



การศึกษาประสิทธิภาพการผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> จากน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรมนม

โดยชื่อ Pseudomonas fluorescens TISRT781



โครงการพิเศษที่เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาชีววิทยาประยุกต์

คณะวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2535

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

A Study of Vitamin B<sub>12</sub> Production in waste water  
from Thai Dairy Industry Company Limited  
by Pseudomonas fluorescens TISTR781



A Special Project Submitted in Partial Fulfillment of the  
Requirement for the Degree of Bachelor of Science  
Department of Applied Biology  
Faculty of Science

King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ภายในเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โครงการพิเศษ การศึกษาประสิทธิภาพการผลิต วิตามิน B<sub>12</sub> จากน้ำทิ้งโรงงาน  
อุตสาหกรรมนม โดยใช้เชื้อ Pseudomonas fluorescens  
TISTR781

โดย นางสาวทิพย์วรรณ แสงศรี

นางสาวทศนี เลื่อนนุ

ภาควิชา ชีววิทยาประยุกต์

อาจารย์ที่ปรึกษา ผศ. สุทธิใจ ชูจันทร์

ภาควิชาชีววิทยาประยุกต์ คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า  
เจ้าคุณทหารลาดกระบัง อนุมัติให้โครงการพิเศษฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา  
ตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต



( ผศ. เนาวรัตน์ ปานแถม )

หัวหน้าภาควิชาชีววิทยาประยุกต์

คณะกรรมการโครงการพิเศษ



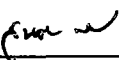
( ผศ. เนาวรัตน์ ปานแถม )

ประธานกรรมการ



( ผศ. สุทธิใจ ชูจันทร์ )

กรรมการ



( อ. กัญญา สุธิคุน )

กรรมการ

ลิขสิทธิ์ของภาควิชา ชีววิทยาประยุกต์ คณะวิทยาศาสตร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ในการเรียนการสอนเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หัวข้อโครงการพิเศษ	การศึกษาประสิทธิภาพการผลิตวิตามิน B <sub>12</sub> จากน้ำทิ้ง โรงงานอุตสาหกรรมนม โดยเชื้อ <u>Pseudomonas fluorescens</u> TISTR781
นักศึกษา	นางสาวกนิษฐ์วรรณ แสงศรี นางสาวกัทสินี เสือธนู
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สุชใจ ชูจันทร์
ภาควิชา	ชีววิทยาประยุกต์
ปีการศึกษา	2535

บทคัดย่อ

ศึกษาการเลี้ยงเชื้อ Pseudomonas fluorescens TISTR781 เพื่อสังเคราะห์วิตามิน B<sub>12</sub> ในน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์นม ซึ่งมีโปรตีน 0.83 เปอร์เซ็นต์ คาร์โบไฮเดรต 0.25 เปอร์เซ็นต์ และมีค่า BOD 2200 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยทำการศึกษาปริมาณแหล่งคาร์บอน แหล่งไนโตรเจนและสารอาหารอื่นๆ พบว่า น้ำทิ้งที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ Cobalt 8 มิลลิกรัมต่อลิตร และ Choline chloride 0.5 เปอร์เซ็นต์นั้นให้อัตราการเจริญสูงสุด และสูงกว่าอัตรา การเจริญที่ได้จากการเลี้ยงในอาหาร NB

ศึกษาเปรียบเทียบการผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> จาก Ps. fluorescens ที่เลี้ยงในน้ำทิ้งที่เติมแหล่งอาหารที่เหมาะสมในปริมาณที่เหมาะสมกับปริมาณ B<sub>12</sub> ที่ได้จากการเลี้ยง Ps. fluorescens ใน NB พบว่า Ps. fluorescens ที่เลี้ยงในน้ำทิ้งเติมแหล่งอาหารสามารถผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> ได้ปริมาณสูงสุด 26.6 \* 10<sup>-2</sup> ไมโครกรัมต่อลิตร ซึ่งมากกว่าที่เพาะเลี้ยงใน NB ซึ่งได้ปริมาณวิตามิน B<sub>12</sub> สูงสุด 15.16 \* 10<sup>-2</sup> ไมโครกรัมต่อลิตร

ศึกษาการเปลี่ยนแปลงค่า BOD ของน้ำทิ้ง โดยศึกษาค่า BOD แรกเริ่มเมื่อรับน้ำทิ้งจากโรงงาน พบว่ามีค่า 2200 มิลลิกรัมต่อลิตร และเมื่อเติมแหล่งอาหารและสารที่จำเป็นสำหรับการเจริญของเชื้อ Ps. fluorescens แล้ว พบว่ามีค่า BOD 12000 มิลลิกรัมต่อลิตร จากนั้นนำน้ำทิ้งนั้นไปเพาะเลี้ยง Ps. fluorescens เพื่อผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> แล้ววัดค่า BOD หลังการเก็บเกี่ยว B<sub>12</sub> พบว่ามีค่า 1100 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งแสดงให้เห็นว่า ค่า BOD หลังการทดลองลดลง 90.8 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับค่า BOD ก่อนการทดลอง และลดลง 50 เปอร์เซ็นต์เมื่อเทียบกับค่า BOD แรกเริ่ม

Special project title    A Study of Vitamin B<sub>12</sub> Production in Waste  
Water from Thai Dairy Industry Company Ltd.  
Name                        Miss Tippawan Sweangsri  
                                 Miss Tassanee Seartanoo  
Special Project Advisor   Asst.Prof. Sukjai Choojan  
Department                Applied Biology  
Academic Year             1992

#### Abstract

Waste water from Thai dairy industry limited which consisted of 0.83 percents protein, 0.25 percents carbohydrate and 2,200 milligrams per liter BOD was studied for cultivation of Pseudomonas fluorescens (TISTR781) for growth and vitamin B<sub>12</sub> production.

Growth and vitamin B<sub>12</sub> production experiment were performed using waste water with and without supplemented various chemicals. 0.5 Percents yeast extract was the best as N-source, 0.1 percents glucose was the best as C-source, 8 milligrams per liter CoSO<sub>4</sub>.7H<sub>2</sub>O was the best as cobalt source and 0.5 percents choline choride was the best as growth factor source.

Vitamin B<sub>12</sub> production, waste water with supplemented various chemicals contained  $26.6 * 10^{-2}$  micrograms per liter compared with nutrient broth contained  $15.16 * 10^{-2}$  micrograms per liter.

For non supplemented waste, up to 50 percents reduction of 5 days BOD was achieved, from 2,200 milligrams per liter to 1,100 milligrams per liter. For supplemented waste, up to 90.8 percents reduction of 5 days BOD was achieved, from 12,000 milligrams per liter to 1,100 milligrams per liter after bacterial separation.

## กิตติกรรมประกาศ

รายงานโครงการพิเศษ ฉบับนี้ จัดทำขึ้นตามหลักสูตร วิทยาศาสตรบัณฑิต (เทคโนโลยีชีวภาพ) ซึ่งไม่อาจจะสำเร็จลุล่วงไปได้ หากไม่ได้รับการช่วยเหลือด้านปัจจัย วัสดุต่าง ๆ ตลอดจนคำแนะนำจากบุคคลและนิติบุคคล ดังนี้

ขอขอบพระคุณทาง บริษัท อุตสาหกรรมนมไทย จำกัด ที่ได้กรุณาเอื้อเฟื้อน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนม และได้กรุณาสละเวลาอันมีค่าเพื่อให้ความช่วยเหลือในเรื่องของข้อมูล

ขอขอบพระคุณทางสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยที่ได้กรุณาเอื้อเฟื้อเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ในการทดลอง ตลอดจนคำแนะนำ วิธีการเลี้ยงจุลินทรีย์

ขอขอบพระคุณ อาจารย์สุขใจ ชูจันทร์ ผู้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาและได้กรุณาให้คำแนะนำการทำโครงการพิเศษ ตลอดจนแนวทางการแก้ไขปัญหา

และขอขอบคุณเพื่อน ๆ และ น้อง ๆ ทุกคนที่ได้ให้ความช่วยเหลือ และให้กำลังใจในการทำโครงการพิเศษจนสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

คณะผู้จัดทำ

## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1 แสดงอัตราการเจริญเปรียบเทียบระหว่าง <u>Pseudomonas aeruginosa</u> และ <u>Ps. fluorescens</u>	43
ตารางที่ 2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความขุ่นของเชื้อ ( O.D. ที่ 660 นาโนเมตร ) กับน้ำหนักเซลล์แห้ง ( dry weight กรัมต่อลิตร)	45
ตารางที่ 3 แสดงผลการเปรียบเทียบของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB, น้ำทิ้ง, น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract และ 1 % Glucose, น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract, น้ำทิ้งเติม 1 % Glucose	48
ตารางที่ 4 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติมน้ำตาล Glucose 1 % และ เติม Yeast extract ในปริมาณต่าง ๆ	51
ตารางที่ 5 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เลี้ยงใน NB และเมื่อเลี้ยงในน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract และ เติม Glucose ในปริมาณต่าง ๆ	53
ตารางที่ 6 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose และ เติม Cobalt ในปริมาณต่าง ๆ	57
ตารางที่ 7 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose, Cobalt 8 mg/l และเติม Choline chloride ในปริมาณต่าง ๆ	60
ตารางที่ 8 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose, Cobalt 8 mg/l และเติม Glutamic ในปริมาณต่าง ๆ	63

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

	หน้า
ตารางที่ 9 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ Working Standard Solution และค่า O.D. ที่ช่วงเวลา 10	66
ตารางที่ 10 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ Working Standard Solution และค่า O.D. ที่ช่วงเวลา 20	68
ตารางที่ 11 แสดงค่า O.D. ของน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose , Cobalt 8 mg/l , 0.5 % Choline chloride หลังบ่มและปริมาณวิตามิน B <sub>12</sub> ที่ <u>Ps. fluorescens</u> สร้างได้	70
ตารางที่ 12 แสดงค่า O.D. ของ NB หลังบ่มและปริมาณวิตามิน B <sub>12</sub> ที่ <u>Ps. fluorescens</u>	71

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญรูป

		หน้า
รูปที่ 1	การบ่มน้ำทิ้ง 5 วันในตู้เย็น	17
รูปที่ 2	การเติมสาร A-I-A และ $MnSO_4 \cdot 7H_2O$	18
รูปที่ 3	การเตรียมน้ำสำหรับเจือจาง	19
รูปที่ 4	การเติม $H_2SO_4$	20
รูปที่ 5	การไตเตรทหาปริมาณออกซิเจน	21
รูปที่ 6	Stock เชื้อ <u>Ps. fluorescens</u>	23
รูปที่ 7	การกรองน้ำเสีย	27
รูปที่ 8	การหาปริมาณสารที่เหมาะสมของ <u>Ps. fluorescens</u> โดยเลี้ยงใน Shaker	28
รูปที่ 9	การเลี้ยง <u>Ps. fluorescens</u> ใน NB และน้ำทิ้งเติมแหล่งอาหารเพื่อเปรียบเทียบปริมาณ $B_{12}$	31
รูปที่ 10	$B_{12}$ Stock Standard in Ampule	32
รูปที่ 11	วิธีการเตรียมปริมาณ $B_{12}$ Working Standard	33
รูปที่ 12	การเตรียมปริมาณ $B_{12}$ ที่สร้างได้จาก <u>Ps. fluo rescens</u> เพื่อการอ่านค่าโดยวิธี Microbioassay	35
รูปที่ 13	การบ่มในตู้บ่ม 37 องศาเซลเซียส 40 ชั่วโมง เพื่อเหมาะสมแก่การเจริญของ <u>Lactobacillus leichmannii</u>	36
รูปที่ 14	กราฟเปรียบเทียบอัตราการเจริญระหว่าง <u>Ps. aeruginosa</u> และ <u>Ps. fluorescens</u>	44
รูปที่ 15	กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง ค่าความขุ่น กับน้ำหนักแห้ง (กรัมต่อลิตร)	46
รูปที่ 16	กราฟเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงในน้ำทิ้ง , น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract และ 1 % Glucose , น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract , น้ำทิ้งเติม 1 % Glucose , NB	49

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 17	กราฟเปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติมน้ำตาลกลูโคส 1% และเติม yeast extract ในปริมาณต่าง ๆ	52
รูปที่ 18	เปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5% yeast extract และเติม glucose ในปริมาณต่างๆ	54
รูปที่ 19	เปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5% yeast extract, 0.1% glucose และเติม cobalt ในปริมาณต่างๆ	58
รูปที่ 20	เปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5% yeast extract, 0.1% glucose , cobalt 8 mg/l และเติม choline chloride ในปริมาณต่างๆ	61
รูปที่ 21	เปรียบเทียบการเจริญของ <u>Ps. fluorescens</u> เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5% yeast extract , 0.1% glucose , cobalt 8 mg/l และเติม glutamic acid ในปริมาณต่างๆ	64
รูปที่ 22	แสดงความสัมพันธ์ ระหว่างปริมาณ Working Standard Solution และ ค่า O.D. ชั่วโมงที่ 10	67
รูปที่ 23	แสดงความสัมพันธ์ ระหว่างปริมาณ Working Standard Solution และ ค่า O.D. ชั่วโมงที่ 20	69
รูปที่ 24	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ B <sub>12</sub> ที่ <u>Ps. fluorescens</u> ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ	72

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อปัญหาพิเศษภาษาไทย	ก
บทคัดย่อปัญหาพิเศษภาษาอังกฤษ	ข
กิตติกรรมประกาศ	ค
สารบัญตาราง	ง
สารบัญรูป	จ
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	3
บทที่ 3 การดำเนินงานวิจัย	14
บทที่ 4 ผลการวิจัยและวิจารณ์	38
บทที่ 5 สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ	73
ภาคผนวก ก	
ภาคผนวก ข	
ภาคผนวก ค	
ภาคผนวก ง	
ภาคผนวก จ	
เอกสารอ้างอิง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 1

## บทนำ

มนุษย์มีความต้องการวิตามินบี 12 ในปริมาณที่น้อยมาก แต่วิตามินบี 12 มีความสำคัญคือ เป็นองค์ประกอบของตับที่ทำให้เม็ดเลือดแดงเจริญเติบโต ช่วยไม่ให้เป็นโรคโลหิตจางชนิด pernicious anaemia ถึงแม้ว่าร่างกายจะต้องการวิตามินบี 12 ในปริมาณน้อย แต่ถ้าขาดก็จะทำให้เกิดโรคโลหิตจางและเกิดอาการทางประสาท วิตามินบี 12 ที่ผลิตได้จะนำมาใช้ในทางการแพทย์ และเภสัชกรรม เพื่อเป็นยารักษาโรค ยาบำรุง และส่วนประกอบ ของยาบางชนิด ตลอดจนโภชนาการของมนุษย์และสัตว์

วิตามินบี 12 เป็นตะกอนสีแดงคล้ำในรูปของปริซึม มีสูตรโมเลกุล  $C_{63}H_{88}O_{14}PCo$  มีชื่อทางเคมีว่า 5,6 - dimethylbenzimidazolyl cobamide cyanide หรือมีชื่อสั้น ๆ ว่า cyanocobalamin

วิตามินบี 12 ส่วนใหญ่ถูกจุลินทรีย์สร้างในรูปโคเอนไซม์บี 12 หรือ DBCC นอกจากนี้ก็ยังพบในรูปของ Methyl Cobalamin และในกรณีจุลินทรีย์เป็นพวกต้องการอากาศก็อาจพบ hydroxocobalamin วิตามินทั้ง 3 รูปนี้ไม่คงตัว ส่วนวิตามินบี 12 ในรูปคงตัวและร่างกายนำไปใช้ประโยชน์ได้เต็มที่ จะอยู่ในรูป Cyanocobalamin

ปัจจุบันอุตสาหกรรมการผลิตวิตามินบี 12 อาศัย กิจกรรมจากจุลินทรีย์เท่านั้น ส่วนการสังเคราะห์ทางเคมีนั้นยังไม่สามารถทำได้เนื่องจากเป็นสารที่มีสูตรโครงสร้าง สลับซับซ้อน ได้มีผู้พยายามคัดเลือกจุลินทรีย์ที่สามารถสร้างวิตามินบี 12 ได้ในปริมาณสูง โดยใช้ระยะเวลาในการผลิตสั้น ซึ่ง *Pseudomonas* spp. เป็นแบคทีเรียที่ได้รับความสนใจชนิดหนึ่งเนื่องจากเป็นจุลินทรีย์ที่เจริญเติบโตได้เร็วสามารถผลิตวิตามินบี 12 ได้ในระยะเวลาอันสั้น มีความสามารถใช้อาหารได้อย่างกว้างขวาง และไม่มีการสร้างปฏิชีวนะ ทำให้สะดวกต่อการนำวิตามินบี 12 ไปใช้ต่อไป

น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม เป็นน้ำทิ้ง ที่มีองค์ประกอบต่าง ๆ อาทิเช่น มีแหล่งคาร์บอน แหล่งไนโตรเจน ซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญสำหรับการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ อยู่มากและแหล่งคาร์บอน แหล่งไนโตรเจนนี้ก็เป็สาเหตุสำคัญในการเกิดความเน่าเสียของน้ำ หากนำจุลินทรีย์ไปเพาะเลี้ยงในน้ำทิ้ง ซึ่งเป็นจุลินทรีย์ที่สามารถใช้แหล่งคาร์บอนและแหล่งไนโตรเจนในน้ำทิ้งเพื่อการเจริญเติบโตได้แล้วก็นับว่าจะเน้นการได้ใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งวิธีหนึ่ง และยังสามารรถได้ผลิตภัณฑ์ ซึ่งสร้างโดยจุลินทรีย์อีกด้วยที่น่าสนใจคือ

Pseudomonas spp.

ตั้งนั้นในการศึกษาดังนี้จึงเป็นการศึกษา การเจริญและการผลิตวิตามินบี 12 โดยเชื้อ Pseudomonas spp. ในน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม และเป็นแนวทางในการพัฒนาการผลิตวิตามินบี 12 ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

**วัตถุประสงค์ของโครงการพิเศษ**

1. ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเจริญของเชื้อ Pseudomonas fluorescens ในน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม
2. ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเจริญ และการผลิตวิตามินบี 12 ของ Pseudomonas fluorescens ในน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม
3. ศึกษาปริมาณการผลิตวิตามินบี 12 จาก Pseudomonas fluorescens ในระดับ shaker
4. เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาเกี่ยวกับเทคโนโลยี การผลิตวิตามินบี 12 อันจะเป็นประโยชน์ในทางอุตสาหกรรม
5. เพื่อเป็นแนวทาง ในการทำวิจัยเกี่ยวกับการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งและการผลิตวิตามินบี 12 ต่อไป

**ขอบเขตของโครงการวิจัย**

เพื่อศึกษาการเจริญและการผลิตวิตามินบี 12 โดยเชื้อ Pseudomonas fluorescens ในน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม

**ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ**

ได้ใช้ประโยชน์ จากน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม และได้วิตามินบี 12 ซึ่งเป็นสารที่มีความสำคัญต่อมนุษย์อย่างมาก

## บทที่ 2

## การตรวจเอกสาร

1. ลักษณะโครงสร้างของวิตามินบี 12

วิตามินบี 12 เป็นวิตามินละลายน้ำ มีลักษณะเป็นผลึกสีแดงเข้ม รูปเข็มหรือ ปริซึม มีสูตรทางเคมี คือ  $C_{63}H_{88}O_{14}N_{14}PCo$  มีชื่อทางเคมีว่า 5,6-dimethylbenzimidazolyl cobamide cyanide หรือที่เรียกสั้น ๆ ว่า cyanocobalamin (28, 29, 37)

โมเลกุลของวิตามินบี 12 แบ่งออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ ๆ คือ porphyrinlike planar group และ nucleotide side chain ส่วน porphyrinlike planar group เป็นส่วนแกนกลางโครงสร้างเรียกว่า corrin ring ซึ่งประกอบด้วย 4 pyrrole ring เชื่อมกันโดยมีโคบอลต์เป็นแกนกลาง ส่วน nucleotide side chain คือ 5,6-dimethylbenzimidazole เชื่อมกับ corrin ring 2 ส่วน คือ phosphoric acid ของ nucleotide จะเชื่อมกับ propionamide group ของ ring D ด้วย aminopropanol bridge และ nitrogen ของ nucleotide จะ co-ordinate กับอะตอมโคบอลต์ ในแนวเกือบตั้งฉากกับ corrin ring ซึ่ง bond นี้ถูกทำลายได้ง่าย เช่น เมื่อเติม cyanide ลงไป จะได้สารประกอบ ที่เรียกว่า cyanocobalamin (13, 17, 28)

โดยปกติวิตามินบี 12 ที่ผลิตขึ้นมาจะผลิตในรูป cyanocobalamin ซึ่งมีคุณสมบัติค่อนข้างย่ำแย่กว่า cobalamin ในรูปอื่นๆ (17, 28) ดังนั้น วิตามินบี 12 ซึ่งเรียกทั่วๆ ไปนั้นจึงมักหมายถึง cyanocobalamin แต่อย่างไรก็ตามในสภาพธรรมชาติ การสังเคราะห์วิตามินบี 12 โดยจุลินทรีย์นั้นจะเกิดในรูป coenzyme B<sub>12</sub> (cobamide coenzyme) ซึ่งอาจมี 5-deoxyadenosine หรือ methyl group แทนที่จะเป็น cyanide group (6, 28) นอกจากนี้อาจจะพบ cobalamin อยู่ในรูป hydroxocobalamin ซึ่งมี hydroxyl group แทนที่ cyanide หรือ nitrito cobalamin ซึ่งมี nitrogen แทนที่ cyanide (33) สำหรับส่วนของ 5,6-dimethylbenzimidazole อาจถูกแทนที่ได้โดย nitrogenous base อื่น ๆ เช่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2-methyl adenine หรือ guanine (6)

วิตามินบี 12 มีลักษณะโครงสร้างโมเลกุลซับซ้อนมากกว่าวิตามินอื่นๆ Hodgkin et al. (21,22) สามารถศึกษาโครงสร้างโมเลกุลวิตามินบี 12 ได้ สำเร็จโดยใช้ x-ray crystallographic analyses

2. การสังเคราะห์วิตามินบี 12 และจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้อง

อุตสาหกรรมการผลิตวิตามินบี 12 ในระยะแรกได้จากวัตถุดิบได้จากขบวนการผลิตสารปฏิชีวนะของ Streptomyces spp. โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการผลิตสเตรปโตมัยซิน และวัตถุดิบได้จากอุตสาหกรรมผลิต acetone butanol (12) ต่อมาผู้รายงานเห็นว่าน้ำเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรมผลิตต่าง ๆ เมื่อผ่านขบวนการกำจัดแล้วจะมีปริมาณวิตามินบี 12 เพิ่มขึ้นในส่วนของ sludge โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีการเติมเกลือโคบอลต์ในระหว่างขบวนการกำจัด (12) Hoover et al. (23) พบว่าใน activated sewage sludge มีวิตามินบี 12 9.3 ไมโครกรัมต่อกรัม น้ำหนักแห้งและในปี ค.ศ. 1952 ได้รายงานว่ามีวิตามินบี 12 7.3 ไมโครกรัมต่อกรัม น้ำหนักแห้ง (24) ส่วน Kamikubo และ Takata (25) พบว่า activated sewage sludge ในญี่ปุ่นมีวิตามินบี 12 6 ไมโครกรัมต่อกรัม น้ำหนักแห้ง

Bernhauer et al. (7) รายงานว่า นอกจาก activated sewage sludge แล้ว digested sludge สามารถใช้เป็นแหล่งของวิตามินบี 12 ได้ดีกว่า activated sewage ซึ่ง Sjostrom et al. (42) รายงานว่า digested sludge มีวิตามินบี 12 22 ไมโครกรัมต่อกรัม น้ำหนักแห้ง ส่วนใน activated sludge พบเพียง 11 ไมโครกรัมต่อกรัม น้ำหนักแห้ง

แต่อย่างไรก็ตามปริมาณวิตามิน 12 ที่สกัดได้จากน้ำทิ้งของอุตสาหกรรมผลิตสารปฏิชีวนะ และจาก sludge ต่าง ๆ นั้นไม่เพียงพอต่อความต้องการ (15) Hoover et al. (23) รายงานว่า วิตามินบี 12 ที่พบใน activated sewage sludge ส่วนใหญ่อยู่ในรูปสารประกอบที่คล้ายวิตามินบี 12 (vitamin B<sub>12</sub> analogues) ซึ่งสามารถกระตุ้นการเจริญของจุลินทรีย์ แต่ไม่สามารถใช้ได้ของคนและสัตว์ (28) และในการกำจัดสารประกอบที่คล้ายวิตามินบี 12 ให้ได้เฉพาะ cyanocobalamin นั้นใช้ต้นทุนสูง ทำให้วิตา

มีนบี 12 มีราคาแพง (23)

ดังนั้นจึงมีการคัดเลือกจุลินทรีย์ที่มีความสามารถผลิตวิตามินบี 12 ได้ใน ปริมาณสูง ซึ่งการคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์นั้น อาจทำได้โดยการคัดเลือกโดยตรง หรือทำให้เกิดการ กลายพันธุ์ (21) ดังเช่นการคัดเลือกสายพันธุ์ของ Propionibacterium spp. พบว่า Propionibacterium บางสายพันธุ์สามารถผลิตวิตามินบี12 ได้ในปริมาณ สูง ถึง 25,000 ไมโครกรัมต่อลิตร (34) จากการคัดเลือกจุลินทรีย์ที่มีความสามารถ สังเคราะห์วิตามินบี 12 พบว่า จุลินทรีย์ที่มีความสามารถในการสังเคราะห์วิตามินบี 12 และสารที่ผสมกับดีคล้ายวิตามิน 12 ได้แก่ บักเตรี แอคทิโมมัยซิส ยีสต์ รา และ สำหรับเชื้อรา แคมป์เนอรา (15) ซึ่งจุลินทรีย์เหล่านี้มีบางชนิดเท่านั้นที่สามารถผลิต วิตามินบี 12 ได้สูงเพียงพอและนำมาใช้ในการผลิตทางอุตสาหกรรม

