



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

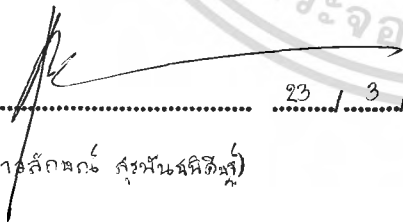
การใช้กลูเตนในผลิตภัณฑ์หมูยอ
(Utilization of Gluten in Veitnam Sausage)

โดย

นางสาวกมลทิพย์ ก้องประเสริฐ รหัส 39044401

นางสาวเสาวภา นิมดวง รหัส 39044459

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก


..... 23 / 3 / 23
(ผศ. ชัยยศ สีสันตย์)

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

16680

- 6 ก.ค. 2543

ม/พ

01360

2542

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

.....
(ผศ. ดร. ระวีพร หาเรือนก)

หัวหน้าภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

ปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การใช้กลูเตนในผลิตภัณฑ์หมยอ
(Utilization of Gluten in Veitnam Sausage)

ปพ.
ก136ก
2543



T096493

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน..... 96493

รับ,เดือน,ปี..... 9 2543

โดย

นางสาวกมลทิพย์ ก้องประเสริฐ รหัสประจำตัว 39044401
นางสาวเสาวภา นิ่มดวง รหัสประจำตัว 39044459

เสนอ

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

พ.ศ.2543

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กมลทิพย์ ก้องประเสริฐ, เสาวภา นิ่มดวง. 2543. : การใช้กลูเตนในผลิตภัณฑ์หมูยอ(Utilization of Gluten in Veitnam Sausage). ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผศ.เขาวลัักษณ์ สุรพันธ์พิศิษฐ์, 46 หน้า

ในปัจจุบันมีการใช้โปรตีนจากพืชมาทดแทนโปรตีนจากสัตว์กันมากขึ้น เช่น หมี่กึ่งซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากกลูเตนมีลักษณะคล้ายเนื้อสัตว์โดยมีปริมาณโปรตีนใกล้เคียงกับเนื้อสัตว์ทั่วไป จึงได้ทำการทดลองเติมกลูเตนในผลิตภัณฑ์หมูยอซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ลดขนาดแบบละเอียด อิมัลชันประเภทน้ำมันในน้ำ (oil in water emulsion) และกลูเตนที่เกิดจากการรวมตัวของโปรตีนไกลอะดินและกลูเตนิน

ปัญหาพิเศษนี้ได้ทำการศึกษาเพื่อหาแนวโน้มความเป็นไปได้ในการใช้โปรตีนจากพืชมาทดแทนโปรตีนจากสัตว์บางส่วน โดยศึกษาวิธีการเติมกลูเตนในผลิตภัณฑ์ตามลักษณะต่างๆ เช่น เติมลักษณะผงขณะบดเนื้อ เติมพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม และละลายน้ำแล้วผสมลงไปในส่วนผสม อัตราส่วนที่เหมาะสมของกลูเตนและการยอมรับของผู้บริโภค

จากการศึกษาพบว่า การเติมกลูเตนในลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสมทำให้ผลิตภัณฑ์มีการรวมตัวที่ดีมากขึ้น จากนั้นจึงหาอัตราส่วนที่เหมาะสมของกลูเตนในปริมาณต่างๆ กันพบว่าการใช้กลูเตนที่ระดับ 5% จะได้ผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคให้การยอมรับมากที่สุดที่ระดับคะแนน 3.60 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า กลูเตนมีส่วนช่วยในการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์หมูยอให้ดีขึ้น ในด้านสี การรวมเป็นเนื้อเดียวกันและความยืดหยุ่นแต่อาจมีปัญหาเนื่องจากกลิ่นแฉะที่เกิดเด่นขึ้นมาในช่วงของการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ได้นานวันได้

...กมลทิพย์..... ก้องประเสริฐ..

ลายมือชื่อนักศึกษา

...เสาวภา..... นิ่มดวง.....

ลายมือชื่อนักศึกษา

.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

..... 23 / 3 / 43

วัน / เดือน / ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณ ผศ.เขวาลักษณ์ สุรพันธ์พิศิษฐ์ อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ ที่ได้
 ระยะเวลาให้ความรู้ ความเข้าใจ คำปรึกษา การนำเสนอและข้อเสนอแนะต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อ
 การทำปัญหาพิเศษในครั้งนี้เป็นอย่างยิ่ง รวมทั้งได้ตรวจแก้ไขรูปเล่มปัญหาพิเศษจนสำเร็จลุล่วง
 อย่างสมบูรณ์

ขอกราบขอบพระคุณ ผศ.ดร.ประภาพร ขอไพบุลย์ที่ได้ให้คำแนะนำซึ่งเป็นประโยชน์ต่อ
 การทำปัญหาพิเศษในครั้งนี้

ขอขอบคุณเพื่อนๆ และน้องๆ ทุกคนที่ให้ความช่วยเหลือและเอื้อเฟื้ออุปการะในการพิมพ์
 เอกสารตลอดการทำปัญหาพิเศษนี้

กมลทิพย์ ก้องประเสริฐ
 (นางสาวกมลทิพย์ ก้องประเสริฐ)

เสาวภา นิ่มดวง
 (นางสาวเสาวภา นิ่มดวง)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
สารบัญ	ค
สารบัญตาราง	จ
สารบัญรูป	ฉ
สารบัญภาคผนวก	ช
บทที่	
1. บทนำ	1
2. ตรวจสอบเอกสาร	2
2.1 โครงสร้างของเมล็ดข้าวสาลี	2
2.2 องค์ประกอบทางกายภาพและทางเคมีของข้าวสาลี	2
2.3 การเกิดโด	3
2.4 การเกิดกลูเตน	7
2.5 พันธะทางเคมีของกลูเตน	7
2.6 การเกาะเกี่ยวและการขึ้นเหนียว	11
2.7 วิธีการสกัดกลูเตน	11
2.8 ผลิตภัณฑ์หมุขย	13
2.9 ส่วนประกอบโดยทั่วไปของหมุขย	13
3. อุปกรณ์และวิธีการทดลอง	16
3.1 วัตถุประสงค์และอุปกรณ์	16
3.2 สูตรการผลิตหมุขยเบื้องต้น	16
3.3 วิธีการทดลอง	17
4. ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง	20
4.1 ผลของวิธีการเติมกลูเตนที่เหมาะสมต่อการใช้กลูเตนในผลิตภัณฑ์หมุขย	20
4.2 ผลของลักษณะเนื้อสัมผัสของหมุขยที่มีการเติมกลูเตน	21
4.3 ผลของสีของผลิตภัณฑ์หมุขยที่มีการเติมกลูเตน	23

เอกสารนี้เป็นลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์อื่นใด เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของลิขสิทธิ์
 เอกสารนี้เป็นลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์อื่นใด เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของลิขสิทธิ์
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4 ผลของการยอมรับของผู้บริโภคโดยการทดสอบลักษณะทางด้านประสาทสัมผัส	24
4.5 ผลของระยะเวลาการเก็บรักษา	25
5. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	27
6. เอกสารอ้างอิง	28
7. ภาคผนวก	29



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 แสดงพันธะทางเคมีที่สำคัญในโปรตีนของโค	7
2.2 แสดงปริมาณโปรตีนทั้งหมดที่มีในเนื้อส่วนต่างๆ ปริมาณโปรตีนและความสามารถของโปรตีนในการรวมตัวกับน้ำและน้ำมัน	15
4.1 แสดงลักษณะของผลิตภัณฑ์หมูยอที่ได้เมื่อใช้วิธีการเติมเกลือแตกต่างกัน	21
4.2 แสดงคุณสมบัติทางด้าน gel strength ของผลิตภัณฑ์หมูยอที่ได้เมื่อใช้เกลือปริมาณต่างกัน โดยการอ่านค่าแรงสูงสุด(maximum force)	22
4.3 แสดงลักษณะปรากฏทางด้านสีของผลิตภัณฑ์หมูยอเมื่อใช้เกลือปริมาณต่างกัน	23
4.4 แสดงค่าคะแนนคุณลักษณะต่างๆของหมูยอที่ได้จากการประเมินผลทางด้านประสาทสัมผัสเมื่อใช้เกลือในระดับต่างกัน	24
4.5 แสดงลักษณะปรากฏและคุณภาพทางด้านกลิ่นรสของหมูยอเมื่อเก็บรักษาในระยะเวลาต่างๆ	25
4.6 แสดงปริมาณจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์หมูยอเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0-7°C เป็นเวลาต่างๆกัน	26

สารบัญ

รูปที่	หน้า
2.1 ส่วนประกอบต่างๆ ของแป้งสาลีเมื่อผสมและล้างน้ำ	4
2.2 คุณสมบัติและองค์ประกอบของโปรตีนในแป้งสาลี	4
2.3 การเปลี่ยนแปลงของแป้งสาลีกลายเป็นโดมองผ่านกล้องจุลทรรศน์แบบสแกนนิ่ง	5
2.4 แผ่นฟิล์มของโคที่ผสมได้เหมาะสม	6
2.5 โครงร่างของแผ่นฟิล์มกลูเตนซึ่งมีน้ำ โปรตีนและลิพอโปรตีนรวมกันอยู่	6
2.6 ลักษณะพันธะทางเคมีของกรดอะมิโนซึ่งเป็นองค์ประกอบของกลูเตน	9
2.7 ลักษณะการเกาะเกี่ยวของกลูตามีนด้วยพันธะไฮโดรเจน	9
2.8 การเปลี่ยนแปลงโครงร่างและการเคลื่อนย้ายพันธะไดซัลไฟด์ของกรดอะมิโนในกลูเตน	10
2.9 การเปลี่ยนแปลงของพันธะไดซัลไฟด์ในโมเลกุลของกลูเตน (ทั้งจากไกลอะดินและกลูเตนิน)	10
2.10 ลักษณะทางกายภาพของ (ก)กลูเตน (ข)กลูเตนิน (ค)ไกลอะดิน	11
4.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกลูเตน (%) กับค่า maximum force (g)	22

สารบัญภาคผนวก

	หน้า
ภาคผนวก ก มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหมูขยอ	29
ภาคผนวก ข การวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์	36
ภาคผนวก ค การวิเคราะห์ทางกายภาพ	41
- การทดสอบเนื้อสัมผัส (texture) โดยเครื่องTexture analyser	41
- การทดสอบทางประสาทสัมผัส	46



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

หมูยอเป็นผลิตภัณฑ์เนื้อลดขนาดแบบละเอียด อิมัลชันประเภทน้ำมันในน้ำ (oil in water emulsion) เนื้อถูกบดด้วยเครื่องบดและสับละเอียดจนโครงสร้างในระดับเส้นใยกล้ามเนื้อเปลี่ยนแปลง โดยมีโปรตีนไมโอซินละลายออกมาจากเส้นใยกล้ามเนื้อและทำให้ส่วนผสมแปรเปลี่ยนเป็นมวลเหนียวซึ่งเป็นลักษณะของส่วนผสมที่เรียกว่า อิมัลชัน (emulsion)

กลูเตนเป็นโปรตีนที่สกัดได้จากข้าวสาลี ซึ่งเกิดจากการรวมตัวของไกลอะดินเป็นโปรตีนที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำและกลูเตนินที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงในปริมาณที่ใกล้เคียงกัน ไกลอะดินและกลูเตนินก่อให้เกิดลักษณะโครงสร้างของกลูเตนจากการนวดโดทำให้เกิดแรงยึดเหนี่ยวของพันธะทางเคมีระหว่างกรดอะมิโนหลายรูปแบบ ได้แก่ พันธะโคเวเลนต์ (covalent) พันธะไอออนิก (ionic) พันธะไฮโดรเจน (hydrogen) และพันธะแวนเดอร์วาลส์ (van der waals)

ปัจจุบันมีการผลิตกลูเตนผงออกมาจำหน่ายทั่วไป เนื่องจากกลูเตนสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการประกอบอาหารมังสวิรัตินิตต่างๆ ได้มากมายทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะคล้ายเนื้อสัตว์เพื่อการประกอบอาหาร โดยความต้องการใช้กลูเตนจากข้าวสาลีในอาหารค่อยๆ เพิ่มขึ้นในอัตราการเพิ่ม 8% ต่อปี เนื่องจากโปรตีนจากสัตว์มีราคาแพงกว่าโปรตีนจากพืช ดังนั้นจึงทำการศึกษาหาปริมาณที่เหมาะสมของการใช้กลูเตนในหมูยอ เพื่อลดต้นทุนในการผลิตและปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้มีลักษณะเนื้อที่ดีขึ้น

วัตถุประสงค์

1. ศึกษาการใช้โปรตีนจากพืชมาทดแทน โปรตีนจากสัตว์บางส่วนในผลิตภัณฑ์หมูยอ
2. ศึกษาผลของกลูเตนต่อการเกิดอิมัลชันกับไขมันเพื่อปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์

หมูยอ

3. ศึกษาการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์หมูยอที่มีการเติมกลูเตน

บทที่ 2

ตรวจเอกสาร

2.1 โครงสร้างของเมล็ดข้าวสาลี

เมล็ดข้าวสาลีประกอบด้วยโครงสร้างหลัก 3 ส่วน คือ คัพภะ (embryo) ชั้นรำ (bran) และเนื้อเมล็ด (endosperm) ชั้นรำทำหน้าที่ป้องกันส่วนที่เป็นเนื้อ คัพภะ คือส่วนที่จะงอกเป็นต้นอ่อนต่อไป ส่วนเนื้อเมล็ดทำหน้าที่เป็นแหล่งอาหารของต้นอ่อนและเป็นส่วนที่นำมาใช้ประโยชน์เป็นอาหารมนุษย์มากที่สุด เมื่อนำข้าวสาลีมาบดให้เป็นแป้ง จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพและทางเคมีไปพร้อมกัน กล่าวคือในกระบวนการโม่แป้งเป็นการสกัดส่วนเนื้อในของเมล็ดออกมาและบดเป็นแป้งละเอียดซึ่งแป้งที่ได้นี้จะประกอบด้วยองค์ประกอบทางเคมีสำคัญ คือ คาร์โบไฮเดรต (ได้แก่สตาARCHเป็นส่วนใหญ่) โปรตีนจะอยู่ระหว่าง 7-18 % ไขมัน เอนไซม์ แร่ธาตุ วิตามิน และเมล็ดลี ซึ่งมีส่วนประกอบทางเคมีแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับปริมาณการสกัดแป้งนั้นออกจากเมล็ดข้าวสาลี

2.2 องค์ประกอบทางกายภาพและทางเคมีของแป้งสาลี

ข้าวสาลีและแป้งสาลี มีองค์ประกอบทางเคมีในส่วนของโปรตีนแตกต่างจากธัญชาติอื่นๆ ทั้งในด้านปริมาณและลักษณะโครงสร้างทางกายภาพ โดยข้าวสาลีแต่ละชนิดจะมีเกณฑ์โปรตีนต่างกันขึ้นอยู่กับลักษณะสายพันธุ์ สภาพแวดล้อมของภูมิภาค และการบำรุงดิน เช่น ข้าวสาลีชนิดอ่อนจะมีโปรตีนในเกณฑ์ต่ำ 6-12 % ข้าวสาลีชนิดแข็งจะมีโปรตีน 9-18 % เมื่อโม่เป็นแป้งโปรตีนจะมีปริมาณลดลง 1 % เมื่อนำแป้งผสมกับน้ำในสัดส่วนที่พอเหมาะแล้วนวดให้เป็นก้อนโดซึ่งลักษณะยืดหยุ่นได้ แล้วนำก้อนโดที่ได้ไปล้างด้วยน้ำจะแยกสารประกอบของโดเป็น 3 ส่วน คือ กลูเตน สตาARCH และสารละลายในน้ำ (แสดงดังรูปที่ 2.1) ลักษณะของโปรตีนที่กระจายตัวในแป้งสาลีจะอยู่ในรูปโปรตีนสะสมและเส้นใยโปรตีน ส่วนลักษณะโครงสร้างของโปรตีนในแป้งมี 2 ส่วน คือส่วนที่เป็นกลูเตนและส่วนที่ไม่เป็นกลูเตนในโด (โปรตีนประเภทอื่น) โดยส่วนที่เป็นกลูเตนจะประกอบด้วยโปรตีนที่ละลายได้ในกรดและด่าง 2 ชนิดคือ ไกลอะดินและกลูเตนินใน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริมาณใกล้เคียงกัน รวมเป็น 85% ของโปรตีนในแป้งทั้งหมด ส่วนโปรตีนที่ละลายในน้ำและน้ำเกลือ คือ แอลบูมินและโกลบูลินจะเป็นส่วนที่ไม่ใช่กลูเตน (แสดงดังรูปที่ 2.2)

