

การฟื้นฟูดินปนเปื้อนโลหะหนักโดยการล้างด้วย

N,N-BIS(CARBOXYMETHYL)-DL-ALANINE TRISODIUM SALT (MGDA)

REMEDICATION OF PB CONTAMINATED SOIL, BY WASHING
WITH N,N-BIS(CARBOXYMETHYL)-DL-ALANINE TRISODIUM SALT (MGDA)



ศาสตราจารย์ ดร. อรุณรัตน์

โศภิต วัฒนพานิชย์

นางสาว อรุณรัตน์

วัฒนพานิชย์

นางสาว อรุณรัตน์

วัฒนพานิชย์

โครงการพิเศษ เป็นแบบฉบับของหน่วยงานของมหาวิทยาลัยราชภัฏบุรีรัมย์

สาขาวิชาเคมี วิทยาเขตร้อยเอ็ด

คณะวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2558

การฟื้นฟูดินปนเปื้อนตะกั่วโดยการล้างด้วย

N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)

REMEDICATION OF Pb CONTAMINATED SOIL BY WASHING
WITH N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)



โครงการพิเศษนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาเคมีสิ่งแวดล้อม

คณะวิทยาศาสตร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2555

**REMEDICATION OF Pb CONTAMINATED SOIL BY WASHING
WITH N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)**



NATEEPONG POTHSUTTANON

BULLALA WATTANACHAI

UBONWAN CHAIYAPRUEK

**A SPECIAL PROJECT SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT
OF THE REQUIREMENT FOR THE DEGREE OF BACHELOR OF SCIENCE
IN ENVIRONMENTAL CHEMISTRY**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับค **FACULTY OF SCIENCE** อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใด **KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG**

ACADEMIC YEAR 2012

การฟื้นฟูดินปนเปื้อนตะกั่วโดยการล้างด้วย

N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)



โครงการพิเศษนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาเคมีสิ่งแวดล้อม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานที่ **คณะวิทยาศาสตร์** ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องแจ้งถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2555

หัวข้อโครงการพิเศษ การฟื้นฟูดินปนเปื้อนตะกั่วโดยการล้างด้วย

N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)

REMIEDIATION OF Pb CONTAMINATED SOIL BY WASHING

WITH N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)

ชื่อนักศึกษา

นายณธิพงษ์ โปธิ์สุทธานนท์ 52050856

นางสาวบุลลา วัฒนชัย 52050880

นางสาวอุบลวรรณ ชัยพฤษย์ 52050938

ปริญญา

วิทยาศาสตร์บัณฑิต

สาขาวิชา

เคมีสิ่งแวดล้อม

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ.ดร.ชมพูนุท ไชยรักษ์

คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง อนุมัติให้
โครงการพิเศษนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาเคมี
สิ่งแวดล้อม ประจำปีการศึกษา 2555

คณะกรรมการสอบ	ลายมือชื่อ
ผศ.พรชัยวรรณ ศรีนาค	
อาจารย์กัลลินสุคนธ์ สุวรรณรัตน์	
ผศ.ดร.ชมพูนุท ไชยรักษ์	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลง ลิขสิทธิ์ของคณะวิทยาศาสตร์ ของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

หัวข้อโครงการพิเศษ การฟื้นฟูดินปนเปื้อนตะกั่วโดยการล้างด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)

ชื่อนักศึกษา นายณรัชพงศ์ โปธิ์สุทรานนท์
นางสาวบุลลา วัฒนชัย
นางสาวอุบลวรรณ ชัยพฤกษ์

ปริญญา วิทยาศาสตร์บัณฑิต

สาขาวิชา เคมีสิ่งแวดล้อม

ปีการศึกษา 2555

อาจารย์ที่ปรึกษา ผศ.ดร.ชมพูนุท ไชยรักษ์

บทคัดย่อ

ในโครงการพิเศษนี้สาร MGDA ซึ่งย่อยสลายได้ง่ายจะถูกนำมาใช้ล้างดินที่ปนเปื้อนตะกั่วในการวิจัยทำการศึกษาค้นหาความเข้มข้นที่เหมาะสมของสาร MGDA และ pH ที่เหมาะสมในการล้างดิน ทำการเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการล้างดินด้วย MGDA และ EDTA การศึกษาจะครอบคลุมไปถึงการสังเกตอิทธิพลของโลหะชนิดอื่น ซึ่งได้แก่ ทองแดง นิกเกิล แคลเซียม และสังกะสี ที่มีต่อประสิทธิภาพการสกัดตะกั่วออกจากดิน ดินที่ใช้ในการวิจัยเก็บมาจาก ตำบล กฤษณา อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา หลังจากทำการศึกษาค้นพบว่ามีค่า pH 7.8 ,CEC 4.5 meq/100g ,OM 0.7 เปอร์เซ็นต์ ,sand 54.68 เปอร์เซ็นต์, silk 19.69 เปอร์เซ็นต์ และclay 26.29 เปอร์เซ็นต์ ดินชนิดนี้จัดเป็นดิน sandy clay loam ดินถูกนำมาตั้งคราะห์ให้ปนเปื้อนโลหะดังนี้ ตะกั่ว (200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) ตะกั่วผสมทองแดง (ชนิดละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) ตะกั่วผสมนิกเกิล (ชนิดละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) ตะกั่วผสมแคลเซียม (ชนิดละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) ตะกั่วผสมสังกะสี (ชนิดละ 100มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) ดินตั้งคราะห์นำไปล้างด้วยกระบวนการแบบครึ่ง ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 2 ชั่วโมงด้วยอัตราการเขย่า 30 รอบต่อนาที อัตราส่วนดินต่อสารละลายที่ใช้ล้างคือ 1:10 แปรผันความเข้มข้นของ MGDA จาก 0.01 M ถึง 1 M และแปรผันค่า pH ในการล้างจาก 4 ถึง 10 ปริมาณโลหะหนักถูกนำมาวิเคราะห์ด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบซอร์บชัน สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ จากการทดลองพบว่าสภาวะที่ดีที่สุดในการล้างตะกั่วด้วยสาร MGDA คือ ความเข้มข้น 0.01 M และ pH 7 เมื่อล้างดินที่ปนเปื้อนตะกั่ว 200 มก/กก ด้วย 0.1 M EDTA ที่ pH 7 และ 0.01 M MGDA ที่ pH 7 จะพบประสิทธิภาพในการล้างดินเป็น 5.19 เปอร์เซ็นต์ และ 7.47 เปอร์เซ็นต์

ตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบว่าตะกั่วจะถูกสกัดออกมาได้มากขึ้นเมื่อมี สังกะสี นิกเกิล และทองแดง ผสมอยู่ในดินตามลำดับ

คำสำคัญ : MGDA การฟื้นฟู ตะกั่ว ดินปนเปื้อน การสกัดลำดับขั้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Title	REMEDICATION OF Pb CONTAMINATED SOIL BY WASHING WITH N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)	
Student	Mr. Nateepong	Pothsuttanon
	Ms. Bullala	Wattanachai
	Ms. Ubonwan	Chaiyapruerk
Degree	Bachelor of Science	
Major Program	Environmental Chemistry	
Academic Year	2012	
Advisor	Assist.Prof.Dr.Chompoonut Chaiyaraksa	

ABSTRACT

In this special project, the biodegradable MGDA solution was used to wash the Pb contaminated soil. The suitable MGDA concentration and pH for washing were studied. The comparison of the MGDA and EDTA washing efficiency was included. The study was also extended to observe the effect of other metals (Cu, Ni, Cd, Zn) to the Pb extraction efficiency. The soil used in this project was from Tumbon Krisana, Amphur Sikue, Nakornratchasrima province. After characterization of the soil, the value of pH, CEC, OM, sand, silt, clay were found to be 7.8, 4.5 meq/100 g, 0.7%, 54.68%, 19.69% and 26.29%, respectively. The soil was sandy clay loam. The soil was synthesized to contain metals as follow: Pb (200 mg/kg), Pb + Cu (100mg/kg each), Pb + Ni (100mg/kg each), Pb + Cd (100mg/kg each) and Pb + Zn (100mg/kg each). The synthesized soils were washed by batch process at room temperature for 2 hours with 30 rpm shaking rate. The ratio of soil to solution was 1:10. The MGDA concentration was varied from 0.01 to 0.1 M and the pH was varied from 4 to 10. The metal concentration was analyzed by AAS. It was found from the experiment that 0.01 M MGDA and pH 7 was the most suitable condition to wash. When washing the contaminated soil (200 mg/kg) with 0.1 M EDTA at pH 7 and with 0.01 M MGDA at pH 7, the washing efficiencies were 5.19% and 7.47%, respectively. It was also found that the Pb was better extracted with the present of Zn, Ni and Cu in soil, respectively.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Keywords : MGDA, remediation, Pb, contaminated soil, sequential extraction

กิตติกรรมประกาศ

โครงการพิเศษนี้สามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลือและความอนุเคราะห์จากบุคคลหลายฝ่ายด้วยกัน ซึ่งผู้จัดทำโครงการพิเศษนี้จึงขอขอบพระคุณทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือ

ขอขอบพระคุณ ผศ.ดร.ชมพูนุท ไชยรักษ์ อาจารย์ที่ปรึกษาให้ความเมตตาเสียสละเวลาให้คำปรึกษา คำแนะนำ แนวคิด และดูแลเอาใจใส่ ตรวจสอบ ดิชมผลงานให้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ ผศ.พรชัยวรรณ ศรีนาค และ อาจารย์กฤษณัฐคนธ์ สุวรรณรัตน์ อาจารย์กรรมการที่ช่วยชี้แนะข้อบกพร่องและแนวทางแก้ไข รวมถึงตรวจสอบ ดิชมผลงานให้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ ดร.สามารถ กงทวีเลิศ ที่ให้คำปรึกษา แนะนำ โครงสร้างและการเกิดสารประกอบเชิงซ้อนของ MGDA

ขอขอบพระคุณ คุณสุรินทร์ เหล่าพระจันทร์ ผู้ให้ความรู้ คำแนะนำ และคำปรึกษาเกี่ยวกับการใช้เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์บชัน สเปกโตร-สโคปี

ขอขอบพระคุณ เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการเคมี คณะวิทยาศาสตร์ทุกท่านที่คอยอำนวยความสะดวกทำให้โครงการพิเศษนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบคุณ เพื่อนๆ ในสาขาวิชาเคมีสิ่งแวดล้อมทุกคนที่คอยให้กำลังใจ และให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดี

สุดท้ายนี้ขอขอบพระคุณ บิดา มารดา ที่คอยให้กำลังใจทำให้โครงการพิเศษนี้สำเร็จตลอดจนบุคคลอื่นๆที่ไม่ได้กล่าวมา ทางผู้จัดทำโครงการขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้ด้วย

นายณธิพงษ์

โพธิ์สุทธานนท์

นางสาวบุลลา

วิฒนชัย

นางสาวอุบลวรรณ

ชัยพฤกษ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	III
กิตติกรรมประกาศ	IV
สารบัญ	V
สารบัญตาราง	VIII
สารบัญรูป	XI
คำย่อและสัญลักษณ์	XII
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของงานวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของงานวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 ภาวะมลพิษทางดิน (Soil pollution)	4
2.2 โลหะหนัก	4
2.2.1 สมบัติและความเป็นพิษของโลหะหนัก	4
2.3 แหล่งกำเนิดของสารโลหะหนัก	5
2.4 ตะกั่ว	5
2.5 ทองแดง	6
2.6 นิกเกิล	7
2.7 แคดเมียม	8
2.8 สังกะสี	9
2.9 สมบัติของดิน	10
2.9.1 สมบัติทางกายภาพ	10
2.9.1.1 เนื้อดินกับพื้นที่ผิวจำเพาะ	10
2.9.1.2 เนื้อดินกับความพรุนของดิน (soil porosity)	11

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรอ้างอิงใช้เพื่อการศึกษานานาชาติออนไลน์เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

2.9.1.3	เนื้อดินกับการดูดซับ(adsorption)และการดูดซึม (absorption)	11
2.9.1.4	เนื้อดินกับอินทรีย์วัตถุในดิน	12
2.9.1.5	เนื้อดินกับสภาพความชื้นดินและการเคลื่อนย้ายน้ำ	12
2.9.1.6	ความหนาแน่นและความพรุนของดิน	13
2.9.2	สมบัติทางเคมี	14
2.9.2.1	ความเป็นกรด-ด่างของดิน	14
2.9.2.2	ความจุในการแลกเปลี่ยนแคทไอออน(cation exchange capacity,CEC)	14
2.10	ความชื้นในดิน	17
2.10.1	ประเภทของความชื้นในดิน	18
2.11	แรงดูดยึดความชื้นของดิน	18
2.12	สภาพของน้ำในดิน	20
2.13	การล้างดิน	22
2.13.1	การล้างดินด้วยสารประกอบประเภทคีเลตติ้งเอเจนต์ (Chelating agent)	23
2.13.2	การล้างดินด้วยสารประกอบรีดิวซิงค์เอเจนต์(Reducing agent)	27
2.14	การสกัดแบบเป็นลำดับขั้น	27
2.15	งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	29
บทที่ 3	วิธีการดำเนินงานวิจัย	31
3.1	อุปกรณ์และสารเคมี	31
3.1.1	อุปกรณ์	31
3.1.2	สารเคมี	31
3.2	แหล่งที่มาของดิน	32
3.3	การสังเคราะห์ดิน	33
3.4	การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน	33
3.5	การทำการทดลอง	33
3.5.1	วิธีการล้างดิน	33

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์อื่นใด
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้นำเอกสารนี้ไปเผยแพร่หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไป

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.5.1.1 การล้างโลหะหนักโดยใช้MGDA	33
3.5.1.2 การล้างตะกั่วโดยใช้EDTA	34
3.5.2 การสกัดลำดับขั้น	34
บทที่ 4 ผลการวิจัยและบทวิจารณ์	36
4.1 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน	36
4.2 ผลการศึกษาการล้างดินปนเปื้อนโลหะหนักด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL- alanine trisodium salt (MGDA) ที่ความเข้มข้นและพีเอชที่แตกต่างกัน	38
4.2.1 การล้างตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ด้วย MGDA	38
4.2.2 การกำจัดตะกั่วออกจากดินโดยใช้ EDTA และ MGDA	39
4.2.3 การล้างตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ที่ผสมตะกั่วชนิดกับโลหะชนิดอื่น	40
4.2.4 การล้างโลหะหนักออกจากดินสังเคราะห์ด้วย MGDA	41
4.3 ผลการศึกษาการสกัดโลหะหนักในดินโดยการสกัดแบบลำดับขั้น (Sequential Extraction)	41
4.3.1 การสกัดตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์	41
4.3.2 การสกัดโลหะหนักชนิดอื่นออกจากดินสังเคราะห์	44
บทที่ 5 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	46
5.1 สรุปผลการวิจัย	46
5.1.1 คุณสมบัติของดิน	46
5.1.2 ความเข้มข้นที่เหมาะสมของสารละลาย MGDA	46
5.1.3 ประสิทธิภาพของสารละลายที่ใช้ล้างดิน	46
5.2 ข้อเสนอแนะ	46
เอกสารอ้างอิง	47
ภาคผนวก ก	50
ภาคผนวก ข	55

เอกสารนี้ภาคผนวก คีสงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ค้าสารค่า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.1 ความสัมพันธ์ระหว่างเนื้อดินกับพื้นที่ผิวจำเพาะ	11
ตารางที่ 2.2 เนื้อดินกับอัตราการแทรกซึมลงและความสามารถในการอุ้มน้ำของดิน ที่ระดับความจุความชื้นสนาม	13
ตารางที่ 2.3 ค่า CEC ของดินประเภทต่างๆและในอินทรีย์วัตถุ	15
ตารางที่ 2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างเนื้อดินและอินทรีย์วัตถุกับค่า CEC	16
ตารางที่ 2.5 ระดับ CEC ของดิน	16
ตารางที่ 2.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นของดินในระดับต่างๆกับเนื้อดิน	21
ตารางที่ 3.1 วิธีวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน	33
ตารางที่ 4.1 ผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน	36
ตารางที่ 4.2 ปริมาณโลหะหนักที่พบในดิน	37
ตารางที่ ค-1 การกระจายอนุภาค	58
ตารางที่ ค-2 ปริมาณสารอินทรีย์ในดิน	59
ตารางที่ ค-3 ค่าพีเอช	59
ตารางที่ ค-4 ค่าความจุในการแลกเปลี่ยนประจุบวก	59
ตารางที่ ค-5 ปริมาณโลหะหนักที่พบในดิน	59
ตารางที่ ค-6 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมหลังจาก สกัดลำดับชั้น	60
ตารางที่ ค-7 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่ว ผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น	60
ตารางที่ ค-8 ปริมาณ โลหะทองแดงในดินที่มีตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น	60
ตารางที่ ค-9 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น	61
ตารางที่ ค-10 ปริมาณ โลหะนิกเกิลในดินที่มีตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น	61
ตารางที่ ค-11 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น	61

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ใด ๆ การนำ
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง(ต่อ)

หน้า

ตารางที่ ค-12 ปริมาณ โลหะแคดเมียมในดินที่มีตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้น	62
ตารางที่ ค-13 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้น	62
ตารางที่ ค-14 ปริมาณ โลหะสังกะสีในดินที่มีตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้น	62
ตารางที่ ค-15 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย EDTA pH7	63
ตารางที่ ค-16 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0 M	63
ตารางที่ ค-17 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0.01 M	63
ตารางที่ ค-18 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0.05 M	64
ตารางที่ ค-19 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 1.0 M	64
ตารางที่ ค-20 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม หลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	64
ตารางที่ ค-21 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	65
ตารางที่ ค-22 ปริมาณ โลหะทองแดงในดินที่มีตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	65
ตารางที่ ค-23 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	65
ตารางที่ ค-24 ปริมาณ โลหะนิกเกิลในดินที่มีตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	66
ตารางที่ ค-25 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	66

เอกสารนี้เป็นลิขสิทธิ์ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ ค-26 ปริมาณ โลหะแคดเมียมในดินที่มีตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	66
ตารางที่ ค-27 ปริมาณ โลหะตะกั่วในดินที่มีตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	67
ตารางที่ ค-28 ปริมาณ โลหะสังกะสีในดินที่มีตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA	67
ตารางที่ ค-29 ปริมาณของตะกั่วที่ล้างด้วย MGDA	68
ตารางที่ ค-30 ปริมาณของสังกะสีที่ล้างด้วย MGDA จากดินตะกั่วผสมสังกะสี อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	68
ตารางที่ ค-31 ปริมาณของแคดเมียมที่ล้าง MGDA จากดินตะกั่วผสมแคดเมียม อย่างละ 100 มิลลิกรัม/กิโลกรัม	68
ตารางที่ ค-32 ปริมาณของทองแดงที่ล้าง MGDA จากดินตะกั่วผสมทองแดง อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	69
ตารางที่ ค-33 ปริมาณของนิกเกิลที่ล้าง MGDA จากดินตะกั่วผสมนิกเกิล อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	69

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 2.1 ประเภทต่างๆของน้ำในดิน โดยประมาณที่ระดับความชื้นต่างๆ	19
รูปที่ 2.2 สภาพของน้ำในดิน	21
รูปที่ 2.3 โครงสร้าง อีลิตีที่เอ	25
รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างดิน	32
รูปที่ 3.2 การสุมตัวอย่างดิน	32
รูปที่ 3.3 การสกัดลำดับชั้น	35
รูปที่ 4.1 การกระจายตัวของอนุภาคดิน	37
รูปที่ 4.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ของตะกั่วที่สกัดได้จากการล้างด้วย MGDA ความเข้มข้นต่างๆ	38
รูปที่ 4.3 กราฟแสดงการเปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดตะกั่วด้วย EDTA และ MGDA	39
รูปที่ 4.4 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ตะกั่วที่สกัดได้จากการล้างดินสังเคราะห์ตะกั่ว ตะกั่วผสมทองแดง ตะกั่วผสมนิกเกิล ตะกั่วผสมแคดเมียม และตะกั่วผสมสังกะสี ด้วย MGDA	40
รูปที่ 4.5 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์โลหะหนักชนิดต่างๆที่สกัดได้จากการล้างดินสังเคราะห์ด้วย MGDA	41
รูปที่ 4.6 กราฟแสดงการเปรียบเทียบปริมาณตะกั่วที่สกัดได้ก่อนและหลังการล้างด้วย MGDA	42
รูปที่ 4.7 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์การเปรียบเทียบปริมาณโลหะชนิดต่างๆที่สกัดได้ ก่อนและหลังการล้างด้วย MGDA	44
รูปที่ ก.1 สามเหลี่ยมจำแนกเนื้อสัมผัสดิน	53

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คำย่อและสัญลักษณ์

AAS	อะตอมมิกแอบซอร์พชัน สเปกโทรโฟโตมิเตอร์
CEC	ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุบวก
DI	น้ำปราศจากไอออน
D ₆	ความหนาแน่นรวม
hr	ชั่วโมง
kg	กิโลกรัม
meq	มิลลิอิควิวเลนซ์
M	โมลาร์
mL	มิลลิลิตร
mg	มิลลิกรัม
OM	อินทรีย์วัตถุ
pH	พีเอช หรือ ระดับความเป็นกรดต่าง
rpm	รอบต่อนาที
μ	ไมครอน
°C	องศาเซลเซียส
CH ₃ COONH ₄	แอมโมเนียมอะซิเตต
NH ₄ OH	แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์
CH ₃ COOH	กรดอะซิติก
HNO ₃	กรดไนตริก
NH ₂ OH·HCl	ไฮดรอกซีลามีน ไฮโดรคลอไรด์
H ₂ O ₂	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

ตะกั่วถูกนำมาใช้ประโยชน์ในด้านอุตสาหกรรม ต่างๆ มากมาย ถึงแม้ว่าปัจจุบันประเทศต่างๆ รวมทั้งประเทศไทยได้เลิกใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับรถยนต์ที่มีตะกั่ว แต่ปัญหาภาวะตะกั่วเป็นพิษต่อสุขภาพยังคงเป็นปัญหา เพราะตะกั่วถูกนำมาใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตสีและหมึกพิมพ์ การผลิตแบตเตอรี่ การผลิตแผงวงจร อิเล็กทรอนิกส์ของเครื่องคอมพิวเตอร์ ทีวี หรือวิทยุ ซึ่งมีการใช้โลหะตะกั่วหรือโลหะผสมของตะกั่ว ทำให้ตะกั่วซึ่งสลายได้ยากมีการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการตกค้างในสิ่งแวดล้อมเป็นเวลานานซึ่งตะกั่วจะสะสมอยู่ใน 3 แหล่งใหญ่ คือ น้ำ ดิน และอากาศ ทั้ง 3 แหล่งนี้มีความสัมพันธ์กันสามารถเปลี่ยนแปลงส่งผ่านสารตะกั่วซึ่งกันและกันได้ ถ้าแหล่งใดแหล่งหนึ่งเกิดมลพิษของตะกั่วย่อมทำให้เกิดปัญหามลพิษของอีก 2 แหล่งได้

สารตะกั่วที่พบได้ทั้งในดิน หิน น้ำ พืช อากาศ โดยเฉลี่ยในหินจะมีตะกั่ว 13 มิลลิกรัมต่อหิน 1 กิโลกรัม แร่ที่มีตะกั่วผสมอยู่ได้แก่ แร่กาเลียนา (Galean, pbs) แร่เซอร์ไซต์ (Cerrussite) แร่อะไนล์ไซต์ (Anylesite) ในดินพบคล้ายในหินคือประมาณ 5-25 มิลลิกรัมต่อดิน 1 กิโลกรัม ในแหล่งน้ำธรรมชาติโดยเฉพาะน้ำบาดาล พบสารตะกั่วในอนุภาคเล็กประมาณ 1-60 มิลลิกรัมต่อ 1 กิโลกรัม แต่ในน้ำทะเลพบปริมาณของตะกั่ว โดยพบในปริมาณ 0.08-0.04 มิลลิกรัมต่อ 1 กิโลกรัม ในอากาศบริเวณห่างไกลชุมชนพบประมาณ 0.0006 ไมโครกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร แต่บริเวณชุมชนพบมากถึง 0.001 ไมโครกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร ในพืชโดยทั่วไปจะพบในพืชขนาดใหญ่ซึ่งพบประมาณ 1.0 มิลลิกรัมต่อ 1 กิโลกรัม (ของเนื้อไม้แห้ง) สำหรับในพืชผักพบประมาณ 0.1-1.0 มิลลิกรัมต่อ 1 กิโลกรัม (ของพืชแห้ง) (คลังปัญญา, 2554)

ค่ามาตรฐานของตะกั่วในอากาศไม่เกิน 10 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตะกั่วในน้ำ กำหนดไว้ไม่เกิน 50 mg/L(0.05 mg/L) ตะกั่วในอาหาร กำหนดไว้ให้น้อยกว่า 300 mg/day ตะกั่วในดิน กำหนดไว้ให้น้อยกว่า 400 ppm

