

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง



ศึกษาการใช้กล้ำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคเทอริโอซิน
ในการยับยั้งเชื้อ *Salmonella anatum* ระหว่างการหมักแหนม
(Study of using bacteriocin-producing lactic acid bacteria to control
Salmonella anatum during Nham fermentation)



T097054

นางสาว ประโลมจิต ตันตื้อ รหัส 41044411
นางสาว สุดารัตน์ จันทร์โยธา รหัส 41044437

ศพ.
ป 369ค
2545

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน 97054

รับเดือนปี.....

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต
ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

พ.ศ. 2545

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

ศึกษาการใช้กรดเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคเทอริโอซิน
ในการยับยั้งเชื้อ *Salmonella anatum* ระหว่างการหมักแหนม
(Study of using bacteriocin-producing lactic acid bacteria to control
Salmonella anatum during Nham fermentation)

โดย

นางสาว ประโลมจิต ตันตื้อ รหัส 41044411

นางสาว สุดารัตน์ จันทร์โยธา รหัส 41044437

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

.....
(อาจารย์ อติสร เสวตวิวัฒน์)

..... 12 / 2.6 / 45

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นางสาวประโลมจิต ดันตื้อ และนางสาวสุภารัตน์ จันทร์โยธา. : ศึกษาการใช้กล้ำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคเทอริโอซินในการยับยั้งเชื้อ *Salmonella anatum* ระหว่างการหมักเหวม(Studing of using bacteriocin-producing lactic acid bacteria to control *Salmonella anatum* during Nham fermentation.) ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าลาดกระบัง.

อาจารย์ที่ปรึกษา : อ. อติสร เสวตวิวัฒน์ : กรรมการอาจารย์ที่ปรึกษา : ผศ. เขียวลักษณ์ สุรพันธ์พิชัย, อาจารย์นิเทศา พิระภัทรรุ่งสุริยา : 37 หน้า

บทคัดย่อ

เหวมเป็นอาหารหมักพื้นบ้าน ซึ่งนิยมบริโภคในรูปแบบคิป ที่ไม่ได้ผ่านความร้อนในการฆ่าเชื้อ จึงนับว่าผู้บริโภคมีความเสี่ยงสูงในการบริโภคเหวม จากรายงานที่ตรวจพบซาลโมเนลลาในเนื้อคิปในปริมาณที่ค่อนข้างสูงจนมีผลในการตรวจพบเชื้อดังกล่าวในผลิตภัณฑ์เหวมจึงเป็นที่น่าสนใจที่จะศึกษาถึงการใช้กล้ำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่สร้างสารแบคเทอริโอซิน ซึ่งมีผลในการยับยั้งซาลโมเนลลาได้ในสภาวะที่เป็นกรด เปรียบเทียบกับการหมักเหวมที่ไม่มีการเติมกล้ำเชื้อและเติมกล้ำเชื้อที่ไม่สร้างสารแบคเทอริโอซิน โดยจะศึกษาถึงการลดลงของค่า pH และตรวจสอบการเหลือรอดของ *Salmonella anatum* ที่เติมลงในส่วนผสมเหวม (ประมาณ 100 เซล/กรัม) ก่อนทำการหมัก

จากการศึกษาการลดลงของค่า pH ในวันที่ 0, 1, 2, 3, 4, 5 และ 6 จากตัวอย่างเหวมที่หมักโดยไม่เติมกล้ำเชื้อ, เติมกล้ำเชื้อ *Pediococcus pentosaceus* รหัส JCM 5885 (ไม่สร้างแบคเทอริโอซิน) และเติมเชื้อ *Pediococcus pentosaceus* รหัส TISTR 536 (สร้างแบคเทอริโอซิน) พบว่า ค่า pH ของตัวอย่างเหวมที่เติมกล้ำเชื้อทั้งสองชนิดลดลงเร็วกว่าตัวอย่างเหวมที่ไม่ได้เติมกล้ำเชื้อ และจากการศึกษาการเหลือรอดของ *S. anatum* โดยสุ่มตัวอย่างเหวมจากวันที่ 3, 4, 5 และ 6 ของการหมัก พบว่าในตัวอย่างเหวมที่ใช้กล้ำเชื้อ *P. pentosaceus* รหัส TISTR 536 จะสามารถยับยั้งเชื้อ *S. anatum* ได้เร็วกว่าตัวอย่างเหวมที่เติมกล้ำเชื้อ *P. pentosaceus* รหัส JCM 5885 และไม่มีการเติมกล้ำเชื้อ 1 และ 2 วันตามลำดับ

จากการศึกษาความเป็นไปได้ของการใช้กล้ำเชื้อ *P. pentosaceus* รหัส TISTR 536 ในการหมักเหวมเชิงการค้าโดยทำการทดสอบคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของตัวอย่างเหวม 3 ชนิด ได้แก่ ไม่เติมกล้ำเชื้อ, เติมกล้ำเชื้อ *P. pentosaceus* รหัส JCM 5885 และเติมกล้ำเชื้อ *P. pentosaceus* รหัส TISTR 536 พิจารณาปัจจัยคุณภาพทางประสาทสัมผัสคือ ความเปรี้ยว เนื้อสัมผัส และความชอบรวม พบว่า ผู้บริโภคมีความชอบในด้านความเปรี้ยว และให้การยอมรับเหวมที่หมักโดยไม่เติมกล้ำเชื้ออย่างมีนัยสำคัญ ส่วนในด้านเนื้อสัมผัสของเหวมทั้ง 3 ชนิด ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ สรุปได้ว่า การใช้กล้ำเชื้อบริสุทธิ์ในการผลิตเหวมเชิงการค้า สามารถทำให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยจาก

S.anatum ได้เร็วกว่าการหมักแหมนโดยวิธีทางธรรมชาติและถ้ากล้าเชื้อบริสุทธิ์ที่ใช้นั้นสามารถสร้างสารแบคทีเรียโอซินได้ด้วยแล้ว จะทำให้ผลิตภัณฑ์นั้นมีความปลอดภัยจากเชื้อ *S.anatum* ได้เร็วยิ่งขึ้น

.....
 วิชาโคมจิต งามพิศ
 สุธรรณี จันทร์ไข่มุก
 ปลายเซ็นนักศึกษา

.....
 อดิสร
 ปลายเซ็นอาจารย์ที่ปรึกษา

.....
 ปลายเซ็นอาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

รายงานปัญหาพิเศษฉบับนี้ สามารถสำเร็จลุล่วงไปด้วยดีนั้น คณะผู้จัดทำขอกราบขอบพระคุณ อาจารย์อติศร เสวตวิวัฒน์ เป็นอย่างสูง ที่กรุณาเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาซึ่งให้คำแนะนำ ช่วยเหลือให้คำปรึกษาตลอดมา รวมทั้งดูแลเอาใจใส่ และตรวจแก้ไขปัญหาพิเศษฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ขอกราบขอบพระคุณ ผศ.เขาวลัภณ์ สุรพันธ์พิสิษฐ์ และอาจารย์นิตยา พิระภัทรุ่งสุริยา ที่ให้เกียรติเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาร่วม คอยแนะนำและให้คำปรึกษาปัญหาต่างๆ ขอกราบขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านที่ประสิทธิประสาทวิชาความรู้ให้ตลอดจนแนะนำด้านต่างๆ ขอขอบคุณนักวิทยาศาสตร์และเจ้าหน้าที่ทุกท่านที่กรุณาให้ความอนุเคราะห์เครื่องมือ สารเคมีต่างๆ รวมทั้งให้ความสะดวกในการปฏิบัติงาน และขอบคุณเพื่อนๆทุกคนที่คอยให้ความช่วยเหลือทั้งกำลังใจและกำลังกายตลอดมา

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ ที่คอยเป็นกำลังใจและสนับสนุนด้านทุนทรัพย์ในการจัดทำปัญหาพิเศษในครั้งนี้

ผู้จัดทำ

นางสาวประโลมจิต ตันตื้อ

นางสาวสุดารัตน์ จันทร์โยธา

20 มีนาคม 2545

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพ	ช
บทที่	
1. บทนำ	1
วัตถุประสงค์	2
2. วารสารปริทัศน์	3
2.1 แหนม-ความหมาย	3
2.2 ความรู้เกี่ยวกับแหนม	3
2.3 การหมักที่เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์แหนม	4
2.4 ปัญหาของผลิตภัณฑ์แหนม	5
2.5 เชื้อแบคทีเรียแลคติก	7
2.6 กลไกการหมักของแบคทีเรียแลคติก	9
2.7 ผลของการเติมเชื้อแลคติกต่อการยับยั้งจุลินทรีย์ในแหนม	12
2.8 แบคทีเรียโอซิน	12
3. อุปกรณ์และการทดลอง	16
3.1 อุปกรณ์การทดลอง	16
3.2 ขั้นตอนและวิธีการ	17
4. ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง	21
4.1 ผลการศึกษาการลดลงของ pH ในตัวอย่างแหนม	21
4.2 ผลการศึกษาการเหลือรอดของเชื้อ <i>S.anatum</i> ที่ระยะเวลาการหมักต่าง ๆ	22
4.3 ผลการศึกษาความเป็นไปได้ของการใช้กล้าเชื้อ <i>P. pentosaceus</i>	
รหัส TISTR 536 ในการหมักแหนมเชิงการค้า	23

5. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	25
5.1 สรุปผลการทดลอง	25
5.2 ข้อเสนอแนะ	25
เอกสารอ้างอิง	26
ภาคผนวก ก.	29
ภาคผนวก ข.	30
ภาคผนวก ค.	34
ประวัติผู้เขียน	37



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. แสดงค่า pH ในตัวอย่างแหนมที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ	21
2. แสดงผลการตรวจสอบการเหลือรอดของเชื้อ <i>S.anatum</i> ในตัวอย่างแหนมที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ	23
3. แสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส	23



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1. แสดงกลไกการหมักเอทิลแอลกอฮอล์กับกรดแลกติก	10
2. แสดงกลไกการหมักกรดแลกติก	10
3. แสดงกลไกการหมักกลูโคสแบบ Heterofermentative bacteria	11
4. แสดงการสร้างสารประกอบพวกกรดอะซิติก กรดแลกติก และกรดคาร์บอนิก	12
5. กราฟเปรียบเทียบการลดลงของค่า pH ในตัวอย่างหมักที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ	22