2.3 การเกิดโด

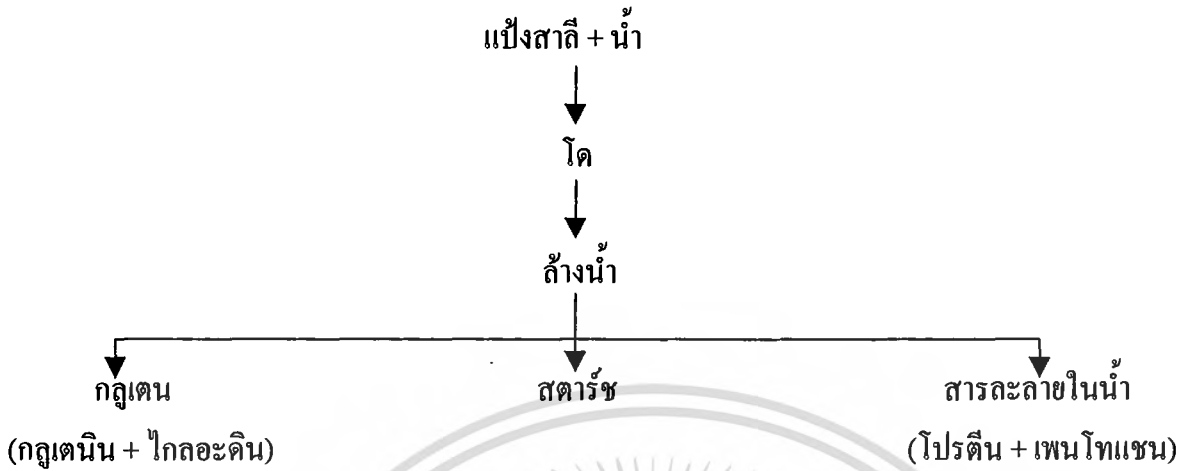
เมื่อนวดแป้งข้าวสาลีกับน้ำ จะเกิดการจับตัวเป็นก้อนของแป้งกับน้ำกลายเป็นก้อนโด ซึ่งมีคุณสมบัติของความยืดหยุ่น (elastic) ความหนืดข้น (viscous) และลักษณะคล้ายพลาสติก(plastic) ร่วมกัน ซึ่งเป็นผลความเปลี่ยนแปลงภายในของแป้ง ทั้งในทางเคมี กายภาพและชีวภาพ (ดังรูปที่ 2.3) เรียกว่าการเกิดรีโอโลยีของโด(dough rheology) หรือวิทยากระแสของโด ซึ่งเป็นผลมาจากแรงคั้น (stress) แรงเฉือน (shear) และแรงดึง (tensile) ต่อโด ในระยะเวลาและอุณหภูมิเหมาะสม จึงจะได้โดลักษณะยืดหยุ่นดี ซึ่งทำให้เกิดการผิดรูป (deformation) แบบนอนนิวโทเนียน (non-newtonian) มีลักษณะผสมผสานระหว่างความหนืดและความยืดหยุ่น (visco-elastic) เป็นผลทำให้โครงสร้างและองค์ประกอบทางเคมีในโดเปลี่ยนแปลง โดยมีน้ำที่เติมลงไปเป็นตัวกลางสำคัญ

เมื่อเติมน้ำลงในแป้งนั้น น้ำจะไม่ซึมลงไปในแป้งทันที แต่จะเกิดเป็นฟิล์มบางๆ บนผิวแป้ง พอออกแรงนวดหรือใช้เครื่องผสม เกิดแรงคั้นและแรงเฉือน ทำให้น้ำซึมเข้าไปในแป้งอยู่ระหว่างเม็ดแป้ง เกิดแรงดึงดูดระหว่างน้ำกับแป้ง เป็นผลจากโปรตีนในองค์ประกอบของแป้งเกิดการรวมตัวของโปรตีน โดยมีน้ำเป็นตัวเชื่อม กลายเป็นร่างแหของกลูเตนคลุมเม็ดสตาร์ชซึ่งจะยังไม่ดูดซึมน้ำ ที่อุณหภูมิของการผสมโดนี้ ขณะผสมจะเกิดการเปลี่ยนแปลงของกลูเตนไปเรื่อยๆจนถึงจุดที่กลูเตนมีความยืดหยุ่นเหมาะสม ทำให้กลูเตนไม่ติดมือหรือติดภาชนะที่ใช้ผสม สามารถดึงยืดเป็นฟิล์มบางๆได้ (ดังรูปที่ 2.4)

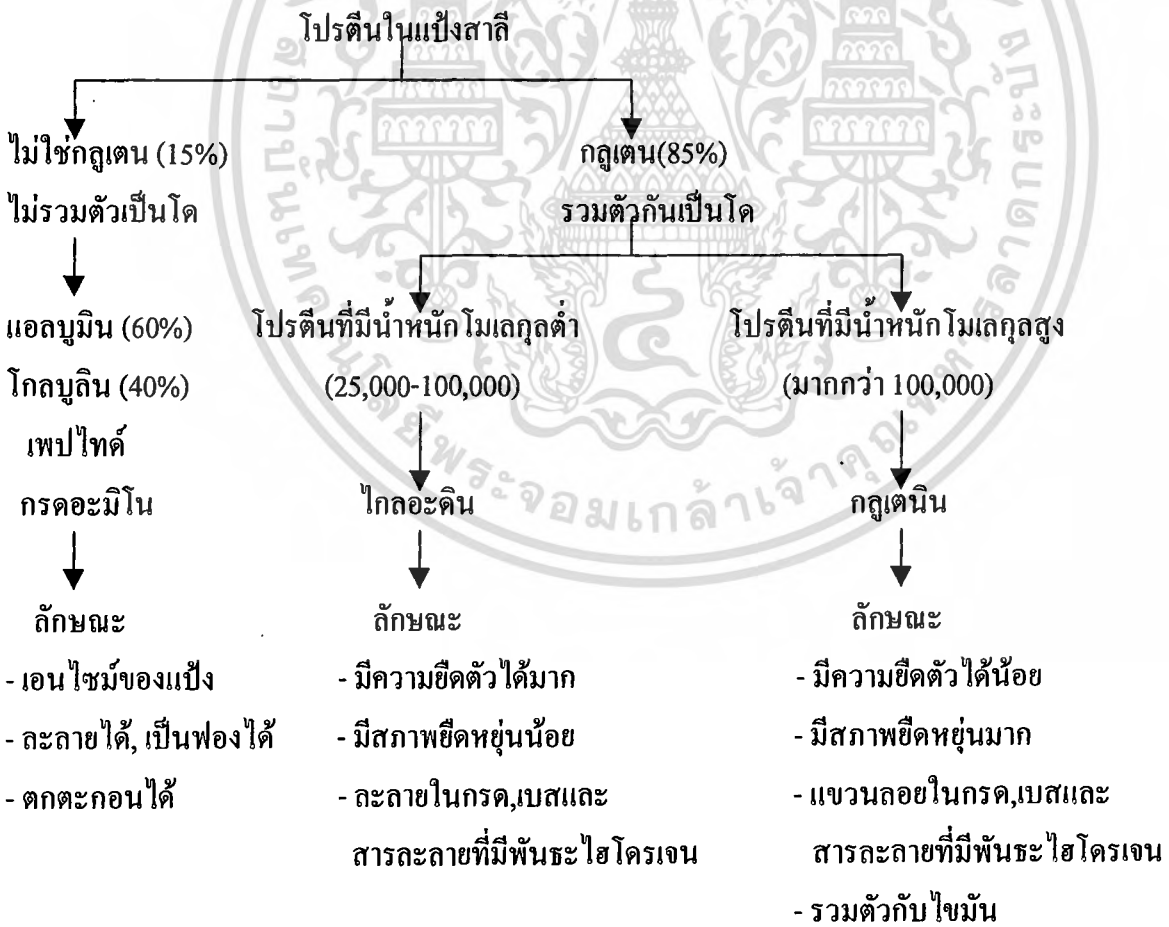
ถ้าทำการผสมต่อไปอีก จะทำให้เกิดแรงเฉือนและแรงคั้นรวมทั้งแรงดึงร่วมกัน มีผลทำให้กลูเตนฟิล์มหมดความยืดหยุ่นตัว ทำให้ขาดลงเป็นสาย โดเหนอะหนะติดมือและไหลได้ เนื่องจากการผสมมากเกินไป

ปริมาณน้ำที่เติมให้ได้โดที่เหมาะสมนั้น ต้องพิจารณาจากปริมาณความชื้นเดิมของแป้งซึ่งเป็นปริมาณน้ำชนิดที่เกาะเกี่ยวกับสารอื่นรวมกับน้ำอิสระ โดยทั่วไปมีอยู่ประมาณ 14% ดังนั้นน้ำที่เติมลงไป จะช่วยให้เกิดการเกาะเกี่ยวกับสารอื่นจนถึง 25% ของความชื้นหรือเท่ากับ 0.33 กรัมของน้ำต่อน้ำหนักแป้ง 1 กรัม และเมื่อมีน้ำถึง 0.54 กรัมของน้ำต่อน้ำหนักแป้ง 1 กรัม (ประมาณ 35% ของความชื้น) โดจะมีลักษณะที่เหมาะสม โดยมีส่วนของน้ำอิสระประมาณ 10%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



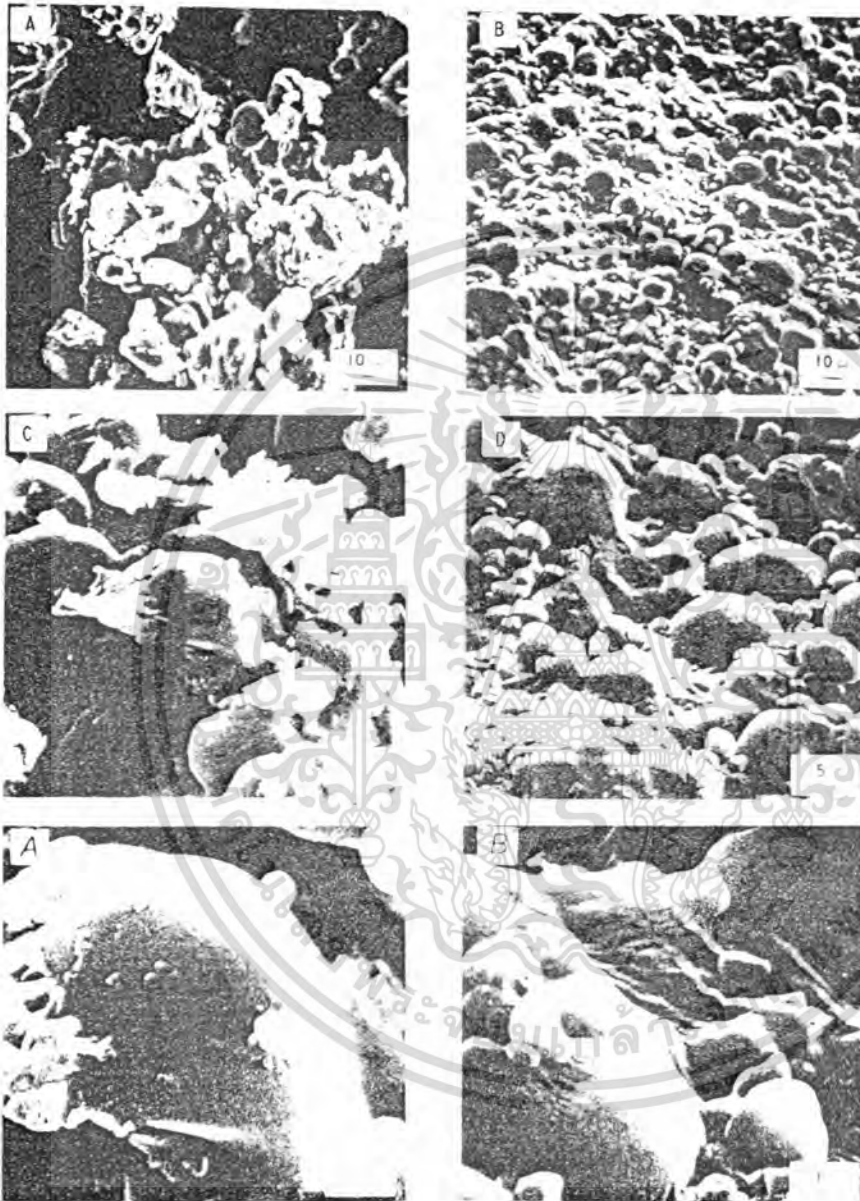
รูปที่ 2.1 ส่วนประกอบต่างๆ ของแป้งสาลีเมื่อผสมและล้า่งน้ำ
ที่มา : อรอนงค์, 2538



รูปที่ 2.2 คุณสมบัติและองค์ประกอบของโปรตีนในแป้งสาลี

ที่มา : อรอนงค์, 2538

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



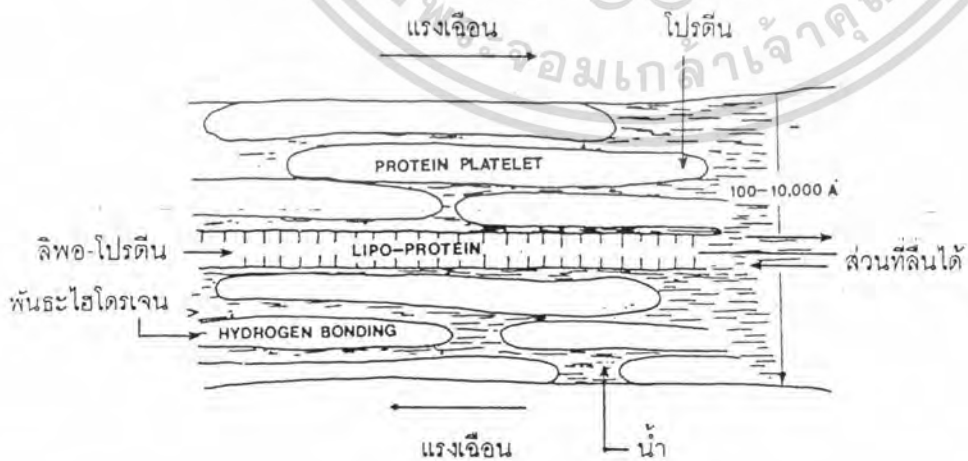
รูปที่ 2.3 การเปลี่ยนแปลงของแป้งสาลีกลายเป็น โคมองผ่านกล้องจุลทรรศน์แบบสแกนนิ่ง
(scanning electron microscope)

ที่มา : อรอนงค์, 2532

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.4 แผ่นฟิล์มของโคที่ผสมได้เหมาะสม
ที่มา : อรอนงค์, 2532



รูปที่ 2.5 โครงร่างของแผ่นฟิล์มกลูเตนซึ่งมีน้ำ โปรตีน และลิพอโปรตีนร่วมกันอยู่
ที่มา : อรอนงค์, 2532
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.4 การเกิดกฏเตน

กฏเตนเกิดจากการรวมตัวของไกลอะดินและกฏเตนิน ในปริมาณใกล้เคียงกันปริมาณกฏเตนที่เกิดขึ้นนับว่าเป็นส่วนใหญ่ของโปรตีน (80-90%) ในแป้ง ไกลอะดินและกฏเตนินก่อให้เกิดลักษณะโครงสร้างของกฏเตนจากการรวบรัดทำให้เกิดแรงยึดเหนี่ยวของพันธะทางเคมีระหว่างกรดอะมิโนหลายรูปแบบ ได้แก่ พันธะโคเวเลนต์ (covalent) พันธะอไออนิก (ionic) พันธะไฮโดรเจน (hydrogen) และพันธะแวนเดอร์วาลส์ (van der waals) (ดังตารางที่ 2.1)

ตารางที่ 2.1 แสดงพันธะทางเคมีที่สำคัญในโปรตีนของโค

ชนิดของพันธะ	ลักษณะการเกิด	พลังงาน กิโลแคลอรี/โมล
โคเวเลนต์	พันธะระหว่างอะตอมด้วยคู่อิเล็กตรอน	30-100
อไออนิก	พันธะระหว่างประจุตรงกันข้าม	10-100
ไฮโดรเจน	พันธะในลักษณะอิเล็กโตรเนกาทีฟของอะตอมระหว่างไฮโดรเจน	2-5
แวนเดอร์วาลส์	พันธะที่เกิดระหว่างกลุ่มที่ไม่มีประจุ	มากถึง 0.5

