

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

การพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง  
( Development of Longkong juice )

นางสาวรัชชัชฌาญ นววิจันทร์ รหัสนักศึกษา 47040200

นางสาวพรรณนภา สุรเกียรติ รหัสนักศึกษา 47041097

ร.พ.  
ศ 469 ก  
๑๕๙๐

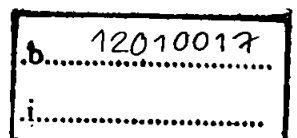
เลขหมู่.....  
เลขทะเบียน..... 85429  
วัน,เดือน,ปี..... 11 พ.ย. 2551

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

คณะอุตสาหกรรมเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



## ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำดองกอง  
( Development of Longkong juice )

จัดทำโดย

1. นางสาวรัชัญชนก ฉวีจันทร์ รหัสนักศึกษา 47040200
2. นางสาวพรรณนภา สุรเกียรติ รหัสนักศึกษา 47041097

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

24/03/2551 อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

(ผศ.ดร. ประพันธ์ ปิ่นศิริโรดม)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชั้นมัธยมศึกษา ญวิจันทร์ และพรรณณา สุรเกียรติ . 2550 : การพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง (Development of Longkong juice) ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง . อาจารย์ที่ปรึกษา : ผศ.ดร. ประพันธ์ ปิ่นศิริโรดม

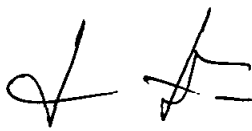
### บทคัดย่อ

จากการพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% โดยวิธีทดสอบแบบ Ratio Profile Test เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ผู้ทดสอบชิมยอมรับมากที่สุด พบว่าสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกองที่เหมาะสมคือ น้ำลองกองสดที่แยกได้ 25% น้ำตาล 8.3% กรดซิตริก 0.15% คาร์บอนซีเมซิล เซลลูโลส 0.05% โซเดียมแอสคอร์เบท 0.1% และน้ำกรอง 66.40% สำหรับส่วนของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 50% ที่เหมาะสม คือ น้ำลองกองสดที่แยกได้ 50 % น้ำตาล 2.8% กรดซิตริก 0.05% โซเดียมแอสคอร์เบท 0.1% และน้ำกรอง 47.05 % (% โดยน้ำหนัก) เมื่อนำผลิตภัณฑ์มาวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพและทางเคมี พบว่า น้ำลองกอง 25% มีค่าความเป็นกรด – ด่างเท่ากับ 4.13 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรดทั้งหมด  $0.25 \pm 0.0$  % ปริมาณโพธิ์ฟีนอลทั้งหมด  $225.10 \pm 0.02$  มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตรและน้ำลองกอง 50% มีค่าความเป็นกรด – ด่างเท่ากับ 4.20 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรดทั้งหมด  $0.26 \pm 0.01$  % ปริมาณโพธิ์ฟีนอลทั้งหมด  $426.70 \pm 0.01$  มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร เมื่อทดสอบความชอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% โดยใช้วิธี Hedonic scale 7 ระดับ ในปัจจัยต่างๆ คือ สี ความชุ่ม กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด) และความชอบโดยรวม พบว่า ผู้ทดสอบให้การยอมรับทางประสาทสัมผัสสำหรับปัจจัยต่างๆ ที่ทดสอบไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) ยกเว้นปัจจัยทางด้านรสชาติ สำหรับความแตกต่างในด้านรสนาตินั้นผู้ทดสอบอาจจะชอบลักษณะรสชาติไม่เข้มข้นของน้ำลองกอง 25% มากกว่า 50% อย่างไรก็ตามผู้ทดสอบชิมให้คะแนนความชอบโดยรวมของทั้งสองสูตรอยู่ในระดับค่อนข้างชอบปานกลาง

ชั้นมัธยมศึกษา ญวิจันทร์

พรรณณา สุรเกียรติ

ลายมือชื่อนักศึกษา



(อาจารย์ประพันธ์ ปิ่นศิริโรดม)

ลายมืออาจารย์ที่ปรึกษา

28/03/51

วัน/เดือน/ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## กิตติกรรมประกาศ

การนำเสนอปัญหาพิเศษในหัวเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง สำเร็จลงด้วยดี กลุ่มผู้จัดทำของขอบพระคุณ ผศ.ดร. ประพันธ์ ปิ่นศิริโรดม ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษของพวกเราที่กรุณาสละเวลาให้คำแนะนำ ให้คำปรึกษาและดูแลเอาใจใส่เป็นอย่างดีรวมทั้งแก้ไขรายงานฉบับนี้ให้มีความถูกต้องและสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น และขอขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านที่คอยให้คำแนะนำและช่วยให้ปัญหาพิเศษสำเร็จลงได้ด้วยดี

นอกจากนี้ยังขอขอบคุณเพื่อนๆ ที่คอยให้ความช่วยเหลือ จนออกมาเป็นรูปเล่ม ที่ขาดไม่ได้ คือ บุพการี ที่ให้กำลังใจและสนับสนุนงบประมาณมาโดยตลอด

นางสาวรัชชชนก ณีวิจันทร์  
นางสาวพรรณนภา สุรเกียรติ  
21 มีนาคม 2551

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญ.....	ค
สารบัญตาราง.....	ง
สารบัญภาพ.....	จ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
วัตถุประสงค์.....	1
บทที่ 2 วารสารปริทรรศน์	
2.1 ลอกรอง.....	2
2.2 ลักษณะทางพฤกษศาสตร์ของลอกรอง.....	2
2.3 ลักษณะและพันธุ์ของลอกรอง.....	3
2.4 คุณค่าทางอาหารและประโยชน์ของลอกรอง.....	4
2.5 การเลือกซื้อลอกรองและผลิตภัณฑ์จากลอกรอง.....	5
2.6 น้ำผลไม้.....	5
2.7 กรรมวิธีการผลิตน้ำผลไม้.....	6
2.8 องค์ประกอบที่สำคัญในเครื่องดื่ม.....	9
2.9 Ratio Profile Test.....	13
บทที่ 3 วัสดุอุปกรณ์ สารเคมีและวิธีการทดลอง.....	16
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์.....	20
บทที่ 5 สรุปผลการทดลอง.....	27
เอกสารอ้างอิง.....	28
ภาคผนวก ก.....	29
ภาคผนวก ข.....	31
ภาคผนวก ค.....	32
ภาคผนวก ง.....	35
ภาคผนวก จ.....	36
ภาคผนวก ฉ.....	37
ภาคผนวก ช.....	40

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1	4
3.1	18
4.1	20
4.2	21
4.3	22
ของผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% และ 50% โดยวิธี Ratio Profile Test	
4.4	25
4.5	26
น้ำล่องกอง 25% และ 50% โดยใช้วิธี Hedonic scale	
ค1	32
ค2	33
มาตรฐาน	
ค3	33
ฉ1	37
และ 50%	
ฉ2	37
25% และ 50%	
ฉ3	37
และ 50%	
ฉ4	38
25% และ 50%	
ฉ5	38
25% และ 50%	
ฉ6	38
25% และ 50%	
ฉ7	39
25% และ 50%	
ฉ8	39
25% และ 50%	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกานำไปใช้

- ช1 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านสีของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25%.....40  
และ50%
- ช2 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านความขุ่นของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง.....40  
25% และ 50%
- ช3 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง.....41  
25% และ 50%
- ช4 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง.....41  
25% และ 50%
- ช5 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง.....42  
25% และ 50%
- ช6 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านการยอมรับของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง.....42  
25% และ 50%



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 ลักษณะของผลล่องกอง.....	2
4.1 การเปรียบเทียบสีของผลิตภัณฑ์น้ำล่องกองที่..... ไม่ผ่านการ blanching(ก.) และผ่านการ blanching(ข.)	21
4.2 กราฟใยแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25%.....	23
4.3 กราฟใยแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 50%.....	23
4.4 กราฟใยแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% และ50%..... เมื่อให้ค่าทางอุดมคติเท่ากับ 1	24
ค1 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดแกลลิก และค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น..... 730 นาโนเมตร	34



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 คำนำ

ประเทศไทยได้ชื่อว่าเป็นประเทศที่มีความอุดมสมบูรณ์ โดยเฉพาะผลไม้ที่มีให้รับประทานกันตลอดทั้งปี ผลไม้มากมายหลายชนิดขึ้นอยู่กับธรรมชาติและบางชนิดได้รับการคัดเลือกพันธุ์ หรือมีการผสมพันธุ์ใหม่ให้ดีกว่าธรรมชาติ เช่น ทำให้มีเนื้อหนาขึ้น มีเมล็ดจำนวนน้อย ผลไม้ต่างๆ เหล่านี้ล้วนมีคุณค่าทางโภชนาการ เพราะมีเกลือแร่และวิตามินที่มีประโยชน์ต่อร่างกาย รวมทั้ง ผลไม้ยังเป็นแหล่งของสารพฤกษเคมีชนิดต่างๆ เช่น สารประกอบฟีนอลิก แคโรทีนอยด์ วิตามิน เป็นต้น (Matsufuji และคณะ, 2007) โดยที่สารพฤกษเคมีดังกล่าวมีสมบัติในการเป็นสารต้านออกซิเดชันซึ่งสามารถยับยั้งอนุมูลอิสระในการเข้าทำลายโมเลกุลของสารชีวเคมีภายในเซลล์ จึงสามารถช่วยป้องกันการเกิดโรคมะเร็งได้ เช่น โรคมะเร็ง การเจริญของจุลินทรีย์และไวรัส และป้องกันการอักเสบของเนื้อเยื่อ (Montanari *et al.*, Benavente-Garcie *et al.*, 1997) ผักผลไม้หลายชนิดจึงนิยมแปรรูปเป็นน้ำผลไม้ ซึ่งเป็นของเหลวที่สกัดจากผักผลไม้ในส่วนที่บริโภคได้โดยวิธีบีบคั้นหรือกรรมวิธีเชิงกลอื่นๆ นอกจากมีรสชาติเป็นที่นิยมของผู้บริโภคแล้ว ยังมีลักษณะพร้อมที่จะใช้เป็นเครื่องปรุงแต่งรสชาติของผลิตภัณฑ์หลายชนิด เช่น ไอศกรีม ไล้ขนม เป็นส่วนผสมพื้นฐานของผลิตภัณฑ์อื่นๆ เช่น เครื่องดื่ม เยลลี่ เป็นต้น

ลองกองเป็นผลไม้เศรษฐกิจอีกชนิดหนึ่งที่มีความนิยมจากผู้บริโภค เป็นผลไม้ที่มีแร่ธาตุฟอสฟอรัสและวิตามินบีสูง แต่เนื่องจากข้อจำกัดทางด้านฤดูกาลและการให้ผลผลิตของลองกอง จึงทำให้ไม่สามารถมีผลผลิตรับประทานได้ตลอดทั้งปี และนอกจากนี้ผลผลิตที่ออกมาบางปีก็มีมากเกินไป ทำให้ราคาตกต่ำ ด้วยเหตุนี้จึงได้เกิดแนวความคิดที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง เพื่อเป็นแนวทางในการเพิ่มมูลค่าของลองกองโดยการแปรรูปให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถเก็บรักษาได้นานขึ้นและเพิ่มความหลากหลายของผลิตภัณฑ์

### 1.2 วัตถุประสงค์

1. พัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% ที่ได้รับการยอมรับจากผู้ทดสอบชิม
2. ศึกษาคุณภาพทางกายภาพ เคมี และประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำลองกองที่ได้

## บทที่ 2

### วารสารปริทรรศน์

#### 2.1 สONGKONG (Long kong)

LONGKONG (Long Kong) เป็นไม้ผลเขตเมืองร้อนที่เจริญเติบโตและให้ผลผลิตได้ดีในสภาพที่มีฝนตกชุกสม่ำเสมอ ภูมิอากาศร้อนชื้นอุณหภูมิที่เหมาะสมอยู่ระหว่าง 25-30 องศาเซลเซียสความชื้นในอากาศค่อนข้างสูง 70-80% มีแหล่งกำเนิดอยู่ในแถบหมู่เกาะชวา หมู่เกาะมลายู หมู่เกาะฟิลิปปินส์ และภาคใต้ของประเทศไทย LONGKONG เป็นไม้ผลที่ชอบร่มเงาแต่ไม่ชอบลมแรง เพราะถ้าแสงแดดจัดจะทำให้ใบไหม้ ส่วนลมแรงจะพัดเอาความชื้นออกจากสวนจึงควรสร้างร่มเงาและปลูกไม้บังรอบๆ สวน มีฝนตกชุกสม่ำเสมอ ดินที่เหมาะสมควรเป็นดินร่วนหรือดินร่วนปนทรายที่มีการระบายน้ำได้ดี มีน้ำดินลึก ดินที่เคยเป็นป่าที่บึงจะมีเศษพืชผุพังทับถมกันเป็นเวลานาน ทำให้มีอินทรีย์วัตถุมากก็เป็นอีกแหล่งหนึ่งที่ทำให้ LONGKONG สามารถเจริญเติบโตได้ดีเช่นกัน LONGKONG เป็นไม้ผลที่มีลักษณะเด่นพิเศษ คือจะมีเปลือกบาง ขางน้อย เนื้อมีรสหวาน และมีกลิ่นหอม LONGKONG จึงเป็นผลไม้ที่นิยมรับประทานกันอย่างแพร่หลาย ทั้งในหมู่ชาวไทยและชาวต่างประเทศ (วันทนา และ คณะ, 2550) ลักษณะของผล LONGKONG แสดงดังภาพที่ 2.1



ภาพที่ 2.1 ลักษณะของผล LONGKONG

ที่มา : [http:// www.doae.go.th](http://www.doae.go.th)

#### 2.2 ลักษณะทางพฤกษศาสตร์ของ LONGKONG

LONGKONG มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Lansium domesticum* Corr. อันดับ (order) Geraniales วงศ์ (Family) Meliaceae พืชในวงศ์เดียวกัน ได้แก่ สางสาต ดูกู กระเทียม และคอแลน เป็นต้น ลักษณะทางพฤกษศาสตร์ของ LONGKONG มีดังนี้ (สุรชัย, 2540)

1. ลำต้น มีลักษณะตั้งตรง ทรงพุ่มกลม แน่นทึบ สูงประมาณ 10-15 เมตร เนื้อไม้แข็ง เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า เปลือกลำต้นเรียบ มีสีเขียวอมน้ำตาล หรือสีขาว เมื่อกัดมีรสฝาด หอมหวาน มีรสขมเล็กน้อย และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. ราก เป็นระบบรากแก้ว รากแขนงจะแผ่กระจายบริเวณผิวหน้าดิน ปริมาตรรากสูงสุดบริเวณใกล้โคนต้น ระบบรากของล่องกองจะไวต่อการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมโดยเฉพาะอย่างยิ่งปริมาณน้ำ

3. ใบ เป็นใบประกอบ (compound leaf) ใหญ่และหนากว่าใบยางสาดและดูคู แผ่นใบเป็นคลื่น ใบมีสีเขียวเข้มเป็นมัน ไม่มีริ้วขน มีรูปร่างเป็นยาวรี และรูปไข่กลับในสัดส่วน 1:1

