

วิทยาลัยเทคนิคกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

~~ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีการเกษตร พระจอมเกล้าลาดกระบัง~~



## ปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การผลิตวันสวรรค์จากเตงโม



T096519

ร.พ.

8/327  
9550

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน..... 96519

วัน,เดือน,ปี..... 5 JUN 2009

จัดทำโดย

นายธนกร กวีตระกูล รหัสนักศึกษา 46040201

นายศุภฤกษ์ นุชอุดม รหัสนักศึกษา 46040254

b.....	11777862
i.....	

## โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร

## Faculty of Agricultural Industry

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า  
เจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
กรุงเทพฯ 10520

King Mongkut's Institute of Technology  
Ladkrabang  
Bangkok 10520 Thailand

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นายธนกร กวีตระกูล , นายศุภฤกษ์ นุชอุ้ม : การผลิตวุ้นสวรรค์จากแดงโม

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้า  
คุณทหารลาดกระบัง

อาจารย์ที่ปรึกษา : รศ.ดร. ระติพร หาเรือนกิจ

วุ้นสวรรค์ที่ผลิตจำหน่ายโดยทั่วไป นิยมเรียกว่า วุ้นมะพร้าว เนื่องจากใช้น้ำมะพร้าวเป็น  
วัตถุดิบ การทำวุ้นสวรรค์จากผลไม้และเปลือกผลไม้ชนิดต่างๆจึงน่าสนใจ การศึกษาครั้งนี้จึงมุ่งศึกษา  
การผลิตวุ้นสวรรค์จากแดงโม เนื่องจากในแดงโมมีทั้งน้ำตาล และกรดผสมอยู่ และมีคุณค่าทาง  
โภชนาการสูง เพราะมีน้ำอยู่ถึงร้อยละ 92 ที่อุดมไปด้วยสารอาหารที่มีประโยชน์จึงน่าจะสามารถนำมา  
ผลิตวุ้นสวรรค์ได้ พบว่าเมื่อใช้น้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโมที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 6 , 8  
และ 10 Brix สามารถผลิตวุ้นสวรรค์ที่มีความหนาได้ใกล้เคียงกับวุ้นสวรรค์ที่ผลิตจากน้ำมะพร้าว โดย  
พบว่าความเข้มข้นของน้ำตาลที่เหมาะสมกับการผลิต คือ 8 Brix ทำให้ได้แผ่นวุ้นที่หนาที่สุด 6 Brix  
และ 10 Brix จะทำให้ได้แผ่นวุ้นหนารองลงมา ตามลำดับ แล้วได้ทำการศึกษาการเกิดสีของวุ้นสวรรค์  
ชนิดต่างๆโดยใช้เครื่องวัดสี พบว่า วุ้นสวรรค์ที่ผลิตจากน้ำมะพร้าว, น้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม  
นั้นมีสีใกล้เคียงกัน โดยสีของวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าวจะมีสีขาวที่สุด รองลงมาคือวุ้นสวรรค์จากน้ำ  
แดงโมและวุ้นสวรรค์จากน้ำเปลือกแดงโม ตามลำดับ ศึกษาเนื้อสัมผัสความแข็งแรงของเจลของวุ้นทั้ง  
3 ชนิดโดยใช้เครื่อง Texture Analyzer หัว Probe P/2N วัดแรงเจาะทะลุ พบว่า วุ้นสวรรค์ที่ผลิตจากน้ำ  
มะพร้าว, น้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม นั้นมีความแข็งแรงของเจลใกล้เคียงกัน โดยความแข็งแรงของ  
เจลของ วุ้นสวรรค์จากแดงโมจะมีความแข็งแรงมากที่สุด รองลงมาคือ วุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าวและน้ำ  
เปลือกแดงโม ตามลำดับ ซึ่งจากการทดลองทั้งหมดพบว่าทั้งความหนา, สี และความแข็ง มีความ  
แตกต่างกันเล็กน้อยเท่านั้น

นายธนกร กวีตระกูล

นายศุภฤกษ์ นุชอุ้ม

ลายมือชื่อนักศึกษา

(รศ.ดร. ระติพร หาเรือนกิจ)

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

26/3/50

(วัน/เดือน/ปี)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## กิตติกรรมประกาศ

ปัญหาพิเศษในหัวข้อเรื่อง การผลิตวัฒนธรรมจากแฉงโม ฉบับนี้สำเร็จลงไปได้ด้วยดี ผู้จัดทำขอกราบขอบพระคุณ รศ.ดร.ระศิพร หาเรือนกิจ อาจารย์ที่ปรึกษาที่กรุณาสละเวลาอันมีค่ามาให้ คำปรึกษา คอชแนะนำ ให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลในการจัดทำ รวมทั้งกรุณาตรวจสอบแก้ไขปัญหาพิเศษฉบับนี้ห้มีความถูกต้องและสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น

และขอขอบคุณอาจารย์ในคณะอุตสาหกรรมเกษตรทุกท่าน ที่ให้คำปรึกษาและให้ความรอบรู้ แนะนำในเรื่องต่างๆ และ ขอขอบคุณเพื่อนๆ ที่ให้ความช่วยเหลือและเป็นกำลังใจมาตลอด

นายชนกร กวัตรกุล

นายสุภฤกษ์ นุชอุดม

16 มีนาคม 2550



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
สารบัญ	ค
สารบัญตาราง	ง
สารบัญภาพ	ฉ
สารบัญภาคผนวก	ช
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 วารสารปริทัศน์	
2.1 ความสำคัญของการผลิตวุ้นสวรรค์	2
2.2 เซลลูโลส (Cellulose) จากวุ้นสวรรค์	4
2.3 ลักษณะทางเคมีและคุณสมบัติของวุ้นสวรรค์	6
2.4 ลักษณะของเชื้อที่ใช้ในการหมักวุ้นสวรรค์	7
2.5 ปัจจัยที่มีผลต่อการเจริญและการสร้างวุ้นสวรรค์จากเชื้อ <i>A. xylinum</i>	8
2.6 การผลิตวุ้นวุ้นสวรรค์	14
2.7 การเชื่อมเสียบของวุ้นวุ้นสวรรค์	15
2.8 การใช้ประโยชน์จากเซลลูโลสที่ได้จากแบคทีเรีย <i>A. xylinum</i>	16
2.9 แดงโม	16
บทที่ 3 วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง	
3.1 อุปกรณ์ในการทดลอง	20
3.2 วัตถุประสงค์	21
3.3 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง	21
3.4 การวัดเนื้อสัมผัส	23
3.5 การวัดสี	23
3.6 การวิเคราะห์ทางสถิติ	23
บทที่ 4 ผลและวิจารณ์การทดลอง	
4.1 การหา % yield ของน้ำที่สกัดจากเนื้อแดงโมและเปลือกแดงโม	24
4.2 ศึกษาผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้น(% Brix) ต่างๆกัน	25
4.3 ศึกษาผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน	27
4.4 ศึกษาสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อหมักวุ้นเสร็จใหม่ๆโดยเครื่องวัดสี	29
4.5 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่องวัดสี	30

เอกสารนี้เป็นเอกสารสงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่ออนุญาตให้นำไปเผยแพร่ประโยชน์ทางการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.6 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความแข็งของวัสดุชนิดต่างๆ เมื่อแช่ไว้ในน้ำ 3 วัน โดยเครื่อง Texture analyzer	32
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	34
เอกสารอ้างอิง	36
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก	37
ภาคผนวก ข	41
ภาคผนวก ค	42
ภาคผนวก ง	43
ภาคผนวก จ	45



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางที่ 2.1	ผลการวิเคราะห์ส่วนประกอบของวุ้นมะพร้าว	3
ตารางที่ 2.2	ผลผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน หลังจากหมักไว้ 2 สัปดาห์	9
ตารางที่ 2.3	ผลผลิตของวุ้นน้ำมะพร้าว เมื่อใช้น้ำมะพร้าวที่มีความเข้มข้นต่างๆกัน หลังจากหมักไว้ 2 สัปดาห์	10
ตารางที่ 2.4	ผลผลิตของวุ้นน้ำมะพร้าว เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้นต่างๆกัน ภายหลังจากหมักไว้ 2 สัปดาห์	12
ตารางที่ 2.5	ผลผลิตของวุ้นน้ำมะพร้าว ที่ใส่สารประกอบไนโตรเจนต่างๆกัน เมื่อหมักไว้ 15 วัน ที่อุณหภูมิ 28 – 31 °C	13
ตารางที่ 2.6	ปัจจัยที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับข้อจำกัดต่อความหนาแน่นของแผ่นวุ้นมะพร้าว	14
ตารางที่ 2.7	โดยวิเคราะห์จากส่วนที่นำมารับประทานได้ หรือจากเนื้อแฉะโม จำนวน 100 กรัม	18
ตารางที่ 4.1	แสดงค่า %yield ของน้ำที่สกัดจากเนื้อแฉะโมและเปลือกแฉะโม	24
ตารางที่ 4.2	แสดงค่า ผลผลิตของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้นต่างๆ(% Brix) กัน ภายหลังจากหมัก 7 วัน	25
ตารางที่ 4.3	แสดงค่า ผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน ภายหลังจากหมัก 7 วัน	27
ตารางที่ 4.4	แสดงค่าเฉลี่ยสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อหมักวุ้นเสร็จใหม่ๆ โดยเครื่องวัดสี	29
ตารางที่ 4.5	แสดงลักษณะสีที่ปรากฏของวุ้นแต่ละชนิดหลังจากหมักเสร็จใหม่	29
ตารางที่ 4.6	แสดงค่าเฉลี่ยการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่องวัดสี	30
ตารางที่ 4.7	แสดงการเปลี่ยนแปลงลักษณะสีที่ปรากฏของวุ้นแต่ละชนิดเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน	30
ตารางที่ 4.8	แสดงค่าเฉลี่ยการเปลี่ยนแปลงความแข็งของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่อง Texture analyzer	32

## สารบัญภาพ

ภาพที่ 2.1 ส่วนของโมเลกุลของเซลลูโลส	5
ภาพที่ 2.2 บริเวณที่เป็นผลึกซึ่งเป็นระเบียบในเส้นใยเซลลูโลส	5
ภาพที่ 2.3 โครงสร้างตาข่ายที่ล้อมรอบหุ้มตัวเซลล์ของ <i>Acetobacter Xylinum</i> ไว้ข้างใน	6
ภาพที่ 4.1 แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของน้ำตาล (% Brix) ต่างๆกัน กับความหนาเฉลี่ยของการเกิดแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ	26
ภาพที่ 4.2 แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเชื้อหมัก(%) ต่างๆกัน กับความหนาเฉลี่ยของการเกิดแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ	28
ภาพที่ 4.3 แผนภูมิแสดงลักษณะการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นหลังจากแช่น้ำไว้ 3 วัน	31
ภาพที่ 4.4 แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มของน้ำตาลต่างๆกัน กับความแข็งแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ	33



## สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก ก	กระบวนการผลิตวุ้นแดงโมและวุ้นเปลือกแดงโม	37
ภาคผนวก ข	การวิเคราะห์ความหนาของวุ้นเมื่อระดับความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆ	41
ภาคผนวก ค	การวิเคราะห์ความหนาของวุ้นเมื่อระดับปริมาณเชื้อต่างๆ	42
ภาคผนวก ง	การวิเคราะห์สีของวุ้นด้วยเครื่องวัดสี	43
ภาคผนวก จ	การวิเคราะห์เนื้อสัมผัส(ความแข็ง)ของวุ้นด้วยเครื่อง Texture Analyzer	45



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 บทนำ

ประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรมที่มีการปลูกผลไม้ ให้กินกันตลอดทุกฤดูกาล ส่งผลให้ปีๆหนึ่งมีเปลือกผลไม้เหล่านี้ถูกทิ้งมากมาย แม้จะมีการเก็บนำมาใช้ประโยชน์บ้างแต่ก็ไม่มากนัก จนกลายเป็นมลพิษทางสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เพื่อเป็นการส่งเสริมให้มีการนำสิ่งเหล่านี้กลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์ และก็พบว่าเปลือกและไส้ผลไม้บางชนิดสามารถนำมาผลิตเป็นวุ้นมะพร้าวได้ โดยแต่เดิมการทำวุ้นมะพร้าวจะใช้น้ำมะพร้าวอ่อนบ้างแก่บ้างมาผลิตเป็นวุ้น แต่นอกจากการใช้น้ำมะพร้าวแล้วสามารถใช้เปลือกผลไม้ต่างๆ มาแทนน้ำมะพร้าวได้ เช่น เปลือกแตงโม เปลือกสับปะรด ชั่งขนุน ฝรั่ง ฯลฯ ก็สามารถนำมาผลิตวุ้นมะพร้าวได้ เพราะในเปลือกผลไม้เหล่านี้มีทั้งน้ำตาลและกรดต่างๆ ผสมอยู่

แตงโม ก็เป็นอีกทางเลือกหนึ่งที่สามารถนำมาผลิตแทนน้ำมะพร้าวได้ เพราะในแตงโมมีทั้งน้ำตาลและกรดผสมอยู่และมีคุณค่าทางโภชนาการสูง เพราะมีน้ำอยู่ถึงร้อยละ 92 ที่อุดมไปด้วยสารอาหารที่มีประโยชน์ มีปริมาณ Glutathione และแคโรทีนอยด์ มหาศาล ซึ่งเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ และเสริมสร้างระบบภูมิคุ้มกันของร่างกาย มี Lycopene มาก และสามารถป้องกันโรคมะเร็งที่เกิดจากอนุมูลอิสระได้ ผลแตงโม มีแคลเซียม มีวิตามินเอ และซี มี น้ำตาลหลายชนิด และอื่น ๆ เมล็ดแตงโม มีไขมัน มีโปรตีน แป้ง วิตามินบี2 เอ็นไซม์ และอื่น ๆ ในแตงโมยังอุดมไปด้วยโปแตสเซียม ซึ่งมีสรรพคุณช่วยขับปัสสาวะ ลดความดันเลือด และอาการตัวบวมนอกจากนี้ ยังมีสรรพคุณช่วยลดความร้อนภายในร่างกาย ช่วยป้องกันและรักษาอาการของโรคไขข้ออักเสบ หรือเจ็บคอ ช่วยลดความดันโลหิต และยังช่วยในการขับน้ำปัสสาวะได้ดีเนื้อของแตงโม นอกจากจะมีรสหวานแล้ว ยังมีสรรพคุณในการเป็นยาบำรุงร่างกาย ช่วยในการย่อย

### 1.2 วัตถุประสงค์

1. ศึกษาคุณภาพทางเคมีของน้ำแตงโมและเปลือกแตงโม
2. ศึกษาการแปรรูปผลิตภัณฑ์วุ้นสวรรค์จากแตงโมและเปลือกแตงโม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 2

### วารสารปริทัศน์

#### 2.1 ความสำคัญของการผลิตวุ้นสวรรค์

ประเทศไทย เป็นประเทศที่ส่งผลผลิตทางการเกษตรออกไปขายยังต่างประเทศมากมาย เนื้อมะพร้าวอบแห้ง และ กะทิสำเร็จรูปก็เป็นผลิตภัณฑ์ที่ไทยส่งไปขายนำเงินเข้าประเทศมานานแล้ว แต่ก่อนหน้านั้นน้ำมะพร้าวจะถูกทิ้งเสียเปล่าถึงปีละมากกว่า 3 พันล้านลิตร ทำให้เกิดสถานะสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ต่อมาได้มีผู้นำน้ำมะพร้าวแก่มาผลิตน้ำส้มสายชูหมักหรือใช้คองหัก ในบางประเทศ เช่น อินเดีย ได้ผลิตน้ำมะพร้าวแก่บรรจุขวดออกจำหน่ายเป็นอุตสาหกรรมและในประเทศฟิลิปปินส์ ได้มีรายงานว่าใช้น้ำมะพร้าวเป็นส่วนผสมของเครื่องดื่มเพื่อช่วยบำบัดอาการท้องร่วง เช่นเดียวกับการใช้น้ำเกลือไอโอดีนน้ำคนไขที่เป็นหัด อีสุกอีใส หรือฝีดาษ เพื่อบรรเทาอาการคัน ใช้น้ำมะพร้าวแก่เป็นอาหารเลี้ยงเชื้อเพื่อใช้งานด้านวิทยาศาสตร์ การแพทย์และการเกษตร เนื่องจากในน้ำมะพร้าวมีส่วนผสมของสารต่างๆ เช่น โปรตีน คาร์โบไฮเดรต โพลีแซคคาไรด์ โซเดียม แคลเซียม แมกนีเซียม และแร่ธาตุอื่นๆซึ่งช่วยในการเจริญเติบโตของดินอ่อนพืช และจุลินทรีย์ได้ดี