บทที่ 1

บทนำ

แฮมเป็นอาหารหมักพื้นบ้าน ซึ่งการผลิตในอดีตจะมีสูตรที่ไม่แน่นอนแล้วแต่ความต้องการของผู้บริโภค วิธีการผลิตส่วนใหญ่จะเป็นวิธีหมักโดยธรรมชาติกล่าวคือ การหมักของแฮมขึ้นอยู่กับเชื้อแลคติกแอซิดแบคทีเรียที่ปนเปื้อนมากับวัตถุดิบตามธรรมชาติและสามารถสร้างกรดได้ ดังนั้นจึงก่อให้เกิดปัญหาตามมาคือ คุณภาพของผลิตภัณฑ์ไม่สม่ำเสมอ ผู้ประกอบการมีความเสี่ยงกับการผลิตที่อาจจะได้ผลิตภัณฑ์ไม่ตรงตามความต้องการค่อนข้างสูง อายุการเก็บรักษาค่อนข้างสั้น และที่สำคัญคือ เกิดความไม่ปลอดภัยของผู้บริโภคต่อการรับประทานแฮม ทั้งนี้เนื่องจากปริมาณเชื้อเริ่มต้นในการหมักแฮมตามธรรมชาติอาจไม่เพียงพอที่จะทำให้กระบวนการหมักเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ ซึ่งอาจมีผลทำให้เชื้อโรคสามารถเจริญเติบโตได้และสร้างสารพิษก่อนที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกจะเจริญขึ้น อีกทั้งส่วนใหญ่ในการบริโภคแฮมในรูปแบบเค็มที่ไม่ได้ผ่านความร้อนในการฆ่าเชื้อ จึงนับว่าปัจจุบันผู้บริโภคมีความเสี่ยงสูงในการบริโภคแฮม ดังนั้นการใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่โดยการใช้กล้าเชื้อบริสุทธิ์เริ่มต้นในการผลิตแฮมนับได้ว่าเป็นทิศทางใหม่ที่มีแนวโน้มที่ประสบผลสำเร็จสำหรับอุตสาหกรรมดังกล่าว ทั้งในแง่ทำให้คุณภาพแฮมมีความสม่ำเสมอเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการหมักและยับยั้งในการเจริญเติบโตของเชื้อที่ทำให้เกิดโรคได้ (Swetwivathana and Lotong, 1999) จากการศึกษาและการทดลองโดยใช้กล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกบริสุทธิ์เป็น starter culture เพื่อการศึกษาถึงการใช้กล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่มีต่อแฮม เนื่องจากเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดเลือกมาจากแฮมไม่ก่อให้เกิดโรคต่อมนุษย์และสัตว์ (Swetwivathana and Lotong, 1999) และที่สำคัญคือแบคทีเรียแลคติกมีกระบวนการเมตาบอลิซึมในการหมักอาหาร เกิดการสร้างกรดอินทรีย์จำนวนมากอย่างรวดเร็วเป็นผลให้ pH ของอาหารลดลง กระบวนการหมักดังกล่าวจะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์อาหารชนิดใหม่ที่มีกลิ่นรสและเนื้อสัมผัสที่แตกต่างจากเดิม อีกทั้งยังช่วยป้องกันการเสื่อมเสียของอาหาร ที่เกิดจากจุลินทรีย์หรือเอนไซม์ทั้งนี้เพราะค่าความเป็นกรดของอาหารที่เพิ่มขึ้นและเมตาบอลิซึมอื่นๆ จากกระบวนการหมักโดยแบคทีเรียแลคติก เช่น แบคทีเรียโอซิน มีผลยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ที่ทำให้ผลิตภัณฑ์เน่าเสีย ผลการยับยั้งนี้จะเกิดขึ้นกับจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคด้วยที่พบมากได้แก่ เชื้อซาลโมเนลลา ซึ่งเป็นจุลินทรีย์ที่เป็นปัญหามากในอาหาร ดังนั้นการศึกษานี้จึงเป็นแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์แฮมเพื่อมาตรฐานชีวิตของผู้บริโภคส่วนรวม ทั้งในด้านคุณภาพและความปลอดภัยจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคต่างๆ ได้

วัตถุประสงค์

1. ศึกษาผลของการใช้ผ้าเช็ดแบคทีเรียแลคติกต่อการยับยั้งเชื้อซาลโมเนลลาในแฮม
2. ศึกษาผลของการใช้ผ้าเช็ดแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคทีเรียโอซินต่อการยับยั้งเชื้อซาลโมเนลลาในแฮม
3. ศึกษาความเป็นไปได้ของการใช้ผ้าเช็ดแลคติก รหัส TISTR 536 ในการหมักแฮมเชิงการค้าต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

วารสารปริทัศน์

2.1 แหนม

แหนมเป็นผลิตภัณฑ์อาหารหมักพื้นบ้านในประเทศไทยประเภทหนึ่งที่นิยมบริโภคกันทางภาคเหนือ โดยเฉพาะในเขตจังหวัดเชียงใหม่ ลำปาง ลำพูน เชียงราย เป็นต้น เป็นผลิตภัณฑ์เนื้อหมักที่มีลักษณะกึ่งแห้ง (semi-dry fermented sausage) โดยทำจากเนื้อหมูและหนังหมูเป็นหลัก แล้วผสมกับส่วนประกอบต่างๆ เช่น เกลือแกง ข้าวสุก และเครื่องเทศอื่นๆ บรรจุในถุงพลาสติกหลายรูปแบบหรือบรรจุในถุงพลาสติกธรรมดาและหุ้มด้วยใบตองหลายๆ ชั้น มัดให้แน่นโดยให้มีอากาศน้อยที่สุด ทิ้งไว้ประมาณ 4-5 วัน ให้เกิดการหมักที่อุณหภูมิห้อง จะได้แหนมที่มีรสเปรี้ยว นิยมนำมาบริโภคโดยไม่ผ่านการทำให้สุก (อรนุช, 2530)

2.2 ความรู้เกี่ยวกับแหนม

2.2.1 การผลิตกึ่งแห้งแหนม

แหนมหรือที่เรียกกันสากลว่า Fermented pork sausage เป็นผลิตภัณฑ์ที่ปกติผลิตมาจากเนื้อหมูสดที่ผ่านการคัดเลือกตรวจสอบมาแล้วจากโรงฆ่าสัตว์ ลอกเอาเนื้อเยื่อเกี่ยวพันออกรวมทั้งไขมันด้วย นำมาบดกับส่วนผสมต่างๆ เช่น เกลือแกง ข้าวเจ้าสุก บรรจุถุงพลาสติกหลายรูปแบบ เช่น บรรจุในถุงพลาสติกรูปทรงกระบอก บรรจุในถุงพลาสติกในลักษณะเป็นคัมบรรจุอยู่ในถุงพลาสติกธรรมดาและหุ้มด้วยใบตอง จากมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 1219-2537 ระบุว่า อาจมีการใช้หมูหมู หรือมุกหมูแทนส่วนของหนังหมูและอาจมีการฉายรังสีด้วยก็ได้ การผลิตแหนมจะขึ้นอยู่กับโอกาสที่เชื้อจุลินทรีย์ที่ต้องการสามารถปนเปื้อนเข้าสู่ระบบมากหรือน้อยเพียงไร ซึ่งมีผลทำให้ไม่สามารถควบคุมปริมาณได้เท่ากันทุกครั้งของการผลิต ระยะเวลาการผลิตจะใช้เวลา 3-5 วัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับฤดูกาลผลิต (ไพโรจน์, 2537)

2.2.2 วัตถุประสงค์อาหารที่ใช้ในแหนม

ในการผลิตแหนมผู้ประกอบจะมีการเติมสารประกอบประเภทไนเตรท ในไตรท์ ในการผลิต ทั้งนี้เพื่อให้สารดังกล่าว ไปจับตัวกับรงควัตถุ (เม็ดสี) ในเนื้อแหนม ช่วยให้เนื้อยังมีสีชมพูแดง นอกจากนั้นไนไตรท์ยังมีผลต่อการยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโทษ (เช่น เชื้อ Clostridium) มีผลช่วยชะลอการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์ ซึ่งเมื่อนำมาเป็นผลิตภัณฑ์แล้ว เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความเป็นกรดของแหมนจะทำให้สารประกอบดังกล่าวสลายตัวไป ดังนั้นจึงควรบริโภคแหมนเมื่อเปรี้ยวเท่านั้น

2.2.3 คุณลักษณะที่ดีของแหมน

คุณลักษณะของแหมนที่ดีต้องมีเนื้อแน่น คงรูป ส่วนประกอบต่างๆ ต้องผสมรวมกันอยู่อย่างทั่วถึง มีสีชมพูแดงตามธรรมชาติของแหมนที่พร้อมบริโภค อาจะสังเกตจากสีของพริกหรือสีของแหมน ถ้าแหมนที่ผลิตเสร็จใหม่จะมีสีแดงสดเหมือนหมูสด ซึ่งลักษณะดังกล่าวแสดงว่าแหมนยังไม่เกิดการหมัก จะยังไม่มีรสเปรี้ยว ถ้าสีของหมูเปลี่ยนเป็นสีชมพูอ่อนและพริกมีสีเขียวคล้ำนั้นแสดงว่าเกิดการเปรี้ยวแล้ว แต่ถ้าแหมนมีการเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลอ่อนหรือเริ่มเขียวแสดงว่าแหมนเริ่มหมักคาวแล้ว กลิ่นรสที่ดีของแหมนต้องเปรี้ยว ปราศจากกลิ่นแปลกปลอม เช่น กลิ่นเหม็นอับและต้องปราศจากกลิ่นแปลกปลอมอื่นๆ เช่น ผม ขน กระจุก ขกเว้นขนที่อยู่ในหนังหมู และกระดูกอ่อนของใบหู แหมนควรมีโปรตีนไม่น้อยกว่าร้อยละ 22 และไขมันไม่เกินร้อยละ 8

2.2.4 สุขลักษณะ

แหมนที่มีสุขลักษณะที่ดีเมื่อนำมาวิเคราะห์ทางด้านจุลินทรีย์จะต้องไม่ตรวจพบเชื้อ *Salmonella* ในตัวอย่างแหมน 25 กรัม *Staphylococcus aureus* และ *Clostridium perfringens* ต้องไม่พบในตัวอย่าง 0.1 กรัม พยาธิ *Trichinella spirallus* ต้องไม่พบในตัวอย่าง 100 กรัม ส่วนเชื้อราต้องน้อยกว่า 10 โคลนิน ตัวอย่างแหมน 1 กรัม (มอก. 1219-2537)

2.3 การหมักที่เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์แหมน

ด้วยแหมนถูกบรรจุด้วยถุงพลาสติกปิดหั่วทำให้อากาศในแหมนมีอากาศน้อย การกำหนดบรรยากาศเช่นนี้ทำให้จุลินทรีย์บางประเภทเท่านั้นที่สามารถเจริญเติบโตได้ นอกจากนี้ในสูตรการผลิตยังมีเกลือแกงเป็นองค์ประกอบ ซึ่งก็เป็นการคัดเลือกหรือกำหนดให้ จุลินทรีย์บางประเภทที่ทนเกลือแกงและทนต่อสภาพไม่มีอากาศสามารถเจริญเติบโตได้ โดยเฉพาะจุลินทรีย์ประเภทแลคติกแอซิดแบคทีเรียที่เป็นแกรมบวก ในระหว่างการหมักช่วงแรก จุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะมีรูปร่างทั้งที่เป็นแท่งและรูปทรงกลม ทั้งที่เป็นแกรมบวกและแกรมลบที่สามารถผลิตกรดได้ (เดชะภิญญาวัฒน์, 2518) แหลงคาร์โบไฮเดรตที่สามารถนำไปใช้ได้ในการบวนการหมักจะถูกใช้โดยเชื้อแลคติกแอซิดแบคทีเรียประเภท heterofermentative lactobacilli เช่น *Lactobacillus brevis* และประเภท homofermentative lactobacilli เช่น *Lactobacillus plantarum* และประเภท homofermentative cocci เช่น *Pediococcus cerevisiae* , *Pediococcus pentosaceus* และ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Pediococcus acidilactici จุลินทรีย์ดังกล่าวข้างต้นสามารถใช้แหล่งคาร์โบไฮเดรตในการผลิตกรด ซึ่งส่วนใหญ่เป็นกรดแลคติกและมีผลทางอ้อมต่อกลิ่นรสชาติและลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ โดยผลิตภัณฑ์สุดท้ายจะมีปริมาณกรดแลคติกทั้งหมดเป็นร้อยละ 0.5-1.0 (คิดเทียบกรดแลคติก) และมีค่าความเป็นกรดเป็นด่างเท่ากับ 4.45 – 4.55 โสมะฐิติ (2535) ได้รายงานว่ามีปริมาณ โคลิฟอร์มในแฮมช่วงต้นของการผลิตและการหมักจะมีปริมาณสูง แต่จะลดลงโดยมีนัยสำคัญ ทางสถิติหลังจากผ่านการหมักไปได้ 5 วัน กระบวนการหมักแฮมแบบพื้นบ้านนี้ขึ้นอยู่กับ จุลินทรีย์เริ่มต้นที่อยู่ในวัตถุดิบ เครื่องมือและสภาพสิ่งแวดล้อมของกระบวนการผลิต ซึ่งมีผลทำให้เกิดความผันแปร ไม่แน่นอนในชนิดและปริมาณจุลินทรีย์ ที่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต แฮมแบบพื้นบ้าน อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์แฮมสุดท้ายจะมีลักษณะของกลิ่นเหมือนไส้กรอก แบบตะวันตกที่หมักด้วยเชื้อจุลินทรีย์ประเภท *pediococcus*