เทคโนโลยีการแก้ปัญหาดินมีหลายวิธีได้แก่ 1)การจัดการดินโดยการปรับถมดิน (Soil dressing) ที่มีปัญหาด้วยดินหรือวัสดุที่ไม่มีการปนเปื้อน 2)การจัดการดินปนเปื้อนโลหะหนักโดยใช้พืช (Phytoremediation) และ 3)การจัดการดินทางเคมี คือการกำจัดสารปนเปื้อนออกจากดินด้วยสารเคมี สารเคมีที่นิยมใช้มากที่สุดคือ EDTA (Ethylenediamine tetraacetic acid) เนื่องจากมีประสิทธิภาพสูงในการสกัดโลหะหนักให้ออกจากอนุภาคดินแต่มีข้อเสียคือตกค้างสะสมในดินเป็นระยะเวลานานเนื่องจากย่อยสลายได้ยากซึ่งมีผลต่อสภาพแวดล้อมของดินดังนั้นในการวิจัยจึงมุ่งเน้นศึกษาผลของการสกัดตะกั่วออกจากดินด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA) ซึ่งเป็นสารที่ย่อยสลายง่ายกว่า EDTA เตรียมสารละลายได้ง่ายกว่า EDTA มีความเสถียร

ในทุกpH ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตเนื่องจากมีค่า LD₅₀ มีค่ามากกว่า 2,000 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (NICNAS, 1989)

1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

1. เพื่อศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการบำบัดดินปนเปื้อนตะกั่วด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)
2. เพื่อศึกษาประสิทธิภาพในการล้างดินปนเปื้อนตะกั่วด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)
3. เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดดินปนเปื้อนกับ EDTA
4. เพื่อศึกษาผลของโลหะชนิดอื่นต่อประสิทธิภาพการสกัดตะกั่วออกจากดิน

1.3 ขอบเขตของงานวิจัย

1. เก็บตัวอย่างดินจาก ตำบลกฤษณา อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา ทำการวิเคราะห์คุณสมบัติของดิน ได้แก่ ความเป็นกรดด่าง (pH) ความจุในการแลกเปลี่ยนไอออนบวก (CEC) ความชื้น สารอินทรีย์ในดิน(OM) การกระจายอนุภาค (particle size distribution) และโลหะในดิน
2. สกัดแร่ดินปนเปื้อน โดยเติมโลหะหนักลงในดินดังนี้
Pb (200mg/kg)
Pb+Cu (100mg/kg each)
Pb+Ni (100mg/kg each)
Pb+Cd (100mg/kg each)
Pb+Zn (100mg/kg each)
3. สกัดลำดับขั้น
4. ล้างดินปนเปื้อน Pb 200mg/kg โดยแปรผันความเข้มข้นของ N,NBis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA) ดังนี้ 0 , 0.01 , 0.05 และ 0.1 M
ปรับสภาวะการทดลองที่ pH เป็น 4 , 7 และ 10
5. สกัดลำดับขั้น เฉพาะตัวอย่างที่พบว่าสกัดด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA) ได้ดีที่สุด
6. นำสภาวะที่ดีที่สุด ไปสกัดตัวอย่างอื่นๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้
 1. เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้
 2. เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้

7. เปรียบเทียบกับ EDTA โดยนำ Pb 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ไปสกัดโดยใช้ EDTA ความเข้มข้น 0.1 M และสกัดแบบลำดับชั้น

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. สามารถสกัดตะกั่วออกจากดินในห้องปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการศึกษาการสกัดโลหะหนักชนิดอื่นๆต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ภาวะมลพิษทางดิน (Soil pollution)

มลพิษทางดิน หมายถึง ดินที่เสื่อมคุณภาพหรือมีคุณสมบัติเปลี่ยนแปลงไปจากสภาพที่เป็นอยู่เดิมตามธรรมชาติ เนื่องจากถูกปนเปื้อนด้วยสิ่งสกปรกหรือสิ่งเป็นพิษต่างๆ จนไม่สามารถจะใช้ดินนั้นให้เป็นประโยชน์ได้อย่างเหมาะสม และยังก่อให้เกิดผลกระทบต่อชีวิตของมนุษย์ สัตว์และพืช

ปัญหาที่เกิดขึ้นบนดินแยกได้เป็นสองประเภทคือ

1. สภาพธรรมชาติ ได้แก่ สภาพที่เกิดตามธรรมชาติของบริเวณนั้น ๆ เช่น บริเวณที่มีเกลือในดินมากหรือบริเวณที่ดินมีความหนาแน่นน้อย เป็นต้น ทำให้ดินบริเวณนั้นไม่เหมาะแก่การเจริญเติบโตของพืช ปรากฏการณ์ธรรมชาติบางอย่าง เช่น พายุน้ำท่วมก็ทำให้ ดินทรายถูกพัดพาไปได้สิ่งปลูกที่มีชีวิต ซึ่งได้แก่ สิ่งมีชีวิตที่อยู่ในดินหรือถูกใส่ในดิน ทำให้ดินเสียได้โดยอาจเป็นตัวก่อโรคหรือก่อความกระทบกระเทือนต่อความเป็นอยู่ของสิ่งมีชีวิต
2. การกระทำของมนุษย์ ส่วนมากมักเกิดเนื่องจากความรู้เท่าไม่ถึงการณ์ มุ่งแต่จะตัดแปลง ธรรมชาติเพื่อหวังผลประโยชน์อย่างใดอย่างหนึ่งโดยไม่คำนึงถึงผลเสียที่เกิดขึ้นภายหลัง

2.2 โลหะหนัก

2.2.1 สมบัติและความเป็นพิษของโลหะหนัก

โลหะหนัก (Heavy Metals) หมายถึง โลหะที่มีความหนาแน่นมากกว่า 5 กรัมต่อลูกบาศก์ เซนติเมตร มีจำนวนทั้งหมด 68 ธาตุเป็นธาตุที่อยู่ในกลุ่ม Transition metals มีเลขอะตอมอยู่ระหว่าง 23-92 ภายในคาบที่ 4-7 ของตารางธาตุโลหะหนักมีสถานะเป็นของแข็งที่อุณหภูมิปกติ (ยกเว้นปรอทมีสถานะเป็นของเหลว) สมบัติทางกายภาพของโลหะหนัก คือ มีความมันวาว เหนียว สามารถนำมาตีเป็นแผ่นบางๆ ได้ มีความสามารถในการนำไฟฟ้าได้ดี และสะท้อนแสงได้ดี ส่วนสมบัติด้านเคมีที่สำคัญคือ มีค่าออกซิเดชันได้หลายค่า ดังนั้น โลหะหนักจึงสามารถที่จะรวมตัวกับสารอื่นเป็นสารประกอบเชิงซ้อนได้หลายรูปแบบที่เสถียรกว่า โลหะอิสระ โลหะหนักเป็นสารที่คงตัวไม่สามารถสลายตัวได้ในกระบวนการธรรมชาติ จึงมีบางส่วนตกตะกอนสะสมอยู่ในดิน ดินตะกอนที่อยู่ในน้ำ รวมถึงการสะสมอยู่ในสัตว์น้ำมีโลหะหนักหลายชนิดที่มนุษย์ได้รับจากสิ่งแวดล้อม เมื่อเข้าสู่ร่างกายแล้วก่อให้เกิดอาการต่างๆ ของโรค ที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพโดยรวม ตั้งแต่มีอาการเล็กน้อยจนถึงอาการรุนแรงรวมทั้งถึงการเสียชีวิตในจำนวน โลหะหนักที่มีมากมายในสิ่งแวดล้อม

สารที่ปัจจุบันถือว่าเป็นภัยต่อสุขภาพมากที่สุด ได้แก่ ตะกั่ว(Lead) ปรอท(Mercury) แคดเมียม(Cadmium) และ อาเซนิก(Arsenic)

2.3 แหล่งกำเนิดของสารโลหะหนัก

แหล่งที่แพร่กระจายตะกั่วสู่สิ่งแวดล้อม ได้แก่

1. น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องมีการใช้สารประกอบตะกั่วในกระบวนการผลิต เช่น อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์ อุตสาหกรรมผลิตสีและหมึกพิมพ์ถ้าโรงงานเหล่านี้ไม่มีกระบวนการบำบัดน้ำก่อนปล่อยลงสู่สิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อน
2. จากอุตสาหกรรมการทำเหมืองตะกั่ว ทำให้เกิดฝุ่นในอากาศและกระจายสู่สิ่งแวดล้อม
3. จากเตาเผาขยะที่มีการเผาไหม้ของเหลือใช้ที่มีตะกั่วเป็นสารประกอบ
4. จากกิจกรรมของมนุษย์ เช่น การบัดกรี การใช้ยาฆ่าแมลงและน้ำมันที่ผสมสารตะกั่ว

2.4 ตะกั่ว

ตะกั่ว (Lead, Pb) เป็น โลหะหนักชนิดหนึ่ง มีน้ำหนักอะตอมเท่ากับ 207.19 มีสีเทาหรือขาวแกมน้ำเงิน ถูกปล่อยเข้าสู่บรรยากาศในรูปของธาตุตะกั่ว (Pb) ออกไซด์ของตะกั่ว (PbO, PbO₂, Pb_xO₃) ตะกั่วซัลเฟต (PbSO₄) และตะกั่วซัลไฟต์ (PbS) ตะกั่วอัลคิล (Pb(CH₃)₄, Pb(C₂H₅)₄) และ ตะกั่วเฮไลด์ สารตะกั่วเมื่อถูกปล่อยเข้าสู่บรรยากาศในรูปต่างๆ แล้วจะเกาะอยู่กับฝุ่น สารประกอบของตะกั่ว (Tetraethyl Lead) มีสูตรเคมีคือ Pb(C₂H₅)₄

แหล่งกำเนิดของสารตะกั่ว

1. แหล่งกำเนิดจากธรรมชาติ สารตะกั่วในธรรมชาติมาจากฝุ่นซิลิเกตของการผุสลายของดินและการปล่อยออกมาจากภูเขาไฟ

2. แหล่งกำเนิดที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์ แหล่งในการปล่อยสารตะกั่วที่สำคัญจากการกระทำของมนุษย์ เกิดจากการสันดาปของน้ำมันที่มีส่วนผสมของสารตะกั่ว การเผาไหม้ของของเสียต่างๆ ยาฆ่าแมลง และอุตสาหกรรมต่างๆ สารตะกั่วนับเป็นโลหะหนัก อันดับต้นๆที่รับรู้กันมานานว่าเมื่อเข้าสู่ร่างกาย แล้วก่อให้เกิดผลกระทบต่ออวัยวะต่างๆของร่างกายสารตะกั่วมีอยู่ในของใช้ประจำวันต่างๆ เช่นใน แบตเตอรี่ สีย้อม สีทาบ้าน ของเล่นเด็ก การทำเซรามิก น้ำมันรถยนต์ รวมทั้งเครื่องมือแพทย์ และเครื่องสำอาง ตะกั่วเข้าสู่ร่างกายได้ 2 ทางคือ ทางระบบหายใจ และทางระบบทางเดินอาหาร แต่ส่วนใหญ่จะเข้าสู่ร่างกายผ่านทางอาหาร ผู้ใหญ่จะดูดซึมประมาณ 15 เปอร์เซ็นต์ของตะกั่วที่อยู่ในอาหาร แต่เด็กและหญิงตั้งครรภ์จะดูดซึมได้สูงถึง 50 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นตะกั่วจึงเป็นอันตรายต่อเด็ก และหญิงตั้งครรภ์มากกว่าผู้ใหญ่ ตะกั่วที่ถูกดูดซึมเข้าสู่กระแสโลหิตจะจับตัวกับ hemoglobin และถูกนำไปสะสมในเนื้อเยื่ออ่อน (soft tissue) โดยเฉพาะตับและไต รวมทั้งใน

กระดูกและในเส้นผม แต่ในที่สุดตะกั่วในร่างกายเกือบทั้งหมดจะเข้าไปสะสมอยู่ในกระดูกซึ่งสามารถอยู่ได้นานถึงกว่า 60 ปี (half-life = 32 ปี) อาการพิษจากตะกั่วอาจแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ อาการเฉียบพลัน (acute exposure) จะพบกรณีที่ได้รับสารตะกั่วจำนวนมากในระยะเวลาสั้น สารตะกั่วจะส่งผลกระทบต่อระบบประสาทส่วนกลาง โดยเฉพาะสมอง อาการตัวสั้น ไม่รู้สีกตัว ส่วนผลกระทบต่อระบบทางเดินอาหารจะมีอาการปวดท้อง จุก เสียด คลื่นไส้ อาเจียน เป็นต้น สำหรับผู้ที่ได้รับสารตะกั่วทีละเล็กละน้อยเป็นเวลานานจะมีอาการเรื้อรัง (chronic exposure) อาการที่พบคือ ปวดเมื่อยตัว เบื่ออาหาร ท้องผูก มีเลือดออกในปัสสาวะและโลหิตจาง

2.5 ทองแดง

ทองแดง (Copper) เป็นแร่ที่พบได้ตามธรรมชาติที่มีความหนาแน่น จุดเดือด และจุดหลอมเหลวสูง สมบัติและประโยชน์ของทองแดง

1. โลหะทองแดงที่มีความบริสุทธิ์ 99.95 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไป จะมีประสิทธิภาพในการนำไฟฟ้าได้ดีมาก จึงถูกนำมาใช้มากในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
2. ใช้โลหะทองแดงทำท่อในอุปกรณ์ตู้เย็นและเครื่องปรับอากาศ
3. ใช้ทำอุปกรณ์เกี่ยวกับรถยนต์ อาวุธ เหยี่ยวกษาปณ์ และตราต่างๆ
4. ใช้เป็นส่วนประกอบในโลหะหลายชนิด เช่น

โลหะผสมระหว่างทองแดงกับนิกเกิล มีความเหนียว ทนต่อการกัดกร่อนได้ดี โดยเฉพาะในน้ำทะเล จึงใช้ทำท่อในระบบกลั่น อุปกรณ์ภายในเรือโลหะผสมระหว่างทองแดง นิกเกิล และสังกะสี หรือเรียกว่า เงินนิกเกิลหรือเงินเยอรมัน ใช้ทำเครื่องใช้ต่างๆ เช่น ช้อน ส้อม เครื่องมือแพทย์ทองบรอนซ์ หรือทองสัมฤทธิ์ หรือทองสำริด โลหะผสมที่มีทองแดงเป็นองค์ประกอบหลัก ถ้ามีดีบุกผสมอยู่ระหว่างร้อยละ 0.8-10 โดยมวล และมีการเติมฟอสฟอรัสเล็กน้อย เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน (oxidation) จะมีความแข็งกว่าทองแดง เมื่อเย็นตัวมีความแข็งแรง มีสภาพการนำไฟฟ้าที่ดี และไม่ถูกกัดกร่อน ทองเหลือง โลหะผสมที่มีทองแดงเป็นองค์ประกอบหลัก มีสังกะสีผสมอยู่ร้อยละ 20-45 โดยมวล ทองเหลืองจะมีความแข็งและความแข็งจะเพิ่มขึ้นเมื่อส่วนผสมของสังกะสีเพิ่มขึ้น ซึ่งจะทำให้ง่ายต่อการตีแผ่ให้เป็นแผ่น ขึ้นรูปง่าย ทองเหลืองจึงถูกนำมาใช้ในการทำท่อ ล้วนปิด-เปิด และตัวเชื่อม ทองแดงไม่ทำปฏิกิริยากับกรด แต่ในกรณี กรดไนตริก พบว่า NO_3^- จะเป็นตัวออกซิไดซ์ และปรีดิคซ์ทองแดงให้เป็น Cu^{2+} ไอออน $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ (จนลี) ใช้ฆ่าเชื้อราและสาหร่าย แม้ว่ากรณีนี้จะไม่เป็นอันตรายต่อคนก็ตาม

$(\text{Cu}_3(\text{CO}_3)_2(\text{OH})_2$ หรือ $2\text{CuCO}_3 \cdot \text{Cu}(\text{OH})_2$ สีน้ำเงิน) และคริโซคอลลา $((\text{CuAl})_2\text{H}_2\text{Si}_2\text{O}_5(\text{OH})_4 \cdot n\text{H}_2\text{O})$ สามารถนำมาทำเป็นเครื่องประดับได้

2.6 นิกเกิล

นิกเกิล (Nickel) คือ ธาตุเคมี ที่มีหมายเลขอะตอม 28 และสัญลักษณ์คือ Ni อยู่ในตารางธาตุ หมู่ 28 นิกเกิลเป็นโลหะที่มีความมันวาวสีขาวยเงิน มันอยู่กลุ่มเดียวกับเหล็กมีความแข็งแต่ตีเป็นแผ่นได้ นิกเกิลได้มาจากการถลุงสินแร่ nickliferous limonite และ pentlandite แล้วผ่านกระบวนการสกัดให้ได้นิกเกิลที่บริสุทธิ์ขึ้นด้วย Mond's process นิกเกิลในธรรมชาติจะทำปฏิกิริยาเคมีกับกำมะถันเกิดเป็นแร่มิลเลอร์ไรต์ (millerite) ถ้าทำปฏิกิริยาเคมีกับสารหนู (arsenic) จะเกิดเป็นแร่ นิกกอไลต์ (niccolite) แต่ถ้าทำปฏิกิริยาเคมีกับทั้งสารหนูและกำมะถันจะเป็นก้อนนิกเกิลกลานซ์ (nickel glance) นิกเกิลถูกนำมาใช้ประโยชน์ในทางอุตสาหกรรมอย่างมากมาย เช่น

1. ใช้ทำสแตนเลสสตีล และอัลลอยด์กันสนิมชนิดต่างๆ กว่า 65 เปอร์เซ็นต์ ของการใช้ นิกเกิลในโลกตะวันตกนั้นเป็นการใช้ทำสแตนเลสสตีล 12 เปอร์เซ็นต์ ใช้ในการทำซูเปอร์อัลลอยด์ และอีก 23 เปอร์เซ็นต์ เป็นการใช้ทำโลหะอัลลอยด์
2. ใช้ทำเกราะ และ burglar-proof vaults
3. ใช้เป็นส่วนผสมของโลหะ Alnico เพื่อใช้ในการทำแม่เหล็ก
4. Monel metal ซึ่งเป็นส่วนผสมระหว่างทองแดงและนิกเกิล มีคุณสมบัติป้องกันการผุกร่อนได้ดีเยี่ยมนำไปใช้ในการผลิตใบพัดเรือ เครื่องจักร และท่อในอุตสาหกรรมเคมี เป็นต้น
5. ผลิต shape memory alloys ซึ่งใช้ในหุ่นยนต์บางชนิด
6. ถ่านชาร์จ เช่น ถ่านนิกเกิลเมทัลไฮไดรไรด์ (nickel metal hydride) และ ถ่านแบบนิกเกิลแคดเมียม (nickel cadmium)
7. ทำเหรียญกษาปณ์ โดยในประเทศอเมริกาและแคนาดา ใช้นิกเกิลเป็นส่วนผสมในการผลิตเหรียญ 5 เซ็นต์
8. เคลือบโลหะ (electroplating) เพื่อป้องกันสนิม

เนื่องจากนิกเกิลถูกนำมาใช้อย่างแพร่หลายจึงอาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพได้โดย นิกเกิลอาจถูกดูดซึมเข้าสู่ร่างกาย ทางการหายใจ ทางผิวหนัง และจากทางเดินอาหาร ภาวะเป็นพิษของนิกเกิลเกิดจากการรับสัมผัสทางการหายใจ และจากอาชีพเป็นหลัก โดยความสามารถในการถูกดูดซึมขึ้นกับความสามารถในการละลายในน้ำของสารประกอบนิกเกิลสารที่ละลายน้ำได้ดี ได้แก่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานาน นอนอ่านให้ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่ใช้

นิกเกิลคาร์บอนิลเป็นสารประกอบที่ถูกดูดซึมได้ดีกว่าสารประกอบที่ละลายในน้ำได้ไม่ดีเช่น นิกเกิลออกไซด์ และนิกเกิลซัลไฟด์ นิกเกิลถูกกำจัดจากร่างกายทางปัสสาวะ

การสัมผัสนิกเกิลคาร์บอนิลทางการหายใจจะทำให้เกิดอาการไข้ ไอ เจ็บหน้าอก หายใจลำบาก ปวดศีรษะ หลังจากนั้น 12-36 ชั่วโมงอาจเกิดภาวะปอดอักเสบเฉียบพลัน ซึ่งอาจทำให้ผู้ป่วยเสียชีวิตจากสภาวะการหายใจล้มเหลวการฟื้นตัวจากภาวะปอดอักเสบนี้ใช้เวลาหลายสัปดาห์ถึงหลายเดือนซึ่งผู้ป่วยจะยังคงมีอาการอ่อนเพลียและเหนื่อยง่ายในระหว่างการสัมผัสนิกเกิลที่ผิวหนังอาจทำให้เกิดภาวะผิวหนังอักเสบเป็นผื่นสัมผัส (Contact dermatitis) หรือเป็นผื่นแพ้ในส่วนอื่นๆของร่างกาย ซึ่งปฏิกิริยาดังกล่าวเป็นปฏิกิริยาภูมิแพ้ ผู้ป่วยที่แพ้จะเกิดผื่นได้แม้สัมผัสนิกเกิลเพียงเล็กน้อย

ผู้ที่ดื่มน้ำที่มีการปนเปื้อนนิกเกิล อาจมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ปวดมวนท้อง และท้องเสีย มีรายงานอุบัติการณ์ของมะเร็งในโพรงจมูก และที่ปอดเพิ่มขึ้นในกลุ่มคนงานที่รับสัมผัสนิกเกิล

2.7 แคดเมียม

แคดเมียม (cadmium) คือ ธาตุเคมีที่มีหมายเลขอะตอม 48 และสัญลักษณ์คือ Cd แคดเมียมเป็นโลหะทรานซิชันสีขาว-ฟ้า เป็นธาตุมีพิษ ในธรรมชาติพบอยู่ในแร่สังกะสี แคดเมียมได้จากการถลุงแร่ แคดเมียมที่อยู่ในแร่จะอยู่ในรูปของสารประกอบ เช่น แคดเมียมออกไซด์ แคดเมียมคลอไรด์ แคดเมียมซัลเฟต แคดเมียมซัลไฟด์ เป็นต้น ไม่มีกลิ่น หรือรสที่แน่นอนพบว่าในดิน หิน และปุ๋ยจากดินแร่ (mineral fertilizers) มีแคดเมียมอยู่บ้าง แคดเมียมที่ใช้ในอุตสาหกรรมได้จากการสกัดระหว่างการถลุงสังกะสี ตะกั่ว และทองแดงแคดเมียมทนทานการกัดกร่อน ใช้ประโยชน์ได้มากมาย ทั้งในอุตสาหกรรมและสินค้าอุปโภค เช่น ใช้ในแบตเตอรี่ ใช้เป็นรงควัตถุ ใช้ในการเคลือบผิวโลหะ ใช้ในพลาสติก แคดเมียมสามารถกระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ เช่นแคดเมียมเข้าสู่อากาศได้จากการเหมืองแร่ การอุตสาหกรรม การเผาถ่านหิน และการเผาขยะตามบ้านเรือน อนุภาคแคดเมียมในอากาศสามารถเดินทางไปในระยะไกลกว่าที่จะตกลงบนพื้นดินหรือในน้ำอนุภาคแคดเมียมปนเปื้อนน้ำ และดินจากการทิ้งขยะและการรั่วไหลของของสารพิษจากสถานที่เก็บ อนุภาคแคดเมียมเกาะกับดินได้ดี และบางรูปละลายน้ำได้ แคดเมียมไม่สลายตัวในสิ่งแวดล้อม แต่เปลี่ยนรูปได้ ปลา พืช และสัตว์ ได้รับแคดเมียมจากสิ่งแวดล้อมจะสามารถอยู่ในร่างกายได้เป็นเวลานานมาก และสะสมเพิ่มขึ้นทุกๆปีจากการรับเข้ามาทีละน้อยๆ ก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ เราสามารถรับแคดเมียมเข้าสู่ร่างกายได้หลาย

ทาง เช่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

1. จากการหายใจในสถานที่ปฏิบัติงานที่มีแคดเมียมปนอยู่ในอากาศเช่น ในโรงงานแบตเตอรี่ บริเวณที่มีการเชื่อมโลหะ

2. รับประทานอาหารที่มีการปนเปื้อนแคดเมียม อาหารโดยทั่วไปมีแคดเมียมในระดับต่ำ (มีมากในหอย กุ้ง ปู ตับ และไตสัตว์)
3. จากวันนุหรี หากได้รับทุกวัน ปริมาณแคดเมียมในร่างกายจะสะสมขึ้นอย่างรวดเร็ว
4. ดื่มน้ำที่ปนเปื้อนแคดเมียม
5. หายใจอากาศที่ปนเปื้อนแคดเมียมจากบริเวณที่มีการเผาซากพืชซากสัตว์ หรือเตาเผาขยะจากเมืองใหญ่

เมื่อได้รับแคดเมียมเข้าสู่ร่างกายจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพ ดังนี้

การหายใจในอากาศที่มีแคดเมียมปนอยู่สูงจะเป็นอันตรายต่อปอด และเสียชีวิตได้

การรับประทานอาหาร และดื่มน้ำที่มีแคดเมียมปนเปื้อนอยู่ในปริมาณสูงมากจะกักร่อนกระดูก ทำให้อาเจียน และท้องเสีย