4. ดอก เกิดจากตาดอกตามต้นและกิ่งใหญ่เป็นส่วนมาก หรือพบว่ามีดอกตามกิ่งแขนงบ้างประปราย ตาดอกอยู่รวมเป็นกระจุกๆ ลักษณะดอกเป็นเส้นๆ คือแต่ละเส้นนั้นเป็นแต่ละช่อดอก อาจเกิดหลายช่อดอกในแต่ละกลุ่มหรือกระจุกของตาดอก ช่อดอกเป็นแบบ Spike (ก้อนช่อ) ล่องกองจะออกดอกระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ถึงเดือนมีนาคมในภาคตะวันออก ส่วนทางภาคใต้จะออกดอกในราวเดือนมีนาคมถึงเดือนเมษายน

5. ผล มีรูปร่างกลมหรือรูปรี มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 2-2.5 เซนติเมตร ผลอ่อนเปลือกมีสีเขียว บนผิวมีตุ่มเล็กๆ ของต่อมน้ำหวาน สีของเปลือกผลจะเปลี่ยนเป็นสีเหลืองและเหลืองเข้มเมื่อผลแก่จัด เปลือกผลหนาและล่อนออกจากเนื้อ ไม่มียางติดมือ ภายในผลมีเนื้อ 5 กลีบ ขณะที่ผลยังอ่อนเนื้อจะมีสีขาวขุ่น เมื่อแก่เนื้อจะมีสีและรสหวาน หรือหวานอมเปรี้ยวเล็กน้อย มีกลิ่นหอม เนื้อไม่ฉ่ำน้ำ มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ในน้ำ (Total soluble solid: TSS) 17-19 เปอร์เซ็นต์

6. เมล็ด มีลักษณะเป็นรูปไข่ใน 1 ผล มีเพียง 1-2 เมล็ดเท่านั้นที่เจริญได้ รังไข่สามารถพัฒนาเป็นเมล็ดเองได้โดยไม่ต้องได้รับการผสมพันธุ์ จึงทำให้เกิดการกลายพันธุ์มีเปอร์เซ็นต์ร้อยละ

### 2.3 ลักษณะและพันธุ์ของล่องกอง

ล่องกองดูคูและยางสาดเป็นไม้ผลในสกุลเดียวกัน ซึ่งแบ่งออกได้เป็น 3 กลุ่ม คือ (วันทนา และคณะ, 2550)

1. กลุ่มล่องกอง เป็นกลุ่มที่ผลผลิตมีคุณภาพดีที่สุด มีเมล็ดน้อยหรืออาจจะไม่มีเมล็ดเลยใบมีลักษณะคล้ายคลึงกันมาก คือมีสีเขียวเข้ม และมีร่องใบลึก ทำให้ดูเหมือนกับว่าใบหยักเป็นคลื่น ซึ่งล่องกองดูคูและยางสาดเป็น ไม้ผลในสกุลเดียวกัน ซึ่งแบ่งออกได้เป็น 3 กลุ่ม คือ

1.1 ล่องกองแห้ง ผลสุกจะมีเนื้อใสเป็นแก้ว เนื้อแห้ง หวานและมีกลิ่นหอมชวนรับประทาน ส่วนเปลือกหนา มีสีเหลืองคล้ำและไม่มียาง มีเมล็ดน้อยหรือไม่มีเลยเป็นล่องกองที่มีคุณภาพดีที่สุด (สุรชัย, 2540)

1.2 ล่องกองน้ำ ผลสุกจะมีเนื้อค่อนข้างฉ่ำน้ำ สีเปลือกเหลืองสว่างและมีขนาดใหญ่กว่าล่องกองแห้ง มีเมล็ดน้อยเช่นเดียวกับล่องกองแห้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.3 ลองกองปาลาแมหรือลองกองแปร์แมร์ ผลสุกจะมีเนื้อนุ่ม กลิ่นไม่หอมเหมือนลองกองน้ำ เปลือกบางและมียางบ้าง

2. กลุ่มคูหรือลู ลักษณะใบค่อนข้างหนาและมีสีเขียวเข้มคล้ายลองกอง แต่หยักเป็นคลื่นน้อยกว่า ขนาดผลค่อนข้างใหญ่และมีเปลือกหนากว่าลองกอง มีเมล็ดมาก และมีเนื้อฉ่ำน้ำ ที่พบมี 2 ชนิด คือ

2.1 คูแปร์แมร์ มีผลค่อนข้างรีกันผลแหลม ผิวอ่อนเล็กน้อย

2.2 คูน้ำ มีผลค่อนข้างกลมมีผิวสไตกว่าคูแปร์แมร์

3. ลางสาด ใบบางกว่าลองกอง คลื่นใบไม่เด่นชัด ผลเล็กกว่าลองกอง ผลสุกมีสีเหลืองนวล เปลือกบางมียางเหนียว มีเมล็ด 2-3 เมล็ดต่อผล มีหลายสายพันธุ์

## 2.4 คุณค่าทางอาหารและประโยชน์ของลองกอง (สุรชัย, 2540)

คุณค่าทางโภชนาการของเนื้อลองกอง 100 กรัม แสดงดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 คุณค่าทางโภชนาการของเนื้อลองกอง

สารอาหาร	ปริมาณต่อเนื้อลองกองสด	หน่วย
พลังงาน	66	กิโลแคลอรี
น้ำ	80	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	0.9	กรัม
ไขมัน	0.1	กรัม
คาร์โบไฮเดรต	15.3	กรัม
เส้นใย	0.3	กรัม
แคลเซียม	5	มิลลิกรัม
ฟอสฟอรัส	35	มิลลิกรัม
เหล็ก	0.7	มิลลิกรัม
วิตามินเอ	15	T.U.
วิตามิน บี 1	0.08	มิลลิกรัม
วิตามิน บี 2	0.04	มิลลิกรัม
ไนอาซีน	1.7	มิลลิกรัม
วิตามินซี	24	มิลลิกรัม

ที่มา : สุรชัย, 2540

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



๑๓๑ สามารถแบ่งได้เป็น 2 ชนิดคือ น้ำผลไม้แท้แบบใส หมายถึง น้ำผลไม้แท้ที่กรองเอาเศษเนื้อออก เช่น น้ำองุ่น น้ำส้ม ฯลฯ และน้ำผลไม้แท้ชนิดแบบขุ่น ซึ่งหมายถึง น้ำผลไม้ที่มีเนื้อผลไม้อยู่ด้วย เช่น น้ำมะเขือเทศ ฯลฯ การเก็บรักษา อาจใช้ความเย็น ความร้อน หรือเติมสารเคมีลงไป

2. น้ำผลไม้แท้ชนิดเข้มข้น คือเครื่องดื่มน้ำผลไม้ที่สกัดหรือบีบคั้นจากน้ำผลไม้ แล้วผ่านกระบวนการระเหยเพื่อเอาน้ำออก ไม่มีการเจือปนของน้ำ น้ำตาล หรือสิ่งอื่นลงไป โดยส่วนผสมประกอบด้วย น้ำผลไม้ 100% ปริมาณสารละลายทั้งหมดอย่างน้อยที่สุด 32 องศาบริกซ์ และบริโภคโดยนำน้ำผลไม้ชนิดเข้มข้น ไปผสมกับน้ำตามสัดส่วน

3. น้ำผลไม้ตัดแปลง(Nectar) คือเครื่องดื่มน้ำผลไม้ที่มีความขุ่นมาก เป็นน้ำผลไม้ที่มีส่วนของเนื้อผลไม้ปนอยู่ ส่วนใหญ่เป็นผลไม้ที่มีเนื้อมาก เช่น กล้วย ฝรั่ง มะม่วง สับปะรด แอปเปิ้ล คอท พืช พลับ ประกอบด้วยเนื้อผลไม้ 20-40 % ปริมาณสารละลายทั้งหมดอย่างน้อยที่สุด 15 องศาบริกซ์

4. น้ำผลไม้ตัดแปลงสควอช (Squesh) (น้ำผลไม้ชนิดหวานเข้มข้น) คือเครื่องดื่มน้ำผลไม้ที่มีลักษณะขุ่น แต่ไม่มากเหมือนเนกตาร์ มีน้ำผลไม้ไม่ต่ำกว่า 25 เปอร์เซ็นต์ มีปริมาณสารละลายในน้ำทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 40 องศาบริกซ์และความเป็นกรดอยู่ระหว่าง 1.2-1.5 เปอร์เซ็นต์ ควรเก็บรักษาด้วยสารเคมี เช่น โปแทสเซียมเมตาไบซัลไฟต์ 600 มิลลิกรัมต่อลิตร หรือใช้โซเดียมเบนโซเอต 700 มิลลิกรัมต่อลิตร และการบริโภคโดยทำให้เจือจางให้มีปริมาณสารละลายอยู่ในน้ำระหว่าง 10-20 องศาบริกซ์

5. น้ำผลไม้ในน้ำเชื่อมหรือไซรัปผลไม้ คือเครื่องดื่มน้ำผลไม้ไม่น้อยกว่า 25% มีปริมาณสารละลายในน้ำทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 65 องศาบริกซ์ และความเป็นกรดก่อนข้างด้าแล้วแต่ความพอดีของรสชาติ ถ้ามีน้ำตาล 65% หรือมากกว่านั้น ไม่จำเป็นต้องเก็บรักษาด้วยสารเคมี น้ำตาลจะเป็นตัวเก็บรักษา และการบริโภคจะต้องทำให้เจือจาง มีปริมาณสารที่ละลายอยู่ในน้ำ 10-20 องศาบริกซ์ ความเป็นกรด 0.5-0.6%

## 2.7 กรรมวิธีการผลิตน้ำผลไม้

กรรมวิธีการผลิตน้ำผลไม้ประกอบด้วยขั้นตอนสำคัญ ดังต่อไปนี้ (ทนาง, 2534)

### 2.7.1 การเตรียมวัตถุดิบ

#### 2.7.1.1 การคัดเลือกผักและผลไม้

ผักและผลไม้ต้องมีความสุกที่พอเหมาะกับชนิดของน้ำผักและน้ำผลไม้ชนิดนั้นๆ ถ้าเป็นผลไม้ส่วนมากจะใช้ผลไม้ที่อยู่ในระยะให้กลิ่นสูงสุด มีความสุกเต็มที่ เพื่อให้ได้กลิ่นและรสชาติที่ดีที่สุด แต่บางชนิดถ้าสุกมากเกินไปแล้วจะทำให้กลิ่นไม่เป็นที่ยอมรับ นอกจากนั้นผักและผลไม้ต้องสด คุณภาพดี ไม่เน่าเสียเพราะจะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพไม่ดีไม่ได้มาตรฐาน วัตถุดิบที่ดีในการผลิตควรได้รับการดูแลหลังจากการเก็บเกี่ยวอย่างดีและถูกต้อง ไม่ว่าจะเป็นผลไม้ใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.7.1.2 ในกรณีที่วัตถุดิบซื้อมาจากตลาดทั่วไปก็ควรมีการคัดเลือกผักและผลไม้ที่ไม่มีรอยบุบหรือช้ำจากการขนส่ง ในระดับที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของสีและกลิ่นเพราะจะส่งผลไปยังผลิตภัณฑ์น้ำผักและผลไม้ที่ได้

2.7.2 การล้างทำความสะอาด ใช้น้ำสะอาดเพื่อล้างสิ่งปนเปื้อนและเชื้อจุลินทรีย์ออกให้มากที่สุดประสิทธิภาพของการล้างขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำที่ใช้และความดันของน้ำที่ฉีดเครื่องมือที่ใช้ในการทำน้ำผักและน้ำผลไม้ จะต้องระมัดระวังคือ จะต้องไม่เป็นโลหะที่อาจจะทำให้ผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลง เช่น การเปลี่ยนสี การเกิดสีคล้ำ หรือสีดำ ดังนั้นเครื่องมือต่างๆ ควรทำด้วยเหล็กปลอดสนิม ไม่ควรจะมีโลหะพวกเหล็ก ทองแดง และดีบุก

### 2.7.3 การสกัดน้ำผลไม้

วิธีการสกัดเอาผลไม้มี 2 วิธีคือ

2.7.3.1 โดยการบีบหรือคั้น (Pressing) โดยปกติจะใช้กับน้ำผักผลไม้ที่มีน้ำมาก เช่น ส้ม มะนาว

2.7.3.2 โดยการตีปั่น และการคั้นเอาน้ำ เช่น การใช้มีดสับให้ละเอียด หรือใช้เครื่องสับ เพื่อทำให้ผักผลไม้มีขนาดเล็กลง และเป็นการเพิ่มพื้นที่ผิวให้มากขึ้น ช่วยในการสกัดน้ำผลไม้ให้ได้มาก โดยไม่ต้องใช้แรงอัดสูงมากนัก

การคั้นน้ำผลไม้ มีหลายวิธี ดังนี้

- วิธีที่ง่ายที่สุด ได้แก่การใช้ผ้าขาวบางห่อแล้วใช้ไม้แบบกดทับไว้ โดยวิธีนี้สะดวกที่จะทำในระดับครัวเรือน หรือใช้ผ้าขาวบางห่อแล้วใช้มือบีบก็ได้
- วิธีใช้เครื่องกดแบบตะแกรง (Basket press) ใช้กันมากในโรงงานขนาดเล็ก
- ใช้วิธีใส่ผลไม้ที่ตีปั่นแล้วลงไปใส่ในผ้าหนาๆ แล้วใช้ Hydraulic press บีบคั้นน้ำออกมา
- Pluper and finisher เป็นเครื่องที่ใช้กันมาก เพราะเป็นเครื่องที่สามารถจะคั้นกรองและแยกกาก และน้ำผลไม้ ออกกันได้ ถ้าต้องการให้แห้งมากกว่านี้ให้นำไปเข้าเครื่องสกรูเพรสอัดให้แห้ง

2.7.4 การทำน้ำผลไม้ให้ใส ซึ่งมีผลต่อคุณภาพ ราคา และความนิยมของน้ำผลไม้ โดยใช้วิธีดังต่อไปนี้

2.7.4.1 การกรอง ทำได้โดยใช้ผ้าหรือตะแกรงกรองที่มีขนาดรูเปิดต่างๆ ตามต้องการ ถ้าอนุภาคที่ต้องการกำจัดนั้นมีขนาดเล็กมาก ก็จำเป็นที่จะต้องใช้ตะแกรงที่มีค่า Mesh number สูง และอาจใช้แรงอัดช่วยเพื่อให้การกรองรวดเร็วขึ้น

2.7.4.2 การวางทิ้งไว้ในสภาพที่ไม่ทำให้ผลไม้เสีย การใช้วิธีนี้ตะกอนจะนอนก้นแล้วทำการช้อนส่วนที่ใสที่อยู่ด้านบนออก เช่น น้ำมะนาว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.7.4.3 การใช้สารเคมี หรือ เรียกว่า Finning สารเคมีบางชนิดเมื่ออยู่ในสภาวะของน้ำผักและน้ำผลไม้แล้วจะตกตะกอน บางชนิดจะพองตัวขึ้น บางชนิดจะดูดสารที่ทำให้ขุ่นไว้ตกตะกอน สารเคมีเหล่านี้เรียกว่า สาร Finning