2.4 ปัญหาของผลิตภัณฑ์แฮม

2.4.1 คุณภาพของผลิตภัณฑ์ไม่สม่ำเสมอ

คุณภาพของผลิตภัณฑ์มีความผันแปรจากชุดหนึ่งไปยังอีกชุดหนึ่งและระยะเวลาที่ใช้ในการหมักไม่สามารถคาดคะเนได้เพราะการหมักของแฮมขึ้นอยู่กับเชื้อที่มีอยู่ในธรรมชาติ โดยเฉพาะแบคทีเรียแลคติกในวัตถุดิบแต่ละแห่งจะมีปริมาณเชื้อที่แตกต่างกันทั้งชนิดและปริมาณ นอกจากนี้อาจมีจุลินทรีย์ปนเปื้อนที่ไม่ต้องการซึ่งล้วนแต่มีผลต่อคุณภาพแฮม แบคทีเรียแลคติก บางสายพันธุ์มีคุณสมบัติเด่นในการผลิตกรด บางสายพันธุ์ผลิตสารให้กลิ่นรส ซึ่งมีความแตกต่างของชนิดของเชื้อจะทำให้แฮมมีความแตกต่างด้านคุณภาพ ดังนั้นผู้ประกอบการอุตสาหกรรม การผลิตแฮมจึงมีความเสี่ยงต่อการผลิตและอาจจะไม่ได้ผลิตภัณฑ์ตามคุณภาพที่ต้องการในแต่ละรุ่นที่ผลิต

2.4.2 ความปลอดภัยของผู้บริโภคต่อการรับประทานแฮม

ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์เริ่มต้นในการหมักแฮมตามธรรมชาติอาจไม่เพียงพอที่จะทำให้ การหมักเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ ซึ่งอาจจะทำให้เชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคสามารถเจริญเติบโตและ สร้างสารพิษได้ก่อนที่แบคทีเรียแลคติกจะเจริญมาภายหลัง อีกทั้งส่วนใหญ่การบริโภคแฮมโดย ไม่ผ่านความร้อน ดังนั้นการควบคุมคุณภาพเพื่อให้มีความปลอดภัยสูง จึงเป็นสิ่งจำเป็นต่อผู้บริโภค บริโภคแฮมในลักษณะดังกล่าว

ก. แหล่งของจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนมาในผลิตภัณฑ์แฮม

- วัตถุประสงค์ จุลินทรีย์ที่คิดมากับวัตถุประสงค์มีทั้งจุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์และเป็นโทษ ขึ้นอยู่กับว่าจะได้เชื้อจุลินทรีย์ชนิดใดมาและมีการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์มากน้อยเพียงใด เช่น เนื้อหมูมีการปนเปื้อนแบคทีเรียชนิดเป็นพิษ เช่น *Salmonella* เป็นต้น

- ภาชนะเครื่องมือเครื่องใช้และอากาศและการผลิตหมกในสภาพที่ไม่ถูกหลักสุขาภิบาลอาหาร

- ปริมาณของเชื้อเริ่มต้นในการหมักแทนธรรมชาติอาจจะไม่เพียงพอที่จะทำให้เกิดการหมักอย่างสมบูรณ์ได้ ซึ่งทำให้แบคทีเรียชนิดเป็นพิษที่ปนเปื้อนมากับวัตถุประสงค์นั้นสามารถเจริญและสร้างสารพิษก่อให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษได้

- พนักงานผู้ผลิต

- พฤติกรรมการบริโภคหมก นิยมบริโภคหมกในรูปหมกดิบที่ไม่ผ่านความร้อนทำให้ไม่สามารถทำลายหรือลดจำนวนแบคทีเรียชนิดที่เป็นพิษปนเปื้อนในหมกได้

ข. จุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษจากการบริโภคหมก

เสวตวิวัฒน์ (2533) ตรวจสอบเชื้อ *Salmonella* ที่ปนเปื้อนในตัวอย่างหมกตามธรรมชาติที่ทำการหมัก โดยเติมและไม่เติมเกลือแบคทีเรียแลคติกผสม (LP) พบว่าหมกที่ไม่เติมเกลือก่อนทำการหมักจะตรวจไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในวันที่ 6 ของการหมัก ส่วนหมกที่เติมเกลือผสม LP จะตรวจไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในวันที่ 5 ของการหมัก แสดงว่าหมกที่หมักโดยเติมเกลือจะมีประสิทธิภาพในการยับยั้งและทำลายเชื้อ *Salmonella* ได้ดีกว่าหมกที่ไม่เติมเกลือ นอกจากนี้ยังพบว่าเชื้อ *Salmonella* ที่ตรวจพบในวันที่ 4 และ 5 ของการหมักจะเป็น *S. anatum* ซึ่งทนต่อการทำลายของสารยับยั้งต่างๆ ที่ผลิตโดยแบคทีเรียแลคติกได้ดี ในขณะที่เกิดกระบวนการหมัก และจากการทดลองตรวจสอบเชื้อ *Salmonella* ตามธรรมชาติในตัวอย่างหมก พบว่าตรวจพบเชื้อ *Salmonella* ได้ถึง 16 เซโรไทป์ โดยที่ *S. derby* เป็นเซโรไทป์ ที่ตรวจพบมากที่สุด รองลงมาคือ *S. anatum* และ *S. krefeld* ตามลำดับ

2.4.3 อายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์หมกมีอายุการเก็บรักษาค่อนข้างสั้นประมาณ 1 สัปดาห์ที่อุณหภูมิห้อง เพราะมีความเหมาะสมต่อการเกิดกระบวนการหมัก หากเก็บไว้นานกว่านี้จะเกิดรสเปรี้ยวขึ้นจนไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค การเก็บหมกไว้ในที่อุณหภูมิต่ำจะยืดอายุการเก็บรักษาได้ แต่โดยปกติผลิตภัณฑ์หมกมักจะเก็บที่อุณหภูมิห้อง ดังนั้นตลาดของผลิตภัณฑ์นี้ต้องการผลิตภัณฑ์ที่มีอายุการเก็บรักษานานขึ้น

2.4.4 กระบวนการหมักแหม่มไม่สามารถควบคุมได้

เนื่องจากขาดความรู้และเทคโนโลยีในการจัดการเกี่ยวกับกระบวนการหมัก ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาและปรับปรุงวิธีการควบคุมกระบวนการหมัก เพื่อให้มีค่าความเป็นกรด - ด่างเหมาะสมสามารถบริโภคได้และเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพสม่ำเสมอ

2.5 เชื้อแบคทีเรียแลคติก

เชื้อแบคทีเรียแลคติกมีบทบาทในอาหารหมักหลายชนิด เช่น นมเปรี้ยว ผัก ผลไม้ดอง ไข่กรอกและผลิตภัณฑ์เนื้อหมักชนิดต่างๆ แบคทีเรียกลุ่มนี้มีทั้งพวก Homofermentative เปลี่ยนเป็นกรดแลคติกเป็นกรดแลคติก เอทานอล กรดอะซิติกและคาร์บอนไดออกไซด์ ด้วยวิธีฟอสโฟลิวโตเลส ดังนั้นบทบาทสำคัญของอาหารหมักดองที่สำคัญของแบคทีเรียแลคติกได้แก่ การผลิตกรดทำให้เกิดรสเปรี้ยว และมีกลิ่นหอมของสารต่างๆ และยังมีประโยชน์ในด้านอื่นๆ ที่แตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์ (กิตติชัย, 2541)

แบคทีเรียแลคติก เป็นแบคทีเรียแกรมบวก โดยทั่วไปจะไม่สามารถเคลื่อนที่ได้ไม่สร้างสปอร์และไม่ส่งผลกระทบต่อปฏิกริยาของเอนไซม์อะไมเลส คุณลักษณะที่สำคัญอย่างหนึ่งของแบคทีเรียคือ ทนกรดและไม่ต้องการอากาศในการเจริญเติบโต อย่างไรก็ตามแบคทีเรียในกลุ่มนี้สามารถเจริญเติบโตในสภาวะที่มีออกซิเจนได้ดีเท่าๆ กับสภาวะไร้อากาศ ด้วยเหตุนี้แบคทีเรียแลคติก จึงถูกจัดเป็นแบคทีเรียที่ไม่ต้องการสารอากาศในการเจริญเติบโต และทนต่อออกซิเจน แบคทีเรียแลคติกจัดอยู่ใน Family Lactobacillaceae แต่เดิมจัดกลุ่มแบคทีเรียแลคติกเพียง 4 สกุล ได้แก่ *Pediococcus*, *Leuconostoc*, *Streptococcus* และ *Lactobacillus* (Frazier และ Westhoff, 1988) ปัจจุบันเพิ่มสกุลของแบคทีเรียแลคติกรวมแล้ว 8 สกุล ได้แก่ *Camobacterium*, *Enterococcus*, *Lactococcus* และ *Vagococcus* โดยที่ *Camobacterium* จัดเป็นสมาชิกในกลุ่ม *Lactobailli* ส่วนสามสกุลหลังที่ได้เพิ่มนั้นเดิมเป็นสมาชิกในกลุ่ม *Streptococcus*

2.5.1 *Pediococci*

จัดเป็น Homofermatative มีรูปร่างกลม จัดเรียงตัวแบบกลุ่ม กลุ่มละ 4 (Tetrads) แบ่งเป็น 2 ระนาบ บางครั้งอาจพบเซลล์เดี่ยว เซลล์เรียงกันเป็นคู่ๆ หรือเป็นสายสั้นๆ จัดเป็นจุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนในปริมาณเล็กน้อยในการเจริญเติบโต (Micro aerophillic bacteria) สามารถเจริญที่อุณหภูมิประมาณ 7-45 องศาเซลเซียส แต่จะเจริญได้ดีที่อุณหภูมิ 25-32 องศาเซลเซียส นอกจากนี้ยังเจริญได้ในน้ำเกลือ ซึ่งเข้มข้นไม่เกิน 5.5% แต่จะเจริญได้ดีหรือไม่สามารถเจริญได้ในน้ำเกลือ ที่มีความเข้มข้น 6-10%

Pediococcus มักพบในอาหารประเภทผักผลไม้ หรือในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ เช่น เป็นก๊อชื้อในการผลิตไส้กรอกเปรี้ยว

2.5.2 *Streptococci*

จัดเป็น Homofermentative รูปร่างกลมจัดเรียงตัวเป็นคู่ หรือเรียงต่อกันเป็นสายเจริญได้ทั้งสภาวะที่ไม่มีออกซิเจน (Facultative anaerobe) *Streptococcus* บางชนิดก่อให้เกิดโทษกับมนุษย์และสัตว์ (Pathogenic bacteria) แบคทีเรียในสกุล *Streptococcus* มีบทบาทสำคัญในการผลิตเนยแข็ง เนยบางชนิด และผลิตภัณฑ์อาหารหมักอื่นๆ ได้แก่ *S.thermophilus* *S.diacetylactis*, *S.lactis* และ *S.cremoris* เป็นต้น (Westhoff, 1998 ; George, 1983)

2.5.3 *Leuconostoc*

แบคทีเรียในกลุ่มนี้มีรูปร่างค่อนข้างกลม จัดเรียงตัวกันเป็นคู่ หรือต่อกันเป็นสาย มีลักษณะทางสัณฐานวิทยาคล้ายคลึงกับ *Streptococcus* แต่จัดเป็น Heterofermentative สามารถทนต่อความเข้มข้นของเกลือและน้ำตาล เช่น *L. mesenteroides* สามารถเจริญที่ความเข้มข้นของน้ำตาล 55-60% แบคทีเรียชนิดนี้สามารถผลิตสารที่ให้กลิ่นรส ซึ่งประกอบด้วยโคอะเซทิลและอะซิโตน ทำให้เกิดปริมาณกรดในผลิตภัณฑ์เพียงพอที่จะยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรียอื่นๆ ได้อย่างรวดเร็วกว่าแบคทีเรียแลคติก หรือแบคทีเรียที่เกี่ยวข้องชนิดอื่นๆ แบคทีเรียในจีนัสนี้ไม่ก่อให้เกิดโรค (Nonpathogenic bacteria) พบอยู่ตามพื้นผิวของพืช

เชื้อ *Leuconostoc* spp. เชื้อ *L. mesenteroides* มีความสำคัญต่อผลิตภัณฑ์กระถ่ำปลีคองและแตงกวาคอง นอกจากนี้ยังร่วมกับแบคทีเรียชนิดอื่นๆ ในการสร้างกลิ่นรสที่ดีในผลิตภัณฑ์นมหมักอีกด้วย