การได้รับแคดเมียมทีละน้อยจาก อากาศ น้ำ และอาหาร เป็นเวลานานทำให้เกิดการสะสมแคดเมียมในไต อาจจะทำให้เป็นโรคไตได้ อาจทำให้ปอดเสียและกระดูกเปราะ จากการทดลองในสัตว์โดยการให้แคดเมียมทางน้ำและอาหาร พบว่าความดันเลือดสูงขึ้น เหล็กในเลือดต่ำ เป็นโรคตับประสาท และสมองเสียหาย

นอกจากอันตรายที่กล่าวมาแล้วแคดเมียมยังมีส่วนทำให้เป็นมะเร็งมีหลักฐานสนับสนุนไม่ชัดเจนนักที่จะระบุว่าผู้ที่ได้รับแคดเมียมจากการหายใจจะเป็นมะเร็งปอดแต่จากการทดลองในสัตว์พบว่าสัตว์ที่ได้รับแคดเมียมจากการหายใจจะเป็นมะเร็งปอดแน่นอนอนเรายังไม่ทราบว่ามีสัมผัสแคดเมียมทางผิวหนัง หรือรับแคดเมียมโดยทางน้ำและอาหารแล้วแคดเมียมจะทำให้เป็นมะเร็งได้หรือไม่

2.8 สังกะสี

สังกะสี (Zinc) คือ ธาตุที่มีหมายเลขอะตอม 30 และสัญลักษณ์คือ Zn สังกะสีอยู่ในตารางธาตุหมู่ 12 ชื่อในภาษาอังกฤษมาจากภาษาเยอรมันว่า Zink เป็นธาตุประเภทโลหะที่มีความไวต่อปฏิกิริยาเคมีพอสมควรกับออกซิเจนและธาตุที่ไม่ใช่โลหะ สังกะสีเป็นแร่โลหะชนิดหนึ่งเกิดขึ้นตามธรรมชาติมีคุณสมบัติพิเศษและสำคัญต่อสิ่งมีชีวิตทั้งคน สัตว์ และพืช แร่สังกะสี (Zinc Mineral) ประกอบด้วยธาตุต่างๆที่มีธาตุสังกะสีเป็นหลักเมื่อนำแร่สังกะสีมาถลุงจะได้โลหะสังกะสีที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมต่างๆมากมายจึงนับเป็นแร่ที่มีคุณค่าทางเศรษฐกิจที่สำคัญชนิดหนึ่ง ตัวอย่างการนำสังกะสีมาใช้ประโยชน์ทางอุตสาหกรรมเช่น เคลือบโลหะ เพื่อป้องกันสนิมและการกัดกร่อน เช่นใน กระเบื้องสังกะสี หรือกระเบื้อง

- สังกะสีถูกผูก เรียกกัณในวงการช่างโลหะว่า เหล็กอบสังกะสี หรือ เหล็กชุบสังกะสี

- ส่วนประกอบในโลหะผสม เช่น ใช้ในการทำของเล่น

- ใช้เป็นภาชนะของถ่านอัลคาไลน์

นอกจากสังกะสีที่เป็นโลหะแล้ว ยังมีสังกะสีที่อยู่ในรูปแร่ธาตุในร่างกาย สังกะสีจัดเป็นแร่ธาตุในกลุ่มแร่ธาตุปริมาณน้อย (Trace Minerals) ประมาณร้อยละ 90 ของสังกะสีในร่างกายอยู่ที่กระดูกและกล้ามเนื้อ อีกร้อยละ 10 อยู่ที่ ตับอ่อน ตับ เลือด โดยส่วนที่อยู่ในเม็ดเลือดนั้น ร้อยละ 80 อยู่ในเม็ดเลือดแดง และร้อยละ 20 อยู่ในน้ำเลือด ส่วนใหญ่ของสังกะสี ที่รับประทานเข้าไปจะถูกขับถ่ายออกทางอุจจาระ ซึ่งเป็นผลรวมของ สังกะสี ที่บริโภคเข้าไปแล้วไม่ถูกดูดซึมจากน้ำย่อยของลำไส้เล็ก นอกจากนี้ร่างกายยังขับถ่าย สังกะสีออกทางปัสสาวะโดยจับกับ กรดอะมิโน ได้อีกด้วย ซึ่งในคนปกติจะขับถ่าย สังกะสี ออกประมาณวันละ 300 – 600 ไมโครกรัม

สังกะสี มีลักษณะเหมือนกับแร่ธาตุและ วิตามิน อื่นๆ คือ เป็นสารอาหารที่ไม่ให้พลังงาน แต่ทำหน้าที่เป็นเพียงตัวกำกับการทำงานของร่างกาย มีบทบาทสำคัญในการสังเคราะห์กรดนิวคลีอิก และโปรตีนเอนไซม์ในร่างกายมากกว่า 100 ชนิด อาจกล่าวได้ว่าเอนไซม์ที่เป็นสารสำคัญในการเกิดปฏิกิริยาภายในร่างกายเกือบทุกชนิดต้องการสังกะสีเป็นส่วนประกอบจึงจะทำหน้าที่ได้ดี ดังนั้นสังกะสี จึงมีความสำคัญต่อการทำงานของทุกอวัยวะในร่างกายเรา (วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี, 2555)

2.9 สมบัติของดิน

2.9.1 สมบัติทางกายภาพ

2.9.1.1 เนื้อดินกับพื้นที่ผิวจำเพาะ

เนื้อดินสามารถบอกได้ถึงปริมาณคอลลอยด์อินทรีย์ได้อย่างคร่าวๆ ทั้งนี้ เพราะอนุภาคดินเหนียวมีขนาดเล็กมากเมื่ออยู่ในสภาพคอลลอยด์จึงมีพื้นที่ผิวต่อหน่วยน้ำหนักสูงดินที่มีเนื้อละเอียดขึ้นจะมีพื้นที่ผิวสูงขึ้นดังตารางที่ 2.1 การเพิ่มพื้นที่ผิวให้สูงขึ้นในดินเนื้อหยาบก็สามารถทำได้เช่นกัน โดยการเติมคอลลอยด์อินทรีย์ลงไป ซึ่งได้แก่ ฮิวมัส การเพิ่มอินทรีย์วัตถุในดินเมื่อสารอินทรีย์สลายตัวก็จะให้ฮิวมัสแก่ดินได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.1 ความสัมพันธ์ระหว่างเนื้อดินกับพื้นที่ผิวจำเพาะ

เนื้อดิน	พื้นที่ผิวจำเพาะ(m ² /g)
เหนียว	120-200
ร่วนเหนียวปนซิลต์	50-150
ร่วนปนซิลต์	50-100
ร่วน	10-40
ร่วนปนทราย	150-250

ที่มา : (เกษมศรี, 2541)

2.9.1.2 เนื้อดินกับความพรุนของดิน (soil porosity)

เนื้อดินยังเกี่ยวข้องกับความพรุนของดิน ดินเนื้อหยาบจะมีช่อง (pore) ขนาดใหญ่อยู่มากแต่จะมีพื้นที่ผิวจำเพาะน้อย เมื่อดินแห้งลงจะอุ้มน้ำได้น้อยทำให้เกิดการถ่ายเทได้ดี ส่วนในดินที่มีปริมาณซิลต์สูงเมื่อฝนตกหรือระหว่างให้น้ำจะสูญเสียโครงสร้างในดินได้ง่าย ซิลต์จะไหลลงอุดตันช่องว่างทำให้ช่องผิวน้ำดินปิด ดังนั้นแม้การให้น้ำเพียงเล็กน้อยอาจทำให้ผิวน้ำดินเปิดได้ทำให้น้ำและแสงถ่ายเทได้น้อยลง อนุภาคดินเหนียวมีขนาดเล็กมากส่วนใหญ่อยู่ในสภาพคอลลอยด์จึงยากที่จะบ่งบอกและปริมาณช่องที่มีอยู่ในดินนี้เนื่องจากอนุภาคดินเหนียวจะมีความพรุนสูงมากในทางตรงกันข้ามหากอนุภาคไม่เกาะยึดกันอยู่ในสภาพฟุ้งกระจายดินเหนียวลักษณะเช่นนี้จะแน่นทึบมาก น้ำและอากาศถ่ายเทได้ยากมาก อย่างไรก็ตามโดยทั่วไปแล้วช่องขนาดเล็ก (micropore) ในดินก็ยังมี ความสัมพันธ์กับเนื้อดิน โดยที่ดินเนื้อละเอียดจะมีความสามารถอุ้มน้ำได้ (available water capacity-AWC) มากกว่าดินเนื้อหยาบ ส่วนของน้ำที่เป็นประโยชน์ต่อพืชมีความสำคัญต่อพืชและต่อจุลินทรีย์ในดินเช่นกัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อใช้ดินเป็นวัสดุเหลือใช้ เพื่อต้องการให้ดิน และพืชเป็น ตัวการกำจัดสารมลพิษและวัสดุเหลือใช้ดังกล่าว (ถวิล, 2527)

2.9.1.3 เนื้อดินกับการดูดซับ (adsorption) และการดูดซึม (absorption)

กระบวนการดูดซับ (Adsorption) การดูดซับเป็นกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับการสะสมตัวของสาร หรือความเข้มข้นของสารที่บริเวณพื้นผิวหรือระหว่างผิวน้ำ (interface) กระบวนการนี้สามารถเกิดที่บริเวณผิวสัมผัสระหว่าง 2 สถานะใด ๆ เช่น ของเหลวกับของเหลว ก๊าซกับของเหลว ก๊าซกับของแข็ง หรือของเหลวกับของแข็ง โดยโมเลกุลหรือคอลลอยด์ที่ถูกดูดซับเรียกว่า สารถูกดูดซับ (adsorbate) ส่วนสารที่ทำหน้าที่ดูดซับเรียกว่า สารดูดซับ (adsorbent) กลไกของกระบวนการ

ดูดติดผิว การดูดติดผิว (Adsorption) เป็นกระบวนการที่พวกสารละลายหรือสารแขวนลอยขนาดเล็กซึ่งละลายอยู่ในน้ำให้อยู่บนผิวของสารอีกชนิดหนึ่ง โดยที่สารละลายหรือสารแขวนลอยขนาดเล็กนี้เรียกว่า Adsorbate ส่วนของแข็งที่มีผิวเป็นที่เกาะจับของสารที่ถูกดูดติดเรียกว่า Adsorbent

การดูดซึม (absorption) เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นระดับโมเลกุลระหว่างสารที่เป็นตัวดูดซึม (absorbent) และสารที่เป็นตัวถูกดูดซึม (absorbate) โดยสารที่เป็นตัวถูกดูดซึมจะถูกดูดซึมเข้าไปในฝั่งตัวอยู่ในโครงสร้างของตัวดูดซึม

ในดินการดูดซับที่สำคัญได้แก่ การดูดซับน้ำและการดูดซับไอออนในสารละลายดิน ซึ่งในดินตัวดูดซับก็คือ อนุภาคดินเหนียวและอนุภาคอินทรีย์วัตถุ เพราะมีขนาดเล็กมากจึงมีพื้นที่ผิวจำเพาะสูงนอกจากนั้นอนุภาคทั้งสองชนิดยังมีประจุไฟฟ้าซึ่งส่วนใหญ่เป็นประจุลบจึงสามารถดูดซับประจุบวกได้เป็นอย่างดีทำให้น้ำซึ่งเป็นสารประกอบมีขั้ว (polar compound) อาจถูกดูดซับได้ด้วยกระบวนการนี้เช่นกัน การดูดซึมที่สำคัญในดินก็คือการดูดซับน้ำ น้ำจะถูกดินดูดซับไว้ในช่องว่างระหว่างอนุภาคดินช่องในดินไม่อาจดูดซับน้ำไว้ได้ทั้งหมดทั้งนี้ เพราะแรงดูดซึมจำเป็นต้องเอาชนะอิทธิพลของแรงดึงดูดของโลกให้ได้ แรงดูดซึมนี้มีความไวจึงมีความสัมพันธ์กับขนาดของอนุภาคดิน ดินเนื้อละเอียดจะดูดซับน้ำได้มากกว่าปริมาณอินทรีย์วัตถุในดินสูงก็จะอุ้มน้ำไว้ได้มากเช่นเดียวกัน

2.9.1.4 เนื้อดินกับอินทรีย์วัตถุในดิน

โดยทั่วไปปริมาณอินทรีย์วัตถุจะมีความสัมพันธ์กับเนื้อดิน ดินเนื้อละเอียดจะมีอินทรีย์วัตถุสูงกว่าดินเนื้อหยาบความสัมพันธ์เช่นนี้เกิดขึ้นได้เนื่องจากดินเนื้อละเอียดอุ้มน้ำ และดูดซับไอออนที่เป็นธาตุอาหารพืชได้มากกว่าพืชพรรณที่ขึ้นในดินจึงมีปริมาณมากกว่าที่ขึ้นในเนื้อดินหยาบ เมื่อซากพืชเหล่านี้ทับถมในดินจึงทำให้ดินเนื้อละเอียดมีการเพิ่มปริมาณอินทรีย์วัตถุในดินที่มากกว่าอีกประการหนึ่งดินเนื้อหยาบมีการระบายอากาศดีกว่าดินเนื้อละเอียดอัตราการสลายตัวของอินทรีย์วัตถุจึงสูงกว่าทำให้เหลือปริมาณอินทรีย์วัตถุน้อยกว่าดินเนื้อละเอียด (คณาจารย์ภาควิชาปฐพีวิทยา, 2541)

2.9.1.5 เนื้อดินกับสภาพความชื้นดินและการเคลื่อนย้ายน้ำ

ความแตกต่างในด้านความสามารถอุ้มน้ำ (water holding capacity) ของดินเป็นผลมาจากความแตกต่างของเนื้อดินดังนั้นเนื้อดินจึงเป็นปัจจัยควบคุมระดับในการชะละลาย (leaching) ของดิน การแทรกซึมลงของน้ำจากบนดินเข้าสู่ผิวดิน ดังตารางที่ 2.2 แสดงให้เห็นอัตราการแทรกซึมลงของน้ำและความสามารถอุ้มน้ำของดินที่สภาพจุดความชื้นสนาม (field capacity) ในประเภทเนื้อดินต่างๆ ซึ่งทั้งอัตราการแทรกซึมลงของน้ำ และความสามารถอุ้มน้ำของดินสามารถปรับได้โดยการเพิ่ม

ปริมาณอินทรีย์ในดินและการปรับปรุงโครงสร้างดิน เพราะฉะนั้นการทำลายอินทรีย์วัตถุในดินและการทำลายโครงสร้างดินจึงเป็นการลดอัตราการไหลซึม และลดความจุในการอุ้มน้ำของดิน

ตารางที่ 2.2 เนื้อดินกับอัตราการแทรกซึมลงและความสามารถในการอุ้มน้ำของดินที่ระดับความจุความชื้นสนาม

เนื้อดิน	การไหลซึม (นิ้ว/ชั่วโมง)		ปริมาณน้ำทั้งหมด (ลูกบาศก์นิ้ว)
	ดินมีพืชปกคลุม	ดินว่าง	
ร่วนเหนียว	0.2	0.1	4.8
อินทรีย์วัตถุ	0.6	0.3	4.2
ร่วน	1	0.5	3.8
ร่วนปนทราย	2	1	1.2

ที่มา : (ศุภมาศ, 2539)

2.9.1.6 ความหนาแน่นและความพรุนของดิน

ความหนาแน่นของดินแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ ความหนาแน่นรวม (bulk density, Db) และความหนาแน่นอนุภาค (particle density, Dp) ซึ่งความหนาแน่นรวม หมายถึงอัตราส่วนระหว่างมวลดินขณะที่แห้งสนิทกับปริมาตรทั้งหมดของดิน (ปริมาตรของส่วนประกอบทุกๆ ส่วนรวมกัน) ส่วนความหนาแน่นอนุภาค หมายถึง อัตราส่วนระหว่างมวลของดินทั้งหมดขณะที่ดินแห้งสนิทกับปริมาตรของส่วนที่เป็นอนุภาคของดิน (soil particle) เท่านั้น

ส่วนความพรุนของดินนิยมบอกเป็นค่าความพรุนทั้งหมด (total porosity, E) ซึ่งหมายถึง ปริมาตรของส่วนที่ไม่ใช่ของแข็งในดินเมื่อคิดเป็นร้อยละของปริมาตรทั้งหมด

$$E=(1-Db/Dp)\times 100$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารเนื่องจกาค่าความหนาแน่นรวมคำนวณ โดยเปรียบเทียบน้ำหนักแห้งของดินกับปริมาตรตามการคำนวณ
ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตามทั้งส่วนที่เป็นของแข็ง และส่วนที่เป็นช่องในดิน ดังนั้นดินที่มีค่าความหนาแน่นรวมต่ำจึงหมายความว่า
ได้ว่าดินนั้นมีส่วนที่เป็นช่องมากเมื่อดินเนื้อละเอียดยิ่งขึ้นความพรุนของดินโดยปกติจะมากขึ้น

ดังนั้นความหนาแน่นรวมของดินเนื้อละเอียดจึงต่ำกว่าดินเนื้อหยาบ ดินเหนียวมีความหนาแน่นรวมประมาณ 1.0-1.3 g/ml ดินร่วนเหนียว และดินร่วนปนซิลต์มีความหนาแน่นรวมประมาณ 1.1-1.3 g/ml ดินร่วน ดินร่วนปนทราย และทรายมีความหนาแน่นโดยเฉลี่ยประมาณ 1.32 g/ml ดินในระดับที่ลึกลงไปความพรุนของดินจะน้อยลงทำให้มีความหนาแน่นเพิ่มขึ้น

2.9.2 สมบัติทางเคมี

2.9.2.1 ความเป็นกรด-ด่างของดิน (soil pH)

ความเป็นกรด-ด่างของดิน นิยมบอกเป็นค่า pI ซึ่งมีความอยู่ระหว่าง 1-14 โดยดินที่มี pH ต่ำกว่า 7 จัดว่าเป็นดินกรด ส่วนค่า pH สูงกว่า 7 จัดว่าเป็นดินด่าง และค่า pH เท่ากับ 7 จัดว่า ดินเป็นกลางความเป็นกรด-ด่างเป็นตัวควบคุมการละลายธาตุอาหารในดิน ให้ออกมาอยู่ในรูปสารละลายรวมกับน้ำในดิน ถ้าดินมีความเป็นกรด-ด่างไม่เหมาะสม ธาตุอาหารในดินอาจจะละลายออกมาได้น้อย ไม่เพียงพอต่อความต้องการของพืช หรือในทางตรงกันข้ามธาตุอาหารบางชนิดอาจจะละลายออกมามากเกินไปจนเป็นพิษต่อพืชได้

ดินมีความเป็นกรดอยู่สองชนิด คือ กรดจริง (active acidity) และกรดแฝง (potential acidity) ไฮโดรเจนไอออนมีประจุบวก ดังนั้นส่วนของไฮโดรเจนที่ถูกดินดูดซับจึงเรียกว่าสภาพกรดแฝงซึ่งจะสมดุลกับไฮโดรเจนที่ไม่ถูกดูดซับซึ่งเรียกว่าสภาพกรดจริงค่า pH ของดินที่วัดได้คือการวัดสภาพกรดจริง (เทียนชัย, 2539)

2.9.2.2 ความจุในการแลกเปลี่ยนแคตไอออน(cation exchange capacity,CEC)

การแลกเปลี่ยนประจุบวกในดิน (CEC) แสดงถึงความสามารถของดินในการดูดซับและแลกเปลี่ยนไอออนบวก อนุภาคดินเหนียว เป็นอนินทรีย์สารที่มีรูปร่างแบนบาง และมีขนาดอนุภาคเล็กที่สุด จะมีพื้นที่ผิวต่อหนึ่งหน่วยน้ำหนักมากที่สุด และอนุภาคเหล่านี้มีประจุลบ ซึ่งสามารถดูดซับประจุบวกไว้ที่ผิวของมันได้เช่นเดียวกับ สิวมัน ซึ่งเป็นอินทรีย์สารที่มีขนาดเล็กและมีพื้นที่ผิวมากเช่นกัน ก็สามารถดูดซับประจุบวกได้เช่นเดียวกับอนุภาคดินเหนียว ประจุบวกเหล่านี้ดูดซับที่ผิวของอนุภาคดินเหนียว และสิวมัน ด้วยแรงที่เหนียวแน่นพอสมควร และทนทานต่อการชะล้างของน้ำ แต่ในขณะเดียวกัน ก็สามารถถูกไล่ที่ให้ออก หรือหลุด โดยไอออนอีกชนิดหนึ่งที่เป็นอิสระอยู่ใน Soil Solution ได้ ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า การแลกเปลี่ยนไอออนบวก และไอออนบวกที่ดูดซับอยู่ที่พื้นที่ผิวของอนุภาคดิน หรือสิวมัน นี้เรียกว่า ไอออนบวกที่แลกเปลี่ยนที่ได้อ และปริมาณไอออนบวกทั้งหมดที่ดูดซับสามารถวัดได้โดยคิดจนวนเป็น milliequivalent (me) ต่อน้ำหนัก 100 กรัมของดินอบแห้ง เรียกคุณสมบัตินี้ว่า ความจุในการแลกเปลี่ยนไอออนบวกของดิน (Cation Exchange Capacity) หรือเรียกย่อว่า CEC ซึ่งส่วนใหญ่ เนื้อดินละเอียด มักมีค่า CEC มากกว่า ดินเนื้อหยาบ

หลักในการหาค่า CEC คือใช้ไอออนบวก เช่น NH_4^+ เข้าไปไล่อิออนบวกอื่นๆที่ดูดซึมอยู่ที่ผิวของอนุภาคดินเหนียว NH_4^+ แล้วแทนที่ ด้วย Na จาก NaCl อีกครั้งหนึ่ง NH_4^+ ที่ถูกแทนที่จะกลับมาอยู่ในสารละลาย ซึ่งสามารถแยกออกมาได้ แล้วหาปริมาณ NH_4^+ อีกครั้งหนึ่งก็จะหาค่า CEC ได้

เนื้อดินและอินทรีย์วัตถุในดินเป็นตัวกำหนดค่า CEC ตารางที่ 2.3 แสดงให้เห็นว่าทรายไม่มีประจุขณะที่ดินเหนียวมีค่า CEC สูงสุดแต่ก็ยังมีค่าต่ำกว่าอินทรีย์วัตถุในสภาพดินทั่วไปค่า CEC จึงขึ้นอยู่กับปริมาณดินเหนียว และอินทรีย์วัตถุ (ตารางที่ 2.4) จากความสัมพันธ์ดังกล่าวหากทราบปริมาณดินเหนียวและอินทรีย์วัตถุแล้วก็อาจจะประเมินค่า CEC ได้อย่างคร่าวๆ โดยทั่วไปในดินเหนียว 1 เปอร์เซ็นต์ มีค่า CEC ประมาณ 0.5 meq และอินทรีย์วัตถุ 1 เปอร์เซ็นต์ จึงทำให้ดินมี CEC ประมาณ 2 meq ในดินทั่วไป CEC ของหน้าดินมีค่าระหว่าง 0.0 – 5 meq/100 g ซึ่งในการประเมิน CEC ของดินได้แสดงไว้ในตารางที่ 2.5

ตารางที่ 2.3 ค่า CEC ของดินประเภทต่างๆและในอินทรีย์วัตถุ

ส่วนประกอบของดิน	CEC (meq/100g)
ทราย	0
ซิลต์	3-7
ดินเหนียว	22-63
อินทรีย์วัตถุ	200-400

ที่มา : (สุภมาส, 2539)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างเนื้อดินและอินทรีย์วัตถุกับค่า CEC

เนื้อดิน	อินทรีย์วัตถุ (%)	ดินเหนียว (%)	CEC (meq/100g)
ทราย	1.7	7	6
ร่วนปนทราย	3.2	13	13
ร่วน	4.2	17	20
ร่วนปนシルท์	5.4	18	24
ร่วนเหนียว	5.5	31	27

ที่มา : (สุกมาศ, 2539)

ตารางที่ 2.5 ระดับ CEC ของดิน

ระดับ	CEC (meq/100g)
ต่ำมาก	<3
ต่ำ	3 – 5
ต่ำปานกลาง	5 – 10
ปานกลาง	10 – 15
สูงปานกลาง	15 – 20
มาก	20 – 30
สูงมาก	> 30

ที่มา : (สุกมาศ, 2539)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2) ความชื้นที่ไม่เป็นประโยชน์ (unavailable moisture) หมายถึง ความชื้นส่วนที่ดินดูดยึดไว้ด้วยพลังงานที่มากกว่าที่จะให้พืชดูดไปใช้ในอัตราที่เทียบกับอัตราการระเหยน้ำของพืชได้

3) ความชื้นเกินจำเป็น (superfluous moisture) หมายถึง ความชื้นส่วนที่เกินอำนาจดูดยึดตามปกติของดินซึ่งโดยปกติยังอยู่ในที่ว่างขนาดใหญ่ที่เป็นที่อยู่ของอากาศ และเมื่อมีโอกาสจะเคลื่อนพื้นบริเวณที่รากพืชลึกลงไปในหน้าตัดดินโดยอิทธิพลแรงดึงดูดของโลก

2.10.1 ประเภทของความชื้นในดิน

ดินเป็นทรัพยากรธรรมชาติที่สามารถเก็บน้ำไว้เพื่อให้พืชสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้น้ำในดินสามารถเคลื่อนที่จากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่งได้ด้วยแรงดึงดูดของโลกแรงระหว่างไอออนในสารละลาย และแรงระหว่างโมเลกุลของน้ำในดินอาจปรากฏในรูปต่างๆดังนี้

