



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

สาขาเทคโนโลยีการจัดการ ภาควิชาบริหารธุรกิจเกษตร  
คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง

การจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านผ้าทอพื้นเมือง  
Employ Management for Ancient Clothing Shop

โดย

นางทรงพล สมพงษ์สวัสดิ์ รหัส 38-044337

นายสยาม เจริญนนท์ รหัส 38-044355

รายงานฉบับนี้ได้รับการตรวจสอบและอนุมัติให้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาวิชาปัญหาพิเศษ หลักสูตร วท.บ. (เทคโนโลยีการจัดการ) เมื่อวันที่ 10 มีนาคม พ.ศ. 2542

อาจารย์ที่ปรึกษา ..... *ณัฐวิภา สักวงษ์* .....

(อาจารย์ณัฐวิภา อักษรกิตติ์)

คณะกรรมการสอบปัญหาพิเศษ ..... *ดร. อรุสา บัวตะมะ* .....

(ดร. อรุสา บัวตะมะ)

หัวหน้าภาควิชา ..... *ดร. เสาวคนธ์ เลิศกาญจนะ* .....

(อาจารย์เสาวคนธ์ เลิศกาญจนะ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปพ:

๓๑๑๔๑๓

๒๕๔๒

## สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

การจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านผ้าทอพื้นเมือง

Employ Management For Ancient Clothing Shop



T098119



โดย

นายทรงพล สมพงษ์สวัสดิ์

นายสยาม เจริญานนท์

ปพ.  
ท141ก  
๕๕4๑

เลขหมู่.....93119

เลขทะเบียน.....93119

วันเดือนปี.....10 JUN 2009

เสนอ

ภาควิชาบริหารธุรกิจเกษตร

คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เพื่อความสมบูรณ์แห่งปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (เทคโนโลยีการจัดการ)

พ.ศ. 254๕

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## คำนิยม

ปัญหาพิเศษฉบับนี้สำเร็จลงได้เป็นอย่างดี คณะผู้จัดทำขอขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านที่  
ให้คำแนะนำแนวทางในการทำปัญหาพิเศษ ตลอดจนได้รับการตรวจแก้ไขข้อผิดพลาดต่าง ๆ ให้มี  
ความถูกต้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งอาจารย์นันทิยา อักษรกิตติ์ อาจารย์ที่ปรึกษา ที่คอยชี้แนะการทำงาน  
และติดตามการทำงานอย่างสม่ำเสมอ ขอขอบคุณอาจารย์ปราโมทย์ ภูสหาย ในการแนะนำการเขียน  
ผังแสดงการไหลของข้อมูลและผังงานโปรแกรม

ขอขอบคุณร้านสาทร พิพิธิภัณฑ์ผ้าทองคำ เป็นอย่างสูงที่ให้ความอนุเคราะห์ทุก ๆ  
ด้าน โดยเฉพาะการให้ความร่วมมือในการศึกษาเป็นอย่างดีรวมทั้งขอบคุณเพื่อน ๆ ที่ร่วมทดสอบ  
โปรแกรมและให้ข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ต่อการทำปัญหาพิเศษ และขอบคุณพี่ ๆ น้อง ๆ ทุก  
คนที่คอยเป็นกำลังใจและได้ถามถึงความก้าวหน้าของปัญหาพิเศษมาโดยตลอด

สุดท้ายนี้คณะผู้จัดทำขอกราบขอบพระคุณ คุณพ่อ-คุณแม่ ผู้เป็นที่เคารพรักอย่างสูงที่  
คอยให้กำลังใจ กำลังทรัพย์และอื่น ๆ อีกมากมายตลอดมา จนกระทั่งปัญหาพิเศษฉบับนี้เสร็จ  
สมบูรณ์ด้วยดี

คณะผู้จัดทำ

21 กุมภาพันธ์ 2542

## บทคัดย่อ

ชื่อเรื่อง : การจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านทอผ้าพื้นเมือง

นักศึกษา : (1) นายทรงพล สมพงษ์สวัสดิ์

(2) นายสยาม เจริญนนท์

ระดับการศึกษา : ปริญญาตรี

สาขาวิชา : เทคโนโลยีการจัดการ

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ : อาจารย์นันทิยา อักษรกิตติ 10 / มีนาคม / 42

การพัฒนากระบวนการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านทอผ้าพื้นเมือง ได้พัฒนาเพื่อปรับปรุงระบบปัจจุบันให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เนื่องจากการว่าจ้างลูกจ้างให้ทอผ้าตามความต้องการของร้านนั้น ไม่มีข้อมูลเข้ามาร่วมพิจารณามากนัก ทำให้พบปัญหาขึ้นคือการกำหนดชนิดผ้าที่จะทำการจ้างไม่ตรงกับความต้องการของลูกจ้าง ทำให้ผลผลิตที่ได้ไม่มีคุณภาพในมาตรฐานที่ดีเท่า ๆ กัน อีกทั้งการคำนวณค่าจ้างแรงงานที่ผิดพลาดอยู่บ่อยครั้งเนื่องจากพนักงานไม่มีความชำนาญ การให้วัสดุดิบ (ด้าย) ไม่มีความถูกต้องและล่าช้า รวมถึงการตรวจสอบและค้นหาข้อมูลต่าง ๆ ทำได้ช้า เพราะระบบเดิมไม่ได้จัดเก็บข้อมูลอย่างเป็นระเบียบ ทำให้การรับผ้าของร้านในแต่ละครั้งใช้เวลานาน เนื่องจากต้องค้นหาข้อมูลเกี่ยวกับการจ้างของลูกจ้าง จากวัตถุประสงค์ของการศึกษาในครั้งนี้คือออกแบบระบบให้มีความรวดเร็ว ถูกต้อง และเพื่อช่วยในการทำงานของพนักงาน จึงได้นำเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์เป็นเครื่องมือในการช่วยทำงาน โดยใช้โปรแกรมไมโครซอฟท์ วิซวลเบสิค เวอร์ชัน 5 ในการออกแบบหน้าจอและการติดต่อกับผู้ใช้ระบบ ใช้โปรแกรมไมโครซอฟท์ แอคแซส เวอร์ชัน 7 ในการจัดการฐานข้อมูล และใช้โปรแกรมคริสตอล รีพอร์ท เวอร์ชัน 5 สำหรับการจัดทำรายงานและพิมพ์ใบว่าจ้าง

ผลจากการทดสอบระบบที่ได้พัฒนาขึ้นนี้ พบว่าระบบสามารถเพิ่มความสะดวก รวดเร็ว และความถูกต้องในการว่าจ้างทอผ้าพื้นเมืองมากขึ้นรวมทั้งการค้นหาข้อมูลสามารถทำได้รวดเร็ว มีประสิทธิภาพ จึงทำให้การบริการในส่วนการว่าจ้างลูกจ้างทำได้ดีขึ้น และสามารถจัดทำรายงานที่สำคัญเสนอต่อผู้บริหารได้รวดเร็วและถูกต้อง สำหรับข้อจำกัดของระบบการว่าจ้างนี้คือระบบยังไม่ได้พัฒนาระบบในส่วนของวัสดุดิบคงคลังอย่างละเอียด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

	หน้า
คำนิยาม	(1)
บทคัดย่อ	(2)
สารบัญตาราง	(5)
สารบัญภาพ	
บทที่ 1 บทนำ	
ความสำคัญและปัญหาของการศึกษา	1
วัตถุประสงค์ของการศึกษา	2
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	2
ขอบเขตการศึกษา	2
วิธีการศึกษา	3
บทที่ 2 ระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านผ้าทอ	5
สภาพการบริหารงาน	5
ระบบการดำเนินงานว่าจ้างแรงงานในปัจจุบัน	6
ปัญหาจากการดำเนินงาน	6
แนวทางแก้ไขปัญหา	7
ความเป็นไปได้ในการเข้าไปปรับปรุงระบบเดิม	7
แนวความคิดในการเปลี่ยนระบบเดิมเป็นระบบใหม่	8
บทที่ 3 การวิเคราะห์และออกแบบระบบ	10
แนวความคิดในการวิเคราะห์และออกแบบระบบ	10
การวิเคราะห์ระบบ	10
การออกแบบระบบ	15
ขั้นตอนการทำงานของระบบใหม่	19
ผลการทดสอบและอภิปรายผล	19

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	21
สรุป	21
ข้อเสนอแนะ	21
เอกสารอ้างอิง	23
ภาคผนวก ก ข้อมูลที่ใช้บันทึกประจำวัน	25
ภาคผนวก ข รายละเอียดกระบวนการ	28
ภาคผนวก ค รายละเอียดข้อมูลที่ใช้	42
ภาคผนวก ง คู่มือการใช้งาน	46



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางผนวกที่	หน้า
1 รายละเอียดข้อมูลตาราง Cotton	42
2 รายละเอียดข้อมูลตาราง DefineCotton	42
3 รายละเอียดข้อมูลตาราง Skill	42
4 รายละเอียดข้อมูลตาราง Employment	43
5 รายละเอียดข้อมูลตาราง Equipment	43
6 รายละเอียดข้อมูลตาราง ExpendCotton	43
7 รายละเอียดข้อมูลตาราง ExpendList	44
8 รายละเอียดข้อมูลตาราง Fabric	44
9 รายละเอียดข้อมูลตาราง Password	44
10 รายละเอียดข้อมูลตาราง Labour	45
11 รายละเอียดข้อมูลตาราง FabricType	45

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า	
1	แผนผังโครงสร้างขององค์กร	5
2	ผังแสดงภาพรวมของระบบ	11
3	ผังแสดงการไหลเวียนข้อมูลเชิงตรรกะ	12
4	ผังการไหลเวียนข้อมูลระดับที่ 1 (1.0 บันทึกรายการหลักของระบบ)	13
5	ผังการไหลเวียนข้อมูลระดับที่ 1 (2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง)	14
6	ผังการไหลเวียนข้อมูลระดับที่ 1 (3.0 พิมพ์รายงาน)	15
7	รายละเอียดและความสัมพันธ์ของแฟ้มข้อมูล	18
ภาคผนวกที่		
1	ใบว่าจ้างทอผ้าและรับผ้า	25
2	ใบสมัครลูกจ้าง	26
3	ใบบันทึกการกินผ้า	27
4	ใบบันทึกการเพิ่มชนิดผ้าใหม่	27
5	หน้าจอรหัสผ่าน	49
6	หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อป้อนรหัสผ่านไม่ถูกต้อง	49
7	หน้าจอเมนูหลัก	50
8	หน้าจอเมนูบันทึกข้อมูลหลัก	51
9	หน้าจอบันทึกประวัติลูกจ้าง	51
10	หน้าจอแสดงการแก้ไขประวัติลูกจ้าง	52
11	หน้าจอแสดงการแก้ไขความถนัด	53
12	หน้าจอรหัสผ่านเพื่อแก้ไขข้อมูลในระบบ	53
13	หน้าจอการบันทึกข้อมูลอุปกรณ์	54
14	หน้าจอการแก้ไขอุปกรณ์	54
15	หน้าจอบันทึกด้วยชนิดใหม่	55
16	หน้าจอบันทึกจำนวนด้าย	56

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
17 หน้าจอบันทึกข้อมูลผ้าชนิดใหม่	57
18 หน้าจอการแก้ไขส่วนประกอบค้ายของผ้า	57
19 หน้าจอบันทึกประเภทผ้าชนิดใหม่	58
20 หน้าจอการแก้ไขประเภทผ้า	58
21 หน้าจอแสดงการบันทึกการว่าจ้าง	59
22 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อไม่สามารถว่าจ้างได้	60
23 หน้าจอแสดงข้อความเตือนค้ายที่ใช้หมด	60
24 หน้าจอแสดงข้อความเตือนอุปกรณ์ที่ใช้หมด	60
25 หน้าจอแสดงข้อความเตือนกรอกวันที่ผิด	60
26 หน้าจอแสดงใบเสร็จใบว่าจ้างก่อนพิมพ์	61
27 หน้าจอแสดงข้อความเตือนการใส่รหัสผิด	62
28 หน้าจอแสดงการบันทึกข้อมูลการรับผ้า	63
29 หน้าจอแสดงรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับเลขที่ใบว่าจ้าง	63
30 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อป้อนเลขที่ใบว่าจ้างผิด	64
31 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อป้อนจำนวนผ้าที่รับผิด	64
32 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อป้อนจำนวนเงินที่ต้องจ่ายผิด	64
33 หน้าจอแสดงข้อความเตือนการเมื่อบันทึกการรับผ้าของเลขที่ใบว่าจ้างมากกว่า 1 ครั้ง	65
34 หน้าจอแสดงการบันทึกการคืนอุปกรณ์	65
35 หน้าจอย่อยของการค้นหาข้อมูล	66
36 หน้าจอแสดงการป้อนเลขที่ใบว่าจ้าง	66
37 หน้าจอแสดงรายละเอียดเลขที่ใบว่าจ้าง	67
38 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสลูกจ้าง	67
39 หน้าจอแสดงรายละเอียดประวัติลูกจ้าง	68
40 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสสหกรณ์	68
41 หน้าจอแสดงรายละเอียดอุปกรณ์	69

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
42 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสรหัสค้าย	69
43 หน้าจอแสดงรายละเอียดค้าย	70
44 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสผ้าทอ	70
45 หน้าจอแสดงรายละเอียดผ้าทอ	71
46 หน้าจอย่อรายงาน	71
47 หน้าจอแสดงรายงานค้ายคงเหลือ	72
48 หน้าจอแสดงรายงานอุปกรณั	73
49 หน้าจอแสดงรายงานค้ายคงอุปกรณั	73
50 หน้าจอแสดงรายงานการว่าจ้าง	74
51 หน้าจอแสดงรายงานทางการเงิน	75
52 หน้าจอแสดงรายงานการส่งผ้าเกินกำหนด	75

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# บทที่ 1

## บทนำ

### ความสำคัญและปัญหาของการศึกษา

สินค้าหัตถกรรมพื้นเมืองของไทยเป็นสินค้าที่ได้รับความนิยมมากขึ้นเพราะเป็นสินค้าที่มีความประณีตสวยงามและมีความเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัว ซึ่งมีหลากหลายประเภทเช่น ผ้าทอ กระเป๋าที่ทำจากผักตบชวา ร่มกระดาษ เป็นต้น ซึ่งแต่ละชนิดมีรูปลักษณะและราคาให้เลือกตามความพอใจของผู้บริโภค ดังนั้นอาจกล่าวได้ว่าในปัจจุบันธุรกิจจำหน่ายสินค้าหัตถกรรมพื้นเมืองมีอัตราการเจริญเติบโตสูง เป็นผลให้มีคู่แข่งประกอบธุรกิจประเภทเดียวกันมากขึ้น

ผ้าทอพื้นเมืองเป็นสินค้าหัตถกรรมประเภทหนึ่งที่มีอัตราการเจริญเติบโตสูง โดยสังเกตได้จากในอดีตสินค้าประเภทนี้ยังไม่ได้รับความนิยมเท่าที่ควร จึงทำให้มีตลาดแคบเพราะไม่ได้มีการส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ แต่ในปัจจุบันสื่อต่าง ๆ ได้มีการรณรงค์ในเรื่องการใช้สินค้าไทย ทำให้ผ้าทอพื้นเมืองได้รับความนิยมมากขึ้นจากประชาชนโดยทั่วไปและนักท่องเที่ยวต่างชาติ ส่งผลให้ตลาดมีการขยายตัวเพิ่มขึ้น รวมทั้งเกิดการแข่งขันมากขึ้นด้วย ดังนั้นผู้ประกอบการธุรกิจผ้าทอจึงควรปรับปรุงและพัฒนาการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น การดำเนินงานด้านการผลิตผ้าทอในส่วนของกรว่าจ้างแรงงานนับเป็นปัจจัยสำคัญของธุรกิจผ้าทอ เนื่องจากส่วนใหญ่ร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมืองจะผลิตผ้าทอโดยกรว่าจ้างแรงงานคือ ชาวบ้าน ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า ลูกจ้าง ในการทอผ้า ดังนั้นการจัดการว่าจ้างแรงงานที่ดีทำให้กิจการมีผ้าทอที่มีคุณภาพและเพียงพอเพื่อตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภค

การดำเนินงานว่าจ้างแรงงานในปัจจุบันพบว่ามึลักษณะการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลแบบปฏิบัติการด้วยมือไว้ในสมุดบันทึก เมื่อลูกจ้างมาติดต่อขอทอผ้าและทางร้านตกลงว่าจ้างแล้วจะบันทึกประวัติของลูกจ้างข้อมูลเกี่ยวกับการว่าจ้าง ข้อมูลการส่งมอบวัตถุดิบและอุปกรณ์ลงในสมุดกรว่าจ้าง ระบบการทำงานเช่นนี้บางครั้งอาจทำให้เกิดปัญหาการตรวจสอบจำนวนวัตถุดิบและอุปกรณ์ ความล่าช้าในการค้นหาข้อมูล รวมถึงความผิดพลาดในการส่งมอบวัตถุดิบไม่ตรงกับชนิดผ้าที่รับทอ และการคิดค่าจ้างแรงงานที่ผิดพลาดทำให้ลูกจ้างบางคนประสบปัญหาเหล่านี้ไม่พอใจในการดำเนินงาน แล้วเปลี่ยนไปทอผ้ากับร้านอื่น ๆ ได้ จากปัญหาต่าง ๆ ที่กล่าวนี้ทำให้การดำเนินงานทอผ้าล่าช้าและขาดประสิทธิภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การนำเทคโนโลยีด้านคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้ในการจัดการระบบการว่าจ้างแบบเดิมทำให้เกิดการจัดเก็บข้อมูลที่เป็นระบบ การประมวลผลและการสืบค้นข้อมูลมีความรวดเร็วถูกต้อง รวมทั้งการแสดงผลทางหน้าจอและการออกรายงานที่จำเป็นต่อเจ้าของร้าน ซึ่งจะทำให้ลดปัญหา รวมทั้งลดความผิดพลาดจากการดำเนินงาน และเป็นระบบว่าจ้างแรงงานที่มีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น เป็นผลให้ทางร้านสามารถแข่งขันทางการตลาดอันจะนำไปสู่ความสำเร็จในทางธุรกิจต่อไป

### วัตถุประสงค์ของการศึกษา

1. เพื่อศึกษาข้อมูล และกระบวนการในการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมือง
2. เพื่อวิเคราะห์และออกแบบระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมือง
3. เพื่อจัดทำโปรแกรมสำเร็จรูปสำหรับจัดการระบบว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมือง

### ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมืองนี้ ได้ศึกษาโดยนำเทคโนโลยีของคอมพิวเตอร์และความสามารถของระบบการจัดการฐานข้อมูลมาประยุกต์ใช้ในการว่าจ้างแรงงานทอผ้า เป็นผลให้ระบบมีการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลที่มีมาตรฐาน ทำให้การนำข้อมูลมาประมวลผลเพื่อจัดทำรายงานเสนอเจ้าของร้านทำได้สะดวกรวดเร็วมากขึ้น ช่วยลดเนื้อที่ในการจัดเก็บเอกสารในระบบ รวมทั้งการคำนวณค่าจ้างแรงงานในการทอผ้ามีความถูกต้องมากขึ้น นอกจากนี้ยังช่วยลดเวลาในการสืบค้นพร้อมทั้งสามารถตรวจสอบข้อมูลวัตถุดิบและอุปกรณ์อันจะเป็นแนวทางในการนำไปประยุกต์ใช้ในการพัฒนาระบบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องต่อไป

### ขอบเขตของการศึกษา

ในการศึกษาระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานในครั้งนี้ ได้ศึกษาการดำเนินงานของร้านสาร ตั้งอยู่เลขที่ 477/2 ตำบลหาดเสี้ยว อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย 64130 ศึกษาเฉพาะเอกสารที่เป็นเอกสารที่ส่งเงินไว้สำหรับการเรียนเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นับญาติเห็นไปเซประยิชนค่านการค้ำไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทำงานในส่วนที่เกี่ยวข้องกับว่าจ้างแรงงานในการทอผ้า โดยศึกษาข้อมูล เอกสาร และขั้นตอนการดำเนินงาน จากนั้นจึงวิเคราะห์ระบบ ออกแบบโครงสร้างฐานข้อมูล การนำเข้าข้อมูล และรายงานต่าง ๆ โดยพัฒนาโปรแกรมให้สามารถนำมาใช้ในการปฏิบัติงาน คือ โปรแกรมสำเร็จรูปไมโครซอฟท์แอคเซส เวอร์ชัน 7.0 และโปรแกรมวิซวลเบสิกเวอร์ชัน 5.0

## วิธีการศึกษา

ในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ได้กำหนดวิธีการศึกษาเพื่อทำให้การพัฒนาระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานบรรลุวัตถุประสงค์ ตามขั้นตอนดังนี้

### การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูลจากระบบการดำเนินงานปัจจุบัน ได้ข้อมูลเพื่อนำมาใช้ในการพัฒนาระบบจาก 2 แหล่งคือ