ที่มา : อรอนงค์, 2538

พันธะโคเวเลนต์ในโครงสร้างของกฏเตน ก็คือพันธะเพปไทด์ที่เชื่อมระหว่างกรดอะมิโนทั้งลักษณะภายในและภายนอกโมเลกุล ด้วยการใช้อิเล็กตรอนร่วมกันระหว่างสองอะตอมทำให้มีพลังงานสูงในการเชื่อมกันเป็นพันธะ รวมทั้งพันธะระหว่างซัลเฟอร์ เรียกว่า ไดซัลไฟด์ linkage) ของกรดอะมิโนซิสทีนในโปรตีนโมเลกุลซึ่งนับเป็นพันธะที่มีความสำคัญต่อความยืดหยุ่นของกฏเตน

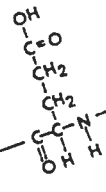
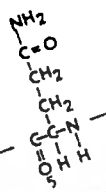
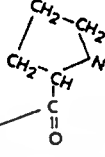
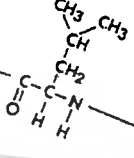
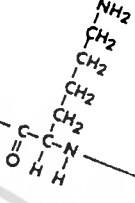
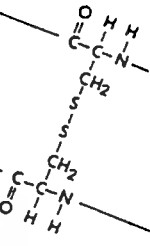
2.5 พันธะทางเคมีของกฏเตน

พันธะอไออนิกหรือพันธะเกลือเกิดจากแรงดึงดูดระหว่างกลุ่มที่มีประจุตรงกันข้ามกันเป็นพันธะที่มีจำนวนน้อยในกฏเตน ส่วนพันธะไฮโดรเจนเกิดจากแรงดึงดูดระหว่างอะตอมของไฮโดรเจนกับอะตอมของไนโตรเจนหรือออกซิเจน ซึ่งถึงแม้ว่าจะมีแรงยึดเหนี่ยวต่ำ แต่ก็มีเป็นเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไมอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จำนวนมากในกลูเตนจึงมีความสำคัญต่อลักษณะโครงสร้างของกลูเตนมากกว่าพันธะชนิดอื่นสำหรับพันธะแวนเดอร์วาลส์ เกิดขึ้นระหว่างกรดอะมิโนที่ไม่มีประจุกับกรดไขมันหรือระหว่างสตาร์ชกับกลีเซอไรด์ซึ่งพันธะนี้นับว่ามีกำลังอ่อนที่สุด แต่ก็มีผลต่อลักษณะของกลูเตนโดยก่อให้เกิดลักษณะที่ไม่ชอบน้ำ (hydrophobic bonds) ระหว่างกลุ่มของโปรตีนที่ไม่มีประจุ (nonpolar group) ได้ (ดังรูปที่ 2.6)

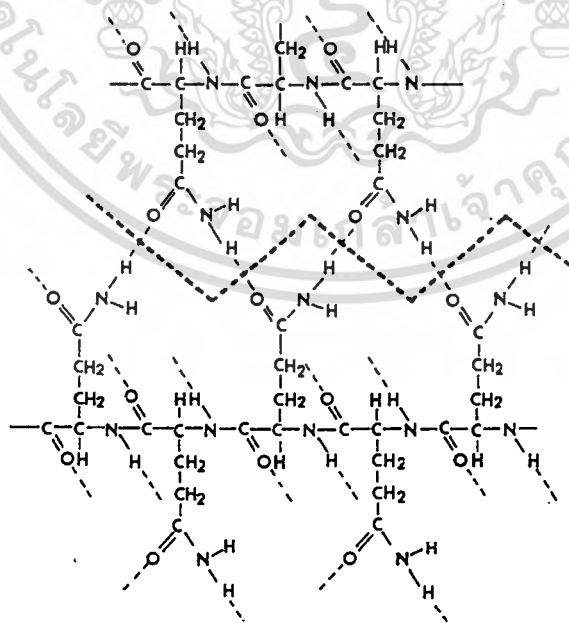
จากรูปที่ 2.7 พันธะไฮโดรเจนมีความสำคัญต่อโครงสร้างของกลูเตนมาก เนื่องจากมีจำนวนมากถึง 42% และมักเกิดขึ้นระหว่างกรดอะมิโนกลูตามิกในรูปกลูตามีน ส่วนกรดอะมิโนโปรลีน มีผลทำให้เกิดการหักเป็นเกลียว (helix) ของโพลีเพปไทด์ซึ่งมีอยู่ประมาณ 14% สำหรับพันธะที่เกิดระหว่างกลุ่มกรดอะมิโนที่ไม่มีประจุจะมีอยู่ 7% ส่วนที่เกิดพันธะที่อยู่ระหว่างประจุบวกหรือประจุลบมีจำนวนน้อย พันธะสำคัญอีกชนิดที่มีผลสำคัญต่อโครงสร้างของกลูเตน คือพันธะไดซัลไฟด์ เนื่องจากเป็นพันธะที่อาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงได้ โดยวิธีทางกายภาพและทางเคมีซึ่งวิธีทางกายภาพหมายถึงการผสม การนวดจนเป็นโด มีส่วนให้เกิดการเคลื่อนที่ของพันธะ (brownian motion) จากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่งทำให้โครงสร้างกลูเตนมีความยืดหยุ่นมากขึ้น (รูปที่ 2.8) ส่วนวิธีทางเคมีหมายถึงการเติมสารเคมีซึ่งมีผลให้ปริมาณไดซัลไฟด์เพิ่มขึ้นหรือลดลง โดยทั่วไปสารประเภทรีดิวซ์ ได้แก่ กลูตาไทโอน (glutathione) หรือซิสทีอิน มีผลทำให้พันธะไดซัลไฟด์เพิ่มขึ้นหรือลดลง กลูเตนจึงมีความยืดหยุ่นน้อยลง ส่วนสารประเภทออกซิไดส์ เช่น สารที่มีโบรมเตเป็นองค์ประกอบ จะช่วยให้มีพันธะไดซัลไฟด์ในกลูเตนเพิ่มขึ้น (ดังรูปที่ 2.9)

ในขณะที่ทั้งไกลอะดินและกลูเตนิน ซึ่งมีพันธะไดซัลไฟด์เหมือนกันนั้น ปรากฏว่าลักษณะพันธะของไกลอะดินจะเป็นการเชื่อมกันภายในโมเลกุลมาก (intra molecular bonding) ส่วนกลูเตนินมีพันธะแบบเชื่อมกันภายนอกโมเลกุลมากกว่าแบบแรก (inter molecular bonding) ลักษณะที่ต่างกันนี้เนื่องจากองค์ประกอบของกรดอะมิโนที่เรียงลำดับในสายโพลีเพปไทด์ที่ต่างกัน มีผลทำให้โครงสร้างและลักษณะของไกลอะดินและกลูเตนินต่างกันในทางกายภาพ กล่าวคือไกลอะดินจะมีน้ำหนักโมเลกุลระหว่าง 20,000 - 40,000 เนื่องจากมีพันธะเชื่อมภายในเป็นส่วนมาก ส่วนกลูเตนินจะมีน้ำหนักโมเลกุลมากกว่าระหว่าง 50,000 ถึง 1,000,000 หรือมากกว่า ดังนั้น ไกลอะดินจึงมีคุณสมบัติในการไหลยืดได้ดีกว่ากลูเตนินซึ่งมีลักษณะเหนียวคล้ายยาง แต่เมื่อรวมกันเป็นกลูเตนจะได้ลักษณะเหมาะสม มีความยืดหยุ่นพอดี (ดังรูปที่ 2.10)

	กรดกลูตามิก	กลูตามีน	โปรลีน	ลิวซีน	ไลซีน	ซิสทีน
	↓	↓	↓	↓	↓	↓
						
ชนิด	กรด	อะไมด์	ชั้นที่สอง	กลาง	เบส	ซัลเฟอร์
ปริมาณ	?-ต่ำ	42%	14%	7%	1.2%	2.1%
ลักษณะ	ประจุลบ	พันธะไฮโดรเจน	สายเพปไทด์ที่บิด	ไมโพลาร์	ประจุบวก	พันธะ-ซัลเฟอร์

รูปที่ 2.6 ลักษณะพันธะทางเคมีของกรดอะมิโนซึ่งเป็นองค์ประกอบของกลูเตน

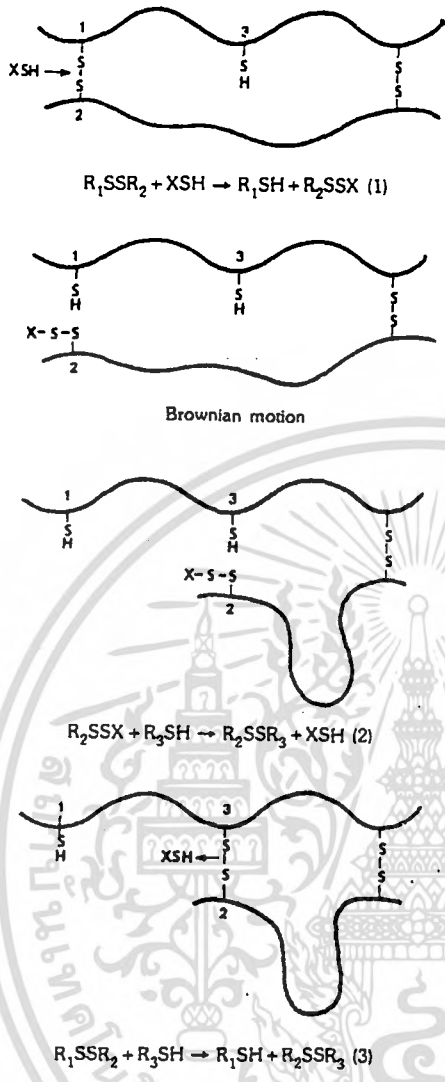
ที่มา : อรอนงค์, 2532



รูปที่ 2.7 ลักษณะการเกาะเกี่ยวของกลูตามีนด้วยพันธะไฮโดรเจน

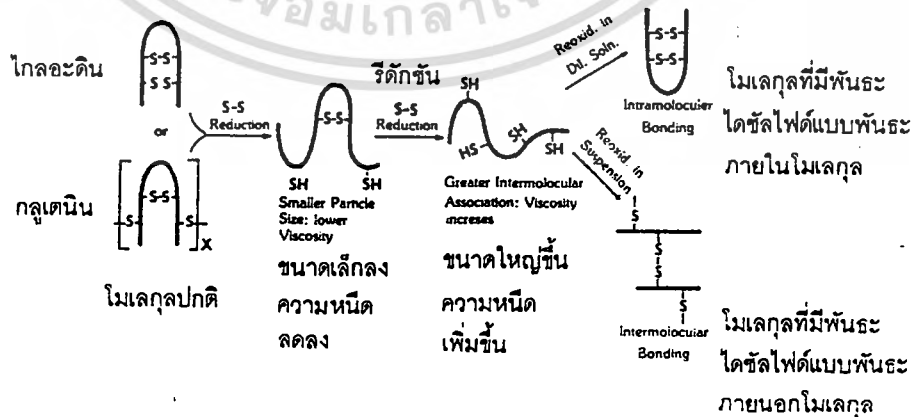
ที่มา : อรอนงค์, 2532

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.8 การเปลี่ยนแปลงโครงร่างและการเคลื่อนย้ายพันธะไดซัลไฟด์ของกรดอะมิโนในกลูเทน

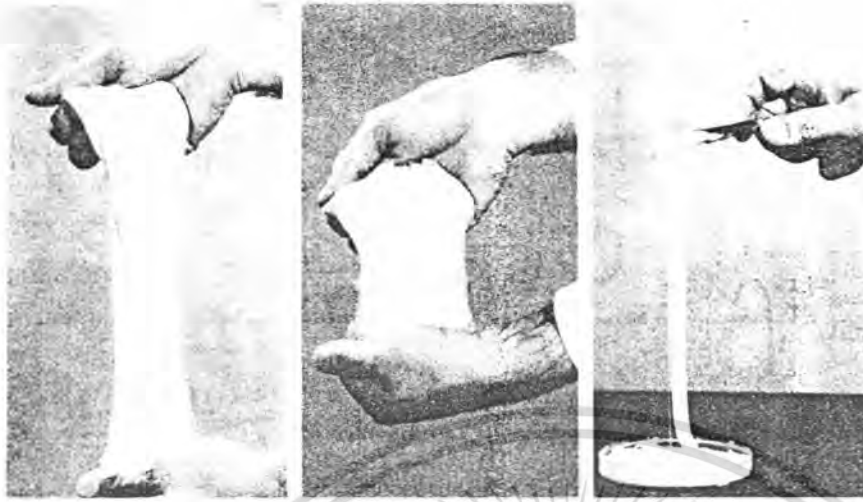
ที่มา : อรอนงค์, 2532



รูปที่ 2.9 การเปลี่ยนแปลงของพันธะไดซัลไฟด์ในโมเลกุลของกลูเตน (ทั้งจากไกลอะตินและกลูเตนิน

ที่มา : อรอนงค์, 2532

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ก

ข

ค

รูปที่ 2.10 ลักษณะทางกายภาพของ (ก) กากูเตน (ข) กากูเตนิน (ค) ไกลอะดิน

ที่มา : อรอนงค์, 2532

2.6 การเกาะเกี่ยวและการขึ้นเหนียว

ถ้านำแป้งสาลีมาผสมกับน้ำ แล้วให้ความร้อนจะเกิดการเปลี่ยนแปลงขึ้นกับน้ำแข็งเป็น 2 ลักษณะใหญ่ๆ คือ ลักษณะยึดติดกับสารอื่นได้ (adhesion) และลักษณะเหนียวข้น (viscosity) โดยลักษณะการยึดติดนี้ เกิดจากแรงกดดันจินตนาการ หรือการจับตัวกันเอง หรือการระเหยของสารตัวทำละลายจนทำให้มีการเกาะตัวกันขึ้น ส่วนลักษณะเหนียวข้นเกิดเมื่อผสมแป้งกับน้ำหลังจากนั้นให้ความร้อน เม็ดสตาร์ชในแป้งจะพองตัว และเปลี่ยนสภาพสารผสมทำให้เหนียวข้น ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบและโครงสร้างสตาร์ชทั้งทางเคมีและกายภาพ

2.7 วิธีการสกัดกากูเตน

การสกัดกากูเตนสำหรับการวิเคราะห์นั้น จะผสมแป้งกับน้ำในอัตราส่วนที่พอเหมาะ แล้วนำให้เป็นก้อนโดซึ่งมีลักษณะยืดหยุ่นได้ แล้วนำก้อนโดนั้นไปล้างน้ำ จะได้ส่วนประกอบของโดเป็น 3 ส่วนหลัก คือ กากูเตน สตาร์ช และสารละลายในน้ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ส่วนการสกัดกลูเตนสำหรับนำไปบริโภคหรือใช้ประโยชน์นั้น สามารถแยกวิธีสกัดได้ 2 ประเภท คือ วิธีการสกัดในการค้า และในครัวเรือน ดังนี้

2.7.1 วิธีสกัดในทางการค้า

ได้มีผู้คิดค้นวิธีการสกัดกลูเตนแยกจากสตาร์ชในแป้งสาลีมาใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารประเภทต่างๆ โดยวิธีที่เก่าแก่มากที่สุดคือ martin process เริ่มตั้งแต่ปี ค.ศ.1835 จนถึงปัจจุบันยังมีการใช้อยู่ โดยมีหลักการผสมแป้งกับน้ำให้เป็นโดที่เหนียว แล้วล้างก้อนโดด้วยน้ำ เพื่อแยกสตาร์ชออกจาก กลูเตน นำสตาร์ชที่ปนมากับน้ำเข้าเครื่องเหวี่ยงแยกสตาร์ชบริสุทธิ์ นำมาทำแห้งแล้วบดเป็นผง ส่วนกลูเตนที่แยกได้นำมาทำเป็นชิ้นเล็กๆ ทำให้แห้งด้วยไอน้ำร้อนหรือระบบสุญญากาศหรืออาจนำกลูเตนไปผสมกับกรดอะซิติกหรือแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ แล้วผ่านเข้าเครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งร้อน (drum dryer) แล้วบดส่วนที่แห้งนี้ให้เป็นผงละเอียดเรียกว่า วิเทลกลูเตน (vital gluten) ซึ่งมีคุณสมบัติที่ดี เหมาะในอุตสาหกรรมอาหารคือ การละลาย การพองตัว ความเหนียว การเกิดฟองและการเป็นอิมัลซิไฟเออร์

