

14099



สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

วิทยานิพนธ์

เรื่อง

ผลิตภัณฑ์แปรรูปจากแตงโม

(Product from water-melon)



T097055

โดย

นาย.ประเวศน์ ลิมชวงค์

นาย.ปิยะ เหตะวานิช

นาย.พิเชษ เชษฐาพงศ์คำพันธ์

พ.ศ. 2533

ปก.

๒๒๘๔๗

๒๕๓๓

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน 97055

วัน,เดือน,ปี 5 JUN 2000

ACC. NO.....

Date Received.....

Call No.....

๒๒ ส.ท. 2533

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทคัดย่อเรื่องผลิตภัณฑ์แปรรูปจากแตงโม

(PRODUCT FROM WATER-MELON)

จากการทดลองทำผลิตภัณฑ์แปรรูปจากแตงโม คือ น้ำแตงโมเข้มข้น , เปลือกแตงโมแช่แข็งแห้ง , เปลือกแตงโมสามรส และ เปลือกแตงโมดองเค็ม พบว่า การทำน้ำแตงโมเข้มข้นให้มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ 50 องศาบริกซ์ โดยใช้ น้ำแตงโม 70 เปอร์เซ็นต์ และน้ำแตงไทย 30 เปอร์เซ็นต์ และมีปริมาณกรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ เติมน้ำส้มสายชูคือ โซเดียมเบนโซเอท 700 ppm ผ่านความร้อน 60-65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5-10 นาที จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีรสชาติดีเป็นที่ยอมรับ และการเติมสารที่ทำให้ น้ำแตงโม อยู่ตัว คือ คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (CMC) ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ จะช่วยไม่ให้เกิดการแยกชั้นของผลิตภัณฑ์ภายในเวลา 90 วัน สำหรับเปลือกแตงโมแช่แข็งแห้ง ทำโดยลวกเปลือกแตงโมเป็นเวลา 5 นาที และแช่น้ำเชื่อมจากระดับความเข้มข้น 30 จนถึง 70 องศาบริกซ์ โดยเพิ่มความเข้มข้น 10 องศาบริกซ์ ทุก 24 ชั่วโมง และมีปริมาณกรดในน้ำเชื่อม 0.5 เปอร์เซ็นต์ จากนั้นจึงอบแห้งผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิ 50-60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12-15 ชั่วโมง จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีเป็นที่ยอมรับ ส่วนเปลือกแตงโมสามรส ทำโดยคลุกเปลือกแตงโมกับส่วนผสม ซึ่งประกอบด้วย กรด , เกลือ และ น้ำตาล ในอัตราส่วน 2 , 5 และ 15 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักเปลือกแตงโม ตามลำดับ ทั้งไว้ 24 ชั่วโมง จึงนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60-65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12-15 ชั่วโมง จึงเคลือบสารซึ่งประกอบด้วย ชะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ว ในอัตรา 1:1 จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มี สี , กลิ่น และ รสชาติดี การทำเปลือกแตงโมดองเค็ม ทำโดยนำเปลือกแตงโมคลุกกับเกลือป่น 4 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก เปลือกแตงโมผึ่งแดด 48 ชั่วโมง จึงล้างน้ำ แล้วนึ่งเป็นเวลา 5 นาที นำมาดองในน้ำเค็ม ซึ่งประกอบด้วย น้ำบี๊เอ็กซ์ 30 เปอร์เซ็นต์ น้ำตาล 20 เปอร์เซ็นต์ และ น้ำ 50 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 15 วัน จะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพในด้าน สี , กลิ่น , รสชาติ , เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คำนิยม

ในการจัดทำปัญหาพิเศษครั้งนี้ ผู้จัดทำขอขอบพระคุณ อาจารย์ กิตติพงษ์ ห่วงรักษ์ ที่เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ ซึ่งให้ความช่วยเหลือ และให้คำแนะนำ ตลอดจนแก้ไขปัญหาพิเศษให้ถูกต้องสมบูรณ์ และขอขอบพระคุณ อาจารย์ทุกท่าน ขอคุณพี่เจ้าหน้าที่ทุกท่าน ทั้งฝ่ายธุรการภาคฯ พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ พี่สวดศรี พี่พงษ์ศิลป์ พี่ชนะ ในการเอื้ออำนวยความสะดวกต่างๆ ตลอดทั้งขอบคุณเพื่อนๆ น้องๆ ทุกท่านด้วยใจจริงที่เป็นกำลังใจ และช่วยติชมผลิตภัณฑ์ในการค้นคว้าครั้งนี้

ประเวศน์ ลิมชวงศ์
ปิยะ เหาตะวานิช
พิเศษ เช่นฐานงศาพันธุ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	<u>หน้า</u>
บทคัดย่อ	ก
คำนิยม	ข
สารบัญตาราง	(1)
สารบัญตารางภาคผนวก	(4)
สารบัญภาพ	(11)
บทที่	
1 บทนำ	1
2 การตรวจเอกสาร	2
3 การทดลอง	32
4 ผลการทดลองและวิจารณ์	42
5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	72
เอกสารอ้างอิง	79
ภาคผนวก	83

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

<u>ตารางที่</u>		<u>หน้า</u>
1	แสดงคุณค่าทางอาหารจากเนื้อแตงโม 100 กรัม	5
2	แสดงชนิดของอาหารหมักที่ได้จากวัตถุดิบแตกต่างกันไป โดยผ่านของเชื้อจุลินทรีย์ที่ผลิตกรดแลคติก	16
3	แสดงชนิดของอาหารที่ได้จากการร่วมกันทำงานของแบคทีเรียผลิต กรดแลคติกและชนิดอื่นๆ	17
4	แสดงการเปลี่ยนสีของแตงกวาดอง ในระยะต่างๆ	20
5	แสดงส่วนประกอบของแตงกวาและแตงกวาดอง เกลือ	21
6	แสดงความเข้มข้นของเกลือ	22
7	แสดงคุณสมบัติของภาชนะพลาสติกที่ใช้บรรจุอาหาร	28
8	แสดงปริมาณกรดซิตริกที่ใช้ในน้ำเชื่อมและระดับความเข้มข้นสุดท้าย ของน้ำเชื่อม	36
9	แสดงปริมาณกรด เกลือและน้ำตาล ในส่วนผสมที่ใช้ทำเปลือกแตงโมสามรส	38
10	แสดงสัดส่วนของชะเอมผง, TiO_2 และแป้งมันคว่ำ ที่ใช้เป็น สารเคลือบบนเปลือกแตงโมสามรส	39
11	แสดงปริมาณน้ำตาลที่ใช้ในน้ำดอง	41
12	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัส ของน้ำแตงโมเข้มข้นที่มีปริมาณกรดต่างๆ กัน	42
13	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัส ของน้ำแตงโมเข้มข้นที่มีน้ำแตงไทยผสมในปริมาณต่างๆ กัน	44
14	แสดงการแยกตัวของเนื้อของน้ำแตงโมเข้มข้นที่ปริมาณ Sodium Carborcy Methyl cellulose (CMC) ต่างๆ กัน	45

สารบัญตาราง (ต่อ)

<u>ตารางที่</u>		<u>หน้า</u>
15	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงโมแฮมมี่ที่ปอกเปลือก เชื้อขาวและ ไม่ปอกเปลือก เชื้อขาว	46
16	แสดงลักษณะเปลือกแดงโมแฮมมี่แห้งที่ผ่านการลวกในเวลาต่างๆ	47
17	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงโมแฮมมี่แห้งที่ผ่านการลวกในเวลาต่างๆ	48
18	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงโมแฮมมี่แห้งที่มีปริมาณกรดในน้ำเชื่อมและระดับ ความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อมต่างๆ กัน	50
19	แสดงปริมาณความชื้น เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและ เวลาเก็บต่างๆ กัน	52
20	แสดงปริมาณกรด เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและ เวลาเก็บต่างๆ กัน	52
21	แสดงปริมาณน้ำตาล เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและ เวลาเก็บต่างๆ กัน	53
22	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแดงโมแฮมมี่ที่ปอกเปลือก เชื้อขาวและ ไม่ปอกเปลือก เชื้อขาว	57
23	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแดงโมแฮมมี่ที่มีส่วนผสมของกรด กลีโกลและน้ำตาลต่างๆ กัน	59
24	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแดงโมแฮมมี่ที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่มีสัดส่วนต่างๆ กัน	60
25	แสดงปริมาณความชื้น เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและ เวลาต่างๆ	62
26	แสดงปริมาณกรด เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาต่างๆ	62

สารบัญตาราง (ต่อ)

<u>ตารางที่</u>		<u>หน้า</u>
27	แสดงปริมาณน้ำตาล เป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและ เวลาต่างๆ	63
28	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแตงโมตองสูตรต่างๆ	68
29	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแตงโมตอง เค็มที่ปกเปลือกเขียวและไม่ปกเปลือกเขียว	69
30	แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแตงโมตอง เค็มที่มีปริมาณน้ำตาลต่างๆ กัน	70

สารบัญตารางผนวก

<u>ตารางผนวกที่</u>	<u>หน้า</u>
ง.1. ตารางให้คะแนนแบบทดสอบคุณสมบัติทางด้านประสาทสัมผัส	93
จ.1. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีปริมาณกรด 0, 1.5, 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์	94
จ.2. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีปริมาณกรด 0, 1.5, 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์	95
จ.3. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีปริมาณกรด 0, 1.5, 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์	96
จ.4. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีน้ำแดงไทยผสมในปริมาณ 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์	97
จ.5. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีน้ำแดงไทยผสมในปริมาณ 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์	98
จ.6. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีน้ำแดงไทยผสมในปริมาณ 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์	99
จ.7. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของน้ำแดง โม เข้มข้นที่มีน้ำแดงไทยผสมในปริมาณ 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์	100
จ.8. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดง โม เชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	101
จ.9. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดง โม เชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	102
จ.10. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดง โม เชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	103

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

<u>ตารางผนวกที่</u>	<u>หน้า</u>
จ. 11. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	104
จ. 12. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ เปลือกแตงโมเชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	105
จ. 13. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที	106
จ. 14. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที	107
จ. 15. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที	108
จ. 16. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ เปลือกแตงโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที	109
จ. 17. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ เปลือกแตงโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที	110
จ. 18. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5, 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์	111
จ. 19. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแตงโม เชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5, 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์	112

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

ตารางผนวกที่

หน้า

จ.20.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง ไม้ เชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5, 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์	113
จ.21.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดง ไม้ เชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5, 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์	115
จ.22.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ เปลือกแดง ไม้เชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5, 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้าย ของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์	117
จ.23.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดง ไม้ สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	118
จ.24.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดง ไม้ สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	119
จ.25.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง ไม้ สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	120
จ.26.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดง ไม้ สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	121
จ.27.	แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ เปลือกแดง ไม้สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือกเขียว	122

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

ตารางผนวกที่

หน้า

- จ.28. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงโม
สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ
เปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม
และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม 123
- จ.29. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดงโม
สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ
เปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม
และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม 124
- จ.30. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดงโม
สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ
เปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม
และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม 125
- จ.31. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดงโม
สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ
เปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม
และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม 126
- จ.32. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงโม
สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ
เปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม
และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม 127

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

ตารางผนวกที่

หน้า

- จ.33. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไม้อสามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วยอะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ัวและอะเอมผง ต่อ TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆ ที่เหมือนกัน คือ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 128
- จ.34. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดงไม้อสามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วยอะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ัวและอะเอมผง ต่อ TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆ ที่เหมือนกัน คือ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 130
- จ.35. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดงไม้อสามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วยอะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ัวและอะเอมผง ต่อ TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆ ที่เหมือนกัน คือ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 132
- จ.36. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดงไม้อสามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วยอะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ัวและอะเอมผง ต่อ TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆ ที่เหมือนกัน คือ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 133
- จ.37. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงไม้อสามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วยอะเอมผง ต่อ แป้งมันต์ัวและอะเอมผง ต่อ TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆ ที่เหมือนกัน คือ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 134
- จ.38. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไม้อดองเค็มที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร 135

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

<u>ตารางผนวกที่</u>	<u>หน้า</u>
จ.39. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร	136
จ.40. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร	137
จ.41. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร	138
จ.42. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร	139
จ.43. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว	140
จ.44. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว	141
จ.45. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว	142
จ.46. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว	143
จ.47. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ เปลือกแดง ไม้ดองเค็มที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว	144
จ.48. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์	145
จ.49. แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือกแดง ไม้ ดองเค็มที่ดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์	146

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตารางผนวก (ต่อ)

ตารางผนวกที่

หน้า

- | | | |
|-------|--|-----|
| จ.50. | แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดงไม
ดองเค็มที่ดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์ | 147 |
| จ.51. | แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดงไม
ดองเค็มที่ดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์ | 148 |
| จ.52. | แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ
เปลือกแดงไมดองเค็มที่ดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ
20 เปอร์เซ็นต์ | 149 |

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญภาพ

<u>ภาพที่</u>		<u>หน้า</u>
1	แสดงปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	54
2	แสดงปริมาณการตกของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	55
3	แสดงปริมาณน้ำตาลของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	56
4	แสดงปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	64
5	แสดงปริมาณการตกของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	65
6	แสดงปริมาณน้ำตาลของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ	66
7	แสดงขั้นตอนในการผลิตน้ำแดง ไม้ ชัมชัน	74
8	แสดงขั้นตอนในการผลิตเปลือกแดง ไม้ แซ่ฮ้อม	75
9	แสดงขั้นตอนในการผลิตเปลือกแดง ไม้ แซ่สามรส	76
10	แสดงขั้นตอนในการผลิตเปลือกแดง ไม้แดงเต็ม	77

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

แตงโมเป็นผลไม้ของไทยที่มีในบางฤดูกาล ในช่วงที่มีแตงโมในตลาดมาก ราคาจะถูกและมักจะมีการบริโภคไม่ทัน ทำให้เน่าเสียหายไป

ปัญหาพิเศษนี้ จึงได้มุ่งที่จะหาวิธีแปรรูปแตงโม เพื่อขยายเขตการใช้แตงโมให้มากขึ้นในช่วงที่มีแตงโมมาก เพื่อให้เกิดความสมดุล ระหว่างอุปสงค์ของตลาดและอุปทานของเกษตรกรผู้ผลิตแตงโมในช่วงที่มีปริมาณผลผลิตสูง โดยนำมาทำเป็นผลิตภัณฑ์จากแตงโม หวังเป็นอย่างยิ่งว่า กรรมวิธีการแปรรูปแตงโม ในการค้นคว้าครั้งนี้ คงจะได้เป็นแนวทางสำหรับผู้สนใจ จะได้พัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ และปรับปรุงวิธีการผลิต ตลอดจนเผยแพร่เพื่อเป็นประโยชน์แก่สังคมต่อไป

บทที่ 2

การตรวจเอกสาร

1. แตงโม

แตงโมมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า ซิทริลลัส วูลกาเรียส (Citrullus Vulgaris) เป็นพืชที่อยู่ในตระกูลแตง (Family : cucurbitaceae) พืชในตระกูลนี้ นอกจากแตงโมแล้วก็มี แตงกวา ฟักแฟง แตงหอม แตงแคนตาลูป เป็นต้น แตงโม จัดเป็นพืชเมืองร้อน มีถิ่นกำเนิดในอาฟริกาตอนเหนือและตะวันออกเฉียงใต้ ต่อมาได้แพร่ขยายออกไปในอเมริกา เอเชีย และยุโรป สมัยเมื่อฝรั่งเข้าไปตั้งรกรากในอเมริกาก็พบว่ามีชาวอินเดียนแดงปลูกแตงโมกันแล้ว

พฤกษศาสตร์ แตงโมจัดเป็นพืชใบเลี้ยงคู่ ส่วนทางด้านของขอบใบ จะแตกออกเป็นหยักๆ เห็นได้ชัดเจน ปกติใบแต่ละใบจะมีประมาณ 3-4 หยัก ลำต้นเป็นเถาเลื้อยไปตามดิน ปกติเมื่อโตเต็มที่จะมีความยาวประมาณ 2-3 เมตร ลักษณะของต้น จะเป็นเหลี่ยมๆ มีกิ่งแขนงที่เจริญออกจากลำต้นมากมาย ส่วนรากแตงโมจะมีส่วนตัวผู้และตัวเมียอยู่คนละดอกกันที่เรียกว่า โมโนอูเซียส (Monoecious) แต่ดอกทั้งสองชนิดจะอยู่ในต้นเดียวกัน ดอกจะเกิดบริเวณโคนของก้านใบ ปกติจะพบว่าแตงโม จะมีดอกตัวผู้มากกว่าดอกตัวเมียถึง 7 เท่า และพบว่าดอกตัวเมียมักเกิดขึ้นในข้อที่ 3, 4, 9 และ 10 จากนั้นดอกที่เกิดต่อไป จะห่างไปทุกๆ 5 ข้อ ความแตกต่างของดอกตัวผู้และดอกตัวเมียที่สังเกตได้ง่าย คือ ที่โคนกลีบดอกของตัวเมีย จะมีรังไข่ซึ่งมีลักษณะคล้ายผลแตงโมขนาดเล็ก ส่วนของดอกตัวผู้จะไม่มี ผลแตงโม มีน้ำหนักตั้งแต่ 1 - 15 กิโลกรัม ขึ้นอยู่กับพันธุ์และการบำรุงรักษา รูปร่างของแตงโมมีตั้งแต่ กลม รูปไข่ กลมยาว จนถึงทรงกระบอก สีของเปลือกก็จะแตกต่างกันไปตั้งแต่เขียวอ่อน จนถึงเขียวเข้ม เนื้อของผล ถ้ายังไม่แก่จะมีสีขาว ถ้าแก่จัดจะมีสีแดง ส่วนเมล็ดมีลักษณะคล้ายรูปไข่ ในผลหนึ่งๆ จะมีเมล็ดประมาณ 400 - 600 เมล็ด ซึ่งเมล็ดจะงอกได้ที่อุณหภูมิ 32 - 35 องศาเซลเซียส แต่ปัจจุบันนี้ ได้มีการผสมพันธุ์ เพื่อไม่ให้แตงโม ไม่มีเมล็ดได้สำเร็จแล้ว ส่วนวิธีและขั้นตอนจะได้กล่าวต่อไป

1.1 พันธุ์แตงโม

แตงโมที่ปลูกกันในปัจจุบันมีอยู่หลายพันธุ์ด้วยกัน ทั้งเป็นพันธุ์ในประเทศ และของต่างประเทศ ซึ่งโดยทั่วไปจะจัดแบ่งออกได้เป็น 3 กลุ่มใหญ่ๆ โดยถือเอาลักษณะของผลและเมล็ดเป็นเกณฑ์กำหนดได้ดังนี้ คือ พันธุ์ธรรมชาติ พันธุ์ไม่มีเมล็ด และพันธุ์เมล็ด

พันธุ์ชูก้าเบบี๋ จัดอยู่ในกลุ่มของพันธุ์ธรรมชาติ มีลักษณะผลค่อนข้างกลมปานกลาง ไม้ใหญ่มากนัก ผลแก่จะมีน้ำหนักประมาณ 4 กิโลกรัม ผิวนอกของผลสีเขียวแก่ จนดุกเกือบดำ ริวสีเขียวปนดำขึ้นบนผิวเปลือก ซึ่งเปลือกจะมีลักษณะแข็งและเหนียว มีคุณสมบัติเหมาะในการขนส่งไปในระยะทางไกลๆ โดยไม่บอบช้ำง่าย สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน ลักษณะของเนื้อภายในผล จะมีเนื้อละเอียดเป็นทรายแดง รสหวานจัด ขนาดของเมล็ดเล็ก เป็นพันธุ์เบา อายุนับตั้งแต่เริ่มออกจนถึงเก็บเกี่ยวผลได้ ประมาณ 68 วัน หรือนับตั้งแต่ตัดดอกจนถึงผลแก่เก็บได้ ประมาณ 35 - 45 วัน ให้ผลผลิตสูงปัจจุบันเป็นที่นิยมปลูกกันมาก ในเนื้อที่ปลูก 1 ไร่ จะสามารถให้ผลผลิตเฉลี่ยประมาณ 7,000 - 8,000 กิโลกรัม

พันธุ์ชาเลสตัน เกรย์ จัดอยู่ในกลุ่มของพันธุ์ธรรมชาติ เป็นพันธุ์ที่มีผลขนาดใหญ่ น้ำหนักต่อผลเฉลี่ยประมาณ 9 กิโลกรัม ลักษณะผลยาวรี ผิวผลสีเขียวปนขาวหรือเขียวอ่อน มีริ้วเป็นชั้นร่างแหสีเขียวเข้ม เปลือกแข็งทนทานต่อการขนส่ง เนื้อในสีชมพู ใสไม่ลึมน้ำ รสหวาน คุณสมบัติพิเศษของแตงโมพันธุ์นี้ มีความทนทานต่อโรคเหี่ยวที่เกิดจากเชื้อรา (Fusarium Wilt) โรคแอนแทรคโนสและทนทานต่อการตายนิ่ง อันเกิดจากถูกแดดเผาได้ดีมาก เป็นพันธุ์หนัก อายุนับตั้งแต่ปลูกจนถึงเก็บเกี่ยวผลได้ ประมาณ 85 วัน

พันธุ์เอสโล่ เบบี๋ ไฮบริด จัดอยู่ในพันธุ์ธรรมชาติเช่นเดียวกัน มีลักษณะผลกลมสีเขียวอ่อน มีลายสีเขียวเข้มพาด ลักษณะภายในมีเนื้อสีเหลือง ผิวบางแต่เหนียว อายุเก็บเกี่ยวประมาณ 70 วัน

พันธุ์เฟงชาน เบอร์ 1 ไฮบริด เป็นพันธุ์ที่จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์ไม่มีเมล็ด ลักษณะผลกลมสีเขียวเข้ม มีลายสีเขียวเข้มกว่าพาด ขนาดผล 20 - 21 เซนติเมตร น้ำหนักเฉลี่ยประมาณ 7 กิโลกรัม มีเนื้อแน่นสีแดง รสหวาน มีคุณสมบัติขนส่งได้ไกลๆ และเก็บรักษาได้ดี เป็นพันธุ์ที่สำคัญของได้วันที่ส่งจำหน่ายแก่ตลาดฮ่องกง

พันธุ์เรดโคท ไฮบริด เป็นพันธุ์ที่จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์เมล็ด มีลักษณะผลกลม เนื้อสีขาวหมดส่วนเมล็ดจะเป็นสีแดง

พันธุ์วานลี เอฟ 2 ไฮบริด จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์เมล็ด มีลักษณะกลม เนื้อสีขาว เมล็ดมีสีดำน้ำหนักต่อผลเฉลี่ย ประมาณ 3 กิโลกรัม ในหนึ่งผลจะมีเมล็ดประมาณ 400 เมล็ด

นอกจากพันธุ์ดังกล่าวนี้แล้ว เกษตรกรในบ้านเรายังนิยมปลูกแตงโมพันธุ์พื้นเมือง ซึ่งมีทั้งผลกลม ผลกลมรี และผลยาว สีของเปลือกมีตั้งแต่สีเขียวแก่ มีลายตามความยาวของผล เนื้อสีแดงเข้ม แดงอ่อน และสีเหลือง มีเมล็ดขนาดใหญ่และปริมาณมาก รสไม่ค่อยหวาน ใสมักล้มง่าย แต่ทนทานต่อความแห้งแล้งได้ดี พันธุ์ดังกล่าวนี้มักจะ ไม่ค่อยแน่นอนในเรื่องความบริสุทธิ์ของสายพันธุ์ เพราะเกิดการผสมกันมาหลายชั่วอายุ ชื่อพันธุ์ก็มักจะนิยมเรียกกันอยู่ตามแหล่งปลูก ซึ่งพันธุ์เหล่านี้ เข้าใจว่าพันธุ์ดั้งเดิมนั้น จะมาจากไต้หวัน โดยชาวสวนได้เก็บมาปลูกไว้เอง และเก็บเมล็ดไว้ทำพันธุ์สืบต่อๆ กันมา พันธุ์ดังกล่าวนี้ ได้แก่ พันธุ์บางช้าง พันธุ์บางเบ็ด เป็นต้น



ที่มา : หนังสือแตงโม ฐานเกษตรกร (เฉพาะกิจที่ 20) กองบรรณาธิการเฉพาะกิจฐานเกษตรกรรวม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.2 คุณค่าทางอาหารของแตงโม

โดยวิเคราะห์จากส่วนที่นำมารับประทานได้ หรือจากเนื้อแตงโม จำนวน

100 กรัม ดังตารางที่ 2.1

คาร์โบไฮเดรต	7.2	กรัม
ไขมัน	0.2	กรัม
โปรตีน	0.1	กรัม
แคลเซียม	0.8	มิลลิกรัม
ฟอสฟอรัส	7.0	มิลลิกรัม
โปแตสเซียม	82.0	มิลลิกรัม
วิตามิน เอ	170.0	ไอ.ยู
วิตามิน ซี	6.0	มิลลิกรัม
ไทอามิน	0.02	มิลลิกรัม
รีโบฟลาวิน	0.03	มิลลิกรัม
ไนอาซิน	0.02	มิลลิกรัม
น้ำ	92.3	เปอร์เซ็นต์
พลังงาน	28.0	แคลอรี

ตารางที่ 2.1

ที่มา: วารสารเคหะการเกษตรฉบับพิเศษ การปลูกแตงโมเป็นการค้า เรียบเรียงโดย ฝ่ายข้อมูลวารสาร
เคหะการเกษตร 19/27 ถนนงามวงศ์วาน บางเขน ก.ท.ม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.3 การใช้ประโยชน์จากแตงโม

ส่วนผลของแตงโมใช้รับประทานสด จะช่วยแก้กระหายน้ำ และแก้ร้อนได้ หรือรับประทานกับปลาแห้ง ส่วนของผลอ่อน นำมาต้ม และรับประทานเป็นผักจิ้มน้ำพริกเปลือกของแตงโมแก่ นำมาทำแกงเลียง และเมล็ดก็ใช้ตำรับประทานเป็นของว่างได้ เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถดัดแปลงเพื่อทำเป็นอาหารต่างๆ ได้หลายชนิดดังนี้ เช่น แตงโมอ่อนดองสามรส แตงโมทรงเครื่อง เปลือกแตงโมเชื่อมแห้ง เปลือกแตงโมดองเค็ม แซ่ฉิมเปลือกแตงโม แซ่มแตงโม น้ำแตงโมเข้มข้น ไวน์แตงโม และ พืชแตงโม



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. ผลิตภัณฑ์นมและผลไม้แปรรูป

2.1 น้ำผลไม้เข้มข้น

น้ำผลไม้ (Fruit Juice) แบ่งได้เป็น 2 ชนิด คือ น้ำผลไม้แท้ และน้ำผลไม้ผสม น้ำผลไม้แท้ คือ เครื่องดื่มที่สกัดมาจากผลไม้โดยตรง ไม่มีการเติมน้ำในขั้นตอนการสกัด แต่อาจปรับของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (TSS) หรือ กรดต่าง ได้เพียงเล็กน้อยอย่างใดอย่างหนึ่ง แยกได้เป็น 3 ชนิด คือ ชนิดใส ชนิดข้น และชนิดข้น ส่วนน้ำผลไม้ผสม คือ เครื่องดื่มที่เอาน้ำผลไม้ที่ได้ อาจไปผสมน้ำตาล กรด หรือ อื่นๆ เพื่อให้ได้รสชาติที่ดี บางอย่างเติมน้ำ มีหลายชนิดขึ้นกับความเข้มข้นของน้ำผลไม้ และปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (TSS) ของผลิตภัณฑ์ตัวสุดท้าย (Cruss, 1968)

น้ำผลไม้เข้มข้นทั่วไป ควรมีน้ำตาลอยู่ประมาณ 65 % ส่วนในน้ำธรรมดาจะมีความเข้มข้นของน้ำตาลประมาณ 30-50 % (ศิริลักษณ์, 2520) แต่น้ำผลไม้ไม่เข้มข้นถึง 72 องศาบริกซ์ (Cruss 1968)

