



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง อาหารวางจากเต้าหู้แข็ง
(Snack food from hard tofu)

โดย นายเพียรชัย ตั้งเมธากุล
นายอำนวยการ โชค ยอดแก้ว
ได้รับพิจารณาเห็นชอบจาก...

ACC. NO.....
Date Received ๒๕.๕.๒๕๒๙
Call No.....

..... ๒/๒๑/๒๙ อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ
(ผ.ศ. ศาสตราจารย์ ดร. สุพรรณิณี ศรีสุภา)

..... ๒/๒๑/๒๙ กรรมการของภาควิชา
(ผศ. วิมลเกษม สารทอง)

..... ๒/๒๑/๒๙ กรรมการของภาควิชา
(นายวราภรณ์ อธิ)

.....
(อ.ดร. รศ. วิมลเกษม)

B.S.H. 254

หัวหน้าภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

วันที่ ๑๕ เดือน พ.ค. พ.ศ. ๒๕๒๙

ร.พ.
๗๙๔๙๐
๒๕๒๘

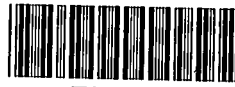
สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

ปัญหาพิเศษ (45497)

เรื่อง

อาหารวางจากเตาหู้แข็ง

(Snack food from hard tofu)



T096690

โดย

ร.พ.

ท949อ

2529

นายเพียรชัย คังเมธากุล

นายอานวยโชค บอดแก้ว

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน...96690...

วัน,เดือน,ปี... 4 JUN 2003

เสนอ

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เพื่อความสมบูรณ์แห่งปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (อุตสาหกรรมเกษตร)

พ.ศ. 2529

บทคัดย่อ

เรื่อง

อาหารว่างจากเต้าหู้แข็ง

(Snack food from hard tofu)

อาหารว่างจากเต้าหู้แข็ง ได้จากเต้าหู้ที่คุ้ณลักษณะดี ซึ่งได้มาจากการตกตะกอน
น้ำนมถั่วเหลืองด้วย magnesium sulphate 0.4 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อน้ำหนัก)

เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีความกรอบและพองตัวจึงปรับปรุงคุณภาพของเต้าหู้ โดยผสมแป้ง
มันสำปะหลัง 30 เปอร์เซ็นต์ และปรุงแต่งรสชาติโดยเติมน้ำตาล 3 เปอร์เซ็นต์ลงในตะกอน
เต้าหู้พร้อมกันกับแป้ง อดัให้เป็นก้อนแล้วนำไปนึ่งให้สุก ก้อนเต้าหู้ที่นึ่งเป็นแผ่นบาง ๆ เมื่อผ่าน
การทอดแล้วนำมาคลุกเคล้าด้วยส่วนผสมต่าง ๆ คือเกลือ 0.5 เปอร์เซ็นต์ น้ำมันพืช 10.
เปอร์เซ็นต์ และผงชูรส 0.2 เปอร์เซ็นต์ จะให้รสชาติที่ดีที่สุด

ผลิตภัณฑ์ที่ได้นำมาวิเคราะห์ทางเคมีพบว่าประกอบด้วย โปรตีน 19.6 เปอร์เซ็นต์
ไขมัน 36.96 เปอร์เซ็นต์ ความชื้น 4.78 เปอร์เซ็นต์ เถ้า 1.82 เปอร์เซ็นต์ จากนั้นเมื่อนำ
ไปเก็บรักษาในถุงพลาสติกปิดสนิทเป็นเวลา 14 วัน แล้วทำการตรวจเช็คลักษณะสี กลิ่นรส
ความกรอบและปริมาณ peroxide ที่ 0,7 และ 14 วัน ตามลำดับ พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง
ในค่านี กลิ่นรส และความกรอบ แต่ ปริมาณ peroxide มีแนวโน้มที่สูงขึ้นตามระยะเวลา
ในการเก็บรักษา

สารบัญ

	หน้า
สารบัญตาราง	(ก)
สารบัญภาพ	(ข)
สารบัญตารางผนวก	(ค)
บทนำ	1
การตรวจเอกสาร	3
อุปกรณ์และวิธีการ	18
ผลและวิจารณ์ผล	26
สรุปผลการทดลอง	44
เอกสารอ้างอิง	46
ภาคผนวก	49

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	แสดงอุณหภูมิที่ใช้ในการตกตะกอน	7
2	แสดงรูปแบบของกรโคอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกายของเตาหุ	9
3	แสดงองค์ประกอบทางเคมีของเตาหุ	9
4	แสดงอุณหภูมิการเกิดเจลาตินไนเซชัน (gelatinization) ของแป้งชนิดต่าง ๆ	13
5	แสดงอุณหภูมิที่เป็นควินของไขมันชนิดต่าง ๆ	14
6	แสดงผลการทดลองการตกตะกอนเตาหุควยสารตกตะกอนชนิดต่าง ๆ	27
7	แสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของเตาหุที่ตกตะกอนควยสารชนิดต่าง ๆ	30
8	แสดงผลการทดลองการตกตะกอนเตาหุควย $MgSO_4$ ในปริมาณที่แตกต่างกัน	32
9	แสดงอัตราการพองตัวของผลิตภัณฑ์ที่ผสมควยแป้งชนิดต่าง ๆ ภายหลังจากการทอด	33
10	แสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของเตาหุที่ผสมควยแป้งชนิดต่าง ๆ	37
11	แสดงผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ที่โคปรู้งแต่งรสควยส่วนผสม 4 สูตร	40
12	แสดงค่า Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาต่าง ๆ	42
13	แสดงองค์ประกอบทางเคมีของอาหารว่างจากเตาหุแข็ง	43

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	แผนภูมิแสดงขบวนการทำเต้าหู้แข็งจากถั่วเหลือง	8
2	ภาพแสดงลักษณะของเนื้อเต้าหู้ผสมแป้งมันสำปะหลัง 30 เปอร์เซ็นต์	34
3	ภาพแสดงการพองตัวของเต้าหู้ที่ผสมแป้งมันสำปะหลัง 30 เปอร์เซ็นต์	35
4	ภาพแสดงเครื่องมือทดสอบความแข็งของเต้าหู้	62

สารบัญตารางผนวก

ตารางผนวกที่	หน้า
1 แสดงแบบทดสอบทางประสาทสัมผัส	50
2 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพทางค่านสีของเตาหู โดยใช้สารตกตะกอนต่างกัน	51
3 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพทางค่านกลิ่นรสของเตาหู โดยใช้สารตกตะกอนต่างกัน	51
4 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพทางค่านลักษณะเนื้อสัมผัสของเตาหู โดยใช้สารตกตะกอนต่างกัน	52
5 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับการยอมรับของเตาหู โดยใช้สารตกตะกอนต่างกัน	52
6 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องสีของอาหารว่างจากเตาหูผสมควยแบ่งชนิดต่าง ๆ	53
7 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องกลิ่นรสของอาหารว่างจากเตาหูผสมควยแบ่งชนิดต่าง ๆ	53
8 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารว่างจากเตาหูผสมควยแบ่งชนิดต่าง ๆ	54
9 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องการยอมรับของอาหารว่างจากเตาหูผสมควยแบ่งชนิดต่าง ๆ	55
10 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องสีของอาหารว่างจากเตาหูที่ปรุงแต่งควยรสต่างกัน	55

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

ตารางผนวกที่	หน้า
11 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องกลิ่นรสของอาหารว่างจากเตาหุ้ที่ปรุงแต่งควยรสต่างกัน	56
12 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารว่างจากเตาหุ้ที่ปรุงแต่งควยรสต่างกัน	57
13 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติในเรื่องการยอมรับของอาหารว่างจากเตาหุ้ที่ปรุงแต่งควยรสต่างกัน	57

อาหารว่างจากเต้าหู้แข็ง

(Snack food from hard tofu)

คำนำ

ในปัจจุบันอาหารว่าง (snack food) เป็นที่นิยมกันมากขึ้น ถึงแม้จะเห็นได้จากคามรณาคา ชุปเปอร์มาเก็ต ภัตตาคารว่างจำหน่ายผลิตภัณฑ์อาหารมากมายหลายชนิด ถึงแม้ว่าอาหารว่างจะไม่ใช่อาหารหลักที่บริโภคเพื่อเสริมสร้างความสมบูรณ์ของร่างกายก็ตาม แต่อาหารว่างก็เป็นอาหารชนิดหนึ่งที่สามารถตอบสนองความต้องการของร่างกายได้

อาหารว่างมีหลายชนิด ซึ่งกรรมวิธีทำก็จะแตกต่างกันออกไปด้วยดังเช่น มันฝรั่งทอด, ข้าวเกรียบกุ้ง, ข้าวโพดคั่ว เป็นต้น อาหารว่างเหล่านี้มักนิยมรับประทานหรือขบเคี้ยวในยามต้องการได้เป็นอย่างดี ซึ่งจะพอสังเกตุได้ว่าอาหารว่างเกือบทุกชนิด จะต้องมีความกรอบภายในเนื้อเอง ส่วนกลิ่นและรสชาคนั้นจะขึ้นอยู่กับความนิยมของผู้บริโภค

เต้าหู้เป็นผลิตภัณฑ์ทำมาจากถั่วเหลือง ซึ่งมีคุณค่าทางโภชนาการสูง และเป็นแหล่งของโปรตีนที่มีราคาถูก ในประเทศไทยมีการทำเต้าหู้โดยทั่วไป โรงงานเต้าหู้ส่วนมากมีขนาดเล็กทำกันในครอบครัว โดยที่มีวิธีการทำแบบง่าย ๆ ไม่ต้องการอาศัยการลงทุนสูง เต้าหู้สามารถใช้เป็นอาหารบริโภคแทนเนื้อสัตว์ต่าง ๆ ได้เป็นอย่างดีในกลุ่มของประชากรที่เป็นพวกมังสะวิวัติ ในประเทศจีนเปรียบเทียบเต้าหู้ว่าเป็นเนื้อไม่มีกระดูก "The meat without the bone" นอกจากนี้เต้าหู้เป็นอาหารซึ่งไม่มี Cholesterol และมีไขมันโดยเฉพาะไขมันอิ่มตัวค่าส่วนรูปแบบของกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกาย (essential amino acid pattern) ซึ่งเป็นเครื่องพิจารณาคุณภาพของโปรตีนนั้นได้แสดงไว้ในตารางที่ 2 เห็นได้ว่า รูปแบบกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกายของเต้าหู้มีกรดอะมิโน

ที่มีซัลเฟอร์และ Tryptophan อยู่ในปริมาณที่ต่ำกว่า FAO กำหนดไว้ แต่อย่างไรก็ตามเมื่อเปรียบเทียบกับอาหารชนิดอื่นแล้ว เตาหุก็ยังมีรูปแบบของกรดอะมิโนที่ค่อนข้างดี

การบริโภคเตาหุในปัจจุบัน จะบริโภคในรูปเตาหุสุกแล้วนำมาประกอบอาหาร เช่น แกง หรือผัด เป็นส่วนใหญ่ หากมีการนำเตาหุมาทำให้อยู่ในรูปของอาหารสำเร็จพร้อมที่จะรับประทานได้เสียก็จะเป็นการเพิ่มความสะดวกในการบริโภคเตาหุซึ่งอายุการเก็บรักษาและที่สำคัญคือ เป็นการช่วยพัฒนาอุตสาหกรรมด้านอาหารให้มีผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ ซึ่งมีคุณค่าทางอาหารสูง

วัตถุประสงค์

1. ศึกษาชนิดของสารตกตะกอนที่เหมาะสมในการทำเตาหุแข็ง
2. ศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของสารตกตะกอนแต่ละชนิดในการทำเตาหุแข็ง
3. ศึกษาชนิดและปริมาณของแป้งที่เหมาะสมสำหรับเติมลงในเนื้อเตาหุแข็ง เพื่อปรับปรุงคุณภาพ กำนลักษณะ เนื้อของอาหารว่างจากเตาหุแข็ง
4. ศึกษาสูตรส่วนผสมที่ปรุงแต่งกลิ่นรสของ เตาหุแข็ง เพื่อทำอาหารว่าง
5. ศึกษาระยะเวลาของการเก็บรักษา (shelf life) ที่มีผลต่อคุณภาพของอาหารว่าง
6. ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของอาหารว่างจากเตาหุ

การตรวจเอกสาร

เต้าหู้เป็นอาหารซึ่งนำเอาโปรตีนที่มีอยู่ในถั่วเหลืองมาใช้ในรูปแบบหนึ่ง
วิธีการที่จะนำเอาส่วนของโปรตีนในถั่วเหลืองออกมาใช้ประโยชน์นั้นมีอยู่หลายวิธี
ทดสอบอยู่หลายวิธี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของโปรตีนในถั่วเหลืองเอง และความ
ต้องการคุณสมบัติของโปรตีนในผลิตภัณฑ์เป็นหลักวิธีการที่นำมาใช้กันมีดังนี้

- การใช้วิธีตกตะกอนที่จุด Isoelectric point
- การแยกโดยไอออนอมัลโลหะ (Metal cations)
- การใช้ความเย็น (Cryoprecipitation)

ในการแยกเอาโปรตีนออกเพื่อทำเต้าหู้วิธีการที่ใช้คือ การแยกโดยไอออนอมัลโลหะ
(Metal cations) ไอออนอมัลโลหะที่ใช้กันอย่างกว้างขวางโดยทั่วไปคือ แคลเซียม
และแมกนีเซียม

ประวัติความเป็นมา

เต้าหู้คนญี่ปุ่นเรียก โทฟู (Tofu) คนเวียดนามเรียก แคนฟู (Dan fu)
คนจีนเรียก เต้าฟู (Teou fu) หรือ เต้าฟูโฮ (Tou fu ho) และฝรั่งเรียก
Soybean curd (Smith, 1895)

เต้าหู้ไคทำขึ้นครั้งแรก ในราชวงศ์ฮาน (Han) สมัยไฮยอนานวาง
(Huai Nan Wang) คริสต์ศักราชที่ 22 ที่เมือง Luian (Shih, 1918)

ลักษณะของเต้าหู้สดที่มีจำหน่ายในท้องตลาดมี 3 ชนิด คือ เต้าหู้แข็ง
หรือเต้าหู้เหลือง, เต้าหู้อ่อน และเต้าหู้ยว (kinugoshi) เต้าหู้แต่ละชนิดมี
ความแตกต่างกันในเรื่องสารที่ตกตะกอนให้เป็นเต้าหู้ ซึ่งทำให้เต้าหู้มีลักษณะ
แข็งอ่อนแตกต่างกัน สารที่ตกตะกอนเต้าหู้ไค เช่น $MgSO_4 \cdot 7H_2O$, $CaSO_4 \cdot 2H_2O$, $CaCl_2 \cdot 2H_2O$ และ Glucono Delta Lactone ส่วนรูปร่าง