วุ้นสวรรค์เป็นชื่อผลิตภัณฑ์ซึ่งเป็นอาหารหวานทำจากน้ำมะพร้าวแก่ ที่ชาวฟิลิปปินส์คิดค้นขึ้นมานานแล้ว แต่ยังเป็นของใหม่สำหรับประเทศไทยมีลักษณะเป็นก้อนหรือแผ่นหนาดกั้ววุ้นมีผิวเรียบเป็นเงาเนื้อแน่นเหนียวคล้ายลูกตาล นำมาประกอบอาหารคาวหวานได้หลายชนิด ได้แก่ วุ้นลอยแก้ว เยลลี่ วุ้นกรอบ ข้า แกง และหัด นอกจากนี้น้ำมะพร้าวแก่ที่เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการผลิตวุ้นมะพร้าวแล้วจะต้องใช้หัวเชื้อแบคทีเรีย ชื่อ *Acetobacter Xylinum* เดิมลงไปในน้ำมะพร้าวเพื่อให้เกิดปฏิกิริยาการจับตัวเป็นวุ้นอีกด้วย (สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร, 2542 : 11)

วุ้นสวรรค์ เป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเกษตรอีกชนิดหนึ่งที่น่าสนใจเพราะสามารถผลิตได้ง่ายทั้งในระดับครัวเรือนและอุตสาหกรรม ต้นทุนที่ใช้ในการผลิตต่ำ เพราะใช้น้ำมะพร้าวแก่ที่เหลือทิ้งในครัวเรือนหรือในอุตสาหกรรมมะพร้าวคากแห้ง โรงงานอุตสาหกรรมกะทินำมาเป็นวัตถุดิบหมักด้วยวิธีง่าย ๆ กับเชื้อแบคทีเรียที่สร้างกรดอะซิติก เมื่อได้แผ่นวุ้นแล้วสามารถนำมาแปรรูปเป็นอาหารคาวและอาหารหวาน สำหรับอาหารคาวจะปรุงโดยการใช้น้ำมะพร้าวแทนเนื้อปลาหมึกและแกงกระพุนสามารถใช้เป็นอาหารมังสวิวัตได้ เช่น ต้มข้า ข้าวต่างๆ แกงเผ็ด แกงจืด หัดเผ็ด เป็นต้น ส่วนอาหารหวานได้แก่ วุ้นในน้ำเชื่อม วุ้นลอยแก้ว รวมมิตร วุ้นกรอบ ฟรุตสลัด รับประทานกับไอศกรีม เป็นต้น และยังได้น้ำส้มสายชูหมักเป็นผลพลอยได้อีกอย่างหนึ่งด้วย (สมคิด ธรรมรัตน์, 2531 : 25)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**การผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว** พบว่าน้ำมะพร้าวที่ใช้เป็นวัตถุดิบเริ่มต้นจะต้องเป็นน้ำมะพร้าวแก่ที่สุดและใหม่ มีไขมันน้อยในปริมาณร้อยละ 10-20 (โดยปริมาตร) ปรับสภาวะให้มีค่าความเป็นกรด 4-5 โดยใช้กรดอะซิติก และมีปริมาณออกซิเจนเพียงพอ มีการเติมน้ำตาล และสารประกอบไนโตรเจน โดยน้ำตาลได้แก่ กาแลคโตส เด็กซ์โตส และมอลโทส ใส่ในปริมาณร้อยละ 5-8 น้ำหนักต่อปริมาตร เพื่อเป็นแหล่งของคาร์บอนให้เชื้อใช้ในการเจริญเติบโตส่วนสารประกอบไนโตรเจน ได้แก่ แอมโมเนียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต แอมโมเนียมซัลเฟต ใส่ในปริมาณร้อยละ 0.5-0.6 น้ำหนักต่อปริมาตร เพื่อเร่งให้เชื้อผลิตแผ่นวุ้นเซลลูโลสได้หนาในระยะเวลาอันสั้นถ้าใส่ในปริมาณมากจะทำให้ผลผลิตลดลง

ปริมาณเซลลูโลสในวุ้นน้ำมะพร้าวเพิ่มขึ้นเมื่อเวลาการหมักเพิ่มขึ้น แต่จะเริ่มคงที่เมื่อเวลาในการหมัก 10 วัน โดยมีปริมาณเซลลูโลสในแผ่นวุ้นเซลลูโลสเป็นร้อยละ 0.7 โดยน้ำหนัก และความหนาของแผ่นวุ้นเซลลูโลสเป็น 10 มิลลิเมตร

ส่วนประกอบของวุ้นน้ำมะพร้าว จากการศึกษาถึงส่วนประกอบของวุ้นน้ำมะพร้าวจากเชื้อ *A. xylinum* (ตารางที่ 1) พบว่าสารประกอบส่วนใหญ่เป็นพวกคาร์โบไฮเดรต และเมื่อนำมาวิเคราะห์ถึงชนิดของคาร์โบไฮเดรตพบว่าเป็นเซลลูโลส คิดเป็นองค์ประกอบร้อยละ 95-97 ของของแข็งทั้งหมด เซลลูโลสในวุ้นน้ำมะพร้าวมีโครงสร้างแบบเดียวกับเซลลูโลสในพืชแต่เส้นใยจะมีขนาดเล็กละเอียด (Microfibril) ไม่มีลิกนิน เฮมิเซลลูโลส และเพคตินปะปนทำให้สามารถแยกเซลลูโลสบริสุทธิ์ออกจากวุ้นน้ำมะพร้าวได้ง่าย

### ตารางที่ 2.1 ผลการวิเคราะห์ส่วนประกอบของวุ้นมะพร้าว

	ผลการวิเคราะห์โดย			
	Araceli	วิทยาศาสตร์บริการ	กองเกษตรเคมี	
น้ำ	67.7	94.4	94.6	เปอร์เซ็นต์
ไขมัน	0.2	0.05	0.06	เปอร์เซ็นต์
ไฟเบอร์	-	1.10	1.15	เปอร์เซ็นต์
โปรตีน	nil	0.68	0.84	เปอร์เซ็นต์
เถ้า	-	0.77	0.10	เปอร์เซ็นต์
คาร์โบไฮเดรต	-	3.00	3.20	เปอร์เซ็นต์
แคลเซียม	12	3.45	520	มิลลิกรัม/100กรัม
เหล็ก	5	0.02	-	มิลลิกรัม/100กรัม
ฟอสฟอรัส	2	22.0	5.70	มิลลิกรัม/100กรัม
วิตามินบี1	Trace	0.01		มิลลิกรัม/100กรัม

ไม่วารณมีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

	ผลการวิเคราะห์โดย			
	Araceli	วิทยาศาสตร์บริการ	กองเกษตรเคมี	
วิตามินบี2	0.01	0.02	-	มิลลิกรัม/100กรัม
ไนอะซิน	-	0.22	0.22	มิลลิกรัม/100กรัม

ที่มา : สมคิด ธรรมรัตน์, 2529 : 250

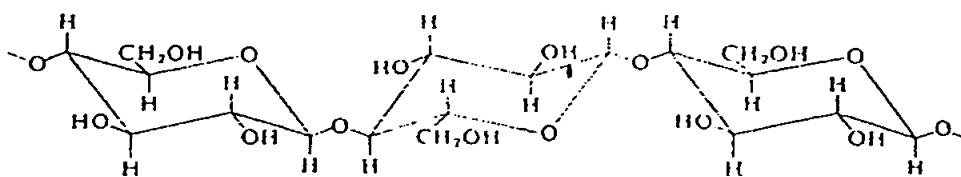
คุณค่าทางโภชนาการของรูนน้ำมะพร้าวจะเพิ่มมากขึ้น เมื่อทำการช็อคอายุด้วยวิตามิน และเกลือแร่บางชนิด : (มิลลิกรัม / 100 กรัม) ไนอะซิน 7.522 ไรโบฟลาวิน 0.3682 ไทอะมีน 0.6443 กรดแอสคอร์บิก 27.67 แคลเซียม 62.86 ฟอสฟอรัส 9.14 สารอาหารที่ช่วยช็อคอายุนี้จะทำให้สามารถเก็บรูนนี้ไว้ที่อุณหภูมิห้องหรืออุณหภูมิตู้เย็น (เชิดชัย ตั้งอมรสฤษดิ์, นฤมล ชูวิณะเดช และ อินทิราปรุ่งเลิศ บัวทอง, 2535 : 16)

## 2.2 เซลลูโลส (Cellulose) จากวัชวรรค์

เซลลูโลสได้จากผนังตัวของสิ่งมีชีวิตต่างๆ เช่นพืชที่ได้จากไม้เนื้ออ่อน (Softwood) หรือไม้ใบยาว เช่น สน 2 ใบ สน 3 ใบ ไม้เนื้อแข็ง (Hardwood) หรือไม้ใบสั้น เช่น ยูคาลิปตัสและพืชที่ไม่ใช่ไม้ (Nonwood) เช่น ฝ้าย ปอ ชานอ้อย เป็นต้น นอกจากนี้ อะซิบา ราเมือก สาหร่ายทะเลและเชื้อ Acetobacter ก็สามารถผลิตเซลลูโลสจำนวนมากได้เช่นกัน แหล่งเซลลูโลสที่ใช้ในอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ได้จากพืช แต่ปัจจุบันพบว่าได้มีการนำเซลลูโลสจากเชื้อมาใช้ประโยชน์กันมากขึ้น ไมโครไฟบริลของเซลลูโลสที่พบจากแหล่งต่างๆ มีขนาดที่แตกต่างกันไมโครไฟบริลของเซลลูโลสที่ได้จากพืช หรือจากเชื้อมีขนาดประมาณ 10 นาโนเมตร ส่วนเซลลูโลสที่พบจากสาหร่ายทะเลมีขนาด 25-30 นาโนเมตร

เซลลูโลสเป็นสารโพลีแซคคาไรด์ (Polysaccharide) หรือน้ำตาลหลายชั้น ประกอบด้วยหน่วยโมโนเมอร์ (Monomer Units) คือกลูโคส มีสูตรโมเลกุลเป็น  $(C_6H_{10}O_5)_n$  มีชื่อทางเคมีว่า 1,4  $\beta$ -D-Polyanhydroglucopyranose โครงสร้างของเซลลูโลสจะประกอบด้วยกลูโคสตั้งแต่ 15 ถึง 40,000 หน่วยต่อกันเป็นสายด้วยพันธะ  $\beta$  -(1,4) glycosidic และมีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยขึ้นอยู่กับแหล่งที่มาซึ่งประมาณ 1,500,000 คาลตันโดยเฉลี่ย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

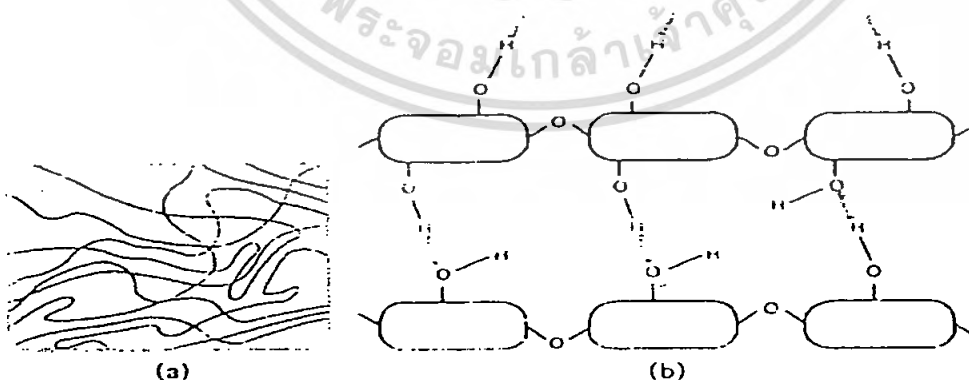


ภาพที่ 2.1 ส่วนของโมเลกุลของเซลลูโลส

ที่มา : รัชณี คัตตะพานิชกุล, 2536 : 184

จากการศึกษาโดยเอ็กซ์เรย์ดิฟแฟรกชัน พบว่าเส้นใยของเซลลูโลสประกอบด้วยบริเวณที่เป็นผลึกซึ่งเป็นระเบียบ และบริเวณที่ไม่เป็นระเบียบ สำหรับบริเวณที่เป็นผลึกในเส้นใยของเซลลูโลส โมเลกุลจะจัดตัวขนานซึ่งกันและกัน และยึดติดกันอย่างมีระเบียบโดยพันธะไฮโดรเจน (ภาพที่ 2.2) แต่สำหรับบริเวณที่ไม่เป็นระเบียบมีจำนวนของหมู่ OH อิสระอยู่มากกว่าส่วนที่เป็นระเบียบดังนี้ บริเวณที่ไม่เป็นระเบียบจึงดูดน้ำได้มากกว่า โดยน้ำจะก่อพันธะไฮโดรเจนกับหมู่ OH อิสระเหล่านี้ เชื่อกันว่า บริเวณที่เป็นผลึก หรือเป็นระเบียบเป็นบริเวณที่ให้ความแข็งแรง และบริเวณที่ไม่เป็นระเบียบเป็นบริเวณที่ให้ความยืดหยุ่น (รัชณี คัตตะพานิชกุล, 2536 : 184)

พันธะไฮโดรเจนภายในโมเลกุลทำให้เซลลูโลสในธรรมชาติสามารถคงรูปอยู่ได้ และทำให้สายโซ่โมเลกุลมีการจัดเรียงตัวในลักษณะขนาน (parallel) จนกลายเป็นผลึก การจัดเรียงตัวทำให้เกิดโครงสร้างของเส้นใยเซลลูโลสในระดับ Supermolecular Structure โดยส่วนที่เป็น Crystalline Micelles มีการจัดเรียงโมเลกุลของเซลลูโลสอย่างเป็นระเบียบล้อมรอบอยู่ในคาบáchของส่วนที่เป็นอสัณฐานซึ่งมีการจัดเรียงโมเลกุลไม่เป็นระเบียบ

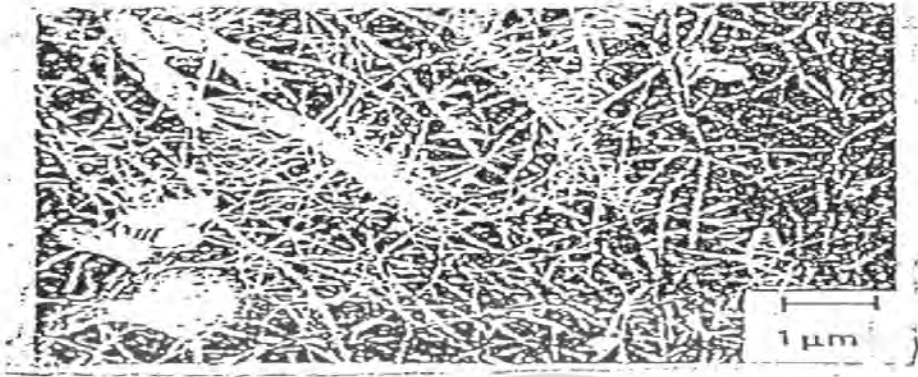


ภาพที่ 2.2 (a) บริเวณที่เป็นผลึกซึ่งเป็นระเบียบในเส้นใยเซลลูโลส

(b) พันธะไฮโดรเจนระหว่างโมเลกุลของเซลลูโลสเพื่อให้เกิดบริเวณที่เป็นระเบียบขึ้น

ที่มา : รัชณี คัตตะพานิชกุล, 2536 : 184

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 2.3 โครงสร้างตาข่ายที่ล้อมรอบหุ้มตัวเซลล์ของ *Acetobacter xylinum* ไร่ข้างใน  
ที่มา : Yamanaka and Watanabe