2.5.4 *Lactobacilli*

แบคทีเรียในกลุ่มนี้มีรูปร่างค่อนข้างยาว เรียงต่อกันเป็นสายเกือบทุกสายพันธุ์ ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโตในปริมาณที่น้อยมาก (Microaerophilic bacteria) หรือบางชนิดไม่ต้องการออกซิเจนเลย (strict anaerobes) เนื่องจากแบคทีเรียในสกุล *Lactobacillus* มีองค์ประกอบของดีเอ็นเอแตกต่างกันมาก แต่ละสายพันธุ์มีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน บางชนิดจัดเป็น Homofermentative และบางชนิดจัดเป็น Heterofermentative lactobacilli สามารถทนต่อสภาวะกรดได้ดีกว่า แบคทีเรียชนิดอื่นๆ สามารถเจริญได้ดีที่พีเอชประมาณ 5 ดังนั้นโดยทั่วไปในการหมักแลคติกตามธรรมชาติ *Lactobacilli* จึงสามารถดำเนินปฏิกิริยาการหมักต่อไปเมื่อค่าพีเอชลดลงเกินกว่าที่แบคทีเรียแลคติกชนิดอื่นๆ จะเจริญได้ แบคทีเรียในจีนัสนี้ไม่ก่อให้เกิดโรค พบอยู่ตามพื้นผิวของพืชปื้จากมูลสัตว์และน้ำนม

Lactobacilli ที่มีความสำคัญมากในอุตสาหกรรมนม ได้แก่ *L. bulgaricus* , *L. acidophilus* และ *L. brevis* เป็นต้น

และอีก 4 ชนิด เนื่องจากมีองค์ประกอบทาง DNA ที่แตกต่างกัน แต่ละสายพันธุ์จึงมีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน จึงถูกแยกออกมาจากกลุ่ม Lactobacilli และกลุ่มของ Streptococi

2.5.5 Cambacterium

จัดอยู่ในกลุ่ม Heterofermentative แยกมาจาก Lactobacilli เช่น *C. divergens*, *C. mobile*

2.5.6 Vagococcus

จัดอยู่ในกลุ่ม Heterofermentative แยกมาจากกลุ่มของ Streptococi เช่น *V. luvialis*, *V. salmoninarum*

2.5.7 Lactococcus

จัดอยู่ในกลุ่ม heterofermentative แยกมาจากกลุ่มของ Streptococci

2.5.8 Enterococcus

แยกมาจากกลุ่มของ Streptococci

2.6 กลไกการหมักของแบคทีเรียแลคติก

แลคติกแอซิดแบคทีเรีย (Lactic acid bacteria) เป็นแบคทีเรียแกรมบวกมีรูปร่างเป็นแท่งสั้น และยาวไม่มีสปอร์ รูปร่างกลมเดี่ยวหรือเกาะกันเป็นคู่ หรือวางเรียงกันเป็นสายและในบางกรณี อาจมีเชลล์เกาะติดกัน 4 เชลล์ เนื่องจาก Lactic acid bacteria มีรูปร่างกลมและมีรูปร่างแท่งขนาดสั้น ดังนั้นการจำแนกชนิดจึงทำได้ค่อนข้างยากและรูปร่างของเชลล์ยังเปลี่ยนไปตามสภาวะแวดล้อม เช่น อาหารที่ใช้เลี้ยงเชื้อ เป็นต้น ไม่สามารถสังเคราะห์ฮีโมโกลบิน ไม่มีเอนไซม์ catalase ต้องการสารอาหารในการเจริญเติบโต เช่น วิตามินบี และกรดอะมิโน ต้องการอาหารที่มีแป้ง ชนิดที่ใช้ในการหมักได้ มีโคโลนีขนาดเล็กมีความสามารถในการทนกรดได้ดี ชอบอาศัยอยู่ในแหล่งที่สารอาหารที่ใช้ในการหมัก เช่น พืช สัตว์ นมและผลิตภัณฑ์ และสิ่งปฏิกูล เป็นต้น

Lactic acid bacteria สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ

2.6.1 Homofermentative

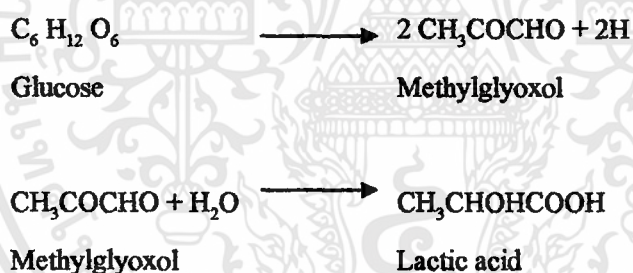
2.6.2 Heterofermentative

2.6.1 Homofermentative

หมายถึง Lactic acid bacteria ที่สามารถหมักน้ำตาลกลูโคสให้เป็นกรดแลคติกได้ประมาณ 90% เช่น *Lactobacillus casei*, *L. bulgaricus*, *L. plantarum*, *Pediococcus spp.*, *Streptococcus sp.*

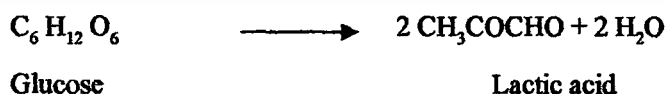
Homofermentative bacteria มักชี้ให้เห็นว่าขั้นตอนเริ่มต้นในการหมักของกรดแลคติกมีลักษณะเหมือนกันกับการหมักเอทิลแอลกอฮอล์ ฟอสเฟตที่ใส่ในข้าวหมักผสมน้ำร้อนเพื่อให้เป็นเบียร์จะเร่งการหมักให้เร็วขึ้น การขจัดโคเอนไซม์จาก Lactic acid bacteria จะทำให้การหมักช้าลงหรือเป็นสาเหตุที่ทำให้สิ้นสุดกระบวนการหมัก *L. delbrueckii* มีความสามารถเปลี่ยน hexosediphosphate เป็น methylglyoxol เช่นเดียวกับปริมาณ methylglyoxol เป็น racemic lactic acid (ภูริวัฒน์, 2539)

กรดแลคติกอาจเพิ่มขึ้นทันทีที่ผ่าน methylglyoxol โดยกลไกที่คล้ายคลึงกันนั้นของการหมักเอทิลแอลกอฮอล์ ดังสมการ



ภาพที่ 1 : แสดงกลไกการหมักเอทิลแอลกอฮอล์กับกรดแลคติก

ผลรวมของการเปลี่ยนแปลงแสดงดังสมการนี้



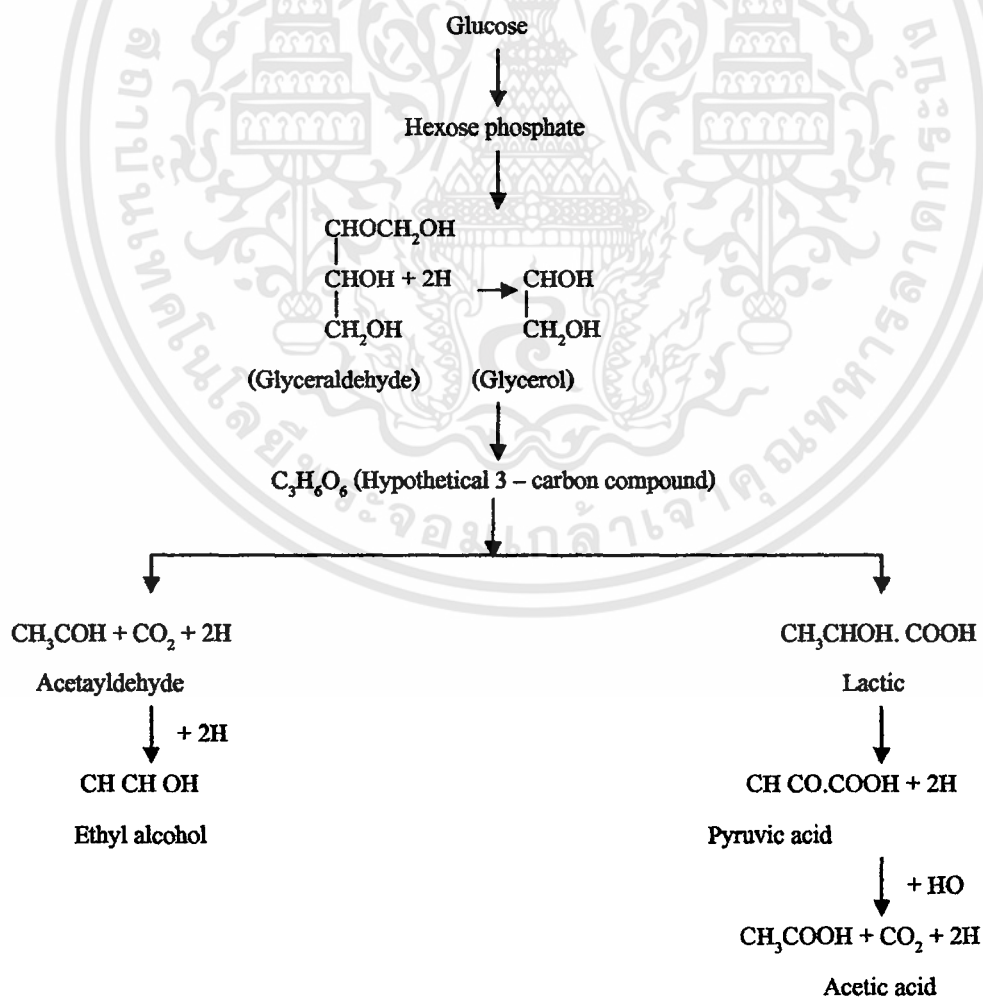
ภาพที่ 2 : แสดงกลไกการหมักกรดแลคติก

2.6.2 Heterofermentative

หมายถึง Lactic acid bacteria ที่สามารถหมักน้ำตาลให้กลายเป็นกรดแลคติกได้ในปริมาณต่ำและมีสารประกอบอื่นๆ ได้แก่ เอทิลแอลกอฮอล์ คาร์บอนไดออกไซด์ และกรดอะซิติก แบคทีเรียที่มีอยู่ในประเภทนี้ เช่น *Lactobacillus vaccinosterus*, *L. brevis*, *Leuconostoc sp.*

ในการกำหนด dissimilation จะใช้สารอาหารที่ใช้เลี้ยงเชื้อ Lactic acid bacteria โดยใช้ glucose 20%, peptone 1%, yeast extract 0.3%, KH_2PO_4 0.6% pH = 6.2 ทำการสเตอริไลซ์ โดยใช้ เวลา 20 นาที ภายใต้อุณหภูมิ 20 ปอนด์ ก่อนการเติมหัวเชื้อลงไป ซึ่ง mesh ถูกบ่มภายใต้บรรยากาศที่มีก๊าซออกซิเจน ในโครเจนอิสระ ที่อุณหภูมิ 30°C สำหรับช่วงเวลา 3 สัปดาห์ ก่อนเริ่มทำการวิเคราะห์

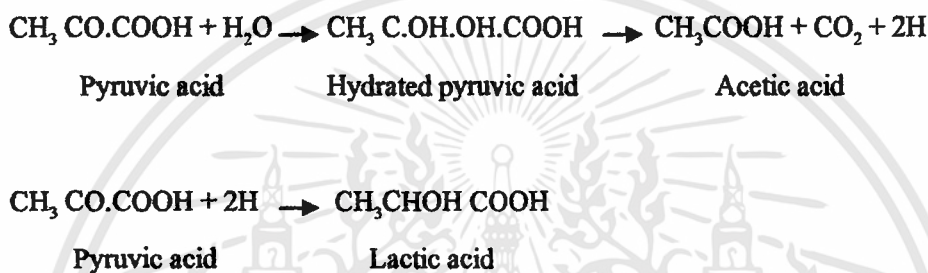
Nelson และ Werkman เสนอแนะแผนการทดลองสำหรับการ dissimilation จากกลูโคส โดยพวก Heterofermentative bacteria ดังขั้นตอนดังนี้