2.7.2 วิธีการสกัดกลูเตนในครัวเรือน

เป็นวิธีที่ง่ายและสะดวก เหมาะสำหรับใช้บริโภคในครัวเรือนของกลุ่มผู้บริโภคอาหารมังสวิวัต หรือในกลุ่มเกษตรกรที่อยู่ในแหล่งขาดสารอาหารโปรตีนและมีฐานะยากจนโดยมีสูตรและวิธีทำดังนี้

ส่วนผสม

1. แป้งสาลีโปรตีน 10-12 % (เช่นตราห่าน ตราพระเสาร์) 1 กิโลกรัม
2. น้ำสะอาด 630 กรัม
3. น้ำมันพืช 25 กรัม

วิธีการทำ

1. เทแป้งลงในอ่างผสมพร้อมกับใส่น้ำ น้ำมันพืช ลงไปนวดผสมจนเข้ากัน โดยไม่ต้องอ่างผสมและเนียน มีความยืดหยุ่นดี พักโดไว้ 15 นาที
2. นำโดที่ได้ไปล้างน้ำเพื่อแยกสตาร์ชออกจากกลูเตน โดยการรินน้ำทิ้ง ทำซ้ำอีกจนน้ำที่ล้างใสเหลือไว้แต่กลูเตนที่ได้จะมีลักษณะเหนียว นุ่ม ยืดหยุ่นได้
3. พักกลูเตนไว้ 2-3 ชั่วโมงหรือ 1 คืน โดยการเอาแช่น้ำแล้วเก็บไว้ในตู้เย็น เพื่อให้กลูเตนที่ได้มีการหมักโดยธรรมชาติ จะให้ลักษณะเนื้อที่นุ่มและยืดหยุ่นดี เหมาะแก่การนำไปประกอบอาหารชนิดต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.8 ผลิตภัณฑ์หมุยอ

หมุยอ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากเนื้อหมู มันหมู และเครื่องปรุงแต่งกลิ่นและรส ผสมกัน บดให้ละเอียดจนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วบรรจุในวัสดุห่อหุ้มให้แน่น ต้มหรือนึ่งให้สุก โดยหมุยอ เป็นผลิตภัณฑ์ที่เนื้อถูกบดและสับละเอียด จนโครงสร้างในระดับเส้นใยกล้ามเนื้อเปลี่ยนแปลง มี โปรตีน ไมโอซินละลายออกมาจากเส้นใยกล้ามเนื้อและทำให้ส่วนผสมแปรเปลี่ยนเป็นมวลเหนียว เป็นลักษณะของส่วนผสมที่เรียกว่า อิมัลชัน (emulsion) อิมัลชันในหมุยอเป็นอิมัลชันประเภท ไขมันในน้ำ (oil in water emulsion) โดยมีเม็ดไขมันเป็นตัวกระจาย (disperse หรือ discontinuous phase) ส่วนน้ำเป็นตัวที่ถูกแทรก (external หรือ continuous phase) ปกติ น้ำกับไขมันไม่รวมตัวกัน จึงต้องมีตัวช่วยการรวมตัว (emulsifier) ซึ่งได้แก่โปรตีนไมโอซินที่ละลายได้ในเกลือ ทำหน้าที่หุ้ม เม็ดไขมันไว้ ทำให้เกิดการผสมที่ลงตัว (colloidal suspension emulsion)

2.9 ส่วนประกอบโดยทั่วไปของหมุยอ

ส่วนประกอบโดยทั่วไปของหมุยอประกอบด้วย

1. เนื้อสัตว์ ควรใช้เนื้อแดงเพื่อให้โปรตีนที่ทำหน้าที่ประสานน้ำและน้ำมันให้เข้ากันได้ดี ในส่วนผสมที่เป็นมวลเหนียว โดยทั่วไปพบว่าโปรตีนในเนื้อที่สามารถละลายได้ดีในเกลือมี ประสิทธิภาพในการเป็นตัวช่วยในการรวมตัว (emulsifier) ที่ดี และโปรตีนเหล่านี้มีอยู่ในเนื้อ แตกต่างกันไป เนื้อที่มีไขมันสูงโปรตีนจะมีความสามารถในการรวมตัวกับน้ำและไขมัน (binding index) สูง (ดังตารางที่ 2.2)

2. ไขมัน เป็นส่วนผสมที่ช่วยลดต้นทุนในการผลิต พบว่าการใช้ไขมันร้อยละ 30 มีผล ทำให้หมุยอมีลักษณะ กลิ่น สี และการยอมรับที่ดีที่สุด โดยทำให้หมุยอมีความนุ่ม ความชุ่มน้ำและรสชาติดี แต่ผลิตภัณฑ์มีสีจางลง

3. น้ำแข็ง ใช้เพื่อควบคุมอุณหภูมิในระหว่างการสับนวด ทำให้เกลือและส่วนผสมอื่นๆ ละลายและกระจายตัวได้ดี อิมัลชันคงตัวดีช่วยให้การบรรจุง่าย ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะเนื้อดีและ นุ่ม พบว่าหมุยอควรเติมน้ำแข็งหรือน้ำประมาณร้อยละ 20-30

4. เกลือ (salt) หน้าที่ของเกลือในผลิตภัณฑ์หมุยอ คือ

4.1 ทำให้รสดีขึ้น

4.2 เป็นการเก็บรักษาเนื้อ เพราะจะไปยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

4.3 เป็นตัวสกัดโปรตีนไมโอซินและโปรตีนอื่นๆที่ละลายในเกลือ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. น้ำตาล (sugar) ที่ใช้ส่วนมากเป็นซูโครส เด็กซ์โทรส แล็กโตส corn syrup และ corn syrup solid การใช้ซูโครสและเด็กซ์โทรสโดยทั่วไปใช้ประมาณ 0.5-1%

การเติมแล็กโตสจะเติมในรูปนมผงปราศจากไขมัน (nonfat dry milk) ซึ่งมีแล็กโตสถึง 51%

6. สารไนเตรท และไนไตรท์ (nitrate and nitrite) ใช้ในปริมาณน้อยมากเพื่อเพิ่มกลิ่นรส เฉพาะจากสารไนเตรท และไนไตรท์ อาจช่วยยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียบางชนิดด้วย

7. สารฟอสเฟต (phosphate) ช่วยให้หมุยมีความเหนียวและอู่มได้ดี ผลิตภัณฑ์มีความชื้น และไขมันคงตัวดีขณะต้มหรือรมควัน หมุยที่ผสมฟอสเฟตจะมีลักษณะแน่นเนื้อ แต่ถ้าใส่มากเกินไปจะมีรสคล้ายสบู่ จึงเป็นการจำกัดระดับการใช้ฟอสเฟตในปริมาณสูง

8. เครื่องปรุงรส หมายถึง ส่วนประกอบที่เติมลงไปเพื่อช่วยเพิ่มรสของหมุยเครื่องปรุงรสที่ใช้ ได้แก่ ผงชูรส

9. เครื่องเทศขรุส (stimulated hot spices) ได้แก่ พริกไทยดำ และกระเทียมป่น

10. เครื่องเทศหอม (aromatic spices) ได้แก่ ดอกจันทน์ป่น และอบเชยป่น

11. สารที่ช่วยการรวมตัว (binder) และสารที่เพิ่มน้ำหนัก (filler)

ในการหมักเนื้อสมัยปัจจุบันนิยมเติมสารที่ช่วยการรวมตัวของส่วนผสมระหว่างเนื้อ น้ำ และน้ำมันเพื่อให้ผสมเป็นเนื้อเดียวกัน จึงเป็นการช่วยลดการสูญเสียน้ำหนักขณะทำให้สุก และช่วยให้ลักษณะเนื้อของผลิตภัณฑ์ดีขึ้น สารที่นิยมมากได้แก่

11.1 โปรตีนสกัดแยกจากนมและพืช

โปรตีนสกัดที่เติมลงในส่วนผสมของผลิตภัณฑ์เนื้อหมักเนื้อหมัก ช่วยให้มีความชื้น โปรตีนเพิ่มขึ้น มีกลิ่นรสดี และละลายได้ดีเมื่อผสมรวมกับเครื่องปรุงอื่นๆ นอกจากนี้โปรตีนจะไม่ตกตะกอน เมื่อถูกความร้อนจึงสามารถรวมตัวกับไขมันได้ดี โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์เนื้อประเภทอิมัลชัน โปรตีนสกัดที่ใช้คือ

11.1.1 โปรตีนนมสามารถจำแนกเป็นกลุ่มๆ เพื่อประโยชน์ทางการค้า ดังนี้

- เรนเนท เคซีน (rennet casein)
- เคซีน (casein) ซึ่งได้แก่กรดแร่เคซีน และแลคติก แอซิด เคซีน (lactic acid casein)
- เวย์โปรตีน (whey protein) ได้แก่แลคตาบูมิน และแลคโตโกลบูลิน
- เคซีนเนท (caseinate) อยู่ในรูปของเกลือละลายได้ เช่น เกลือโซเดียม ซึ่งมีโปรตีนถึงร้อยละ 94 ใช้มากในผลิตภัณฑ์เนื้อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

11.1.2 โปรตีนจากพืชที่สำคัญ ได้แก่ โปรตีนจากถั่วเหลือง และโปรตีนจากข้าวสาลี

ตารางที่ 2.2 แสดงปริมาณโปรตีนทั้งหมดที่มีในเนื้อส่วนต่างๆ ปริมาณโปรตีนและความสามารถของโปรตีนในการรวมตัวกับน้ำและน้ำมัน

ชิ้นส่วนของเนื้อสุกร	ความสามารถในการรวมตัว	ปริมาณโปรตีน (%)	โปรตีนทั้งหมด (%)
เนื้อส่วนหัว	80	25	16.1
เนื้อส่วนแก้ม	70	15	17.0
หัวใจ	30	17	15.3
ลิ้น	20	19	16.3
หนังหมู	20	32	28.3
มันแข็ง	30	8	4.2
เนื้อแดง 95%	90	80	18.9

ที่มา : เขียวลักษณะ, 2536

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

3.1 วัดจุดดับและอุปกรณ์

เนื้อหมู (ขาหลังไม่ติดมัน) บดละเอียด	เครื่องชั่ง
มันแข็งบดละเอียด	พายพลาสติก
น้ำแข็งบด	กะละมังสแตนเลส
กลูเตนผงสำเร็จรูป	กะละมังพลาสติกขนาดกลาง
น้ำตาล	เครื่องบด
พริกไทยป่น	เครื่องบดผสมใหญ่
ดอกจันทน์ป่น	เครื่องบรรจุไส้
อบเชยป่น	บล็อกบรรจุหมูยอ
โปรตีนนม	ถุงพลาสติก
Accord	เชือก
ผงเพรก	เกลือ
กระเทียมป่น	ผงชูรส
เครื่องวัดสี(Color meter)	เครื่องวัดเนื้อสัมผัส(Texture analyser)

3.2 สูตรการผลิตหมูยอเบื้องต้น

1. เนื้อหมู	1,000	กรัม
2. มันแข็ง	300	กรัม
3. น้ำแข็งบด	260	กรัม
4. น้ำตาล	5	กรัม
5. พริกไทยป่น	15	กรัม
6. ดอกจันทน์ป่น	0.5	กรัม
7. อบเชยป่น	0.5	กรัม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

8. โปรดีนนม	1	กรัม
9. Accord	7	กรัม
10. ผงเพรก	2	กรัม
11. เกลือ	30	กรัม
12. กระทียมป่น	20	กรัม
13. ผงชูรส	2	กรัม

3.3 วิธีการทดลอง

3.3.1 ศึกษาวิธีการผลิตหมอยอบเบื้องต้น

วิธีการทำหมอยอบ มีขั้นตอนการผลิตเบื้องต้นดังนี้

1. ลอดอุณหภูมิของเครื่องบดผสมใหญ่ให้อยู่ที่ประมาณ 0-4 องศาเซลเซียส โดยการนำน้ำแข็งใส่ในเครื่องบดผสม วัดอุณหภูมิให้อยู่ที่ประมาณ 0-4 องศาเซลเซียส
2. ทำการผสมส่วนผสมทั้งหมดเข้าด้วยกัน ตามขั้นตอนดังนี้
 - 2.1 แบ่งน้ำแข็งบดออกเป็น 3 ส่วนในปริมาณเท่าๆกัน
 - 2.2 นำหมอยอบ เกลือ และน้ำแข็งบดส่วนที่ 1 เข้าเครื่องบดผสม เดินเครื่องจนส่วนผสมทั้งหมดรวมเป็นเนื้อเดียวกัน
 - 2.3 เติมน้ำแข็งเดินเครื่องต่อไปจนมันแข็งที่เติมลงไปรวมเป็นเนื้อเดียวกันกับส่วนผสม
 - 2.4 เติมส่วนผสมอื่นๆซึ่ง ได้แก่ น้ำตาล โปรดีนนม Accord ผงเพรก ผงชูรส และน้ำแข็งบดส่วนที่ 2 เดินเครื่องต่อไปจนส่วนผสมทั้งหมดรวมเป็นเนื้อเดียวกัน
 - 2.5 เติมเครื่องเทศเพื่อช่วยดับกลิ่นคาวของเนื้อหมูและมันแข็ง ได้แก่ พริกไทยป่น ดอกจันทร์ป่น อบเชยป่น กระทียมป่น และน้ำแข็งบดส่วนที่ 3 เดินเครื่องต่อไปจนส่วนผสมทั้งหมดรวมเป็นเนื้อเดียวกัน
3. นำส่วนผสมที่ได้จากข้อ 2 มาทำการบรรจุลงบล็อคบรรจุหมอยอบที่มีถุงพลาสติกรองอยู่ด้านในโดยใช้เครื่องบรรจุใส่
4. นำบล็อคที่บรรจุหมอยอบแล้วต้มในน้ำที่มีอุณหภูมิประมาณ 50 องศาเซลเซียส เวลา 20 นาที จากนั้นนำมาต้มในน้ำที่มีอุณหภูมิประมาณ 80 องศาเซลเซียส เวลา 20 นาทีเช่นเดียวกัน

5. นำมาแช่ในน้ำเย็นเพื่อลดอุณหภูมิ และเพื่อให้จุลินทรีย์ที่เหลือรอดอยู่เกิดการ
ซ็อก

6. ผลิตภัณฑ์หมयोที่ได้ควรนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิไม่เกิน 7 องศาเซลเซียสเพื่อ
ยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์

3.3.2 ศึกษาวิธีการเติมกลูเตนในผลิตภัณฑ์หมयो

ทดลองเติมกลูเตน 3 วิธี ได้แก่

- เติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆ ในขณะบดผสม
- เติมกลูเตนลักษณะผงในขณะบดเนื้อ
- ละลายกลูเตนในน้ำแล้วผสมลงไปในส่วนผสมอื่นๆ ในขณะบดผสม

นำมาผลิตหมयोตามขั้นตอนการผลิตเบื้องต้นที่ได้จากการทดลองที่ 3.3.1 ทำการตรวจสอบ
คุณภาพของหมयोที่ได้ โดยดูจากลักษณะของหมयोและทำการคัดเลือกวิธีการเติมกลูเตน

3.3.3 ศึกษาการใช้กลูเตนทดแทนเนื้อหมयोบางส่วนตามอัตราส่วนที่เหมาะสมต่อคุณภาพของ
ผลิตภัณฑ์ เมื่อใช้ระดับของกลูเตนที่ 0, 5, 10 และ 15% ตามลำดับ

ใช้วิธีการเติมกลูเตนที่เหมาะสมที่สุดจากการทดลองที่ 3.3.2 มาปรับอัตราส่วนของ
เนื้อหมโยต่อกลูเตนที่ใช้ในการผลิตหมโยตามขั้นตอนการผลิตเบื้องต้นที่ได้จากการทดลองที่ 3.3.1
โดยอัตราส่วนที่ใช้คือ

เนื้อหมโย 95 ส่วน : กลูเตน 5 ส่วน

เนื้อหมโย 90 ส่วน : กลูเตน 10 ส่วน

เนื้อหมโย 85 ส่วน : กลูเตน 15 ส่วน

3.3.4 ศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์หมयो

1. ศึกษาลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์หมयोที่ผลิตได้จากการทดลองที่ 3.3.1
และ 3.3.3 โดยนำมาทดสอบลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องวัดลักษณะเนื้อสัมผัส
(texture analyser) รุ่น TA-XT2

2. ศึกษาสีของผลิตภัณฑ์หมयोที่ผลิตได้จากการทดลองที่ 3.3.1 และ 3.3.3 โดยใช้
เครื่องวัดสี (color meter)

3. ศึกษาการยอมรับของผู้บริโภค โดยการทดสอบลักษณะทางด้านประสาทสัมผัส ด้วยการชิมใช้การทดสอบแบบให้คะแนน (hedonic scale) จำนวนผู้ทดสอบ 20 คน และทำการคัดเลือกปริมาณกลิ่นที่เหมาะสมในการผลิตหมุย