1. น้ำในแร่หรือความชื้นที่อยู่ในองค์ประกอบของสารเคมี (chemically combined water) โดยอยู่ในรูปของน้ำผลึก (water of crystallization) คือเป็นองค์ประกอบทางเคมีของส่วนประกอบที่เป็นของแข็งของดิน ดินที่แห้งสนิทซึ่งได้จากการอบที่อุณหภูมิ 105-110 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 12 ชั่วโมงจะยังคงมีความชื้นประเภทนี้อยู่ความชื้นในดินชนิดนี้ไม่เป็นประโยชน์กับพืช

2. น้ำเยื่อ (Hygroscopic water) น้ำประเภทนี้จะอยู่ในรูปของเยื่อบางๆหนาราว 2-3 โมเลกุลของน้ำ (layer of water molecule) รอบอนุภาคดินพืชไม่สามารถดูดน้ำประเภทนี้ไปใช้ประโยชน์ได้ ดินที่ผึ่งแห้งในร่ม (air dry soil) จะมีความชื้นในดินอยู่ในรูปของน้ำเยื่อ และสามารถไล่ความชื้นนี้ให้ออกไปหมดได้โดยนำดินที่ผึ่งแห้งในร่มนี้ไปอบที่อุณหภูมิ 105-110 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 12 ชั่วโมง

3. น้ำซึบ (capillary water) ความชื้นในดินประเภทนี้จะอยู่ในลักษณะที่เป็นเยื่อบางๆรอบอนุภาคดิน ถัดจากชั้นของน้ำเยื่อและอยู่ในลักษณะที่บรรจุอยู่ในที่ว่าง (pore) ขนาดเล็กมากๆของดินน้ำซึบประกอบด้วยน้ำส่วนที่เป็นประโยชน์ (available water) และส่วนที่ไม่เป็นประโยชน์ (unavailable water) ต่อพืช

4. น้ำอิสระและน้ำซึม (gravitational water or drainage water) เป็นน้ำที่อยู่ในช่องว่างขนาดใหญ่ของดิน โดยถูกดูดยึดจากอนุภาคด้วยแรงที่น้อยมาก และจะถูกอิทธิพลแรงดึงดูดของโลกทำให้เคลื่อนออกไปจากดินพืชจึงใช้ประโยชน์จากน้ำในดินประเภทนี้ได้เล็กน้อยมาก (พิชัย, 2543)

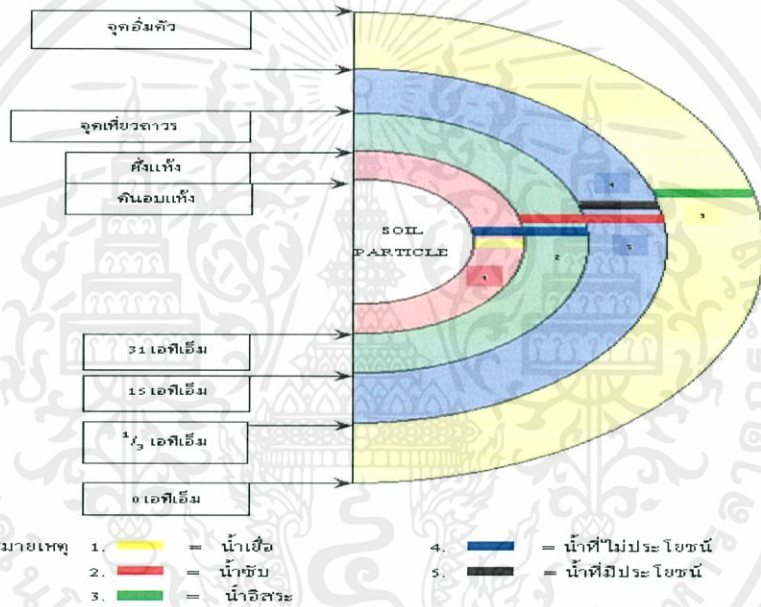
2.11 แรงดูดยึดความชื้นของดิน

หลังจากฝนตกน้ำส่วนหนึ่งระเหยออกไปจากดินแล้วดินนั้นยังเป็นดินชื้นอยู่ต่อไปอีกระยะหนึ่ง การที่น้ำบางส่วนยังคงสามารถอยู่ในช่องว่างของดินโดยไม่ระเหยออกไปจนหมด แสดงว่าดินมีแรงดูดยึดต่อน้ำจำนวนนั้นแรงดูดยึดนี้อาจแบ่งได้ 2 ลักษณะคือ

1. การดูดซับ (adsorption) การดูดซับโมเลกุลของน้ำบนผิวอนุภาคดิน โดยเฉพาะผิวของอนุภาคที่มีประจุเกิดจากสมบัติมีขั้วของโมเลกุลของน้ำ การดูดซับน้ำมักจะเกิดในขณะที่ดินมีระดับความชื้น

ค่อนข้างต่ำ และอาจเกิดขึ้นได้ในอีกกรณี คือเมื่ออนุภาคดินมีไอออนบวกถูกคูดอยู่ และไอออนเหล่านั้นคูดซับโมเลกุลของน้ำเอาไว้ล้อมรอบตัวมันเอง (water of hydration)

2. การคูดผ่านช่องเล็กๆ (osmotic suction) น้ำในดินมีสารละลายอยู่หลายชนิดละลายหรือแขวนลอยอยู่ไอออนต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ไอออนบวกจะถูกคูดซับอยู่ที่ผิวของดินเหนียวที่มีประจุเป็นลบ และทำให้ความเข้มข้นของไอออนในชั้นของไอออนบวกที่ถูกคูดซับสูงกว่าในสารละลายรวม (bulk solution) ถ้าความชื้นของดินค่อนข้างต่ำซึ่งไม่ถึงกับแห้งอนุภาคดินเหนียวมีโอกาสสัมผัส (overlap) ซึ่งกันและกัน และทำให้สารละลายในระหว่างชั้นทั้งสองนั้นเข้มข้นยิ่งขึ้นเป็นที่ทราบกันดีแล้วว่าสารละลายที่เข้มข้นจะมีการคูดแบบออสโมติกสูงถ้านำมาสัมผัสกับน้ำบริสุทธิ์ผ่านเมมเบรนกึ่งซึมได้ (semipermeable membrane) น้ำจะเคลื่อนตัวผ่านเมมเบรน (membrane)



หมายเหตุ 1. = น้ำเชื้อ 2. = น้ำซึบ 3. = น้ำอิสระ 4. = น้ำที่ไม่ประโยชน์ 5. = น้ำที่มีประโยชน์
รูปที่ 2.1 ประเภทต่างๆของน้ำในดิน โดยประมาณที่ระดับความชื้นต่างๆ ที่มา: (เทียนชัย, 2539)

ไปหาสารละลายนั้นๆปรากฏการณ์นี้ใช้ได้กับดินนั่นคือถ้าสารละลายในบริเวณการคูดซับ (adsorption zone) ของอนุภาคดินเหนียวเข้มข้นมากดินนั้นจะมีแรงดึงดูดน้ำที่เพิ่มขึ้น และน้ำที่ถูกดึงดูดเข้าไปในระหว่างดินเหนียว 2 แผ่นที่เรียงซ้อนกันจะดันให้ดินเหนียวพองตัว

3. แคมพิลลาริตี (capillarity) เป็นแรงดึงน้ำซึ่งเกิดเนื่องจากแรงดึงผิวของน้ำซึ่งเป็นผลรวมระหว่างความเชื่อมแน่น (cohesion) ของน้ำ และการประสาน (adhesion) ระหว่างน้ำกับผิวของอนุภาคดิน
เอกสารเป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานานาน ไม่ควรเอาไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งนั้น ผู้จัดทำมีเหตุผลบางประการ และต้องอ้างถึงเจ้าของเอกสารที่ครั้งหนึ่งการนำใบ
ด้านในเปียกน้ำลงไปใต้น้ำผิวเรียบจะมีน้ำบางส่วนดึงดูดขึ้นไปยังอยู่ในหลอดและถ้าสังเกตจะเห็น
ว่าผิวของน้ำในหลอดจะเว้าลงไปใต้น้ำ และความโค้งของผิวน้ำจะเพิ่มขึ้นเมื่อขนาดของหลอดเล็กลง

และในขณะเดียวกันความสูงของน้ำที่ขังอยู่ในหลอดจะเพิ่มขึ้นเมื่อรัศมีของหลอดเล็กลงด้วยการวิเคราะห์ทางฟิสิกส์แสดงให้เราทราบว่ามีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดระหว่างความสูงของน้ำในหลอดแคพิลลารีกับรัศมีของหลอด หรือความโค้งของผิวน้ำในหลอด ปรากฏการณ์นี้สามารถใช้ได้กับดิน โดยที่ดินมีรูพรุนซึ่งเป็นช่องแทรกตัวอยู่ทั่วไปทั้งในเม็ดดิน และระหว่างเม็ดดินถึงแม้ว่าช่องในดินจะมีรูปร่าง และความต่อเนื่องที่แตกต่างจากหลอดแคพิลลารีดีมากแต่เราสามารถดัดแปลงปรากฏการณ์แคพิลลารี (capillarity phenomenon) ใช้กับดินได้ (เอิบ, 2526)

2.12 สภาพของน้ำในดิน

ในช่องว่างของดินจะมีน้ำ และอากาศเป็นองค์ประกอบที่สำคัญถ้าช่องว่างของดินมีปริมาณน้ำมากหรือน้ำขังตลอดเวลาย่อมแสดงว่าไม่มีอากาศอยู่ในช่องว่าง ดังนั้นสามารถแบ่งสภาพของน้ำในดินออกได้ตามความแตกต่างของน้ำที่มีอยู่ในดินได้ดังต่อไปนี้

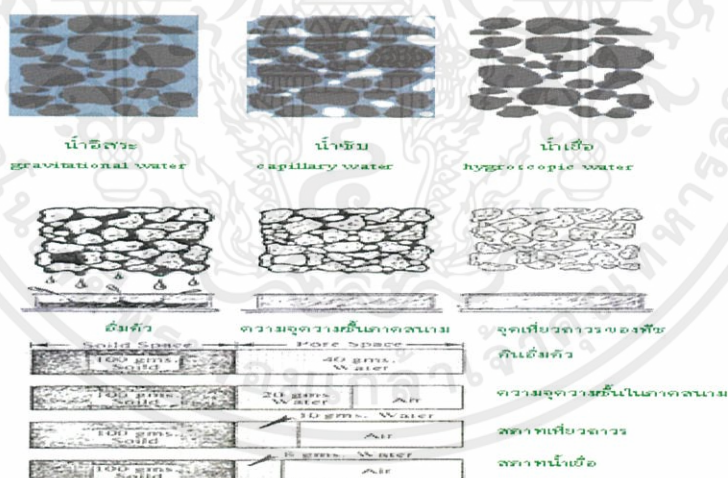
1. สภาพดินที่อิ่มตัวด้วยน้ำ (saturates soil) คือ ดินที่มีน้ำอยู่เต็มในสัดส่วนของเปอร์เซ็นต์ของอากาศ และเปอร์เซ็นต์ของน้ำในส่วนประกอบของดินได้แก่ ดินที่อยู่ในสภาพน้ำขัง
2. สภาพดินที่ไม่อิ่มตัวด้วยน้ำ (unsaturates soil) คือ ดินที่มีน้ำอยู่ไม่เต็มในสัดส่วนของเปอร์เซ็นต์ของอากาศ และเปอร์เซ็นต์ของน้ำในส่วนประกอบของดินได้แก่ดินที่ตอนที่ใช้ทำการเกษตรกรรมโดยทั่วไป
3. สภาพความจุความชื้นภาคสนาม (field capacity : FC) คือ สภาพของดินที่สามารถอุ้มน้ำ หรือดูดยึดน้ำได้มากที่สุดซึ่งอยู่ในช่วงความลึกจากผิวดินลงไป 6 นิ้วช่องว่างขนาดเล็กในดินจะอิ่มตัวด้วยน้ำ ส่วนน้ำที่อยู่ในช่องขนาดใหญ่จะเคลื่อนที่ออกหมดโดยแรงดึงดูดของโลก
4. สภาพน้ำเยื่อ (hygroscopic coefficient) เป็นสภาพที่น้ำจะอยู่ในรูปเยื่อบางๆรอบอนุภาคดิน น้ำจะถูกยึดด้วยแรงดึงดูดที่สูงมากตั้งแต่ 31 บรรยากาศจนถึง 10,000 บรรยากาศสภาพเช่นนี้พืชไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์
5. สภาพจุดเหี่ยวถาวรของพืช (permanent wilting point) เป็นสภาพที่เกิดขึ้นเนื่องจากในช่องว่างขนาดเล็กของดินมีปริมาณน้ำอยู่น้อยประกอบกับมีแรงยึดเพิ่มขึ้นในเวลากลางวันพืช จะต้องคายน้ำ ทำให้อัตราการคายน้ำมากกว่าอัตราการดูดน้ำของพืชทำให้พืชแสดงอาการเหี่ยวเฉาแบบชั่วคราว เมื่อเราเพิ่มน้ำให้กับดินอาการเช่นนี้ก็หายไป ในกรณีที่เราไม่เพิ่มน้ำให้แก่ดินปริมาณน้ำในดินก็จะน้อยลงไปเรื่อยๆประกอบกับแรงดูดยึดมีค่ามากขึ้น ทำให้ปริมาณการดูดน้ำของพืชได้น้อย และยากกว่าเดิม ทำให้พืชแสดงอาการเหี่ยวเฉาแบบรุนแรงมากสภาพเช่นนี้จะทำให้พืชเหี่ยวเฉาอย่างถาวรแม้เราเพิ่มปริมาณน้ำในดินก็ตาม น้ำที่เป็นประโยชน์ต่อพืชจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับเนื้อดินเป็นหลัก ไม่ว่าจะเป็นดินเหนียว ซึ่งเป็นดินเนื้อละเอียดพบว่าน้ำที่เป็นประโยชน์ต่อพืชมีช่วงกว้างกว่าดินร่วน และดินทรายการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดในการเพาะปลูกต้องคำนึงเนื้อดินเป็นองค์ประกอบด้วย ถ้า

เนื้อดินเป็นดินทรายการให้น้ำต้องบ่อยครั้งมากกว่าดินร่วน และดินเหนียวในการหาน้ำที่เป็นประโยชน์ต่อพืชหาได้ดังนี้ น้ำที่เป็นประโยชน์ = ความจุความชื้นภาคสนาม – ความชื้นที่จุดเหี่ยวถาวร สามารถแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความชื้นของดินในระดับต่างๆกับเนื้อดิน ดังตารางที่ 2.6

ตารางที่ 2.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นของดินในระดับต่างๆกับเนื้อดิน

ระดับความชื้นของดิน (%)				
เนื้อดิน	จำนวนตัวอย่าง	ความจุความชื้นในภาคสนาม	จุดเหี่ยวถาวร	น้ำที่เป็นประโยชน์ต่อพืช
หยาบมาก	4	5.5	2.0	3.5
หยาบ	5	22.2	12.0	10.2
ปานกลาง	9	34.6	20.3	14.3
ละเอียด	6	33.8	21.3	12.5
ละเอียดมาก	9	33.5	20.2	13.3

ที่มา : (เกษมศรี, 2541)



รูปที่ 2.2 สภาพของน้ำในดิน (ปรับปรุงมาจากเกษมศรี, 2541)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.13 การล้างดิน

การล้างดินเป็นกระบวนการที่ใช้กำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากดินผ่านตัวกลางในการล้างซึ่งเหมือนกับวิธีที่ใช้น้ำล้าง โดยทั่วไปในกระบวนการล้างดินด้วยตัวสัคนั้นสารละลายที่ใช้ล้างอาจเป็นสารละลายที่เป็นด่าง ได้แก่ สารที่กัดกร่อนปูนขาว หินปูนที่แตกตัวด้วยน้ำ หรือในอุตสาหกรรมที่ใช้สารประกอบที่เป็นเบสในการล้าง เป็นต้น สารละลายกรด ได้แก่ ซัลฟูริก (H_2SO_4) ไนตริก (HNO_3) ฟอสฟอริก (H_3PO_4) หรือคาร์บอนิก (H_2CO_3) เป็นต้น หรือสารละลายที่เป็นสารลดแรงตึงผิว หรือ กิเลตติ้งเอเจนต์ พวกรีโออ็อกไซด์ โซเดียมไฮโปคลอไรด์ หรือตัวออกซิไดซิงเอเจนต์ตัวอื่นๆ โดยเป็นการเปลี่ยนแปลงทางเคมีของสิ่งปนเปื้อนอยู่ เบสแก่ หรือสารละลายลดแรงตึงผิวสามารถใช้ได้ในการสกัดสารอินทรีย์ และสารละลายกรดแก่หรือสารละลายกิเลตติ้งเอเจนต์สามารถใช้ในการกำจัดโลหะหนักได้ สามารถลดแรงตึงผิว และกิเลตติ้งเอเจนต์ มีความสำคัญมากในการล้างดินเพราะดินส่วนใหญ่มีการปนเปื้อนออกจากดิน ขึ้นอยู่กับขนาดดิน ความพรุน โครงสร้างทางกายภาพ และทางเคมีของดิน

กระบวนการกำจัดสารปนเปื้อนในดินแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้

1. การสกัดด้วยน้ำ ซึ่งเป็นสารที่ใช้ในการสกัดต่างๆซึ่งนิยมใช้กันมี 3 ประเภท ดังนี้
 - การเติมสารลดแรงตึงผิว เพื่อเพิ่มการละลายของสารปนเปื้อนในดิน
 - การเติมกิเลตติ้งเอเจนต์ ซึ่งเป็นตัวที่เข้าทำปฏิกิริยาเคมีกับโลหะ และช่วยในการละลายเกิดขึ้น
 - การเติมสารละลายกรดหรือด่าง เพื่อช่วยเพิ่มการเคลื่อนที่ทำให้เป็นกลาง และทำลายสิ่งปนเปื้อน

การล้างดินปกติจะใช้น้ำในการกำจัดสารเคมีหรือมลพิษออกจากดิน สารเหล่านี้จะยึดเกาะ หรือดูดซับกับผิวของอนุภาคซิลต์ หรือเคลย์มากกว่าที่จะดูดซับกับอนุภาคทราย หรือดินลูกรัง จุดประสงค์ในการล้างดิน อย่างแรกคือ การแยกอนุภาคที่ละเอียดของซิลต์ หรือเคลย์ออกจากอนุภาคทราย และดินลูกรัง อีกประการก็คือแยกสารเคมีที่ปนเปื้อนออกจากดิน โดยใช้น้ำหลังการบำบัดเสร็จแล้วก็จะเหลือสิ่งที่ตกค้างอยู่คือ

1. ทรายและดินที่สะอาด ไม่มีสารพิษตกค้าง และสามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้
2. ซิลต์และเคลย์ที่สะอาด ไม่มีสารพิษตกค้าง และสามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้
3. ดินที่ประกอบด้วยซิลต์และเคลย์ที่ละเอียด และยังปนเปื้อนอยู่ซึ่งต้องบำบัดโดยวิธีอื่น เช่น Incineration

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นไว้สำหรับใช้ภายในหน่วยงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น ถึงแม้ว่ามีการแก้ไขปรับปรุงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. นำที่ล้างดินสามารถนำไปบำบัดโดยวิธีการบำบัดน้ำเสีย ซึ่งก็ขึ้นอยู่กับชนิด และความเข้มข้นของสารปนเปื้อน

ข้อดีของวิธีนี้ คือ

1. ทำในระบบปิดจะควบคุมโดยควบคุมค่า pH และอุณหภูมิ
 2. ดินที่ปนเปื้อนสารอันตรายอาจถูกกำจัด และบำบัดที่แหล่งได้
 3. กำจัดสารปนเปื้อนได้หลายชนิด
 4. ราคาถูก เพราะเป็นกระบวนการบำบัดเริ่มต้น ไม่ต้องการกระบวนการกลไกที่ซับซ้อน
1. การใช้สารละลายสกัดสารปนเปื้อนของสารอินทรีย์ที่ละลายได้จะเคลื่อนเข้าไปอยู่ในรูปสารละลาย สารที่ใช้ในการกำจัดโลหะหนักที่ปนเปื้อนในดินด้วยวิธีการล้างดินมีหลายชนิด ซึ่งประสิทธิภาพก็แตกต่างกันออกไป สารเคมีที่ใช้ในงานวิจัยมี 2 ประเภทคือ

2.13.1 การล้างดินด้วยสารประกอบประเภทคีเลตติ้งเอเจนต์ (Chelating agent)

คีเลต (Chelates) คือ สารที่มีความสามารถจับไอออนบวกบางอย่างให้มาอยู่ร่วมกันได้อย่างเหนียวแน่น โดยไม่ยอมให้ไอออนอื่นเข้าทำปฏิกิริยาให้พวกไอออนบวกที่ถูกจับอยู่นี้ตกตะกอน เสียความเป็นประโยชน์ไป เช่น การทำปฏิกิริยาของจุลธาตุไอออนบวกกับไฮดรอกไซด์หรือซัลเฟตไอออน เป็นต้น

คีเลต คือ สารอินทรีย์เคมี ซึ่งสามารถจะรวมและค้ำกันไม่ให้มีการตกตะกอนของพวกไอออนบวกบางชนิด รวมทั้งธาตุไอออนพวกเหล็ก แมงกานีส ทองแดง สังกะสี สารคีเลตจะห้อมล้อมไอออนที่เป็นโลหะ (Metallic cation) ไว้เป็นการป้องกันไอออนอื่นที่เข้าไปเกิดพันธะ (Bond) กับโลหะบวกในสารคีเลต ทำให้โลหะไอออนบวกเหล่านี้อยู่ในสารละลายที่มี pH สูงกว่า ทำให้การตกตะกอนเป็นไฮดรอกไซด์ของโลหะได้ยากขึ้น สารโลหะคีเลตแต่ละตัวมีความคงทนไม่เท่ากัน เหล็กคีเลตให้ผลดีในกรณีที่ระดับ pH ดินไม่สูงเกินไปสมบัติโดยทั่วไปของสารคีเลตสังเคราะห์ที่สำคัญ คือ ลักษณะที่เกี่ยวข้องสัมพันธ์กับธาตุโลหะต่างๆ ในรูปของโลหะคีเลตเชิงซ้อนหรือกล่าวอีกนัยหนึ่งก็คือระดับความสัมพันธ์แห่งการเกาะยึดธาตุโลหะไว้ได้แน่น หรือไม่แน่นของสารคีเลตชนิดต่าง ๆ นั้น ได้มีการตรวจสอบค่าคงที่ ซึ่งแสดงเปรียบเทียบให้เห็นถึงความสามารถคงสภาพสัมพันธ์ระหว่างสารคีเลตแต่ละชนิดกับธาตุโลหะต่างๆ หรือเรียกว่า ค่าคงที่ของความเสถียร (Stability constant ; K) โดยปกติตารางที่แสดงค่าความเสถียรคงที่ของโลหะคีเลตชนิดต่างๆ นิยมบอกเป็นค่าลอการิทึม (\log_{10}) ประเมินค่าความเสถียรคงที่ของโลหะคีเลตชนิดหนึ่งเปรียบเทียบกับโลหะอื่นๆ ที่เกาะยึดอยู่กับสารคีเลตประเภทต่างๆ การกำจัดโลหะหนักที่ปนเปื้อนในดิน โดยใช้สารประเภทคีเลตติ้งเอเจนต์เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพค่อนข้างสูงเนื่องจากสารดังกล่าวสามารถเกิดคีเลชัน

กับ โลหะหนักปนเปื้อนอยู่ในดิน ทำให้เกิดเป็นสารประกอบเชิงซ้อนแต่สารชนิดนี้มีราคาสูงจึงไม่นิยมใช้

การใช้สารคีเลตติ้งเอเจนต์กับการแก้ปัญหาดิน ควรคำนึงถึงปัจจัยสำคัญ 4 ข้อ ดังนี้

1. สารเคมีควรมีความสามารถเกิดในสารเชิงซ้อนที่เสถียรในช่วงพีเอชที่กว้างที่อัตราส่วนลิแกนด์ต่อโลหะ 1:1
2. การย่อยสลายทางชีวภาพของสารคีเลตติ้ง และสารประกอบเชิงซ้อนกับโลหะหนักควรมีค่าต่ำ (ยกเว้นกรณีที่ใช้สารคีเลตติ้งที่ผ่านการใช้มาแล้ว)
3. สารคีเลตติ้งควรมีความเป็นพิษ และอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมต่ำ
4. สารเคมีควรคุ้มค่าต่อการนำมาใช้

ตัวอย่างคีเลตติ้งเอเจนต์ที่ใช้

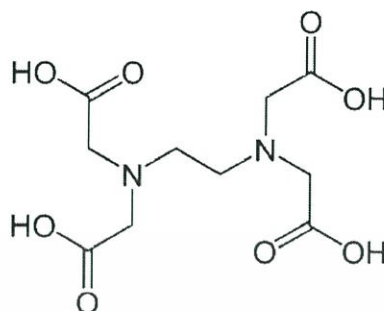
Ethylene diaminetetraacetic (EDTA)