ภาพที่ 3 : แสดงกลไกการหมักกลูโคสแบบ Heterofermentative bacteria

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในขั้นตอนดังกล่าว acetaldehyde และ pyruvic ซึ่งเป็น intermediate ที่สำคัญเมื่อ acetaldehyde หรือ acetylmethylcarbinol ถูกเติมเพิ่มเข้าไปเพื่อหมักกลูโคส จะทำให้การเพิ่มปริมาณของกรดอะซิติก และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ แต่จะลดปริมาณของเอทานอล กรดแลคติก acetaldehyde มักจะเติมระหว่างการหมักเพื่อที่ไปลดเอทานอล ซึ่งพบว่า กรดไพรูวิกซึ่งหมักได้ โดยเชื้อ *L. lycopersici* จะสร้างสารประกอบพวกกรดอะซิติก กรดแลคติก และกรดคาร์บอนิกในปริมาณที่เท่าๆ กัน



ภาพที่ 4 : แสดงการสร้างสารประกอบพวกกรดอะซิติก กรดแลคติก และกรดคาร์บอนิก

2.7 ผลของการเติมเชื้อแลคติกต่อการยับยั้งจุลินทรีย์ในหมานม

เชื้อแลคติกแอซิดแบคทีเรียมีผลต่อการยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อซาลโมเนลลา แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสายพันธุ์ และอัตราส่วนของเชื้อแลคติกแบคทีเรียกับเชื้อซาลโมเนลลา นอกจากนี้ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิในการหมัก ระดับและสัดส่วนของการผลิตกรด ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อในทางการค้าที่มีการใช้เชื้อบริสุทธิ์เริ่มต้นประเภทแลคติกแอซิดแบคทีเรียจะเป็นการลดระยะเวลาการหมักลง และจะเป็นการจำกัดการอยู่รอดของซาลโมเนลลา ขณะที่มีการหมักแบบปกติพื้นบ้าน การอยู่รอดของซาลโมเนลลาจะมีมากกว่า ได้มีการวิจัยมากมายที่มุ่งชี้ว่าถ้ามีการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อหมักโดยใช้ *Lactobacillus* หรือไม่ก็ใช้ *Pediococcus* จะทำให้จำนวนซาลโมเนลลาตกลงในระยะเวลาการหมัก (Baran and Stevenso, 1975 Smith และคณะ, 1975 (a), (b)) รวมถึงผลิตภัณฑ์หมานม (อดิศร, 2533 ; Swetwivathana และคณะ, 1999)

2.8 แบคทีริโอซิน (Bacteriocin)

แบคทีริโอซิน คือ สาร โปรตีน โมเลกุลใหญ่ ซึ่งมีความสามารถในการทำลายแบคทีเรียได้รวดเร็วเป็นสารต่อต้านจุลชีพ (Antimicrobial substance) มีขนาดใหญ่กว่าสารปฏิชีวนะ และมีฤทธิ์

ในการฆ่าหรือทำลายแบคทีเรียที่จำเพาะ แบคทีเรียโอซินจากแบคทีเรียต่างชนิดกันจะมีคุณสมบัติการยับยั้ง จุลินทรีย์แตกต่างกันไปในแง่ของการทำลายกลไกทางการทำงานและสมบัติที่แตกต่างกัน

แบคทีเรียโอซิน ผลิตจากแบคทีเรียหลายชนิด เช่น *Lactobacillus fermentum* , *L.helveticus* , *L.acidophilus* , *P. pentosaceus* เป็นต้น ซึ่งมีผลยับยั้งแบคทีเรียแกรมบวกหลายชนิดรวมทั้ง จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษ เช่น *Listeria monocytogenes* ดังนั้นแบคทีเรียโอซินจึงเป็นสารที่น่าสนใจที่จะใช้เป็นสารกันเสียในอุตสาหกรรมอาหาร

แบคทีเรียโอซิน แบ่งเป็น 2 ประเภท ตามลักษณะผลของการยับยั้งจุลินทรีย์ (Antimicrobial spectrum)

แบบที่ 1 มีผลการยับยั้งจุลินทรีย์ในกลุ่มที่ใกล้เคียงกัน เช่น กลุ่มแบคทีเรียแลคติก และกลุ่มแบคทีเรียแกรมบวกบางชนิด เป็นต้น

แบบที่ 2 มีผลการยับยั้งจุลินทรีย์ที่กว้างกว่า โดยการยับยั้งแบคทีเรียแกรมบวกและจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค เช่น *Listeria monocytogenes* และ *Clostridium botulinum* เป็นต้น

แบคทีเรียแลคติกที่ต่างสายพันธุ์จะสร้างแบคทีเรียโอซินที่คล้ายคลึงกัน แต่มีความแตกต่างในการยับยั้งจุลินทรีย์ การแบ่งชนิดของแบคทีเรียโอซินที่สร้างโดยแบคทีเรียแลคติกในกลุ่มต่างๆ ได้แก่

1. กลุ่ม Leuconostoc

เริ่มใช้ในช่วงยับยั้งครั้งแรก ค.ศ. 1930 โดยใช้ในหัวเชื้อของการผลิตเนยแข็งในอุตสาหกรรม พบว่า มีผลการยับยั้งในกลุ่มแบคทีเรียที่ใกล้เคียงกัน แบคทีเรียโอซินที่สร้างโดยแบคทีเรีย *Lactococcus* ได้แก่ ไนซิน (Nisin) , *Diplococcin* และ *Lactostrepcins*

Mattic and Hirsch (1974) เป็นผู้ตั้งชื่อ ไนซิน ที่เดิมมาจากคำว่า N – inhibitor substance เป็นสารที่ผลิตจากแบคทีเรีย *L.lactis ssp. Lactis* สามารถใช้ผลิตในทางการค้าในช่วงปี ค.ศ. 1950 และใช้ชื่อทางการค้าว่า Nisaplin สารประกอบของไนซิน สามารถแยกได้ 5 ชนิด คือ Nisin A,B,C,D และ E Nisin A จะมีประสิทธิภาพดีที่สุดและมักผลิตในทางการค้า

2. กลุ่ม Pediococcus

Pediococcus pentosaceas FBB – 61 ที่แยกได้จากแตงกวาดอง จะสร้างแบคทีเรียโอซินที่เรียกว่า Pediocin A มีความสามารถในการยับยั้ง *Pediococcus sp.* , *S.aureus* Cl. *Sporogenes* , *Lb. brevis* , *Lb. Plantarum* , *Lb. lactis ssp. Lactis* ATTC 11454 (Klenhammer , 1985) ขณะที่ Pediocin PA – 1 สามารถได้จาก *Pediococcus acidilactici* PAC 1.0 มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 16,500 ดาลตัน ถูกทำลายได้โดยเอนไซม์ pronase , papain , pepsin และ Alpha – chymotripsin แต่มีความคงตัวที่ความร้อนอุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที สามารถยับยั้งแบคทีเรียกลุ่ม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้ง หากมีการนำไปใช้

Pediococcus , Lactobacillus บางชนิดและ *L.mesenteroides spp. Dextranicum* แต่ไม่มีผลต่อ Lactococcus (Gonzales และ Kunk , 1987) ส่วน Pediocin ACH เป็นแบคทีเรียโอซินที่ผลิตโดย *P.acidilactici* H มีน้ำหนักโมเลกุล 27,000 ดาลตัน และถูกทำลายได้โดยเอนไซม์ trypsin , chymotrypsin , fisin และ papain สามารถนิ่งฆ่าเชื้อโคคัสที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที โดยไม่สูญเสียกิจกรรม และทนต่อสารละลายอินทรีย์ มีประสิทธิภาพในการยับยั้งจุลินทรีย์อื่นๆ ได้ดีที่ pH 2.5 – 9.0 (Bhunja และ คณะ , 1987) และสามารถยับยั้ง *Listeria spp.* ได้ทุกสายพันธุ์ แต่ไม่มีผลต่อแบคทีเรียแกรมลบ (Motlagh และคณะ , 1991)

ต่อมาได้มีการรายงานผลการศึกษาระบบแบคทีเรียโอซินที่ผลิตจาก *P.acidilactici* ที่แยกจากการผลิตหมักพบว่า สามารถยับยั้งแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรค และทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการเน่าเสียหลายชนิด ได้แก่ แบคทีเรียแกรมบวก *Listeria monocytogenes* *L.inocua* , *L.ivanovii*, *Enterococcus faecalis* , *Cl. Perfringens* , *Staphylococcus aureus* , *Bacillus cereus* และ แบคทีเรียแกรมลบ *Salmonella enteritidis* และ *S.derby*

3. กลุ่ม Leuconostoc

สามารถยับยั้งที่แบคทีเรียกลุ่ม Leuconostoc สร้างขึ้นมา ได้แก่ กรดแลคติก , กรดอะซิติก และ ไคโอะเซทิล นอกจากนี้ยังมีรายงานการสร้างสารยับยั้งจุลินทรีย์ที่มีลักษณะคล้ายแบคทีเรียโอซิน (Bacterocin – like - substance) Orberg และ Sandine (1984) ได้ทำการทดลองพบว่า *Leuconos sp. PO 184* สามารถยับยั้ง *Streptococcus cremoris* U 134 ได้ แต่ไม่มีผลต่อ *S.lactic* ATTC 11454 นอกจากนี้ Sandine (1987) ยังพบการถ่ายเทยีนโดยวิธีคอนจูเกชันของ *S.lactic* 7962 กับ *L.dextranicum* ผลการทดลองพบว่า คอนจูเกนต์ของเชื้อผู้รับ *L.dextranicum* จะสามารถสร้างไนซินได้ดีกว่า *Streptococcus* ถึง 1,000 เท่า

Orberg และ Sandine (1984) สารประกอบที่คล้ายแบคทีเรียโอซินที่ผลิตขึ้นโดย *Leuconostoc sp. PO 184* สามารถยับยั้ง *Streptococcus cremoris* U 134 แต่ไม่ยับยั้ง *Strep.lactic* (สามารถไนซิน) ขณะที่ *Leuconostoc sp.* สายพันธุ์ UAL ซึ่งผลิตแบคทีเรียโอซินที่ไม่ทราบชื่อสามารถยับยั้ง *L. monocytogenes* จำนวน 8 สายพันธุ์

สารต่อต้านจุลินทรีย์ที่เราใช้ในการถนอมอาหาร อาจจะทำหน้าที่ในการควบคุมการเจริญของจุลินทรีย์ หรือทำลายจุลินทรีย์ ลักษณะในการออกฤทธิ์ของสารต่อต้านจุลินทรีย์ อาจแบ่งได้เป็น

1. การทำปฏิกิริยากับเยื่อหุ้มเซลล์ ทำลายความสามารถในการผ่านเข้าออก (Permeability) และทำให้ลักษณะของเซลล์เสียความสมดุลไป โดยปกติสารต่อต้านจุลินทรีย์จะทำปฏิกิริยาที่บริเวณไม่จำเพาะบนผิวเยื่อหุ้มเซลล์ ทำให้เสียความสามารถในการทำงาน เช่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความสามารถในการต่อต้านของสารจุลชีพที่มีลักษณะเป็น hydrophobic compounds จะจำกัดการเจริญของแบคทีเรีย แกรมลบ เนื่องจากสารต่อต้านจุลชีพชนิดนี้ สามารถซึมผ่านผนังเซลล์ ในชั้น lipolysaccaride ได้ง่าย

2. ทำให้เอนไซม์บางชนิดทำงานไม่ได้

3. ทำให้สารพันธุกรรมเสียรูปร่าง หรือหน้าที่ผิดไปจากเดิม

อย่างไรก็ตาม ได้มีความสนใจนำแบคทีเรียไปใช้อาหารสำหรับมนุษย์มากกว่าแบคทีเรียโอซินชนิดอื่นๆ ได้มีการนำสาร โมเลกุลใหญ่ดังกล่าวไปใช้ในวิชาวิทยาศาสตร์และการถนอมอาหาร และกระบวนการทางเป้าหมายของส่วนแบ่งทางเศรษฐกิจ และเป็นทางเลือกใหม่แทนสารเคมีถนอมอาหาร



บทที่ 3

อุปกรณ์และการทดลอง

3.1 อุปกรณ์การทดลอง

3.1.1 วัสดุคืบ

- | | |
|-------------|-----------------------------|
| 1. กระเทียม | 3. หมูบด |
| 2. ข้าวสุก | 4. หนั้หมูหั่นขนาด 2*20 มม. |