Burton and Lochhead (11), Ordanik (32) และ Kodge et al รายงานว่าบักเตรีใน family Pseudomonadaceae สามารถสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้ Rickes et al. (38) รายงานว่า Ps. aeruginosa, Ps. fluorescens, Ps. mucidolens, Ps. mildenbergii และ Ps. chlororaphis สามารถสร้าง วิตามินบี 12 ได้ โดยปริมาณวิตามินบี 12 ที่ได้ขึ้นอยู่กับองค์ประกอบของอาหารแต่ละชนิด

การศึกษาการสังเคราะห์วิตามินบี 12 โดย Pseudomonas sp. ส่วนใหญ่ศึกษาใน Ps. denitrificans ซึ่ง Long (27) รายงานว่าสามารถให้วิตามินบี 12 ได้สูงใน เวลาสั้น ซึ่ง Ps. denitrificans สามารถสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้ในปริมาณ ต่าง ๆ กัน ขึ้นอยู่กับสายพันธุ์และองค์ประกอบอาหารตลอดจนวิธีการในการผลิต ดังเช่น จากรายงานของ Noyes (31) ซึ่งศึกษาเกี่ยวกับการสังเคราะห์วิตามินบี 12 โดย Ps. nitrificans ในอาหารที่ประกอบด้วย beet molasses และเกลือแร่ต่าง ๆ รวมทั้งโคบอลต์

### 3. การศึกษาเกี่ยวกับ *Pseudomonas* spp. ในด้านการสังเคราะห์วิตามินบี 12

ในปัจจุบันการผลิตวิตามินบี 12 ได้มีผู้ให้ความสนใจใช้เชื้อ *Propionibacterium* และ *Pseudomonas* บางสายพันธุ์ (18) เนื่องจาก *Propionibacterium* มีความสามารถผลิตวิตามินบี 12 ได้ในปริมาณสูง (15) Rapp (68) รายงานว่า *Propionibacterium shermanii* สามารถสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้ 58,000 ไมโครกรัมต่อลิตรในเวลา 150 ชั่วโมง เมื่อเลี้ยงใน cornsteep liquor medium ภายใต้สภาวะขาดออกซิเจน นอกจากนี้อุตสาหกรรมการผลิตวิตามินบี 12 ส่วนใหญ่ยังใช้ *Streptomyces* ซึ่งในกระบวนการผลิตวิตามินบี 12 ใช้เวลานาน และในกระบวนการผลิตวิตามินบี 12 นั้นมีการสร้างสารปฏิชีวนะออกมาด้วย ทำให้เป็นข้อยุ่งยากในการทำวิตามินบี 12 ให้บริสุทธิ์ และเป็นการเพิ่มต้นทุนการผลิต (58) สำหรับ *Pseudomonas* นั้นได้รับความสนใจเพิ่มขึ้น เนื่องจากเป็นแบคทีเรียที่เจริญได้เร็ว สามารถสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้สูงในระยะเวลาน้อย โดยเฉพาะอย่างยิ่ง *Ps. denitrificans* (51) ซึ่งคุณสมบัติที่มีประโยชน์ต่อการผลิตวิตามินบี 12 ในทางอุตสาหกรรม โดยวิธีการหมักแบบ continuous ซึ่งให้ผลผลิตได้สูงกว่าการหมักแบบ batch (58)

*Pseudomonas* เป็นแบคทีเรียรูปท่อนสั้น ติดลิแกมมอลบ ไม่สร้าง endospore เคลื่อนที่โดย polar flagella ต้องการออกซิเจนในกระบวนการหายใจ ยกเว้นบาง species สามารถใช้ไนเตรทเป็นตัวรับอิเล็กตรอน มีความสามารถในการสร้างเอนไซม์ catalase ส่วนใหญ่สร้างเอนไซม์ oxidase สามารถพบได้ทั่วไปในดิน น้ำจืด น้ำทะเล ส่วนใหญ่ไม่ต้องการ growth factor ในการเจริญสามารถใช้แหล่งคาร์บอนได้หลายชนิด แม้กระทั่งสารประกอบพวก ring compound (14)

### 4. ปัจจัยที่จำเป็นต่อการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ

#### *Pseudomonas* spp.

จุลินทรีย์สร้างวิตามินบี 12 อยู่ภายในเซลล์ (40) ดังนั้น ปัจจัยต่างๆ ที่มีต่อการเจริญ หรือการเพิ่มปริมาณของเซลล์ย่อมมีโอกาสทำให้ปริมาณวิตามินบี 12 สูงขึ้นด้วย

### แหล่งคาร์บอน และพลังงาน

จุลินทรีย์แต่ละชนิดมีความสามารถใช้แหล่งคาร์บอนและพลังงานแต่ละชนิดได้แตกต่างกันออกไป (18) Pseudomonas spp. สามารถใช้สารอินทรีย์เป็นแหล่งคาร์บอนและพลังงานได้หลายชนิด บางสายพันธุ์สามารถใช้สารอินทรีย์ได้มากกว่า 100 ชนิด Pseudomonas ทุก species สามารถใช้ acetate เป็นแหล่งคาร์บอนและพลังงานได้ดี ส่วน Lactate, succinate และ glucose นั้น Pseudomonas ส่วนใหญ่สามารถใช้ได้ ยกเว้นบาง species เท่านั้น (9)

Daniels (15) ศึกษาการใช้แหล่งคาร์บอนที่มีผลต่อการเจริญและการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. denitrificans พบว่า ความสามารถในการใช้แหล่งคาร์บอนแต่ละชนิดสำหรับการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 จะแตกต่างกันออกไป คือ Ps. denitrificans สามารถใช้น้ำตาล glucose, sucrose, lactose, mannitol และ sorbitol ได้ดีสำหรับการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 แต่จะมีการเจริญและการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ต่ำ เมื่อนำน้ำตาล galactose, maltose และ raffinose เป็นแหล่งคาร์บอน และพลังงาน

แหล่งคาร์บอนและพลังงานที่ใช้ในการศึกษาความสามารถในการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. aeruginosa, Ps. fluorescens, Ps. lumichrome, Ps. mildenbergii, Ps. chlororaphis และ Ps. mucidolens นั้นใช้น้ำตาล glucose ในการศึกษา (38)

### แหล่งไนโตรเจน

Pseudomonas ใช้แหล่งไนโตรเจนสำหรับการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้แตกต่างกันออกไป Rickes et al. (38) รายงานว่า Ps. lumichrome และ Ps. mucidolens เมื่อเลี้ยงในอาหารที่มีน้ำตาลกลูโคสเป็นแหล่งคาร์บอน การใช้ hydrolyzed protein ร่วมกับ beef extract ได้ปริมาณวิตามินบี 12 มากกว่า การใช้ Soybean meal หรือ distillers solubles

นอกจากนี้ แหล่งไนโตรเจนอื่นๆ ที่ใช้ในการเลี้ยง Pseudomonas spp. ได้แก่ yeast extract ซึ่งใช้เป็นแหล่งไนโตรเจน และ growth factor , beef extract , N-Z amine , soybean meal (38) หรือ ใช้สารประกอบอินทรีย์ไนโตร

เจนร่วมกับ yeast extract (31)

จากการศึกษาการใช้สารประกอบอินทรีย์ในโตรเจนแต่ละชนิด ในการกระตุ้นการเจริญ และสังเคราะห์วิตามินบี 12 ใน Ps. fluorescens An 91 (1) พบว่า สารประกอบอินทรีย์ในโตรเจนแต่ละชนิดมีความสามารถในการกระตุ้นการเจริญ และสังเคราะห์วิตามินบี 12 ใน Ps. fluorescens An 91 แตกต่างกันไป โดยมี yeast extract เป็นแหล่งสารประกอบอินทรีย์ในโตรเจน สำหรับ Ps. fluorescens An 91 ที่ให้ปริมาณเซลล์ และวิตามินบี 12 สูงที่สุด

#### แหล่งเกลือแร่

จุลินทรีย์ต้องการเกลือแร่ในปริมาณต่ำ เมื่อเทียบกับแหล่งคาร์บอนและไนโตรเจน ซึ่งเกลือแร่ที่อาจได้มาจากการปนเปื้อนในองค์ประกอบต่าง ๆ ของอาหารเลี้ยงเชื้อ เกลือแร่บางชนิดในปริมาณมากเกินไปก็อาจจะยับยั้งการเจริญและการสังเคราะห์สารบางอย่างได้ (18, 28)

โคบอลต์ (Co) เป็นแร่ธาตุที่มีความสำคัญมากต่อการสังเคราะห์วิตามินบี 12 เนื่องจากเป็นแกนกลางในการเชื่อม 4 pyrrole ring ของ porphyrinlink planar group (17) โดยปกติ โคบอลต์จัดเป็นแร่ธาตุที่เป็นพิษต่อจุลินทรีย์ (30) โคบอลต์ในปริมาณ 10-20 มิลลิกรัมต่อลิตร จะยับยั้งการเจริญของ Streptomyces griseus (28) จุลินทรีย์แต่ละชนิดมีความต้องการโคบอลต์สำหรับการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ในปริมาณที่แตกต่างกัน Hendlin and Ruger (19) พบว่า Ps. lumichrome ยังสร้างวิตามินบี 12 ได้ 66 ไมโครกรัมต่อลิตร ในอาหารที่ไม่เติมโคบอลต์ และเมื่อเติมโคบอลต์ 2 มิลลิกรัมต่อลิตร Ps. lumichrome สามารถสร้างวิตามินบี 12 ได้ถึง 273 ไมโครกรัมต่อลิตร Daniels (14) ศึกษาปริมาณโคบอลต์ที่มีผลต่อการสร้างวิตามินบี 12 ของ Ps. denitrificans พบว่า เมื่อใช้โคบอลต์ 8 มิลลิกรัมต่อลิตร Ps. denitrificans จะสร้างวิตามินบี 12 ได้ 7,200 ไมโครกรัมต่อลิตร และเมื่อใช้โคบอลต์ 1, 2 และ 4 มิลลิกรัมต่อลิตร Ps. denitrificans สร้างวิตามินบี 12 ได้ 2100, 3500 และ 5500 ไมโครกรัมต่อลิตร ตามลำดับ ปริมาณโคบอลต์ที่จุลินทรีย์ต้องการสำหรับการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ขึ้นอยู่กับปริมาณที่มีอยู่แล้วในอาหารที่ใช้ และความสามารถของจุลินทรีย์ที่จะทนต่อความเป็นพิษของโคบอลต์ได้ (28)

### แหล่งอาหารเสริม (growth factors)

โดยทั่วไป การเติม yeast extract ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อเป็นการเพิ่มแหล่งอาหารเสริม เช่น กรดอะมิโน หรือ วิตามินบี แก่จุลินทรีย์ได้ (18)

### ความเป็นกรดต่าง (pH) ของอาหาร

ความเป็นกรดต่าง (pH) ของอาหาร มีผลต่อการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 โดยจุลินทรีย์ (14) จุลินทรีย์แต่ละชนิดจะมีช่วงที่เหมาะสมต่อการเจริญแตกต่างกัน Pseudomonase ทุก species สามารถเจริญได้ดีในสภาพ pH เป็นกลางถึงเป็นด่าง ประมาณ pH 7-8.5 และไม่สามารถเจริญได้ใน pH ต่ำกว่าหรือเท่ากับ 6 (9, 14) Noyes (31) รายงานว่า วิตามินบี 12 จะสลายตัว เมื่อ pH ต่ำกว่า 4 หรือสูงกว่า 9 การศึกษา pH เริ่มต้นที่เหมาะสมสำหรับการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens An91 ใน basal medium พบว่า pH ที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 7-8 แต่อย่างไรก็ตาม เมื่อใช้ pH เริ่มต้น 8.0 ปริมาณเซลล์สูงสุดจะลดลงอย่างรวดเร็ว ดังนั้น ช่วง pH 7.0-7.5 จึงเหมาะสมที่สุดสำหรับการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens

### อุณหภูมิ

อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญและการสังเคราะห์วิตามินบี 12 จะแตกต่างกันออกไปขึ้นอยู่กับชนิดของจุลินทรีย์ อุณหภูมิที่ Pseudomonase spp. สามารถเจริญได้อยู่ในช่วง 4-43 องศาเซลเซียส ซึ่งส่วนใหญ่จะมีอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญประมาณ 30 องศาเซลเซียส (9) การศึกษาการสร้างวิตามินบี 12 ของ Pseudomonas spp. ส่วนใหญ่ใช้อุณหภูมิ 28-32 องศาเซลเซียส (28, 38)

จากการศึกษาการเจริญของ Ps. fluorescens An91 ที่อุณหภูมิที่ 4 และ 42 องศาเซลเซียส พบว่า Ps. fluorescens An91 สามารถเจริญได้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส แต่ไม่สามารถเจริญได้ดีที่อุณหภูมิ 42 องศาเซลเซียส Buchanan er al (9) รายงานว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับ Ps. fluorescens คือ 30 องศาเซลเซียส

### การให้อากาศ (O<sub>2</sub>)

เมื่อเปรียบเทียบกับ การเจริญและการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens ในสภาพที่ไม่มีอากาศ และ ในสภาพที่ให้อากาศโดยการใช้อุปกรณ์

ในอาหาร basal medium ซึ่งเติม น้ำตาลกลูโคส 1 เปอร์เซ็นต์ และ yeast extract 0.25 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ในสภาพไม่มีอากาศ Ps. fluorescens สามารถเจริญ ได้น้ำหนักแห้ง 0.55 และ 0.50 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ ในเวลา 50 ชั่วโมง และสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้ 18 และ 16 ไมโครกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

#### ปริมาณเชื้อเริ่มต้น

ปริมาณเชื้อเริ่มต้นมีผลต่อระยะ lag phase ของจุลินทรีย์ นอกเหนือจากปัจจัยอื่น ๆ (18) พบว่า ปริมาณเชื้อเริ่มต้น มีผลต่อระยะ lag phase โดยเมื่อใช้ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 0.2 เปอร์เซ็นต์ Ps. fluorescens จะมี lag phase ประมาณ 24 ชั่วโมง ซึ่งนานกว่าเมื่อใช้ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 0.5, 1, 2 และ 3 เปอร์เซ็นต์ แต่ได้ปริมาณเซลล์สูงสุดใกล้เคียงกัน ในเวลา 48 ชั่วโมง เมื่อใช้ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 5 และ 10 เปอร์เซ็นต์ Ps. fluorescens An 91 จะมีระยะ lag phase สั้นลง มีการเจริญเร็วกว่าเมื่อใช้ปริมาณเชื้อเริ่มต้นต่ำกว่า และได้ปริมาณเซลล์สูงสุดใกล้เคียงกัน ในเวลา 36-42 ชั่วโมง

เมื่อใช้ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 5-10 เปอร์เซ็นต์ จะลดระยะ lag phase และได้ปริมาณเซลล์สูงสุดเร็วกว่า เมื่อใช้ปริมาณเริ่มต้นต่ำ ซึ่งในทางอุตสาหกรรม นิยมใช้ปริมาณเริ่มต้น 5-10 เปอร์เซ็นต์ (36)

#### การวิเคราะห์หาวิตามินบี 12

การวิเคราะห์หาวิตามินบี 12 นั้นที่นิยมใช้มีหลายวิธีด้วยกัน คือ spectrophotometric method, chemical method, isotopic dilution assays, nuclear magnetic resonance, electron paramagnetic resonance spectroscopy, biological assay และ microbiological assay (26, 33, 34, 40) ซึ่งแต่ละวิธีการมีความเหมาะสมแตกต่างกันออกไป เช่น spectrophotometric และ chemical method นิยมใช้ในการเตรียมวิตามินบี 12 เพื่อเป็นยา (39) nuclear magnetic resonance และ electron paramagnetic resonance spectroscopy (20) นิยมใช้ในการจำแนกชนิดต่าง ๆ ของวิตามินบี 12 รวมทั้งในรูป coenzyme สำหรับวิธีการทาง biological assay และ microbiological assay นั้น นิยมใช้หาวิตามินบี 12 ซึ่งอยู่ในรูป complex

biological materials(76) ซึ่ง microbiological assay เป็นที่นิยมใช้มากกว่า biological assay เนื่องจากใช้เวลาสั้น และสะดวกกว่า

จุลินทรีย์ที่ใช้ในการวิเคราะห์วิตามินบี 12 คือ Lactobacillus leichmanii (ATCC 4797), Lactobacillus leichmanii (ATCC 7830), Escherichia coli (mutant type), Euglena gracilis, และ Ochromonas malhamensis (5, 40, 43)

#### 1) Lactobacillus

จุลินทรีย์ที่ใช้ในการวิเคราะห์วิตามินบี 12 ตัวแรก คือ Lactobacillus lactis Dorner เนื่องจากพบว่าตอบสนองต่อสารที่สกัดได้จากตับ แต่เนื่องจากการใช้ L. lactis Dorner มีข้อยุ่งยากเพราะมีการแตกสลายของเซลล์ ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในการวิเคราะห์ ดังนั้น จึงนิยมใช้ L. leichmanii ATCC 4797 และ L. leichmanii ATCC 7830 แทน วิธีการวิเคราะห์ที่นิยมใช้สำหรับ lactobacilli คือ turbidity method โดยวัดความขุ่นของเซลล์หลังจากบ่มเชื้อเป็นเวลา 18-40 ชั่วโมง หรือโดยการไตเตรท (titration method) หาปริมาณกรดที่สร้างขึ้นหลังจากเลี้ยงเชื้อได้ 72 ชั่วโมง (4, 40)

ปัญหาในการใช้ lactobacilli วิเคราะห์วิตามินบี 12 คือ จุลินทรีย์พวกนี้ตอบสนองต่อ deoxyribosides, sensitive ต่อ sodium chloride และสามารถสังเคราะห์วิตามินบี 12 เช่น Factor A, pseudovitamin B<sub>12</sub> และสารอื่น ๆ ที่พบใน rumen content, sewage sludge, intestinal content ได้ นอกจากนี้ในตัวอย่างที่จะนำมาวิเคราะห์วิตามินบี 12 ถ้ามีสารปฏิชีวนะอยู่ด้วย เช่น ผลพลอยได้จากการผลิตสเตปโตมัยซิน การวิเคราะห์วิตามินบี 12 โดย lactobacilli จะมีข้อผิดพลาดมาก (40) แต่อย่างไรก็ตาม ในกรณีที่มีวิตามินบี 12 ในปริมาณมาก การทำให้เจือจางสามารถลดปัจจัยเหล่านี้ไปได้ (28, 40) ปริมาณวิตามินบี 12 ซึ่งใช้ในการวิเคราะห์ที่อยู่ในช่วง 1.0-20 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตรในรูป cyanocobalamin (40)

การตอบสนองต่อ deoxyribosides โดย L. leichmanii เนื่องจากจุลินทรีย์ต้องการวิตามินบี 12 หรือ coenzyme B<sub>12</sub> สำหรับการ reduce ribonucleotide ให้เป็น deoxyribonucleotide (41,44)

2) Escherichia coli (mutant type)

โดยปกติจุลินทรีย์ชนิดนี้ไม่ต้องการวิตามินบี 12 สำหรับการเจริญ แต่ E. coli ที่ใช้วิเคราะห์วิตามินบี 12 นี้ เป็น mutant strain 113-3 ซึ่งแยกโดย Davis and Mingioli (16) โดยใช้ ultraviolet E. coli (mutant) นี้ ไม่ตอบสนองต่อ deoxyribosides ต้องการ methionine และวิตามินบี 12 สำหรับการเจริญ แต่อย่างไรก็ตาม การตอบสนองต่อ methionine จะต่ำกว่าการตอบสนองต่อวิตามินบี 12 E. coli (mutant) สามารถตอบสนองต่อ Factor B หรือสารซึ่งคล้ายคลึงวิตามินบี 12 ซึ่งมี purine หรือ benzimidazole ในส่วน nucleotide side chain ได้ (40) นิยมใช้ E. coli (mutant) ในการวิเคราะห์วิตามินบี 12 ด้วยวิธี plate assay หรือ agar diffusion assay ปริมาณวิตามินบี 12 ที่ใช้ในการวิเคราะห์ห้อยู่ในช่วง 40-250 ไมโครโมลลิตรต่อลิตร ในรูป cyanocobalamin (40)

3) Euglena gracilis (mutant type)

Euglena gracilis var. bacillarus เป็น green photosynthetic flagellate ซึ่งต้องการวิตามินบี 12 และ thiamine สำหรับการเจริญตอบสนองต่อวิตามินบี 12 และสารที่คล้ายคลึงวิตามินบี 12 ใช้เวลานานในการวิเคราะห์ ดังนั้นจึงไม่ค่อยนิยมนักในการใช้ Euglena gracilis สำหรับวิเคราะห์วิตามินบี 12 ปริมาณวิตามินบี 12 ซึ่งใช้ในการวิเคราะห์ห้อยู่ในช่วง 0.3-50 ไมโครโมลลิตรต่อมิลลิลิตรในรูป cyanocobalamin (40)

4) Ochromonas malhamensis

Ochromonas malhamensis เป็น photosynthetic chryomonads ซึ่งตอบสนองต่อวิตามินบี 12 ได้คล้ายคลึงกับสัตว์ชั้นสูง แต่อย่างไรก็ตาม จากการทดลองหาวิตามินบี 12 ในอาหาร พบว่า O. malhamensis ให้อาหารวิตามินบี 12 มากกว่า L. leichmanii ซึ่งแสดงว่า O. malhamensis ตอบสนองต่อสารอย่างอื่น

ด้วย ในขณะที่ L. leichmanii ไม่ตอบสนอง (40) O. malhamensis สามารถตอบสนองต่อวิตามินบี 12 ได้ดีมาก แม้ว่าปริมาณวิตามินบี 12 ในตัวอย่างจะมีเพียง 0.05 มิลลิไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ก็สามารถกระตุ้นการเจริญของ O. malhamensis ได้ (28) ปริมาณวิตามินบี 12 ซึ่งใช้ในการวิเคราะห์อยู่ในช่วง 0.5-50 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตรในรูปของ cyanocobalamin (40) การวิเคราะห์วิตามินบี 12 โดย O. malhamensis ไม่ใช้มากนัก เนื่องจากใช้เวลาานาน 5-7 วัน สำหรับการวิเคราะห์ (40)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3  
อุปกรณ์ และวิธีการ

1. น้ำทิ้ง

น้ำทิ้งจากโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์นม ซึ่งได้รับจาก บริษัท อุตสาหกรรมนมไทย จำกัด  
สำโรง จังหวัดสมุทรปราการ

การวิเคราะห์น้ำทิ้ง

- การวิเคราะห์ Crude protein โดยวิธี Semi-micro Kjiedahl method
- การวิเคราะห์ Total carbohydrate โดยวิธี Chenolic method
- การวัดค่า pH โดยใช้อิเล็กโทรดแก้ว
- การวิเคราะห์ BOD โดยวิธี American Public Health Association

สารเคมีและการวิเคราะห์ Guide protein โดยวิธี Semi-micro kjiedahl method

สารเคมี (ภาคผนวก ข. หมายเลข 2)

วิธีการวิเคราะห์

1. ปิเปิดน้ำทิ้ง 1 มิลลิลิตร ใส่หลอด digest tube
2. เติม Catalyst คือ  $K_2PO_4$  5 กรัมและ  $CuSO_4$  0.1 กรัม
3. เติม  $H_2SO_4$  เข้มข้น 10 มิลลิลิตร ใส่เศษกระเบื้อง เพื่อป้องกันการเดือดอย่างรุนแรง
4. ย่อสไปรตั้นเป็นเวลาประมาณ 1 ชั่วโมง จนได้สารละลายใส
5. เติมน้ำกลั่น 75 มิลลิลิตร
6. เติม NaOH เข้มข้น 40 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ 50 มิลลิลิตร
7. ทำการกลั่นโดยเก็บแอมโมเนียในกรดบอริก 4 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ 50 มิลลิลิตร ซึ่งหสด screened methyl red indicator 2-3 หสด เป็นเวลา 5 นาที
8. ไตเตรทสารละลายที่กลั่นได้ด้วย 0.1 N.  $H_2SO_4$
9. ทำการทดลองอีกครั้ง โดยใช้น้ำกลั่นแทนตัวอย่าง (blank)

หมายเหตุ : วิเคราะห์โดยการใช้ชุดวิเคราะห์ไนโตรเจน (Kjectec system 1002 distilling Unit)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การคำนวณผล

$$\% \text{ ไนโตรเจน} = \frac{(A-B) \times C \times 1.4}{W}$$

A : ปริมาณกรดที่ใช้ในการไตเตรตสารตัวอย่าง

B : ปริมาณกรดที่ใช้ในการไตเตรต blank

C : Normality ของกรดที่ใช้ไตเตรต (ในที่นี้ = 0.1)

ค่า 1.4 : ค่า factor ในการหาไนโตรเจน

W : น้ำหนักของตัวอย่าง

$$\% \text{ โปรตีน} = \% \text{ ไนโตรเจน} \times 6.25$$

สารเคมี และการวิเคราะห์ Carbohydrate

สารเคมี (ภาคผนวก ข. หมายเลข 1)

วิธีการ

1. เจือจางน้ำทั้ง 1 , 1:10 , 1:1000 ส่วน
2. เติม Phenol 5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ 1 มิลลิลิตรจนครบทุกหลอด
3. เติม  $H_2SO_4$  เข้มข้น หลอดละ 5 มิลลิลิตร โดยให้น้ำซึ่งขณะเติมสาร
4. นำไปวัด O.D ที่ได้ไปอ่านค่าจากกราฟมาตรฐาน (ภาคผนวก ค.)