สำหรับเซลลูโลสที่ได้จากการสังเคราะห์ด้วยเชื้อ *A. xylinum* พบการสร้างเซลลูโลสของเชื้อมี 2 ขั้นตอน คือขั้นตอนแรกกัลโคสในรูปแบบของโมเลกุลอิสระจะเข้าไปภายในเซลล์ และรวมตัวกันเป็นสารตั้งต้น คือ โพลีกลูโคแซน สารนี้ถูกส่งผ่านออกมาภายนอกเซลล์ ขั้นที่สองโพลีเมอร์เหล่านี้รวมตัวกันเป็นเส้นใยเซลลูโลสขนาดเล็ก (Microfibril) ซึ่งมีความแข็งแรงมากขึ้นเซลลูโลสที่เกิดขึ้นมีลักษณะเป็นเมือก และเป็นแผ่นผ้าที่ผิวหน้าของอาหารเหลว

### 2.3 ลักษณะทางเคมีและคุณสมบัติของวุ้นสวรรค์

ในปี 1886 Brown ได้อธิบายถึงแบคทีเรียชนิดหนึ่งซึ่งสร้างเชื้อที่มีความแข็งแรงเมื่อเลี้ยงให้เจริญในอาหารที่มีคาร์โบไฮเดรตอยู่มาก เขาพบว่าเชื้อเหนียวสามารถละลายได้ใน Ammoniacal Copper Hydroxide และให้น้ำตาลรีดิวซ์เมื่อถูกย่อยด้วยกรดซัลฟูริก และเนื่องจากเขามาพบว่ามีสายก็สามารถเกิดสารเหล่านี้เช่นกัน เขาจึงเรียกจุลินทรีย์นี้ว่า *Acetobacter xylinum*

เมื่อมองผ่านกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนพบว่าเซลลูโลสที่สร้างจาก *A. xylinum* จะสร้างมาจากเส้นใยไฟเบอร์ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางเหมือนกับเส้นใยเซลลูโลสที่มาจากผนังเซลล์พืชชนิดอื่นๆ สำหรับ *A. xylinum* สายพันธุ์นี้จะทำการสังเคราะห์ให้อยู่นอกเซลล์ ซึ่งการสังเคราะห์เหล่านี้จะกระทำได้โดยการมองผ่านกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนเท่านั้น

ในการสังเคราะห์เซลลูโลส แบคทีเรียจะเริ่มจากการปล่อยสารเมือกที่มีโครงสร้างเป็นเนื้อเดียวกัน หลังจากนั้นอีกไม่นานก็จะก่อกันขึ้นเป็นเส้นใยเซลลูโลส โดยจะมีการต่อกันเป็นโซ่ยาวต่อไป เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เข้าไปใช้ประโยชน์ตามการคาภายนอกเซลล์ โดยมีการสนับสนุนจากวามเอนไซม์เข้ามาช่วยภายในชั้นวันที่เห็นทั้งหมดจะประกอบด้วยไมวากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้คิดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เซลลูโลสทั้งชิ้น เส้นใยเซลลูโลสที่ได้จากสารเริ่มต้นที่ *A. xylinum* สร้างนั้นจะถูกนำมารวมกันภายนอกเซลล์ โดยจะไม่เกิดการขยายตัว (Extensive) การเจริญของเส้นใยสามารถเจริญได้ที่ปลายด้านใดด้านหนึ่ง หรือทั้งสองปลาย ในอัตรา 0.1 ไมโครเมตรต่อนาที ที่อุณหภูมิ 25 °C ทั้งนี้การสร้างจะเกิดอย่างต่อเนื่องในระหว่างการบ่ม (เชิซซ์ คังอมรสขุสันต์, นฤมล ชูวัฒนะเดช และอินทิรา ปรงเลิศบัวทอง, 2535 : 3)

### เซลลูโลสจากวุ้นสวรรค์ มีลักษณะดังนี้ คือ

- 1) ไม่มีเฮมิเซลลูโลส ลิกนิน และเพคตินเจือปนทำให้ง่ายต่อการทำให้เซลลูโลสบริสุทธิ์
- 2) มีความเป็น Hydrophilic สูงเนื่องจากการมีพื้นที่ผิวในโครงสร้างมาก จึงสามารถอุ้มน้ำ (Water Holding Capacity) สูงถึง 60-70 เท่าของน้ำหนักแห้ง
- 3) ทนต่อแรงดึง และสูงกว่าไฟเบอร์สังเคราะห์ต่างๆ โดยมี Young's modulus ประมาณ 30,000 เมกะปาสคาล ซึ่งสูงกว่า Organic Fiber ถึง 4 เท่า และค่าความต้านแรงดึงซึ่งมีค่าสูงกว่าฟิล์มโพลีเอทิลีน (Polyethelene) หรือ ไวนิลคลอไรด์ (Vinyl Chloride) ถึง 5 เท่า
- 4) ในการสังเคราะห์เส้นใยเซลลูโลสสามารถเลือก Substrate ซึ่งมีราคาถูก และหาได้ง่ายในท้องถิ่น ทำให้ต้นทุนของการผลิตวุ้นสวรรค์มีราคาต่ำ
- 5) การสร้างเซลลูโลสของวุ้นสวรรค์ ในช่วงไมโครไฟบริลเริ่มเกาะกันเป็นสาย จนเป็น Amorphous Cellulose สามารถควบคุมให้มีสมบัติทางกายภาพตามที่ต้องการ โดยจัดการเกี่ยวกับความหนาแน่นของเซลล์ สภาวะในการหมัก ลักษณะของอุปกรณ์ที่ใช้ในการหมัก และองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อ ซึ่งทำให้ควบคุมสมบัติเกี่ยวข้องกับความขาว สว่าง ความแข็งแรง และความชื้นหุ่่นของเซลลูโลสจากเชื้อได้

### 2.4 ลักษณะของเชื้อที่ใช้ในการหมักวุ้นสวรรค์

เชื้อที่ใช้ในการหมักวุ้นน้ำมะพร้าวมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Acetobacter aceti subspecies xylinum* หรือ *A. xylinum* มีลักษณะเป็นท่อนสั้น ขนาด 2 X 0.6 ถึง 0.8 ไมครอน มี G – C content ของ DNA 55-64 mole% การจัดเรียงตัวต่อกันเป็นสายสั้นๆ ไม่เคลื่อนที่ สร้างแคปซูลได้ เมื่อเซลล์ยังอ่อนจะข้อมติคีสีแกรมลบ และเมื่อเซลล์มีอายุมากขึ้น พบว่าสามารถข้อมติคีสีได้ทั้งแกรมบวก และลบ การเจริญบนอาหารแข็งจะมีโคโลนีที่มีลักษณะเป็นทรงกลมมน ผิวเรียบแยกโคโลนีเคี้ยวๆ ชัดเจน ขุ่นเหนียว มีสีน้ำตาลอ่อน เมื่ออายุมากขึ้นความเหนียวจะเพิ่มขึ้น มีผิวขรุขระ และยึกเซลล์ของเชื้อเข้าด้วยกันทำให้แต่ละโคโลนีจับรวมตัวกัน เมื่อคู่ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนจะเห็นว่ามีชั้นเมือกห่อหุ้มผนังเซลล์ของเชื้อไว้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เชื้อ *A. xylinum* เป็นเชื้อที่ต้องการอากาศในการเจริญเติบโต สามารถสร้างเอนไซม์ catalase สามารถเจริญในอาหารที่เอทานอลเป็นส่วนประกอบอยู่ร้อยละ 3 ได้ เชื้อจะไม่สร้างสี แต่จะสร้างวุ้นเซลลูโลส เมื่อเลี้ยงในอาหารที่มีน้ำตาลกลูโคสเป็นองค์ประกอบ เชื้อไม่สามารถรีดิวซ์ในเตรท หรือย่อยเจลาตินได้ นอกจากนั้นไม่สร้างอินโดล และไฮโดรเจนซัลไฟด์ ไม่สามารถย่อยแป้งเพื่อเป็นแหล่งคาร์บอนได้อีกด้วยการสร้างวุ้นเซลลูโลสจะใช้น้ำตาลเป็นแหล่งคาร์บอน เช่น กลูโคส กาแลคโตส มอลโตส แลคโตส และซูโครส เป็นต้น เชื้อสามารถ ใช้อะซิเตท และแลคเตทเป็นแหล่งคาร์บอนเพื่อการเจริญได้อีกด้วยโดยจะสามารถออกซิไดซ์กรดทั้งสองเป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำ

เชื้อ *Acetobacter* ที่สามารถสร้างวุ้นเซลลูโลสนี้เป็นเชื้อที่มีความใกล้เคียงกับ *Gluconobacter* ซึ่งอยู่ในตระกูล (family) *Pseudomonadaceae* คือมีความสามารถในการสร้างกรดอะซิติก จากแอลกอฮอล์ได้ *Acetobacter* เป็นเชื้อที่ไม่สามารถเคลื่อนที่ได้ ยกเว้นบางชนิดก็สามารถเคลื่อนที่ได้โดยใช้ระยาง (flagella) และบางชนิดนอกจากสร้างกรดได้แล้ว ยังสามารถเปลี่ยนกรดกลายเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ และน้ำ ได้อีกด้วย เชื้อ *A. xylinum* อยู่ในพวกที่สามารถสร้างกรดได้ และสามารถสร้างวุ้นเซลลูโลส ในปัจจุบันนิยมใช้ *A. xylinum* เป็นจุลินทรีย์ สำหรับผลิตวุ้นเซลลูโลส เพราะสามารถเจริญได้ง่าย สร้างวุ้นได้รวดเร็วกว่าเชื้อตัวอื่น โดยผลิตได้ในปริมาณมาก และใช้วัตถุดิบที่หาได้ง่าย

## 2.5 ปัจจัยที่มีผลต่อการเจริญและการสร้างวุ้นสวรรค์จากเชื้อ *A. xylinum*

การที่จะผลิตวุ้นน้ำมะพร้าวให้ได้ผลผลิตสูง และมีคุณภาพดี คือมีเนื้อวุ้นที่เนียนนุ่มเหนียวพอเหมาะ ไม่เป็นเส้นใยนั้น มีปัจจัยที่เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้ (สมคิด ธรรมรัตน์, 2531 : 250)

### 1) เชื้อที่ใช้ในการหมัก

เชื้อที่ใช้ในการหมักวุ้นสวรรค์ เป็นเชื้อแบคทีเรียที่พบในการหมักน้ำส้มสายชูตามธรรมชาติทั่วไป แต่ถ้าหากต้องการจะผลิตวุ้นให้ได้ผล และมีประสิทธิภาพดี ควรใช้เชื้อบริสุทธิ์ที่แยกและคัดเลือกแล้วว่าเหมาะสมสำหรับการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว โดยเฉพาะ เชื้อนี้เมื่อเลี้ยงบนอาหารวุ้นโคโลนีกลม นูนทึบแสง สีน้ำตาลอ่อน ผิวเรียบมันขนาด 1-2 mm. จะสามารถสร้างวุ้นได้ดีที่อุณหภูมิ 28-32 องศาเซลเซียส อุณหภูมิที่ต่ำ หรือสูงกว่าอุณหภูมิห้องมากๆ จะทำให้เชื้อไม่สามารถเจริญได้ โดยเฉพาะอุณหภูมิที่ต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส หรือสูงกว่า 40 องศาเซลเซียส การสร้างวุ้นก็จะไม่เกิดขึ้นในอาหารที่มีความเป็น กรด-ด่าง (pH) ระหว่าง 4-5 ปริมาณของเชื้อที่ใช้ในการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว (inoculum) จะต้องใช้ในปริมาณที่มากพอ เพื่อให้สร้างวุ้นในช่วงแรกได้ทันกับเชื้อที่อาจติดมากับน้ำมะพร้าว หรือ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เชื้อที่ปนเปื้อนลงไปในช่วงการหมัก เมื่อเชื้อเจริญ และมีปริมาณมากพอถึงระดับหนึ่งจะมีการสร้าง รุ้นขึ้น โดยจะสร้างสายเซลลูโลส (Cellulose Microfibril) และเมื่อมีมากขึ้นจะสานและรวมตัวกันเห็น เป็นเส้นพุ่งขาวอยู่ในอาหารเหลว โดยจะค่อขลอยตัวขึ้นที่ผิวหน้าอาหารและเมื่ออยู่ที่ผิวหน้าของอาหาร จะเริ่มสานตัวกันแน่นจนเป็นแผ่นรุ้น เพื่อสามารถรับออกซิเจนให้ได้มากที่สุดความหนาของแผ่นรุ้นจะ ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของหัวเชื้อมากกว่าความหวานของน้ำหมัก โดยพบว่าปริมาณ inoculums ที่ เหมาะสมที่สุดควรอยู่ในช่วง 10 – 20 % จะทำให้ได้ผลผลิตรุ้นมากที่สุด ถ้าใช้ปริมาณ inoculums มาก ขึ้นกลับปรากฏว่าได้ผลผลิตที่ต่ำลง ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2.2 ผลผลิตรุ้นน้ำมะพร้าว เมื่อใช้ปริมาณเชื้อ (inoculums) ต่างๆกัน หลังจากหมักไว้ 2 สัปดาห์

ปริมาณเชื้อหมัก	ความหนาเฉลี่ย(cm.)	น้ำหนัก (gm.)
5	1.9	111.0
10	2.2	134.6
15	2.2	137.2
20	2.4	146.5
25	2.1	122.6
30	2.1	125.7
35	1.9	113.7
40	1.8	105.0
45	1.8	90.1
50	1.7	92.6

ที่มา : สมคิด ธรรมรัตน์ , 2531 : 259

## 2) น้ำมะพร้าว

น้ำมะพร้าวที่ใช้ควรเป็นน้ำมะพร้าวแก่เพราะเป็นวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตร และอุตสาหกรรม ที่ทำได้ง่าย และมีคุณค่าทางอาหารเหมาะสมกับการเจริญของเชื้อรุ้นอยู่แล้ว ไม่ควรใช้น้ำมะพร้าวที่เริ่ม งอก น้ำมะพร้าวที่จะนำมาใช้ควรจะเป็นน้ำมะพร้าวที่สดและใหม่ มีไขมันน้อย ไม่มีการปนเปื้อนของน้ำ มะพร้าวที่เน่าเสียมาก่อน จากนั้นนำมาต้มให้ไขมันละลาย และฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ที่ปะปนมากับน้ำ มะพร้าว การใช้น้ำมะพร้าวที่เจือจางมาผลิตรุ้นจะทำให้ผลผลิตรุ้นน้ำมะพร้าวลดลง (ตารางที่ 3) <sup>ในด้านการค้า</sup> ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ตารางที่ 2.3 ผลผลิตของวุ้นน้ำมะพร้าว เมื่อใช้น้ำมะพร้าวที่มีความเข้มข้นต่างๆกัน หลังจากหมักไว้ 2 สัปดาห์**

ความเข้มข้นน้ำมะพร้าว (%)	ความหนาเฉลี่ย (cm.)	น้ำหนัก(gm.)
0	-	-
1	0.20	2.2
5	0.50	10.0
10	0.70	16.2
15	1.00	22.0
20	1.20	27.0
25	1.36	30.0
30	1.36	30.3
35	1.53	36.5
40	1.56	38.6
45	1.70	39.3
50	1.80	48.0
75	2.03	54.5
100	2.16	57.0

ที่มา : สมคิด ชรรมรัตน์, 2531 : 259

### 3) ออกซิเจน (O<sub>2</sub>)

เนื่องจากเชื้อแบคทีเรียที่สร้างวุ้นน้ำมะพร้าวต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโต ดังนั้นในการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว ควรเลือกภาชนะในการหมักที่มีพื้นผิวหน้ากว้าง เพราะเชื้อจะสร้างแผ่นวุ้นเฉพาะส่วนบนของน้ำมะพร้าวเท่านั้น ตามปกติแล้วแบคทีเรีย *A. xylinum* สามารถสร้างเซลล์โกลสในสภาพการหมักที่ผิวแบบนิ่ง (Static and Surface Fermentation) โคจรระหว่างการหมักต้องระวังไม่ให้มีการกระทบกระเทือน เพราะเมื่อแผ่นวุ้นจม เชื้อจะสร้างแผ่นวุ้น เชื้อจะเจริญใหม่บนผิวหน้าของน้ำมะพร้าวเกิดแผ่นวุ้นแผ่นใหม่ ทำให้แผ่นวุ้นบาง วัสดุที่ใช้ในการปิดโกลหมักควรจะระบายอากาศได้ เช่น ผ้าขาวบาง ไม่ควรใช้แผ่นพลาสติก หรือผ้าที่หนาจนเกินไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริมาณออกซิเจนที่ละลายน้ำ(Dissolved Oxygen) ในระดับที่สูงจะส่งผลกระทบต่อทำให้การสร้างเซลล์ของเชื้อแบคทีเรีย *A. xylinum* ลดลง ถ้าน้ำหมักมีปริมาณออกซิเจนที่ละลายอยู่ในปริมาณที่เหมาะสมจะทำให้ได้แผ่นวุ้นที่มีลักษณะโครงสร้างเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenous Texture) ซึ่งเป็นแผ่นวุ้นที่มีคุณภาพดี(High Quality Pellicle) เนื่องจากมีองค์ประกอบที่เป็นของแข็งในปริมาณสูง (High Solid Content) และมีค่า Syneresis ต่ำ