การทำน้ำผลไม้เข้มข้นทำได้ 4 วิธี คือ การทำให้เข้มข้นโดยการระเหย การทำให้เข้มข้นโดยการระเหยที่สุญญากาศ การทำให้เข้มข้นโดยการแช่แข็ง และการทำให้เข้มข้นโดยวิธี Reverse Osmosis

วิธีแรกทำได้โดย ระเหยน้ำผลไม้ที่อุณหภูมิต่างๆ โดยใช้ความร้อน วิธีนี้ทำให้กลิ่นระเหยหายไปด้วย

วิธีที่สอง จะใช้การลดความดัน ซึ่งจะทำให้จุดเดือดต่ำลง ทำให้ระเหยไปได้ง่าย เครื่องมือที่ใช้คือ CENTRI-THERM

วิธีสามทำได้โดย นำน้ำผลไม้ไปแช่แข็ง ซึ่งจะทำให้โมเลกุลของน้ำในน้ำผลไม้กลายเป็นผลึกน้ำแข็ง น้ำผลไม้จะเข้มข้นขึ้น วิธีนี้สามารถรักษากลิ่นรสของน้ำผลไม้เอาไว้ได้ แต่ต้นทุนสูง

วิธีสุดท้าย คือ Reverse Osmosis โดยใช้ความดันเข้าช่วย น้ำผลไม้ที่

มีความเข้มข้นมากกว่าจะแพร่ออกมาซึ่งที่มีความเข้มข้นต่ำกว่า ทำให้น้ำผลไม้เข้มข้นเรื่อยๆ แต่ถึงขั้นสามารถเพิ่มความเข้มข้นได้เพียง 26-28 องศาบริกซ์ เท่านั้น (Cruss, 1968)

กรมวิทยาศาสตร์บริการ (2530) ได้ทดลองทำน้ำมะม่วงเข้มข้นโดยใช้เนื้อมะม่วง 25 เปอร์เซ็นต์ ผสมน้ำแล้วปรับความหวานให้ได้ 45 เปอร์เซ็นต์ และกรด 1.2-1.5 เปอร์เซ็นต์ ใส่โซเดียมเบนโซเอท 0.1 เปอร์เซ็นต์ น้ำมะม่วงเข้มข้นที่เตรียมไว้นี้อาจบรรจุขวดหรือกระป๋องก็ได้

กองอาหารเคมี (2530) ได้ทำการแปรรูป แพกซ์ฟรุต เป็นผลิตภัณฑ์น้ำแพกซ์ฟรุตเข้มข้น คือ เตรียมน้ำเชื่อมโดยผสม น้ำตาลทราย น้ำ กรดซิตริก และเกลือ ในอัตราส่วน 1415 , 1550 , 5 และ 8 กรัม ตามลำดับ ต้มจนส่วนผสมละลายหมด แบ่งน้ำแพกซ์ฟรุต 1 กิโลกรัม มาครึ่งหนึ่ง (500 กรัม) ต้มที่ 70-80 องศาเซลเซียส ในเครื่องปั่น ปั่นผสมกับเพคตินผงกวนผสมกันตลอดแล้วเติมน้ำแพกซ์ฟรุตที่เหลือลงไป สุดท้ายเติมโซเดียมเบนโซเอท 2 กรัม กวนอย่างแรง ต้มที่ 80-90 องศาเซลเซียส 1-2 นาที แล้วบรรจุขวดผ่านการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ โดยการลวกด้วยน้ำเดือดมาแล้ว

การทำน้ำส้มเขียวหวานผสมกับแพกซ์ฟรุตเข้มข้น ทำคล้ายกับแพกซ์ฟรุตเข้มข้น แต่จะใช้ส้มเขียวหวาน 1 กิโลกรัม ต่อน้ำแพกซ์ฟรุต 250 กิโลกรัม และใช้น้ำ 1425 กรัม น้ำตาลทราย 1452 กรัม กรดซิตริก 8.2 กรัม และเพคตินผง 21 กรัม ผลิตภัณฑ์น้ำแพกซ์ฟรุตเข้มข้น และน้ำส้มเขียวหวานผสมแพกซ์ฟรุตเข้มข้นนำมาเติมน้ำประมาณ 1. เท่า แซ่เย็นหรือใส่น้ำแข็งในการบริโภค (กองเกษตรเคมี , 2530)

รพีพรรณแลเสียงรัตน์ (2532) ได้ทำการแปรรูปฝรั่งเป็นผลิตภัณฑ์น้ำฝรั่งเข้มข้น คือ การทำน้ำฝรั่งเข้มข้นโดยใช้ น้ำ และเนื้อผลไม้ 50 เปอร์เซ็นต์ มีความเข้มข้น 50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณสารกันเสีย คือ โนแทสซีมเมตาไบซิลไฟต์ 700 พี.พี.เอ็ม ผลิตภัณฑ์ผ่านความร้อน 60-65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5-10 นาที หลังบรรจุ จะทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ในด้านสี กลิ่น รสชาติ ลักษณะน้ำ (Body) และลักษณะทั่วไปเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค เมื่อใช้คาร์บอกซิลเมทิลเซลลูโลส เป็นสารทำให้อยู่ตัว (Stabilizer) ในปริมาณ 1.0 เปอร์เซ็นต์ จะ

ช่วยให้ไม่แยกตัวในเวลา 4 สัปดาห์ และผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางด้านเคมีของผลิตภัณฑ์พบว่า มีปริมาณกรด น้ำตาล วิตามินซี และของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (TSS) เท่ากับ 1.65 , 45.6168 , 3.25×10^{-5} และ 51 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

สฤฎญา (2532) ได้ทำการทดลองทำน้ำพุทราแห้งเข้มข้น พบว่า น้ำพุทราแห้งเข้มข้นจาก พุทราพันธุ์เจดีย์สีทอง ที่มีปริมาณพุทราแห้งร้อยละ 40 ของปริมาณน้ำที่ใช้ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ 45 องศาบริกซ์ ปริมาณกรดร้อยละ 1.25 สัดส่วนที่เหมาะสมของพุทราแห้ง น้ำตาล (ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด) และกรดที่เหมาะสมในการผลิตน้ำพุทราแห้งเข้มข้นเป็นร้อยละ 40 , 45 องศาบริกซ์ และร้อยละ 1.25 ตามลำดับ และใช้ CMC และใช้สารเปคตินในปริมาณ 0.5 และ 0.6 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ พบว่าทำให้ลักษณะของผลิตภัณฑ์ดีขึ้น ปริมาณสารกันเสีย คือ โซเดียมเบนโซเอทปริมาณ 100 พี.พี.เอ็ม. หรือใช้สารโพแทสเซียมเมตาไบซัลไฟต์ 525-700 พี.พี.เอ็ม. อย่างใดอย่างหนึ่งก็ได้ ในการถนอมรักษาน้ำพุทราแห้งเข้มข้น อาจใช้การผ่านความร้อน 80-85 องศาเซลเซียส นาน 20-25 นาที ก็ได้ ด้านสีของน้ำพุทราแห้งเข้มข้นที่เติมโพแทสเซียมเมตาไบซัลไฟต์ จางกว่าสีของน้ำพุทราเข้มข้นที่เติมโซเดียมเบนโซเอท และจางกว่าน้ำพุทราแห้งเข้มข้นที่ผ่านความร้อน ซึ่งสีของน้ำพุทราแห้งเข้มข้นที่ผ่านความร้อนจะได้รับการยอมรับมากกว่าวิธีอื่นๆ

นวลพรรณ (2532) ได้ทำการทดลอง ทำน้ำเสาวรสเข้มข้นและน้ำเสาวรสผสมน้ำสับปะรดเข้มข้น สำหรับเครื่องตัดแกส พบว่า หัวเชื้อเครื่องตัดแกสจากน้ำเสาวรสสามารถเตรียมได้โดยใช้ น้ำผลไม้ : น้ำตาล : น้ำ เป็น 24.96 : 49.91 : 24.96 ส่วนน้ำเสาวรสผสมน้ำสับปะรดเตรียมได้โดยใช้ น้ำผลไม้ : น้ำตาล : น้ำ เป็น 14.27 : 57.06 : 28.53 โดยอัตราส่วนของ น้ำเสาวรส : น้ำสับปะรด เป็น 1 : 2 ใช้สเตบิลไลเซอร์ คือ คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส ในปริมาณร้อยละ 0.635 สำหรับน้ำเสาวรสเข้มข้นจะทำให้คงตัวนาน 56 วัน และใช้ในปริมาณร้อยละ 1.270 สำหรับน้ำเสาวรสผสมน้ำสับปะรดเข้มข้น จะทำให้คงตัวนาน 29 วัน ใช้โซเดียมเบนโซเอทเป็นวัตถุกันเสียในปริมาณร้อยละ 0.05 สำหรับน้ำผลไม้เข้มข้นทั้งสอง สามารถเก็บรักษาน้ำเสาวรสเข้มข้นนาน 55 วัน และเก็บรักษาน้ำเสาวรสผสมน้ำสับปะรดเข้มข้นนาน 30 วัน ที่อุณหภูมิห้อง

2.2 ผลไม้แช่ขี้ม

ผลไม้แช่ขี้ม อาจทำได้จากผลไม้ทั้งลูกหรือเป็นชิ้นเล็กๆ โดยใช้ผลไม้แช่ในสารละลายน้ำตาลเข้มข้น กระบวนการนี้มีลักษณะคล้ายกับการหมักเกลือ เป็นการแลกเปลี่ยนระหว่างน้ำตาลเข้มข้นกับน้ำในผลไม้ โดยกระบวนการออสโมซิส ปกติความเข้มข้นของสารละลายน้ำตาลจะต้องเพิ่มอย่างต่อเนื่อง ปริมาณน้ำตาลในผลิตภัณฑ์สุดท้ายจะมีค่าสูงกว่า ผลิตภัณฑ์ขี้ม (55-65 เปอร์เซ็นต์) ฉะนั้นจึงไม่จำเป็นต้องเติมสารกันบูดอื่นๆ หรือผ่านกรรมวิธีอื่นๆ (ไพบูรณ์ , 2529)

การทำผลไม้แช่ขี้มแห้ง มี 2 แบบ คือ การแช่ขี้มแบบช้า และการแช่ขี้มแบบเร็ว โดยการแช่ขี้มแบบช้าจะใช้ผลไม้แช่ ต้มในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ 2-3 นาที แช่ทิ้งนาน 24-48 ชั่วโมง แล้วเพิ่มขึ้น 10 องศาบริกซ์ ทุก 24-48 ชั่วโมง จนความเข้มข้นน้ำเชื่อมสุดท้ายเท่ากับ 72 องศาบริกซ์ แล้วตั้งทิ้งไว้ 3 อาทิตย์ จากนั้นนำไปล้างและอบแห้ง ส่วนการแช่ขี้มแบบเร็ว มีการทำ 3 วิธี คือ วิธีแรก จะต้มผลไม้ในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ 3-4 นาที อบแห้งที่ 150 องศาฟาเรนไฮต์ โดยรดน้ำเชื่อม 40 องศาบริกซ์ ให้ทั่ว อบจนน้ำเชื่อมมีความเข้มข้น 60 องศาบริกซ์ ภายใน 24 ชั่วโมง ตั้งทิ้งไว้ 2-3 วัน แล้วล้างและอบแห้ง วิธีที่สอง ต้มน้ำผลไม้ในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ อบที่ 150 องศาฟาเรนไฮต์ โดยเพิ่มความเข้มข้นน้ำตาล 10 องศาบริกซ์ ทุก 3-4 ชั่วโมง จนได้ความเข้มข้น 68 องศาบริกซ์ ตั้งทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง ล้างแล้วอบแห้ง วิธีที่สาม ต้มผลไม้ในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ อบที่ 150 องศาฟาเรนไฮต์ ภายใต้สุญญากาศ จนได้ความเข้มข้นน้ำเชื่อม 68 องศาบริกซ์ ตั้งทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง จากนั้นล้างแล้วอบแห้ง (Cruss , 1968)

Jayara และคณะ (1976) ได้ทำการทดลองทำมะม่วงแช่ขี้มแห้งโดยวิธี Osmosis ในน้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์ มีโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 0.1 เปอร์เซ็นต์ นำมะม่วงไปอบที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส 3 นาที ทำให้เย็นลงอย่างรวดเร็ว หลังจากนั้นจึงแช่ไว้ 2 คืน นำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 65-70 องศาเซลเซียส 6-8 ชั่วโมง Baldy และคณะ (1976) รายงานว่า การทำโดยวิธีนี้จะได้ผลดีถ้ามะม่วงมีขนาดเล็กลง ในขณะที่ทำการแช่ควรมีอุณหภูมิสูง และกวนอยู่เสมอ ถ้าน้ำเชื่อมที่ใช้มีความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์ และใช้อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส ในเวลา 4 ชั่วโมง น้ำหนักมะม่วงจะลดลงถึง 60 เปอร์เซ็นต์ ทำให้มะม่วงมีความชื้นเหลือเพียง 50 เปอร์เซ็นต์ ไม่ควรแช่ในน้ำเชื่อมนานเกินไป จะทำให้มะม่วงสูญเสียกลิ่นไปมาก มะม่วงที่ได้ควรนำไปลดความชื้นต่อไปด้วยวิธีการอื่นๆ

สุจินดา (2521) ได้ทดลองทำมะม่วงเชื่อมแห้ง โดยใช้มะม่วงแก้วกิ่งสูง นำมาหั่นเป็นชิ้นยาว แขน้ำปูนใส 1 ชั่วโมง ตามด้วยแช่น้ำเกลือ 10 เปอร์เซ็นต์ 1 คืน นำมะม่วงที่ได้ไปแช่น้ำเชื่อม 40 องศาบริกซ์ 2 คืน หลังจากนั้นจึงนำไปตากแห้ง ผลิตรสชาติได้จะมีกลิ่นหมักเล็กน้อย และมีสีค่อนข้างคล้ำ

บุญมา (2529) ได้ดัดแปลงวิธีของ "สุจินดา" เล็กน้อย โดยใช้มะม่วงแก้วกิ่งสูงหั่นเป็นชิ้นยาว หนาประมาณ 1.5 เซนติเมตร นำไปลวกในน้ำเดือด 3 นาที น้ำเชื่อมมีความเข้มข้น 30 องศาบริกซ์ และมีกรดอะซิติก 0.25 เปอร์เซ็นต์ หลังจากนั้นจึงแช่ในน้ำเชื่อมนี้ 1 คืน วันรุ่งขึ้นเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อมให้ได้ 50 องศาบริกซ์ และแช่ไว้ในน้ำเชื่อมนี้อีก 2 คืน นำไปตากแห้งพบว่า ผลิตรสชาติได้มีคุณภาพดีมาก สม่่าเสมอ มีความนุ่มเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค นอกจากนี้ยังพบว่า มะม่วงที่ยังไม่สุกเต็มที่จะให้ผลิตรสชาติที่เนื้อแข็ง ไม่รับประทาน ถ้าใช้มะม่วงพันธุ์ผสมเส้นเนื้อของผลิตรสชาติได้จะนุ่มมาก ผู้บริโภคไม่ชอบ อย่างไรก็ตาม ผลิตรสชาติได้มีรสสวยและกลิ่นดี

กรมวิทยาศาสตร์บริการ (2522) ได้ทดลองทำมะละกอเชื่อมแห้ง โดยนำมะละกอ 1 กิโลกรัม หั่นเป็นชิ้นหนาประมาณ 1 เซนติเมตร ลวกในน้ำเดือด 3-5 นาที จากนั้นสะเด็ดน้ำแล้ว แช่น้ำปูนใส หรือสารละลาย CaCl_2 1 เปอร์เซ็นต์ นาน 1 ชั่วโมง แล้วนำมาแช่ในน้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้น 15 องศาบริกซ์ (ใช้น้ำตาล 400 กรัม/น้ำ 2 ลิตร) รุ่งขึ้นนำมะละกอขึ้นจากน้ำเชื่อม แล้วเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อมทุกวัน โดยการเติมน้ำตาลทรายวันละ 50 กรัม แล้วต้มน้ำเชื่อมให้เดือด ก่อนนำมะละกอแช่ทุกครั้ง ทำแบบนี้จนครบ 7 วัน เติมน้ำตาลทรายอีก 130 กรัม เพื่อให้ได้น้ำเชื่อมเข้มข้น 75 องศาบริกซ์ แช่มะละกอในน้ำเชื่อมอีก 2 คืน นำมะละกอขึ้นตากแดดหรืออบในตู้อบลมร้อนไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 65-70 องศาเซลเซียส จนแห้งจึงบรรจุ

การทำกระเจียบเชื่อม ทำได้โดยเตรียมน้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้น 40 องศาบริกซ์ (น้ำตาลทราย 14 ถ้วยตวง และ น้ำ 10 ถ้วยตวง) ในวันแรก จากนั้นวันที่สองเพิ่มความเข้มข้นให้ได้ 50 องศาบริกซ์ โดยการเติมน้ำตาล $\frac{3}{4}$ ถ้วยตวง วันที่สาม และวันที่สี่ เพิ่มความเข้มข้นให้ได้ 60 และ 65 องศาบริกซ์ ตามลำดับ โดยการเติมน้ำตาลวันละ 1 ถ้วยตวง จากนั้นเอากะเจียบขึ้นจากน้ำเชื่อม แช่ลงในน้ำร้อนสักครู่ แล้วทำให้สะเด็ดน้ำ วางบนตะแกรง อบในตู้อบลมร้อน

65-70 องศาเซลเซียส 12 ชั่วโมง หรือตากแดดจนแห้ง เก็บไว้ในภาชนะปิด (อุณหภูมิต่ำ, 2529)

รพีพรรณ และ เสียงรัตน์ (2532) ได้ทำฝรั่งแช่หมักแห้ง โดยแช่ขึ้นฝรั่งในน้ำเชื่อมที่มีระดับความเข้มข้นตั้งแต่ 30 องศาบริกซ์ จนถึง 60 องศาบริกซ์ มีปริมาณกรดในน้ำเชื่อม 1.0 เปอร์เซ็นต์ และผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 50-60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10-12 ชั่วโมง จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปดี เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมีของผลิตภัณฑ์พบว่า ผลิตภัณฑ์มีปริมาณ กรด น้ำตาล วิตามินซี และความชื้น เท่ากับ 0.6199 , 41.2307 , 5.28×10^{-6} และ 10.7536 ตามลำดับ

อรอนช (2531) ได้ทำมะม่วงพันธุ์แก้วแช่หมัก ควรผ่านการดองน้ำเกลือ 10 % เติมน้ำเชื่อมคลอไรด์ 0.5 % แช่ไว้นาน 1 วัน ความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อมที่ให้รสชาติที่ผู้บริโภคยอมรับอยู่ในช่วง 40-50 องศาบริกซ์ และควรใช้น้ำเชื่อมที่ทิ้งไว้ให้เย็น แล้วเติมโปแตสเซียมเมตาไบซัลไฟต์ 200 ส่วนในน้ำล้านส่วน จะช่วยให้ผลิตภัณฑ์สีสดใส และมีอายุการเก็บที่ยาวนานกว่า การใช้น้ำเชื่อมร้อน ถ้าหากมีการแต่งสีด้วยอะซิโตน ระยะเวลาที่ใช้แช่หมักในน้ำเชื่อมสุดท้าย 1 วัน จากนี้จึงนำไปทำแห้งโดยให้มีความชื้นสุดท้ายประมาณร้อยละ 30 จะทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ดี

ยุพิน (2532) ได้ทำขนุนแช่หมักแห้ง โดยลวกขนุนในน้ำเดือด 2 นาที แช่ขึ้นขนุนในน้ำเชื่อมที่ใช้ความเข้มข้นของน้ำเชื่อมสุดท้าย 50 องศาบริกซ์ และเติมกรดซิตริก ร้อยละ 0.2 จิ้งไปผึ่งแดดนาน 12 ชั่วโมง โดยมีความชื้นสุดท้าย ร้อยละ 15.7 จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปดี เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

วันทนี (2532) ได้ทำการทดลอง ทำนุทราแช่หมักแห้ง พบว่า สภาวะที่เหมาะสม การแปรรูปนุทราแช่หมักแห้งพันธุ์สุาลี คือ สภาวะที่ผ่านการแช่สารละลายแคลเซียมคลอไรด์เข้มข้น 100 % 30 นาที ลวก 5 นาที ระดับความหวานของน้ำเชื่อม 60 องศาบริกซ์ ไม่มีกรดซิตริก เจือปนในน้ำเชื่อม ผึ่งแดดจนแห้งความชื้น 15-20 %

2.3 ผลไม้สามรส

ผลไม้สามรส เป็นผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากการหมักด้วยน้ำหมักที่ประกอบด้วย เกลือ น้ำตาล และกรด หรือ น้ำส้มสายชู โดยน้ำหมักจะซึมเข้าไปในเนื้อฝรั่งขณะตั้งทิ้งไว้ จากนั้นจึงนำไป ผึ่งแดดให้แห้ง เกลือ น้ำตาล และกรด ถือว่าเป็นสารกันบูด ถ้าใช้ในปริมาณที่เหมาะสม ก็จะสามารถ ยับยั้งจุลินทรีย์ได้ จึงไม่จำเป็นต้องเติมสารกันเสียในผลไม้สามรส และความชื้นสุดท้ายต้องต่ำกว่าที่จะ ไม่สามารถขึ้นได้

ณรงค์ (2530) ได้ทำมะม่วงสามรส โดยใช้เกลือประมาณ 6 % ของน้ำหนักมะม่วง เมื่อผสมแล้วขนาดจมนุ่ม แล้วจึงใส่ภาชนะปิดฝาอย่าให้อากาศเข้าได้ มะม่วงชนิดนี้ไม่ต้องใส่ เกลืออีก เมื่อนำไปทำเป็นมะม่วงสามรส เพียงแต่บีบน้ำออกเบาๆ ถ้าต้องการทำมะม่วงสามรสจาก มะม่วงตอง ก็นำมะม่วงมาหั่นเป็นเส้นเช่นเดียวกัน แล้วผสมกับเกลืออีก 4 % ส่วนเครื่องปรุงอื่น ประกอบด้วย กรดซิตริก หรือทาร์ทริก 1.5 % ขัณฑสกร 0.2 % น้ำตาลทราย 6 % หมักไว้ 1 - 2 คืน จึงนำไปผึ่งแดดให้แห้งหมาดๆ นำมาเคลือบด้วยสารเคลือบขาว แล้วผึ่งให้ผิวแห้ง บรรจุลงถุง พลาสติก

น้อย (2529) รายงานการทำมะม่วงสามรส โดยนำมะม่วงดิบแก่จัด 3 กิโลกรัมล้างให้สะอาดต้มน้ำ 4.5 ลิตร ใส่เกลือ CaCl_2 50 กรัม จนเดือด แล้วกรองผ้าขาวบางทิ้งไว้ ให้เย็น จากนั้นนำมะม่วงบรรจุในขวดโหล หรือ โห่ แล้วเทน้ำเกลือ CaCl_2 ใส่ให้เต็ม หาของทับ หรืออย่าให้มะม่วงลอย ประมาณ 2 สัปดาห์ หรือนานกว่านั้น แต่ไม่ควรเกิน 1 เดือน จากนั้นนำมะ ม่วงที่ตองไว้ดังกล่าวล้างให้สะอาด ปอกเปลือกให้เกลี้ยง หั่นเป็นชิ้น ขนาดตามต้องการ ล้างแช่น้ำ ประมาณ 10 นาที แล้วนำชิ้นใส่ตะแกรงให้สะเด็ดน้ำ บรรจุมะม่วงในขวดที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ ให้เต็ม แล้วต้มน้ำปรุงรส (น้ำ 600 มิลลิลิตร , น้ำตาล 750 กรัม , น้ำส้มสายชู 150 มิลลิลิตร และ เกลือ 15 กรัม) ต้มให้เดือดแล้วกรองด้วยผ้าขาวบาง จากนั้นเทน้ำปรุงรสลงในขวดบรรจุมะม่วง ให้เต็ม ปิดฝาพอหลวม แล้วนำไปไล่อากาศออก โดยนำขวดที่บรรจุมะม่วงเรียงในลังหนึ่ง ซึ่งมีน้ำต้ม เดือดอยู่ นิ่งนาน 10 นาที นำขวดขึ้นแล้วปิดฝาขวดให้แน่น ประมาณ 2 สัปดาห์ก็ใช้ได้แล้ว การดอง ด้วยวิธีนี้สามารถเก็บไว้ได้เป็นปี

กรรมวิทยาศาสตร์บริการ (2522) ได้ทำการดองมะละกอโดย หั่นเป็นชิ้น ขนาดตามต้องการ 1000 กรัม ลวกด้วยน้ำเดือด นาทึ สะเด็ดน้ำ บรรจุลงขวดที่ฆ่าเชื้อแล้ว ปิดด้วยน้ำปรุรงรสต้มเดือดแล้วกรอง (น้ำปรุรงรสประกอบด้วย น้ำส้มสายชู 750 กรัม น้ำตาลทราย 650 กรัม และเกลือป่น 60 กรัม) ลงในขวดบรรจุมะละกอ เทในขณะน้ำปรุรงสร้อน ปิดฝาเก็บไว้ 2-3 วัน ก็รับประทานได้

อุจน์จิตร (2529) ได้รายงานการทำกระเจียบสามรส โดยมีการปรุงด้วย เครื่องปรุงรส คือ พริกชี้หมู่แดง โดยนำกระเจียบสด 1 กิโลกรัม บดหยาบ หรือ บดด้วยเครื่องปั่น แล้วแยกเอาน้ำออก เหลือแค่ส่วนเนื้อที่ไม่มีเมล็ด นำมาคลุกเคล้ากับน้ำเชื่อม ที่ประกอบด้วย น้ำ 2 ถ้วยตวง น้ำตาลทราย 0.5 กิโลกรัม หมักในน้ำเชื่อม 2-3 วัน จนกระทั่งชุ่ม สะเด็ดน้ำ แล้วคลุกเคล้ากับเกลือ 2-4 ช้อนโต๊ะ และพริกชี้หมู่แดงบดหยาบ 1-2 ช้อนโต๊ะ นำไปผึ่งตะแกรงให้สะเด็ดน้ำ แล้วบรรจุใส่ถุง

รพีพรรณ และ เสียงรัตน์ (2532) ได้ทำฝรั่งสามรส โดยแช่ฝรั่งในน้ำหมัก ที่ประกอบด้วย กรด เกลือ และน้ำตาล ในปริมาณ 2 , 6 และ 15 % ของน้ำหนักน้ำที่ใช้ทำน้ำหมัก และเคลือบสารเคลือบ ซึ่งประกอบด้วย ไข่แดง ตอ แบ่งมันคั่ว ในสัดส่วน 25 : 75 จะทำให้ ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมีของผลิตภัณฑ์พบว่า ผลิตภัณฑ์มีปริมาณ กรด น้ำตาล วิตามินบี ความชื้น และเกลือ เท่ากับ 0.8266 , 11.1912 , 4.4×10^{-6} , 9.1161 และ 2.5942 ตามลำดับ

2.4 การหมักดองผักและผลไม้

การหมักดอง (Fermentation) ในปัจจุบันมีความหมายกว้างๆ คือ เป็นการเปลี่ยนแปลงทางเคมีของโมเลกุลของสาร ซึ่งเป็นทั้งสภาวะกายภาพ , ชีวภาพ ของสารประกอบประเภทคาร์โบไฮเดรต หรือสารประกอบอื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน สภาวะดังกล่าวนี้อาจเกิดขึ้นได้ทั้งสภาวะที่มีออกซิเจน (Aerobic) และปลอดออกซิเจน (Anaerobic) ตัวอย่างเช่น การเปลี่ยนเอธิลแอลกอฮอล์ เป็นกรดน้ำส้ม (Acetic acid) โดยเชื้อ Acetobacter เป็นสภาวะที่มีออกซิเจน แต่การเปลี่ยนน้ำตาลแลคโตส (Lactose) เป็นกรดแลคติก (Lactic acid) โดยเชื้อ Streptococcus เป็นสภาวะที่ปลอดออกซิเจน