ลักษณะเฉพาะของเตาหุแต่ละชนิด ก็มีลักษณะแตกต่างกันตามแม่พิมพ์หรือภาชนะที่ใช้ใส่ หรือประเพณีนิยมของผูบริโภค เตาหุสคที่มีคุณภาพก็ตองไม่มีกลิ่น รสจืด และมีสีขาว นวล (สมชายและอุคม, 2519)

วัตถุดิบและหลักการผลิตเตาหุ

วัตถุดิบ

ตัวเหลือง ตัวเหลืองที่ใช้ส่วนมากจะเป็นตัวซึ่งมีขนาดใหญ่ มีเปลือก บางตัวเมล็ดไม่มีสีค่า อายุไม่เกิน 6 เดือน ถ้าหากเก่ามากจะทำให้ปริมาณเตาหุ ที่ไค้ต่ำลงไป ทั้งนี้เนื่องจาก โปรตีนบางส่วนในเมล็ดตัวเหลือง เสื่อมเสียคุณภาพไป

สารตกตะกอน สารตกตะกอนที่ใช้แบ่งออกเป็น 4 ชนิดคือ

1. สารประกอบคลอไรด์ ไค้แก่ แมกนีเซียมคลอไรด์ ($MgCl_2 \cdot 2H_2O$) แคลเซียมคลอไรด์ ($CaCl_2$) น้ำทะเล
2. สารประกอบซัลเฟต ไค้แก่ แคลเซียมซัลเฟต ($CaSO_4 \cdot 2H_2O$) คนจีนเรียกว่า "เจี๊ยะกอ" นิยมใช้กันมากและมีราคาถูก สารอีกตัวหนึ่งคือ แมกนีเซียมซัลเฟต ($MgSO_4 \cdot 7H_2O$) หรือคี้เกลือ เป็นสารสีขาว รสขมเผื่อน
3. กลูโคโน เดลตา แลคโตน (Glucono delta lactone, GDL) ใช้กันอย่างแพร่หลายมากในตู้หุขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งการทำเตาหุแบบบรรจุถุงหรือ เตาหุหลอด ซึ่งใช้ไค้ผลดีกว่าตัวตกตะกอนชนิดอื่น แต่ก็มีราคาแพง
4. กรดที่นิยมใช้มีทั้งกรดอินทรีย์ และกรดแร่ เช่น กรดแลคติก, กรด อะซิติก, กรดเกลือ, กรดมะนาว เป็นต้น

นอกจากนี้ยังมีการใช้น้ำผลไม้ในการตกตะกอนด้วย เช่น น้ำส้มคั้น, น้ำ มะนาว, น้ำสับปะรด ผลิตภัณฑ์ที่ไค้จะมีลักษณะกรอบ หักง่าย มีรสเผื่อนเล็กน้อย (สมชายและอุคม, 2519)

หลักการผลิตเตาหุ

1. การเตรียมน้ำนมถั่วเหลือง ล้างถั่วเหลืองให้สะอาด แช่น้ำ 5-6 ชั่วโมง ล้างให้สะอาดอีกครั้งบดถั่วเหลืองให้ละเอียด พร้อมทั้งเติมน้ำร้อนลงไปทีละน้อยในขณะที่บดถั่วเหลือง ทั้งนี้เพื่อสะดวกในการบดถั่วเหลืองและกำจัดกลิ่นถั่วเหลืองให้ลดน้อยลง เติมน้ำลงไปในถั่วเหลืองที่บดแล้วให้ได้เป็น 10 เท่าของน้ำหนักถั่วเหลืองที่ใช้เริ่มแรก ต้มแล้วกรองควยผาขาวบาง

วัตถุประสงค์ของการต้มคือ

- ก. ทำลายสารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการในถั่วเหลือง (Antinutritional factors) ถั่วเหลืองเป็นแหล่งสารอาหารโปรตีนสูงแหล่งหนึ่งของมนุษย์แต่ถั่วเหลืองก็มีสารซึ่งเป็นตัวยับยั้งการย่อยสลายและการดูดซึมเพื่อนำโปรตีนไปใช้โดยควย ไคแก Trypsin inhibitors, Hemagglutinins, Saponins เป็นต้น สารดังกล่าวนี้จะถูกทำลายได้โดยความร้อน พบว่าอุณหภูมิที่เหมาะสมในการรักษาคุณค่าทางโภชนาการไคมากที่สุด และไม่ทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของเตาหุเสียไปคือ การใช้ความร้อนประมาณ 93° ซ. นาน 10-15 นาที
- ข. ทำให้น้ำนมถั่วเหลืองมีกลิ่นดีขึ้น
- ค. ยืดอายุการเก็บรักษาน้ำนมถั่วเหลืองที่สกัดได้
- ง. สกัดน้ำนมถั่วเหลืองได้ง่าย
- จ. เปลี่ยนโปรตีนให้อยู่ในรูปที่ตกตะกอนได้ง่าย (ประเสริฐและคณะ, 2527)

2. การตกตะกอนโปรตีน เป็นขั้นตอนที่สำคัญที่สุด เพราะมีปัจจัยและสภาวะหลายอย่างที่เกี่ยวของอันมีผลต่อผลิตภัณฑ์ไคแก

2.1 ปริมาณสารตกตะกอน

สมชายและคณะ, (2525) ได้ทำการศึกษาทดลองถึงปริมาณของสารตกตะกอนที่ใช้จะมีผลต่อคุณภาพของเตาหุ การใช้สารในปริมาณที่เหมาะสม

จะทำให้น้ำเวย์ (Whey) ซึ่งเป็นส่วนของน้ำนมเหลืองที่ตกตะกอนโปรตีนออกไปแล้วใส ถ้าหากใช้ในปริมาณที่น้อยเกินไปจะทำให้โปรตีนตกตะกอนไม่หมด น้ำเวย์จะขุ่น แต่ถ้าใช้สารในปริมาณมากเกินไปจะทำให้คุณภาพของเคาหุเสียไป เช่น การใช้ Glucono Delta Lactone มากกว่า 1.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักตัวแห้งในการทำเคาหุอ่อนจะทำให้กลิ่นรสของเคาหุนั้นเสียไปคือ จะมีรสเปรี้ยว

2.2 ความเข้มข้นของน้ำนมตัวเหลือง ถ้าน้ำนมตัวเหลืองมีความเข้มข้นมากปริมาณสารตกตะกอนที่ไซก็่มากด้วย

2.3 อุณหภูมิขณะทำการตกตะกอน อุณหภูมิเป็นปัจจัยหนึ่งที่เกี่ยวข้องกับการตกตะกอนคือ ถ้าอุณหภูมิสูง จะทำให้เกิดปฏิกิริยาเร็ว ใช้สารตกตะกอนน้อยเคาหุที่ได้มีเนื้อหยาบ อุณหภูมิที่เหมาะสมในการตกตะกอนขึ้นอยู่กับชนิดของเคาหุและสารที่ไซตกตะกอน ดังแสดงไว้ในตารางที่ 1

2.4 การผสมขณะตกตะกอน ต้องไม่แรงนัก ถ้าคนแรงตะกอนจะแข็งกระด้างและมีฟองอากาศ

ตารางที่ 1 แสดงอุณหภูมิที่ใช้ในการตกตะกอน

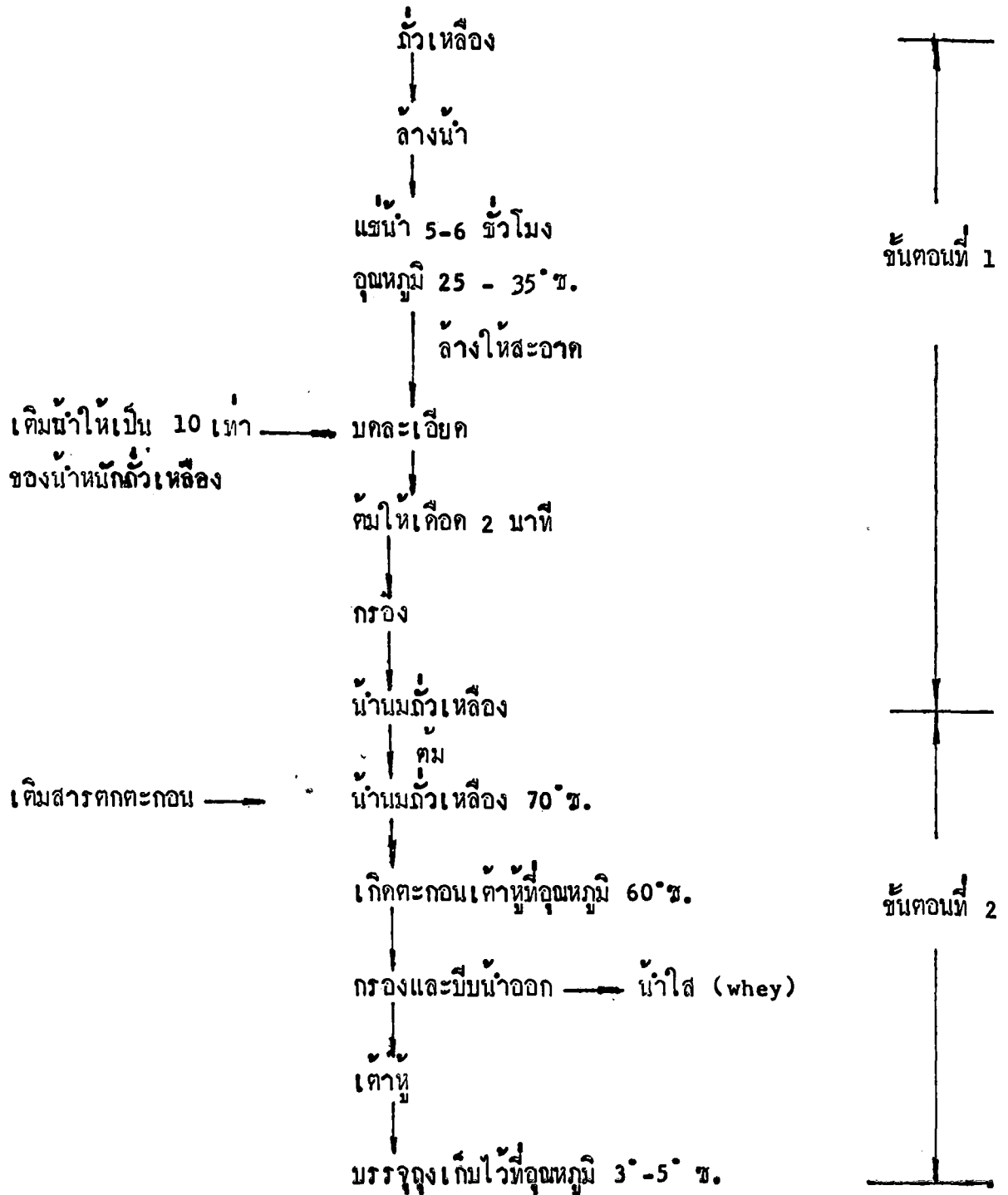
ชนิดของเตาหุง	สารตกตะกอน	อุณหภูมิ (ซ)
เตาหุงแข็ง	สารประกอบคลอไรด์	78-85
	แคลเซียมซัลเฟต	70-75
	แลคโตน	90
	น้ำมะนาว	80-90
	น้ำส้ม	80-90
เตาหุงอ่อน	สารประกอบคลอไรด์	65-68
	แคลเซียมซัลเฟต	70
เตาหุงหตุก	แลคโตน	85-90
	แคลเซียมซัลเฟต	90
เตาช่วย	แคลเซียมซัลเฟต	70

3. การกำจัดน้ำเว่ย น้ำใส ๆ ที่เหลือจากการจับตัวเป็นก้อนของโปรตีน ต้องกำจัดออกไปส่วนหนึ่งก่อนที่จะนำก้อนโปรตีนใส่ลงในพิมพ์ ซึ่งจะทำให้เตาหุงจับตัวเป็นก้อนไคคีขึ้น

4. การกดทับ จะทำให้โปรตีนจับตัวเป็นก้อนแข็ง และลดความชื้นระยะแรกจะกดทับด้วยน้ำหนักน้อยแล้วค่อย ๆ เพิ่มน้ำหนัก ระยะเวลาที่กดทับประมาณ 1-2 ชั่วโมง

หลังจากนั้น ยกพิมพ์แช่ลงในน้ำเย็น จะช่วยให้แกะเตาหุงออกจากพิมพ์ได้ง่าย โดยไม่ต้องฉีกกรองที่ใช้รองพิมพ์

ภาพที่ 1 แผนภูมิแสดงขบวนการทำเต้าหู้จาก ถั่วเหลือง



ตารางที่ 2 รูปแบบของกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกาย (Essential amino acid pattern) ของเตาหู่ (กรัมต่อ 16 กรัมไนโตรเจน)

	เตาหู่	ถั่วเหลือง	FAO 1957
Isoleucine	4.3	4.2	4.2
Leucine	7.6	7.4	4.8
Lysine	5.0	6.4	4.2
Methionine+Cystine	2.4	2.3	4.2
Phenylalanine+Tyrosine	-	-	5.6
Threonine	3.2	3.6	2.8
Tryptophan	1.0	1.7	1.4
Valine	4.0	4.3	4.2

ตารางที่ 3 องค์ประกอบทางเคมีของเตาหู่ (น้ำหนักแห้ง)

	เตาหู่ %	ถั่วเหลือง %
โปรตีน (Nx 6.25)	50	42.78
ไขมัน	29.20	19.70
คาร์โบไฮเดรต	15.80	27.26
เถ้า	5.00	5.58
เยื่อใย	0	4.68

อาหารว่าง (Snack food) เป็นอาหารที่ชื่นชอบเคี้ยวในยามว่าง ซึ่งการผลิตจะต้องมีแป้งเป็นส่วนผสมในเนื้อของเคี้ยว เพื่อช่วยให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะเนื้อที่ดีและนอกจากนี้ยังมีส่วนผสมอื่น ๆ บาง เพื่อเป็นตัวเพิ่มรสชาติ เช่น เกลือ, น้ำตาล และผงชูรส เป็นต้น สิ่งที่ต้องคำนึงถึงอย่างมากในผลิตภัณฑ์ประเภทนี้คือ กลิ่นเหม็นหืน ซึ่งจะเกิดจากน้ำมันที่ใส่ทอด ดังนั้น สารกันหืนจึงมีบทบาทต่อการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์เป็นอย่างมาก (Matz, 1976)