3.1.2 อุปกรณ์

- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. หลอดทดลอง | 8. ปีกเกอร์ |
| 2. จานเพาะเชื้อ | 9. ฤงร้อน |
| 3. เข็มเขี่ยเชื้อ | 10. ข้างรัคของ |
| 4. ฤบเขี่ยเชื้อ | 11. มีคและเขียง |
| 5. candle jar | 12. หม้อสแตนเลส |
| 6. ฤง stomacher | 13. กะละมังสแตนเลส |
| 7. ปีเปค | 14. ขวดแก้ว |

3.1.3 เครื่องมือ

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1. เครื่อง stomacher | 5. เตอบไมโครเวฟ |
| 2. ตู้บ่ม 37 องศาเซลเซียส | 6. ตู้อบลมร้อน |
| 3. เตาแก๊ส | 7. autoclave |
| 4. หม้อหุงข้าว | |

3.1.4 สารเคมีและอาหารเลี้ยงเชื้อ

- | | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| 1. ไอโอดีน | 7. TSI (Triple Sugar Iron Agar) |
| 2. TSB (Trypticase Soy Broth) | 8. MIL Agar |
| 3. Tetrathionate Broth | 9. Antiserum |
| 4. Selenite Cystine Broth | 10. MRS Broth |
| 5. Hextoen | 11. MRS Agar |

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- | | |
|-------------------|----------------------------|
| 6. XLD | 12. PCA (Plate Count Agar) |
| 13. น้ำยา Kovac | 17. น้ำตาล |
| 14. 70% Alcohol | 18. STPP |
| 15. น้ำยาฆ่าเชื้อ | 19. โซเดียมแอสคอบัต |
| 16. เกลือแกง | 20. โซเดียมไนไตรต์ |

3.2 ขั้นตอนและวิธีการ

3.2.1 การศึกษาผลของกล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกต่อการยับยั้งชาด โมเนลลาในแฮม

3.2.1.1 จุลินทรีย์ที่ใช้ในการศึกษาและการเก็บเชื้อ

ก. *Salmonella anatum* ได้จากกองพยาธิวิทยา กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงสาธารณสุข โดยเลี้ยงเชื้อบน Trypticase Soy Agar (TSA) slant บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชม. แล้วเก็บเชื้อที่อุณหภูมิ 2-5°C โดยทำการถ่ายเพาะเลี้ยงเชื้อทุกเดือน

ข. แบคทีเรียแลคติก จำนวน 2 สายพันธุ์ ได้แก่ *Pediococcus pentosaceus* รหัส JCM 5885 และ *Pediococcus pentosaceus* รหัส TISTR 536 มาเพาะเลี้ยงเชื้อด้วยวิธี deep tube culture บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชม. แล้วเก็บเชื้อที่อุณหภูมิ 2-5°C โดยทำการถ่ายเพาะเลี้ยงเชื้อทุกเดือน

3.2.1.2 การเตรียมเชื้อจุลินทรีย์เพื่อใส่ในตัวอย่างแฮม

ก. เชื้อชาด โมเนลลา ถ่ายเชื้อเก็บไว้บน TSA slant ลงในอาหารเหลว Trypticase Soy Broth (TSB) 10 มล. บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชม. ตรวจสอบปริมาณเชื้อด้วยวิธี dilution plate count โดยใช้ PCA เป็นอาหารเลี้ยงเชื้อ บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชม. แล้วคำนวณหาปริมาณเชื้อเริ่มต้นที่จะนำไปใช้

ข. นำแบคทีเรียแลคติกมาเลี้ยงในอาหารเหลว MRS บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชม. ตรวจสอบปริมาณเชื้อด้วยวิธี dilution plate count โดยใช้ MRS Agar เป็นอาหารเลี้ยงเชื้อ บ่มใน candle jar เป็นเวลา 48 ชั่วโมง แล้วคำนวณหาปริมาณเชื้อเริ่มต้นที่จะนำไปใช้

การเตรียมตัวอย่างหมยม

ส่วนผสม

1. หมูปด	650	กรัม
2. หนั้หมูหั่นขนาด 2*20 มม.	350	กรัม
3. ข้าวสุก	60	กรัม
4. กระเทียมสับ	50	กรัม
5. เกลือ	25	กรัม
6. น้ำตาล	5	กรัม
7. STPP	3	กรัม
8. โซเดียมแอสคอร์เบต	0.5	กรัม
9. โซเดียมไนเตรด	0.125	กรัม

วิธีทำ

1. ลวกหนั้หมูในน้ำเดือด 5 นาที ตักขึ้นพักไว้
2. นำส่วนผสมทั้งหมดคกให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
3. ชั่งส่วนผสมที่ได้ใส่ในถุงพลาสติกขนาดเล็กขนาด 4.5*7 นิ้ว ถุงละ 25 กรัม จำนวน 48 ถุง
4. แบ่งเป็น 2 กลุ่มดังนี้

กลุ่มที่ 1 เปรียบเทียบความสามารถในการผลิตกรดแลคติก (วัดค่า pH) ซึ่งจะประกอบด้วย 3 treatment (treatment ละ 8 ถุง)

treatment ที่ 1 ไม่เติมกล้าเชื้อ (control)

treatment ที่ 2 เติมกล้าเชื้อ *Pediococcus pentosaceus* รหัส JCM 5885

treatment ที่ 3 เติมกล้าเชื้อ *Pediococcus pentosaceus* รหัส TISTR 536

กลุ่มที่ 2 เปรียบเทียบความสามารถของเชื้อแลคติกในการยับยั้งเชื้อซาลโมเนลลา ซึ่งประกอบด้วย 3 treatment (treatment ละ 8 ถุง)

treatment ที่ 1 เติมเชื้อ *Salmonella anatum* (control + *Salmonella*)

treatment ที่ 2 เติมเชื้อ *Salmonella anatum* และ *Pediococcus pentosaceus* รหัส JCM 5885

treatment ที่ 3 เติมเชื้อ *Salmonella anatum* และ *Pediococcus pentosaceus* รหัส TISTR 536

โดยใช้เชื้อ *Salmonella anatum* และ LAB ที่เตรียมจากข้อ ข.2 โดยให้มีปริมาณ 10^2 , 10^3 - 10^4

เซลล์ต่อกรัม ตามลำดับ

5. คกกล้าเชื้อให้กระจาย โดยการขยำจากนอกถุงพลาสติก อัดให้แน่นด้วยขวงรัดของแล้วนำไปบ่มที่อุณหภูมิห้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.1.4 การเก็บตัวอย่างและการวัดค่า pH

ขั้นตอนที่ 1 ตุ่มตัวอย่างจากตัวอย่างแหนม 3 treatment (ที่ไม่มีกรดไขมันโมเนลลา) มา 10 กรัม ในช่วงการหมักวันที่ 0, 1, 2, 3, 4, 5 และ 6

ขั้นตอนที่ 2 เติมน้ำกลั่น 5 มิลลิลิตร แล้วบิบให้เข้ากัน

ขั้นตอนที่ 3 นำเฉพาะส่วนที่เป็นน้ำมาวัดค่า pH ด้วยเครื่อง pH- meter บันทึกลงและ

เปรียบเทียบผลการทดลอง

3.2.1.5 การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์เชื้อซาล โมเนลลา

ขั้นตอนที่ 1 ตุ่มตัวอย่างแหนมในช่วงการหมักวันที่ 3,4, 5 และ 6 โดยนำตัวอย่างแหนมของแต่ละวันมาตัวอย่างละ 25 กรัม (จากแหนม 2 ถุง) ใส่ในถุง stomacher

ขั้นตอนที่ 2 เติม TSB ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว จำนวน 225 มิลลิลิตร

ขั้นตอนที่ 3 บิบตัวอย่างเพื่อให้ส่วนผสมของแหนมและ TSB เข้ากัน นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37°C นาน 24 ชั่วโมง ขั้นตอนนี้จะได้ Pre-enrichment medium

ขั้นตอนที่ 4 เขย่า Pre-enrichment medium ให้เข้ากัน หลังจากนั้นถ่ายเชื้อจากแต่ละถุง ถุงละ 1 มิลลิลิตรลงใน Tetrathionate Broth 9 มิลลิลิตร และ Selenite Cystine Broth 9 มิลลิลิตร บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

ขั้นตอนที่ 5 นำแต่ละหลอดมาเขียนเพาะเชื้อ (streak) ลงบน XLD และ HEX บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

ขั้นตอนที่ 6 สังเกตว่ามีโคโลนีที่สงสัยว่าเป็นเชื้อซาล โมเนลลาหรือไม่ซึ่งโคโลนีดังกล่าวมีลักษณะกลมใสหรือมีจุดสีดำของไฮโดรเจนซัลไฟด์ตรงกลางโคโลนี แล้วจึงถ่ายเชื้อจากโคโลนีดังกล่าวลงใน TSI Agar และ MIL Agar เพื่อนำไปทดสอบคุณสมบัติทางชีวเคมี และคุณสมบัติทางเซโรโลยี (Serological Test)

ขั้นตอนที่ 7 นำผลการทดลองมาเปรียบเทียบระยะเวลาที่ใช้ในการยับยั้งเชื้อซาล โมเนลลา โดยเชื้อแลคติกแอซิดแบคทีเรีย

3.2.2 ศึกษาความเป็นไปได้ของการใช้กล้าเชื้อแลคติกกรดหัต TISTR 536 ในการหมักแหนมในเชิงการค้า

ศึกษารสชาติที่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคมากที่สุด โดยพิจารณาปัจจัยคุณภาพทางประสาทสัมผัสคือ ความเปรี้ยว เนื้อสัมผัส และความชอบรวมของแหนมที่หมักโดยใช้กล้าเชื้อ *Pediococcus pentpsaceus* รหัส TISTR 536 โดยใช้วิธี Hedonic Test ใช้ผู้ทดสอบที่ไม่ผ่านการฝึกฝนและชอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บริโศคแหนมจำนวน 20 คน วางแผนการทดลองแบบ Random Complete Block Design (RCBD)
คำนวณ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูป SPSS ที่ระดับความเชื่อมั่น 90 %



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

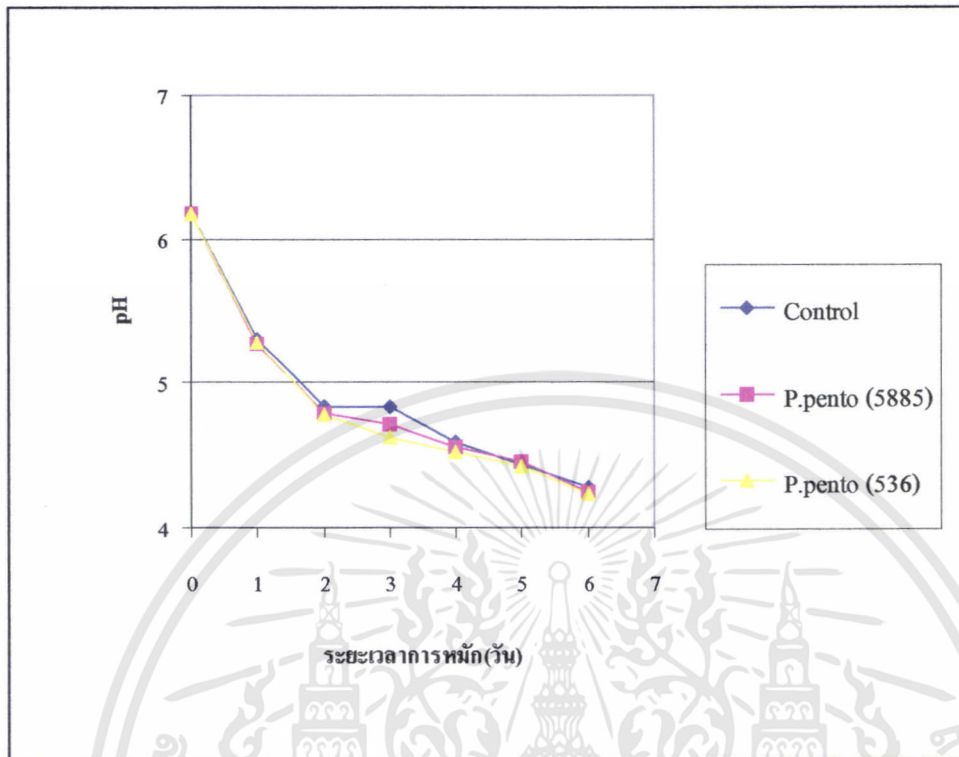
ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 ผลการศึกษาการลดลงของ pH ในตัวอย่างแหมม