การคำนวณผล Carbohydrate

x : ความเข้มข้น Glucose ที่ได้จาก standard curve (ไมโครกรัมต่อลิตร)

น้ำทั้ง 1 มิลลิกรัม มีปริมาณ Glucose  $X \times 10^{-6}$  กรัม

" 100 " "-----"  $X \times 10^{-6} \times \text{dilution factor}$  กรัม

$\Delta \% \text{ carbohydrate} = X \times 10^{-6} \times \text{dilution factor}$  กรัม

สารเคมี และการวัดค่า pH โดยใช้อิเล็กโทรดแก้ว

สารเคมี (ภาคผนวก ข. หมายเลข 3)

วิธีการ

1. ใช้น้ำกลั่นฉีดล้างอิเล็กโทรดแก้ว และคาโลเมลอิเล็กโทรดให้สะอาด ใช้กระดาษซับน้ำให้แห้ง
2. ปรับค่ามาตรฐานเครื่องมือด้วยสารละลายมาตรฐานที่มีค่า pH ใกล้เคียงกับค่าตัวอย่างของน้ำที่จะวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ใช้น้ำกลั่นฉีดล้างอิเล็กโทรดอีกครั้ง ชีบน้ำให้แห้ง
4. วัดค่า pH ของตัวอย่างน้ำ

สารเคมีและการวิเคราะห์ BOD (การวิเคราะห์โดย --> รายละเอียดอยู่ในภาคผนวก ง)

สารเคมี (ภาคผนวก ข. หมายเลข 4 )

วิธีการวิเคราะห์

1. พิจารณาช่วง BOD จากตารางมาตรฐาน เพื่อให้ได้ค่าเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างการเจือจาง โดยเราต้องทราบช่วง BOD ของสารตัวอย่างที่จะหาโดยคร่าว ๆ
2. เมื่อพิจารณาแล้วจะเลือกค่าเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างเจือจางที่สูงกว่า และต่ำกว่าที่อยู่ติดกันอีก 2 ค่า ตามตาราง
3. นำไปเจือจางด้วยน้ำเจือจาง
4. วันใส่ขวด BOD 3 ขวด นำ 2 ขวดไปเก็บในตู้ 20 องศาเซลเซียส ส่วนที่เหลือนำมาหา DO. ทันที
5. ทำเช่นเดียวกัน สำหรับเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างเจือจางที่ต่ำกว่าและสูงกว่า

หมายเหตุ : ในการวิจัยนี้ จะวิเคราะห์หา BOD ของน้ำทิ้งจากโรงงานที่ได้รับมา หา BOD ของน้ำทิ้งที่เติมสารอาหารที่เหมาะสมในการเจริญของเชื้อที่คัดเลือกแล้ว ก่อนและหลัง inoculate เชื้อ

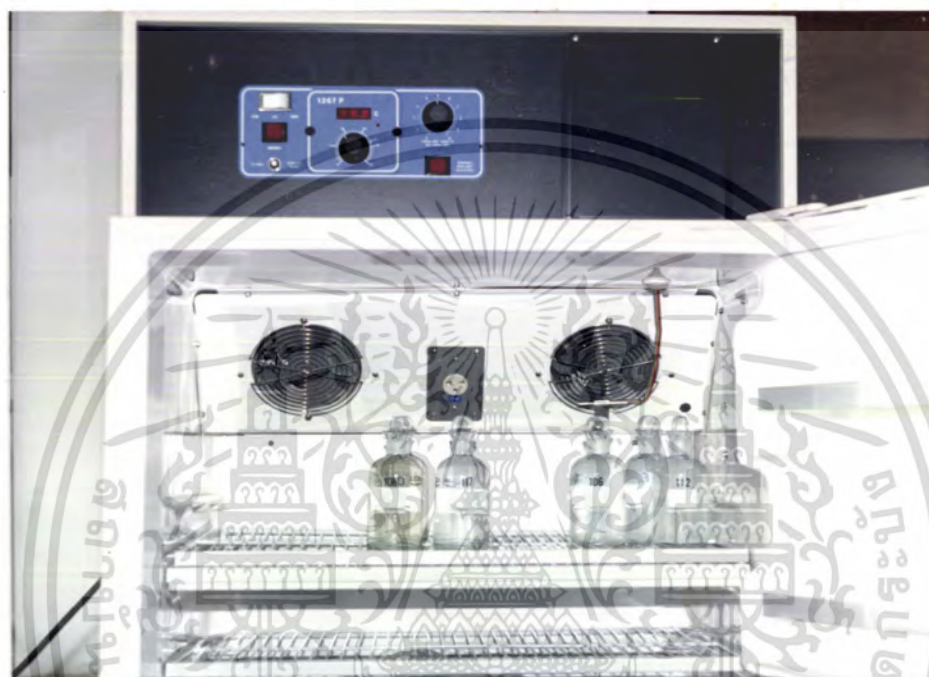
$$\text{BOD (มิลลิกรัมต่อลิตร)} = \frac{D_1 - D_2}{P} \times 100$$

$D_1$  : DO. โดยทันทีของตัวอย่างที่เจือจางแล้ว

$D_2$  : DO. ของตัวอย่างที่ทำการเจือจาง และบ่มที่ 20 องศาเซลเซียสในตู้มีดเป็นเวลา 5 วัน

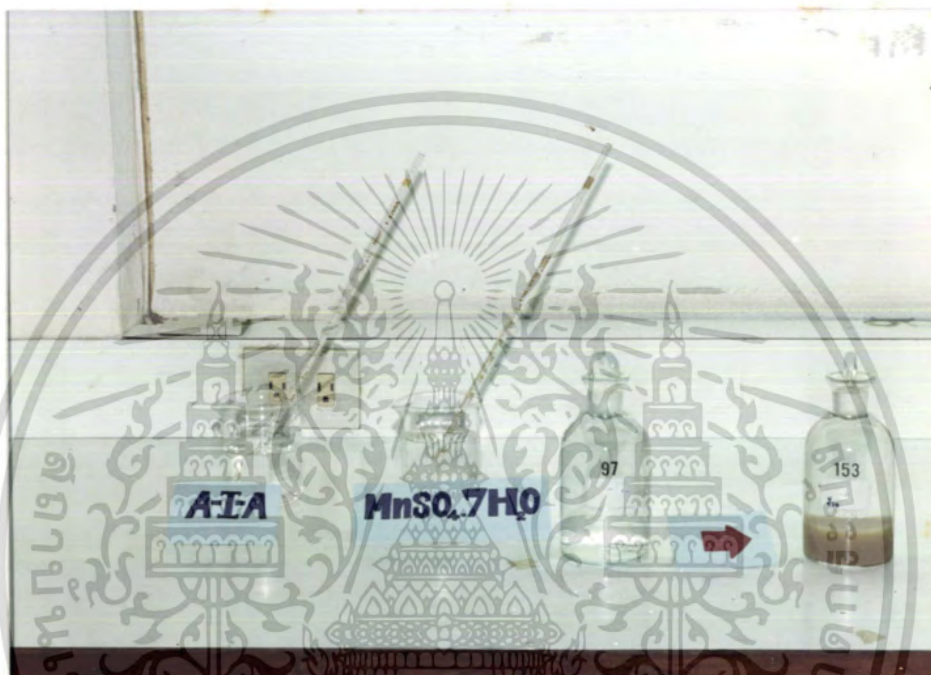
P : เปอร์เซนต์ตัวอย่างที่นำไปเจือจาง

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง



รูปที่ 1 การบ่มน้ำทิ้ง 5 วันในตู้เย็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



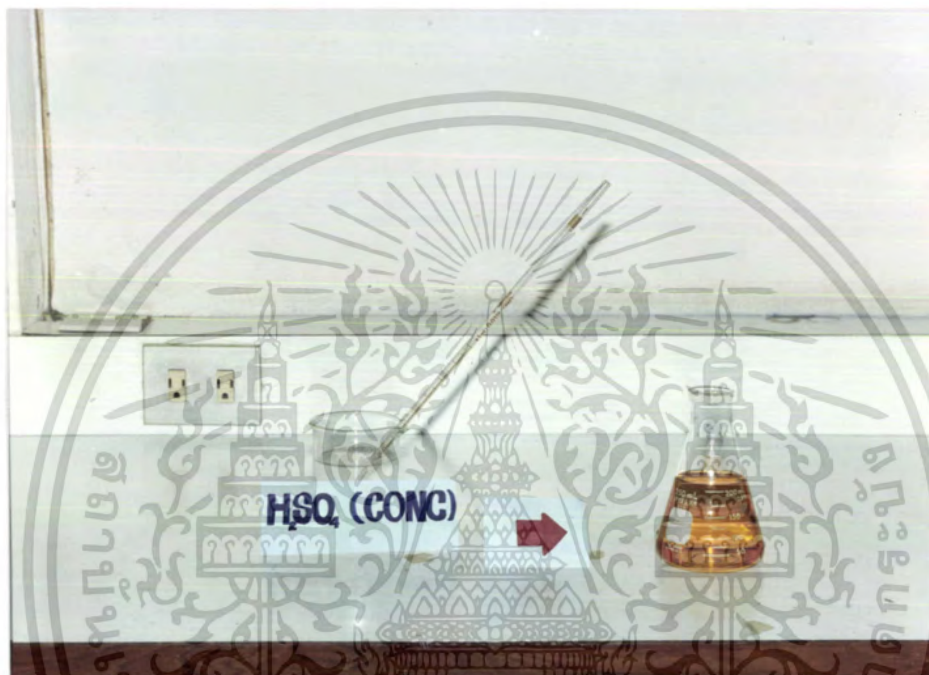
รูปที่ 2 การเติมสาร A-I-A และ  $MnSO_4 \cdot 7H_2O$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



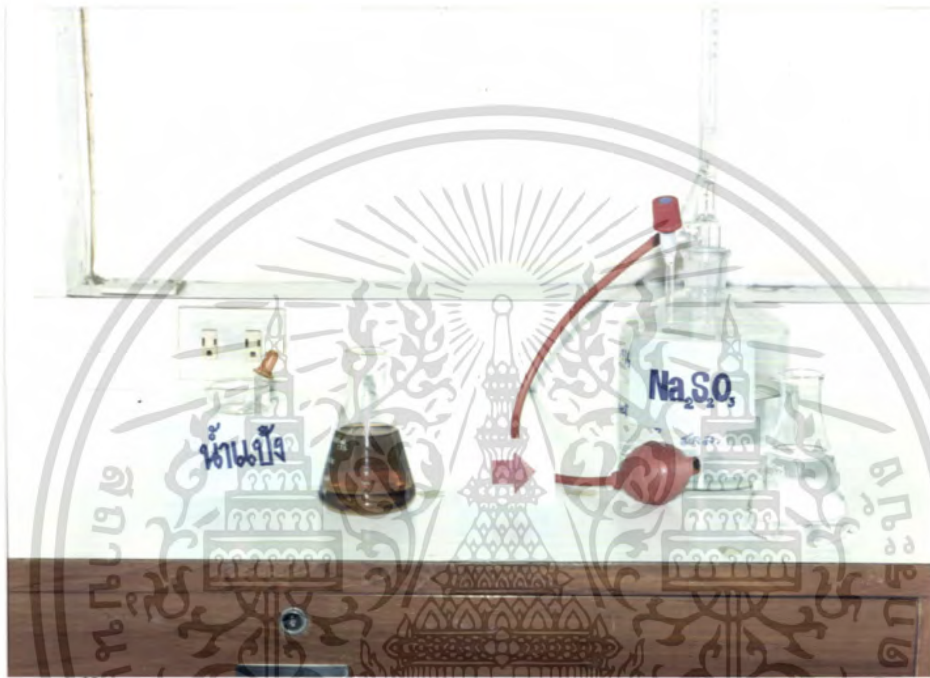
รูปที่ 3 การเตรียมน้ำสำหรับเจือจาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4 การเติม  $H_2SO_4$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 5 การไตเตรทหาปริมาณออกซิเจน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. จุลินทรีย์

### 2.1 จุลินทรีย์ที่ใช้ในการวิจัย

Pseudomonas fluorescens TISTR 781 ได้รับมาจากสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ในสภาพ lyophilization จากนั้นนำมาถ่ายเชื้อและเก็บในสภาพ stock culture ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ใน NA slant

แบคทีเรียที่ใช้ในการวิเคราะห์หาปริมาณวิตามินบี 12 ได้แก่ Lactobacillus leichmanii ATCC 7830 ได้รับจาก The American type Culture Collection รัฐแมริแลนด์ สหรัฐอเมริกา เก็บ stock culture ใน Tomato juice yeast extract milk agar โดยวิธี stab (3,4)

### 2.2 การตรวจสอบจุลินทรีย์ที่ได้รับ

เมื่อได้รับเชื้อจากสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยมาแล้ว นำมาทำการตรวจสอบเชื้อ โดยวิธีการย้อมแกรม ดังนี้

1. เกลี่ยเชื้อ 1 ลูบ ลงบนแผ่นสไลด์ ทิ้งไว้ให้แห้งแล้ว fix เชื้อโดยผ่านเปลวไฟ 2-3 ครั้ง
2. หยด Crystal Violet ลงให้ท่วมรอยเกลี่ยเชื้อ ทิ้งไว้ 1 นาที
3. ล้างด้วย Gram Iodine แล้วหยดให้ท่วมทิ้งไว้ 1 นาที
4. ล้างด้วย Alcohol 95 % ไม่เกิน 20 วินาที แล้วล้างตามด้วยน้ำเปล่า
5. หยด Sarfranine O ให้ท่วมแล้วทิ้งไว้ 1 นาที
6. จากนั้นล้างด้วยน้ำเปล่า
7. ทิ้งไว้ให้แห้ง นำไปส่องดูด้วยกล้องจุลทรรศน์

Pseudomonas เป็นแบคทีเรียรูปท่อนสั้น ติดสีแกรมลบ ไม่สร้าง endospore เคลื่อนที่โดยใช้ Polar flagella

Lactobacillus เป็นแบคทีเรียรูปท่อนสั้น ติดสีแกรมบวก

### 3. การคัดเลือกเชื้อ จากอัตราการเจริญ (Growth rate) และปริมาณเซลล์สูงสุด (Maximum growth)

คัดเลือกเชื้อระหว่าง Ps. fluorescens และ Ps. aeruginosa โดยใช้อาหาร NB เพื่อหาเชื้อที่สร้างเซลล์ได้ปริมาณสูง เพื่อมาทำการใช้ในการวิเคราะห์วิตามิน B<sub>12</sub> ต่อไป โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๘ stock เชื้อ Ps. fluorescens

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.1 การเตรียม inoculum

เตรียม inoculum โดยถ่ายเชื้อ *Pseudomonas* sp. ซึ่งเจริญลงบน nutrient agar slant ลงในอาหารเหลว NB ซึ่งบรรจุในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตร ในปริมาณ 50 มิลลิลิตร นำพลาสติกเข้าเครื่องเขย่าแบบ gyratory ของ New Brunswick Scientific ใช้ความเร็ว 200 รอบต่อนาที เป็นเวลา 20 ชั่วโมง โดยบ่มเชื้อที่อุณหภูมิห้อง วัดความขุ่นของเชื้อเป็น optical-density (O.D.) ที่ความยาวช่วงคลื่นแสง 660 นาโนเมตร ด้วยเครื่อง spectrophotometer ของ Coleman Junior II modal 6/35 ทำให้เชื้อเจือจางด้วยน้ำกลั่นที่ฆ่าเชื้อแล้ว จนได้ O.D. 0.5 ให้ suspension นี้เป็น inoculum ในการทดลองแต่ละครั้ง

### 3.2 การวัด O.D. ในช่วงเวลาต่างกัน

เตรียมอาหารที่จะศึกษาบรรจุในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตร พลาสติกละ 50 มิลลิลิตร inoculate ด้วย inoculum จากข้อ 1 พลาสติกละ 0.5 มิลลิลิตร ทำข้อสองซ้ำทุกการทดลอง นำพลาสติกเข้าเครื่องเขย่าแบบ gyratory ของ New Brunswick Scientific ความเร็ว 200 รอบต่อนาที โดยบ่มเชื้อที่อุณหภูมิห้อง วัด O.D. ที่ความยาวช่วงคลื่น 660 นาโนเมตร ทุก ๆ ชั่วโมง ใช้อาหารชนิดเดียวกันเป็น Blank ถ้า O.D. มากกว่า 1 ทำให้เจือจางลงจนได้น้อยกว่า 1 ด้วยน้ำกลั่น และทำ Blank ให้เจือจางในอัตราส่วนเดียวกัน

### 3.3 การเขียน growth curve

เขียน growth curve ระหว่างค่า O.D. ซึ่งเจือจางจากสองซ้ำ และเวลา โดยให้แกนตั้งเป็นค่า O.D. และแกนนอนเป็นค่าของเวลา

### 3.4 การเปรียบเทียบอัตราการเจริญ และปริมาณเซลล์สูงสุดของเชื้อทั้งสอง

พิจารณาจาก growth curve ที่ได้ เชื้อที่มีอัตราการเจริญสูงกว่าจะได้ curve ที่ชันกว่าเข้าสู่ log phase ได้เร็วกว่า เชื้อที่มีปริมาณเซลล์สูงสุดนั้นสูงกว่า จะได้เส้น curve ที่สูงกว่าเส้น curve ของอีกเชื้อหนึ่ง

4. การหาปริมาณของน้ำหนักเซลล์แห้งของเชื้อที่คัดเลือกแล้ว

1. นำเอาอาหาร NB ที่ inoculate เชื้อ Pseudomonas fluorescens ไว้แล้ว 17 ชั่วโมง นำไปแบ่งปั่นในเครื่อง centrifuge (ภาคผนวก จ. หมายเลข ) ที่ 4,000 รอบ 15 นาที
  2. เทส่วนของเหลวที่เป็นอาหารทิ้งไป
  3. รวบรวมเซลล์ที่ได้มาทำเป็น suspension โดยน้ำกลั่น แล้วแบ่งปั่นในเครื่อง centriluae ที่ 4,000 รอบ 15 นาทีอีกครั้ง เป็นการล้างเซลล์ ทำการล้างเซลล์ทั้งหมด 3 ครั้ง
  4. นำ suspension ที่สะอาดแล้วนี้มาใช้
  5. นำไปวัด O.D. ค่าแรก แล้วบีบเปิดออกมา 3 ครั้ง ครั้งละ 10 มิลลิลิตร ใส่ลงในกระตงฟลอยด์ 3 กระตงที่นำไปอบแห้งที่ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ทำให้เย็นใน desicator แล้วชั่งจนได้น้ำหนักที่คงที่ แล้วใส่กระตงละ 10 มิลลิลิตร
  6. นำไปอบที่ 180 องศาเซลเซียส 2 ชั่วโมง ทำให้เย็นใน desicator ทำซ้ำจนได้น้ำหนักที่แน่นอน
  7. เติมน้ำกลั่นลงใน suspension ที่เหลือเท่าตัว เพื่อให้เจือจางลงครึ่งหนึ่ง
  8. จากนั้นนำไปวัด O.D. แล้วบีบเปิดออกมา 3 ครั้ง ครั้งละ 10 มิลลิลิตร ใส่กระตงฟลอยด์ที่เตรียมไว้กระตงละ 10 มิลลิลิตร แล้วนำไปอบ เหนาน้ำหนักแห้งของเซลล์ที่แน่นอน ทำซ้ำเช่นนี้เพื่อทำการวัดหา O.D. และน้ำหนักแห้งที่ได้รวม 4 ค่า
  9. นำค่าไปเขียน curve ระหว่างค่า O.D. และน้ำหนักเซลล์แห้ง โดยใช้แกนตั้งเป็น O.D. และแกนนอนเป็นปริมาณเซลล์แห้ง
- ความสัมพันธ์ของ O.D. และน้ำหนักแห้งของเซลล์นี้ ใช้ในการรายงานผลเป็นน้ำหนักแห้งของเซลล์ เมื่อทราบค่า O.D. ในการวิจัย

5. การศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมต่อการเจริญของ Pseudomonas ที่คัดเลือกได้

5.1 ศึกษาความต้องการแหล่ง Carbon และ แหล่ง Nitrogen

เปรียบเทียบการเจริญของเชื้อ Pseudomonas ที่คัดเลือกแล้วลงในอาหารต่าง ๆ ดังนี้

- น้ำทิ้ง
- น้ำทิ้ง + 0.25% yeast extract + 1% glucose
- น้ำทิ้ง + 0.25% yeast extract
- น้ำทิ้ง + 1% glucose
- NB

แล้ววัดค่า O.D. ทุก ๆ 2 ชั่วโมงโดยใช้ช่วงเวลาต่าง ๆ ดังนี้ 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 (ใช้ช่วงเวลาเช่นนี้ในการศึกษาต่อไป) เพื่อศึกษาว่า แหล่งคาร์บอน, แหล่งไนโตรเจน และแหล่งคาร์บอนรวมกับแหล่งไนโตรเจน วิธีใดจะช่วยเพิ่มการเจริญของเชื้อได้ดีที่สุด โดยพิจารณาจาก Growth curve ที่ได้จากการใช้อาหารแต่ละชนิด ในที่นี้ใช้ Glucose เป็นแหล่งคาร์บอนและ Yeast extract เป็นแหล่งไนโตรเจน นำผลที่ได้มาทำการศึกษาต่อไป

#### 5.2 ศึกษาปริมาณแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสม

เปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงในน้ำทิ้งเติม glucose 1 เปอร์เซ็นต์ และเติม yeast extract 0.25, 0.5, 1 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์

#### 5.3 ศึกษาปริมาณโคบอลต์ที่เหมาะสม

เปรียบเทียบการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens ในน้ำทิ้งเติม glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ และ yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ และเติมโคบอลต์ในรูปเกลือโคบอลต์ซัลเฟต ( $\text{CoSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) ปริมาณ 0, 2, 4, 6, 8, 10 มิลลิกรัมต่อลิตร

#### 5.4 ศึกษาอิทธิพลของ Choline chloride

เปรียบเทียบการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงในน้ำทิ้งเติม glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ โคบอลต์ 8 มิลลิกรัมต่อลิตร และเติม choline chloride ในปริมาณ 0, 0.1, 0.5, และ 1.5 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๗ การกรองน้ำเสีย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๘ การหาปริมาณสารอาหารที่เหมาะสมของ Ps. fluorescens โดยเลียงบน  
เครื่องเขย่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 5.5 ศึกษาอิทธิพลของ glutamic acid

เปรียบเทียบการเจริญ และการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงในน้ำที่เติม glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ โคบอลท์ 8 มิลลิกรัมต่อลิตร และเติม glutamic acid 0, 0.1, 0.5 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์

## 6. การวิเคราะห์หาปริมาณวิตามินบี 12

การวิเคราะห์หาปริมาณวิตามินบี 12 ในของเหลวที่ได้จากการหมักใช้วิธี Turbidimetric method of microbiological assay ใช้ Lactobacillus leichmannii (ATCC 7830) เป็น test organism และใช้ assay medium ซึ่งไม่มีวิตามินบี 12 ของ Difco มีเฉพาะสารที่สำคัญต่อการเจริญเท่านั้น (B<sub>12</sub> Assay Medium USP for Lactobacillus)

### 6.1 การเตรียมเชื้อ Lactobacillus leichmannii (ATCC 7830)

ถ่ายเชื้อจาก stock culture ลงในอาหาร tomato juice yeast extract milk agar (ภาคผนวก ก. หมายเลข 1.2) โดยวิธี stab บ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส 18-24 ชั่วโมง ถ่ายเชื้อต่อเนื่องกัน 7-10 ครั้งเพื่อให้เชื้ออยู่ในสภาพ Active

### 6.2 การเตรียม inoculum

ถ่ายเชื้อที่เตรียมไว้จากข้อ 1 ลงใน microinoculum broth บ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส 18-24 ชั่วโมง นำไปปั่นเซลล์ให้ตกที่ความเร็ว 4,000 รอบต่อนาที รินน้ำไลทิ้ง ต้องทำในสถานที่ปราศจากการปนเปื้อนของเชื้อ ล้างเซลล์ไม่ให้มีวิตามินบี 12 ด้วย single strength assay medium ที่นิ่งฆ่าเชื้อแล้วทำการล้าง 3 ครั้ง แล้วทำให้เจือจางเป็น 1:10 ด้วย assay medium ที่นิ่งฆ่าเชื้อแล้ว จะได้ inoculate cell suspension ที่เหมาะสมในการ assay

### 6.3 การเตรียมสารละลายวิตามินบี 12 มาตรฐาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 6.3 การเตรียมสารละลายวิตามินบี 12 มาตรฐาน

เตรียมวิตามินบี 12 stock standard โดยละลายผลึกวิตามินบี 12 (cyanocobalamin) ของ Merck, Sharp & Dohme 1 มิลลิกรัม และ KCN 1 กรัม ใน acetate buffer 0.1 M pH 4.6 ปริมาณ 100 มิลลิลิตร ใส่อะมัลป์ 1 มิลลิลิตร หลอมละลาย ampule ให้ติดกัน ปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 20 นาที เก็บไว้ในตู้เย็น stock solution มีวิตามินบี 12 10 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร

เตรียมวิตามินบี 12 working standard โดยเปิด ampule stock solution มา 0.5 มิลลิลิตร ใส่วอลุ่มตริงแฟลคค์ เติมน้ำกลั่นให้ได้ 100 มิลลิลิตร แล้วดูดสารละลายนี้มา 0.1 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 0.05 เปอร์เซ็นต์ 1 มิลลิลิตร และเติมน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร จะได้ working standard ที่มีวิตามินบี 12 อยู่  $5 \times 10^{-5}$  ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร

### 6.4 การเตรียมเครื่องแก้วที่ใช้

เครื่องแก้วที่จะใช้ในการ assay วิตามินบี 12 ต้องแช่ใน cleaning solution 6-12 ชั่วโมง ล้างด้วยน้ำประปาให้หมดกรด แล้วล้างด้วยน้ำกลั่น 2-3 ครั้ง ทำให้แห้ง นำเข้าตู้อบ 180 องศาเซลเซียส 2 ชั่วโมง

### 6.5 การเตรียมตัวอย่างที่จะวิเคราะห์

pipette fermentation liquor ของ Ps. fluorescens TISTR 781 ที่ได้จากการหมักในอาหารเลี้ยงเชื้อต่าง ๆ มา 10 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 1 มิลลิลิตร ( 0.01 เปอร์เซ็นต์ KCN + 0.1 M acetate buffer pH 4.6 ) ปล่อยให้เย็นที่ 120 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที หลังจากปล่อยให้เย็นแล้วนำไปปั่นด้วยความเร็ว 4,000 รอบต่อนาที นาน 15 นาที เก็บ supernate ไว้ เพราะระหว่างที่ปล่อยให้เย็น โปรตีนของ sample จะถูก denatured จะปล่อย cobalamin ออกมาจากเซลล์ และเปลี่ยนเป็น cyanocobalamin ใน supernatant เจือจางสารละลาย sample ด้วย glass-distilled water เพื่อให้ปริมาณวิตามินบี 12 อยู่ในช่วงที่อ่านค่าได้ โดยเจือจางในอัตราส่วน 1, 1:10, 1:100