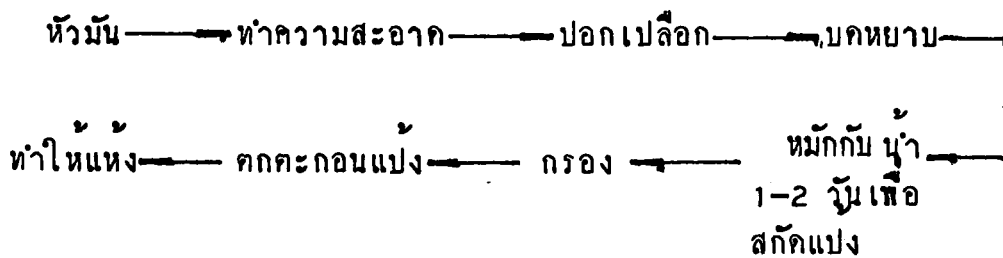
แป้ง (starch)

แป้งเป็นวัสดุเจือปนในอาหารชนิดหนึ่ง ที่มีความสำคัญมากในอุตสาหกรรมอาหาร เพราะนอกจากจะเป็นแหล่งของคาร์โบไฮเดรตแล้ว ยังทำให้อาหารเกิดความข้น (Thickeness) ช่วยให้อาหารเกิดความคงตัว (stabilizer) ช่วยปรับปรุงคุณภาพเนื้อ (Texture) ของอาหารให้มีโครงสร้างที่ขึ้น และแป้งยังเป็นวัตถุคัมซึ่งมีราคาค่อนข้างถูกลง แป้งส่วนใหญ่จะไค้จากส่วนของเมล็ดของพืช เช่น ข้าวโพค, ข้าวสาลี, ข้าวฟ่าง เป็นต้น ส่วนแป้งที่ไค้จากหัวหรือรากของพืช ไค้แก่ มันสำปะหลัง และมันฝรั่ง เป็นต้น

แป้ง (starch) จะประกอบไปด้วย amylose และ amylopectin เป็นองค์ประกอบหลัก นอกจากนั้นอาจมีพวกโปรตีน กรดไขมัน และสารอินทรีย์บางชนิด (ศิวาพร, 2524)

แป้งที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร

1. แป้งมันสำปะหลัง (Cassava starch) มันสำปะหลังที่นำมาผลิตเป็นแป้งนั้น จะมีกรดพวกไฮโดรไซยานิก (Hydrocyanic Acid) ซึ่งเป็นสารที่มีอันตรายต่อร่างกาย แต่เมื่อผ่านกรรมวิธีการผลิตแล้วสารนี้จะสูญสลายไป การผลิตแป้งมันในระดัคอุตสาหกรรมของไค้ไทยนั้นยังคงใช้แรงคนเป็นส่วนใหญ่ โดยมีขั้นตอนการผลิตดังนี้



คุณภาพของแป้งมันสำปะหลัง จะขึ้นอยู่กับลักษณะของสีเพราะการนำแป้งมันสำปะหลังไปใช้ประโยชน์ จะมีจุดประสงค์เพื่อให้อาหารมีความข้นเหนียว (Thickening agent) และมีลักษณะโปร่งแสง ลักษณะของแป้งเมื่อถูกความร้อนจะให้เจลที่โปร่งแสง และกลายเป็นสีน้ำตาลหรือสีเทาในกรณีที่แป้งนั้นมีเหล็กผสมอยู่ ดังนั้นขบวนการสกัดแป้งมันสำปะหลังจะต้องปราศจากเหล็กและแทนนิน

องค์ประกอบโดยทั่วไปของแป้งมันสำปะหลัง (whestler, 1967)

ความชื้น	9.1	เปอร์เซ็นต์
ไขมัน	0.5	เปอร์เซ็นต์
คาร์โบไฮเดรต	88.2	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	1.1	เปอร์เซ็นต์
เถ้า	2.2	เปอร์เซ็นต์

2. แป้งสาลี (wheat flour) แป้งสาลี แบ่งออกเป็น 2 ชนิดใหญ่ๆ

คือ

- Hard or strong wheat มีลักษณะแป้งค่อนข้างหยาบ
- Soft wheat มีลักษณะแป้งที่ละเอียด

แป้งสาลีที่มีคุณภาพดี จะได้จากส่วนของเอนโดสเปิร์ม ของเมล็ดเท่านั้น ไม่มีส่วนคัพภะหรือรากเง้าปนอยู่เลย จะต้องผ่านการบดและร่อนผ่านตะแกรงจนได้ขนาดตามที่ต้องการ

ในแป้งสาลีจะประกอบไปด้วยโปรตีน 5 ชนิดคือ albumin, globulin, protease, gliadin และ glutenin

คุณภาพของแป้งสาลีจะขึ้นอยู่กับปริมาณโปรตีนที่มีอยู่ในแป้งคือ ประเภทที่ละลายน้ำ และประเภทที่ไม่ละลายน้ำ (ประชา, อรพินท์, 2519)

แป้งสาลีเป็นแหล่งอาหารที่ดี มีองค์ประกอบโดยทั่วไปดังนี้ (Kim, 1969)

ความชื้น	13.3	เปอร์เซ็นต์
ไขมัน	0.9	เปอร์เซ็นต์
คาร์โบไฮเดรต	74.1	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	11.0	เปอร์เซ็นต์
เถ้า	0.3	เปอร์เซ็นต์

3. แป้งข้าวโพค (corn starch)

ขั้นตอนในการผลิตแป้งข้าวโพค เริ่มจากการทำความสะอาดเมล็ดข้าวโพคแช่ให้เมล็ดพองตัว โดยจะแช่ในสารละลายกรกเจือจาง นำไปอบด้วยไอน้ำ เพื่อให้เมล็ดนิ่มนำไปแยกเอาเยื่อใยออกและแยกแป้งออกจากรังน้ำโดยใช้เครื่องหมุนเหวี่ยงแล้วนำไปอบให้แห้ง ก็จะได้อแป้งข้าวโพคออกมา

จากการวิเคราะห์พบว่า starch granule ของแป้งข้าวโพคมีรูปร่างค่อนข้างกลมไปจนถึงรูปร่างหลายเหลี่ยม มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 2-30 ไมครอน องค์ประกอบทั่วไปของแป้งข้าวโพค

ความชื้น	13.5	เปอร์เซ็นต์
ไขมัน	1.0	เปอร์เซ็นต์
คาร์โบไฮเดรต	85.1	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	0.3	เปอร์เซ็นต์
เถ้า	0	เปอร์เซ็นต์

การละลายของ เมล็ดแป้งจะมีความสำคัญต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์เมล็ด

แป้งจะไม่ละลายในน้ำเย็น แต่เมื่อผสมน้ำแล้ว ทำให้ร้อนแป้งจะค่อย ๆ พองตัว ซึ่งความสามารถในการพองตัวของแป้งแต่ละชนิดจะแตกต่างกัน ปรากฏการณ์ที่เมล็ดแป้งได้รับความร้อนและพองตัว เกิดความเหนียวและเปลี่ยนจากทึบแสงเป็นโปร่งใส และมีคุณสมบัติในการละลายน้ำได้ เรียกว่า เจลลาคิโนเซชัน (Gelatinization) ซึ่งการเกิดเจลลาคิโนเซชันของแป้งแต่ละชนิด จะมีอุณหภูมิที่แตกต่างกัน ดังแสดงไว้ในตารางที่ 4 (Matz, 1959)

ตารางที่ 4 แสดงอุณหภูมิการเกิดเจลลาคิโนเซชันของแป้งชนิดต่าง ๆ (Matz, 1959)

ชนิดของแป้ง	Gelatinization temperature (°C)
แป้งข้าวโพค	62 - 64
แป้งสาลี	62 - 64
แป้งมันสำปะหลัง	52 - 64

การทอด (frying)

การทอดด้วยน้ำมันคือ ขั้นตอนที่สำคัญอีกวิธีหนึ่งของการทำผลิตภัณฑ์ Snack Food และยังเป็นตัวกำหนดอายุการเก็บรักษา (Shelf life) กลิ่นรส และเนื้อสัมผัส (Texture) ของผลิตภัณฑ์ด้วย

ไขมันหรือน้ำมัน จะเป็นตัวนำความร้อนที่จะทำให้อาหารสุก ช่วยหล่อลื่น มีให้อาหารติดภาชนะ ในการทอดไม่เพียงแต่ทำให้อาหารสุกเท่านั้น ยังให้สีและเพิ่มรสชาติแก่อาหารด้วย อาหารที่ทอดด้วยน้ำมัน ส่วนใหญ่จะมีสีน้ำตาล ทองไข่อุณหภูมิ

ตั้งแต่ 177 - 201 ซี. ในการเลือกน้ำมันสำหรับการทอด จะต้องคำนึงถึงจุดที่เป็น
 ควันของน้ำมัน ซึ่งน้ำมันที่ใช่ทอด จะต้องทนอุณหภูมินี้ได้ ไม่สลายตัวเป็นควันก่อน จุด
 ที่เป็นควันของไขมันนั้นขึ้นอยู่กับชนิดของน้ำมัน และอายุของการใช้งาน ดังแสดงไว้
 ในตารางที่ 5

ตารางที่ 5 แสดงอุณหภูมิที่เป็นควันของน้ำมันและไขมันชนิดต่าง ๆ

ชนิดของไขมัน	อุณหภูมิที่เป็นควัน (ซี)	กรดไขมันอิสระหรือกรดไขมันอิสระ
น้ำมันเมล็ดฝ้าย	233	0.07
สโนว์ดริฟ (snow drift)	232	0.06
คริสโก (crisco)	231	0.13
น้ำมันหมู (ไขมันเป็ด)	221	0.15
เนย	208	0.28
น้ำมันหมูที่แช่แล้ว 5 ชั่วโมง	207	0.34
น้ำมันหมู (ไขมันแข็ง)	194	0.51
น้ำมันหมูที่แช่นานกว่า 5 ชั่วโมง	190	0.61
น้ำมันมะกอก	175	0.92
น้ำมันถั่วลิสง	142-162	1.64-1.10
น้ำมันมะพร้าว	138	1.90

ที่มา : (ประชาและอรพินท์ , 2519)

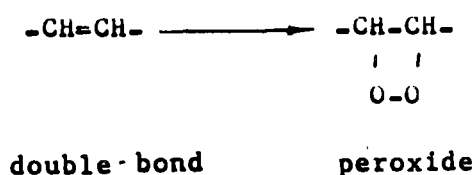
น้ำมันหรือไขมันต่างชนิดกัน ย่อมมีผลทำให้รสชาตของอาหารแตกต่างกัน และข้อสำคัญที่สุดคือ น้ำมันจะต้องไม่มีกลิ่นหืน

การหืนของไขมัน (Rancidity)

การหืนของไขมันหมายถึง การที่ไขมันหรือน้ำมันมีกลิ่นผิดปกติในระหว่างการเก็บรักษา การหืนเป็นปัญหาสำคัญในการเก็บอาหารที่มีไขมันปะปนอยู่ เช่น ขนม-เค้ก แป้ง เนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์อาหารที่น้ำมันทำให้อาหาร เหล่านี้มีกลิ่นเหม็นหืนเกิดขึ้น ไขมันจะหืนได้ช้าหรือเร็วขึ้นอยู่กับสภาพของไขมันและวิธีเก็บรักษา ไขมันและน้ำมันที่เก็บไว้ในภาชนะเปิดจะถูกรบกวน แสงแดดและน้ำหรือถ้ามีโลหะหนักที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการหืนอยู่ด้วย จะทำให้น้ำมันเกิดการหืนเร็วยิ่งขึ้น การเหม็นหืนของน้ำมันหรือไขมัน จะเกิดจากการเปลี่ยนแปลงทางเคมี 2 แบบดังนี้

- การหืนเนื่องมาจากออกซิเจน (Oxidative Rancidity)

ในระหว่างการเก็บรักษากรดไขมันที่ไม่อิ่มตัว จะทำปฏิกิริยากับออกซิเจน ได้สารเปอร์ออกไซด์ (Peroxide) ซึ่งมีกลิ่นหืน การหืนแบบนี้ พบได้ในอาหารแทบทุกชนิด และจะพบมากกว่าการหืนเนื่องจากน้ำ การหืนด้วยวิธีนี้ป้องกันได้ โดยเก็บไขมันในภาชนะที่ทึบแสง ปิดสนิท อากาศเข้าไม่ได้ และเก็บไว้ในที่เย็น ภาชนะที่ใช้จะต้องไม่ใช่เหล็กและทองแดง ทั้งสมการ

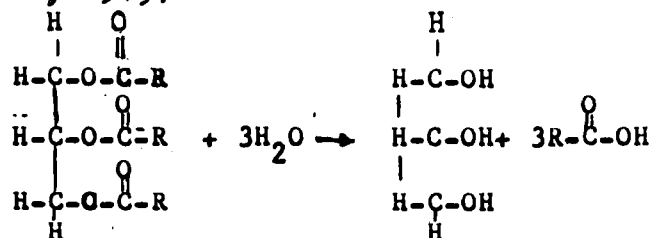


รูปแบบการหืนของกรดไขมันเนื่องมาจากออกซิเจน

- การหืนเนื่องจากน้ำ (Hydrolytic Rancidity)

การหืนด้วยวิธีนี้ เกิดขึ้นน้อยกว่าแบบการเติมออกซิเจน การหืนจะเกิดจากโมเลกุล

ไขมันไตรกลีเซอไรด์ ถูกย่อยโดยเอนไซม์ไลเปส (Lipase) เมื่อมีน้ำอยู่ ได้กรดไขมันโมเลกุลสั้น ๆ ซึ่งมีกลิ่นหืน คือกรดบิวไทรค (Butyric) เป็นต้น ดังสมการ (ประชาและอรพินท์, 2519)



รูปปฏิกิริยาการหืนของไขมันเนื่องจากน้ำ

การทดสอบการเหม็นหืนของผลิตภัณฑ์ มีหลายวิธี เช่นใช้กระดาษสัมผัส แต่วิธีนี้จะต้องใช้ผู้ที่มีความชำนาญทดสอบ แต่จะมีวิธีที่แน่นอนในการทดสอบ โดยการหาค่าเปอร์ออกไซด์ (Peroxide value) ในผลิตภัณฑ์ ซึ่งทางสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ได้ระบุน้ำมันที่ขายบริโภคจะต้องมีค่าเปอร์ออกไซด์ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/กิโลกรัมน้ำมัน (มอก.47-2516)