2.7.4.4 การใช้เอนไซม์ น้ำผักและน้ำผลไม้ที่สกัดแล้วจะมีสารแขวนลอยปะปนมาด้วยตามธรรมชาติ จะเป็นพวกเพคติน ซึ่งมีอยู่หลายชนิด ส่วนใหญ่จะเป็นพวกที่ไม่ละลายน้ำและมีขนาดโมเลกุลใหญ่จึงทำให้เกิดการแขวนลอยได้ ปริมาณที่ใช้ 0.1 – 1 % ขึ้นอยู่กับความบริสุทธิ์ของเอนไซม์นั้นๆ การใช้จะต้องทำให้น้ำผักและน้ำผลไม้ร้อนขึ้นประมาณ 45 - 60 องศาเซลเซียสแล้วเติมเอนไซม์ลงไป ตั้งทิ้งไว้ 2-24 ชั่วโมง แล้วจึงทำการกรอง

2.7.4.5 การใช้ระบบเครื่องหมุนเหวี่ยง (Centrifuge)

2.7.5 การไล่อากาศ เพื่อลดปริมาณออกซิเจนที่อยู่ในน้ำผักและน้ำผลไม้ เพราะอากาศหรือออกซิเจนเป็นปัจจัยหนึ่งที่ทำให้น้ำผลไม้เปลี่ยนแปลง อันอาจจะเนื่องจากปฏิกิริยาเคมีที่เรียกว่าออกซิเดชัน หรือเนื่องจากเชื้อจุลินทรีย์

2.7.6 การเก็บรักษา ซึ่งต้องป้องกันการเสื่อมเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาทางเคมี ชีวเคมี จุลินทรีย์ และเอนไซม์ มีวิธีการทำได้หลายวิธี เช่น

2.7.6.1 การฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ก่อนการบรรจุ (พาสเจอร์ไรส์) เป็นขบวนการใช้ความร้อนระดับความร้อนปานกลาง แต่จะไม่มากพอจะฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ได้ เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภคจึงต้องป้องกันไม่ให้จุลินทรีย์เข้าไปปนเปื้อน ต้องศึกษาชนิดของอาหาร ซึ่งอาจแบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม ตามคุณสมบัติความเป็นกรด - ด่าง (pH)

- อาหารชนิดที่เป็นกรด (Acid foods) คืออาหารที่มีค่าความเป็นกรด - ด่างต่ำกว่า 4.6 เช่นผลไม้รสเปรี้ยว การฆ่าเชื้อจะใช้ความร้อนที่อุณหภูมิไม่สูงมากนัก ส่วนมากใช้ที่ 100 องศาเซลเซียส ภายใต้อากาศ

- อาหารชนิดที่มีความเป็นกรดต่ำ (Low - acid foods) คืออาหารที่มีค่าความเป็นกรด - ด่างสูงกว่า 4.6 ขึ้นไป เช่นเนื้อปลาและผักต่างๆ การฆ่าเชื้อต้องใช้ความร้อนที่อุณหภูมิสูงถึง 116 องศาเซลเซียส หรือ 121 องศาเซลเซียส ภายใต้อากาศ 10-15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

วิธีพาสเจอร์ไรส์ที่ใช้กันมี 2 ระบบ คือ

- เครื่องมือประกอบด้วยท่อโลหะปลอดสนิม หรือท่อทำด้วยพลาสติกสำหรับให้น้ำผลไม้ผ่านเข้าไปและภายนอกหลอดหุ้มด้วยท่อหรือหลอดอีกชั้นหนึ่ง เป็นทางให้น้ำร้อนผ่านเข้าไป หลังจากนั้นผ่านเข้าเครื่องทำความเย็นทันที

- Plate heat exchanger เป็นการพาสเจอร์ไรส์โดยใช้แผ่นแลกเปลี่ยนความร้อนแล้วทำให้เย็นลงที่อุณหภูมิ 4-5 องศาเซลเซียส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.7.6.2 การฆ่าเชื้อโดยการบรรจุน้ำผักและน้ำผลไม้ก่อนแล้วจึงฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ จะลดที่ภาชนะบรรจุก่อน แล้วให้ความร้อนแก่น้ำผลไม้ จากนั้นก็นำไปบรรจุขวด แล้วปิดผนึก แล้วนำขวดไปฆ่าเชื้อ

2.7.6.3 การเก็บรักษาโดยใช้สารเคมี นิยมใช้กันมากในผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องดื่มผสมบรรจุขวดซึ่งต้องการรสชาติเข้มข้น มีวัตถุประสงค์ในการเก็บรักษามักจะเติมลงไปก่อนการบรรจุ สารกันเสียที่ใช้กันมาก คือ

- เบนโซเอต ปริมาณที่ยินยอมให้ใช้ทั่วๆ ไปคือ 0.1 % หรือ 1,000 ส่วนในล้านส่วน (ppm) ประสิทธิภาพของการทำลายเชื้อจุลินทรีย์ขึ้นอยู่กับความกรด – ด่าง ของอาหารถ้าอาหารมีความเป็นกลางจะใช้ปริมาณมาก ใช้ในน้ำผักและน้ำผลไม้ที่มีสีและความเข้มข้น เช่น มะเขือเทศ ไซรัป

- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จะทำลายเชื้อราและแบคทีเรียได้ดีกว่ายีสต์ ยังช่วยป้องกันการเกิดสีน้ำตาล หรือป้องกันการเปลี่ยนแปลงสีของน้ำผลไม้ ใช้กันมากในน้ำผักและน้ำผลไม้ทั่วๆ ไป เมื่อใช้ปริมาณมากๆ จะทำให้มีกลิ่นซึ่งผู้บริโภคไม่ยอมรับ

## 2.8 องค์ประกอบที่สำคัญในเครื่องดื่ม

องค์ประกอบที่สำคัญในเครื่องดื่ม มีดังนี้

2.8.1 น้ำ เป็นองค์ประกอบที่สำคัญในเครื่องดื่ม โดยทำหน้าที่เป็นตัวทำละลาย และนำพา ส่วน ประกอบอื่นๆ เช่น น้ำตาล สารให้สีกลิ่นรส ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ให้เกิดการผสมเป็นเนื้อเดียว พบว่ามากกว่าร้อยละ 85 ของปริมาณทั้งหมดของเครื่องดื่มจะเป็นน้ำ จะต้องมีในปริมาณมากพอที่จะรักษาคุณภาพและสมดุลของส่วนผสม โดยน้ำที่นำมาใช้ควรมีการปรับปรุงคุณภาพก่อนเพื่อจะได้น้ำที่มีคุณภาพ โดยทั่วไปน้ำที่นำมาใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มจะต้องแน่ใจว่าปราศจากเชื้อจุลินทรีย์ชนิดต่างๆ เช่น แบคทีเรีย ไม่มีสารต่างๆที่จะมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของลักษณะรสชาติ และความคงตัวของเครื่องดื่ม และมีคุณภาพคงที่ สามารถปรับระดับความเป็นกรดต่างได้ตามต้องการ

2.8.2 สารให้ความหวาน น้ำตาลเป็นองค์ประกอบของเครื่องดื่มที่มีความสำคัญมาก โดยเฉพาะในเครื่องดื่มชนิดหวาน โดยน้ำตาลนั้นนอกจากจะเป็นสารให้ความหวานแล้ว ยังเป็นสารให้รสชาติแก่เครื่องดื่ม และยังมีส่วนช่วยให้เกิดความสมดุลของรสชาติอื่นๆที่มีในเครื่องดื่มอีกด้วย น้ำตาลเป็นสารที่มีส่วนช่วยให้เกิดความหนืด ให้น้ำหนักซึ่งเป็นองค์ประกอบส่วนใหญ่ของเครื่องดื่ม นอกจากนี้การใช้น้ำตาลที่ระดับความเข้มข้นสูงๆยังช่วยให้ระงับการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้โดยอาศัยคุณสมบัติของแรงดันออสโมติก

ในปัจจุบันการนำสารให้ความหวานชนิดอื่นๆ มาใช้แทนน้ำตาลนั้นยังมีอุปสรรคในเรื่องต้นทุนในการผลิตและความปลอดภัยของผู้บริโภค สารให้ความหวานที่สามารถนำมาใช้ประกอบในการผลิตเครื่องดื่ม เช่น น้ำตาลทราย ฟรุคโตส High fructose corn syrup เป็นต้น

2.8.2.1 น้ำตาลทราย (Sucrose) นิยมใช้กันมากที่สุด อาจได้มาจากอ้อยหรือหัวบีท เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความบริสุทธิ์ค่อนข้างสูง ประมาณร้อยละ 99.9 ซึ่งถ้าน้ำตาลผ่านกระบวนการผลิตที่ถูกต้องทุกขั้นตอนจะไม่มีส่วนผสมของวิตามิน และ แร่ธาตุปะปนมาเลย น้ำตาลทรายเป็น Non reducing sugar ประกอบด้วยกลูโคส และฟรุคโตสในสภาวะที่เป็นกลาง ซึ่งจะมีผลทำให้คุณภาพของอาหารเปลี่ยนแปลงไป เช่น ช่วยเพิ่มความหนืด การเปลี่ยนแปลงของแรงดันออสโมติก รวมทั้งน้ำตาลยังมีส่วนในการก่อให้เกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลในเครื่องดื่ม ได้อีกด้วย

2.8.2.2. ฟรุคโตส (Fructose) เป็นน้ำตาลที่มีความหวานที่อยู่ในรูปของเหลว ประกอบด้วย น้ำตาลฟรุคโตสประมาณร้อยละ 42 และน้ำตาลเด็คซ์โตรสร้อยละ 51 สารให้ความหวานชนิดนี้มีความหวานเท่ากับน้ำตาลทราย แต่น้อยกว่าน้ำตาลอินเวิร์ทเล็กน้อย โดยมากผลิตได้จากปฏิกิริยาการใช้เอนไซม์ย่อยน้ำตาลเด็คซ์โตรสแต่มีจะเปลี่ยนแปลงได้ง่าย การใช้น้ำตาลฟรุคโตสนี้สามารถใช้แทนน้ำตาลซูโครสได้ในทุกกรณี รวมทั้งใช้น้ำเชื่อมอื่นๆ ปัจจุบันในต่างประเทศนิยมใช้กันมากในเครื่องดื่ม ผักคอง ไซรัป และอาหารกระป๋อง

ความสำคัญของน้ำตาลในอาหารและเครื่องดื่ม รวมถึงคุณภาพของอาหารขึ้นอยู่กับความหวานเป็นปัจจัยสำคัญ การใช้น้ำตาลต่างชนิดกัน หรือผสมกันหลายชนิด ทำให้การยอมรับแตกต่างกันไป ทั้งนี้เพราะ น้ำตาลไม่ได้ให้แค่ความหวานอย่างเดียว ยังให้ความหนืดและสารประกอบอื่นๆ ที่ไม่ใช่สารให้ความหวาน ในระบบของอาหารนั้นพบว่า น้ำตาลที่เติมลงไปนั้นอาจทำปฏิกิริยาในตัวเองหรือกับสารเคมีอื่นๆ ในอาหาร แล้วให้ผลิตภัณฑ์น้ำได้รับการยอมรับในเรื่องรสหวาน ความหนืด และกลิ่นรสอีกด้วย

สารให้ความหวานที่ไม่มีคุณค่าทางอาหารเป็นสารที่ได้จากการสังเคราะห์ขึ้น โดยวิธีการทางวิทยาศาสตร์ สารดังกล่าวไม่ใช่ น้ำตาล คือ เมื่อย่อยแล้วไม่ได้กลูโคส แต่สามารถนำมาใช้แทนน้ำตาลกันมาก เช่น Aspartame, Saccharine, Cyclamate เป็นต้น

2.8.3 กรด เป็นส่วนประกอบที่สำคัญ หน้าที่ของกรดในเครื่องดื่ม คือ ให้รสเปรี้ยว กระตุ้นให้เกิดความพอใจในการรับรส ช่วยระงับความกระหายโดยจะไปกระตุ้นต่อมน้ำลายให้ทำงาน ช่วยเพิ่มความหวานของน้ำตาล และสามารถช่วยถนอมรักษาเครื่องดื่ม

การใช้กรดในเครื่องดื่มค่อนข้างสะดวก และมีปริมาณการใช้ไม่มาก โดยปริมาณกรดของเครื่องดื่มขึ้นอยู่กับระดับความชอบของรสชาติ ซึ่งต้องอาศัยผู้ชิมที่มีประสบการณ์ หรืออาจใช้การตรวจสอบทางเคมีก็ได้ และระดับความเปรี้ยวของกรดจะแตกต่างกันไปตามความเข้มข้นและชนิดของกรดที่ใช้ กรดที่สำคัญที่นิยมใช้ได้แก่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.8.3.1 กรดแอสคอร์บิก เป็นกรดที่ทำหน้าที่ป้องกัน และระงับการเกิดออกซิเดชัน ดังนั้นจึงมีส่วนช่วยให้เกิดกลิ่นรสของเครื่องดื่มคงตัวอยู่ได้นาน โดยปกติสารที่ให้กลิ่นรสในเครื่องดื่มจะเป็นพวกอัลดีไฮด์ (Aldehyde) คีโตน (Ketone) และพวกคีโตนเอสเตอร์ (Ketone ester) ซึ่งสารพวกนี้สามารถถูกออกซิไดส์ได้ง่ายหากไม่มีกรดแอสคอร์บิก และสามารถสูญหายได้ในระหว่างการเก็บรักษา เมื่อเติมกรดแอสคอร์บิกลงไป กรดนี้จะถูกออกซิไดส์และสูญเสียไปทำให้กลิ่นรสของเครื่องดื่มยังอยู่ ดังนั้นการสูญเสียวิตามินซีในเครื่องดื่มจึงขึ้นอยู่กับปริมาณออกซิเจนที่หลงเหลืออยู่ (ตามทฤษฎี ออกซิเจน 1 มิลลิลิตร จะออกซิไดส์กรดแอสคอร์บิก 15.7 มิลลิลิตร) การเติมกรดแอสคอร์บิก มักจะเติมก่อนการพาสเจอร์ไรส์ หรือก่อนการบรรจุร้อนแล้วทำให้เย็นลง โดยเร็ว กรดแอสคอร์บิกคงตัวที่สุดที่สภาพเป็นกรดในการผลิต ถ้าหากมีการไล่อากาศออกให้หมด และรักษาระดับของเหล็กและทองแดงให้น้อยที่สุดก็สามารถรักษาปริมาณแอสคอร์บิก และรสชาติไว้ได้ดี อย่างไรก็ตาม แม้ว่ากรดแอสคอร์บิกจะช่วยในด้านคุณค่าทางอาหาร แต่กรดนี้ไม่ได้ช่วยในการเสริมสี กลิ่น และรสของเครื่องดื่ม

2.8.3.2 กรดซิตริก นิยมใช้กันมากในเครื่องดื่ม สามารถรวมตัวและผสมได้ดีกับกลิ่นรสผลไม้ได้แทบทุกชนิด ในทางการค้าจะผลิตกรดซิตริกจากมะนาว และสับปะรด หรือการหมักจากเชื้อรา ซึ่งจะมีลักษณะเป็นผลึกหรือผงที่ละลายน้ำได้ การนำกรดซิตริกมาใช้ในอาหารและเครื่องดื่มก็เพราะเราต้องการคุณสมบัติของความเป็นกรด

2.8.3.3 กรดฟอสฟอริก เป็นกรดที่นิยมใช้กันมากในเครื่องดื่มประเภทโคลา โดยจะช่วยให้เพิ่มกลิ่นรสของผลิตภัณฑ์ กรดชนิดนี้นับอยู่เป็นรูปของแข็งละลายละลายน้ำได้ทุกอัตราส่วน สามารถกัดกร่อนภาชนะที่ทำด้วยโลหะ ถ้าถูกผิวหนังจะไหม้ แต่ไม่มีการระเหยจึงไม่เป็นอันตราย ต่อนัยน์ตา ยกเว้นจะสัมผัสกับกรดโดยตรง

