

แขนกลพ่นสี

Robot Arm



217  
42.418  
2550

นายนราวุธ  
นายปวิพจน์  
นายปิยะพงษ์

กมลวาทิพย์  
นิลหิรัญ  
สิงห์พันธ์

เลขารับ.....  
เลขพระ.....  
วัน,เดือน,ปี.....

83064

- 5 ส.ค. 2551

b. 114-64303  
i. ....

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมแมคคาทรอนิกส์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
ปีการศึกษา 2550

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญานิพนธ์ปีการศึกษา 2550

ภาควิชาวิศวกรรมระบบควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง                    แขนกลหุ่นยนต์  
Robot Arm

ผู้จัดทำ            นายรวิรุช            กมลวาทิพย์  
                          นายปทุม            นิลหิรัญ  
                          นายปิยพงศ์        สิงห์พันธ์



อาจารย์ที่ปรึกษา  
(อาจารย์สุมิตร พนาอุดมทรัพย์)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## แขนกลพ่นสี

โดย

นายนราวุธ กมลวาทิพย์  
นายปทุพุทธิ์ นิลหิรัญ  
นายปิยพงศ์ สิงห์พันธ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ.สุมิตร พนาอุดมทรัพย์

ปีการศึกษา 2550

บทคัดย่อ

ในปัจจุบันมีการใช้อุปกรณ์ที่สามารถทำงานแทนมนุษย์มากขึ้นเรื่อยๆ แขนกลเป็นอุปกรณ์ประเภทหนึ่งที่ได้รับการยอมรับให้ใช้งาน จึงเลือกแขนกลเป็นกรณีศึกษา เนื่องจากมีโครงสร้างที่เข้าใจง่าย โดยเลือกแบบของโครงสร้างและศึกษาสมการการเคลื่อนที่ จากนั้นจึงทำการสร้างสมการตามโครงสร้างของแขนกลขั้นตรงที่สร้างขึ้นมา แล้วนำสมการที่ได้มาควบคุมการเคลื่อนที่ผ่านโปรแกรมที่เขียนขึ้นมาให้เป็นไปตามที่ต้องการเพื่อการประยุกต์ใช้งานต่อไป

ปริญญานิพนธ์เล่มนี้จึงได้ออกแบบและประยุกต์ใช้งานกับ Scara robot ที่มีการดีไซน์และรูปแบบคล้ายกับแขนกลที่ศึกษานี้ นับตั้งแต่การวิเคราะห์ทฤษฎีการเคลื่อนที่ของหุ่นยนต์ จากนั้นจึงนำมาเขียนเป็นโปรแกรม Visual Basic เพื่อควบคุมการเคลื่อนที่ของแขนกลผ่านทางพอร์ตอนุกรม และท้ายสุดจึงนำไปประยุกต์ใช้งาน โดยการพ่นสีชิ้นงาน จากการทดลองเห็นว่าแขนกลสามารถนำไปประยุกต์ใช้งานอื่นๆ ได้อีกดีทีเดียว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## Robot Arm

By

Mr.Narawut Kamolvatip

Mr.Paput Nilhirun

Mr.Piyapong Singpun

Advisor

Asst.Prof.Sumit Panaudomsup

Academic Year 2007

### ABSTRACT

Nowadays, robot is the one of equipment is more efficiently than human , become popular at this time. Robot arm is chosen to be a case of study because its structure and operation are easily to learn. We had chosen the model and studied the Kinematics Equation, and then we made the equation from the Scara Robot. The equation was used through the programmed software to control the robot for application.

In this thesis according to design , development and apply from the theory of Scara robot .Begin with analysis the kinematics of robot then we made the control program by Visual Basic for control robot arm through serial port. Finally ,we applied the robot for another application.

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการชิ้นนี้สำเร็จลงได้ด้วยดีเพราะได้รับการสนับสนุนจากอาจารย์หลายท่าน ผู้จัดทำขอขอบพระคุณ ท่านอาจารย์สุมิตร พนาอุคมทรัพย์ อาจารย์ที่ปรึกษา ที่ให้ความรู้และคำแนะนำ รวมทั้งให้คำปรึกษาและแก้ไขปัญหาต่างๆ จนสามารถแก้ไขอุปสรรคต่างๆ ให้ผ่านไปได้ด้วยดี

ขอขอบคุณอาจารย์สองเมือง นันทขว้าง ที่ให้ความกรุณา แนะนำความรู้และแนวทางที่มีประโยชน์เกี่ยวกับการออกแบบแขนกล และด้านHardwareต่างๆจนสามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอบคุณคณาจารย์ทุกท่านที่ประสิทธิประสาทวิชาความรู้ด้านต่างๆ และช่วยสละเวลามาช่วยเหลือจนโครงการสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบคุณภาควิชาวิศวกรรมระบบควบคุม ที่ให้เครื่องมือและอุปกรณ์ได้ใช้งานอย่างครบครันและพี่ๆธุรการภาคที่ให้ความสะดวกในเรื่องต่างๆ

และขอบคุณเพื่อนๆที่ให้กำลังใจ และคำแนะนำต่าง ตลอดจนอยู่เป็นเพื่อนกันจนสำเร็จการศึกษา

ท้ายที่สุดขอกราบขอบพระคุณบุพการีที่ได้ให้การอุปการะมาอย่างไม่ขาดตกบกพร่อง และส่งเสียเลี้ยงดูให้เล่าเรียนจนสำเร็จการศึกษามาได้มีวันนี้ และคอยให้กำลังใจแก่ผู้จัดทำตลอดมา

นายรวิฐาน กมลวาทิพย์  
นายปทุม นิลหิรัญ  
นายปิยพงศ์ สิงห์พันธ์  
ผู้จัดทำ

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญภาพ	VI
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ประวัติความเป็นมา	1
1.2 ส่วนประกอบโครงการ	1
1.3 วัตถุประสงค์ของโครงการ	1
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ	2
2.1 การเขียนโปรแกรมติดต่อกับ Visual Basic	2
2.2 การควบคุมแขนกลด้วย MCS-51	2
2.2.1 คุณสมบัติของ P89V51RD2	2
2.2.2 การสื่อสารผ่านพอร์ตอนุกรมของ MCS-51	7
2.2.3 วงจรขับและกลับทิศทางของ DC motor	9
2.2.3.1 TA7279P	9
2.2.4 การเขียนโปรแกรมควบคุม DC motor	13
บทที่ 3 หลักการออกแบบ	14
3.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	14
3.1.1 พื้นฐานกลศาสตร์การเคลื่อนที่	14
3.1.1.1 กลศาสตร์ที่เกี่ยวกับการเคลื่อนที่	14
3.1.1.2 กรอบอ้างอิง	14
3.1.1.2 การย้าย	15
3.1.1.4 เมตริกซ์การหมุน	16
3.1.2 การเคลื่อนที่ของวัตถุแข็งเกร็ง	17
3.1.3 กลศาสตร์การเคลื่อนที่โดยตรงและผันกลับ	19
3.1.3.1 Direct kinematics equation	20

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2	หลักการพันสี	23
3.2.1	ทฤษฎีของเบนูลีร์	23
3.3	การออกแบบระบบควบคุม	24
3.3.1	หน้าจอ VB ควบคุมผ่านพอร์ตอนุกรม	24
<b>บทที่ 4</b>	<b>การทดลอง</b>	<b>26</b>
4.1	การทดลองชิ้นงานตามการออกแบบ	26
4.2	การทดลองระบบควบคุม	27
4.3	การทดลองการพันสี	27
4.3.1	วางท่อลมเหนือท่อสี - ไกล	27
4.3.2	วางท่อลมเหนือท่อสี - ห่าง	28
4.3.3	ท่อสีวางหน้าท่อลม - ไกล	28
4.3.4	ท่อสีวางหน้าท่อลม - ห่าง	29
<b>บทที่ 5</b>	<b>สรุปและวิจารณ์ผล</b>	<b>30</b>
5.1	สรุปผลการทดลอง	30
5.2	ปัญหาที่พบ	30
5.3	ประโยชน์ที่ได้รับจากโครงการ	30
<b>ภาคผนวก</b>		<b>31</b>
	ภาคผนวก ก แบบวาดDrawingของแขนกล	32
	ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการใช้งาน TA7279P	35
	ภาคผนวก ค วงจรควบคุมแขนกล	44
	ภาคผนวก ง ภาษาคอมพิวเตอร์แขนกล	48
	<b>เอกสารอ้างอิง</b>	<b>61</b>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญภาพ

รูป	หน้า
2-1 การจัดขาของ P89v51RD2	4
2-2 วงจรขยายแรงดัน	9
2-3 Driver block diagram	10
2-3 Driver pin function	10
2-4 Driver application circuit	11
2-6 Driver in application	12
2-7 Driver characteristics	13
2-8 Controller chart	13
3-1 Reference frame	14
3-2 Point translation	15
3-3 Coordinate translation	16
3-4 Rotation matrix(1)	16
3-5 Rotation matrix(2)	17
3-6 Rigid body motion & two-dimension of rigid body motion	18
3-7 Direct & inverse kinematics	19
3-8 Direct kinematics equation	20
3-9 แขนกลจำลอง	22
3-10 แขนกลที่สร้างเสร็จแล้ว	22
3-11 หลักการพ่นสี	23
3-12 หน้าต่างโปรแกรม	24
3-13 ส่วนแสดงผล	25
4-1 แขนกลพ่นสี	26
4-2 วางทอสมหน้าทอสี – ใกล้เคียง	27
4-3 วางทอสมหน้าทอสี – ห่าง	28
4-4 วางทอสีหน้าทอสม – ใกล้เคียง	29
4-5 วางทอสีหน้าทอสม – ห่าง	29

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ประวัติความเป็นมา

ในอุตสาหกรรมการผลิต ไม่ว่าจะเป็นอะไรทั้งสิ้น ได้มีการนำเครื่องจักรกลอัตโนมัติมาใช้กันอย่างแพร่หลาย เพื่อความรวดเร็ว เพื่อความสะดวกสบาย เพื่อความมีประสิทธิภาพ เครื่องจักรกลที่ใช้นั้นมีอยู่มากมายหลายแบบ หลายประเภท ในที่นี้ขอกล่าวถึง แขนกล เพราะมีรูปแบบการใช้งานที่หลากหลาย น่าสนใจ อุตสาหกรรมซึ่งใช้แขนกลในการทำงานมีมากมาย ตัวอย่าง เช่น โรงงานประกอบรถยนต์ โรงงานประกอบเครื่องจักร

โครงการนี้ขอเสนอการสร้างแขนกลพ่นสี โดยการสร้างแบบจำลองแขนกลขนาดเล็ก เพื่อเป็นต้นแบบในการพัฒนาสู่อุตสาหกรรมใหญ่ต่อไป

#### 1.2 ส่วนประกอบโครงการ

1. ดึงลมพ่นสี สำหรับพ่นสี ติลไว้ที่มือของแขนกล
2. โปรแกรมควบคุมแขนกลด้วย visual basic 6 สำหรับป้อนคำสั่งควบคุมแขนกล และแสดงผล
3. โปรแกรมควบคุมการเคลื่อนที่ของแขนกลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ด้วยภาษา C สำหรับควบคุมแขนกลตามคำสั่งคอมพิวเตอร์ และประมวลผลส่งค่ากลับไปแสดงผลที่หน้าจอ
4. มอเตอร์ และวงจรขับมอเตอร์ สำหรับเคลื่อนที่แขนกล โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ในการควบคุมการทำงาน
5. แขนกล 5 แขน เคลื่อนที่ได้ 3 มิติ ตามระนาบแนวแกน X,Y,Z

#### 1.3 วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อศึกษาและออกแบบการสร้างแขนกล
2. เพื่อออกแบบและควบคุมระบบแขนกล
3. เพื่อพัฒนาความรู้ความสามารถ ในด้านต่างๆให้ชำนาญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 2

### ทฤษฎีและหลักการ

#### 2.1 การเขียนโปรแกรมติดต่อและควบคุมแขนกลด้วย visual basic 6

ในการรับส่งข้อมูลระหว่างแขนกลกับคอมพิวเตอร์ได้เลือกใช้การรับส่งแบบอนุกรม (Serial port) เพราะการส่งสัญญาณจากคอมพิวเตอร์เป็นมาตรฐาน RS-232 (-12V ถึง 12V) และ visual basic มีความสามารถในการติดต่อสื่อสารผ่านพอร์ตอนุกรม

การเคลื่อนที่ของแขนกลนั้นถูกควบคุมด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ซึ่งการรับส่งข้อมูลของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 นั้นเป็นแบบ TTL (0V ถึง 5V) จึงต้องมีตัวแปลงจากมาตรฐาน RS-232 ไปเป็น TTL (input) และจาก TTL ไปเป็น RS-232 (feedback) แต่เนื่องจากบนบอร์ดทดลองไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 มีวงจรแปลงสัญญาณดังกล่าวแล้วจึงไม่ต้องทำการดัดแปลงใดๆ

ทางผู้จัดทำยังไม่ได้ทำการพัฒนาโปรแกรมในส่วนนี้จึงขอข้ามไปหัวข้อถัดไป

#### 2.2 การควบคุมการเคลื่อนที่ของแขนกลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

แขนกลของผู้จัดทำเป็นแบบ 5 แกน ที่ 5 แกนมี DCมอเตอร์ 5 ตัวสำหรับขับเคลื่อนแขนกลไปในทิศทางต่างๆ มอเตอร์เหล่านี้ควบคุมด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ซึ่งไมโครคอนโทรลเลอร์นี้จะควบคุมมอเตอร์ทั้ง 5 ตัวจากสัญญาณคำสั่งที่คอมพิวเตอร์ส่งมา

ผู้จัดทำได้เลือกใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 เบอร์ P89V51RD2 ของ Philips เนื่องจากมีขนาดของหน่วยความจำโปรแกรมแบบแฟลชมากถึง 64 กิโลไบต์ มีขาพอร์ตสำหรับใช้งานมากถึง 4 พอร์ต (P0-P3) พร้อมทั้งไทมเมอร์ 3 ตัว มีโมดูล PCA สำหรับสร้างสัญญาณ PWM มากถึง 5 ช่อง รวมทั้งมีหน่วยความจำแรมพิเศษอีก 1 กิโลไบต์ และสามารถโปรแกรมหน่วยความจำผ่านพอร์ตอนุกรมในแบบ ISP (In-system programming) ได้ด้วย ทำให้การพัฒนาโปรแกรมสะดวกขึ้น

##### 2.2.1 คุณสมบัติทางเทคนิคที่สำคัญของ P89V51RD2

เป็นไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ซึ่งมีหน่วยความจำภายในเป็นแบบแฟลช (flash memory) ของ Philips Semiconductor มีคุณสมบัติทางเทคนิคโคเด่นดังนี้

\* เป็นไมโครคอนโทรลเลอร์ 8 บิต ที่เข้ากันได้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 พื้นฐาน

\* หน่วยความจำโปรแกรมภายในตัวไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นแฟลช ลบและเขียนใหม่ได้ถึงหนึ่งหมื่นครั้ง ขนาดของหน่วยความจำโปรแกรมสูงถึง 64 กิโลไบต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

\*หน่วยความจำข้อมูลแรมภายในมีขนาด 1 กิโลไบต์

\*โปรแกรมข้อมูลลงในหน่วยความจำโปรแกรมแบบ ในระบบ(ISP : In-system programming)

\*ความถี่สัญญาณนาฬิกาสูงสุด 40 MHz ในกรณีทำงานด้วยสัญญาณนาฬิกาภายใน 12 ลูกต่อแมชชีน ไซเกิลและ 20 MHz ในกรณีทำงานด้วยสัญญาณนาฬิกาภายใน 6 ลูกต่อแมชชีน ไซเกิล

P89V51RD2 ได้รับการกำหนดให้งานเบื้องต้นในโหมดสัญญาณนาฬิกา 12 ลูกต่อแมชชีน ไซเกิล สามารถเลือกเปลี่ยนเป็น 6 สัญญาณนาฬิกาต่อแมชชีน ไซเกิลได้ด้วยการ โปรแกรมแบบ ISP แต่เมื่อเปลี่ยนแล้ว หากต้องการเปลี่ยนกลับเป็น 12 สัญญาณนาฬิกาต้องใช้การ โปรแกรมแบบขนาน

\*ขาพอร์ต 8 บิต 4 พอร์ต แบบกึ่งสองทิศทาง(quasi-bidirectional)เป็น ไดอินพุตและเอาต์พุต

\*อุปกรณ์เพอร์เฟอรัลภายในไมโครคอนโทรลเลอร์สามารถทำงานด้วยความเร็ว 12 สัญญาณนาฬิกาต่อแมชชีน ไซเกิลได้ แม้ว่าซีพียูทำงานด้วยความเร็ว 6 สัญญาณนาฬิกาภายในต่อแมชชีน ไซเกิล

\*มีวงจรสื่อสารอนุกรมแบบฟูลดูเพล็กซ์

\*ไทมเมอร์/เคาน์เตอร์ขนาด 16 บิต 3 ตัว(ไทมเมอร์ 0, 1 และ 2)