#### 4) ความเป็นกรด-ด่าง

ถ้าต้องการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าวให้ได้ผลผลิตสูงในเวลาอันสั้นควรเติมกรดน้ำส้ม จากการทดลองของกลุ่มงานวิจัยวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร และอุตสาหกรรมกองเกษตรเคมี พบว่าถ้าต้องการเก็บวุ้นเร็วภายใน 10 วัน โดยต้องการความหนาของวุ้นประมาณ 1-1.5 cm. ควรเติมกรดน้ำส้ม 1-2 % แต่ถ้าต้องการวุ้นหนาประมาณ 1.5-2.5 cm. โดยปล่อยให้การหมักนานเกิน 10 วัน จะต้องเติมกรดน้ำส้มในปริมาณ 2-2.5 % จึงจะเหมาะสมที่สุด จากการศึกษาพบว่าความเข้มข้นของกรดน้ำส้ม 3 % จะให้ผลผลิตวุ้นน้ำมะพร้าวสูงสุด เมื่อหมักวุ้นได้นาน 2 สัปดาห์

กรดอะซิติก จะเป็นตัวช่วยยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่ไม่ต้องการ เพื่อให้เชื้อ *A. xylinum* สามารถเจริญเติบโตได้รวดเร็ว เนื่องจากเชื้อในกลุ่ม *Acetobacter* สามารถออกซิไดซ์เอทานอลไปเป็นกรดอะซิติกได้ แต่การสร้างวุ้นจะไม่เกิดขึ้นถ้าหากไม่มีกลูโคสในอาหาร และนอกจากนี้ยังไม่สามารถเจริญในอาหารที่มีเอทานอลถ้าหากไม่มีการเติมกรดอะซิติก เกลืออะซิติก หรือกลูโคสด้วย โดยที่ทั้งเอทานอลและกรดอะซิติกเป็นแหล่งคาร์บอนและพลังงานทำให้ได้วุ้นสูงขึ้นในระยะเวลาสั้น นอกจากนี้เอทานอลยังมีคุณสมบัติในการยับยั้งจุลินทรีย์ชนิดอื่น ซึ่งอาจปนเปื้อนมากับอาหารและกรรมวิธีในการผลิต ความเข้มข้นของเอทานอลร้อยละ 6 โดยปริมาตร สามารถสร้างวุ้นได้มากที่สุด และเติมกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 1.5 จะได้วุ้นมากที่สุด

#### 5) ปริมาณน้ำตาล

น้ำตาลเป็นแหล่งของคาร์บอนให้เชื้อเจริญเติบโตและสร้างแผ่นวุ้น ในการหมักวุ้นน้ำมะพร้าวเชื้อสามารถใช้น้ำตาลหลายชนิด เช่น Galactose, Dextrose, Sucrose, Lactose, Maltose ทั้งนี้พบว่า น้ำตาล Dextrose จะให้ความหนาของวุ้นสูงสุด รองลงมาได้แก่ Sucrose ส่วนน้ำตาลชนิดอื่นๆ จะให้วุ้นบางและนุ่ม ดังนั้นน้ำตาลที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าว คือ น้ำตาล Sucrose หรือน้ำตาลทราย โดยใช้ปริมาณ 5-8 %(ตารางที่ 6) ถ้าใช้ปริมาณน้ำตาลน้อยกว่า 5 % จะทำให้เนื้อวุ้นน้ำมะพร้าวที่ได้นุ่ม

ตารางที่ 2.4 ผลผลิตของรูนน้ำมะพร้าว เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้นต่างๆกัน ภายหลังกการหมักไว้ 2 สัปดาห์

ความเข้มข้นน้ำตาล (%)	ความหนาเฉลี่ย (cm.)	น้ำหนัก (cm.)
0	1.75	102.95
1	1.90	111.45
2	2.00	111.75
3	2.10	133.95
4	2.20	164.00
5	2.45	127.50
6	2.45	128.85
7	2.50	135.85
8	2.55	121.75
9	2.10	115.25
10	1.55	81.00

ที่มา : สมคิด ชรรณรัตน์, 2531 : 261

6) สารประกอบไนโตรเจน

การเติมสารประกอบไนโตรเจนในการหมักรูนน้ำมะพร้าว จะช่วยเร่งให้การผลิตแผ่นรูนได้หนาในเวลาอันสั้น สารที่ใช้ได้ดี คือ แอมโมเนียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต ( $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ ) แอมโมเนียมซัลเฟต ( $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ) โดยใช้ในปริมาณ 0.5-0.6 % และถ้าใส่ในปริมาณมากกว่านี้จะทำให้ผลผลิตลดลง อาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่มีไนโตรเจนอยู่เลยจะทำให้แบคทีเรีย *A. xylinum* ไม่สามารถเจริญและสร้างรูนได้ การเติมสารที่เป็นแหล่งไนโตรเจน โดยเฉพาะสารที่อยู่ในรูปของแอมโมเนียมจะช่วยเร่งการเจริญเติบโต และการสร้างรูนให้เร็วขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.5 ผลผลิตของวุ้นนํ้ามะพร้าว ที่ใส่สารประกอบไนโตรเจนต่างๆกัน เมื่อหมักไว้ 15 วัน ที่อุณหภูมิ 28 – 31 °C

ความเข้มข้น ไนโตรเจน(%)	ผลิตผลเฉลี่ย (cm <sup>3</sup> )				
	KNO <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	NH <sub>4</sub> H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	Bactopeptone
0.00	4.00	4.30	4.20	4.16	4.33
0.10	3.53	3.50	4.00	4.00	3.00
0.20	3.16	3.26	1.20	4.50	3.50
0.30	2.50	3.10	4.90	5.00	3.63
0.40	2.00	2.50	6.50	6.60	4.33
0.50	1.50	2.00	6.00	3.16	5.00
0.60	1.20	1.50	6.60	7.00	4.50
0.70	0.90	0.95	5.50	5.33	3.66
0.80	0.50	0.70	4.16	4.50	3.50

ที่มา : สมคิด ธรรมรัตน์ , 2531 : 261

การใช้สารประกอบไนโตรเจนจาก KNO<sub>3</sub> และ NaNO<sub>3</sub> ไม่พบการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย และการสร้างวุ้นเลย เนื่องจากสารประกอบไนเตรทเป็นพิษต่อแบคทีเรียชนิดนี้ การเติมสารประกอบไนโตรเจนในการหมักช่วยการผลิตวุ้นได้หนาในเวลาสั้น สารประกอบไนโตรเจนที่ให้วุ้นดีที่สุดคือ (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ส่วนไนเตรทในรูปโซเดียมไนเตรท และ โพแตสเซียมไนเตรท จะจะไม่สามารถนำมาใช้ได้ เชื้อ *A. xylinum* ที่เลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่ได้จากธรรมชาติ จะต้องเติมสารที่ช่วยในการเจริญเติบโต เช่น ยีสต์สกัด (Yeast Extract) ด้วยเนื่องจากยีสต์สกัด ประกอบวิตามินและกรดอะมิโนหลายชนิดที่ใช้ในการเจริญเติบโตของเชื้อ *A. xylinum*

#### 7) อุณหภูมิ

เชื้อจุลินทรีย์ *Acetobacter xylinum* สร้างวุ้นมะพร้าวได้ดีที่อุณหภูมิห้อง ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ทำให้เชื้อสามารถเจริญได้คืออยู่ในระหว่าง 28-32 องศาเซลเซียส เนื่องจากการสร้างวุ้นมะพร้าวเกี่ยวข้องกับ การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์อย่างมาก เมื่อเชื้อเจริญได้ดีการสร้างวุ้นนํ้ามะพร้าวจึงจะเกิดได้เร็วด้วย อุณหภูมิที่ต่ำกว่าหรือสูงกว่าอุณหภูมิห้องมากอาจทำให้เชื้อไม่เจริญ โดยเฉพาะอุณหภูมิที่ต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียสเป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

องศาเซลเซียส หรือสูงกว่า 40 องศาเซลเซียสการสร้างรูนก็จะไม่เกิดด้วย จึงแสดงการใช้อุณหภูมิที่เหมาะสมได้ดัง ตารางที่ 6

ตารางที่ 2.6 ปัจจัยที่มีส่วนเกี่ยวข้องกันต่อความหนาแน่นของแผ่นรูนมะพร้าว

อุณหภูมิ (เซลเซียส)	28	32	36
ความเป็นกรดค่า			
3.5	1.30	1.20	1.22
4.0	1.32	1.01	1.11
4.5	1.23	1.23	1.24
5.0	1.23	1.23	1.20

ที่มา : วิเชียร กิจปรีชาวนิช , 2521 : 43

การผลิตรูนด้วยเชื้อ *A. xylinum* นี้อาจใช้วัตถุดิบทางการเกษตรอื่นๆ ได้อีกด้วย เช่น น้ำส้มปเปรด น้ำอ้อย น้ำตาลปี๊บ และน้ำนมสด เนื้อรูนที่ได้จะมีลักษณะคล้ายกัน อาจจะมีกลิ่นของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตติดมาบ้าง ทั้งนี้ปัจจัยการผลิตย่อมแตกต่างกันออกไปบ้าง เช่น ความเข้มข้นของวัตถุดิบ ปริมาณน้ำตาล สารไนโตรเจน และสายพันธุ์ของเชื้อที่ใช้

## 2.6 การผลิตรูนสวรรค์

การผลิตแบ่งได้ 3 ขั้นตอนคือ

### 1) การเตรียมเชื้อหมัก(Starter)

ใช้น้ำมะพร้าวสดและใหม่ 300 มิลลิลิตรเติมน้ำตาลทราย 15 กรัม (5%) นำไปนึ่งฆ่าเชื้อหรือต้มให้เดือด บรรจุในขวดแก้วที่สะอาด ทั้งไว้ให้เย็นแล้วเติมเชื้อบริสุทธิ์ *A. xylinum* No. Agr.60 (เป็นเชื้อที่ผลิตรูนที่ได้ปริมาณสูงในเวลาอันสั้น รูนที่ได้มีคุณภาพดี มีเนื้อเนียน มีความนุ่ม และเหนียวพอเหมาะ) ปิดภาชนะด้วยสำลีหรือผ้าขาวบาง ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง 1-2 วัน จนเกิดเป็นชั้นของรูนบางๆ บนผิวหน้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2) การหมักวุ้น

เตรียมน้ำมะพร้าว เดิมน้ำตาลทราย 10 % นำไปต้มให้เดือด บรรจุในภาชนะทนกรด และปากกว้างเพื่อให้เชื้อได้รับออกซิเจนและสะดวกในการเก็บผลผลิต เช่น โทลแก้ว ถาดสเตนเลส หรือ อ่างเคลือบ ทิ้งให้เย็น เดิมกรดน้ำส้มเข้มข้น 1 % ของน้ำแดงโม เดิมเชื้อหมักที่เตรียมไว้ 10 % ของน้ำแดงโม อาจเติมแอมโมเนียไดไฮโดรเจนฟอสเฟต หรือแอมโมเนียมซัลเฟต 0.5% ของน้ำมะพร้าว เพื่อให้เกิดแผ่นวุ้นหนาและเร็วขึ้น ปิดด้วยผ้าขาวบาง 3-4 ชั้น ตั้งทิ้งไว้โดยระมัดระวังไม่ให้กระเทือน เพราะแผ่นวุ้นจะจม หากแผ่นวุ้นจมจะได้แผ่นวุ้นไม่หนาและเชื้อจะสร้างแผ่นวุ้นใหม่ขึ้นที่ผิวหน้าแทน แผ่นวุ้นแผ่นเดิม เมื่อครบ 10-15 วันจะได้แผ่นวุ้นหนา 1.0-2.5 cm. จึงเก็บแผ่นวุ้นขึ้นโดยระวังเรื่องความสะอาดของวัสดุที่ใช้เก็บเพื่อป้องกันการปนของเชื้อราเพราะ น้ำที่เหลือเมื่อดังตั้งทิ้งไว้จะได้แผ่นวุ้นเกิดขึ้นใหม่ และเก็บต่อไปได้อีกจนกว่าน้ำแห้งหรือแบ่งน้ำที่เหลือจากการหมักนี้ไปทำเชื้อหมักในการหมักครั้งต่อไป หรือจะนำไปกรองให้ใส แล้วต้มพอเดือดก็ได้น้ำส้มสายชูหมักไว้เป็นผลพลอยได้อีกอย่างหนึ่งด้วย

## 3) การแปรรูป

แผ่นวุ้นมะพร้าวที่ผลิตได้สามารถเก็บไว้ได้นานหลายเดือน เมื่อเก็บขึ้นแล้วนำมาล้าง จะเก็บโดยแช่ในน้ำสะอาดไว้ในตู้เย็นได้ 1-2 เดือน แต่ถ้านำมาต้มให้สุกจะเก็บได้ไม่นานเท่าวันที่ยังไม่ได้ต้ม แผ่นวุ้นมะพร้าวที่เก็บใหม่ๆ จะมีรสเปรี้ยวและมีกลิ่นกรดน้ำส้มปะปนอยู่ ก่อนนำมาประกอบอาหารจะต้องล้างให้สะอาด ถ้าต้องการให้มีสีขาวใสจะนำไปแช่ในไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $H_2O_2$ ) 1-2% ประมาณ 6-12 ชั่วโมง หรือแช่ค้างคืนแล้วจึงนำมาต้มแล้วแช่น้ำไว้ เปลี่ยนน้ำ 2-3 ครั้ง จนหายเปรี้ยวและหมดกลิ่นกรด เมื่อดังเอากรดอกหมักวุ้นก็จะจัดสนิทไม่เปรี้ยว วุ้นที่จัดสนิทไม่เปรี้ยวนี้หากแช่น้ำค้างคืนจะเสียและเหม็นเน่าได้ง่าย ควรรีบนำมาแปรรูปหรือเชื่อมโดยเร็ว จึงนำมาประกอบอาหารคาวหวานได้หลายชนิด

## 2.7 การเสื่อมเสียของวุ้นสวรรค์

ในกระบวนการหมักวุ้นมะพร้าวมีจุลินทรีย์ปนเปื้อนอยู่ 2 กลุ่ม คือ

ยีสต์ ได้แก่ Candida, Saccharomyces, Klochera

แบคทีเรีย ได้แก่ Entrobacteriaceae และ Micrococcaceae

ลักษณะการเสื่อมเสียของวุ้นมะพร้าวที่เกิดการปนเปื้อนของยีสต์และแบคทีเรีย คือ วุ้นละ ไม่เกิดแผ่นวุ้น เนื้อวุ้นเป็นรู น้ำขุ่น วุ้นเน่า วุ้นหนาไม่สม่ำเสมอ มีเมือก วุ้นเกิดแผ่นแก๊สตันจนแผ่นวุ้นไม่เรียบ เกิดจุดสีขาวบนเนื้อวุ้นและวุ้นเป็นฝ้า หากในกระบวนการหมักมีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์

เอ็กสตรานเซลลูลาร์พอลิเมอร์ที่สังเคราะห์ขึ้นเพื่อใช้ในการเพาะเลี้ยงเนื้อเยื่อพืช เมื่ออยู่ในตู้เย็นจะแข็งตัวขึ้นทันที  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ดังกล่าว จะส่งผลให้ปริมาณวันมะพร้าวที่ได้ลดลง ดังนั้นในทุกขั้นตอนของกระบวนการหมัก วันมะพร้าวจะต้องรักษาความสะอาดเพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากจุลินทรีย์ดังกล่าว

