

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง  
~~ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีการเกษตร พระจอมเกล้าลาดกระบัง~~

คุณลักษณะทางเคมีกายภาพและทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่ง  
จากข้าวกล้องหอมมะดิเสริมสารพรีไบโอติก  
(Physico-chemical characteristics and sensory evaluations of brown Hom-Mali  
rice bar supplement with prebiotic)



T096658

นางสาวดวงพร พงษ์พานิชกุล รหัส 46040143

นางสาวอมรรัตน์ วงศ์น้อม รหัส 46040170

ร/พ.  
๑๒/๑  
๒๕๔๙

เลขหมู่.....  
เลขทะเบียน..... 96653  
วัน,เดือน,ปี..... 4 JUN 2009

b. 11๕๕๘๕๗  
i.....

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



## ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

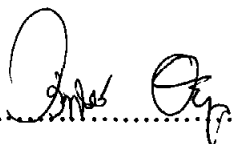
คุณลักษณะทางเคมีกายภาพและทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าว  
สำเร็จรูปชนิดแท่งจากข้าวกล้องหอมมะลิเสริมสารพรีไบโอติก  
(Physico-chemical characteristics and sensory evaluations of brown  
Hom-Mali rice bar supplement with prebiotic)

จัดทำโดย

นางสาวดวงพร พงษ์พานิชกุล รหัสประจำตัว 46040143

นางสาวอมรรัตน์ วงศ์น้อม รหัสประจำตัว 46040170

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

  
.....

(ดร.วริทธิ์ อารีกุล)

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

22 / 2 / 2550

วัน เดือน ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นางสาวดวงพร พงษ์พานิชกุลและนางสาวอมรรัตน์ วงศ์น้อม. 2549 :

คุณลักษณะทางเคมีกายภาพและการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิเสริมสารพรีไบโอติก. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร.วริทธิ์ชัย อารีกุล

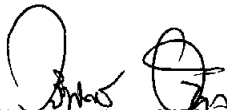
### บทคัดย่อ

ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ ทำโดยการหาปัจจัยที่มีผลต่อการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคจากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาดจำนวน 4 ชนิด ด้วยการเปรียบเทียบผลการประเมินทางด้านประสาทสัมผัส (7 points - hedonic scale) โดยผู้ทดสอบที่ไม่ผ่านการฝึกฝน และคุณลักษณะทางเนื้อสัมผัสด้วยเครื่อง Texture analyzer พบว่า วิธีการทดสอบทั้งสองมีความสัมพันธ์กัน และปัจจัยที่มีผลต่อการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัส ได้แก่ ความแข็ง ความแน่น เนื้อ และความเหนียว

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ผสมสารพรีไบโอติกในผลิตภัณฑ์ โดยการปรับอัตราส่วนของโอลิโกฟรุคโตสและมอลโทเดกทรินจำนวน 5 สูตร และปรับปรุงกลิ่นรสด้วย ผงกระเทียมพริกไทย พริกเผา ตะไคร้ ผสมใบมะกรูด และกุ้งเสียบ พบว่าอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งผสมพรีไบโอติกจากข้าวกล้องหอมมะลิ คือ โอลิโกฟรุคโตส 25 เปอร์เซ็นต์ และมอลโทเดกทริน 25 เปอร์เซ็นต์ โดยได้คะแนนการยอมรับสูงสุดในการทดสอบทางประสาทสัมผัส และมีเนื้อสัมผัสที่ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับผลิตภัณฑ์ควบคุม ส่วนกลิ่นรสและอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง ได้แก่ การเติมผงกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์

น.ส. ดวงพร พงษ์พานิชกุล  
อมรรัตน์ วงศ์น้อม

ลายมือชื่อนักศึกษา



ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

22 ส.ค. 2550

วัน เดือน ปี

## กิตติกรรมประกาศ

การนำเสนอปัญหาพิเศษในหัวข้อคุณลักษณะทางเคมีกายภาพและทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิผสมสารทรีโบไอตินี่สำเร็จได้ด้วยดี ผู้จัดทำขอขอบพระคุณ ดร.วริทธิ์ อารีกุล ที่เป็นเกียรติมาเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษของกลุ่มข้าพเจ้า และสละเวลาอันมีค่าในการให้คำแนะนำ ดูแล ให้คำปรึกษาตลอดการทดลอง รวมทั้งช่วยแก้ไขปรับปรุงรายงานฉบับนี้ให้ถูกต้องสมบูรณ์ด้วยดี ซึ่งกลุ่มข้าพเจ้าซาบซึ้งและรู้สึกขอบคุณเป็นอย่างสูง