\*มีรีจิสเตอร์ตัวชี้ตำแหน่งข้อมูลหรือ DPTR 2 ตัว

\*สามารถรองรับแหล่งกำเนิดอินเตอร์รัปต์ได้ 8 ประเภท

\*กำหนดนัยสำคัญของการตอบสนองอินเตอร์รัปต์ได้ 4 ระดับ

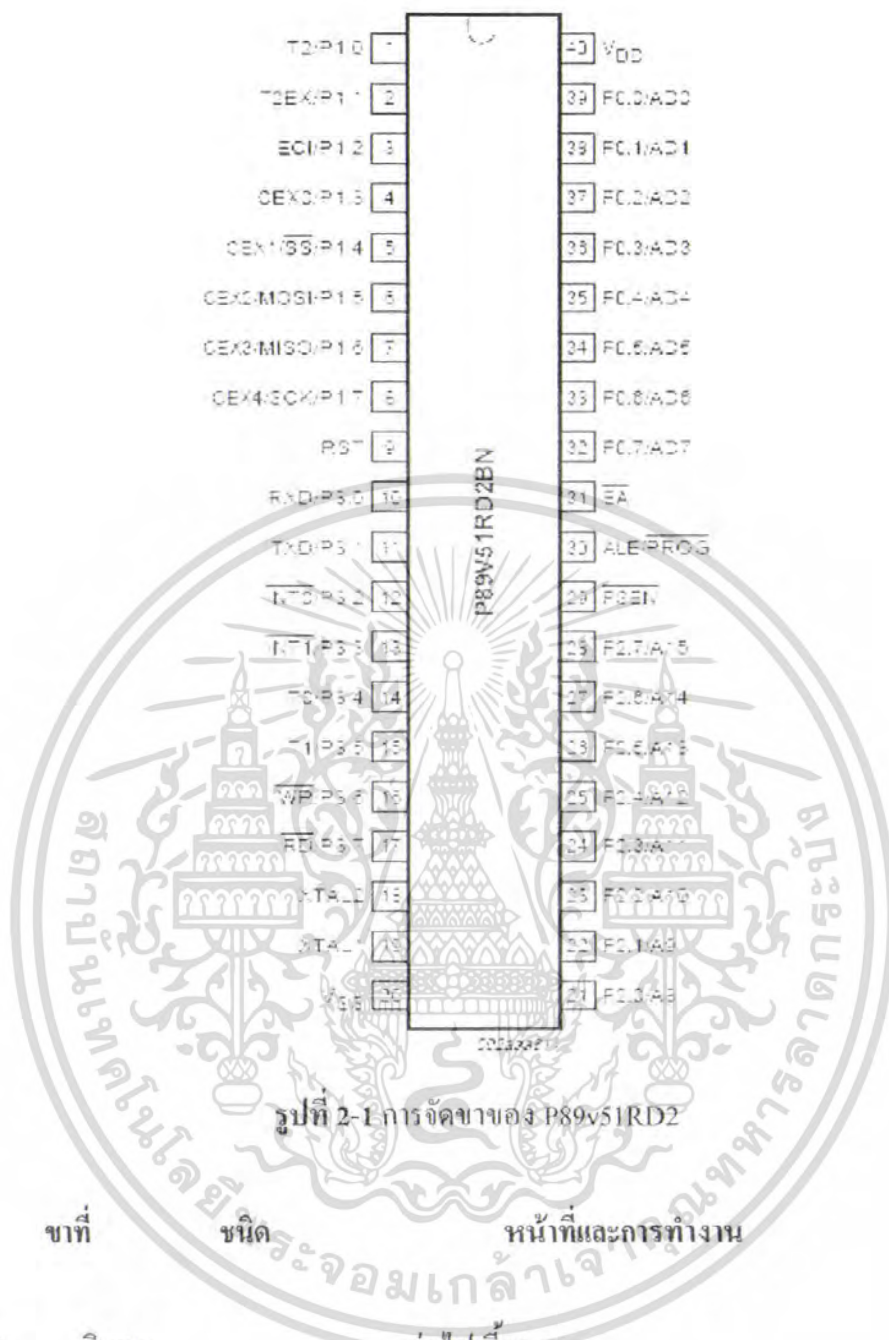
\*สามารถติดต่อหน่วยความจำภายนอกได้สูงสุด 64 กิโลไบต์

\*มีวอตช์ด็อก ไทมเมอร์

\*มีโมดูลวงจรรับโปรแกรมได้ (PCA : Programmable Counter Array) ซึ่งบรรจุวงจรตรวจจับสัญญาณ (capture), เปรียบเทียบสัญญาณ(compare), วงจรมอดูเลชันทางความกว้างพัลส์(PWM)และวอตช์ด็อก ไทมเมอร์ (watchdog timer)

การจัดขาของ P89V51RD2 แสดงในรูปที่ 1-1 และรายละเอียดขั้นต้นของขาต่อใช้งานของ P89V51RD2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2-1 การจัดขาของ P89V51RD2

ชื่อขา	ขาที่	ชนิด	หน้าที่และการทำงาน
Vcc	40	อินพุต	ต่อไฟเลี้ยง +5v
GND	20	อินพุต	ต่อกราวด์
P0.0-P0.7	39-32	อินพุต/เอาต์พุต	ใช้งานเป็นขาพอร์ตอินพุต ถ้าต้องการกำหนดให้ ขาพอร์ต 0 ขาหนึ่ง เป็นอินพุต สามารถทำได้โดยการเขียนข้อมูล 1 ไปยังแอดเดรสที่ต้องการติดต่อด้วย ทำให้มีสถานะลอย(float) ค่าอิมพีแดนซ์สูงสามารถ ใช้งานเป็นขาพอร์ตอินพุตได้ ใช้ขาแอดเดรสไบต์ต่ำ ของหน่วยความจำภายนอก(A0-A7)และขา
ข้อมูล (D0-D7)			ข้อมูล (D0-D7) โดยใช้การมัลติเพล็กซ์เข้า

ช่วยเพื่อสลับการงาน ให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ติดต่อกับหน่วยความจำ

ภายนอก

P1.0-P1.7 1-8 อินพุต/เอาต์พุต ใช้งานเป็นขาพอร์ตอินพุตเอาต์พุตสำหรับใช้งานทั่วไป เฉพาะขา p1.5 ถึง p1.7 สามารถขับกระแสได้สูง 16mA ต่อขาเป็นขาสัญญาณของ เมอร์ 2 และขาสัญญาณของโมดูล PCA ดังมีรายละเอียดต่อไปนี้

T2(P1.0 : ขา 1) เป็นขาอินพุตสำหรับนับค่าของไทเมอร์ 2 และขาเอาต์พุตสัญญาณนาฬิกาโปรแกรมแบบได้  
T2EX(P1.1 : ขา 1) เป็นขาอินพุตสำหรับควบคุมการทำงานของไทเมอร์/เคาน์เตอร์ 2  
ECI(P1.2 : ขา 3) เป็นขาอินพุตสัญญาณนาฬิกาจากภายนอกสำหรับโมดูล PCA  
CEX0(P1.3 : ขา 4) เป็นขาอินพุตเอาต์พุตภายนอกของวงจรตรวจจับและเปรียบเทียบสัญญาณสำหรับ PCA โมดูล 0  
CEX1(P1.4 : ขา 5) เป็นขาอินพุตเอาต์พุตภายนอกของวงจรตรวจจับและเปรียบเทียบสัญญาณสำหรับ PCA โมดูล 1  
CEX2(P1.5 : ขา 6) เป็นขาอินพุตเอาต์พุตภายนอกของวงจรตรวจจับและเปรียบเทียบสัญญาณสำหรับ PCA โมดูล 2  
CEX3(P1.6 : ขา 7) เป็นขาอินพุตเอาต์พุตภายนอกของวงจรตรวจจับและเปรียบเทียบสัญญาณสำหรับ PCA โมดูล 3  
CEX4(P1.7 : ขา 8) เป็นขาอินพุตเอาต์พุตภายนอกของวงจรตรวจจับและเปรียบเทียบสัญญาณสำหรับ PCA โมดูล 4

ชื่อขา	ขาที่	ชนิด	หน้าที่และการทำงาน
--------	-------	------	--------------------

P2.0-P2.7 21-28 อินพุต/เอาต์พุต ใช้งานเป็นขาพอร์ตอินพุตเอาต์พุตสำหรับใช้งานทั่วไป  
ใช้ต่อเป็นขาแอดเดรสไบต์สูงของหน่วยความจำ

ภายนอก(A8- A15)เมื่อติดต่อกับ  
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

P3.0-P3.7 10-17 อินพุต/เอาต์พุต ใช้งานเป็นขาพอร์ตอินพุตเอาต์พุตสำหรับใช้งานทั่วไป  
 ใช้งานเป็นขาพอร์ตหน้าที่พิเศษ มีรายละเอียดต่อไปนี้

RxD(P3.0:ขา10) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับรับข้อมูลจากการสื่อสารแบบอนุกรม  
 TxD(P3.1:ขา11) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับรับข้อมูลจากการสื่อสารแบบอนุกรม  
 INT0(P3.2:ขา12) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับสัญญาณอินเทอร์รัปต์จากภายนอกช่อง0  
 INT1(P3.3:ขา13) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับสัญญาณอินเทอร์รัปต์จากภายนอกช่อง1  
 T0(P3.4:ขา14) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับสัญญาณไทมเมอร์จากภายนอกช่อง0  
 T1(P3.5:ขา15) ใช้เป็นขาอินพุตสำหรับสัญญาณอินเทอร์รัปต์จากภายนอกช่อง1  
 WR(P3.6:ขา16) ใช้เป็นขาสัญญาณWRในกรณีที่ใช้เชื่อมต่อกับหน่วยความจำภายนอก  
 RD(P3.7:ขา17) ใช้เป็นขาสัญญาณRDในกรณีที่ใช้เชื่อมต่อกับหน่วยความจำภายนอก

ชื่อขา	ขาที่	ชนิด	หน้าที่และการทำงาน
RESeT	9	อินพุต	ใช้ในการรีเซ็ตการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์โดยในการป้อนสัญญาณลอจิก 1 อย่างน้อยเป็นเวลา 2 แมกซ์ไซเกิลโดยที่วงจรกำเนิด
ALE	30	เอาต์พุต	Address Latch Enable ออกมาทุกๆแมกซ์ไซเกิล อย่างไรก็ตาม สามารถดิสเอเบิลสัญญาณพัลส์นี้ได้ โดยการเซตบิต 0 ของรีจิสเตอร์ AUXR
PSEN	29	เอาต์พุต	Program store Enable: ใช้ในการส่งสัญญาณเพื่อร้องขอติดต่อกับหน่วยความจำโปรแกรมภายนอกเมื่อต้องการอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำโปรแกรมภายนอก
ไมโครคอนโทรลเลอร์จะส่งสัญญาณ			ออกมาที่ขานี้ 2 ครั้ง นอกจากนี้ยังใช้ประกอบในการอ่าน-เขียนข้อมูลในหน่วยความจำ
โปรแกรมด้วยกระบวนการ ISP			สำหรับเบอร์ P89C51RD+ ใช้ต่อขานี้ลงกราวด์ แล้วป้อนไฟ +12V (+ 0.5V) เข้าที่ขา EA/Vpp
สำหรับเบอร์ P89C51RD2 ใช้ต่อขานี้ลงกราวด์ ,ป้อนลอจิก 1			ที่ขา P2.7และป้อนแรงดัน+5vเข้าขาEA/Vpp
เข้า			
EA/Vpp	31	อินพุต	External Access enable/Programming voltage input : ใช้สำหรับเลือกการติดต่อกับหน่วยความจำโปรแกรมจากภายนอกหรือภายในตัวไมโครคอนโทรลเลอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โปรแกรม

0 เลือกให้ไมโครคอนโทรลเลอร์ติดต่อกับหน่วยความจำภายนอก

1 เลือกให้ไมโครคอนโทรลเลอร์ติดต่อกับหน่วยความจำภายใน นอกจากนี้ ที่ขาเนี่ยยังใช้เป็นขาอินพุตสำหรับรับแรงดันสำหรับโปรแกรมหน่วยความจำภายในไมโครคอนโทรลเลอร์ สำหรับเบอร์ P89C51RD+ ต้องการแรงดัน + 12v(+ 0.5V) สำหรับเบอร์ P89C51RD2 ต้องการแรงดัน +5v

การ

XTAL1	19	อินพุต	ขาอินพุตรับสัญญาณจากวงจรขยายออสซิลเลเตอร์(ขา XTAL2)และจากภายนอกในการใช้งานปกติ ขาเนี่ยและขา XTAL2ต่อเข้ากับคริสตอลและตัวเก็บประจุชดเชยค่าน้อยๆ
XTAL2	18	เอาต์พุต	ขาเอาต์พุตของวงจขยายออสซิลเลเตอร์ภายในไมโครคอนโทรลเลอร์ในการใช้งานปกติ ขาเนี่ยและขาXTAL1 ต่อเข้ากับคริสตอลและตัวเก็บประจุชดเชยค่าน้อยๆ

2.2.2 การสื่อสารข้อมูลผ่านพอร์ตอนุกรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ด้วยภาษา C

ในไมโครคอนโทรลเลอร์MCS-51สามารถสื่อสารข้อมูลได้ทั้งรับทั้งส่งในเวลาเดียว หรือที่เรียกว่าเป็นแบบฟูลดูเพล็กซ์(full duplex)โดยใช้ขา P3.0ทำหน้าที่รับข้อมูล(RxD)และขาP3.1ทำหน้าที่ส่งข้อมูล(TxD)รูปแบบการสื่อสารข้อมูลต้องมีรูปแบบเดียวกันทั้งคู่อื่นประกอบด้วยอัตราในการอ่านหรือคข้อมูลหรืออัตราบอด(baudrate)มีบิตเริ่มต้น(start bit),บิตข้อมูล(data bit),บิตตรวจสอบพาริตี(parity bit)และบิตหยุด(stop bit)

รีจิสเตอร์ควบคุมการทำงานของพอร์ตอนุกรมหรือ scon (Serial port Control Register)

บิต7	บิต 6	บิต 5	บิต 4	บิต 3	บิต 2	บิต 1	บิต 0
SM 0/FE	SM1	SM2	REN	TB8	RB8	TI	RI

SM0/FE (Serial port mode bit 0 /Framing error bit) : ปกติจะใช้ร่วมกับบิต SM1 เพื่อกำหนดโหมดการทำงานของพอร์ตอนุกรม การเข้าถึงบิตนี้จะเกิดขึ้นได้ก็ต่อเมื่อมีการเคลียร์บิต SMOD ซึ่งก็คือ บิต6 ของรีจิสเตอร์PCON ในกรณีที่ใช้ความสามารถตรวจจับความผิดพลาดของเฟรมข้อมูล บิตนี้จะใช้แจ้งความผิดพลาดที่เกิดขึ้น โดยจะเซตเป็น 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทันทีเมื่อพบว่าไม่สามารถตรวจจับบิตหยุดหรือบิตปิดท้ายของข้อมูลของพอร์ตอนุกรมได้ การเอนเอเบิลความสามารถนี้ทำได้โดยการเซตบิต SMOD ในรีจิสเตอร์ PCON การเคลียร์บิตนี้ต้องกระทำทางซอฟต์แวร์เท่านั้น

SM1 (Serial port mode bit 1) : ใช้ร่วมกับบิต SM0 ในการกำหนดโหมดการทำงานของพอร์ตอนุกรมในไมโครคอนโทรลเลอร์ P89V51RD2

SM0	SM1	โหมด	รายละเอียด	อัตราบอด
0	0	0	ซีพีดจ์สเตอร์	ความถี่สัญญาณนาฬิกา/6 (ในโหมด 6 ไซเกิลสัญญาณนาฬิกา)
0	1	1	UART 8 บิต	ปรับค่าได้
1	0	2	UART 9 บิต	ความถี่สัญญาณนาฬิกา/32 (ในโหมด 6 ไซเกิลสัญญาณนาฬิกา)
1	1	3	UART 9 บิต	ปรับค่าได้

SM2 (Serial port mode bit 2) : ใช้ในการเอนเอเบิลความสามารถรับรู้แอดเดรสในการติดต่ออัตโนมัติ เมื่อมีการเชื่อมต่อไมโครคอนโทรลเลอร์หลายตัวเข้าด้วยกัน โดยความสามารถนี้ใช้ได้ก็ต่อเมื่อวงจรพอร์ตอนุกรมไมโครคอนโทรลเลอร์ทำงานในโหมด 2 หรือ 3 ถ้าบิต SM2 เป็น 1 บิต RI จะไม่เซต เว้นแต่ข้อมูลบิตที่ 9 ที่รับเข้ามาเป็น 1 เป็นการแจ้งว่าสามารถติดต่อได้และข้อมูลที่รับเข้ามาคือ ค่าแอดเดรสที่ต้องการติดต่อด้วย

ในกรณีที่พอร์ตอนุกรมทำงานอยู่ในโหมด 1 ถ้าบิต SM2 เซต บิต RI จะไม่เปลี่ยนแปลง จนกว่าจะได้รับข้อมูลบิตหยุดหรือบิตปิดท้าย และข้อมูลที่รับได้จะเป็นข้อมูลแอดเดรสที่ต้องการติดต่อด้วย

ในกรณีที่วงจรพอร์ตอนุกรมทำงานในโหมด 0 บิต SM2 นี้เป็น 0

REN (Received enable bit) : ใช้เอนเอเบิลความสามารถในการรับข้อมูลของวงจรพอร์ตอนุกรม

1 เอนเอเบิลการรับข้อมูล

0 ดิสเอเบิลการรับข้อมูล

การเซตหรือการเคลียร์บิตนี้ต้องกระทำด้วยกระบวนการทางซอฟต์แวร์

TB8 (Transmit data bit 8) : ใช้เก็บข้อมูลบิต 8 หรือบิตที่ 9 ที่ต้องการส่งออกทางพอร์ตอนุกรม เมื่อทำงานในโหมด 2 และ 3