จากการตรวจวัดค่า pH ในตัวอย่างแหมม พบว่า จะมีค่าลดลงเมื่อระยะเวลาของการหมักเพิ่มขึ้น โดยมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 6.18, 5.31, 4.84, 4.84, 4.59, 4.44 และ 4.28 ในตัวอย่างแหมมที่ไม่มีการเติมกล้าเชื้อ (control) มีค่าเท่ากับ 6.18, 5.27, 4.79, 4.71, 4.56, 4.46 และ 4.25 ในตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 และมีค่าเท่ากับ 6.18, 5.28, 4.78, 4.62, 4.52, 4.42 และ 4.23 ในตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 ที่ระยะเวลาการหมัก 0, 1, 2, 3, 4, 5 และ 6 วันตามลำดับ (ดังแสดงในตารางที่ 1 และภาพที่ 1) ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบระหว่างแนวโน้มการลดลงของค่า pH ในตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 และตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 ไม่มีความแตกต่างกันเท่าใดนัก จึงกล่าวได้ว่า เชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์ มีความสามารถในการผลิตกรดได้ใกล้เคียงกัน แต่เมื่อเปรียบเทียบระหว่างตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อและไม่เติมกล้าเชื้อ จะพบว่า ตัวอย่างแหมมที่เติมกล้าเชื้อจะมีอัตราการลดลงของค่า pH เร็วกว่าตัวอย่างแหมมที่ไม่มีเติมกล้าเชื้อเล็กน้อย ในช่วง 2 วันแรกของการหมัก ซึ่งการลดลงของ pH ที่เร็วกว่านี้ อาจมีผลเนื่องมาจากกรดแลคติกที่กล้าเชื้อที่เติมลงไปสร้างขึ้น

Treatment \ วันที่	0	1	2	3	4	5	6
Control	6.18	5.31	4.84	4.84	4.59	4.44	4.28
<i>P.pento</i> (5885)	6.18	5.27	4.79	4.71	4.56	4.46	4.25
<i>P.pento</i> (536)	6.18	5.28	4.78	4.62	4.52	4.42	4.23

ตารางที่ 1 : แสดงค่า pH ในตัวอย่างแหมมที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ



ภาพที่ 5 : กราฟเปรียบเทียบการลดลงของค่า pH ในตัวอย่างเหนมที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ

4.2 ผลการศึกษาการเหลือรอดของเชื้อ *S.anatum* ที่ระยะเวลาการหมักต่างๆ

จากการตรวจสอบการเหลือรอดของเชื้อ *S.anatum* ในตัวอย่างเหนม พบว่า ในตัวอย่างเหนมที่ไม่มีกรเติมกล้าเชื้อ ยังตรวจพบเชื้อ *S.anatum* ในวันที่ 6 ของการหมัก ในตัวอย่างเหนมที่มีการเติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 ตรวจไม่พบเชื้อ *S.anatum* ในวันที่ 6 ของการหมัก และในตัวอย่างเหนมที่มีการเติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 ตรวจไม่พบเชื้อ *S.anatum* ในวันที่ 5 ของการหมัก (ดังแสดงในตารางที่ 2) โดยเมื่อเปรียบเทียบระหว่างตัวอย่างเหนมทั้ง 3 ชนิดจะเห็นได้ว่าตัวอย่างเหนมที่มีการเติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 มีแนวโน้มในการยับยั้งเชื้อ *S.anatum* ได้เร็วกว่า ตัวอย่างเหนมที่มีการเติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 และตัวอย่างเหนมที่ไม่มีกรเติมกล้าเชื้อ 1 และ 2 วันตามลำดับ ซึ่งผลการทดลองนี้มีความสัมพันธ์กับการทดลอง 4.1 กล่าวคือเมื่อค่า pH ในตัวอย่างเหนมลดต่ำลงเร็วขึ้นปริมาณกรดแลคติกน่าจะมีมากขึ้น ซึ่งปริมาณกรดแลคติกที่มากขึ้นนี้จะมีผลทำให้เซลล์ของเชื้อซาลโมเนลลาที่เติมลงไปนั้นมีการบาดเจ็บมากขึ้น จึงทำให้เซลล์ของเชื้อซาลโมเนลลาถูกยับยั้งได้เร็วขึ้น โดยเฉพาะสายพันธุ์ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 ที่สามารถสร้างสารแบคทีริโอซิน สารแบคทีริโอซินจากสายพันธุ์ดังกล่าวจะส่งผลให้เซลล์ซาลโมเนลลาที่บาดเจ็บถูกทำลายได้เร็วกว่าสายพันธุ์ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 และ control ตามลำดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Treatment \ วันที่	Control	Control+S.	<i>P.pento</i> (5885)+S	<i>P.pento</i> (536)+S.
3	-	+	+	+
4	-	+	+	+
5	-	+	+	-
6	-	+	-	-

+ : พบเชื้อซาลโมเนลลา

- : ไม่พบเชื้อซาลโมเนลลา

ตารางที่ 2 : แสดงผลการตรวจสอบการเหลือรอดของเชื้อ *S.anatum* ในตัวอย่างแฮมที่ระยะเวลาการหมักต่าง ๆ

4.3 ผลการศึกษาความเป็นไปได้ของการใช้กล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 ในการหมักแฮมเชิงการค้า

Treatment \ ปัจจัย	Control	<i>P. pento</i> (5885)	<i>P. pento</i> (536)
ความเปรี้ยว	3.05 ^b	3.60 ^a	3.55 ^a
เนื้อสัมผัส	3.25 ^a	3.65 ^a	3.60 ^a
ความชอบรวม	3.00 ^b	3.75 ^a	3.55 ^a

a = ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

b = มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

ตารางที่ 3 : แสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากตารางประเมินผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสของแฮมโดยใช้การวางแผนการทดลองแบบ Random Complete Block Design (RCBD) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธี DMRT พบว่าในด้านความเปรี้ยวและความชอบรวม ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญระหว่างตัวอย่างแฮมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส JCM 5885 และตัวอย่างแฮมที่เติมกล้าเชื้อ *P.pentosaceus* รหัส TISTR 536 แต่จะมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญกับตัวอย่างเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แหวนที่ไม่มีการเติมกล้าเชื้อ ส่วนด้านเนื้อสัมผัสพบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญระหว่างตัวอย่างแหวนทั้ง 3 ชนิด

จากผลการทดลอง แหวนที่มีการเติมกล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้ง 2 สายพันธุ์ จะได้รับการยอมรับด้านความชอบรวม และด้านความเปรี้ยวมากกว่าแหวนที่ไม่มีการเติมกล้าเชื้อ (หมักโดยธรรมชาติ) เนื่องจากแหวนที่มีการเติมกล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกจะมีการสร้างกรดแลคติกได้มากกว่าแหวนที่ไม่มีการเติมกล้าเชื้อ จึงถือว่ามีความเป็นไปได้ในการผลิตเชิงการค้าสำหรับผลิตภัณฑ์ดังกล่าว เพื่อทั้งนี้เพื่อปรับปรุงคุณภาพแหวนให้เป็นที่ยอมรับต่อผู้บริโภคได้เร็วขึ้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษาในครั้งนี้พบว่า การใช้กล้าเชื้อบริสุทธิ์ในการผลิตหมักเชิงการค้ามีความเป็นไปได้สูง ทั้งนี้เนื่องจาก เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อันเนื่องมาจากการผลิตกรดที่เร็วกว่าการหมักแบบธรรมชาติ นอกจากการใช้กล้าเชื้อในการผลิตหมักทำให้ผลิตภัณฑ์ปลอดภยจาก *S.anatum* ได้เร็วกว่าการหมักหมักโดยธรรมชาติ และถ้ากล้าเชื้อบริสุทธิ์ที่ใช้นั้นสามารถสร้างสารแบคทีเรียโอซินได้ด้วยแล้ว จะทำให้ผลิตภัณฑ์นั้นมีความปลอดภยจากเชื้อ *S.anatum* ได้เร็วยิ่งขึ้น

5.2 ข้อเสนอแนะ

ในขั้นตอนการลวกหนั้หมู หลังจากลวกเสร็จแล้วควรผั้หนั้หมูให้แห้ง เพื่อไม่ให้มีน้ำในตัวอย่่างหมักมากเกินไป

เอกสารอ้างอิง

- กิตติชัย โหบาง. 2541. การแยกเชื้อและคัดเลือกเชื้อแบคทีเรียแลคติก. สัมมนา ภาควิชาชีววิทยา ประยุกต์ คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 4-7.
- ไพโรจน์ วิริยะจารี และคณะ. 2537. โครงการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์นม. สถาบันวิจัยและพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยขอนแก่น.
- อุไรวัฒน์ ศรีปัญญาวิญญู. 2539. กรดแลคติกในอุตสาหกรรม. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- สิรินธิดา คันธจันทร์. 2544. สัมมนาการพัฒนาผลิตภัณฑ์นมโดยใช้เทคโนโลยีการเค็มเชื้อบริสุทธิ์เริ่มต้นผสม. สาขาวิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- สุโขใจ โสมฐิติ. 2525. การสำรวจเชื้อโรคในไส้บางชนิดในนม. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพมหานคร.
- สุพินชา ทิพม่อม และอังสุร ไซธา. 2543. ปัญหาพิเศษผลของการใช้เกลือแบคทีเรียแลคติกการเตรียมเนื้อและลักษณะการบรรจุต่อการยับยั้งฟีคัลโคลิฟอร์มในนม. สาขาวิชาอุตสาหกรรมเกษตรสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- สำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม. 2527. นม. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. มอก. 1219-2537 พี.เอ็น.เซ็นเตอร์เพรส กรุงเทพมหานคร. 8 น.
- อดิศร เสวตวิวัฒน์. 2533. ผลของการใช้เกลือแบคทีเรียแลคติกต่อชาลโมเนลลาในการหมักนม. วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- อดิศร เสวตวิวัฒน์และอรุณ บำงตระกูลนนท์. 2539. ประสิทธิภาพของ Salmosyst กับอาหารเลี้ยงเชื้อ Rambatch agar ต่อการตรวจหาชาลโมเนลลาในนม. การประชุมวิชาการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 34 30 มกราคม-1 กุมภาพันธ์ 2539 อาคารอินทรีชัยนทรสถิตย์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพมหานคร.
- อดิศร เสวตวิวัฒน์. 2542. ผลของน้ำกระเทียมสกัดต่อการเจริญของเกลือแบคทีเรียแลคติกสำหรับผลิตภัณฑ์เนื้อและเชื้อโรคอาหารเป็นพิษที่พบมากในนม(ในหลอดทดลอง อาหาร ปีที่ 29 (2). 109-115.
- อรนุช อุดรภิกขาคี. 2530. การคัดเลือกแบคทีเรียแลคติกซึ่งสามารถยับยั้งการเจริญของชาลโมเนลลาและการผลิตเกลือหมักเพื่อใช้หมักนม. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพมหานคร.