1. โครงสร้างของ EDTA

EDTA คือ ตัวคีเลตติ้งเอเจนต์และเป็นพอลิเดนเตทลิแกนด์อะตอมจะจ่ายมี 6 อะตอม สามารถจับอะตอมโลหะได้ในลักษณะที่คล้ายๆกรงเล็บ คำว่า “chele” ในภาษากรีกแปลว่ากรงเล็บซึ่งทำให้เป็นคีเลตติ้งลิแกนด์ที่ดี และเป็นสารประกอบ Tertiary amine ที่ประกอบด้วยหมู่ Carboxyl สามารถเกิดสารเชิงซ้อนแบบคีเลตที่เสถียรกับ ไอออนของ โลหะหลายชนิด สารนี้ใช้เป็นลิแกนด์เมื่อจับกับโลหะไอออนจะไอออนเชิงซ้อน หรือโมเลกุลที่มีความเสถียรสูงคือ สามารถเกิดสารเชิงซ้อนกับโลหะในรูปของคีเลต เพื่อควบคุมการปนเปื้อนโลหะไอออนอย่างมีประสิทธิภาพ เนื่องจากทรานซิชันสามารถสร้างพันธะโคออร์ดิเนตโคเวเลนต์กับกลุ่มเรียกว่า สารประกอบโคออร์ดิเนชัน ซึ่งโลหะเป็นตัวรับอิเล็กตรอนคู่และลิแกนด์ คือตัวคีเลตติ้งเอเจนต์เป็นอะตอม จึงถูกนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมด้านการบำบัดเสียต่างๆมากมาย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เราจะศึกษาโครงสร้างและสมบัติบางประการของสารนี้ สูตรโครงสร้างของ EDTA ดังนี้



รูปที่ 2.3 โครงสร้าง EDTA (วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี, 2555)

สารนี้เป็นกรดอ่อนชนิด Tetraprotic acid มีค่า $k_1 = 1.02 \times 10^{-2}$ $k_2 = 2.14 \times 10^{-3}$ $k_3 = 6.92 \times 10^{-7}$ $k_4 = 5.50 \times 10^{-11}$ ค่าเหล่านี้แสดงให้เห็นว่าโปรตอนสองตัวแรกจะหลุดง่ายกว่าสองตัวหลังที่เหลือ ในสารละลายของกรดนี้จะมีโครงสร้างเป็นแบบดับเบิลซวิทเทอร์ไอออน (Double zwitterions)

อิเล็กตรอนคู่โดดเดี่ยวของ O แต่ละหมู่ใน OH ของ N แต่ละตัวทำให้โมเลกุลของ EDTA เป็นลิแกนด์เฮกซะเดนเตต (Hexadentate ligand) ซึ่งสามารถรวมกับไอออนของโลหะได้สูตรอย่างย่อของ EDTA คือ H_4Y ต้องอบให้แห้งที่อุณหภูมิ 130-145 องศาเซลเซียสเป็นเวลาหลายชั่วโมง การละลายของสารนี้ต้องเติมเบสลงไปเล็กน้อยจะเกิดการละลายอย่างสมบูรณ์ ส่วนเกลือโซเดียมไฮเดรตของ EDTA เป็นที่นิยมมากถึงแม้จะมีความชื้นประมาณ 3 เปอร์เซ็นต์ แต่ละลายน้ำได้และเมื่อเก็บสารละลายนี้ไว้ในขวดโพลีเอทิลีนก็เสถียรเป็นเวลาหลายเดือน

1. การเกิดสารเชิงซ้อนของ EDTA กับโลหะ

สมบัติที่ดีของ EDTA เป็นลิแกนด์ที่รวมตัวกับไอออนของโลหะส่วนใหญ่ด้วยอัตราส่วนโดยโมลเท่ากับ 1:1 ตัวอย่างเช่น ซิลเวอร์ไอออน คอปเปอร์ไอออน และอลูมิเนียมไอออน เมื่อรวมกับ EDTA จะให้สารเชิงซ้อนดังนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารเชิงซ้อนที่เกิดขึ้นเป็นแบบคีเลตที่เป็นตัวการที่ทำให้สารเหล่านี้เสถียร เป็นผลเนื่องมาจากลักษณะการเกิดพันธะเคมีของลิแกนด์ที่มีทิศทางทำให้ไอออนของโลหะอยู่ตรงกลาง และล้อมรอบด้วยลิแกนด์ซึ่งจะทำให้ไอออนของโลหะแตกตัวออกจากโมเลกุลของตัวทำละลายได้

2. ค่าคงที่ของการเกิดสารเชิงซ้อนสำหรับ EDTA

ค่าคงที่ของการเกิดสารเชิงซ้อนสำหรับ EDTA คือ K_{MY} ของไอออนของโลหะต่างๆที่มี EDTA เป็นลิแกนด์ค่านี้เกี่ยวกับความเข้มข้นของ Y^{4-} ดังนี้



$$K_{MY} = \frac{[MY^{(n-4)+}]}{[M^{n+}][Y^{4-}]} \dots\dots (2.5)$$

3. ผลของ pH ที่มีต่อองค์ประกอบของ EDTA

เนื่องจาก K_{MY} มีความเกี่ยวข้องกับความเข้มข้นของ Y^{4-} แต่ในสารละลายของ EDTA จะประกอบด้วยไอออน และโมเลกุลนอกเหนือไปจาก Y^{4-} , HY^{3-} , H_2Y^{2-} , H_3Y^{-} และ H_4Y สารเหล่านี้มีความเข้มข้นมากน้อยแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับค่า pH จะเห็นว่าที่ pH 3-6 คือสารละลายกรดอ่อนเกือบเป็นกลาง H_2Y^{2-} จะเป็นสารที่มีมากที่สุด แต่ถ้าสารละลายเป็นกลาง หรือค่อนข้างเป็นเบสเล็กน้อย คือ pH ระหว่าง 6-10 EDTA ส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปของ HY^{3-} แต่ถ้าเกิด pH สูงกว่า 10 EDTA จะอยู่ในรูป Y^{4-} จะเป็นสัดส่วนที่มีมากที่สุด ดังนั้นปฏิกิริยาของการเกิดสารเชิงซ้อนระหว่างไอออนของโลหะใดวเลนซ์กับ EDTA ในสารละลายที่เป็นกรดเล็กน้อยจะเป็น ดังนี้

การล้างดินด้วยสารประเภทคีเลตดิ้งเอเจนต์ (Chelating agent) และคีเลตดิ้งเอเจนต์ที่ใช้เป็นสารละลาย EDTA เมื่อนำไปล้างดินปนเปื้อนตะกั่วจะเกิดปฏิกิริยา ดังนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.13.2 การล้างดินด้วยสารประกอบรีดิวซิ่งค่อเจนต์ (Reducing agent)

กระบวนการของรีดิวซิ่งค่อเจนต์อาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชัน โดยทำให้อิเล็กตรอนของรีดิวซิ่งค่อเจนต์มีจำนวนลดลง ซึ่งรีดิวซิ่งค่อเจนต์เป็นตัวให้อิเล็กตรอน และการเกิดปฏิกิริยาจะแปรผันตามสารอินทรีย์ และโลหะ โดยทั่วไปสารประเภทรีดิวซิ่งค่อเจนต์เป็นสารที่นิยมใช้กันอย่างกว้างขวางในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น การบำบัดน้ำเสียจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ อุตสาหกรรมเครื่องหนัง เป็นต้น เนื่องจากสารประกอบรีดิวซิ่งค่อเจนต์เหล่านี้มีราคาถูก จึงนำมาใช้ในการล้างดิน แต่ประสิทธิภาพไม่ดีเท่าที่ควร ในปัจจุบันจึงมีการนำสารดังกล่าวมาใช้ควบคู่กับคีเลต

2.14 การสกัดแบบเป็นลำดับขั้น

การหาปริมาณ โลหะหนักนิยมใช้เทคนิคสกัดแบบเป็นลำดับขั้นเนื่องจากวิธีนี้สามารถวิเคราะห์ปริมาณของธาตุแต่ละชนิดได้โดยศึกษาสมบัติทางเคมีของโลหะ และแร่ธาตุในดินตะกอน ซึ่งการศึกษานี้จะทำให้เข้าใจเคมีของดินที่สัมพันธ์ระหว่างโลหะ และชนิดของดินหรือภาคตะกอน วิธีสกัดแบบเป็นลำดับขั้นจะเกี่ยวข้องกับการเลือกสารเคมีที่เหมาะสมในการสกัดแต่ละลำดับ (เพ็ญใจ, 2532)

ปริมาณของ โลหะหนักที่ออกมาในแต่ละส่วนสามารถทำนายลักษณะของโลหะหนักที่เป็นพิษในสภาวะแวดล้อมต่างๆ ได้การเคลื่อนที่ของโลหะหนักมักขึ้นกับ pH ศักย์รีดอกซ์ และการเกิดสารเชิงซ้อนกับลิแกนด์ ดังนั้นการสกัดแบบเป็นลำดับขั้นจึงมีความสำคัญในการศึกษาทางสิ่งแวดล้อม โดยการสกัดแบบเป็นลำดับขั้นที่ใช้ในงานวิจัยนี้ได้พิจารณาจากงานวิจัยหลายท่านซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้ (รัตติกาล, 2542)

ขั้นที่ 1 : ส่วนที่ละลายน้ำได้

ปกติน้ำบริสุทธิ์จะไม่ใช้ตัวสกัดที่ใช้กันแต่มาใช้เป็นการสกัดในช่วงแรกเพื่อพิจารณาว่าโลหะหนักที่อยู่ในตัวอย่างนั้นสามารถละลายน้ำได้หรือไม่ เพื่อใช้เป็นข้อมูลที่มีประโยชน์ในการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ขั้นที่ 2 : ส่วนที่แลกเปลี่ยนไอออนได้

ส่วนนี้ง่ายต่อการแลกเปลี่ยนกับสิ่งแวดล้อม ผลของการแลกเปลี่ยนประจุบวกของโลหะที่จับกันอย่างหลวมๆ ด้วยแรงไฟฟ้าสถิตกับแร่ธาตุ ทั้งในสารอนินทรีย์และสารอินทรีย์ของดินตะกอน คุณสมบัติของสารสกัดในส่วนนี้คือเป็นสารละลายที่เป็นอิเล็กโทรไลต์แตกตัวในน้ำได้และสามารถละลายไอออนโลหะที่ถูกดูดซับอยู่บนพื้นผิวตัวอย่างสารสกัดในส่วนนี้นิยมใช้สารที่เป็น neutral salt electrolytes และ buffered neutral solutions ซึ่ง $MgCl_2$ และ NH_4OAc นิยมใช้กันมากในส่วนนี้ไม่ว่าจะเพราะไอออนที่มีประจุ +2 จะมีประสิทธิภาพในการสกัดได้ดีกว่า ยกเว้น NH_4^+ ที่สามารถสกัด

โลหะหนักได้ดีเท่ากับประจุ +2 และอะซิเตทสามารถจับกับโลหะหนักได้ดียิ่งยกว่าโลหะหนักที่จับกับคลอไรด์ไอออน

ขั้นที่ 3 : ส่วนที่ละลายได้ในกรด

คุณสมบัติของสารในส่วนนี้ต้องสามารถละลายโลหะที่เชื่อมอยู่กับคาร์บอนेटได้ซึ่งสารละลายอะซิเตทถูกนำมาใช้โดยทำให้อยู่ในสภาวะเป็นกรดที่ pH 5 เพื่อป้องกันการตกตะกอนของโลหะไฮดรอกไซด์โดยในงานวิจัยนี้ได้นำกรดอะซิติก 0.11 M pH 3 มาใช้ในการสกัดโดยใช้อัตราส่วนสารตัวอย่างต่อสารที่ใช้สกัดเท่ากับ 1 : 25 กรัม : มิลลิลิตร

ขั้นที่ 4 : ส่วนที่ถูกรีดิวส์ได้

ในงานวิจัยนี้จะใช้การผสมของ reducing agent และกรดซึ่งปกติใช้สกัดโลหะปริมาณน้อยที่ยึดเกาะอยู่กับ Fe-oxidation หรือ Mn-oxide ในดิน และตะกอนซึ่งรูปของออกไซด์นี้เรียกว่า reducing phase โดยมีช่วงอยู่ระหว่าง amorphous และ crystalline ค่า pH ที่ได้จะต้องปรับให้มิต่ำน้อยกว่า 3 เพื่อที่จะเพิ่มประสิทธิภาพในการรีดิวส์ของ reducing agent HOAc-NH₂OH.HCl ไม่สามารถรีดิวส์ปริมาณสารอินทรีย์ที่มีอยู่ในตัวอย่างตะกอนได้แต่มีความเฉพาะเจาะจงกับโลหะออกไซด์ซึ่งในส่วนนี้ปกติจะนิยมใช้ hydroxylamine hydrochloride ใน acid เป็นการสกัด

ขั้นที่ 5 : ส่วนที่ถูกรีดิวส์ออกไซด์ได้

การสกัดโลหะในดิน และตะกอนที่เชื่อมอยู่กับสารอินทรีย์ด้วยกลไกหลายแบบ เช่น การดูดซับ การเกิดสารเชิงซ้อน และการเกิดคีเลตภายใต้การสกัดแบบลำดับขั้นจะมีสารที่เป็นตัวออกไซด์เพื่อใช้สารละลายอินทรีย์ หรือสารที่สามารถได้สาเหตุที่การสกัดนี้ต้องรักษาสภาพให้เป็นกรดเพื่อป้องกันการตกตะกอนของโลหะไฮดรอกไซด์ เพราะอาจเกิดการดูดซับกลับอีกครั้งของโลหะที่ถูกสกัดหากมีสภาวะที่สามารถออกไซด์ได้ซึ่งในงานวิจัยนี้สารสกัด และสภาวะสกัดจะใช้ 30 เปอร์เซ็นต์ H₂O₂ ที่ถูกทำให้เป็นกรดด้วย HNO₃ ให้มี pH เท่ากับ 2 และเติม 1.0 NH₄OAc pH 2 หลังจากทำการสกัดด้วย 30 เปอร์เซ็นต์ H₂O₂

ขั้นที่ 6 : ส่วนที่เหลือ

หลังจากที่สกัดบางส่วนออกไปแล้วของแข็งส่วนใหญ่จะเป็นแร่ปฐมภูมิ และทุติยภูมิในส่วนนี้จึงใช้สารสกัดที่มีความเป็นกรดแรงเพื่อละลายซิลิเกต และส่วนที่เหลืออื่นๆที่ไม่สามารถสกัดออกมาได้ด้วยสารสกัดที่มีความแรงอ่อนส่วนที่เหลือจากส่วนที่ 5 สามารถถูกละลายโดยการย่อยด้วย HF และ HNO₃ ที่อัตราส่วน 2 : 3 v/v

ปัจจุบันยังไม่สามารถสรุปการหาขั้นตอนในการสกัดที่เจาะจงในโลหะหนักแต่ละขั้นได้ใน การสกัดด้วยตัวทำละลายแบบหลายขั้นตอนจะทำให้เกิดการชะโลหะหนักที่อยู่ในรูปอื่นออกมาได้บ้าง แต่อย่างไรก็ตามการสกัดแบบลำดับขั้นยังคงเป็นวิธีที่ใช้อธิบายหลักขณะของโลหะหนักในรูปแบบต่างๆในดินหรือกากตะกอนได้ดี

2.15 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

1. Chulsung Kim (2003)

เป็นการศึกษาการสกัดตะกั่วด้วยสารละลาย ethylene diamine tetar – acetic acid (EDTA) ทำการทดลองโดยใช้ดินตัวอย่าง 1 กรัม มาทำการล้างด้วย EDTA ความเข้มข้น 0.003 M ปรับ pH 4, 7 และ 10 ควบคุมอัตราส่วนดินต่อสารละลายที่ 1 : 10 จากนั้นนำไปเขย่านาน 24 ชั่วโมง แล้วนำเข้าเครื่องปั่นเหวี่ยงนาน 30 นาทีที่อัตราเร็ว 300 รอบต่อนาที กรองสารละลายด้วยกระดาษกรองที่มีรูพรุนขนาด 0.45 ไมโครเมตร นำส่วนใสไปวิเคราะห์ด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์บชัน สเปกโตร- สโคปี พบว่า EDTA pH4 มีประสิทธิภาพในการล้างตะกั่วออกจากดินปนเปื้อนมากที่สุด 50 เปอร์เซ็นต์ รองลงมา คือ pH7 สกัดออกมาได้ 18 เปอร์เซ็นต์ และ pH10 สกัดออกมาได้ 10 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

2. Zandra Arwidsson Kristin Elgh – Dalgren (2009)

เป็นการศึกษาการกำจัดโลหะหนักออกจากดินโดยการล้างด้วย EDSS และ MGDA ทำการทดลองโดยใช้ดินตัวอย่าง 3 ตัวอย่าง คือ Sandy , Sandy coarse และ Clay มาทำการล้างด้วย EDSS และ MGDA ความเข้มข้น 0.18 M pH7 อัตราส่วนดินต่อสารละลาย เป็น 1 : 10 ใช้เวลาเขย่านาน 10 , 20 , 30 , 60 นาที , 24 ชั่วโมง และ 10 วัน หลังจากนั้นนำไปปั่นเหวี่ยงนาน 6 นาที ที่ความเร็ว 4,000 รอบต่อนาที แยกส่วนใสไปวิเคราะห์ด้วย Perkin Elmer Winlab 32 software การกำจัดตะกั่วออกที่เวลา 10 นาที ดิน Sandy สามารถกำจัดตะกั่วออกได้ 30 เปอร์เซ็นต์ ดิน Sandy coarse สามารถกำจัดตะกั่วออกได้ 20 เปอร์เซ็นต์ ดิน Clay มีเปอร์เซ็นต์การกำจัดตะกั่วออกได้ 10 เปอร์เซ็นต์ที่ 24 ชั่วโมง การกำจัดตะกั่วจะมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น 10 เปอร์เซ็นต์ ดิน Sandy สามารถกำจัดออกได้ 50 เปอร์เซ็นต์ ดิน Sandy coarse สามารถกำจัดตะกั่วออกได้ 40 เปอร์เซ็นต์ ดิน Clay มีเปอร์เซ็นต์การกำจัดตะกั่ว 40 เปอร์เซ็นต์ และที่เวลา 10 วัน ดิน Sandy coarse และ Clay มีเปอร์เซ็นต์การกำจัดตะกั่วเพิ่มเป็น 80 เปอร์เซ็นต์ ดิน Sandy มีเปอร์เซ็นต์การกำจัดตะกั่ว 50 เปอร์เซ็นต์

3. Zinnat A. Begum (2012)

เป็นการศึกษาการกำจัดโลหะหนักออกจากดินโดยการล้างด้วย EDSS IDSA MGDA GLDA HIDS ทำการทดลองโดยใช้ดินตัวอย่าง 1 กรัมต่อสารละลาย 10 มิลลิลิตร โดยที่สารละลายมีการปรับ pH 4, 7 และ 10 เข้าเครื่องเขย่านาน 1 ชั่วโมง แล้วนำเข้าเครื่องปั่นเหวี่ยงนาน 10 นาที 3,000 รอบต่อนาที กรองสารละลายด้วยกระดาษกรองที่มีรูพรุนขนาด 0.45 ไมโครเมตร นำส่วนใสไปวิเคราะห์ด้วยวิธี ICP-OES ประสิทธิภาพการกำจัดออกที่ pH7 โดยใช้ EDSS และ IDSA ล้างมีดังนี้ Cd > Cu > Zn > Ni > Pb ประสิทธิภาพการกำจัดออกโดยใช้ HIDS ล้างมีดังนี้ Cd > Cu > Zn > Ni > Pb ประสิทธิภาพการกำจัดออก โดยใช้ GLDA และ MGDA ล้างมีดังนี้ Cd > Cu > Zn > Ni > Pb ซึ่งผู้ทำ

การทดลองสนใจการล้างด้วย MGDA โดยมีเปอร์เซ็นต์การกำจัดออกดังนี้ Cd ล้างออกได้ 50 เปอร์เซ็นต์ Cu ล้างออกได้ 38 เปอร์เซ็นต์ Zn ล้างออกได้ 25 เปอร์เซ็นต์ Ni ล้างออกได้ 15 เปอร์เซ็นต์ และPb ล้างออกได้ 10 เปอร์เซ็นต์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

วิธีการดำเนินงานวิจัย

3.1 อุปกรณ์และสารเคมี

3.1.1 อุปกรณ์

1. ไฮโดรมิเตอร์ มาตรฐาน ASTM No.1.152H อ่านสเกลในหน่วย กรัมต่อลิตร
2. pH meter ยี่ห้อ Denver instrument model 250
3. เครื่อง Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) รุ่น AA analyst 200 ยี่ห้อ Perkin Elmer
4. เครื่องชั่งน้ำหนักแบบละเอียด ยี่ห้อ Precisa 205A
5. ตะแกรงร่อนขนาด 12 เมช
6. เครื่องเขย่าแนวนอน (Horizontal shaker) ยี่ห้อ Julabo รุ่น SW1
7. เครื่องปั่นเหวี่ยงพร้อมหลอด ยี่ห้อ Sanyo รุ่น CENTAUR 2
8. ตู้อบ
9. กระดาษกรองขนาด 0.45 ไมโครเมตร
10. กระดาษกรองขนาด 1 ไมโครเมตร
11. ขวดพลาสติกใสสารตัวอย่าง ขนาด 60 และ 100 มิลลิเมตร

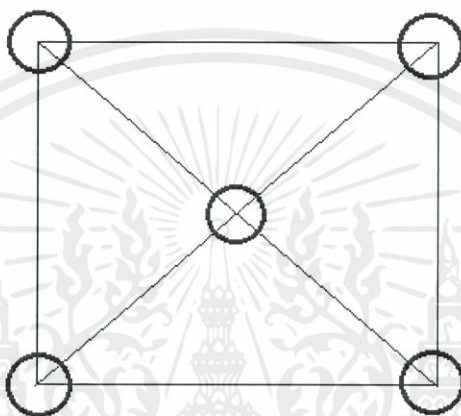
3.1.2 สารเคมี

1. แอมโมเนียอะซิเตด ($\text{CH}_3\text{COONH}_4$) A.R.Grade , บริษัท Apex, USA
2. แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ (NH_4OH) A.R.Grade , บริษัท Apex, USA
3. กรดอะซิติก (CH_3COOH) A.R.Grade , บริษัท Italmar, Italy
4. กรดไนตริก (HNO_3) A.R.Grade , บริษัท Italmar, Italy
5. ไฮดรอกซีลามีเน ไฮโดรคลอไรด์ ($\text{NH}_2\text{OH}\cdot\text{HCl}$) A.R.Grade , บริษัท Italmar, Italy
6. ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) A.R.Grade , บริษัท Apex, USA
7. กรดซัลฟิวริก (H_2SO_4) A.R.Grade , บริษัท Italmar, Italy
8. N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA) บริษัท Sigma-aldrich co.,

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

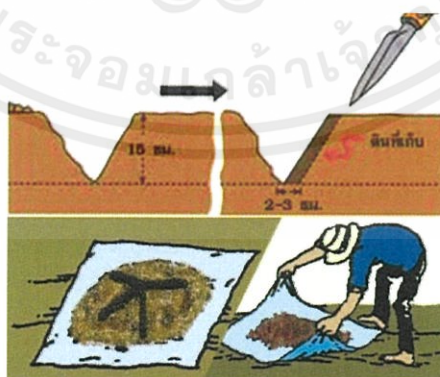
3.2 แหล่งที่มาของดิน

เก็บตัวอย่างดินบริเวณ ตำบลกฤษณา อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา โดยดินมีลักษณะเป็น sandy clay loam ทำการเก็บตัวอย่างที่ระดับความลึก 0 – 15 เซนติเมตรจากผิวดินก่อนขุดทำการวางหญ้า เศษวัชพืช หรือวัสดุที่อยู่บนผิวดินออกเสียก่อนทำการกำหนดพื้นที่เก็บตัวอย่างเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาด 5×5 เมตรขุดดินที่มุมทั้งสี่มุม และจุดตัดของเส้นทแยงมุม ดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างดิน

ใช้จอบ เสียม หรือพลั่ว ขุดหลุมเป็นรูปตัว V ให้ลึกในแนวตั้งประมาณ 15 เซนติเมตรให้ครบทุกจุดทุกใบให้ละเอียดพอประมาณแล้วเทรวมกันคลุกเคล้าผสมให้เข้ากัน จากนั้นทำการกองตัวอย่างดินให้เป็นรูปกรวยคว่ำแล้วแบ่งผ่าเป็นสี่ส่วนเท่าๆกันเลือกเก็บตัวอย่างดินมาสองส่วนที่อยู่ด้านตรงข้ามกันเพื่อเป็นดินตัวอย่างของดินทั้งหมด ดังรูปที่ 3.2



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
รูปที่ 3.2 การสุ่มตัวอย่างดิน
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 การสังเคราะห์ดิน

นำดินตัวอย่างที่ได้ไปตากให้แห้งเป็นเวลานาน 2 สัปดาห์ จากนั้นนำดินที่แห้งแล้วมาตำแล้วร่อนผ่านตะแกรงร่อนขนาด 12 เมช นำดินที่ร่อนได้ไปสังเคราะห์โดยเติมโลหะหนักลงไป 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อันได้แก่ ตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ทำการผสมให้เป็นเนื้อเดียวกัน ทิ้งไว้ 2 สัปดาห์ โดยผึ่งแดดให้แห้งตามธรรมชาติ