สารกันหืน (Antioxidant)

สารกันหืนหมายถึง สารซึ่งสามารถป้องกันไม่ให้ไขมันในอาหารเกิดการเค็มออกซิเจนและเหม็นหืนได้แก่ บีเอชเอ (BHA หรือ Butylated Hydroxyanisole) บีเอชที (BHT หรือ Butylated Hydroxytoluene) ทีบีเอชควิน (TBHQ หรือ Tertiary Butylhydroquinone) และพีจี (PG หรือ propyl Gallate) สารพวกนี้เป็นสาร phenol ราคาต่ำและยังได้ผลสูง สารพวกนี้จะอนุญาตให้ใช้ได้ไม่เกิน 0.02 เปอร์เซ็นต์ของไขมันทั้งหมด (Matz, 1976)

บีเอชเอ และบีเอชที ใช้ได้ผลมากกับไขมันสัตว์ เครื่องดื่มที่มีไขมัน, ไอศกรีม, ขนมหวาน และอาหารอบอาจใช้เพียงตัวเดียวหรือใช้ทั้งคู่ก็ได้

ทีปีเอชคิว คือ สารตัวใหม่ที่ FDA อนุญาตให้ใช้ในอาหารเช่นเดียวกับ บีเอชเอ บีเอชที และพีจี ทีปีเอชคิว จะมีประสิทธิภาพมากคือ จะเกิดการเหม็นหืนช้ากว่าถ้าใช้ในธัญพืชแห้ง ๆ ซึ่งก็สามารถใช้ใน Snack Food ได้ดีด้วย

สารป้องกันการเหม็นหืน (Antioxidative agent) อาจจะใช้วิธีการฉีด (spray) หรือทำให้ละลายในสารละลาย หรือจะใส่ในขณะการทอด (Frying) หรือการมั่งกักได้ (Matz, 1976)

วัสดุอุปกรณ์และสารเคมีในการทดลอง

ก. วัตถุดิบ

1. เมล็ดถั่วเหลือง (Whole soybean)
2. แยม้ำมันสาปะหลัง
3. แยมขาวโพค
4. แยมสาสี
5. น้ำตาล
6. เกลือป่น
7. น้ำมันพืช

ข. อุปกรณ์

1. เครื่องบด
2. ฉาขาวบาง
3. กulongไม้ (Block)
4. ภาชนะสำหรับใส่ส่วนผสมต่าง ๆ
5. หมอนึ่ง (Kettle)
6. อุปกรณ์ในการทอดอาหารว่าง
7. เตาอบ (Hot air Oven)
8. เตาเผา (Muffle furnace)
9. เครื่องสกัดไขมัน (Soxhlet Extraction)
10. เครื่องย่อยและเครื่องกลั่นหา Nitrogen โดยวิธี Micro Kjeldahl
11. pH -meter
12. เครื่องแก้วต่าง ๆ สำหรับการวิเคราะห์
13. เครื่องชั่งละเอียด

ค. สารเคมี

1. M.S.G. (Monosodium Glutamate)
2. ทีบีเอชคิว (TBHQ หรือ Tertiary Butylhydroquinone)
3. NaOH 32 เปอร์เซ็นต์ (Sodium Hydroxide)
4. Catalyst mixture ใช้ Copper sulphate 7 กรัม
ผสมให้เข้ากันกับ Potassium sulphate 100 กรัม
5. H₂SO₄ 0.1 N (Sulfuric acid)
6. Boric acid Solution 4 เปอร์เซ็นต์
7. Indicator solution ใช้ methyl red
8. CaCl₂ · 2H₂O (Calcium chloride 2-hydrate)
9. CaSO₄ · 2H₂O (Calcium sulphate 2-hydrate)
10. (CH₃COO)₂Ca (Calcium acetate)
11. MgSO₄ · 7H₂O (Magnesium sulphate 7-hydrate)
12. CH₃COOH (Acetic acid)
13. Chloroform
14. Starch solution 1 เปอร์เซ็นต์
15. potassium iodine
16. Na₂S₂O₃ 0.1 N (Sodium thiosulphate)
17. Ether Extract

การทดลอง

1. ศึกษาชนิดของสารตกตะกอนที่เหมาะสม โดยการทดลองทำเต้าหู้แข็งจาก การตกตะกอน โคโยไซซุคและปริมาณของสารตกตะกอนที่แตกต่างกันดังนี้คือ $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ และ CH_3COOH ในปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์, 0.3 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์ และ 0.1 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ

การทดลองมีขั้นตอนดังนี้

- 1.1 นำถั่วเหลืองทั้งเมล็ด 500 กรัม มาทำความสะอาดแล้วแช่น้ำไว้ 7-8 ชั่วโมงที่อุณหภูมิห้อง
- 1.2 รินน้ำทิ้งและเลือกเอาเปลือกออกเติมน้ำร้อน 2 ลิตร
- 1.3 บดให้ละเอียดด้วยเครื่องปั่นผสมที่ความเร็วปานกลางใช้เวลา 3-4 นาที เติมน้ำอีก 3 ลิตร เพื่อให้อัตราส่วนของถั่วเหลืองต่อน้ำเป็น 1 : 10
- 1.4 ตั้งทิ้งไว้ 10 นาทีเพื่อให้อากาศลดลง
- 1.5 อุ่นให้ร้อน 50 °C. แล้วกรองด้วยผ้าขาวบาง จะได้น้ำนมถั่วเหลือง 5 ลิตร
- 1.6 ตมน้ำนมถั่วเหลือง 2 นาที โดยคนตลอดเวลา
- 1.7 แบ่งน้ำนมถั่วเหลืองออกเป็น 5 ส่วน ส่วนละ 1 ลิตร ตั้งทิ้งให้อุณหภูมิของน้ำนมถั่วเหลืองลดลงถึง 80 °C.
- 1.8 เติมสารตกตะกอน $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ และ CH_3COOH ลงในน้ำนมถั่วเหลือง 5 ส่วนที่แบ่งไว้ในปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์, 0.3 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์และ 0.1 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำนมถั่วเหลือง (w/w) ตามลำดับ คนเบาๆ ตั้งทิ้งไว้โปรตีนจะตกตะกอน



1.9 ร่อนตะกอนอนุหนุมิ 50 ซ. ทำการอัดเป็นก้อนเตาหุ้โดยตะกอนโปรตีนลงในบล็อคนมขนาด 7.5 x 7.5 ซม. ซึ่งมีผ้าขาวบางรองตั้งไว้ให้น้ำไหลออกจากบล็อคนาน 3 ชั่วโมง ก็จะไคเตาหุ้แข็งตามต้องการ

1.10 หาปริมาณโปรตีนในเตาหุ้และที่เหลือในน้ำเวย์โดย Kjeldahl method (2.055, AOAC; 1984)

1.11 วิเคราะห์หาความชื้น โดย Air Oven method (14.004, AOAC, 1984)

1.12 ทดสอบควยประสาทสัมผัสโดยศึกษาคือ สี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อ และการยอมรับ ประเมินผลควยวิธี Hedonic Scale (ศิริลักษณ์, 2525)

1.13 ทดสอบหาความแข็งของเตาหุ้ที่ไค ซึ่งวิธีการทดสอบไคกล่าวไว้ในภาคผนวก

2. ศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของสารตกตะกอนในการทำเตาหุ้แข็ง โดยใช้ $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ ปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์, 0.3 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์ และ 0.5 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักตัวเหลือง (w/w) ตามลำดับ

ขั้นตอนในการทดลอง

2.1 เตรียมน้ำหนักตัวเหลือง 4 ลิตรแล้วแบ่งออกเป็น 4 ส่วน

2.2 ใส $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ เป็นตัวตกตะกอน โดยใช้ในปริมาณที่แตกต่างกันคือ 0.2 เปอร์เซ็นต์, 0.3 เปอร์เซ็นต์, 0.4 เปอร์เซ็นต์ และ 0.5 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

2.3 กระทำเหมือนกับการทดลองในการศึกษาหาชนิดของสารตกตะกอนที่เหมาะสมในการทำเตาหุ้แข็ง

3. ศึกษาชนิดของแป้งที่เหมาะสมต่อการปรับปรุงคุณภาพของเตาหุ้แข็ง โดยการนำตะกอนเตาหุ้ที่ไคจากกรรตตะกอนควย $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ ในปริมาณ 0.4

เปอร์เซ็นต์ ผสมด้วยแบ่งต่างชนิดกันดังนี้ แบ่งมันสำปะหลัง แบ่งข้าวโพค แบ่งสาสึ
ในปริมาณที่แตกต่างกัน

ขั้นตอนการทดลอง

3.1 แบ่งตะกอนของเตาหุ้ที่ตกตะกอนด้วย $Mg SO_4 \cdot 7H_2O$
ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ออกเป็น 5 ส่วนเท่า ๆ กัน โดยแต่ละส่วนจะ ผสม
แบ่งแต่ละชนิดในปริมาณที่แตกต่างกันคือ

ส่วนที่ 1	ผสมแบ่งมันสำปะหลัง	ปริมาณ 15	เปอร์เซ็นต์ (w/w)
ส่วนที่ 2	ผสมแบ่งมันสำปะหลัง	ปริมาณ 30	เปอร์เซ็นต์ (w/w)
ส่วนที่ 3	ผสมแบ่งข้าวโพค	ปริมาณ 15	เปอร์เซ็นต์ (w/w)
ส่วนที่ 4	ผสมแบ่งข้าวโพค	ปริมาณ 30	เปอร์เซ็นต์ (w/w)
ส่วนที่ 5	ผสมแบ่งสาสึ	ปริมาณ 30	เปอร์เซ็นต์ (w/w)

3.2 ผสมคลุกเคลาแบ่งให้เข้ากับตะกอนเตาหุ้ นำส่วนผสมที่ได้ไปอัด
ในบล็อกใช้เวลา 2 ชั่วโมง

3.3 นำก้อนเตาหุ้ที่ได้ไปนึ่งที่อุณหภูมิ 60 °ซ. นาน 20 นาที

3.4 ทิ้งไว้เย็นแลวหั่นเป็นชิ้นหนาประมาณ 7 ม.ม.

3.5 ตากแดดประมาณ 8-9 ชั่วโมง

3.6 นำเตาหุ้ที่แห้งแลวหอคในน้ำมันอุณหภูมิ 195 °ซ.

3.7 หาเปอร์เซ็นต์การพองตัวของผลิตภัณฑ์ โดยวัดขนาดความกว้าง
ความยาวและความหนาของผลิตภัณฑ์ ก่อนหอคและหลังหอคนำค่าที่ได้เปรียบเทียบ
หาเปอร์เซ็นต์การพองตัว

3.8 ทดสอบผลิตภัณฑ์หลังหอคด้วยประสาทสัมผัส โดยศึกษาถึงสี ลักษณะ
เนื้อ และกลิ่นรส ประเมินผลด้วยวิธี Hedonic Scale

4. ศึกษาสูตรในการปรุงแต่งกลิ่นรส ของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากเต้าหู้แข็ง โดยการนำ
เต้าหู้ทอดที่มีคุณสมบัติที่สุด จากขอ 3 มาผสมคลุกเคลาควย ส่วนผสมต่าง ๆ 4 สูตร

ขั้นตอนการทดลอง

4.1 นำผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการทอดแบ่งออกเป็น 4 ส่วน

4.2 นำแต่ละส่วนผสมคลุกเคลากับส่วนผสมสูตรต่าง ๆ โดยนำเต้าหู้ที่
ทอดแล้วลงกระทะให้ความร้อนเล็กน้อยใช้ทัพพีคนตลอดเวลา คอย ๆ หยคน้ำมันที่ผสม
ส่วนผสมทั้งหมดแล้วลงบนผลิตภัณฑ์ผสมคลุกเคลาให้ทั่วปล่อยให้เย็นตัว

สูตรส่วนผสมที่ใช้ทดลอง

สูตร 1	เกลือ	0.5	เปอร์เซ็นต์
	น้ำตาล	2	เปอร์เซ็นต์
	น้ำมันพืช	10	เปอร์เซ็นต์
	ผงชูรส	0.2	เปอร์เซ็นต์
	TBHQ	0.02	เปอร์เซ็นต์ (ของน้ำมัน)

สูตร 2	เกลือ	1	เปอร์เซ็นต์
	น้ำตาล	3	เปอร์เซ็นต์
	น้ำมันพืช	10	เปอร์เซ็นต์
	ผงชูรส	0.2	เปอร์เซ็นต์
	TBHQ	0.02	เปอร์เซ็นต์ (ของน้ำมัน)

สูตร 3	เกลือ	2	เปอร์เซ็นต์
	น้ำตาล	4	เปอร์เซ็นต์
	น้ำมันพืช	10	เปอร์เซ็นต์
	ผงชูรส	0.2	เปอร์เซ็นต์
	TBHQ	0.02	เปอร์เซ็นต์ (ของน้ำมัน)

สูตร 4	เกลือ	0.5	เปอร์เซ็นต์
	* น้ำตาล	3	เปอร์เซ็นต์
	น้ำมันพืช	10	เปอร์เซ็นต์
	ผงชูรส	0.2	เปอร์เซ็นต์
	TBHQ	0.02	เปอร์เซ็นต์ (ของน้ำมัน)

* น้ำตาล 3 เปอร์เซ็นต์ นี้จะใส่ในเนื้อเต้าหู้พร้อมกันแล้วจึงอีกเป็นก้อนและนำไปนึ่ง

4.3 ทดสอบด้วยประสาทสัมผัส โดยศึกษาถึงลักษณะเนื้อและกลิ่นรส ประเมินผลด้วยวิธี Hedonic scale

5. ศึกษาอายุการเก็บรักษา (Shelf life) ของผลิตภัณฑ์ ทดลองโดยเก็บผลิตภัณฑ์ ซึ่งเติมสาร TBHQ เป็นสารกันหืนในสภาพบรรยากาศแล้วตรวจเช็คกลิ่นรสและค่า Peroxide Value

ขั้นตอนการทดลอง

5.1 นำผลิตภัณฑ์ที่ปรุงแต่งรสชาติแล้วบรรจุในถุงพลาสติก ถุงละ 100 กรัม ปิดผนึกให้แน่น เพื่อป้องกันความชื้นและอากาศจากภายนอกเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง

5.2 ทดสอบความกรอบของผลิตภัณฑ์ก่อนเก็บและหลังเก็บ 0, 7 และ 14 วัน ตามลำดับ

5.3 ทดสอบกลิ่นหืนโดยเปรียบเทียบกันระหว่างก่อนเก็บรักษาและหลังเก็บ 0, 7 และ 14 วัน ตามลำดับ

5.4 การเปลี่ยนแปลงสีของผลิตภัณฑ์ในช่วงการเก็บ 0, 7 และ 14 วันตามลำดับ

5.5 วิเคราะห์ค่า Peroxide value โดย Titration Method (28.025, AOAC; 1984)

6. ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของ Snack food จากเตาหุงแห้ง นำผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาทดสอบโดยวิเคราะห์หา

- 6.1 วิเคราะห์หา โปรตีนโดย Kjeldahl method (2.055, AOAC, 1984)
- 6.2 วิเคราะห์หาไขมัน โดยวิธี Solvent Extraction
- 6.3 วิเคราะห์หา ความชื้นโดยวิธี Air Oven method (14.004, AOAC, 1984)
- 6.4 วิเคราะห์หา เถ้า โดยวิธี Direct method (14.006, AOAC, 1984)

ผลการทดลองและวิจารณ์

1. ผลการทดลองหาชนิดของสารตกตะกอนที่เหมาะสม

การทดลองเปรียบเทียบความสามารถในการเป็นตัวตกตะกอนของสารตกตะกอนต่าง ๆ ซึ่งมี CaCl_2 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, MgSO_4 และ CH_3COOH โดยใช้ปริมาตร, ความข้น, ความแข็ง, ลักษณะเนื้อและสีของตะกอนเป็นตัวบ่งบอกคุณภาพ

จากตารางที่ 6 ปริมาณของสารตกตะกอนแต่ละชนิด จะใช้ในปริมาณที่แตกต่างกัน ซึ่งในปริมาณขนาดที่ใช้นี้สามารถทำให้น้ำนมถั่วเหลืองเกิดตกตะกอนได้ โดยเมื่อเติมสารตกตะกอนลงไปใต้น้ำนมถั่วเหลืองแล้ว pH ของน้ำนมถั่วเหลืองจะลดลง โดยทั่วไป pH ของน้ำนมถั่วเหลืองประมาณ 6.9 เมื่อเติมสารตกตะกอนลงไป pH ในช่วงที่เกิดตะกอนจะประมาณ 6.4-6.5

การใช้ CaCl_2 ในปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์ เป็นตัวตกตะกอน จะมีโปรตีนเหลือในน้ำเวย์ 1.03 เปอร์เซ็นต์ จะได้เตาหูปริมาณ 160 กรัม มีความข้น 74.47 เปอร์เซ็นต์ ความแข็ง 108.40 กรัม จะเห็นว่าความสามารถในการตกตะกอนค่าตะกอนโปรตีนที่ไคคอนข้างละเอียด เมื่อนำไปอัดเป็นก้อนเตาหู ได้เตาหูที่มีเนื้อละเอียด มีความอ่อน เมื่อเทียบกับเตาหูที่ได้จากสารตกตะกอนตัวอื่น จะเห็นว่า เป็นเตาหูที่อ่อนที่สุด

ตารางที่ 6 ผลการทดลองการตกตะกอนเตาหุควยสารตกตะกอนชนิดต่าง ๆ

สารที่ใส่ตกตะกอน	ปริมาณ(ก) สารตกตะกอน (%)	pH ที่ตกตะกอน	ปริมาณเตาหุ ที่โค(ข) (กรัม)	ความขึ้น ของเตาหุ (%)	%โปรตีน		ความแข็ง(ค) (กรัม)	รส
					เตาหุ	น้ำเวย์		
กรดอะซิติก CH_3COOH	0.1	5.2	160	71.75	14.99	0.72	193.57	ขาวนวล
แคลเซียมคลอไรด์ $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	0.2	6.4	160	74.47	12.67	1.03	108.40	ขาวนวล
แคลเซียมอะซิเตท $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$	0.3	6.5	151	74.99	13.74	0.87	413.90	ขาวนวล
แคลเซียมซัลเฟต $\text{CaSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.4	6.4	130	73.62	13.37	1.02	137.87	ขาวนวล
แมกนีเซียมซัลเฟต $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	0.4	6.5	160	77.54	11.66	0.73	260.00	ขาวนวล

- (ก) ปริมาณสาร เป็นเปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักนํ้านมถั่วเหลือง (w/w)
 (ข) น้ำหนักของเตาหุเป็นกรัมโคจากน้ำหนักนํ้านมถั่วเหลือง 1 ลิตร
 (ค) ค่าเฉลี่ย 3 จุดจากชั้นเตาหุ

สำหรับการใช้ CaSO_4 ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ เป็นตัวตกตะกอน ปริมาณโปรตีนที่เหลือในน้ำเวย์ประมาณ 1.02 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำตะกอนโปรตีน มาอัดเป็นก้อนเตาหุงจะโคเตาหุง 130 กรัม มีความชื้น 73.62 เปอร์เซ็นต์ และ มีความแข็ง 137.87 กรัม จะเห็นได้ว่าความสามารถในการตกตะกอนค่าลักษณะ ของตะกอนโปรตีนค่อนข้างละเอียด เมื่ออัดเป็นก้อนเตาหุง โคเตาหุงที่มีลักษณะคล้าย กับเตาหุงที่ได้จากการตกตะกอนโดย CaCl_2

การใช้ $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ ในปริมาณ 0.3 เปอร์เซ็นต์ โปรตีนที่เหลือ ในน้ำเวย์ประมาณ 0.87 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำตะกอนโปรตีนอัดเป็นก้อนเตาหุง โค เตาหุง 150 กรัม มีความชื้น 74.99 เปอร์เซ็นต์ และมีความแข็ง 413.90 กรัม เห็นได้ว่า $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ มีความสามารถในการตกตะกอนสูง ตะกอนที่ได้จับตัว กันเป็นก้อนใหญ่ เมื่อนำไปอัดเป็นก้อน ทำให้โคเตาหุงที่แข็งและมีเนื้อหยาบ

การใช้ MgSO_4 ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ โปรตีนที่เหลือในน้ำเวย์ ประมาณ 0.73 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำตะกอนโปรตีนอัดเป็นก้อนเตาหุงจะโคเตาหุง 160 กรัม มีความชื้น 77.54 เปอร์เซ็นต์ และมีความแข็ง 260.00 กรัม เห็นได้ว่า MgSO_4 มีความสามารถในการตกตะกอนสูง ตะกอนที่ได้จับตัวเป็นก้อนเล็ก ๆ เพื่ออัดตะกอนเป็นก้อนจะโคเตาหุงที่มีความแข็งปานกลาง เนื้อเตาหุงเกาะตัวกันแน่น มีความยืดหยุ่นพอประมาณ ซึ่งเป็นลักษณะของเนื้อเตาหุงที่ดีที่สุดและต้องการนำไปใช้ ทดลองคอก ๆ ไป

การใช้ CH_3COOH ในปริมาณ 0.1 เปอร์เซ็นต์ โปรตีนที่เหลือใน น้ำเวย์ประมาณ 0.72 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำตะกอนโปรตีนอัดเป็นก้อนจะโคเตาหุง 160 กรัม มีความชื้น 71.75 เปอร์เซ็นต์ และมีความแข็ง 193.57 กรัม จะเห็น ว่า CH_3COOH เป็นสารที่มีความสามารถในการตกตะกอนได้สูงและสามารถ ตกตะกอนได้เร็วแต่ตะกอนที่ได้มีขนาดใหญ่ เมื่อนำไปอัดเป็นก้อนเตาหุง สามารถกำจัด น้ำออกได้มาก เนื้อเตาหุงที่โคจะไม่เกาะตัวแตกหักง่าย

ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของเตาหุ แสดงในตารางที่ 7

จากการชิมเตาหุแข็งที่ไคจากสารตกตะกอนชนิดต่าง ๆ ของผู้ชิม 5 คน โดยใช้วิธีการชิมแบบ Hedonic Scale เพื่อทดสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ทางคานสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัสและการยอมรับ

จากตารางที่ 7 ในเรื่องสี CaSO_4 ไคคะแนนเฉลี่ย 6.4 ซึ่งสูงกว่าเตาหุที่ตกตะกอนควยสารตัวอื่นคือ MgSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, CaCl_2 และ CH_3COOH ซึ่งไคคะแนนเฉลี่ย 6.0, 6.0, 5.2 และ 5.2 ตามลำดับ และจากการคำนวณทางสถิติเตาหุที่ไคจากสารตกตะกอนทั้ง 5 ชนิด จะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ตารางที่ 7 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสในเรื่องสี, กลิ่นรส, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของ
 เตาหู่ที่ตกตะกอนโดย CaCl_2 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ และ CH_3COOH

คุณลักษณะของเตาหู่ที่ สารตกตะกอนต่างชนิดกัน	คะแนนเฉลี่ยที่ได้จากการทดสอบ					
	CaCl_2	CaSO_4	$(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$	MgSO_4	CH_3COOH	F
สี	5.2	6.4	6.0	6.0	5.2	0.44 NS.
กลิ่นรส	5.8	5.6	5.4	5.6	4.0	0.94 NS.
ลักษณะเนื้อ	4.6	5.8	5.2	6.6	3.6	2.77 NS.
การยอมรับ	3.0	4.2	3.6	4.6	2.8	0.61 NS.

ระดับคะแนนที่ใช้ 1-3 ชอบน้อย, 4-6 ชอบปานกลาง, 7-9 ชอบมาก
 NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

กลักรรสรของเตาหุ้ที่ตกตะกอนควย CaCl_2 , CaSO_4 , MgSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ และ CH_3COOH ไคคะแนนเจลลีย 5.8, 5.6, 5.6, 5.4 และ 4.0 เรียงตามล่ำคัับและมึ้ความแตกตางกันอยางไมมีนัยสำคัญทางสถิติ

ลักษณะเนือเตาหุ้ที่ตกตะกอนควย MgSO_4 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, CaCl_2 และ CH_3COOH ไคคะแนนเจลลีย 6.6, 5.8, 5.2, 4.6 และ 3.6 เรียงตามล่ำคัับ และแตกตางกันอยางไมมีนัยสำคัญทางสถิติ

การยอมรับเตาหุ้ที่ตกตะกอนควย MgSO_4 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, CaCl_2 และ CH_3COOH ไคคะแนนเจลลีย 4.6, 4.2, 3.6, 3.0 และ 2.8 เรียงตามล่ำคัับและแตกตางกันอยางไมมีนัยสำคัญทางสถิติ

จากการทดสอบทางประสาทลัสมัณัศ จะเห็นไคว่า MgSO_4 ในหุ้ลใน การตกตะกอนโปรตีนไคที่ล่ำคัที่สุด แมในเรื่อลัจะมีคะแนนเจลลียรองจาก CaSO_4 และในเรื่อลักลักรรสร จะมีคะแนนเจลลียรองจาก CaCl_2 ก็ตาม แตกั้มึ้ความแตกตางกันอยางไมมีนัยสำคัญทางสถิติ

2. ผลการทดลองหาปริมาณของสารตกตะกอนที่เหมาะสม

การทดลองหาปริมาณที่เหมาะสมของสารที่ไ้ใช้ในการตกตะกอน โดยไ้ MgSO_4 เป็นตัวตกตะกอน

จากตารางที่ 8 การไ้ MgSO_4 ในปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์ จะไมทำให้เกิดตะกอนเตาหุ้หึนี้เนือจจาก pH ในช่วงตกตะกอนยังสูงถึง 6.9 การไ้ MgSO_4 ในปริมาณ 0.3 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้เกิดตะกอนเตาหุ้แตความสามารถในการตกตะกอนค้ำ ซึ่งไคไ้จากปริมาณโปรตีนที่เหลืออยู่ในน้ำเวัยยังคงสูงอยู่ เมื่อน้ำตะกอนมาอีกเป็นกอนเตาหุ้แลว จะไคเตาหุ้ที่ออน ส่วนการไ้ MgSO_4 ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ ตกตะกอนจะทำให้ความสามารถในการตกตะกอนสูงคือ มีปริมาณโปรตีนที่เหลือน้ำเวัยนอย เนือเตาหุ้ที่ไคจะมีควมแข็งปานกลาง สำหรับ

ในปริมาณ 0.5 เปอร์เซ็นต์ จะมีความสามารถในการตกตะกอนเท่าเทียมกับการใช้ $MgSO_4$ ปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ แต่เมื่อนำตะกอนมาอีกเป็นก้อนเตาทุที่ไค้จะมีความแข็งแรงกว่าส่วนสีของเตาทุที่ไค้จากการตกตะกอนของสารตกตะกอนในปริมาณที่แตกต่างกันทั้งสามตัวอย่างนั้น จะไม่มีความแตกต่างกันคือ เตาทุที่ไค้จะมีสีขาวขวล

ดังนั้นจึงเลือกใช้ $MgSO_4$ 0.4 เปอร์เซ็นต์ เป็นปริมาณสารตกตะกอนเตาทุเพราะจะให้เตาทุที่มีปริมาณมาก และไม่แข็งกระด้างจนเกินไป

ตารางที่ 8 ผลการทดลองการตกตะกอนเตาทุควบ $MgSO_4$ ในปริมาณที่แตกต่างกัน

%(w/w) $MgSO_4$	pH	น.น.เตาทุ ^(ก) กรัม	% โปรตีน ใน whey	ความแข็ง ของเตาทุ	สีของเตาทุ
0.2	6.9	-	-	-	-
0.3	6.5	130	1.73	166.33	ขาว
0.4	6.5	150	0.72	313.26	ขาว
0.5	6.5	145	0.72	364.17	ขาว