ขอขอบพระคุณอาจารย์ทุก ๆ ท่านที่แนะนำสั่งสอนอบรม ให้ความรู้ตลอด 4 ปี จนทำให้กลุ่มข้าพเจ้ามีความรู้ความสามารถจนทำปัญหาพิเศษเล่มนี้สำเร็จโดยดี

ขอขอบคุณคุณแม่ของข้าพเจ้าทุก ๆ คนที่เป็นทั้งกำลังใจและกำลังทรัพย์ในการส่งกลุ่มข้าพเจ้ามาศึกษาเล่าหาความรู้จนได้มาทำปัญหาพิเศษเล่มนี้

ขอบคุณเจ้าหน้าที่แ่ป้ทุก ๆ ห้องทั้ง คุณฉวี ยัมยล คุณ พันทิพา กลี๋ยงเกลา และเจ้าหน้าที่คนอื่นที่ไม่ได้กล่าวมาในที่นี้ที่ช่วยในการอำนวยความสะดวก และให้คำแนะนำเกี่ยวกับการเบิกรูปกรณ์และสารเคมี แนะนำการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ได้อย่างถูกต้อง

ขอบคุณสำหรับเจ้าหน้าที่ห้องคอมพิวเตอร์ที่คอยดูแลความสะดวกสำหรับการใช้คอมพิวเตอร์เพื่อใช้ในการสืบค้นหาข้อมูล และพิมพ์เอกสาร

ขอบคุณสำหรับเจ้าหน้าที่บรรณารักษ์ห้องสมุดที่คอยสืบหาเอกสารหรือหนังสือที่จำเป็น ต้องใช้เป็นข้อมูล

และท้ายสุดขอบคุณเพื่อน ๆ ที่คณะอุตสาหกรรมเกษตรทุกคนที่เป็นกำลังใจและให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันตลอดมา

คณะผู้จัดทำ

ดวงพร พงษ์พานิชกุล

อมรรัตน์ วงศ์นัม

21 มีนาคม 2550

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญ.....	ค
สารบัญตาราง.....	ง
สารบัญรูป.....	จ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 คำนำ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์.....	1
บทที่ 2 วารสารปริทัศน์.....	2
2.1 ขั้วกถ้องหอมมะลิ.....	2
2.2 ขั้วสำเร็จรูปสำเร็จรูปจากธัญพืช.....	4
2.3 ขั้วสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสม.....	6
2.4 ฟรีไบ โอติก.....	7
2.5 อื่นๆ.....	9
2.6 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	10
บทที่ 3 วัตถุประสงค์ เครื่องมือและวิธีการทดลอง.....	14
3.1 วัตถุประสงค์.....	14
3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์.....	14
3.3 สารเคมี.....	15
3.4 วิธีการทดลอง.....	15
บทที่ 4 ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง.....	21
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ.....	40
5.1 สรุปผลการทดลอง.....	40
5.2 ข้อเสนอแนะ.....	41

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
เอกสารอ้างอิง.....	42
ภาคผนวก.....	44
ประวัติผู้เขียน.....	76



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1	แสดงคุณค่าทางอาหารตามธรรมชาติของข้าวกล้องต่อน้ำหนักข้าวสาร 100กรัม.....3
2	แสดงการออกแบบการทดลองการเสริมฟรีไบโอติกในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูป.....10
	ชนิดแห้ง จำนวน 9 สูตร
3	สูตรเบื้องต้นข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้ง.....13
4	แสดงปริมาณความชื้นของข้าวกล้องหอมมะลิ (เปอร์เซ็นต์).....15
5	แสดงอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M).....17
6	แสดงเปอร์เซ็นต์ของกลีโคลินรสในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ...19
7	แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง.....22
	ที่จำหน่ายในท้องตลาด
8	แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่จำหน่ายในท้องตลาด.....23
9	แสดงเปอร์เซ็นต์ความชื้นและ $a_w$ ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง.....24
	ที่จำหน่ายในท้องตลาด
10	แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง.....26
	จากข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ
11	แสดงลักษณะทางเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจาก.....28
	ข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ
12.	แสดงเปอร์เซ็นต์ ความชื้นและ $a_w$ ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจาก.....29
	ข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ
13	แสดงผลการประเมินความแตกต่างทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์.....31
	ข้าวสำเร็จรูปจากข้าวกล้องหอมมะลิที่เติมกลีโคลินรสต่างๆเทียบกับ
	ผลิตภัณฑ์ควบคุม (Oligofructose : Maltodextrin ในอัตราส่วน 5:5)
14	แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจาก.....32
	ข้าวกล้องหอมมะลิที่มีการเติมกลีโคลินรสต่างๆ