3.4 การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน

นำตัวอย่างดิน ตากแห้งทำได้โดยเทดินลงบนแผ่นพลาสติก หรือผ้ายางเคลือบดินให้กระจายผึ่งไว้ในที่ร่มจนแห้ง สำหรับดินที่เป็นก้อนให้ใช้ไม้ทำการทุบให้ละเอียดพอประมาณเมื่อแห้งแล้วคลุกเคล้าให้เข้ากันนำไปเก็บไว้ในภาชนะพลาสติกที่อุณหภูมิห้องเพื่อนำไปทดลองเป็นลำดับต่อไป ดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 วิธีวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน

พารามิเตอร์	วิธี/เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์
pH	pH meter
ความจุในการแลกเปลี่ยนประจุบวก (CEC)	วิธีทำให้อิ่มตัวโดยแอมโมเนีย
ปริมาณอินทรีย์สาร	วิธีการออกซิเดชันแบบเปียก
ปริมาณความชื้น	วิธีอบแห้งและกราวิเมตริก
การกระจายตัวของอนุภาค	เครื่องมือไฮโดรมิเตอร์
ปริมาณของโลหะหนักในดิน	เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์บชัน สเปกโตรโฟโตมิเตอร์

หมายเหตุ:วิธีการวิเคราะห์ได้ที่ภาคผนวก ก

3.5 การทำการทดลอง

3.5.1 วิธีการล้างดิน

3.5.1.1 การล้างโลหะหนักโดยใช้MGDA

1. ชั่งดินไปสังเคราะห์โลหะหนัก 1 กรัม ลงไปในขวดรูปชมพู่พลาสติกขนาด 250 mL
2. ใช้สารละลาย MGDA เข้มข้น 0 , 0.01 , 0.05 และ 0.1 M ที่อัตรา 1 : 10 (W/V)
3. ปรับสภาวะการทดลองที่ pH4 , 7 และ 10
4. เขย่าดินนาน 2 ชั่วโมง โดยใช้ความเร็ว 30 rpm ที่อุณหภูมิห้อง
5. นำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสโดยใช้เครื่องเซนตริฟิวานาน 10 นาที ที่ความเร็ว 3,000

rpm

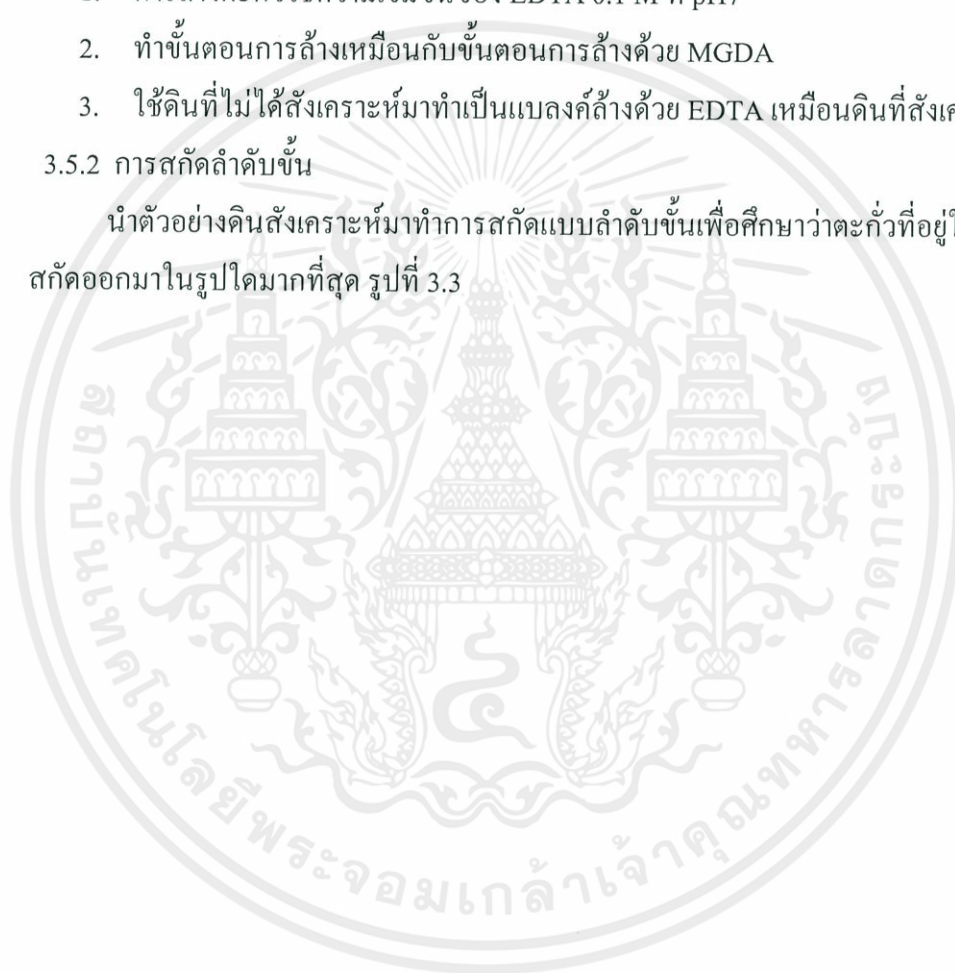
6. กรองโดยใช้ cellulose membrane filters ขนาด 0.45 μm .
7. นำไปวิเคราะห์ผลโดยใช้เครื่อง AAS
8. ทำขั้น 1-7 ซ้ำความเข้มข้นและ pH อีก 2 ครั้ง
9. หาค่า pH และความเข้มข้นที่ดีที่สุดที่ล้างตะกั่วออกมาได้มากที่สุด
10. ใช้ดินที่ไม่ได้สังเคราะห์มาทำเป็นแบบล้างด้วย MGDA เหมือนดินที่สังเคราะห์

3.5.1.2 การล้างตะกั่วโดยใช้ EDTA

1. การล้างตะกั่วใช้ความเข้มข้นของ EDTA 0.1 M ที่ pH7
2. ทำขั้นตอนการล้างเหมือนกับขั้นตอนการล้างด้วย MGDA
3. ใช้ดินที่ไม่ได้สังเคราะห์มาทำเป็นแบบล้างด้วย EDTA เหมือนดินที่สังเคราะห์

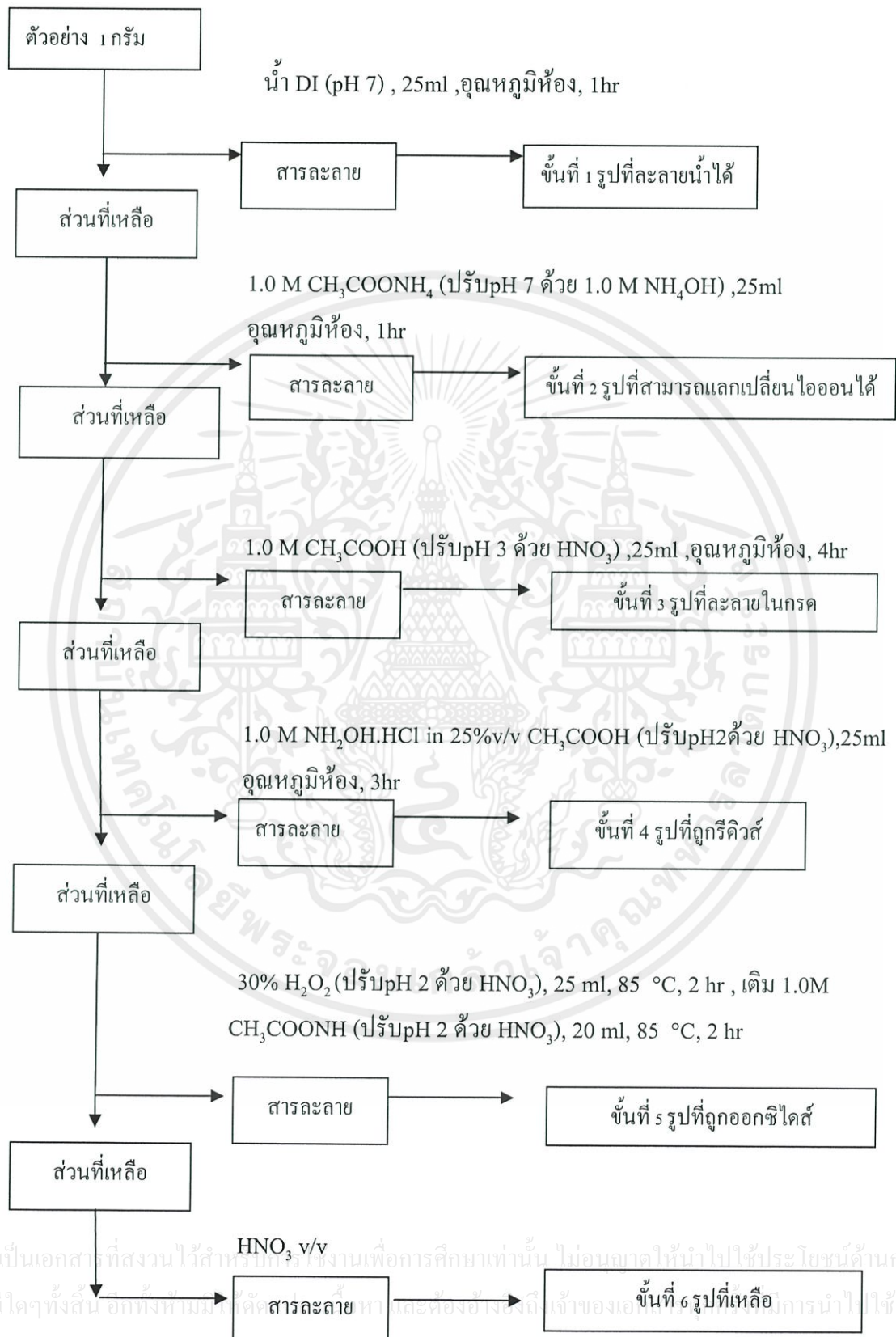
3.5.2 การสกัดลำดับขั้น

นำตัวอย่างดินสังเคราะห์มาทำการสกัดแบบลำดับขั้นเพื่อศึกษาว่าตะกั่วที่อยู่ในดินถูกสกัดออกมาในรูปใดมากที่สุด รูปที่ 3.3



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 3.3 การสกัดลำดับขั้น (รัตติกาล , 2542)



บทที่ 4

ผลการวิจัยและบทวิจารณ์

4.1 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน

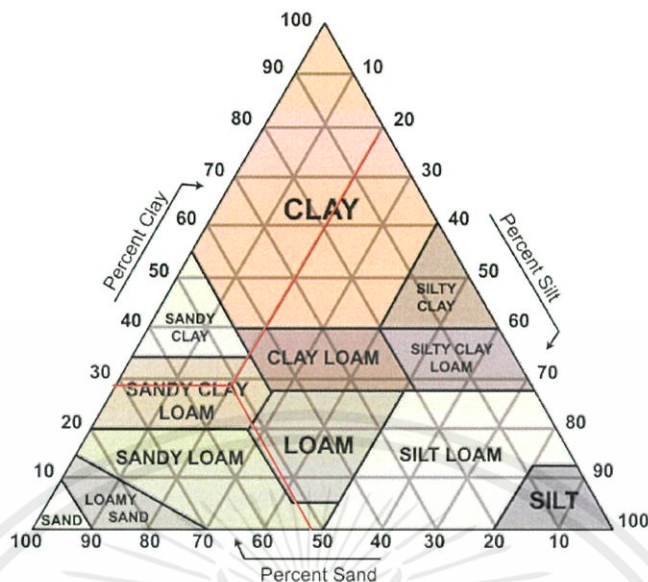
จากการวิเคราะห์หาคุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมีของดินตัวอย่าง มีผลดังตารางที่ 4.1 (ดูตารางข้อมูลผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมีของดินทั้งหมดได้ที่ภาคผนวก ก)

ตารางที่ 4.1 ผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดิน

pH		7.80±0.01
CEC (meq/100g)		4.50±0.00
ปริมาณสารอินทรีย์ (%)		0.70±0.02
ปริมาณความชื้น (%)		2.33±0.33
การกระจายอนุภาคดิน	% sand	54.68±1.18
	% silt	19.69±1.18
	% clay	26.29±1.18
ลักษณะดิน		Sandy Clay Loam

จากตารางแสดงผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของดินพบว่ามี การกระจายตัวของอนุภาคดินในรูปของ Sandy Clay Loam ดังรูปที่ 4.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.1 การกระจายตัวของอนุภาคดิน (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

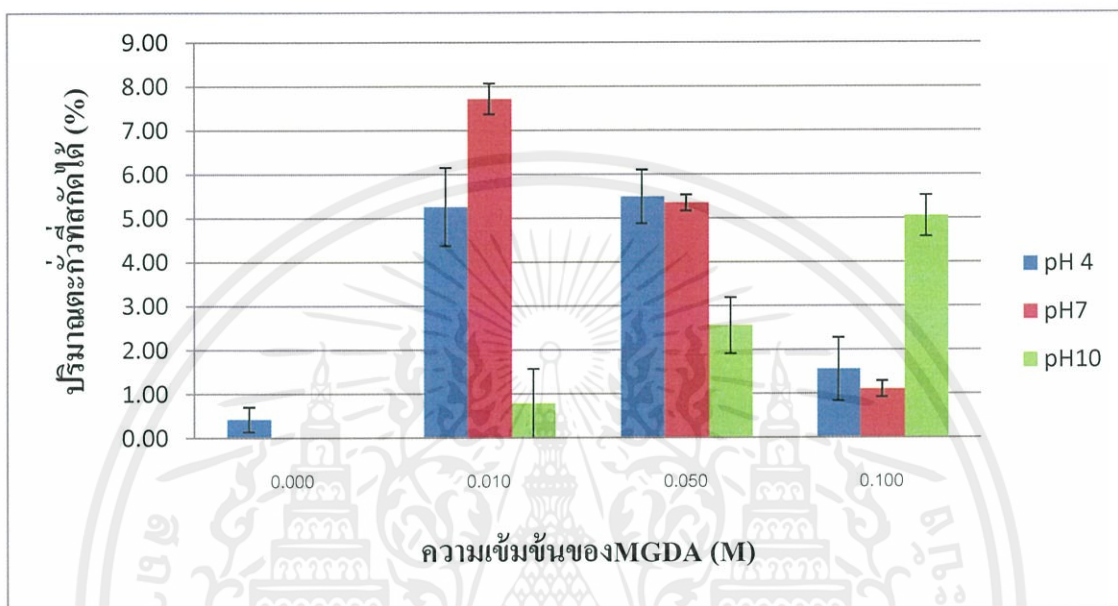
ตารางที่ 4.2 ปริมาณโลหะหนักที่พบในดิน

พารามิเตอร์	ปริมาณที่พบ (mg/kg)	ค่ามาตรฐานโลหะหนัก (mg/kg)
ตะกั่ว	0.862±1.054	ไม่เกิน 400
ทองแดง	14.822±0.514	ไม่เกิน 45
นิกเกิล	17.109±0.519	ไม่เกิน 1,600
แคดเมียม	2.372±1.660	ไม่เกิน 37
สังกะสี	58.152±0.816	ไม่มีการจำกัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2 การศึกษาการล้างดินปนเปื้อนโลหะหนักด้วย N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA)

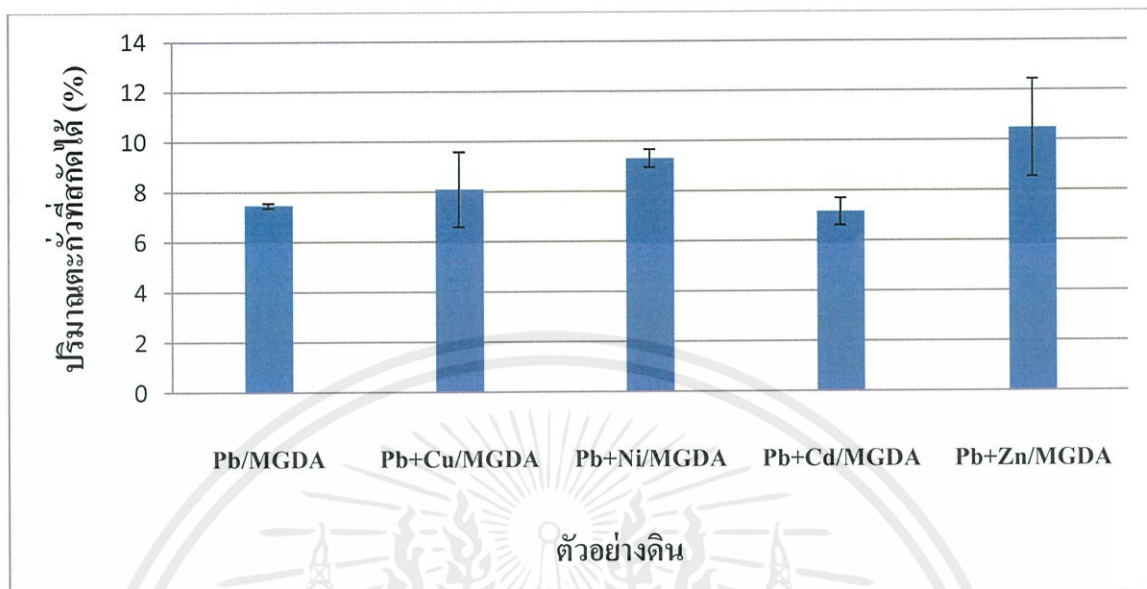
4.2.1 การล้างตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ด้วย MGDA



รูปที่ 4.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ของตะกั่วที่สกัดได้จากการล้างด้วย MGDA ความเข้มข้นต่างๆ

ทำการวิเคราะห์เพื่อหาความเข้มข้น และ pH ที่เหมาะสมในการสกัดตะกั่วออกจากดินปนเปื้อนด้วยการนำดินสังเคราะห์ตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมมาล้างด้วย MGDA ที่แปรผันความเข้มข้นเป็น 0 , 0.01 , 0.05 และ 0.1 M ปรับสภาวะการทดลองที่ pH 4 , 7 และ 10 ได้ผลการทดลองดังรูปที่ 4.2 จากกราฟพบว่า N,N-Bis(Carboxymethyl)-DL-alanine trisodium salt (MGDA) ที่ความเข้มข้น 0.01 M สามารถทำการล้างตะกั่วออกมาได้ในปริมาณที่มากที่สุดที่ pH 7 โดยมีเปอร์เซ็นต์การล้างที่ 7.47 เปอร์เซ็นต์ซึ่งล้างตะกั่วออกมามากกว่า pH 4 ที่สามารถล้างตะกั่วได้ 5.26 เปอร์เซ็นต์ และที่ pH 10 มีเปอร์เซ็นต์การล้างที่ 0.78 เปอร์เซ็นต์ งานวิจัยของ Zinnat A. Begum (2012) ได้ทำการทดลองโดยล้างดินตัวอย่างด้วย MGDA 0.05M ที่ pH 4 , 7 และ 10 ผลการทดลองพบว่าที่ pH 4 สามารถล้างตะกั่วออกมาได้ดีที่สุดคือ 45 เปอร์เซ็นต์ รองลงมาคือ pH 10 สามารถล้างตะกั่วออกมาได้ 20 เปอร์เซ็นต์และน้อยที่สุดคือ pH 7 สามารถล้างตะกั่วออกมาได้ 10 เปอร์เซ็นต์ซึ่งผลการทดลองมีความแตกต่างกันเนื่องมาจากค่า pH ของดินที่มีความแตกต่างกัน จากดินที่ใช้ในการทดลองมี pH 7.8 ส่วนในดินของงานวิจัยไม่ได้กล่าวไว้ว่ามี pH ที่เท่าใด และสำหรับเปอร์เซ็นต์อินทรีย์วัตถุในดินจากผลการทดลองมีค่าเท่ากับ 0.70 ส่วนในดินของงานวิจัยไม่ได้กล่าวไว้ว่ามีเปอร์เซ็นต์อินทรีย์วัตถุในดินที่เท่าใด

4.2.3 การล้างตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ที่ผสมตะกั่วกับโลหะหนักชนิดอื่น

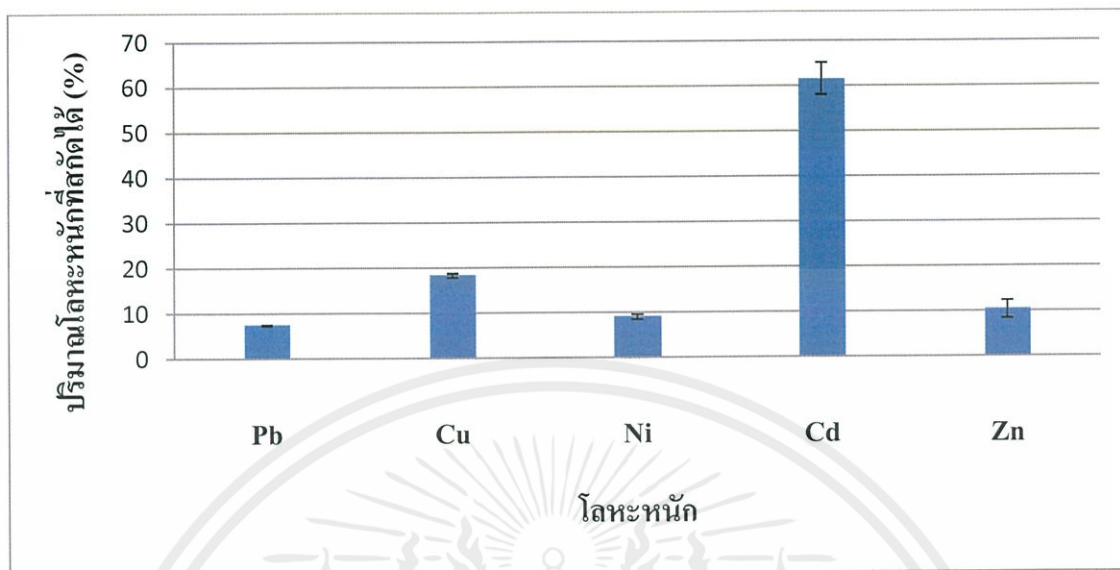


รูปที่ 4.4 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ตะกั่วที่สกัดได้จากการล้างดินสังเคราะห์ตะกั่ว ตะกั่วผสมทองแดง ตะกั่วผสมนิกเกิล ตะกั่วผสมแคดเมียม และตะกั่วผสมสังกะสี ด้วย MGDA

ทำการวิเคราะห์เพื่อหาประสิทธิภาพการล้างตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ผลการทดลองพบว่าดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม มีเปอร์เซ็นต์การล้างตะกั่วออกมามากที่สุด รองลงมาคือ ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตามลำดับ (รูปที่ 4.4) นั่นพบว่าสังกะสี นิกเกิล และทองแดงมีส่วนช่วยทำให้สามารถล้างตะกั่วออกมาได้ดียิ่งขึ้น โดยสังกะสีให้ผลดีที่สุด รองลงมาคือนิกเกิล และทองแดง ตามลำดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.4 การล้างโลหะหนักออกจากดินสังเคราะห์ด้วย MGDA



รูปที่ 4.5 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์โลหะหนักชนิดต่างๆที่สกัดได้จากการล้างดินสังเคราะห์ด้วย MGDA