4. ศึกษาระยะเวลาการเก็บรักษา โดยนำหมุยที่มีการเติมกลิ่นในปริมาณที่คัดเลือกได้จากข้อ 3 มาทดสอบอายุการเก็บรักษาที่ระยะเวลา 0, 5, 10 และ 15 วันเปรียบเทียบกับหมุยที่ไม่มีการเติมกลิ่น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 ผลของวิธีการเติมกลูเตนที่เหมาะสมต่อการใช้กลูเตนในผลิตภัณฑ์หมวย

วิธีการเติมกลูเตนที่นำมาทดลองผลิตหมวยมี 3 ชนิดคือ เติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม เติมกลูเตนลักษณะผงในขณะบดเนื้อ และละลายกลูเตนในน้ำแล้วผสมลงไปในส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม แสดงผลดังตารางที่ 4.1 จะเห็นได้ว่าหมวยที่มีการเติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสมจะได้ลักษณะที่ดีที่สุด คือ มีการรวมเป็นเนื้อเดียวกัน ลักษณะเนื้อดีและมีความง่ายในการผลิตมากที่สุด ในขณะที่หมวยที่มีการเติม กลูเตนลักษณะผงขณะบดเนื้อ ก็มีการรวมเป็นเนื้อเดียวกันและลักษณะเนื้อใกล้เคียงกับหมวยที่มีการเติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม แต่มีขั้นตอนในการผลิตยุ่งยากมีส่วนผสมติดค้างอยู่ในเครื่องบดเนื้อ และหมวยที่เติมกลูเตนโดยละลายน้ำแล้วผสมลงไปพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสมมีการรวมตัวเป็นเนื้อเดียวกันไม่ดี กลูเตนมีลักษณะรวมกันเป็นก้อนและมีขั้นตอนในการผลิตยุ่งยากเพราะต้องละลายกลูเตนผสมกับน้ำให้เป็นเนื้อเดียวกันก่อนแล้วจึงใส่ในขณะบดผสม

วิธีการเติมกลูเตนแต่ละวิธีจะทำให้ลักษณะหมวยที่ได้แตกต่างกัน ดังนั้นในการทดลองครั้งนี้จึงศึกษาเพื่อให้ทราบถึงวิธีการเติมกลูเตนในผลิตภัณฑ์หมวยที่เหมาะสมที่สุด เพื่อใช้ในการทดลองขั้นต่อไป จากผลการทดลองดังกล่าวจึงได้ทำการเลือกการเติมกลูเตนโดยเติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม เนื่องจากมีการรวมเป็นเนื้อเดียวกันและมีความง่ายในการผลิตมากที่สุด

ตารางที่ 4.1 แสดงลักษณะของผลิตภัณฑ์หมุยที่ได้เมื่อใช้วิธีการเติมกลูเตนต่างๆกัน

วิธีการ	ลักษณะของหมุย		
	การรวมเป็นเนื้อเดียวกัน	ลักษณะปรากฏของลักษณะเนื้อ	ความยากง่ายในการผลิต
ลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม	รวมเป็นเนื้อเดียวกันดีมาก	เนื้อเนียนละเอียดปานกลาง	ง่ายและสะดวก
ลักษณะผงในขณะบดเนื้อ	รวมเป็นเนื้อเดียวกันดี	เนื้อเนียนละเอียดเล็กน้อย	ขั้นตอนการทำยุ่งยากทำให้ส่วนผสมยังติดค้างอยู่ในเครื่องบดเนื้อ
ละลายในน้ำแล้วผสมลงไปพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม	กลูเตนกระจายตัวไม่ดี มีลักษณะรวมกันเป็นก้อน	มีโพรงอากาศ	ขั้นตอนการทำยุ่งยากเพราะต้องละลายกลูเตนให้ผสมกับน้ำเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใส่ในขณะบดผสม

4.2 ผลของลักษณะเนื้อสัมผัสของหมุยที่มีการเติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม เมื่อใช้ระดับของกลูเตนที่ 0, 5, 10 และ 15% ตามลำดับ แสดงดังตารางที่ 4.2

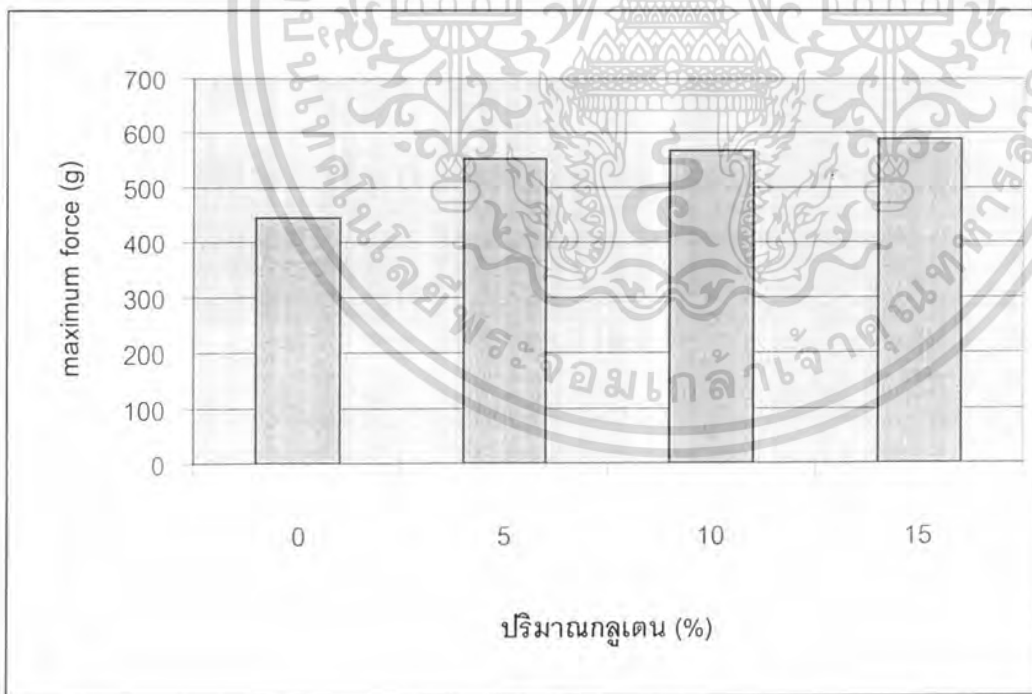
ลักษณะเนื้อสัมผัสของหมุยที่ผลิตได้ เมื่อนำมาวัดค่าแรงสูงสุดที่ใช้ในการกดทับเพื่อตรวจความยืดหยุ่นของผลิตภัณฑ์โดยใช้เครื่องวัดเนื้อสัมผัส (texture analyser) กดทับตัวอย่างที่มีขนาดความสูง 3 เซนติเมตร ด้วยหัววัดขนาด P /5s และระยะทางในการกด 50% ของขนาดตัวอย่าง ผลของลักษณะเนื้อสัมผัสด้านความยืดหยุ่นของผลิตภัณฑ์หมุยแสดงดังตารางที่ 4.2 ซึ่งแสดงในค่าของ maximum force

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.2 แสดงคุณสมบัติทางด้าน gel strength ของผลิตภัณฑ์หมวยอ เมื่อใช้กลูเตนปริมาณต่างๆ กัน โดยอ่านค่าการใช้แรงสูงสุด (maximum force)

ปริมาณกลูเตน (%)	maximum force (g)
0	445.194
5	550.800
10	567.787
15	589.200

จากตารางที่ 4.2 แสดงให้เห็นว่า ปริมาณกลูเตนที่เติมลงไปในการผลิตผลิตภัณฑ์หมวยอ จะทำให้ลักษณะเนื้อของหมวยอมีค่าความแน่นเนื้อเพิ่มขึ้นตามลำดับ โดยผลิตภัณฑ์หมวยอที่มีการเติมกลูเตนที่ 15% จะมีค่า maximum force สูงที่สุดที่ 589.200 g. รองลงมาคือ ที่ 10% มีค่า maximum force 567.787 g. ที่ 5% มีค่า maximum force ค่าที่สุดคือ 445.194 g. แสดงดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกลูเตน (%) กับค่า maximum force (g)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3 ผลของสีของผลิตภัณฑ์หมูขย ที่มีการเติมกลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะ บดผสม เมื่อใช้ระดับของกลูเตนที่ 0, 5, 10 และ 15% ตามลำดับ แสดงดังตารางที่ 4.3

สีของผลิตภัณฑ์หมูขย เมื่อนำมาวัดสีด้วยเครื่องวัดสี (color meter) ค่าสีจะแสดงในรูปของ L, a และ b ตามระบบของ Hunter color system โดยทำการตรวจวัดค่าสีของผลิตภัณฑ์หมูขยทั้งหมด 3 ส่วน คือ ส่วนปลายทั้ง 2 ด้าน และตรงกึ่งกลาง แล้วนำมาเฉลี่ยเป็นค่าสีของผลิตภัณฑ์หมูขยแสดงดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แสดงลักษณะปรากฏทางด้านสีของผลิตภัณฑ์หมูขยเมื่อใช้กลูเตนปริมาณต่าง ๆ กัน

ปริมาณกลูเตน (%)	ค่าการวัดสี *		
	L	a	b
0	69.51	+ 5.69	+ 11.32
5	69.95	+ 4.65	+ 11.63
10	70.18	+ 4.24	+ 13.27
15	70.84	+ 3.88	+ 15.76

* ระบบ Hunter Color System

L = ความสว่าง 0 = สีดำ 100 = สีขาว

a(+) = สีแดง a(-) = สีเขียว

b(+) = สีเหลือง a(-) = สีนํ้าเงิน

คุณลักษณะด้านสี พบว่า ปริมาณกลูเตนที่เพิ่มมากขึ้นในผลิตภัณฑ์หมูขยจะมีผลต่อความสว่างของผลิตภัณฑ์ กล่าวคือ ผลิตภัณฑ์จะมีสีขาวสูงที่สุดที่ปริมาณการเติมกลูเตนที่ 15% มีค่า L = 70.84 รองลงมาคือที่ 10, 5 และ 0% ตามลำดับ และพบว่าหมูขยที่มีการเติมกลูเตนที่ 0% จะมีค่าสีแดงมากที่สุด มีค่า a = + 5.69 แต่เมื่อเติมกลูเตนลงไปจะทำให้ค่าสีแดงลดลงที่ความเข้มข้นของกลูเตน 5, 10 และ 15% ตามลำดับ เนื่องจากหมูขยที่ใช้เนื้อล้วนจะมีปริมาณรงควัตถุที่ให้สีแดง (myoglobin) อยู่ในผลิตภัณฑ์ที่ความเข้มข้นสูงกว่า เมื่อเติมใส่กลูเตนลงไปปริมาณต่าง ๆ กัน ดังนั้นผลิตภัณฑ์หมูขยที่ใช้เนื้อล้วนจึงมีสีแดงมากกว่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4 ผลของการยอมรับของผู้บริโภคโดยการทดสอบลักษณะทางด้านประสาทสัมผัสที่มีการเติม กลูเตนลักษณะผงพร้อมส่วนผสมอื่นๆในขณะบดผสม เมื่อใช้ปริมาณกลูเตนที่ระดับต่างๆกัน

การทดสอบทางประสาทสัมผัสจะนำหมวยที่มีปริมาณกลูเตนต่างๆกัน มาหั่นเป็นชิ้นและ
ลวกในน้ำร้อนนาน 1 นาที แล้วจึงนำมาทดสอบทางประสาทสัมผัส ใช้ผู้ชิม 20 คน โดยใช้วิธีให้
คะแนนแบบ Hedonic scale

ตารางที่ 4.4 แสดงค่าคะแนนคุณลักษณะต่างๆของหมวยที่ได้จากการประเมินผลทางด้าน
ประสาทสัมผัสเมื่อใช้ปริมาณกลูเตนที่ระดับต่างๆกัน

คุณลักษณะของหมวย	ปริมาณกลูเตนที่ใช้			
	0%	5%	10%	15%
การรวมเป็นเนื้อเดียวกัน	2.50 ^a	3.85 ^b	3.50 ^b	3.70 ^b
สี	2.70 ^a	3.70 ^b	3.40 ^b	3.35 ^b
ความยืดหยุ่น	2.40 ^a	3.75 ^c	3.70 ^c	2.95 ^b
การยอมรับกลิ่นกลูเตน	3.50 ^b	3.40 ^b	3.10 ^{ab}	2.60 ^a
กลิ่นเครื่องเทศ	3.55 ^b	3.40 ^{ab}	3.20 ^{ab}	2.90 ^a
รสชาติ	4.00 ^c	3.60 ^{bc}	3.45 ^b	2.55 ^a
ความชอบรวม	3.90 ^b	3.60 ^b	3.45 ^b	2.35 ^a

หมายเหตุ ตัวอักษรที่เหมือนกันในแนวดิ่ง หมายถึง ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ
ทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

จากตารางที่ 4.4 จะเห็นได้ว่าหมวยที่มีการเติมกลูเตนที่ 5% จะได้รับการยอมรับจากผู้
บริโภคในคุณภาพด้านการรวมเป็นเนื้อเดียวกัน สี ความยืดหยุ่นมากที่สุด ที่ระดับคะแนน 3.85,
3.70 และ 3.75 ตามลำดับโดยมีความแตกต่างกับหมวยที่มีการเติมกลูเตนที่ 0% อย่างมีนัยสำคัญทาง
สถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ส่วนทางด้านกรยอมรับกลิ่นกลูเตน กลิ่นเครื่องเทศ รสชาติ และ
ความชอบรวมพบว่าหมวยที่มีการเติมกลูเตนที่ 0% จะได้รับการยอมรับจากผู้บริโภคมากที่สุดที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ระดับคะแนน 3.50, 3.55, 4.00 และ 3.90 ตามลำดับ แต่จะไม่มี ความแตกต่างกับหมูยอที่มีการเติม กลูเตนที่ 5% อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ดังนั้นจึงทำการเลือกหมูยอที่มีการ เติมกลูเตนที่ 0 และ 5% มาทำการศึกษาระยะเวลาการเก็บรักษาต่อไป

4.5 ผลของระยะเวลาการเก็บรักษา โดยนำหมูยอที่มีการเติมกลูเตนที่ 0 และ 5% มาทดสอบอายุ การเก็บรักษาที่ระยะเวลา 0, 5, 10 และ 15 วันตามลำดับ

หมูยอที่ได้จะทำการเก็บรักษาในสภาวะที่มีอุณหภูมิ 0-7 องศาเซลเซียส โดยสังเกตดู ลักษณะปรากฏของหมูยอ คุณลักษณะทางด้านกลิ่นรส และทำการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (total plate count) ในระยะการเก็บรักษาที่ 0, 5, 10 และ 15 วัน ดังแสดงตามตารางที่ 4.5 และ ตารางที่ 4.6

ตารางที่ 4.5 แสดงลักษณะปรากฏและคุณภาพด้านกลิ่นรสของหมูยอเมื่อเก็บรักษาในระยะเวลา ต่างๆ

ระยะเวลา เก็บรักษา	ลักษณะปรากฏ		คุณลักษณะด้านกลิ่นรส	
	เติมกลูเตนที่ 0%	เติมกลูเตนที่ 5%	เติมกลูเตนที่ 0%	เติมกลูเตนที่ 5%
0	มีลักษณะปกติ	มีลักษณะปกติ	มีลักษณะปกติ	มีลักษณะปกติ
5	มีคราบน้ำมันเกิด ขึ้นเล็กน้อย	มีลักษณะปกติ	มีลักษณะปกติ	มีลักษณะปกติ
10	มีคราบน้ำมันเกิด ขึ้นปานกลาง	มีคราบน้ำมันเกิด ขึ้นเล็กน้อย	กลิ่นเครื่องเทศ ลดลงเล็กน้อย	กลิ่นเครื่องเทศ ลดลงมาก
15	มีคราบน้ำมันเกิด ขึ้นมาก	มีคราบน้ำมันเกิด ขึ้นปานกลาง	กลิ่นเครื่องเทศ ลดลงมาก	ไม่มีกลิ่นเครื่อง เเทศมีกลิ่นกลูเตน