ปฏิกิริยาการหมัก ทำให้อาหารเปลี่ยนไปมาก ทั้งทางด้านเนื้อสัมผัส ลักษณะที่ปรากฏให้เห็น และ รส-กลิ่น ของอาหาร อย่างไรก็ตาม อาหารที่ผ่านการหมักดองนั้นจะเป็นที่ยอมรับว่ากลิ่นรสดี ซึ่งเป็นลักษณะพิเศษของผลิตภัณฑ์นั้น เช่น การทำผักดอง , เบียร์ และ ไวน์ อาหารบางชนิดอาจจะมีกลิ่นและรสดีมาก จนสามารถนำไปประกอบอาหารได้ เช่น น้ำส้มสายชู , น้ำปลา และ ซีอิ้ว เป็นต้น

ผักและผลไม้ดอง เป็นอาหารที่ได้จากการเก็บรักษาด้วยเกลือ หรือน้ำส้มสายชู และอาจมีการเติมพวกเครื่องเทศ น้ำตาล หรือน้ำมัน ลงไปด้วยก็ได้

2.4.1 ชนิดของผักและผลไม้ดอง

ผักและผลไม้ดอง หรือที่ฝรั่งเรียกว่า Pickle นั้น เป็นอาหารที่ได้จากการเก็บรักษาด้วยการใช้เกลือ หรือน้ำส้มสายชู และอาจมีการเติมพวกเครื่องเทศ น้ำตาล หรือน้ำมันลงไปด้วยก็ได้ ฉะนั้น ผักและผลไม้ดอง อาจแบ่งออกได้ตามส่วนประกอบและกรรมวิธีการทำได้เป็น 4 ชนิด คือ

1. ผักและผลไม้ดองที่ผ่านการดองเกลือ และโดยวิธีนี้ จะมีจุลินทรีย์เข้าไปเกี่ยวข้องสำหรับการดองโดยวิธีนี้ เป็นการดองในน้ำเกลือที่มีความเข้มข้นต่ำ ส่วนใหญ่จะน้อยกว่า 12 % ส่วนมากจะอยู่ประมาณ 2-5 % แล้วแต่ชนิดของผักและผลไม้ดอง การดองโดยวิธีนี้ จะมีจุลินทรีย์พวกที่อยู่ในเยื่อเมือก จะเปลี่ยนน้ำตาลที่มีอยู่ในผักและผลไม้ หรืออาจโดยการเติมเค็มลงไปเปลี่ยนให้เป็นกรดชนิดหนึ่ง เรียกว่า กรดแลคติก ลักษณะของกรดดองแบบนี้ ใช้ได้กับอาหารหลายชนิด แต่ละชนิดของอาหารตั้งต้นที่ใช้ ดังเช่นตารางที่ 2.2

ผักและผลไม้		อาหารจากสัตว์	
วัตถุดิบ	อาหารหมัก	วัตถุดิบ	อาหารหมัก
แตงกวา	pickles saltstock	หมู	แพรม
กะหล่ำปลี	Sarrerkvaut		
lettuce	lettuce kveut	นม	นมเปรี้ยว, เนยเปรี้ยว
ผักผสม	Paw Tsay		sour cream butter
	kimchi		Cultured butter
ผักและนม	Tarhama		ghee
ผักและข้าว	Sajurasin		เนยแข็งชนิดต่างๆ
ยลกาแพ	กาแพ	ปลา	ปลาคอม, ปลาเจ้า,
ผลวานิลลา	Vanilla		ปลาแห้งแดง
เผือก	poi	กิ้ง	กิ้งส้ม

ตารางที่ 2.2 ชนิดของอาหารหมักที่ได้จากวัตถุดิบแตกต่างกันไป โดยผ่านของเชื้อจุลินทรีย์ที่ผลิตกรดแลคติก

ที่มา: ลุกจันทร์ ภักดิ์พันธ์ุ Ph.D. 2522. อุตสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

อาหารพวกนี้เกิดจากการเปลี่ยนแปลง อันเนื่องมาจากเชื้อที่ผลิตกรดแลคติก หรือ เรียกว่า แบคทีเรียที่ผลิตกรดแลคติกใดๆ ยังมีอาหารอีกประเภทหนึ่ง ซึ่งได้จากการทำงานร่วมกันของแบคทีเรียที่ผลิตกรดแลคติก และเชื้อจุลินทรีย์อื่นๆ ดังเช่น ตารางที่ 2.3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชนิดของอาหาร	เชื้อที่ร่วม	ผลิตภัณฑ์
ผลิตภัณฑ์นม	propionic bacteria	Swiss cheese, samso cheese, Gruyere cheese
	surface ripening bacteria	limburger brick Trappist Munster
	yeasts	Kefir
	molds	Kumiss or Kumys Roquefort, Camembert, Bric Gorgonsola Blue
ผัก	Yeast	Nukamiso pickles
	mold	tempeh
		soy sauce
พืช	Yeast	singer beer
Bean	Yeast	vermicelli
Gereal products	Yeast	sour dough bread, sour dough pancake rye bread

ตารางที่ 2.3 ชนิดของอาหารที่ได้จากการร่วมกันทำงานของแบคทีเรียที่ผลิตกรดแลคติก และชนิดอื่นๆ

ที่มา: ลุกจันท์ ภักดิ์ชัชวาลย์ Ph.D. 2522. อุตสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

97055

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. เป็นของหมักดองโดยไม่มีเชื้อจุลินทรีย์เกี่ยวข้อง หรือเรียกว่า Unfermented pickle มักจะใช้กับผักและผลไม้ ที่มีความเป็นกรดอยู่สูงแล้ว เช่น มะนาว มะม่วง มะยม หรืออาจใช้กับผักและผลไม้ทั่วๆ ไป เช่น แตงกวา ก็ได้ โดยวิธีนี้จะใช้เกลือที่มีความเข้มข้นสูงๆ อาจถึง 20-24 % โดยวิธีนี้มักจะมีวัตถุประสงค์ เพื่อการเก็บรักษาผักและผลไม้ไว้ในน้ำเกลือเสียมากกว่า นอกจากนั้น ในอุตสาหกรรมการทำผลิตภัณฑ์ผัก ผลไม้ตากแห้งบางชนิด เช่น การทำลูกสมอ หรือผลไม้แช่อิ่ม อาจเป็นการช่วยสกัดรสขม รสฝาด ออกจากผักและผลไม้ได้ด้วย ฉะนั้นก่อนที่จะนำมาทำเป็นผลิตภัณฑ์ชนิดต่อไป จะต้องล้างเกลือออกเสียก่อน

3. ดองในน้ำส้มสายชู โดยวิธีนี้ผักและผลไม้ที่ใช้อาจต้องผ่านการดองเกลือ ที่เกี่ยวข้องกับจุลินทรีย์ หรือไม่เกี่ยวข้องก็ได้ และอาจไม่ผ่านการหมักดองเลยก็ได้เช่นกัน เป็นการแช่ส่วนของผักหรือผลไม้ที่ตัดแต่งแล้วลงไป ในน้ำส้มสายชูที่ปรุงแต่งรสชาติแล้ว อาจมีการเติมเครื่องเทศ น้ำตาล และเกลือ ลงไปด้วยก็ได้

4. ดองในน้ำมัน ในบางประเทศนิยมผลิตอาหารแปลกขึ้นมาบริโภคอย่างเช่น อาจใช้ผัก กาดขาว กะหล่ำดอก ฟักทอง วัตถุดิบที่ใช้จะผ่านการหมักดองน้ำเกลือหรือไม่ก็ได้ ปกติผักที่เตรียมแล้วจะคลุกกับเกลือ และเครื่องเทศ บรรจุขวดแล้วผึ่งแดดไว้สักช่วงระยะเวลาหนึ่งประมาณ 4-8 วัน พร้อมด้วยการคนเป็นระยะๆ จากนั้นผสมน้ำมันลงไปคนจนกระทั่งผสมกันดี ใช้บริโภคได้ และได้รับความนิยมอยู่ในประเทศ เช่น อินเดีย อังกฤษ เป็นต้น

2.4.2 กรรมวิธีการดอง

กรรมวิธีการดองที่ใช้อยู่ทั่วไป พอจะแบ่งออกได้เป็นขั้นตอนที่สำคัญ คือ

1. การหมักเกลือ (Curing)
2. การเตรียมผลิตผลหลังจากการดอง เพื่อทำเป็นผลิตภัณฑ์ชนิดต่างๆ
3. การบรรจุ รวมถึงการเก็บรักษาของผักดอง

กรรมวิธีการดอง นับว่าเป็นวิธีที่สำคัญที่สุดของการผลิต วัตถุดิบที่ใช้จะต้องเป็นผักที่อยู่ในสภาพดี ถ้าเป็นแตงกวาควรเป็นพันธุ์ที่เหมาะสมสำหรับการดอง โดยเฉพาะมีลักษณะเนื้อแน่น รูปร่างปกติ ขนาดพอเหมาะ ไม่ใหญ่หรือเล็กจนเกินไป ควรจะรักษาคุณภาพให้อยู่ในระดับเดียวกัน นอกจากนั้นการเก็บเกี่ยวควรเหมาะสม สำหรับแตงกวาควรอยู่ในระยะแก่ แต่ไม่แก่เต็มที่ หลังจากเก็บเกี่ยวแล้ว เนื่องจากผักเป็นพืชที่เสื่อมเสียได้ง่าย เพราะมีปริมาณน้ำอยู่มาก จึงจำ

เป็นต้องทำความสะอาด และนำไปเข้ากระบวนการหมักดองโดยเร็ว นอกจากการทำความสะอาดแล้ว อาจต้องมีการแบ่งระดับ ตามขนาด และความแก่ อ่อน เพื่อความเหมาะสม และให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพเหมือนกัน ลักษณะการดองด้วยเกลือ อาจพอแบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ

1. วิธีการดองด้วยเกลือแห้ง วิธีนี้ใช้เกลือเป็นเม็ด หรือผงผสมกับผัก และผลไม้เกลือจะดูดน้ำจากวัตถุดิบออกมา แล้วเกลือจะละลายได้เป็นน้ำเกลือเกิดขึ้น ในทางปฏิบัติจะใช้เกลือประมาณ 3 % จะใช้กับผักที่ได้ตัดแต่ง แล้วโรยเกลือลงไประหว่างชั้นของผักที่หนาประมาณ 1 นิ้ว กับกันหลายๆ ชั้น เมื่อเสร็จแล้วจะใช้ปิดไว้ข้างบน แล้วทับด้วยของหนักๆ อีกชั้นหนึ่ง ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากผสมและหมักแล้ว จะได้เป็นน้ำเกลือ และมีการหมักด้วยเชื้อจุลินทรีย์เกิดขึ้น การทำงานของจุลินทรีย์จะเสร็จสิ้นราวๆ 8-10 วัน หากอุณหภูมิของการหมักเหมาะสม คือ ประมาณ 80-90 ฟ. เมื่อเสร็จสิ้นการหมักแล้ว จำเป็นต้องเก็บรักษาไว้ในสภาพที่ปลอดจากเชื้อรา และยีสต์ จะเจริญเติบโตได้ หรืออีกนัยหนึ่ง ควรปลอดจากอากาศ ซึ่งสามารถทำได้

ก. โดยการเติมน้ำมันบริโภคลง ไปเคลือบที่ผิวหน้าของน้ำเกลือให้หนาประมาณ $\frac{1}{4}$ นิ้ว จะช่วยป้องกันอากาศได้ แต่โดยวิธีนี้ มีข้อเสียเนื่องจากน้ำมันจะเคลือบอยู่ตามผิวของผัก หรือผลไม้ดองหลังจากถ่ายออกมาแล้ว อาจป้องกันได้โดยการดูดเอาน้ำมันออกเสียก่อน ที่จะถ่ายผักดองออกมา

ข. โดยการเติมน้ำเกลือลงไปอีกให้เต็ม แล้วผนึกภาชนะที่บรรจุอยู่ เช่น ถังไม้ หรือถังเหล็กใหญ่ๆ

ค. โดยการเติมพวกพาราฟิน เพื่อให้เคลือบอยู่ตามผิวหน้า วิธีนี้ค่อนข้างจะลงทุนสูง แต่สะดวกในการแยกออกจากน้ำเกลือ ข้อเสีย หากยังมีการหมักเหลืออยู่ ถามีแก๊สเกิดขึ้น จะทำให้แผ่นพาราฟินแตก

การหมักโดยใช้เกลือแห้งนี้ อาจทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้เหี่ยวลง ทั้งนี้เนื่องจากเกลือจะดูดน้ำออกมามาก และเร็วเกินไป ทว่าไปวิธีนี้จะใช้กับผักและผลไม้ที่มีลักษณะเป็นชิ้นส่วนเล็กๆ หรือเหมาะแก่การดูดซึมน้ำออกมา

2. การดองด้วยน้ำเกลือ วิธีนี้ใช้กับผัก หรือผลไม้ที่เป็นผล เช่น แตงกวา มักจะทำกันในถังขนาดใหญ่ ผักและผลไม้ที่หมักด้วยน้ำเกลือนี้ จะอ่อนตัวภายใน 24 ชั่วโมง ในระยะแรก จะมีจุลินทรีย์ต่างๆ มากมาย ทั้งแบบเน่าเสีย (Putrefaction) และพวกที่ใหกรด การเพิ่มเกลือเป็นการลดการทำงานของพวกเน่าเสีย ในขณะเดียวกัน พวกจุลินทรีย์ผลิตภัณฑ์กรดแลคติก จะผลิตกรดขึ้นมาช่วยการเก็บรักษาของเกลืออีกต่อหนึ่ง การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญของการหมักดองด้วยน้ำเกลือ พวกสารคาร์

โบไฮเดรตที่อยู่ในผัก เช่น แดงกวา จะถูกเปลี่ยนเป็นกรด ระดับของกรดที่เกิดขึ้นประมาณ 0.8-1.5 % ของแดงกวา จะเปลี่ยนจากสีเขียวสดเป็นสีเหลือง

รงควัตถุ (M mole/100 gm)	เวลา (วัน)			
	0	2	4	7
Chlorophyll a	6.32	2.09	0.85	0.04
Chlorophyll b	2.90	1.83	1.08	0.02
Pheophorbide a	-	2.60	3.53	5.15
Pheophorbide b	-	0.97	1.39	2.44
Pheophytin a	-	0.84	0.93	1.32
Pheophytin b	-	0.21	0.32	0.75

ตารางที่ 2.4 การเปลี่ยนสีของแดงกวาดองระยะต่างๆ

ทีมา: ลุกจันทร์ ภักดิ์พันธ์ Ph.D. 2522. อดสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ลักษณะเนื้อเยื่อจะเปลี่ยนแปลงจากสีเขียวทึบมาเป็นโปร่งแสง ในระหว่างการทำหมักนี้ แดงกวาจะดูดเกลือเอาไว้ และคายน้ำออกมา จึงจำเป็นต้องเติมเกลือ เพื่อเป็นการรักษาระดับ 8-10 % ไว้ในระยะสัปดาห์แรก และเพิ่มขึ้นประมาณ 1 % ต่อสัปดาห์ จนกระทั่งได้น้ำเกลือประมาณ 16 % การหมักจะสิ้นสุดประมาณ 4-6 สัปดาห์ หลังจากเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงของเนื้อแดงกวาได้ชัดเจนขึ้น และหลังจากเพิ่มความเข้มข้นของเกลือเป็น 16 % แล้ว ถ้าควบคุมให้ดี ๆ จะสามารถเก็บแดงกวาดองในสภาพนี้ไว้ได้หลายปี แต่อาจมีการเสื่อมเสียได้จากพวกรา และยีสต์ หากการควบคุมไม่ดีพอ เปรียบเทียบส่วนประกอบของแดงกวาดองระดับนี้ กับแดงกวาสดในตารางที่ 2.5

ส่วนประกอบ	แดงกวาสด %	แดงกวาดองเกลือ %
ความชื้น	95.0	90.0
ปริมาณของแข็ง	5.0	9.8
น้ำตาล	1.2	0.01
โปรตีน	1.43	1.04
ไขมัน	0.06	0.15
เถ้า	0.52	6.42

ตารางที่ 2.5 ส่วนประกอบของแดงกวาและแดงกวาดองเกลือ

ทีมา: ลุกจันทร์ ภัคร์ชพันธ์ Ph.D. 2522. อุตสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

**ต้องสมคณณะเทคโนโลยีการเกษตร
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าลาดกระบัง**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนเวลาสำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แตงกวาที่ตองเกลืออยู่ในระดับนี้ เรียกว่า Salt stock ซึ่งยังใช้บริโภคไม่ได้ แต่อาจเก็บไว้จนกว่าจะนำไปใช้

ปกติการคิดเกลือ นอกจากจะคิดเป็นหน่วยของร้อยละ (%) แล้ว อาจจะคิดเป็นองศา Solometer โดยประมาณเกลือมีความเข้มข้น 25 % ในน้ำจะอึดตัวที่อุณหภูมิห้อง และจุดอึดตัวนี้ หมายถึง 100 องศา Solometer ในการทำน้ำเกลือก็อาจใช้ 4 คูณด้วย % เกลือ ก็จะได้เป็นองศา ซาโลมิเตอร์ ส่วนปริมาณที่แน่นอนแสดงไว้ในตารางที่ 2.6

เปอร์เซ็นต์	องศา ซาโลมิเตอร์
1.06	4
2.12	8
3.18	12
4.24	16
5.30	20
6.36	24
7.42	28
8.48	32
9.54	36
10.60	40
15.90	60
21.20	80
23.50	100

ตารางที่ 2.6 ความเข้มข้นของเกลือ

ศาสตราจารย์ ดร. ภัทรวิวัฒน์ Ph.D. 2522. อุตสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5 การเก็บและอายุการเก็บผลิตภัณฑ์

อายุการเก็บ (shelf life) ของผลิตภัณฑ์ใดๆ หมายถึง ช่วงเวลานับตั้งแต่ผลิตภัณฑ์นั้นถูกผลิตและบรรจุหีบห่อ ไปจนถึงช่วงที่ผลิตภัณฑ์นั้น เริ่มมีคุณสมบัติไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ซื้อ อายุการเก็บมีความสัมพันธ์กับธรรมชาติของผลิตภัณฑ์ ภาวะบรรจุและสภาพแวดล้อมในการลำเลียงขนส่ง และการเก็บรักษา

การกำหนดอายุการเก็บจะดูจากการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ ซึ่งประกอบด้วย

ก) สาเหตุจากจุลินทรีย์

เราอาจสังเกตการเสียของผลิตภัณฑ์ได้จากการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะทางกายภาพของอาหาร คือ

1) สี (colour) อาหารจะมีสีเปลี่ยนไป

เนื่องจากกลุ่มจุลินทรีย์ที่เจริญบนอาหาร จะผลิตสีตามชนิดจุลินทรีย์นั้น เช่น สีแดง สีส้ม สีดำ เป็นต้น หรือสีที่เกิดขึ้นอาจเกิดจากผลของปฏิกิริยาทางเคมี อันเป็นกิจกรรมของจุลินทรีย์ ลักษณะนี้ จะทำให้อาหารเปลี่ยนสีไปจากเดิม

2) การเกิดกลิ่นอันน่ารังเกียจ (Noxious Odour) จุลินทรีย์บางจำพวกที่เจริญบนอาหาร จะเปลี่ยนสารอาหารให้กลายเป็นสารอื่นที่มีกลิ่นไม่เป็นที่พึงประสงค์ เช่น Proteolytic bacteria ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางปฏิกิริยาเคมีของโปรตีนในอาหาร ทำให้เกิดกลิ่นเหม็นหรืออาจบางชนิดทำให้เกิดกลิ่นหืนในอาหาร

3) การเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อ ความหนาแน่น และความหนืดของอาหาร (Texture, Density and Viscosity) ซึ่งเราสามารถทำลายโครงสร้างของผลไม้ เมื่อการทำลายเพิ่มปริมาณมากขึ้น ทำให้เนื้อผลไม้จะมีลักษณะเปลี่ยนไป คือจะผิดจากคุณลักษณะเดิม

อย่างไรก็ตาม จุลินทรีย์บางชนิด โดยเฉพาะแบคทีเรีย เมื่อเจริญอาหารไม่แสดงการเปลี่ยนแปลงทางด้านกายภาพของอาหารให้เห็น คือ อาหารยังคงคุณลักษณะเดิม แต่ให้สารพิษ (Toxin) ซึ่งไม่สามารถสังเกตเห็นได้ด้วยวิธีทางกายภาพ สารพิษพวกนี้มีอันตรายต่อผู้บริโภค โดยมีผลต่อระบบทางเดินอาหารของมนุษย์ ทำให้เกิดอาการท้องเสียอย่างรุนแรง อาเจียรและเกิดอาการอื่นๆ ตามชนิดของสารพิษของจุลินทรีย์

ข) สาเหตุเกิดจากเคมี (Chemical cause)

สาเหตุบางประการประกอบด้วยส่วนประกอบทางเคมีของธาตุ และสารประกอบเมื่อพืชผักตายลงก็ย่อมเกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมี

ในปัจจุบันมีการใช้สารเคมีหลายอย่างผสมในอาหาร เพื่อจุดประสงค์ของการเก็บรักษา แต่ถ้าใช้ในปริมาณที่มากเกินไปทำให้อาหารเสีย และเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค ดังนั้นในการเลือกใช้สารเคมีผสมอาหาร จึงต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้บริโภคเป็นสำคัญ

สารเคมีบางชนิดที่อาจปนมากับอาหารและเป็นพิษต่อผู้บริโภค ได้แก่ ตะกั่ว (Lead) สารหนู(Arsenic) ปรอท(Mercury) สังกะสี(Zinc) พลวง(Antimony) และแคดเมียม(Cadmium)

เคมีภัณฑ์บางอย่าง เช่น ยาฆ่าแมลง(Insecticides) และยาฆ่าสัตว์ทำลายต่างๆ(Pesticides) ซึ่งชาวสวน, ชาวไร่ ใช้ฉีดป้องกันพืชผลทางการเกษตรเมื่อนำผลิตภัณฑ์มาแปรรูป อาจจะตกค้างอยู่ยังไม่หมดทำให้อาหารเสีย และเป็นพิษต่อผู้บริโภคอาหารนั้นด้วย

นอกจากนี้ปฏิกิริยาทำให้อาหารเสีย เช่น ปฏิกิริยาการเติมออกซิเจนในไขมันที่กินน้ำอยู่ด้วย ทำให้เหม็นหืน(Rancidity) ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค หรือในอาหารกระป๋องที่ไล่อากาศออกไม่หมด ทำให้ออกซิเจนยังเหลืออยู่ภายใน จะก่อให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีระหว่างออกซิเจนและตัวกักที่เคลื่อนภายในกระป๋อง ทำให้ลักษณะภายในกระป๋องเปลี่ยนไป ทำให้คุณภาพของอาหารที่บรรจุอยู่เสียไป

การใช้ภาชนะต่าง ก็อาจเป็นเหตุให้อาหารมีลักษณะเปลี่ยนไป ซึ่งอาจเกิดปฏิกิริยากับอาหารบางชนิด ได้จนได้สารพิษ หรือบางครั้งทำให้อาหารเน่าเสีย

ถ้าใช้ภาชนะ เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่เป็นโลหะและมีผิวหน้าสัมผัสกับอาหาร ก็อาจเป็นสาเหตุให้อาหารเสียได้ โดยโลหะจะละลายออกมาปนในอาหาร ทำให้เกิดเป็นพิษ

นอกจากสารเคมีและโลหะแล้ว ยังมีผงซักฟอกที่ใช้ในการทำความสะอาดสถานที่ อุปกรณ์ เครื่องใช้ ถ้าล้างออกไม่หมดทำให้ติดในอาหาร ซึ่งเป็นอีกสาเหตุหนึ่งที่ทำให้อาหารเสีย

ค) สาเหตุที่เกิดจากกายภาพ (Physical causes)

การเสียหายของผัก ผลไม้และอาหารอื่นๆ จะเริ่มต้นตั้งแต่การเก็บเกี่ยว จนถึงผู้บริโภค หมายถึงการเก็บเกี่ยวอย่างไม่ระมัดระวัง ทำให้อาหารเกิดรอยขีด การวางไว้บนพื้นดิน บรรจุในที่สกปรกและการบรรจุไม่เป็นระเบียบ การขนย้ายไม่ได้ระวังทำให้เกิดการกระแทก การจะทำให้อาหารชำรุดเสียหาย ระยะเวลาการเก็บรวมถึงสภาพแวดล้อมของการเก็บจนถึงมือผู้บริโภค สิ่งต่างๆ เหล่านี้ทำให้ผลิตภัณฑ์ผัก ผลไม้ เกิดรอยตำหนิ ขีด ทำให้อาหารเสียหายและคุณภาพด้อยลง

ด้วย

แสงแดดและรังสีบางอย่างก็จะทำให้คุณภาพของอาหารเสียไปด้วย

2.6 ภาชนะบรรจุสำหรับอาหาร

2.6.1 ภาชนะพลาสติกที่ใช้บรรจุอาหาร

ถุงพลาสติกที่มีขายตามท้องตลาดและใช้กันทั่วไปมีลักษณะต่างๆ กัน เช่น เป็นแผ่นหรือฟิล์มบางใส โปร่งแสง หรือเป็นแผ่นสีขาวขุ่นกับแสง มีความหนาบางต่างๆ กัน บางชนิดมีสีต่างๆ กัน เช่น ชมพู เหลือง เขียว น้ำตาล ดำ เป็นต้น แผ่นพลาสติกที่นำมาทำเป็นถุงพลาสติกที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับอาหารที่ต้องการบรรจุ จึงน่าจะได้อรรถประโยชน์ต่างๆ ไว้บ้างดังต่อไปนี้

1. โพลีเอทิลีน (Polyethylene)

เป็นพลาสติกที่รู้จักกันดีและใช้กันมากทั่วไป ใช้ทำเป็นถุงพลาสติกบรรจุอาหารหรือที่เรียกว่า ถุงเย็น ที่ซื้อขายกันที่ท้องตลาด ถุงพลาสติกที่ทำด้วยโพลีเอทิลีนชนิดที่มีความหนาแน่นต่ำ จะมีลักษณะบางใส มองเห็นวัตถุที่บรรจุภายใน ส่วนชนิดที่มีความหนาแน่นสูงจะมีลักษณะขุ่น ทึบ ถุงพลาสติกทั้งสองชนิดนี้มีความสมบัติป้องกันความชื้น แต่อากาศผ่านเข้าออกได้ มีความแข็งแรงทนทาน ยืดได้ ฉีกให้ขาดได้ยาก เหมาะสำหรับใช้กับอาหารแห้งต่างๆ เช่น ผลไม้แห้ง ขนมแห้ง ฯลฯ และไม่เหมาะสมสำหรับบรรจุของร้อนจัด ถุงพลาสติกชนิดนี้เวลาจุดไฟจะหลอมหยดลงมาคล้ายหยดของเทียนไข การเผาไหม้เป็นไปอย่างช้าๆ มีกลิ่นคล้ายเทียนไข

2. โพลีโพรพิลีน (Polypropylene)

เป็นแผ่นพลาสติกที่มีลักษณะใส แสงสว่างผ่านได้ และกันความชื้นได้ดี มีความเหนียวและแข็งแรงกว่าโพลีเอทิลีน ทนต่อสารไขมันและความร้อนได้สูงถึงอุณหภูมิของน้ำเดือด ดังนั้นจึงใช้ทำถุงร้อนสำหรับบรรจุอาหารร้อนๆ หรืออาหารไขมัน เช่น แกงเผ็ดได้ นอกจากนี้ยังเหมาะสำหรับบรรจุอาหารประเภทกรอบได้ดี เช่น ขนมปังกรอบ ถุงชนิดนี้เวลาจุดไฟลักษณะการเผาไหม้คล้ายโพลีเอทิลีน แต่มีควันดำและมีกลิ่นคล้ายเผาไหม้ไขมันเชื้อเพลิง

3. เซลลูโลสอะซิเตต (Cellulose acetate)