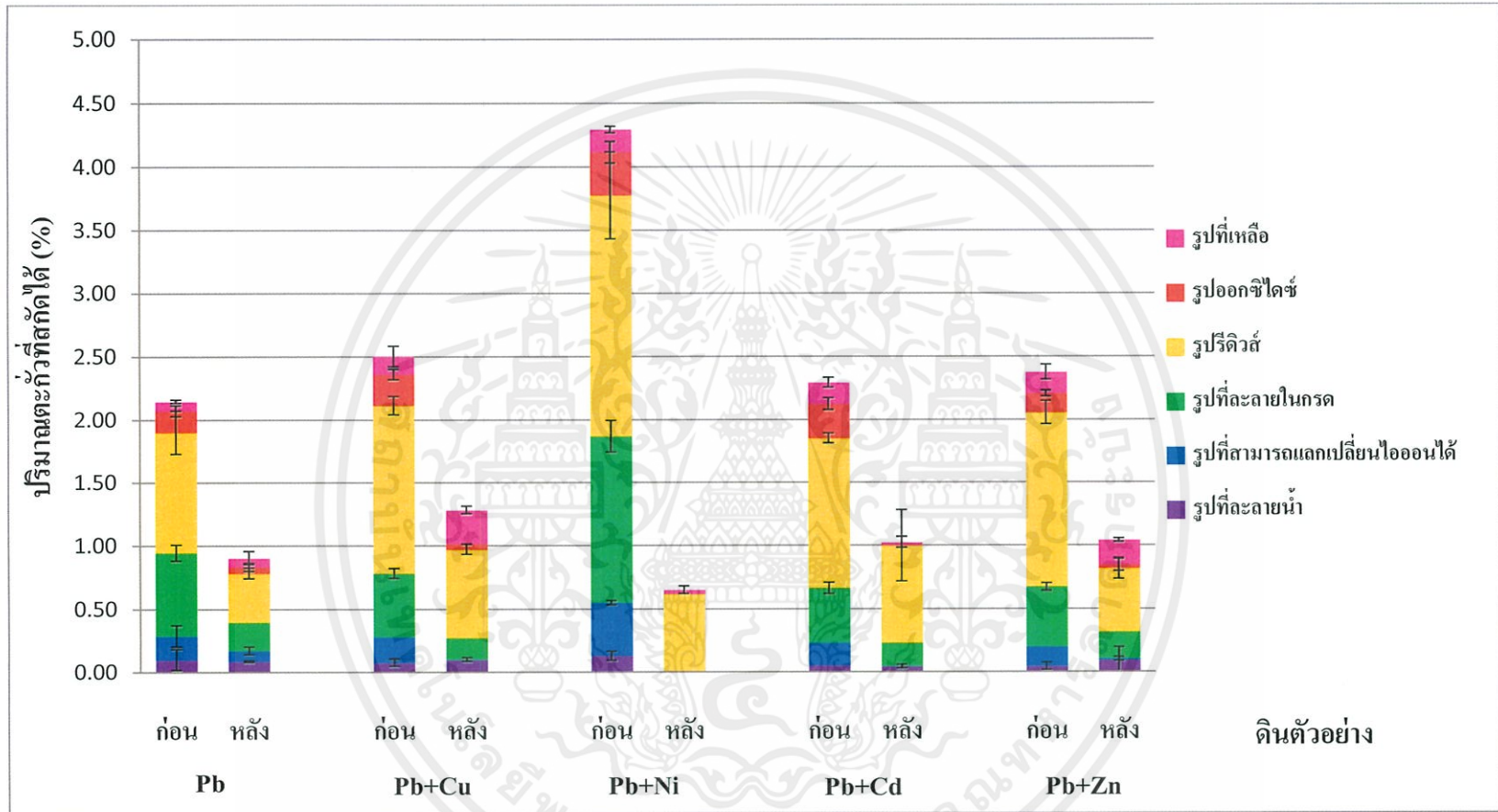
ทำการล้างดินที่ปนเปื้อนตะกั่วอย่างเดี่ยว และตะกั่วที่ผสมกับโลหะอื่นด้วย MGDA ที่ pH7 ความเข้มข้น 0.01 M ซึ่งได้ผลการทดลองดังนี้คือ MGDA สามารถล้างโลหะหนักชนิดอื่นๆคือ ทองแดง นิกเกิล แคลเมียม และสังกะสี ออกมาได้ในปริมาณที่มากกว่าตะกั่ว (รูปที่ 4.5) โดยแคลเมียมถูกล้างออกมาได้ในปริมาณที่มากที่สุดคือ 61.54 เปอร์เซ็นต์ รองลงมาคือ ทองแดง (18.40 เปอร์เซ็นต์) สังกะสี (10.50 เปอร์เซ็นต์) และนิกเกิล (9.11 เปอร์เซ็นต์) ตามลำดับซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Zinnat A. Begum, (2012) ได้ทำการทดลองโดยล้างดินตัวอย่างด้วย MGDA pH7 ในการล้างตะกั่ว ทองแดง นิกเกิล แคลเมียม และสังกะสี พบว่า MGDA มีประสิทธิภาพในการล้างแคลเมียมมากที่สุด รองลงมาคือทองแดง สังกะสี นิกเกิล และน้อยที่สุดคือตะกั่ว

4.3 การศึกษาการสกัดโลหะหนักในดินโดยการสกัดแบบลำดับขั้น

จากการศึกษาปริมาณโลหะหนักด้วยการสกัดลำดับขั้น ได้ผลดังนี้

4.3.1 การสกัดตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.6 กราฟแสดงการเปรียบเทียบปริมาณตะกั่วที่สกัดได้ก่อนและหลังการล้างด้วย MGDA

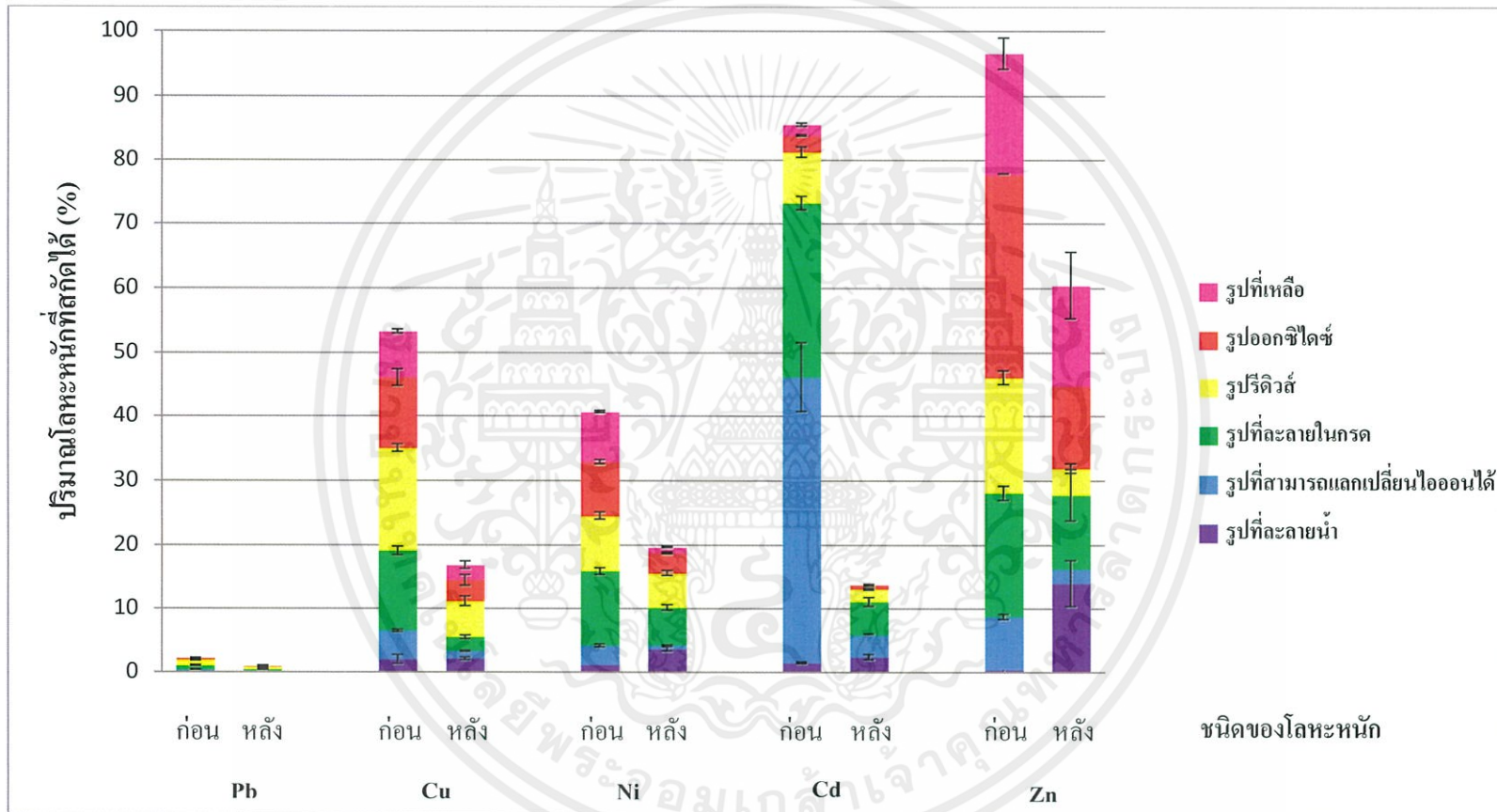
จากรูป 4.6 พบว่าการสกัดตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์ด้วยการสกัดลำดับขั้นประสิทธิภาพการสกัดตะกั่วที่อยู่ในดินได้ดีที่สุดคือ ดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อ กิโลกรัม สกัดออกมาได้ 4.20 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้ โดยวิธีสกัดแบบลำดับขั้น มากถึง 95.80 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวส์ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 0.63 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวส์ รองลงมาคือรูปที่เหลือน้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ

เมื่อสกัดตะกั่วออกจากดินสังเคราะห์อื่นพบว่าตะกั่วสามารถสกัดออกมาได้อยู่ในช่วง 2.10-2.50 เปอร์เซ็นต์ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้สูงถึง 98.90 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวส์ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่สามารถแลกเปลี่ยนไอออนได้ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 0.90-1.30 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวส์ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่ถูกออกซิไดซ์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3.2 การสกัดโลหะหนักชนิดอื่นออกจากดินสังเคราะห์



รูปที่ 4.7 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์การเปรียบเทียบปริมาณโลหะชนิดต่างๆที่สกัดได้ก่อนและหลังการล้างด้วย MGDA

จากรูปที่ 4.7 พบว่าการสกัดทองแดงออกจากดินสังเคราะห์ด้วยการสกัดลำดับชั้นประสิทธิภาพการสกัดทองแดงที่อยู่ในดินได้ดีที่สุดคือ สกัดออกมาได้ 55.00 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้ โดยวิธีสกัดแบบลำดับชั้นมากถึง 45.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวซ์ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 17.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวซ์ รองลงมาคือรูปที่ถูกรีดิวซ์ได้ออกซิไดส์ น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ

การสกัดนิกเกิลออกจากดินสังเคราะห์ด้วยการสกัดลำดับชั้นประสิทธิภาพการสกัดนิกเกิลสกัดออกมาได้ 40.00 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้ โดยวิธีสกัดแบบลำดับชั้นมากถึง 60.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ละลายในกรด รองลงมาคือรูปที่ถูกรีดิวซ์ น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 20.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ละลายในกรด รองลงมาคือรูปที่ถูกรีดิวซ์ น้อยที่สุดคือรูปที่สามารถแลกเปลี่ยนไอออนได้

การสกัดแคดเมียมออกจากดินสังเคราะห์ด้วยการสกัดลำดับชั้นประสิทธิภาพการสกัดแคดเมียมสกัดออกมาได้ 85.00 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้ โดยวิธีสกัดแบบลำดับชั้นมากถึง 15.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่สามารถแลกเปลี่ยนไอออนได้ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 14.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ละลายในกรด รองลงมาคือรูปที่สามารถแลกเปลี่ยนไอออนได้ น้อยที่สุดคือรูปที่เหลือ

การสกัดสังกะสีออกจากดินสังเคราะห์ด้วยการสกัดลำดับชั้นประสิทธิภาพการสกัดสังกะสีสกัดออกมาได้ 96.00 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งยังมีส่วนที่สกัดออกมาไม่ได้ โดยวิธีสกัดแบบลำดับชั้นมากถึง 4.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ถูกรีดิวซ์ได้ออกซิไดส์ รองลงมาคือรูปที่ละลายในกรด น้อยที่สุดคือรูปที่ละลายน้ำ และหลังจากล้างด้วย MGDA ประสิทธิภาพการสกัดลดลงเหลือ 60.00 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่เหลือ รองลงมาคือรูปละลายน้ำ น้อยที่สุดคือรูปที่สามารถแลกเปลี่ยนไอออนได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลวิจัยและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

จากการทดลองการล้างดินปนเปื้อนโดยใช้สารละลาย MGDA เปรียบเทียบผลกับการล้างด้วย EDTA และศึกษาผลของโลหะหนักชนิดอื่นที่มีผลต่อการชะล้างตะกั่วออกจากดินพบว่า

5.1.1 คุณสมบัติของดิน

ตัวอย่างเป็นดินบริเวณตำบลกฤษณา อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา มีลักษณะเนื้อดินเป็น Sandy clay loam เนื้อสัมผัสละเอียด ไม่มีกลิ่น มี pH 7.8 ค่า CEC 4.5 meq/100g ค่า OM 0.7 %

5.1.2 ความเข้มข้นที่เหมาะสมต่อการล้างดินของสารละลาย MGDA คือ 0.01 M ที่ pH 7

5.1.3 เมื่อล้างดินปนเปื้อนตะกั่ว 200mg/kg ด้วย MGDA 0.01 M pH 7 พบว่าสามารถล้างตะกั่วได้ 7.47 % ซึ่งมากกว่าเมื่อล้างด้วย EDTA 0.1 M pH 7 (ล้างได้ 5.19 %)

5.1.4 จากการศึกษาค่าผลของโลหะหนักชนิดอื่นต่อประสิทธิภาพการล้างของตะกั่ว พบว่าสังกะสีส่งผลให้ล้างตะกั่วออกจากดินได้มากที่สุด นิกเกิลส่งผลให้ล้างตะกั่วออกจากดินได้รองลงมา และทองแดงส่งผลเป็นอันดับที่สาม

5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 การล้างดินด้วย MGDA ควรทดลองนำไปใช้กับโลหะหนักชนิดอื่นนอกเหนือจากตะกั่ว

5.2.2 ระยะเวลาในการเขย่าดิน ควรทดลองใช้ระยะเวลาในการเขย่าให้นานขึ้น

5.2.3 ดินตัวอย่างที่นำมาวิเคราะห์ควรเลือกใช้ดินที่มีสมบัติทางเคมีแตกต่างกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

กองวิเคราะห์ดิน กรมพัฒนาที่ดิน. 2535. **คู่มือปฏิบัติการวิเคราะห์ดินของกลุ่มเคมีดินที่ 2.**

กรมพัฒนาที่ดิน.กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ กรุงเทพฯ.

เกษมศรี ชับช้อน. 2541. **ปฐพีวิทยา.** พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ : นานาส์พิมพ์. 161-165.

คณาจารย์ภาควิชาปฐพีวิทยา. 2541. **ปฐพีวิทยาเบื้องต้น.** พิมพ์ครั้งที่ 8. กรุงเทพฯ: ชวนพิมพ์. 80-81.

ถวิล ครุฑกุล. 2527. **ดินและปุ๋ยเพื่อการเพาะปลูก.** กรุงเทพฯ : ภาควิชาปฐพีวิทยา คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 55-58.

เทียนชัย สุวรรณเวช. 2539. **เคมีของดิน.** พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพฯ : ภาควิชาปฐพีวิทยา, คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 65-69.

นัทธีรญา ศรีวิริยานุภาพ. 2545. “การล้างดินและกากตะกอนที่ปนเปื้อนแคดเมียมโดยใช้สารละลายผสมของโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์กับโซเดียมอดีทีเอ.” วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาเคมีประยุกต์, บัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 25-32.

พิชัย สราญรมย์. 2543. **เอกสารโรเนียวคู่มือการสอนวิชาปฐพีวิทยา.** จันทบุรี : สถาบันราชภัฏรำไพพรรณี. 16-20.

เพ็ญใจ สมพงษ์ชัยกุล. 2532. “การวิเคราะห์รูปแบบของโลหะปริมาณน้อยในตะกอนใกล้ฝั่งโดยวิธีสกัดลำดับขั้น.” วิทยานิพนธ์ ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต บัณฑิตวิทยาลัยจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย. 19-23.

รัตติกาล จันทิวาสน์. 2542. “การปรับเสถียรของโลหะมีพิษในกากตะกอนจากโรงงานอุตสาหกรรมกระดาษ.” วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาเคมีวิเคราะห์และเคมีอินทรีย์ประยุกต์, บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล. 86-94.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สงวนไว้เพื่อประโยชน์ส่วนรวมเท่านั้น หากนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ศุภมาส พนิชศักดิ์พัฒนา. 2539. **ภาวะมลพิษของดินจากการใช้สารเคมี**. พิมพ์ครั้งที่ 1 กรุงเทพฯ : บริษัทเท็กซ์ แอนด์ เจอร์นัล พับลิเคชั่น จำกัด. 62-65.
- เอิบ เขียวรีนรมย์. 2526. **การสำรวจดิน**. กรุงเทพฯ : ภาควิชาปฐพีวิทยา คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 35-48.
- บุญแสน เตียนบุญธรรม. 2548. **ความชื้นในดิน**. [Online]
Available http://www.nsruc.ac.th/e-learning/soil/lesson_4.php เข้าถึงเมื่อวันที่ : 3 กรกฎาคม 2555.
- คลังปัญญา. 2554. **ตะกั่ว**. [Online].
Available <http://www.panyathai.or.th/wiki/index.php> เข้าถึงเมื่อวันที่ : 3 กรกฎาคม 2555.
- วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี. 2555. **สังกะสี**. [Online]
Available <http://th.wikipedia.org/wiki/สังกะสี> เข้าถึงเมื่อวันที่ : 15 กรกฎาคม 2555.
- วิกิพีเดีย สารานุกรมเสรี. 2555. **Ethylenediaminetetraacetic acid**. [Online]
Available http://en.wikipedia.org/wiki/Ethylenediaminetetraacetic_acid เข้าถึงเมื่อวันที่ : 16 กรกฎาคม 2555.
- ศูนย์ข้อมูลพิษวิทยา. 2553. **ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสิ่งมีพิษ**. [Online]
Available http://webdb.dmsc.moph.go.th/ifc_toxic/ez_001_001.asp เข้าถึงเมื่อวันที่ : 30 กรกฎาคม 2555.
- Chulsung Kim, Yongwoo Lee, Say Kee Ong. 2003. "Factor affecting EDTA extraction of lead-contaminated soils." **Journal of Chemosphere**. 51 : 845-853.
- Nation industrial chemicals notification and assessment scheme. 2004. **Methyl glycine diacetic acid, trisodium salt**. Australia : n.p.
- Zandra Arwidsson, Kristin Elgh-Dalgren. 2010. "Remediation of heavy metal Contaminated soil washing residues with amino polycarboxylic acid." **Journal of Hazardous Materials**. 173 : 697-704.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับใช้เฉพาะที่งานเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Zinnat A. Begum, Ismail M.M. Rahman, Yousuke Tate, Hikaru Sawai, Teruya Maki, Hiroshi Hasegawa. 2012. "Remediation of toxic metal contaminated soil by Washing with biodegradable aminopolycarboxylate chelants." **Journal of Chemosphere**.87:1161-1



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก

วิธีการวิเคราะห์ดิน

ก.1 การวัดค่า pH (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

1. ชั่งดินแห้ง 5 กรัม ลงในบีกเกอร์ เติมน้ำกลั่นลงไป 5 มิลลิลิตร
2. กวนให้เข้ากันอย่างน้อย 5 วินาที และตั้งทิ้งไว้ 10 นาที
3. ขณะที่ตั้งสารละลายทิ้งไว้ให้ทำการปรับเทียบเครื่องวัดพีเอชกับสารละลายบัฟเฟอร์มาตรฐาน 4 และ 7 (ปฏิบัติตามคู่มือการใช้เครื่อง pH meter)
4. จุ่มอิเล็กโทรดลงในบีกเกอร์ที่บรรจุสารละลายดินที่ครบตามเวลา กวน โดยใช้การหมุนอิเล็กโทรดเบาๆ แล้วอ่านค่า pH

ก.2 การหาความจุในการแลกเปลี่ยนประจุบวก (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

1. ชั่งดินตัวอย่าง 10 กรัม ใส่ขวดรูปชมพู่ขนาด 125 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 1 นอร์มอล ลงไป 20 มิลลิลิตร ปิดจุกขวดให้เข้ากัน ทิ้งไว้ค้างคืน
2. เขย่าสารละลายดิน 30 นาที โดยใช้เครื่องเขย่า จากนั้นนำไปปั่นเหวี่ยงนาน 20 นาที แยกเอาส่วนใสทิ้ง
3. ล้างดินออกด้วยสารละลายโซเดียมอะซิเตท 1 นอร์มอล ครั้งละ 30 มิลลิลิตร นำไปปั่นเหวี่ยง แยกส่วนใสออกจนไม่มีแคลเซียมเหลืออยู่ (ทดสอบ โดยนำส่วนใสที่ได้จากการล้างแต่ละครั้ง ประมาณ 10 มิลลิลิตร ใส่ในหลอดทดลองหยดแอมโมเนียมคลอไรด์ 1 นอร์มอล อย่างละ 2-3 หยด นำไปต้มให้เดือดถ้าเกิดตะกอน หรือสารละลายขุ่นแสดงว่ามีแคลเซียมตกค้างอยู่)
4. ล้างตัวอย่างดินต่อด้วยสารละลายแอมโมเนียมคลอไรด์ 1 นอร์มอล 4 ครั้ง และล้างด้วยสารละลายแอมโมเนียมคลอไรด์ 0.25 นอร์มอล อีก 1 ครั้ง จากนั้นล้างด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ 7 ครั้งๆ ละ 30 มิลลิลิตร โดยนำไปปั่นเหวี่ยงนานประมาณ 3-5 นาที เพื่อแยกส่วนใสออก จนไม่มีคลอไรด์เหลืออยู่ (ทดสอบโดยใช้สารละลายซิลเวอร์ไนเตรท 0.1 นอร์มอล 2-3 หยด ถ้ามีตะกอนขาวของ AgCl แสดงว่ามีคลอไรด์เหลืออยู่)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. นำสารละลายจากข้างต้นทั้งไปนำตัวอย่างดินที่ได้มาล้างต่อด้วยโซเดียมคลอไรด์ 10 เปอร์เซ็นต์ เพื่อไล่แอมโมเนียมในดิน โดยล้างครั้งละ 30 มิลลิลิตร ซ้ำ 3 ครั้ง นำไปปั่นเหวี่ยงเก็บส่วนใสไว้

6. นำส่วนใสที่ได้จากสารละลายดินมาใส่ขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรรวมจนมีปริมาตร 100 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น

7. นำสารละลายดินที่ได้ไปกลั่นเพื่อไล่แอมโมเนียออกมาโดยเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 40 เปอร์เซ็นต์ ลงไป 25 มิลลิลิตร ใส่ใน Kjeldahl Flask ที่ปลายคอนเดนเซอร์ (Condenser) จุ่มอยู่ในสารละลายกรดบอริกซึ่งใส่อินดิเคเตอร์ผสมไว้ 2-3 หยด กลั่นจนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนจากสีม่วงเป็นสีเขียว

8. นำสารละลายที่ได้จากการกลั่นไปไทเทรตด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมาตรฐาน 0.1 นอร์มอล จนสีของสารละลายเปลี่ยนจากสีเขียวเป็นสีม่วง

9. กลั่นแบลงค์ และไทเทรตเช่นเดียวกับตัวอย่างดิน
การคำนวณ

$$CEC = [(A-B) N \times 100] / X \text{ มิลลิกรัมสมมูลต่อดิน} \dots\dots\dots (ก 1)$$

A = ปริมาตรของกรดไฮโดรคลอริกมาตรฐานที่ใช้ไทเทรตกับตัวอย่างดิน (มิลลิลิตร)

B = ปริมาตรของกรดไฮโดรคลอริกมาตรฐานที่ใช้ไทเทรตกับแบลงค์ (มิลลิลิตร)

N = ความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริกมาตรฐาน (นอร์มอล)

X = น้ำหนักเป็นกรัมของตัวอย่างดิน

ก. 3 การวิเคราะห์หาปริมาณอินทรีย์สารโดยวิธี walkley and Black (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

1. ชั่งตัวอย่างดิน 1 กรัม ใส่ขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มิลลิลิตร
2. เติมน้ำยาโพแทสเซียมไดโครเมท 1 นอร์มอล ลงไป 10 มิลลิลิตร โดยใช้ปิเปต
3. เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้นลงไป 15 มิลลิลิตร เขย่าขวดแก้วเบาๆ เป็นเวลา 1-2 นาทีตั้งทิ้งไว้ให้ดินและน้ำยาทำปฏิกิริยากันเป็นเวลา 30 นาที
4. เติมน้ำกลั่นลงไปประมาณ 50 มิลลิลิตรทิ้งไว้ให้เย็น
5. ไทเทรตสารละลายที่ได้ด้วยน้ำยาเฟอร์รัสแอมโมเนียมซัลเฟต 0.5 นอร์มอล เพื่อวิเคราะห์หาปริมาณโพแทสเซียมไดโครเมทที่เหลือจากปฏิกิริยาจนกระทั่งสีของสารละลายเปลี่ยนจากสีเขียวเป็นสีน้ำตาลแดงที่จุดยุติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษายานาน ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม อีกทั้งยังมีให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6. จดปริมาณโพแทสเซียมไดโครเมต และเฟอร์รัสแอมโมเนียมซัลเฟตที่ใช้
7. ทำเบลนจ์เช่นเดียวกับการวิเคราะห์ดิน
8. คำนวณหาปริมาณอินทรีย์คาร์บอนและอินทรีย์วัตถุ

การคำนวณ

$$\% \text{ Organic Carbon} = \frac{(B-T)N}{B} \times \frac{100}{77} \times 3 \times \frac{100}{1000} \times \frac{10}{W} \dots\dots\dots (\text{ก } 2)$$

N = ความเข้มข้นของโพแทสเซียมไดโครเมต

B = ปริมาณของสารละลายเฟอร์รัสแอมโมเนียมซัลเฟตที่ไทเทรตกับเบลนจ์ (มิลลิลิตร)

T = ปริมาณของสารละลายเฟอร์รัสแอมโมเนียมซัลเฟตที่ไทเทรตกับตัวอย่างดิน (มิลลิลิตร)

W = น้ำหนักดิน

$$\% \text{ Organic matter} = \% \text{ Organic carbon} \times 1.724 \dots\dots\dots (\text{ก } 3)$$

หรือ

$$\% \text{ Organic matter} = \frac{(B-T)N}{B} \times \frac{100}{77} \times \frac{100}{77} \times 3 \times \frac{100}{1000} \times \frac{10}{W} \dots\dots\dots (\text{ก } 4)$$