(ก) น.น.เตาทุที่ไค้จากนํ้านมถั่วเหลือง 1 ลิตร

3. ผลการทดลองหาชนิดของแป้งที่เหมาะสมต่อการปรับปรุงคุณภาพเค้ก

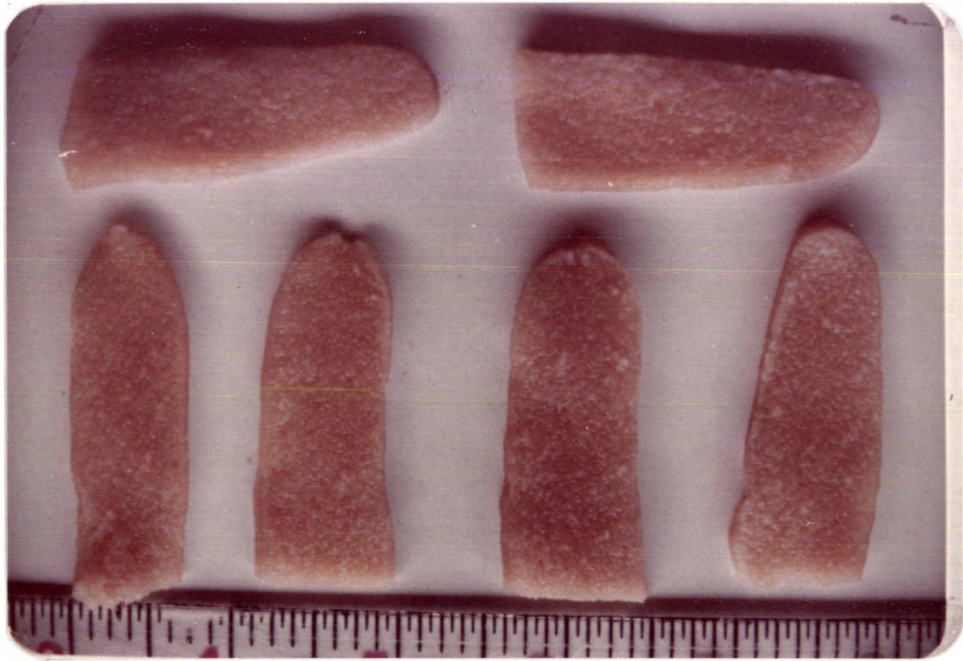
3.1 เพอร์เซ็นต์การพองตัวของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผสมด้วยแป้งชนิดต่าง ๆ ผลการทดลองจากตารางที่ 9 จะเห็นว่าผลิตภัณฑ์ที่ผสมด้วยแป้งมันสำปะหลัง เมื่อผ่านการทอดแล้ว จะมีเปอร์เซ็นต์การพองตัวสูงซึ่งเปอร์เซ็นต์การพองตัวจะสูงตามปริมาณของแป้งที่ใช้ผสมลงไป โดยจากการใช้แป้งมันสำปะหลัง 15 เปอร์เซ็นต์ จะมีเปอร์เซ็นต์การพองตัว $11.23 \times 26.42 \times 17.25$ เปอร์เซ็นต์ ส่วนการใช้แป้งมันสำปะหลัง 30 เปอร์เซ็นต์ จะมีเปอร์เซ็นต์การพองตัวสูงถึง $17.27 \times 58.01 \times 30.21$ เปอร์เซ็นต์ ซึ่งการพองตัวจะสังเกตเห็นได้จากภาพที่ 3

ส่วนแป้งที่มีลักษณะการพองตัวรองลงมาคือ แป้งข้าวโพด และแป้งที่ให้เปอร์เซ็นต์การพองตัวต่ำสุดคือ ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผสมด้วยแป้งสาลี

ตารางที่ 9 อัตราการพองตัวของของผลิตภัณฑ์ที่ผสมด้วยแป้งชนิดต่าง ๆ หลังทอด

ชนิดและปริมาณแป้ง	อัตราการพองตัวของเนื้อภายหลังทอด (%)		
	กว้าง	ยาว	หนา
แป้งมันสำปะหลัง 15 %	11.23	26.42	17.25
แป้งมันสำปะหลัง 30 %	17.27	58.01	30.21
แป้งข้าวโพด 15 %	12.85	20.69	11.28
แป้งข้าวโพด 30 %	12.79	14.84	16.16
แป้งสาลี 30 %	2.83	15.15	12.75

ตัวอย่างที่หาอัตราการพองตัวนี้หา 3 ซ้ำ



ภาพที่ 2 ภาพแสดงลักษณะของเนื้อเคาท์ผสมแป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ ก่อนตากแห้ง



ภาพที่ 3 แสดงการฟองตัวของเต้าหูที่ผสมแป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์
หลังจากการทอด

3.2 ทดสอบผลิตภัณฑ์หลังทอดด้วยประสาทสัมผัส ด้วยวิธี Hedonic Scale (ศิริลักษณ์, 2525)

จากการทดลองทำเตาหุงด้วยแป้งชนิดและปริมาณต่างกัน ซึ่งจะยังผลให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีคุณภาพที่ต่างกันด้วยโดยการทดลอง ทางค่านสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ ด้วยผู้ชิมจำนวน 8 คน ดังแสดงในตารางที่ 10 สีของอาหารว่าง จะเห็นได้ว่า ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยมีแนวโน้มว่าแป้งมันสำปะหลัง ปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ มีสีที่สุก ร่องลงมาได้แก่ แป้งข้าวโพดปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์, แป้งสาลีประมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ และ แป้งข้าวโพดปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์ เท่ากับ 7.125, 6.125, 6.00, 5.125 และ 4.5 ตามลำดับ ซึ่งก็แสดงว่าผู้ชิมนิยมอาหารว่างที่มีสีน้ำตาลอ่อนมากที่สุด

กลิ่นรส จะเห็นได้ว่า ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยมีแนวโน้มว่า แป้งมันสำปะหลัง ปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์มีกลิ่นรสที่ดีที่สุด ร่องลงมาได้แก่ แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์, แป้งข้าวโพดปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์ แป้งสาลี ปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ และแป้งข้าวโพดปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ เท่ากับ 6.5, 5.625, 5.5, 4.25 และ 4.0 ตามลำดับ ซึ่งกลิ่นรสที่ผู้ชิมนิยมคือ จะมีกลิ่นเตาหุงเพียงเล็กน้อย

ลักษณะเนื้อสัมผัส จะเห็นได้ว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.01$) ดังในตารางผนวกที่ 8 ซึ่งคะแนนการชิมลักษณะเนื้อสัมผัส แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์, แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์, แป้งข้าวโพดปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์, แป้งสาลีปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ และแป้งข้าวโพดปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ เท่ากับ 7.625, 6.5, 6.0, 4.5 และ 4.0 ตามลำดับ ซึ่งลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารว่างที่ผู้ชิมนิยมคือ มีลักษณะเป็นรูพรุนภายในเนื้อ ที่จะทำให้เนื้อนุ่มนวลรับประทาน

ตารางที่ 10 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสในเรื่องสี, กลิ่นรส, ลักษณะเนื้อสัมผัสและการยอมรับของเตาหุ้ที่ผสมควยแป้งค่างชนิดกัน

คุณลักษณะของเตาหุ้ที่ผสมควยแป้งค่างชนิดกัน	คะแนนเฉลี่ยที่ได้จากการทดลอง					F
	แป้งมันสำปะหลัง 15 %	แป้งมันสำปะหลัง 30 %	แป้งข้าวโพค 15 %	แป้งข้าวโพค 30 %	แป้งสาลี 30 %	
สี	6.00	7.13	4.50	6.13	5.13	1.7406 ^{NS.}
กลิ่นรส	6.50	5.63	5.50	4.00	4.25	2.2234 ^{NS.}
ลักษณะเนื้อสัมผัส 1/	7.63 ^ก	6.50 ^{กข}	6.00 ^{กข}	4.00 ^ข	4.50 ^ข	5.0328 ^{**}
การยอมรับ	5.50	5.75	4.50	4.75	5.63	0.6753 ^{NS.}

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

** มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P < 0.01$)

1/ ตัวอักษรที่เหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ และตัวอักษรที่ต่างกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P < 0.01$)

การยอมรับ จะเห็นได้ว่า ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ ดังในตาราง
 ผนวกที่ 9 โดยมีแนวโน้มว่า แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ มีผู้ยอมรับ
 มากที่สุด รองลงมาคือ แป้งสาลีปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์, แป้งมันสำปะหลังปริมาณ
 15 เปอร์เซ็นต์, แป้งข้าวโพคปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ และแป้งข้าวโพคปริมาณ
 15 เปอร์เซ็นต์ เท่ากับ 5.75, 5.625, 5.5, 4.75 และ 4.5 ตามลำดับ ดัง
 ตารางที่ 10

จะเห็นได้ว่า ผู้ชิมให้คะแนนค่าเฉลี่ย ของเตาหุ้ที่ผสมแป้งมันสำปะหลัง
 ปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์สูงสุด, กลับรสผู้ชิมให้คะแนนเตาหุ้ที่ผสมแป้งมันสำปะหลัง
 ปริมาณ 15 เปอร์เซ็นต์สูงสุด, ลักษณะเนื้อสัมผัส ผู้ชิมให้คะแนนเตาหุ้ที่ผสมแป้ง
 มันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์สูงสุด และคะแนนการยอมรับ ผู้ชิมให้คะแนน
 เตาหุ้ที่ผสมแป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์สูงสุด ซึ่งนั้นก็แสดงว่าผู้ชิม
 ชอบลักษณะของแป้งมันสำปะหลังมากที่สุด และคะแนนการยอมรับก็เลือกเตาหุ้ที่ผสม
 แป้งมันสำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์มากที่สุด เพราะแป้งมันสำปะหลังให้ลักษณะ
 เนื้อที่นุ่มกว่าทุกชนิด และเมื่อเคี้ยวในปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ ทำให้อาหารว่างมี
 กลิ่นของเตาหุ้เบาบางลง จนเป็นที่นิยมของผู้ชิม ดังนั้นจึงเลือกเตาหุ้ที่ผสมแป้งมัน-
 สำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์มาเคลือบปรุงแต่งรสชาติ เพื่อให้เป็นที่นิยมแก่
 ผู้บริโภคต่อไป

4. ศึกษาสูตรในการปรุงแต่งกลิ่นรส Snack Food จากเตาหุ

นำเตาหุที่โคเคแนนนิยมจากการชิมสูงที่สุดคือ เตาหุที่ผสมแป้งมัน-
สำปะหลังปริมาณ 30 เปอร์เซ็นต์มาทำการปรุงแต่งรสชาด ทั้งหมด 4 สูตร โดยใ้
ผู้ชิมจำนวน 10 คน ทดสอบทางประสาทสัมผัสประเมินผลโดยวิธี Hedonic
Scale ซึ่งได้คะแนนเฉลี่ยดังในตารางที่ 11

ซึ่งสีของผลิตภัณฑ์จะเห็นได้ว่าไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ดังตาราง-
ผนวกที่ 10 โดยมีแนวโน้มว่า สูตรที่ 4 มีสีที่ค้ำที่สุด รองลงมาได้แก่ สูตรที่ 3 ,
สูตร 2 และ สูตร 1 เท่ากับ 7.0, 5.9, 5.4 และ 5.2 ตามลำดับ ดังในตาราง
ที่ 11

กลิ่นรสของผลิตภัณฑ์ จะเห็นได้ว่า มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง
สถิติ ($P < 0.05$) ดังในตารางผนวกที่ 11 ซึ่งคะแนนการชิม เรื่องกลิ่นรส ของสูตร
4, สูตร 3, สูตร 1 และสูตร 2 เท่ากับ 6.9, 5.6, 5.5 และ 5.4 ตามลำดับ
ดังในตารางที่ 11

ลักษณะเนื้อสัมผัส ของผลิตภัณฑ์ จะเห็นได้ว่าไม่มีความแตกต่างกันทาง
สถิติ ดังในตารางผนวกที่ 12 โดยมีแนวโน้มว่า สูตร 4 มีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ค้ำ
รองลงมาได้แก่ สูตร 1, สูตร 2, และสูตร 3 เท่ากับ 6.4, 5.8, 5.8 และ
5.6 ตามลำดับ ดังในตารางที่ 11

การยอมรับของผลิตภัณฑ์ จะเห็นได้ว่า มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ
ทางสถิติ ($P < 0.05$) ดังในตารางผนวกที่ 13 ซึ่งคะแนนการชิมของการยอมรับของ
สูตร 4, สูตร 2, สูตร 3 และสูตร 1 เท่ากับ 7.0, 5.9, 5.4 และ 5.2
ตามลำดับ ดังในตารางที่ 11

ตารางที่ 11 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสในเรื่องสี, กลิ่นรส, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของผลิตภัณฑ์ที่โคปรุ่งแต่งรสควยสวนผสม 4 สูตร

คุณลักษณะของ ผลิตภัณฑ์ที่โค	คะแนนเฉลี่ยที่ได้จากการทดลอง				F
	สูตร 1	สูตร 2	สูตร 3	สูตร 4	
สี	5.2	5.4	5.9	7.0	NS. 2.5709
กลิ่นรส 1/	5.5 ⁿ	5.4 ⁿ	5.6 ⁿ	6.9 ^ข	* 2.7850
ลักษณะเนื้อสัมผัส	5.8	5.8	5.6	6.4	NS. 0.6545
การยอมรับ 2/	5.2 ⁿ	5.9 ^{กขค}	5.5 ^{กข}	7.0 ⁿ	* 3.7830

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

1/, 2/ ตัวอักษรที่เหมือนกันไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ และตัวอักษรที่ต่างกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

เห็นได้ว่าผู้ชิมให้คะแนนสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ จากสูตรที่ 4 มากที่สุด ซึ่งเป็นสูตรที่ คอสมอสมน้ำตาลลงในตะกอนเตา โดยเติมลงไปพร้อมกับแป้งมันสำปะหลัง ขณะทอดสังเกตดูว่า ผลิตภัณฑ์จะสุกเร็ว และมีลักษณะภายนอกดี ทั้งนี้เนื่องจากการที่เติมน้ำตาลลงไปพร้อมกับแป้ง เลย ทำให้การกระจายตัวของน้ำตาลในผลิตภัณฑ์ดีกว่าสูตรอื่น ๆ และน้ำตาลจะแทรกเข้าไปอยู่ในเนื้อของผลิตภัณฑ์อย่างทั่วถึงทำให้เมื่อนำไปทอด ความร้อนจากน้ำมันจะทำให้หน้าตาลูกและ เกิดสีได้สม่ำเสมอดีกว่าสูตรอื่น ๆ ที่มีน้ำตาลเคลือบอยู่ภายนอก ซึ่งจะไม่มีผลต่อการรับความร้อนของผลิตภัณฑ์ทำให้ความร้อนเข้าไปในผลิตภัณฑ์ได้ช้าและ เกิดสีไม่สม่ำเสมอ และมีผลต่อการพองตัวของผลิตภัณฑ์ด้วย