จากตารางที่ 4.5 จะเห็นได้ว่าหมูยอที่มีการเติมกลูเตนที่ 5% จะมีคราบน้ำมันเกิดขึ้นได้ น้อยกว่าเนื่องจากไขมันถูกโปรตีนไมโอซินหุ้มเม็ดไขมันไว้และกลูเตนช่วยให้มีการเกิดอีมีลชัน ที่ดีขึ้น ส่วนทางด้านกลิ่น พบว่าเมื่อเก็บนานขึ้น กลิ่นของเครื่องเทศจะลดลงตามระยะเวลาการเก็บ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ที่เพิ่มขึ้นที่เพิ่มขึ้น ทำให้หมุยที่มีการเติมกลูเตนที่ 5% มีกลิ่นกลูเตนปรากฏขึ้นที่ระยะเวลาการเก็บ 15 วัน

ตารางที่ 4.6 แสดงปริมาณจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์หมุยเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0-7 องศาเซลเซียส เป็นเวลาต่างๆกัน

ระยะเวลาเก็บรักษา	จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด/กรัม	
	เติมกลูเตนที่ 0%	เติมกลูเตนที่ 5%
0	1.8×10^2	1.5×10^2
5	2.4×10^2	2.9×10^2
10	4.3×10^2	4.0×10^2
15	7.0×10^2	6.2×10^2

จากตารางที่ 4.6 พบว่า ปริมาณจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์หมุยเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0-7 องศาเซลเซียสที่ระยะเวลาเก็บรักษา 0, 5, 10 และ 15 วัน มีปริมาณน้อยและไม่แสดงลักษณะที่เสื่อมเสียอันเนื่องมาจากจุลินทรีย์ ส่วนผลิตภัณฑ์หมุยที่มีการเติมกลูเตนที่ 0 และ 5% จะมีปริมาณจุลินทรีย์ในจำนวนใกล้เคียงกันจึงสรุปได้ว่าผลิตภัณฑ์หมุยที่มีการเติมกลูเตนให้ผลการเก็บรักษาทางด้านจุลินทรีย์เหมือนกับผลิตภัณฑ์หมุยปกติ

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

1. วิธีการเติมกลูเตนที่เหมาะสมในการผลิตหมูยอ คือวิธีการเติมกลูเตนลักษณะผงลงในส่วนผสมขณะทำการบดผสม เนื่องจากมีลักษณะการรวมเป็นเนื้อเดียวกันดีและมีความง่ายในการผลิต
2. อัตราส่วนของเนื้อหมูกับกลูเตนที่เหมาะสม คือ ปริมาณเนื้อหมู 95 ส่วน ต่อ ปริมาณกลูเตน 5 ส่วน เนื่องจากมีคะแนนเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคมากกว่ารองจากหมูยอที่ไม่มีการเติมกลูเตนมีระดับคะแนนเท่ากับ 3.60
3. การทดสอบบ่งชี้ลักษณะเนื้อสัมผัส โดยใช้เครื่องวัดลักษณะเนื้อสัมผัส (texture analyser) จะได้ค่า maximum force เพิ่มขึ้นตามปริมาณการเติมกลูเตนที่เพิ่มขึ้นตามลำดับ
4. การวัดค่าสีของผลิตภัณฑ์หมูยอ สีที่ได้รับการยอมรับมากที่สุดคือหมูยอที่มีการเติมกลูเตนที่ 5% โดยมีค่าตามระบบของ Hunter Color System เป็นค่า $L = 69.99$ $a = + 4.65$ $b = + 11.63$
5. การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์หมูยอที่อุณหภูมิ 0-7 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 15 วัน ปรากฏว่าผลิตภัณฑ์ไม่มีการเสื่อมเสีย แต่จะมีคุณลักษณะต่างๆของหมูยอลดลง ได้แก่ กลิ่นเครื่องเทศ การรวมตัวของไขมันกับน้ำเป็นอิมัลชัน

ข้อเสนอแนะ

1. ในการใช้กลูเตนในปริมาณมาก จะมีปัญหาเรื่องกลิ่นและรสชาติ ดังนั้นอาจมีการเพิ่มส่วนผสมต่างๆ เพื่อเพิ่มการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ชิม
2. ควรมีการศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์หมูยอที่มีการเติมกลูเตนเพิ่มเติม
3. ควรมีการศึกษาถึงโปรตีนตัวอื่นในการใช้แทนโปรตีนกลูเตนหรือศึกษาการเติมกลูเตนในผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นเพื่อหาความเหมาะสมในการใช้

เอกสารอ้างอิง

- กิตติพงษ์ ห่วงรัศม์ ปฏิบัติการกระบวนการแปรรูปอาหาร. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร
คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
กรุงเทพ. 98 หน้า
- จิตรณา แจ่มเมฆ และอรอนงค์ นัยวิกุล, 2525. เบเกอรี่เทคโนโลยีเบื้องต้น.
ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพ. 243 หน้า.
- จิรภา พงษ์จินดา, 2537. " กลูเตน." ข่าวสารสวก. สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล, ลำปาง. หน้า 6-9
- ศิริลักษณ์ สิ้นขวาลัย, 2525. ทฤษฎีอาหาร. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพ. 247 หน้า.
- อรอนงค์ นัยวิกุล, 2532. ข่าวสารสว. ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร
คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพ. 371 หน้า.
- อรอนงค์ นัยวิกุล, 2538. เคมีัญญาอาหาร. ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร
คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพ. 148 หน้า.
- เขาวลัษณ์ สุรพันธ์พิชัย, 2536. เทคโนโลยีเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร
คณะเทคโนโลยีการเกษตร. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง,
กรุงเทพ. 135 หน้า

ภาคผนวก ก

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หมูยอ

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ส่วนประกอบ คุณลักษณะที่ต้องการ วัสดุเจือปนอาหาร สุขลักษณะ การบรรจุ เครื่องหมายและฉลาก การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน และการทดสอบหมูยอ

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มีดังต่อไปนี้

2.1 หมูยอ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากเนื้อหมู มันหมู และเครื่องปรุงแต่งกลิ่นรส ผสมกัน บดให้ละเอียดจนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วบรรจุในวัสดุห่อหุ้มให้แน่น ต้มหรือนึ่งให้สุก

3. ส่วนประกอบ

3.1 ส่วนประกอบหลัก

3.1.1 เนื้อหมู

3.1.2 มันหมู

3.1.3 เครื่องปรุงรส

3.2 ส่วนประกอบอื่นที่อาจมีได้

3.2.1 โปรตีนนม หรือ โปรตีนพืชเข้มข้น (concrated vegetable pritein) เช่น ถั่วเหลือง

3.2.2 แป้งเช่น แป้งมันสำปะหลัง

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

4.1 กลิ่นรส และลักษณะเนื้อ

4.1.1 สี

ต้องมีสีครีมตามธรรมชาติของหมูยอ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.3 สี

ต้องไม่เจือสีใด ๆ

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม Modern Foods Analysis, F.L. Hart and H.J. Fisher, Springer-Verag, New Yoek, 1991 หน้า 444 และหน้า 445

6. สุขลักษณะ

6.1 สุขลักษณะให้เป็นไปตาม มอก.34

6.2 จุลินทรีย์ที่มีในหมูยขอให้ปฏิบัติตามเกณฑ์ที่กำหนดดังนี้

6.2.1 ซาลโมเนลลา(Salmonella) ต้องไม่พบในตัวอย่าง 25 กรัม

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC(1995) ข้อ 17.9.01 ถึงข้อ 17.9.03 และ
ข้อ 17.9.07

6.2.2 สตาฟีโลค็อกคัส ออเรียส (Staphylococcus aureus) ต้องไม่พบในตัวอย่าง

0.1กรัม

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC(1995) ข้อ 17.5.02

6.2.3 คลอสทริเดียม เพอร์ฟริงเจนส์ (Clostridium perfringens) ต้องไม่พบในตัวอย่าง

0.1 กรัม

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC(1995) ข้อ 17.7.02

6.2.4 อี. โคไล (E. coli) โดยวิธีเอ็มพีเอ็น (MPN) ต้องน้อยกว่า 3 ตัวต่อตัวอย่าง 1

กรัม

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC(1995) ข้อ 17.2.02

7. การบรรจุ

7.1 วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มหมูยอต้องสะอาด ปลอดภัย ห่อหุ้มได้เรียบร้อย และป้องกันสิ่งแปลกปลอมได้ โดยส่วนที่สัมผัสกับหมูยอต้องไม่มีสี (ยกเว้นวัสดุจากธรรมชาติ) หรือสิ่งปนเปื้อนอื่น

7.2 น้ำหนักสุทธิของหมูยอในแต่ละภาชนะบรรจุต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

8. เครื่องหมายและฉลาก

8.1 ที่วัสดุห่อหุ้มหมูยอทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(1) ชื่อผลิตภัณฑ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- (2) วัตถุประสงค์ของอาหารและปริมาณที่ใช้ (ถ้าใช้)
- (3) น้ำหนักสุทธิ เป็นกรัม
- (4) วัน เดือน ปีที่ทำ และวัน เดือน ปีที่หมดอายุ
- (5) ข้อแนะนำเกี่ยวกับการเก็บรักษาและบริโภค เช่น เก็บที่อุณหภูมิไม่เกิน 7 องศาเซลเซียส
- (6) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- (7) ประเทศที่ทำ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8.2 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

9. การชักตัวอย่างและเกณฑ์การตัดสิน

9.1 รุ่น ในที่นี้หมายถึง หมูยอที่มีส่วนประกอบอย่างเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน วัสดุห่อหุ้มอย่างเดียวกันและขนาดเดียวกัน ที่ทำในระยะเวลาเดียวกัน

9.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

9.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

9.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ 1 นำไปทดสอบเครื่องหมายและฉลากก่อน แล้วจึงทดสอบการบรรจุ

9.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 7. ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ 1 และตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 8. จึงจะถือว่าหมูยอรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

9.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบสี กลิ่นรสและลักษณะเนื้อ และสิ่งแปลกปลอม

9.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างที่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ในเรื่องภาชนะบรรจุ และเครื่องหมายและฉลากแล้วจากทุกภาชนะบรรจุ ในปริมาณเท่าๆกัน ให้ได้น้ำหนักรวม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประมาณ 500 กรัม ในกรณีที่ตัวอย่างไม่เพียงพอให้ชั่งตัวอย่างเพิ่มโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันจนได้น้ำหนักตามต้องการ

9.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.1 ข้อ 4.2 จึงถือว่าหมอยรูนนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

9.2.3 การชั่งตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบโปรตีน ไขมัน แป้ง และวัตถุเจือปนอาหาร

9.2.3.1 ให้ชั่งตัวอย่างที่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดในเรื่องการบรรจุและเครื่องหมายและฉลากแล้ว จากทุกภาชนะบรรจุ ในปริมาณเท่าๆกัน ให้ได้น้ำหนักรวมประมาณ 1,000 กรัม ในกรณีที่ตัวอย่างไม่เพียงพอให้ชั่งตัวอย่างเพิ่มโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันจนได้น้ำหนักตามต้องการ

9.2.3.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.3 ข้อ 4.4 ข้อ 4.5 และข้อ 5. จึงถือว่าหมอยรูนนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

9.2.4 การชั่งตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบจุลินทรีย์

9.2.4.1 ให้ชั่งตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันจำนวน 5 หน่วยภาชนะบรรจุ แล้วทำเป็นตัวอย่างรวม

9.2.4.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 6.2 จึงถือว่าหมอยรูนนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

9.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างหมอยต้องเป็นไปตามข้อ 9.2.1.2 ข้อ 9.2.2.2 ข้อ 9.2.3.2 และข้อ 9.2.4.2 ทุกข้อ จึงถือว่าหมอยรูนนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้

ตารางที่ 1 แผนการชั่งตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ 9.2.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 150	2	0
151 ถึง 500	8	1
501 ถึง 1,200	13	2
1,201 ถึง 10,000	20	3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

10. การทดสอบ

10.1 ธี กลิ่นรสและลักษณะเนื้อ

10.1.1 คณะผู้ตรวจสอบประกอบด้วยผู้มีความชำนาญในการตรวจสอบที กลิ่นรส และลักษณะเนื้อของหมุยอย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ

10.1.2 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ 2



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 หลักเกณฑ์การให้คะแนนในการตรวจสอบสี กลิ่นรส และลักษณะเนื้อ
(ข้อ 10.1.2)

สมบัติที่ตรวจสอบ	ระดับการตัดสิน	คะแนนที่ได้
สี	สีครีมอ่อน สม่ำเสมอ ตามธรรมชาติของหมุยอ	5
	สีอ่อนหรือเข้มกว่าธรรมชาติของหมุยอ แต่ค่อนข้างสม่ำเสมอ	4
	สีอ่อนหรือเข้มกว่าธรรมชาติของหมุยอ แต่ไม่สม่ำเสมอ	3
	สีผิดปกติหรือผิดธรรมชาติของหมุยอเช่นสีคล้ำหรือเข้มจนเกินไป	2
	สีนํารังเกียจ เช่นสีเขียวคล้ำหรือผิดปกติเนื่องจากจุลินทรีย์ (ยกเว้นสีเขียวจากวัสดุห่อหุ้มที่เป็นวัสดุธรรมชาติ)	1
กลิ่นรส	กลิ่นหอมน่ารับประทาน ซึ่งเป็นกลิ่นเฉพาะของหมุยอและมีรสดี	5
	กลิ่นหอมน่ารับประทาน ซึ่งเป็นกลิ่นเฉพาะของหมุยอ แต่อาจมีรสจัดหรืออ่อนไปบ้างเล็กน้อย	4
	กลิ่นและรสเฉพาะของหมุยอ แต่กลิ่นไม่หอม มีรสจัดหรืออ่อนไปบ้าง	3
	กลิ่นและรสแปลกปลอมจากปกติเล็กน้อย	2
	กลิ่นหืน เหม็นเปรี้ยว หรือบูดเน่า	1
ลักษณะเนื้อ	ละเอียดเป็นเนื้อเดียวกันดี เนียน ชัดหยุ่นดี เกือบไม่มีฟองอากาศที่เห็น ได้ชัดเลย	5
	ละเอียดเป็นเนื้อเดียวกันค่อนข้างดี เนียน ชัดหยุ่นดี อาจมีฟองอากาศที่เห็น ได้ชัดบ้างเล็กน้อย	4
	ละเอียดเป็นเนื้อเดียวกันพอใช้ นุ่มเกินไปหรือค่อนข้างกระด้าง มีฟองอากาศบ้าง	3
	กระด้าง มีฟองอากาศบ้าง	2
	กระด้างหรือมีน้ำมันแยกตัวออกมา มีฟองอากาศมาก	1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข

การตรวจวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์

การเจือจางตัวอย่างอาหาร

1. ปริมาณตัวอย่างอาหารที่ใช้วิเคราะห์

ปริมาณตัวอย่างอาหารที่ใช้วิเคราะห์แต่ละครั้งนั้นจะต้องพิจารณาว่าอาหารนั้นมีลักษณะเป็นเนื้อเดียวกันมากน้อยแค่ไหน โดยปกติแล้วไม่ควรใช้ตัวอย่างอาหารน้อยกว่า 10 กรัม ส่วนมากนิยมใช้ 25-30 กรัม

2. น้ำยาสำหรับเจือจาง(diluent)

ชนิดของน้ำยาสำหรับเจือจางที่ใช้ ขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์และชนิดของจุลินทรีย์ที่จะตรวจวิเคราะห์ ดังนี้

วัตถุประสงค์

การวิเคราะห์โดยทั่วไป

อาหารที่มีไขมันสูง

ตรวจวิเคราะห์ osmophile

ตรวจวิเคราะห์ halophile

น้ำยาสำหรับเจือจาง

1. Phosphate buffer

2. น้ำเกลือปกติ(85 % NaCl)

3. เปปโตน 0.1% ในน้ำ

4. เปปโตน 0.1% ใน 0.05% tween80

เปปโตน 0.1% ในวุ้น 0.15 %

ซูโครส 10% ในน้ำ

เกลือ 3-18% ในน้ำ

3. การเตรียมตัวอย่างอาหาร

3.1 อาหารที่แต่ละหน่วยเป็นชิ้นเล็กๆ ให้นำมารวมกันแล้วสุ่มชั่งน้ำหนัก 50 กรัมในภาชนะที่ปราศจากจุลินทรีย์

3.2 อาหารที่แต่ละหน่วยเป็นชิ้นใหญ่มาก ให้ใช้ปากคีบจุ่มแอลกอฮอล์ ลนไฟจับชิ้นอาหารไว้แล้วตัดอาหารเป็นหน่วยย่อยด้วยมีดหรือกรรไกรที่ปราศจากเชื้อ ควรตัดอาหารโดยสุ่มให้ได้ทั่วทุกบริเวณของก้อนอาหารนั้น แล้วนำมาชั่งน้ำหนัก 50 กรัม