2.8.3.4 กรดทาร์ทริก นิยมใช้กันมากในอดีตและใช้มากกว่ากรดซิตริก แต่ปัจจุบันปริมาณการใช้ลดลง ยกเว้นจะใช้กับผลิตภัณฑ์ที่ทำจากองุ่น และเครื่องดื่มที่มีกลิ่นรสของมะขาม ความเป็นกรดกับความคงตัวของเครื่องดื่ม

ค่าความเป็นกรด-ด่างลดลง จะมีผลต่ออายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มได้นานขึ้น ดังนั้นในการผลิตเครื่องดื่มจึงพยายามรักษาค่าความเป็นกรด - ด่างให้ต่ำอยู่เสมอ เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์บางชนิด จุลินทรีย์ส่วนมากสามารถเจริญเติบโตได้ดีในช่วงความเป็นกรด - ด่าง 6.8-7.5 และลดการเจริญเติบโตในช่วงความเป็นกรด - ด่าง 4.5 - 5.0 และจุลินทรีย์ส่วน มากมักเป็นพวกที่ให้โทษกับมนุษย์ ดังนั้น ในเครื่องดื่มที่มีความเป็นกรดต่ำกว่า 4.0 จึงค่อนข้างปลอดภัย แต่ก็ยังมีจุลินทรีย์บางชนิดที่ชอบสภาพที่เป็นกรด เช่น ยีสต์ รา บางชนิด และแบคทีเรีย เป็นต้น

โดยส่วนใหญ่ เครื่องดื่มที่บรรจุภาชนะที่ถูกต้องตามกรรมวิธีการมักไม่มีปัญหา เนื่องจากเชื้อรา ยีสต์ และแบคทีเรีย นั้นสามารถลดค่าความเป็นกรด - ด่างได้ถึง 3.0 ก็จะช่วยป้องกันการเกิดปัญหาได้ แต่ถ้ากรณีสักอย่างหนึ่ง อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นทรีย์ 2 ชนิดนี้ได้ ดังนั้นจะเห็นได้ว่าการลดค่าความเป็นกรด - ด่าง จะช่วยเสริมความสามารถในการเก็บรักษาอาหารและเครื่องดื่มได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อใช้ร่วมกับสารกันบูด ซึ่งนอกจากจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการเก็บรักษาแล้ว ยังทำให้ใช้สารกันบูดในปริมาณน้อยลงอีกด้วย

**2.8.4** สี เป็นปัจจัยที่เพิ่มความดึงดูดแก่ผู้บริโภค ดังนั้นผู้ผลิตควรใช้สีที่ถูกต้องและตามความต้องการของผู้บริโภค สีที่ใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องดื่ม แบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท คือ สีธรรมชาติ เช่น แครอทที่น้อยด์ คลอโรฟิลล์ เป็นต้น, สีเทียม เช่นสีน้ำตาลไหม้ (คาราเมล) จากน้ำตาล ซึ่งแตกต่างไปจากสีสังเคราะห์, สีสังเคราะห์ คือสีที่ได้จากการสังเคราะห์โดยตรง

ในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มชนิดไม่มีแอลกอฮอล์ พบว่าสีสังเคราะห์และสีเทียมเข้ามามีบทบาทมาก ส่วนสีธรรมชาตินั้นใช้กันมากในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มทั่วไป เพราะเป็นสีที่เปลี่ยนแปลงได้ง่าย ซึ่งยากต่อการควบคุมทั้งในกรรมวิธีการผลิตเครื่องดื่ม และระยะเวลาในการจำหน่าย ขณะที่สีสังเคราะห์และสีเทียมสามารถใช้ในปริมาณน้อย ให้สีคงทน สดใสกว่าสีธรรมชาติ

### 2.8.5 สารให้ความคงตัว

**2.8.5.1** คาราจีแนน (Carrageenan) เป็นกัมอีกชนิดหนึ่งที่ได้รู้จักใช้กันมานานหลายศตวรรษ คาราจีแนนสามารถละลายน้ำได้ แต่ถ้าหากมีการให้ความร้อนด้วยการละลายจะดีขึ้น อุณหภูมิที่นำไปที่ใช้ คือ 50-80 องศาเซลเซียส สารละลายของคาราจีแนนที่ได้ค่อนข้างหนืด ความหนืดของสารละลายคาราจีแนน จะขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ความเข้มข้น อุณหภูมิ ชนิดของสารที่นำมาสกัด น้ำหนักโมเลกุลและอนุโมลโลหะ สารละลายคาราจีแนนที่ความเข้มข้น 2% จะมีความหนืดแตกต่างกันตั้งแต่ 50 - 3,000 cps ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส และไม่มีอนุโมลโลหะ

**2.8.5.2** คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (Carboxy Methyl Cellulose ,CMC) Sodium carboxymethylcellulose เป็น Cellulose derivative ชนิดหนึ่งที่มีการใช้กันอย่างแพร่หลายในวงการอุตสาหกรรมอาหาร เป็นเกลือ Sodium carboxymethylcellulose ที่รู้จักกันทั่วไปในชื่อ คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส หรือ เซลลูโลสกัม ได้จากปฏิกิริยาของ Alkalicellulose กับ Sodium monochloroacetate โดยมีการควบคุมให้มี Degree of substitution (D.S.) และ Degree of polymerization (D.P.) ที่พอเหมาะ ทั้งนี้เนื่องจาก D.S. และ D.P. จะเป็นปัจจัยสำคัญที่ช่วยควบคุมคุณภาพของคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส ซึ่งถ้าหากว่าคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลสมี D.S. 4.5 หรือสูงกว่า จะละลายในน้ำได้ดี ถ้าค่า D.P. สูงขึ้นความหนืดจะเพิ่มขึ้นด้วย

Food grade CMC จะละลายได้ดีในน้ำร้อนและน้ำเย็น ความหนืดของสารละลายคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส 2 % จะแตกต่างกันในช่วง 10 - 50,000 cps หรือสูงกว่า ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของสารละลายคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส ความหนืดจะคงตัวได้ในช่วง ความเป็นกรดต่าง ที่ค่อนข้างกว้าง 5-11 แต่จะดีที่สุดที่ความเป็นกรดต่าง 7-9 ถ้าความเป็นกรด - ด่างต่ำกว่า 5 ความหนืดจะลดลง และถ้าหากต่ำกว่า 2-3 กรดคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลสอิสระจะตกตะกอน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การใช้คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลสในอาหารนั้น ส่วนใหญ่จะใช้เป็นสารที่ช่วยให้เกิดความคงตัวในไอศกรีมเชอร์เบท เป็นต้น หรือผลิตภัณฑ์ขนมหวานเยือกแข็งต่างๆ เพื่อช่วยป้องกันการเกิดเกล็ดน้ำแข็ง ส่วนในเค้กและผลิตภัณฑ์ขนมอบใช้เพื่อช่วยเพิ่มปริมาตร สามารถเก็บความชื้นได้ดีขึ้น และช่วยให้น้ำสัลดอยู่ในสภาพเป็นสารแขวนลอยได้ดีขึ้น

## 2.9 การทดสอบประสาทสัมผัสแบบ Ratio Profile Test

ในอุตสาหกรรมอาหาร โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารใดๆ จะมีจุดมุ่งหมายประการหนึ่งที่เหมือนกัน คือ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้ได้ลักษณะตามต้องการของผู้บริโภคที่เป็นกลุ่มเป้าหมาย การที่ผู้บริโภคจะยอมรับหรือนิยมนผลิตภัณฑ์หรือไม่ เราได้จากปฏิกิริยาทางประสาทสัมผัสที่แสดงออกมา ด้วยเหตุผลดังกล่าวจึงถือว่า การวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ทางประสาทสัมผัสเป็นสิ่งสำคัญในระบบงานพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร

หลักการและวิธีการสำหรับงานวิเคราะห์คุณภาพผลิตภัณฑ์ทางประสาทสัมผัสนั้นมีมากมายหลายแบบ แต่ละวิธีเหมาะกับการใช้งานเฉพาะอย่าง สำหรับงานพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่นั้น เราต้องการวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัสที่สามารถตัดสินหรือแสดงให้เห็นถึงค่าโครงลักษณะของผลิตภัณฑ์นั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงในขั้นต่างๆของการพัฒนาอย่างไรบ้าง เราต้องการค่าโครงลักษณะผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาเปลี่ยนไปในทิศทางที่คล้ายกับค่าโครงลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการ

การศึกษาค่าโครงของผลิตภัณฑ์โดยวิธีพรรณานั้น ไม่เหมาะกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างมีระบบ เพราะไม่ใช่วิธีเชิงปริมาณ จึงเป็นการยากที่จะวิเคราะห์และตีความได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ ในที่นี้จึงขอเสนอวิธีการศึกษาค่าโครงลักษณะผลิตภัณฑ์ ที่เป็นวิธีเชิงปริมาณ ซึ่งสามารถนำมาใช้ในงานพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างมีประสิทธิภาพนั้น คือ การใช้วิธีทดสอบค่าโครงลักษณะของผลิตภัณฑ์ด้วยค่าเรโซ หรือ Ratio Profile Test (RPT) (ศิริลักษณ์, 2531)

### 2.9.1 หลักการของ Ratio Profile Test

วิธีการของ Ratio Profile Test คือการทดสอบด้านค่าโครงของผลิตภัณฑ์หรือการใช้สเกลในการทดสอบ วิธีนี้จะสามารถอธิบายคุณสมบัติทางด้านประสาทสัมผัสในแง่การเปรียบเทียบเชิงปริมาณของตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่พยายามพัฒนาให้เป็นที่ยอมรับมากที่สุด โดยใช้เส้นเพื่อให้ผู้ชิมแสดงความมากน้อยของลักษณะคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ ค่าคะแนนที่ผู้ชิมแต่ละคนให้กับลักษณะแต่ละอย่างจะถูกนำมาหารด้วยค่าคะแนนที่กำหนดว่าดีเลิศ หรือ Ideal (หรือคะแนนที่พอเหมาะกับผู้บริโภคต้องการ) และค่าเรโซที่ได้จากผู้ชิมแต่ละคนจะถูกนำมารวมกัน แล้วนำมาหารหาค่าเฉลี่ย ค่าเรโซเฉลี่ย (Ratio mean score) ที่ได้ของแต่ละลักษณะจะสามารถนำมาพิจารณาเปรียบเทียบกับค่าโครงลักษณะที่ต้องการ (ซึ่งจะมีเรโซเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เท่ากับ 1) ภาพรวมจากค่าเรโซเฉลี่ยของแต่ละลักษณะนี้เรียกว่า numerical product profile ค่าเรโซเฉลี่ยดังกล่าวสามารถจะแสดงเป็นรูปคล้ายใยแมงมุม (ศิริลักษณ์, 2531)

## 2.9.2 เครื่องวัดลักษณะทางประสาทสัมผัส

เครื่องที่ใช้วัดลักษณะทางประสาทสัมผัสมีหลายแบบ ในที่นี้จะกล่าวถึง 1 แบบ ได้แก่ Linear Scaling คือการใช้เส้น (เช่นยาว 10 เซนติเมตรที่ไม่มีหมายเลขกำกับ) มีคำบอกลักษณะตอนหัวและท้ายเส้นเพื่อเป็นหลักยึดผู้ชิมจะต้องการเครื่องหมาย โดยขีดเส้นตรงลงตรงจุดที่ผู้ชิมคิดว่าเหมาะสม ตรงกับความรู้สึก หรือความคิดเห็นของตน

ตัวอย่าง : สีส่อน \_\_\_\_\_ สีเข้ม

## 2.9.3 การให้คะแนน คำที่ใช้เกี่ยวกับการให้คะแนน มี

1. Sample Score คือ ความยาวเป็นเซนติเมตรจากปลายที่เริ่มจากปลายศูนย์มายังจุดที่ผู้ชิมกาเครื่องหมายแสดงความมากน้อยของเส้นแทนลักษณะนั้นๆ
2. Ideal Score มีความหมายคล้าย Sample Score แต่ใช้สำหรับบอกความมากน้อยของลักษณะทางประสาทสัมผัสที่ผู้ชิมคิดว่าน่าจะเป็น หรือที่ผู้ชิมชอบและต้องการให้เป็น

## 2.9.4 การวิเคราะห์ข้อมูลและการตีความ (Analysis of Profile and Interpretation)

การวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการใช้ Ratio Profile Test เริ่มจากการวัดความยาวของปลายศูนย์ของเส้นถึงจุดที่แสดงตำแหน่งของ “ ตัวอย่าง (Sample)” แล้วนำมาหารด้วยความยาวจากปลายศูนย์ของเส้นถึงจุดที่แสดงตำแหน่ง “ ที่พอเหมาะ (Ideal)” นำค่าเรโซ ( S/I ) ของผู้ชิมแต่ละคนมาหาค่าเฉลี่ย (Ratio Mean) และหาค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard deviation) ค่าเฉลี่ยที่ได้ จะสามารถนำมาใช้เป็นแนวทางว่าจะต้องปรับปรุงผลิตภัณฑ์ไปในทิศทางใด นั่นก็คือ จะบอกให้นักพัฒนาผลิตภัณฑ์ทราบเกี่ยวกับปริมาณและชนิดของเครื่องปรุง และสภาพการของกรรมวิธีการแปรรูปที่จะต้องใช้

ความหมายของค่าเฉลี่ยของผลหาร S กับ I ดังกล่าวมีดังนี้

- ถ้ามีค่าเท่ากับ 1.0 มีความหมายว่าไม่จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนแปลงสำหรับลักษณะที่ศึกษานั้นๆ
- ถ้ามีค่ามากกว่า 1.0 มีความหมายว่ามีความจำเป็นต้องลดความเข้มหรือความแรงของลักษณะนั้นๆ
- ถ้ามีค่าน้อยกว่า 1.0 มีความหมายว่ามีความจำเป็นต้องเพิ่มความเข้ม หรือความแรงของลักษณะนั้นๆ

สำหรับค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานมีความหมาย ดังนี้

- ถ้ามีค่าเท่ากับ 0 มีความหมายว่า ผู้ชิมมีความเห็นพ้องกัน
- ถ้ามีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.5 มีความหมายว่าผู้ชิมมีความเห็นแตกต่างกันบ้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี การใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในกรณีหลังสุด นักพัฒนาผลิตภัณฑ์จะต้องพิจารณาเหตุผลอื่นประกอบกันก่อน ที่จะมีการตัดสินใจดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

### 2.9.5 การใช้ Ratio Profile Test ในการสร้าง Ideal product profile

การเตรียมการเริ่มตั้งแต่ การเลือกค่าแสดงลักษณะทางประสาทสัมผัสซึ่งอาจจะทำโดยบุคลากรด้านเทคนิคและนักพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่รับผิดชอบโครงการนั้นรวมอย่างน้อย 3 คน เริ่มจากการชิมตัวอย่างผลิตภัณฑ์และเลือกลักษณะที่สำคัญในแง่ลักษณะที่ปรากฏ กลิ่น รสชาติ และเนื้อสัมผัส หลังจากที่อยู่ปรายแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเห็นกันแล้วก็ร่วมกันกำหนดค่าแสดงลักษณะที่จะใช้ในแบบสอบถาม