5. ศึกษาอายุการเก็บรักษา (Shelf life) ของผลิตภัณฑ์ จากการทดลองได้พบว่าในช่วงการนำเอาผลิตภัณฑ์เก็บไว้ 0, 7 และ 14 วัน จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงในค่าสี, ความกรอบและกลิ่นรส แต่จะมีค่า Peroxide Value สูงขึ้นเป็นลำดับตามตารางที่ 12 คือ 3.1, 4.3 และ 5.7 มิลลิกรัมคอกิโกลกรัม น้ำมันตามลำดับ ซึ่งมาตรฐานของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมโคโรบู เรื่อง น้ำมันหรือไขมันที่ไซบริโกล จะมีความ Peroxide Value ได้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมคอกิโกลกรัมน้ำมันหรือไขมัน

แสดงว่าระยะเวลาในการเก็บรักษาที่เพิ่มขึ้นจะมีผลทำให้ปริมาณ Peroxide ในผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้นตลอดเวลา ดังนั้นการหั่นเลียงหรือยับยั้งไม่ให้น้ำมันที่มีอยู่เกิดการหืนควรพิจารณาที่ภาชนะบรรจุเป็นสำคัญ โดยบรรจุในภาชนะที่ป้องกันการซึมเข้าของอากาศและความชื้นซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญในการทำให้ผลิตภัณฑ์ประเภทนี้มีคุณภาพเปลี่ยนแปลงไปและคอยลดตลอดระยะเวลาที่ทำการเก็บรักษา

ตารางที่ 12 แสดงค่าเปอร์ออกไซด์ (Peroxide value) ในผลิตภัณฑ์ช่วงเวลา-
ต่าง ๆ

วัน	ค่าระดับเปอร์ออกไซด์ (มิลลิกรัมคอกิโลกรัมน้ำมัน)
0	3.1
7	4.3
14	5.7

6. หาค่าประกอบทางเคมีของผลิตภัณฑ์จากเต้าหู้แข็ง

โดยนำเอาผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคนิยมในรสชาติคือ จากการปรุงแต่งกลิ่นรส
ในสูตร 4 มาทำการหาค่าประกอบทางเคมี ซึ่งได้ผลดังตารางที่ 13 คือผลิตภัณฑ์
ที่โคมีโปรตีน 19.6 เปอร์เซ็นต์, ไขมัน 36.96 เปอร์เซ็นต์, ความชื้น 4.78
เปอร์เซ็นต์ และเถ้า 1.83 เปอร์เซ็นต์

สังเกตได้ว่าอาหารว่างจากเต้าหู้แข็งนี้มีเปอร์เซ็นต์โปรตีนสูง ซึ่งสามารถ
ใช้เป็นแหล่งของโปรตีนได้ โดยปริมาณแป้งที่เติมนั้นทำให้โปรตีนลดลง แต่ก็เป็น
การแก้ปัญหาเกี่ยวกับลักษณะเนื้อและกลิ่นของเต้าหู้ ส่วนปริมาณไขมันของอาหารว่างมี
ไขมันสูงถึง 36.96 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งถ้ารับประทานจะเป็นการช่วยเพิ่มแคลลอรี่
สำหรับคนที่ต้องการกำลังงานในการออกกำลังกายและเจริญเติบโต ส่วนความชื้น
ของผลิตภัณฑ์จะมีอยู่ค่าทำให้สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน

ตารางที่ 13 แสดงคุณค่าทางอาหารของอาหารว่างจากเต้าหู้แข็ง

องค์ประกอบ	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	19.6
ไขมัน	36.96
ความชื้น	4.78
เถ้า	1.83
คาร์โบไฮเดรต	36.83*

* ได้มาจากการคำนวณ
ตัวอย่างที่นำมาวิเคราะห์คุณค่าทางอาหารได้ทำการทดลอง 3 ซ้ำ

สรุปผลการทดลอง

ผลิตภัณฑ์อาหารว่างที่ได้จากเตาหุ้แข็ง โดยการนำตะกอนเตาหุ้ที่มีลักษณะ
 ความเป็นสมแปง แลวนำไปทอดและปรุงแต่งด้วยส่วนผสมต่าง ๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มี
 ความกรอบ มีกลิ่นเตาหุ้ที่ไม่รุนแรงนักและมีรสชาติกลมกล่อม ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเช่นนี้
 สามารถทำได้จาก

1. มีตะกอนเตาหุ้ที่มีลักษณะดีโดยได้จากการตกตะกอนน้ำมันถั่วเหลืองด้วย
 $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.4 เปอร์เซ็นต์ (w/w)
2. ลักษณะของเตาหุ้ที่จะมีความแข็งปานกลางคือประมาณ 250 กรัม
 มีความยืดหยุ่นตัวพอสมควร และเนื้อจะเกาะตัวกันแน่น
3. แป้งที่ใช้ปรับปรุงคุณภาพของเตาหุ้เพื่อเพิ่มความกรอบในผลิตภัณฑ์คือ
 แป้งมันสำปะหลัง ปริมาณที่ใช้คือ 30 เปอร์เซ็นต์ของเนื้อเตาหุ้
4. ผลิตภัณฑ์ที่มีรสชาติกลมกล่อมมากที่สุด คือผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการปรุงแต่ง
 ด้วยส่วนผสม 4 ซึ่งได้จากการผสมแป้งและน้ำตาล 3 เปอร์เซ็นต์ลงในตะกอนเตาหุ้
 พร้อมกันแล้วจึงนำไปนึ่งเมื่อผ่านการ ทอด แล้วคลุกเคลาด้วย ส่วนผสมต่าง ๆ คือ
 เกลือ 0.5 เปอร์เซ็นต์ น้ำมันพืช 10 เปอร์เซ็นต์ และผงชูรส 0.2 เปอร์เซ็นต์

ผลิตภัณฑ์อาหารว่างจากเตาหุ้แข็งที่ได้จะมีคุณค่าทางอาหารสูง โดยเฉพาะ
 โปรตีนและไขมันมีอยู่สูงคือ 19.6 และ 36.96 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ทั้งยังสามารถ
 เก็บรักษาไว้ได้นาน โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงค่านี, กลิ่นรส และความกรอบ แต่
 ปริมาณ peroxide มีแนวโน้มที่จะสูงขึ้นตามระยะเวลาในการเก็บรักษา

ข้อเสนอแนะ

1. เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้ มีกลิ่น น่ารับประทาน อาจจะมีการเติมกลิ่นสังเคราะห์จากแหล่งอื่นลงในเนื้อเต้าหู้เพื่อกลบกลิ่นเดิม
2. ควรมีการพิจารณาเรื่องภาชนะบรรจุที่จะใช้เก็บผลิตภัณฑ์ โดยให้สามารถป้องกันความชื้น และ อากาศภายนอกได้

เอกสารอ้างอิง

กระทรวงอุตสาหกรรม, มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 47-2516.
เรื่องน้ำมันหรือไขมันที่โซบริโกล.

ประชา บุญญสิริกุล และอรพินท์ ไทรกี, 2519 อาหาร กรุงเทพฯ :
สมาคมคหกรรมศาสตร์แห่งประเทศไทย..

ประชา บุญญสิริกุล, เกษตรสแนค.. วารสารอาหาร 9(3) : 13-19

ประเสริฐ สายสิทธิ์ และคณะ, 2527 ถั่วเหลืองและการใช้ประโยชน์ใน
ประเทศไทย กรุงเทพฯ : สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

นฤคม บุญ-หลง, 2521 วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร กรุงเทพฯ
: มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ 245 น.

สมชาย ประภาวิค และคณะ 2525 การศึกษาถึงชนิดและปริมาณที่เหมาะสม
ของตัวตกตะกอนต่าง ๆ ในการทำเต้าหู้หลอด รายงานการประชุมทาง
วิชาการครั้งที่ 20 กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

ศิริลักษณ์ สินขวาลัย, 2525 ทฤษฎีอาหาร เล่ม 3 กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัย-
ลัยเกษตรศาสตร์

นฤคม กาญจนปภรณ์ชัยและสมชาย ประภาวิค, 2519 การทำเต้าหู้
วารสารวิทยาศาสตร์การอาหาร (1) : 39-46

(70)

- Kim, J.C. and D. de Ruiter, 1969. Bakery product with non-wheat flour. The bakery Digest 43 (3)
- Knight, J.W. 1969. The starch industry. Pergamon Press. London.
- Lowe, Belle 1966. Experimental Cookery. John Wiley and Sons, Inc. New York.
- Matz, S.A. 1959. The chemistry and Technology of Cereal as Food and Feed. Easton Pennsylvania : U.S.A. Mark Printing Company.
- Matz. S.A. 1976. Snack Food Technology. Westport Connecticut. The AVI Publishing Company Inc.
- Max Milner, 1978 Dr. World Protein Resources : The Need and Research Challenge International, Soya Protein Food Conference, Republic of Singapore forward 25-27.
- Sand Steat, R.M. 1965. Fifty year of progress in starch chemistry. Cereal Science Today 10 : 305-313.
- Shih, C.Y. 1918. Beans and Soybean product. Biol Dept, Soochow Univ, Shanghai China.
- Smith, A.K., and Circle S.J. 1895. Soybeans : Chemistry and technology AVI publishing Co., Westport.

(๓๐)

Vidal, Amanda J. and Bienvernido O. Juliano 1967.

Comparative composition of waxy and non-waxy rice.

Cereal chemistry 44: 86-91 .

Whistler, Roy L. and E.F. 1967. Starch Chemistry and

Technology. Volume I. Academic Press. New York.

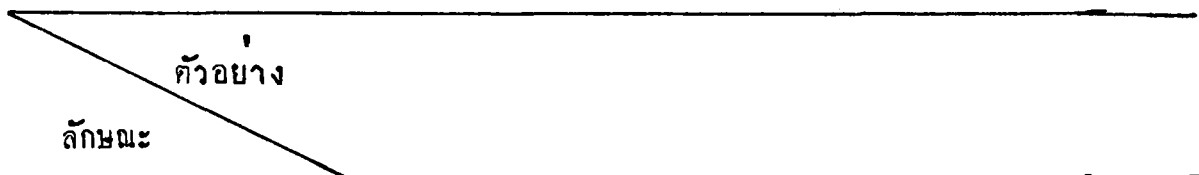
ពាក្យសុំ

ตารางผนวกที่ 1 แสดงแบบทดสอบทางประสาทสัมผัส

ชื่อ.....เพศ.....
วันที่.....เวลา.....

คำแนะนำ กรุณาชิมตัวอย่าง เรียงตามลำดับ และบ้วนปากทุกครั้งหลังชิมเสร็จแต่ละตัวอย่าง

- | | | | |
|---|--------------------|---|-----------------------|
| 9 | คะแนน ชอบมากที่สุด | 4 | คะแนน ไม่ชอบเล็กน้อย |
| 8 | คะแนน ชอบมาก | 3 | คะแนน ไม่ชอบปานกลาง |
| 7 | คะแนน ชอบปานกลาง | 2 | คะแนน ไม่ชอบมาก |
| 6 | คะแนน ชอบน้อย | 1 | คะแนน ไม่ชอบมากที่สุด |
| 5 | คะแนน เฉย ๆ | | |



สี
กลิ่นรส
ลักษณะ เนื้อ
การยอมรับ

คำวิจารณ์

.....
.....
.....
.....

ตารางผนวกที่ 2 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่าน้ำของเตาหุ โดยสารตกตะกอนต่างกันคือ CaCl_2 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, MgSO_4 และ CH_3COOH

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	5.76	1.44	0.44 ^{NS.}
ERROR	20	64.80	3.24	
TOTAL	24	70.56		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 3 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่าน้ำกลั่นรสของเตาหุ โดยใช้สารตกตะกอนต่างกันคือ CaCl_2 , CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, MgSO_4 และ CH_3COOH

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	10.64	2.66	0.94 ^{NS.}
ERROR	20	56.40	2.82	
TOTAL	24	67.04		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 4 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านลักษณะเนื้อ
สัมผัสของเตาหุ โดยใช้สารตกตะกอนต่างกันคือ CaCl_2 ,
 CaSO_4 , $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, MgSO_4 และ CH_3COOH

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	26.16	6.54	2.72 ^{NS.}
ERROR	20	49.20	2.36	
TOTAL	24	73.36		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 5 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับการยอมรับเตาหุที่ผลิต
ไค โดยใช้สารตกตะกอนต่างกันคือ CaCl_2 , CaSO_4 ,
 $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$, MgSO_4 และ CH_3COOH

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	13.84	3.46	0.61 ^{NS.}
ERROR	20	113.6	5.68	
TOTAL	24	127.44		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 6 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพกลิ่นของอาหาร
วางจากเตาหม้อสมกับแบ่งชนิดต่างกันคือ แป้งมันสำปะหลัง 15%
แป้งมันสำปะหลัง 30%, แป้งข้าวโพก 15 %, แป้งข้าวโพก
30%, แป้งสาลี 30% โดยยังไม่ได้ปรุงแต่งรสชาด

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	32.3499	8.0875	1.7406
ERROR	35	162.625	4.6464	
TOTAL	39	194.975		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 7 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพกลิ่นรสของ
อาหารวางจากเตาหม้อสมกับแบ่งชนิดต่างกันคือ แป้งมันสำปะหลัง
15%, แป้งมันสำปะหลัง 30%, แป้งข้าวโพก 15%, แป้งข้าวโพก
30%, แป้งสาลี 30% โดยยังไม่ได้ปรุงแต่งรสชาด

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	34.3999	8.5999	2.2234
ERROR	35	135.375	3.8678	
TOTAL	39	169.775		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 8 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารว่างจากเตาหุ้ดสมกับแป้งชนิดต่างกันคือ แป้ง-มันสำปะหลัง 15%, แป้งมันสำปะหลัง 30%, แป้งข้าวโพค 15%, แป้งข้าวโพค 30%, แป้งสาลี 30% โดยยังไม่ไคปรุงร้แต่งรสชาค

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	70.0999	17.525	5.0328
ERROR	35	121.875	3.4821	
TOTAL	39	191.975		

** มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P \leq 0.01$)

เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยคะแนนการชิม ร้เอง ลักษณะเนื้อสัมผัสอาหารว่างจากเตาหุ้ดสมกับแป้งชนิดต่าง ๆ โดยยังไม่ไคปรุงร้แต่งรสชาค โดยวิธี Duncan's new multiple range test.