3.3 อาหารแช่แข็ง ก่อนชั่งน้ำหนักอาหารแช่แข็งต้องทำให้อาหารละลายในตู้เย็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อุณหภูมิ 0-4°C เป็นเวลาไม่เกิน 18 ชั่วโมง แล้วจึงตัดเป็นหน่วยย่อยเพื่อนำไปชั่งน้ำหนัก หรือใช้ ส่วนซึ่งฆ่าเชื้อโอสวานแล้ว เสียบผ่านปลายกรวยที่ตัดปลายแหลมออกแล้ว กดปลายกรวยพร้อม ส่วนลงบนอาหารแช่แข็งเพื่อเจาะอาหารด้วยส่วนอาหารจะขุ่ยออกผ่านปลายกรวยขึ้นมาในกรวย แล้วจึงนำไปชั่งน้ำหนัก 50 กรัม

4. การทำให้ตัวอย่างอาหารเจือจาง

4.1 การเจือจางขั้นต้น

การเจือจางขั้นต้นนี้โดยทั่วไปนิยมทำให้ตัวอย่างอาหารเจือจาง 1:10 เท่า เรียกว่า dilution 1:10

4.1.1 สำหรับตัวอย่างอาหารที่เป็นของเหลว เขย่าอาหารแรงๆ อย่างน้อย 25 ครั้ง ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหาร 10 มิลลิลิตร ใส่ในขวดซึ่งมีน้ำยาสำหรับเจือจางอาหาร 90 มิลลิลิตร แล้วดูดน้ำยาสำหรับเจือจางกลับขึ้นมาใหม่ ทำเช่นนี้ 2-3 ครั้ง เพื่อล้างตัวอย่างอาหารที่ติดอยู่ข้าง ปิเปต เขย่าขึ้นลงอย่างแรง 25 ครั้ง

4.1.2 สำหรับตัวอย่างอาหารที่เป็นของแข็ง ชั่งอาหาร 50 กรัม ใส่ในเครื่องตีปั่น ไฟฟ้า เทน้ำยาสำหรับเจือจาง 450 มิลลิลิตร ลงในเครื่องตีปั่น ตีปั่นอาหารด้วยระดับ high speed นาน 1 นาที การเตรียมตัวอย่างที่ระดับเจือจาง 1:10 นี้นิยมใช้เครื่อง stomacher ซึ่งจะตีปั่นอาหารใน ถูพลาสติกที่ปราศจากเชื้อ(stomacher bag) ที่บรรจุน้ำยาสำหรับเจือจาง โดยใช้ตัวอย่างอาหาร 50 กรัมต่อน้ำยาสำหรับเจือจาง 450 มิลลิลิตรเช่นเดียวกัน การตีปั่นด้วยเครื่อง stomacher นี้สะดวก สำหรับตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างอาหารครวละหลายๆตัวอย่าง เนื่องจากไม่ต้องเสียเวลาในการฆ่าเชื้อ ภาชนะบรรจุอาหารสำหรับตีปั่น และ stomacher bag นี้ได้ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วจากโรงงานผู้ผลิต และมีหลายขนาดให้เลือกใช้

4.2 การทำให้เจือจางลงตามลำดับ(serial dilution)

โดยทั่วไปนิยมทำให้เจือจางลงตามลำดับละ 10 เท่า โดยใช้ปิเปตดูดตัวอย่าง เจือจาง 1:10 เท่า จากข้อ 4.1 ปริมาณ 1 มิลลิลิตร ใส่ในขวดบรรจุน้ำยาสำหรับ เจือจาง 9 มิลลิลิตร หรือใช้ตัวอย่าง 10 มิลลิลิตร ใส่ในขวดบรรจุน้ำยาสำหรับ เจือจาง 90 มิลลิลิตร แล้วดูดน้ำยา สำหรับเจือจางขึ้นลง 2-3 ครั้ง เขย่าขวดขึ้นลง 25 ครั้ง ตัวอย่างอาหารในขั้นนี้จะมีเจือจาง 1:1000(10^3) , 1:10000(10^4) และอื่นๆตามลำดับโดยวิธีเดียวกัน ควรเปลี่ยนปิเปตใหม่ทุกครั้งระดับ ความเจือจางที่เตรียม

5. การตรวจวิเคราะห์โดยวิธีเขย่าจาน

มีขั้นตอนดังนี้

5.1 หลอมอาหารเลี้ยงเชื้อให้ละลายแล้วตั้งทิ้งไว้ให้มีอุณหภูมิประมาณ 45-50°C

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.2 เตรียมตัวอย่างอาหารให้เจือจางตามที่ต้องการ อย่างน้อย 3 ระดับความเจือจาง

5.3 ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารแต่ละความเจือจาง ใส่ในงานเพาะเชื้อที่บ่มฆ่าเชื้อแล้ว งานละ 1 มิลลิลิตร แต่ละระดับความเจือจางควรทำอย่างน้อย 2 ซ้ำ และใช้ระดับความเจือจางอย่างน้อย 3 ระดับ โดยเรียงงานซ้อนกัน 4 ใบ ดูดตัวอย่างอาหารใส่งานใบล่างสุดก่อนแล้วไล่ขึ้นมาจนถึงใบบนสุด

5.4 เทอาหารเลี้ยงเชื้อ(ข้อ5.1)ลงในจานประมาณ 15-20 มิลลิลิตร โดยเริ่มจากงานใบล่างสุดก่อนเช่นเดียวกัน เขย่างานที่ซ้อนกันอยู่ทั้ง 4 ใบพร้อมๆกันโดยหมุนไปทางขวา 3-4 ครั้ง หมุนไปทางซ้าย 3-4 ครั้ง ตั้งทิ้งไว้ให้วันแข็งตัว

การใส่ตัวอย่างอาหารและการเทอาหารเลี้ยงเชื้อ โดยเรียงซ้อนกัน 4 ใบนั้น ทำได้ โดยคว่ำมือซ้ายบนงานที่ซ้อนกันไว้ให้นิ้วชี้กดฝางานใบบนสุด นิ้วกลางอยู่ที่ขอบด้านนอกของงานใบที่ 2 นิ้วนางอยู่ที่ขอบด้านนอกของงานใบล่างสุด แยกฝางานใบล่างสุดโดยใช้นิ้วหัวแม่มือและนิ้วนาง และเลื่อนนิ้วนางและนิ้วหัวแม่มือมาที่งานใบถัดขึ้นมาตามลำดับจนถึงใบบนสุด

เพื่อป้องกันไม่ให้ตัวอย่างอาหารแห้งติดงานเพาะเชื้อ ไม่ควรใส่ตัวอย่างอาหารทิ้งไว้นานเกิน 10 นาทีก่อนที่จะเทอาหารเลี้ยงเชื้อ และเพื่อป้องกันการเพิ่มจำนวนของ จุลินทรีย์ในน้ำยาสำหรับเจือจาง ควรให้ระยะเวลาระหว่างการทำการเจือจางตัวอย่างจนถึงการเทอาหารเลี้ยงเชื้องานสุดท้าย ไม่เกิน 20 นาที

5.5 บ่มเชื้อที่อุณหภูมิและระยะเวลาที่เหมาะสมต่อจุลินทรีย์แต่ละชนิด โดยกลับงานอาหารเลี้ยงเชื้อสำหรับการบ่มยีสต์ แบคทีเรีย และการตรวจนับจุลินทรีย์ทั้งหมด สำหรับเชื้อราให้บ่มโดยไม่ต้องกลับงานอาหารเลี้ยงเชื้อ

การตรวจนับจุลินทรีย์ทั้งหมดนั้น โดยความหมายที่แท้จริงแล้วหมายถึงจุลินทรีย์พวก facultative anaerobe และ aerobe ที่เป็นพวก mesophile ที่พบส่วนใหญ่ในอาหาร การตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด สามารถเรียกได้ต่างๆกัน เช่น total plate count, standard plate count, aerobic plate count ซึ่งแต่ละมาตรฐานได้กำหนดอุณหภูมิและระยะเวลาของการบ่มเชื้อไว้ต่างกันบ้างเล็กน้อย เช่น มาตรฐาน ISO(International Organization for Standardization) กำหนดให้บ่มเชื้อที่ 30°C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง ยกเว้นผลิตภัณฑ์นมให้บ่มที่ 32°C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง สำหรับประเทศไทยนั้นแม้ว่าจะยอมรับมาตรฐาน ISO แต่การบ่มเชื้อที่ 30°C จะทำได้เฉพาะเมื่อมีตู้บ่มอุณหภูมิต่ำเท่านั้น จึงนิยมบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 35°C

5.6 นับจำนวนโคโลนีทั้งหมดที่เจริญบนผิวอาหารและที่เจริญฝังในอาหารเลี้ยงเชื้อ โดยใช้เครื่องนับโคโลนี(colony) ในกรณีที่ตัวอย่างอาหารมีลักษณะเป็นผงละเอียดไม่ละลายในน้ำยาสำหรับเจือจาง ผงละเอียดเหล่านี้จะมีลักษณะคล้ายโคโลนีเล็กๆ ทำให้บางครั้งไม่สามารถสังเกต

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความแตกต่างได้ ในกรณีนี้อาจจัดปัญหาได้โดยเติม 2,3,5 triphenyltetrazolium chloride (TTC) ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อ โดยใช้สารละลาย 0.5%TTC ทำให้ปราศจากเชื้อโดยการกรอง แล้วเติมในอาหารเลี้ยงเชื้อที่หลอมเหลวในอัตรา สารละลายTTC 1 มิลลิตรต่ออาหารเลี้ยงเชื้อ 100 มิลลิตร โคโลนีของแบคทีเรียส่วนใหญ่จะมีสีแดงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่เติมสารดังกล่าว อย่างไรก็ตามเพื่อให้แน่ใจว่า TTC จะไม่มีผลยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ที่ตรวจวิเคราะห์ ควรทำการเปรียบเทียบผลการตรวจนับจำนวนระหว่างการใช้อาหารเลี้ยงเชื้อที่เติมและไม่เติมสารนี้เสียก่อน

5.7 รายงานผลการตรวจนับจุลินทรีย์ต่อกรัมหรือต่อมิลลิตรของตัวอย่างอาหาร โดยคูณจำนวนที่นับได้ตามหลักการที่จะกล่าวถึงด้วยระดับความเจือจางที่ตรวจนับ ในกรณีที่จำนวนที่นับได้ในระดับความเจือจางนั้นเป็นเลข 3 หลัก ให้ปิดเลขหลักหน่วยให้เป็นหลักสิบโดยอาศัยหลักการตามวิธีเลขคณิต ดังตัวอย่างที่แสดงใน ตารางที่ 1

5.7.1 สำหรับการตรวจนับที่ทุกซ้า หรือไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวนซ้าที่ระดับความเจือจางเดียวเท่านั้น ที่สามารถนับจำนวนได้ระหว่าง 30-300 โคโลนี ให้หาค่าเฉลี่ยของจำนวนที่ตรวจนับได้ทุกซ้า ที่ระดับความเจือจางนั้น (ตัวอย่างอาหารที่ 1 และ 2)

5.7.2 สำหรับการตรวจนับที่ตรวจนับจำนวนได้ระหว่าง 30-300 โคโลนี ที่ระดับความเจือจาง 2 ระดับติดกัน โดยที่ในแต่ละระดับ มีเพียงบางซ้า หรือทุกซ้าที่นับจำนวนได้ในช่วงดังกล่าว และจำนวนเฉลี่ยของทุกซ้าในระดับความเจือจางที่ให้การตรวจนับได้สูง มีค่าไม่ถึง 2 เท่า ของจำนวนเฉลี่ยของจำนวนที่ได้ จากระดับความเจือจางที่ให้การตรวจนับได้ต่ำ ให้ใช้ค่าเฉลี่ยของจำนวนที่นับได้ ของทุกซ้าทั้ง 2 ระดับความเจือจาง (ตัวอย่างอาหารที่ 3 และ 4)

5.7.3 สำหรับการตรวจนับที่สามารถนับได้ระหว่าง 30-300 โคโลนี ที่ระดับความเจือจาง 2 ระดับติดกัน และในแต่ละระดับความเจือจางนับจำนวนได้ช่วงดังกล่าวทุกซ้า แต่ค่าเฉลี่ยของจำนวนที่นับได้จากระดับความเจือจางที่ให้การตรวจนับได้สูง มีค่าถึง 2 เท่าหรือมากกว่า ค่าเฉลี่ยของจำนวนที่นับได้จากระดับความเจือจางที่ให้การตรวจนับได้ต่ำ ให้ใช้แต่เฉพาะค่าเฉลี่ยจากทุกซ้าที่ระดับความเจือจางที่ให้การตรวจนับได้ต่ำ (ตัวอย่างอาหารที่ 5)

5.7.4 ในการตรวจนับครั้งใดก็ตามที่ไม่มีโคโลนีเกิดขึ้นในงานใดๆเลย โดยที่ใช้ตัวอย่างที่ระดับความเจือจางต่ำสุดแล้ว(อาหารแข็ง) หรือใช้ตัวอย่างอาหารที่ไม่ได้เจือจาง (อาหารเหลว) ให้รายงานว่าอาหารนั้นมีจุลินทรีย์อยู่น้อยกว่าตัวเลขของระดับความเจือจางต่ำสุดที่ตรวจนับหรือต่ำกว่า 1 โคโลนีต่อมิลลิตรของอาหารเหลว (ตัวอย่างอาหารที่ 6)

5.7.5 สำหรับการตรวจนับที่มีโคโลนีเกิดขึ้นต่ำกว่า 1-30 โคโลนีในตัวอย่างอาหารที่ระดับความเจือจางต่ำสุด ให้รายงานว่าจำนวนจุลินทรีย์น้อยกว่า 30X ระดับความเจือจางต่ำสุด (ตัวอย่างอาหารที่ 7)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.7.6 ในกรณีที่มีโคลิฟอร์มแบคทีเรียเกิดขึ้น ถ้าการแผ่ลานั้นไม่ถึงครึ่งหนึ่งของงานเพาะเชื้อ ให้นำจำนวนโคลิฟอร์มที่แผ่ลมาเป็น 1 และนับจำนวนโคลิฟอร์มที่เกิดขึ้นทั้งในและนอกบริเวณการแผ่ล

5.7.7 ไม่ควรรายงานผลการทดลองที่มีข้อผิดพลาดดังกรณีต่อไปนี้ เช่น จำนวนที่นับได้จากระดับความเจือจางสูงมีค่ามากกว่าจำนวนที่นับได้จากระดับความเจือจางที่ต่ำ มีโคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมดทั้งงาน มีมดหรือแมลงเดินบนผิวหน้าอาหารทำให้เกิดโคลิฟอร์มเรียงต่อกันเป็นสาย หรือมีโคลิฟอร์มเกาะกลุ่มหนาแน่น เฉพาะบริเวณใดบริเวณหนึ่ง ซึ่งแสดงว่าเขย่างานไม่ดีพอที่จะทำให้ตัวอย่างอาหารกระจายได้ทั่วถึงหรือทิ้งตัวอย่างอาหารไว้นานเกินไปทำให้อาหารแห้งติดจาน

ตารางที่ 3 ตัวอย่างการรายงานผลการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ในอาหาร

ตัวอย่างอาหารที่	จำนวนโคลิฟอร์มที่ระดับความเจือจาง			อัตราส่วน (จำนวนสูง/จำนวนต่ำ)	จำนวนต่อ กรัมอาหาร
	1:10	1:100	1:1000		
1	>300	175	16	-	19,000 (1.9x10 ⁴)
		208	17		
2	>300	322	23	-	30,000 (3.0x10 ⁴)
		278	29		
3	>300	291	32	1.3	32,000 (3.2x10 ⁴)
		250	40		
4	>300	281	40	1.1	33,000 (3.3x10 ⁴)
		378	24		
5	>300	138	42	2.4	15,000 (1.5x10 ⁴)
		162	30		
6	0	0	0	-	<10
7	18	2	0	-	<30x10

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก

การวิเคราะห์ทางกายภาพ

การทดสอบลักษณะเนื้อสัมผัส (texture) โดยใช้เครื่อง Texture analyser
ตั้งค่าในการวัดดังนี้