การเตรียมการเพื่อการทดสอบผลิตภัณฑ์กับกลุ่มผู้ชิมทำได้คล้ายกับการเตรียมการเพื่อทดสอบผลิตภัณฑ์กับกลุ่มผู้ชิมด้วยวิธีอื่นๆ เช่น เตรียมแบบสอบถามตัวอย่างผลิตภัณฑ์ เป็นต้น สำหรับกลุ่มผู้ชิมถ้าเป็นไปได้ควรใช้ Consumer Panel สำหรับการปฐมนิเทศ / การฝึกกลุ่มผู้ชิม อาจเป็นการทำความเข้าใจเกี่ยวกับความหมายของค่า บอจากลักษณะทางประสาทสัมผัสเพื่อไม่ให้เกิดการเข้าใจผิดและควรรออธิบายวิธีการในการกรอกแบบสอบถามให้ชัดเจนด้วย

เทคนิคการทดสอบผลิตภัณฑ์กับผู้ชิม เช่น ในเรื่องของขนาดของผลิตภัณฑ์ที่ให้ชิม ช่วงเวลาในการชิม การใช้แสงไฟมีหลักเกณฑ์คล้ายกับการทดสอบทางประสาทสัมผัสโดยทั่วไป สำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อกำหนดค่าโครงลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ (Ideal Product Profile) ทำได้ดังที่อธิบายไว้ข้างต้นแล้ว นอกจากหาค่า Mean , Standard deviation และ ratio to the ideals แล้วยังอาจนำค่าเรโซของลักษณะทางประสาทสัมผัสเหล่านั้นมาวิเคราะห์หาปัจจัยสำคัญทางสถิติ เช่น หาค่า Correlation ของลักษณะทางประสาทสัมผัสและหาค่าความแตกต่างทางสถิติ (ANOVA หรือ t-test) ทั้งนี้เพื่อเป็นเครื่องช่วยในการตีความมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

## บทที่ 3

### วัสดุอุปกรณ์ สารเคมีและวิธีการทดลอง

#### 3.1 วัตถุดิบ

ผลลองกองสุกที่เป็นผลร่วงหรือช่อเล็ก (2-5 ผลต่อช่อ) ซึ่งจากสวนลองกอง ในอำเภอระแงะ จังหวัดนราธิวาส ขนส่งทางรถไฟโดยบรรจุใส่กล่องกระดาษที่มีระบาย ใช้เวลาหลังจากเก็บจนกระทั่งถึงห้องปฏิบัติการ 48 ชั่วโมง

#### 3.2 สารเคมี

1. NaOH , รหัสสาร 480507 ผลิตโดย CARLO ERBA
2. กรดซิตริก
3. คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส(CMC)
4. ฟีนอล์ฟทาลิน , รหัสสาร 451156 ผลิตโดย CARLO ERBA
5. Folin-Ciocalteu reagent , รหัสสาร B0107830 ผลิตโดย MERCK
6. สารละลาย โซเดียมคาร์บอเนต ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) , รหัสสาร A313892 ผลิตโดย MERCK
7. โซเดียมแอสคอร์เบท

#### 3.3 อุปกรณ์ในการทดลอง

1. เครื่องผสม (blender) ยี่ห้อ Moulinex รุ่น AW 9
2. pH-meter ยี่ห้อ Schott รุ่น pH-Electrode Blue line 14 pH
3. Spectrophotometer ยี่ห้อ Thermo รุ่น GENESYS 10 vis
4. Handrefractometer ยี่ห้อ Atago (N1 Brix 0-32%)
5. hot-plate

#### 3.4 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง

##### 3.4.1 การเตรียมวัตถุดิบ

นำผลลองกองมาล้างทำความสะอาด โดยคัดผลเน่าเสียออก จากนั้นนำมาปอกเปลือกออกโดยใช้มือ และไม่ให้เนื้อลองกองบอบช้ำมาก บรรจุผลลองกองที่ปอกเปลือกแล้วในถุงพลาสติกโพลีเอทิลีน โดยเรียงผลลองกองให้เป็นชั้นเดียว และบรรจุถุงละประมาณ 0.5 กิโลกรัม ปิดผนึกปากถุงด้วยเครื่องปิดผนึก นำไปแช่แข็งที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส จนกว่าจะนำมาใช้ในการทดลองต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.4.2 การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีของน้ำคั้นจากผลล่องกอง

นำผลล่องกองแช่แข็งมาละลายน้ำแข็ง โดยตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องให้น้ำแข็งละลายบางส่วน จากนั้นแยกส่วนเนื้อออกจากเมล็ดใหญ่โดยใช้มีด นำเนื้อล่องกองที่แยกได้มาบดให้ละเอียดโดยใช้เครื่องปั่นผลไม้โดยใช้ความเร็วสูงสุดเป็นเวลา 2 นาที กรองผ่านตะแกรงหยาบ จากนั้นกรองอีกครั้งด้วยตะแกรงละเอียดขนาดประมาณ 30 เมช นำน้ำล่องกองที่แยกได้มาวิเคราะห์ค่าต่างๆ ดังนี้

#### 3.4.2.1 ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)

3.4.2.2 ปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC, 1995) รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์ดูได้จากภาคผนวก ก

#### 3.4.2.3 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด โดยใช้ handrefractometer

3.4.2.4 ปริมาณสารประกอบ โพลีฟีนอลทั้งหมด (Yieldirim และคณะ, 2001) รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์ดูได้จากภาคผนวก ค

### 3.4.3 การเตรียมน้ำสต็อกล่องกอง

นำผลล่องกองแช่แข็งมาใส่หม้อให้ความร้อนบนเตาแก๊สจนกระทั่งมีอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 นาที โดยในระหว่างให้ความร้อนใช้ทัพพีบดและขี้ผลล่องกองให้แยกออกจากกันและมีขนาดชิ้นเล็กลง เมื่อครบเวลาจะทำให้เย็นลงทันทีโดยแช่ในน้ำเย็น จากนั้นแยกส่วนเนื้อออกจากเมล็ดใหญ่โดยใช้มีด นำเนื้อล่องกองที่แยกได้มาบดให้ละเอียดโดยใช้เครื่องปั่นผลไม้โดยใช้ความเร็วสูงสุดเป็นเวลา 2 นาที กรองผ่านตะแกรงหยาบ จากนั้นกรองอีกครั้งด้วยตะแกรงละเอียดขนาดประมาณ 30 เมช ก็จะได้น้ำสต็อกล่องกอง

### 3.4.4 การพัฒนาสูตรที่เหมาะสมในการผลิตน้ำล่องกอง 25% และ 50%

#### 3.4.4.1 สูตรเริ่มต้น

การคิดสูตรเริ่มต้นจะใช้หลักการของการผลิตน้ำผลไม้ทั่วไป โดยมีการเติมสารเจือปนอาหารที่นิยมใช้กัน คือ สารให้ความข้นหนืดจะใช้ คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (CMC) เพื่อเพิ่มเนื้อสัมผัส แต่งรสหวานโดยใช้น้ำตาลทราย แต่งรสเปรี้ยวจะใช้กรดซิตริก และมีการเติมสารแอนติออกซิแดนซ์ (antioxidant) คือ โซเดียมแอสคอร์เบท สำหรับสีให้เป็นสีของน้ำสต็อกล่องกองตามธรรมชาติ และเนื่องจากกลิ่นรส (flavor) ล่องกองยังไม่มีจำหน่ายเชิงการค้า จึงไม่มีการแต่งกลิ่นรสของผลิตภัณฑ์ สำหรับสูตรเริ่มต้นของน้ำล่องกอง 25% และ 50% แสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 สูตรเริ่มต้นของน้ำลองกอง 25% และ 50%

ส่วนผสม	ปริมาณส่วนผสม (% โดยน้ำหนัก)	
	น้ำลองกอง 25 %	น้ำลองกอง 50%
1. น้ำลองกองสดที่แยกได้	25.0	50.0
2. น้ำตาล	8.3	2.8
3. กรดซิตริก	0.15	0.05
4. คาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส	0.05	0
5. โซเดียมแอสคอร์เบท	0.1	0.1
6. น้ำกรอง	66.40	47.05

การกำหนดคุณภาพทางเคมีเบื้องต้นของผลิตภัณฑ์จะพิจารณาจากค่าความเป็นกรด – ด่าง (pH) ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปของกรดซิตริกและปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด ซึ่งในเบื้องต้นจะกำหนดเท่ากันทั้งน้ำลองกอง 25% และ 50% คือ ค่าความเป็นกรด – ด่าง ต่ำกว่า 4.3 ปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ  $0.25\% \pm 0.02\%$  โดยน้ำหนัก และปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ  $12.5 \pm 0.2$  งามสาริกซ์

#### 3.4.4.2 วิธีการเตรียมผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง

ซึ่งส่วนผสมตามสูตรในตารางที่ 3.1 โดยเตรียมปริมาณทั้งหมด 1,000 กรัม แบ่งน้ำกรองครึ่งหนึ่งจากสูตรมาอุ่นให้ร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ ให้มีอุณหภูมิประมาณ 60 องศาเซลเซียส ผสมน้ำตาลกับคาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลสให้เข้ากัน และเทลงในน้ำอุ่นที่เตรียมไว้ พร้อมกับคนเร็วๆ ให้ส่วนผสมละลายไม่จับตัวเป็นก้อน จากนั้นผสมส่วนผสมทั้งหมดที่เหลือคนให้เข้ากันดี นำไปพาสเจอร์ไรซ์โดย รินส่วนผสมน้ำลองกองที่เตรียมได้ในข้อ 3.4.4.1 ใสลงในขวดทนความร้อนฝาเกลียว ปิดฝาหลวมๆ นำไปให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟจนมีอุณหภูมิถึง 80 องศาเซลเซียส จากนั้นลดอุณหภูมิทำให้เย็นลงที่ 70 องศาเซลเซียส โดยแช่ในน้ำเย็น บรรจุผลิตภัณฑ์น้ำลองกองลงในขวดโพลีเอทิลีน ปิดฝาให้แน่น นำไปทำให้เย็นทันทีโดยแช่ในน้ำเย็นจัด

#### 3.4.4.3 การทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัส โดยวิธี Ratio Profile Test

นำน้ำลองกองที่เตรียมได้แต่ละสูตรมาทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัส โดยวิธี Ratio Profile Test สำหรับปัจจัยต่างๆ คือ สี ความขุ่น กลิ่นหอมของลองกอง รสหวาน รสเปรี้ยว ความฝาด เนื้อสัมผัส (ความข้นหนืด) และความชอบโดยรวม เพื่อหาแนวทางในการปรับปรุงพัฒนาสูตรน้ำลองกอง 25% และ 50% ที่ผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับ โดยใช้ผู้ทดสอบที่รับประทานลองกองและผ่านการฝึกฝนเบื้องต้นให้เข้าใจ ถึงลักษณะธรรมชาติของผลลองกองจำนวน 20 คน การเสิร์ฟตัวอย่างจะเสิร์ฟที่อุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส ปริมาตร 100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มิลลิลิตร วิเคราะห์ผลความแตกต่างของค่าเฉลี่ยทางสถิติโดยวิธี t-test ตัวอย่างแบบสอบถามที่ใช้ในการทดสอบดูได้จากภาคผนวก ง

#### 3.4.5 การทดสอบความชอบของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50%

เตรียมน้ำลองกอง 25% และ 50% ตามสูตรและวิธีที่ได้จากการทดลองในข้อ 3.4.4 จากนั้นนำมาทดสอบทางประสาทสัมผัสเพื่อทดสอบความชอบของผู้ทดสอบชิม 20 คน โดยวิธีทดสอบแบบ Hedonic scale 7 ระดับ ในปัจจัยต่างๆ คือ สี ความชุ่ม รสชาติ เนื้อสัมผัส (ความข้นหนืด) กลิ่น และความชอบรวม โดยเสิร์ฟตัวอย่างละ 100 มิลลิลิตร ที่อุณหภูมิ  $8 \pm 2$  องศาเซลเซียส โดยทำการทดลองครั้งละสูตร



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### ผลการทดลอง

#### 4.1 การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีเบื้องต้นของน้ำคั้นจากผลลองกอง

นำผลลองกองแช่แข็งมาแยกสกัดน้ำแล้วนำมาวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH), ปริมาณกรดทั้งหมด, ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และ ปริมาณสารประกอบโพลีฟีนอลทั้งหมด ผลการทดลองแสดงดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 สมบัติทางเคมีเบื้องต้นของน้ำคั้นจากผลลองกอง

สมบัติทางเคมี	ค่าที่วิเคราะห์ได้
ความเป็นกรด - ด่าง (pH)	4.68
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (องศาบริกซ์)	19.20
ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (เปอร์เซ็นต์)	$0.38 \pm 0.01$
ปริมาณ โพลีฟีนอลทั้งหมด (มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร)	$1011.50 \pm 22.63$

จากผลการวิเคราะห์ในตารางที่ 4.1 จะเห็นได้ว่าน้ำคั้นจากเนื้อลองกองมีสมบัติเป็นกรดคือ มี pH เท่ากับ 4.68 ปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ  $0.38 \pm 0.01$  เปอร์เซ็นต์โดยมีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 19.20 องศาบริกซ์ และปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมดคือ  $1011.50 \pm 22.63$  มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร

#### 4.2 การเตรียมน้ำสต็อกลองกอง

ในการเตรียมน้ำสต็อกลองกองโดยนำผลลองกองแช่แข็งมาละลายน้ำแข็ง โดยตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องให้ผลลองกองละลายเพียงบางส่วน จากนั้นแยกส่วนเนื้อออกจากเมล็ดใหญ่โดยใช้มีด นำเนื้อลองกองที่แยกได้มาคั้นให้ละเอียดโดยใช้เครื่องปั่นผลไม้โดยใช้ความเร็วสูงสุดเป็นเวลา 2 นาที กรองผ่านตะแกรงหยาบ จากนั้นกรองอีกครั้งด้วยตะแกรงละเอียดขนาดประมาณ 30 เมช พบว่าน้ำสต็อกที่ได้ มีสีน้ำตาลคล้ำ ไม่น่าบริโภค และมีสีน้ำตาลคล้ำขึ้นเมื่อทิ้งไว้เป็นระยะเวลานาน จึงได้มีการใช้วิธี blanching เพื่อลดปฏิกิริยาสีน้ำตาลในขั้นตอนการผลิตน้ำลองกอง โดยนำผลลองกองมาให้ความร้อนจนกระทั่งมีอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 นาที โดยในระหว่างให้ความร้อนใช้ทัพพิดและขี้น้ำลองกองให้แยกออกจากกันและมีขนาดชิ้นเล็กก่อนนำไปแยกเมล็ดออกบดและกรองตามวิธีดังกล่าวข้างต้น โดยวิธีนี้พบว่าน้ำสต็อกลองกองที่ได้เกิดสีน้ำตาลน้อยลง ดังแสดงในภาพที่ 4.1



ภาพที่ 4.1 การเปรียบเทียบสีของผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอกที่ไม่ผ่านการ blanching (ก.) และผ่านการ blanching (ข.)