เป็นแผ่นฟิล์มใส อากาศและไอน้ำผ่านเข้าออกได้ ถุงพลาสติกชนิดนี้จึงเหมาะสำหรับเก็บอาหารสดซึ่งต้องการหายใจ เช่น ผักสด ผลไม้สด ทำให้ไม่เน่าหรือแห้ง

เหนียวเร็วเกินไปเหมือนใช้ถุงอย่างอื่นบรรจุ ลักษณะของถุงเซลลูโลสอะซิเตท เป็นแผ่นเรียบ ยึดไม่ได้ ฉีกขาดได้ง่าย และหลอมตัวง่ายเมื่อติดไฟ ตรงขอบจะหลอมตัวม้วนเป็นก้อนกลมๆ มีกลิ่นคล้ายกรดอะซิติก หรือกรดน้ำส้ม

4. โพลีสไตรีน (Polystyrene)

มีคุณสมบัติคล้ายเซลลูโลสอะซิเตท จึงเหมาะสมสำหรับบรรจุอาหารสด เช่น ผัก ผลไม้ มะเขือเทศ เช่นเดียวกัน

5. โพลีไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl chloride)

หรือที่เรียกว่า พีวีซี พลาสติกลักษณะนี้สามารถทำได้หลายลักษณะ ตั้งแต่เป็นแผ่นฟิล์มบางๆ ไปจนหนา และครึ่งหนึ่งครึ่งแข็งมาก มีคุณสมบัติที่ทนต่อ ไขมันและน้ำมัน ได้ดี ต้านทานการผ่านของอากาศและไขมัน แต่แสงและไอน้ำผ่านได้เล็กน้อย สามารถทำเป็นภาชนะต่างๆ เช่น ถุงบางๆ ขวดนมๆ และกล่องแข็งได้ จึงนิยมใช้เป็นภาชนะบรรจุอาหารต่างๆ เช่น เนื้อสด อาหารสด อาหารสำเร็จรูป น้ำมันพืช เนยแข็ง ขนมต่างๆ และเครื่องดื่ม แผ่นพีวีซีชนิดบางเป็นฟิล์มใส ยึดง่าย ฉีกขาดได้ยาก เมื่อจุดไฟจะ ไม่มีสิ่งหลอมเหลวหยดลงมาและไฟจะดับเอง มีควันสีดำกลิ่นคล้ายกรดไฮโดรคลอริก

ถุงพลาสติกพีวีซีใช้บรรจุอาหารได้ แต่สำหรับชนิดแข็ง เช่น ขวด หรือกล่อง ปัจจุบันกำลังมีปัญหาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้บรรจุอาหาร เนื่องจากการหลงเหลือของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ซึ่งกล่าวกันว่าถ้ามีเกิน 1 ส่วนในล้านส่วน อาจทำให้เกิดอันตรายได้ ถ้านำมาใช้บรรจุอาหาร

6. ไนลอน (Nylon)

เป็นพลาสติกชนิดเป็นแผ่นฟิล์มที่โปร่งแสง ยึดไม่ได้ เหนียว ฉีกขาดได้ยาก เมื่อถือแผ่นฟิล์มเข้าใกล้กองไฟจะหดตัวได้เล็กน้อย เวลาเผาไหม้จะหลอมตัวได้ง่าย ที่ขอบจะเป็นสีน้ำเงิน มีกลิ่นคล้ายเส้นผมไหมไฟ

7. โพลีเอสเตอร์ (Polyester)

หรือชื่อเรียกทางการค้าว่า ไมลาร์ (Mylar)

แผ่นพลาสติกชนิดนี้ป้องกันไม่ให้อากาศผ่านได้ หรือทำให้เกิดภาวะสูญญากาศ เหมาะสำหรับทำถุงพลาสติกบรรจุอาหารที่ไม่ต้องการให้อาหารสัมผัสอากาศ เพราะจะเกิดการเติมออกซิเจนทำให้เสื่อมคุณภาพได้ง่าย เช่น อาหารประเภทไขมัน เป็นต้น

8. ลามิเนต (Laminate)

เป็นแผ่นประกบของวัสดุที่ใช้ทำภาชนะบรรจุตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไป เพื่อนำมาทำภาชนะบรรจุ ซึ่งเรียกว่า กระจกลามิเนต ให้มีคุณสมบัติครบถ้วนยิ่งขึ้นตามต้องการ เช่น กระจกลามิเนตที่ใช้ดื่มได้ ทำจากแผ่นประกบของแผ่นโพลีเอสเตอร์และแผ่นโพลีเอทิลีน

กระจกลามิเนตที่ใช้บรรจุอาหารแบบสุญญากาศ ทำจากแผ่นประกบของแผ่นไนลอนและแผ่นโพลีเอทิลีน

กระจกลามิเนตชนิดกันแสงสว่าง ความชื้น และก๊าซ ใช้บรรจุอาหารสำเร็จรูปพวกอาหารผงแห้ง เช่น ชุปผง เครื่องดื่มผง ทำจากแผ่นโพลีเอทิลีนประกบกับแผ่นอลูมิเนียมบาง และแผ่นโพลีเอทิลีนยังช่วยรักษาคุณค่าทางโภชนาการไว้ได้มากขึ้นอีกด้วย การลวกทำให้ฉีกย่อยง่ายแก่การบรรจุ และได้ปริมาณมากด้วย

ตารางที่ 2.7 แสดงคุณสมบัติของภาชนะพลาสติกที่ใช้บรรจุอาหาร

คุณสมบัติชนิด	ความใส	ทนปฏิกิริยากับกรด	การป้องกันการซึมผ่านของก๊าซและไอน้ำ	การป้องกันการซึมผ่านของไขมัน	การทนอุณหภูมิสูง (°C)	การขึ้นรูป
โพลีเอทิลีน	บางใส	✓	ดีพอสมควร	—	80-90	ฟิล์ม
โพรโพลิลีน	ใส	✓	✓	✓	100-120	ฟิล์ม
เซลลูโลสอะซิเตท	ใส, ทึบ	✓	✓	✓	100	ฟิล์ม
โพลีสไตรีน	ใส	✓	ดีพอสมควร	ดีพอสมควร	>100	ภาชนะแข็งตัว
โพลีไวนิลคลอไรด์	ใส	✓	✓	✓	100-120	แผ่นห่อ, ชวด
ไนลอน	ใส	✓	ไม่ดี	—	140	ลามิเนต
โพลีเอสเตอร์	ใส, ทึบ	เล็กน้อย	✓	✓	80-100	ลามิเนต

2.6.2 ภาชนะแก้วที่ใช้บรรจุอาหาร

การเลือกใช้ต้องคำนึงถึงสิ่งต่างๆ ดังนี้

ทางด้านสุขอนามัย (Hygiene)

เนื่องจากภาชนะที่ทำจากแก้ว ผลิตจากวัตถุดิบที่ไม่ทำปฏิกิริยากับกรดหรือด่าง จึงไม่ทำให้เกิดปฏิกิริยากับอาหารที่บรรจุลงไป หรือถ้าจะมีบางส่วนที่ทำปฏิกิริยาก็จะมีน้อยมากในรูปของสารประกอบของไฮเดียม ซึ่งก็เป็นสารที่พบอยู่ในอาหารเป็นปริมาณสูงในสภาพปกติอยู่แล้ว

ข้อดีอีกข้อหนึ่ง คือ สามารถนำเอาภาชนะนั้นไปผ่านพาสเจอร์ไรส์และสเตอริไรส์สูงๆ ได้ เช่น $50-80^{\circ}\text{C}$ และ $110-120^{\circ}\text{C}$ ตามลำดับ และเมื่อผ่านกรรมวิธีการให้ความร้อนแล้ว พบว่าภาชนะที่ทำจากแก้ว ไม่ทำให้รสชาติของอาหารที่บรรจุอยู่เปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากปฏิกิริยาของแก้วกับอาหารแต่อย่างไร

เมื่อผู้บริโภคใช้ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุไว้จนหมดแล้ว ผู้บริโภคหรือผู้ผลิตสามารถนำภาชนะมาล้างและนำมาใช้ได้อีกหลายๆ ครั้ง โดยไม่สูญเสียคุณภาพทางด้านสุขอนามัยแต่ประการใด

ทางด้านสภาวะแวดล้อม

เป็นที่ทราบกันอยู่แล้วว่าขยะที่เกิดจากการทิ้งภาชนะบรรจุอาหาร เป็นตัวก่อมลพิษที่ก่อให้เกิดมลภาวะ แต่ถ้าเปรียบเทียบกับแล้วภาชนะที่ทำจากแก้วก็ยังมีข้อจำกัดดังกล่าวถึงแล้วคือ ยังสามารถเก็บมาล้างและนำไปใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ใหม่อีก หรือยังสามารถนำตัวเนื้อแก้วเองไปหลอมละลายเพื่อทำการผลิตภาชนะแก้วอีกได้ ไม่ยาก จึงกล่าวได้ว่าแก้วไม่ใช่วัสดุที่หมดคุณค่าเมื่อใช้แล้ว

ประโยชน์สำหรับผู้บริโภค

ผู้บริโภคสามารถมองเห็นผลิตภัณฑ์ภายในภาชนะแก้วได้อย่างชัดเจน ซึ่งจะทำให้รู้ว่าผลิตภัณฑ์มีลักษณะอย่างไร และสามารถให้เห็นว่าไม่มีสิ่งปลอมปนอยู่ในผลิตภัณฑ์ ทำให้เกิดความมั่นใจในการเลือกซื้อ

ประโยชน์สำหรับผู้ผลิต

สำหรับผู้ผลิตเองได้รับประโยชน์คล้ายผู้บริโภค คือ จะได้เลือกใช้ภาชนะบรรจุที่สามารถให้ผลิตภัณฑ์ด้านสุขภาพอนามัย และเกือบจะกล่าวได้ว่าภาชนะที่ทำจากแก้วช่วยถนอมอาหาร ขณะที่ภาชนะชนิดอื่นๆ เป็นเพียงภาชนะบรรจุอาหาร เนื่องจากภาชนะแก้วต่างจากภาชนะอื่นคือ ไม่ทำให้รสของอาหารเปลี่ยนแปลง และภาชนะชนิดนี้สามารถออกแบบให้มีรูปร่างตามต้องการของผู้ผลิต มีส่วนช่วยให้ผลิตภัณฑ์หรืออาหารให้หน้าดูเมื่อจัดวางจำหน่าย และนอกจากนี้เมื่อบรรจุอาหาร

ในขวดแก้วแล้ว ผู้ผลิตยังสามารถตรวจสอบสภาพอาหารที่บรรจุขึ้นได้อย่างดีที่สุด ก่อนจะจัดจำหน่ายไปยังผู้บริโภคอีกด้วย

2.7 สถานะที่ใช้บรรจุและเก็บ

การบรรจุอาหาร (food packaging) เป็นการป้องกันอาหารโดยใช้ภาชนะบรรจุที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการเสื่อมเสียของอาหารจากอิทธิพลต่างๆ จากภายนอก ปกติภาชนะบรรจุอาหารชนิดต่างๆ สามารถใช้ได้กับผลิตภัณฑ์อาหารหลายชนิด และมักจะผลิตในปริมาณมากๆ ขึ้น อุตสาหกรรมโดยการใช้เครื่องมือจักรกลที่เหมาะสม เช่น กระจบองโลหะ ขวดแก้ว ถังพลาสติก ถังกระดาษและกล่องกระดาษ เป็นต้น

ผลิตภัณฑ์อาหารแต่ละชนิด ต้องการภาชนะบรรจุที่เหมาะสมแตกต่างกันไป อย่างไรก็ตามภาชนะบรรจุที่ใช้ ควรมีหน้าที่หลัก ดังต่อไปนี้

1) บรรจุผลิตภัณฑ์ได้อย่างเหมาะสม เพื่อสะดวกในการใช้การขนส่งและป้องกันการเสื่อมเสียอันเนื่องมาจากปัจจัยต่างๆ ในสภาวะแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง เช่น จากสิ่งปนเปื้อน การเจริญของจุลินทรีย์ การทำลายจากสัตว์อื่นๆ การซึมผ่านของไอน้ำ อากาศ และแสงสว่าง เป็นต้น

2) ช่วยเสริมให้การจำหน่ายผลิตภัณฑ์เป็นไปได้ง่ายขึ้น ภาชนะบรรจุควรมีลักษณะสวยงาม ดึงดูดใจผู้บริโภค ตลอดจนให้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์ต่อผู้บริโภคและราคาไม่แพงนัก

สามารถเก็บอาหารในภาชนะได้ 2 แบบ คือ

1. บรรจุอาหารในสภาพเดิม (Raw Pack) คือ การเก็บอาหารในสภาพสดแล้วเติมน้ำเกลือหรือน้ำที่เดือดบนอาหารที่บรรจุในภาชนะ

2. บรรจุในสภาพร้อน (Hot Pack) คือ การบรรจุอีกแบบหนึ่ง โดยอาหารที่ใช้ต้องต้มให้ร้อน ในน้ำเกลือหรือน้ำก่อนบรรจุในภาชนะ

การปิดที่สนิท (Obtaining a Good Seal)

การปิดที่สนิทแน่นเป็นหลักที่สำคัญของการถนอมอาหาร ภาชนะที่ใช้บรรจุอาหารจะต้องตรวจดูว่าไม่มีรอยร้าว แตก ร้าว ปิดได้สนิท ฝามีขนาดพอดีกับภาชนะที่ปิด สามารถนำไปใช้ได้ อีกถ้าฝาไม่มีรอยตำหนิ

การเป็นสุญญากาศ (Obtaining or Partial Vacuum)

การเป็นสุญญากาศในภาชนะบรรจุอาหารเป็นสิ่งสำคัญ เพราะใช้เป็นเครื่องชี้ว่าฝา

ของภาชนะนั้นเปิดสนิทแน่น และช่วยป้องกันการเปลี่ยนแปลงของปฏิกิริยาระหว่างออกซิเจนกับอาหาร ความดันภายในภาชนะ เกิดขึ้นจากความร้อนของอาหารขณะบรรจุและความร้อนขณะต้มฆ่าเชื้อ ความร้อนทำให้อาหารและอากาศที่อยู่ภายในภาชนะเกิดการขยายตัวออกนอกภาชนะบรรจุ

การบรรจุภายใต้สุญญากาศ

ในประเทศญี่ปุ่นมีการเปลี่ยนแปลงและเป็นที่นิยมเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ซึ่งทำเป็นอุตสาหกรรมในการเก็บรักษา เพื่อป้องกันการเน่าเสียซึ่งเกิดจากมลพิษ นอกจากนี้ยังต้องคำนึงถึงการจัดจำหน่ายไปยังผู้บริโภคด้วย ภาชนะที่เป็นลามิเนตจึงมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้ในการบรรจุอาหาร โดยการบรรจุสุญญากาศ

การบรรจุอาหารโดยใช้สุญญากาศ มีการบรรจุโดยให้ผ่านร่างที่มีความร้อน และนิยมให้มีการใช้วิธีนี้อย่างรวดเร็ว ซึ่งฟิล์มที่ใช้บรรจุจะไม่สัมผัสอาหารที่บรรจุโดยตรง และสามารถฉีกด้วยระยะเวลาอันสั้น โดยมีการใช้อุณหภูมิต่ำ นอกจากนี้ยังป้องกันไม่ให้น้ำของอาหารและอากาศออกจากถุงที่ใช้บรรจุได้ด้วย อุณหภูมิในการพ่นขึ้นขึ้นอยู่กับโครงสร้างของการบรรจุด้วย ตามปกติอุณหภูมิในการบรรจุจะอยู่ระหว่าง $170 - 180^{\circ} \text{C}$ ในเวลา 5 - 6 วินาที

การบรรจุโดยใช้แก๊ส

เนื่องจากฟิล์มพลาสติกผสมเป็นตัวกันชนิดเดียวกับพวกแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ และไนโตรเจน ซึ่งเป็นที่นิยมใช้เป็นวัสดุในการบรรจุโดยใช้แก๊ส (โดยปกติใช้คาร์บอนไดออกไซด์และไนโตรเจน) เป่าไล่อากาศออก เช่นบรรจุพวก พืช ผลไม้ ปริมาณของแก๊สที่ใช้ขึ้นอยู่กับสิ่งที่บรรจุ ตัวอย่างเช่น ไนโตรเจนใช้เพื่อป้องกันการทำปฏิกิริยาของออกซิเจนเพื่อรักษารส กลิ่น ส่วนคาร์บอนไดออกไซด์ใช้เพื่อป้องกันเนื้อสัมผัสให้คงสภาพเดิม คาร์บอนไดออกไซด์ที่ใช้เป่าเพื่อการบรรจุจะมีผลอย่างเดียวกับการใช้การบรรจุโดยใช้สุญญากาศ เพราะฉะนั้นฟิล์มพลาสติกแบบผสมจึงเป็นที่ต้องการใช้อย่างกว้างขวางในสาขา

บทที่ 3

การทดลอง

3.1 วัตถุดิบ อุปกรณ์และสารเคมี

3.1.1 วัตถุดิบ

แป้งโมสโกซึ่งปราศจากรอยตำหนิ

แป้งไทยสูกปราศจากรอยตำหนิ

3.1.2 อุปกรณ์

1. เครื่องสกัดน้ำผลไม้ "Central Mix"
2. หม้อ
3. ชวด
4. ชวด ไหล
5. ไม้ตัก
6. เขียง
7. กะละมัง
8. ตูบ
9. ตะแกรงหรือกระด้ง
10. อุปกรณ์อื่นที่จำเป็น

3.1.3 สารเคมี

1. น้ำตาลทราย
2. กรดซิตริก
3. โซเดียมเบนโซเอท
4. โซเดียมคาร์บอเนต เมทิล เซลลูโลส (CMC)
5. เกลือ
6. ไข่เอมผง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

7. แป้งมัน
8. ทิทาเนียมไดออกไซด์ (TiO_2)
9. แคลเซียมคลอไรด์ (CaCl_2)

3.2 วิธีการทดลอง

3.2.1 การทำน้ำแต่งโม้เข้มข้น

3.2.1.1 การศึกษาปริมาณกรดที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์

น้ำแต่งโม้มาสกัดน้ำออก โดยใช้เครื่องสกัดน้ำผลไม้ (Central Mix) แบ่งน้ำแต่งโม้ที่ได้ออกเป็น 4 ส่วน แต่ละส่วนปรับปริมาณกรดโดยใช้น้ำมะนาวให้เป็น 0 , 1.5 , 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และเติมโซเดียมเบนโซเอท 700 พีพีเอ็ม ทุกตัวอย่าง จึงปรับปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (TSS) ด้วยน้ำตาลทราย จนได้ 50 องศาบริกซ์ (Brix) ทุกตัวอย่าง (ดังแสดงรายละเอียดการคำนวณในภาคผนวก ก.) บรรจุขณะร้อนในขวดที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยการต้มในน้ำเดือดมาแล้ว และนำไปผ่านความร้อน จนได้อุณหภูมิที่กึ่งกลางขวด 60-65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5-10 นาที จึงทำให้เย็น

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน โดยเจือจางตัวอย่างด้วยน้ำ ในอัตราส่วน 1:2 ก่อนทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point (Preference test) ในด้านสี กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป ดังตัวอย่างแบบสอบถามในภาคผนวก จ. ตารางผนวกที่ จ1 , จ2 และ จ3

นำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วย Analysis of Variance : AoV (Randomized Blocks Design, RBD) และ Duncan's New Multiple Range Test (D.M.R.T) เลือกปริมาณกรดที่ทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะเหมาะสมเพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.1.2 การศึกษาอัตราส่วนผสมที่เหมาะสมของน้ำแต่งโม้และแต่งไทย

สกัดน้ำแต่งโม้และน้ำแต่งไทยโดยใช้เครื่อง "Central Mix" แบ่งน้ำแต่งโม้ออกเป็น 5 ส่วน แต่ละส่วนเติมน้ำแต่งไทย 10 , 20 , 30 , 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์

เช่นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ แล้วทำการปรับปริมาณกรด โดยใช้ปริมาณที่ได้รับการยอมรับมากที่สุด
ในข้อ 3.2.1.1 เติมโซเดียมเบนโซเอท 700 พีพีเอ็ม ทุกตัวอย่าง ปรับปริมาณของแข็งที่ละลาย
ได้ (TSS) ด้วยน้ำตาลทรายจนได้ 50 องศาบริกซ์ (Brix) ทุกตัวอย่าง ทำการบรรจุขณะร้อนในขวด
ที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยการต้มในน้ำเดือดมาแล้ว และนำไปผ่านความร้อน จนได้อุณหภูมิที่กึ่งกลางขวด
60-65 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5-10 นาที จึงทำให้เย็น (Cooling)

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นัก
ศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 20 คน โดยแจกจ่ายตัวอย่างด้วยน้ำ ใน
อัตราส่วน 1:2 ก่อนทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point
ในด้านสี กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป

นำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วย Analy-
sis of Variance : AoV (Randomized Blocks Design, RBD) และ Duncan's
New Multiple Range Test (D.M.R.T) เลือกตัวอย่างที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลอง
ต่อไป

3.2.1.3 การศึกษาปริมาณสารทำให้ยู่ตัว (Stabilizer) ที่เหมาะสม
การใช้สารทำให้ยู่ตัว เพื่อทำให้น้ำผลไม้ข้น และไม่เกิดการ
แยกชั้นเมื่อตั้งทิ้งไว้ ในการทดลองได้ใช้สารทำให้ยู่ตัว คือ Sodium Carborcy Methyl
Cellulose (CMC) ใส่ลงไปในน้ำแดงโมแซมซัน เพื่อหาปริมาณที่เหมาะสมในการใช้ โดยการ
เตรียมน้ำแดงโมแซมซัน ที่ได้รับการยอมรับมากที่สุดในข้อ 3.2.1.2 มาเติม Sodium Carborcy
Methyl Cellulose (CMC) ในปริมาณต่างๆ คือ 0 , 0.2 , 0.4 , 0.6 และ 0.8 เปอร์เซ็นต์
เช่นต์ ตามลำดับ แล้วสังเกตการแยกตัวของเนื้อของน้ำผลไม้ ในวันที่ 15 , 30 และต่อมาทุก 30
วัน เป็นเวลา 4 เดือน

3.2.2) การทำผลิตภัณฑ์จากเปลือกแดงโม

3.2.2.1 เปลือกแดงโมแช่ส้ม

3.2.2.1.1 ศึกษาลักษณะที่เหมาะสมของเปลือกแดงโม

นำเปลือกแดงโมมาหั่นเป็นชิ้น ขนาดประมาณ 1.5*5 ซม. ปาดส่วนเนื้อสี
แดงออกให้หมด นำไปแช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 30 นาที
จากนั้นนำไปลวกในน้ำเดือดเป็นเวลา 5 นาที แล้วนำไปแช่ในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ ซึ่งมีความ

เข้มข้นของกรดซิดริก 1 เปอร์เซ็นต์ และยังเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อม 10 องศาบริกซ์ ทุก 24 ชั่วโมง จนกว่าความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 60 องศาบริกซ์ เมื่อน้ำเชื่อมถึงความเข้มข้นสุดท้ายแล้ว แช่ไว้อีก 48 ชั่วโมง จึงนำเปลือกแดงโสมขึ้น นำไปล้างน้ำและอบในตู้อบลมร้อนอุณหภูมิประมาณ 50-60 องศาเซลเซียส จนความชื้นเหลือประมาณ 8-13 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งใช้เวลาประมาณ 12-15 ชั่วโมง

เปรียบเทียบเปลือกแดงโสมที่ลอกเปลือกเขียวออก กับไม่ลอกเปลือกเขียวออก นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point ในด้านสี กลิ่น เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป จากนั้นนำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วยวิธี Analysis of Variance และ Duncan's New Multiple Range Test เลือกเปลือกแดงโสมที่มีลักษณะเหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.1.2 การศึกษาเวลาในการลวกที่เหมาะสม

เตรียมเปลือกแดงโสมที่เหมาะสมที่ได้จากข้อ 3.2.2.1.1 นำไปแช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์เป็นเวลา 30 นาที จากนั้นแบ่งเปลือกแดงโสมออกเป็น 5 ส่วน ลวกในน้ำเดือดเป็นเวลา 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที ตามลำดับ จากนั้นนำไปแช่ในน้ำเชื่อม 30 องศาบริกซ์ ซึ่งมีความเข้มข้นของกรดซิดริก 1 เปอร์เซ็นต์ และเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อม 10 องศาบริกซ์ ทุก 24 ชั่วโมง จนความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 60 องศาบริกซ์ และแช่ต่อไปอีก 48 ชั่วโมง จากนั้นนำเปลือกแดงโสมไปล้างด้วยน้ำ และนำไปอบที่อุณหภูมิ 50-60 องศาเซลเซียส จนความชื้นลดลงเหลือประมาณ 8-13 %

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point ในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป จากนั้นนำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วยวิธี Analysis of Variance และ Duncan's New Multiple Range Test เลือกเวลาลวกที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.1.3 การศึกษาปริมาณกรดที่ใช้ในน้ำเชื่อม และระดับ

ความเข้มข้นสุดท้ายที่เหมาะสม

เตรียมเปลือกแดงโสมโดยใช้เวลาลวกที่เหมาะสมที่ได้จากข้อ 3.2.2.1:3 มา

แช่ในน้ำเชื่อม โดยปรับน้ำเชื่อมให้มีความเข้มข้นสุดท้าย 60 และ 70 องศาบริกซ์ และมีปริมาณกรด 0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ ดังตารางที่ 3.1 หลังจากแช่ในน้ำเชื่อมจนได้ความเข้มข้นสุดท้ายแล้ว จึงนำมาล้างน้ำและอบแห้งต่อไป

ตารางที่ 3.1 แสดงปริมาณกรดซิตริกที่ใช้ในน้ำเชื่อมและระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม

ปริมาณกรดซิตริก (%)	ความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม (องศาบริกซ์)
0.5	60
1.0	60
1.5	60
0.5	70
1.0	70
1.5	70

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point (Preference test) ในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในตารางผนวกที่ จ18 , จ19 , จ20 , จ21 และ จ22 ตามลำดับ นำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติโดยวิธี AoV และ Duncan's New Multiple Range Test

3.2.2.1.4 การศึกษาภาชนะบรรจุที่เหมาะสม

นำเปลือกแดงโมเชอัมที่ผ่านการยอมรับมากที่สุดในทุกด้านที่ศึกษามา บรรจุในถุงโพลีเอทิลีนในสภาพบรรยากาศ , สภาพสุญญากาศ และในถุงไนลอน/โพลีเอทิลีน ลามิเนต ในสภาพสุญญากาศ แล้วนำมาวิเคราะห์และเปรียบเทียบ ความชื้น ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด เมื่อเก็บไว้ 0 , 15 , 30 และ 60 วัน ตามลำดับ

3.2.2.2) เปลือกแดงโมสามรส

3.2.2.2.1 การศึกษาลักษณะที่เหมาะสมของเปลือกแดงโม

นำเปลือกแดงโมมาหั่นเป็นชิ้นขนาดประมาณ 1.5*5 ซม. ปาดส่วนเนื้อสีแดงออกให้หมด นำไปลวกในน้ำเดือดเป็นเวลา 5 นาทีทำให้สีแดงนี้นำไปคลุกกับส่วน ซึ่งประกอบด้วยกรดซิตริก 2 เปอร์เซ็นต์ เกลือ 6 เปอร์เซ็นต์ และน้ำตาล 15 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักเปลือกแดงโมตามลำดับ แล้วใส่ไหลทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง จากนั้นนำเปลือกแดงโมไปอบในตู้อบความร้อนจนความชื้นเหลือประมาณ 7-10 เปอร์เซ็นต์ แล้วเคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย ไข่แดง : แป้งมันต์ : โยเกิร์ต : 25 : 75

เปรียบเทียบเปลือกแดงโมที่ปกเปลือกเขียวออก กับไม่ปกเปลือกเขียวออก นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 17 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point ในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในภาคผนวกที่ ๑23 , ๑24 , ๑25 , ๑26 และ ๑27 ตามลำดับ จากนั้นนำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วยวิธี Analysis of Variance : AoV (Randomize Block Design, RBD) และ Duncan's New Multiple Range Test (D.M.R.T.) เลือกเปลือกแดงโมที่มีลักษณะเหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.2.2 การศึกษาปริมาณกรด เกลือ และน้ำตาล ทราย ที่เหมาะสม