รูปที่ ๑. การเลี้ยง *Ps. fluorescens* ใน NB และในน้ำทิ้งแหล่งอาหาร เพื่อเปรียบเทียบปริมาณ  $B_{12}$  ที่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 11 วิธีการเตรียม B<sub>12</sub> Working Standard

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 6.6 วิธีการวิเคราะห์วิตามินบี 12

การทำ standard calibration curve จาก working standard ของวิตามินบี 12 ที่มีวิตามินบี 12 อยู่  $5 \times 10^{-5}$  ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ใส่ใน assay tube ในปริมาณ 0.0, 0.0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8 และ 1 มิลลิลิตร แต่ละหลอด เจือจางให้เป็น 1.5 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น เติม assay medium 1.5 มิลลิลิตร จะได้ปริมาตรรวม 3 มิลลิลิตร ทำ 2 ชุด เช้าให้เข้ากัน ใส่ rack หุ้มปิดด้วยกระดาษอลูมิเนียม

สำหรับตัวอย่างที่จะวิเคราะห์ คัดตัวอย่างที่เตรียมไว้จากข้อ 5 ใส่ใน assay tube ในปริมาณ 0.2, 0.5 และ 1 มิลลิลิตร เจือจางเป็น 1.5 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น เติม assay medium หลอดละ 1.5 มิลลิลิตร ได้ปริมาตรรวมเป็น 3 มิลลิลิตร ทำ 2 ชุด ผสมให้เข้ากัน ใส่ rack ปิดด้วยกระดาษอลูมิเนียม

นำ standard assay tube และ sample assay tube ไปนิ่งมาเชือกอุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส 5 นาที ทำให้เย็นทันที

ในการวิเคราะห์วิตามินบี 12 ทุกครั้ง จะต้องทำ standard curve พร้อมกันไปด้วยทุกครั้ง เนื่องจากสภาพของการ autoclave และอุณหภูมิที่ใช้บ่มเชื้อจะมีผลต่อการเจริญของเชื้อ

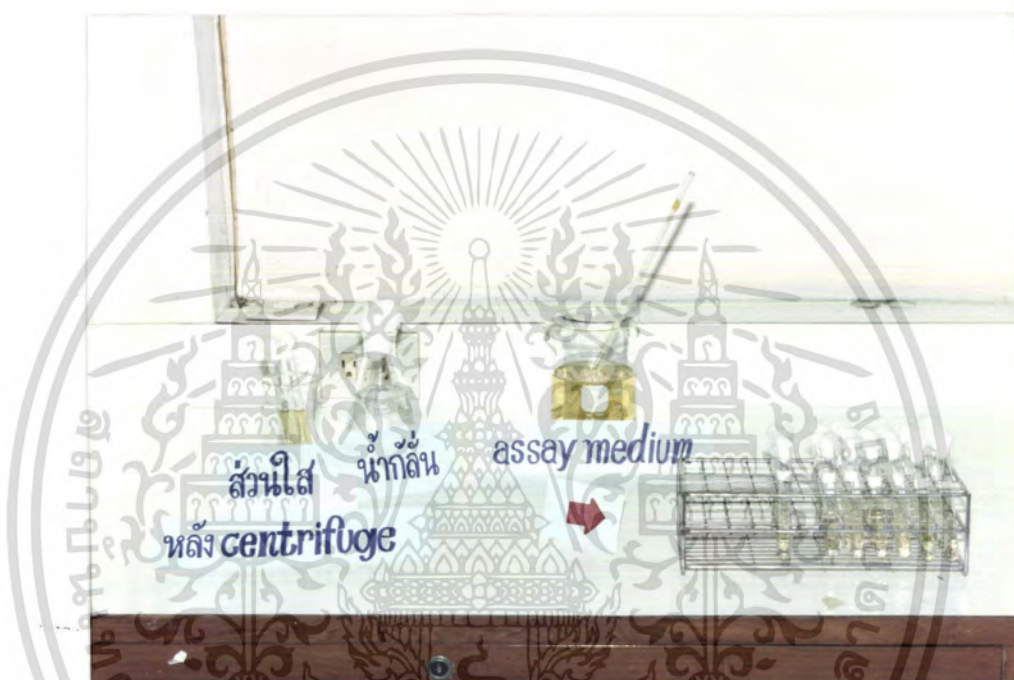
## 6.7 การ inoculate เชื้อ L.Leichmannii (ATCC 7830)

inoculate เชื้อที่เตรียมได้ในข้อ 2 ลงใน standard assay tube และ sample assay tube ในข้อ 6.6 หลอดละ 0.1 มิลลิลิตร ใช้ long tip pipette ยกเว้นหลอดที่ใช้เป็น blank บ่มเชื้อที่ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 ชั่วโมง

## 6.8 การวัดความเจริญของ L.leichmanni (ATCC 7830)

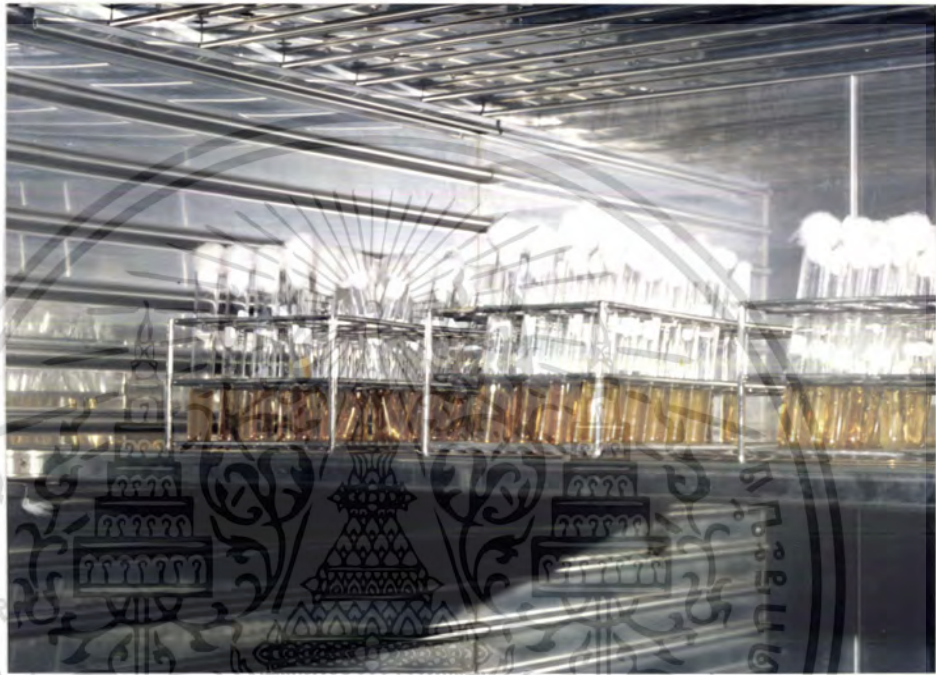
วัดการเจริญของ L.leichmanni (ATCC 7830) โดยวัดความขุ่นด้วยเครื่อง spectrophotometer ของ Coleman model 6/35 ความยาวช่วงคลื่น 660 นาโน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 12 การเตรียมปริมาณ  $B_{12}$  ที่สร้างได้จาก Ps. fluorescens เพื่อการ  
อ่านค่าโดยวิธี Microbioassay

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 13 การบ่ม Lactobacillus leichmannii ในตู้บ่มที่ 37 อองศาเซลเซียส  
40 ชั่วโมง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมตร หลังจากบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส 40 ชั่วโมง

#### 6.9 การคำนวณหาปริมาณวิตามินบี 12

ปริมาณวิตามินบี 12 หาได้จาก calibration curve และสูตร

ปริมาณวิตามินบี 12 =  $\frac{\text{ค่าเฉลี่ยวิตามินบี 12}}{\text{dilution factor}}$   
 (10<sup>-5</sup> ไมโครกรัม/มิลลิลิตร)      ปริมาตรตัวอย่าง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ผลและวิจารณ์ผล

### 1. ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำทิ้ง

#### ผลการวิเคราะห์ Cruce protein

จากการวิเคราะห์ผลตามวิธี Semi - micro Kjiedahl method ได้ผลดังนี้

ปริมาณของกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรตสารละลายตัวอย่าง = 1.13 มิลลิลิตร  
 ปริมาณของกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรต blank = 0.22 มิลลิลิตร  
 น้ำหนักของสารละลายตัวอย่าง = 1 กรัม

#### การคำนวณ

เปอร์เซ็นต์ไนโตรเจน = 0.132

เปอร์เซ็นต์โปรตีน = 0.132 x 6.25

แสดงว่าในน้ำทิ้งที่รับมานั้นมีโปรตีนสำหรับเป็นแหล่งอาหารให้จุลินทรีย์ 0.83 %

#### ผลการวิเคราะห์ total carbohydrate

จากการวิเคราะห์ผลตามวิธี Phenolic

ได้ค่า O.D. จากการหา Total carbohydrate จากการทำซ้ำ 2 ครั้ง

ได้ค่า 0.37 และ 0.23 ตามลำดับ เมื่อทำการเฉลี่ยได้ 0.30 เมื่อนำไปเทียบกับ

กราฟมาตรฐานกลูโคสจะได้ค่า 25 ไมโครกรัม/ มิลลิลิตร

การคำนวณ

$$\begin{aligned}
 X &= \text{ความเข้มข้น Glucose ที่ได้จาก standard curve} \\
 \text{เปอร์เซ็นต์ carbohydrate} &= X \times 10^{-3} \times \text{dilution factor} \\
 &= 25 \times 10^{-3} \times 10^2 \times 10^{-2} \\
 &= 25 \times 10^{-3} \text{ g/l} = 0.025 \text{ g/l} \\
 \text{หรือ} &= 0.25 \%
 \end{aligned}$$

ผลการวิเคราะห์หาค่า pH

เป็นการวิเคราะห์หาค่า pH โดยใช้โอเล็คโตรด ซึ่งผล pH นั้นเท่ากับ 6.55

ผลการวิเคราะห์หาค่า BOD

โดยใช้วิธี American Public Health Association จากข้อมูลที่ได้รับจากโรงงานนั้น BOD = 6.60 มิลลิกรัม/ลิตร

- ผลการหา BOD ของน้ำทิ้งที่ได้รับจากโรงงาน

การวิเคราะห์ชุดที่	เปอร์เซ็นต์ของตัวอย่างที่ใช้	ปริมาณ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ (มิลลิลิตร)		ปริมาณ DO ที่ลดลง (มิลลิลิตร)
		ก่อนปม ( $D_1$ )	ค่าเฉลี่ยหลังปม ( $D_2$ )	
1	0.02	8.2	7.3	0.9
2	0.05	8.0	6.2	1.8
3	0.10	8.0	5.8	2.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### การคำนวณ

การพิจารณาเลือกค่าเพื่อคำนวณผล BOD ให้ถูกต้อง จะต้องมามีค่าปริมาณ DO เหลืออยู่อย่างน้อย 1 มิลลิกรัม/ลิตร และต้องมีการลดปริมาณ DO ลงไปอย่างน้อย 2 มิลลิกรัม/ลิตร และให้เลือกค่าที่ทำการเจือจางสูงสุด จะได้ค่า BOD ที่คำนวณออกมาถูกต้องที่สุด

ในที่นี้ เลือกค่าการวิเคราะห์ชุดที่ 3 ใช้เปอร์เซ็นต์ตัวอย่างใช้ 0.1 เปอร์เซ็นต์ ค่าปริมาณ  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  ก่อนปม 8.0 มิลลิลิตร ค่าเฉลี่ยของปริมาณ  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  5.8 มิลลิลิตร ได้ปริมาณที่ DO ลดลง คือ 2.2 มิลลิลิตร

$$\begin{aligned} \text{ค่า BOD (มิลลิกรัม/ลิตร)} &= \frac{(2.2) \times 100}{0.1} \\ &= 2200 \end{aligned}$$

ดังนั้น BOD ที่เป็นค่าเริ่มต้นของน้ำทิ้งที่นำมาทำการวิจัย คือ 2200 มิลลิกรัม/ลิตร

- ผลการหา BOD ของน้ำทิ้งเมื่อเติมสารอาหารที่เหมาะสมแก่การเจริญของ Pseudomonas fluorescens

การวิเคราะห์ชุดที่	เปอร์เซ็นต์ของตัวอย่างที่ใช้	ปริมาณ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ (มิลลิลิตร)		ปริมาณ DO ที่ลดลง (มิลลิลิตร)
		ก่อนปม ( $D_1$ )	ค่าเฉลี่ยหลังปม ( $D_2$ )	
1	0.01	8.2	6.4	1.8
2	0.02	7.8	5.4	2.4
3	0.05	7.8	5.9	1.9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เลือกใช้ค่าการทดลองชุดที่ 2 ใช้เปอร์เซ็นต์และตัวอย่างที่ใช้ 0.02 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  ที่ใช้ก่อนบ่ม 7.8 มิลลิลิตร ค่าเฉลี่ยหลังบ่ม 5.4 มิลลิลิตร

$$\begin{aligned} \text{ค่า BOD (มิลลิกรัม/ลิตร)} &= \frac{(2.4)}{0.02} \times 100 \\ &= 12,000 \end{aligned}$$

ดังนั้นค่า BOD ของน้ำทิ้งที่เติมสารอาหารแล้ว คือ 12,000 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจะเห็นว่าค่า BOD เพิ่มขึ้น

- ผลการหา BOD ของน้ำทิ้งหลังการให้เลี้ยง Ps. fluorescens เพื่อการ assay วิตามิน  $\text{B}_{12}$

การวิเคราะห์ชุดที่	เปอร์เซ็นต์ของตัวอย่างที่ใช้	ปริมาณ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ (มิลลิลิตร)		ปริมาณ DO ที่ลดลง (มิลลิลิตร)
		ก่อนบ่ม ( $D_1$ )	ค่าเฉลี่ยหลังบ่ม ( $D_2$ )	
1	0.10	8.0	6.2	1.8
2	0.20	8.0	5.3	1.3
3	0.50	7.8	5.9	1.9

เลือกใช้ค่าการทดลองชุดที่ 2 ใช้เปอร์เซ็นต์และตัวอย่างที่ใช้ 0.2 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  ที่ใช้ก่อนบ่ม 8.0 มิลลิลิตร ค่าเฉลี่ยหลังบ่ม 5.8 มิลลิลิตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$\begin{aligned} \text{ค่า BOD (มิลลิกรัม/ลิตร)} &= \frac{(2.3)}{0.2} \times 100 \\ &= 1,100 \end{aligned}$$

ดังนั้นค่า BOD ของน้ำทิ้งที่เติมสารอาหารแล้ว คือ 1,100 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจะเห็นว่า ลดลงจากเดิมมาก

## 2. จุลินทรีย์

- ผลการคัดเลือก Pseudomonas aeruginosa และ Pseudomonas fluorescens

จากการคัดเลือกเชื้อโดยการเปรียบเทียบอัตราการเจริญของเชื้อ Pseudomonas ทั้งสองในอาหาร NB และเปรียบเทียบเวลาที่ใช้ในการเจริญสูงสุดของทั้งสองพบว่า Pseudomonas aeruginosa มีค่า O.D. สูงสุดคือ 0.68 เวลาที่เจริญได้สูงสุด คือ ชั่วโมงที่ 16

Pseudomonas fluorescens นั้นมีค่า O.D. สูงสุดคือ 0.835 เวลาที่เจริญสูงสุด คือ ชั่วโมงที่ 17

จึงพิจารณาเลือก Ps. fluorescens เป็นเชื้อที่ใช้สำหรับทำการวิจัยในการผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> ต่อไป เนื่องจากมีอัตราการเจริญสูงกว่า Ps. aeruginosa

- ผลการหาความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นของเซลล์จากเชื้อที่ได้รับการคัดเลือกและน้ำหนักเซลล์แห้ง

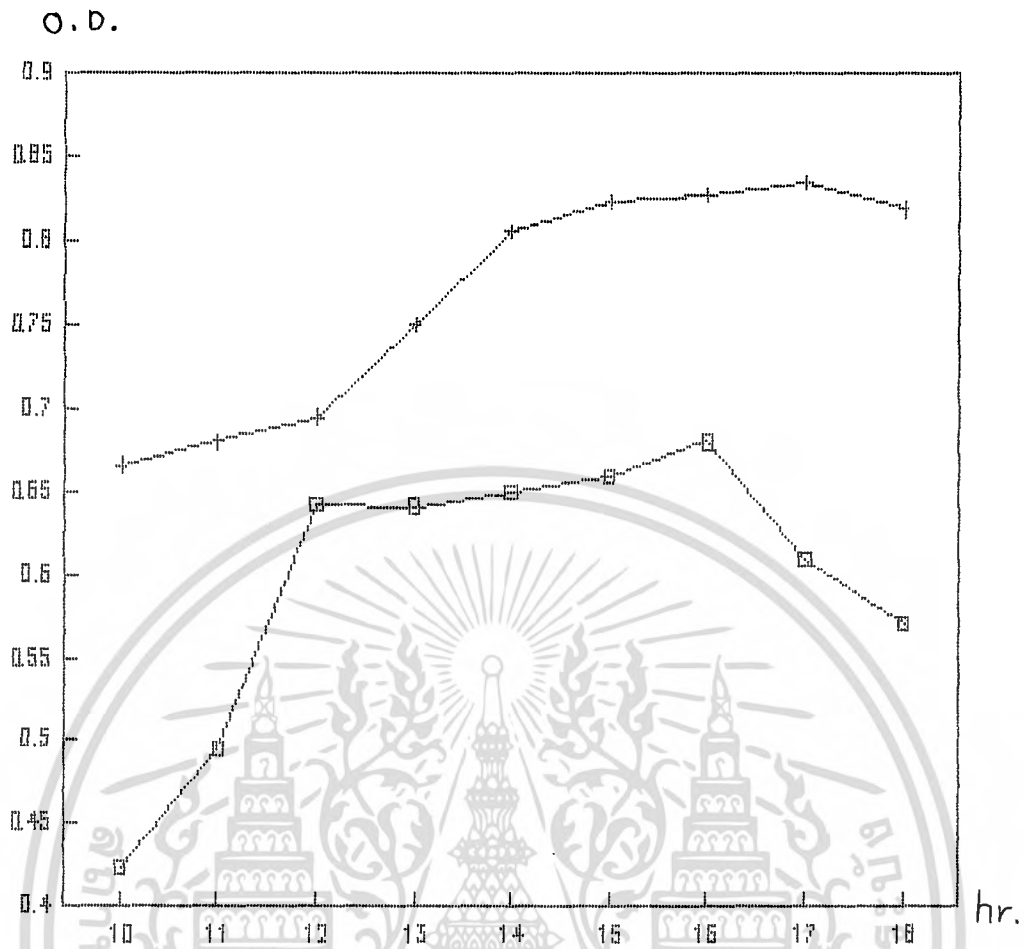
จากกราฟความสัมพันธ์ที่สร้างขึ้นจะพบว่า Ps. fluorescens ที่ค่า O.D. สูงสุด 0.835 ได้น้ำหนักเซลล์แห้ง 0.78 กรัม/ลิตร และจากกราฟจะพบว่า ค่า O.D. สูงขึ้น จะได้น้ำหนักเซลล์แห้งสูงขึ้น ซึ่งมีความสัมพันธ์แปรผันโดยตรงต่อกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 1 แสดงอัตราการเจริญเติบโตเปรียบเทียบระหว่าง Pseudomonas aeruginosa และ Ps. fluorescens

ช่วงเวลาที่ทำการวัด	ค่า O.D. ที่วัดได้	
	<u>Pseudomonas aeruginosa</u>	<u>Ps. fluorescens</u>
10	0.423	0.666
11	0.495	0.680
12	0.642	0.695
13	0.641	0.750
14	0.650	0.806
15	0.660	0.823
16	0.680	0.828
17	0.609	0.835
18	0.571	0.819

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 14

กราฟเปรียบเทียบอัตราการเจริญระหว่าง

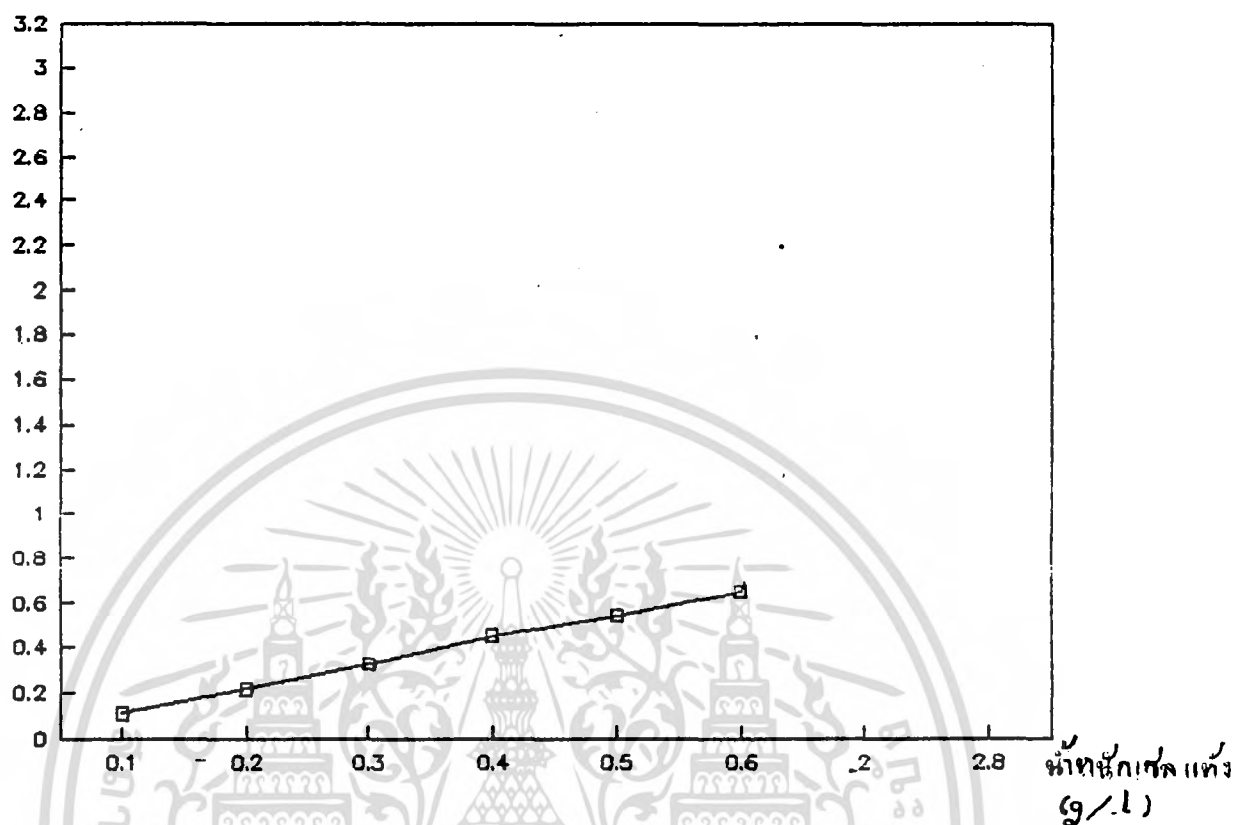
*Pseudomonas aeruginosa* และ*Pseudomonas fluorescens*□ แสดงอัตราการเจริญของ *Ps. aeruginosa*+ แสดงอัตราการเจริญของ *Ps. fluorescens*

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความชื้นของเชื้อ ( O.D. ที่ 660 นาโนเมตร ) กับน้ำหนักเซลล์แห้ง ( dry weight กรัมต่อลิตร)

ค่า O.D. ที่วัดได้	น้ำหนักเซลล์แห้ง (กรัม/10 มิลลิลิตร)	น้ำหนักเซลล์แห้ง (กรัม/ลิตร)
0.700	0.0063	0.63
0.385	0.0037	0.37
0.195	0.0019	0.19
0.100	0.0009	0.09
0.054	0.0006	0.06

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

I  
ค่า 0.0.

กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความชื้น กับ น้ำหนักเซลล์แห้ง (กรัม/ลิตร)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. ผลของการเปรียบเทียบความต้องการแหล่งคาร์บอนและแหล่งไนโตรเจน

เมื่อเลี้ยง Ps. fluorescens ลงในน้ำทิ้งและน้ำทิ้งเติมสารอาหารต่าง ๆ ได้ผลดังนี้

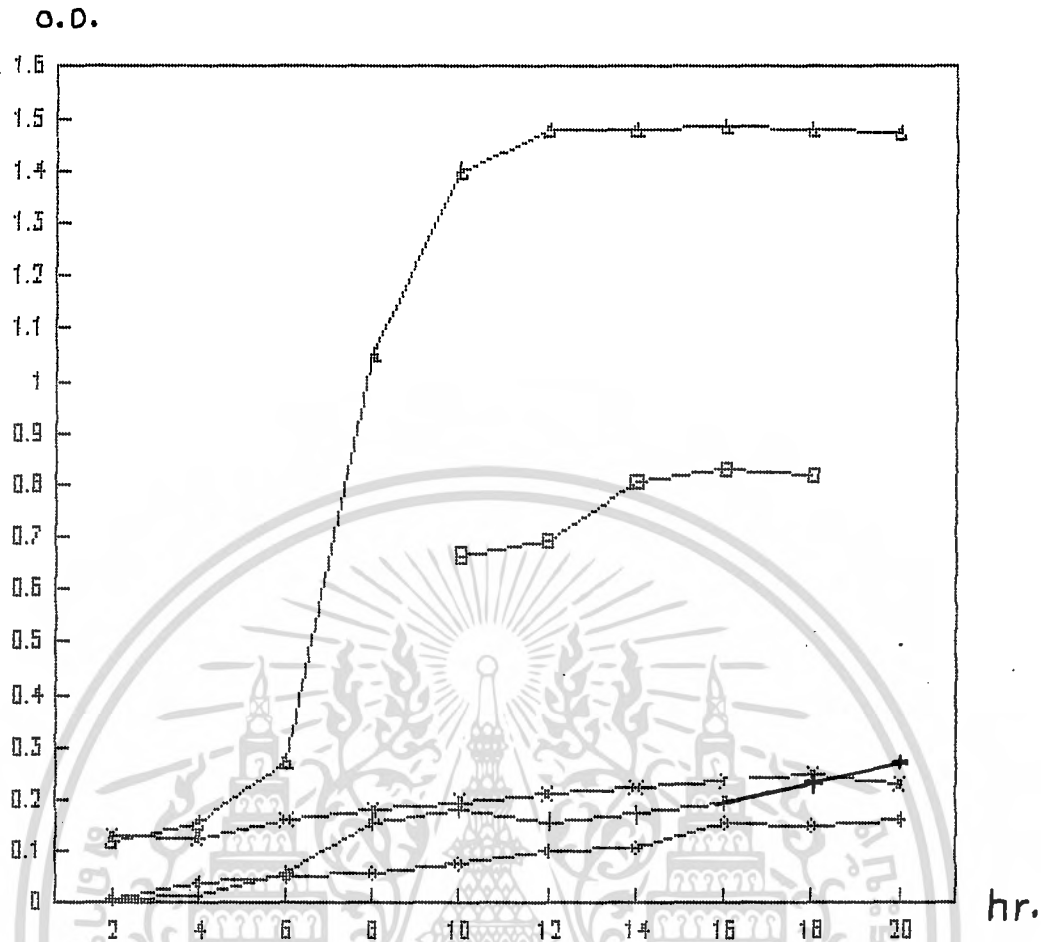
- เลี้ยงในน้ำทิ้ง จะได้ค่า O.D. สูงสุดที่ 0.496 ได้ปริมาณเซลล์แห้ง 0.47 กรัม/ลิตร เมื่อชั่งน้ำหนักที่ 18
- เลี้ยงในน้ำทิ้งเติม Yeast extract 0.25 เปอร์เซ็นต์และ Glucose 1 เปอร์เซ็นต์ ได้ค่า O.D. สูงสุด 0.164 ได้ปริมาณเซลล์แห้ง 0.15 กรัม/ลิตร ที่ชั่งน้ำหนักที่ 20
- เลี้ยงในน้ำทิ้งเติม Yeast extract 0.25 เปอร์เซ็นต์ ได้ค่า O.D. สูงสุด 1.484 ได้ปริมาณเซลล์แห้ง 1.38 กรัม/ลิตร ที่ชั่งน้ำหนักที่ 16
- เลี้ยงในน้ำทิ้งเติม Glucose 1 เปอร์เซ็นต์ ได้ค่า O.D. สูงสุด 0.249 ได้ปริมาณเซลล์แห้ง 0.24 กรัม/ลิตร ที่ชั่งน้ำหนักที่ 18
- เลี้ยงใน NB ได้ O.D. สูงสุดที่ 0.835 ได้ปริมาณเซลล์แห้ง 0.78 กรัมต่อลิตร

เมื่อพิจารณาจากกราฟที่ 16 นั้น จะเห็นว่า Ps. fluorescens นั้นสามารถเจริญได้ในน้ำทิ้งที่ได้รับจากโรงงานที่ผลิตผลิตภัณฑ์นมและเมื่อเติมแหล่งไนโตรเจนและแหล่งคาร์โบไฮเดรตให้จะช่วยเสริมให้ Ps. fluorescens นั้นเจริญได้ดีขึ้น โดยเฉพาะการเพิ่มแหล่งไนโตรเจน แสดงว่า Ps. fluorescens นั้นจะเจริญในน้ำทิ้งได้ดีขึ้นถ้าเพิ่มแหล่งไนโตรเจนและแหล่งคาร์โบไฮเดรต แต่เมื่อเลี้ยงในน้ำทิ้งเติม Yeast extract 0.25 เปอร์เซ็นต์ร่วมกับ Glucose 1 เปอร์เซ็นต์ ผลกลับทำให้การเจริญลดลง แสดงว่า Yeast extract และ Glucose นั้นมีผลร่วมกันต่อการเจริญของ Ps. fluorescens แต่ปริมาณความเข้มข้นที่ใช้ นั้นอาจยังไม่เหมาะสม จึงทำการหาปริมาณของ Yeast extract และ Glucose ต่อไป

ตารางที่ 3 แสดงผลการเปรียบเทียบของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงใน NB, น้ำทิ้ง, น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract และ 1 % Glucose, น้ำทิ้งเติม 0.25 % Yeast extract, น้ำทิ้งเติม 1 % Glucose

ชั่วโมงที่	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)				
	NB	น้ำทิ้ง	น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract 1% Glucose	น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract	น้ำทิ้งเติม 1% Glucose
2	-	0.009	0.007	0.119	0.129
4	-	0.016	0.039	0.154	0.138
6	-	0.055	0.053	0.273	0.164
8	-	0.154	0.055	1.053	0.178
10	0.666	0.179	0.077	1.402	0.196
12	0.695	0.159	0.100	1.480	0.214
14	0.806	0.172	0.104	1.482	0.226
16	0.828	0.195	0.155	1.484	0.236
18	0.819	0.249	0.148	1.480	0.249
20	-	0.255	0.164	1.475	0.229

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 16 แสดงกราฟความสัมพันธ์ของอัตราการเจริญของ Ps. fluorescens ในอาหารน้ำทิ้ง, น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract และ 1% Glucose, น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract, น้ำทิ้งเติม 1% Glucose, NB

- + น้ำทิ้ง
- ◇ น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract และ 1% Glucose
- △ น้ำทิ้งเติม 0.25% Yeast extract
- × น้ำทิ้งเติม 1% Glucose
- NB

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4. ผลการศึกษาปริมาณไนโตรเจนและแหล่งคาร์โบไฮเดรตที่เหมาะสม

จากข้อ 3 นั้นทำให้รู้ว่า เมื่อเติมแหล่งคาร์โบไฮเดรตและแหล่งไนโตรเจนจะทำให้ Ps. fluorescens มีอัตราการเจริญสูงขึ้น แต่ปริมาณความเข้มข้นของทั้งสองแหล่งยังไม่เหมาะสมจึงทำการหาปริมาณที่เหมาะสมดังนี้

##### 4.1. ผลการศึกษาปริมาณไนโตรเจนที่เหมาะสม

ผลการศึกษาเปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงในน้ำที่เติม Glucose 1 เปอร์เซ็นต์ และเติม Yeast extract ปริมาณต่าง ๆ กันคือ 0.25, 0.5, 1, 1.5, 2 เปอร์เซ็นต์ จะพบว่าอัตราการเจริญสูงสุดเมื่อเลี้ยงในอาหารที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ ได้ O.D. สูงสุด คือ 0.3725 ได้น้ำหนักเซลล์แห้ง 0.37 กรัม/ลิตร ที่ 18 ชั่วโมง แสดงว่าปริมาณ Yeast extract ที่เหมาะสมในการวิจัยครั้งนี้เท่ากับ 1.5 เปอร์เซ็นต์ แล้ว ใช้ปริมาณนี้ในการวิเคราะห์ปริมาณ Glucose ที่เหมาะสมต่อไป แต่ปริมาณที่เหมาะสมนี้ก็ยังคงให้ค่า O.D. ที่ต่ำกว่าเลี้ยงใน NB

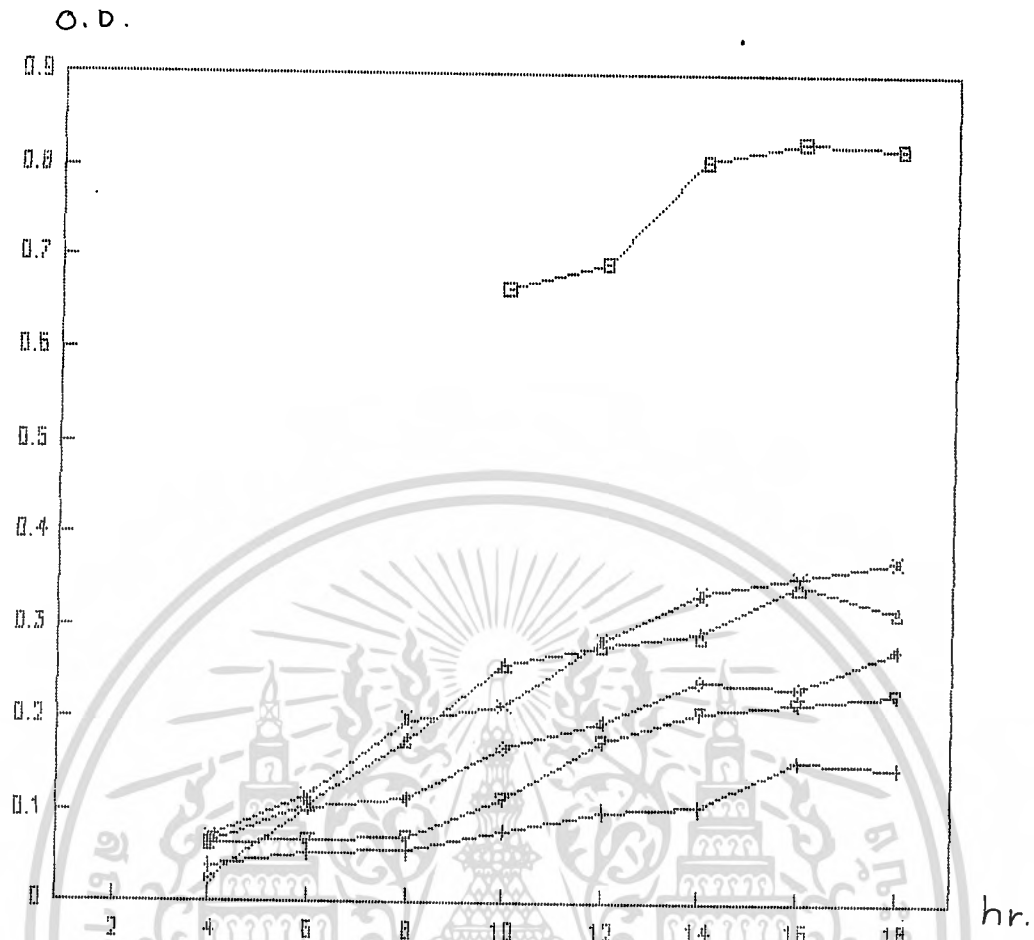
##### 4.2. ผลการศึกษาปริมาณกลูโคสที่เหมาะสม

ผลการศึกษาเปรียบเทียบการเจริญ Ps. fluorescens ในน้ำที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ และเติม Glucose ในปริมาณต่าง ๆ คือ 0.1, 0.2, 0.5, 1.0 เปอร์เซ็นต์ พบว่าอัตราการเจริญสูงสุดเมื่อเลี้ยงในอาหารที่เติม Glucose ปริมาณ 0.1 เปอร์เซ็นต์ ได้ O.D. 2.233 ซึ่งได้น้ำหนักเซลล์แห้งเท่ากับ 2.08 กรัม/ลิตร ที่ 18 ชั่วโมง และมีการเจริญที่สูงกว่าในการเลี้ยงใน NB คือ เมื่อเติม Glucose 0.1 และ 0.2 เปอร์เซ็นต์ และใช้ปริมาณ Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ ในการทำการวิจัยต่อไป

ตารางที่ 4 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens  
เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติมน้ำตาล Glucose 1 %  
และ เติม Yeast extract ในปริมาณต่าง ๆ

จำนวนที่	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)					
	NB	ปริมาณ Yeast extract (%)				
		0.25%	0.5%	1%	1.5%	2%
2	-	-	-	-	-	-
4	-	0.039	0.024	0.063	0.0715	0.0622
6	-	0.053	0.103	0.105	0.1145	0.0677
8	-	0.055	0.113	0.174	0.1975	0.070
10	0.666	0.077	0.168	0.258	0.2145	0.1127
12	0.695	0.100	0.196	0.280	0.2865	0.1757
14	0.806	0.104	0.2425	0.292	0.3375	0.2077
16	0.828	0.155	0.234	0.348	0.355	0.2077
18	0.819	0.148	0.275	0.317	0.3725	0.2267

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 17 เปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติมน้ำตาลกลูโคส 1 % และเติม Yeast extract ในปริมาณ ต่าง ๆ

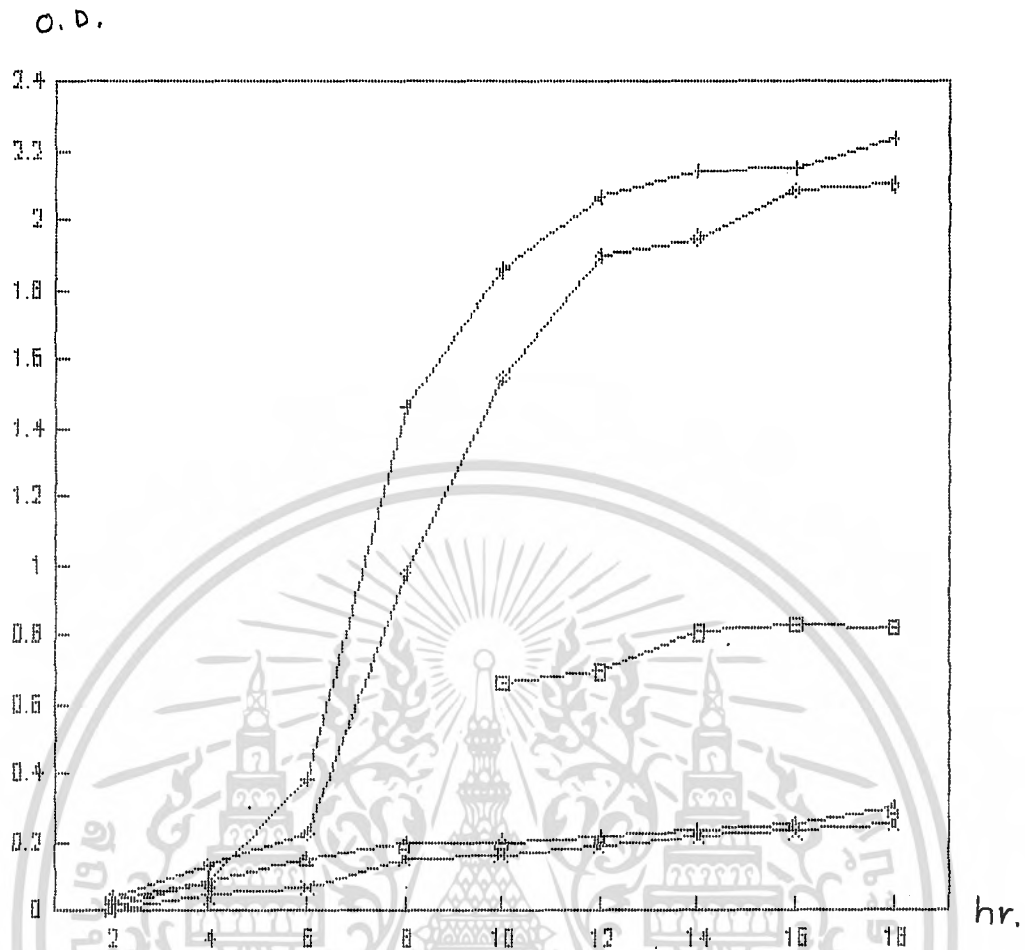
- NB
- + Yeast extract 0.25%
- ◊ Yeast extract 0.5%
- △ Yeast extract 1%
- × Yeast extract 1.5%
- ▽ Yeast extract 2.0%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 5 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เลี้ยงใน NB และเมื่อเลี้ยงในน้ำที่เติม 1.5 % Yeast extract และ เติม Glucose ในปริมาณต่าง ๆ

ชั่วโมงที่	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)				
	NB	ปริมาณสตาร์ต (%)			
		0.1%	0.2%	0.5%	1%
2	-	0.026	0.039	0.009	0.003
4	-	0.095	0.130	0.087	0.045
6	-	0.380	0.224	0.148	0.070
8	-	1.463	0.981	0.197	0.153
10	0.666	1.857	1.546	0.201	0.160
12	0.695	2.067	1.898	0.212	0.185
14	0.806	2.144	1.949	0.233	0.220
16	0.828	2.150	2.082	0.255	0.230
18	0.819	2.233	2.100	0.301	0.254

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 18 เปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติม 1.5 % Yeast extract และเติม Glucose ในปริมาณต่าง ๆ

- NB
- + Glucose 0.1 %
- ◇ Glucose 0.2 %
- △ Glucose 0.5 %
- × Glucose 1.0 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลที่ออกมาทำให้รู้ว่าน้ำทิ้งที่นำมาใช้นั้นสามารถเลี้ยง Ps. fluorescens ได้ และจะเลี้ยงได้เซลล์ขึ้นเมื่อเติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ ร่วมกับ Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ จะเห็นว่า Ps. fluorescens ที่เลี้ยงในน้ำทิ้งต้องการ Yeast extract เพื่อให้ได้เซลล์สูงแต่ต้องการ Glucose ในปริมาณที่ต่ำ ถ้าสูงจะทำให้เซลล์ลดลงอาจเป็นเพราะการมีน้ำตาลปริมาณมากเกินไป มีผลต่อแรงดันออสโมซิสของ เซลล์แต่ก็ขาด Glucose ไม่ได้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.3. ผลการศึกษาปริมาณโคบอลต์ที่เหมาะสม

โคบอลต์ เป็นแร่ธาตุที่มีความสำคัญมาก ต่อการสังเคราะห์วิตามินบี 12 เนื่องด้วยเป็นแร่ธาตุที่เชื่อมระหว่าง 4 pyrrole ring ของ porphyrin - like planar group จุลินทรีย์แต่ละชนิดจะตอบสนองต่อโคบอลต์ในปริมาณที่ต่างกัน โดยทั่วไป การให้โคบอลต์นิยมให้ในรูปเกลือคลอไรด์ เกลือซัลเฟต หรือเกลือไนเตรท

จากผลการศึกษาเปรียบเทียบการเจริญ เมื่อเติมโคบอลต์ในรูปเกลือโคบอลต์ซัลเฟต ( $\text{CoSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$ ) ในปริมาณ 2, 4, 6, 8, 10 มิลลิกรัม/ลิตร ในน้ำทิ้งที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์ และ Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ จะเห็นว่า โคบอลต์ในปริมาณ 0, 2, 4, 6, 8, 10 มิลลิกรัม/ลิตร จะได้ปริมาณเซลล์สูงสุดใกล้เคียงกัน แต่เมื่อพิจารณาคัดเลือกปริมาณที่ให้เซลล์สูงสุด คือ 8 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งได้ O.D. 2.354 น้ำหนักเซลล์แห้ง 2.19 กรัม/ลิตร และใช้เป็นปริมาณสำหรับการวิจัยต่อไป และเมื่อเทียบกับ NB นั้นจะได้น้ำทิ้งเติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์, Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ และโคบอลต์ นั้นให้อัตราการเจริญที่สูงกว่า

#### 4.4. ผลการศึกษาปริมาณ Choline

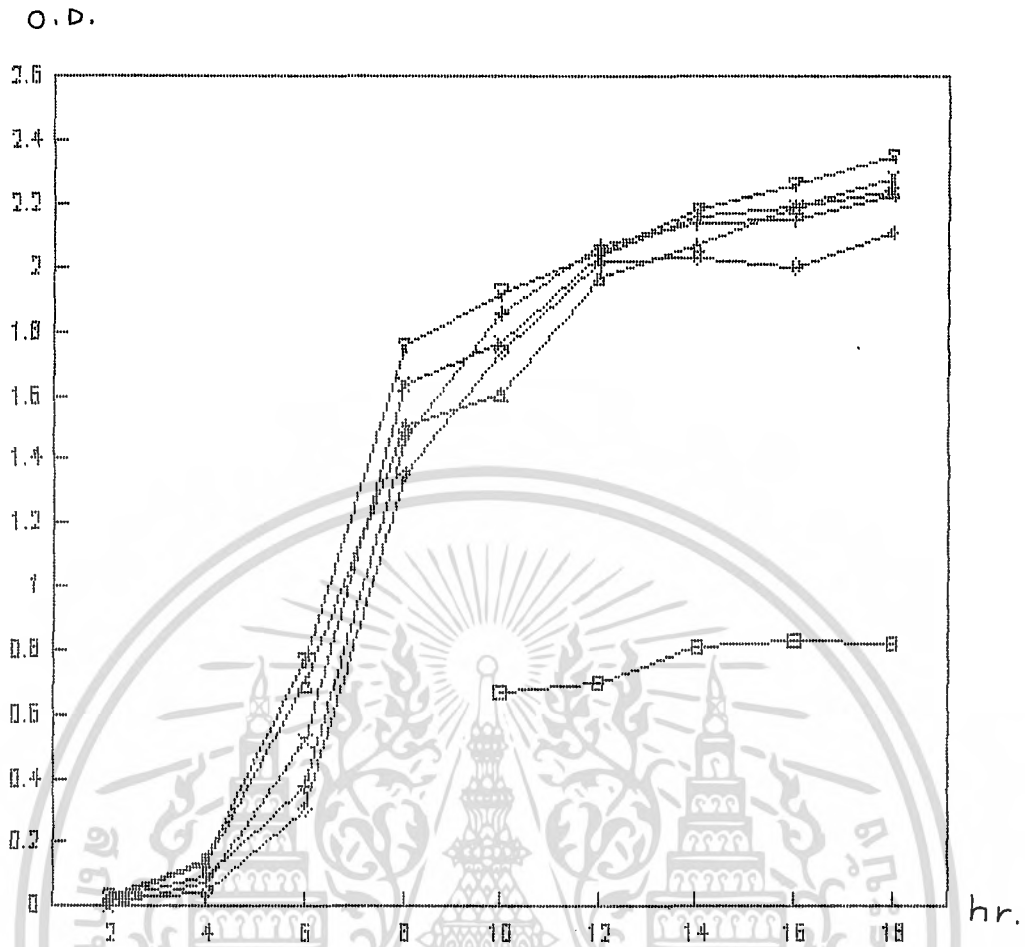
Choline จัดเป็นสารประกอบที่อยู่ในกลุ่มของวิตามินบี Demain (24) รายงานว่า Choline สามารถกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. denitrificans นอกจากนี้ Choline ยังสามารถกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของจุลินทรีย์อื่น ๆ ได้ (58)

จากเปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens ในอาหารที่มี Choline Chloride ในปริมาณต่าง ๆ ดังนี้ 0, 0.1, 0.5, 1.0, 1.5 เปอร์เซ็นต์ ในอาหารจะพบว่าเมื่อเติม Chline Chloride ปริมาณ 0.5 เปอร์เซ็นต์ จะได้ปริมาณเซลล์สูงสุด คือ ค่า O.D. 2.670 น้ำหนักเซลล์แห้ง เท่ากับ 2.49 มิลลิกรัม/ลิตร และเมื่อเทียบกับ NB แล้วจะพบว่า Choline Chloride กระตุ้นให้ได้ปริมาณเซลล์สูงกว่าที่เลี้ยงใน NB ทุกปริมาณของ Choline Chloride จะให้อัตราการเจริญสูงกว่าที่เลี้ยง Ps. fluorescens ใน NB

ตารางที่ 6 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose และ เติม Cobalt ในปริมาณต่าง ๆ

ชั่วโมงที่	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)						
	NB	ปริมาณ cobalt (mg/l)					
		0	2	4	6	8	10
2	-	0.026	0.022	0.022	0.003	0.034	0.022
4	-	0.095	0.042	0.129	0.075	0.145	0.191
6	-	0.380	0.305	0.693	0.519	0.769	0.556
8	-	1.463	1.358	1.504	1.638	1.759	1.73
10	0.666	1.857	1.740	1.505	1.766	1.923	1.987
12	0.695	2.067	2.021	1.971	2.035	2.045	1.932
14	0.806	2.144	2.028	2.068	2.164	2.185	2.146
16	0.828	2.150	2.004	2.195	2.194	2.262	2.254
18	0.819	2.233	2.11	2.238	2.278	2.354	2.316

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 19 เปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติม 1.5% Yeast extract, 0.1% Glucose และเติม cobalt ในปริมาณต่างๆ

- NB
- ◇ Cobalt 2 mg/l
- △ Cobalt 4 mg/l
- × Cobalt 6 mg/l
- ▽ Cobalt 8 mg/l
- + Cobalt 10 mg/l

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ให้ได้ปริมาณเซลล์สูงกว่าที่เลี้ยงใน NB ทุกปริมาณของ Choline Chloride จะให้อัตราการเจริญสูงกว่าที่เลี้ยง Ps. Fluorescens ใน NB