## 2.8 การใช้ประโยชน์จากเซลลูโลสที่ได้จากแบคทีเรีย *A. xylinum*

เซลลูโลสที่ได้จากแบคทีเรีย *A. xylinum* ได้มีการนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ อาทิเช่น ใช้เป็นสารให้ความคงตัว และเป็นสารให้ความหนืดในอุตสาหกรรมอาหาร กาว ผงซักฟอก สิ่งทอ หรือในอุตสาหกรรมยา ใช้เป็นอาหารเสริมสุขภาพ(Healthy Food) เพิ่มใย และกากอาหาร นอกจากนี้ยังพบว่ายังเป็นวัตถุดิบในการผลิตกระดาษคุณภาพสูง เช่น กระดาษลำโพง กระดาษคาร์บอน เป็นต้น

Collado (1987) พบว่าสามารถนำเซลลูโลสจาก *A. xylinum* เป็นวัตถุดิบหรือส่วนประกอบทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ อีกทั้งใช้เป็นสารเพิ่มความคงตัวให้กับอาหาร ล้างใช้เป็นตัวอิมัลซิไฟเออร์ ในขณะที่ Benzon et al. (1990) พบว่าเซลลูโลสที่ได้จากเชื้อดังกล่าวมีคุณสมบัติคล้ายขาง แต่ไม่เหนียว สามารถนำมาใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร อาทิเช่น ไอศกรีม ฟลัคคอคเทล และผลิตภัณฑ์ลูกกวาด

Asian Business (1994 : 76) ได้รายงานว่าสามารถนำวันเซลลูโลสมาเป็นสารเพิ่มความคงตัวในผลิตภัณฑ์นม น้ำผลไม้ และยังสามารถนำมาใช้กับผลิตภัณฑ์เครื่องสำอาง รวมทั้งยังสามารถนำมาทำอุปกรณ์เครื่องดนตรีได้อีกด้วย

นอกจากนี้สามารถนำเซลลูโลสจาก *A. xylinum* มาทำปฏิกิริยาทางเคมีเพื่อให้ได้อนุพันธ์ของเซลลูโลส (Cellulose Derivatives) เช่น ไฮดรอกซีเมทิลเซลลูโลส (Hydroxymethylcellulose) คาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส (Carboxymethylcellulose) หรือ เซลลูโลสอะซิเตท (Cellulose Acetate) จะทำให้สามารถใช้ประโยชน์จากเซลลูโลสได้กว้างขวางยิ่งขึ้น (วราวุฒิ ครุสง และกรวิกา สุขศรีวงษ์, 2539)

## 2.9 แดงโม

แดงโมมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า จิตรลัดส์ วุลกาเรียส (*Citrullus Vulgaris*) เป็นพืชที่อยู่ในตระกูลแดง (Family :cucurbitaceae) พืชในตระกูลนี้ นอกจากแดงโมแล้วก็มี แดงกวา ฟักแฟง แดงหอม แดงแคนตาลูป เป็นต้น แดงโม จัดเป็นพืชเมืองร้อน มีถิ่นกำเนิดในแอฟริกาตอนเหนือและตะวันออกกลาง ต่อมาได้แพร่ขยายออกไปในอเมริกา เอเชีย และยุโรป สมัยเมื่อฝรั่งเข้าไปตั้งรกรากในอเมริกาก็พบว่ามีชาวอินเดียแดงปลูกแดงโมกันแล้ว

พฤกษศาสตร์ แดงโมจัดเป็นพืชใบเลี้ยงคู่ ส่วนทางด้านของขอบใบ จะแตกออกเป็นหยักๆเห็นได้ชัดเจน ปกติในแต่ละใบจะมีประมาณ 3-4 หยัก ลำต้นเป็นเถาเลื้อยไปดิน ปกติเมื่อโตเต็มที่จะมีความยาวประมาณ 2-3 เมตร ลักษณะของต้น จะเป็นเหลี่ยมๆ มีกิ่งแขนงที่เจริญออกจากลำต้นมากมาย ส่วน

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีการเกษตร พระจอมเกล้าลาดกระบัง

รากแดงโมจะมีส่วนตัวผู้และตัวเมียอยู่คนละดอกกันที่เรียกว่า โมโนอีเซียส (Monoecious) แต่ดอกทั้งสองชนิดจะอยู่ในต้นเดียวกัน ดอกจะเกิดบริเวณโคนของก้านใบ ปกติจะพบว่าแดงโม จะมีดอกตัวผู้มากกว่าดอกตัวเมียถึง 7 เท่า และพบว่าดอกตัวผู้มักเกิดขึ้นในข้อที่ 3, 4, 9 และ 10 จากนั้นดอกที่เกิดต่อไปจะห่างไปทุกๆ 5 ข้อ ความแตกต่างของดอกตัวผู้และดอกตัวเมียที่สังเกตได้ง่าย คือที่โคนกลีบดอกของตัวเมีย จะมีรังไข่ซึ่งมีลักษณะคล้ายผลแดงโมนาขนาดเล็ก ส่วนจึงดอกตัวผู้จะไม่มี ผลแดงโมมีน้ำหนักตั้งแต่ 1-15 กิโลกรัมขึ้นอยู่กับพันธุ์และการบำรุงรักษา รูปร่างของแดงโมมีตั้งแต่ กลม รูปไข่ กลมยาว จนถึงทรงกระบอก สีของเปลือกก็แตกต่างกันไปตั้งแต่เขียวอ่อน จนถึงเขียวเข้ม เนื้อของผล ถ้ายังไม่แก่จะมีสีขาว ถ้าแก่จัดจะมีสีแดง ส่วนเมล็ดมีลักษณะคล้ายรูปไข่ ในผลหนึ่งๆ จะมีเมล็ดประมาณ 400-600 เมล็ด ซึ่งเมล็ดจะงอกได้ดีที่อุณหภูมิ 32-35 องศาเซลเซียส แต่ปัจจุบันนี้ได้มีการผสมพันธุ์ เพื่อไม่ให้แดงโมไม่มีเมล็ดได้สำเร็จแล้ว

### พันธุ์แดงโม

แดงโมที่ปลูกกันในปัจจุบันมีอยู่หลายพันธุ์ด้วยกัน ทั้งเป็นพันธุ์ในประเทศ และของต่างประเทศ ซึ่งโดยทั่วไปจะจัดแบ่งออกได้เป็น 3 กลุ่มใหญ่ๆ โดยถือเอาลักษณะของผลและเมล็ดเป็นเกณฑ์กำหนดได้ดังนี้ คือ พันธุ์ธรรมดา พันธุ์ไม่มีเมล็ด และพันธุ์เมล็ด

พันธุ์ซูกำเบบี จัดอยู่ในกลุ่มของพันธุ์ธรรมดา มีลักษณะของผลค่อนข้างกลมปานกลางไม่ใหญ่มากนัก ผลแก่จะมีน้ำหนักประมาณ 4 กิโลกรัม ผิวนอกของผลสีเขียวแก่ จนดูเกือบจะดำ ริวสีเขียวปนดำขึ้นบนผิวเปลือก ซึ่งเปลือกจะมีลักษณะแข็งและเหนียว มีคุณสมบัติเหมาะในการขนส่งไปในระยะทางไกลๆ โดยไม่บอบช้ำง่าย สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน ลักษณะของเนื้อภายในผลจะมีเนื้อละเอียดเป็นทรายแดง รสหวานจัด ขนาดของเมล็ดเล็ก เป็นพันธุ์เบา อายุนับตั้งแต่เริ่มงอกจนถึงเก็บเกี่ยวผลได้ประมาณ 68 วัน หรือนับตั้งแต่ดอกจนถึงผลแก่เก็บได้ ประมาณ 35-45 วันให้ผลผลิตสูงปัจจุบันเป็นที่นิยมปลูกกันมาก ในเนื้อที่ปลูก 1 ไร่ จะสามารถให้ผลผลิตเฉลี่ยประมาณ 7,000-8,000 กิโลกรัม

พันธุ์ชาเลสตัน เกรย์ จัดอยู่ในกลุ่มของพันธุ์ธรรมดา เป็นพันธุ์ที่มีผลขนาดใหญ่ น้ำหนักต่อผลเฉลี่ยประมาณ 9 กิโลกรัม ลักษณะผลยาวรี ผิวผลสีเขียวปนขาวหรือเขียวอ่อน มีริ้วเป็นชั้นร่างแหสีเขียวเข้ม เปลือกแข็งทนต่อการขนส่ง เนื้อในสีชมพู ใสไม่ลึมน้ำ รสหวาน คุณสมบัติพิเศษของแดงโมพันธุ์นี้มีความทนทานต่อโรคเหี่ยวที่เกิดจากรา (Fusarium Wilt) โรคแอนแทรคโนสและทนทานต่อการคายน้ำอันเกิดจากถูกแดดเผาได้ดีมาก เป็นพันธุ์หนัก อายุนับตั้งแต่ปลูกจนถึงเก็บเกี่ยวผลได้ ประมาณ 85 วัน

พันธุ์เฮสโร เบบี ไฮบริด จัดอยู่ในพันธุ์ธรรมดาเช่นเดียวกัน มีลักษณะผลกลมสีเขียวอ่อน มีลายสีเขียวเข้มพาด ลักษณะภายในมีเนื้อสีเหลือง ผิวบางแต่เหนียว อายุเก็บเกี่ยวประมาณ 70 วัน

พันธุ์เฟงซาน เบอร์ 1 ไฮบริด เป็นพันธุ์ที่จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์ที่ไม่มีเมล็ด ลักษณะผลกลมสีเขียวเข้ม มีลายสีเขียวเข้มกว่าพาด ขนาดผล 20-21 เซนติเมตร น้ำหนักเฉลี่ยประมาณ 7 กิโลกรัม มีเนื้อแน่นสีเอ็กสารเป็นเอ็กสารที่สว่นไวสำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แดง รสหวาน มีคุณสมบัติขนส่งได้ไกลๆ และเก็บรักษาได้ดี เป็นพันธุ์ที่สำคัญของไต้หวันส่งจำหน่ายแก่ตลาดฮ่องกง

พันธุ์เรดโคท ไฮบริด เป็นพันธุ์ที่จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์เมล็ด มีลักษณะผลกลมเนื้อสีขาวหมดส่วนเมล็ดจะเป็นสีแดง

พันธุ์วานลี เอฟ 2 ไฮบริด จัดอยู่ในกลุ่มพันธุ์เมล็ด มีลักษณะกลม เนื้อสีขาว เมล็ดมีสีค้ำน้ำหนักต่อผลเฉลี่ย ประมาณ 3 กิโลกรัม ในหนึ่งผลจะมีเมล็ดประมาณ 400 เมล็ด

นอกจากพันธุ์ดังกล่าวนี้แล้ว เกษตรกรในบ้านเรายังนิยมปลูกแดงโมในพันธุ์พื้นเมือง ซึ่งมีทั้งผลกลม ผลกลมรี และผลยาว สีของเปลือกมีตั้งแต่สีเขียวแก่ มีลายตามความยาวของผล เนื้อสีแดงเข้มแดงอ่อน และสีเหลือง มีเมล็ดขนาดใหญ่และมีปริมาณมาก รสไม่ค่อหวาน ใสมักล้มง่าย แต่ทนต่อความแห้งแล้งได้ดี พันธุ์ดังกล่าวนี้มักจะไม่น่าจะแน่นอนในเรื่องความบริสุทธิ์ของสายพันธุ์ เพราะเกิดการผสมปนกันมาหลายชั่วอายุ ชื่อพันธุ์ก็มักจะนิยมเรียกกันอยู่ตามแหล่งปลูก ซึ่งพันธุ์เหล่านี้ เข้าใจว่าพันธุ์ดั้งเดิมนั้น จะมาจากไต้หวัน โดยชาวสวนได้เก็บมาปลูกไว้เอง และเก็บเมล็ดไว้ทำพันธุ์สืบต่อกันมา พันธุ์ดังกล่าวนี้ ได้แก่ พันธุ์บางช้าง พันธุ์บางเบ็ด เป็นต้น

คุณค่าทางอาหารของแดงโม

ตารางที่ 2.7 โดยวิเคราะห์จากส่วนที่นำมารับประทานได้ หรือจากเนื้อแดงโม จำนวน 100 กรัม

	ผลการวิเคราะห์	
น้ำ	92.3	เปอร์เซ็นต์
ไขมัน	0.2	กรัม
โปรตีน	0.1	กรัม
คาร์โบไฮเดรต	7.2	กรัม
แคลเซียม	0.8	มิลลิกรัม
ฟอสฟอรัส	7.0	มิลลิกรัม
โปแตสเซียม	82.0	มิลลิกรัม
วิตามินซี	6.0	มิลลิกรัม
ไทอามิน	0.02	มิลลิกรัม
ไนอาซิน	0.02	มิลลิกรัม
โรโบฟลาบิน	0.03	มิลลิกรัม

ที่มา : วารสารเคหะการเกษตรฉบับพิเศษ การปลูกแดงโมเป็นการค้า เรียบเรียงโดยฝ่ายข้อมูลวารสารเคหะการเกษตร 19/27 ถนนงามวงศ์วาน บางเขน ก.ท.ม. เขาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### การใช้ประโยชน์จากแตงโม

ส่วนผลของแตงโมใช้รับประทานสด จะช่วยแก้กระหายน้ำ และแก้ร้อนได้หรือรับประทานกับปลาแห้ง ส่วนของผลอ่อน นำมาคั้น และรับประทานเป็นผักจิ้มน้ำพริก เปลือกของแตงโมแก่ นำมาทำแกงเลียง และเมล็ดก็ใช้คั่วรับประทานเป็นของว่างได้ เป็นต้น นอกจากนี้ยังนำมาคิดแปลงเพื่อทำเป็นอาหารต่างๆ ได้หลายชนิดดังนี้ เช่น แตงโมอ่อนคองสามารถส แตงโมทรงเครื่อง เปลือกแตงโมเชื่อมแห้ง เปลือกแตงโมคองเค็ม แช่อิ่มเปลือกแตงโม แยมแตงโม น้ำแตงโมเข้มข้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 3

### วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง

#### 3.1 อุปกรณ์ในการทดลอง

1. เครื่องชั่งตวง
2. เครื่องปั่นเป็ยก
3. อุปกรณ์เครื่องแก้วต่างๆ
4. กะละมังพลาสติก
5. หม้อสแตนเลส
6. ถาดหมัก
7. ผ้ากรอง
8. กระดาษฟอยล์
9. มีด
10. เขียง
11. เตาแก๊ส
12. กระดาษวัด PH
13. กระชอน
14. ทัพพี
15. ถ้วยอลูมิเนียม
16. ซ้อนคัสตาร
17. เชือก
18. Refractometer
19. เครื่องวัดสี
20. เครื่องวัดเนื้อสัมผัส texture analyzer