เตรียมเปลือกแดงโมที่เหมาะสมที่ได้จากข้อ 3.2.2.2.1 มาคลุกกับส่วนผสมที่มีปริมาณ กรด เกลือ และน้ำตาล ต่างๆ กัน คือ ใช้กรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์ และน้ำตาล 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักเปลือกแดงโม ดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 แสดงปริมาณกรด เกลือ และ น้ำตาล ในส่วนผสมที่ใช้ทำเปลือกเตงโมสามรส

ปริมาณกรด (%)	ปริมาณเกลือ (%)	ปริมาณน้ำตาล (%)
1	3	20
1	3	15
1	5	20
1	5	15
2	3	20
2	3	15
2	5	20
2	5	15

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 17 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point ในด้านสี กลิ่นรสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในตารางภาคผนวกที่ 328 , 329 , 330 , 331 และ 332 ตามลำดับ จากนั้นหาค่าคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วยวิธี Analysis of Variance และ Duncan's New Multiple Range Test เลือกปริมาณกรด เกลือ และน้ำตาลที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.2.3 การศึกษาสัดส่วนของสารเคลือบบนผลิตภัณฑ์

สารเคลือบที่ใช้ในการเคลือบบนเปลือกเตงโมสามรส คือ ไททาเนียมไดออกไซด์ (TiO_2), ซะเอมผง และแป้งมันฝรั่ง โดยจะใช้สัดส่วนสารเคลือบ เคลือบบนผลิตภัณฑ์ผ่านการยอมรับจากข้อ 3.2.2.2.3 ดังแสดงในตารางที่ 3.3

ตารางที่ 3.3 แสดงสัดส่วนของอะเอมผง , TiO_2 และแป้งมันต์ที่ใช้เป็นสารเคลือบบนเปลือกแดง ไม่สามารถ

ตัวอย่าง	สารเคลือบ (เปอร์เซ็นต์)		
	อะเอมผง	TiO_2	แป้งมันต์
1	100	0	-
2	75	25	-
3	50	50	-
4	25	75	-
5	0	100	-
6	75	-	25
7	50	-	50
8	25	-	75
9	0	-	100

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชา อุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 19 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ Hedonic scale 9 point ในด้านสี กลิ่นรสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในตารางภาคผนวกที่ 33 , 34 , 35 , 36 และ 37 ตามลำดับ จากนั้นนำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติด้วยวิธี Analysis of Variance และ Duncan's New Multiple Range Test (D.M.R.T.)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.2.2.4 การศึกษาภาชนะบรรจุที่เหมาะสม

นำเปลือกแดงโมที่สามารถผ่านกการยอมรับมากที่สุดในทุกด้านที่ศึกษามา บรรจุในถุงโพลีเอทิลีนในสภาพบรรยากาศ , สภาพสุญญากาศ และในถุงไนลอน/โพลีเอทิลีน ลามิเนต ในสภาพสุญญากาศ แล้วนำมาวิเคราะห์และเปรียบเทียบ ความชื้น ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด เมื่อเก็บไว้ 0 , 15 , 30 และ 60 วัน ตามลำดับ

3.2.2.3 เปลือกแดงโมดองเต็ม

3.2.2.3.1 การศึกษาการดองเปลือกแดงโมที่เหมาะสม

นำเปลือกแดงโม มาหั่นเป็นชิ้นขนาดประมาณ 1.5 * 5 ซม. ปาดส่วนที่เป็นเนื้อสีแดงออก ปอกเปลือกแข็งสีเขียวออก นำไปแช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 30 นาที จากนั้นแบ่งเป็น 3 ส่วน นำไปดองตามสูตรที่ 1, 2 และ 3 ตามลำดับ

สูตรที่ 1 นำเปลือกแดงโมมาดองเป็นเวลา 7 วัน ในสารละลาย ซึ่งประกอบด้วยน้ำส้มสายชู (4 - 6 % ACITRIC ACID) 25 เปอร์เซ็นต์ , น้ำตาลทราย 35 เปอร์เซ็นต์ , เกลือ 5 เปอร์เซ็นต์ และน้ำ 35 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งได้ผ่านการต้มให้เดือดและทำให้เย็นลงแล้ว

สูตรที่ 2 นำเปลือกแดงโมมาเคล้ากับเกลือป่น 4 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก ของเปลือกแดงโม นำไปตากแดดไว้ 2 วัน จากนั้นนำมาล้างน้ำ แล้วนึ่งเป็นเวลา 5 นาที และดองเปลือกแดงโมในน้ำดอง 15 วัน

สูตรที่ 3 นำเปลือกแดงโมมาเคล้ากับเกลือป่น 4 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก ของเปลือกแดงโม นำไปตากแดดไว้ 2 วัน จากนั้นนำมาล้างน้ำ แล้วนึ่งเป็นเวลา 5 นาที แล้วดองเปลือกแดงโมในน้ำดอง 15 วัน

การเตรียมน้ำดอง เตรียมโดยใช้น้ำ Bx 30 เปอร์เซ็นต์ น้ำตาลทราย 10 เปอร์เซ็นต์ และน้ำ 60 เปอร์เซ็นต์ นำทั้งหมดมาต้มให้เดือด และทำให้เย็น

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคโดยใช้นักศึกษาปีที่ 4 ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถาม แบบ HEDONIC SCALE 9 POINT ในด้านสี กลิ่น เนื้อสัมผัส รสชาติ และลักษณะทั่วไป โดยนำคะแนนที่ได้ มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติ ด้วยวิธี AOV (RBD) และ DUNCAN'S NEW MULTIPLE RANGE TEST เพื่อเลือกสูตรที่เหมาะสมนำไปใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.3.2 การศึกษาลักษณะที่เหมาะสมของเปลือกแตงโม

นำเปลือกแตงโม มาหั่นเป็นชิ้นขนาดประมาณ $1.5 * 5$ ซม. ปาดส่วนที่เป็นเนื้อสีแดงออกจนหมด แบ่งเป็น 2 ส่วน ส่วนหนึ่งปอกเปลือกแข็งสีเขียวออก อีกส่วนหนึ่งไม่ปอกเปลือก เขียวนำทั้งสองส่วน ไปดองตามสูตรที่เหมาะสม จากข้อ 3.2.2.3.1

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยให้นักศึกษาปีที่ 4 ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถาม แบบ HEDONIC SCALE 9 POINT ในด้านสี กลิ่น เนื้อสัมผัส รสชาติ และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในตารางภาคผนวกที่ ๓43 , ๓44 , ๓45 และ ๓46 ตามลำดับ โดยนำคะแนนที่ได้ มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติ ด้วยวิธี AOV (RBD) และ DUNCAN'S NEW MULTIPLE RANGE TEST เลือกเปลือกแตงโมที่มีลักษณะเหมาะสม เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

3.2.2.3.3 การศึกษาปริมาณน้ำตาลที่เหมาะสม

เตรียมเปลือกแตงโมที่เหมาะสมที่ได้จากข้อ 3.2.2.3.2 นำไปดองในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาลต่างๆ กัน ดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.4 แสดงปริมาณน้ำตาลที่ใช้ในน้ำดอง

ตัวอย่างที่	น้ำ Bx (%)	น้ำ (%)	น้ำตาล (%)
1	30	60	10
2	30	55	15
3	30	50	20

นำผลิตภัณฑ์มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยให้นักศึกษาปีที่ 4 ของภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร จำนวน 18 คน ทำการทดสอบโดยตอบแบบสอบถามแบบ HEDONIC SCALE 9 POINT ในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังแสดงในตารางภาคผนวกที่ ๓47 , ๓48 , ๓49 , ๓50 และ ๓51 ตามลำดับ โดยนำคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติโดยวิธี ANALYSIS OF VARIANCE และ DUNCAN'S NEW MULTIPLE RANGE TEST

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 การทำน้ำแดงโม้เข้มข้น

4.1.1 การศึกษาปริมาณกรดที่เหมาะสม ในผลิตภัณฑ์

จากการทดสอบเปรียบเทียบน้ำแดงโม้เข้มข้น ซึ่งปรับให้มีปริมาณกรดต่างๆ กัน คือ 0 , 1.5 , 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์ ผลการทดสอบแสดงดังตารางที่ 4.1 ตารางที่ 4.1 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำแดงโม้เข้มข้นที่มีปริมาณกรดต่างๆ กัน

ปริมาณกรดในน้ำแดงโม้ เข้มข้น (เปอร์เซ็นต์)	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส		
	สี	กลิ่น	รสชาติ
0	6.47	5.32 ^{ab}	5.84
1.5	6.37	5.74 ^b	6.42
3.0	6.57	5.58 ^b	5.79
4.5	6.42	4.84 ^a	5.74
F	1.32 ^{NS}	3.72 [*]	1.32 ^{NS}

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกันในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากการตรวจสอบการยอมรับและการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพด้านสีและรสชาติ มีการยอมรับใกล้เคียงกัน โดยไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนด้านกลิ่นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ เมื่อวิเคราะห์ด้วย Duncan's New Multiple Range Test พบว่าตัวอย่างที่ไม่มีความแตกต่างกัน คือ ผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณกรด 0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์ และปริมาณกรด 0, 1.5, 3.0 เปอร์เซ็นต์ จะเห็นว่าสามารถเลือกใช้ปริมาณกรดได้ทั้ง 0, 1.5, 3.0 เปอร์เซ็นต์ เพราะไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ถ้าพิจารณาทางด้านต้นทุนการผลิตควรใช้ปริมาณ 0 เปอร์เซ็นต์ เพราะการใช้ในปริมาณน้อยจะช่วยลดต้นทุนในการผลิต แต่จากคะแนนเฉลี่ยตัวอย่างที่ใช้ปริมาณกรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ มีคะแนนสูงสุด ดังนั้นในการทดลองช่วงต่อไปจึงเลือกใช้ปริมาณกรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ และเนื่องจากผลิตภัณฑ์ได้มีกลิ่นไม่ดี ดังนั้นจึงทดลองผสมกับน้ำแดงไทย

4.1.2 การศึกษาอัตราส่วนผสมที่เหมาะสมของน้ำแดงโมและน้ำแดงไทย

จากการทดสอบเปรียบเทียบน้ำแดงโมเข้มข้น ซึ่งปรับให้มีปริมาณน้ำแดงไทยต่างๆ กัน คือ 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ ผลการทดสอบดังแสดงในตารางที่

4.2

ตารางที่ 4.2 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำแดง ไม้เข้มข้นที่น้ำแดงไทยผสมในปริมาณต่างๆ กัน

ปริมาณน้ำแดงไทยในน้ำแดง ไม้เข้มข้น (%)	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส			
	สี	กลิ่น	รสชาติ	ลักษณะทั่วไป
10	4.65 ^b	5.75	5.85	5.06 ^b
20	6.70 ^a	5.70	5.60	6.00 ^a
30	5.45 ^a	6.40	6.55	5.94 ^a
40	6.65 ^a	5.60	5.85	6.31 ^a
50	6.45 ^a	6.25	5.95	6.31 ^a
F	17.67*	2.47 ^{NS}	1.73 ^{NS}	2.92 [#]

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกัน ในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากการตรวจสอบการยอมรับและวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพด้านกลิ่นและรสชาติ มีการยอมรับใกล้เคียงกันโดย ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % ส่วนทางด้านสีและลักษณะทั่วไปไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % เมื่อวิเคราะห์ด้วย Duncan 's New Multiple Range Test พบว่าความแตกต่างทางด้านคุณภาพของสีที่มีปริมาณน้ำแดงไทย 20, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ไม่แตกต่างกัน ส่วน 30 และ 10 เปอร์เซ็นต์

เซนต์ ได้รับการยอมรับลดลงตามลำดับ ทางด้านลักษณะทั่วไปปริมาณน้ำแดงไทย 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ ไม่แตกต่างกัน เมื่อพิจารณาในด้านต้นทุนการผลิตควรใช้ 20 เปอร์เซ็นต์ เพราะแดงไทยแพงกว่าแดงโม ดังนั้นการใช้แดงไทยในปริมาณน้อยลงทำให้ต้นทุนลดลง แต่ค่าเฉลี่ยในการยอมรับของผู้บริโภคน้ำแดงไทย 30 เปอร์เซ็นต์ มีค่าเฉลี่ยสูงในด้านกลิ่น รสชาติ และค่าเฉลี่ยปานกลางในด้านสีกับลักษณะทั่วไป ดังนั้นจึงใช้น้ำแดงโมผสมกับน้ำแดงไทย 30 เปอร์เซ็นต์ เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

4.1.3 การศึกษาปริมาณสารทำให้หยุดตัว (Stabilizer) ที่เหมาะสม

น้ำน้ำแดงโมซึ่งผ่านการยอมรับมาทดลองเติม Sodium Carboxy Methyl Cellulose (CMC) ในปริมาณต่างๆ กัน คือ 0, 0.2, 0.4, 0.6 และ 0.8 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนัก/ปริมาตร) สักเกตการแยกตัวของเนื้อของน้ำแดงโมเข้มข้นเมื่อเวลาผ่านไป 15 30 60 และ 90 วัน ผลที่ได้ดังแสดงในตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แสดงการแยกตัวของเนื้อน้ำแดงโมเข้มข้นที่ปริมาณ Sodium Carboxy Methyl Cellulose (CMC) ต่างๆ กัน

ปริมาณ CMC (เปอร์เซ็นต์)	เวลาที่ใช้ในการสังเกต (วัน)			
	15	30	60	90
0	+	+	+	+
0.2	-	+	+	+
0.4	-	-	-	-
0.6	-	-	-	-
0.8	-	-	-	-

หมายเหตุ + เกิดการแยกตัว ; - ไม่เกิดการแยกตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากตารางนี้ใช้ CMC ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ไม่เกิดการแยกตัว หลังจากเก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง 90 วัน ดังนั้นน้ำแต่งโม้เข้มข้นที่มีปริมาณ CMC 0.4 เปอร์เซ็นต์และโซเดียมเบนโซเอท 100 PPM สามารถเก็บที่อุณหภูมิห้องได้อย่างน้อย 90 วัน โดยไม่มีการเสื่อมเสีย และการตกตะกอน ดังนั้นการทำให้ น้ำแต่งโม้เข้มข้นควรใช้ CMC 0.4 เปอร์เซ็นต์ เพื่อป้องกันการตกตะกอนหรือการแยกตัวของเนื้อของน้ำแต่งโม้

4.2 การทำผลิตภัณฑ์จากเปลือกแต่งโม้

4.2.1 เปลือกแต่งโม้แช่หมักแห้ง

4.2.1.1 การศึกษาลักษณะที่เหมาะสมของเปลือกแต่งโม้

จากการเปรียบเทียบเปลือกแต่งโม้แช่หมัก ที่ปอกเปลือกเขียว ออก และไม่ปอกเปลือกเขียว ผลการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค เป็นคะแนนเฉลี่ย ดังแสดงในตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกแต่งโม้แช่หมักที่ปอกเปลือกเขียว และไม่ปอกเปลือกเขียว

ลักษณะเปลือกแต่งโม้	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
ปอกเปลือกเขียว	7.11	6.44	6.89	6.78	7.06
ไม่ปอกเปลือกเขียว	4.33	6.06	6.50	5.78	5.06
F	31.16 ^{**}	0.56 ^{NS}	0.79 ^{NS}	3.63 ^{NS}	17.03 ^{**}

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หมายเหตุ NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99%

** มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99%

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคและวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพทางด้านกลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส มีการยอมรับใกล้เคียงกัน คะแนนที่ได้ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99 เปอร์เซ็นต์ คะแนนที่ได้อยู่ในเกณฑ์ดี ส่วนคุณภาพในด้านสีและลักษณะทั่วไป มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99 เปอร์เซ็นต์

เปลือกเตงโมที่ปอกเปลือกเขียว ได้รับคะแนนยอมรับเฉลี่ยสูงสุดในทุกๆ ด้าน ดังนั้นในการทดสอบช่วงต่อไป จะใช้เปลือกเตงโมปอกเปลือกเขียวออก

4.2.1.2 การศึกษาเวลาในการลวกที่เหมาะสม

เมื่อใช้เวลาในการลวกเตงโมก่อนทำการเชื่อม 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที แล้วสังเกตลักษณะของผลิตภัณฑ์สุดท้าย นำไปทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค คะแนนที่ได้เป็นค่าเฉลี่ย ผลที่ได้แสดงดัง ตารางที่ 4.5 และ 4.6

ตารางที่ 4.5 แสดงลักษณะเปลือกเตงโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการลวกในเวลาต่างๆ กัน

เวลาที่ลวก (นาที)	ลักษณะเปลือกเตงโมเชื่อมแห้ง
0	เขียว คุแข็ง กระด้าง สีขาวเหลือง
3	สีน้ำตาลอ่อน เขียวน้ำตาลอ่อน คุไม่ค่อยแข็ง
4	สีเหลือง สีชมพู
5	สีเหลือง เนื้อใส
6	สีเหลืองเข้มขึ้น เนื้อใส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.6 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของ เปลือกแดง โมแซ่ม
 แห่งที่ผ่านการลวกในเวลาต่างๆ

เวลาที่ลวก (นาที)	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
0	5.18 ^b	5.70	4.88	5.59	5.47
3	6.00 ^a	6.00	5.53	5.82	5.88
4	6.24 ^a	6.06	5.59	6.12	6.24
5	6.59 ^a	6.24	5.94	6.41	6.12
6	5.82 ^a	5.82	4.71	5.82	5.82
F	2.52 [*]	0.88 ^{NS}	2.43 ^{NS}	1.18 ^{NS}	1.68 ^{NS}

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกันในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย
 สำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์
 NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%
 * มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากการตรวจสอบการยอมรับและวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพทางด้านกลิ่นและรสชาติ
 เนื้อสัมผัส ลักษณะทั่วไป มีการยอมรับใกล้เคียงกัน. คะแนนที่ได้ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ
 ทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คะแนนที่ได้อยู่ในเกณฑ์ปานกลางถึงดี ส่วนคุณภาพทาง
 ด้านสี มีความแตกต่างกันโดย การลวกเป็นเวลา 3 4 5 และ 6 นาทีไม่แตกต่างกัน การลวก
 เป็นเวลา 3 4 และ 5 นาที ได้รับการยอมรับมากขึ้นตามลำดับ แต่เมื่อลวกเป็นเวลา 6 นาที

การยอมรับจะลดลง

เปลือกแดงไม้ที่ผ่านการลวกเป็นเวลา 5 นาที จะทำให้เปลือกแดงไม้มีลักษณะที่สวยงาม ดกชั้น จะทำให้ดีกว่าเวลาอื่นและเป็นที่ยอมรับมากที่สุด ด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส เพราะการลวกเปลือกแดงไม้เป็นเวลา 5 นาที จะทำให้โครงสร้างของเนื้อเปลือกแดงไม้อ่อนตัว น้ำตาลในน้ำเชื่อมจึงซึมเข้าไปได้ดี ทำให้เปลือกแดงไม้ที่ได้มีลักษณะที่ดี คือ เนื้อสีและไม้เหนียวจนเกินไป และหากลวกนานเกินไปทำให้เปลือกแดงไม้เหม็นมากไปทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ไม่ดี ดังนั้นจึงเลือกการลวกเป็นเวลา 5 นาที เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

4.2.1.3 การศึกษาปริมาณกรดที่ใช้ในน้ำเชื่อม และระดับความเข้มข้น

สุดท้ายที่เหมาะสม

เมื่อทำการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงไม้แฉิมแห้งที่มีปริมาณกรด และระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อมที่ต่างกัน ผลที่ได้ดังแสดงในตารางที่ 4.7

รูปที่ 4.7 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกแดง ไม้เชื่อมแห้ง ที่มีปริมาณกรดในน้ำเชื่อม และระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อมต่างๆ กัน

ตัวอย่างเปลือกแดง ไม้		คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส				
กรด (เปอร์เซ็นต์)	น้ำเชื่อม (องศาบริกซ์)	รส	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
0.5	60	6.59	5.59	6.12 ^a	6.23 ^{ab}	5.7
0.5	70	5.59	5.59	6.41 ^a	6.35 ^{ab}	6.1
1.0	60	6.29	5.47	6.41 ^a	5.76 ^{abc}	5.7
1.0	70	6.18	5.65	6.18 ^a	5.86 ^{abc}	5.6
1.5	60	6.70	5.53	4.53 ^b	5.53 ^{bc}	4.5
1.5	70	6.65	5.53	4.94 ^b	5.29 ^c	5.7
F		1.29 ^{NS}	0.211 ^{NS}	6.93*	2.48*	1.85 ^{NS}

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกันในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากผลการทดสอบที่ได้ คะแนนเฉลี่ยในด้าน สี กลิ่น ลักษณะทั่วไป มีค่าใกล้เคียงกัน เมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ไม่มีความแตกต่างในด้านการยอมรับ แต่ในด้านรสชาติและ

เนื้อสัมผัสแตกต่างกัน คือ ด้านรสชาติ เปลือกแดงโมที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 1.5 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์ ได้รับการยอมรับเหมือนกัน และแตกต่างจากเปลือกแดงโมที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 1.0 และ 0.5 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์ ซึ่งได้รับการยอมรับไม่แตกต่างกันด้วยคะแนนเฉลี่ยที่สูงกว่า ส่วนด้านเนื้อสัมผัส เปลือกแดงโมที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 0.5 และ 1.0 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์ ได้รับการยอมรับเหมือนกัน แต่เมื่อดูคะแนนเฉลี่ยสูงสุด ทั้งด้าน รสชาติ และเนื้อสัมผัส ซึ่งมีความแตกต่างทางสถิติของผลิตภัณฑ์ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ แล้วพบว่า เปลือกแดงโมที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 0.5 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 70 องศาบริกซ์ ได้รับการยอมรับสูงสุด และในด้านลักษณะทั่วไป ซึ่งไม่มีความแตกต่างทางสถิติก็ได้รับคะแนนสูงสุดด้วย ดังนั้นจึงเลือกแช่เปลือกแดงโมที่แช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 0.5 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 70 องศาบริกซ์ (Brix) เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

4.2.1.4 การศึกษาภาชนะบรรจุที่เหมาะสมในการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

จากการนำเปลือกแดงโมแช่แห้งที่ได้รับการยอมรับมากที่สุด จากข้อ 4.2.1.3 มาบรรจุในถุงโพลีเอทิลีนในสภาวะบรรยากาศ, สภาวะสุญญากาศและถุงไนลอนโพลีเอทิลีน ลามิเนต และนำมาวิเคราะห์ความเปลี่ยนแปลงในด้าน ความชื้น ปริมาณน้ำตาลและปริมาตรเมื่อเก็บไว้ 15 , 30 , 60 และ 90 วัน ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 4.8 , 4.9 และ 4.10 และรูปที่ 4.1 , 4.2 และ 4.3

ตารางที่ 4.8 แสดงปริมาณความชื้นเป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาเก็บต่างๆ กัน

ชนิดการบรรจุ	เวลาเก็บ(วัน)			
	0	15	30	60
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	10.2	12.29	16.95	23.27
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	10.2	12.09	16.23	21.88
ถุง ไนลอน/ โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	10.2	11.31	14.93	19.16

ตารางที่ 4.9 แสดงปริมาณกรดเป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาเก็บต่างๆ กัน

ชนิดการบรรจุ	เวลาเก็บ(วัน)			
	0	15	30	60
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	4.04	4.44	4.52	4.42
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	4.04	4.67	4.42	4.47
ถุง ไนลอน/ โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	4.04	4.98	4.89	4.67

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

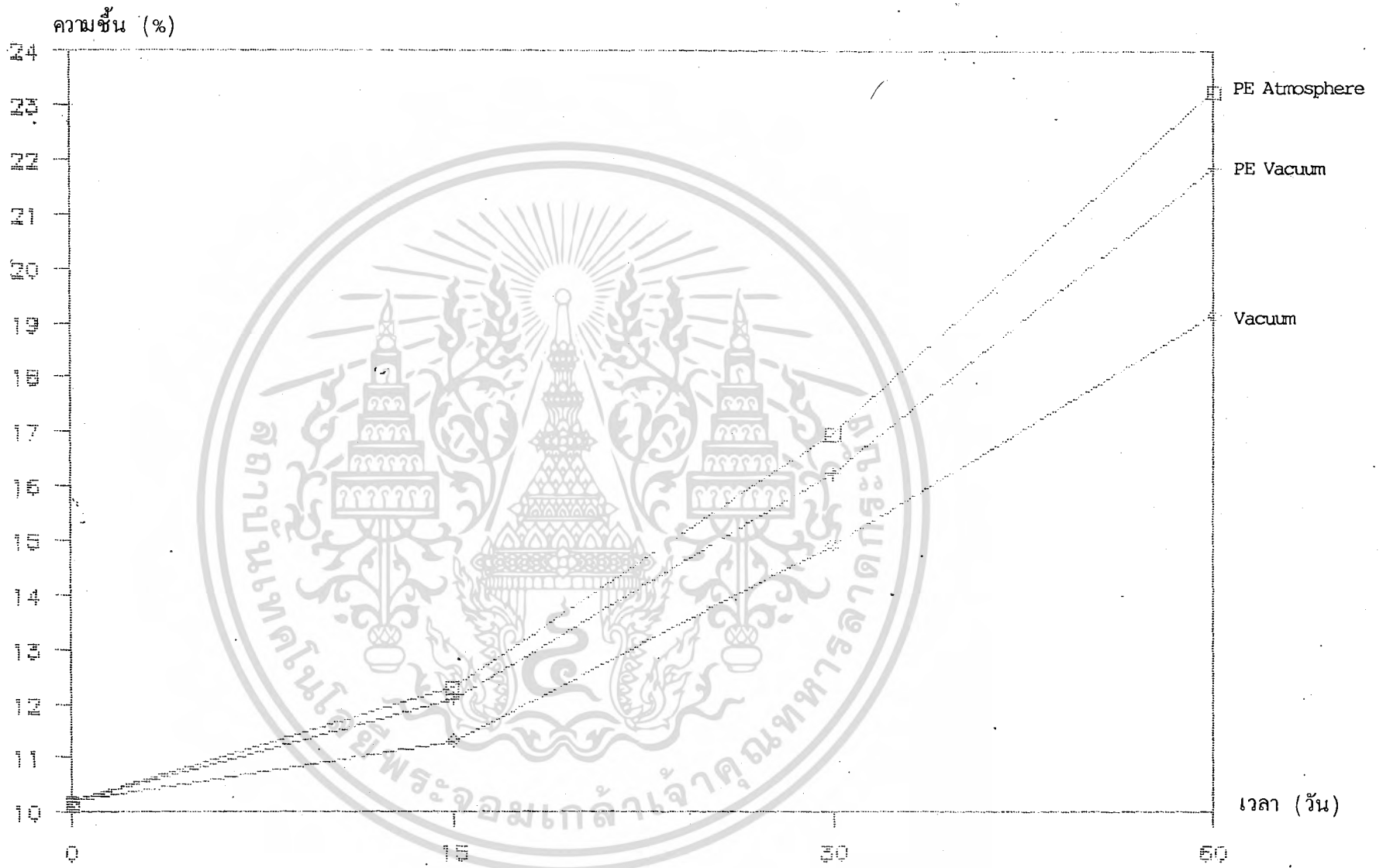
ตารางที่ 4.10 แสดงปริมาณน้ำตาลเป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาที่เก็บต่างๆ กัน

ชนิดการบรรจุ	เวลาที่เก็บ (วัน)			
	0	15	30	60
ถุงโพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	48.61	51.80	50.42	52.19
ถุงโพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	48.61	53.30	48.94	50.78
ถุงไนลอน/โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	48.61	50.93	54.20	54.20