RB8 (Receive data bit8) : ใช้เก็บข้อมูลบิต 8 ของข้อมูลที่รับเข้ามาของพอร์ตอนุกรมเมื่อทำงานในโหมด 2 และ 3 ในโหมด 1 ถ้าบิต SM2 = 0 ข้อมูลของบิตหยุดจะเก็บไว้ที่บิตนี้ ไม่ใช้งานบิตนี้ในโหมด 0

TI (Transmit interrupt flag) : บิตแสดงการเกิดอินเตอร์รัปต์จากการส่งข้อมูลออกทางพอร์ตอนุกรมเมื่อทำงานในโหมด 0 เมื่อมีการส่งข้อมูลบิต 7 หรือบิต 8 ออกไป แต่ถ้าทำงานในโหมดอื่น บิตนี้จะเซตเมื่อมีการเริ่มต้นส่งบิตหยุดหรือบิตปิดท้าย การเคลียร์บิตนี้ต้องกระทำด้วยกระบวนการทางซอฟต์แวร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

RI(Receive interrupt flag) : บิตแสดงการเกิดอินเทอร์รัปต์เนื่องจากการรับข้อมูลเข้ามาของพอร์ตอนุกรม เมื่อทำงานในโหมด 0 บิตนี้จะเซตเมื่อรับข้อมูลบิต 7 หรือบิตที่ 8 เสร็จสมบูรณ์ แต่ถ้าทำงานในโหมดอื่น บิตนี้จะเซตเมื่อการรับบิตปิดท้ายดำเนินไปได้ครึ่งทาง นอกจากนี้การเซตบิตนี้ยังมีเงื่อนไขที่กำหนดโดยบิต SM2 ร่วมด้วย การเคลียร์บิตนี้ต้องกระทำด้วยกระบวนการทางซอฟต์แวร์

โดยส่วนใหญ่แล้วมักจะตั้งค่าของ SCON ดังนี้

SCON = 0x40; > พอร์ตอนุกรมทำงานในโหมด1 สามารถส่งข้อมูลได้อย่างเดียว

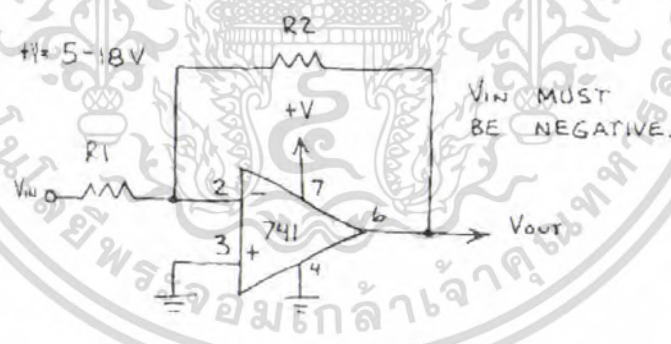
SCON = 0x50; > พอร์ตอนุกรมทำงานในโหมด1 สามารถรับและส่งข้อมูลได้

### 2.2.3 วงจรขับและกลับทิศทางของมอเตอร์กระแสตรง

การใช้งานไมโครคอนโทรลเลอร์ที่เชื่อมต่อกับมอเตอร์กระแสตรง เพื่อควบคุมความเร็วและทิศทางของมอเตอร์นั้น ต้องมีวงจรขยายกระแสที่เรียกว่า วงจรขับมอเตอร์ (Driver) เพื่อป้อนกระแสให้มอเตอร์ทำงานได้ และวงจรกลับทิศทางการหมุนของมอเตอร์เพื่อควบคุมทิศทางของมอเตอร์ ทั้ง 2 ส่วนผู้จัดทำได้ใช้ IC เบอร์ TA7279P ซึ่ง IC ตัวนี้สามารถควบคุมการทำงานของมอเตอร์ได้ทั้งทิศทางและความเร็วของมอเตอร์ ซึ่งสะดวกในการใช้งานร่วมกับไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

แต่ไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ใช้มีแรงดัน output เพียง 2 V จึงต้องใช้วงจรขยายแรงดันเพิ่มเพื่อขยายแรงดันให้ถึงค่า

minimum  $V_{in}$  ของ IC เบอร์ TA7279P



รูป 2-2 วงจรขยายแรงดัน

1

#### 2.2.3.1 TA7279P DUAL BRIDGE DRIVER FOR DC MOTOR ROTATION CONTROL

##### 1. แรงดัน operating

$$V_{cc} = 6-18 \text{ V}$$

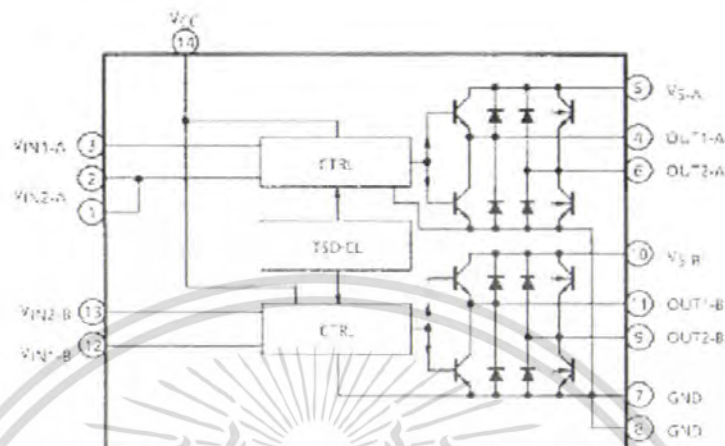
$$V_s = 0-16 \text{ V}$$

##### 2. Output current

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.0 AVE / 3.0 A(peak)

### Block Diagram



รูป 2-3 Driver block diagram

### Pin Function

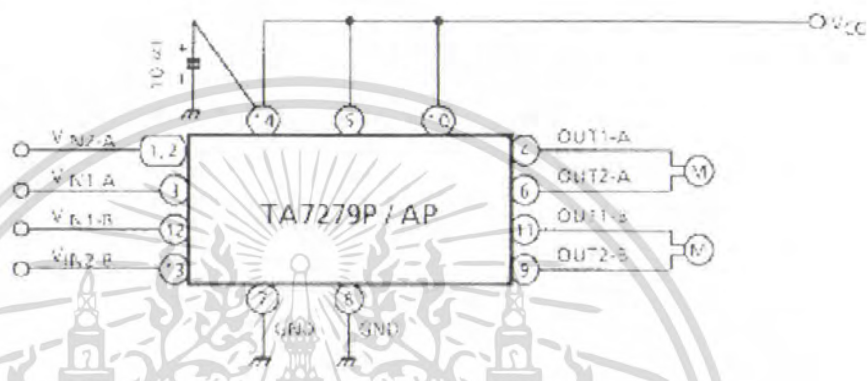
Pin No.	Syntha	Functiona. Description
1	VIN2-A	A-ch input terminal
2	VIN3-A	A-ch input terminal
3	VIN1-A	A-ch input terminal
4	OUT1-A	A-ch output terminal
5	V <sub>S-A</sub>	A-ch Motor drive power supply
6	OUT2-A	A-ch output terminal
7	GND	GND terminal
8	GND	GND terminal
9	OUT2-B	B-ch output terminal
10	V <sub>S-B</sub>	B-ch Motor drive power supply
11	OUT1-B	B-ch output terminal
12	VIN1-B	B-ch input terminal
13	VIN3-B	B-ch input terminal
14	V <sub>CC</sub>	Logic power supply

รูป 2-4 Driver pin function

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**TA7279P** เป็นไอซีสำหรับควบคุมทิศทางและความเร็วของมอเตอร์กระแสตรงที่ใช้งานง่าย มีหลักการทำงานง่ายๆ คือ จ่ายแรงดัน operating (Vcc) และแรงดัน operating motor supply (Vs-a, Vs-b) ให้ไอซี 1 ไอซีสามารถควบคุมมอเตอร์ได้ 2 ตัว แขนก 5 แกนจึงใช้ไมโครเวอร์รี่ 3 ชุดเพื่อควบคุมแขนกล

## Application Circuit



รูป 2-5 Driver application circuit

การควบคุมทิศทางการหมุนของมอเตอร์กระแสตรงทำได้โดยการเปลี่ยนทิศทางกระแสไหลของกระแสไฟที่จ่ายให้กับมอเตอร์ ในที่นี้ไอซีนี้ก็ควบคุมมอเตอร์ด้วยหลักการเดียวกัน โดยการรับสัญญาณ โลจิก 0 และ 1 เป็นอินพุตในการควบคุม ซึ่งแสดงดังตาราง 1-1

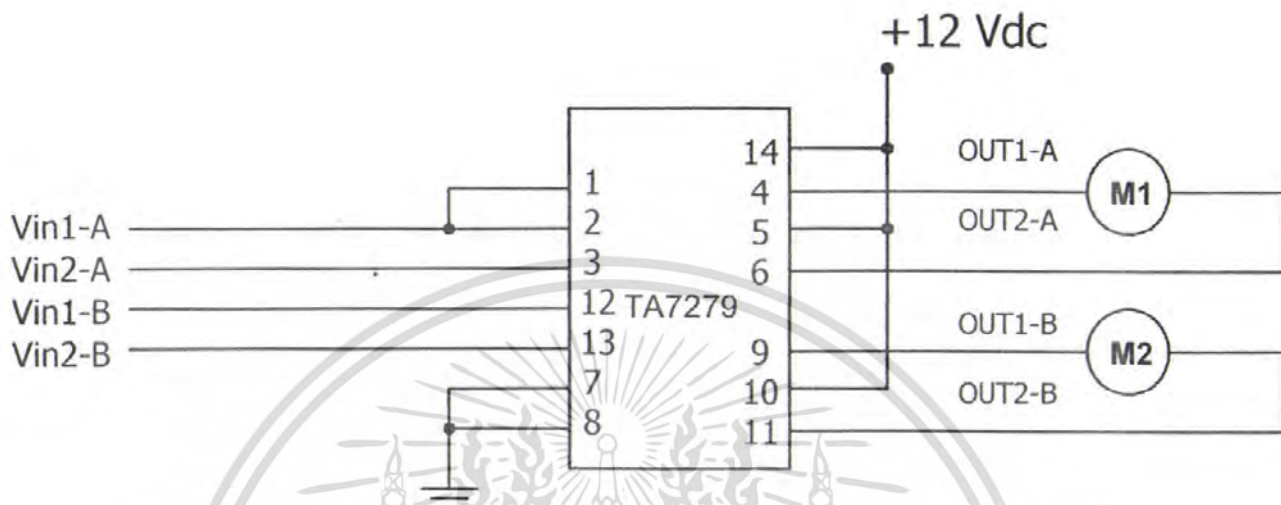
## Function

IN1	IN2	OUT1	OUT2	Mode
1	1	L	L	Brake
0	1	L	H	CW/CW
1	0	H	L	CCW/CW
0	0	High impedance		Stop

ตาราง 1-1 Driver function

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มอเตอร์ที่ใช้กับแขนกลนี้ เป็นDC มอเตอร์ขนาด 12V แรงบิด 10 rpm จากdata sheet ของใครเวอร์กล่าวว่า แรงดันVs ที่จ่ายให้ใครเวอร์จะเป็นแรงดันoutputที่ออกมาจ่ายให้มอเตอร์ ดังนั้นจึงใช้แรงดันVsเท่ากับ 12 V ถ้าใช้มากกว่านี้อาจทำให้เกิดความเสียหายแก่มอเตอร์และวงจรได้



รูป 2-6 Driver in application

#### Maximum Ratings (Ta = 25°C)

Characteristics	Symbol	Rating	Unit
Supply voltage	AP	V <sub>CC(max)</sub>	V
	P		
Motor drive voltage	AP	V <sub>S(max)</sub>	V
	P		
Output current	PEAK	I <sub>O(PEAK)</sub>	A
	AVE.		
Power dissipation	P <sub>D</sub> (Note)	1.0	W
Operating temperature	T <sub>opr</sub>	-30 to 75	°C
Storage temperature	T <sub>stg</sub>	-55 to 150	°C

Note: No heat sink.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

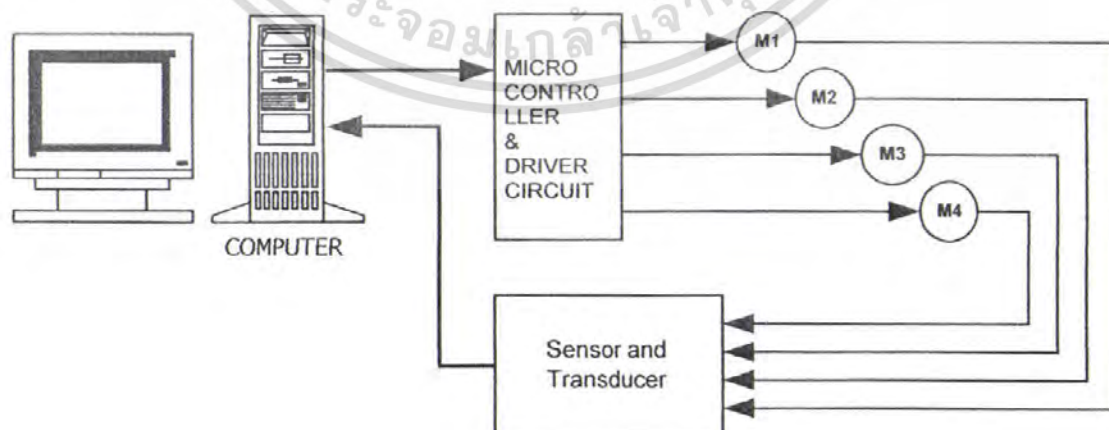
### Electrical Characteristics (Ta = 25°C)

Characteristics	Symbol	Test Circuit	Test Condition	Min	Typ.	Max	Unit
Supply current	I <sub>CC1</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18 V, Output Off, Stop mode	14	28	41	mA
	I <sub>CC2</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18 V, Output Off, CW/CCW mode	10	29	38	
	I <sub>CC3</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18 V, Output Off, Brake mode	8	20	35	
Input operating voltage	1 (High)	V <sub>IN(H)</sub>	T <sub>J</sub> = 25°C	3.0	—	V <sub>CC</sub>	V
	2 (Low)	V <sub>IN(L)</sub>	T <sub>J</sub> = 25°C	—	—	0.6	
Input current	I <sub>IN</sub>	2	Sink, V <sub>IN</sub> = 3 V	—	3	10	μA
Output saturation voltage	Upper	V <sub>SATU+</sub>	I <sub>O</sub> = 0.1 A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18 V	—	—	1.1	V
	Lower	V <sub>SATL-</sub>	I <sub>O</sub> = 0.1 A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18 V	—	—	1.0	
	Upper	V <sub>SATU+</sub>	I <sub>O</sub> = 0.4 A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18 V	—	1.2	1.5	
	Lower	V <sub>SATL-</sub>	I <sub>O</sub> = 0.4 A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18 V	—	1.05	1.4	
Leakage current	Upper	I <sub>L+</sub>	V <sub>S</sub> = 25 V	—	—	50	μA
	Lower	I <sub>L-</sub>	V <sub>S</sub> = 25 V	—	—	50	
Diode forward drop	Upper	V <sub>F+</sub>	I <sub>F</sub> = 1 A	—	2.5	—	V
	Lower	V <sub>F-</sub>	I <sub>F</sub> = 1 A	—	1.3	—	

รูป 2-7 Driver characteristics

#### 2.2.4 การเขียนโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรง

เราใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 โปรแกรมด้วยภาษา C ควบคุมมอเตอร์ดังกล่าวมาแล้ว หลักการทำงานของโปรแกรมเป็นไปตามโฟลชาร์ต 1-2



รูป 2-8 Controller chart

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 3

### หลักการออกแบบ

โครงสร้างและการออกแบบแขนกลที่สร้างมีรูปแบบ โครงสร้างคล้าย Scara Robot ที่ใช้งานอุตสาหกรรมจึงนำทฤษฎีที่เกี่ยวข้องจาก Scara Robot มีการคำนวณเพื่อออกแบบ ดังนี้

#### 3.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง ( Theory )

##### 3.1.1 พื้นฐานกลศาสตร์ที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนที่ ( Basic Kinematics )

###### 3.1.1.1 กลศาสตร์ที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนที่ ( Kinematics )

ทฤษฎีที่ใช้อธิบายถึงเรขาคณิตของการเคลื่อนที่จุด โดยจะพูดถึงตำแหน่งที่จุดอาจจะเคลื่อนที่ผ่านในรูปของการสะสมของจุด ( หรือ เส้นโค้ง : Curves ) โดยมีองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง คือ ตำแหน่ง ( Position ), ความเร็ว ( Velocity ) และ (Acceleration)

###### 3.1.1.2 กรอบอ้างอิง ( Reference Frames )

วัตถุแข็งเกร็งที่มีการเคลื่อนที่ บางครั้งเราอาจจะกำหนดให้โครงสร้างของ Robot เป็นกรอบอ้างอิง (Referenc Frames) เพื่อช่วยในการอ้างจุดเทียบกับกรอบอ้างอิงต่างๆ ที่จุด Origin (  $O_i$  ) เมื่อ  $i = 0, 1, 2, 3, \dots, n$  โดยที่เมื่อ  $i = 0$  จุด (  $O_0$  ) นี้จะเรียกว่า Fixed Reference Frame หรือ Base Reference Frame เมื่อนำไปเทียบกับ Reference Frame อื่นๆ ดังรูป



รูป 3 – 1 Reference Frame

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยที่  $r =$  เวกเตอร์ที่บอกตำแหน่งของจุด P เทียบกับ fixed reference frame