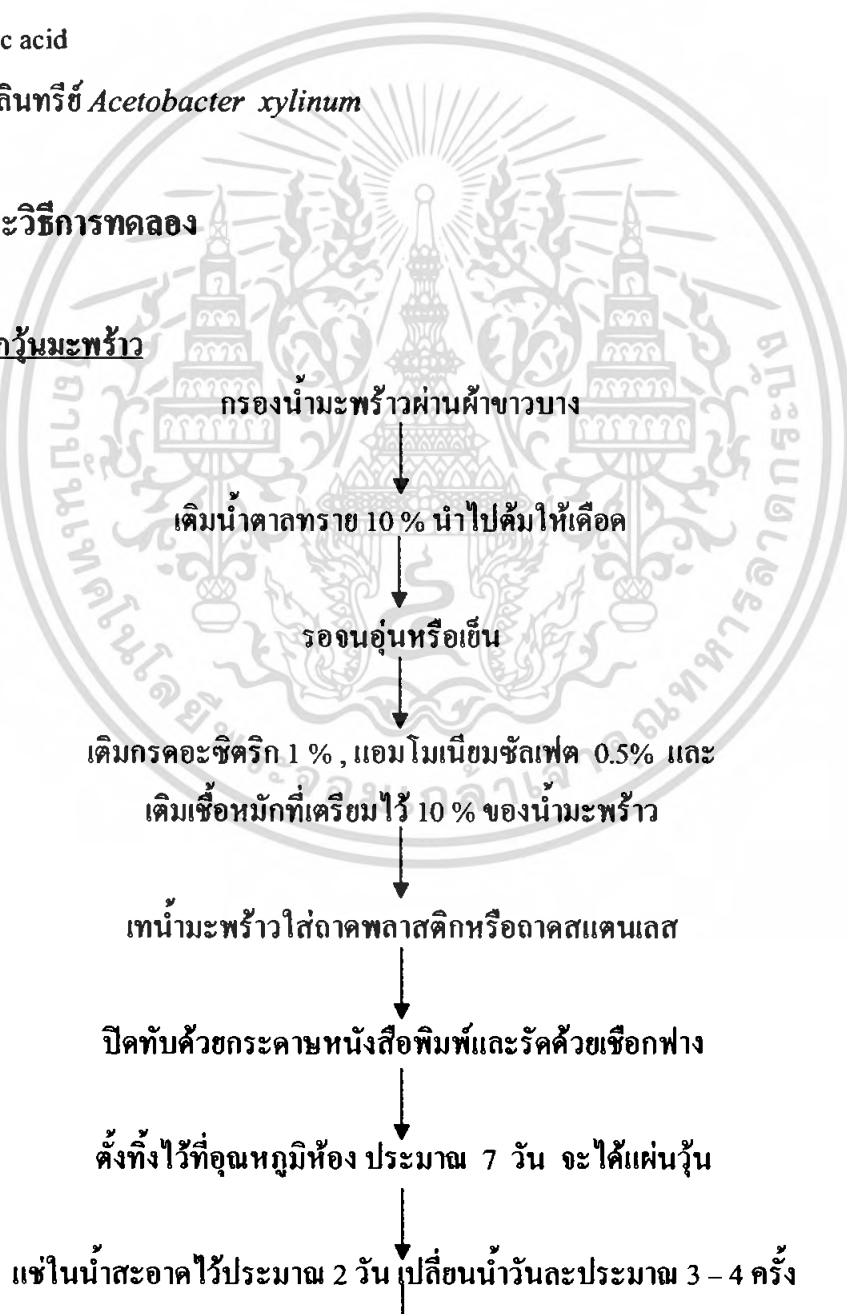
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.2 วัตถุดิบ

1. น้ำมะพร้าวแก่
2. เนื้อแดงโพนันธุ์จินตหรา
3. เปลือกแดงโพนันธุ์จินตหรา
4. น้ำตาลทราย
5. แอมโมเนียมซัลเฟต
6. Acetic acid
7. เชื้อจุลินทรีย์ *Acetobacter xylinum*

### 3.3 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง

#### 1. การหมักวันมะพร้าว



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
นำไปแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารต่างๆ  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. การหมักวันแดงโม



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.4 การวัดเนื้อสัมผัส

ทำการวัดค่าความแข็งของวุ้นสวรรค์ที่ทำจากน้ำมะพร้าว น้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยใช้เครื่อง Texture analyzer TA-TX 2 ซึ่งติดตั้งหัววัดเข็มแรงเจาะทะลุ ขนาด P2/N

### 3.5 การวัดสี

ทำการวัดค่าสีของวุ้นสวรรค์ที่ทำจากน้ำมะพร้าว น้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม โดยใช้เครื่องวัดสี ทำการวัดสีของวุ้น เมื่อหมักเสร็จใหม่ ๆ กับวัดสีของวุ้นเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน

### 3.6 การวิเคราะห์ทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้จากการทดสอบค่าความหนา สี และเนื้อสัมผัส จะใช้การวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบจำแนก 2 ทาง โดยใช้ในรูปแบบการมีอิทธิพลร่วมทั้ง 2 ปัจจัย และทำการเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย โดยวิธี Duncan 's Multiple

## บทที่ 4

### ผลและวิจารณ์การทดลอง

#### 4.1 การหา % yield ของน้ำที่สกัดจากเนื้อแดงโมและเปลือกแดงโม

ค่า % yield ของน้ำที่สกัดได้จากเนื้อแดงโมและเปลือกแดงโม ทำโดยนำเนื้อแดงโมมาชั่งน้ำหนักแล้วนำไปปั่นให้ละเอียดด้วยเครื่องปั่นเปือก กรองเอากากที่เป็นของแข็งออกหลายๆครั้งนำน้ำที่กรองได้ไปชั่งน้ำหนัก แล้วนำมาคำนวณค่าหา % yield ส่วนเปลือกแดงโมก็ทำเช่นเดียวกัน เพื่อดูว่ามีการสูญเสียไปมากน้อยเท่าไร และได้น้ำที่สกัดออกมาเท่าไรในแต่ละลูก

ตาราง 4.1 แสดงค่า %yield ของน้ำที่สกัดจากเนื้อแดงโมและเปลือกแดงโม

น้ำหนัก แดงโมทั้ง ลูก (kg.)	น้ำหนัก เนื้อ แดงโม (kg.)	น้ำหนัก เปลือก แดงโม (kg.)	น้ำหนักน้ำ จากเนื้อ แดงโม (kg.)	น้ำหนักน้ำ จากเปลือก แดงโม (kg.)	%yield ของน้ำ จากเนื้อ แดงโม	%yield ของน้ำจาก เปลือก แดงโม
2.261	1.116	1.097	0.956	0.857	85.66	78.12
2.356	1.295	1.121	1.063	0.862	82.08	76.90
2.346	1.205	1.124	0.906	0.824	75.19	73.31
2.749	1.417	1.224	1.221	0.952	83.00	77.78
2.760	1.547	1.176	1.344	0.920	86.88	78.23
2.862	1.635	1.184	1.446	1.005	88.44	84.88
2.883	1.647	1.192	1.510	1.062	91.68	89.09
2.904	1.564	1.289	1.320	1.074	84.40	83.32
3.087	1.647	1.388	1.378	1.134	83.67	81.70
3.142	1.660	1.445	1.382	1.190	83.25	82.35
3.181	1.653	1.460	1.376	1.153	83.24	78.97
3.235	1.861	1.336	1.633	1.081	87.75	80.91
3.412	2.101	1.269	1.883	1.038	89.62	81.80
3.495	2.132	1.320	1.907	1.075	89.45	81.44
3.626	2.228	1.352	1.951	1.107	87.57	81.88
3.677	2.165	1.473	1.866	1.196	86.88	81.19
3.718	2.349	1.329	2.014	1.036	85.74	77.95

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 4.2 ศึกษาผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้น(% Brix) ต่างๆกัน

ในการผลิตวุ้น ใช้น้ำตาลเป็นอาหารของจุลินทรีย์และเป็นแหล่งคาร์บอนเพื่อให้จุลินทรีย์ *Acetobacter xylinum* สามารถใช้ในการเจริญเติบโตและสร้างแผ่นวุ้น จากการทดลองเปรียบเทียบความหนาของแผ่นวุ้น ซึ่งได้ทำการปรับความเข้มข้นของน้ำตาล (% Brix) ต่างๆกัน คือ 6 , 8 , 10 Brix ผลการทดลองแสดง ดังตาราง 4.2 และ ภาพที่ 4.1

ตาราง 4.2 แสดงค่า ผลผลิตของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้นต่างๆ(% Brix) กัน ภายหลังการหมัก 7 วัน

ความเข้มข้นน้ำตาล (%)	ความหนาเฉลี่ยของวุ้น(cm.)		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
6	A 1.22 <sup>b</sup>	A 1.24 <sup>b</sup>	A 1.18 <sup>b</sup>
8	A 1.28 <sup>a</sup>	A 1.26 <sup>a</sup>	A 1.21 <sup>a</sup>
10	B 1.04 <sup>c</sup>	B 1.12 <sup>c</sup>	B 1.10 <sup>c</sup>

หมายเหตุ : ตัวอักษร ในมุมบนขวาแนวอนที่เหมือนกันมีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

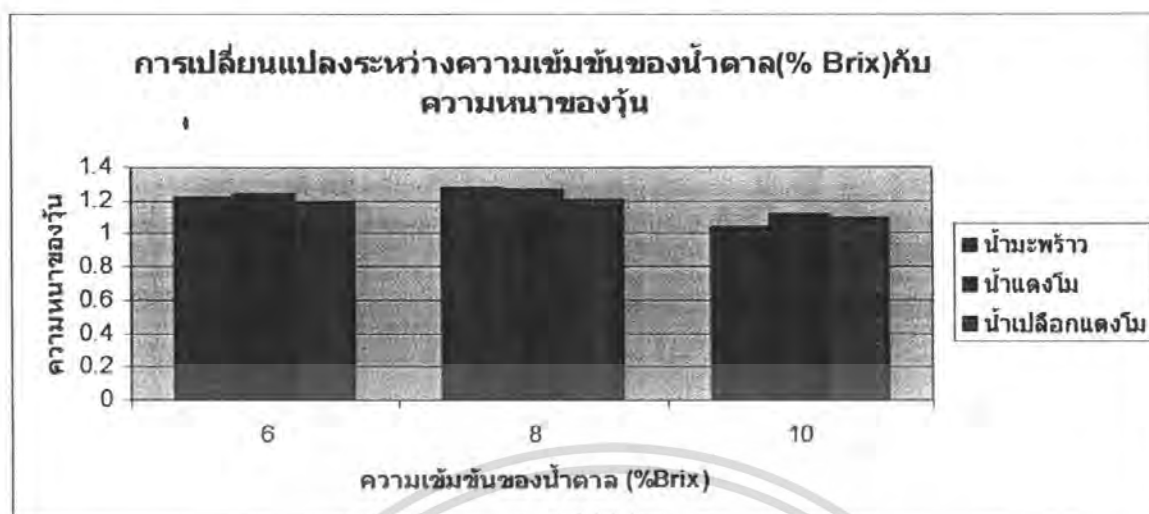
ตัวอักษร ในมุมล่างซ้ายแนวตั้งที่ต่างกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

### ผลของการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ระดับต่างๆในการผลิตวุ้นสวรรค์

ผลของการใช้วัตถุดิบในการผลิตวุ้นสวรรค์ชนิดต่างๆเมื่อเปลี่ยนแปลงก็มีได้มีผลต่อความหนาของวุ้นสวรรค์ให้เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ คือ ค่า sig. > 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญ

ผลของการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาล(% Brix)ที่ระดับต่างๆ ในการผลิตวุ้นสวรรค์ เมื่อเปลี่ยนแปลงไปมีผลต่อความหนาของวุ้นสวรรค์ คือ ค่า sig. < 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 4.1 แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของน้ำตาล (% Brix) ต่างๆกัน กับความหนาเฉลี่ยของการเกิดแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ

จากตาราง 4.2 และภาพที่ 4.1 จะเห็นว่าความเข้มข้นของน้ำตาลที่แตกต่างกัน มีผลต่อการเกิดแผ่นวุ้นของเชื้อ *Acetobacter xylinum* ในน้ำมะพร้าว, น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม แตกต่างกัน โดยที่ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 6 Brix เชื้อ *A.xylinum* สามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำแดงโมได้หนาที่สุด ประมาณ 1.24 เซนติเมตร รองลงมาคือน้ำมะพร้าว ประมาณ 1.22 เซนติเมตร และจากน้ำเปลือกแดงโมได้น้อยที่สุด คือ 1.18 เซนติเมตร ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 8 Brix เชื้อสามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำมะพร้าวได้หนาที่สุด ประมาณ 1.28 เซนติเมตร รองลงมาคือน้ำแดงโม ประมาณ 1.26 เซนติเมตร และจากน้ำเปลือกแดงโมได้น้อยที่สุด คือ 1.21 เซนติเมตร ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 10 Brix เชื้อสามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำแดงโมได้หนาที่สุด ประมาณ 1.12 เซนติเมตร รองลงมาคือน้ำเปลือกแดงโม ประมาณ 1.10 เซนติเมตร และจากน้ำมะพร้าวได้น้อยที่สุด คือ 1.04 เซนติเมตร จะเห็นว่าความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 6 – 8 Brix เชื้อสร้างแผ่นวุ้นได้หนาใกล้เคียงกันมาก ประมาณ 1.23 เซนติเมตร จึงเป็นความเข้มข้นของน้ำตาลที่เหมาะสมกับการผลิตวุ้นสวรรค์ เนื่องจากสามารถผลิตวุ้นได้หนา ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 10 Brix เชื้อจะสามารถสร้างวุ้นได้ลดลง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 4.3 ศึกษาผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน

ในการผลิตวุ้นเชื้อที่ใช้ในการหมักวุ้นน้ำมะพร้าว เป็นเชื้อแบคทีเรียที่พบในการหมักน้ำส้มสายชูตามธรรมชาติทั่วไป แต่ถ้าหากต้องการจะผลิตวุ้นให้ได้ผล และมีประสิทธิภาพดี ควรใช้เชื้อบริสุทธิ์ที่แยกและคัดเลือกแล้วว่าเหมาะสมสำหรับการผลิตวุ้นน้ำมะพร้าวโดยเฉพาะ จากการทดลองเปรียบเทียบความหนาของแผ่นวุ้น ซึ่งได้ทำการปรับปริมาณหัวเชื้อที่ใช้ต่างๆกัน คือ 10, 20, 30 เปอร์เซ็นต์ ผลการทดลองแสดง ดังตาราง 4.3 และ ภาพที่ 4.2

ตาราง 4.3 แสดงค่า ผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน ภายหลังจากหมัก 7 วัน

ปริมาณเชื้อหมัก (%)	ความหนาเฉลี่ยของวุ้น(cm.)		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
10	A 1.18 <sup>a</sup>	A 1.12 <sup>a</sup>	A 1.14 <sup>a</sup>
20	A 1.21 <sup>b</sup>	A 1.18 <sup>b</sup>	A 1.16 <sup>b</sup>
30	B 0.95 <sup>c</sup>	B 0.95 <sup>c</sup>	B 0.93 <sup>c</sup>

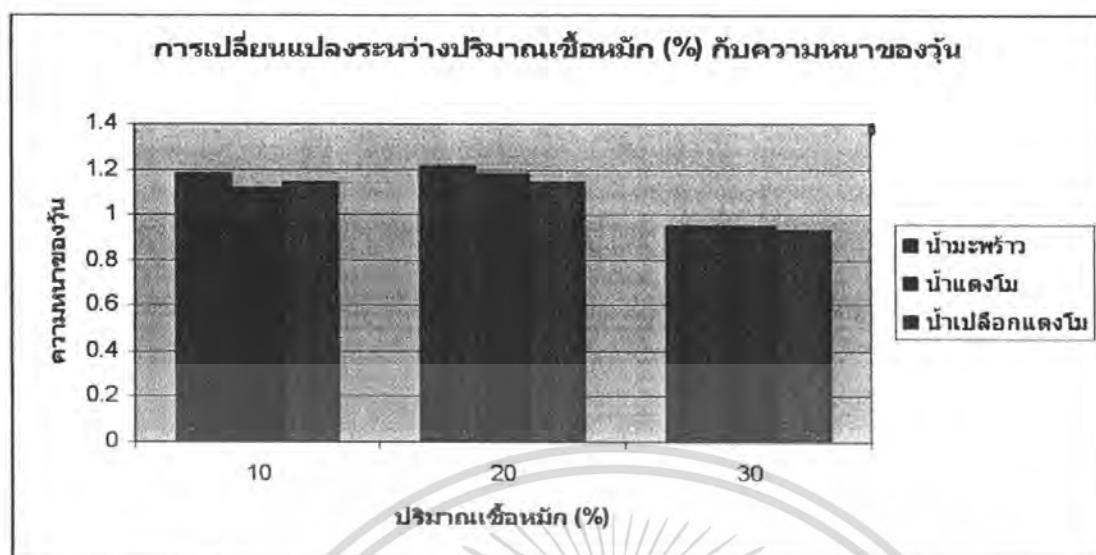
หมายเหตุ : ตัวอักษรในมุมบนขวาแนวอนที่เหมือนกันมีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

ตัวอักษรในมุมล่างซ้ายแนวตั้งที่ต่างกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

#### ผลของการใช้ปริมาณเชื้อที่ระดับต่างๆในการผลิตวุ้นสวรรค์

ผลของการใช้วัตถุดิบในการผลิตวุ้นสวรรค์ชนิดต่างๆเมื่อเปลี่ยนแปลงก็มิได้มีผลต่อความหนาของวุ้นสวรรค์ให้เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ คือ ค่า sig. > 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญ

ผลของการใช้ปริมาณเชื้อที่ระดับต่างๆ ในการผลิตวุ้นสวรรค์ เมื่อเปลี่ยนแปลงไปมีผลต่อความหนาของวุ้นสวรรค์ คือ ค่า sig. < 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ



**ภาพที่ 4.2** แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเชื้อหมัก(%)ต่าง ๆ กับความหนาเฉลี่ยของการเกิดแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ

จากตารางและกราฟจะเห็นว่าปริมาณเชื้อหมักที่แตกต่างกัน มีผลต่อการเกิดแผ่นวุ้นของเชื้อ *Acetobacter xylinum* ในน้ำมะพร้าว, น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม แตกต่างกัน โดยที่ปริมาณเชื้อหมักที่ 10 % เชื้อ *A.xylinum* สามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำมะพร้าว ได้หนาที่สุด ประมาณ 1.18 เซนติเมตร รองลงมาก็คือ น้ำเปลือกแดงโมและแดงโม ประมาณ 1.14 และ 1.12 เซนติเมตร ปริมาณเชื้อหมักที่ 20 % เชื้อสามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำมะพร้าว ได้หนาที่สุด ประมาณ 1.21 เซนติเมตร รองลงมาก็คือ น้ำแดงโม ประมาณ 1.18 เซนติเมตร และจากน้ำเปลือกแดงโม ได้น้อยที่สุด คือ 1.16 เซนติเมตร ปริมาณเชื้อหมักที่ 30 % เชื้อสามารถสร้างแผ่นวุ้นจากน้ำมะพร้าวและน้ำแดงโม ได้หนา ประมาณ 0.95 เซนติเมตร รองลงมาก็คือ น้ำเปลือกแดงโม ประมาณ 0.93 เซนติเมตร จะเห็นว่าปริมาณเชื้อหมักที่ 10 – 20 % เชื้อสร้างแผ่นวุ้นได้หนาใกล้เคียงกันมาก ประมาณ 1.15 เซนติเมตร จึงเป็นปริมาณเชื้อหมักที่เหมาะสมกับการผลิตวุ้นสวรรค์ เนื่องจากสามารถผลิตวุ้นได้หนา ปริมาณเชื้อหมักที่มากขึ้น เชื้อจะสามารถสร้างวุ้นได้ลดลง

#### 4.4 ศึกษาสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อหมักวุ้นเสร็จใหม่ๆโดยเครื่องวัดสี

จากการทดสอบเปรียบเทียบสีของวุ้นที่หมักจากน้ำมะพร้าว , น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม ที่มีความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆกัน คือ 6 8, 10, Brix ผลการทดลองแสดงดัง ตารางที่ 4.4และ ตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.4 แสดงค่าเฉลี่ยสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อหมักวุ้นเสร็จใหม่ๆโดยเครื่องวัดสี

วุ้น	การวิเคราะห์ค่าสี		
	L	a	b
มะพร้าว	59.51	+0.87	-0.73
แดงโม	53.82	+2.74	-2.32
เปลือกแดงโม	52.19	+1.24	-3.05

หมายเหตุ : ค่า L = ความสว่าง (Lightness) สเกล 0 - 100 (0 = ค่า 100 = ขาว)

a+ = ความเป็นสีแดง a- = ความเป็นสีเขียว

b+ = ความเป็นสีเหลือง b- = ความเป็นสีน้ำเงิน

ตารางที่ 4.5 แสดงลักษณะสีที่ปรากฏของวุ้นแต่ละชนิดหลังจากหมักเสร็จใหม่

วุ้น	ลักษณะสีที่ปรากฏ
น้ำมะพร้าว	มีสีขาวขุ่นๆ
น้ำแดงโม	มีสีขาวออกสีแดงเล็กน้อย
น้ำเปลือกแดงโม	มีสีขาวออกสีเขียวแกมน้ำเงินเล็กน้อย

จากการตรวจสอบสีของวุ้นแต่ละชนิด คือ น้ำมะพร้าว , น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม หลังจากหมักเสร็จใหม่ๆ จะพบว่ามีลักษณะสีของวุ้นแตกต่างกัน โดยวุ้นจากน้ำมะพร้าว จะมีลักษณะสีเป็นสีขาวขุ่นๆ ในขณะที่ วุ้นจากน้ำแดงโม จะมีลักษณะเป็นสีขาวออกแดงเล็กน้อย และวุ้นจากน้ำเปลือกแดงโม จะมีลักษณะเป็นสีขาวออกสีเขียวแกมน้ำเงินเล็กน้อย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.5 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วันโดยเครื่องวัดสี

จากการทดสอบเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นที่หมักจากน้ำมะพร้าว , น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม ที่แช่น้ำไว้ 3 วัน ที่มีความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆกัน คือ 6 8, 10, Brix ผลการทดลองแสดงดัง ตารางที่ 4.6 และ ตารางที่ 4.7

ตารางที่ 4.6 แสดงค่าเฉลี่ยการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วันโดยเครื่องวัดสี

วุ้น	การวิเคราะห์ค่าสี		
	L	a	b
มะพร้าว	$63.61^a$	$+0.18^a$	$-0.34^a$
แดงโม	$62.97^a$	$+0.43^a$	$-0.51^a$
เปลือกแดงโม	$62.76^a$	$+0.22^a$	$-1.09^a$

หมายเหตุ : ตัวอักษรในมุมล่างซ้ายแนวตั้งและมุมบนขวาแนวนอนที่เหมือนกันมีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

#### การเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน

ผลของการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน เมื่อใช้วัดดูคิบในการผลิตวุ้นสวรรค์ชนิดต่างๆเมื่อเปลี่ยนแปลงก็มิได้มีผลต่อสีของวุ้นสวรรค์ให้เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ คือ ค่า sig. > 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญ

ตารางที่ 4.7 แสดงการเปลี่ยนแปลงลักษณะสีที่ปรากฏของวุ้นแต่ละชนิดเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน

วุ้น	ลักษณะสีที่ปรากฏ
น้ำมะพร้าว	มีสีขาวใสขึ้น
น้ำแดงโม	มีสีขาวขึ้น สีแดงในคอนแรกจางหายไป
น้ำเปลือกแดงโม	มีสีขาวขึ้น สีเขียวแกมน้ำเงินเล็กน้อยในคอนแรกจางหายไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากการตรวจสอบสีของวุ้นแต่ละชนิด คือ น้ามะพร้าว , น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม หลังจากแช่น้ำไว้ 3 วัน จะพบว่าสีของวุ้นมีการเปลี่ยนแปลง โดยวุ้นจากน้ามะพร้าว จะมีลักษณะสีเป็นสีขาวใสขึ้น ในขณะที่ วุ้นจากน้ำแดงโม จะมีลักษณะเป็นสีขาวขึ้น สีแดงในตอนแรกจางหายไป และวุ้นจากน้ำเปลือกแดงโม จะมีลักษณะเป็นสีขาวขึ้น สีเขียวแกมน้ำเงินเล็กน้อยในตอนแรกจางหายไป วุ้นทั้ง 3 ชนิด หลังจากแช่น้ำไว้ 3 วัน จะมีลักษณะคล้ายกัน คือมีสีขาวใสขุ่นเล็กน้อย

#### การเปลี่ยนแปลงค่าความสว่าง (ค่า L) ของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อแช่น้ำไว้ 3 วัน

หลังจากการหมักวุ้นเสร็จใหม่แล้วนำวุ้นไปแช่น้ำไว้ 3 วัน สีของวุ้นจะมีการเปลี่ยนแปลงจากเดิม คือมีลักษณะสีขาวขึ้นจากเดิมเล็กน้อย แสดงดังภาพที่ 4.3



**ภาพที่ 4.3** แผนภูมิแสดงลักษณะการเปลี่ยนแปลงสีของวุ้นหลังจากแช่น้ำไว้ 3 วัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.6 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่อง Texture analyzer

จากการทดสอบเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสของวุ้นที่หมักจากน้ำมะพร้าว , น้ำแดงโม และ น้ำเปลือกแดงโม ที่แช่ไว้ 3 วัน ที่มีความเข้มข้นของน้ำตาลต่างกัน คือ 6, 8, 10, Brix ผลการทดลองแสดงดัง ตารางที่ 4.8

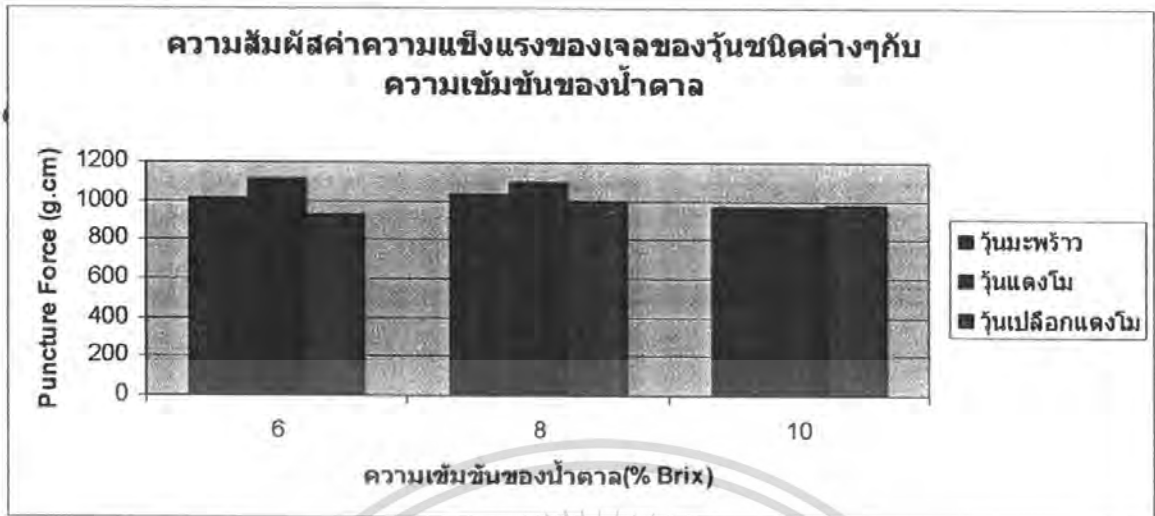
ตารางที่ 4.8 แสดงค่าเฉลี่ยการเปลี่ยนแปลงความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่อง Texture analyzer

ความเข้มข้นน้ำตาล (%)	ค่าความแข็งแรงเฉลี่ยของวุ้น(g.cm)		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
6	1013 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	1114 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	928 <sup>a</sup> <sub>A</sub>
8	1038 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	1090 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	994 <sup>a</sup> <sub>A</sub>
10	965 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	971 <sup>a</sup> <sub>A</sub>	982 <sup>a</sup> <sub>A</sub>

หมายเหตุ : ตัวอักษรในมุมล่างซ้ายแนวตั้งและมุมบนขวาแนวนอนที่เหมือนกันมีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

#### การเปลี่ยนแปลงความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน

ผลของการเปลี่ยนแปลงความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน เมื่อใช้วัตถุดิบในการผลิตวุ้นสวรรค์ชนิดต่างๆ เมื่อเปลี่ยนแปลงก็มีได้มีผลต่อความแข็งแรงของเจลของวุ้นสวรรค์ทำให้เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ คือ ค่า sig. > 0.05 จากการวิเคราะห์แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญ



ภาพที่ 4.4 แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆกับ ความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของแผ่นวุ้นชนิดต่างๆ

จากตาราง 4.13 และกราฟจะเห็นว่าความเข้มข้นของน้ำตาลที่แตกต่างกัน มีผลต่อความแข็งแรงของเจล (gel strength) ของแผ่นวุ้น โดยที่ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 6 Brix ความแข็งแรงของเจล ของแผ่นวุ้นจากน้ำแดงโมได้แข็งที่สุด ประมาณ 1114 กรัม.ชม. รองลงมาคือน้ำมะพร้าว ประมาณ 1013 กรัม.ชม.และจากน้ำเปลือกแดงโมได้น้อยที่สุด คือ 928 กรัม.ชม. ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 8 Brix ความแข็งแรงของเจลของแผ่นวุ้นจากน้ำแดงโมได้แข็งที่สุด ประมาณ 1090 กรัม.ชม. รองลงมาคือน้ำมะพร้าว ประมาณ 1038 กรัม.ชม.และจากน้ำเปลือกแดงโมได้น้อยที่สุด คือ 994 กรัม.ชม. ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 10 Brix ความแข็งแรงของเจลของแผ่นวุ้นจากน้ำเปลือกแดงโมได้แข็งที่สุด ประมาณ 982 กรัม.ชม. รองลงมาคือน้ำแดงโม ประมาณ 971 กรัม.ชม. และจากน้ำมะพร้าวได้น้อยที่สุด คือ 965 กรัม.ชม. จะเห็นว่าความแข็งแรงของเจลของวุ้นชนิดต่างๆที่ระดับเข้มข้นของน้ำตาลที่แตกต่างกัน มีค่าใกล้เคียงกัน

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

จากการทดลองผลิตวุ้นสวรรค์จากแดงโม โดยทำการเปรียบเทียบความหนา, สี และเนื้อสัมผัสของวุ้นสวรรค์ ที่ผลิตจาก น้ำมะพร้าว ซึ่งเป็นตัวควบคุม กับน้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม ซึ่งคาดว่าน่าจะนำมาใช้ในการผลิตวุ้นสวรรค์แทนน้ำมะพร้าวได้ และระดับความเข้มข้นของน้ำตาล กับปริมาณของหัวเชื้อ ซึ่งน่าจะมีส่วนช่วยในการผลิตวุ้นสวรรค์ได้ดีขึ้น ซึ่งจากผลการทดลองพบว่า

1. เมื่อนำน้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโมในการผลิตวุ้นสวรรค์แทนน้ำมะพร้าว ที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆคือ 6,8,10 Brix พบว่าความหนาของวุ้นสวรรค์ที่ได้จากน้ำแดงโม และน้ำเปลือกแดงโม มีค่าใกล้เคียงกันกับวุ้นสวรรค์ที่ผลิตจากน้ำมะพร้าว

2. ที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 6 และ 8 Brix น้ำแดงโม กับน้ำเปลือกแดงโม จะผลิตวุ้นได้หนาที่สุด และมีความหนาใกล้เคียงกัน ส่วนที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลที่ 10 Brix จะผลิตวุ้นได้ลดลง

3. เมื่อนำน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม ในการผลิตวุ้นสวรรค์แทนน้ำมะพร้าว ที่ระดับปริมาณเชื้อหมักต่างๆกัน คือ 10,20,30 % พบว่า ความหนาของวุ้นสวรรค์ที่ได้จากน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม มีค่าใกล้เคียงกันกับวุ้นสวรรค์ที่ผลิตจากน้ำมะพร้าว

4. ที่ระดับปริมาณเชื้อหมัก ที่ 10-20 % น้ำแดงโมกับน้ำเปลือกแดงโมจะผลิตวุ้นได้หนาใกล้เคียงกันและระดับปริมาณเชื้อหมักที่ 30 % จะผลิตวุ้นได้ลดลง

5. ในการเปรียบเทียบสีของวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าว ,น้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน พบว่า สีของวุ้นจากน้ำแดงโมจากเค็มเมื่อหมักเสร็จ จะมีสีขาวอมแดงเล็กน้อยและสีของวุ้นจากน้ำเปลือกแดงโมจากเค็มมีสีขาวขุ่นออกเขียวแกมน้ำเงินเล็กน้อย เมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน สีของวุ้นจากน้ำแดงโมและเปลือกแดงโมจะมีสีขาวขึ้น ซึ่งมีสีไม่แตกต่างกับสีของวุ้นจากน้ำมะพร้าว

6. ในการเปรียบเทียบเนื้อสัมผัสของวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าว ,น้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม พบว่า เนื้อสัมผัสของวุ้นสวรรค์ทั้ง 3 ชนิด มีลักษณะเนื้อสัมผัสไม่แตกต่างกัน