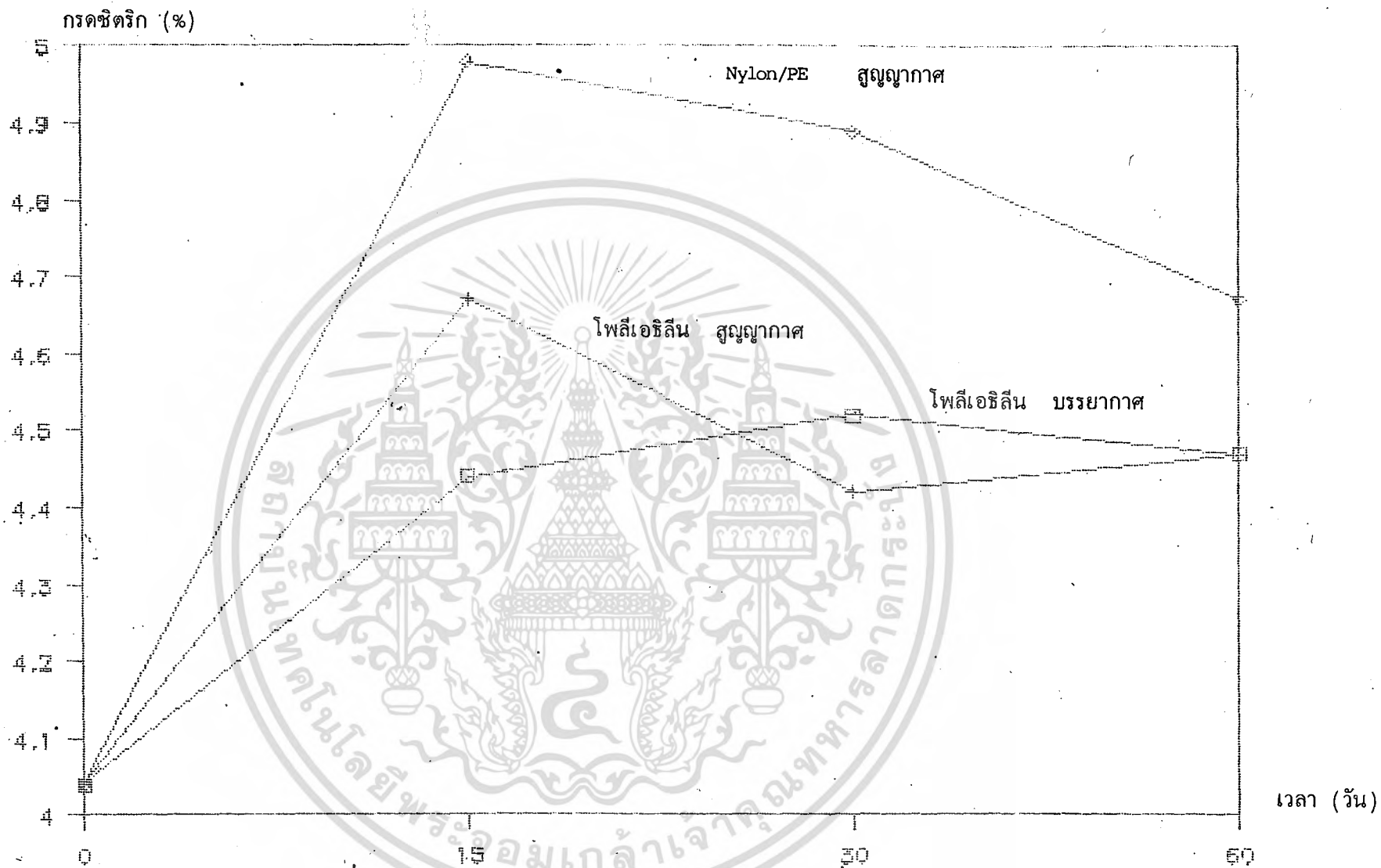
จากตารางที่ 4.8 และรูปที่ 4.1 จะเห็นได้ว่าเมื่อเวลาเก็บนานขึ้น ผลิตภัณฑ์ที่เก็บในภาชนะทั้ง 3 แบบ มีความชื้นเพิ่มขึ้น โดยที่ผลิตภัณฑ์บรรจุในถุงโพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ จะมีความชื้นเพิ่มขึ้นสูงสุด และผลิตภัณฑ์บรรจุในถุง Nylon/PE laminate ที่สภาวะสุญญากาศจะมีอัตราการเพิ่มของความชื้นน้อยที่สุด แสดงให้เห็นว่า ภาชนะมีผลต่อการเพิ่มความชื้นของผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่มีความชื้นสูงจะทำให้เนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เสียไป จึงควรเลือกภาชนะบรรจุที่สามารถทำให้ความชื้นเพิ่มขึ้นน้อยที่สุด

จากตารางที่ 4.9 , 4.10 และรูปที่ 4.2 , 4.3 จะเห็นได้ว่า ปริมาณกรดและน้ำตาลเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย และการเปลี่ยนแปลงไม่มีความสัมพันธ์กับเวลา และไม่ขึ้นกับชนิดภาชนะบรรจุ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยนี้อาจเกิดขึ้นจากชั้นของเปลือกแดง ไม่มีการดูดซึมน้ำตาลและกรด ไม่สม่ำเสมอทุกชั้น และอาจเกิดจากเปลือกแดงไม่ที่ลอยอยู่ด้านบนดูดซึมน้ำตาลและกรดได้ไม่เท่ากัน

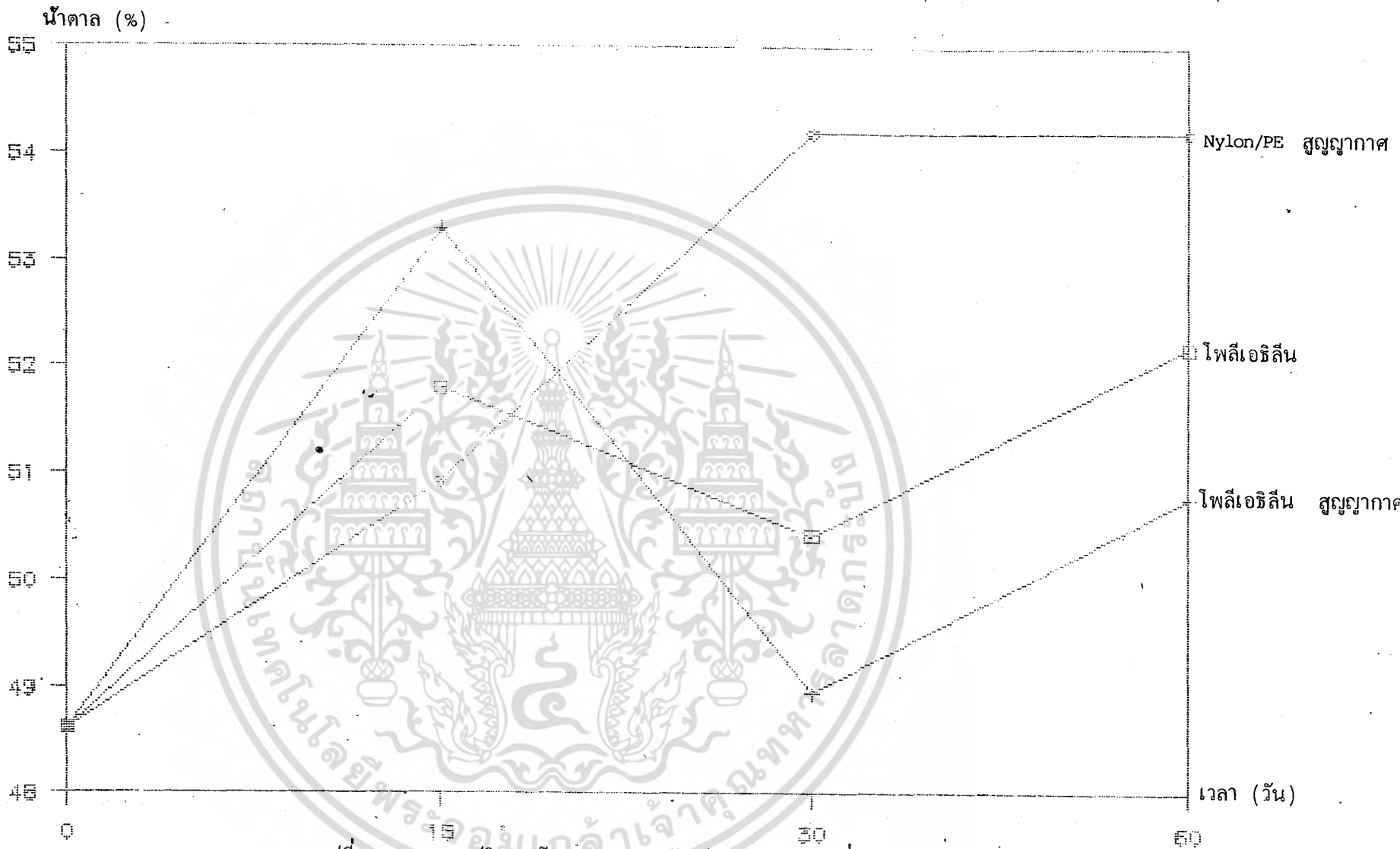
ดังนั้นการบรรจุผลิตภัณฑ์เปลือกแดงไม่แช่ฉ่ำ จึงบรรจุในถุงไนลอน/โพลีเอทิลีน ลามิเนต ที่สภาวะสุญญากาศ เพราะสามารถป้องกันความชื้นได้ดีที่สุด



รูปที่ 4.1 แสดงปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ



รูปที่ 4.2 แสดงปริมาณการงอกของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ



รูปที่ 4.3 แสดงปริมาณน้ำตาลของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ

4.2.2 เปลือกแดงไม้อ่าง

4.2.2.1 การศึกษาลักษณะความเหมาะสมของเปลือกแดงไม้อ่าง

จากการเปรียบเทียบเปลือกแดงไม้อ่าง ที่ปกเปลือกเขียว ออก และไม่ปกเปลือกเขียว ผลการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค เป็นคะแนนเฉลี่ย ดังแสดงใน ตารางที่ 4.11

ตารางที่ 4.11 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงไม้อ่าง ที่ปกเปลือกเขียว และไม่ปกเปลือกเขียว

ลักษณะเปลือกแดงไม้อ่าง	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
ปกเปลือกเขียว	7.18	6.47	6.06	6.00	6.24
ไม่ปกเปลือกเขียว	4.41	5.94	5.23	5.00	4.29
F	108.28**	1.17 ^{NS}	12.75**	6.48**	14.05**

หมายเหตุ NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99%

** มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99%

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคและวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพทางด้าน กลิ่น มีการยอมรับใกล้เคียงกัน คะแนนที่ได้ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่น 99 เปอร์เซ็นต์ คะแนนที่ได้อยู่ในเกณฑ์ ส่วนคุณภาพในด้านสี รสชาติ เนื้อสัมผัส และ ลักษณะทั่วไป มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณาคะแนนในการยอมรับเฉลี่ยของผู้บริโภค พบว่า เปลือกแดงโมที่ปกเปลือกเขียวได้รับคะแนนยอมรับเฉลี่ยสูงสุดในทุกๆ ด้าน ดังนั้นในการทดสอบช่วงต่อไป จะใช้เปลือกแดงโมปกเปลือกเขียวออกใช้ในการทดลองช่วงต่อไป

4.2.2.2 การศึกษาปริมาณกรด เกลือ และน้ำตาลทรายที่เหมาะสม

จากการทำเปลือกแดงโมสามารถโดยการคลุกกับกรด เกลือ และน้ำตาล ที่ปริมาณต่างๆ กัน เมื่อทำการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ผลที่ได้ดังแสดงในตารางที่ 4.7



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.12 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงไม้สามรส ที่มีส่วนผสมของกรด กลิ่น และน้ำตาล ต่างๆ กัน

ปริมาณ (เปอร์เซ็นต์)			คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส				
กรด	เกลือ	น้ำตาล	รส	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
1	3	20	5.53 ^a	5.47	5.59 ^{ab}	5.71 ^{ab}	5.46 ^b
1	3	15	4.59 ^{bc}	5.18	5.18 ^b	5.82 ^{ab}	5.08 ^b
1	5	20	4.82 ^{abc}	5.41	5.94 ^{ab}	5.47 ^b	5.38 ^b
1	5	15	5.35 ^{ab}	5.82	5.29 ^b	5.47 ^b	5.69 ^b
2	3	20	5.06 ^{abc}	5.47	6.29 ^a	6.47 ^a	5.62 ^b
2	3	15	4.29 ^c	5.47	6.00 ^{ab}	6.18 ^{ab}	5.23 ^b
2	5	20	5.47 ^{ab}	5.76	5.94 ^{ab}	6.24 ^{ab}	5.69 ^b
2	3	15	5.07 ^a	5.88	6.29 ^a	6.35 ^a	6.54 ^a
F			2.94 [*]	1.87 ^{NS}	2.26 [*]	2.33 [*]	3.79 [*]

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกันในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากตารางพบว่า คุณสมบัติในด้านกลิ่น ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนในด้าน รส รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป

ไป มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งผลได้ผลที่ได้ รับคะแนนเฉลี่ยในทุกด้านมากที่สุด และแตกต่างไปจากตัวอย่างอื่น คือ ตัวอย่างที่มีปริมาณกรด 2 เปอร์เซ็นต์ และน้ำตาล 15 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นจึงใช้ตัวอย่างนี้ในการทดลองช่วงต่อไป

4.2.2.3 การศึกษาสัดส่วนของผสมของสารเคลือบที่เหมาะสม

นำเปลือกแดงไม้ผ่านการยอมรับจากข้อ 4.2.2.2 มาเคลือบสารเคลือบ และ ให้ผู้บริโภคตรวจสอบการยอมรับ ผลที่ได้ดังตารางที่ 4.13

ตารางที่ 4.13 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนที่ได้จากผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสของเปลือกแดง ไม้สามรสที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่มีสัดส่วนต่างๆ กัน

สารเคลือบ (เปอร์เซ็นต์)			คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส				
อะเอมผง	TiO ₂	แป้งมันคว่ำ	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
100	0	-	4.26 ^{bc}	5.37 ^a	5.11	5.74	5.06
75	25	-	5.37 ^{ab}	5.37 ^a	5.89	5.89	5.59
50	50	-	5.42 ^{ab}	5.00 ^{ab}	5.32	6.00	5.71
25	75	-	5.16 ^{abc}	5.37 ^a	6.21	5.89	5.82
0	100	-	4.05 ^c	4.42 ^b	5.26	5.95	4.94
75	-	25	5.05 ^{abc}	5.63 ^a	4.58	5.21	4.94 ^b
50	-	50	5.74 ^a	5.74 ^a	5.74	5.89	5.88 ^b
25	-	75	5.37 ^{ab}	5.53 ^a	5.47	6.10	5.71 ^a
0	-	100	6.10 ^a	5.68 ^a	5.74	5.42	5.82
F			3.02*	2.08*	1.79 ^{NS}	0.949 ^{NS}	1.22 ^{NS}

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกันในแนวตั้ง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์
- NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%
- * มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากตารางที่ 4.13 พบว่าการใช้สารเคลือบ ชะเอมผงะแป้งมันคั่ว ในอัตราส่วน 50:50 ได้คะแนนเฉลี่ยสูงสุดในด้านกลิ่น และสี ซึ่งมีความแตกต่างมาทางด้านสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนในด้านรสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป คะแนนเฉลี่ยอยู่ในเกณฑ์ดี และ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติกับตัวอย่างที่มีคะแนนสูงสุด ดังนั้นจึงเลือกทำผลิตภัณฑ์เปลือกแดงโมลเมรสที่เคลือบด้วย ชะเอมผงะแป้งมันคั่ว อัตราส่วน 50:50 ซึ่งถ้าใช้แป้งมันคั่ว 100 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้ต้นทุนน้อยที่สุด แต่การเคลือบไม่ค่อยจะติดผลิตภัณฑ์ และมีคะแนนการยอมรับน้อยที่สุดในด้านเนื้อสัมผัส จึงไม่เลือกใช้

4.2.2.4 การศึกษาภาชนะบรรจุที่เหมาะสมในการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

จากการนำเปลือกแดงโมลเมรส ที่ได้รับการยอมรับมากที่สุด จากข้อ 4.2.2.3 มาบรรจุในถุงไนล่อน เอธิลีน ในสภาวะบรรยากาศ, สภาวะสุญญากาศและถุงไนลอนไนล่อน เอธิลีน ลามิเนตในสภาวะสุญญากาศ และนำมาวิเคราะห์ความเปลี่ยนแปลงในด้าน ความชื้น ปริมาณน้ำตาลและปริมาณกรดเมื่อเก็บไว้ 15 , 30 , 60 วัน ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 4.15 , 4.16 และ 4.17 และรูปที่ 4.4 , 4.5 และ 4.6

ตารางที่ 4.14 แสดงปริมาณความชื้นเป็นเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาเก็บต่างๆ กัน

ชนิดการบรรจุ	เวลาเก็บ(วัน)			
	0	15	30	60
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	12.7	18.47	24.68	31.41
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	12.7	17.17	24.85	32.41
ถุง ไนลอน/ โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	12.7	16.50	22.79	26.22

ตารางที่ 4.15 แสดงปริมาณกรดเป็น เปอร์ เซนต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาเก็บต่างๆ กัน

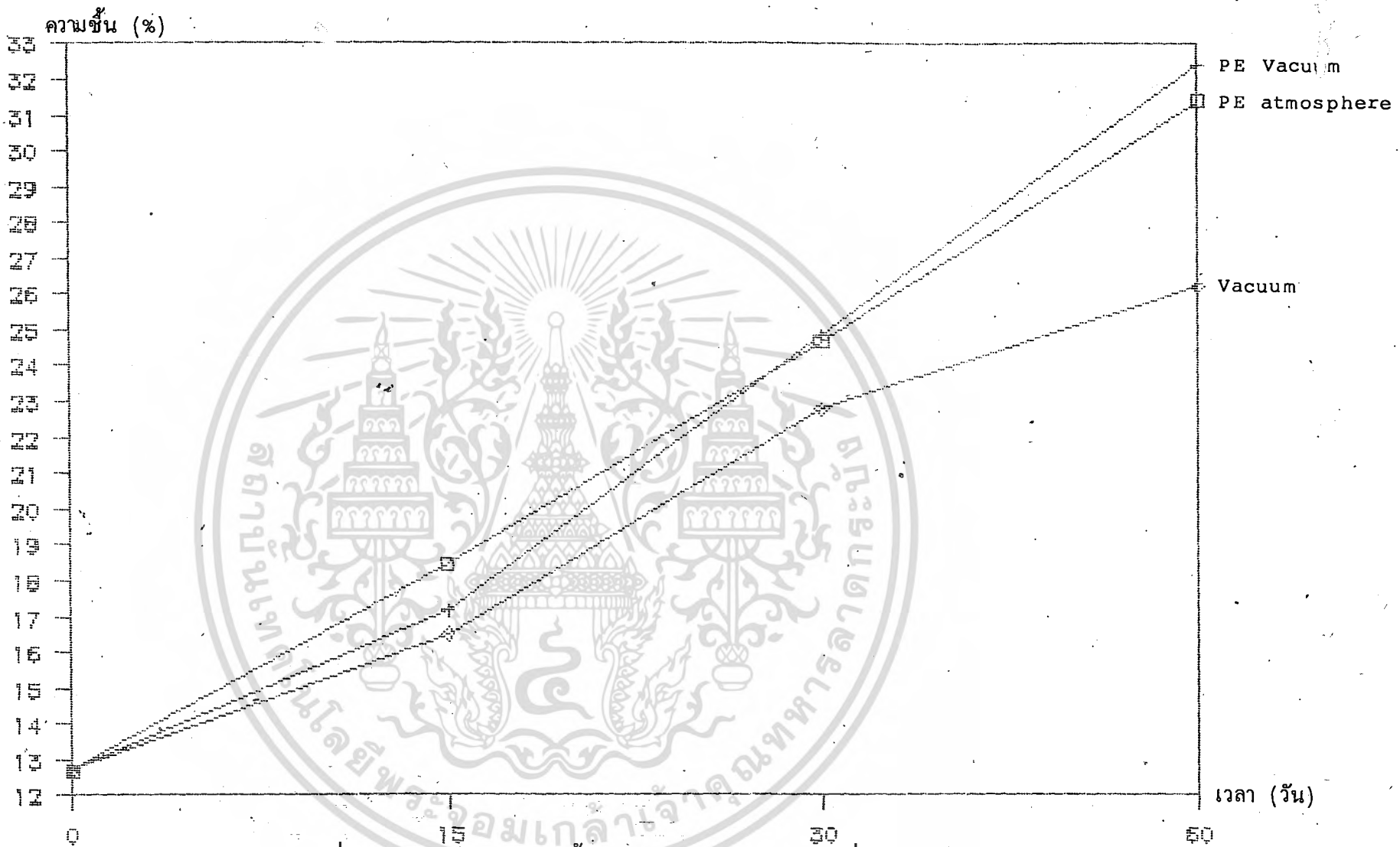
ชนิดการบรรจุ	เวลาเก็บ(วัน)			
	0	15	30	60
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	15.12	18.28	15.03	16.44
ถุง โพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	15.12	14.47	17.87	15.82
ถุง ไนลอน/ โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	15.12	18.44	16.64	16.75

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.16 แสดงปริมาณน้ำตาลเบีมเปอร์เซ็นต์ของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุและเวลาเก็บต่างๆ กัน

ชนิดการบรรจุ	เวลาเก็บ(วัน)			
	0	15	30	60
ถุงโพลีเอทิลีนที่สภาวะบรรยากาศ	23.84	23.47	22.58	23.47
ถุงโพลีเอทิลีนที่สภาวะสุญญากาศ	23.84	23.68	23.15	23.73
ถุงไนลอน/โพลีเอทิลีนลามิเนต				
บรรจุที่สภาวะสุญญากาศ	23.84	22.93	22.84	24.52

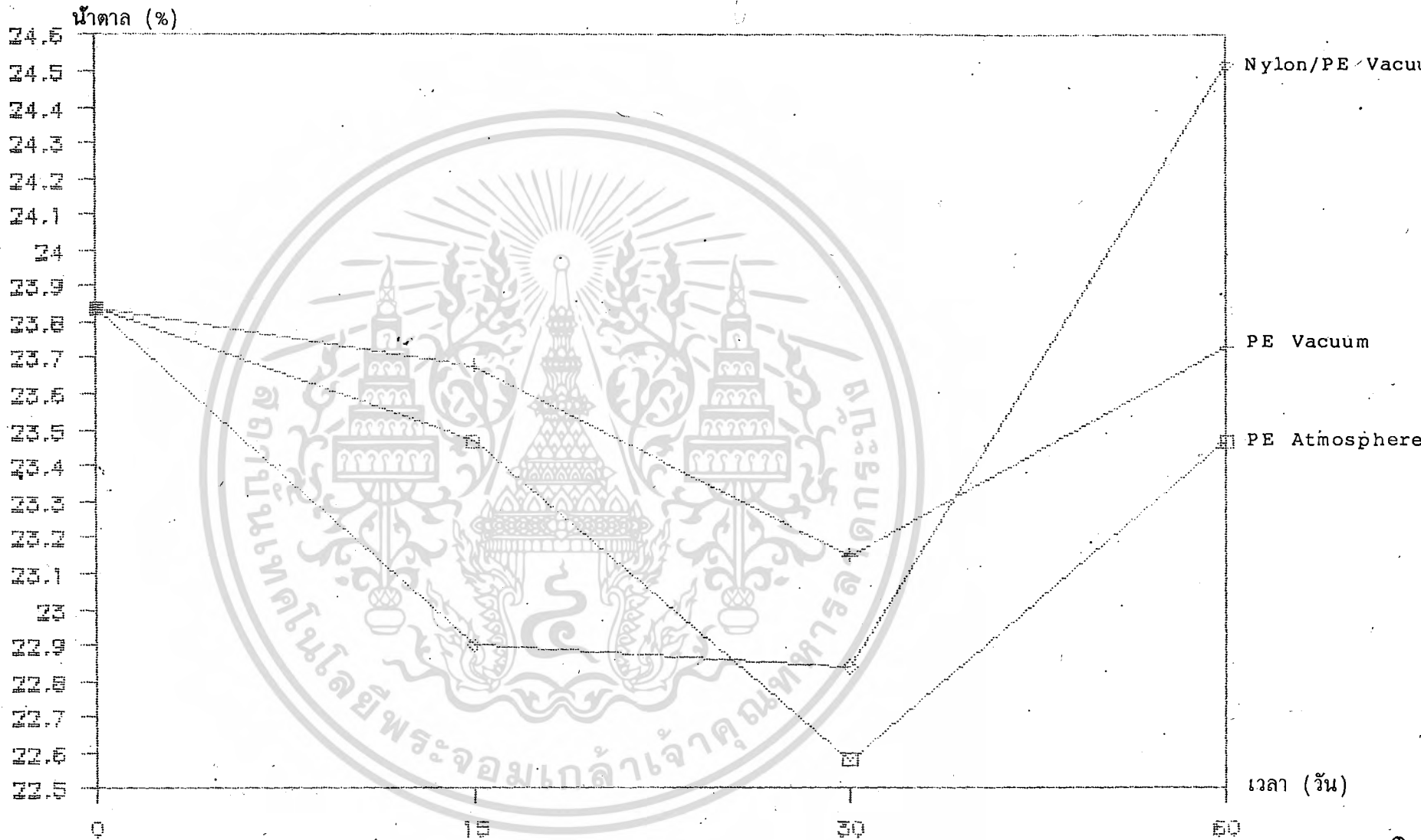
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.4 แสดงปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ



รูปที่ 4.5 แสดงปริมาณการตของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ



รูปที่ 4.6 แสดงปริมาณน้ำตาลของผลิตภัณฑ์ในภาชนะบรรจุที่เวลาต่างๆ

จากตารางที่ 4.14 และรูปที่ 4.4 จะเห็นได้ว่าเมื่อเวลาเก็บนานขึ้น ผลิตภัณฑ์ที่เก็บในภาชนะทั้ง 3 แบบ มีความชื้นเพิ่มขึ้น โดยที่ผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุง โพลีเอทิลีน ที่สภาวะบรรยากาศและสุญญากาศ มีความชื้นเพิ่มขึ้นสูงใกล้เคียงกัน และผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุง Nylon/PE laminate ที่สภาวะสุญญากาศ จะมีอัตราการเพิ่มของความชื้นน้อยที่สุด แสดงให้เห็นว่า ถุง Nylon/PE laminate สามารถป้องกันการเพิ่มของความชื้นได้ดีกว่า ถุง โพลีเอทิลีน การที่ผลิตภัณฑ์ที่มีความชื้นสูงจะทำให้เนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เหนียวขึ้น ซึ่งไม่เป็นที่ต้องการ จึงควรเลือกภาชนะบรรจุที่สามารถป้องกันความชื้นได้ดี

จากตารางที่ 4.15 , 4.16 และรูปที่ 4.5 , 4.6 จะเห็นได้ว่า ปริมาณกรดและน้ำตาลเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย และการเปลี่ยนแปลงไม่มีความสัมพันธ์กับเวลา และไม่ขึ้นกับชนิดภาชนะบรรจุ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย อาจเกิดขึ้นจากสภาพการดูดซึมน้ำตาลและกรดของเปลือกแต่ละชั้น คนละลูกไม่เท่ากัน และความหนาของชั้นแป้งไม่เท่ากันทำให้การดูดซึมน้ำตาลและกรดไม่สม่ำเสมอทุกชั้น ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงของปริมาณกรดและน้ำตาลจึงไม่ขึ้นกับเวลาเก็บ และชนิดของการบรรจุ

ดังนั้นการบรรจุผลิตภัณฑ์เปลือกแดง โมแซอิม จึงบรรจุในถุง ไนลอน/ โพลีเอทิลีน ลามิเนต ที่สภาวะสุญญากาศ เพราะสามารถป้องกันความชื้นได้ดีที่สุด

4.2.3 เปลือกแดงโมดองเค็ม

4.2.3.1 การศึกษาการดองเปลือกแดงโมที่เหมาะสม

จากการทำเปลือกแดงโมดองโดยใช้สูตรต่างๆ กัน 3 สูตร เมื่อนำผลิตภัณฑ์มาทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค ทางด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.17