#### 4.3 การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพของน้ำสต็อกลอมกอก

น้ำสต็อกลอมกอก วิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), ปริมาณกรดทั้งหมด, ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และ ปริมาณสารประกอบ โพลีฟีนอลทั้งหมด ผลการทดลองแสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 สมบัติทางเคมีกายภาพของน้ำสต็อกลอมกอก

สมบัติทางเคมี	ค่าที่วิเคราะห์ได้
ความเป็นกรด - ด่าง (pH)	4.48
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (องศาบริกซ์)	19.80
ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (เปอร์เซ็นต์)	0.44 ± 0.01
ปริมาณ โพลีฟีนอลทั้งหมด (มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร)	783.00 ± 21.52

จากผลการทดลองในตารางที่ 4.2 จะเห็นได้ว่าเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำคั้นจากผลลอมกอก (ตารางที่ 4.1) น้ำสต็อกลอมกอกที่เตรียมได้จะมีปริมาณกรดทั้งหมดสูงกว่าประมาณ 0.06 % โดยน้ำหนักต่อปริมาตรซึ่งสอดคล้องกับค่า pH ที่ลดลงประมาณ 0.2 หน่วย นอกจากนี้ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดในน้ำสต็อกลอมกอกที่ได้มีค่ามากกว่าน้ำคั้นจากลอมกอก 0.6 องศาบริกซ์ อย่างไรก็ตามปริมาณ โพลีฟีนอลทั้งหมดในน้ำสต็อกลอมกอกจะมีค่าน้อยกว่าน้ำคั้นจากลอมกอกตามผลการทดลองในตารางที่ 4.1 ถึง 1.3 เท่า แสดงให้เห็นว่าการให้ความร้อนโดยการ blanching ผลลอมกอกก่อนการสกัดน้ำลอมกอก แม้ว่าจะมีผลในการทำให้ของแข็งที่ละลายได้และองค์ประกอบของกรดละลายออกมาในน้ำลอมกอกที่สกัดได้มากขึ้นก็ตามแต่ก็มีผลทำให้เกิดการสูญเสียปริมาณสารประกอบ โพลีฟีนอล ได้ซึ่งคิดเป็นเปอร์เซ็นต์การสูญเสียประมาณ 27.8 เปอร์เซ็นต์ เอกสารที่ส่งวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.4 การทดสอบการยอมรับผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% โดยวิธี Ratio Profile Test

จากการทดลองเตรียมเตรียมน้ำลองกอง 25% และ 50% ตามวิธีในข้อ 3.4.4 จากนั้นนำมาทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสโดยใช้วิธีทดสอบแบบ Ratio Profile Test โดยใช้ผู้ทดสอบจำนวน 20 คน ผลการทดลองแสดงดังตารางที่ 4.3 และภาพที่ 4.2, 4.3 และ 4.4

ตารางที่ 4.3 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% โดยวิธี Ratio Profile Test

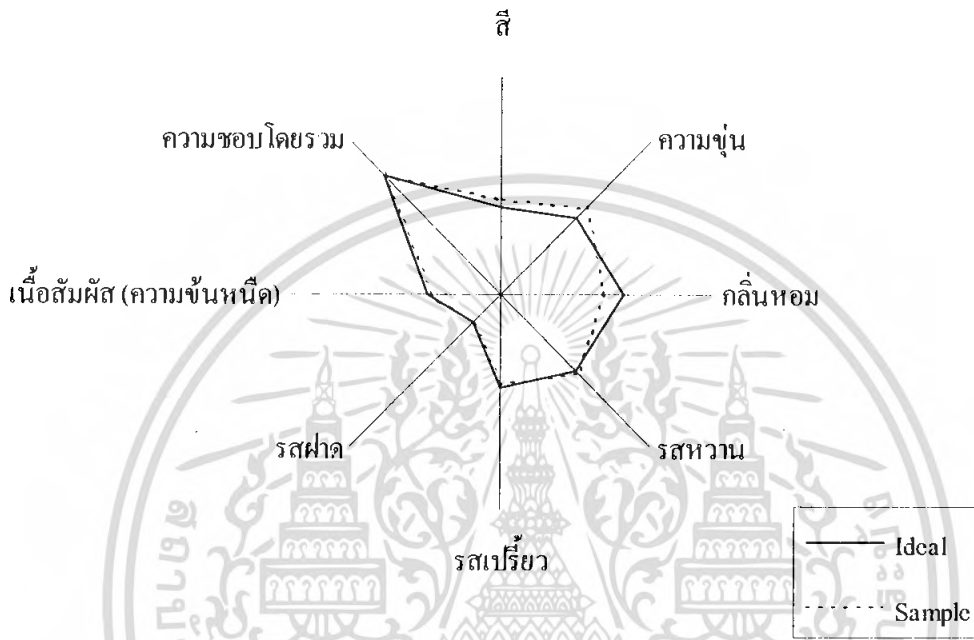
ปัจจัยที่ทดสอบ	ค่าเฉลี่ย					
	น้ำลองกอง 25%			น้ำลองกอง 50%		
	I	S	S/I	I	S	S/I
สี	4.02	4.44	1.10 <sup>s</sup> ± 0.67	3.95	4.97	1.26 <sup>s</sup> ± 0.72
ความขุ่น	5.03	5.67	1.13 <sup>s</sup> ± 0.30	5.03	6.15	1.22 <sup>s</sup> ± 0.72
กลิ่นหอม	5.83	4.85	0.83 <sup>s</sup> ± 0.48	6.27	6.25	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.17
รสหวาน	5.03	5.05	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.21	5.32	5.31	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.23
รสเปรี้ยว	4.35	4.14	0.95 <sup>ns</sup> ± 0.63	4.44	4.25	0.96 <sup>ns</sup> ± 0.15
ความฝาด	1.78	1.80	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.80	1.74	1.75	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.17
เนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด)	3.48	3.28	0.94 <sup>ns</sup> ± 0.27	3.49	3.43	0.98 <sup>ns</sup> ± 0.18
ความชอบโดยรวม	7.70	7.70	1.00 <sup>ns</sup> ± 0.12	7.41	7.23	0.98 <sup>ns</sup> ± 0.18

ค่า S/I ที่มีอักษร s กับ แสดงว่ามีความแตกต่างกับค่าที่ผู้ทดสอบต้องการทางอุดมคติ (ideal) ซึ่งมีค่า S/I เท่ากับ 1 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ )

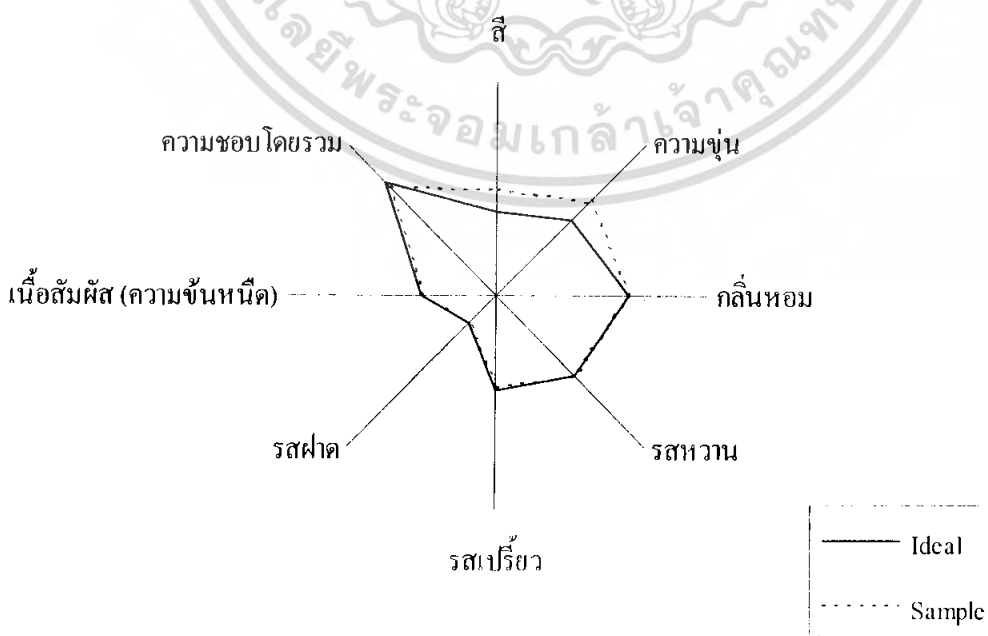
จากตารางที่ 4.3 จะเห็นได้ว่า ปัจจัยทางด้านรสชาติได้แก่ รสหวาน รสเปรี้ยวและความฝาด และปัจจัยด้านเนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด)ของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% ไม่มีความแตกต่างกับค่าที่ผู้ทดสอบต้องการทางอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) แต่สี ความขุ่น และกลิ่นหอม มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับค่าทางอุดมคติ ในขณะที่ปัจจัยทางด้าน กลิ่นหอม รสฝาด รสหวาน และเนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด)ของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 50% ไม่มีความแตกต่างกับค่าที่ผู้ทดสอบต้องการทางอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) แต่สีและความขุ่น มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับค่าทางอุดมคติ อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาถึงปัจจัยความชอบโดยรวมพบว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) กับค่าที่ผู้ทดสอบต้องการทางอุดมคติ ด้วยทั้งสูตร 25% และ 50% ดังนั้น จึงกล่าวได้ว่าผู้ทดสอบให้การยอมรับสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% นี้แล้ว นั่นคือสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% ที่เหมาะสม ก็ือน้ำลองกองสดที่แยกได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่ไปไหนๆ โดยไม่ผ่านการอนุญาต  
25% น้ำตาล 8.3% กรดซิตริก 0.15% โซเดียมแอสคอร์เบต 0.1% คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส  
ไมวากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีเหตุเปลี่ยนแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

0.05% และน้ำกรอง 66.40% ส่วนสูตรของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 50% ที่เหมาะสมคือ น้ำลองกองสดที่แยกได้ 50% น้ำตาล 2.8% กรดซิตริก 0.05% โซเดียมแอสคอร์เบท 0.1 % และน้ำกรอง 47.05% (%) โดยน้ำหนัก เมื่อนำข้อมูลจากการวิเคราะห์มาเขียนกราฟไเบแมงมุม แสดงได้ดังภาพที่ 4.2, 4.3 และ 4.4

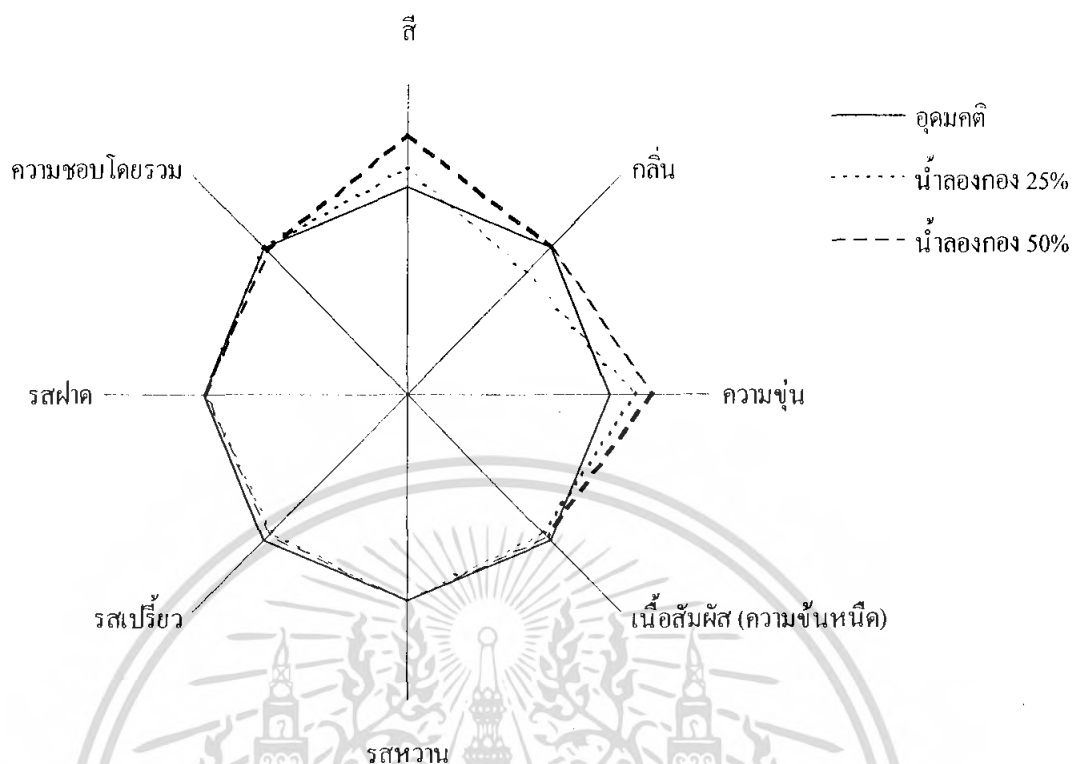


ภาพที่ 4.2 กราฟไเบแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25%



ภาพที่ 4.3 กราฟไเบแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 50%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรอ้างอิงงานเพื่อการวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 4.4 กราฟใยแมงมุมแสดงผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50%  
เมื่อให้ค่าทางอุดมคติเท่ากับ 1

จากภาพที่ 4.2 แสดงกราฟใยแมงมุมผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% ซึ่งแสดงค่าระหว่างค่าทางอุดมคติ (ideal) และค่าที่แท้จริงของตัวอย่าง (sample) จะเห็นได้ว่า ปัจจัยทางด้านรสฝาด รสหวาน รสเปรี้ยว เนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด) เป็นค่าที่ใกล้เคียงตรงกับค่าทางอุดมคติมากที่สุด ส่วนปัจจัยทางด้าน สี ความชุ่มและกลิ่นหอม แตกต่างจากค่าทางอุดมคติเล็กน้อย คือ สีและความชุ่มของตัวอย่างผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% มีค่าสูงกว่าค่าทางอุดมคติเล็กน้อย ส่วนปัจจัยทางด้านกลิ่นหอมนั้นมีค่าน้อยกว่าค่าทางอุดมคติ อย่างไรก็ตามความแตกต่างดังกล่าวมีค่าค่อนข้างน้อยประกอบด้วยการยอมรับโดยรวม ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) กับค่าทางอุดมคติ กล่าวอีกนัยหนึ่งผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับสูตรน้ำลองกอง 25% ตามสูตรเบื้องต้นแล้ว เมื่อพิจารณาเรื่องกลิ่นหอมถึงแม้ว่าผู้ทดสอบชิมต้องการกลิ่นหอมที่มากกว่าที่มีในตัวอย่างน้ำลองกอง 25% แนวทางการพัฒนาโดยการเติมกลิ่นรสลองกอง ก็ไม่สามารถทำได้ง่ายเนื่องจากไม่มีกลิ่นรสลองกองจำหน่ายในเชิงการค้า การเพิ่มปริมาณน้ำสต็อกลองกองเป็นวิธีช่วยเพิ่มกลิ่นหอมของผลิตภัณฑ์ได้ ดังจะเห็นได้จากภาพที่ 4.3 และ 4.4 ซึ่งเมื่อเพิ่มปริมาณน้ำลองกองในสูตรเป็น 50% ผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับปัจจัยเรื่องกลิ่นหอมไม่แตกต่างจากค่าทางอุดมคติ แต่โดยวิธีนี้ก็จะได้ผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% ตามวัตถุประสงค์ที่ต้องการ อีกทั้งการเพิ่มปริมาณน้ำ