1. ข้อมูลแบบปฐมภูมิ เป็นแหล่งข้อมูลเบื้องต้นที่ได้จากการสอบถาม สังเกตการทำงานทั่ว ๆ ไปและสัมภาษณ์เจ้าของร้าน พนักงานประจำ ชาวบ้านที่ทอผ้า รวมถึงลูกค้าที่ใช้บริการที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการว่าจ้างแรงงาน
2. ข้อมูลแบบทุติยภูมิ ซึ่งข้อมูลส่วนใหญ่ได้จากเอกสารต่าง ๆ ภายในร้าน เช่น ใบเสร็จ การสั่งซื้อวัสดุ และสมุดจดรายชื่อชาวบ้านที่รับงานไปทอผ้าซึ่งข้อมูลเหล่านี้ทำให้ทราบว่าทางร้านใช้ข้อมูลอะไรบ้างในการดำเนินงาน

### ขั้นตอนการศึกษา

ในการศึกษาค้นคว้านี้ได้พัฒนาระบบการว่าจ้างแรงงาน ซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงานอยู่ 6 ขั้นตอนดังนี้

1. ศึกษาขั้นตอนการดำเนินงาน ข้อมูลต่าง ๆ ที่ใช้ในการดำเนินงาน และปัญหาในการว่าจ้างแรงงานในการทอผ้า
2. ศึกษาความเป็นไปได้ โดยพิจารณาความเหมาะสมของการพัฒนาระบบการว่าจ้างแรงงานพร้อมทั้งคำนึงความเป็นไปได้ด้านเทคโนโลยี ด้านการดำเนินงาน และด้านเศรษฐกิจ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. การวิเคราะห์และออกแบบระบบ จากระบบการดำเนินงานในปัจจุบัน เพื่อออกแบบระบบใหม่ด้วยการออกแบบโครงสร้างในการจัดเก็บข้อมูลเชิงสัมพันธ์ ออกแบบสิ่งนำเข้า รวมทั้งออกแบบผลลัพธ์ ประกอบด้วยผลลัพธ์ทางหน้าจอและผลลัพธ์ที่เป็นเอกสารซึ่งได้แก่ รายงานต่าง ๆ

4. พัฒนาโปรแกรม โดยใช้โปรแกรมไมโครซอฟวิซวลเบสิก 5.0 ในการออกแบบหน้าจอการทำงานและโปรแกรมไมโครซอฟเอกเซล เวอร์ชัน 97 ในการออกแบบและจัดทำฐานข้อมูล

5. ทดสอบและปรับปรุงโปรแกรม เพื่อค้นหาข้อผิดพลาดของโปรแกรมที่ได้พัฒนาขึ้น รวมทั้งแก้ไขข้อผิดพลาดที่พบ เพื่อให้โปรแกรมมีประสิทธิภาพในการใช้งานมากขึ้น

6. อภิปรายผลสรุปการดำเนินงานของระบบใหม่และจัดทำรายงานพร้อมคู่มือการใช้งานระบบ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 2

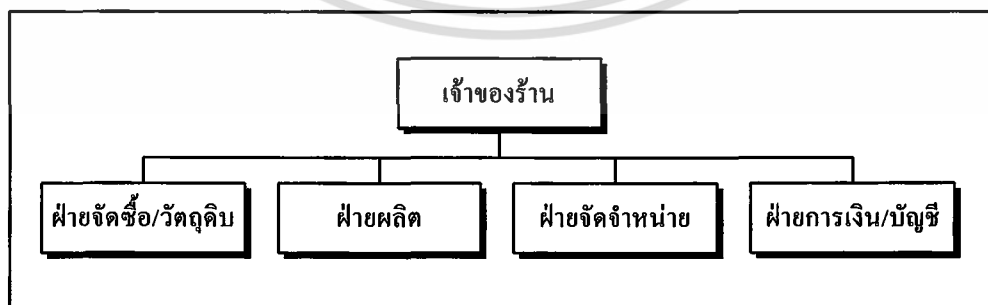
### ระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านผ้าทอ

#### สภาพการบริหารงาน

การศึกษาระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านผ้าทอพื้นเมืองนี้ ได้ใช้กรณีศึกษาของร้านสาทร สถานที่ตั้ง เลขที่ 477/2 ตำบลหาดเสี้ยว อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย 64130 เจ้าของร้านคือ คุณสาทร โสรรัตน์สันติภักพ มีลักษณะการทำงานเป็นแบบครอบครัว การบริหารงานภายในร้านและการตัดสินใจงานทุกอย่างจะขึ้นอยู่กับเจ้าของร้านเป็นส่วนใหญ่ โดยสมาชิกภายในครอบครัวจะทำงานทั่ว ๆ ไป โดยไม่สามารถตัดสินใจในงานบางอย่างเองได้ ดังนั้นโครงสร้างของทางร้านจึงไม่สามารถกำหนดได้อย่างแน่นอน แต่สามารถกล่าวได้ว่าหัวหน้าครอบครัวเป็นผู้บริหารและสมาชิกภายในครอบครัวเป็นพนักงาน ร้านสาทรแบ่งการบริหารงานออกเป็นฝ่ายต่าง ๆ (ภาพที่ 1) คือ

1. ฝ่ายจัดซื้อและวัตถุดิบ ทำหน้าที่จัดซื้อวัตถุดิบ
2. ฝ่ายผลิต ทำหน้าที่คิดค้นลายผ้า ออกแบบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
3. ฝ่ายจัดจำหน่าย ทำหน้าที่ในส่วนจำหน่ายผ้าทอ และให้แนะนำลูกค้าเกี่ยวกับผ้าทอ
4. ฝ่ายการเงินและบัญชี มีหน้าที่รับผิดชอบทางการเงิน

ในการศึกษาร้านนี้ ได้ทำการศึกษาเฉพาะการดำเนินงานของฝ่ายผลิตเท่านั้น โดยการทอผ้าจะจ้างแรงงานชาวบ้านเพื่อทอผ้าให้ทางร้าน ซึ่งวัตถุดิบและอุปกรณ์ทางร้านจะจัดหาให้



ภาพที่ 1 แผนผังโครงสร้างองค์กร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ระบบการดำเนินงานว่าจ้างแรงงานในปัจจุบัน

จากการศึกษาถึงระบบขั้นตอนการทำงานด้านการว่าจ้างทอผ้าพบว่า ระบบการทำงานในปัจจุบันจะบันทึกข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบเอกสารโดยไม่ได้ใช้คอมพิวเตอร์เข้ามาช่วย สำหรับการจ้างแรงงานจากชาวบ้าน ทางร้านจะพิจารณาว่าผ้าที่จะทอนั้นตลาดมีความต้องการหรือทางร้านต้องการหรือไม่ถ้าต้องการก็จะให้ทอผ้าชนิดนั้น โดยขั้นตอนการว่าจ้างสำหรับการทอผ้าสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. ทางร้านถามถึงความประสงค์ของลูกค้าว่ามีความถนัด หรือต้องการจะทอผ้าชนิดไหน ซึ่งทางร้านจะต้องตรวจสอบว่าชนิดของผ้าที่จะให้ทอนั้น เป็นที่ต้องการของตลาดหรือไม่ และสินค้าคงคลังในร้านมีเพียงพอหรือไม่
2. หลังจากกำหนดชนิดผ้าที่จะทอแล้ว ทางร้านจะกำหนดสีของลายผ้า เพื่อไม่ให้ซ้ำแบบกันมาก
3. เมื่อตกลงที่จะว่าจ้างแล้ว ทางร้านจะจัดหาวัตถุดิบตามชนิดของผ้าที่จะทอ และสอบถามลูกค้าว่าต้องการยืมอุปกรณ์ในการทอผ้าหรือไม่ เนื่องจากลูกค้าบางคนอาจจะไม่มีอุปกรณ์ จากนั้นทางร้านจะส่งมอบวัตถุดิบและอุปกรณ์ให้ลูกค้า
4. เมื่อเริ่มต้นว่าจ้างแรงงานแล้ว ทางร้านจะจดบันทึกรายละเอียดต่าง ๆ ของการว่าจ้างลงในใบการว่าจ้าง ซึ่งมีรายละเอียดของลูกค้าผู้รับว่าจ้างทอผ้า
5. เมื่อลูกค้าทอผ้าได้จำนวนหนึ่งหรือทอผ้าทั้งหมดเสร็จ ก็จะนำผ้ามาส่งและเบิกเงินค่าจ้าง โดยร้านคิดเงินค่าจ้างดังนี้

$$\text{ค่าจ้าง} = \text{จำนวนผ้า (ผืน)} * \text{ราคาผ้า} - \text{ราคาของค้าย}$$

ซึ่งทางร้านจะบันทึกข้อมูลการรับผ้าและเงินค่าจ้างคงเหลือลงในใบการว่าจ้าง สำหรับการคำนวณวัตถุดิบที่ใช้ทอผ้า นั้นทางร้านจะให้พนักงานทดลองทอผ้า แล้วนำมาคำนวณว่าวัตถุดิบที่ใช้ไปประมาณเท่าไร เพื่อเป็นมาตรฐานในการกำหนดปริมาณวัตถุดิบในการทอผ้าชนิดนั้น

## ปัญหาจากการดำเนินงาน

การดำเนินงานของระบบการว่าจ้างแรงงานมีปัญหาสรุปได้ดังต่อไปนี้คือ

1. การบันทึกข้อมูลของแรงงานที่ทอผ้าตลอดจนข้อมูลวัตถุดิบและอุปกรณ์ มีการจัดเก็บข้อมูลในรูปแบบของเอกสารซึ่งอาจทำให้เกิดการสูญหายของข้อมูล อีกทั้งข้อมูลมีจำนวนมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทำให้การสืบค้นข้อมูลรวมถึงการตรวจสอบข้อมูลเมื่อมีแรงงานมาติดต่อ เป็นไปได้ยากและใช้เวลามาก

2. ข้อมูลในส่วนของแรงงาน วัตถุประสงค์และอุปกรณ์มีการเปลี่ยนแปลงบ่อยครั้ง โดยการบันทึกข้อมูลแต่ละครั้งไม่มีการตรวจสอบข้อมูลที่ถูกต้องและไม่มีมาตรฐานในการบันทึกข้อมูลทำให้ข้อมูลอาจเกิดความผิดพลาดขึ้นเมื่อนำข้อมูลนั้นมาใช้ในการดำเนินงาน เช่น การคิดค่าจ้างแรงงาน ปริมาณค่าที่ต้องใช้แต่ละชนิด เป็นต้น

3. การตรวจสอบอุปกรณ์ที่ร้านให้ชาวบ้านยืมไป เนื่องจากข้อมูลมีจำนวนมากทำให้การตรวจสอบไม่สะดวก บางครั้งข้อมูลอาจสูญหาย เป็นเหตุให้ทางร้านสูญเสียอุปกรณ์ที่ให้ยืมไป

### แนวทางแก้ไขปัญหา

จากปัญหาที่กล่าวมาข้างต้นผู้ศึกษาได้มีการประยุกต์ใช้คอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยในการพัฒนาระบบ โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูปไมโครซอฟท์วิซวลเบสิก เวอร์ชัน 5.0 เพื่อใช้ออกแบบหน้าจอในการทำงานและไมโครซอฟท์เอกเซล เวอร์ชัน 7.0 เพื่อช่วยในการออกแบบฐานข้อมูลทำให้การจัดเก็บข้อมูลมีระเบียบ รวมถึงการสืบค้นและตรวจสอบข้อมูลสามารถทำได้รวดเร็วมากขึ้น ทั้งยังช่วยให้การคิดค่าจ้างมีความถูกต้องพร้อมทั้งสามารถออกรายงานสรุปข้อมูลวัตถุประสงค์ อุปกรณ์และรายงานการว่าจ้างในรูปแบบที่ต้องการได้

### ความเป็นไปได้ในการเข้าไปปรับปรุงระบบเดิม

เป็นการศึกษาเพื่อวิเคราะห์ความเป็นไปได้และความเหมาะสมของการพัฒนาระบบใหม่พิจารณาในด้านต่าง ๆ ดังนี้

#### ความเป็นไปได้ด้านเทคโนโลยี

เนื่องจากปัจจุบันทางร้านยังไม่มีเครื่องคอมพิวเตอร์ แต่มีความต้องการนำคอมพิวเตอร์เพื่อเข้ามาใช้ในการแก้ปัญหาและพัฒนาระบบ โดยอุปกรณ์ฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์ที่ใช้ควรมีคุณลักษณะที่จะทำให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพดังนี้

1. เครื่องไมโครคอมพิวเตอร์เพนเทียม 166 เมกะเฮิรตซ์ขึ้นไป หน่วยความจำสำรองอย่างน้อย 16 เมกะไบต์ ความจุฮาร์ดดิสก์อย่างน้อย 2.1 จิกะไบต์ จำนวน 1 เครื่อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์สงวนไว้สำหรับการแข่งขันเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญตได้หน้าไปเซปประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. เครื่องพิมพ์แบบจุด (Dot matrix printer) จำนวน 1 เครื่อง สำหรับซอฟต์แวร์ที่ใช้ประกอบด้วย
  1. โปรแกรมสำหรับระบบปฏิบัติการวินโดวส์ 95
  2. ไมโครซอฟท์วิซวลเบสิก เวอร์ชัน 5.0 และไมโครซอฟท์แอกเซส เวอร์ชัน 7.0

### ความเป็นไปได้ด้านเศรษฐกิจ

การนำระบบใหม่มาใช้จะมีการลงทุนในระยะแรกสูง ในส่วนของอุปกรณ์คอมพิวเตอร์ คือเครื่องคอมพิวเตอร์ราคาประมาณ 25,000 บาท และเครื่องพิมพ์ราคาประมาณ 7,000 บาทรวมเงินลงทุนในส่วนนี้ทั้งสิ้น ประมาณ 32,000 บาท ซึ่งต่อไปจะเสียค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาระบบเท่านั้น โดยทางร้านมีนโยบายรวมทั้งงบประมาณที่สามารถใช้ในส่วนนี้ และเมื่อคำนึงถึงผลที่จะตามมาหลังจากติดตั้งระบบใหม่แล้วจะทำให้การดำเนินงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น ลดปัญหาและข้อผิดพลาดต่าง ๆ จากการปฏิบัติงานปัจจุบันเช่น การคำนวณค่าจ้างผิดพลาด การให้จำนวนด้ายที่มากเกินไป เป็นต้น ซึ่งล้วนส่งผลให้ค่าใช้จ่ายในส่วนนี้มีแนวโน้มที่เพิ่มขึ้นอยู่ตลอดเวลา ดังนั้นเมื่อพิจารณาผลตอบแทนที่นำระบบใหม่เข้ามาปฏิบัติงานพบว่าคุ้มค่าและเหมาะสมกับการลงทุน

### ความเป็นไปได้ด้านการดำเนินงาน

ปัญหาการดำเนินงานที่พบในแต่ละวันนั้น ถ้านำระบบใหม่ซึ่งเป็นระบบที่ออกแบบจากความต้องการของผู้ใช้พร้อมทั้งมีการทำงานที่สอดคล้องกับการทำงานของระบบเดิมและพนักงานมีพื้นฐานความรู้เรื่องคอมพิวเตอร์อยู่แล้วจึงทำให้ผู้ใช้เกิดการยอมรับ นอกจากนี้พนักงานจะสามารถศึกษาระบบได้ด้วยตนเองจากคู่มือการใช้งาน รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการใช้ระบบในระยะเวลาสั้น ๆ จากผู้พัฒนาระบบ จึงมีความเป็นไปได้ด้านการดำเนินงานของระบบที่พัฒนาขึ้น

### แนวความคิดต่อการเปลี่ยนแปลงจากระบบปัจจุบันไปเป็นระบบใหม่

แนวความคิดที่ต้องการพัฒนาจากระบบเดิมเป็นระบบใหม่ เนื่องมาจากองค์ประกอบหลาย ๆ ด้านดังนี้

1. ด้านการประมวลผล เนื่องจากระบบเดิมการประมวลผลจะต้องค้นหาข้อมูลในแฟ้มเอกสารซึ่งมีข้อมูลอยู่มากมาย ทำให้เกิดความล่าช้าและเกิดความผิดพลาดได้ง่าย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. ด้านระบบงาน การเปลี่ยนแปลงระบบงานใหม่จะทำให้เกิดความน่าเชื่อถือ มีความคล่องตัวมากขึ้นและสามารถรองรับการขยายตัวของธุรกิจต่อไปได้

3. ด้านข้อมูล ระบบใหม่จะลดความซ้ำซ้อน การขัดแย้งของข้อมูล รวมทั้งทำให้ข้อมูลในระบบเป็นปัจจุบันและทันสมัยอยู่ตลอดเวลา

4. ความเป็นไปได้ในด้านต่าง ๆ จากการพิจารณาพบว่ามีความพร้อมในการพัฒนาระบบเนื่องจากมีความเป็นไปได้ในทุก ๆ ด้าน

อย่างไรก็ตามการปฏิบัติงานของระบบปัจจุบันเป็นระบบที่ใช้ในการดำเนินงานมาเป็นระยะเวลานานทำให้พนักงานมีความคุ้นเคยในการทำงาน แต่ระบบมีข้อเสียในการดำเนินงาน กล่าวคือการค้นหาข้อมูลเป็นไปอย่างล่าช้าและผิดพลาด การติดต่องานระหว่างร้านกับลูกจ้างในด้านข้อมูลไม่มีความคล่องตัวและไม่สามารถรองรับแผนการขยายงานของร้านได้ในอนาคต จึงมีแนวความคิดที่จะเปลี่ยนแปลงระบบปัจจุบันเป็นระบบใหม่



### บทที่ 3

## การวิเคราะห์และออกแบบระบบ

### แนวความคิดในการวิเคราะห์และออกแบบระบบ

จากการพิจารณาเบื้องต้นในระบบการว่าจ้างแรงงานของร้านผ้าทอที่เข้าไปศึกษาพบว่า ปัญหาส่วนใหญ่คือการสืบค้นและตรวจสอบข้อมูลเกิดความล่าช้าและไม่สะดวก รวมถึงการคิดค่าจ้างและปริมาณวัตถุดิบที่เกิดความผิดพลาด การนำระบบที่ได้จากการศึกษามาใช้ในร้านผ้าทอจึงเป็นการช่วยเพิ่มการดำเนินงานให้มีความสะดวกรวดเร็ว ถูกต้อง และเพิ่มประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยมีการออกแบบฐานข้อมูลให้มีการจัดเก็บเป็นแฟ้มต่าง ๆ รวมทั้งสร้างโปรแกรมมาใช้งานร่วมกับฐานข้อมูลที่จัดเก็บเพื่อให้การเรียกใช้ข้อมูล รวมถึงการประมวลผลเป็นไปอย่างรวดเร็วและถูกต้อง

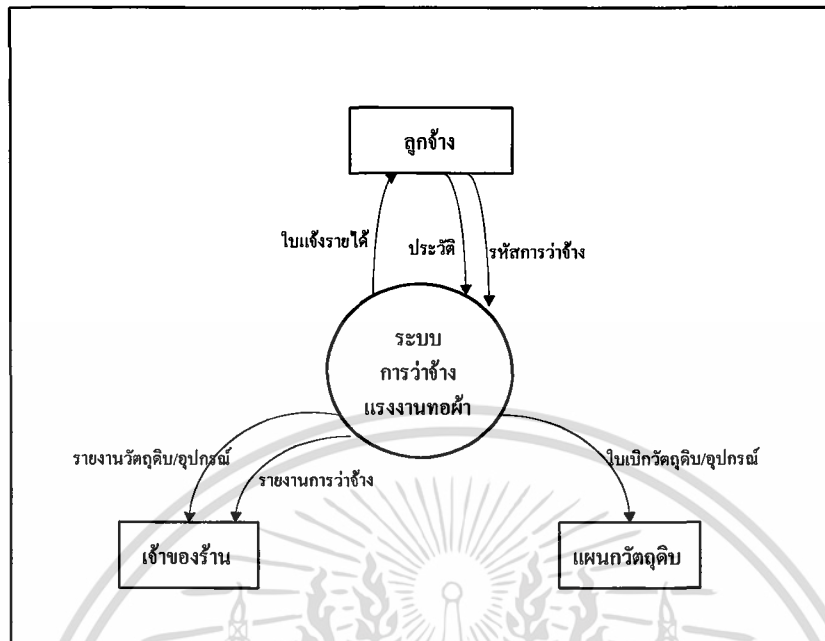
### การวิเคราะห์ระบบ

ในส่วนการวิเคราะห์ระบบจะวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการศึกษา เพื่อให้เข้าใจถึงการทำงานของระบบเดิม โดยใช้แผนภาพการไหลของข้อมูลพร้อมคำบรรยายเป็นเครื่องมือเพื่อช่วยแสดงรายละเอียดโดยรวมของระบบ รวมถึงกิจกรรมต่าง ๆ ภายในระบบให้ชัดเจนและเข้าใจง่าย พร้อมทั้งคำอธิบายรายละเอียดกระบวนการ (ภาคผนวก ค)