ตารางที่ 4.17 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกเตงโมดอง เค็มสูตรต่างๆ

สูตรที่	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
1	6.5	5.06	5.33	6.0	5.78
2	5.61	5.28	5.17	5.72	5.89
3	5.83	5.67	6.11	5.78	6.0
F	2.33 ^{NS}	1.02 ^{NS}	2.47 ^{NS}	0.43 ^{NS}	0.32 ^{NS}

หมายเหตุ NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากตารางพบว่าคุณสมบัติในด้านสี กลิ่นรสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปของเปลือกเตงโมทั้ง 3 สูตร ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ แสดงว่าสามารถเลือกใช้สูตรไหนในการทำก็ได้ แต่เมื่อดูจากค่าเฉลี่ยสูงสุด พบว่า สูตรที่ 3 ได้รับการยอมรับสูงสุดทางด้านกลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป ถ้าพิจารณาด้านต้นทุนการผลิต สูตรที่ 1 มีต้นทุนการผลิตต่ำที่สุด เพราะใช้เวลาในการตองน้อยที่สุด แต่เนื่องจากค่าเฉลี่ยในการยอมรับของผู้บริโภคในด้าน กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป ค่อนข้างต่ำ และจากข้อเสนอแนะของผู้บริโภคว่ารสชาติไม่เหมาะที่จะรับประทานกับข้าวต้ม

หมายเหตุ ในการทดสอบคุณภาพด้านประสาทสัมผัสของเปลือกเตงโมดอง ทดสอบโดยรับประทานกับข้าวต้ม

4.2.3.2 การศึกษาลักษณะความเหมาะสมของเปลือกเตงโม

จากการเปรียบเทียบเปลือกเตงโมแดงเต็มทีปอกเปลือกเขียว ออก และไม่ปอกเปลือกเขียว ผลการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค เป็นคะแนนเฉลี่ย ดังแสดงใน ตารางที่ 4.18

ตารางที่ 4.18 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกเตงโมแดงเต็มทีปอกเปลือกเขียว และไม่ปอกเปลือกเขียว

ลักษณะเปลือกเตงโม	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
ปอกเปลือกเขียว	6.5	5.11	5.83	6.00	5.78
ไม่ปอกเปลือกเขียว	5.28	5.17	5.00	4.89	5.06
F	6.43*	0.03 ^{NS}	0.74 ^{NS}	6.54*	4.03 ^{NS}

หมายเหตุ NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

** มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคและวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า คุณภาพทางด้าน กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป มีการยอมรับใกล้เคียงกัน คะแนนที่ได้ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนคุณภาพในด้านสี และลักษณะทั่วไป มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เมื่อนิยามคะแนนในการยอมรับเฉลี่ยของผู้บริโภค พบว่า เปลือกเตงโมที่ปอกเปลือก

เขียวได้รับคะแนนยอมรับเฉลี่ยสูงสุดในด้านสี รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป ดังนั้นในการทดสอบ
ช่วงต่อไป จะใช้เปลือกแดงไม่ปกเปลือกเขียวออกใช้ในการทดลองช่วงต่อไป

4.2.1.3 การศึกษาปริมาณน้ำตาลที่เหมาะสม

เมื่อทำการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคในด้านสี กลิ่น
รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงไม่ดองเค็ม ที่มีปริมาณน้ำตาล ต่างๆกัน ผลที่ได้ดัง
แสดงในตารางที่ 4.20

ตารางที่ 4.20 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนจากผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ของเปลือกแดงไม่
ดองเค็ม ที่มีปริมาณน้ำตาล ต่างๆ กัน

ปริมาณน้ำตาล (เปอร์เซ็นต์)	คะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส				
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป
10	6.30 ^b	6.0	6.17 ^b	6.89	6.61
15	6.78 ^a	5.78	6.33 ^{ab}	6.56	6.50
20	6.61 ^{ab}	6.06	6.89 ^a	6.72	6.78
F	3.77 [*]	1.00 ^{NS}	3.43 [*]	0.81 ^{NS}	0.82 ^{NS}

หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยของตัวอย่างที่มีตัวอักษรกำกับเหมือนกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ที่
ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดสอบที่ได้ คะแนนเฉลี่ยในด้าน กลิ่น เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป มีค่าใกล้เคียงกัน เมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนในด้านรสชาติ และสีมีแตกต่างกัน คือ ด้านสี เปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 10 และ 20 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับไม่แตกต่างกัน เปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับไม่แตกต่างกัน แต่เปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 10 กับ 15 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับด้านสีแตกต่างกัน ส่วนในด้านรสชาติเปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 10 กับ 15 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับเหมือนกัน เปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 15 กับ 20 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับเหมือนกัน แต่ที่ปริมาณน้ำตาล 10 กับ 20 เปอร์เซ็นต์ ได้รับการยอมรับแตกต่างกัน

เมื่อพิจารณาคะแนนเฉลี่ยสูงสุดพบว่า ในด้าน กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไป เปลือกแดงโมดองเค็มที่มีปริมาณน้ำตาล 20 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนเฉลี่ยสูงสุด ถ้าเลือกที่ปริมาณน้ำตาล 20 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ด้านกลิ่น เนื้อสัมผัส ลักษณะทั่วไป จะมีการยอมรับเหมือนกับ 10 และ 15 เปอร์เซ็นต์ ในด้านรสชาติได้รับการยอมรับเหมือน 15 เปอร์เซ็นต์ และแตกต่างกับ 10 เปอร์เซ็นต์ในทางที่ดีกว่า ดังนั้นจึงปรับปรุงส่วนผสมใหม่ น้ำตาล 20 เปอร์เซ็นต์

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

1. การทำน้ำแต่งโม้เข้มข้นโดยใช้น้ำแต่งโม้ 70 เปอร์เซ็นต์ และน้ำแต่งไทย 30 เปอร์เซ็นต์ ปรับของแข็งที่ละลายได้ (TSS) ให้มีความเข้มข้น 50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรด (น้ำมะนาว) 1.5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณสารกันเสีย คือ โซเดียมเบเนโซเอท 100 PPM ให้ผลิตภัณฑ์ผ่านความร้อน 60-65° C เป็นเวลา 5-10 นาที หลังบรรจุ จะทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ทางด้านสี กลิ่น รสชาติ และลักษณะทั่วไปเป็นที่ยอมรับมากที่สุด เมื่อใช้คาร์บอกซิลเมทิลเซลลูโลส เป็นสารทำให้อยู่ตัว (Stabilizer) ในปริมาณ 0.4 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้น้ำแต่งโม้เข้มข้นไม่แยกชั้นในเวลา 90 วัน
2. การทำเปลือกแต่งโม้เชื่อม โดยใช้เปลือกแต่งโม้ปอกเปลือกเขียวออก แช่ในน้ำเชื่อมที่มีระดับความเข้มข้นตั้งแต่ 30 จนถึง 70 องศาบริกซ์ ซึ่งมีปริมาณกรด 0.5 เปอร์เซ็นต์ และผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 50-60° c เป็นเวลา 12-15 ชั่วโมง จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพทางด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไปดี เป็นที่ยอมรับมากที่สุด และการเก็บในถุง Nylon/PE laminate ในสภาวะสุญญากาศ จะทำให้ผลิตภัณฑ์เก็บไว้ได้นานโดยความชื้นเพิ่มขึ้นน้อยที่สุด
3. การทำเปลือกแต่งโม้สามรส โดยคลุกเปลือกแต่งโม้ที่ปอกเปลือกสีเขียวออกแล้วกับส่วนผสมซึ่งประกอบด้วย กรด กลือ และน้ำตาลในอัตราส่วน 2, 5 และ 15 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักเปลือกแต่งโม้ และเคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย ไซเอมฟงต่อแบ่งมันคั่ว ในอัตราส่วน 1:1 จะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพในด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป เป็นที่ยอมรับมากที่สุด และการเก็บผลิตภัณฑ์ในถุง Nylon/PE laminate ในสภาวะสุญญากาศ จะทำให้ผลิตภัณฑ์เก็บไว้ได้นาน โดยความชื้นเพิ่มขึ้นน้อยที่สุด
4. การทำเปลือกแต่งโม้ดองเค็ม โดยนำเปลือกแต่งโม้คลุกกับเกลือป่น 4 เปอร์เซ็นต์ ตากแดด 2 วัน นำมาล้างและนึ่ง 5 นาที ดองในน้ำดองซึ่งประกอบด้วย น้ำ Bx 30 เปอร์เซ็นต์ น้ำตาล 20 เปอร์เซ็นต์ และน้ำ 50 เปอร์เซ็นต์ ดองไว้ 15 วัน จะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพในด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และลักษณะทั่วไป เป็นที่ยอมรับมากที่สุด

กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์จากเตงโม ทั้ง 4 อย่าง อาจสรุปเป็นแผนภาพได้ ดังรูปที่

5.1 - 5.4



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



แตงโม



แตงไทย



สีกัดน้ำ



สีกัดน้ำ

น้ำแตงโม 70 กรัม/ชิ้น น้ำแตงไทย 30 กรัม/ชิ้น

ปรีทิม 1/2 ของแข็งแต่ละด้าน 1/2 หนึ่งชนิดเป็น 50 กรัม/ชิ้น

และเติม CMC 0.4 กรัม/ชิ้น



ให้ความร้อนพอละลาย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เติม โซเดียมเบนโซเอต 100 PPM



บรรจุลงในขวดผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว

ให้ความร้อน $60-65^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 5-10 นาที



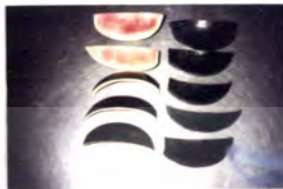
หลอโซเดียม เติมแก๊สในน้ำเย็น



เก็บที่อุณหภูมิห้อง

รูปที่ 5.1 แสดงขั้นตอนการผลิตน้ำแดงโมแซมตัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เปลือกแตงโม



พิมพ์ใบไม้ 1.5 x 5 เซนติเมตร ปอกเปลือกเขียว และปาดส่วนเนื้อแตงออก



แช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 1 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 30 นาที



ลวกในน้ำเดือด 5 นาที

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



แช่ในน้ำเชื่อมเข้มข้น 30 องศาบริกซ์
และปรับปริมาณกรดให้ได้ 0.5 เปอร์เซ็นต์
ตั้งทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง



เปลี่ยนน้ำเชื่อมเป็น 40, 50, 60 และ 70 องศาบริกซ์ (ทุก 24 ชั่วโมง)
และปรับกรดให้ได้ 0.5 เปอร์เซ็นต์ ทุกครั้ง ในน้ำเชื่อมที่ได้ทำการเปลี่ยน
ตั้งทิ้งไว้ 48 ชั่วโมง



นางนมาสว่างดวงษา



อบในตู้อบลมร้อน 50-60
จนเหลือความชื้นประมาณ 8-13 เปอร์เซ็นต์
ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



บรรจุในถุง Nylon / PE laminate ในสภาวะสุญญากาศ

รูปที่ 5.2 แสดงขั้นตอนในการผลิตเปลือกเตงไม้เชื่อมแห้ง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เปลือกนตง ไม้



ต้นแปะอิน 1.5 x 5 เซนติเมตร ปอกเปลือก ไซส
และกำจัดส่วนเนื้อแดงออก



ลอก ไม้ 5 นาที



เคาะกับกวาด เก็สนและน้ำตาล

ในอัตราส่วน 2, 5 และ 15 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักเปลือกนตงไม้
ตั้งทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ถาดในตู้อบลมร้อน 50-60

จนเหลือความหนาประมาณ 7-10 มิลลิเมตร



เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย

อะซิเตตของสังกะสี และซิลิกา ในอัตราส่วน 1 : 1



บรรจุในถุง Nylon & PE laminate ในภาวะสุญญากาศ

รูปที่ 5.3 แสดงขั้นตอนในการผลิตบล็อกตกแต่งในสารเคลือบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เปลือกแตงโม



พื้นเป็นพื้น 1.5 x 5 เซนติเมตร, ปลูกเปลือกเขียว
และปาดส่วนเนื้อแตงโม



แช่ในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ 51 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 30 นาที



น้ำขี้ลางน้ำ



เคล้ากับเกลือป่น 4 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแตงโม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ตากแดด 2 วัน

1

น้ำมาลิก



นึ่ง 5 นาที



น้ำในน้ำดองที่ผ่านการต้มเดือดแล้ว

(น้ำดองประกอบด้วย น้ำBx, น้ำตาลทรายและน้ำในปริมาณ 30, 20 และ 50 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ)



ดองไว้ 15 วัน จึงได้เปลือกแดงไมดองเต็มที่มีรสผลเฉพาะ

รูปที่ 5.4 แสดงขั้นตอนในการผลิตเปลือกแดงไมดองเต็ม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ข้อเสนอแนะ

1. การนำแป้งโม้เข้มข้นที่ระดับ 50 องศาบริกซ์ โดยมีน้ำและเนื้อของน้ำผลไม้ 50 เปอร์เซ็นต์ ควรให้นำแป้งโม้เข้มข้นผ่านความร้อนน้อยที่สุด เพื่อที่จะได้ไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงของกลิ่นแป้งโม้เป็นกลิ่นเหม็นเขียว หรืออาจใช้วิธี High Temperature Short Time (HTST)
2. การทำเปลือกแป้งโม้เชื่อมแห้ง เมื่ออบแห้งเปลือกแป้งโม้ที่อุณหภูมิ 50-60 °C แล้วผิวหน้าผลิตภัณฑ์อาจเชื่อมเหนียว การใช้น้ำตาลไอซิ่ง (Icing sugar) เคลือบอีกทีและบรรจุในภาชนะที่ป้องกันความชื้นทันที จะช่วยลดความเชื่อมเหนียวติดมือได้ นอกจากนี้ เปลือกแป้ง โม้ที่นำมาทำเชื่อมแห้ง ควรเป็นเปลือกแป้ง โม้ที่ค่อนข้างหนา จะให้ลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ดีกว่า
3. การบรรจุเปลือกแป้ง โม้สามรส และเปลือกแป้ง โม้เชื่อมแห้ง ถ้าเก็บในถุงพลาสติกที่บรรจุในบรรยากาศของก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์หรือไนโตรเจน หลังจากดูดอากาศออกแล้ว (Modified Atmosphere Packaging) จะไม่ทำให้ถุงแน่นและอัดให้ผลิตภัณฑ์ติดกัน

เอกสารอ้างอิง

- กรมวิทยาศาสตร์บริการ. 2522. รายงานกิจกรรมกรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพลังงาน. กรุงเทพฯ.
- กรมวิทยาศาสตร์บริการ. 2526. เอกสารเผยแพร่ของกองวิทยาศาสตร์ชีวภาพ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพลังงาน (โรเนียว). กรุงเทพฯ.
- วรรณา ตั้งเจริญชัย. เอกสารประกอบการเรียนการสอนวิชาชีวเคมีอาหาร. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- ประชา บุญศิริกุล. 2529. อาหาร. สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. น.274-276
- ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร. วิทยาศาสตร์อาหาร. คณะเกษตรศาสตร์, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 2521. น.77-78
- อรวิทย์ ไทรภู่. 2529. อาหาร. ภาควิชาคหกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ บางเขน, กรุงเทพฯ. น.250
- จินดา จันทร์อ่อน. 2525. แต่งโม. กสิกร. 55(1): 13-15
- ชูเกียรติ ประดิษฐ์ศิลป์กุล, นิตฉิยา ธรรมวรม และอุดม ปลื้มศิริประสิทธิ์. งานวันสาธิตเกษตร "วันแต่งโม". สำนักงานเกษตรจังหวัดฉะเชิงเทรา กรมส่งเสริมการเกษตร.
- ดำรงศักดิ์ ชัยจันทร์. แต่งโม. ชุมทางเกษตร. 1(13):105-104.
- ลูกจันทร์ ภัคทรัพย์ Ph.D. 2522. อุตสาหกรรมอาหารหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ.
- ณรงค์ นิยมวิทย์. 2530. เอกสารประกอบการอบรมการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์มะม่วง สำนักงานเกษตรบางคล้า จังหวัดฉะเชิงเทรา ระหว่างวันที่ 9-10 เมษายน 2530. (โรเนียว).
- น้อย สารีภัก. 2529. มาทดลองทำอาหารและเครื่องดื่มกัน อาหาร 16(2), 85.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- รพีพรรณ วัชรโรจน, เสียงรัตน์ วัฒนธนะ. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง ผลิตภัณฑ์แปรรูปจากฝรั่ง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- อรอนงค์ นาคบุตร. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง มะม่วงเชื่อมแห้ง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- ยุพิน จงจัดกลาง. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง หนุ่ยเชื่อมแห้ง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- บุษมา ชิงสนธิพร. 2528. มะม่วงเชื่อมแห้ง อาหาร 15(3), 151.
- ไพบุลย์ ธรรมรัตน์วาลิก. 2529. กรรมวิธีการแปรรูปอาหาร. คณะศึกษาศาสตร์ชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่. สงขลา. 458 น.
- นवलพรรณ สุขสวัสดิ์. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง น้ำเสาวรสเข้มข้นและน้ำเสาวรสผสมน้ำสับปะรดเข้มข้น สำหรับเครื่องดื่มอัดแกส. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- สุกัญญา แซ่ตั้ง. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง น้ำทุราแห้งเข้มข้น. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.
- วันทนี๋ ไพบุลย์สิริรัตน์. 2532. ปัญหาพิเศษ เรื่อง ทุราเชื่อมแห้ง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง. กรุงเทพฯ.

- เทคโนโลยีในการผลิตอาหาร. ดร.ณิ ษณินเทกุล. วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร.
คณาจารย์ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร. คณะเกษตรศาสตร์. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- เทคโนโลยีอาหาร เล่ม 2. ศิริลักษณ์ ลิขิตวาลย์.
- ตำราการถนอมอาหาร. รศ. วัฒนา ประทุม. คณะคหกรรมศาสตร์. มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
ปัตตานี.
- อุตสาหกรรมพลาสติก. กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม (โครงการ ISU).
- กรรมวิธีการผลิตขวดแก้ว. สุวิมา ตั้ง โนนสุวรรณ. กองบริการอุตสาหกรรม.
ศูนย์บริการหีบห่อไทย วท.
- PLASTIC FILMS. การบรรจุหีบห่อด้วยฟิล์มพลาสติก. ศูนย์การบรรจุหีบห่อไทยพลาสติก.
พิจิต เลียมพินรัตน์.

- Crucss, W.V. 1958. Commercial Fruit and Vegetable Product.
Mc. Graw-Hill Book Co. New York.
- Desrosier, N.N. 1963. The Technology of Food Preservation.
The AVI. Pub. Inc. Westport. Connecticut.
- Siddapa, G.S. and Swamy, A.M.N. 1959. Chutneys, some aspects of Food
Technology in India. CFTRI Mysore.
- 1964. Making pickles and relishes at home. Home and garden Bull No.92
- A.O.A.C., 1984. Official Method of Analysis of the Association of Official
Analysis Chemist. 14th ed.
- Cruss, W.V. 1968. Commercial Fruit and Vegetable Product. 4th ed.
Mc. Graw-Hill Book Co., Inc., New York.
- Fields M.L. 1977. Laboratory Manual in Food Preservation.
AVI Publishing Co., Inc., Westport Conn.
- Jayaraman, K.S., M.N. Ramanuja, T. Coverdhanan, B.S. Bhatia and H.Nath.
1976. Technological aspects of use of ripe mangoes in the preservation
of some convenience foods for defence services. Indian Food Packer
30(5), 76.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก.

วิธีการคำนวณการปรับ Total Soluble Solid
ของน้ำแดงโม

มาตรฐานที่ต้องการ สำหรับผลิตภัณฑ์น้ำแดงโมเข้มข้น มีดังนี้

1. ปริมาณน้ำและเนื้อของน้ำผลไม้ 50 เปอร์เซ็นต์
2. ปริมาณกรด 1.5 เปอร์เซ็นต์
3. โซเดียมเบนโซเอท 700 PPM
4. ของแข็งที่ละลายได้ 50 เปอร์เซ็นต์

สมมติว่า ทำการสกัดน้ำแดงโมได้ 1000 กรัม

วัด TSS ในน้ำแดงโมสดด้วย Refractometer ได้ 7.0 องศาบริกซ์ และไตเตรทน้ำแดงโมสดได้ 0.35 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นแสดงว่า

- จะได้ผลิตภัณฑ์จากน้ำแดงโม 1000 กรัม = $(1000 * 100) / 50 = 2000$ กรัม
- มี TSS ในน้ำแดงโม = $(7.0 * 1000) / 100 = 70$ กรัม
- มีกรดในน้ำแดงโม 1000 กรัม = $(0.35 * 1000) / 100 = 3.5$ กรัม

จากข้อกำหนด แสดงว่าต้องการ

- ผลิตภัณฑ์น้ำแดงโมเข้มข้น = 1000 กรัม
- ปริมาณกรด = $(1.5 * 2000) / 100 = 30$ กรัม
- ปริมาณโซเดียมเบนโซเอท = $(700 * 2000) / 1000000 = 1.4$ กรัม
- ปริมาณ TSS รวม = $(50 * 2000) / 100 = 1000$ กรัม

ดังนั้นจะต้องเติมส่วนผสม

- กรด (ปริมาณกรดในผลิตภัณฑ์ - กรดในน้ำผลไม้) = $30 - 3.5 = 26.5$ กรัม

- โซเดียมเบนโซเอท = 1.4 กรัม

- เติมน้ำตาลเพื่อปรับ TSS ให้ได้ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย

$$\begin{aligned} \text{น้ำตาลที่ใช้} &= \text{TSS ที่ต้องการ} - (\text{TSS น้ำแดงโม} + \text{TSS จากกรดที่เติม} + \text{TSS จากโซ} \\ &\quad \text{เดียมเบนโซเอท}) \\ &= 1000 - (70 + 30 + 1.4) \\ &= 898.6 \text{ กรัม} \end{aligned}$$

จากนั้นเติมน้ำเพื่อปรับน้ำหนักให้ได้ 2000 กรัม หรือใช้การคำนวณปริมาณน้ำที่เติมโดย

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณน้ำที่เติม} &= \text{TSS ที่ต้องการ} - (\text{น้ำหนักกรดที่ต้องการ} + \text{น้ำหนักโซเดียมเบนโซเอท} \\ &\quad + \text{น้ำหนักน้ำตาล}) \\ &= 1000 - (30 + 1.4 + 898.6) \\ &= 70 \text{ กรัม} \end{aligned}$$

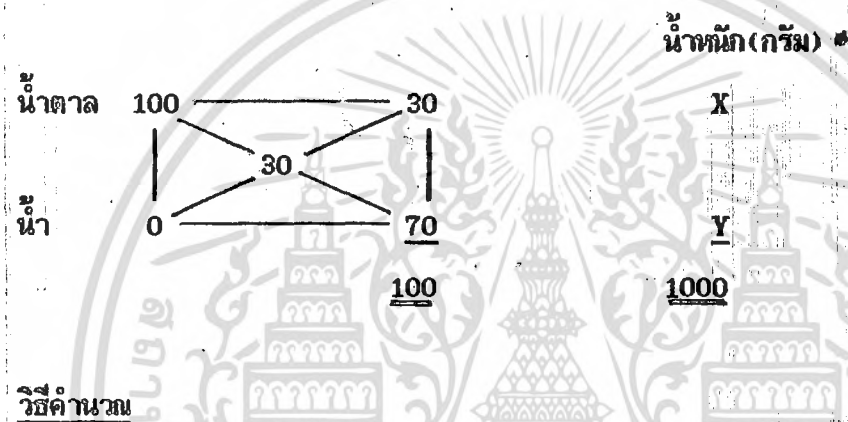
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่หรือใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข.

การปรับความเข้มข้นของน้ำเชื่อมของเปลือกแดง ไธแรียม

การปรับความเข้มข้นของน้ำเชื่อมโดยวิธีของ Pearson Squar

สมมติ ต้องการที่น้ำเชื่อมเข้มข้น 30 องศาบริกซ์ จากน้ำตาล (100 องศาบริกซ์) และน้ำ (0 องศาบริกซ์) จำนวน 1000 กรัม จะคำนวณดังนี้.



ที่มุมบน และล่างของด้านซ้ายของสี่เหลี่ยม จะเป็นเปอร์เซ็นต์ TSS ของวัตถุดิบ ตรงกลางเป็นระดับความเข้มข้น TSS ที่ต้องการ ส่วนมุมบน และล่างด้านขวาของสี่เหลี่ยมจะเป็นผลจากการลบได้ระหว่างค่าที่มุมบน และล่าง กับค่าตัวเลขตรงกลาง สำหรับค่า X และ Y เป็นน้ำหนักของวัสดุที่ใช้แต่ละชนิด

$$\text{น้ำตาลที่ใช้ (X)} = \frac{30}{100} = \frac{X}{1000}$$

$$X = 300 \text{ กรัม}$$

$$\text{น้ำที่ใช้ (Y)} = \frac{70}{100} = \frac{Y}{1000}$$

$$Y = 700 \text{ กรัม}$$

หากวัตถุดิบ เริ่มต้นเป็นน้ำเชื่อม จะต้องปรับใหม่ความเข้มข้นเพิ่มขึ้นให้ใช้วิธีเดียวกัน โดยต้องทราบค่าความเข้มข้นของน้ำเชื่อม โดยใช้ Refractometer วัด

ภาคผนวก ค.
วิธีวิเคราะห์ทางเคมี

การเตรียมตัวอย่างสำหรับตัวอย่างที่เป็นของแข็ง

1. อุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้
 - 1.1 น้ำกลั่น
 - 1.2 เครื่องชั่งทศนิยม 1 ตำแหน่ง
 - 1.3 ชุดบดตัวอย่าง
 - 1.4 ชุดกรอง
 - 1.5 ขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มล.
 - 1.6 บีกเกอร์ 100 มล.
 - 1.7 Centrifuger
2. วิธีการ
 - 2.1 นำตัวอย่างมาบดให้ละเอียด
 - 2.2 ชั่งตัวอย่างที่บดละเอียดแล้ว 10 กรัม ใส่ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มล.
 - 2.3 เติมน้ำกลั่นลงไป 50 มล. นำไปต้มให้เดือด 2 นาที
 - 2.4 นำสารละลายไปเข้าเครื่อง Centrifuger
 - 2.5 กรองสารละลายด้วยชุดกรอง โดยใช้กระดาษกรองเบอร์ 1
 - 2.6 ปรับปริมาตรสารละลายที่กรองได้ด้วยน้ำกลั่นในขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มล.