เอ็กสตรัคชันเป็นเอ็กสตรัคชันรสลองกองเพื่อการค้าเท่านั้น เมื่อผู้ผลิตเห็นประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สต็อกล่องก่องยังมีผลทำให้การยอมรับเรื่อง สี ความขุ่น มีความแตกต่างจากค่าทางอุดมคติมากขึ้น (ภาพที่ 4.4)

สำหรับปัจจัยเรื่อง สีของผลิตภัณฑ์ซึ่งมีสีน้ำตาลอ่อนสำหรับน้ำล่องก่อง 25% และสีน้ำตาลเข้มขึ้นเล็กน้อยสำหรับน้ำล่องก่อง 50% นั้น ถึงแม้ว่าการ blanching ผลล่องก่องก่อนการสกัดน้ำล่องก่องมีผลช่วยลดปัญหาสีน้ำตาลลงได้มาก (ภาพที่ 4.1) แต่ก็ยังคงไม่สามารถแก้ปัญหาได้ทั้งหมด จึงควรมีการศึกษาแนวทางการป้องกันการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลของน้ำสต็อกล่องก่องให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยอาจใช้เวลาในการให้ความร้อนมากกว่านี้และมีการตรวจวิเคราะห์ว่า เอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสถูกทำลายหมดจริง หรืออาจใช้สารเคมีบางชนิดที่มีสมบัติเป็นแอนติออกซิแดนที่บางชนิดเติมลงไปในช่วงการเตรียมน้ำสต็อกล่องก่องด้วยเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการยับยั้งปฏิกิริยาสีน้ำตาลดังกล่าว

ในแง่ของความขุ่นของน้ำล่องก่องนั้น อาจต้องมีการทดสอบกับผู้ทดสอบชิมกลุ่มอื่นๆ ที่มีความแตกต่างทางด้าน อายุ อาชีพ หรือการศึกษาให้มั่นใจว่าลักษณะความขุ่นของตัวอย่างผลิตภัณฑ์น้ำล่องก่อง 25% และ 50% ที่ได้มีขุ่นมากเกินไปจริงๆ สำหรับแนวทางในการลดความขุ่นของผลิตภัณฑ์น้ำล่องก่องนั้น สามารถทำได้โดยการกรองน้ำสต็อกล่องก่องที่ได้ด้วยตะแกรงที่ละเอียดขึ้น หรือใช้เอนไซม์เพคตินเนส (pectinase) ในการย่อยอนุภาคของเนื้อล่องก่องให้เล็กลง ก็จะสามารถช่วยลดความขุ่นได้

#### 4.5 การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีบางประการของผลิตภัณฑ์น้ำล่องก่อง 25% และ 50%

จากการทดลองเตรียมน้ำล่องก่อง 25% และ 50% ตามสูตรที่ผู้ทดสอบให้การยอมรับแล้ว นำมาวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด - ด่าง, ปริมาณกรดทั้งหมด, ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด และ ปริมาณสารประกอบโพลีฟีนอลทั้งหมด ผลการทดลองแสดงดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 คุณภาพทางเคมีบางประการของผลิตภัณฑ์น้ำล่องก่อง 25% และ 50%

ตัวอย่าง	ความเป็นกรด-ด่าง(pH)	ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (องศาบริกซ์)	ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (เปอร์เซ็นต์)	ปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมด (มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร)
น้ำล่องก่อง 25 %	4.13	12.50	0.25 ± 0.00	255.10 ± 20.72
น้ำล่องก่อง 50%	4.20	12.50	0.26 ± 0.01	426.70 ± 21.52

จากผลการทดลองในตารางที่ 4.4 จะเห็นได้ว่า ค่าความเป็นกรด - ด่าง และ ปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมดของผลิตภัณฑ์น้ำล่องก่อง 50% มากกว่า 25% ทั้งนี้เนื่องจากมีปริมาณน้ำสต็อกมากกว่า เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.6 การทดสอบความชอบของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50%

จากการเตรียมน้ำลองกอง 25% และ 50% ตามสูตรที่ผู้ทดสอบให้การยอมรับ ดังผลการทดลองในข้อ 4.4 จากนั้นนำมาทดสอบทางประสาทสัมผัสเพื่อทดสอบความชอบของผลิตภัณฑ์โดยวิธีทดสอบแบบHedonic scale 7 ระดับ และผลการทดลองแสดงดังตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 ผลการทดสอบการยอมรับของผู้ทดสอบด้านประสาทสัมผัสต่อผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50% โดยใช้วิธี Hedonic scale

ปัจจัย	คะแนนความชอบ โดยเฉลี่ย	
	น้ำลองกอง 25%	น้ำลองกอง 50%
สี	5.40 <sup>a</sup> ± 1.35	5.05 <sup>a</sup> ± 1.57
ความขุ่น	4.90 <sup>a</sup> ± 1.47	4.80 <sup>a</sup> ± 1.23
กลิ่น	4.90 <sup>a</sup> ± 1.58	5.30 <sup>a</sup> ± 1.26
รสชาติ	6.15 <sup>a</sup> ± 0.81	4.75 <sup>b</sup> ± 1.65
เนื้อสัมผัส	5.35 <sup>a</sup> ± 1.18	5.45 <sup>a</sup> ± 1.35
ความชอบโดยรวม	5.95 <sup>a</sup> ± 0.88	5.55 <sup>a</sup> ± 1.25

หมายเหตุ: a – b ค่าเฉลี่ยที่มีอักษรกำกับต่างกันตามแนวนอน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ )

จากข้อมูลในตารางที่ 4.5 จะเห็นได้ว่าผู้ทดสอบให้การยอมรับทางประสาทสัมผัสสำหรับปัจจัยต่างๆ ที่ทดสอบไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) ยกเว้นปัจจัยทางด้านรสชาติ สำหรับน้ำลองกอง 25% และ 50% สำหรับความแตกต่างในด้านรสชาตินั้นผู้ทดสอบอาจจะชอบลักษณะรสชาติไม่เข้มข้นของน้ำลองกอง 25% มากกว่า 50% อย่างไรก็ตามผู้ทดสอบชิมให้คะแนนความชอบโดยรวมของทั้งสองสูตรอยู่ในระดับก่อนไปทางชอบปานกลาง

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

จากการพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอก 25% และ 50% โดยวิธีทดสอบแบบ Ratio Profile Test เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ผู้ทดสอบชิมยอมรับมากที่สุด พบว่าสูตรผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอกที่เหมาะสมคือ น้ำลอมกอกสดที่แยกได้ 25 % น้ำตาล 8.3% กรดซิตริก 0.15% คาร์บอกซีเมธิลเซลลูโลส 0.05% โซเดียมแอสคอร์เบท 0.1% และน้ำกรอง 66.40% สำหรับส่วนของผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอก 50% ที่เหมาะสม คือ น้ำลอมกอกสดที่แยกได้ 50 % น้ำตาล 2.8% กรดซิตริก 0.05% โซเดียมแอสคอร์เบท 0.1% และน้ำกรอง 47.05 % (% โดยน้ำหนัก)

เมื่อนำผลิตภัณฑ์มาวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพและทางเคมี พบว่า น้ำลอมกอก 25% มีค่าความเป็นกรด – ด่างเท่ากับ 4.13 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรดทั้งหมด  $0.25 \pm 0.0$  % ปริมาณโพลิฟีนอลทั้งหมด  $225.10 \pm 0.02$  มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตรและน้ำลอมกอก 50% มีค่าความเป็นกรด – ด่างเท่ากับ 4.20 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 12.50 องศาบริกซ์ ปริมาณกรดทั้งหมด  $0.26 \pm 0.01$  % ปริมาณโพลิฟีนอลทั้งหมด  $426.70 \pm 0.01$  มิลลิกรัม/100 มิลลิลิตร จะเห็นได้ว่า ค่าความเป็นกรด – ด่าง และปริมาณโพลิฟีนอลทั้งหมดของผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอก 50% มากกว่า 25% ทั้งนี้เนื่องจากมีปริมาณน้ำสต็อกมากกว่า ในขณะที่ผลการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพของน้ำสต็อกลอมกอกเปรียบเทียบกับน้ำคั้นจากผลลอมกอก พบว่าน้ำสต็อกลอมกอกมีปริมาณกรดทั้งหมดและปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดเพิ่มขึ้น รวมทั้งค่าความเป็นกรด - ด่างและปริมาณโพลิฟีนอลทั้งหมดลดลง แสดงว่าความร้อนโดยการ blanching ผลลอมกอกก่อนการสกัดน้ำลอมกอกมีผลในการทำให้ของแข็งที่ละลายได้และองค์ประกอบของกรดละลายออกมาในน้ำลอมกอกที่สกัดได้มากขึ้นก็ตามแต่ก็มีผลทำให้เกิดการสูญเสียปริมาณสารประกอบโพลิฟีนอลได้

เมื่อทดสอบความชอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำลอมกอก 25% และ 50% โดยใช้วิธี Hedonic scale 7 ระดับ ในปัจจัยต่างๆ คือ สี ความขุ่น กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส(ความข้นหนืด) และความชอบโดยรวม พบว่าผู้ทดสอบให้การยอมรับทางประสาทสัมผัสสำหรับปัจจัยต่างๆ ที่ทดสอบไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) ยกเว้นปัจจัยทางด้านรสชาติ สำหรับความแตกต่างในด้านรสชาตินั้นผู้ทดสอบอาจจะชอบลักษณะรสชาติไม่เข้มข้นของน้ำลอมกอก 25% มากกว่า 50% อย่างไรก็ตามผู้ทดสอบชิมให้คะแนนความชอบโดยรวมของทั้งสองสูตรอยู่ในระดับค่อนข้างไปทางชอบปานกลาง

## เอกสารอ้างอิง

- ทวีพร สิริเชตกร. 2550. คลินิกเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยนเรศวร. [ออนไลน์].เข้าถึงได้จาก :  
[http:// www.nu.ac.th](http://www.nu.ac.th)
- พรทิพย์ สุคนธ์สิงห์. ลองกอง . [ออนไลน์].เข้าถึงได้จาก : [http:// www.doac.go.th](http://www.doac.go.th)
- วันทนา บัวทรัพย์. 2550.ลองกอง . [ออนไลน์].เข้าถึงได้จาก : [http:// www.chayoh.com](http://www.chayoh.com)
- สุรัชย์ มัจฉาชีพ. 2540. ลองกอง. สำนักงานเกษตรแห่งชาติ.กรุงเทพฯ หน้า 2-7.
- ทนาง ภักดิ์พันธุ์. 2534. อุดสาหกรรมเครื่องดื่มน้ำ ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการเกษตร  
 คณะอุตสาหกรรมเกษตร , มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 167. หน้า
- ศิริลักษณ์ สินธวาลัย. 2531. การใช้ Ratio Profile Test ในงานพัฒนาผลิตภัณฑ์.  
 อาหาร. 18(1) : 11-22.
- โชคดี พันธกิจ.2550.วิธีการเลือกซื้อลองกอง . [ออนไลน์].เข้าถึงได้จาก : [http://  
 www.chaingmainew.com](http://www.chaingmainew.com)
- AOAC. 1995. Official method of analysis .12<sup>th</sup> ed. Washington , D.C. George Banta Co., Inc.
- Benavente-Garcia , o., Castillo , J ., Narin , F.R. , Ortuno , A., Del Rio , J.A. 1997. Uses and  
 Properties of citrus peel and seed extract. J. Agric.Food Chem. 49 : 2123-2127.
- Matsufuji , H., Nakamura, H., Chino M. Takeda,M.1998.Antioxidant activity of  
 Capsanthin and the fatty acid ester in prapika (*Capcicum annuum*).  
 Journal of Agric.Food Chem .46 : 3648-3472.
- Montanari , A., Widmer, W. and Nagy , s. 1997. Health promoting phytochemical in  
 Citrus fruit and juice products. In Functionality of food phytochemical,  
 Johns,A. and Romeo, B., eds. New York : Plenum Press.
- Yildirim A ., Mavi A. , and Kara A.A. 2001.Determination of Antioxidant and  
 Antimicrobial Activity of Rumex crispus L. Eatracts J. Agr. Food Chem.  
 49 : 4083-4089.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ก

## การวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC,1995)

## การเตรียมสารเคมี

## 1. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.1 นอร์มัล

เตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.1 นอร์มัล (โดยประมาณ) โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ 2 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 500 มิลลิลิตร จากนั้นนำไปไตเตรตกับสารละลายมาตรฐานโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟทาเลต (potassium hydrogen phthalate)

## วิธีการหาความเข้มข้นที่แน่นอนของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์

1) ละลายโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟทาเลต ที่ผ่านการอบแห้ง 120 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง และทำให้เย็นใน dessicator ปริมาณ 0.6000 – 0.7000 กรัม ในน้ำกลั่น 50-75 มิลลิลิตรในขวดรูปชมพู่

2) หยดสารละลายฟีนอล์ฟทาลีน 1% (ใน 95% เอทานอล) ในสารละลายโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟทาเลต จำนวน 2 หยด

3) นำไปไตเตรตกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่บรรจุอยู่ในบิวเรต จนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนจากไม่มีสีเป็นสีชมพูอ่อนคงตัว โดยทำการไตเตรต 3 ครั้ง บันทึกปริมาตรของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ที่ใช้ แล้วคำนวณหาความเข้มข้นที่แน่นอนของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์โดยใช้สูตร

$$= \frac{\text{น้ำหนัก(กรัม) ของสารละลายโพแทสเซียมไฮโดรเจนฟทาเลต} \times 1,000}{\text{ปริมาตรโซเดียมไฮดรอกไซด์ (มิลลิลิตร)} \times 204.229}$$

2. สารละลายฟีนอล์ฟทาลีน 1% ละลายฟีนอล์ฟทาลีน 1 กรัม ในเอทานอล 95% 100 มิลลิลิตร

## วิธีการวิเคราะห์

1. ตวงน้ำกลั่น 75 มิลลิลิตร ใส่ในขวดรูปชมพู่ ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมสารละลายฟีนอล์ฟทาลีน 2-3 หยด

2. ไตเตรตด้วยสารละลายมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์ จนได้สีชมพูจางๆ บันทึก

ปริมาตรของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ซึ่งเป็นค่า blank เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ปิ่เปิดตัวอย่างน้ำล่องกอง 5 มิลลิลิตร ใส่ในขวดรูปชมพู่ ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่น 75 มิลลิลิตร หยดสารละลายฟีนอล์ฟทาไลน์ 2-3 หยด

4. ไตเตรตด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์มาตรฐาน จนได้สีชมพูจางๆ บันทึกปริมาตรของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ใช้ ทำการทดลองซ้ำ 3 ครั้ง

5. คำนวณ ปริมาณกรดทั้งหมดในตัวอย่างอาหาร

$$\text{ปริมาณกรดทั้งหมด (\%)} = \frac{(V) (N) (\text{eq. Wt.}) (100)}{(1,000) (v)}$$

V = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์ (มิลลิลิตร)

N = นอร์มัลลิตีของสารละลายมาตรฐานโซเดียมไฮดรอกไซด์

v = ปริมาตรของน้ำล่องกองที่ใช้ (5 มิลลิลิตร)

eq. Wt. = น้ำหนักสมมูลของกรด เป็นกรัม

( tartaric = 75 , malic = 67 , citric = 90 , sulfuric = 49 ,  
acetic = 60 )