### ผังแสดงรายละเอียดรวม

ผังรายละเอียดรวมแสดงถึงความสัมพันธ์ในการทำงานของระบบว่าจ้างแรงงาน โดยระบบจะติดต่อกับระบบภายนอก 3 ระบบคือ ลูกจ้างเกี่ยวข้องกับระบบในส่วนของการบินที่กัประวัติ กำหนดรหัสการว่าจ้างและออกใบแจ้งรายได้ ส่วนแผนกวัตถุดิบจะติดต่อกับระบบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการส่งใบเบิกวัตถุดิบและอุปกรณ์ และระบบภายนอกสุดท้ายคือเจ้าของร้าน โดยระบบจะออกรายงานวัตถุดิบและอุปกรณ์ รวมทั้งรายงานการว่าจ้างให้เจ้าของร้านตาม ความต้องการ (ภาพที่ 2)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



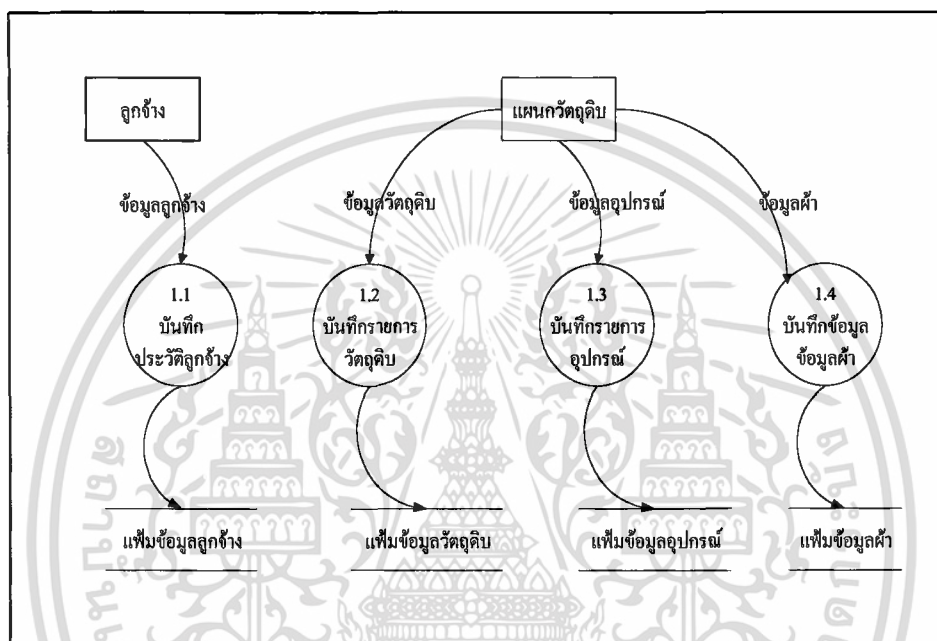
ภาพที่ 2 ผังแสดงภาพรวมของระบบ

### ผังแสดงการไหลเวียนของข้อมูลเชิงตรรกะ

ผังการไหลเวียนข้อมูลเชิงตรรกะมีกระบวนการทำงานหลัก 3 กระบวนการคือบันทึกข้อมูลหลักของระบบ บันทึกการว่าจ้าง และพิมพ์รายงาน โดยการทำงานทั้ง 3 กระบวนการจะมีความสัมพันธ์กับการทำงานจากระบบภายนอก 3 ระบบ คือ ลูกค้า แผนกวัดตัดและเจ้าของร้าน โดยลูกค้าและแผนกวัดตัดจะมีความสัมพันธ์กับกระบวนการบันทึกข้อมูลหลักของระบบในการบันทึกข้อมูลลูกค้า ผ้า วัดตัดและอุปกรณ์ เมื่อได้ตกลงว่าจ้างกับลูกค้าแล้วจะกำหนดรหัสการว่าจ้าง จากนั้นระบบจะส่งใบเบิกวัดตัดและอุปกรณ์ไปแผนกวัดตัดเพื่อให้ลูกค้าใช้ในการทอผ้าแล้วนำจำนวนที่ให้ไปตัดยอดซึ่งจะมีความสัมพันธ์กับกระบวนการบันทึกการการว่าจ้าง การทำงานทั้งหมดของระบบจะมีการเก็บข้อมูลไว้ในแฟ้มข้อมูลของระบบซึ่งในแต่ละแฟ้มจะนำมาออกรายงานวัดตัด อุปกรณ์ และรายงานการว่าจ้างเสนอให้เจ้าของร้าน (ภาพที่ 3)



ผังการบันทึกข้อมูลหลักของระบบมีระบบภายนอกที่เกี่ยวข้องอยู่ 2 ระบบคือลูกจ้าง และแผนกวัตถุดิบ โดยระบบจะบันทึกข้อมูลของลูกจ้างเก็บไว้ในแฟ้มข้อมูลลูกจ้าง ส่วนข้อมูลของแผนกวัตถุดิบนั้น ระบบบันทึกข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ และข้อมูลผ้า ไปเก็บลงแฟ้มวัตถุดิบ แฟ้มอุปกรณ์ และแฟ้มข้อมูลผ้าตามลำดับ (ภาพที่ 4)

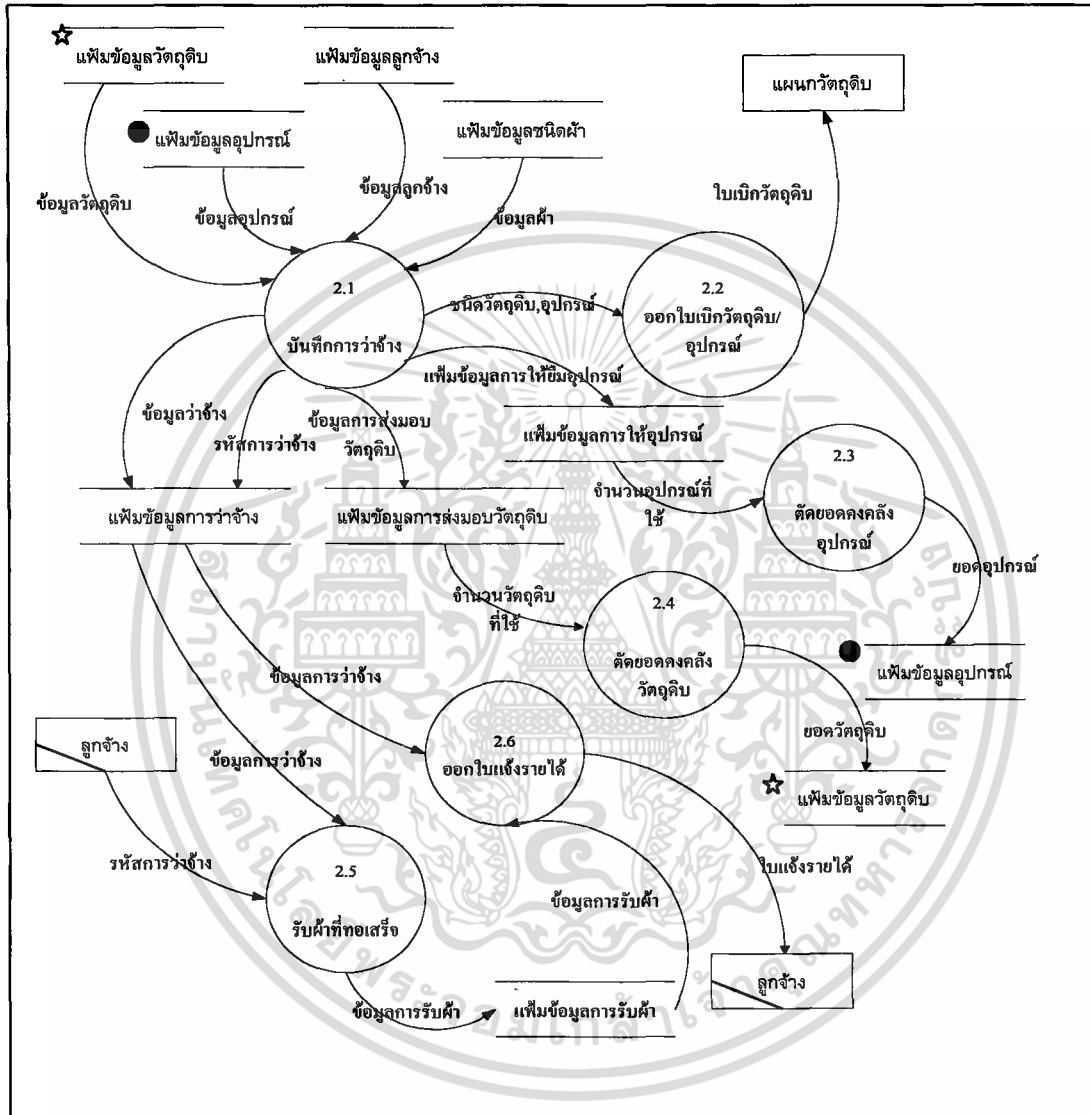


ภาพที่ 4 แสดงการไหลเวียนของข้อมูลระดับที่ 1 (1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ)

#### ผังแสดงการไหลเวียนของข้อมูลระดับที่ 1 (2.0 บันทึกการว่าจ้าง)

ผังบันทึกการว่าจ้างมีระบบการทำงานเริ่มจากนำข้อมูลจากแฟ้มวัตถุดิบ อุปกรณ์ ลูกจ้างและชนิดผ้า เข้าสู่กระบวนการบันทึกการว่าจ้าง เพื่อบันทึกรายละเอียดต่าง ๆ ในการดำเนินการว่าจ้าง โดยบันทึกข้อมูลของการว่าจ้างและรหัสการว่าจ้างลงในแฟ้มข้อมูลการว่าจ้าง บันทึกข้อมูลการส่งมอบวัตถุดิบลงในแฟ้มข้อมูลการส่งมอบวัตถุดิบ และสุดท้ายคือบันทึกข้อมูลการให้ยืมอุปกรณ์ที่ใช้ในการทอผ้าลงในแฟ้มข้อมูลการให้ยืมอุปกรณ์ จากกระบวนการบันทึกการว่าจ้างจะทำงานต่อไปที่กระบวนการการออกใบเบิกวัตถุดิบเพื่อขอเบิกจ่ายรวมทั้งอุปกรณ์ในการทอผ้า ให้แก่ลูกจ้าง จากนั้นนำจำนวนวัตถุดิบและอุปกรณ์เข้าสู่กระบวนการตัดยอดจำนวนคงคลัง แล้วบันทึกลงในแฟ้มวัตถุดิบและแฟ้มอุปกรณ์ เมื่อลูกจ้างนำผ้ามาส่งจะนำข้อมูลรหัสการว่าจ้างเข้าสู่

กระบวนการรับผ้าที่ทอเสร็จ เพื่อนันทีกดงเพิ่มข้อมูลการรับผ้าแล้วนำข้อมูลจากเพิ่มนี้และข้อมูลจากเพิ่มการว่าจ้างออกใบแจ้งรายได้ให้ลูกจ้าง (ภาพที่ 5)

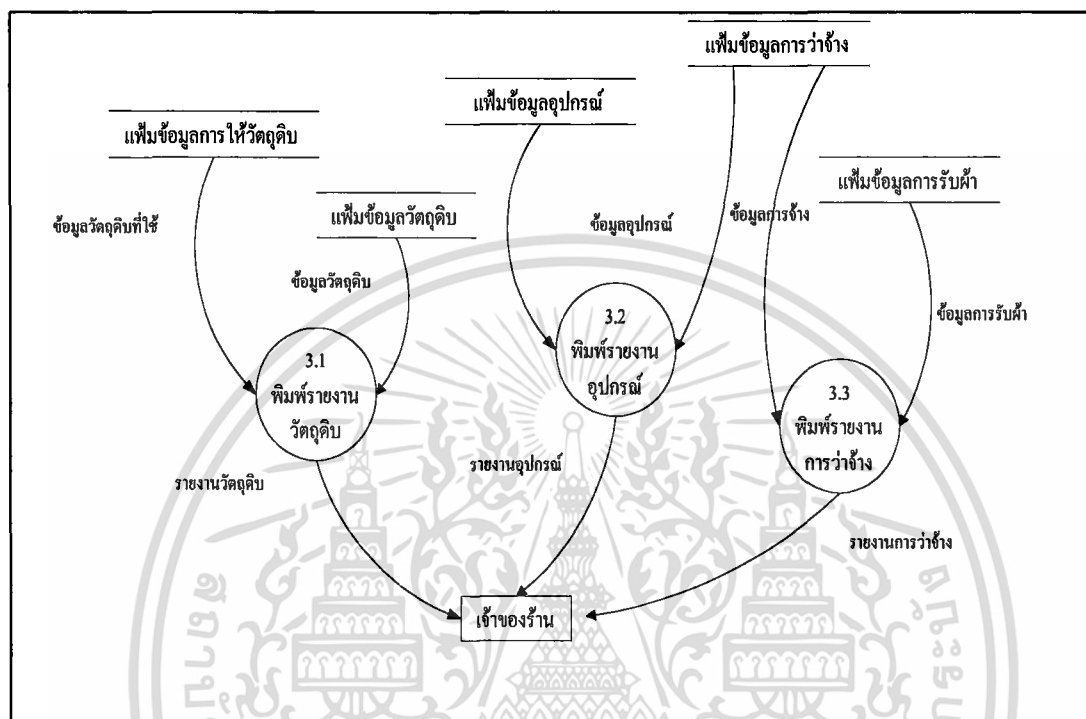


ภาพที่ 5 ผังแสดงการไหลเวียนของข้อมูลระดับที่ 1 (2.0 บันทึกการว่าจ้าง)

ผังแสดงการไหลเวียนของข้อมูลระดับที่ 1 (3.0 พิมพ์รายงาน)

ผังพิมพ์รายงานมีระบบการทำงานคือกระบวนการพิมพ์รายงานวัตถุดิบโดยจะใช้ข้อมูลจากเพิ่มข้อมูลการให้วัตถุดิบและเพิ่มข้อมูลวัตถุดิบเพื่อจัดพิมพ์รายงานวัตถุดิบ กระบวนการพิมพ์เอกสารเป็นเอกสารที่ส่งงานให้สำหรับกร์เชิงนี้เพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญาดเห็นำไปใช้ประะโยชน์ใด ในการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รายงานอุปกรณ์โดยใช้ข้อมูลจากเพิ่มอุปกรณ์และเพิ่มการว่าจ้างเพื่อจัดพิมพ์รายงานอุปกรณ์ กระบวนการพิมพ์รายงานการว่าจ้างใช้ข้อมูลจากเพิ่มข้อมูลการรับผ้าและเพิ่มการว่าจ้างเพื่อจัดพิมพ์รายงานการว่าจ้าง ทั้ง 3 รายงานนี้จะเสนอให้แก่เจ้าของร้าน (ภาพที่ 6)



ภาพที่ 6 ฟังแสดงการไหลเวียนของข้อมูลระดับที่ 1 (3.0 พิมพ์รายงาน)

### การออกแบบระบบ

การศึกษากระบวนการจัดการว่าจ้างแรงงานนี้ ได้ออกแบบองค์ประกอบต่าง ๆ ภายในระบบประกอบด้วย การออกแบบโครงสร้างฐานข้อมูล การออกแบบสิ่งนำเข้าและการออกแบบผลลัพธ์

### การออกแบบโครงสร้างฐานข้อมูล

การออกแบบโครงสร้างฐานข้อมูลได้ออกแบบฐานข้อมูลในระดับตรรกะ ซึ่งเป็นการออกแบบฐานข้อมูลเชิงสัมพันธ์โดยตรง หลังจากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากเอกสารที่ใช้ในการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ดำเนินงาน (ภาคผนวก ก) และการวิเคราะห์ความต้องการของผู้ใช้รวมทั้งกฎเกณฑ์ต่าง ๆ ในการดำเนินงาน

การดำเนินงานในการว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าสรุปได้ดังนี้คือ

1. ลูกจ้างแต่ละคนสามารถรับทอผ้าได้หลายผืนในการว่าจ้างแต่ละครั้ง
  2. เมื่อร้านตกลงว่าจ้างลูกจ้างในแต่ละครั้งแล้วจะกำหนดรหัสการว่าจ้าง โดยรหัสการว่าจ้างจะไม่ซ้ำกัน
  3. เมื่อลูกจ้างนำผ้าที่ทอเสร็จมาส่ง ทางร้านจะออกใบแจ้งรายได้ให้ และใบแจ้งรายได้แต่ละใบจะมีเลขที่ใบแจ้งรายได้กำกับไม่ซ้ำกัน พร้อมทั้งแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับชื่อลูกจ้าง ที่อยู่ จำนวนผ้าที่ทางร้านได้รับ และจำนวนเงินที่จ่ายให้แก่ลูกจ้าง
  4. สำหรับรายละเอียดข้อมูลการว่าจ้างทางร้านต้องการเก็บรหัสการว่าจ้าง วันที่ทำการจ้าง รหัสแรงงานที่จ้าง จำนวนผ้าที่จ้างทอ กำหนดวันที่เสร็จ และราคารวม (หักค่าด้ายออกแล้ว)
  5. ร้านต้องการออกใบแจ้งรายได้ด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์ แทนการเขียนซึ่งใช้อยู่ในระบบเดิม
  6. เจ้าของร้านต้องการรายงานการว่าจ้าง ที่แสดงชื่อลูกจ้างแต่ละคนตามรหัสการว่าจ้าง จำนวนผ้าที่รับทอ จำนวนเงินค่าจ้าง และวันกำหนดเสร็จ รวมทั้งรายงานสรุปเกี่ยวกับวัตถุดิบ และรายงานอุปกรณ์ ที่แสดงจำนวนที่ใช้และจำนวนคงเหลือ
- จากการวิเคราะห์ลักษณะการทำงานและความต้องการข้างต้น รวมทั้งเอกสารและรูปแบบของรายงานต่าง ๆ นำมาสร้างให้อยู่ในรูปแบบของโมเดลเชิงสัมพันธ์ แล้วจึงนอมนัลไลซ์รีเลชันที่ได้จากนั้นจึงกำหนดคีย์ต่าง ๆ ของความสัมพันธ์ สร้างเป็นแฟ้มข้อมูลต่าง ๆ (ภาคผนวก ค)
- แฟ้มข้อมูลที่ออกแบบมีรายละเอียดดังนี้
1. แฟ้ม Cotton เป็นแฟ้มข้อมูลที่เก็บรายการด้ายประกอบด้วย รหัสด้าย ชนิดด้าย จำนวนด้าย และราคาด้ายในวันที่ซื้อ โดยมีรหัสด้าย เป็นคีย์หลัก
  2. แฟ้ม DefineCotton เป็นแฟ้มข้อมูลเก็บรายละเอียดด้ายประกอบด้วย รหัสผ้า รหัสด้าย จำนวนผ้า และจำนวนด้ายที่ใช้ โดยมีรหัสผ้า รหัสด้าย และจำนวนผ้าเป็นคีย์หลักและตัวเชื่อมความสัมพันธ์
  3. แฟ้ม Employment เป็นแฟ้มข้อมูลเก็บรายการการว่าจ้างแรงงานในการทอผ้า ประกอบด้วย รหัสการว่าจ้างแรงงาน วันที่ออกใบว่าจ้าง รหัสแรงงานที่จ้าง รหัสผ้าที่ทอ จำนวนผ้าที่จ้างทอ กำหนดเสร็จ รหัสอุปกรณ์ที่ใช้ และราคารวม โดยมีรหัสการว่าจ้างแรงงานเป็นคีย์หลัก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. เพิ่ม Equipment เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บรายการอุปกรณ์ประกอบด้วย รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่มีทั้งหมด และจำนวนอุปกรณ์ที่คงเหลือ โดยมีรหัสอุปกรณ์เป็นคีย์หลัก

5. เพิ่ม ExpendCotton เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บรายการส่งมอบผ้าประกอบด้วย รหัสการจ้าง รหัสด้าย(ที่ใช้) จำนวนด้ายที่ให้ไป และราคาด้าย ณ วันที่ให้ไป โดยมีรหัสการว่าจ้าง และรหัสด้ายเป็นคีย์หลักและตัวเชื่อมความสัมพันธ์

6. เพิ่ม ExpendList เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บรายการจ่ายเงินและรับผ้าทอ ประกอบด้วย รหัสการว่าจ้าง วันที่เบิกเงิน จำนวนเงินที่เบิก และจำนวนผ้าที่ส่งร้าน โดยมีรหัสการว่าจ้าง และวันที่ที่เบิกเงิน เป็นคีย์หลักและตัวเชื่อมความสัมพันธ์

7. เพิ่ม Fabric เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บรายการผ้าประกอบด้วย รหัสผ้า ชื่อผ้า ราคาของผ้าต่อผืน รหัสชนิดของผ้า และรหัสอุปกรณ์ โดยมีรหัสผ้าเป็นคีย์หลัก