$r =$  เวกเตอร์ที่บอกตำแหน่งของจุด P เทียบกับ จุด O ที่อาจเป็น Moving Frame หรือ ไม่ก็ได้ สามารถเขียน  $r$  ในรูปของ Vector และ Matrix ได้ดังนี้

$$r = x_1 \hat{i}_1 + y_1 \hat{j}_1 + z_1 \hat{k}_1 \quad \text{or} \quad r = \begin{bmatrix} x_1 \\ y_1 \\ z_1 \end{bmatrix} = [x_1 \quad y_1 \quad z_1] \quad (2.1)$$

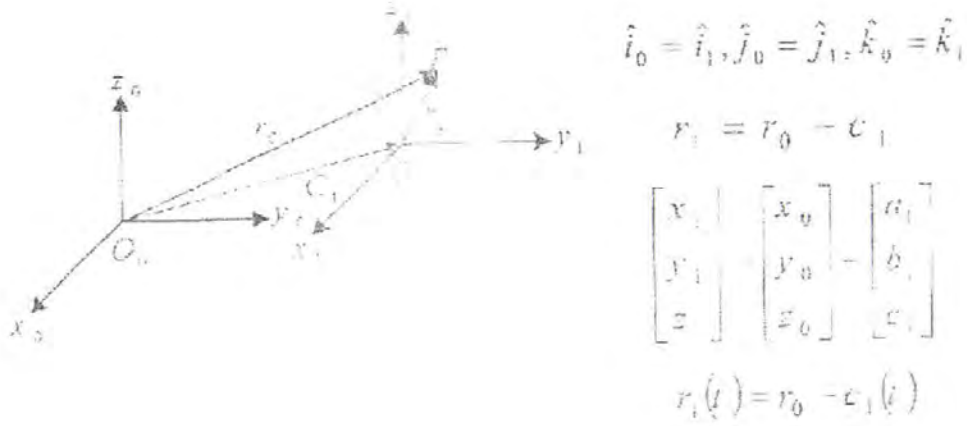
### 3.1.1.3 การย้าย(Translation)

เป็นการศึกษาเปลี่ยนแปลงพิกัดของจุด P เมื่อเทียบกับกรอบอ้างอิงเดียวกัน หรือการเปลี่ยนแปลงพิกัดของจุด P เมื่อเทียบกับกรอบอ้างอิงที่แตกต่างกัน 2 กรอบ โดยที่การ Translation แบ่งออกเป็น 2 รูปแบบ ดังนี้



- 1) **Point Transformation** คือ จุด P' เปลี่ยนเป็น P แต่ Coordinate คงเดิม โดยที่มี  $r$  เป็นฟังก์ชันของเวลา เนื่องจากจุด P เป็น Moving Point
- 2) **Coordinate Transformation** คือ จุด P เดียวกัน แต่เทียบกับกรอบอ้างอิงที่แตกต่างกัน 2 กรอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูป 3-3 Coordinate translation

3.1.1.4 เมตริกซ์การหมุน (Rotation Matrix)

เป็นเมตริกซ์(Matrix)ที่ใช้อธิบายการหมุนของกรอบอ้างอิง ที่มีการเคลื่อนที่(Moving Reference Frame) เมื่อเทียบกับกรอบอ้างอิงที่ไม่มีการเคลื่อนที่ (Fixed Reference Frame) ในหัวข้อนี้เราจะให้ความสนใจกับการหมุนเท่านั้นดังนั้นเราจึงกำหนดให้ (O xyz)<sub>0</sub> เป็นจุดเดียวกับ (O xyz)<sub>1</sub> ดังนั้นจากรูปเราจะเห็นได้ว่า



รูป 3-4 Rotation matrix

จากสมการด้านบนนำมาหา dot product จะได้สมการดังนี้

$$\begin{aligned}
 x_0 &= \hat{i}_0 \cdot \hat{i}_1 x_1 + \hat{i}_0 \cdot \hat{j}_1 y_1 + \hat{i}_0 \cdot \hat{k}_1 z_1 \text{ --- take } \hat{i}_0 \\
 y_0 &= \hat{j}_0 \cdot \hat{i}_1 x_1 + \hat{j}_0 \cdot \hat{j}_1 y_1 + \hat{j}_0 \cdot \hat{k}_1 z_1 \text{ --- take } \hat{j}_0 \\
 z_0 &= \hat{k}_0 \cdot \hat{i}_1 x_1 + \hat{k}_0 \cdot \hat{j}_1 y_1 + \hat{k}_0 \cdot \hat{k}_1 z_1 \text{ --- take } \hat{k}_0
 \end{aligned}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จัดสมการในรูปของ Matrix จะได้ดังนี้

$$\begin{bmatrix} x_0 \\ y_0 \\ z_0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} i_0 \cdot i_1 & i_0 \cdot j_1 & i_0 \cdot k_1 \\ j_0 \cdot i_1 & j_0 \cdot j_1 & j_0 \cdot k_1 \\ k_0 \cdot i_1 & k_0 \cdot j_1 & k_0 \cdot k_1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x_1 \\ y_1 \\ z_1 \end{bmatrix}$$

หรือ

$$r_0 = A_r r_1$$

โดยเรียก A ว่า Rotation Matrix

แต่จากโครงสร้างของ Robot พื้นที่การทำงานจะเป็น 2 มิติ โดยจะหมุนรอบแกน Z ดังนั้นจะได้ A ดังนี้

เมื่อ



รูป 3-5 Rotation matrix eqation

### 3.1.2 การเคลื่อนที่ของวัตถุแข็งเกร็ง (Rigid Body Motion)

ในหัวข้อนี้จะเป็นการอธิบาย การเคลื่อนที่ของวัตถุแข็งเกร็งโดยพิจารณาทั้ง Rotation และ Translation ในการเคลื่อนที่วัตถุแข็งเกร็ง

จากหัวข้อ Rotation Matrix จะได้

$$r' = A_r r_1$$

โดยที่ r' คือ เวกเตอร์ที่มี

$$i' = i, j' = j, k' = k$$

$$r = C_1 + A r_1$$

แต่จากการทำงานของ Robot เราจะควบคุมเป็นระนาบ 2 มิติ ที่หมุนรอบแกน Z ดังนั้นสมการ Matrix ที่ได้จะเป็นดังนี้

$$\begin{bmatrix} X_0 \\ Y_0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} a_1 \\ b_1 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \cos \theta & -\sin \theta \\ \sin \theta & \cos \theta \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X_1 \\ Y_1 \end{bmatrix}$$



รูป 3-6 Rigidbody Motion & Two-dimensional of rigid body motion

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.1.3 กลศาสตร์ที่เกี่ยวกับการเคลื่อนที่โดยตรงและผกผัน (Direct & Inverse

#### Kinematics Equation)

**Direct Kinematics** เป็นสมการที่ใช้อธิบายการควบคุมเวกเตอร์ลัพธ์ (R) ของตัว Robot โดยการป้อนพารามิเตอร์ต่างๆ เช่น ค่ามุม ( $\theta_1, \theta_2$ ) ค่าความยาวของแต่ละ Link (L) เป็นต้น หรือ  $R = f(\theta_1, \theta_2, L)$  นั่นเอง

**Inverse Kinematics** เป็นการคำนวณหาพารามิเตอร์ต่างๆ ณ จุดปลาย (R) ต่างๆเพื่อใช้ในการป้อนค่าไปควบคุม

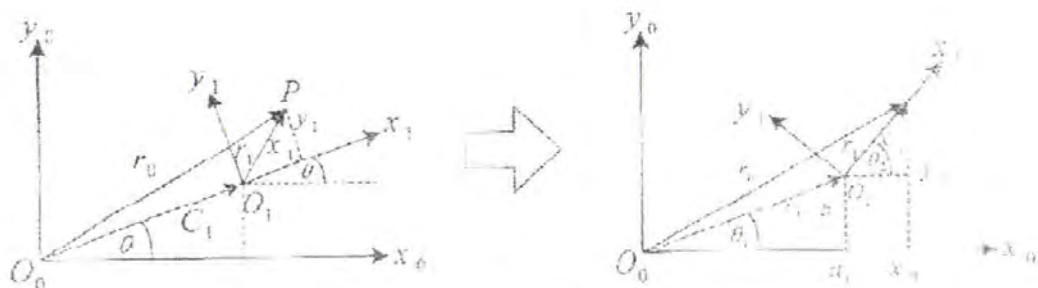


ภาพที่ 3-7 ความสัมพันธ์กันระหว่าง Direct Kinematic กับ Inverse Kinematic

จากหลักการของ Direct & Inverse Kinematics จะเห็นว่า Inverse Kinematics จะเหมาะสมกับการที่เราทราบตำแหน่งของเวกเตอร์ลัพธ์ (R) จากนั้นจึงนำมาคำนวณหาค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ควบคุม จากนั้นจึงนำพารามิเตอร์เหล่านั้นไปป้อนให้กับ Robot เพื่อให้ได้ตำแหน่งลัพธ์ตามที่ต้องการ

จากทฤษฎีที่ได้ศึกษาแล้ว เมื่อนำมาประยุกต์ใช้กับ Robot ที่ได้ศึกษา ทำให้สร้างสมการต่างๆ ได้ดังนี้

### 3.1.3.1 Direct kinematics equation



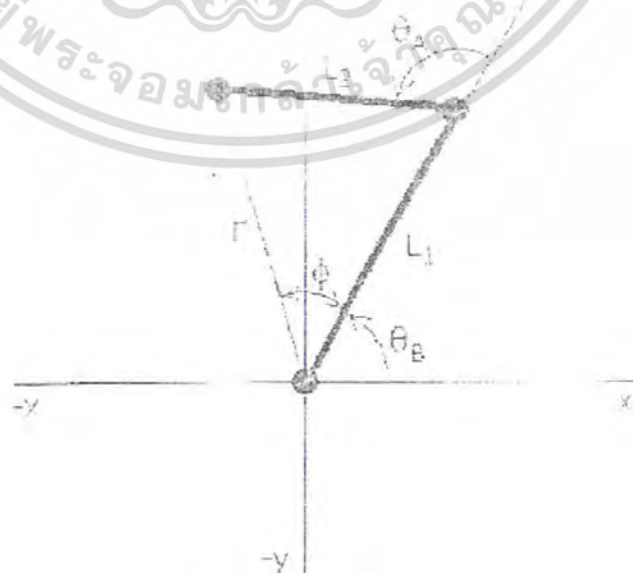
$$a_1 = |C_1| \cos \theta_1, b_1 = |C_1| \sin \theta_1, y_1 = 0$$

$$\begin{bmatrix} x_0 \\ y_0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} |C_1| \cos \theta_1 \\ |C_1| \sin \theta_1 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} |r_1| \cos \theta_2 \\ |r_1| \sin \theta_2 \end{bmatrix}$$

รูป 3-8 Direct kinematics equation

จากรูปเราให้จุด P ตกอยู่บน  $x_1$  เพื่อง่ายต่อการพิจารณา ทำให้ขนาดของ  $x_1 = r_1$  ( $y_1 = 0$ )

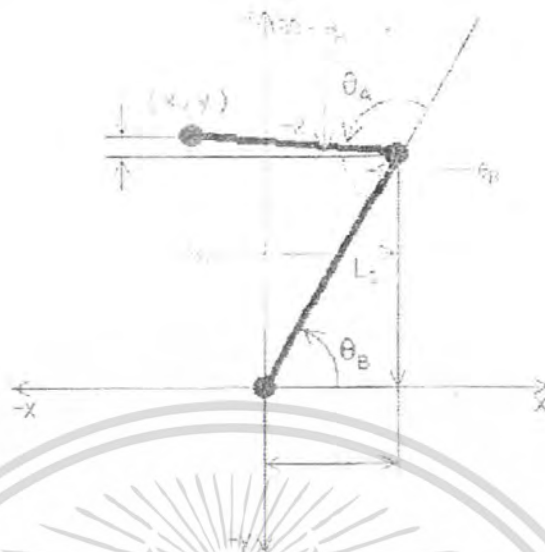
เมื่อนำมาพิจารณาจะได้  $a_1 = |C_1| \cos \theta_1$  และ  $b_1 = |C_1| \sin \theta_1$  ดังจะได้ดังนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากสมการด้านบนและหลักการตรีโกณมิติ จะให้เราสามารถสร้าง Direct Kinematics Equation

ดังนี้

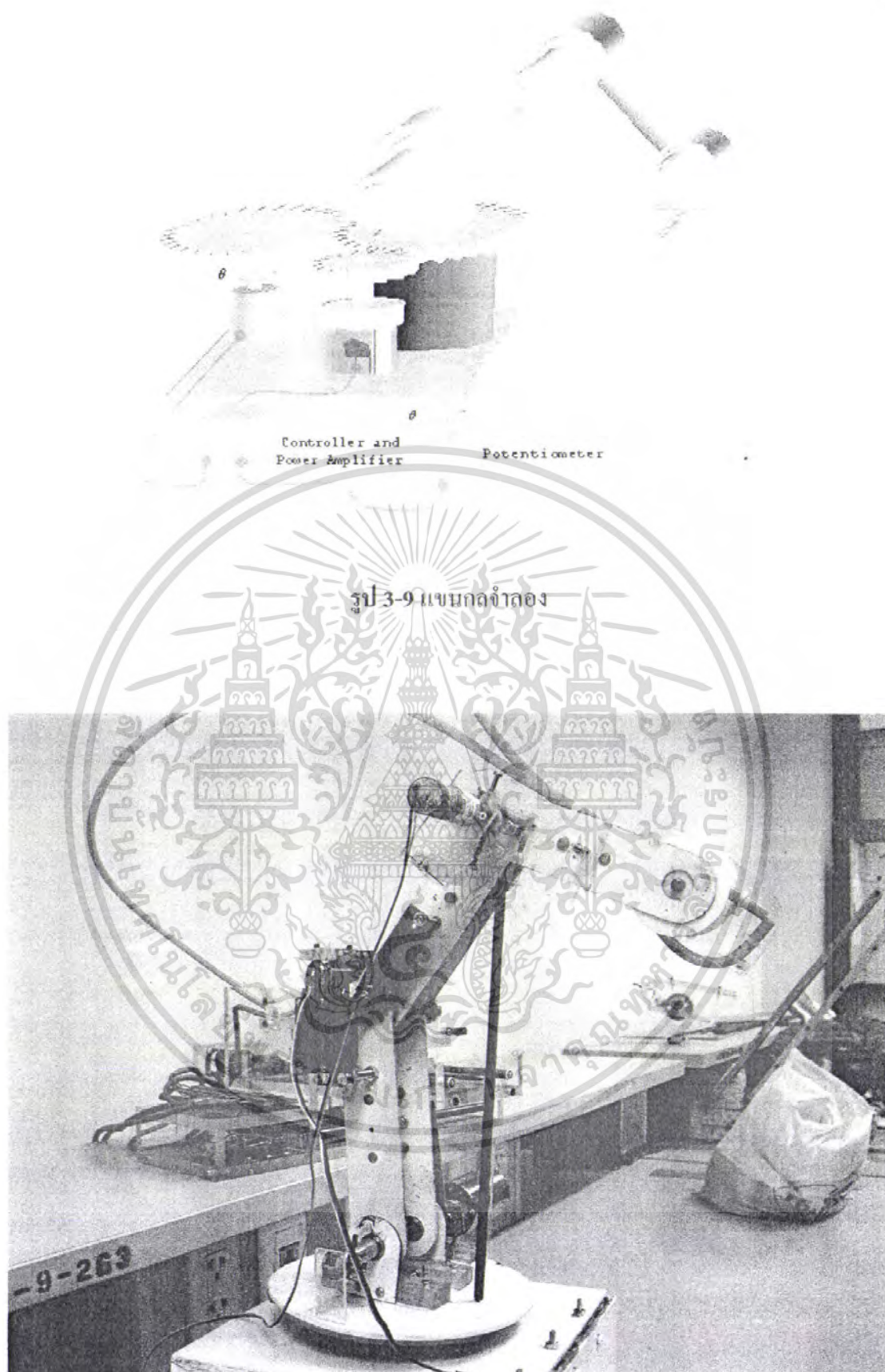


$$x = L_1 \cos \theta_A - L_2 \cos (180^\circ - \theta_A - \theta_B)$$

$$y = L_1 \sin \theta_A + L_2 \sin (180^\circ - \theta_A - \theta_B)$$

จากการคำนวณและออกแบบทั้งหมด ได้นำไปสร้างแขนกล ดังภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



Controller and  
Power Amplifier      Potentiometer

รูป 3-9 แขนกลจำลอง

รูปที่ 3-10 แขนกลที่สร้างเสร็จแล้ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 3.2 หลักการพ่นสี

หลักการพ่นสีจะอาศัยความรู้ของ แบบรูรี ที่ค้นพบสูตร ของของไหล กล่าวว่ถ้าทำให้ลมนมีความเร็วแตกต่างกันได้สองจุด ก็จะเกิดความดันที่แตกต่างกัน เหมือนเวลาเรานั่งรถยนต์ขณะที่รถสปีดอิ่งเร็ว ๆ สวนมา รถจะถูกดูดเข้าไปหลังรถสปีดที่สวนมาเพราะลมหลัง สปีดนั้นมีความเร็วกว่าลมรอบ ๆ รถของเรา เราจะใช้หลักการนี้ในการพ่นสีของแขนกลซึ่งใช้หลักการในการออกแบบดังนี้