T_4	T_5	T_3	T_2	T_1
4.0	4.5	6.0	6.5	7.625

ค่าเฉลี่ยที่ไม่ไคอยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($P < 0.01$) ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 9 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านการยอมรับของอาหารวางจากเตาหุ้ยสมกับแบ่งชนิดต่างกันคือ แบ่งมัน-สำปะหลัง 15%, แบ่งมันสำปะหลัง 30%, แบ่งข้าวโพค 15%, แบ่งข้าวโพค 30%, แบ่งสาลี 30% โดยยังไม่โคปรุงแคงรสชาค

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	4	10.0999	2.5249	0.6753
ERROR	35	130.875	3.7393	
TOTAL	39	140.975		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 10 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านสี ของอาหารวางจากเตาหุ้ยสมกับแบ่งมันสำปะหลัง 30% ที่ปรุงแคงรสชาค

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	3	19.4750	6.4916	2.5709
ERROR	36	90.8999	2.5249	
TOTAL	39	110.375		

NS. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 11 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านกลืนรสของอาหารว่างจากเตาหุ้ผสมกับแป้งมันสำปะหลัง 30% ที่ปรุงแต่งรสชาค

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	3	14.9	4.9666	2.7850
ERROR	36	64.1999	1.7833	
TOTAL	39	79.0999		

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยคะแนนการชิมเรื่องกลืนรส อาหารว่างจากเตาหุ้ผสมกับแป้งมันสำปะหลัง 30% ที่ปรุงแต่งรสชาค โดยวิธี Duncan's new multiple range test.

T ₂	T ₁	T ₃	T ₄
5.4	5.5	5.6	6.9

ค่าเฉลี่ยที่ไม่ไค้อยบนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 12 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารวางจากเตาหมุ่สมกับแปงมันสำปะหลัง 30% ที่ปรุงแต่งรสชาติควยเครื่องปรุงแตกต่างกัน

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	3	3.9	1.2	0.6545
ERROR	36	65.9999	1.8333	
TOTAL	39	69.8999		

ns. ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

ตารางผนวกที่ 13 แสดงการวิเคราะห์ค่าทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่านการยอมรับอาหารวางจากเตาหมุ่สมกับแปงมันสำปะหลัง 30% ที่ปรุงแต่งรสชาติควยเครื่องปรุงแตกต่างกัน

SOV	df	SS	MS	F
TREATMENT	3	18.6	6.2	3.7830
ERROR	36	58.9999	1.6389	
TOTAL	39	77.5999		

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยคะแนนการชิม เรื่องการยอมรับอาหารว่างจาก
 เคาหนูผสมกับแป้งมันสำปะหลัง 30 เปอร์เซ็นต์ ที่ปรุงแต่งรสชาด

T ₁	T ₃	T ₂	T ₄
5.2	5.5	5.9	7.0

ค่าเฉลี่ยที่ไม่ได้อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ
 ทางสถิติ ($P < 0.05$) ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันทาง
 สถิติ

วิธีการหาอัตราการพองตัวของผลิตภัณฑ์ที่ผสมควยแป้งชนิดและปริมาณต่างกัน

1. วัดขนาด ความกว้าง, ความยาวและความหนาของชิ้นเคาหนูที่ผสม
 ควยแป้งชนิดต่าง ๆ ที่ตากแห้งแล้วก่อนทอด
2. นำไปทอดในน้ำมันพืชที่อุณหภูมิ 195 ซ. เวลา 5 วินาทีแล้วนำขึ้น
 ปล่อยให้เย็นแล้ววัดขนาด ความกว้าง, ความยาว, ความหนา
3. นำมาคำนวณจากสูตร

$$\text{เปอร์เซ็นต์การพองตัว} = \frac{B-A}{A} \times 100$$

A = ความกว้าง, ความยาวหรือความหนาของผลิตภัณฑ์ก่อนทอด

B = ความกว้าง, ความยาวหรือความหนาของผลิตภัณฑ์หลังทอด

การวิเคราะห์ Peroxide value ในไขมัน โดย Titration Method

(28.025, AOAC; 1984)

1. สกัดไขมันในผลิตภัณฑ์แล้วกรองด้วยกระดาษกรอง Whatman No 4.
2. ชั่งไขมันประมาณ 5 ± 0.5 กรัมใส่ลงใน flask 250 ml.
เติม Acetic acid Chloroform solution 30 ml. แล้ว
เขย่าละลายให้เป็นเนื้อเดียวกันแล้วจึงเติม saturated
potassium iodide solution 0.5 ml. ตั้งทิ้งไว้ 20
นาที พร้อมเขย่าเป็นครั้งคราว
3. นำสารละลายไปเติมน้ำกลั่น 30 ml. แล้วเขย่าให้เข้ากันพร้อมเติม
1 เปอร์เซ็นต์ starch solution 0.5 ml.
4. นำไปไตเตรทกับสารละลาย $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ standard
5. ทำ blank
6. คำนวณ

$$\text{Peroxide Value (mg peroxide/kg sample)} = \frac{(S-B) \times N \times 1000}{\text{gm sample}}$$

S = จำนวน ml. ของ standard $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ไตเตรทตัวอย่าง

B = จำนวน ml. ของ standard $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ไตเตรท blank

N = Normality ของ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

การวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน โดยวิธี Solvent Extraction

1. นำเอาตัวอย่างมาบดให้ละเอียด
2. นำตัวอย่างใส่ลงใน thimble และปิดคานบนของตัวอย่างด้วยสำลีที่ปราศจากไขมัน
3. อุปกรณ์ที่ใช้สกัดไขมันออกจากตัวอย่างมีชื่อว่า Soxhlet extractor นำ thimble ที่บรรจุตัวอย่างแล้วใส่ลงใน extraction tube และประกอบ extraction tube เข้ากับ Soxhlet flask
4. ควบ anhydrous ether ลงใน Soxhlet flask โดยให้ไหลผ่าน thimble
5. การสกัดจำเป็นต้องให้ความร้อนแก่ Soxhlet flask ซึ่งอาจใช้ Water-bath หรือ heating mantle ก็ได้ โดยจะต้องปรับจนกระทั่ง ether สามารถระเหยเป็นไอ ควบแน่นและหยดลงบนตัวอย่างต่อเนื่องกัน หรือประมาณ 150 หยดต่อนาที สกัดไขมันนาน 16 ชั่วโมงหรือนานกว่า
6. นำเอา ether ที่ละลายไขมันที่สกัดได้ไปใส่เอาส่วนของ ether ออกด้วย Vacuum evaporator ถ้าไม่มีอุปกรณ์ดังกล่าวก็สามารถทำได้โดยการเทเอา ether extract ผ่านกรวยแก้วที่มีสำลีที่สะอาดเป็นตัวกรองรองรับ ether extract คอยปัดเกอร์ที่แห้ง สะอาด และทราบน้ำหนักที่แน่นอน
7. ล้าง Soxhlet flask ด้วย ether ใหม่หลายครั้งจนแน่ใจว่า ether extract ไม่หลงเหลืออยู่
8. นำ ether extract ที่ได้สมรวมกับ ether ที่ล้าง Soxhlet flask ไประเหยเอาส่วนของ ether ออกกระทำใน hood ให้ Water-bath ที่มีอุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 1 ชั่วโมง หรือจนได้ ether ออกไปหมด
9. เช็ดปัดเกอร์ให้แห้ง ชั่งน้ำหนัก

การคำนวณ

$$\text{เปอร์เซ็นต์ไขมัน} = \frac{C-D}{A} \times 100$$

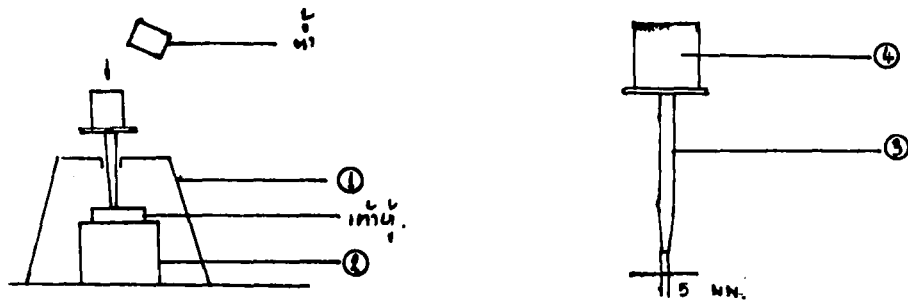
- เมื่อ A เป็นน้ำหนักของตัวอย่าง (กรัม)
 C เป็นน้ำหนักของปีกเกอร์ + ether extract
 D เป็นน้ำหนักของปีกเกอร์ + น้ำหนักทั้งหมดหลังจากระเหย ether ออกไป

การหาปริมาณโปรตีน (Protein) โดยวิธี Kjeldahl method (2.055, AOAC; 1984)

1. ชั่งตัวอย่างประมาณ 0.3 กรัมลงใน Micro - Kjeldahl flask
 2. เติม Selenium mixture (Se : CuSO_4 : K_2SO_4 = 1:10:100)
 3. เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น 10 มิลลิลิตร
 4. นำไปข่อยโดยค่อย ๆ เพิ่มความร้อนกระทั่งไอสารละลายสี หึ่งให้เย็นแล้วใส่ปากฉล้นล่างข้าง ๆ flask เพื่อไล่บางส่วนที่ยังไม่ถูกข่อยลงไป แล้วนำไปข่อยใหม่อีกครั้งจนไอสารละลายสี
 5. หึ่งให้เย็น แล้วนำไปกลั่น
 - 5.1 ใสสารละลาย boric acid 4 % เติม Indicator (methyl red : methylene blue = 2:1) 1-2 หยดเป็นตัวรองรับสิ่งที่กลั่นได้
 - 5.2 นำสิ่งที่กลั่นได้มาไตเตรทกับสารละลายกรดซัลฟูริกมาตรฐาน 0.05 N แล้วนำไปคำนวณหาเปอร์เซ็นต์โปรตีนในสูตร
- $$\% \text{โปรตีน} = \frac{(\text{มิลลิลิตร } \text{H}_2\text{SO}_4 \text{ ของตัวอย่าง} - \text{blank}) \times \text{Normality} \times 14 \times 5.8}{1000 \times \text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$
6. เตรียม blank วิธีเดียวกับข้างต้น แต่ไม่ได้ตัวอย่าง

การหาความแข็งของเตาหุ

ไขหลักการคือ ใช้น้ำหนักกดทับจนกระทั่งเตาหุไม่สามารถรับแรงกดทับนั้นได้ โดยจะใช้เครื่องมือที่มีลักษณะดังในภาพที่ 4



ภาพที่ 4 เครื่องมือทดสอบความแข็งของเตาหุ

ส่วนประกอบของเครื่องมือที่ใช้ทดสอบ

1. ขาตั้งจะเป็นตัวบังคับให้แท่งกดอยู่ในแนวตั้ง ทำด้วยเหล็ก ซึ่งจะ
เป็นอิสระกับแท่งกดจึงไม่มีผลในการกดทับ
2. แผ่นรองรับเตาหุ
3. แท่งกด จะทำด้วยไม้ คานที่สัมผัสกับเตาหุจะมีขนาด กว้าง x ยาว
เท่ากัน 5 x 5 มม.
4. ตัวรองรับน้ำหนักกด ซึ่งน้ำหนักที่ใช้จะใช้น้ำ กิ่งนั้นตัวรองรับน้ำหนัก

ที่เหมาะสมควรจะเป็นแก้ว
วิธีการใช้เครื่องมือทดสอบ

1. นำก้อนเตาหุที่คงการวัดความแข็งวางไว้บนแผ่นรอง
2. ค่อย ๆ เพิ่มน้ำหนักกด เพื่อความสะดวกน้ำหนักที่ใช้ควรใช้น้ำ เพิ่ม
น้ำหนักจนกระทั่งสามารถทำให้ผิวเตาหุแตกออกจากกัน
3. นำน้ำหนักที่กดทับทั้งหมดไปหาค่าความแข็งออกมาเป็นกรัม
4. ในการทดสอบจะทำการวัดความแข็งของเตาหุ 3 จุด แล้วหาค่าเฉลี่ย

วิธีการหาปริมาณเถ้า (Determination of ash) โดยวิธี Direct method

(14.006, AOAC; 1984)

1. ชั่งตัวอย่างมาประมาณ 5 กรัม ใส่ในถ้วยกระเบื้องที่อบ 550 ° ซ. ประมาณ 30 นาทีแล้ว และน้ำหนักที่แน่นอน
2. ชั่งตัวอย่างพร้อมถ้วยกระเบื้อง
3. นำไปอบที่อุณหภูมิ 102-105 ° ซ. เป็นเวลา 20-24 ชั่วโมง หรือจะอบที่อุณหภูมิ 130 ° ซ. เวลา 2-3 ชั่วโมงก็ได้ (กรณีไหนน้ำหนักแห้งมาแล้วสามารถเก็บตัวอย่างไว้สำหรับหาปริมาณเถ้าได้)
4. นำตัวอย่างที่อบแล้วใส่ในเตา (Muffle Furnance) อุณหภูมิ 590-650 ° ซ. ใช้เวลาประมาณ 4 ชั่วโมง หรือจนกระทั่งได้ตัวอย่างที่เป็นสีขาวหรือสีเทา
5. นำตัวอย่างออกจากเตา นำไปทำให้เย็นในโถดูดแห้ง (Dessicator) จนได้น้ำหนักคงที่ จึงนำออกมาชั่ง

วิธีคำนวณ

1. น้ำหนักเปียกของตัวอย่าง คือน้ำหนักของถ้วยกระเบื้องรวมตัวอย่าง ลบ น้ำหนักของถ้วยกระเบื้อง (A)
2. น้ำหนักของเถ้า คือน้ำหนักของถ้วยกระเบื้องรวมกับเถ้าลบด้วย น้ำหนักของถ้วยกระเบื้อง (B)

$$\text{เปอร์เซ็นต์} = \frac{100 \times B}{A}$$

การวิเคราะห์ความชื้น (Moisture content) โดยวิธี Air Oven method
(14.CC4, AOAC, 1984)

1. อบ Aluminium dish พร้อมฝาที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส 2 ชั่วโมง
2. นำใส่ desiccator ทิ้งให้เย็น 30 นาที
3. ชั่งน้ำหนัก Aluminium dish และฝา
4. ชั่งตัวอย่างใส่ลง dish พร้อมฝา
5. นำไปอบในคอบ 2 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นใน desiccator ชั่งน้ำหนัก จนกระทั่งน้ำหนักลดลงไม่ต่ำกว่า 2 มิลลิกรัม desiccator
7. คำนวณความชื้นตามสมการ

$$\% \text{ ความชื้น} = \frac{100 (w_1 - w_2)}{w_1 - w}$$

w = น้ำหนัก Aluminium dish พร้อมฝา (กรัม)

w₁ = น้ำหนัก Aluminium dish พร้อมฝา + น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

w₂ = น้ำหนัก Aluminium dish พร้อมฝา + น้ำหนักตัวอย่างหลังอบ (กรัม)