หมายเหตุ น้ำกลั่นที่ใช้ในการทดลองนี้ให้ต้มไล่ CO<sub>2</sub> ออกไปและทิ้งไว้ให้เย็นก่อนนำมาใช้

## ภาคผนวก ข

## การเตรียมสารละลายน้ำตาลสำหรับผลิตน้ำผลไม้

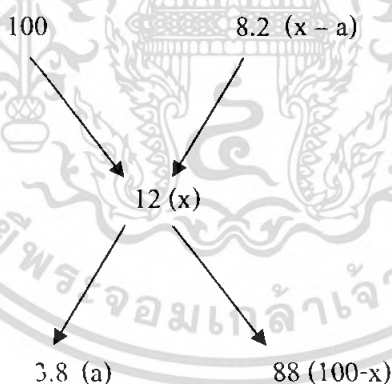
การคำนวณความเข้มข้นของน้ำเชื่อมที่จะเตรียม สามารถคำนวณได้ว่าถ้าหากต้องการน้ำเชื่อม 12 องศาบริกซ์ 1,000 กรัม ต้องใช้น้ำตาลปริมาณเท่าใด จึงจะได้น้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้นตามต้องการได้ สามารถคำนวณได้จากสูตรของ Pearson square

ตัวอย่างการคำนวณ ต้องการเตรียมผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% 1,000 กรัม ต้องใช้น้ำสต็อกล่องกอง 250 กรัม จากสูตรเริ่มต้น วัดปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดได้ 15.2 องศาบริกซ์ แล้วนำไปเทียบบัญญัติใดอย่างนี้

น้ำล่องกอง 100 กรัม มีปริมาณน้ำตาล 15.2 กรัม

น้ำล่องกอง 250 กรัม มีปริมาณน้ำตาล  $15.2 \times 250 = 38$  กรัม

เมื่อปริมาณน้ำล่องกองที่เตรียม 100 กรัม จะมีปริมาณน้ำตาล 3.8 กรัม



ปริมาณน้ำตาลที่ใช้ คือ  $\frac{(x-a) \times T}{(x-a) + (100-x)}$

เมื่อ  $x$  = ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดที่ต้องการ

$a$  = ปริมาณน้ำตาล (กรัม) ในตัวอย่างทั้งหมด 100 กรัม

$T$  = ปริมาณตัวอย่างทั้งหมดที่เตรียม

ดังนั้นปริมาณน้ำตาลที่ใช้คือ  $8.2 \times 1,000$

$8.2 + 88$

85.2 กรัม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ก

วิธีการวิเคราะห์และการคำนวณปริมาณสารประกอบโพลีฟีนอลทั้งหมดในตัวอย่าง  
ผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% และ 50%

## การเตรียมมาตรฐานกรดแกลลิก

1. ละลายกรดแกลลิก 0.0200 กรัมด้วยแอลกอฮอล์(95%) ปรับปริมาตรเป็น 50 มิลลิลิตรด้วยขวดวัดปริมาตร ความเข้มข้นที่ได้กับ 0.4 ไมโครกรัม/ ไมโครลิตร ซึ่งจะใช้ เป็น working standard
2. บีบเปิด working standard ลงในหลอดสะอาดขนาด 50 มิลลิลิตร โดยให้มีปริมาตรรวมในแต่ละหลอดเป็น 10 มิลลิลิตร ดังแสดงในตารางที่ ค1

ตารางที่ ค1 การเตรียมใส่สารในหลอดทดลองเพื่อทำการกราฟมาตรฐานของกรดแกลลิก

หลอดที่	ไมโครลิตรของ working solution	ไมโครกรัมของ Gallic acid	มิลลิลิตรน้ำกลั่น
1	0	0	10.00
2	50	20	9.95
3	150	60	9.85
4	200	80	9.80
5	250	100	9.75
6	300	120	9.70
7	350	140	9.65

3. เติมสารละลาย Folin-Ciocalcau หลอดละ 0.5 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันแล้วตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 5 นาที
4. เติมสารละลาย  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  (10%) หลอดละ 2 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันตั้งทิ้งไว้ 10 นาที
5. วัดค่า absorbance ของสารละลายที่ความยาวคลื่น 730 นาโนเมตร โดยใช้สารละลายหลอดที่ 1 เป็น blank
6. นำผลที่ได้ไปพลอตกราฟเพื่อได้เป็นกราฟมาตรฐาน

## การหาปริมาณโพลีฟีนอลในผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง

1. บีบเปิดตัวอย่างน้ำลองกอง 0.5 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 50 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่นเอกล้างเป็นเอกลักษณ์ส่งไปสำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าเงินปริมาตรรวมเป็น 10 มิลลิลิตร
- ไมวารณี่ใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. ทำการทดลองกับตัวอย่างคล้ายกับวิธีที่อธิบายสำหรับสารละลายมาตรฐานข้างต้น
3. นำค่า absorbance ของสารละลายตัวอย่างไปคำนวณปริมาณ โพลีฟีนอลโดยใช้กราฟมาตรฐาน

ตารางที่ ค2 ค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 730 นาโนเมตร ของสารละลายกรดแกลลิก  
มาตรฐาน

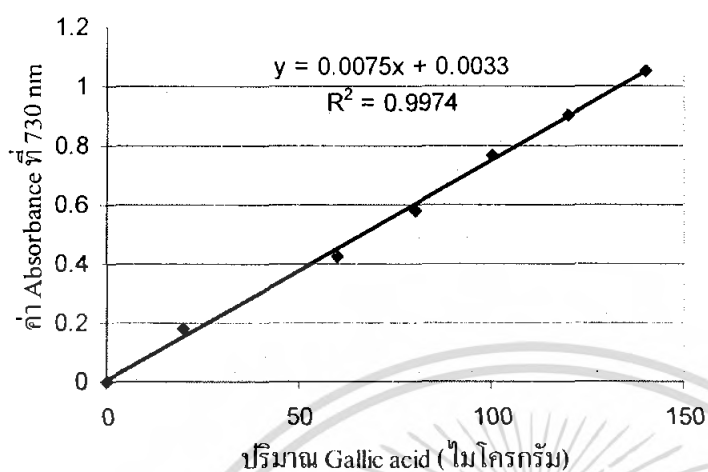
หลอดที่	ปริมาณ Gallic acid ( $\mu\text{g}$ )	ค่าการดูดกลืนแสงที่ 730 nm			
		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	เฉลี่ย
blank	0	0.000	0.000	0.000	0.000
1	20	0.190	0.165	0.181	0.178
2	60	0.391	0.446	0.433	0.423
3	80	0.603	0.559	0.586	0.581
4	100	0.731	0.787	0.779	0.770
5	120	0.918	0.899	0.903	0.906
6	140	1.139	0.999	0.998	1.050

ตารางที่ ค3 ค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 730 นาโนเมตร ของล่องกองสด

ลักษณะล่องกอง	ค่า Absorbance ( $\lambda_{490}$ )		
	หลอดที่ 1	หลอดที่ 2	หลอดที่ 3
1. น้ำคั้นจากเนื้อล่องกอง	0.399	0.387	0.352
2. น้ำสกัดล่องกอง	0.301	0.285	0.295
3. น้ำล่องกอง 50%	0.164	0.155	0.161
4. น้ำล่องกอง 25%	0.098	0.081	0.102

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กราฟมาตรฐานกรดแกลลิก



ภาพที่ ๑ ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดแกลลิก และค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 730 นาโนเมตร

สมการจากกราฟมาตรฐานกรดแกลลิก

$$Y = 0.0075x$$

เมื่อ Y = ค่าการดูดกลืนแสงของตัวอย่างน้ำล่องกองที่ความยาวคลื่น 730 นาโนเมตร

x = ปริมาณกรดแกลลิก (ไมโครกรัม)

การคำนวณ

ตัวอย่างการคำนวณ

หาปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมดครั้งที่ 1

ตัวอย่างที่ใช้ คือ น้ำล่องกอง 25% ปริมาตร 0.5 mL (diluted 100 เท่า = 0.005 mL)

จากสมการเส้นตรง  $y = 0.0075x$

แทนค่า Absorbance ในสมการเส้นตรง

$$\text{ปริมาณ Gallic acid} = 0.098 / 0.0075$$

$$= 13.07 \mu\text{g}$$

$$\text{น้ำล่องกอง 25\% } 0.05 \text{ mL} \text{ มีปริมาณ Gallic acid } 13.07 \times 10^{-6} \text{ g}$$

$$\text{น้ำล่องกอง 25\% } 100 \text{ mL} \text{ มีปริมาณ Gallic acid } \frac{13.07 \times 10^{-6} \times 100}{0.005}$$

$$= 0.2614 \%$$

ดังนั้นผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% มีปริมาณโพลีฟีนอล 261.40 มิลลิกรัม / 100 มิลลิลิตร  
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ง

## แบบทดสอบทางประสาทสัมผัสแบบ Ratio Profile Test

ชื่อ..... วันที่..... ครั้งที่.....

คำแนะนำ กรุณาชิมตัวอย่าง และขีดเส้นลงตรงจุดที่ท่านคิดว่าเหมาะสมตรงกับความรู้สึกลงบนเส้นในแต่ละปัจจัยคุณภาพตามที่ท่านรู้สึกหลังจากที่ชิมตัวอย่างแล้วและเขียนตัวอักษร “I” และอักษร “S” กำกับโดย

“I” หมายถึง ความรู้สึกที่ท่านต้องการให้ผลิตภัณฑ์น้ำลองกองควรจะเป็น

“S” หมายถึง ความรู้สึกของท่านที่มีต่อผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง

1. สี

อ่อน.....เข้ม

2. กลิ่นหอม

น้อย.....มาก

3. ความชุ่ม

น้อย.....มาก

4. รสชาติ

รสหวาน น้อย.....มาก

รสเปรี้ยว น้อย.....มาก

รสฝาด น้อย.....มาก

5. เนื้อสัมผัส (ความข้นหนืด)

น้อย.....มาก

6. ความชอบรวม

น้อย.....มาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก จ

## แบบทดสอบทางประสาทสัมผัสแบบ 7 – Point Hedonic scale ของผลิตภัณฑ์น้ำ

ลองกอง 25% และ 50%

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำแนะนำ : กรุณาทดสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง 25% แล้วให้คะแนนความชอบตามคำอธิบายความชอบตามคำอธิบายความชอบด้านล่างนี้

- 1 = ไม่ชอบมาก
- 2 = ไม่ชอบปานกลาง
- 3 = ไม่ชอบเล็กน้อย
- 4 = เฉยๆ
- 5 = ชอบเล็กน้อย
- 6 = ชอบปานกลาง
- 7 = ชอบมาก

ปัจจัย	คะแนนความชอบ
สี	
ความชุ่ม	
กลิ่น	
รสชาติ	
เนื้อสัมผัส (ความข้นหนืด)	
ความชอบโดยรวม	

ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก จ

## ผลการวิเคราะห์ทางสถิติ

ผลการวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัส โดยวิธี Ratio Profile Test

ตารางที่ จ1 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านสีของผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% และ 50%

## One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
color25	2.404	19	.027	.25200	.0326	.4714
color50	2.331	19	.031	.17250	.0176	.3274

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ จ2 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านความขุ่นของผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% และ 50%

## One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
turbid25	2.361	19	.029	.09300	.0106	.1754
turbid50	2.765	19	.012	.10300	.0250	.1810

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ จ3 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์น้ำล่องกอง 25% และ 50%

## One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
odor25	2.440	19	.025	.24400	.0347	.4533
odor50	.887	19	.386	.03550	-.0483	.1193

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ ) ศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ๑๔ การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านรสหวานของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
sweet25	2.015	19	.058	.09550	-.0037	.1947
sweet50	1.078	19	.294	.05550	-.0522	.1632

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ๑๕ การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านรสเปรี้ยวของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
sour25	-.917	19	.371	-.13000	-.4268	.1668
sour50	-1.127	19	.274	-.03950	-.1128	.0338

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ๑๖ การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านความฝาดของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
fard25	-.366	19	.719	-.06600	-.4437	.3117
fard50	.877	19	.392	.03500	-.0485	.1185

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ๗ การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
texture25	-.979	19	.340	-.05950	-.1867	.0677
texture50	-.460	19	.651	-.01900	-.1055	.0675

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ๘ การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางการยอมรับของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### One-Sample Test

	Test Value = 1					
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
overall25	-1.861	19	.078	-.05250	-.1116	.0066
overall50	-.460	19	.651	-.01900	-.1055	.0675

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ข

## ผลการวิเคราะห์ทางสถิติ

ผลการวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัส โดยวิธี 7-Point Hedonic Scale

ตารางที่ ข1 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านสีของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง

25% และ 50%

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: color

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	42.700(a)	20	2.135	1.007	.495
Intercept	1092.025	1	1092.025	515.170	.000
panalist	41.475	19	2.183	1.030	.475
concentration	1.225	1	1.225	.578	.456
Error	40.275	19	2.120		
Total	1175.000	40			
Corrected Total	82.975	39			

a R Squared = .515 (Adjusted R Squared = .004)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ข2 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านความขุ่นของผลิตภัณฑ์น้ำ

ลองกอง 25% และ 50%

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: turbidity

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	36.500(a)	20	1.825	1.133	.394
Intercept	940.900	1	940.900	584.219	.000
panalist	36.100	19	1.900	1.180	.361
concentration	.400	1	.400	.248	.624
Error	30.600	19	1.611		
Total	1008.000	40			
Corrected Total	67.100	39			

a R Squared = .544 (Adjusted R Squared = .064)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ๓3 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์น้ำลองกอง  
25% และ 50%

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: odor

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	48.100(a)	20	2.405	1.451	.211
Intercept	1040.400	1	1040.400	627.543	.000
panalist	45.600	19	2.400	1.448	.214
concentration	2.500	1	2.500	1.508	.234
Error	31.500	19	1.658		
Total	1120.000	40			
Corrected Total	79.600	39			

a. R Squared = .604 (Adjusted R Squared = .188)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ๓4 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: taste

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	38.500(a)	20	1.925	.927	.568
Intercept	1199.025	1	1199.025	577.111	.000
panalist	27.475	19	1.446	.696	.782
concentration	11.025	1	11.025	5.307	.033
Error	39.475	19	2.078		
Total	1277.000	40			
Corrected Total	77.975	39			

a. R Squared = .494 (Adjusted R Squared = -.039)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ข5 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: texture

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	26.000(a)	20	1.300	.782	.706
Intercept	1166.400	1	1166.400	701.316	.000
panalist	25.600	19	1.347	.810	.675
concentration	.400	1	.400	.241	.629
Error	31.600	19	1.663		
Total	1224.000	40			
Corrected Total	57.600	39			

a R Squared = .451 (Adjusted R Squared = -.126)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

ตารางที่ ข6 การวิเคราะห์ทางสถิติคะแนนการยอมรับทางด้านกรยอมรับของผลิตภัณฑ์น้ำ  
ลองกอง 25% และ 50%

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: total

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	27.500(a)	20	1.375	1.182	.359
Intercept	1254.400	1	1254.400	1078.443	.000
panalist	22.600	19	1.189	1.023	.481
concentration	4.900	1	4.900	4.213	.054
Error	22.100	19	1.163		
Total	1304.000	40			
Corrected Total	49.600	39			

a R Squared = .554 (Adjusted R Squared = .085)

หมายเหตุ มีความแตกต่างกันทางสถิติที่ ( $P < 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้