### 3.2.1 หลักการของเบอร์นูลลี

แดเนียล เบร์นูลลี นักวิทยาศาสตร์ชาวสวิสกล่าวว่าในระบบที่มีการไหลสม่ำเสมอหรืออัตราการไหลคงที่ จะมีพลังงานเกิดขึ้นจากความดัน ความเร็วและตำแหน่งของการเคลื่อนที่ของของไหลจากจุดๆ หนึ่งไปยังจุดหนึ่งภายในท่อทาง โดยผลรวมของพลังงานทั้งหมดที่เกิดขึ้นในระบบย่อมมีค่าคงที่ถ้าไม่คิดพลังงานที่สูญเสียจากการเสียดทาน จากที่กล่าวทำให้สามารถใช้หลักการมาเป็นหัวสำหรับพ่นลมได้

กล่าวโดยสรุปคือถ้ามีท่อ2ท่อที่มีความดันอากาศต่างกัน มาจ่อติดกัน ท่อที่มีความดันมากกว่าจะดันอากาศของท่อที่มีความดันน้อยกว่าขึ้นมาได้ในท่อที่มีความดันน้อยกว่าเป็นท่อที่ต่อกับถังสีไว้ อากาศที่ถูกดันขึ้นมาจึงพัดพาสีน้ำขึ้นมาได้ ออกมาเป็นหลักการพ่นสีของแขนกลนี้



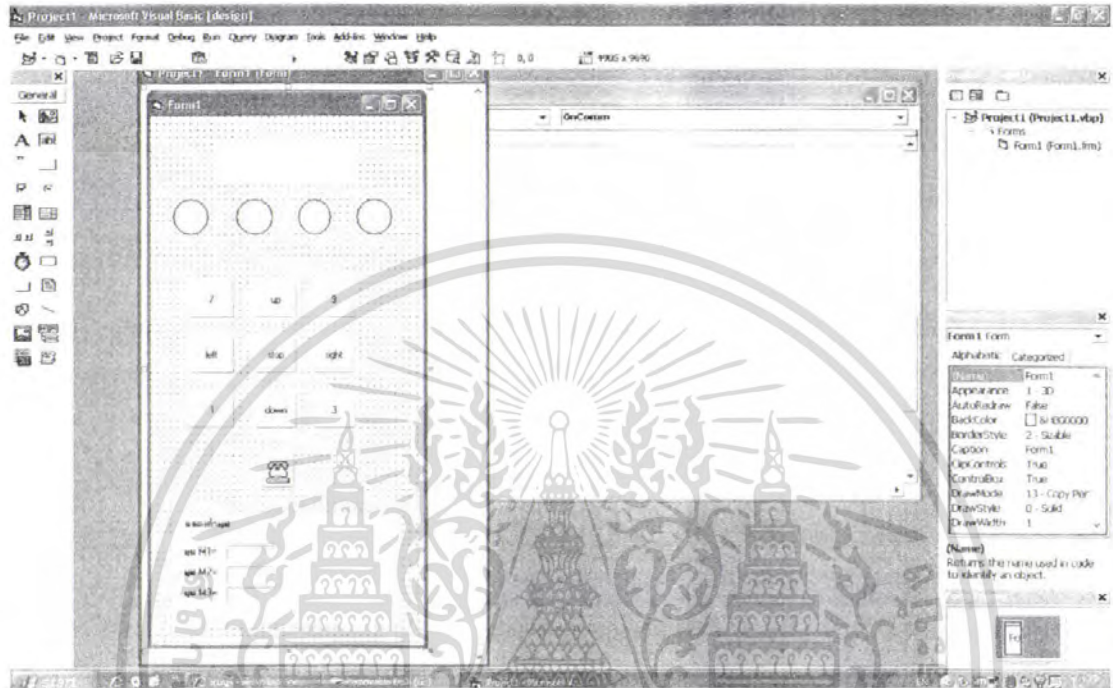
รูปที่ 3-11 หลักการพ่นสี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.3 การออกแบบระบบควบคุม

#### 3.3.1 หน้าจอควบคุม Visual Basic ผ่านพอร์ตอนุกรม

การออกแบบหน้าจอควบคุมนี้ใช้ Visual Basic ควบคุมผ่านพอร์ตอนุกรม ซึ่งมีปุ่มควบคุมและหน้าจอแสดงผลต่างๆดังนี้



รูป 3-12 หน้าต่างโปรแกรมควบคุม

จากหน้าต่าง button ที่ใช้ควบคุมมอเตอร์แกนกลทั้ง 4 ตัวมีทั้งสิ้น 8 ปุ่ม มีหน้าที่การทำงานดังนี้ **command\_button**

left – right	ควบคุมฐาน
up – down	ควบคุมแกนข้อที่ 1
up2 – down2	ควบคุมแกนข้อที่ 2
up3 – down3	ควบคุมแกนข้อที่ 3

#### แสดงค่ามุม

มุม M1	แสดงค่าเฟสที่ 1
มุม M2	แสดงค่าเฟสที่ 2
มุม M3	แสดงค่าเฟส 3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### LED แสดงการทำงาน

ไฟดวงที่ 1	มอเตอร์พื้นฐาน on
ไฟดวงที่ 2	มอเตอร์ข้อที่ 1 on
ไฟดวงที่ 3	มอเตอร์ข้อที่ 2 on
ไฟดวงที่ 4	มอเตอร์ข้อที่ 3 on

เมื่อกด button แต่ละปุ่มจะส่งค่าให้ไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมแขนกลตามคำสั่งที่ส่งไป โดยมีเซนเซอร์ที่เป็นตัวต้านทานปรับค่าได้ส่งสัญญาณกลับเป็นแรงดันแปลงจากวงจร A/D ของไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ามาเป็นอินพุตแสดงผลเป็นค่ามุมที่หน้าจอ Visual Basic



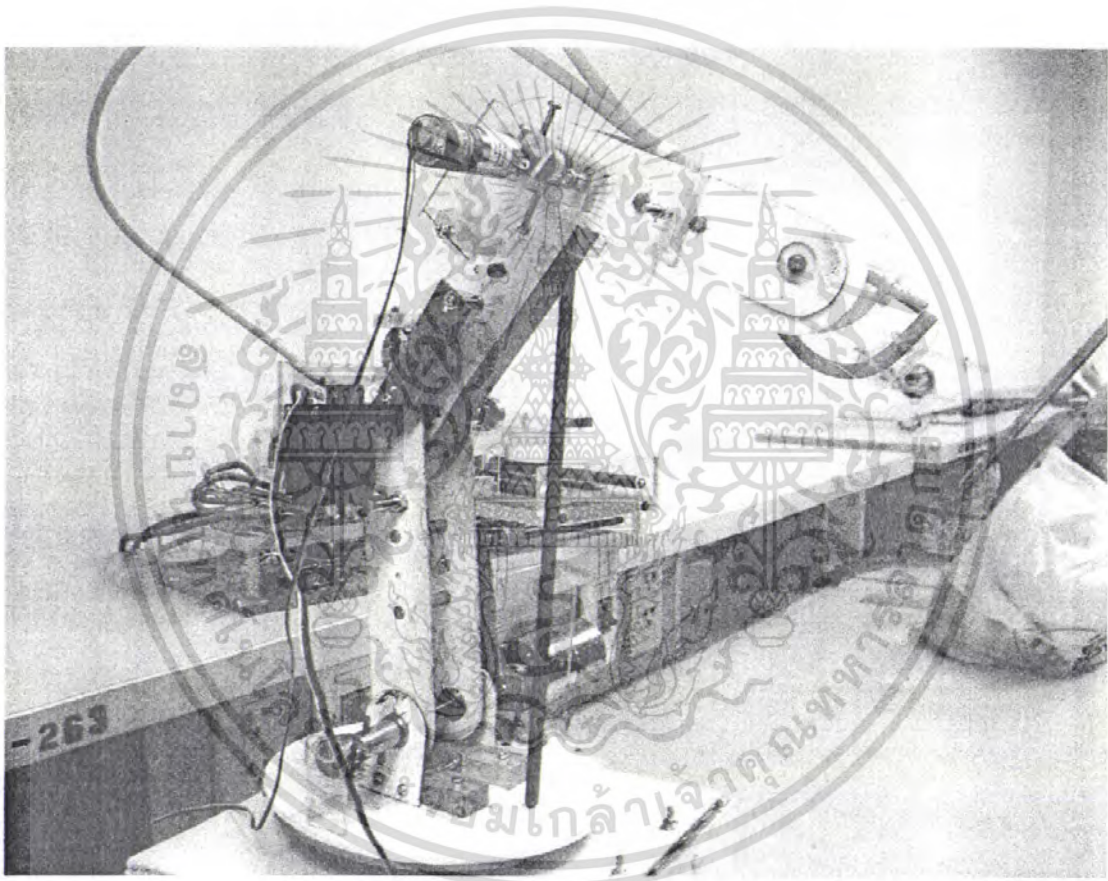
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### การทดลอง

#### 4.1 การทดลองชิ้นงานตามหลักการออกแบบ

เมื่อทำการสร้างแขนกลจากทฤษฎีที่คำนวณและออกแบบแล้ว โดยวัสดุที่ใช้ทำโครงงาน คือ แผ่นปรีนตี้ออกซ์ และใช้น็อตขนาด M 3 เป็นตัวยึดข้อต่อต่างๆ ตามรูปแบบที่planไว้ ปรากฏว่าแขนกลมีความ error ที่ชิ้นส่วน เกิดจากการเบี่ยงของวัสดุ จากการตรวจสอบพบว่าเกิดขึ้นที่ข้อต่อของservo motor แต่ถือว่าเป็นความผิดพลาดที่ยอมรับได้ โดยทำการแก้ไขerrorนี้ด้วยการออกแบบด้วยชดเชย



รูป 4-1 แขนกลพ่นสี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 4.2 การทดลองระบบควบคุม

จากหน้าจอบททดสอบที่เขียนจาก Visual Basic และวงจรถวาย (Driver) กับชุดควบคุมแล้ว จึงเริ่มทำการทดลอง พบว่าแกนกลทำงานได้มีเสถียรภาพดี เว้นแต่การควบคุมส่วนของ DC มอเตอร์ ที่มีปัญหาเรื่องจังหวะการเคลื่อนที่ที่เกิดคลื่นจังหวะสะดุดทำให้การเคลื่อนที่ไปยังตำแหน่งที่ต้องการไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้

ในข้อต่อที่ 2 ซึ่งติดตั้งให้ขับเคลื่อนด้วย servo motor เคลื่อนที่ได้ดีและมีเสถียรภาพเกิด error น้อย เพราะเคลื่อนที่ได้นิ่งและเร็วกว่า DC มอเตอร์

ส่วนของเซนเซอร์ที่เป็น feedback ป้อนกลับนั้นตรวจสอบการเคลื่อนที่เป็นองศาการเคลื่อนที่ด้วยตัวต้านทานปรับค่าได้ ปรากฏว่ามีความแม่นยำต่ำเพราะสัญญาณจาก A/D มีค่า rise time สูงทำให้สัญญาณมีดีเลย์และเสียจังหวะการตรวจจับมุม แต่ก็ยังทำงานได้ดีและค่าผิดพลาดยังอยู่ในขอบเขตที่ยอมรับได้

## 4.3 การทดลองระบบฟันสี

จากการใช้หลักการของเบอร์นูลลีเป็นวิธีฟันสี การเว้นระยะห่างของท่อ 2 ท่อและพบว่าจะทำให้การฟันสีมีความละเอียดไม่เท่ากัน ซึ่งพอนำการทดลองฟันสีแบบต่างๆ มาสรุปได้โดยย่อ ดังนี้

### 4.3.1 วางท่อลมเหนือท่อสี—ใกล้

การวางระบบฟันสีแบบนี้พบว่าสีที่ฟันจะออกมาแรงและไกลมาก แต่ถ้าอยู่ไกลการกระจายจะบาง พิจารณาน่าจะเหมาะกับฟันพื้นที่ไกลๆ และกว้างเสียมากกว่า

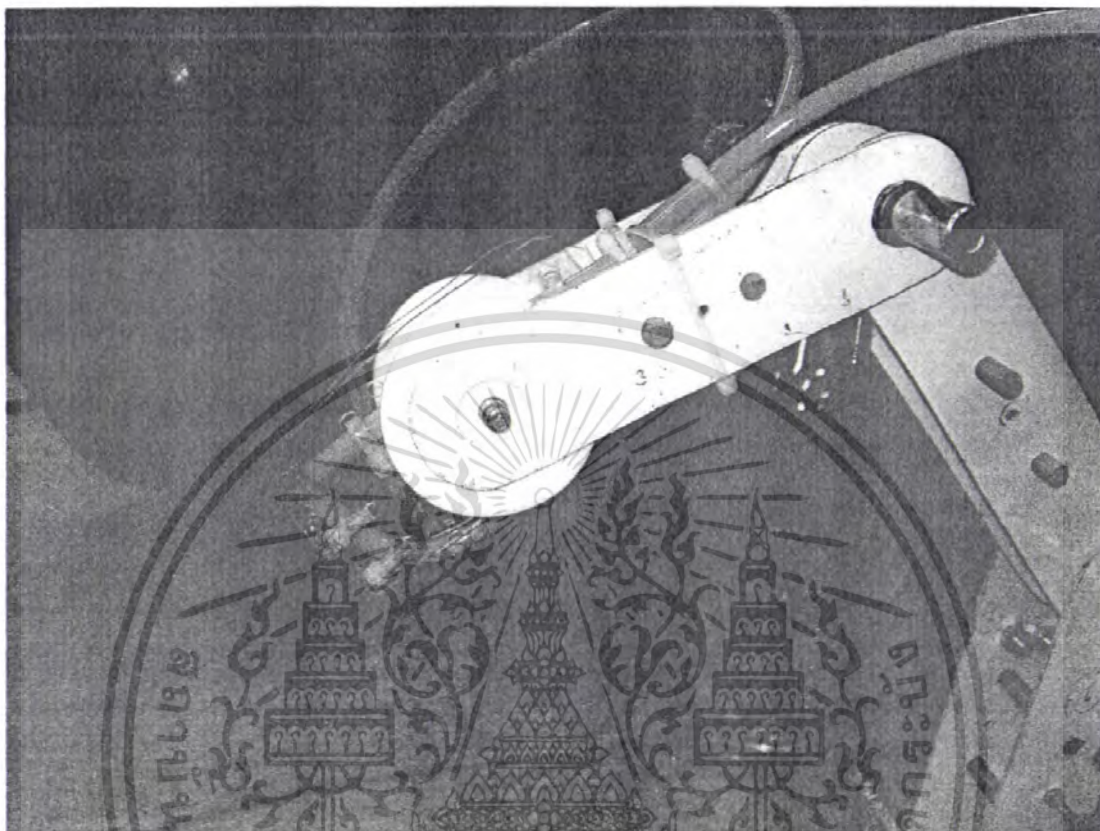


รูป 4-2 วางท่อลมเหนือท่อสี—ใกล้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไมอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.3.2 ท่อลมอยู่เหนือท่อสี—ห่าง

วางในลักษณะนี้พบว่าสีออกมาน้อย ไม่กระจาย และยังขึ้นช้าอีกด้วย แต่พ่นได้เป็นจุดๆเดียว พิจารณาว่าเหมาะแก่การใช้งานแบบจุดเล็กๆ

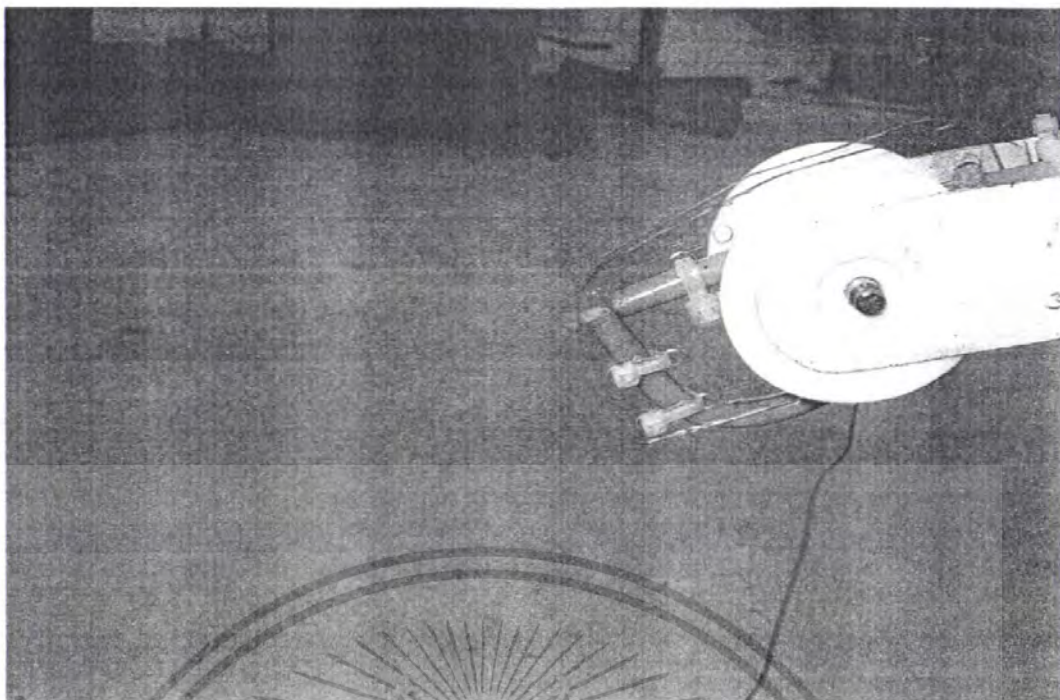


รูป 4-3 ท่อลมอยู่เหนือท่อสี—ห่าง

#### 4.3.3 ท่อสีวางหน้าท่อลม—ใกล้

เมื่อเปิดลมแล้วพบว่ารอให้สีพ่นออกมามาก การพ่นสีก็จะกระจายขึ้นไปด้านบน ไม่ลงพื้น ปล่อยให้ตามลม พิจารณาว่าไม่เหมาะการใช้งาน