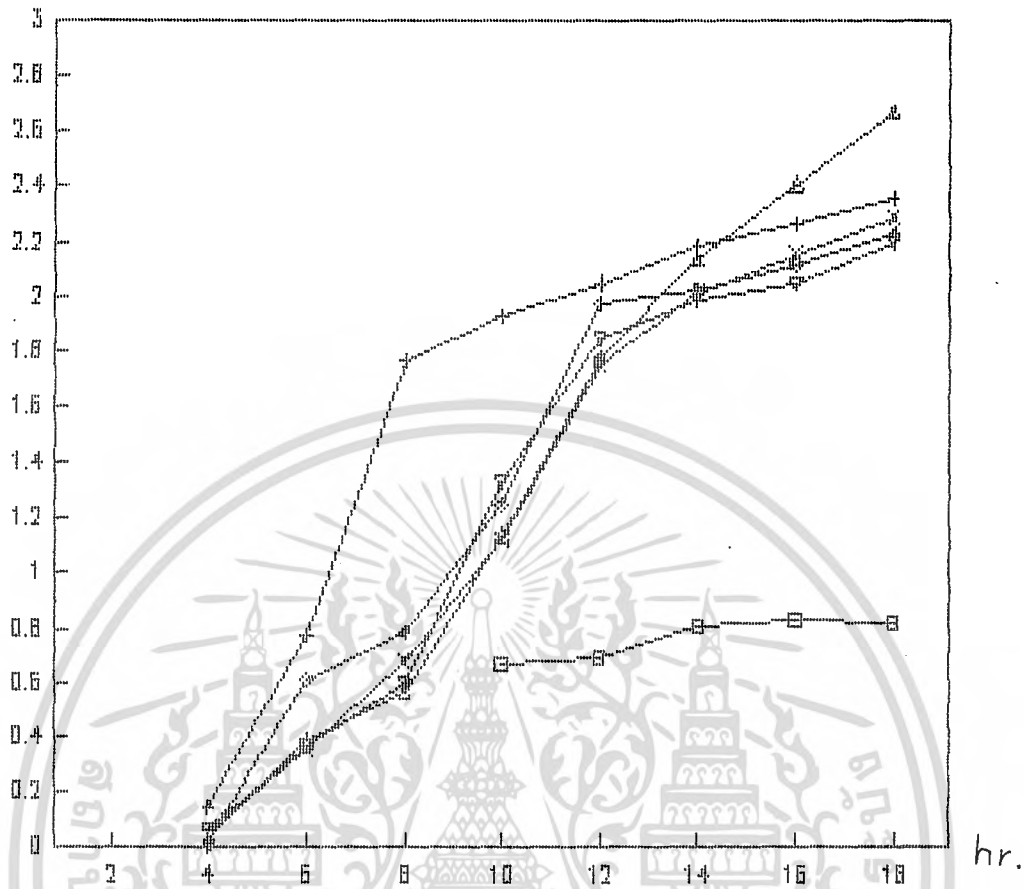
จากการทดลองจะเห็นได้ว่า Choline Chloride สามารถกระตุ้นการเจริญและการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. fluorescens An 91 ได้ ซึ่งอาจเนื่องมาจาก Choline มีคุณสมบัติในการให้ methyl group (12) หรือมีคุณสมบัติด้านเป็น growth factor แต่อย่างไรก็ตามบทบาทที่แท้จริงของ Choline นั้น ยังไม่เป็นที่พิสูจน์อย่างแน่ชัด ถึงแม้ว่า Valencia ได้รายงานว่า methionine, betaine และ Choline สามารถกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ได้ใน Streptomyces olivaceus แต่ Bray and Shemin รายงานว่า 6 methyl group ของ corrin ring ซึ่งเป็นแกนกลางโครงสร้างของวิตามินบี 12 ใน Streptomyces sp. ได้จาก methionine สำหรับ methyl group ของ betaine และ choline นั้น ไม่พบในส่ว corrin ring ของวิตามินบี 12 ซึ่ง Valencia กล่าวว่า ความสามารถของสารประกอบเหล่านี้ในการกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 อาจขึ้นอยู่กับชนิดของจุลินทรีย์

ตารางที่ 7 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ Ps. fluorescens เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำทิ้งที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose , Cobalt 8 mg/l และเติม Choline chloride ในปริมาณต่าง ๆ

ชั่วโมงที่	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)					
	NB	ปริมาณ choline chloride (%)				
		0	0.1	0.5	1	1.5
2	-	-	-	-	-	-
4	-	0.145	0.01	0.023	0.047	0.063
6	-	0.769	0.261	0.382	0.357	0.361
8	-	1.759	0.78	0.560	0.682	0.592
10	0.666	1.923	1.251	1.140	1.127	1.330
12	0.695	2.048	1.977	1.770	1.752	1.842
14	0.806	2.185	2.015	2.135	2.013	1.985
16	0.828	2.262	2.117	2.410	2.152	2.041
18	0.819	2.354	2.233	2.670	2.292	2.190

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

O. D.



รูปที่ 20 เปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติม 1.5% Yeast extract, 0.1% Glucose, โคบอลต์ 8 มก./ล และเติม choline chloride ในปริมาณต่าง ๆ

□ NB

+ Choline chloride 0 %

◇ Choline chloride 0.1 %

△ Choline chloride 0.5 %

× Choline chloride 1.0 %

▽ Choline chloride 1.5 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

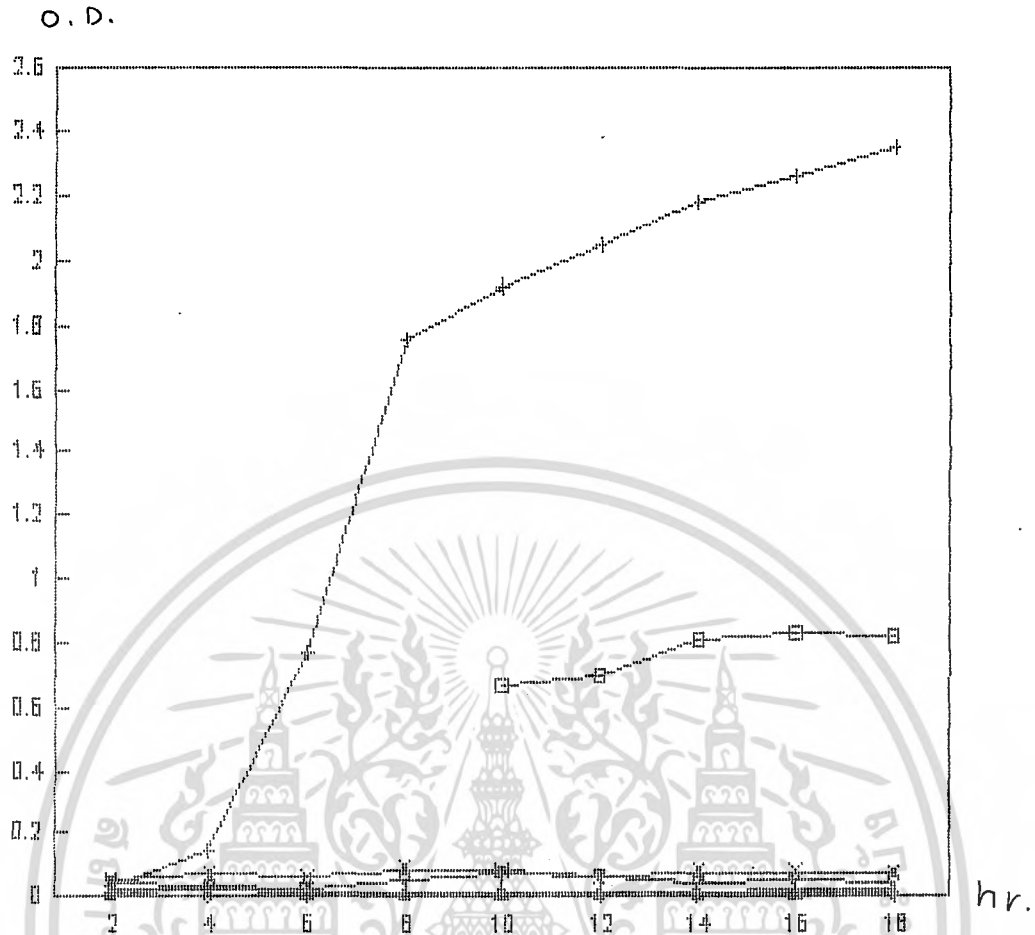
#### 4.5. ผลการศึกษาอิทธิพลของ glutamic acid

กรดอะมิโนหลายชนิด สามารถกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 โดยจุลินทรีย์ได้ Daniels และ Noyes รายงานว่า glutamic acid สามารถกระตุ้นการสังเคราะห์วิตามินบี 12 ของ Ps. denitrificans ดังนั้น จึงทำการทดลองเพื่อศึกษาผลของ glutamic acid ต่อการเจริญ โดยเมื่อเลี้ยง Ps. fluorescens ในน้ำที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์, Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์, โคบอลต์ 8 มิลลิกรัม/ลิตร, Choline chloride 0.5 เปอร์เซ็นต์ และ glutamic acid ในปริมาณต่าง ๆ ดังนี้ 0, 0.1, 0.5, 1.0, 1.5 เปอร์เซ็นต์ พบว่ากลับทำให้อัตราการเจริญลดลงอย่างมาก มี Ps. fluorescens ที่เลี้ยงโดยไม่ได้เติม glutamic เท่านั้นที่ให้ผลการเจริญสูง จึงสรุปได้ว่าในน้ำที่นี้อาจมี glutamic acid มากอยู่แล้ว เมื่อเติมลงไปจะทำให้เกิด toxic จึงทำให้อัตราการเจริญลดลง เมื่อเทียบกับ NB จะพบว่าเมื่อเติม glutamic อัตราการเจริญลดต่ำกว่าใน NB มาก ซึ่งผิดกับเมื่อไม่ได้เติม glutamic จะได้ว่าอัตราการเจริญที่สูงกว่า NB ซึ่งได้ค่า O.D. สูงถึง 2.254 ได้น้ำหนักเซลล์แห้ง 2.19 กรัม/ลิตร เมื่อเทียบกับในอาหารเมื่อเติม glutamic ที่ให้ปริมาณเซลล์สูงสุด คือ O.D. 0.021 ได้น้ำหนักเซลล์แห้ง 0.02 กรัม/ลิตร

ตารางที่ 8 แสดงผลการเปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติม 1.5 % Yeast extract, 0.1 % Glucose, Cobalt 8 mg/l และเติม Glutamic ในปริมาณต่าง ๆ

ชั่วโมง	ค่าความขุ่นที่วัดได้ (O.D. 660 nm.)					
	NB	ปริมาณ กรด Glutamic (%)				
		0	0.1	0.5	1.0	1.5
2	-	0.034	0.016	0.019	0.05	0.041
4	-	0.145	0.007	0.02	0.07	0.028
6	-	0.769	0.008	0.016	0.067	0.025
8	-	1.759	0.011	0.013	0.087	0.052
10	0.666	1.923	0.014	0.01	0.087	0.069
12	0.695	2.048	0.008	0.017	0.065	0.063
14	0.806	2.185	0.008	0.017	0.078	0.043
16	0.828	2.262	0.011	0.019	0.078	0.053
18	0.819	2.354	0.008	0.021	0.075	0.041

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 21 เปรียบเทียบการเจริญของ *Ps. fluorescens* เมื่อเลี้ยงใน NB และน้ำที่เติม 1.5 % , Yeast extract 0.1 % , Glucose โคบอลต์ 8 mg/l และเติม glutamic acid ในปริมาณต่าง ๆ

□	NB	
+	Glutamic acid	0 %
◇	Glutamic acid	0.1 %
▽	Glutamic acid	0.5 %
×	Glutamic acid	1.0 %
△	Glutamic acid	1.5 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การคำนวณ ปริมาณวิตามิน B<sub>12</sub>

$$X = \frac{c}{\text{ปริมาณ sample}} \times \text{dilution}$$

$$c = \text{ค่าปริมาณวิตามิน B}_{12} \text{ ที่อ่านได้จากกราฟมาตรฐาน Working Standard ที่ช่วงโง่งนั้น ๆ}$$

ตัวอย่างการคำนวณ    คำนวณหาปริมาณ B<sub>12</sub> ในอาหาร NB ที่ช่วงโง่งที่  
 20 ปริมาณส่วนใส่ที่ใช้ 0.2 มิลลิลิตร    ระดับความเจือจางที่ 10<sup>-1</sup>    ค่า O.D.  
 เฉลี่ย 0.162

ที่ค่า O.D. 0.162    นั้นอ่านค่าจากกราฟ Working Standard ที่ช่วงโง่งที่  
 20 ได้ค่า 0.25 \* 10<sup>-5</sup> ไมโครกรัมต่อลิตร

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณวิตามิน B}_{12} &= \frac{0.25 + 10^{-5} \text{ ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร}}{0.2} \\ &= 12.5 \times 10^{-2} \text{ ไมโครกรัมต่อลิตร} \end{aligned}$$

วิธีการคำนวณ

1. เลือกอ่านค่า O.D. ที่วัดได้ โดยตัดค่าที่ต่ำกว่าจุดเริ่มของค่า O.D. ใน working standard และตัดค่าที่สูงที่สุดออกไป

2. นำค่า O.D. ที่วัดได้จาก sample assay tube ไปอ่านค่าที่ปริมาณวิตามิน B<sub>12</sub> จากกราฟของ working standard

3. ปริมาณ B<sub>12</sub> นี้มีหน่วยเป็น 10<sup>-5</sup> ไมโครกรัม/มิลลิลิตร ซึ่งคือค่า c

4. นำแทนค่าในสูตร  $x = \frac{c}{\text{ปริมาณ sample}} \times \text{dilution}$

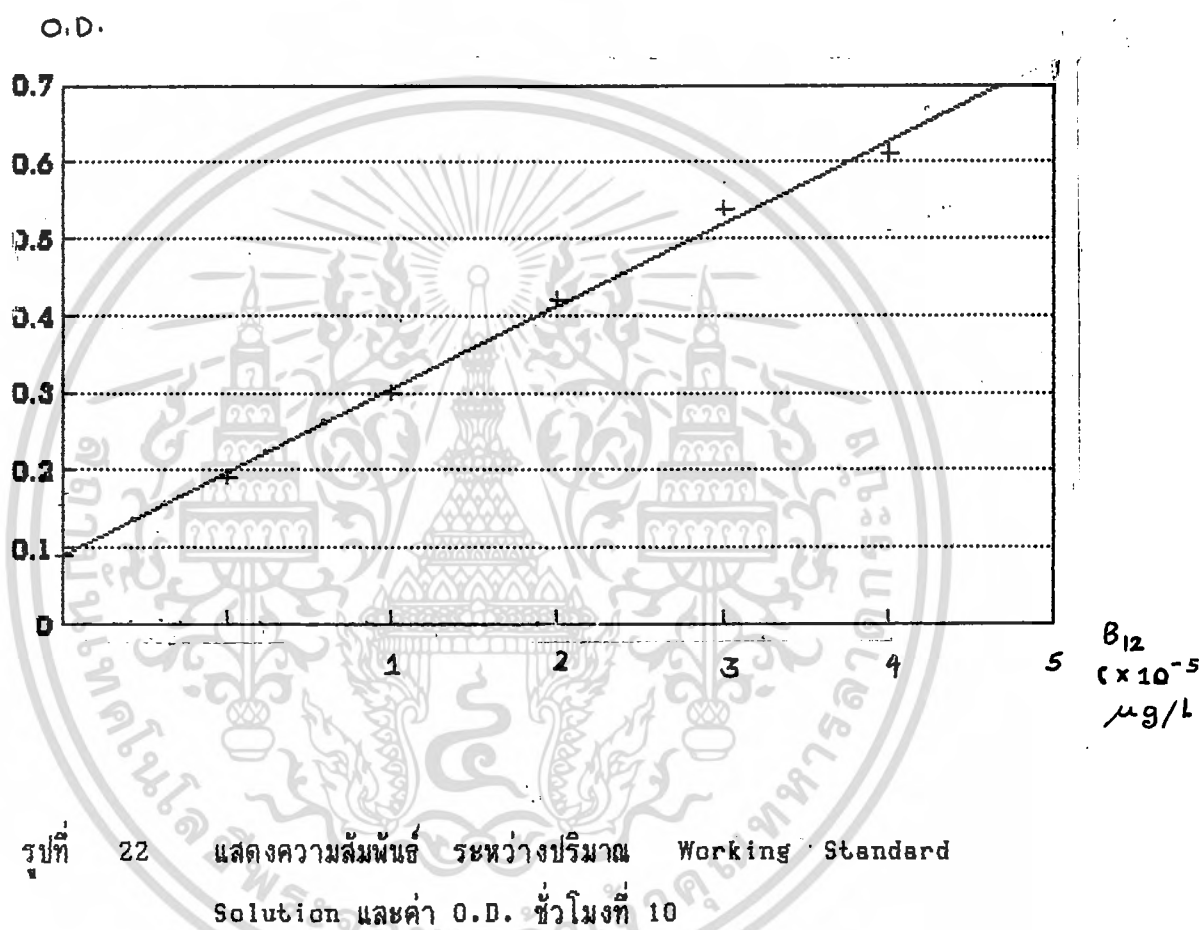
จะได้ค่า B<sub>12</sub> ตามต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ working standard solution และค่า O.D. ที่ช่วงโมเมนต์ 10

ปริมาณ working standard solution	ค่า O.D. (660 nm)		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	เฉลี่ย
0	0.08	0.10	0.09
0.2	0.21	0.18	0.19
0.4	0.29	0.32	0.30
0.6	0.41	0.44	0.42
0.8	0.52	0.55	0.54
1.0	0.58	0.62	0.61

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

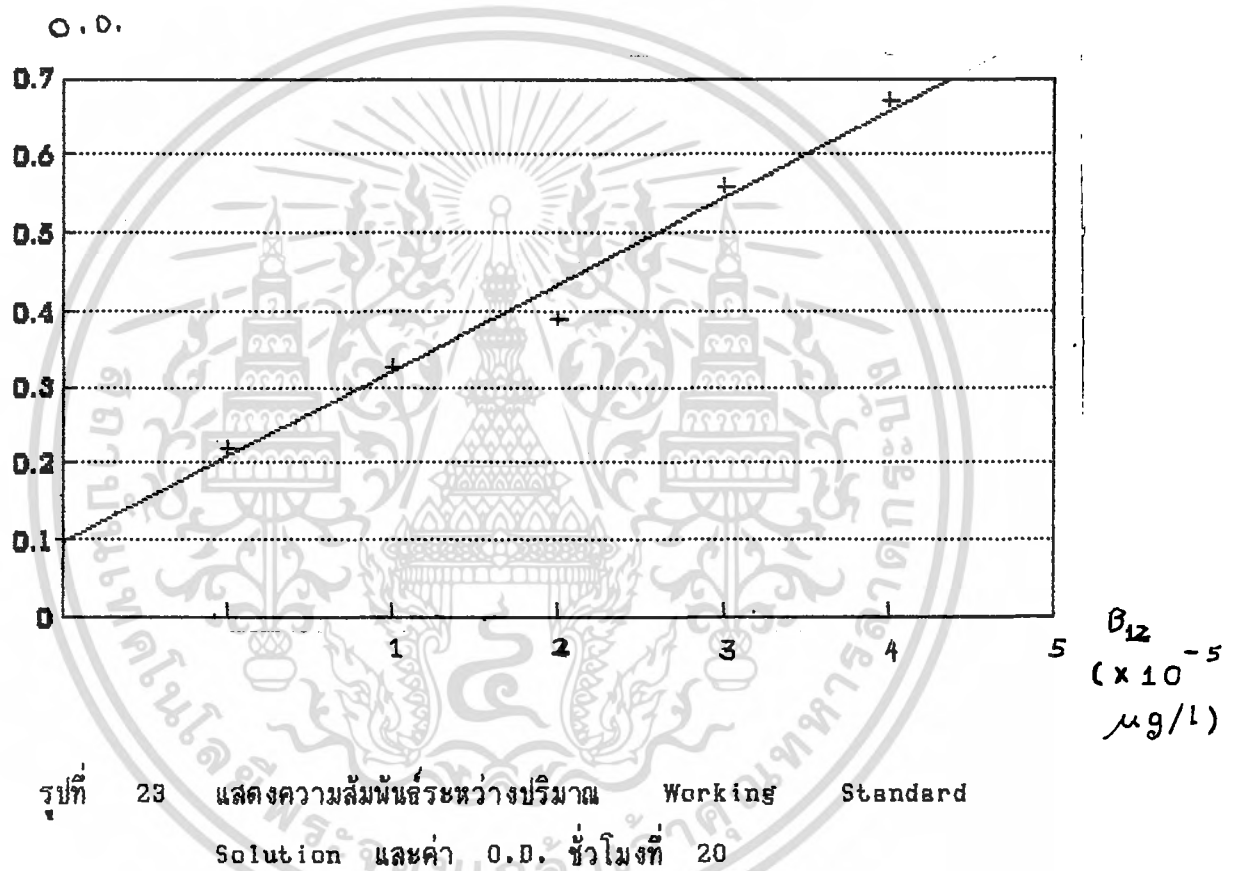


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่      ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ working standard solution  
และค่า O.D. ที่ช่วงโมเมนต์ 2.0

ปริมาณ working standard solution	ค่า O.D. (660 nm)		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	เฉลี่ย
0	0.10	0.10	0.10
0.2	0.23	0.21	0.22
0.4	0.35	0.30	0.325
0.6	0.40	0.39	0.39
0.8	0.57	0.55	0.56
1.0	0.69	0.66	0.67

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

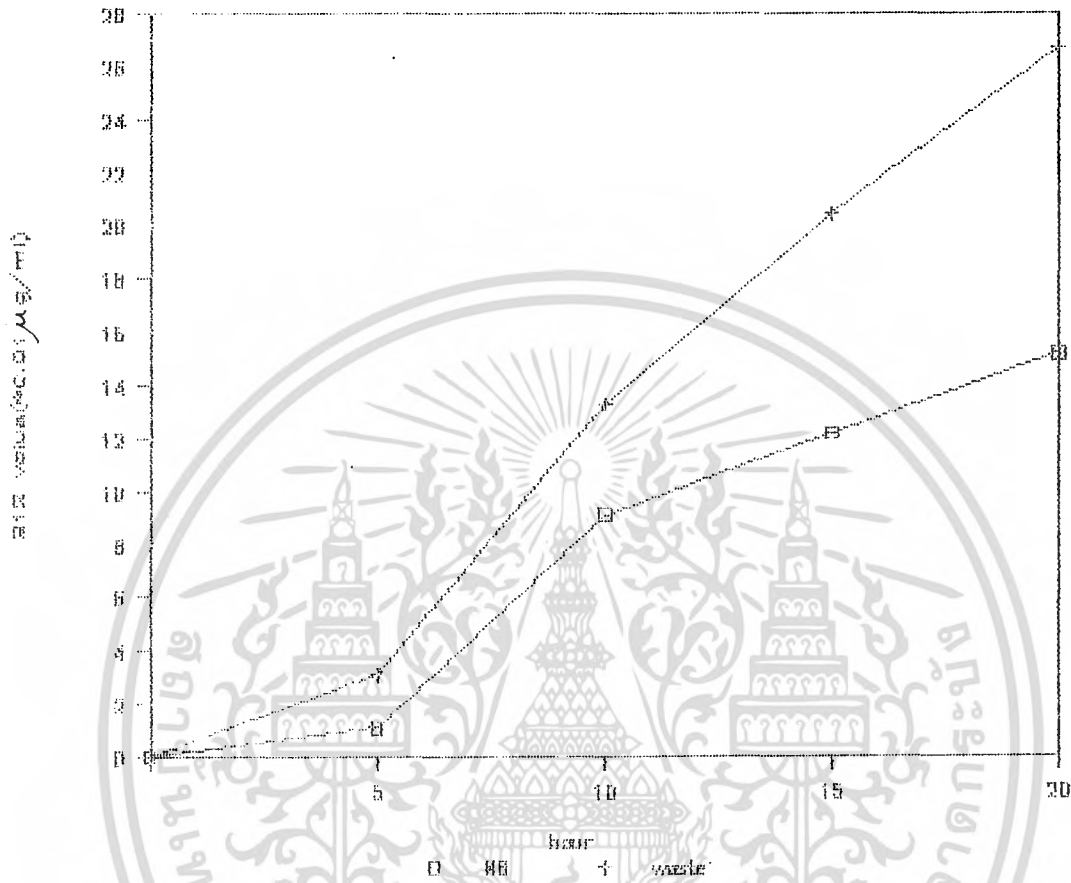
ทิวตามน B <sub>12</sub>				เฉลี่ย (*10 <sup>-2</sup> μg/l)
	1	2	เฉลี่ย	
1.0	0.25	0.28	0.265	0.75
0.5	0.21	0.23	0.220	1.30
0.2	0.15	0.12	0.135	1.25
1.0	0.290	0.288	0.289	8.75
0.5	0.201	0.198	0.199	9.6
0.2	0.132	0.130	0.131	9.0
1.0	0.301	0.310	0.305	10.0
0.5	0.220	0.230	0.225	11.60
0.2	0.150	0.170	0.160	15.00
1.0	0.400	0.420	0.410	18.0
0.5	0.230	0.250	0.240	15.0
0.2	0.160	0.165	0.162	12.5

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ แสดงค่า O.D. ของน้ำทิ้งที่เติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์  
Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์ , Cobalt B มิลลิกรัม / ลิตร ,  
Choline Chloride 0.5 เปอร์เซ็นต์ หลังบ่มและปริมาณวิตามิน  
B<sub>12</sub> ที่ Ps. fluorescens สร้างได้

ชั่วโมงที่	ระดับความเจือจางที่อ่านได้	ปริมาณส่วนใสที่มีวิตามิน B <sub>12</sub>	ค่า O.D.			ปริมาณ B <sub>12</sub> (*10 <sup>-2</sup> μg/l)
			1	2	เฉลี่ย	
5	10 <sup>-1</sup>	1.0	0.194	0.146	0.170	1.25
		0.5	0.193	0.168	0.150	1.50
		0.2	0.110	0.135	0.120	3.12
10	10 <sup>-1</sup>	1.0	0.345	0.350	0.352	12.50
		0.5	0.257	0.280	0.269	15.00
		0.2	0.135	0.155	0.145	12.50
15	10 <sup>-1</sup>	1.0	0.470	0.510	0.490	25.00
		0.5	0.280	0.340	0.310	17.50
		0.2	0.200	0.175	0.187	18.70
20	10 <sup>-1</sup>	1.0	0.550	0.600	0.570	32.50
		0.5	0.325	0.380	0.352	24.00
		0.2	0.217	0.190	0.190	23.50

เอกสารนี้เป็นเอกสารสงวนไว้สำหรับงานวิจัยเมื่อออกสื่อเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำซ้ำโดยไม่ขออนุญาต  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 24 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ  $B_{12}$  ที่ Ps. fluorescens ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สรุปผลการศึกษา และ ข้อเสนอแนะ

จากการคัดเลือก Pseudomonas sp. ที่มีความสามารถในการสังเคราะห์วิตามิน B<sub>12</sub> จากเชื้อ 2 สายพันธุ์ คือ Pseudomonas aeruginosa และ Pseudomonas fluorescens ผลปรากฏว่า การเปรียบเทียบอัตราการเจริญของเชื้อทั้งสองในอาหาร NB นั้น เชื้อ Ps. fluorescens มีอัตราการเจริญและน้ำหนักเซลล์แห้งสูงกว่า Ps. aeruginosa จึงเหมาะแก่การนำมาศึกษาวิจัยการสร้างวิตามิน B<sub>12</sub>

จากการศึกษาสภาวะน้ำทิ้งจาก บริษัท อุตสาหกรรมนมไทย จำกัด พบว่ามีสภาวะที่ Ps. fluorescens จะเจริญได้เมื่อเติมสารที่จำเป็นแก่การเจริญลงไปจะช่วยให้ Ps. fluorescens เจริญได้ดียิ่งขึ้น ซึ่งเมื่อทำการวิเคราะห์สารอาหารที่มีอยู่ในน้ำทิ้ง พบว่ามีโปรตีนอยู่ 0.83 เปอร์เซ็นต์ และมีคาร์โบไฮเดรต 0.25 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเป็นอาหารที่ทำให้ Ps. fluorescens เจริญได้ แต่ก็ยังเป็นสภาวะที่ยังไม่เหมาะสมนัก

เมื่อศึกษาค่า BOD แรกเริ่มของน้ำทิ้งที่ได้ คือ 2,200 มิลลิกรัม/ลิตร เมื่อนำเติมสารอาหารที่เหมาะสมลงไปแล้วค่า BOD เปลี่ยนเป็น 12,000 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งเพิ่มขึ้น เพราะน้ำทิ้งนั้นได้เพิ่มแหล่งไนโตรเจนและแหล่งคาร์โบไฮเดรตลงไป และเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณ BOD ที่ได้หลังการเลี้ยง Ps. fluorescens เพื่อการ assay วิตามิน B<sub>12</sub> นั้นพบว่ามีค่า BOD ลดต่ำลง คือ มีค่าเท่ากับ 1,100 มิลลิกรัม/ลิตร

ศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมแก่การเจริญของ Ps. fluorescens คือ น้ำทิ้งเติม Yeast extract 1.5 เปอร์เซ็นต์, Glucose 0.1 เปอร์เซ็นต์, Choline chloride 0.5 เปอร์เซ็นต์, โคบอลท์ 8 มิลลิกรัม/ลิตร แต่สำหรับ Glutamic acid ซึ่งน่าจะช่วยให้ Ps. fluorescens สร้างเซลล์ได้สูงขึ้น แต่ในกรณีวิจัยนี้กลับทำให้ผลการเจริญลดลง อาจเป็นไปได้ที่เกิด Glutamic acid เกิดการ toxic เนื่องจากในน้ำทิ้งมี Glutamic acid มากเพียงพอลงแล้ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากการศึกษาการเจริญของ Pseudomonas fluorescens พร้อมทั้งเก็บเกี่ยวผลของ วิตามิน B<sub>12</sub> ที่ชีวโม่งต่างๆ จะพบว่า ความสัมพันธ์ระหว่างการเจริญและการสังเคราะห์วิตามิน B<sub>12</sub> มีลักษณะแบบ growth associate คือการสังเคราะห์วิตามิน B<sub>12</sub> เกิดขึ้นพร้อมๆ กับการเจริญของเซลล์ และวิตามิน B<sub>12</sub> สูงสุดเมื่อเซลล์เจริญสูงสุด

จากผลการเก็บเกี่ยววิตามิน B<sub>12</sub> ที่ผลิตได้จาก Ps. fluorescens ที่เลี้ยงในน้ำทิ้งที่เติมแหล่งอาหารที่เหมาะสมแล้ว ได้วิตามิน B<sub>12</sub> สูงสุด  $26.6 \times 10^{-2}$  ไมโครกรัมต่อลิตร ที่ชีวโม่งที่ 20 ซึ่งเป็นปริมาณวิตามิน B<sub>12</sub> ที่สูงกว่าการเลี้ยง Ps. fluorescens ใน NB ซึ่งให้ผลผลิตสูงสุดที่ชีวโม่งที่ 20 คือ  $15.16 \times 10^{-2}$  ไมโครกรัมต่อลิตร ดังนั้นจะเห็นว่า Ps. fluorescens นั้นสามารถที่จะเพาะเลี้ยงในน้ำทิ้งเพื่อผลิตวิตามิน B<sub>12</sub> ได้โดยต้องศึกษาถึงสภาวะที่เหมาะสม และแหล่งอาหารหลักจำพวกไนโตรเจน คาร์โบไฮเดรตที่เหมาะสม

ภาคผนวก ก.