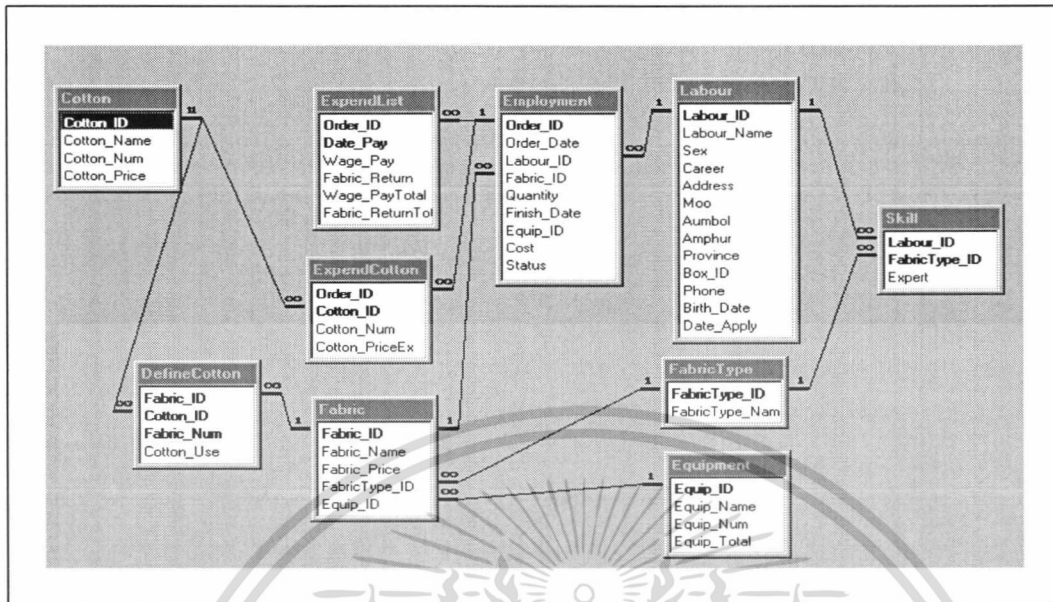
8. เพิ่ม FabricType เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บรายการชนิดผ้า ประกอบด้วย รหัสชนิดและชื่อชนิดผ้า โดยมีรหัสชนิดผ้าเป็นคีย์หลัก

9. เพิ่ม Labour เป็นเพิ่มข้อมูลเก็บประวัติลูกจ้างประกอบด้วย รหัสแรงงาน ชื่อและนามสกุลแรงงาน เพศ อาชีพ ที่อยู่ รหัสไปรษณีย์ หมายเลขโทรศัพท์ วันเกิด และวันที่สมัคร โดยมีรหัสแรงงานเป็นคีย์หลัก

10. เพิ่ม Password เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บรายละเอียดของรหัสผ่าน ในการใช้งาน ประกอบด้วย ชื่อผู้ใช้ และรหัสผ่าน โดยมีชื่อผู้ใช้เป็นคีย์หลัก

11. เพิ่ม Skill เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บรายละเอียดความชำนาญ ประกอบด้วยรหัสแรงงาน รหัสประเภทด้ายและความชำนาญของลูกจ้าง โดยมีรหัสแรงงาน รหัสประเภทด้ายเป็นคีย์หลักและตัวเชื่อมความสัมพันธ์

รายละเอียดและความสัมพันธ์ของแต่ละเพิ่มข้อมูล (ภาพที่ 7)



ภาพที่ 7 รายละเอียดและความสัมพันธ์ของแฟ้มข้อมูล

**การออกแบบสิ่งนำเข้า**

เป็นการออกแบบสิ่งนำเข้าที่ใช้เพื่อบันทึก แก้ไข ลบหรือสอบถามข้อมูล โดยจะออกแบบให้อยู่ในรูปแบบที่ง่ายต่อการป้อนข้อมูลที่จะพิมพ์เข้าสู่ระบบ โดยออกแบบให้พนักงานป้อนข้อมูลของแบบฟอร์มจากซ้ายไปขวา จากบนลงล่าง และข้อมูลที่มีความสัมพันธ์นำมาจัดไว้รวมด้วยกัน ลักษณะรูปแบบจอภาพในการป้อนข้อมูล (ภาคผนวก ง)

**การออกแบบผลลัพธ์**

ได้ออกแบบผลลัพธ์เป็น 2 รูปแบบคือ ทางจอภาพเพื่อแสดงผลตามความต้องการในการใช้งานให้มีความสะดวกรวดเร็วและทางเครื่องพิมพ์เพื่อใช้เป็นเอกสารหลักฐาน โดยการนำเสนอทางจอภาพจะแบ่งการทำงานออกเป็นหน้าจอรายการหลักและเมื่อเลือกที่รายการหลักนั้นแล้วจะเข้าสู่หน้าจอรายการต่อไป โดยรายการหลักประกอบด้วยรายการการบันทึกข้อมูลหลัก การบันทึกข้อมูลการว่าจ้าง การบันทึกการรับผ้า การคืนอุปกรณ์ การค้นหาข้อมูลและรายงาน ส่วนการนำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เสนอทางเครื่องพิมพ์จะแสดงรายงานค้าขงคลัง รายงานสรุปรูปกรณ์ รายงานการค้ำคินอุปกรณ์ รายงานการว่าจ้าง รายงานการเงิน และรายงานสรุปรูปผ้าที่ส่งซ้ำ

### ขั้นตอนการทำงานของระบบใหม่

ขั้นตอนการทำงานของระบบใหม่เป็นการนำระบบที่ได้พัฒนาขึ้น มาใช้ในการดำเนินงานเพื่อแก้ไขจุดบกพร่องต่าง ๆ ของระบบเดิม โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานคือ ทางร้านจะบันทึกข้อมูลหลักเกี่ยวกับวัตถุดิบ อุปกรณ์และประวัติของลูกจ้างที่มารับทอผ้าไว้ในฐานข้อมูล และเมื่อได้มีการตกลงกับลูกจ้างที่มารับทอผ้าแล้วจะดำเนินการว่าจ้างโดยกำหนดรหัสการว่าจ้าง จากนั้นจึงส่งมอบวัตถุดิบและอุปกรณ์แก่ลูกจ้างรวมทั้งตัดยอดจากเพิ่มวัตถุดิบและอุปกรณ์

เมื่อลูกจ้างนำผ้าที่ทอเสร็จมาส่งทางร้านจะรับผ้าทอแล้วบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับการรับผ้า จากนั้นนำข้อมูลจากเพิ่มการว่าจ้างและเพิ่มข้อมูลการรับผ้า เพื่อพิมพ์ใบแจ้งรายได้ให้แก่ลูกจ้าง นอกจากนี้แล้วข้อมูลจากเพิ่มข้อมูลต่าง ๆ สามารถนำมาผลิตรายงานวัตถุดิบ อุปกรณ์ และรายงานการว่าจ้างเสนอให้เจ้าของร้านได้ตามความต้องการ

การทำงานในระบบใหม่สามารถช่วยคิดคำนวณค่าจ้างแรงงาน รวมทั้งตรวจสอบข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ ผ้าทอและข้อมูลเกี่ยวกับการว่าจ้างได้อย่างรวดเร็วและมีความถูกต้องมากขึ้น

### ผลการทดสอบและอภิปรายผล

จากการพัฒนาโปรแกรมในครั้งนี้ผลการทดสอบพบว่าโปรแกรมที่พัฒนาขึ้นนี้สามารถช่วยอำนวยความสะดวก รวมทั้งลดข้อผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน สำหรับการบันทึกข้อมูลโปรแกรมออกแบบให้ใช้งานที่เป็นขั้นตอน และมีหน้าจอแสดงข้อความเตือนขึ้นมาหากพบการทำงานที่ผิดพลาด ระบบใหม่นี้จะช่วยจัดการงานว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าให้การทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น สามารถเก็บข้อมูลได้เป็นจำนวนมากโดยไม่สิ้นเปลืองเนื้อที่ในการจัดเก็บเอกสารและมีการจัดระบบข้อมูลที่เป็นระเบียบ การจัดทำใบแจ้งรายได้แก่ลูกจ้าง รวมทั้งจัดทำรายงานต่าง ๆ ได้สะดวกและรวดเร็ว นอกจากนี้ยังสามารถตรวจสอบข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ และข้อมูลผ้าทอ รวมทั้งการคำนวณค่าจ้างได้อย่างถูกต้อง รวดเร็วมากขึ้น

ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงจากระบบการว่าจ้างแรงงานแบบเดิมมาเป็นระบบใหม่ที่ได้พัฒนาขึ้น โดยการนำเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้ในการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทอผ้าสามารถช่วยแก้ปัญหาและข้อผิดพลาดบางอย่างที่พบในระบบปัจจุบันได้ และทำให้การดำเนินงานของระบบมีประสิทธิภาพมากขึ้นกว่าระบบเดิม และเพื่อให้การใช้งานระบบใหม่มีความถูกต้องตามแบบที่ได้ออกแบบไว้ ควรมีการจัดให้ฝึกอบรมแก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นการเพิ่มความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานของระบบ และเพื่อให้พนักงานสามารถทำงานกับระบบใหม่ได้สะดวกและถูกต้อง จึงได้จัดทำคู่มือการใช้งานระบบขึ้น (ภาพผนวก ง)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### สรุปและข้อเสนอแนะ

#### สรุป

จากการศึกษาเพื่อพัฒนาระบบการว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าของร้านผ้าทอพื้นเมือง นั้นเป็นการนำเครื่องมือโครคอมพิวเตอร์เข้ามาใช้ในการดำเนินงาน โดยเขียนโปรแกรมเพื่อใช้จัดการงานว่าจ้าง ซึ่งโปรแกรมสำเร็จรูปที่ใช้ในการพัฒนาระบบครั้งนี้ ได้แก่โปรแกรมไมโครซอฟท์ วิชาการเบสิกเพื่อออกแบบหน้าจอ โปรแกรมไมโครซอฟท์เอกเซลเพื่อออกแบบฐานข้อมูลของระบบ จากการทดสอบผลการศึกษาพบว่าโปรแกรมที่ได้พัฒนาขึ้นนี้สามารถช่วยให้การว่าจ้างแรงงาน การให้วัตถุดิบ การให้และรับอุปกรณ์ในการทอผ้า การจัดเก็บข้อมูล การออกใบแจ้งรายได้ รวมทั้งการออกรายงานทำได้สะดวกขึ้นและมีการออกแบบระบบเพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการของพนักงาน

การออกแบบฐานข้อมูลแบ่งออกเป็นแฟ้มข้อมูลที่สำคัญและขึ้นกับวัตถุประสงค์ในการใช้งานเป็นหลัก ส่วนการออกแบบการประมวลผลกระทำโดยแบ่งการทำงานของระบบเป็นระบบย่อยทำให้การทำงาน รวมทั้งการตรวจสอบและแก้ไขสามารถทำได้ง่ายขึ้น ซึ่งระบบย่อยแบ่งออกเป็น 4 ระบบคือ ระบบการบันทึกข้อมูลหลักซึ่งเป็นระบบการป้อนข้อมูลและจัดเก็บข้อมูลเข้าสู่ฐานข้อมูล โดยแบ่งเป็นการบันทึกประวัติลูกค้า ข้อมูลผ้า วัตถุดิบ อุปกรณ์ และประเภทผ้า ระบบบันทึกข้อมูลการว่าจ้างเป็นระบบการจัดเก็บข้อมูลและประมวลผลข้อมูลในการว่าจ้างแรงงาน ระบบการค้นหาข้อมูลเป็นระบบการค้นหาข้อมูลต่าง ๆ ในระบบ และระบบการออกรายงานเป็นระบบการจัดรวบรวมข้อมูล ประมวลผลข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานการว่าจ้าง วัตถุดิบและอุปกรณ์ รวมทั้งการออกรายงานที่ตรงกับความต้องการของเจ้าของร้านซึ่งเป็นประโยชน์ต่อการจัดการธุรกิจเป็นอย่างมาก

ผลพัฒนาโปรแกรมพบว่าระบบสามารถเพิ่มความสะดวก รวดเร็ว และความถูกต้องในการว่าจ้างทอผ้าพื้นเมืองมากขึ้นรวมทั้งการค้นหาข้อมูลสามารถทำได้รวดเร็ว มีประสิทธิภาพ จึงทำให้การบริการในส่วนการว่าจ้างลูกค้าทำได้ดีขึ้น และสามารถจัดทำรายงานที่สำคัญเสนอต่อผู้บริหารได้รวดเร็วและถูกต้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ข้อเสนอแนะ

ระบบที่ได้พัฒนาขึ้นมาแล้วยังมีปัจจัยและส่วนที่อาจจะเพิ่มเติมสำหรับการเปลี่ยนแปลงเพื่อการขยายขอบเขตของระบบว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าในอนาคตจึงมีข้อเสนอแนะดังนี้

1. ระบบการจัดการว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าเป็นเพียงส่วนหนึ่งของระบบต่าง ๆ ในร้านผ้าทอจำหน่ายผ้าทอพื้นเมือง เพื่อให้ประสิทธิภาพการปฏิบัติงานของร้านจำหน่ายผ้าทอพื้นเมืองเพิ่มขึ้น ควรมีการพัฒนาระบบงานอื่น ๆ เพิ่มเติม เช่น ระบบการจัดซื้อวัตถุดิบ ระบบการขาย เป็นต้น
2. ควรมีการออกแบบระบบการลบข้อมูล โดยมีการจัดเก็บข้อมูลก่อนการลบถาวรเพื่อให้ผู้ใช้ทำงานผิดพลาดสามารถนำข้อมูลที่ถูกลบแล้วกลับมาทำงานได้อีก ซึ่งควรออกแบบให้มีเพิ่มข้อมูลสำรองที่เก็บข้อมูลที่ถูกลบออกจากโปรแกรมไว้ก่อนที่จะลบข้อมูลอย่างถาวร
3. ระบบที่ได้พัฒนาขึ้นนี้ยังไม่มียระบบการสำรองข้อมูล แต่ผู้ใช้ควรสร้างเพิ่มขึ้นมาเพื่อใช้ในการสำรองข้อมูลโดยการคัดลอกข้อมูลจากเพิ่มข้อมูลที่ใช้ในการดำเนินงานประจำวันมาเก็บไว้ในเพิ่มสำรองข้อมูลนี้

## เอกสารอ้างอิง

กิตติ ภัคดีวัฒนกุล และจำลอง ทรูตสาหะ. 2541. **Visual Basic 5 ฉบับโปรแกรมเมอร์**. กรุงเทพมหานคร:บริษัท เคทีที คอมพ์แอนด์ คอนซัลท์ จำกัด.

กณิตา นามประสิทธิ์ และคณะ. 2541. **เว็รง่าย Style Microsoft Access 97**. กรุงเทพมหานคร: บริษัท สามัคคีสาร (ดอกหญ้า) จำกัด (มหาชน).

จตุพร ชุมพาลี และคณะ. 2534. **ระบบคอมพิวเตอร์**. กรุงเทพมหานคร:บริษัทซีเอ็ดยูเคชั่นจำกัด (มหาชน).

ดวงแก้ว สวามิภักดิ์. 2540. **ระบบฐานข้อมูล**. กรุงเทพมหานคร: บริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด (มหาชน).

วีระ บุญจริง. 2539. **หลักการเขียนโปรแกรม**.กรุงเทพมหานคร:สำนักพิมพ์ดวงกมลสมัย จำกัด.



## ภาคผนวก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก  
ข้อมูลที่ใช้ประจำวัน

**สมุดบันทึกการว่าจ้างทอผ้าและการรับผ้า**  
**ร้านสารธร พิพิธภัณฑสถานผ้าทองคำ**  
**SAATHON Gold Textiles Museum**

ชื่อ.....	วันที่คืนผ้า.....
ที่อยู่.....	จำนวน.....ผืน
วันที่ว่าจ้าง.....	ค่าจ้าง.....บาท
ชนิดผ้าที่ทอ.....	
จำนวน.....ผืน	
ด้ายที่ได้รับ	
ชนิด                      จำนวน	
1. ....	
2. ....	
3. ....	
4. ....	
อุปกรณ์ที่ยืม.....	
ค่าจ้าง.....บาท	

ภาคผนวกที่ 1 ตัวอย่างใบว่าจ้างทอผ้าและรับผ้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ใบสมัครลูกจ้าง**  
**ร้านสารธร พิพิธภัณฑสถานผ้าทองคำ**  
**SAATHON Gold Textiles Museum**

ชื่อ..... นามสกุล.....  
 เพศ ..... วันเกิด.....  
 อาชีพ.....  
 บ้านเลขที่.....  
 จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....  
 เบอร์โทรศัพท์.....  
 ความถนัด  
 .....ผ้าขาวม้า ตาเล็ก .....ผ้าพันคอ  
 .....ย่าม ขนาดเล็ก .....ผ้าซิ่น หน้ากว้าง  
 .....ย่าม ขนาดกลาง .....ผ้าซิ่น หน้าแคบ (สำหรับเด็ก)  
 .....ย่าม ขนาดใหญ่ .....ผ้าพื้น ตีนจก 9 หลบ  
 .....ผ้าคลุมไหล่ ขนาดใหญ่ .....ตีนจก 18 หลบ  
 .....ผ้าคลุมไหล่ ขนาดธรรมดา ..... ตีนจก 14 หลบ

**ภาคผนวกที่ 2 ตัวอย่างใบสมัครลูกจ้าง**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ร้านสารธร พิพิธภัณฑ์ผ้าทองคำ  
SAATHON Gold Textiles Museum  
การคืนผ้า

เลขที่ใบว่าจ้าง.....

จำนวนผ้า.....ผืน

เงินที่ได้รับ..... บาท

ภาคผนวกที่ 3 ตัวอย่างใบบันทึกการคืนผ้า

ร้านสารธร พิพิธภัณฑ์ผ้าทองคำ  
SAATHON Gold Textiles Museum  
การเพิ่มผ้าชนิดใหม่

รหัสผ้า.....

ชื่อ.....

อุปกรณ์ที่ใช้.....

ด้ายที่ใช้ .....จำนวน.....

.....จำนวน.....

.....จำนวน.....