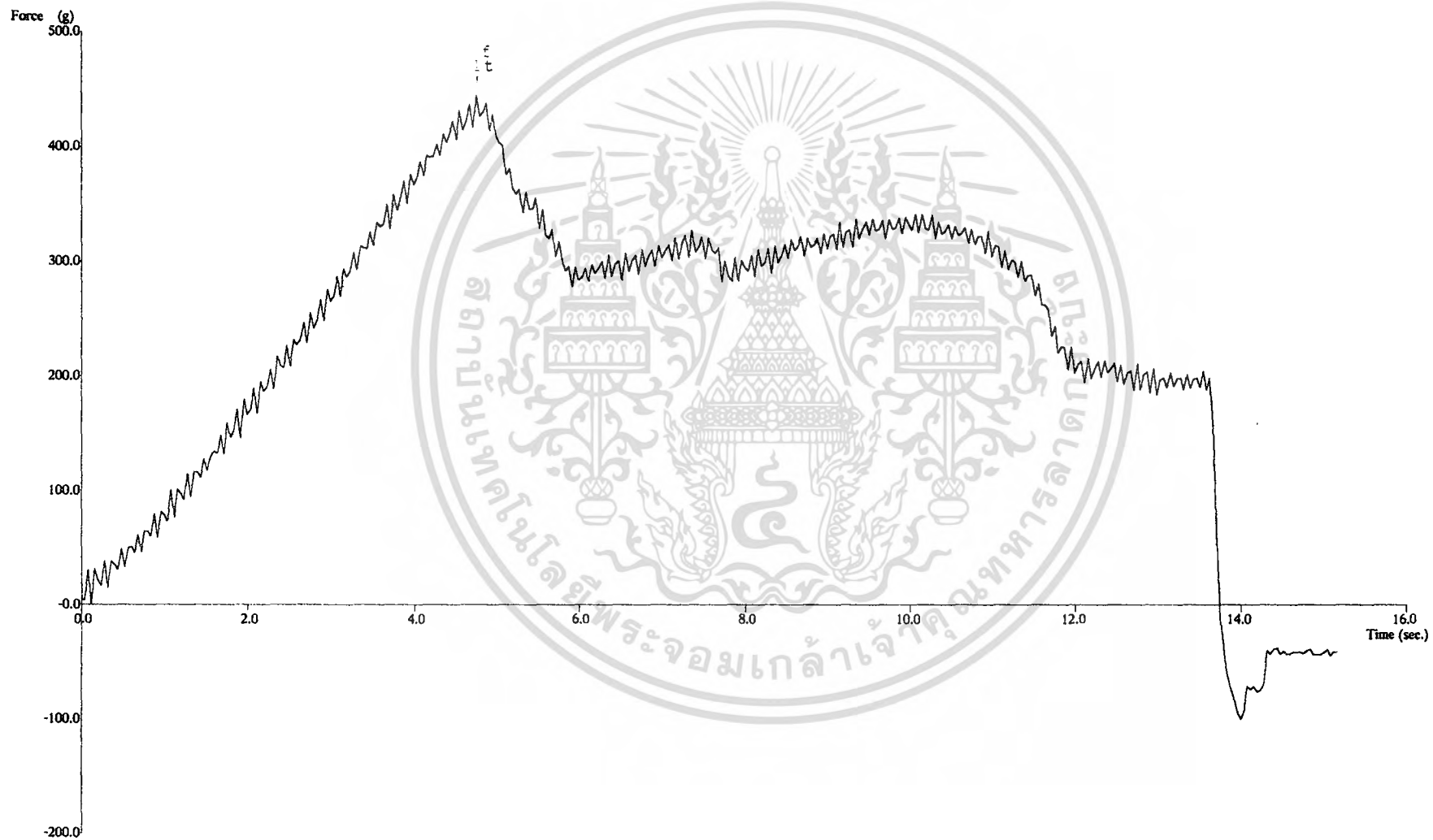
Mode	Measure Force in Compression
Option	Return to start
Pre test Speed	1.0 mm./s
Test Speed	1.1 mm./s
Post-test Speed	10.0 mm./s
Distance	15.0 mm./s
Trigger Type	Auto-10 g
Data Acquisition Rate	200 pps
Probe แบบ	Spherical รหัส P/5s

แสดงผลที่ได้จากการวัดดังต่อไปนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Stable Micro Systems - Texture Expert



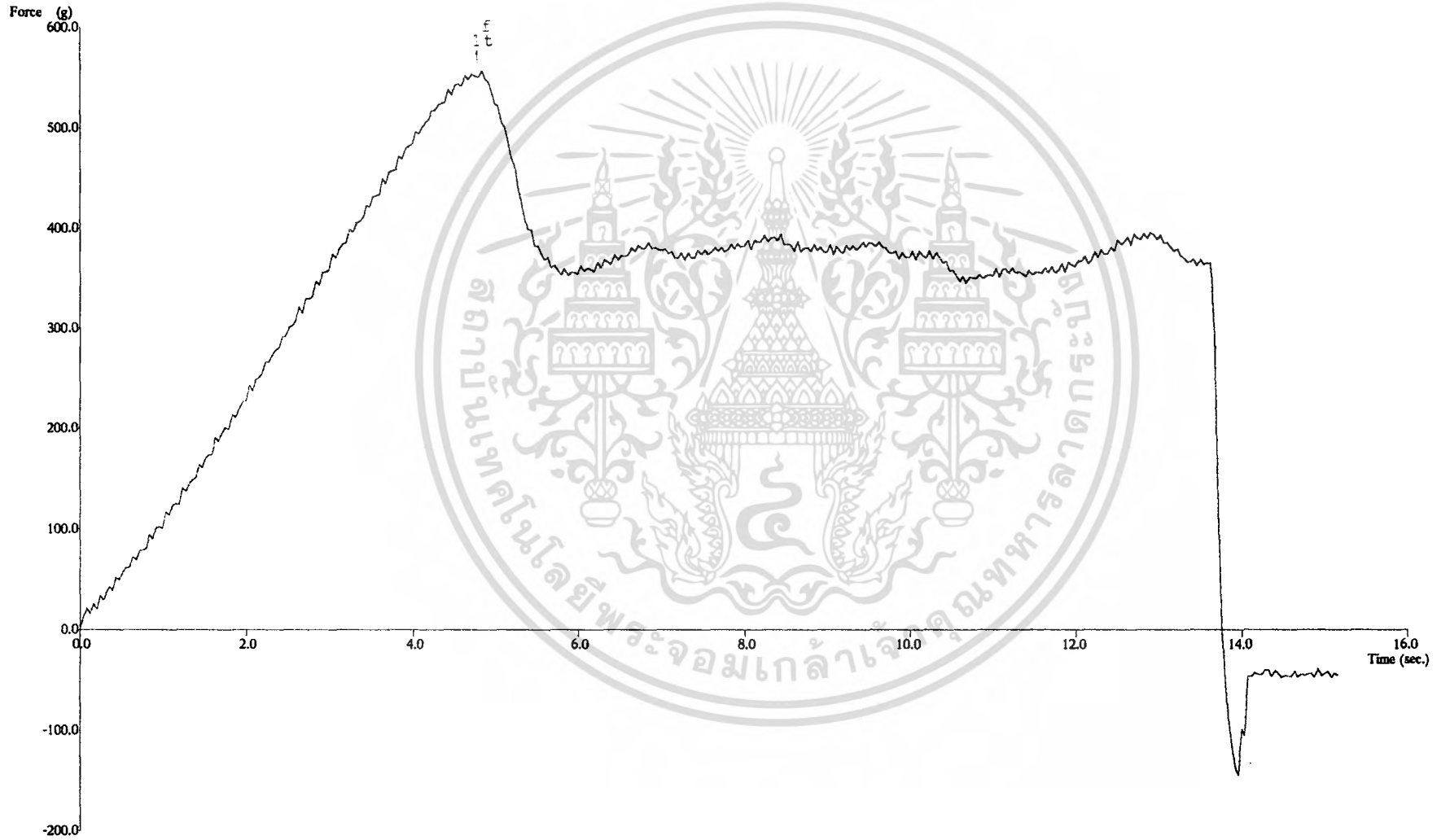
Cursor

445.2 g
4.770 s
5.245 mm

Files

ave28

Stable Micro Systems - Texture Expert



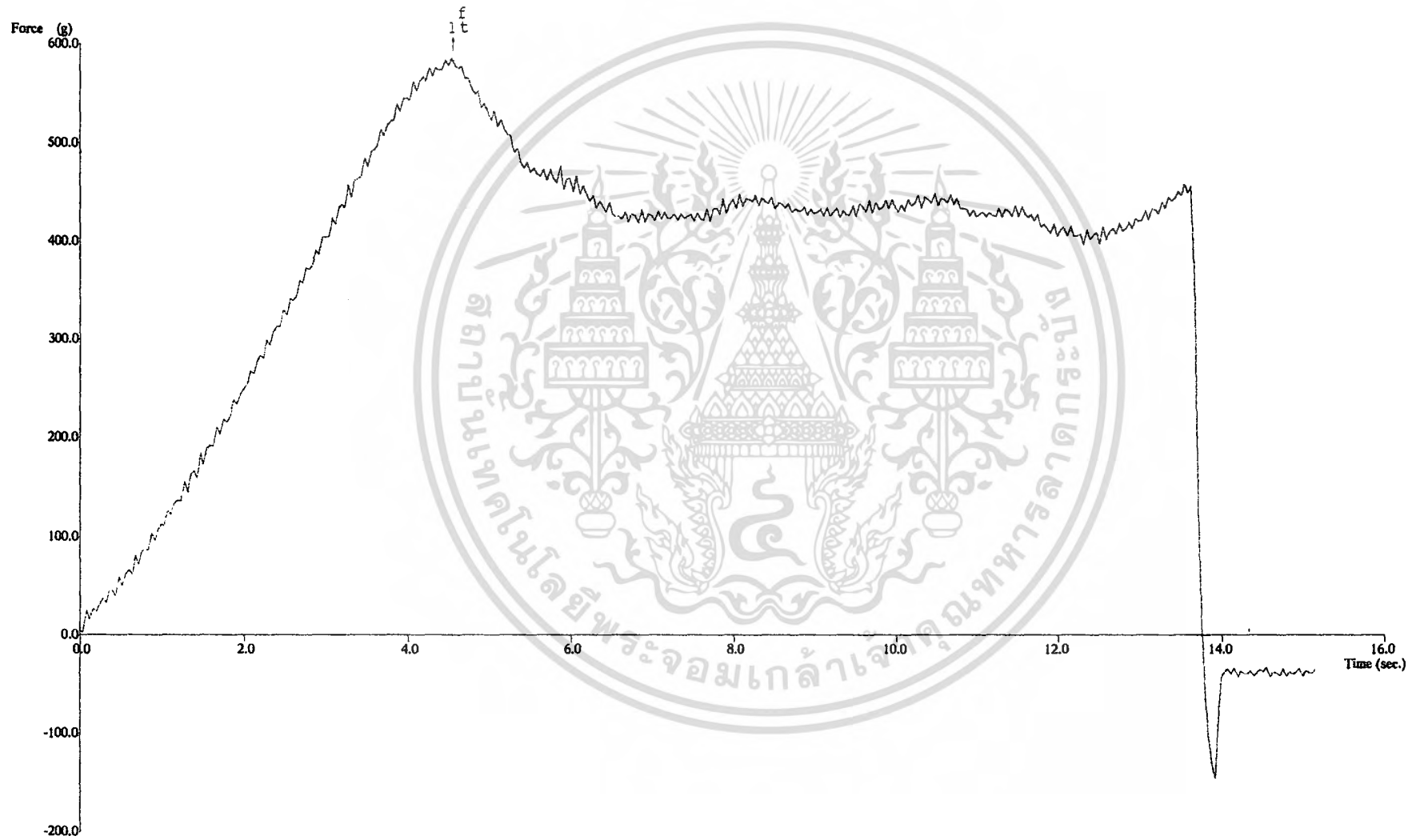
Cursor

550.8 g
4.780 s
5.255 mm

Files

ave46

Stable Micro Systems - Texture Expert



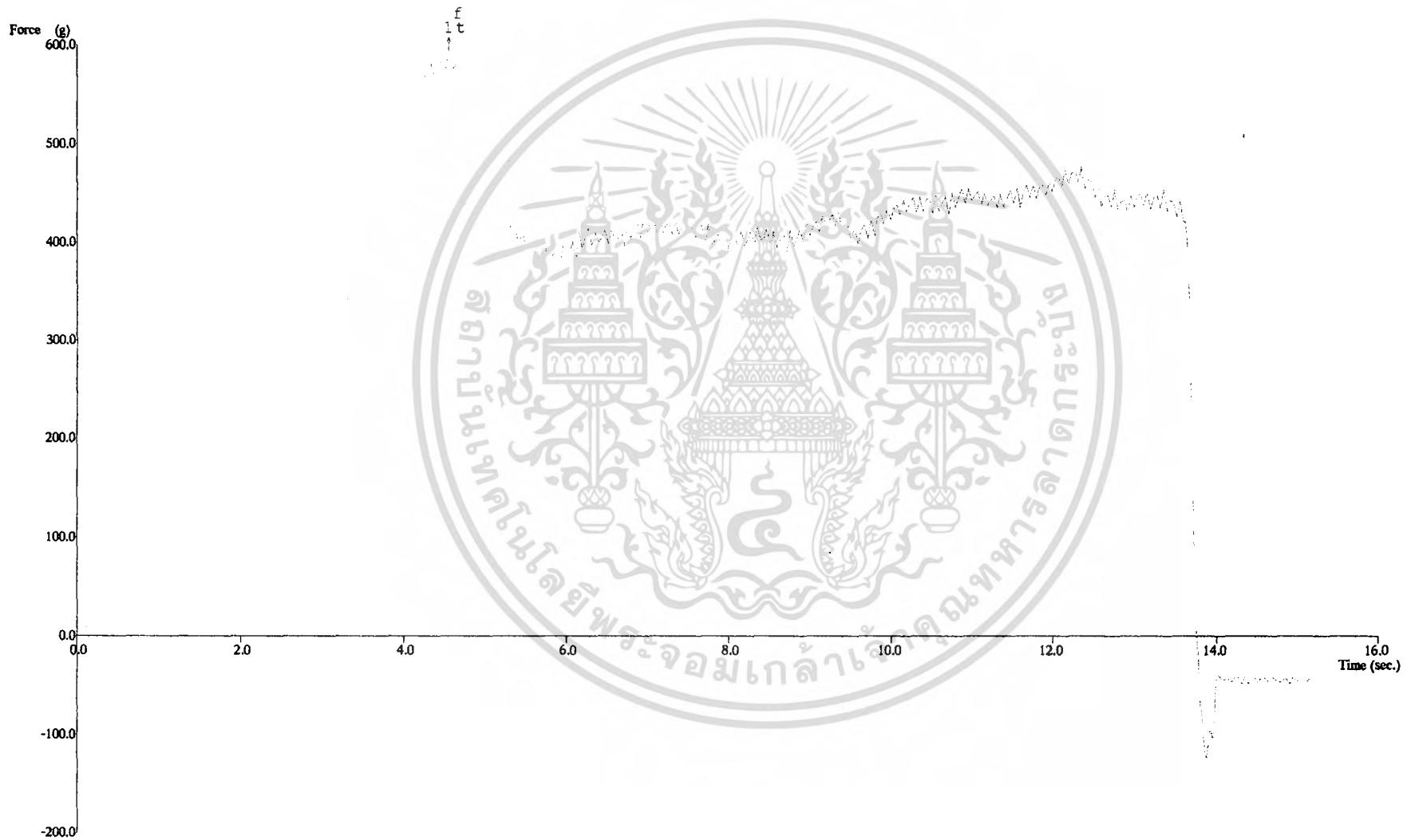
Cursor

587.8 g
4.570 s
5.025 mm

Files

ave78

Stable Micro Systems - Texture Expert



Cursor

589.2 g
4.570 s
5.026 mm

Files

ave54

แบบประเมินผลทางด้านประสาทสัมผัส
การใช้กลิ่นในผลิตภัณฑ์หมวย

ชื่อ _____ เพศ _____

คำแนะนำ

1. ก่อนชิมทุกครั้งควรบ้วนปากก่อน เพื่อป้องกันการสับสน
2. ควรชิมให้ครบหมดก่อนทุกตัวอย่างก่อนทำการ
3. ให้ระดับคะแนนตั้งแต่ 1-5 โดยที่
 - 1 = ไม่ชอบ
 - 2 = ชอบเล็กน้อย
 - 3 = ชอบปานกลาง
 - 4 = ชอบ
 - 5 = ชอบมาก
4. ควรพิจารณาลักษณะปรากฏตามลำดับที่ให้มา

การรวมเป็นเนื้อเดียวกัน

สี	_____	_____	_____	_____
กลิ่นกลิ่น	_____	_____	_____	_____
กลิ่นเครื่องเทศ	_____	_____	_____	_____
ความยืดหยุ่น	_____	_____	_____	_____
รสชาติ	_____	_____	_____	_____
การยอมรับรวม	_____	_____	_____	_____

ข้อเสนอแนะ _____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้