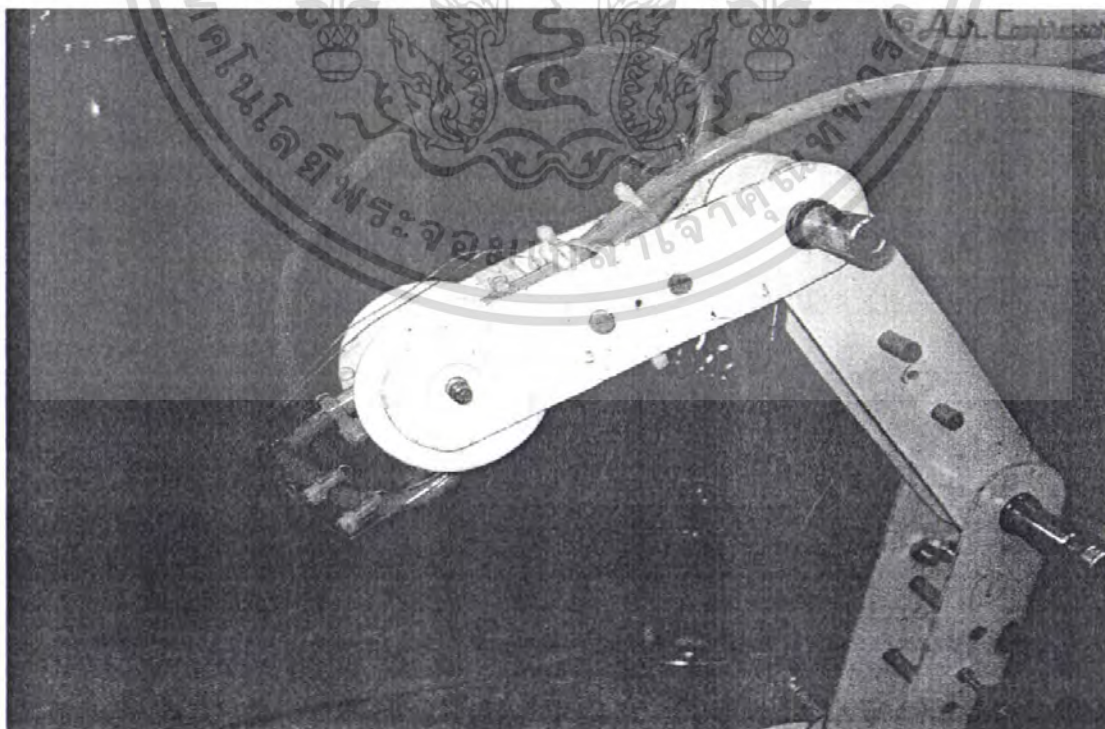
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูป 4-4 ท่อสีวางหน้าท่อลม—ใกล้

#### 4.3.4 ท่อสีวางหน้าท่อลม—ห่าง

เมื่อวางท่อลมห่างออกไป พบว่าต้องเป่าลมแรงมากๆ เพื่อดูดสีให้ขึ้นมา แต่ก็ไม่น่าพอใจ เพราะสี  
พ่นมาไม่ต่อเนื่อง มีจังหวะตก พิจารณาว่าไม่เหมาะแก่การใช้งาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
รูป 4-5 ท่อสีวางหน้าท่อลม—ห่าง  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

# สรุปและวิจารณ์ผล

### 5.1 สรุปผลการทดลอง

โครงการนี้ประกอบด้วย แขนกล และ ระบบควบคุมผ่านพอร์ตอนุกรม พบว่าสามารถทำงานได้ซึ่งเป็นไปตามหลักการที่ออกแบบไว้ แต่ในเรื่องของความละเอียดยังมีข้อผิดพลาดทั้งการเคลื่อนที่ที่มีจังหวะตก และการพ่นสีที่มีการควบคุมไม่ได้ แต่ก็ยังอยู่ในขอบเขตที่ยอมรับได้

แขนกลนี้เคลื่อนที่ด้วย DC motor 3 ตัว และ servo motor 1 ตัว servo motor ทำงานมีเสถียรภาพเคลื่อนที่ได้นิ่ง และแม่นยำกว่า จึงเกิดแนวคิดถ้าใช้ servo motor ทั้งหมดจะทำให้แขนกลเคลื่อนที่ได้ดีขึ้น

การพ่นสีที่ทดลองมาหลายแบบ ซึ่งสรุปได้ว่า การจะใช้ที่พ่นสีลักษณะไหนขึ้นอยู่กับความต้องการและลักษณะงานที่ทำ ซึ่งทั้งหลายแบบนี้สามารถใช้งานได้แตกต่างกัน

ระบบ feedback ใช้ตัวต้านทานปรับค่าได้พบว่าไม่ค่อยมีประสิทธิภาพ มีค่า error ยะเยาะและไม่ค่อยเสถียร ถ้าปรับปรุงในส่วนนี้จะทำให้แขนกลละเอียดขึ้น

### 5.2 ปัญหาที่พบ

ปัญหาที่เกิดขึ้น คือ ในการสร้างชิ้นส่วนต่างๆ จะมีค่า error ในการทำเกิดขึ้น ถ้าทำน้อยชิ้นจะเห็นว่าไม่ค่อยมีปัญหามากนัก แต่เมื่อวัดสะสมๆ ไปเรื่อยๆ จะเกิดค่า error ที่มากขึ้น เช่น เมื่อนำชิ้นส่วนมาประกอบกันแล้ว เกิดการบิดเบี้ยวของแขน แต่ก็มีผลกระทบเล็กน้อย ซึ่งแก้ปัญหามาได้จากปรับพื้นระดับของฐานได้

ปัญหาใหญ่อีกจุด คือ ระบบเซ็นเซอร์ แขนกลนี้ใช้การอ่าน A/D จากตัวต้านทานปรับค่าได้ มีความล่าช้ากว่าการเคลื่อนที่ของแขนจริง ซึ่งต้องแก้ไขในโปรแกรม

### 5.3 ประโยชน์ที่ได้รับจากโครงการ

1. สามารถนำความรู้ไปใช้งานได้จริง
2. ฝึกให้มีการเรียนรู้งาน ได้ประสบการณ์ในการทำงาน
3. ฝึกฝนและพัฒนาทักษะด้านต่างๆ ให้ชำนาญมากขึ้น
4. รู้จักวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาการทำงาน ซึ่งต้องใช้ในการทำงานทุกด้าน
5. สามารถนำความรู้ความสามารถไปใช้พัฒนาวิชาชีพต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## เอกสารอ้างอิง

- [1] อภิชาติ ภู่วัฒน์. เริ่มต้นเขียนโปรแกรมติดต่อและควบคุมฮาร์ดแวร์ด้วย Visual Basic. (พิมพ์ครั้งที่ 1).นนทบุรี : สำนักพิมพ์ DEV Book,2546.
- [2] พร้อมเลิศ หล่อวิจิตร. คู่มือเรียน Visual Basic 2005. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ Provision. 2549.
- [3] อรพัน ประวัตติบริสุทธิ. คู่มือเรียนภาษา C. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ Provision. 2547.
- [4] วิทยา สงวนวรรณ. คู่มือการเขียนแบบด้วย AutoCAD Isometric for Engineer. สมุทรปราการ : สำนักพิมพ์ เอนจินเนียร์ แอนด์ อคิเดค พลัส.
- [5] ประจัน พงศ์สันติกุล. PIC Works Examples and C source code. กรุงเทพฯ : บริษัท แอพ ซอฟต์แวร์ เทคโนโลยี จำกัด.

## ภาคผนวก



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

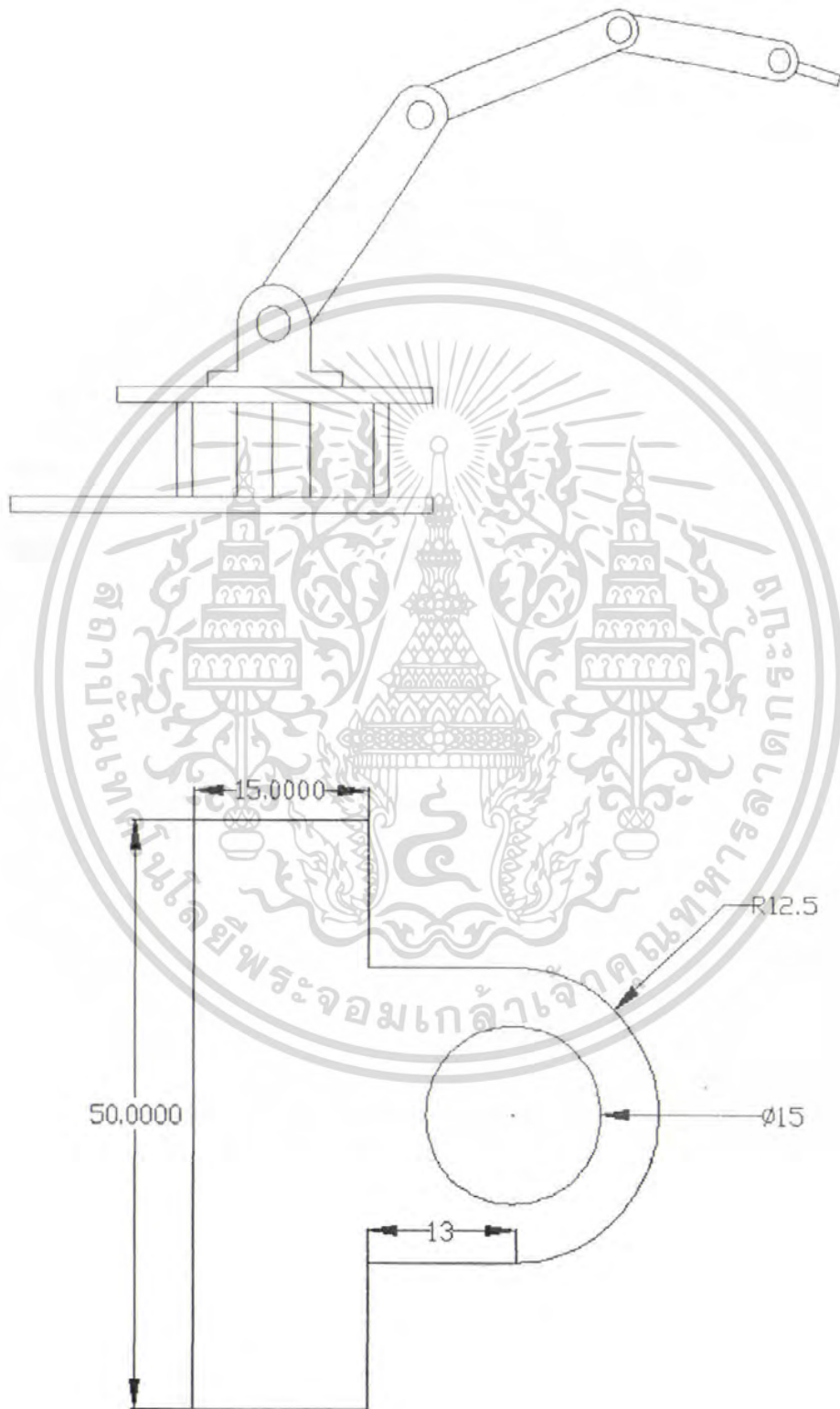
ภาคผนวก ก

## แบบวาดDrawingของแขนกล



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### Outline Drawing



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข

## เอกสารประกอบการใช้งาน DC Motor Driver



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

TOSHIBA BIPOLAR LINEAR INTEGRATED CIRCUIT SILICON MONOLITHIC

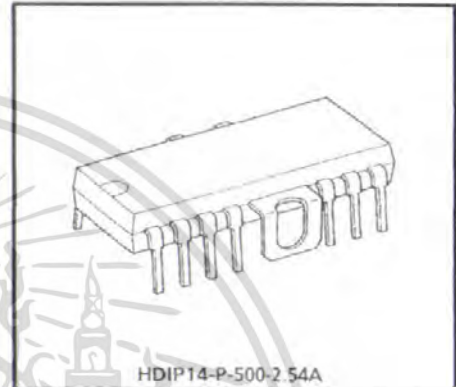
# TA7279P, TA7279AP

## DUAL BRIDGE DRIVER

The TA7279P, TA7279AP are dual bridge driver designed for DC motor rotation control.

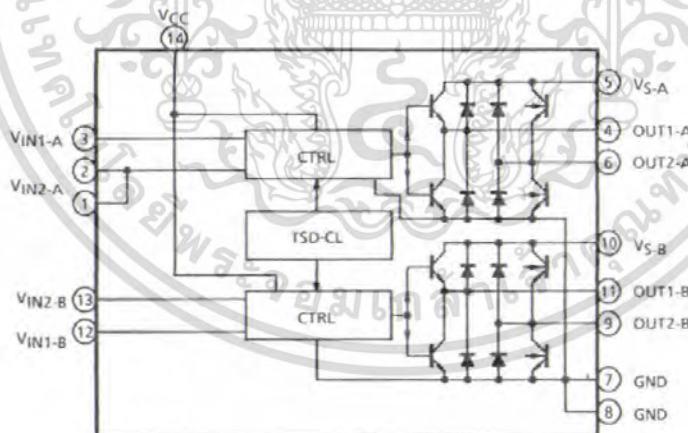
### FEATURES

- Wide Range of Operating Voltage  
:  $V_{CC(opr.)} = 6 \sim 18V$  (P, AP),  
 $V_S(opr.) = 0 \sim 16V$  (P) /  $0 \sim 18V$  (AP)
- Output Current Up to 1.0A (AVE.), 3.0A (PEAK)
- Built-in Thermal Shut Down and Current Limiter
- Input Hysteresis for Stable Operation



Weight : 3.00g (Typ.)

### BLOCK DIAGRAM

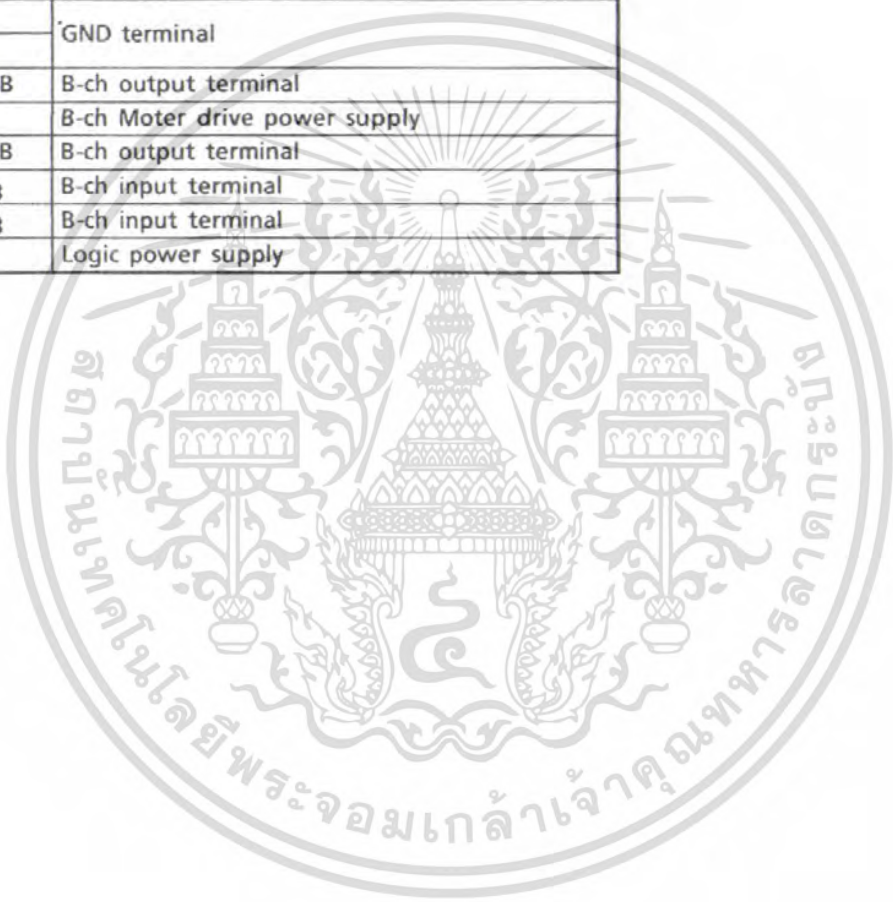


961001EBA1

- TOSHIBA is continually working to improve the quality and the reliability of its products. Nevertheless, semiconductor devices in general can malfunction or fail due to their inherent electrical sensitivity and vulnerability to physical stress. It is the responsibility of the buyer, when utilizing TOSHIBA products, to observe standards of safety, and to avoid situations in which a malfunction or failure of a TOSHIBA product could cause loss of human life, bodily injury or damage to property. In developing your designs, please ensure that TOSHIBA products are used within specified operating ranges as set forth in the most recent products specifications. Also, please keep in mind the precautions and conditions set forth in the TOSHIBA Semiconductor Reliability Handbook.
- The products described in this document are subject to foreign exchange and foreign trade control laws.
- The information contained herein is presented only as a guide for the applications of our products. No responsibility is assumed by TOSHIBA CORPORATION for any infringements of intellectual property or other rights of the third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any intellectual property or other rights of TOSHIBA CORPORATION or others.
- The information contained herein is subject to change without notice.