- Adisorn Swetwathana, และคณะ. 2001. Potential for Use of Isolate Bacteriocin-Producing *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 from Nham (Thai Fermented Meat) to Control the Growth of *Salmonella anatum*. Proceeding of The 47th International Congress of Meat Science and Technology. Volumell. August 26th-31th, 2001 Krakow, Poland. P.18-19.
- Bhunea, A.K., John M.C., Ray, B. 1987. Direction detection of an antimicrobial peptid of *Pediococcus acidilactici* in Sodium dodicyl sulfate polyacrylamind gel electroresis. J. Ind. Micromial. 2:319.
- Brock, T.D., Smith, D.W. and Madigan, M.T. 1984. Biological of microorganism. 4th ed. New Jersey : Prentice-Hall,Inc. 847 pp.
- Daeschel, M.A. 1989. Antimicrobial substance from lactic acid bacteria for use as food preservative. Food technology. 43:164.
- Frazier, W.C., Westhoff, D.C. 1988. Food Microbiology. 4th ed. Singapore : McGraw-Hill Co.539pp.
- George, J. 1983. Basic Food Microbiology. USA : Saybrook Press, Inc. 781pp.
- Gonzales, C.F. and Kunka, B.S. 1987. Plamid-associated bacteriocin producing production and Sucrose fermentation in *Pediococcus acidilactici*. App. Env. Microbial. 53:2534-2538.
- Mattict, A.T.S. ,and Hirsch. , A. 1974. Future observation on an inhibitor(nisin)from lactic Streptococci. Lancet. 2:5.
- Motlagh, A.M. , Johnson, M.C., and Ray, B. 1991. Viality loss of foodorne pathogens by Starter Culture metabolies. J. Food prot. 54 : 873-878.
- Orberg, P.K., and Sandine, W.E. 1984. Common occurrence of Plasmid DNA and Vancomycin Resistance in *Leuconostoc spp.* App. Env. Microbial. 48:1129.
- Sandine, W.E., 1987. Looking Backward and forward at the Practical Applications of Genatic Researches on Lactic Acid Bacteria. FEMS Microbial Rev. 46:205-220.
- Swetwathana, A. and N Lotong. 1999. Selection of Lactic Acid Bacteria from Nham (Thai Fermented Meat. Processing of International, 1999. Chaingmai, Thailand. PIII/: 543-548.
- Swetwathana, A. และคณะ. 1999. Controlling the Groth of *Salmonella anatum* in Nham. Fleisch Wirtschaft International. 9:P124.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก

ตัวอย่าง แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส

ผลิตภัณฑ์ แหนม

ชื่อผู้ทดสอบ _____ วันที่ _____

กรุณาชิมตัวอย่างจากซ้ายไปขวา แล้วให้คะแนนดังนี้

1 = ไม่ชอบ

3 = ชอบมาก

2 = ชอบน้อย

4 = ชอบมากที่สุด

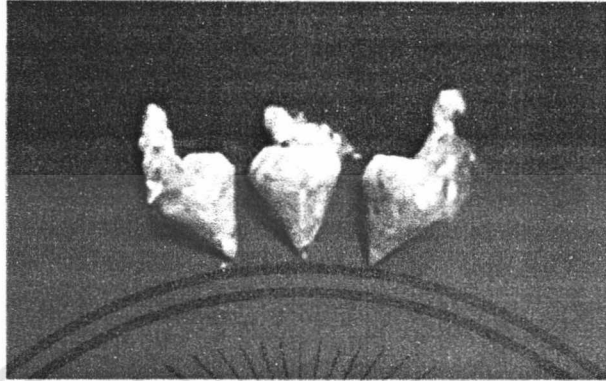
3 = ชอบปานกลาง

ปัจจัย	รหัสนี้ _____	รหัสนี้ _____	รหัสนี้ _____
ความเปรี้ยว			
เนื้อสัมผัส			
ความชอบรวม			

ข้อเสนอแนะ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

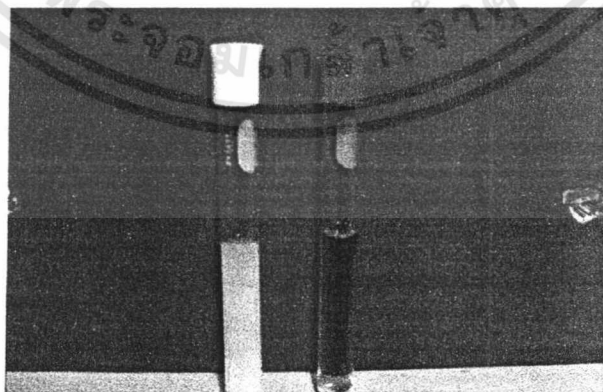
ภาคผนวก ข



ภาคผนวก ข.1 : ตัวอย่างผลิตภัณฑ์เนนม

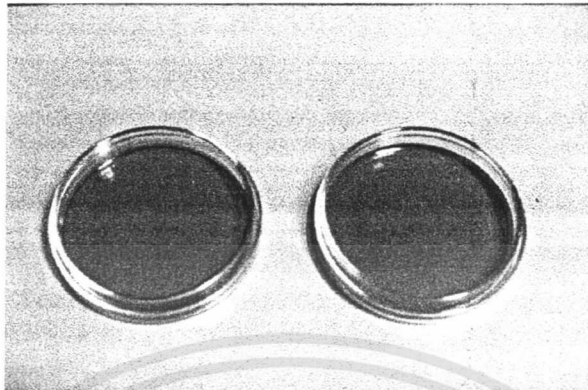


ภาคผนวก ข.2 : อาหารเลี้ยงเชื้อ TSB



ภาคผนวก ข.3 : อาหารเลี้ยงเชื้อ Tetrathionate broth และ Selenite cystine broth

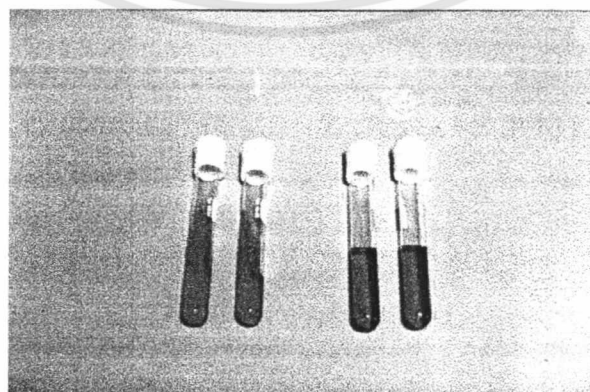
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



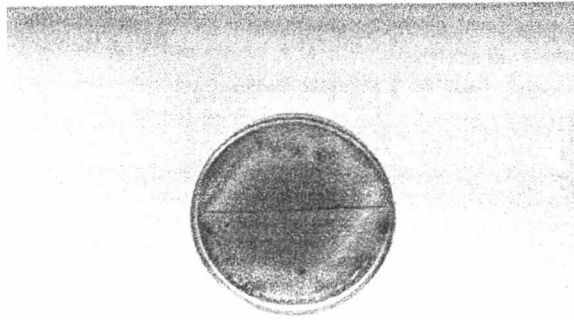
ภาคผนวก ข.4 : อาหารเลี้ยงเชื้อ XLD และ Hextoen



ภาคผนวก ข.5 : แสดงการstreak เชื้อ บนอาหารวุ้น



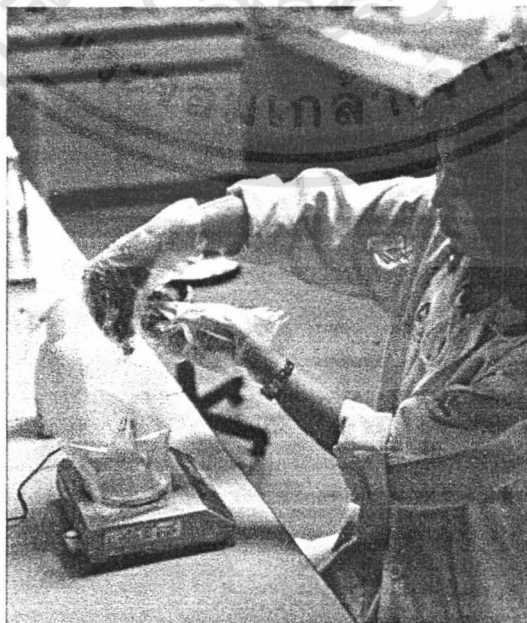
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ภายในหน่วยงานเท่านั้น ไม่ควรเผยแพร่ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ข.7 : แสดงโคโลนีที่นำส่งสลับบนอาหารเลี้ยงเชื้อ XLD

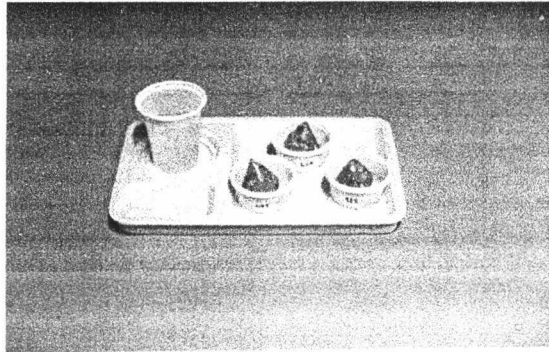


ภาคผนวก ข.8 : แสดงโคโลนีที่นำส่งสลับบนอาหารเลี้ยงเชื้อ Hextoen



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกไปเผยแพร่ และคัดลอกสิ่งนี้จากเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข.9 : แสดงการสุ่มตัวอย่างแทนม



ภาคผนวก ข.10 : แสดงชุดทดสอบทางประสาทสัมผัส



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: sour

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	32.100	21	1.529	1.917	.040
Intercept	693.600	1	693.600	869.861	.000
BLOCK	28.400	19	1.495	1.875	.049
FORMULAR	3.700	2	1.850	2.320	.112
Error	30.300	38	.797		
Total	756.000	60			
Corrected Total	62.400	59			

a R Squared = .514 (Adjusted R Squared = .246)

sour

FORMULAR	Duncan	1.00	N	Subset	
				1	2
			20	3.0500	
		3.00	20		3.5500
		2.00	20		3.6000
		Sig.		1.000	.860

Means for groups in homogeneous subsets are displayed. Based on Type III Sum of Squares The error term is Mean Square(Error) = .797.

a Uses Harmonic Mean Sample Size = 20.000.

b Alpha = .10

ภาคผนวก ค.1 : ตารางแสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส (ด้านความเปรี้ยว) โดยศึกษาการใช้
กล้าเชื้อ *P.pentosacus* รหัส TISTR 536

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: texture

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	26.233	21	1.249	1.650	.088
Intercept	735.000	1	735.000	970.915	.000
BLOCK	24.333	19	1.281	1.692	.083
FORMULAR	1.900	2	.950	1.255	.297
Error	28.767	38	.757		
Total	790.000	60			
Corrected Total	55.000	59			

a R Squared = .477 (Adjusted R Squared = .188)

texture

FORMULAR	N	Subset	
		1	
Duncan	1.00	20	3.2500
	3.00	20	3.6000
	2.00	20	3.6500
	Sig.		.178

Means for groups in homogeneous subsets are displayed. Based on Type III Sum of Squares The error term is Mean Square(Error) = .757.

a Uses Harmonic Mean Sample Size = 20.000.

b Alpha = .10

ภาคผนวก ค.2 : ตารางแสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส (ด้านเนื้อสัมผัส) โดยศึกษาการใช้ก้านเชื้อ *P.pentosacus* รหัส TISTR 536

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: over all

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	35.750	21	1.702	2.833	.003
Intercept	700.417	1	700.417	1165.657	.000
BLOCK	29.917	19	1.575	2.620	.006
FORMULAR	5.833	2	2.917	4.854	.013
Error	22.833	38	.601		
Total	759.000	60			
Corrected Total	58.583	59			

a R Squared = .610 (Adjusted R Squared = .395)

over all

FORMULAR	N	Subset	
		1	2
Duncan	1.00	20	3.0000
	3.00	20	3.5000
	2.00	20	3.7500
	Sig.		1.000
			.314

Means for groups in homogeneous subsets are displayed. Based on Type III Sum of Squares The error term is Mean Square(Error) = .601.

a Uses Harmonic Mean Sample Size = 20.000.

b Alpha = .10

ภาคผนวก ค.3 : ตารางแสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส (ด้านความชอบรวม) โดยศึกษาการ
ใช้กล้าเชื้อ *P.pentosacus* รหัส TISTR 536

ประวัติผู้เขียน

นางสาว ประโลมจิต ต้นคือ เกิดเมื่อวันที่ 5 สิงหาคม 2522 จังหวัดแพร่ สำเร็จการศึกษา ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย เมื่อปี 2540 จากโรงเรียนนารีรัตน์ จังหวัดแพร่ และจบการศึกษาจาก ภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ระดับปริญญาตรี หลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต (อุตสาหกรรมเกษตร)

นางสาว สุภารัตน์ จันทร์โยธา เกิดเมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2522 จังหวัดอุดรธานี สำเร็จ การศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย เมื่อปี 2540 จากโรงเรียนสาริดแห่งมหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์ จังหวัดนครปฐม และจบการศึกษาจากภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะ เทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ระดับปริญญา ตรี หลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต (อุตสาหกรรมเกษตร)