ราคา/ผืน .....บาท

ภาคผนวกที่ 4 ตัวอย่างใบเพิ่มชนิดผ้าใหม่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ภาคผนวก ข**  
**รายละเอียดกระบวนการ**

**พจนานุกรมข้อมูล**

PROCESS NAME	:	1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ
DESCRIPTION	:	ทำการบันทึกข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ ผ้าทอ และข้อมูลลูกจ้าง
INBOUND DATA FLOWS	:	ข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ ผ้าทอ และข้อมูลลูกจ้าง
OUTBOUND DATA FLOWS	:	ข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ ผ้าทอ และข้อมูลลูกจ้าง
PROCESS NAME	:	2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง
DESCRIPTION	:	บันทึกข้อมูลการว่าจ้าง การให้วัตถุดิบ ทำการออกใบเบิก วัตถุดิบและอุปกรณ์ และการออกใบแจ้งรายได้ให้ลูกจ้าง
INBOUND DATA FLOWS	:	ข้อมูลวัตถุดิบ อุปกรณ์ ผ้าทอ และข้อมูลลูกจ้าง
OUTBOUND DATA FLOWS	:	ข้อมูลการว่าจ้าง การให้วัตถุดิบ อุปกรณ์ ใบเบิกวัตถุดิบและอุปกรณ์ และ ใบแจ้งรายได้
PROCESS NAME	:	3.0 พิมพ์รายงาน
DESCRIPTION	:	จัดพิมพ์รายงานวัตถุดิบ รายงานอุปกรณ์ และรายงานการว่าจ้าง
INBOUND DATA FLOWS	:	ข้อมูลการว่าจ้าง ข้อมูลการให้วัตถุดิบ ข้อมูลการให้อุปกรณ์ และ ข้อมูลการรับผ้าทอ
OUTBOUND DATA FLOWS	:	รายงานวัตถุดิบ รายงานอุปกรณ์ และรายงานการว่าจ้าง
PROCESS NAME	:	1.1 บันทึกประวัติลูกจ้าง
DESCRIPTION	:	บันทึกรายละเอียดข้อมูลลูกจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลลูกค้าจ้าง

OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลลูกค้าจ้าง

PROCESS NAME : 1.2 บันทึกการขายการวัดตุคิบ

DESCRIPTION : ทำบันทึกข้อมูลวัดตุคิบ

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลวัดตุคิบ

OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลวัดตุคิบ

PROCESS NAME : 1.3 บันทึกการขายการอุปกรรม

DESCRIPTION : ทำการบันทึกข้อมูลอุปกรรม

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลอุปกรรม

OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลอุปกรรม

PROCESS NAME : 1.4บันทึกข้อมูลผ้าทอ

DESCRIPTION : ทำการบันทึกข้อมูลผ้า

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลผ้า

OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลผ้า

PROCESS NAME : 2.1บันทึกการขายว่าจ้าง

DESCRIPTION : ทำการบันทึกการขายการว่าจ้างทอผ้า

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลวัดตุคิบ ข้อมูลอุปกรรม ข้อมูลผ้า ข้อมูลลูกค้าจ้าง

OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลการขายว่าจ้าง ข้อมูลการให้วัดตุคิบ

ข้อมูลการให้อุปกรรม ข้อมูลผ้า

PROCESS NAME : 2.2 ออกใบเบิกวัดตุคิบและอุปกรรม

DESCRIPTION : ทำการออกใบเบิกวัดตุคิบและอุปกรรม  
ตามชนิดที่ต้องการ

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลผ้า

OUTBOUND DATA FLOWS : ใบเบิกวัดตุคิบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

PROCESS NAME : 2.3 ตัดสต็อกอุปกรณ์  
 DESCRIPTION : นำจำนวนอุปกรณ์ที่ให้แก่ลูกจ้าง ไปตัดยอดอุปกรณ์ เพื่อให้ได้ยอดอุปกรณ์คงเหลือ  
 INBOUND DATA FLOWS : จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม  
 OUTBOUND DATA FLOWS : จำนวนอุปกรณ์คงคลัง

PROCESS NAME : 2.4 ตัดสต็อกวัสดุคืบ  
 DESCRIPTION : นำจำนวนวัสดุคืบที่ให้แก่ลูกจ้าง ไปตัดยอดอุปกรณ์ เพื่อให้ได้ยอดอุปกรณ์คงเหลือ  
 INBOUND DATA FLOWS : จำนวนวัสดุคืบที่ให้แก่ลูกจ้าง  
 OUTBOUND DATA FLOWS : จำนวนวัสดุคืบคงคลัง

PROCESS NAME : 2.5 รับผ้าที่ผลิตเสร็จ  
 DESCRIPTION : บันทึกข้อมูลของผ้าทอที่ถูกจ้างนำมาส่ง  
 INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลการว่าจ้าง  
 OUTBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลการรับผ้า

PROCESS NAME : 2.6 ออกใบแจ้งรายได้  
 DESCRIPTION : ออกใบแจ้งรายได้แก่ลูกจ้างที่นำผ้ามาส่ง  
 INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลการว่าจ้าง ข้อมูลการรับผ้า  
 OUTBOUND DATA FLOWS : ใบแจ้งรายได้

PROCESS NAME : 3.1 พิมพ์รายงานวัสดุคืบ  
 DESCRIPTION : พิมพ์รายงานวัสดุคืบส่งให้ผู้บริหาร  
 INBOUND DATA FLOWS : จำนวนวัสดุคืบที่ให้แก่ลูกจ้าง ข้อมูลวัสดุคืบ  
 OUTBOUND DATA FLOWS : รายงานวัสดุคืบ

PROCESS NAME : 3.2 พิมพ์รายงานอุปกรณ์  
 DESCRIPTION : พิมพ์รายงานอุปกรณ์ส่งให้ผู้บริหาร  
 INBOUND DATA FLOWS : จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม ข้อมูลอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

OUTBOUND DATA FLOWS : รายงานอุปกรณ์

PROCESS NAME : 3.3 พิมพ์รายงานการว่าจ้าง

DESCRIPTION : พิมพ์รายงานการว่าจ้าง

INBOUND DATA FLOWS : ข้อมูลการว่าจ้าง ข้อมูลการรับผ้า

OUTBOUND DATA FLOWS : รายงานการว่าจ้าง

#### พจนานุกรมข้อมูลเข้าสู่กระบวนการ

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลลูกจ้าง

DESCRIPTION : ข้อมูลของลูกจ้างที่ร้านจ้างทอผ้า

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ

DATA STRUCTURE : ชื่อ นามสกุล และที่อยู่ของลูกจ้าง

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลผ้า วัตถุดิบและอุปกรณ์

DESCRIPTION : ข้อมูลของผ้าทอ วัตถุดิบที่มีในร้านและอุปกรณ์ที่ทางร้านให้ลูกจ้างยืม

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ

DATA STRUCTURE : ชนิดผ้าทอ ชื่อผ้าทอ ราคาของผ้าทอแต่ละผืน  
ชื่อด้าย จำนวนด้าย รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์  
จำนวนอุปกรณ์ที่มีทั้งหมด จำนวนอุปกรณ์คงเหลือ

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลผ้า

DESCRIPTION : ข้อมูลผ้าที่มีอยู่ในร้าน

FROM PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ

TO PROCESS : 2.0 บันทึกการว่าจ้าง

DATA STRUCTURE : ชนิดผ้าทอ ชื่อผ้าทอ ราคาของผ้าทอแต่ละผืน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลวัดตูดิบ  
 DESCRIPTION : ข้อมูลวัดตูดิบที่ใช้ในการทอผ้า  
 FROM PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ  
 TO PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : ชื่อค้าย จำนวนค้าย

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลอุปกรณ์  
 DESCRIPTION : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ร้านให้ลูกจ้างยืม  
 FROM PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ  
 TO PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์ และจำนวนอุปกรณ์

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลลูกจ้าง  
 DESCRIPTION : ข้อมูลเกี่ยวกับลูกจ้าง  
 FROM PROCESS : 1.0 บันทึกข้อมูลหลักของระบบ  
 TO PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : ชื่อ นามสกุล ที่อยู่และความชำนาญของลูกจ้าง

DATA FLOWS NAME : ใบเบิกวัดตูดิบและอุปกรณ์  
 DESCRIPTION : ใบเบิกวัดตูดิบและอุปกรณ์เพื่อขอเบิกวัดตูดิบและอุปกรณ์  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : ชนิดและจำนวนของวัดตูดิบที่ต้องการขอเบิก

DATA FLOWS NAME : ใบแจ้งรายได้  
 DESCRIPTION : ใบแจ้งรายได้เมื่อลูกจ้างนำผ้าทอมาส่งให้ร้าน  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง วันที่(งวด)ที่เบิกเงิน เงินที่เบิก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## จำนวนผ้าที่ส่งร้าน

DATA FLOWS NAME : รหัสการจ้าง  
 DESCRIPTION : หมายเลขแสดงการว่าจ้างแต่ละครั้ง  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง

DATA FLOWS NAME : จำนวนอุปกรณ์คงคลัง  
 DESCRIPTION : จำนวนอุปกรณ์คงเหลือจากการหักจำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์คงเหลือ

DATA FLOWS NAME : จำนวนวัสดุคืบคงคลัง  
 DESCRIPTION : จำนวนวัสดุคืบคงเหลือจากการหักจำนวนวัสดุคืบที่ใช้ในการทอผ้า  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสวัสดุคืบ จำนวนวัสดุคืบคงเหลือ

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการรับผ้า  
 DESCRIPTION : ข้อมูลการรับผ้าทจากลูกจ้าง  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง จำนวนผ้าที่ร้านรับ เงินที่เบิก

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการว่าจ้าง  
 DESCRIPTION : รายละเอียดเกี่ยวกับการจ้าง  
 FROM PROCESS : 2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	รหัสการจ้าง รายละเอียดของลูกจ้าง จำนวนผ้า วันที่กำหนดส่ง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการให้อุปกรณ์
DESCRIPTION	:	ข้อมูลการให้ยืมอุปกรณ์
FROM PROCESS	:	2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการให้วัตถุดิบ
DESCRIPTION	:	ข้อมูลการใช้วัตถุดิบในการทอผ้า
FROM PROCESS	:	2.0 บันทึกรายการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัตถุดิบ และจำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	รายงานวัตถุดิบ
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับวัตถุดิบ
FROM PROCESS	:	3.0 พิมพ์รายงาน
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัตถุดิบ จำนวนวัตถุดิบที่ใช้ในการทอ จำนวนวัตถุดิบคงคลัง
DATA FLOWS NAME	:	รายงานอุปกรณ์
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับอุปกรณ์
FROM PROCESS	:	3.0 พิมพ์รายงาน
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม จำนวนอุปกรณ์คงคลัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME	:	รายงานการว่าจ้าง
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับการว่าจ้าง
FROM PROCESS	:	3.0 พิมพ์รายงาน
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดของผ้าทอ จำนวนผ้าทอ จำนวนเงินที่จ่ายให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลลูกจ้าง
DESCRIPTION	:	ข้อมูลเกี่ยวกับลูกจ้าง
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	1.1 บันทึกประวัติลูกจ้าง
DATA STRUCTURE	:	ชื่อ นามสกุล ที่อยู่และความชำนาญของลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลผ้า
DESCRIPTION	:	ข้อมูลผ้าที่มีอยู่ในร้าน
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	1.4 บันทึกข้อมูลผ้า
DATA STRUCTURE	:	ชนิดผ้าทอ ชื่อผ้าทอ ราคาของผ้าทอแต่ละผืน
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลวัตถุดิบ
DESCRIPTION	:	ข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้ในการทอผ้า
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	1.2 บันทึกรายการวัตถุดิบ
DATA STRUCTURE	:	ชื่อด้าย จำนวนด้าย
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลอุปกรณ์
DESCRIPTION	:	ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทางร้านให้ลูกจ้างยืม
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	1.3 บันทึกรายการอุปกรณ์
DATA STRUCTURE	:	รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลลูกจ้าง  
 DESCRIPTION : ข้อมูลเกี่ยวกับลูกจ้าง  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.1 บันทึกการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : ชื่อ นามสกุล ที่อยู่และความชำนาญของลูกจ้าง

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลผ้า  
 DESCRIPTION : ข้อมูลผ้าที่มีอยู่ในร้าน  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.1 บันทึกการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : ชนิดผ้าทอ ชื่อผ้าทอ ราคาของผ้าทอแต่ละผืน

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลวัตถุดิบ  
 DESCRIPTION : ข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้ในการทอผ้า  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.1 บันทึกการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : ชื่อผ้า จำนวนผ้า

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลอุปกรณ์  
 DESCRIPTION : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทางร้านให้ลูกจ้างยืม  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.1 บันทึกการว่าจ้าง  
 DATA STRUCTURE : รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการว่าจ้าง  
 DESCRIPTION : รายละเอียดเกี่ยวกับการจ้าง  
 FROM PROCESS : 2.1 บันทึกการว่าจ้าง  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสการจ้าง รายละเอียดของลูกจ้าง  
 จำนวนผ้า วันที่กำหนดส่ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการให้อุปกรณ์
DESCRIPTION	:	ข้อมูลการให้ยืมอุปกรณ์
FROM PROCESS	:	2.1 บันทึกการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการให้วัสดุดิบ
DESCRIPTION	:	ข้อมูลการใช้วัสดุดิบในการทอผ้า
FROM PROCESS	:	2.1 บันทึกการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัสดุดิบ จำนวนวัสดุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ใบเบิกวัสดุดิบและอุปกรณ์
DESCRIPTION	:	ใบเบิกวัสดุดิบและอุปกรณ์เพื่อขอเบิกวัสดุดิบและอุปกรณ์
FROM PROCESS	:	2.2 ออกใบเบิกวัสดุดิบและอุปกรณ์
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดและจำนวนของวัสดุดิบที่ต้องการขอเบิก
DATA FLOWS NAME	:	ชนิดวัสดุดิบและอุปกรณ์
DESCRIPTION	:	ชนิดวัสดุดิบและอุปกรณ์ที่ต้องการเบิก
FROM PROCESS	:	2.1 บันทึกการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	2.2 ออกใบเบิกวัสดุดิบและอุปกรณ์
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัสดุดิบและอุปกรณ์
DATA FLOWS NAME	:	จำนวนอุปกรณ์ที่ยืม
DESCRIPTION	:	จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ลูกจ้างยืมทั้งหมด
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	2.3 คัดสต็อกอุปกรณ์
DATA STRUCTURE	:	ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ให้แก่ลูกจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME	:	จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง
DESCRIPTION	:	จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้างทั้งหมด
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	2.4 ตัดสต็อกวัตถุดิบ
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัตถุดิบ จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการว่าจ้าง
DESCRIPTION	:	รายละเอียดเกี่ยวกับการจ้าง
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	2.5 รับผ้าที่ผลิตเสร็จ
DATA STRUCTURE	:	รหัสการจ้าง รายละเอียดของลูกจ้าง จำนวนผ้า
DATA FLOWS NAME	:	รหัสการจ้าง
DESCRIPTION	:	หมายเลขแสดงการว่าจ้างแต่ละครั้ง
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	2.5 รับผ้าที่ผลิตเสร็จ
DATA STRUCTURE	:	รหัสการจ้าง
DATA FLOWS NAME	:	ข้อมูลการว่าจ้าง
DESCRIPTION	:	รายละเอียดเกี่ยวกับการจ้าง
FROM PROCESS	:	-
TO PROCESS	:	2.6 ออกใบแจ้งรายได้
DATA STRUCTURE	:	รหัสการจ้าง รายละเอียดของลูกจ้าง จำนวนผ้า จำนวนเงิน
DATA FLOWS NAME	:	จำนวนอุปกรณ์คงคลัง
DESCRIPTION	:	จำนวนอุปกรณ์คงเหลือจากการหักจำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม
FROM PROCESS	:	2.3 ตัดสต็อกอุปกรณ์
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	รหัสอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์คงเหลือ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA FLOWS NAME : จำนวนวัตถุดิบคงคลัง  
 DESCRIPTION : จำนวนวัตถุดิบคงเหลือจากการหักจำนวน  
 วัตถุดิบที่ใช้ในการทอผ้า  
 FROM PROCESS : 2.4 ตัดสต็อกวัตถุดิบ  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสวัตถุดิบ จำนวนวัตถุดิบคงเหลือ

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการรับผ้า  
 DESCRIPTION : ข้อมูลการรับผ้าทอจากลูกจ้าง  
 FROM PROCESS : 2.5 รับผ้าที่ผลิตเสร็จ  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง จำนวนผ้าที่ร้านรับ เงินที่เบิก

DATA FLOWS NAME : ใบแจ้งรายได้  
 DESCRIPTION : ใบแจ้งรายได้เมื่อลูกจ้างนำผ้าทอมาส่งให้ร้าน  
 FROM PROCESS : 2.6 ออกใบแจ้งรายได้  
 TO PROCESS : -  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง วันที่(งวด)ที่เบิกเงิน เงินที่เบิก  
 จำนวนผ้าที่ส่งร้าน

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการรับผ้า  
 DESCRIPTION : ข้อมูลการรับผ้าทอจากลูกจ้าง  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 2.6 ออกใบแจ้งรายได้  
 DATA STRUCTURE : รหัสการว่าจ้าง จำนวนผ้าที่ร้านรับ เงินที่เบิก

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลวัตถุดิบ  
 DESCRIPTION : ข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้ในการทอผ้า  
 FROM PROCESS : -  
 TO PROCESS : 3.1 พิมพ์รายงานวัตถุดิบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DATA STRUCTURE : ชื่อค่าย จำนวนค่าย

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลอุปกรณ์

DESCRIPTION : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทางร้านให้ลูกจ้างยืม

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 3.2 พิมพ์รายงานอุปกรณ์

DATA STRUCTURE : รหัสอุปกรณ์ ชื่ออุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์

DATA FLOWS NAME : จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ยืม

DESCRIPTION : จำนวนอุปกรณ์ที่ให้ลูกจ้างยืมทั้งหมด

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 3.2 พิมพ์รายงานอุปกรณ์

DATA STRUCTURE : ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ให้แก่ลูกจ้าง

DATA FLOWS NAME : จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง

DESCRIPTION : จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้างทั้งหมด

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 3.1 พิมพ์รายงานวัตถุดิบ

DATA STRUCTURE : ชนิดวัตถุดิบ จำนวนวัตถุดิบที่ให้แก่ลูกจ้าง

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการว่าจ้าง

DESCRIPTION : รายละเอียดเกี่ยวกับการจ้าง

FROM PROCESS : -

TO PROCESS : 3.3 พิมพ์รายงานการว่าจ้าง

DATA STRUCTURE : รหัสการจ้าง รายละเอียดของลูกจ้าง  
จำนวนผ้า วันที่กำหนดส่ง

DATA FLOWS NAME : ข้อมูลการรับผ้า

DESCRIPTION : ข้อมูลการรับผ้าทจากลูกจ้าง

FROM PROCESS : -

TO PROCESS	:	3.3 พิมพ์รายงานการว่าจ้าง
DATA STRUCTURE	:	รหัสการว่าจ้าง จำนวนผ้าที่ร้านรับ เงินที่เบิก
DATA FLOWS NAME	:	รายงานวัตถุดิบ
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับวัตถุดิบ
FROM PROCESS	:	3.1 พิมพ์รายงานวัตถุดิบ
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดวัตถุดิบ จำนวนวัตถุดิบที่ใช้ในการทอ จำนวนวัตถุดิบคงคลัง
DATA FLOWS NAME	:	รายงานอุปกรณ์
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับอุปกรณ์
FROM PROCESS	:	3.2 พิมพ์รายงานอุปกรณ์
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดอุปกรณ์ จำนวนอุปกรณ์ที่ใช้ จำนวนอุปกรณ์คงคลัง
DATA FLOWS NAME	:	รายงานการว่าจ้าง
DESCRIPTION	:	รายงานสรุปเกี่ยวกับการว่าจ้าง
FROM PROCESS	:	3.3 พิมพ์รายงานการว่าจ้าง
TO PROCESS	:	-
DATA STRUCTURE	:	ชนิดของผ้าทอ จำนวนผ้าทอ จำนวนเงินที่จ่าย ให้แก่ลูกจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ภาคผนวก ค**  
**รายละเอียดข้อมูลที่ใช้**

**ตารางผนวกที่ 1** รายละเอียดตารางข้อมูลรายการ (ตาราง Cotton)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Cotton_ID	Text	6	รหัสด้าย	คีย์หลัก
Cotton_Name	Text	30	ชื่อด้าย	
Cotton_Num	Number	Integer	จำนวนด้าย	
Cotton_Price	Currency	Standard	ราคาด้าย/ใจ ในวันที่ซื้อ	

**ตารางผนวกที่ 2** รายละเอียดตารางข้อมูลรายละเอียดด้าย (ตาราง DefineCotton)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Fabric_ID	Text	5	รหัสผ้า	คีย์หลัก
Cotton_ID	Text	6	รหัสด้าย	คีย์หลัก
Fabric_Num	Number	Integer	จำนวนผ้าที่ใช้กำหนดด้าย	
Cotton_Use	Number	Integer	จำนวนด้ายที่ใช้	

**ตารางผนวกที่ 3** รายละเอียดตารางข้อมูลความชำนาญลูกจ้าง (ตาราง Skill)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Labour_ID	Text	5	รหัสแรงงาน	คีย์หลัก
FabricType_ID	Text	3	รหัสประเภทด้าย	คีย์หลัก
Expert	Yes/No	Yes/No	ความชำนาญ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางผนวกที่ 4 รายละเอียดตารางข้อมูลรายการการว่าจ้างแรงงานในการทอผ้า  
(ตาราง Employment)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Order_ID	Text	5	รหัสการว่าจ้างแรงงาน	คีย์หลัก
Order_Date	Date/Time	Medium Date	วันที่ออกใบว่าจ้าง	
Labour_ID	Text	5	รหัสแรงงานที่จ้าง	
Fabric_ID	Text	5	รหัสผ้าที่ทอ	
Quantity	Number	Integer	จำนวนผ้า(ผืน)ที่จ้างทอ	
Finish_Date	Date/Time	Medium Date	กำหนด(วันที่)เสร็จ	
Equip_ID	Text	5	รหัสอุปกรณ์ที่ใช้	
Cost	Currency	Standard	ราคารวม(หักค่าจ่ายออกแล้ว)	
Status	Yes/No	Yes/No	สถานะการว่าจ้าง	

ตารางผนวกที่ 5 รายละเอียดตารางข้อมูล รายการข้อมูลอุปกรณ์ (ตาราง Equipment)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Equip_ID	Text	5	รหัสอุปกรณ์	คีย์หลัก
Equip_Name	Text	30	ชื่ออุปกรณ์	
Equip_Num	Number	Integer	จำนวนอุปกรณ์ที่มีทั้งหมด	
Equip_Total	Number	Integer	จำนวนอุปกรณ์ที่เหลือ	

ตารางผนวกที่ 6 รายละเอียดตารางข้อมูลรายการการส่งมอบด้าย (ตาราง ExpendCotton)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Order_ID	Text	5	รหัสการจ้าง	คีย์หลัก
Cotton_ID	Text	6	รหัสด้าย(ที่จ้าง)	คีย์หลัก
Cotton_Num	Number	Integer	จำนวนด้ายที่ให้ไป	
Cotton_PriceEx	Currency	Standard	ราคาได้ ณ วันที่ได้ให้ไป	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางผนวกที่ 7 รายละเอียดตารางข้อมูลรายการการจ่ายเงินและรับผ้าทอ (ตาราง ExpendList)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Order_ID	Text	5	รหัสการว่าจ้าง	คีย์หลัก
Date_Pay	Date/Time	Medium Date	วันที่(งวด)ที่เบิกเงิน	คีย์หลัก
Wage_Pay	Currency	Standard	เงินที่เบิก	
Fabric_Return	Number	Integer	จำนวนผ้าที่ส่งร้าน	
Wage_PayTotal	Currency	Standard	ผลรวมค่าจ้างที่จ่ายไป	
Fabric_ReturnTotal	Number	Long Integer	ผลรวมผ้าที่ได้รับจากลูกจ้าง	