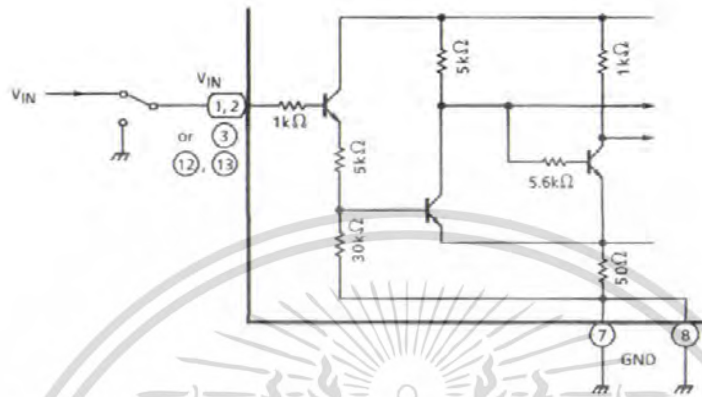
## PIN FUNCTION

PIN No.	SYMBOL	FUNCTIONAL DESCRIPTION
1	V <sub>IN2-A</sub>	A-ch input terminal
2	V <sub>IN2-A</sub>	
3	V <sub>IN1-A</sub>	A-ch input terminal
4	OUT1-A	A-ch output terminal
5	V <sub>S-A</sub>	A-ch Motor drive power supply
6	OUT2-A	A-ch output terminal
7	GND	GND terminal
8	GND	
9	OUT2-B	B-ch output terminal
10	V <sub>S-B</sub>	B-ch Motor drive power supply
11	OUT1-B	B-ch output terminal
12	V <sub>IN1-B</sub>	B-ch input terminal
13	V <sub>IN2-B</sub>	B-ch input terminal
14	V <sub>CC</sub>	Logic power supply



## APPLICATION NOTE

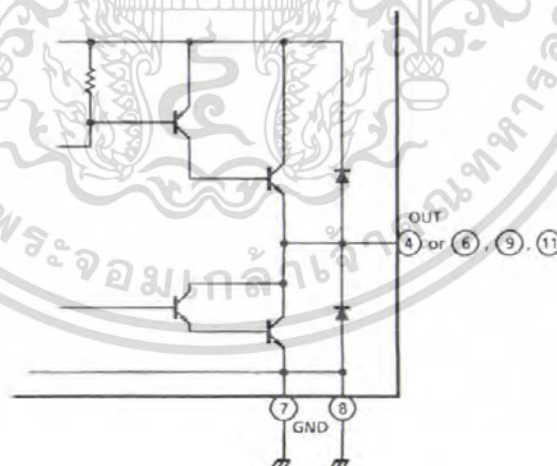
## (1) Input circuit



Input terminals of ②, ③, ⑫ and ⑬Pin are all high active type and have a hysteresis.  $3\mu\text{A}$  Typ. of input current is required.

The input circuit is an active high type, as shown in the diagram. When voltage higher than the specified  $V_{IN(H)}$  is applied, the output is logic "H". When voltage lower than the specified  $V_{IN(L)}$  is applied or if the input is grounded, the output is logic "L". Since the input current  $I_N$  flows to the input when logic "H", be careful with the output impedance at the previous step.

## (2) Output circuit



## FUNCTION

IN1	IN2	OUT1	OUT2	MODE
1	1	L	L	BRAKE
0	1	L	H	CW / CCW
1	0	H	L	CCW / CW
0	0	High Impedance		STOP

## MAXIMUM RATINGS (Ta = 25°C)

CHARACTERISTIC	SYMBOL	RATING	UNIT
Supply Voltage	AP	V <sub>CC</sub> (MAX.)	25
	P		20
Motor Drive Voltage	AP	V <sub>S</sub> (MAX.)	25
	P		18
Output Current	PEAK	I <sub>O</sub> (PEAK)	3.0
	AVE.	I <sub>O</sub> (AVE.)	1.0
Power Dissipation	P <sub>D</sub> (Note)	2.3	W
Operating Temperature	T <sub>opr</sub>	-30~75	°C
Storage Temperature	T <sub>stg</sub>	-55~150	°C

(Note) No heat sink.

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS (Ta = 25°C)

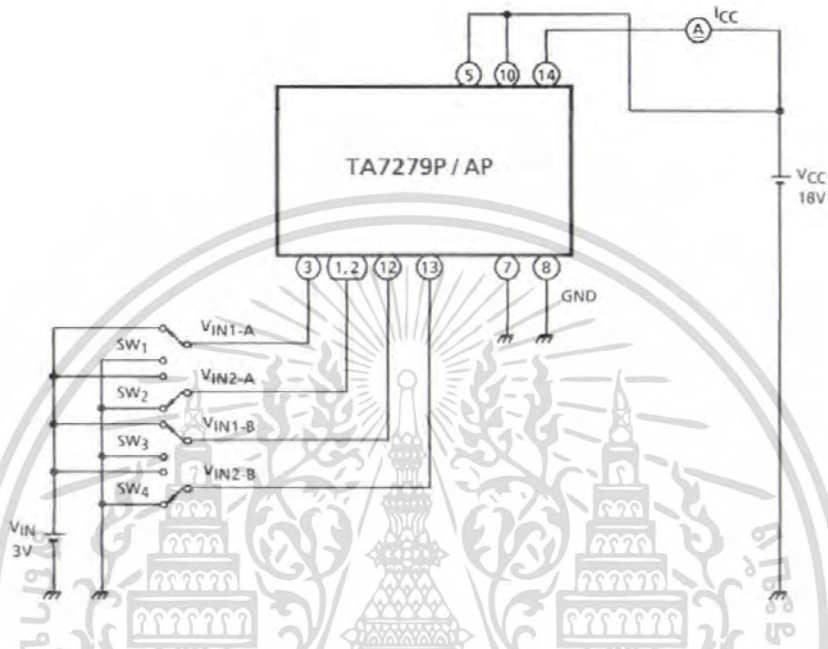
CHARACTERISTIC	SYMBOL	TEST CIRCUIT	TEST CONDITION	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	
Supply Current	I <sub>CC1</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18V, Output off, Stop mode	14	28	41	mA	
	I <sub>CC2</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18V, Output off, CW / CCW mode	10	29	38		
	I <sub>CC3</sub>	1	V <sub>CC</sub> = 18V, Output off, Brake mode	8	20	35		
Input Operating Voltage	1 (High)	V <sub>IN</sub> (H)	T <sub>j</sub> = 25°C	3.0	—	V <sub>CC</sub>	V	
	2 (Low)	V <sub>IN</sub> (L)	T <sub>j</sub> = 25°C	—	—	0.8		
Input Current	I <sub>IN</sub>	2	Sink, V <sub>IN</sub> = 3V	—	3	10	μA	
Output Saturation Voltage	Upper	V <sub>SATU-1</sub>	3	I <sub>O</sub> = 0.1A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18V.	—	—	1.1	V
	Lower	V <sub>SATL-1</sub>	3	I <sub>O</sub> = 0.1A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18V	—	—	1.0	
	Upper	V <sub>SATU-2</sub>	3	I <sub>O</sub> = 1.0A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18V	—	1.2	1.5	
	Lower	V <sub>SATL-2</sub>	3	I <sub>O</sub> = 1.0A, V <sub>CC</sub> = V <sub>S</sub> = 18V	—	1.05	1.4	
Leakage Current	Upper	I <sub>LU</sub>	—	V <sub>S</sub> = 25V	—	—	50	μA
	Lower	I <sub>LL</sub>	—	V <sub>S</sub> = 25V	—	—	50	
Diode Forward Drop	Upper	V <sub>FU</sub>	4	I <sub>F</sub> = 1A	—	2.5	—	V
	Lower	V <sub>FL</sub>	4	I <sub>F</sub> = 1A	—	1.3	—	

1997-07-01 4/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

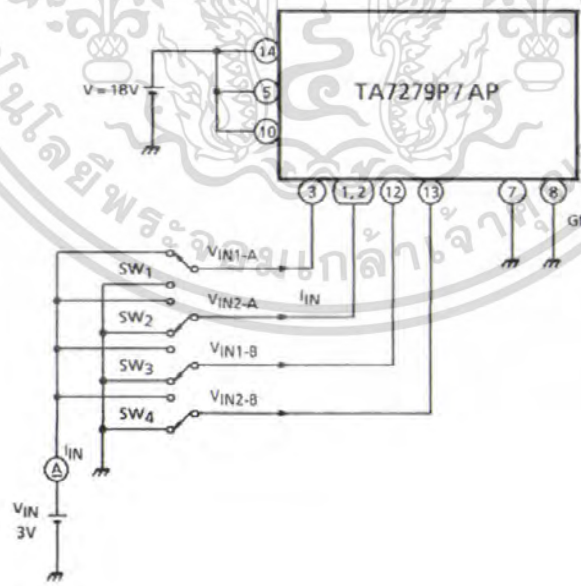
TEST CIRCUIT 1.

$I_{CC1, 2, 3}$



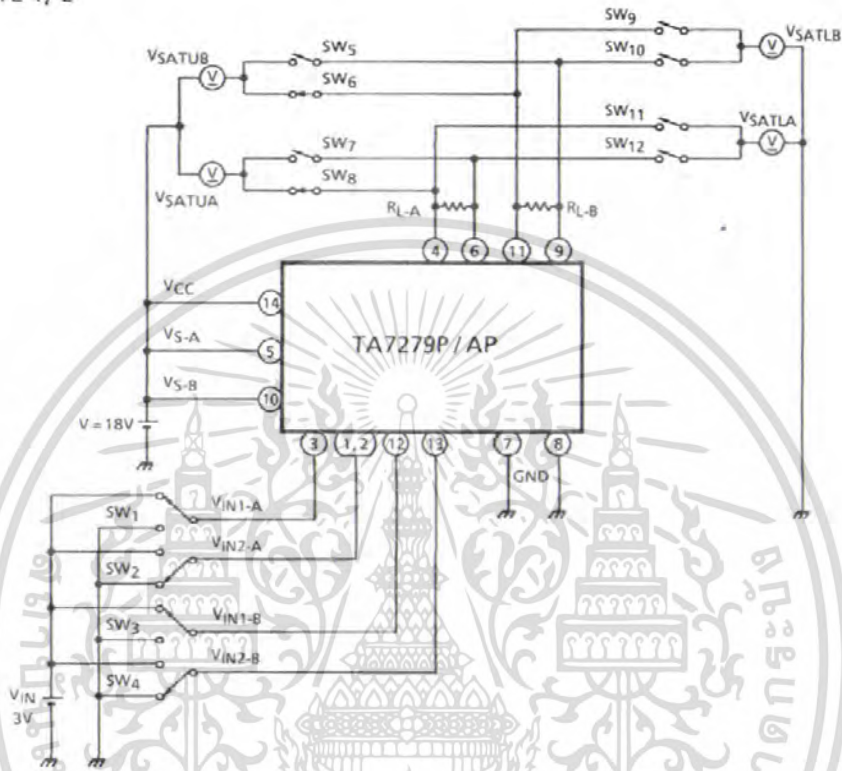
TEST CIRCUIT 2.

$I_{IN (H), (L)}$



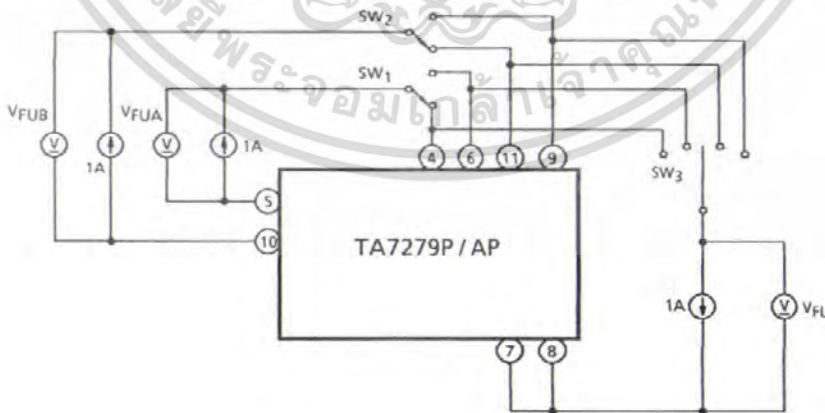
TEST CIRCUIT 3.

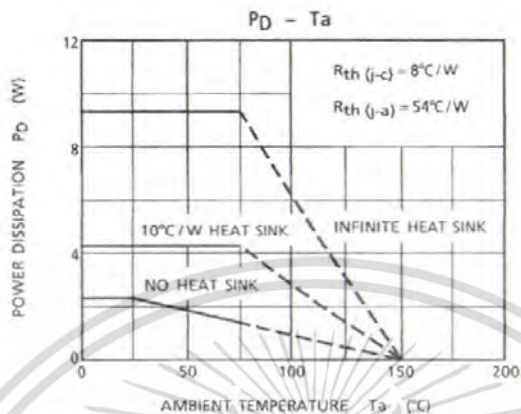
$V_{SATU-1, 2}/V_{SATL-1, 2}$



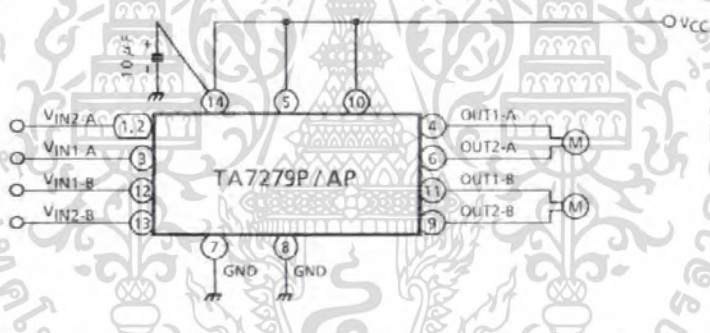
TEST CIRCUIT 4.

$V_{FU, L}$





APPLICATION CIRCUIT



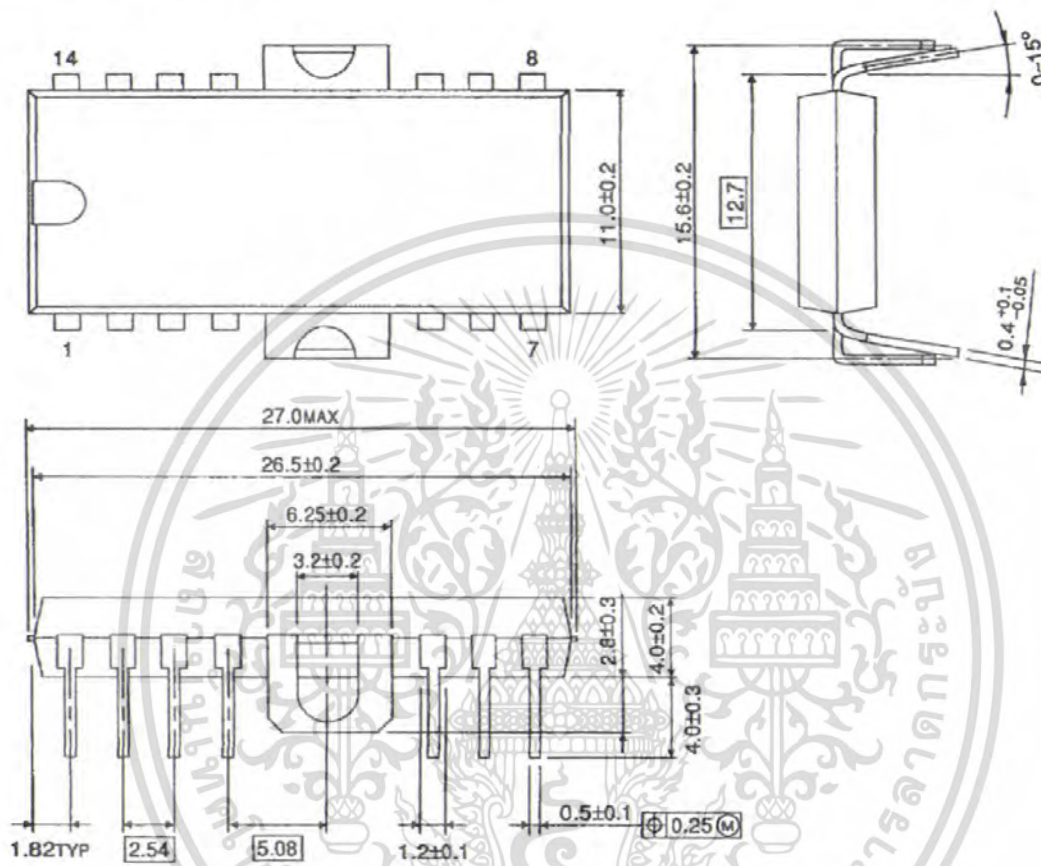
Problems may result if a capacitor is inserted in parallel to the motor as a measure against noise. If measures against noise are necessary, connect capacitors as shown in the diagram below. A larger bypass capacitor between VCC and GND is effective against noise and other problems. (A capacitance higher than 100µF is recommended.)



(Note) Utmost care is necessary in the design of the output line, V<sub>S</sub> and GND line since IC may be destroyed due to short-circuit between outputs, air contamination fault, or fault by improper grounding.