การวิเคราะห์หาปริมาณกรด (Direct Titration Method)

1. สารเคมีที่ใช้
 - 1.1 สารละลายตัวอย่าง
 - 1.2 สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.01 Normal
 - 1.3 ฟีนอล์ฟทาลีน อินดิเคเตอร์ 1 %

- 1.4 น้ำกลั่น
2. อุปกรณ์ที่ใช้
 - 2.1 ขวดรูปชมพู่ขนาด 125 มล.
 - 2.2 บีเปิด
 - 2.3 บิวเรต
 - 2.4 อุปกรณ์อื่นๆ ที่ใช้
3. วิธีการ
 - 3.1 บีเปิดสารละลายตัวอย่างมา 5 มล. ใส่ลงในขวดรูปชมพู่ แล้วเติมน้ำกลั่นลงไป 5 มล.
 - 3.2 หยดฟีนอล์ฟทาลีน 1-2 หยด ลงไป แล้วนำไปไตเตรตกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.01 Normal จนสารละลายในขวดรูปชมพู่เปลี่ยนเป็นสีชมพูอ่อน
4. การคำนวณ

$$\text{ปริมาณกรดซิตริก(\%)} = \frac{\text{ml. of NaOH} * \text{N. of NaOH} * \text{MW. of citric acid} * 100 * 10}{5 * 100}$$

การวิเคราะห์หาปริมาณน้ำตาลทั้งหมด (ออรอนซ์ ดัดแปลง Lane and fynon Method)

1. สารเคมีที่ใช้
 - 1.1 Fehling's solution (A)

สารละลาย Copper sulfate เตรียมได้โดยละลาย $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ 69.28 กรัม ในน้ำกลั่น ปริมาตรเป็น 1 ลิตร โดยใช้ขวดวัดปริมาตร
 - 1.2 Fehling's solution (B)

สารละลาย Alkaline tartrate เตรียมได้โดย Rochelle Salt (Sodiumpotassium tartrate) 346 กรัม และ Sodium hydroxide 100 กรัม ด้วยน้ำกลั่น ปริมาตรเป็น 1 ลิตร
 - 1.3 Methylene blue indicator 1 %
 - 1.4 HCl 50 %
 - 1.5 Naoh 20 %

- 1.6 ชูโครส
2. อุปกรณ์ที่ใช้
 - 2.1 ขวดวัดปริมาตร
 - 2.2 ขวดรูปชมพู่ 250 มล.
 - 2.3 pH meter
 - 2.4 hot plate
 - 2.5 glass head
 - 2.6 hot air oven
 - 2.7 บีเปต
 - 2.8 บิวเรต
 - 2.9 อุปกรณ์จำเป็นอื่นๆ
3. วิธีการ
 - 3.1 Standardization of Fehling's solution
 - 3.1.1 ชั่งชูโครส 0.5 กรัม เติมน้ำกลั่น 10 มล. และ HCl conc 1 มล.
 - 3.1.2 ใส่โคโรไลซ์ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 10-15 นาที ใน HCl air oven
 - 3.1.3 เติมน้ำกลั่น 50 มล. แล้วทำให้เป็นกลางด้วย 20 % NaOH
 - 3.1.4 ปรับปริมาตรสุดท้ายเป็น 100 มล.
 - 3.1.5 ผสมสารละลาย Fehling's solution A&B อย่างละ 5 มล. ลงในขวดรูปชมพู่ แล้วเติมน้ำกลั่น 25-50 มล.
 - 3.1.6 นำไปไตเตรตกับสารละลายชูโครสมาตรฐานในข้อ 3.1.4 จนสารละลาย Fehling solution ถูกรีดิวซ์พอดี โดยจะต้องไตเตรตขณะร้อนบน Hot plate หยด methylene blue 3 หยด แล้วไตเตรตต่อจนถึงจุดยุติ สีน้ำเงินของสารละลายจะหายไป และเกิดตะกอนสีขาว เวลาที่ใช้ในการไตเตรตไม่ควรเกิน 3 นาที นับแต่สารละลายในขวดเริ่มเดือด บันทึกปริมาตรสารละลายชูโครสที่ใช้ในการไตเตรต
 - 3.2 การทดลอง
 - 3.2.1 บีเปตสารละลายตัวอย่างที่เตรียมไว้ 10 มล. เติม HCl conc 1

มล. ในปิ๊กเกอร์ขนาด 10 มล.

3.2.2 นำไปไฮโดรที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 10-15 นาที ใน Hot air oven

3.2.3 เติมน้ำกลั่นจนได้ปริมาตรประมาณ 80 มล. แล้วทำให้เป็นกลาง ด้วย 20 % NaOH โดยใช้ pH meter วัด pH ประมาณ 7.0

3.2.4 ปรับปริมาตรสุดท้ายเป็น 100 มล. ด้วยน้ำกลั่น

3.2.5 ปิเปตสารละลายที่เตรียมได้จากข้อ 3.2.4 มา 10 มล. ใส่ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล. และปิเปต Fehling's solution A&B อย่างละ 5 มล. ลงไป

3.2.6 ไตเตรตกับสารละลายซูโครสมาตรฐานที่เตรียมได้จากข้อ 3.1 บันทึกปริมาตรสารละลายซูโครสมาตรฐานที่ใช้

4. การคำนวณ

$$\text{Factor} = \frac{\text{Titre} * 360.312 * 1.2.497}{342.296 * 250}$$

Titre = ปริมาตรของสารละลายซูโครสที่ใช้ในการเทียบมาตรฐาน

$$\% \text{ Total sugar} = \frac{\text{Factor} * (A-B) * \text{dilution} * 100}{A * \text{ml. of sample}}$$

A = ปริมาตรของสารละลายซูโครสที่ใช้ในการเทียบมาตรฐาน(มล.)

B = ปริมาตรของสารละลายซูโครสที่ใช้ในการทดลอง(มล.)

การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น

1. อุปกรณ์ที่ใช้

1.1 Aluminium can

1.2 Hot air oven

1.3 Desiccator

1.4 เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง

2. วิธีการ

2.1 อบ Aluminium can ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 1 ชั่วโมง

แล้วทิ้งให้เย็นใน Desiccator ซึ่งน้ำหนักให้แน่นอน

2.2 ที่นตัวอย่างเป็นชิ้นเล็กๆ 2-3 กรัม ใส่ลงใน Aluminium can เคลือบให้ทั่ว ซึ่งน้ำหนัก แล้วนำไปอบใน Hot air oven ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3-5 ชั่วโมง (เวลาอบเปิดฝาครอบถ้วยออก)

2.3 ปิดฝาด้วย แล้วทิ้งให้เย็นใน Desiccator ซึ่งน้ำหนัก

3. การคำนวณ

$$\text{ปริมาณความชื้น(\%)} = \frac{A - B}{A} * 100$$

A = น้ำหนักของตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

B = น้ำหนักของตัวอย่างหลังอบ (กรัม)

การหาปริมาณของแข็งที่ละลายได้

1. อุปกรณ์ที่ใช้

Refractometer

2. วิธีทำ

นำตัวอย่างหยดบน Refractometer 3-5 หยด แล้วอ่านค่าที่สเกลของ

Refractometer ค่าที่อ่านได้ออกมาเป็นเปอร์เซ็นต์ของของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (%TSS)

ภาคผนวก ง.

แบบทดสอบที่ใช้ในการทดสอบด้านประสาทสัมผัส

แบบทดสอบคุณสมบัติด้านประสาทสัมผัส

ผลตอบรับ

ผู้ชม

เพศ _____ อายุ _____ ปี

ผู้ชมทดสอบแล้ว ให้คะแนน ซึ่งแบ่งออกเป็น 9 ระดับใหญ่ๆ คือ

- 9 ชอบมากที่สุด
- 8 ชอบมาก
- 7 ชอบปานกลาง
- 6 ชอบเล็กน้อย
- 5 เฉยๆ
- 4 ไม่ชอบเล็กน้อย
- 3 ไม่ชอบปานกลาง
- 2 ไม่ชอบมาก
- 1 ไม่ชอบที่สุด

ในระดับเดียวกันคะแนนที่สูงกว่าหมายถึงคุณภาพที่ดีกว่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางให้คะแนน

คุณสมบัติ ตัวอย่าง	ทักษะ	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ลักษณะทั่วไป

ชื่อเสนอแนะ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก จ.

ผลการวิเคราะห์ทางสถิติ

ตารางภาคผนวกที่ จ.1 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของน้ำแดงไม้
เข้มนั่น ที่มีปริมาณกรด 0, 1.5, 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	3	0.461	0.15	1.32	2.782 ^{NS}
Replication	18	86.13	4.78		
Residual	54	6.29	0.116		
Total	75	92.88			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.2 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของน้ำ
แดง โคม เข้มข้นที่มีปริมาณกรด 0 , 1.5 , 3.0 และ 4.5
เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	3	8.74	2.91	3.72	2.782*
Replication	18	112.68	6.26		
Residual	54	42.26	0.78		
Total	75	163.68			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยจากการชิม เกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของน้ำแดง โคม เข้มข้นที่มีปริ
มาณกรด 0 , 1.5 , 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์ ด้วยวิธี D.M.R.T.

กรด 1.5%	กรด 3.0%	กรด 0%	กรด 4.5%
5.74	5.58	5.32	4.84

ค่าเฉลี่ยที่ไม่ได้อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ทางสถิติที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำ
คัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น

ตารางภาคผนวกที่ ๑.3 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของน้ำแดงโม้เข้มข้นที่มีปริมาณกรด 0 , 1.5 , 3.0 และ 4.5 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	3	145.29	1.93	1.32	2.782 ^{NS}
Replication	18	5.789	8.07		
Residual	54	78.71	1.46		
Total	75	229.79			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.4 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติที่เกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของน้ำแดงโม
เข้มข้นที่น้ำแดงไทยผสมในปริมาณ 10 , 20 , 30 , 40 และ
50 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	4	64.76	16.19	17.67	2.488*
Replication	19	129.569	6.82		
Residual	76	69.64	0.916		
Total	99	263.96			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบ ด้านประสาทสัมผัสของน้ำแดงโมเข้มข้น ที่มี
ปริมาณน้ำแดงไทยผสม 10 , 20 , 30 , 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ ด้วยวิธี D.M.R.T.

น้ำแดงไทย 20%	น้ำแดงไทย 40%	น้ำแดงไทย 50%	น้ำแดงไทย 30%	น้ำแดงไทย 10%
<u>6.70</u>	<u>6.65</u>	<u>6.45</u>	<u>5.45</u>	<u>4.65</u>

ค่าเฉลี่ยที่ไม่ได้อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ
ทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ ๖.5 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของน้ำ
แต่งโม้เข้มข้นที่ใช้น้ำแต่งไทยผสมในปริมาณ 10 , 20 , 30 ,
40 และ 50เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	4	10.34	2.58	2.47	2.486 ^{NS}
Replication	19	81.64	4.30		
Residual	76	79.66	1.05		
Total	99	171.64			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๖.6 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของน้ำ
แดงโม้เข้มข้นที่ใส่เต้าแดงไทยผสมโม้ปริมาณ 10 , 20 , 30 ,
40 และ 50 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	4	10.04	2.51	1.73	2.488 ^{NS}
Replication	19	65.84	3.46		
Residual	76	109.96	1.45		
Total	99	185.84			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.7 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของ
น้ำแดงโม้ ชัมชันที่มีน้ำแดงไทยในปริมาณ 10 , 20 , 30 ,
40 และ 50 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	4	16.80	4.2	2.92	2.52*
Replication	15	120.35	8.02		
Residual	60	86.40	1.44		
Total	79	223.65			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของน้ำแดงโม้ ชัมชันที่มีน้ำแดงไทยในปริมาณ 10 , 20 , 30 , 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ด้วยวิธี D.M.R.T.

น้ำแดงไทย 50%	น้ำแดงไทย 40%	น้ำแดงไทย 30%	น้ำแดงไทย 20%	น้ำแดงไทย 10%
6.31	6.31	6.0	5.94	5.06

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ ๖.๘ แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
แดง ไผ่เชื่อมแห้งที่ปลูกเปลือกเขียว และ ไผ่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F _{0.05}
Between treatments	1	69.44	69.44	31.158	7.44*
Residual	34	75.78	2.229		
Total	35	145.22			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ ๖.๑ แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ เปลือก
แตงโมเชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียว และ ไม่ปอกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	1.36	1.36	0.56	4.13 ^{NS}
Residual	34	85.389	2.44		
Total	35	86.75			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.10 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ
 เปลือกแดง ไม้เชื่อมแห้งที่ปอกเปลือกเขียวและ ไม้ปอกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	9.0	9.0	3.63	4.13 ^{NS}
Residual	34	84.22	2.447		
Total	35	93.22			

NS ไม้มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑.11 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแดงโมแฮมแห้งที่ปอกเปลือกเขียว และไม่ปอกเปลือก
เขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	1.361	1.361	0.794	4.13 ^{NS}
Residual	34	58.278	1.714		
Total	35	59.639			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.12 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกเตงโมเชื่อมแห้งที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	36.0	36.0	17.026	4.13
Residual	34	71.89	2.11		
Total	35	107.89			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่หรือนำไปใช้ในการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ 3.13 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
แตงโมเชื่อมแห้งที่โลกเปลือกเขียว และไม่ปกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	4	18.776	4.694	2.52	2.51*
Replication	16	64.89	4.056		
Residual	64	119.22	1.862		
Total	84	202.89			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
แตงโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที

5 นาที	4 นาที	3 นาที	6 นาที	0 นาที
6.59	6.24	6.0	5.82	5.80

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ
เชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทาง
สถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.14 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือก
แตงโมเชื่อมแห้งผ่านการลวก 0, 3, 4, 5 และ 6 นาที

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	4	2.89	0.723	0.88	2.51 ^{NS}
Replication	16	129.69	8.11		
Residual	64	52.30	0.817		
Total	84	182.89			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.15 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแตงโมแช่ส้มแห้งที่ผ่านการลวก 0 , 3 , 4 , 5 และ
6 นาที

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	4	18.19	4.55	2.43	2.51 ^{NS}
Replication	16	130.77	8.17		
Residual	64	119.81	1.87		
Total	84	268.78			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.16 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแตงโมแช่ส้มแห้งที่ผ่านการลวก 0 , 3 , 4 , 5 และ 6 นาที

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	4	6.87	1.72	1.18	2.51 ^{NS}
Replication	16	75.41	4.71		
Residual	64	93.529	1.46		
Total	84	175.81			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.17 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงโมแซ้มแห้งที่ผ่านการลวก 0 , 3 , 4 , 5 และ 6 นาที

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	4	5.95	1.488	1.676	2.51 ^{NS}
Replication	16	74.45	4.65		
Residual	64	56.85	0.888		
Total	84	137.25			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.18 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
 เต็งโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5,
 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุด
 ท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	5	15.02	3.0	1.29	2.33 ^{NS}
Replication	16	92.0	5.75		
Residual	80	185.65	2.32		
Total	101	292.67			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.19

แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ
เปลือกเตงโมแช่ร้อนแห้งที่ผ่านการแช่น้ำเชื่อมที่มีปริมาตร
0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความ
เข้มชัดสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	5	0.324	0.065	0.211	2.33 ^{NS}
Replication	16	128.31	8.02		
Residual	80	24.51	0.306		
Total	101	153.15			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.20 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง โม่แฉ้อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	5	56.70	11.34	6.93	2.33*
Replication	16	80.69	5.04		
Residual	80	130.96	1.64		
Total	101	268.35			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกแดง โม่แฉ้อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์ ด้วยวิธี D.M.R.T.

ลำดับที่	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
ค่าเฉลี่ย	6.41	6.41	6.18	6.12	4.94	4.53

- (1)= กรด 0.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์
 (2)= กรด 1.0 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์
 (3)= กรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์
 (4)= กรด 0.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

(5) = กรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์

(6) = กรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย
สำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.21 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ
เปลือกเต็ง โมแฉ้อมแห้งที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด
0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความ
เข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	5	13.93	2.79	2.48	2.33*
Replication	16	108.33	6.77		
Residual	80	89.90	1.12		
Total	101	212.17			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัส เกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัส
ของเปลือกเต็ง โมแฉ้อมแห้ง ที่ผ่านการแช่ในน้ำเชื่อมที่มีปริมาณกรด 0.5 , 1.0 และ 1.5
เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์ ด้วยวิธี D.M.R.T.

ลำดับที่	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
ค่าเฉลี่ย	6.35	6.23	5.86	5.76	5.53	5.24

(1) = กรด 0.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์

(2) = กรด 0.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์

(3) = กรด 1.0 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- (4) = กรด 1.0 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์
 (5) = กรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์
 (6) = กรด 1.5 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นสุดท้าย 60 องศาบริกซ์

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.22 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้าหลักอะทัวไปของเปลือกเตงโมเชื่อมแห้งที่ผ่านการแช่น้ำเชื่อมที่มีปริมาตร 0.5 , 1.0 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จนถึงระดับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อม 60 และ 70 องศาบริกซ์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	5	14.75	2.95	1.85	2.42 ^{NS}
Replication	9	20.35	2.26		
Residual	40	71.75	1.59		
Total	59	106.85			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

**ตารางภาคผนวกที่ จ.23 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของ
เปลือกเตง โม่สามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม้ปอก
เปลือกเขียว**

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	64.97	64.97	108.08	3.37*
Replication	16	40.06	2.54		
Residual	16	9.53	0.60		
Total	33	114.56			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.24 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ
เปลือกแตงโมสามรสที่ปลูกเปลือกเขียวและไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	2.38	2.38	1.17	2.33 ^{NS}
Replication	16	33.06	2.07		
Residual	16	32.12	2.01		
Total	33	67.56			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.25 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแดง ไผ่สามรสที่ปลูกเปลือกเขียวและ ไผ่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	5.76	5.76	12.75	2.33*
Replication	16	104.76	6.55		
Residual	16	7.24	0.45		
Total	33	117.76			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑.26 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ
เปลือกแดง ไม่สามารถสับลอกเปลือกเขียวแล ไม่ลอกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	8.5	8.5	6.48	2.33*
Replication	16	67.00	4.19		
Residual	16	21.00	1.31		
Total	33	96.5			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.27 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไป
ของเปลือกเตงโมสามรสที่ปอกเปลือกเขียวและไม่ปอกเปลือก
เขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	32.03	32.03	14.05	2.33*
Replication	16	48.12	3.01		
Residual	16	36.47	2.28		
Total	33	116.62			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ 4.28 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของ
 เปลือกแดงโสมสามรสที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2
 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม, เกลือ 3 และ 5
 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม และน้ำตาล 20
 และ 15 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	7	29.62	4.23	2.94	2.09*
Replication	16	237.18	14.86		
Residual	112	161.13	1.44		
Total	135	428.56			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติ ของ
 เปลือกแดงโสมสามรสที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม, เกลือ 3
 และ 5 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก
 เปลือกแดงโสม โดยวิธี D.M.R.T.

กรด, เกลือ, น้ำตาล (%)

2, 5, 15	1, 3, 20	2, 5, 20	1, 5, 15	2, 3, 20	1, 5, 20	1, 3, 15	2, 3, 15
5.70	5.53	5.47	5.35	5.06	4.82	4.59	4.29

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
 ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย
 สำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.29 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ
เปลือกแดงไม้อามรสที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์
โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม้อกลีอ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดย
น้ำหนักเปลือกแดงไม้อ และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์
โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม้อ

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	7	6.94	0.99	1.87	2.09 ^{NS}
Replication	16	89.28	5.58		
Residual	112	59.31	0.53		
Total	135	155.53			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ 3.30 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของเปลือกเตงโมสามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F _{0.05}
Between treatments	7	21.34	3.05	2.26	2.09*
Replication	16	117.78	7.36		
Residual	112	151.28	1.35		
Total	135	290.40			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติ ของเปลือกเตงโมสามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกเตงโม โดยวิธี D.M.R.T.

กรด, เกลือ, น้ำตาล(%)							
2, 5, 15	2, 3, 20	2, 3, 15	2, 5, 20	1, 5, 20	1, 3, 20	2, 3, 20	1, 3, 15
6.29	6.29	6.0	5.94	5.94	5.59	5.29	5.18

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.31 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดงโสมสามรสที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	7	18.70	2.67	2.33	2.09*
Replication	16	131.94	8.25		
Residual	112	128.18	1.14		
Total	135	278.82			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกแดงโสมสามรสที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดงโสม โดยวิธี D.M.R.T.

กรด, เกลือ, น้ำตาล (%)							
2, 3, 20	2, 5, 15	2, 5, 20	2, 3, 15	1, 3, 15	1, 3, 20	1, 5, 15	1, 5, 20
6.47	6.35	6.24	6.18	5.82	5.71	5.47	5.74

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.32 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงไมสามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	7	17.84	2.55	3.79	2.116*
Replication	16	79.60	6.63		
Residual	112	59.79	0.67		
Total	103	159.22			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแดงไมสามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงไม โดยวิธี D.M.R.T.

กรด, เกลือ, น้ำตาล (%)

2,5,15	2,5,20	1,5,15	2,3,20	1,3,20	1,5,20	2,3,15	1,3,15
6.54	5.69	5.69	5.62	5.46	5.38	5.23	5.08

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.33 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไม่สามารถสีกที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย ะเอมผง: แป้งมันต์ และ ะเอมผง : TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆที่เหมือนกัน คือ 100:0 , 75:25 , 50:50 , 25:75 และ 0:100

Source of Variance,	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	8	65.02	8.13	3.02	2.00*
Replication	18	97.86	5.44		
Residual	144	387.19	2.69		
Total	170	550.08			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไม่สามารถสีกที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม, เกลือ 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปลือกแดงโม โดยวิธี D.M.R.T.

สารเคลือบ

ป	ช:ป	ช:T	ช:ป	ช:T	ช:T	ช:ป	ช	T
100	50:50	50:50	25:75	75:25	25:75	75:25	100	100
6.10	5.74	5.42	5.37	5.37	5.16	5.05	4.26	4.06

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย

สำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

หมายเหตุ ช = ชะเอมผง ; ป = แป้งมันต์ ; T = ไททาเนียมออกไซด์ (TiO_2)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.34 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือก
แดง ไม่สามารถที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย ไซอะเอมผง :
แป้งมันต์ัว และ ไซอะเอมผง : TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆที่
เหมือนกัน คือ 100:0 , 75:25 , 50:50 , 25:75 และ
0:100

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	8	25.80	3.22	2.08	2.00*
Replication	18	156.20	8.68		
Residual	144	223.64	1.55		
Total	170	405.64			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ
เปลือกแดง ไม่สามารถที่มีส่วนผสมของกรด 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดง ไม่, เกลือ 3 และ
5 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดง ไม่ และน้ำตาล 20 และ 15 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเปลือกแดง ไม่
โดยวิธี D.M.R.T.

สารเคลือบ

ช:ป	ป	ช:ป	ช:ป	ช:T	ช:T	ช	ช:T	T
50:50	100	75:25	25:75	25:75	75:25	100	50:50	100
5.74	5.68	5.63	5.52	5.37	5.37	5.37	5.0	4.42

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย

สำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

หมายเหตุ ซ = ระยะเวลา ; ป = แป้งมันคั่ว ; T = ไททาเนียมออกไซด์ (TiO_2)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.35 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกเต็งโมสามรส ที่เคลือบด้วยสารเคลือบที่ประกอบด้วย
อะเอมผงะแป้งมันต์ัว และ อะเอมผง : TiO_2 เป็นสัดส่วน
ต่างๆที่เหมือนกัน คือ 100:0 , 75:25 , 50:50 , 25:75
และ 0:100

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	8	35.42	4.43	1.79	2.00 ^{NS}
Replication	18	116.68	6.48		
Residual	144	356.58	1.55		
Total	170	508.68			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.36 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเปลือกเตงโมสามารถที่เคลือบด้วย สารเคลือบที่ประกอบด้วย อะเอมผง : แป้งมันต์ และ อะเอมผง : TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆที่เหมือนกัน คือ 100:0 , 75:25 , 50:50 , 25:75 และ 0:100

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	8	12.84	1.60	0.949	2.00 ^{NS}
Replication	18	72.20	4.01		
Residual	144	243.38	1.69		
Total	170	328.42			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.37 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกเตงโมสามรส ที่เคลือบด้วย สารเคลือบที่ประกอบด้วย ไข่ขาวและไข่แดง และ ไข่แดง : TiO_2 เป็นสัดส่วนต่างๆที่เหมือนกัน คือ 100:0 , 75:25 , 50:50 , 25:75 และ 0:100

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	8	21.54	2.69	1.22	2.01 ^{NS}
Replication	16	29.58	1.85		
Residual	128	283.12	2.21		
Total	152	334.25			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.38 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
แตงโมแดงเต็ม ที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	7.70	3.85	2.33	3.28 ^{NS}
Replication	17	60.98	3.59		
Residual	34	56.30	1.66		
Total	53	124.98			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

**ตารางภาคผนวกที่ จ.39 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือก
แตงโมแดงเต็ม ที่ทดลองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร**

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	2	3.40	1.72	1.02	3.28 ^{NS}
Replication	17	97.33	5.72		
Residual	34	57.22	1.68		
Total	53	158.00			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.40

แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแตงโมตองเค็ม ที่ตองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	9.15	4.57	2.47	3.28 ^{NS}
Replication	17	73.42	4.32		
Residual	34	62.85	1.85		
Total	53	145.42			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.41 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ
เปลือกแดงโมดองเค็ม ที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	0.78	0.39	0.43	3.28 ^{NS}
Replication	17	86.17	5.07		
Residual	34	30.56	0.899		
Total	53	117.5			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญของทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.42 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไป
ของเปลือกเตงโมดองเต็ม ที่ดองด้วยสูตรที่ต่างกัน 3 สูตร

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	0.44	0.22	0.32	3.28 ^{NS}
Replication	17	67.33	3.96		
Residual	34	23.56	0.69		
Total	53	91.33			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.43 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือก
แตงโมแดงเต็ม ที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	13.44	13.44	6.43	4.45*
Replication	17	48.56	2.86		
Residual	17	35.56	2.09		
Total	35	97.56			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.44 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของเปลือก
แตงโมต้องเต็ม ที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F _{0.05}
Between treatments	1	0.028	0.028	0.03	4.45*
Replication	17	73.81	4.34		
Residual	17	14.47	0.85		
Total	35	88.31			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.45 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแตงโมแดงเต็ม ที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	1	1	0.74	4.45 ^{NS}
Replication	17	97	5.71		
Residual	17	23	1.35		
Total	35	121			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ 3.46 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของ
เปลือกแตงโมแดงเต็ม ที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	1	11.11	11.11	6.54	4.45*
Replication	17	72.89	4.29		
Residual	17	28.89	1.7		
Total	35	112.89			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.47 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไปของเปลือกแตงโมแดงเต็ม ที่ปลูกเปลือกเขียว และไม่ปลูกเปลือกเขียว

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	1	4.69	4.69	4.03	4.45 ^{NS}
Replication	17	62.25	3.66		
Residual	17	19.81	1.16		
Total	35	86.75			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.48 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไมคองเต็ม ในน้ำคอง ที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	1.81	0.91	3.77	3.28*
Replication	17	59.2	3.48		
Residual	34	8.18	0.24		
Total	53				

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านสีของเปลือกแดงไมคองเต็ม ในน้ำคองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์ โดยวิธี D.M.R.T.

น้ำตาล 15%	น้ำตาล 20%	น้ำตาล 10%
6.78	6.61	6.30

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.49 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านกลิ่นของ
เปลือกแดงโสมแดงเต็ม ในน้ำดอง ที่มีปริมาณน้ำตาล 10,
15 และ 20 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	FO.05
Between treatments	2	0.78	0.39	1.0	3.28 ^{NS}
Replication	17	104.83	6.17		
Residual	34	13.22	0.39		
Total	53	118.83			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ จ.50 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติของ
เปลือกแตงโมแดงเค็ม ในน้ำดอง ที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15
และ 20 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F _{0.05}
Between treatments	2	5.15	2.57	3.43	3.28*
Replication	17	74.76	4.4		
Residual	34	25.52	0.75		
Total	53	105.42			

* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เปรียบเทียบคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบด้านประสาทสัมผัสเกี่ยวกับคุณภาพด้านรสชาติ ของ
เปลือกแตงโมแดงเค็ม ในน้ำดองที่มีปริมาณน้ำตาล 10, 15 และ 20 เปอร์เซ็นต์ โดยวิธี D.M.R.T.

น้ำตาล 20%	น้ำตาล 15%	น้ำตาล 10%
6.89	6.33	6.17

ค่าเฉลี่ยที่ไม่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนค่าเฉลี่ยที่อยู่บนเส้นตรงเดียวกัน ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัย
สำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ตารางภาคผนวกที่ ๑.51 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านเนื้อสัมผัส
ของเปลือกแดงไมคองเต็มในน้ำคอง ที่มีปริมาณน้ำตาล 10,
15 และ 20 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	1.0	0.5	0.81	3.28 ^{NS}
Replication	17	56.83	3.34		
Residual	34	21.0	0.618		
Total	53	78.83			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ จ.52 แสดงผลการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านลักษณะทั่วไป
ของเปลือกแดงไม้ตองเต็มในน้ำตอง ที่มีปริมาณน้ำตาล 10,
15 และ 20 เปอร์เซ็นต์

Source of Variance	DF	SS	MS	F	F0.05
Between treatments	2	0.7	0.35	0.82	3.28 ^{NS}
Replication	17	49.26	2.90		
Residual	34	14.63	0.43		
Total	53	64.59			

NS ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเชิงทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้