ตารางผนวกที่ 8 รายละเอียดตารางข้อมูลรายการผ้า (ตาราง Fabric)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Fabric_ID	Text	5	รหัสผ้า	คีย์หลัก
Fabric_Name	Text	30	ชื่อผ้า	
Fabric_Price	Currency	Standard	ราคาผ้า / ผืน	
FabricType_ID	Text	3	รหัสชนิดของผ้า	
Equip_ID	Text	5	รหัสอุปกรณ์	

ตารางผนวกที่ 9 รายละเอียดตารางข้อมูลรหัสผ่านในการใช้งาน (ตาราง Password)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
User_Name	Text	20	ชื่อ	
Password	Text	12	รหัสผ่าน	
Limit_Edit	Yes/No	Yes/No	ความสามารถในการแก้ไข	
Password_Edit	Text	50	รหัสผ่านเพื่อแก้ไข	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางผนวกที่ 10 รายละเอียดตารางข้อมูลประวัติลูกจ้าง (ตาราง Labour)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
Labour_ID	Text	5	รหัสแรงงาน	คีย์หลัก
Labour_Name	Text	40	ชื่อ - นามสกุล ของแรงงาน	
Sex	Yes/No	Yes/No	เพศ	
Career	Text	20	อาชีพ	
Address	Text	30	บ้านเลขที่ ชื่อหมู่บ้าน และซอย	
Moo	Text	10	หมู่	
Aumbol	Text	30	ตำบล	
Amphur	Text	30	อำเภอ	
Province	Text	30	จังหวัด	
Box_ID	Text	5	รหัสไปรษณีย์	
Phone	Text	30	หมายเลขโทรศัพท์, วิทยุติดตามตัว	
Birth_Date	Date/Time	Medium Date	วันเกิด	
Date_Apply	Date/Time	Medium Date	วันที่สมัคร	
Status_Employ	Yes/No	Yes/No	สถานะลูกจ้าง	

ตารางผนวกที่ 11 รายละเอียดตารางข้อมูลรายการชนิดผ้า (ตาราง FabricType)

ชื่อฟิลด์	ชนิด	ขนาด	รายละเอียด	หมายเหตุ
FabricType_ID	Text	3	รหัสชนิดผ้า	คีย์หลัก
FabricType_Name	Text	30	ชื่อรหัสชนิดผ้า	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ง

### คู่มือการใช้โปรแกรม

#### ลักษณะทั่วไปของโปรแกรม

การพัฒนาโปรแกรมการว่าจ้างทอผ้าพื้นเมือง ได้จัดทำโปรแกรมระบบการว่าจ้างแรงงานสำหรับทอผ้าพื้นเมืองที่มีความสามารถในการจัดการว่าจ้างแรงงาน การคิดคำนวณว่าจ้างแรงงานทอผ้า กำหนดวัตถุดิบและอุปกรณ์ในการทอผ้า

การคิดค่าจ้างทอผ้า โปรแกรมสามารถคำนวณค่าจ้างจากชนิดของผ้าที่จะทอ ราคาของด้ายและจำนวนด้ายที่ใช้ในการทอ

ในการทอแต่ละครั้งต้องมีการกำหนดด้ายให้พอดีกับจำนวนผ้าที่จ้างทอในแต่ละครั้ง พร้อมบอกถึงอุปกรณ์ที่จะใช้ด้วย และ โปรแกรมสามารถแสดงบอกให้รู้ว่าขณะนี้อุปกรณ์หรือด้ายหมดจากคลังแล้ว

ในด้านการจัดการว่าจ้างแรงงาน โปรแกรมจะแสดงรายชื่อชนิดผ้าที่ลูกค้าจ้างแต่ละคนมีความถนัด กำหนดวันที่ที่จะทอเสร็จ บันทึกการว่าจ้างพร้อมทั้งออกใบว่าจ้าง การรับผ้าของลูกค้าจ้างที่ทอเสร็จ การค้นหาข้อมูลต่าง ๆ พร้อมทั้งออกรายงาน เช่น รายงานลูกค้าจ้างที่ทอผ้าใช้เวลานาน กำหนดพร้อมจำนวนผ้าที่ขาดส่ง รายงานจำนวนวัตถุดิบคงเหลือ

#### อุปกรณ์ที่จำเป็น

การพัฒนาระบบการว่าจ้างแรงงานสำหรับร้านทอผ้าพื้นเมืองต้องมีอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน ดังนี้

##### ฮาร์ดแวร์ ประกอบด้วย

1. เครื่องคอมพิวเตอร์ เพนเทียม 166 เมกกะเฮิร์ต หน่วยความจำ 16 เมกกะไบต์ เนื้อที่ฮาร์ดดิสก์สำหรับการติดตั้งระบบ 20 เมกกะไบต์

2. เครื่องพิมพ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### ซอฟต์แวร์ ประกอบด้วย

1. โปรแกรมสำหรับระบบปฏิบัติการวินโดวส์ 95
2. โปรแกรมสำเร็จรูป ไมโครซอฟท์วิซวลเบสิกเวอร์ชัน 5.0
3. โปรแกรมสำเร็จรูป ไมโครซอฟท์แอกเซสเวอร์ชัน 7.0
4. โปรแกรมคริสทรีพอร์ต เวอร์ชัน 5.0

### ความหมายและการใช้รหัส

**รหัสด้าย** ประกอบด้วยอักษรจำนวน 6 ตัว ซึ่งมีการกำหนดหลักเกณฑ์ ดังนี้

ตัวที่ 1 2 หมายถึง ประเภทของด้าย เช่น C1 คือ ด้ายโทเร หรือ C2 คือ ด้ายเกลียว

ตัวที่ 3 4 หมายถึง สีของวัตถุดิบ เช่น BL คือ ด้ายสีน้ำเงิน หรือ RE คือ สีแดง

ตัวที่ 5 6 หมายถึง ความเข้มของสี เช่น 00 คือ เบอร์ศูนย์ หรือ 07 คือ เบอร์เจ็ด

เช่น รหัสด้าย คือ C1YE03 หมายความว่า เป็นด้ายประเภทเกลียวสีเหลือง ความเข้ม

ระดับ 03

การตั้งรหัสด้าย ในระบบที่ตั้งขึ้นนี้สามารถรองรับระบบงานในอนาคตได้เพราะข้อมูลในอนาคตมีการเปลี่ยนแปลงหรือการเพิ่มน้อย

**รหัสผ้า** ประกอบด้วยอักษรจำนวน 5 ตัว ซึ่งมีการกำหนดหลักเกณฑ์ ดังนี้

ตัวที่ 1 2 3 หมายถึง ประเภทของผ้าทอ เช่น FA คือ ผ้าขาม้า หรือ FB คือ ย่อม

ตัวที่ 4 5 หมายถึง ลำดับที่ของผ้า

เช่น รหัสผ้า คือ FA101 หมายถึง เป็นผ้าประเภทผ้าขาม้าและเป็นชนิดตาใหญ่ มีตำแหน่งคือ 01 ซึ่งกำหนดให้มีสีแดง

การตั้งรหัสผ้า ในระบบที่ตั้งขึ้นนี้สามารถรองรับระบบงานในอนาคตได้เพราะข้อมูลในอนาคตมีการเปลี่ยนแปลงหรือการเพิ่มน้อย

**รหัสประเภทผ้าทอ** ประกอบด้วยตัวอักษร 3 ตัว ซึ่งมีการกำหนดหลักเกณฑ์ ดังนี้

ตัวที่ 1 2 3 หมายถึง ประเภทของผ้าทอ

เช่น รหัสประเภทผ้า FC2 เป็นผ้าที่ใช้คลุมไหล่ ขนาดธรรมดา

การตั้งรหัสประเภทผ้า ในระบบที่ตั้งขึ้นนี้สามารถรองรับระบบงานในอนาคตได้เพราะ

ข้อมูลในอนาคตมีการเปลี่ยนแปลงหรือการเพิ่มน้อยมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**รหัสลูกจ้าง** ประกอบด้วยตัวอักษร 6 ตัว ซึ่งมีการกำหนดหลักเกณฑ์ ดังนี้  
 ตัวที่ 1 หมายถึง แรงงาน ซึ่งกำหนดให้เป็นตัวอักษร L  
 ตัวที่ 2 3 4 5 หมายถึง ลำดับที่ของแรงงาน  
 เช่น รหัสลูกจ้าง L0003 คือ หมายเลขรหัสของลูกจ้างชื่อ นายแดง เขียวขำ  
 การตั้งรหัสค่า ในระบบที่ตั้งขึ้นนี้สามารถรองรับระบบงานในอนาคตได้แต่ถ้ารหัสที่ตั้ง  
 ไม่เพียงพอก็สามารถที่จะเปลี่ยนรหัสตัวที่ 1 เป็นอักษรภาษาอังกฤษ ตัวอื่นได้ เช่น A V M หรือ Z

**รหัสอุปกรณ์** ประกอบด้วยตัวอักษร 5 ตัว ซึ่งมีการกำหนดหลักเกณฑ์ ดังนี้  
 ตัวที่ 1 2 หมายถึง ชนิดของอุปกรณ์  
 ตัวที่ 3 4 หมายถึง ความกว้างของอุปกรณ์  
 ตัวที่ 5 หมายถึง ลักษณะของอุปกรณ์ที่ใช้ ปกติกำหนดให้เท่ากับ 1  
 เช่น รหัสอุปกรณ์ ES221 คือ เป็นอุปกรณ์สำหรับทอผ้า (พีม) ใช้ ทอผ้าได้ทั่ว ๆ ไป  
 ไม่เจาะจง มีความกว้างของพีมเท่ากับ 16 หลบ เป็นชนิดที่ 1  
 การตั้งรหัสอุปกรณ์ ในระบบที่ตั้งขึ้นนี้สามารถรองรับระบบงานในอนาคตได้เพราะข้อมูลในอนาคตมีการเปลี่ยนแปลงหรือการเพิ่มน้อยมาก

**รหัสผ่าน** โปรแกรมประกอบด้วยส่วนที่ต้องใส่รหัสผ่าน 2 ส่วน คือ ส่วนของก่อน  
 การเริ่มต้นทำงานของโปรแกรม และส่วนของการแก้ไขข้อมูลฐานข้อมูล

รหัสผ่าน 413 ของพนักงานที่ใช้ ชื่อรหัสผู้ใช้ วรรณรัตน์ โดยจะกำหนดให้พนักงาน  
 ที่ใช้ชื่อรหัสผ่าน วรรณรัตน์ ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลในฐานข้อมูลได้ เพราะระบบไม่อนุญาตให้แก้ไข  
 ฐานข้อมูล

รหัสผ่าน 413 ของพนักงานที่ใช้ชื่อ MosTon ที่ใช้เริ่มต้นการทำงานของโปรแกรม  
 และมีรหัส 4355 สำหรับใช้แก้ไขข้อมูลในฐานข้อมูล  
 การใช้งานระบบ

## การใช้งานโปรแกรม

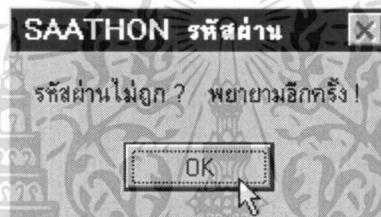
เมื่อเรียกใช้โปรแกรม จะแสดงหน้าจอรหัสผ่าน เพื่อป้อนรหัสผู้ใช้และรหัสผ่าน หน้าจอ  
 รหัสผ่านเป็นการรักษาความปลอดภัยในการเข้าสู่ระบบ ดังภาพผนวกที่ 5

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพผนวกที่ 5 หน้าจอรหัสผ่าน

เมื่อรหัสผู้ใช้และรหัสผ่านที่ป้อนไม่ถูกต้องจะปรากฏข้อความเตือน ดังภาพผนวกที่ 6 เพื่อให้ป้อนรหัสผ่านใหม่อีกครั้ง



ภาพผนวกที่ 6 ข้อความเตือนเมื่อป้อนรหัสผ่านไม่ถูกต้อง

เมื่อป้อนรหัสผู้ใช้ และรหัสผ่านถูกต้อง จะปรากฏหน้าจอเมนูหลักของโปรแกรมดังแสดงภาพผนวกที่ 7



ภาพผนวกที่ 7 หน้าจอเมนูหลักของระบบ

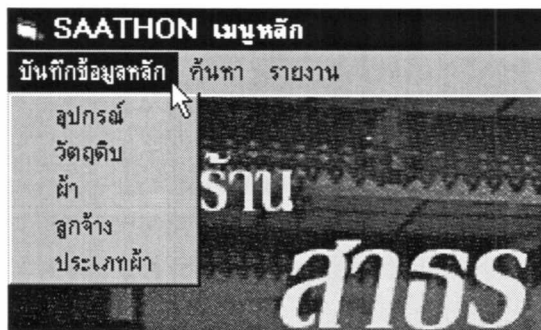
หน้าจอเมนูหลักประกอบด้วยแถบเมนูต่าง ๆ คือ แถบเมนูบันทึกข้อมูลหลัก แถบเมนูค้นหา แถบเมนูรายงาน และปุ่มรายการ คือ ปุ่มบันทึกข้อมูลการว่าจ้าง ปุ่มบันทึกการรับผ้า ปุ่มจบ

### 1. การบันทึกข้อมูลหลัก

การบันทึกข้อมูลหลักจะใช้เมื่อ มีการสมัครเป็นลูกจ้างคนใหม่ การบันทึกชนิดผ้าชนิดใหม่ การบันทึกวัดตูดิบ การบันทึกอุปกรณ์ การบันทึกข้อมูลประเภทผ้า

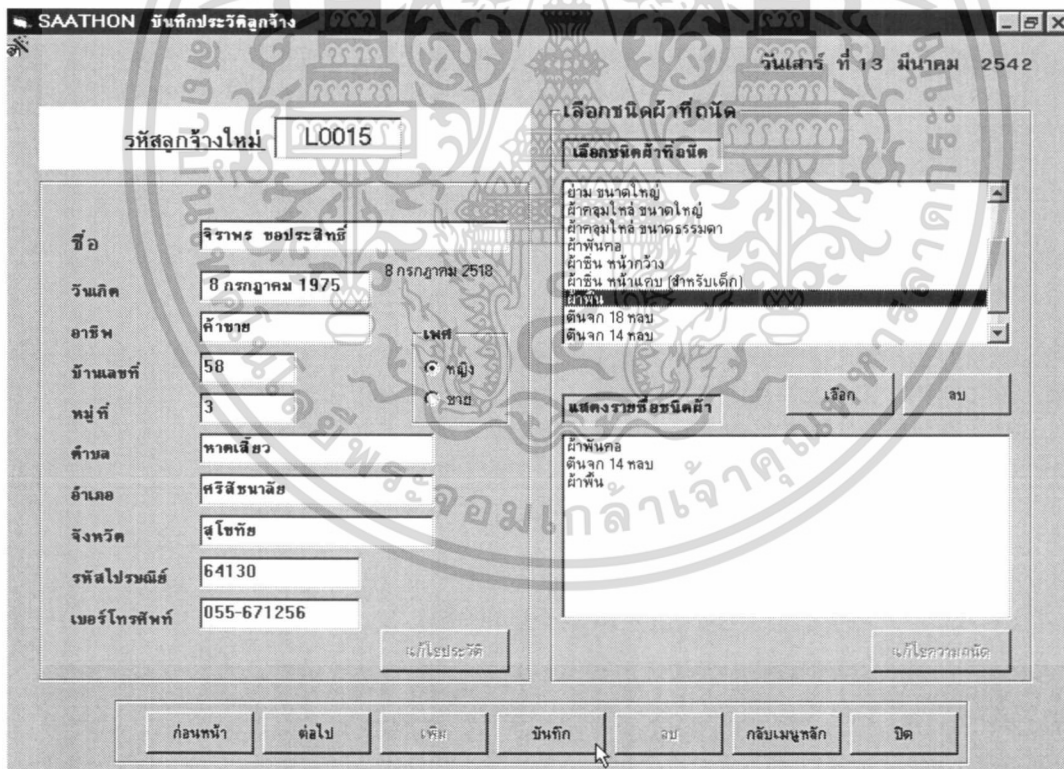
จากเมนูบันทึกข้อมูลหลัก เมื่อผู้ใช้ต้องการบันทึกรายการหลักสามารถคลิกที่แถบเมนูบันทึกข้อมูลหลัก ดังภาพผนวกที่ 8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพผนวกที่ 8 หน้าจอเมนูบันทึกข้อมูลหลัก

เมื่อต้องการบันทึกข้อมูลหลักรายการใด ให้คลิกเลือกที่เมนูย่อยนั้น การบันทึกประวัติลูกจ้าง จะมีการบันทึกก็ต่อเมื่อมีการเพิ่มลูกจ้างคนใหม่ การเข้าสู่หน้าจอก็สามารถใช้เมาส์คลิกที่เมนูย่อยลูกจ้าง การบันทึกประวัติลูกจ้างแสดงในภาพผนวกที่ 9



ภาพผนวกที่ 9 หน้าจอบันทึกประวัติลูกจ้าง

เมื่อเข้าสู่หน้าจอบันทึกประวัติลูกจ้าง ระบบจะกำหนดรหัสลูกจ้างให้อัตโนมัติ ผู้ใช้ป้อนข้อมูลของลูกจ้าง เลือกความถนัดของลูกจ้างโดยดับเบิลคลิกที่ประเภทผ้าที่ลูกจ้างถัก หรือเอกสารในระบบเอกสารที่ส่งงานไว้สำหรับกรอกรหัสของลูกจ้างเท่านั้น เมื่อผู้ดูแลระบบใช้ประโยชน์จากการคำนวณว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เลือกที่ประเภทผ้า แล้วกดปุ่มเลือก ประเภทผ้าที่เลือกจะปรากฏในช่องแสดงรายชื่อชนิดผ้า เมื่อป้อนข้อมูลสมบูรณ์แล้วให้กดปุ่มบันทึก กดปุ่มลบเมื่อต้องการยกเลิกข้อมูลลูกจ้าง

แก้ไขประวัติ

ปุ่มแก้ไขประวัติ ใช้สำหรับแก้ไขข้อมูลของลูกจ้าง เมื่อกดปุ่มแล้วจะปรากฏจอแสดงในภาพผนวกที่ 10

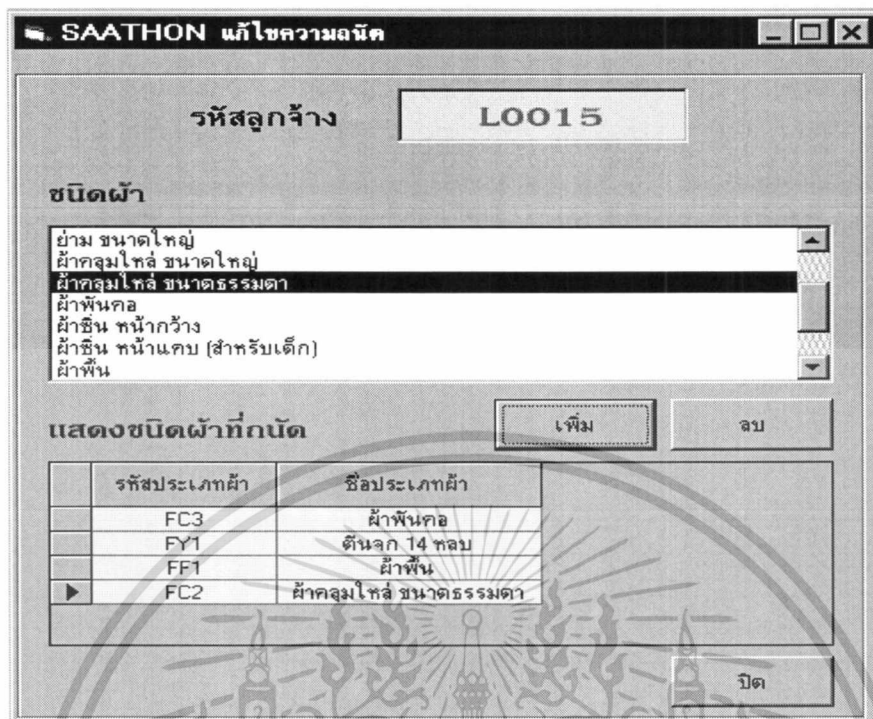
แก้ไขความถนัด

ปุ่มแก้ไขความถนัด ใช้สำหรับแก้ไขข้อมูลความถนัดของลูกจ้าง เมื่อกดปุ่มแล้วจะปรากฏจอแสดงในภาพผนวกที่ 11