ในการผลิตวุ้นสวรรค์จากแดงโม โดยใช้น้ำแดงโมกับน้ำเปลือกแดงโมนั้นสามารถใช้ทดแทนน้ำมะพร้าวได้ เนื่องจากวุ้นสวรรค์ที่ได้จากน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม มีลักษณะใกล้เคียงกับวุ้นสวรรค์ที่ได้จากน้ำมะพร้าว แทบจะไม่แตกต่างกันเลย เนื่องจากในน้ำแดงโมและเปลือกแดงโมมีปริมาณน้ำตาลและกรดต่างๆสมอยู่ใกล้เคียงกับน้ำมะพร้าว เชื้อ *A. xylinum* จึงสามารถใช้ในการเจริญเติบโตได้เหมือนน้ำมะพร้าว

แดงโม 1 ลูก นั้นมีค่า % yield ของน้ำสูงกว่าของมะพร้าว 1 ลูก โดยแดงโมมี % yieldของน้ำ ปริมาณ 85-90 % ในขณะที่มะพร้าว 1 ลูกมี น้ำมะพร้าวปริมาณ 250 มิลลิตร โดยถ้าต้องการได้น้ำ มะพร้าวเท่ากับน้ำจากเนื้อแดงโม 1 ลูก ก็ต้องใช้มะพร้าวประมาณ 4-5 ลูก ด้วยกันซึ่งจะต้องใช้ต้นทุนสูงกว่า การซื้อแดงโม 1 ลูก แล้วแดงโม 1 ลูก ก็ยังสามารถใช้น้ำจากเนื้อแดงโมและน้ำจากเปลือกแดงโมในการผลิตวุ้นสวรรค์ได้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## เอกสารอ้างอิง

- เชิดชัย ตั้งอมรสขสันต์ “ผลิตภัณฑ์วุ้นสวรรค์ผสมน้ำลีนจี่” อาหาร .ปีที่ 2. เล่มที่ 2 (เมษายน-มิถุนายน 2536) .น.108 – 113
- ทิพรัตน์ หงกัทรศิริ. 2536. วุ้นสวรรค์และปัจจัยในการผลิตวุ้นสวรรค์. สงขลา : มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์. 80 น.
- นัยทัศน์ ภู่อรัมย์. 2537. รายงานการวิจัยการใช้มะพร้าวและผลพลอยได้ทางอุตสาหกรรมเกษตรอย่างมีประสิทธิภาพของภาคใต้. สงขลา : มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. 70 น.
- ปรารธนา เกิดบัว และ วีระ อวิคุณประเสริฐ. 2535. การศึกษาการผลิตวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าวผสมน้ำสับปะรด.สงขลา : มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. 122 น.
- รวาวุฒิ ครุส่ง. “การผลิตวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าว” เกษตรพระจอมเกล้า. ปีที่ 10 เล่ม 4 (ตุลาคม-ธันวาคม 2535) . น. 46 – 60
- วิเชียร กิจปรีชาวนิช. 2521. ปัจจัยที่มีผลต่อการเจริญและผลิตเชื้อ Bacillus megaterium ATCC 13639 ในน้ำมะพร้าวแก่. กรุงเทพฯ : วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 250 น.
- สมคิด ชรรมรัตน์. 2531 “เอกสารเผยแพร่วุ้นมะพร้าว” กองเกษตรเคมี กรมวิชาการเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. (พิมพ์)
- สมศรี ลีพัฒนวิทย์. “การหาสารอาหารที่เหมาะสมสำหรับทำวุ้นสวรรค์จากน้ำมะพร้าวแก่” อาหาร. ปีที่ 18 เล่ม 4 (เมษายน – มิถุนายน 2531). น. 239 - 249
- อมรศรี ศุขระพิงค์. “น้ำมะพร้าวแก่ของเหลือใช้แปรรูปให้เป็นวุ้น” เทคโนโลยีชาวบ้าน. ปีที่ 4 เล่ม 18 (ตุลาคม- ธันวาคม 2542). 101-103 น.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ก

## กระบวนการผลิตวุ้นแดงโมและวุ้นเปลือกแดงโม

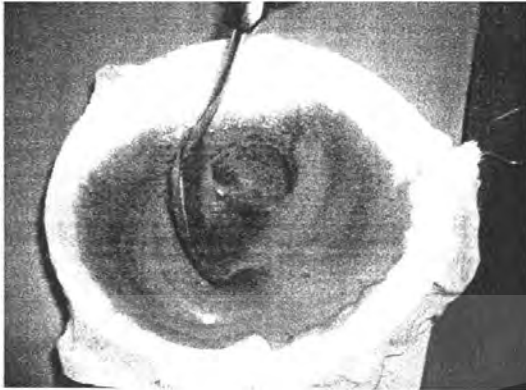


ภาพที่ 1 ก : ขั้นตอนการหั่นแดงโมและเปลือกแดงโม



ภาพที่ 2 ก : ขั้นตอนการปั่นเนื้อแดงโมและเปลือกแดงโม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 3 ก : ขั้นตอนการกรองน้ำแดงโมและเปลือกแดงโม



ภาพที่ 4 ก : น้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโมที่ได้

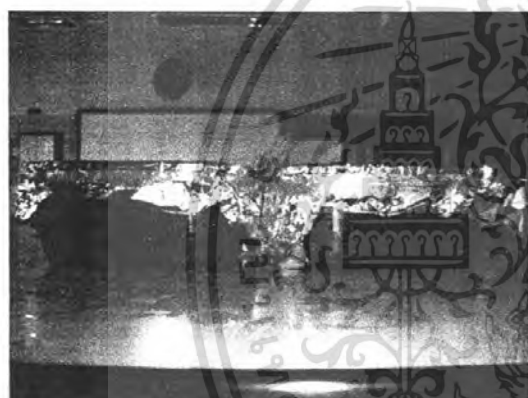


ภาพที่ 5 ก : ขั้นตอนการต้มและการเติมกรดในน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม

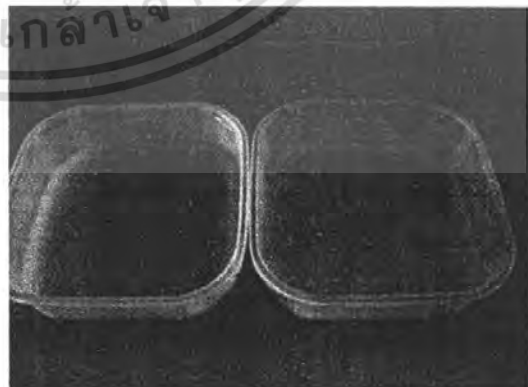
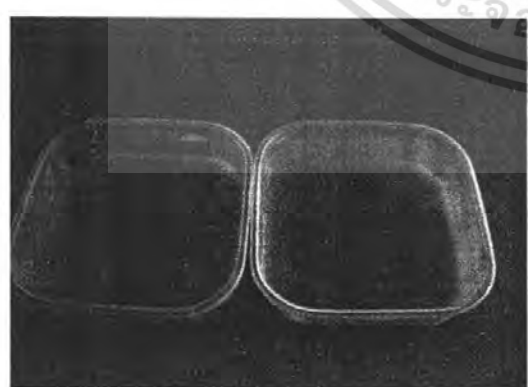
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 5 ก : ขั้นตอนการเติมเชื้อในน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม

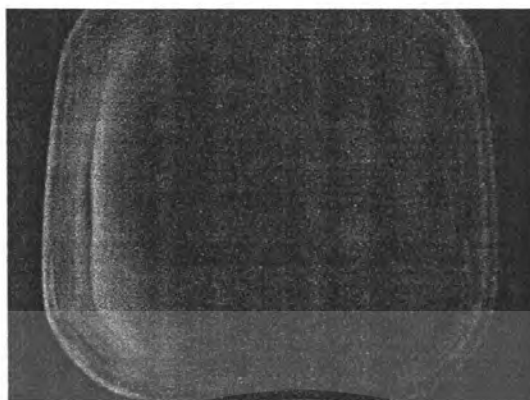


ภาพที่ 6 ก : ขั้นตอนการหมักเชื้อในน้ำแดงโมและน้ำเปลือกแดงโม



ภาพที่ 7 ก : ฐันแดงโมและเปลือกแดงโมที่หมักเสร็จแล้ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 8 ก : ฐานที่เสียมมีการปนเปื้อน



ภาพที่ 9 ก : การแช่ฐานในน้ำเพื่อล้างครกออก



ภาพที่ 10 ก : ฐานที่แช่น้ำแล้วนำมาหั่นเพื่อบริโภค

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ข

## การวิเคราะห์ความหนาของวุ้นเมื่อระดับความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆ

ตาราง 1 จ : แสดงค่า ผลผลิตของวุ้นชนิดต่างๆ เมื่อใช้น้ำตาลความเข้มข้นต่างๆ(% Brix) กัน  
ภายหลังการหมัก 7 วัน

ความเข้มข้นน้ำตาล (%)	ความหนาเฉลี่ยของวุ้น(cm.)		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
6	1.22	1.24	1.18
8	1.28	1.26	1.21
10	1.04	1.12	1.10

ตาราง 2 จ : การประเมินความหนาของวุ้น ที่มีการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาลในระดับต่างๆกันของวุ้น  
แต่ละชนิด

## Univariate Analysis of Variance

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: THICK

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	4.693E-02	4	1.173E-02	9.263	.027
Intercept	12.602	1	12.602	9949.342	.000
BRIX	4.407E-02	2	2.203E-02	17.395	.011
GELATINE	2.867E-03	2	1.433E-03	1.132	.408
Error	5.067E-03	4	1.267E-03		
Total	12.655	9			
Corrected Total	5.200E-02	8			

## Homogeneous Subsets

THICK

	BRIX	N	Subset	
			1	2
Duncan	3.00	3	1.0867	
	1.00	3		1.2133
	2.00	3		1.2500
	Sig.		1.000	.276

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ค

## การวิเคราะห์ความหนาของวุ้นเมื่อระดับปริมาณเชื้อต่างๆ

ตาราง 1 ค : แสดงค่า ผลผลิตของวุ้น เมื่อใช้ปริมาณเชื้อต่างๆกัน ภายหลังการหมัก 7 วัน

ปริมาณเชื้อหมัก (%)	ความหนาเฉลี่ยของวุ้น(cm.)		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
10	1.18	1.12	1.14
20	1.21	1.18	1.16
30	0.95	0.95	0.93

ตาราง 2 ค : การประเมินความหนาของวุ้น ที่มีการใช้ปริมาณเชื้อที่ระดับต่างๆกันของวุ้นแต่ละชนิด

## Univariate Analysis of Variance

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: THICK

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.103	4	2.564E-02	92.320	.000
Intercept	10.715	1	10.715	38572.960	.000
VOLUME	.100	2	5.014E-02	180.520	.000
GELATINE	2.289E-03	2	1.144E-03	4.120	.107
Error	1.111E-03	4	2.778E-04		
Total	10.818	9			
Corrected Total	.104	8			

## Homogeneous Subsets

THICK

	VOLUME	N	Subset	
			1	2
Duncan	3.00	3	.9433	
	1.00	3		1.1467
	2.00	3		1.1833
	Sig.		1.000	.054

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ง

### การวิเคราะห์สีของวุ้นด้วยเครื่องวัดสี

#### 1. อุปกรณ์

1.1 เครื่องวัดสี Minolia CR – 300

#### 2. วิธีการทดลอง

- 2.1 นำวุ้นที่ได้จากการผลิตที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆ
- 2.2 นำมาหั่นให้มีขนาด 3 x 3 เซนติเมตร
- 2.3 ทำการปรับมาตรฐานเครื่องวัดสี
- 2.4 วัดค่าสีของวุ้นแต่ละชนิด

#### 3. ผลการทดลอง

3.1 ผลที่ได้จากการวัดจะเป็นค่าสีแบบ L a b

ตารางที่ 1 ง : แสดงค่าความสว่างของวุ้น (ค่าL) ของวุ้นที่เปลี่ยนแปลงหลังจากแช่วุ้นไว้ 3 วัน

	ค่าความสว่าง(ค่าL)ของวุ้น		
	วุ้นมะพร้าว	วุ้นแดงโม	วุ้นเปลือกแดงโม
ก่อนแช่น้ำ	58.51	53.82	58.19
หลังแช่น้ำ	65.02	63.48	63.25

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 ง : แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสีของวุ้น ที่มีการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ระดับต่าง ๆ กัน ของวุ้นแต่ละชนิด

### Univariate Analysis of Variance

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: COLOUR

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.379	4	.345	.740	.611
Intercept	35850.898	1	35850.898	76992.002	.000
BRIX	.210	2	.105	.225	.808
GELATINE	1.169	2	.585	1.255	.377
Error	1.863	4	.466		
Total	35854.139	9			
Corrected Total	3.241	8			

### Homogeneous Subsets

COLOUR

		N	Subset
	BRIX		1
Duncan	2.00	3	62.9967
	3.00	3	63.0167
	1.00	3	63.3300
	Sig.		.586

### Homogeneous Subsets

COLOUR

		N	Subset
	GELATINE		1
Duncan	3.00	3	62.7633
	2.00	3	62.9700
	1.00	3	63.6100
	Sig.		.209

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก จ

### การวิเคราะห์เนื้อสัมผัส(ความแข็งแรงของเจล)ของวุ้นด้วยเครื่อง Texture Analyzer

#### 1. อุปกรณ์

- 1.1 เครื่อง Texture Analyzer
- 1.2 ตั้มน้ำหนัก 5 กิโลกรัม
- 1.3 หัวProbe P/2N

#### 2. วิธีการทดลอง

- 2.1 นำวุ้นที่ได้จากการผลิตที่ระดับความเข้มข้นของน้ำตาลต่างๆ
- 2.2 นำมาหั่นให้มีขนาด 3 x 3 เซนติเมตร
- 2.3 ประกอบเครื่องมือ Texture Analyzer
- 2.4 ทำการปรับมาตรฐานเครื่องด้วยตั้มน้ำหนัก
- 2.5 วัดค่าความแข็งของวุ้น

#### 3. ผลการทดลอง

- 3.1 ผลที่ได้จากการวัดจะเป็นค่า Puncture Force (g.cm)

ตารางที่ 1 จ : แสดงค่าเฉลี่ยการเปลี่ยนแปลงความแข็งแรงของเจลของวุ้นชนิดต่างๆเมื่อแช่วุ้นไว้ 3 วัน โดยเครื่อง Texture analyzer

ความเข้มข้นน้ำตาล (%)	ค่าความแข็งแรงของเจลเฉลี่ยของวุ้น		
	น้ำมะพร้าว	น้ำแดงโม	น้ำเปลือกแดงโม
6	1013	1114	928
8	1038	1090	994
10	965	971	982

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 จ : การประเมินความแข็งแรงของเจลของวุ้น ที่มีการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาลที่ระดับต่าง ๆ กันของวุ้นแต่ละชนิด

### Univariate Analysis of Variance

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: PUNCTURE

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	19571.111	4	4892.778	2.008	.258
Intercept	9191002.778	1	9191002.778	3772.559	.000
BRIX	7208.222	2	3604.111	1.479	.330
GELATINE	12362.889	2	6181.444	2.537	.194
Error	9745.111	4	2436.278		
Total	9220319.000	9			
Corrected Total	29316.222	8			

#### Homogeneous Subsets

PUNCTURE

	BRIX	N	Subset
			1
Duncan	3.00	3	972.6667
	1.00	3	1018.3333
	2.00	3	1040.6667
	Sig.		.173

#### Homogeneous Subsets

PUNCTURE

	GELATIN	N	Subset
			1
Duncan	3.00	3	968.0000
	1.00	3	1005.3333
	2.00	3	1058.3333
	Sig.		.093

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ประวัติผู้เขียน

นายศุภฤกษ์ นุชอุคม เกิดเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2526 ที่ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัด สุพรรณบุรี สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนเทศศิริรินทร์ จังหวัด กรุงเทพมหานคร ในปี พ.ศ. 2545 และสำเร็จปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต(อุตสาหกรรมเกษตร) โครงการคณะ อุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ในปี พ.ศ.2550

นายชนกร ก้าวตระกูล เกิดเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2527 ที่ อำเภอเมืองแพร่ จังหวัด แพร่ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนพิริยาลัย จังหวัดแพร่ ในปี พ.ศ. 2545 และ สำเร็จปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต(อุตสาหกรรมเกษตร) โครงการคณะ อุตสาหกรรมเกษตร สถาบัน เทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ในปี พ.ศ.2550



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้