OUTLINE DRAWING  
HDIP14-P-500-2.54A

Unit : mm



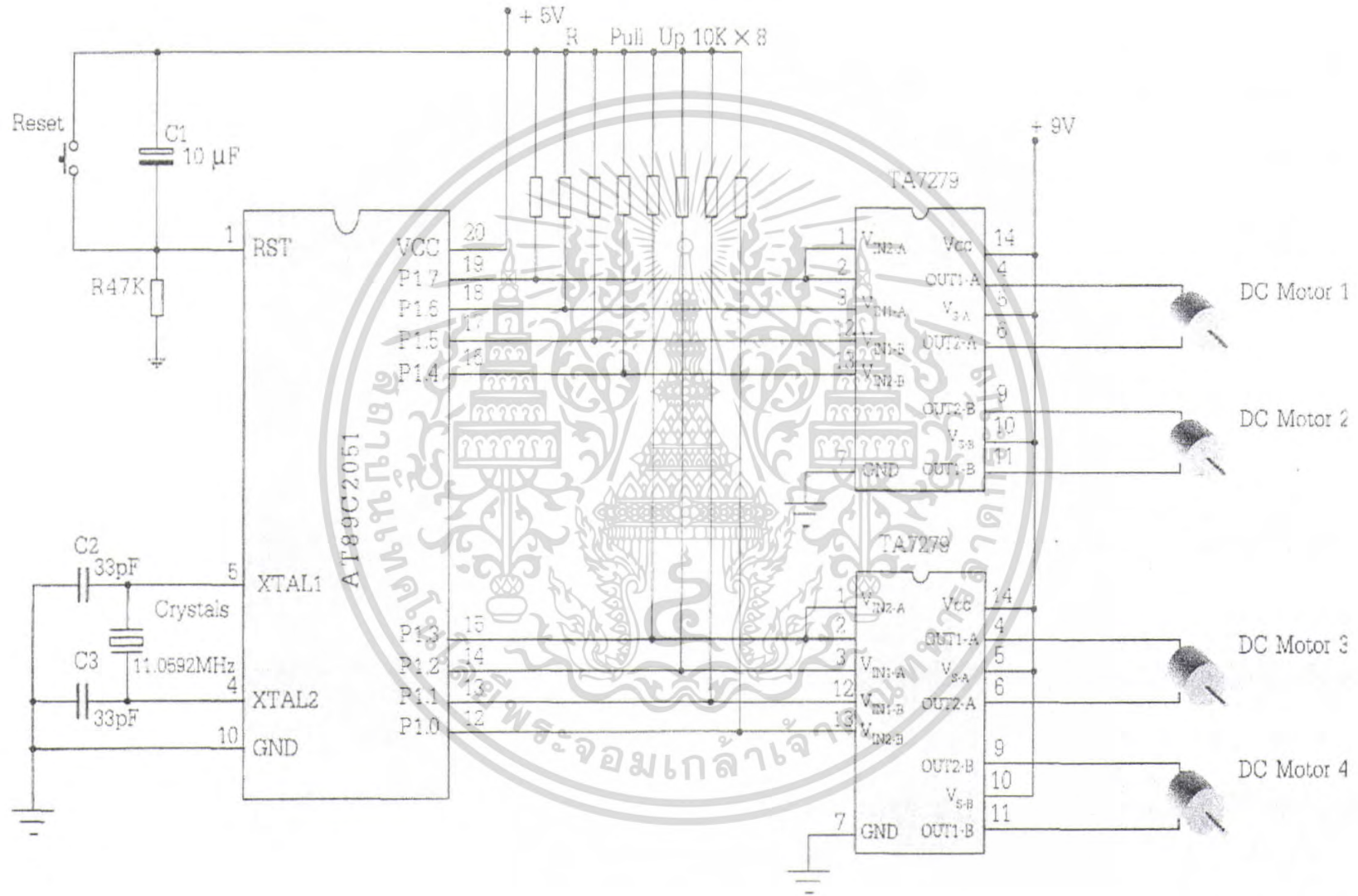
Weight : 3.00g (Typ.)

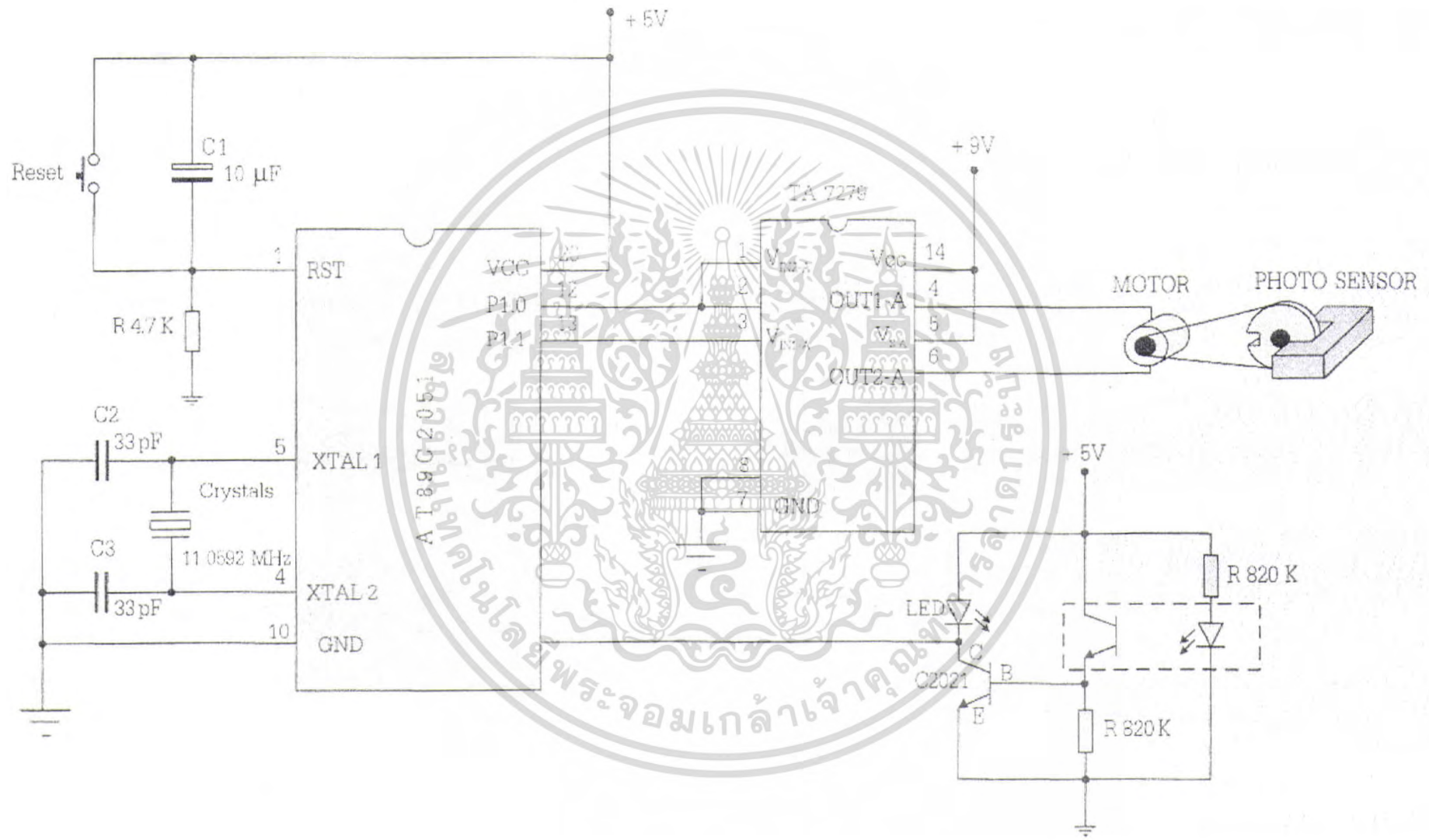
ภาคผนวก ค

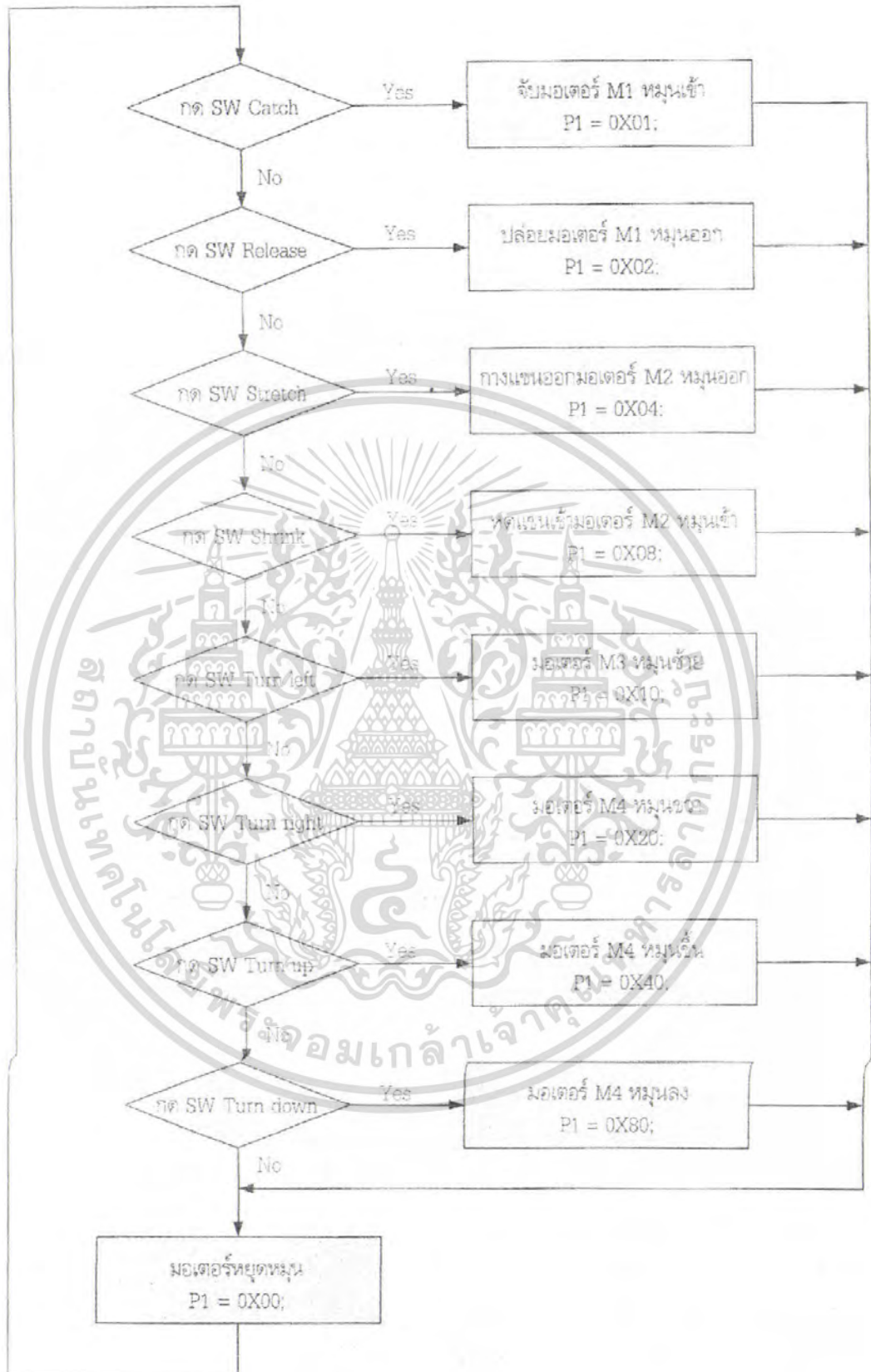
วงจรถวายกุมขานกถ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้







รูปที่ 5.8 โฟลว์ชาร์ตแสดงการทำงานของโปรแกรมควบคุมแขนกลตามการกดสวิตช์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ง  
 ภาษากวบกุ่มเขนกด



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาษา C สำหรับ ไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมแขนกล

```

/* include section */
#include "at89c51xd2.h" // AT89C51ED2 SFR : File
#include <stdio.h>
#include "pwm_servos.h"
sbit motor1_left = P1^0;
sbit motor1_right = P1^1;
sbit motor2_left = P1^2;
sbit motor2_right = P1^3;
sbit motor3_left = P1^4;
sbit motor3_right = P1^5;
sbit motor4_left = P1^6;
sbit motor4_right = P1^7;

unsigned char uart_data=0;
void delay(unsigned int count)
{
int i,j;
for(i=0;i<count;i++)
{
for(j=0;j<200;j++);
}
}

void serial_IT(void) interrupt 4
{
if(RI == 1)

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

    {
        /* if reception occur */
        RI = 0;          /* clear reception flag for next reception
    */

    uart_data = SBUF;   /* Read receive data */
    SBUF = uart_data;   /* Send back same data on uart*/
}

/* if emission occur */

/* clear emission flag for next emission*/
}

// Prototype declarations for I/O functions

/*-----
The main C function. Program execution Here
-----*/
void serial_inter()
{
    CKCON0 = 0x01;      /* 6 Clock Mode(X2 Mode)
    IE0 = 0x00;         /* Initial Interrupt Control
    AUXR |= 0x01;       /* Inhibit ALE Signal

    /* Initial MCS51 Serial Port */
    SCON = 0x50;        /* uart in mode 1 (8 bit), REN=1
*/

    T2CON &= 0xF0;     /* EXEN2=0; TR2=0; C/T2#=0; CP/RL2#=0; */
    T2CON |= 0x30;     /* RCLK = 1; TCLK=1; */
    TH2=0xFF;          /* init value */
    TL2=0xFD;          /* init value */

    /* reload value, 115200 Bds at 11.059MHz */
    /* reload value, 115200 Bds at 11.059MHz */

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

    ES = 1;                                /* Enable serial
interrupt */

    EA = 1;                                /* Enable global
interrupt */

    TR2 = 1;

/* Initial Timer2 to Gen Baudrate */
    RCAP2H = 0xFF;                          // High Byte Baudrate
9600(0xFF40)
    RCAP2L = 0x40;                          // Low Byte Baudrate
// Low Byte Baudrate
    RCLK = 1;                               // Enable RXD Baudrate
    TCLK = 1;                               // Enable TXD Baudrate
// Start Timer2
    TI = 1;
}

void PowerOn()
{
    unsigned char inner, outer;

    IE0 = 0x00;
    P1 = 0xFF; /* Motor STOP */

    for (outer = 0x00; outer < 0x10; outer++) { /* Delay for a while */
        for (inner = 0x00; inner < 0xFF; inner++);
    }
}

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

}

Servos_init();

IE0 = 0x80; /* Start interrupt */
}

void main()
{
serial_inter();

while(1)
{
switch(uart_data)
{
case 0x31:
motor1_left = 0;
motor1_right = 1;
delay(100);
SBUF = 0x31;
printf("right\n");
break;

case 0x32:
motor1_left = 1;
motor1_right = 0;
delay(100);
SBUF = 0x32;
printf("left\n");
break;

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

case 0x33:
    motor2_left = 1;
    motor2_right = 0;
    delay(100);
    SBUF=0x33;
    printf("down\n");
    break;
case 0x34:
    motor2_left = 0;
    motor2_right = 1;
    delay(100);
    SBUF=0x34;
    printf("up\n");
    break;

```

```

case 0x35:

```

```

    PowerOn();

```

```

    ServoR_forward();

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
SBUF = 0x35;
printf("shrink\n");
break;
```

```
case 0x36:
PowerOn();
```

```
ServoL_back();
SBUF = 0x36;
printf("stretch\n");
break;
```

```
case 0x37:
motor4_left = 1;
motor4_right = 0;
delay(100);
SBUF=0x37;
printf("shrink1\n");
break;
case 0x38:
motor4_left = 0;
motor4_right = 1;
delay(100);
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

SBUF=0x38;

printf("stretch l\n");

break;

```

```

case 0x39:
P1=0x00;
delay(100);
printf("STOP\n");
break; // Loop Continue

```

```

}
}
}

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาษา Visual Basic สำหรับควบคุมแขนกล

```
Private Sub Command1_Click()
```

```
MSComm1.Output = "7"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command2_Click()
```

```
MSComm1.Output = "4"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command3_Click()
```

```
MSComm1.Output = "8"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command4_Click()
```

```
MSComm1.Output = "1"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command5_Click()
```

```
MSComm1.Output = "9"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command6_Click()
```

```
MSComm1.Output = "2"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command7_Click()
```

```
MSComm1.Output = "5"
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

End Sub

Private Sub Command8\_Click()

MSComm1.Output = "3"

End Sub

Private Sub Command9\_Click()

MSComm1.Output = "6"

End Sub

Private Sub Form\_Load()

MSComm1.CommPort = 2

MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"

MSComm1.InputLen = 0

MSComm1.RThreshold = 1

MSComm1.PortOpen = True

End Sub

Private Sub MSComm1\_OnComm()

Select Case MSComm1.CommEvent

Case comEvReceive

Dim Buffer As Variant

Dim x As Integer

Dim dat As Variant

dat = MSComm1.Input

Buffer = Hex\$(Asc(dat))

Label1.Caption = "Revice Data=" & dat

Select Case Buffer

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## Case 31

Shape1(0).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 1"

## Case 32

Shape1(0).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 1"

## Case 33

Shape1(1).BackColor = &H80000001

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 2"

## Case 34

Shape1(1).BackColor = &H80000001

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 2"

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Case 35

Shape1(2).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 3"

Case 36

Shape1(2).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Shape1(3).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 3"

Case 37

Shape1(3).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 4"

Case 38

Shape1(3).BackColor = &H80000001

Shape1(1).BackColor = &H80000009

Shape1(2).BackColor = &H80000009

Shape1(0).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "MOTOR 4"

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Case 39

For x = 0 To 3 Step 1

Shape1(x).BackColor = &H80000009

Label5.Caption = "STOP"

Next x

End Select

End Select

End Sub



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้