SAATHON แก้ไขประวัติลูกจ้าง	
รหัสลูกจ้าง	L0015
ชื่อ - นามสกุล	จิราพร ขอบประสิทธิ์
วันที่สมัคร	3/13/99
เพศ	<input checked="" type="checkbox"/>
อาชีพ	ค้าขาย
วันเกิด	7/8/75
บ้านเลขที่	56
หมู่	3
ตำบล	ทาดเสียว
อำเภอ	ศรีษะนาสัย
จังหวัด	สุโขทัย
รหัสไปรษณีย์	64130
หมายเลขโทรศัพท์	055-671256
สถานะ	<input type="checkbox"/>
<input type="button" value="บันทึก"/> <input type="button" value="ลบ"/>	

ภาพผนวกที่ 10 หน้าจอการแก้ไขประวัติลูกจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพผนวกที่ 11 หน้าจอการแก้ไขความถนัด

การแก้ไขข้อมูล โปรแกรมจะมีระบบความปลอดภัย คือ เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะให้กรอกรหัสผู้ใช้ กับรหัสผ่านดังภาพผนวกที่ 12



ภาพผนวกที่ 12 หน้าจอรหัสผ่านเพื่อการแก้ไขข้อมูลในระบบ

การบันทึกอุปกรณ์ บันทึกเมื่อต้องการบันทึกอุปกรณ์ชนิดใหม่ การเข้าสู่หน้าจอสามารถใช้เมาส์คลิกที่เมนูย่อยอุปกรณ์ แล้วจะปรากฏหน้าจอ ดังแสดงในภาพผนวกที่ 13

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON บันทึกอุปกรณ์

อุปกรณ์

รหัสอุปกรณ์ EC281

ชื่ออุปกรณ์ ฟืม 28 หลบ สำหรับทอผ้าคลุมไหล่

จำนวน 2 หลัง

อุปกรณ์คงเหลือ 0 หลัง

แก้ไข

ก่อนหน้า **ต่อไป** เพิ่ม บันทึก ลบ กลับเมนูหลัก

ภาพผนวกที่ 13 หน้าจอการบันทึกข้อมูลอุปกรณ์

หน้าจอบันทึกอุปกรณ์ จะมีข้อมื่อนำการป้อนรหัสอุปกรณ์แสดงไว้ ปุ่มบันทึกใช้บันทึกข้อมูลอุปกรณ์ชนิดใหม่ ปุ่มเพิ่มเมื่อต้องการเพิ่มอุปกรณ์ใหม่

**แก้ไข** ปุ่มแก้ไข ใช้สำหรับแก้ไขข้อมูลอุปกรณ์ เมื่อกดปุ่มแก้ไขจะปรากฏจอตังแสดงในภาพผนวกที่ 14

SAATHON แก้ไขอุปกรณ์

รหัสอุปกรณ์ EC281

ชื่ออุปกรณ์ ฟืม 28 หลบ สำหรับทอผ้าคลุมไหล่

จำนวนทั้งหมด 3 หลัง

จำนวนคงเหลือ 1 หลัง

แก้ไขอุปกรณ์

เพิ่มอุปกรณ์

ลดอุปกรณ์

1 หลัง

บันทึก ปิด

ภาพผนวกที่ 14 หน้าจอการแก้ไขอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การบันทึกข้อมูลวัตถุดิบ บันทึกเมื่อต้องการบันทึกวัตถุดิบชนิดใหม่ และ การเพิ่มจำนวนวัตถุดิบในคลังวัตถุดิบ การเข้าสู่หน้าจอสสามารถทำได้โดยคลิกที่เมนูย่อยวัตถุดิบ

การบันทึกข้อมูลด้วยชนิดใหม่ คลิกที่แถบบันทึกด้วยชนิดใหม่ จะแสดงจอภาพดังภาพ  
 ผนวกที่ 15

การเพิ่มจำนวนด้วยในคลังสินค้า คลิกที่แถบบันทึกจำนวนด้วย จะแสดงจอภาพดังภาพ  
 ผนวกที่ 16 เป็นการเพิ่มปริมาณด้วยในคลัง การที่จะเพิ่มจำนวนด้วย โปรแกรมจะกำหนดให้ต้องมีรหัสผู้ใช้และรหัสผ่าน

ชื่อด้วย	ด้วยโทเร สีเขียว เบอร์ 23
รหัสด้วย	C1GR23
ราคา	19.00 บาท
จำนวน	6 ลูก
	45 ใจ

ภาพผนวกที่ 15 หน้าจอการบันทึกด้วยชนิดใหม่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON บันทึกวัดอุทิศ(ค้า)

วันเสาร์ ที่ 13 มีนาคม 1999

บันทึกจำนวนค้า | บันทึกค้าชนิดใหม่

**รายการค้าคงเหลือ**

ชื่อค้า	โทรเร สีน้าเงิน เบอร์ 01		
รหัสค้า	C1BL01		
จำนวนค้าคงเหลือ	1433	ใจ	
ราคา (ต่อใจ)	16.5	บาท	

**ใส่จำนวนค้า**

จำนวน	5	ลูก
	17	ใจ
ราคา	20.50	บาท

เพิ่ม    บันทึก    ปิด    กลับเมนูหลัก

ภาพผนวกที่ 16 หน้าจอการบันทึกจำนวนค้า

การบันทึกข้อมูลค้าชนิดใหม่ บันทึกเมื่อต้องการบันทึกค้าชนิดใหม่ การเข้าสู่หน้าจอสามารถใช้เมาส์คลิกที่เมนูย่อยค้า จะปรากฏหน้าจอ ดังแสดงในภาพผนวกที่ 17

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON บันทึกถ้ายผ้า

วันเสาร์ ที่ 13 มีนาคม 1999

**บันทึกถ้ายส่วนประกอบของผ้า**

**บันทึกชนิดผ้าลายใหม่**

ชนิดผ้า: ผ้าขี้ริ้ว

รหัสผ้า: FF106

กำหนดรายละเอียด: ผ้าขี้ริ้วสีแดง

อุปกรณ์ที่ใช้: เข็ม 18 หลม

ราคา: 80.00 บาท / สิ้น

จำนวนผ้าที่ทอ: 50 สิ้น

ชื่อถ้าย: ไทเร สีแดง เบอร์ 02 จำนวน: [ ] ลูก [ ] ใจ

ผ้าพื้นสีแดง ประกอบด้วย

รหัสถ้าย: CTRE02 จำนวน: 304 ใจ

ปุ่ม: ยกเลิก, เพิ่ม, แก้ไข

ปุ่มด้านล่าง: ก่อนหน้า, ต่อไป, เพิ่ม, บันทึก, ลบ, ปิด, กลับเมนูหลัก

ภาพผนวกที่ 17 หน้าจอการบันทึกข้อมูลผ้าชนิดใหม่

SAATHON แก้ไขส่วนประกอบผ้า

ชื่อชนิดผ้า: FF106

ผ้าพื้นสีแดง

ชื่อถ้าย: ไทเร สีแดง เบอร์ 01

จำนวน: 4 ลูก, 40 ใจ

ปุ่ม: เพิ่ม, ลบ

ภาพผนวกที่ 18 หน้าจอการแก้ไขส่วนประกอบถ้ายของผ้า

เมื่อเข้าสู่หน้าจอการบันทึกผ้าชนิดใหม่ จะมีการกำหนดรหัสผ้าตามชื่อแนะนำของโปรแกรม กำหนดถ้ายที่ใช้กับผ้า โดยกำหนดว่าจะทอผ้ากี่สีน ใช้ถ้ายอะไร จำนวนเท่าใด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**แก้ไข** ปุ่มแก้ไข ใช้สำหรับแก้ไขข้อมูลชนิดผ้า และจำนวนผ้า ที่ใช้กับได้ผ้าชนิดนั้น เมื่อกดปุ่มแก้ไขจะปรากฏจอดแสดงในภาพผนวกที่ 18

การบันทึกข้อมูลประเภทผ้า เมื่อต้องการเพิ่มผ้าประเภท สามารถเพิ่มโดยใช้เมาส์คลิกที่เมนูย่อยประเภทผ้า จะปรากฏหน้าจอภาพดังภาพผนวกที่ 19

**แก้ไข** ปุ่มแก้ไข ใช้สำหรับแก้ไขข้อมูลชนิดผ้า เมื่อกดปุ่มแก้ไขจะปรากฏจอดแสดงในภาพผนวกที่ 20

ภาพผนวกที่ 19 หน้าจอการบันทึกประเภทผ้าชนิดใหม่

รหัสประเภทผ้า	ชื่อประเภทผ้า
FF1	ผ้าพื้น
FX1	ตีนจก 18 ทลบ

ภาพผนวกที่ 20 หน้าจอการแก้ไขประเภทผ้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. หน้าจอการบันทึกข้อมูลการว่าจ้าง

การบันทึกการว่าจ้างทอผ้า เมื่อต้องการบันทึกข้อมูลใบว่าจ้างโดยคลิกปุ่มบันทึกข้อมูลการว่าจ้าง จะปรากฏบนหน้าจอดังภาพผนวกที่ 21

โปรแกรมจะกำหนดรหัสให้อัตโนมัติ เลือกชื่อลูกจ้าง ถ้าการว่าจ้างทอผ้าของลูกจ้างยังไม่สมบูรณ์ โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 22 เลือกชนิดผ้าที่ต้องการว่าจ้าง โปรแกรมจะแสดงจำนวนด้ายที่ใช้ ถ้าด้ายในคลังมีจำนวนไม่เพียงพอโปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 23 ถ้าอุปกรณ์หมด โปรแกรมแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 24 กำหนดวันที่ที่จะทอผ้าเสร็จ โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนเมื่อกรอกวันที่ที่จะทอเสร็จน้อยกว่า 5 วัน หลังจากวันที่ว่าจ้างดังแสดงในภาพผนวกที่ 25

SAATHON บันทึกใบว่าจ้าง

วันศุกร์ ที่ 12 มีนาคม 2542

แสดงรายละเอียดเพิ่มเติม  
บันทึกการว่าจ้าง

เลขที่ใบว่าจ้าง 00010

ชื่อลูกจ้าง ทอน ช่างทำ

กำหนดเสร็จ 08 กรกฎาคม 1999

จำนวน 30 ผืน

อุปกรณ์ ES221

ราคารวม 2349 บาท

เลือกผ้าที่ต้องการ

แสดงรายชื่อผ้า

รหัสผ้า	ชื่อผ้า
FA202	ผ้าขาวม้า ดาเล็ก สีเขียว
FA201	ผ้าขาวม้า ดาเล็ก สีแดง
FA103	ผ้าขาวม้า ดาใหญ่ สีน้ำเงิน
FA102	ผ้าขาวม้า ดาใหญ่ สีเขียว
FA101	ผ้าขาวม้า ดาใหญ่ สีแดง

เลือกชนิดผ้า

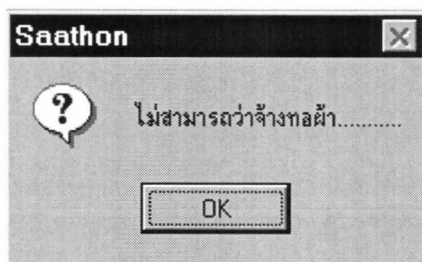
แสดงรายการด้าย

รหัสด้าย	ชื่อด้ายที่ใช้
C1GR01	1
C2BL01	18
C2WH01	17

เริ่ม บันทึก กลับเมนูหลัก ปิด พิมพ์ใบว่าจ้าง

ภาพผนวกที่ 21 หน้าจอการบันทึกการว่าจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



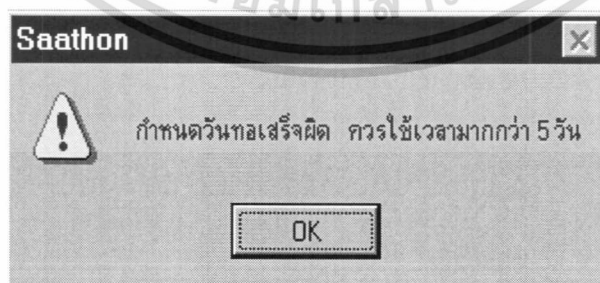
ภาพผนวกที่ 22 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อไม่สามารถว่าจ้างได้



ภาพผนวกที่ 23 หน้าจอแสดงข้อความเตือนด้ายที่ใช้หมด



ภาพผนวกที่ 24 หน้าจอแสดงข้อความเตือนอุปกรณ์หมด



ภาพผนวกที่ 25 หน้าจอแสดงข้อความเตือนกรอกวันที่ผิด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อบันทึกเสร็จแล้ว กดปุ่ม **พิมพ์ใบว่าจ้าง** เพื่อพิมพ์ใบว่าจ้าง แสดงดังภาพ  
 ผนวกที่ 26

		<b>เลขที่ใบว่าจ้าง 00010</b>	
<b>ใบว่าจ้างทอผ้า</b>		<b>12/03/99</b>	
<b>สาธร พิพิธภัณฑสถานทองคำ</b> Saathon Gold Textiles Museum			
<b>ชื่อ</b>	ผ้าขาวม้า ตาใหญ่ สีน้ำเงิน	<b>จำนวน</b>	30 ผืน
<b>ลูกจ้าง</b>	L0004 ทอน ช่างทำ	<b>อุปกรณ์</b>	ES221 พิมพ์ 22 หลบ
<b>กำหนดเสร็จ</b>	8/7/99	<b>วันที่ว่าจ้าง</b>	12/03/99
<b>ตัดย</b>		<b>จำนวน (ใบ)</b>	
ไทเร สีเขียว เบอร์ 01		1	
ตัดยเกลียว สีน้ำเงิน เบอร์ 01		18	
ตัดยเกลียว สีขาว เบอร์ 01		17	
<b>ราคาว่าจ้าง</b>		<b>2,349.00 บาท</b>	
ชื่อ _____ (ผู้รับงาน)			

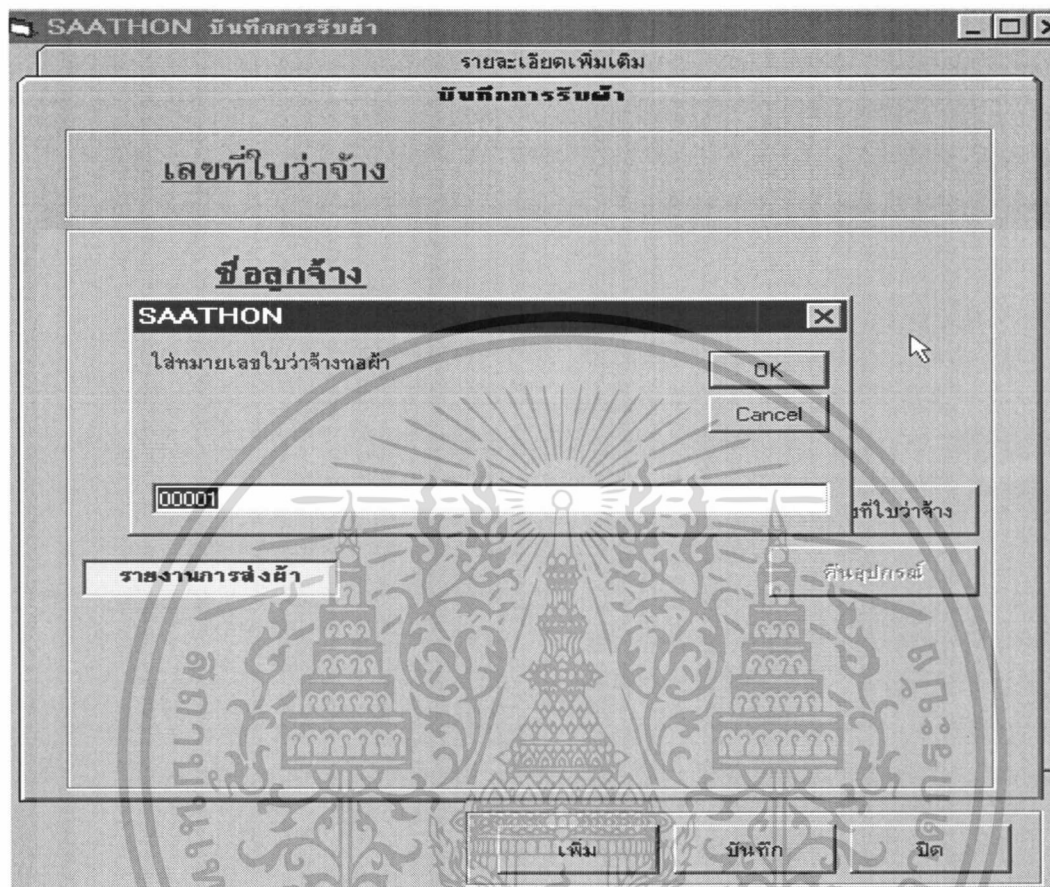
ภาพผนวกที่ 26 หน้าจอแสดงใบเสร็จการว่าจ้างก่อนพิมพ์

### 3. การบันทึกการรับผ้า

การบันทึกการรับผ้าจะบันทึกเมื่อลูกจ้างนำผ้าที่ทอสำเร็จจำนวนหนึ่งมาส่งร้าน เพื่อขอเบิกเงิน ซึ่งในการบันทึกการรับผ้า จะสามารถบันทึกได้หลายครั้งในรหัสการว่าจ้างอันเดียว

เมื่อต้องการบันทึกข้อมูลการรับผ้า ให้กดปุ่มการบันทึกการรับผ้า หรือ คลิกที่บันทึกการว่าจ้าง แล้วเลือกรายการการรับผ้าที่เมนูบาร์ จะปรากฏจอภาพดังแสดงในภาพผนวกที่ 27

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพผนวกที่ 27 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสการว่าจ้าง

เมื่อเปิดหน้าจอบันทึกการรับผ้า จะปรากฏข้อความให้ป้อนเลขที่ใบว่าจ้าง ป้อนเลขที่ใบว่าจ้าง ป้อนจำนวนผ้าที่ได้รับ แสดงดังภาพผนวกที่ 28 นอกจากนี้ที่หน้าจอบันทึกการรับผ้า สามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับเลขที่ใบว่าจ้าง โดยการคลิกที่แท็บรายละเอียดเพิ่มเติม จะปรากฏหน้าจอดังภาพผนวกที่ 29 เพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับการว่าจ้าง รวมถึงราคาผ้า กดปุ่มเพิ่มเมื่อต้องการเพิ่มข้อมูลการรับผ้าของร้าน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON บันทึกรับเงินผ้า

รายละเอียดเพิ่มเติม

**บันทึกการรับผ้า**

เลขที่ใบว่าจ้าง 00008

**ชื่อออกจ้าง ชัยมงคล วงศ์วิเศษ**

จำนวนผ้าที่ส่ง 8 ผืน

จำนวนเงินที่จ่าย 1,040.00 บาท

ค้นหาเลขที่ใบว่าจ้าง

คืนอุปกรณ์

**รายงานการส่งผ้า**

	วันที่จ่าย	เงินที่จ่าย	ผ้าที่รับ	ผลรวมการจ่าย เงิน	ผลรวมการรับ ผ้า
▶	3/12/99	1040	8	1040	8
*					

เพิ่ม บันทึก ปิด

ภาพผนวกที่ 28 หน้าจอแสดงการบันทึกข้อมูลการรับผ้า

รายละเอียดเพิ่มเติม

**รายละเอียดใบว่าจ้าง**

เลขที่ใบว่าจ้าง 00008

วันที่ออก 3/9/98

รหัสลูกจ้าง L0013

รหัสผ้า FB296

จำนวน 45

วันกำหนดเสร็จ 8/7/98

รหัสอุปกรณ์ ES181

ราคา 5850

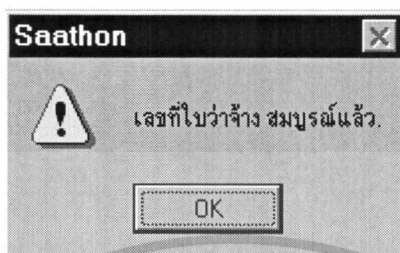
**ราคาผ้า**

	รหัสผ้า	ราคาผ้า (ผืน/บาท)
▶	FB296	125

ภาพผนวกที่ 29 หน้าจอแสดงรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับเลขที่ใบว่าจ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อผู้ใช้ป้อนเลขที่ใบว่าจ้างแล้ว แต่ป้อนผิด หรือการว่าจ้างสมบูรณ์ โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 30



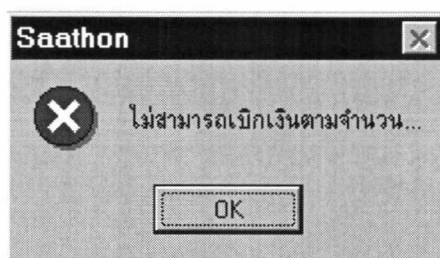
ภาพผนวกที่ 30 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อกรอกเลขใบว่าจ้างผิด

เมื่อผู้ใช้ป้อนจำนวนผ้าที่รับมากกว่าจำนวนที่จะรับจริง โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 31



ภาพผนวกที่ 31 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อกรอกจำนวนผ้าที่รับผิด