ก.4 การหาค่าความชื้น (นัทชรีฐา, 2545)

1. ชั่งน้ำหนักกระดาษฟอยที่สะอาด
2. ชั่งตัวอย่างดิน 10 กรัม ลงบนกระดาษฟอยจดบันทึกน้ำหนักเปียก
3. นำไปเข้าอบในตู้อบที่อุณหภูมิ 105-110 °C เป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์
4. นำมาชั่งน้ำหนักแห้ง
5. คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ความชื้น

$$\% \text{ ความชื้น} = \frac{(\text{น้ำหนักเปียก} - \text{น้ำหนักแห้ง}) \times 100}{\text{น้ำหนักเปียก}} \dots\dots\dots (\text{ก } 5)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารทสงวนไว้สำหรับการ น้ำหนักเปียก การศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

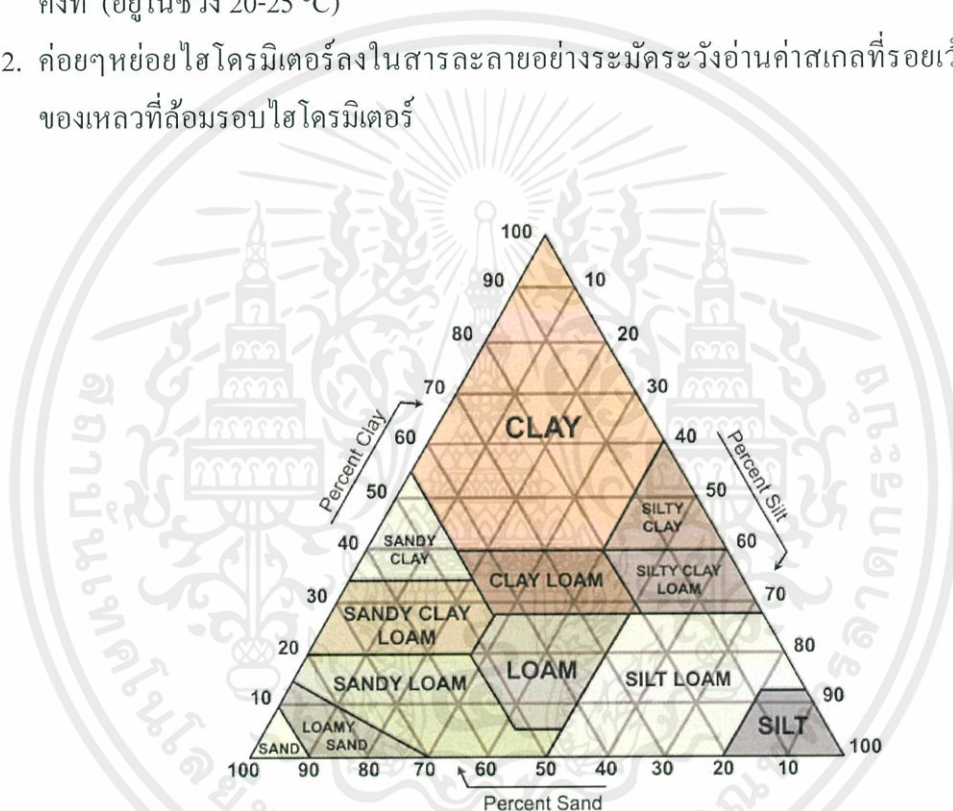
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6. ทำการทดลองซ้ำอีก 2 ครั้ง หาค่าเฉลี่ย

ก.5 การหาเปอร์เซ็นต์แซนด์ ซิลท์ เคลย์ (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

การเปรียบเทียบไฮโดรมิเตอร์

1. เทสารละลายคัลคอน จำนวน 100 มิลลิลิตร ลงในกระบอกตวงปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่น จนถึงขีดปริมาตร 1.0 ลิตร ผสมให้ทั่วด้วยแท่งแก้วคนแบบ Plunger ตั้งทิ้งไว้จนอุณหภูมิคงที่ (อยู่ในช่วง 20-25 °C)
2. ค่อยๆหย่อยไฮโดรมิเตอร์ลงในสารละลายอย่างระมัดระวังอ่านค่าสเกลที่รอยเว้าบนของของเหลวที่ล้อมรอบไฮโดรมิเตอร์



รูปที่ ก.1 สามเหลี่ยมจำแนกเนื้อสัมผัสดิน (กองวิเคราะห์ดิน, 2535)

การอ่านค่าจากสารแขวนลอย

1. ชั่งดินที่ผึ่งแห้ง และร่อนผ่านตะแกรงขนาด 10 เมช แล้ว 40 กรัม (ถ้าเป็นดินทรายร่วน หรือดินทรายใช้ 100 กรัม) ลงในบีกเกอร์ขนาด 600 มิลลิลิตร เติมสารละลายคัลคอน 100 มิลลิลิตร และน้ำกลั่นประมาณ 300 มิลลิลิตร ตั้งทิ้งไว้ 1 คืน
2. ชั่งดินตัวอย่างเดิมอีก 10 กรัม เพื่อหาเปอร์เซ็นต์ความชื้น และน้ำหนักแห้งแล้วนำไปอบที่ 105 °C 1 คืน ทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์ ชั่งน้ำหนัก
3. นำสารแขวนลอยดินจากข้อ 1 มาควนด้วยเครื่องควนแม่เหล็กประมาณ 5 นาทีแล้วเทลงกระบอกตวงขนาด 1 ลิตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารสงวนลิขสิทธิ์หรือทรัพย์สินทางปัญญาอื่นใด ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ

4. ปรับปริมาตรสารในข้อ 3 ด้วยน้ำกลั่นจนถึงขีด 1 ลิตรทิ้งไว้จนอุณหภูมิกคงที่
5. จุ่มแท่งแก้วคนแบบ Plunger ขึ้น-ลงเบาๆเพื่อให้เกิดการผสมกันทั่วทั้งกระบอกตวง (ให้หมุนขึ้นลงแบบเกลียวสว่าน 2-3 รอบ) บันทึกเวลาเมื่อคนเสร็จ (เดิม 1 หยดของเอมิลแอลกอฮอล์ ถ้าที่ผิวของสารแขวนลอยเป็นฟอง)
6. ค่อยๆหย่อนไฮโดรมิเตอร์ลงอย่างระมัดระวังในสารแขวนลอย และอ่านสเกลเหมือนหัวข้อการเปรียบเทียบไฮโดรมิเตอร์เมื่อเวลาผ่านไป 20 และ 40 วินาที หลังจากการกวนผสมค่าที่อ่านได้ควรหักลบออกจากค่าที่อ่านได้จากการเปรียบเทียบไฮโดรมิเตอร์
7. ค่อยๆดึงไฮโดรมิเตอร์ขึ้นอย่างระมัดระวังเมื่ออ่านเสร็จล่าง และเช็ดให้แห้ง
8. เมื่อครบ 2 ชั่วโมงให้อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์อีกครั้งโดยทำเหมือนข้อ 6 และ 7

ข้อควรระวัง

การหาขนาดอนุภาคด้วยไฮโดรมิเตอร์นี้ไม่เหมาะสมในกรณีที่ดินตัวอย่างมีหินปูนมากหรือเป็นดินเค็ม หรือมีอินทรีย์คาร์บอนมากกว่า 2 เปอร์เซ็นต์

การคำนวณ

$$\% \text{Sand} = \frac{(W - R)40S \times 100}{W} \dots\dots\dots (\text{ก } 6)$$

$$\% \text{Clay} = \frac{R_{2\text{hr}} \times 100}{W} \dots\dots\dots (\text{ก } 7)$$

$$\% \text{Silt} = 100 - (\% \text{Sand} + \% \text{Clay}) \dots\dots\dots (\text{ก } 8)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข

ขั้นตอนการ ล้างดินและสกัดลำดับขั้น

วิธีการล้างดิน

ขั้นที่ 1 การล้างโลหะหนักโดยใช้คีเลต

1.1 การล้างโลหะหนักโดยใช้ MGDA

1. ใช้สารละลาย MGDA เข้มข้น 0 , 0.01 , 0.05 และ 0.1 M ที่อัตรา 1 : 10 (W/V)
2. ปรับสภาพการทดลองที่ pH4 , 7 และ 10
3. เขย่าดินนาน 2 ชั่วโมง โดยใช้ความเร็ว 30 rpm ที่อุณหภูมิห้อง
4. แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสโดยใช้เครื่องเซนตริฟิวานาน 10 นาที ที่ความเร็ว 3,000 rpm
5. กรองโดยใช้ cellulose membrane filters ขนาด 0.45 μm .
6. นำไปวิเคราะห์ผลโดยใช้เครื่อง AAS
7. ทำซ้ำอีก 2 ซ้ำ
8. ใช้ดินที่ไม่ได้สังเคราะห์มาทำเป็นแบบล้งด้วย MGDA เหมือนดินที่สังเคราะห์

1.2 การล้างตะกั่วโดยใช้ EDTA

1. การล้างตะกั่วใช้ความเข้มข้นของ EDTA 0.1 M ที่ pH7
2. เขย่าดินนาน 2 ชั่วโมง โดยใช้ความเร็ว 30 rpm ที่อุณหภูมิห้อง
3. แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสโดยใช้เครื่องเซนตริฟิวานาน 10 นาที ที่ความเร็ว 3,000 rpm
4. กรองโดยใช้ cellulose membrane filters ขนาด 0.45 μm .
5. นำไปวิเคราะห์ผลโดยใช้เครื่อง AAS
6. ทำซ้ำอีก 2 ซ้ำ
7. ใช้ดินที่ไม่ได้สังเคราะห์มาทำเป็นแบบล้งด้วย EDTA เหมือนดินที่สังเคราะห์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วิธีการสกัดแบบเป็นลำดับขั้น (Sequential extraction)

ขั้นที่ 1 Water soluble

1. นำตัวอย่างดิน 1 กรัม มาผสมกับน้ำ DI 25 mL ใส่ในขวดพลาสติก
2. นำไปเขย่า 1 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสนาน 5 นาที
3. นำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
4. เก็บใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4 °C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS
5. นำของแข็งที่เหลือไปทำต่อในขั้นถัดไป

ขั้นที่ 2 Exchangeable

1. นำของแข็งที่เหลือจากขั้นที่ 1 มาเติม 1.0 M $\text{CH}_3\text{COONH}_4$ pH7 ปริมาตร 25 mL ในขวดพลาสติก
2. นำไปเขย่า 1 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสนาน 5 นาที
3. นำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
4. เก็บใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4 °C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS
5. นำของแข็งที่เหลือไปทำต่อในขั้นถัดไป

ขั้นที่ 3 Acid soluble

1. นำของแข็งที่เหลือจากขั้นที่ 2 มาเติม 0.1 M CH_3COOH pH3 ปริมาตร 25 mL ในขวดพลาสติก
2. นำไปเขย่า 4 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสนาน 5 นาที
3. นำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
4. เก็บใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4 °C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS
5. นำของแข็งที่เหลือไปทำต่อในขั้นถัดไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อใช้ในการเรียนการสอนเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ขั้นที่ 4 Reducible

1. นำของแข็งที่เหลือจากขั้นที่ 3 มาเติม 0.1 M $\text{NH}_2\text{OH}\cdot\text{HCl}$ pH2 (ใน 25%V/V CH_3COOH) ปริมาตร 25 mL ในขวดพลาสติก
2. นำไปเขย่า 3 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกส่วนใสนาน 5 นาที
3. นำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
4. เก็บใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4 °C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS
5. นำของแข็งที่เหลือไปทำต่อในขั้นถัดไป

ขั้นที่ 5 Oxidizable

1. นำของแข็งที่เหลือจากขั้นที่ 4 มาเติม H_2O_2 30% pH2 ปริมาตร 20 mL ในขวดรูปชมพู่
2. นำไปเขย่าด้วย Waterbath shaker 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 85 °C แล้วตั้งทิ้งไว้ให้เย็น
3. เติม 1.0 M $\text{CH}_3\text{COONH}_4$ pH 2 ปริมาตร 20 mL
4. นำไปเขย่าด้วย Waterbath shaker 2 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 85 °C แล้วตั้งทิ้งไว้ให้เย็น
5. นำไปกรองผ่านกระดาษกรองเบอร์ 1
6. เก็บใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4 °C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS
7. นำของแข็งที่เหลือไปทำต่อในขั้นถัดไป

ขั้นที่ 6 Residual

1. นำของแข็งที่เหลือจากขั้นที่ 5 ไปทำให้แห้ง โดยนำไปอบที่ 103-105°C นาน 30 นาที
2. นำไปชั่งน้ำหนัก แล้วไปใส่ในหลอด Kjeldahl
3. นำไปย่อยด้วย HNO_3
4. ปรับปริมาตรให้เป็น 25 mL ด้วยน้ำ DI
5. เก็บส่วนใสใส่ขวดพลาสติก แล้วนำไปเก็บไว้ที่ 4°C เพื่อรอการวิเคราะห์หาความเข้มข้นของโลหะหนักด้วยเครื่อง AAS

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มอบให้ใช้ฟรีแก่ผู้เข้ารับการศึกษานานาชาติ ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ค

ผลการทดลอง

ตารางที่ ค-1 การกระจายอนุภาค

ตัวอย่าง	ค่าที่อ่านได้	อุณหภูมิ (°C)	ค่าที่อ่านได้	อุณหภูมิ (°C)	ค่าที่อ่านได้	อุณหภูมิ (°C)
	จาก Hydrometer		จาก Hydrometer		จาก Hydrometer	
	เวลา 20 (วินาที)		เวลา 40 (วินาที)		เวลา 2 (ชั่วโมง)	
สารละลาย คัลกอน 1	2	29	2	29	1	29
สารละลาย คัลกอน 2	1	29	1	29	2	29
สารละลาย คัลกอน 3	2	29	2	29	2	29
ดิน ตัวอย่าง 1	24	29	21	29	11	29
ดิน ตัวอย่าง 2	24	29	20	29	11	29
ดิน ตัวอย่าง 3	25	29	20	29	10	29

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค-2 ปริมาณสารอินทรีย์ในดิน

ตัวอย่าง	ปริมาตร FAS ที่ใช้ (ml)		
	ปริมาตรเริ่มต้น	ปริมาตรที่จุดยุติ	ปริมาตรที่ใช้
blank	0.00	19.90	19.90
ดินตัวอย่าง 1	0.00	16.20	16.20
ดินตัวอย่าง 2	0.00	16.00	16.00
ดินตัวอย่าง 3	16.00	32.15	16.15

ตารางที่ ค-3 ค่า pH

ตัวอย่าง	pH			เฉลี่ย
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
ดินตัวอย่าง	7.83	7.85	7.85	7.84

ตารางที่ ค-4 ค่าความจุในการแลกเปลี่ยนประจุบวก

ตัวอย่าง	CEC (meq/100g)			เฉลี่ย
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
ดินตัวอย่าง	4.50	4.50	-	4.50

ตารางที่ ค-5 ปริมาณโลหะหนักที่พบในดิน

ชนิดของโลหะหนัก	ปริมาณที่พบ (mg/l)		
	1	2	3
ตะกั่ว	0.018	0.014	0.006
ทองแดง	0.581	0.558	0.598
นิกเกิล	0.663	0.652	0.691
แคดเมียม	0.161	0.085	0.032
สังกะสี	2.306	2.266	2.243

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่งมอบให้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค-6 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
หลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
Blank	0.001	-0.002	0.000	0.000	0.000	0.007
1	0.016	0.005	0.037	0.038	0.006	0.013
2	0.006	0.016	0.048	0.065	0.009	0.014
3	0.004	0.017	0.055	0.084	0.010	0.012

ตารางที่ ค-7 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
Blank	0.001	-0.003	-0.001	-0.003	-0.002	0.012
1	0.004	0.008	0.018	0.054	0.007	0.008
2	0.002	0.008	0.020	0.050	0.006	0.009
3	0.004	0.051	0.021	0.018	0.005	0.014

ตารางที่ ค-8 ปริมาณโลหะทองแดงในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณทองแดงที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
Blank	0.051	0.045	0.066	0.080	0.081	0.182
1	0.107	0.171	0.478	0.732	0.385	0.272
2	0.058	0.181	0.481	0.765	0.235	0.298
3	0.060	1.001	0.525	0.362	0.189	0.282

ตารางที่ ค-9 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.005	-0.011	-0.009	-0.010	-0.008	0.004
1	0.006	0.018	0.028	0.076	0.004	0.009
2	0.003	0.013	0.021	0.070	0.005	0.013
3	0.001	0.006	0.013	0.054	0.005	0.012

ตารางที่ ค-10 ปริมาณโลหะนิกเกิลในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณนิกเกิลที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.061	0.029	0.059	0.045	0.066	0.275
1	0.064	0.109	0.461	0.335	0.194	0.293
2	0.020	0.125	0.481	0.319	0.209	0.341
3	0.051	0.111	0.439	0.361	0.203	0.283

ตารางที่ ค-11 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.003	-0.005	-0.005	-0.007	-0.006	0.006
1	0.002	0.007	0.015	0.046	0.008	0.014
2	0.002	0.007	0.018	0.048	0.006	0.013
3	0.002	0.007	0.018	0.045	0.006	0.011

ตารางที่ ค-12 ปริมาณโลหะแคดเมียมในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณแคดเมียมที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.010	0.001	0.000	-0.011	-0.001	0.036
1	0.049	1.501	1.091	0.313	0.067	0.073
2	0.053	1.854	1.011	0.348	0.064	0.072
3	0.055	1.883	1.069	0.285	0.062	0.056

ตารางที่ ค-13 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.002	-0.005	-0.003	-0.004	-0.004	0.005
1	0.005	0.006	0.018	0.050	0.004	0.010
2	0.003	0.006	0.020	0.055	0.004	0.006
3	0.001	0.006	0.018	0.055	0.004	0.010

ตารางที่ ค-14 ปริมาณโลหะสังกะสีในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้น

ตัวอย่าง	ปริมาณสังกะสีที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.378	0.076	0.234	0.169	0.199	0.570
1	0.275	0.363	1.069	0.846	0.494	1.442
2	0.438	0.434	1.062	0.790	0.976	1.810
3	0.460	0.406	0.990	0.873	0.970	1.309

ตารางที่ ค-15 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย EDTA pH7

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)						
	ล้าง	ขั้นที่ 1	ขั้นที่ 2	ขั้นที่ 3	ขั้นที่ 4	ขั้นที่ 5	ขั้นที่ 6
blank	0.008	0.006	0.027	0.033	0.087	0.008	0.013
1	0.103	0.010	0.003	0.004	0.004	0.006	0.013
2	0.103	0.010	0.003	0.003	0.005	0.008	0.014
3	0.099	0.011	0.003	0.002	0.003	0.007	0.015

ตารางที่ ค-16 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0 M

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)		
	pH 4	pH 7	pH 10
1	0.165	-0.211	0.179
2	0.188	-0.016	-0.126
3	0.084	-0.139	-0.015

ตารางที่ ค-17 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0.01 M

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)		
	pH 4	pH 7	pH 10
1	3.520	3.500	0.444
2	4.180	2.200	0.206
3	1.910	3.420	0.134

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ก-18 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 0.05 M

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)		
	pH 4	pH 7	pH 10
1	0.870	1.030	0.267
2	0.864	1.086	0.435
3	1.074	1.022	0.501

ตารางที่ ก-19 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินหลังจากสกัดลำดับขั้นที่ล้างด้วย MGDA 1.0 M

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)		
	pH 4	pH 7	pH 10
1	0.546	0.177	0.806
2	0.549	0.204	0.926
3	0.237	0.123	0.988

ตารางที่ ก-20 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ตะกั่ว 200 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับขั้น ที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละขั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ขั้นที่ 1	ขั้นที่ 2	ขั้นที่ 3	ขั้นที่ 4	ขั้นที่ 5	ขั้นที่ 6
blank	0.001	-0.002	0.000	0.000	0.000	0.007
1	0.007	0.003	0.022	0.047	0.002	0.009
2	0.007	0.004	0.020	0.039	0.004	0.008
3	0.007	0.009	0.014	0.038	0.001	0.008

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ก-21 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.001	-0.003	-0.001	-0.003	-0.002	0.012
1	0.005	-0.001	0.007	0.026	0.001	0.016
2	0.004	-0.001	0.008	0.026	0.001	0.016
3	0.004	0.000	0.005	0.030	0.001	0.014

ตารางที่ ก-22 ปริมาณโลหะทองแดงในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมทองแดงอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณทองแดงที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.051	0.045	0.066	0.080	0.081	0.182
1	0.122	0.088	0.145	0.267	0.163	0.282
2	0.134	0.089	0.166	0.321	0.141	0.252
3	0.137	0.095	0.149	0.314	0.183	0.299

ตารางที่ ก-23 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.005	-0.011	-0.009	-0.010	-0.008	0.004
1	-0.002	-0.077	-0.001	0.028	-0.005	0.006
2	-0.003	-0.077	-0.002	0.024	-0.006	0.008
3	-0.002	-0.007	-0.001	0.024	-0.006	0.008

ตารางที่ ก-24 ปริมาณโลหะนิกเกิลในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมนิกเกิลอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณนิกเกิลที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.061	0.029	0.059	0.045	0.066	0.275
1	0.195	0.051	0.281	0.276	0.139	0.309
2	0.174	0.047	0.286	0.250	0.144	0.315
3	0.200	0.052	0.313	0.251	0.145	0.315

ตารางที่ ก-25 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.003	-0.005	-0.005	-0.007	-0.006	0.006
1	0.002	-0.005	0.001	0.026	-0.003	0.006
2	0.001	-0.005	0.002	0.033	-0.003	0.009
3	0.002	-0.005	0.001	0.031	-0.003	0.004

ตารางที่ ก-26 ปริมาณโลหะแคดเมียมในดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมแคดเมียมอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณแคดเมียมที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.010	0.001	0.000	-0.011	-0.001	0.036
1	0.118	0.144	0.219	0.073	0.012	0.039
2	0.085	0.128	0.177	0.082	0.018	0.044
3	0.096	0.131	0.228	0.079	0.017	0.035

ตารางที่ ค-27 ปริมาณโลหะตะกั่วในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	-0.002	-0.005	-0.003	-0.004	-0.004	0.005
1	0.008	-0.001	0.006	0.018	0.002	0.010
2	0.003	0.001	0.012	0.017	-0.001	0.009
3	0.000	-0.002	0.007	0.024	-0.001	0.010

ตารางที่ ค-28 ปริมาณโลหะสังกะสีในดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสีอย่างละ 100 มิลลิกรัม
ต่อกิโลกรัมหลังจากสกัดลำดับชั้นที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณสังกะสีที่สามารถสกัดได้ในแต่ละชั้น (มิลลิกรัม/ลิตร)					
	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2	ชั้นที่ 3	ชั้นที่ 4	ชั้นที่ 5	ชั้นที่ 6
blank	0.378	0.076	0.234	0.169	0.199	0.570
1	0.319	0.422	0.613	0.298	0.152	1.016
2	1.025	0.122	0.577	0.345	0.627	1.407
3	0.823	0.206	0.861	0.345	0.396	1.134

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค-29 ปริมาณของตะกั่วที่ล้างด้วย MGDA

ตัวอย่าง	ปริมาณตะกั่วที่ล้างออกมาได้ (มิลลิกรัม/ลิตร)				
	ตะกั่ว 200 mg/kg	ตะกั่ว100 mg/kg ผสม สังกะสี100 mg/kg	ตะกั่ว100 mg/kg ผสม แคดเมียม100 mg/kg	ตะกั่ว100 mg/kg ผสม ทองแดง100 mg/kg	ตะกั่ว100 mg/kg ผสม นิกเกิล100 mg/kg
blank	0.060	-0.001	0.000	0.012	-0.003
1	1.730	0.710	0.740	0.700	0.890
2	1.480	0.750	0.640	0.970	0.950
3	1.460	0.770	0.720	0.740	0.890

ตารางที่ ค-30 ปริมาณของสังกะสีที่ล้างด้วย MGDA จากดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมสังกะสี
อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

ตัวอย่าง	ปริมาณสังกะสีที่ล้างออกมาได้ (มิลลิกรัม/ลิตร)
Blank	0.064
1	1.543
2	1.889
3	1.581

ตารางที่ ค-31 ปริมาณของแคดเมียมที่ล้าง MGDA จากดินสังเคราะห์ตะกั่วผสมแคดเมียม
อย่างละ 100 มิลลิกรัม/กิโลกรัม

ตัวอย่าง	ปริมาณที่ล้างออกมาได้ (มิลลิกรัม/ลิตร)
Blank	0.059
1	2.086
2	2.094
3	1.889

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค-32 ปริมาณของทองแดงที่ล้าง MGDA จากดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมทองแดง
อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

ตัวอย่าง	ปริมาณที่ล้างออกมาได้ (มิลลิกรัม/ลิตร)
Blank	0.073
1	1.839
2	2.612
3	1.900

ตารางที่ ค-33 ปริมาณของนิกเกิลที่ล้าง MGDA จากดินสังเคราะห์ที่ตะกั่วผสมนิกเกิล
อย่างละ 100 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

ตัวอย่าง	ปริมาณที่ล้างออกมาได้ (มิลลิกรัม/ลิตร)
Blank	0.133
1	0.975
2	1.077
3	1.018

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้