ส่วนประกอบของอาหารที่ใช้

1. สูตรอาหารที่ใช้ในการทดลอง

1.1 อาหารเลี้ยงเชื้อ Pseudomonas fluorescens อาหารที่ใช้คือ Nutrient broth ซึ่งมีส่วนประกอบ ดังนี้

Beef extract 3 กรัม

Peptone 5 กรัม

เติมน้ำจนครบ 1 ลิตร

ต้มส่วนผสมทั้งหมดให้ละลาย ขำเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดันไอน้ำ 15 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว

อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที

1.2 อาหารเลี้ยงเชื้อ Lactobacillus leichmanii ที่ใช้คือ tomato yeast-extract milk agar มีส่วนประกอบ ดังนี้

skim milk 100.0 กรัม

tomato juice ( pH7 ) 100.0 มิลลิลิตร

yeast extract 5.0 กรัม

agar 15.0 กรัม

เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร

แต่เนื่องจาก อาหารเลี้ยงเชื้อตามสูตรนี้ มี skimmed milk เมื่อนำไปนึ่งฆ่าเชื้อ ด้วยหม้อนึ่งอัดไอน้ำความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที เกิดปฏิกิริยา Caramelization ดังนั้น จึงใช้ tomato-juice agar แทน ซึ่งมีส่วนประกอบ ดังนี้

trytone 10.0 กรัม

yeast-extract 10.0 กรัม

filtrate tomato juice 200.0 กรัม

agar 11.0 กรัม

filtrate tomato juice เตรียมได้ ดังนี้

ซึ่งมะเขือเทศ 200.00 กรัม บดให้ละเอียด ต้มน้ำจำนวน 1 ลิตร ประมาณ 15

นาที กรองเอากากมะเขือเทศ เหลือแต่น้ำใส เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร

ภาคผนวก ข.

สารเคมีที่ใช้ในการวิจัย

1. สารเคมีที่ใช้วิเคราะห์ Carbohydrate โดยวิธี Phenolic method

- 1.1 สารละลาย phenol 5 เปอร์เซ็นต์
- 1.2 กรดซัลฟูริกเข้มข้น ( $H_2SO_4$  Conc.)

2. สารเคมีที่ใช้วิเคราะห์ Crude protein โดยวิธี Semi-micro Kjeldahl method

- 2.1 สารละลาย  $H_2SO_4$  0.1 N  
ปิเปตกรด 2.78 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นให้ครบ 1 ลิตรโดยใช้ volumetric flask
- 2.1 สารละลาย  $Na_2CO_3$   
ซึ่ง  $Na_2CO_3$  6.7 กรัม ใส่ขวดนำไปอบที่อุณหภูมิ 260-270 องศาเซลเซียส เป็นเวลา ครึ่งชั่วโมง ทิ้งให้เย็นใน desiccator ซึ่ง  $Na_2CO_3$  ให้ได้น้ำหนักแน่นอน ประมาณ 0.2 กรัม ใส่ใน Erlenmeyer flask ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร หยด methyl orange 2-3 หยด นำไปไตเตรทกับสารละลาย  $H_2SO_4$  เพื่อหาความเข้มข้นที่แน่นอนของ  $H_2SO_4$  (ในข้อ 2.1)
- 2.3 สารละลาย NaOH ความเข้มข้น 40 เปอร์เซ็นต์  
ซึ่ง NaOH 40 กรัม เติมน้ำกลั่นให้ครบ 100 มิลลิลิตร
- 2.4 สารละลายกรด  $H_2BO_3$  ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์  
ซึ่ง  $H_2BO_3$  4 กรัม ละลายในน้ำกลั่นที่ผ่านการต้มเดือดปริมาตร 100 มิลลิลิตร
- 2.5 screened methyl red indicator  
ซึ่ง methyl red 0.2 กรัม ใน ethanol 95 เปอร์เซ็นต์ 100 มิลลิลิตร เป็น solution A และละลาย bron cresol green 0.2 กรัม ใน ethanol 95 เปอร์เซ็นต์ 100 มิลลิลิตร เป็น solution B ผสม Solution A 1 ส่วนกับ Solution B 2 ส่วนเข้าด้วยกัน

### 3. น้ำยาเคมีในการเตรียมสารละลายมาตรฐาน pH

สารละลายมาตรฐาน (โมลาร์)

ค่า pH ที่อุณหภูมิ 25

องศาเซลเซียส

#### มาตรฐานขั้นต้น (Primary Standards)

ปดิสโซเชียมไฮโดรเจนตาเตรท	3.557
0.05 ปดิสโซเชียมไดไฮโดรเจนซีเตรท	3.776
0.05 ปดิสโซเชียมไฮโดรเจนฟทาเลท	4.008
0.00025 ปดิสโซเชียมไฮโดรเจนฟอสเฟต	6.865
<sup>+</sup> 0.025 ไดโซเดียมไฮโดรเจนฟอสเฟต	
0.008695 ปดิสโซเชียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต	7.413
<sup>+</sup> 0.03043 ไดโซเดียมไฮโดรเจนฟอสเฟต	
0.01 โซเดียมบอเรท ดีคาร์โบไฮเดรท (บอแรกซ์)	9.180
0.025 โซเดียมไบคาบอเนต <sup>+</sup> 0.025 โซเดียมคาร์บอเนต	10.012
<u>มาตรฐานขั้นที่ 2 (Secondary Standard)</u>	
0.05 ปดิสโซเชียมเทตรอกซาลेटไดไฮเดรท	1.679
แคลเซียมไฮดรอกไซด์	12.454

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. สารเคมีที่ใช้วิเคราะห์ BOD

4.1 สารละลาย  $H_2SO_4$  1 N.

4.2 สารละลาย NaOH 1 N.

4.3 สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์

เตรียมได้ดังนี้ ละลาย potassium dihydrogen phosphate ( $KH_2PO_4$ ) จำนวน 8.5 กรัม dipotassium hydrogen phosphate ( $K_2HPO_4$ ) 21.75 กรัม disodium hydrogen phosphate ( $Na_2HPO_4 \cdot 7H_2O$ ) 33.4 กรัม และ ammonium chloride ( $NH_4Cl$ ) 1.7 กรัม ในน้ำกลั่น 500 มิลลิลิตร แล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร สารละลายนี้ควรมี pH 7.2

4.4 สารละลาย แมกเนซียมซัลเฟต

ละลาย  $MgSO_4 \cdot 7H_2O$  22.5 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร

4.5 สารละลายแคลเซียมคลอไรด์

ละลาย  $CaCl_2$  ที่อบแห้ง 27.5 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร

4.6 สารละลาย เฟอริกคลอไรด์

ละลาย  $FeCl_3 \cdot 6H_2O$  0.25 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร

4.7 สารละลาย แมงกานีสซัลเฟต

เตรียมโดย ละลาย  $MnSO_4 \cdot 4H_2O$  480 กรัม หรือ  $MnSO_4 \cdot 2H_2O$  400 กรัม หรือ  $MnSO_4 \cdot H_2O$  364 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วเติมจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร

4.8 สารละลาย อัลคาไล-ไฮไดรอกไซด์-ไอซัด

ละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 500 กรัม และ โซเดียมไอโอดด์ (NaI) 135 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเติมจนเป็น 1 ลิตร เสร็จแล้วเติมโซเดียมไอซัด ( $NaN_2$ ) 10 กรัม ที่ละลายในน้ำกลั่น 40 มิลลิลิตร

4.9 สารละลาย Sodium thiosulfate 0.025 N. ใช้ในการไตเตรท

ละลาย  $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$  6.025 กรัม ในน้ำกลั่นที่ต้มจนเดือดใหม่ ๆ และปล่อยให้เย็น แล้วเติมจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร สารละลายนี้สามารถเก็บรักษาให้คงสภาพอยู่ได้โดยเติม NaOH 0.4 กรัม ต่อลิตร สารละลายมาตรฐานนี้ 1 มิลลิลิตร จะมีค่าเท่ากับปริมาณ สารละลายออกซิเจน (DO.) 0.200 มิลลิกรัม

การหาค่ามาตรฐาน ของสารละลาย โซเดียมโซโรซัลเฟต ด้วยสารละลายไดโครเมท

4.9.1 ละลาย HI 2 กรัม ในขวดแก้ว Erlenmeyer flask ด้วยน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร

4.9.2 เติม  $H_2SO_4$  (1+1) 10 มิลลิลิตร

4.9.3 เติมสารละลายมาตรฐาน  $H_2Cr_2O_7$  0.025 N. ที่เตรียมไว้ ในข้อ 3-10 ปริมาตร 20 มิลลิลิตร

4.9.4 ตั้งไว้ในมืด 5 นาที

4.9.5 เจือจางด้วยน้ำกลั่น จนปริมาตรเป็น 400 มิลลิลิตร โดยปริมาตร

4.9.6 ไตเตรท ด้วยสารละลายโซเดียมโซโธซัลเฟต จนสารละลายมีสีเหลืองอ่อน ๆ

4.9.7 เติมน้ำปิ้ง (ในข้อ 3.11) 3-4 หยด จะได้สารละลายสีน้ำเงิน ไตเตรทจนเริ่มใสถึงจุดยุติ จุดปริมาตรของ Sodium thiosulfate Solution ที่ใช้ไป

4.9.8 นำมาคำนวณหาความเข้มข้น ของสารละลายโซโธซัลเฟต =  $\frac{a \times n}{20}$

a = มิลลิลิตร โซโธซัลเฟต

n = Normality ของสารละลายมาตรฐาน  $K_2Cr_2O_7$

4.9.9 ปรับสารละลายโซเดียมโซโธซัลเฟตให้มีความเข้มข้นแน่นอนเป็น 0.025 N.

4.10 สารละลาย มาตรฐานโพตัสเซียมไดโครเมท 0.025 N.

เตรียมโดยชั่ง  $K_2Cr_2O_7$  อบให้แห้งที่ 103 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง นำเข้า desicator รอให้เย็น ชั่งให้ได้น้ำหนักแน่นอน 1.226 กรัม ละลายในน้ำกลั่นปริมาตร 1 ลิตร โดยใช้ Volumetric flask

4.11 น้ำปิ้ง

ละลายแป้งมัน 5 กรัม ในน้ำกลั่นประมาณ 50 มิลลิลิตร ค่อย ๆ เทลงในน้ำกลั่นประมาณ 800 มิลลิลิตร ที่ต้มจนเดือดและคนจนเป็นเนื้อเดียว เติมน้ำอีกจนเป็น 1 ลิตร ปลอຍให้เดือดประมาณ 5 นาที ปิดไฟตั้งทิ้งไว้ให้เย็นเติมกรด Salicylic 1.25 กรัม หรือใช้ Toluene 2-3 หยด เติมลงในสารละลายน้ำปิ้งเพื่อกันบูด

## 5. สารเคมีที่ใช้วิเคราะห์หาปริมาณวิตามินบี 12 โดยใช้ Turbidimetric method of microbiological assay

5.1 0.1 M acetale buffir pH 4.6

เตรียมได้โดย ผสมสารละลาย  $CH_3COOH$  0.1 M ปริมาตร 25.5 มิลลิลิตร ผสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กับสารละลาย  $\text{CH}_3\text{COONa}$  0.1 M ปริมาณ 24.5 มิลลิกรัม เติมน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 100 มิลลิลิตร

หมายเหตุ : 0.1 M  $\text{CH}_3\text{COOH}$  เตรียมได้จาก Acetic Acid 5.8 มิลลิลิตร  
ในน้ำกลั่น 1 ลิตร

0.1 M  $\text{CH}_3\text{COONa}$  เตรียมจาก Acetate 2 กรัม  
ในน้ำกลั่น 1 ลิตร

## 5.2 Buffer Cyanide solution

เตรียมโดยชั่ง KCN 1 กรัม ละลายใน 0.1 M acetate buffer pH 4.6 จำนวน 100 มิลลิลิตร

5.3 สารละลาย KCN 0.05 เปอร์เซ็นต์  
ละลาย KCN 0.5 กรัม ในน้ำกลั่น 1000 มิลลิลิตร

5.4 วิตามินบี 12 ความเข้มข้น 10 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร

ละลายผลึกวิตามินบี 12 (cyanocobalamin) ของ Merk & Co; Inc. 1 มิลลิกรัม  
ในสารละลายที่เตรียมไว้ใน ข้อ 4.2 ใส่ ampule จำนวน 1 มิลลิลิตร หลอมละลาย  
ampule ให้เชื่อมกัน และนำไปฆ่าเชื้อ ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส 20 นาที เก็บ stock  
Solution ใช้ในตู้เย็น

5.5 Micro - inoculum broth ของเชื้อ Lactobacillus leichmanii

มีส่วนประกอบดังนี้

bacto - yeast extract	20	กรัม
proteose peptone (Difco)	5	กรัม
bacte - dihydragen phosphate	2	กรัม
Sorbitan moncleate complex	0.1	กรัม
น้ำกลั่น	1	ลิตร

นึ่งฆ่าเชื้อที่ 120 องศาเซลเซียส 15 นาที

5.6 สารละลาย Single streangth assay medium

ชั่ง Vitamin B<sub>12</sub> assay medium (Difco) 4.25 กรัม ละลายน้ำกลั่น 100  
มิลลิลิตร ต้มให้เดือด 2-3 นาที แบ่งใส่หลอดละ 10 มิลลิลิตร นำไปนึ่งฆ่าเชื้อที่ 121  
องศาเซลเซียส 15 นาที สารละลายชนิดนี้สำหรับล้างเซลล์ Lactobacillus Leichmanii

### 5.7 สารละลาย double strength assay medium

ซึ่ง Vitamin B<sub>12</sub> assay medium (Difco) 8.5 กรัม ละลายน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร ต้มให้เดือด 2-3 นาที สารนี้ใส่ในสารละลาย Sample และ Vitamin B<sub>12</sub> working standard สารละลาย Vitamin B<sub>12</sub> assay medium ต้อง เตรียมใหม่ ทุกครั้งที่ทำการ assay

5.8 อาหารที่ใช้วิเคราะห์หาปริมาณวิตามิน บี 12 Vitamin B<sub>12</sub> assay medium ของ Lactobacillus leichmanii เป็นอาหารสำเร็จรูปของ Difco มี ส่วนประกอบดังนี้

Casein hydro lyzale	100	มิลลิลิตร
Dl - Tryptophon	100	มิลลิลิตร
L - Cystone	100	มิลลิลิตร
Adenine sulfate Solution	10	มิลลิลิตร
Guanine , HCI Solutoon	10	มิลลิลิตร
Uracil Solution	10	มิลลิลิตร
Xanthine Solution	10	มิลลิลิตร
Salts Solution A	10	มิลลิลิตร
Salts Solution B	10	มิลลิลิตร
Glucose	40	กรัม
Sodium scetate (annhydrous)	12	กรัม
Dl - x - Alanine	1	กรัม
Guanosine	200	มิลลิกรัม
Guanylic acid	200	มิลลิกรัม
Cacl <sub>2</sub>	50	มิลลิกรัม
Vitamin mixtute	10	มิลลิลิตร
P - Amino benzoic acid	10	มิลลิลิตร
Biotin	10	มิลลิลิตร
Folic acid	10	มิลลิลิตร
Pyridoxal	10	มิลลิลิตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Tween 80	2	กรัม
Thiomalic acid	1	กรัม
เติมน้ำกลั่นจนครบ	1	ลิตร



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ค

การทำกราฟมาตรฐานของ น้ำตาลกลูโคส

1. การเตรียมสารละลายกลูโคส มาตรฐาน เตรียมได้ดังนี้  
ชั่งน้ำตาลกลูโคส 100 ไมโครกรัม ต่อน้ำกลั่น 1 มิลลิลิตร คนให้ละลาย  
เตรียมประมาณ 5 มิลลิลิตร
2. ทำการเจือจาง ให้ได้ความเข้มข้น 20,40,60 ไมโครกรัม ต่อ มิลลิลิตร ดังนี้  
ความเข้มข้น ปริมาณสารละลายมาตรฐาน ปริมาณน้ำกลั่นที่ใช้เจือจาง

(ไมโครกรัม ต่อ มิลลิลิตร)	(มิลลิลิตร)	(มิลลิลิตร)
100	1.0	0.0
60	0.6	0.4
40	0.4	0.6
20	0.2	0.8

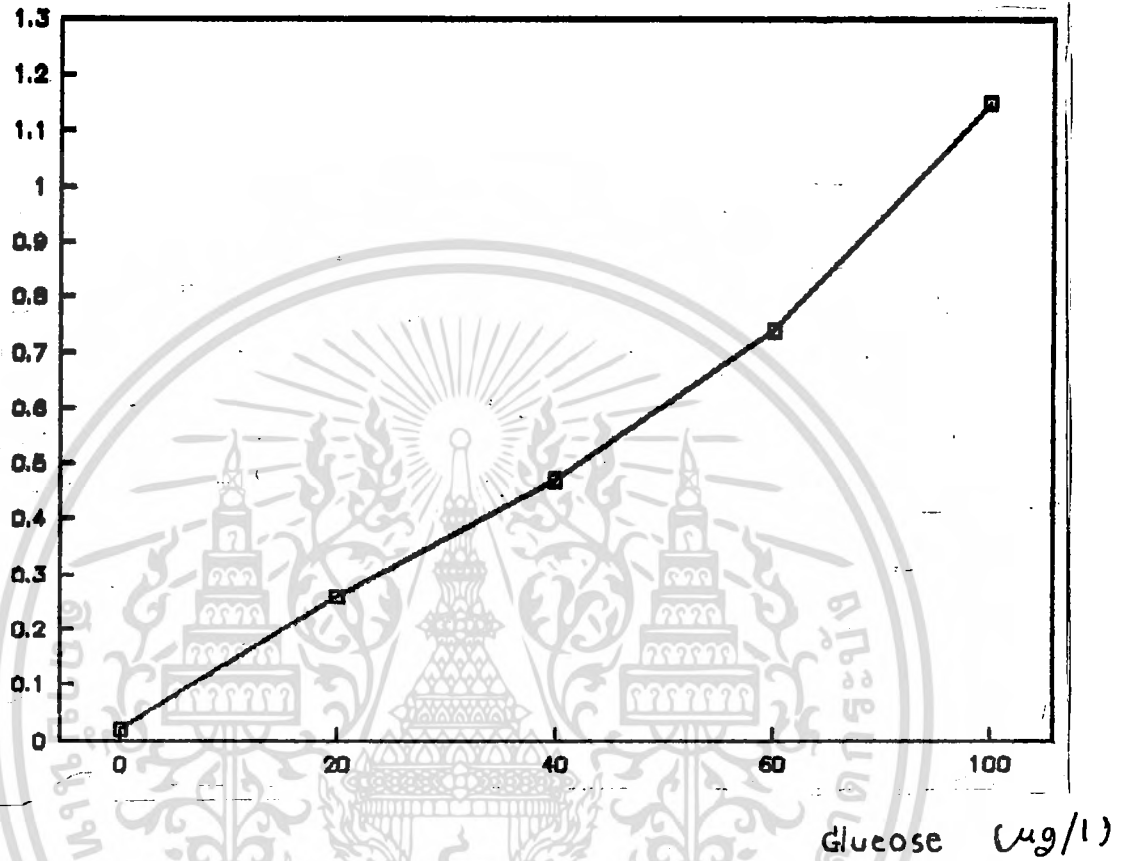
3. จากนั้นนำแต่ละความเข้มข้นมาเติม Phenol 0.5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ 1 มิลลิลิตร
4. เติม  $H_2SO_4$  เข้มข้น ปริมาณ 5 มิลลิลิตร โดยเติมให้ปลายปิเปตสูงกว่าสารละลายในหลอดประมาณ 1 1/2 นิ้ว เพื่อให้สารละลายผสมเข้ากัน ถ้าเติมโดยให้ไหลลงข้างหลอด  $H_2SO_4$  (ภาคผนวก ข.) จะไหลลงไปอยู่ด้านล่างจะไม่ผสมกัน
5. นำสารละลายแต่ละความเข้มข้นไปวัดค่า O.D. โดยใช้เครื่อง spectrophotometer ที่ 488 นาโนเมตร
6. สร้างกราฟมาตรฐานของ Glucose โดยใช้ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของ Glucose ในสารละลาย และค่า O.D. ที่วัดได้

ตารางแสดงผลของ O.D. ที่วัดได้จากความเข้มของต่าง ๆ ของ Glucose เพื่อนำไปสร้างกราฟมาตรฐาน

ปริมาณ Glucose (ไมโครกรัมต่อมิลลิตร)	ค่า O.D.
0	0.08
20	0.04
40	0.64
60	0.90
100	1.40

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กราฟแสดงความสัมพันธ์ของค่า O.D. ที่วัดได้จากความเข้มข้นต่าง ๆ ของ Glucose  
O.D.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ง.

การวิเคราะห์หาค่า BOD จากน้ำทิ้ง

สารละลายออกซิเจน (Dissolved Oxygen) โดยวิธี Azide Modification of Iodometric

วิธีนี้เหมาะสำหรับการหาปริมาณสารละลายออกซิเจนในน้ำโสโครก, น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และน้ำในแม่น้ำลำคลอง นอกจากนี้ยังใช้ได้กับน้ำที่มีไนโตรเจนสูงกว่า 50 ไมโครกรัม/ลิตร แต่ใช้ไม่ได้กับน้ำที่มีอนุภาคของเหล็กที่มีวาเลนซ์ 2 เกินกว่า 1 มิลลิกรัม/ลิตร หรือสารที่เป็นตัวเติมหรือลดออกซิเจนปนอยู่ในน้ำยาเคมี

- 1) สารละลายแมงกานีสซัลเฟต ละลาย  $MnSO_4 \cdot 4H_2O$  480 กรัม หรือ  $MnSO_4 \cdot 2H_2O$  400 กรัม หรือ  $MnSO_4$ ,  $H_2O$  364 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเติมจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร
- 2) สารละลายอัลคาไล-ไฮโอไดด์-อาไซด์ ละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 500 กรัม และโซเดียมไฮโอไดด์ (NaI) 135 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเติมจนเป็น 1 ลิตร เสร็จแล้วเติมโซเดียมอาไซด์ ( $NaN_3$ ) 10 กรัม ที่ละลายในน้ำกลั่น 40 มิลลิลิตร
- 3) กรดซัลฟูริกเข้มข้น
- 4) น้ำแป้ง ละลายแป้งมัน 5 กรัม ในน้ำกลั่นประมาณ 50 มิลลิลิตรค่อย ๆ เทลงในน้ำกลั่นประมาณ 800 มิลลิลิตร ที่ต้มจนเดือดและคนจนเป็นเนื้อเดียว เติมน้ำอีกจนเป็น 1 ลิตร ปล่อยให้เดือดประมาณ 5 นาที ปิดไฟตั้งทิ้งไว้ให้เย็นเติมกรด Salicylic 1.25 กรัม หรือใช้ Toluene 2-3 หยด เติกลงในสารละลายแป้งเพื่อกันบูด
- 5) สารละลายโซเดียมไทโอซัลเฟต 0.0250 N ใช้ในการไตเตรท  
ละลาย  $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$  6.205 กรัม ในน้ำกลั่นที่ต้มจนเดือดใหม่ ๆ และปล่อยให้เย็น แล้วเติมจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร สารละลายนี้สามารถเก็บรักษาให้คงสภาพอยู่ได้โดยเติม NaOH 0.4 กรัม ต่อลิตร สารละลายมาตรฐานนี้ 1 มิลลิลิตร จะมีค่าเท่ากับปริมาณสารละลายออกซิเจน ( D.O. ) 0.200 มิลลิกรัม

**การหาค่ามาตรฐานของสารละลายโพตัสเซียมไดโครเมต ด้วยสารละลายไดโครเมต**

1) สารละลายมาตรฐานโพตัสเซียมไดโครเมต 0.025 N .