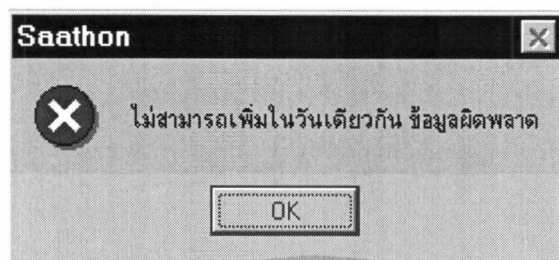
เมื่อผู้ใช้ป้อนจำนวนเงินที่จ่ายให้ลูกจ้างมากกว่าจำนวนเงินที่ต้องจ่ายจริง โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 32



ภาพผนวกที่ 32 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อกรอกจำนวนเงินผิด

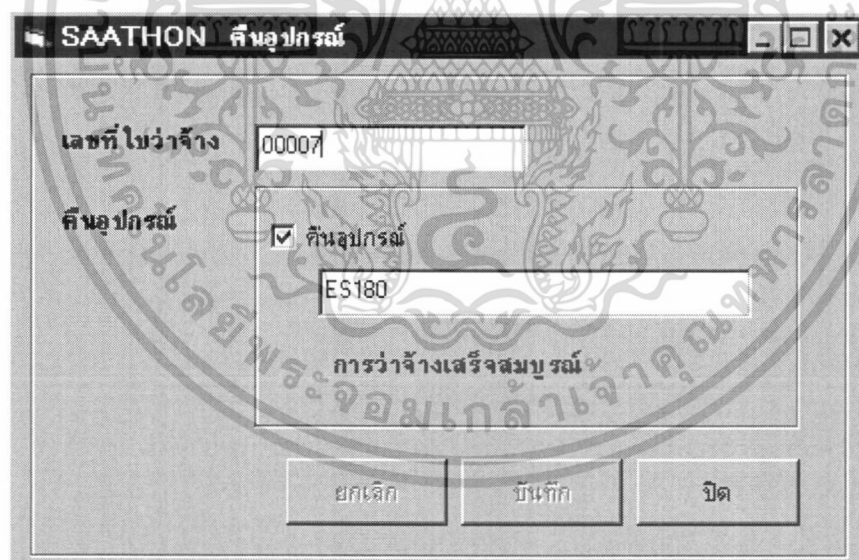
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อผู้ใช้บันทึกการรับผ้าจากลูกจ้างคนเดียวเกินกว่า 1 ครั้ง โปรแกรมจะแสดงข้อความเตือนดังภาพผนวกที่ 33



ภาพผนวกที่ 33 หน้าจอแสดงข้อความเตือนเมื่อบันทึกการรับผ้าจากลูกจ้างคนเดียวเกินกว่า 1 ครั้ง

การบันทึกการคืนอุปกรณ์ จะบันทึกเมื่อมีการทอผ้าครบตามจำนวนที่ระบบในใบว่าจ้างทอผ้าแล้ว และลูกจ้างนำอุปกรณ์มาส่งคืน โดยกดปุ่มคืนอุปกรณ์ ดังแสดงในภาพผนวกที่ 34

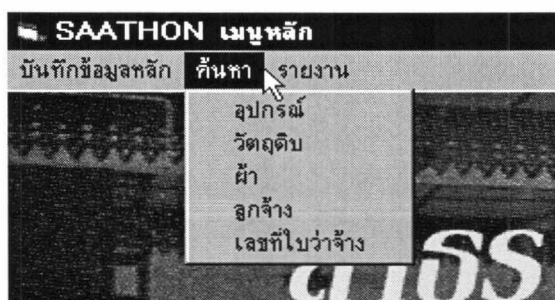


ภาพผนวกที่ 34 หน้าจอแสดงการบันทึกข้อมูลการคืนอุปกรณ์

#### 4. การค้นหาข้อมูล

เมื่อต้องการค้นหาข้อมูลใด ๆ ผู้ใช้สามารถคลิกที่แถบเมนูค้นหา ดังภาพผนวกที่ 35

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพผนวกที่ 35 หน้าจอย่อยของการค้นหาข้อมูล

การค้นหาข้อมูล ประกอบด้วยการค้นหาข้อมูลของ อุปกรณ์ วัสดุดิบ ชนิดผ้า ลูกจ้าง เลขที่ใบว่าจ้าง

เมื่อต้องการค้นหาข้อมูลชนิดใด ให้เลือกเมนูย่อยรายการนั้น จอภาพจะปรากฏหน้าจอของแต่ละรายการดังแสดงต่อไปนี้

การค้นหาเลขที่ใบว่าจ้าง เมื่อต้องการค้นหาเลขที่ใบว่าจ้างให้กดปุ่ม  จะปรากฏจอภาพให้ใส่หมายเลขว่าจ้างทอผ้า ดังแสดงในภาพผนวกที่ 36



ภาพผนวกที่ 36 หน้าจอแสดงการป้อนเลขที่ใบว่าจ้าง

ให้ใส่หมายเลขใบว่าจ้างที่ต้องการค้นหาลงไปแล้วกด  หน้าจอจะแสดงดังภาพผนวกที่ 37

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON คั้นประวัติลูกจ้าง

รายงาน 00009

เลขที่ใบว่า 00009

วันที่ออกใบว่าจ้าง 10 มีนาคม 1999

รหัสแรงงาน L0011 ตลาด เลก

รหัสสี้า FC101 ผ้าคลุมไหล่ ขนาดใหญ่ ลายดอก

จำนวน 45 ชิ้น

กำหนดเสร็จ 09 สิงหาคม 1999

รหัสอุปกรณ์ -

ราคา 4,215.95 บาท

รายการเบิกค่าจ้าง

วันที่จ่ายค่าจ้าง (ด/ว/ป)	ค่าจ้างที่จ่ายแล้ว (บาท)	จำนวนวันที่ตั้ง
3/10/99	4215.95	45
*		

รายการเบิกค่าจ้าง

รหัสด้วย	จำนวนด้วยที่ใช้ (ใจ)
C1BL01	30
C1GR01	10
C1RE01	10
C1WH01	40
C1YE02	5

ก่อนหน้า ต่อไป ค้นหา ปิด

ภาพผนวกที่ 37 หน้าจอแสดงรายละเอียดเลขที่ใบว่าจ้าง

การค้นหารหัสลูกจ้าง เมื่อต้องการค้นข้อมูลประวัติลูกจ้าง ให้คลิกปุ่ม  
จะปรากฏจอภาพให้ใส่รหัสลูกจ้าง ดังแสดงในภาพผนวกที่ 38

ค้นหา

Saathon

ใส่รหัสลูกจ้าง

L0013

OK

Cancel

ภาพผนวกที่ 38 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสลูกจ้าง

ใส่รหัสลูกจ้างที่ต้องการค้นแล้วกด



หน้าจอจะแสดงดังภาพผนวกที่ 39

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON คำนวณประวัติแรงงาน

<b>ประวัติ</b>	รหัสลูกจ้าง	L0010	<b>ที่อยู่</b>	บ้านเลขที่	8
	สถานะลูกจ้าง	ยังคงมีสถานะลูกจ้าง		หมู่	กฟค
	ชื่อ - นามสกุล	สยาม เจริญานนท์		ตำบล	ทตฟค
	เพศ	หญิง		อำเภอ	ทตฟ
	อาชีพ	แพทย์		จังหวัด	พทต
	วันเกิด	08 กพ 1988		รหัสไปรษณีย์	คฟ
	วันที่สมัคร	24 กุมภาพันธ์ 1999		เบอร์โทรศัพท์	พค

เลขที่ใบว่าจ้าง	วันที่จ้าง	รหัสลูกจ้าง	รหัสสำ	จำนวน	กำหนดเสร็จ	รหัสอุปกรณ์	ราคา
▶ 00004	3/8/99	L0010	FY178	2	12/4/99	ES121	3600
*							

ก่อนหน้า    ต่อไป    ค้นหา    ปิด

ภาพผนวกที่ 39 หน้าจอแสดงรายละเอียดประวัติลูกจ้าง

การค้นรหัสอุปกรณ์ เมื่อต้องการค้นหาข้อมูลอุปกรณ์ ให้กดปุ่มเลือกค้นหา จะปรากฏจอภาพให้ใส่รหัสอุปกรณ์ ดังแสดงในภาพผนวกที่ 40

Saathon

ใส่รหัสอุปกรณ์

OK

Cancel

EC071

ภาพผนวกที่ 40 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสอุปกรณ์

ให้ใส่รหัสอุปกรณ์ที่ต้องการค้นหาลงไปแล้วกด **OK** หน้าจอจะแสดงดังภาพผนวกที่ 41

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON ค้านอุปกรณ์

**อุปกรณ์**

รหัสอุปกรณ์: ES180

ชื่ออุปกรณ์: พิมพ์ 18 หลบ

จำนวนที่มีทั้งหมด: 2 หลัง

จำนวนที่เหลือ: 1 หลัง

**รายการการเบิกอุปกรณ์**

	เลขที่ใบว่าจ้าง	วันที่	รหัสตัว	รหัสลูกจ้าง
▶	00007	3/8/99	FX102	L0002
*				

ภาพผนวกที่ 41 หน้าจอแสดงรายละเอียดรหัสอุปกรณ์

การค้นหาข้อมูลด้วย การค้นหาข้อมูลด้วย ให้กดปุ่มเลือกค้นด้วย จะปรากฏจอภาพให้ใส่รหัสด้วย โดยจะแสดงข้อแนะนำในการใส่รหัสด้วยไว้ด้วย ดังแสดงในภาพผนวก 42

Saathon

ใส่รหัสด้วย

C1BL02

OK

Cancel

ข้อแนะนำ  
 การค้นข้อมูล 'รหัสด้วย'  
 มีหลัก คือ  
 รหัส 2 ตัวแรกคือ  
 ประเภทด้วย "C1,C2"  
 รหัส 2 ตัวกลางคือ สีด้วย  
 "BL,RE,BK"  
 รหัส 2 ตัวท้ายคือ  
 ความเข้มของสี"00-99"

ภาพผนวกที่ 42 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสด้วย

เมื่อใส่รหัสด้วยถูกต้องแล้ว จะแสดงหน้าจอดังภาพผนวกที่ 43

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON คั้นรหัสค้าย

**โทเร สีนํ้าเงิน เบอร์ 02**

รหัสค้าย	C1BL02
ชื่อ	โทเร สีนํ้าเงิน เบอร์ 02
จำนวนค้ายที่เหลือ	905 ใจ
ราคา (ต่อใจ)	16.00 บาท

ภาพผนวกที่ 43 จอภาพแสดงรายละเอียดรหัสค้าย

การค้นหาข้อมูลผ้า เมื่อต้องการค้นหาข้อมูลผ้า ให้กดปุ่มรายการค้นหา จะแสดงหน้าจอให้ใส่รหัสผ้าทอ ดังภาพผนวกที่ 44

PROJECT1

ใส่รหัสผ้าทอ.

OK

Cancel

FA101

ภาพผนวกที่ 44 หน้าจอแสดงการป้อนรหัสผ้าทอ

ใส่รหัสผ้าทอถูกต้องจะแสดงหน้าจอ ดังภาพผนวกที่ 45

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SAATHON ค้นหา

การว่าจ้าง

ผ้า

FA101

รหัสผ้า: FA101

ชื่อ: ผ้าขาวม้า ดาใหญ่ สีแดง

ราคา / สีน: 110.00 บาท

ประเภทของผ้า: FA1

อุปกรณ์ที่ใช้: ES221

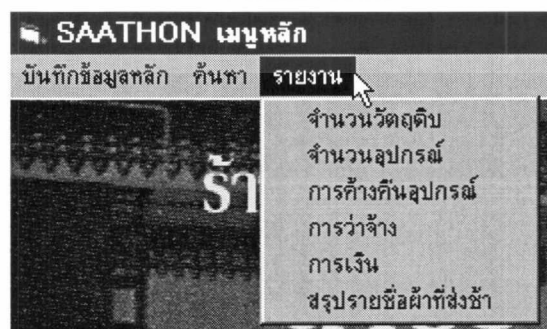
รหัสผ้า	จำนวน	จำนวนด้ายที่ใช้
C2FRE01	30	18
C2WH02	30	17

ก่อนหน้า    ต่อไป    ค้นหา    ปิด

ภาพผนวกที่ 45 หน้าจอแสดงรายละเอียดผ้า

## 5. การพิมพ์รายงาน

การออกรายงาน เมื่อต้องการออกรายงานให้คลิกที่เมนูรายงาน หน้าจอแสดงดังภาพผนวกที่ 46



ภาพผนวกที่ 46 หน้าจอย่อยของรายงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หน้าจอรายงานจะแสดงรายงานต่าง คือ รายงานค้าคงเหลือ รายงานอุปกรณืคงเหลือ รายงานการค้ำคินอุปกรณื รายงานการว่าจ้างทอผ้า รายงานการเงิน รายงานสรุปรายซื้อผ้าที่ส่งซ้้า

รายงานค้าคงเหลือ เมื่อคลิกเมนูย่อยจำนวนวัดถุดิบ รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานค้าคงเหลือ ดังภาพผนวกที่ 47

<b>รายงานจำนวนค้า</b>				
สาธร นพพชัณทัฬ้าทองค้ำ				12/3/99
Saathon Gold Textiles Museum				
รหัสค้า	ชื้อ	จำนวนค้าคงเหลือ		ราคา
		ถูก	ใจ	ใจ / บาท
C1BK00	โตร สีค้ำ เวอร์ 00	4 ***	20	๑0.17.25
C1BL01	โตร สีบ้ำฉบ เวอร์ 01	18	65	16.50
C1BL02	โตร สีบ้ำฉบ เวอร์ 02	11	69	16.00
C1BL03	โตร สีบ้ำฉบ เวอร์ 03	7 ***	19	17.00
C1BR02	โตร สีฉบ เวอร์ 02	2 ***	30	17.00
C1GR01	โตร สีฉยง เวอร์ 01	0 ***	19	17.00
C1RE01	โตร สีฉง เวอร์ 01	5 ***	70	17.81

ภาพผนวกที่ 47 หน้าจอแสดงรายงานวัดถุดิบค้าคงคลัง

รายงานจำนวนอุปกรณื เมื่อคลิกเมนูย่อยจำนวนอุปกรณื รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานอุปกรณืคงเหลือ ดังภาพผนวกที่ 48

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

<b>รายงานอุปกรณ์ทอผ้า ( พิมพ์ )</b>			
12/3/99	<b>สาร พิพิธภัณฑสถานทองคำ</b> Saathon Gold Textiles Museum		
รายชื่ออุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	จำนวนที่เหลือ	
<b>EC071</b> พิมพ์ 7 หลบ สำหรับทอผ้าคลุมไหล่	2	1 *	
<b>EC281</b> พิมพ์ 28 หลบ สำหรับทอผ้าคลุมไหล่	2	0 ***	
<b>EE181</b> พิมพ์ 18 หลบ สำหรับชิ้นมุก	3	3	
<b>EE221</b> พิมพ์ 22 หลบ สำหรับชิ้นมุก	2	2	
<b>ES071</b> พิมพ์ 7 หลบ	5	5	
<b>ES081</b> พิมพ์ 8 หลบ	3	3	
<b>ES121</b> พิมพ์ 12 หลบ	2	2	

**ภาพผนวกที่ 48 หน้าจอแสดงรายงานอุปกรณ์**

รายงานการค้างคืนอุปกรณ์ รายงานจำนวนอุปกรณ์ที่ยังไม่ได้คืนร้าน หลังจากครบกำหนดเสร็จ เมื่อคลิกเมนูย่อยจำนวนวัตถุดิบ รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานด้วยคงเหลือ ดังภาพผนวกที่ 49

<b>รายงานการค้างคืนอุปกรณ์</b>				
<b>สาร พิพิธภัณฑสถานทองคำ</b> Saathon Gold Textiles Museum				12/3/99
อุปกรณ์	รหัสลูกจ้าง	ชื่อ - นามสกุล	เลขที่ใบวางจ้าง	กำหนดเสร็จ
<b>พิมพ์ 18 หลบ</b>				
	L0002	สุขใจ แก้วเกตุ	00007	1/1/99
	L0013	ชัยมงคล วงศ์วิเศษ	00008	7/8/98
	<b>รวมอุปกรณ์ที่ค้างคืน</b>		<b>2</b>	<b>หลัก</b>

**ภาพผนวกที่ 49 หน้าจอแสดงรายงานการค้างคืนอุปกรณ์**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รายงานการว่าจ้างเมื่อคลิกเมนูย่อยการว่าจ้าง รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานผ้าที่อยู่ระหว่างการว่าจ้างแยกตามรายชื่อผ้า ดังภาพผนวกที่ 50

<b>รายงานการว่าจ้าง</b>			
<b>สาร พิพิธภัณฑผ้าทองคำ</b>			12/Mar/99
Saathon Gold Textiles Museum			
<b>รายชื่อผ้า</b>			
<b>FA103</b>	ผ้าขาวม้า ตาใหญ่ สีเงิน	จำนวน 30 ผืน	รวมผ้าที่อยู่ระหว่างทอ 10 ผืน
	เลขที่ใบว่าจ้าง 00003		
<b>FB296</b>	ผ้าขนนกกลาง สีเงิน ลายเครื่อง	จำนวน 45 ผืน	รวมผ้าที่อยู่ระหว่างทอ 37 ผืน
	เลขที่ใบว่าจ้าง 00008		

ภาพผนวกที่ 50 หน้าจอแสดงรายงานการว่าจ้าง

รายงานการเงิน เมื่อคลิกเมนูย่อยการเงิน รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานจำนวนเงินว่าจ้าง จำนวนเงินที่จ่ายให้ลูกค้าไปแล้ว และจำนวนเงินที่คาดว่าจะต้องจ่ายเมื่อครบกำหนด ของใบว่าจ้างในแต่ละรายการ ดังภาพผนวกที่ 51

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

<b>รายงานทางการเงิน</b>					
<b>สาร พิพิธภัณฑสถานผ้าทองคำ</b>			12/3/99		
<b>Saathon Glod Textiles Museum</b>					
<b>รหัสสารส่ง</b>	<b>ราคาค่าจ้าง</b>	<b>เงินค่าจ้างที่จ่ายไปแล้ว</b>	<b>ค่าจ้างที่ต้องจ่าย</b>		
<b>00002</b>	ดินจก 18 หลบ ดอกมณสิบก	2,700.00	1,800.00	900.00	บาท
<b>00003</b>	ผ้าขาวม้า ตาใหญ่ สีน้ำเงิน	2,502.81	1,668.54	5,839.89	บาท
<b>00005</b>	ดินจก 18 หลบ ดอกมณสิบก	6,250.00	6,250.00	.00	บาท
<b>00006</b>	ย่ามขนาดกลาง สีน้ำเงิน ลายเหลือ	3,600.00	3,600.00	.00	บาท
<b>00007</b>	ดินจก 18 หลบ ดอกมณสิบก	6,250.00	6,250.00	12,500.00	บาท
<b>00008</b>	ย่ามขนาดกลาง สีน้ำเงิน ลายเหลือ	5,850.00	1,040.00	4,810.00	บาท
<b>00009</b>	ผ้าคลุมไหล่ ขนาดใหญ่ ลายดอก	3,780.00	4,215.95	-435.95	บาท
<b>รวม</b>			<b>฿24,824.49</b>	<b>฿23,613.94</b>	


**ภาพผนวกที่ 51 หน้าจอแสดงรายงานทางการเงิน**

รายงานสรุปรายซื้อผ้าที่ส่งซ้ำ เมื่อคลิกเมนูย่อยสรุปรายซื้อผ้าที่ส่งซ้ำ รายงานนี้จะแสดงหน้าจอรายงานจำนวนผ้าที่ครบกำหนดส่งแล้ว แต่ยังไม่ส่งผ้าไม่ครบ ดังภาพผนวกที่ 52

12/03/99				
<b>รายงานการส่งผ้าเกินกำหนด</b>				
<b>สาร พิพิธภัณฑสถานผ้าทองคำ</b>				
<b>Saathon Gold Textiles Museum</b>				
	<b>กำหนดเสร็จ</b>	<b>จำนวนที่ค้าง</b>	<b>เหลือผ้า</b>	
<b>FB296</b>	ย่ามขนาดกลาง สีน้ำเงิน ลายเหลือ			
00008	รัชมงคณ วศิวศษ	07/08/98	45	37

**ภาพผนวกที่ 52 หน้าจอแสดงรายงานการส่งผ้าเกินกำหนด**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ที่หน้าจอการแสดงตัวอย่างรายงานจะมีปุ่ม  ให้พิมพ์รายงานเมื่อต้องการพิมพ์ รายงานสามารถกดปุ่มนี้เพื่อพิมพ์รายงานออกทางเครื่องพิมพ์ และเมื่อไม่ต้องการแสดงรายงานนั้น ๆ ทางหน้าจอให้กดปุ่ม **Close**

การออกจากโปรแกรม เมื่อการปฏิบัติงานในโปรแกรมเสร็จสิ้นสามารถออกจาก โปรแกรมโดยกดปุ่ม 



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้