ละลาย  $K_2Cr_2O_7$  ที่อบแห้งแล้ว 1.226 กรัม ในน้ำกลั่นและเติมจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร

2) ละลาย KI 2 กรัม ในขวดแก้ว Erlenmeyer flask ด้วยน้ำกลั่น 100-150 มิลลิลิตร

3) เติม  $H_2SO_4$  (1+9) 10 มิลลิลิตร

4) เติมสารละลายมาตรฐาน  $K_2Cr_2O_7$  20 มิลลิลิตร

5) ตั้งไว้ในที่มืด 5 นาที

6) เติมน้ำกลั่นจนปริมาตรเป็น 400 มิลลิลิตร โดยประมาณ

7) ใส่น้ำกลั่นที่ เกิดขึ้นด้วยสารละลายโพตัสเซียมไดโครเมต

8) Normality ของสารละลายโพตัสเซียมไดโครเมต =  $\frac{a \times N}{20}$

a = มิลลิลิตร โพตัสเซียมไดโครเมตที่ใช้

N = Normality ของสารละลายมาตรฐาน  $K_2Cr_2O_7$

9) ปรับสารละลายโพตัสเซียมไดโครเมตให้มีความเข้มข้นแน่นอนเป็น 0.0250 N.

**วิธีการหา**

1) จากตัวอย่างน้ำที่เก็บได้ในขวด 250-300 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นตามกานีสซัลเฟต 2 มิลลิลิตร

2) แล้วเติมน้ำกลั่น อัลคาไลด์-ไฮโดรคลอไรด์-ไอโอดีน-อะไซด์ ตามลงไปทันที 2 มิลลิลิตร ให้ปลายหลอดจมอยู่ในตัวอย่างน้ำ

**Biochemical Oxygen Demand (BOD)**

การหาค่า BOD นี้ เป็นการหาปริมาณออกซิเจนที่ต้องการโดยแบคทีเรียเพื่อใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ค่า BOD นี้จะบอกถึงคุณลักษณะของน้ำเสียนั้นว่ามีสารอินทรีย์ปนอยู่มากน้อยแค่ไหน ถ้ามีสารอินทรีย์ปนอยู่มากค่า BOD ก็จะมีค่ามากด้วย และในทำนองเดียวกันถ้ามีสารอินทรีย์ปนอยู่น้อยค่า BOD ก็จะมีค่าน้อย

## เครื่องมือและอุปกรณ์

- 1) ขวดมาตรฐาน ความจุ 250-300 มิลลิลิตร มีจุกปิดได้สนิท ปากกว้างออกเล็กน้อย ทำให้มีร่องเหนือจุกและปากขวด เพื่อให้มีน้ำหล่ออยู่เสมอขณะ incubate ที่ 20 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันการดึงอากาศจากภายนอกเข้าไปในขวดขวดนี้ต้องล้างให้สะอาดทุกครั้งก่อนใช้
- 2) เครื่องควบคุมอุณหภูมิที่ 20 องศาเซลเซียส สามารถใช้ได้กับตู้เย็นธรรมดา
- 3) ตู้เย็นขนาด 6 คิวบิกฟุต หรือใหญ่กว่า
- 4) กระบอกตวง ขนาด 1 ลิตร

## น้ำยาเคมี

- 1) น้ำกลั่นบริสุทธิ์ คุณภาพสูง ปราศจากคลอรีน, คลอรามิน, อัลคาไลน์ดี, กรด, และสารอินทรีย์ มีทองแดงปนได้ไม่เกิน 0.01 มิลลิกรัม/ลิตร
- 2) สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ ละลาย  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  8.5 กรัม  $\text{K}_2\text{HPO}_4$  21.75 กรัม  $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  33.4 กรัม และ  $\text{NH}_4\text{Cl}$  1.7 กรัม ในน้ำกลั่นประมาณ 500 มิลลิลิตร แล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร สารละลายนี้ควรจะมีค่า pH 7.2
- 3) สารละลายแมกเนซียมซัลเฟต ละลาย  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  22.5 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร
- 4) สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ ละลาย  $\text{CaCl}_2$  ที่อบแห้ง 27.5 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร
- 5) สารละลายเฟอร์ริกคลอไรด์ ละลาย  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  0.25 กรัม ในน้ำกลั่นแล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร
- 6) สารละลายโซเดียมซัลไฟท์ 0.025 N. ละลาย  $\text{Na}_2\text{SO}_3$  ที่อบแห้ง 1.575 กรัมในน้ำกลั่น แล้วเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร สารละลายนี้ไม่คงที่สลายตัวได้ง่าย จึงควรเตรียมเฉพาะเวลาที่ต้องการใช้เท่านั้น
- 7) สารละลายกรดและด่าง 1 N. สำหรับใช้ปรับค่า pH ให้เป็นกลาง
- 8) การเติมน้ำเชื้อ (Seeding) การเติมน้ำเชื้อ ก็เพื่อต้องการให้มีจำนวนแบคทีเรียเพียงพอในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย น้ำเสียประเภทสาร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อินทรีย์ เช่นน้ำโสโครกจากบ้านเรือน ซึ่งมีเชื้อแบคทีเรียอยู่เป็นจำนวนมาก  
แล้ว ก็ไม่จำเป็นต้องเติมน้ำเชื้อลงไปอีก

ตัวอย่างน้ำที่มีเชื้อแบคทีเรียน้อยหรือไม่มีเลย เช่น น้ำทิ้งที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วย  
คลอรีน, น้ำทิ้งที่อุณหภูมิสูง, เป็นกรดหรือด่างแรง จะต้องเติมเชื้อลงในน้ำที่ใช้เจือจาง น้ำ  
เชื้อมาตรฐานเตรียมได้จากน้ำโสโครกจากบ้านเรือนที่ปล่อยให้ตกตะกอน และใส่ไว้ในตู้  
หมัก 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24-36 ชั่วโมง จึงดูดเอาน้ำส่วนบนมาใช้โดยทั่วไป  
แล้วใช้น้ำเชื้อมาตรฐาน 1-2 มิลลิลิตร ต่อน้ำที่ใช้เจือจาง 1 ลิตร

น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมหลายชนิด ที่มีสารอินทรีย์ที่เชื้อแบคทีเรีย จากน้ำโส  
โครกจากบ้านเรือนไม่สามารถย่อยสลายได้ ในกรณีเช่นนี้ จะต้องเตรียมน้ำเชื้อจากดินที่  
ทำให้เชื้อเคยชินกับน้ำทิ้งชนิดนั้นเสียก่อน หรือเก็บจากแหล่งรับน้ำใต้จุดที่ทิ้งน้ำเสีย  
(โดยปกตินิยมเก็บที่ระยะ 2-3 กิโลเมตร) การทำให้เชื้อเคยชินกับน้ำเสียที่ต้องการหา  
นั้นทำได้ โดยการเป่าอากาศน้ำโสโครก หรือจากแหล่งน้ำทิ้ง แล้วค่อย ๆ เพิ่มปริมาณน้ำ  
เสียที่ต้องการจะหา BOD ลงไปทุกวันจนกระทั่งได้เชื้อที่เคยชินกับน้ำเสียนั้นเจริญขึ้นจนเป็นที่  
พอใจ

#### วิธีการหา

##### 1. การเตรียมน้ำสำหรับใช้เจือจาง

- 1) ตวงน้ำกลั่นให้มากกว่าปริมาณที่ต้องการใช้ 1 ลิตร ใส่ลงในภาชนะที่สะอาด
- 2) เติมน้ำละลายฟอสเฟตบัพเฟอร์, แมกนีเซียมซัลเฟต และ เพอร์คลอไรด์  
ตามลำดับ ใช้น้ำละลายแต่ละชนิด 1 มิลลิลิตร ต่อน้ำเจือจาง 1 ลิตร
- 3) เป่าอากาศที่สะอาด เพื่อเพิ่มปริมาณสารละลายออกซิเจนให้กับน้ำเจือจาง เป็น  
เวลาอย่างน้อย 1 ชั่วโมง
- 4) เติมน้ำ Seed 2 มิลลิลิตร ต่อน้ำที่ใช้เจือจาง 1 ลิตร ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้

##### 2. การเตรียมน้ำตัวอย่างที่จะหา

- 1) ตัวอย่างน้ำที่เป็นด่างหรือกรด จะต้องปรับให้เป็นกลางคือ pH ประมาณ 7 ด้วย  
 $H_2SO_4$  1 N. หรือ NaOH 1 N. แล้วแต่กรณี
- 2) ตัวอย่างน้ำที่มีสารประกอบคลอรีนส่วนเหลือ โดยปกติถ้าตั้งตัวอย่างน้ำทิ้งไว้ 1-  
2 ชั่วโมง คลอรีนส่วนเหลือก็จะสลายตัวไป

- แต่ถ้าตัวอย่างน้ำที่ปรับให้เป็นกลางแล้ว ยังมีคลอรีนส่วนเหลืออยู่มาก ต้องกำจัดโดยใช้โซเดียมซัลไฟท์ การหาปริมาณคร่าว ๆ ของโซเดียมซัลไฟท์ที่จะเติมทำได้โดยใช้ตัวอย่างน้ำ 100-1000 มิลลิลิตร เติมกรดอาซิติก (1+1) หรือกรดซัลฟูริก (1+50) 10 มิลลิลิตร แล้วไตเตรทด้วยโซเดียมซัลไฟท์ 0.025 N. ใช้น้ำแข็งเป็นอินดิเคเตอร์ก็จะทราบปริมาณของโซเดียมซัลไฟท์ที่ต้องใช้ แล้วจึงนำตัวอย่างน้ำที่กำจัดคลอรีนส่วนเกินแล้วไปหาค่า BOD ต่อไป
- 3) ตัวอย่างน้ำที่มีโลหะหนักหรือสารเป็นพิษชนิดอื่นเจือปนอยู่ จะต้องศึกษาและกำจัดเสียก่อนเป็นพิเศษ

### 3. วิธีการเจือจาง

- 1) เลือกเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างในการเจือจางที่คาดว่าจะให้ค่า BOD อยู่ในช่วงที่กำหนดแล้ว จึงเลือกเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างเจือจางที่สูงกว่าและต่ำกว่า ที่อยู่ติดกันอีก 2 ชั้นตามตารางที่ 14.3 ดังนั้นจำเป็นต้องรู้ค่า BOD โดยประมาณก่อน
- 2) ค่อย ๆ รินน้ำเจือจาง 700-800 มิลลิลิตร ในกระบอกตวงขนาด 1000 มิลลิลิตร โดยพยายามอย่าให้มีฟองอากาศ
- 3) เติมตัวอย่างน้ำจำนวนที่ต้องการ แล้วเติมน้ำเจือจางจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร
- 4) ใช้แท่งแก้วคนให้เข้ากัน อย่าให้มีฟองอากาศ
- 5) ค่อย ๆ รินใส่ขวด BOD 3 ขวด ปิดจุก นำไปเก็บในตู้ 20 องศาเซลเซียส 2 ขวด ส่วนขวดที่เหลือนำไปหา D.O.ทันที เพื่อทราบค่า D.O. ที่จุดเริ่มต้น ( $D_0$ )
- 6) ทำเช่นเดียวกันตั้งแต่ ข้อ (2) ถึงข้อ (5) สำหรับเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างเจือจางที่ต่ำกว่าและสูงกว่าตามลำดับ

### 4. การหาปริมาณ D.O. หาปริมาณ D.O. ที่จุดเริ่มต้น โดยวิธี Azide Modification of the Iodometric Method ดังกล่าวแล้วในข้อที่ 14.5

### 5. การเพาะเลี้ยง (Incubation)

เพาะเลี้ยงโดยเก็บ 2 ขวดของแต่ละเปอร์เซ็นต์ตัวอย่างเจือจางในตู้เย็นมีอุณหภูมิ  $20 \pm 1$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 วัน จึงนำออกมาหาปริมาณ D.O. ( $D_2$ ) ตามหัวข้อ 4

### 6. การลดปริมาณ D.O. เนื่องจากน้ำเชื้อ

ถ้ามีการเติมน้ำเชื้อลงในน้ำกลั่นสำหรับเจือจาง ก็จะต้องหาปริมาณ D.O. ที่

ลดลงไปเนื่องจากน้ำเชื้อในน้ำเจือจาง แล้วนำไปคิดคำนวณเทียบตามเปอร์เซ็นต์ของน้ำเชื้อที่ใช้ในการเจือจางตัวอย่างน้ำ โดยปกติแล้วปริมาณ D.O. ที่ลดลงเนื่องจากน้ำเชื้อไม่ควรจะเกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร

#### 7. การควบคุมคุณภาพน้ำเจือจาง

รินน้ำกลั่นที่ใช้เจือจางแต่ไม่ได้ใส่น้ำเชื้อลงในขวด BOD 2 ใบ ปิดจุก แล้วเอาขวดหนึ่งเพาะที่ 20 องศาเซลเซียส ส่วนอีกขวดหนึ่งหาปริมาณ D.O. ทันที ผลต่างของปริมาณ D.O. ที่ได้ในตอนแรกและตอนหลัง (5 วัน) จะเป็นเครื่องชี้ให้เห็นคุณภาพของน้ำกลั่นที่ใช้เป็นน้ำเจือจาง ถ้าปรากฏว่าปริมาณ D.O. ลดลง ผลที่ได้นั้นไม่ควรใช้เป็น Blank Correction ปกติแล้ว ปริมาณ D.O. ไม่ควรลดเกินกว่า 0.2 มิลลิลิตร หรือที่คิดแล้วไม่ควรเกิน 0.1 มิลลิลิตร

#### 8. การพิจารณาผลเพื่อหาค่า BOD

ผลที่นำเชื้อถ่อและจะใช้คำนวณต่อไปได้นั้น จะต้องมียค่าปริมาณ D.O. เหลืออยู่อย่างน้อย 1 มิลลิกรัม/ลิตร และต้องมีการลดปริมาณ D.O. ลงไปอย่างน้อย 2 มิลลิกรัม/ลิตร จึงจะทำให้ค่า BOD ที่คำนวณออกมาได้นั้นถูกต้องที่สุด

#### 9. การคำนวณ

1) ในกรณีที่ไม่เติมเชื้อ

$$\text{mg/l BOD} = \frac{D_1 - D_2}{P}$$

P

2) ในกรณีที่เติมเชื้อ

$$\text{mg/l BOD} = \frac{(D_1 - D_2) - (B_1 - B_2)f}{P}$$

P

$D_1$  = D.O. of diluted samples 15 min. after preparation

$D_2$  = D.O. of diluted samples after incubation

P = Decimal fraction of sample used

$B_1$  = DO of dilution of seed control before incubation

$B_2$  = D.O. of dilution of seed control after incubation

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$f = \frac{\text{ratio of seed in sample to seed in control}}{\text{\% seed in } B_1}$$

ตาราง 14.3 ช่วงของค่า BOD ที่วัดได้ตามค่าเปอร์เซ็นต์ ตัวอย่างของการเจือจาง

ช่วง BOD	% ตัวอย่าง
20,000 - 70,000	0.01
10,000 - 25,000	0.02
4,000 - 14,000	0.05
2,000 - 7,000	0.1
1,000 - 3,500	0.2
400 - 1,400	0.5
200 - 700	1.0
100 - 350	2.0
40 - 140	5.0
20 - 70	10.0
10 - 35	20.0
4 - 14	50.0
0 - 7	100.0

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก จ.



หมายเลข 1 เครื่อง Autoclave ของ HIRAYAMA MANUFACTURING  
COOPERATION MODEL HA-3D

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



หมายเลข 2 เครื่อง Centrifuge ของ BHC HERMLE ZK 365

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



หมายเลข 3 เครื่อง KJELTEC SYSTEM 1002 Distilling Unit

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



หมายเลข 4 เครื่อง Spectrophotometer 104 LKB Biochrom  
Ultraspex II

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## เอกสารอ้างอิง

1. กัทธา มณีวัช.2520. ถากน้ำตาล. วารสารน้ำตาล. 13(1) : 1-10 .
2. วิเชียร กิจปรีชาวนิช.2521. ปฏิกิริยาที่มีผลต่อการเจริญและการผลิตวิตามินบี 12 ของเชื้อ Bacillus megaterium ATCC1 3639 ในน้ำมะพร้าวแก่.  
กรุงเทพฯ : วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
3. American Type Culture Collection. 1972. The American Type Culture Collection Catalogue of Strains.  
American Type Culture Collection, Maryland.
4. Association of Official Agricultural Chemists . 1955. Official Methods of Analysis. 8 th ed. Association of Official Agricultural Chemists, Washington D.C.
5. Berg, T.M., J.A. de Vries, C.J.M. Van Gasteren, H. Meeuwissen, G.A.W. Stevens and F.J. Verbon. 1976. Comparative studies on the microbiological vitamin B<sub>12</sub> assays at two laboratories. Appl. and Env. Microbial. 31: 459-464.
6. Bhagavan, N.V. 1974. Biochemistry: A Comprehensive Review. p.731-736. J.B. Lippincott Company, Philadelphia.
7. Bernhauer, K., W. Friedrich, G. Gross and S. Spaude. 1955. Process of obtaining concentrates of vitamin of the B<sub>12</sub> group from waste liquor and residual products of industrial fermentation processes. U.S. Patent 2, 943, 983.
8. Bray, R. and D. Shemin. 1958. The biosynthesis of the porphyrin-like moiety of vitamin B<sub>12</sub>. Biochim. Biophys. Acta. 30: 647-648.

- R.G.E. Murray, C.F. Niven, A.W. Ravin and R.Y. Stanier. 1974. Bergey's Manual of Determinative Bacteriology. 8 th ed. The Williams and Wilkins Co., Baltimore.
10. Bukin, V.N. and G.V. Pronyakova. 1960. The biosynthesis of vitamin B<sub>12</sub> and porphyrins by Propionibacterium. J. Biochem. 47: 781-789.
11. Burton, M.O. and A.B. Lochhead. 1951. Studies on the production of vitamin B<sub>12</sub> - active substances by microorganisms, Can. J. Bot. 29: 352-356.
12. Casida, L.E., Jr. 1968. Industrial Microbiology. John Wiley & Sons, Inc., New York.
13. Conn, E.E. and P.K. Stumpf. 1976. Outlines of Biochemistry. 4 th ed. John Wiley & Sons, Inc., New York.
14. Daniels, H.J., 1970. Factors influencing vitamin B<sub>12</sub> production by Pseudomonas denitrificans. Can. J. Microbiol. 16: 809-815.
15. Darken, M.A. 1953. Production of vitamin B<sub>12</sub> by micro organisms and its occurrence in plant tissue. The Bot. Rev. 19: 99-121.
16. Davis, B.D. and E. Mingioli. 1950. Mutants of Escherichia coli requiring methionine or vitamin B<sub>12</sub>. J. Bacteriol. 60: 17-23.
17. Friedman, H.C. and L.M. Cagon. 1970. Microbial biosynthesis of E<sub>12</sub> - like compounds. Ann. Rev. Microbial. 24 : 159-208.
18. Frobisher, M., R.D. Hinshill, K.T. Crabtree and C.R. Goodhart. 1974. Fundamental of Microbiology. 9 th ed. W.B. Saunders Co., Philadelphia.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

19. Hendlin, D. and M.L. Rugar . 1950. The effect of cobalt on  
the microbial synthesis of LLD - active substances.  
Science. 111 : 541-542 .
20. Hill , H.A.O. , J.M. Pratt and R.J.P. Williams. 1971.  
Identification and investigation of cobalamins and  
cobamidine coenzyme by nuclear magnetic resonance  
and electron paramagnetic resonance spectroscopy.  
In Methods in Enzymology. 18 : 5-31, Part C.D.B.  
Mc Cormick and L.D. Wright, eds. Academic Press,  
New York.
21. Hodgkin, D.C., J. Pickworth, J.H. Robertson, K.N. Trueblood,  
R.J. Prosen, J.G. White, R. Bonnett, J.R. Cannon, A.W.  
Johnson, I. Sutherland A.R. Todd and E.L. Smith. 1955.  
Nature. 176: 325.
22. Hodgkin, D.C., J. Kampur, J. Lindsey, M. Mackey, J. Pickworth,  
J.H. Robertson, C.B. Shoemaker, J.G. White, R.J.  
Prosen and K.N. Trueblood. 1957. The structure of  
vitamin B<sub>12</sub> . Proc. Roy. Soc. London . Ser  
A . 242 : 228-263 .
23. Hoover, S.R., L.B. Jasewicz, J.B. Pepinsky and N. Forges.  
1952. Sewage industrial wastes. vol. 24 : 28. Cited  
in Knivett , V. A . 1960 . The microbiological  
production of vitamin B<sub>12</sub> and sulfite from  
sewage. Progress in Industrial Microbiology. 2:27-45.
24. Hoover, S.R., L.B. Jasewicz, J.B. Pepinsky and N. Forges.  
1952. Sewage industrial wastes. vol. 24: 28. Cited  
in Knivett, V.A. 1960. The microbiological production  
of vitamin B<sub>12</sub> and sulfite from sewage. Progress in  
Industrial Microbiology. 2 : 27-45.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

33. Pike, R.L. and M.L. Brown. 1975 . Nutrition : An integrated approach. 2 nd ed. John Willey & Sons, Inc., New York.
34. Pitfalls in the diagnosis of vitamin B<sub>12</sub> deficiency by radio dilution assay.1979. Nutritional Review. 37: 313-315.
35. Rapp, p. 1968. Ph.D. thesis , University of Stuttgart, Stuttgart, Germany. Cited in Friedman, H.C. and L. M. Cagon. 1970 Microbial biosynthesis of B<sub>12</sub> - like compounds. Ann. Rev. Microbiol. 24 : 159-208.
36. Rainbow, C. and A.H. Rose. 1963. Biochemistry of industrial microorganisms. Academic Press, Inc., London and New York.
37. Rickes , E.L. ,N.G. Brink, F.R. Koniuszy and T.T. Wood.1948. Crystalline vitamin B<sub>12</sub> . Science. 107 : 396-397.
38. Rickes, E.L., N.J. Rahway and R. R. Wood. 1952 . Vitamin B<sub>12</sub> active composition and process of preparing same. U.S. Patent. 2, 703, 302.
39. Rosenthal , H.L. 1968. Vitamin B<sub>12</sub> . IV. Estimation in foods and food supplements. Cited in Baker,H. and O. Frank. 1968. The vitamin. Vol. II. Clinical Vitaminology. John Willey & Sons , Inc., New York.
40. Sebrell, W.H., Jr. and R.S. Harris. 1968. The vitamins chemistry, physiology, pathology, methods. Academic Press, Inc., New York and London.
41. Shorb, M.S. 1948. Activity of vitamin B<sub>12</sub> for the growth of Lactobacillus lactis . Science. 16 : 397-398.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

25. Kamikubo, T. and R. Takata. 1959. Vitamins (Kyoto) 6,581.  
Cited in Knivette, V.A. 1960. The microbiological  
production of vitamin B<sub>12</sub> and sulfide from sewage.  
Progress in Industrial Microbiology. 2 : 27-45.
26. Kolhouse, J.F., H. Kondo, N.C. Allen, E. Podell and R.H.  
Allen . 1978. Cobalamin Analogues are present in  
human plasma and can mask cobalamin deficiency  
because radioisotope assays are not specific for  
true cobalamin  
New Engl. J. Med. 299:785-792
27. Long, R.A. 1962. U.S. Patent 3, 018,225. Cited in Noyes,  
R. 1969. Vitamin B12 manufacture. Noyes Development  
Corp., New York.
28. Mervyn, L. and E.L. Smith. 1964. The biochemistry of vitamin B<sub>12</sub>  
fermentation. Progress in Industrial Microbiology.  
5:151-201.
29. Miller, M.W. 1961. The Pfizer Handbook of microbial  
Metabolites. McGraw Hill Book Company, Inc., New York.
30. Nishio, N., Y. Tsuchiya, M. Hayashi and S. Nagai. 1977. A fed-  
batch culture of methanol-utilizing bacteria with pH  
stat. J. Ferment Technol. 55:151-155.
31. Noyes, r. 1969. Vitamin B12 manufacture. Noyes Development Corp,  
New York.
32. Ordenik, M.1951. Bact. Proc. 51 st meeting: 72. Cited in  
Darken, M.A. 1953. Production of vitamin B<sub>12</sub> by  
microorganisms and its occurrence in plant tissue.  
The Bot . Rev. 19 : 99 - 121 .

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

42. Sjostrom, A.G.M., H.Y. Heujahr and H. Lundin . 1953. Acta Chem. Scand. 7, 1036. Cited in Knivette, V.A. 1960. The microbiological production of vitamin B<sub>12</sub> and sulfite from sewage. Progress in industrial Microbiology. 2: 27-45.
43. Skeggs, H., H.A. Nepple, K.A. Valentile, J.W. Huff and L. Wright. 1950. Observation on the use of Lactobacillus leichmanii ATCC 4797 in the microbiological assay of vittamin B<sub>12</sub>. J.Biol.Chem. 184: 211-221.
44. Stadtman, T.C. 1971. Vitamin B<sub>12</sub> : Biochemical studies elucidate the role of this complex molecules in diverse metabolic process. Science. 171:859-866.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้