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
15. แสดงคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจาก.....34 ข้าวกล้องหอมมะลิที่มีการเติมกลิ่นรสต่างๆ	
16. แสดงผลการประเมินความแตกต่างทางประสาทสัมผัส.....35 ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปจากข้าวกล้องหอมมะลิ กลิ่นรสผงกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้นต่างๆ เทียบกับ ผลิตภัณฑ์ควบคุม (Oligofructose : Maltodextrin ในอัตราส่วน 5:5)	
17. แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัส ของผลิตภัณฑ์.....36 ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ กลิ่นรสผงกระเทียมพริกไทย ที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ ด้วยวิธี 7points- Hedonic scale	
18. แสดงเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ.....38 กลิ่นรสผงกระเทียมพริกไทยที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ	
19. แสดงคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูป.....39 ชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ กลิ่นรสผงกระเทียมพริกไทย ที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ	
ตารางภาคผนวก.....44	

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1	กรรมวิธีการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง .....17 โดยอัตราส่วนระหว่าง โอลิโกฟรุคโตส (Oligofructose, O) และมอลโตเด็กซ์ตริน (Maltodextrin, M)
2	แสดงกรรมวิธีการเตรียมตะไคร้, ไบมะกรูดและแคโรท อบแห้ง.....18
3	ผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ในอัตราส่วน 0 : 10 .....25
4	ผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ใน อัตราส่วน 5 : 5 .....25
5	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสกึ่งเสียบยาสมนุไพร .....30
6	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสตะไคร้ไบมะกรูด.....30
7	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสผงกระเทียมพริกไทย.....30
8	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสน้ำพริกเผา.....30
9	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสผงกระเทียมพริกไทย 10 เปอร์เซ็นต์.....37
10	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสผงกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์.....37
11	ผลิตภัณฑ์ที่เติมรสผงกระเทียมพริกไทย 30 เปอร์เซ็นต์.....37
ภาคผนวก	.....44

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 คำนำ

ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งในปัจจุบันเป็นผลิตภัณฑ์ที่กำลังได้รับความนิยมและอัตราการเติบโตสูง เนื่องจากปัจจุบันชีวิตผู้คนในเมืองใหญ่ๆ ต้องดำเนินชีวิตเร่งรีบแข่งขันกับเวลารวมทั้งต้องพบกับมลภาวะและความเครียดจากการทำงาน ประกอบกับการออกกำลังกายน้อยลง ส่งผลให้ร่างกายทรุดโทรมเกิดโรคภัยไข้เจ็บได้ง่ายผลิตภัณฑ์ชนิดแห้งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ให้ความสะดวกสบาย รับประทานง่ายทุกที่ทุกเวลา อีกทั้งยังช่วยส่งเสริมด้านสุขภาพอีกด้วย การเสริมพรีไบโอติก ได้แก่ โอลิโกฟรุกโตส (Oligofructose), อินนูลิน (Inulin) และกัมอะคาเซีย (Gum acacia) ลงในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งเพื่อเพิ่มคุณค่าทางอาหาร ทำให้มีใยอาหารมากขึ้น สามารถลดระดับคอเลสเตอรอลและกลูโคสในเลือด ลดความเสี่ยงต่อการเป็นโรคเบาหวาน และทำให้เนื้อสัมผัสเหมาะสมด้วยอีกทั้งใช้มอลโตเดคทรีนเพื่อช่วยยึดเกาะให้ผลิตภัณฑ์มีความคงตัวและยังมีการใช้ข้าวกล้องเพื่อช่วยเพิ่มคุณค่าทางอาหารอีกด้วย นอกจากนี้การพัฒนาผลิตภัณฑ์ในการเติมกลิ่นรสด้วยเครื่องเทศเช่น รสขิงเสียบข่าสมุนไพร, ตะไคร้ใบมะกรูด, ผงกระเทียมพริกไทย และน้ำพริกเผา เพื่อใช้เป็นสมุนไพรรักษาโรคและเพิ่มความน่ารับประทาน มีรสชาติดี และมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่เหมาะสม

#### 1.2 วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาปัจจัยในการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งทางด้านคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสและเนื้อสัมผัส
2. เพื่อศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของสารพรีไบโอติกในการผลิตข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ
3. เพื่อทดสอบกลิ่นรสและอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผลิตข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

## บทที่ 2

### วารสารปริทัศน์

#### 2.1 ข้าวกล้องหอมมะลิ (<http://www.mwit.ac.th>)

ชื่อวิทยาศาสตร์ : *Oryzasativa* Linn.

วงศ์ : *Graminae*

ข้าวกล้องเป็นอาหารหลักของประชากรเกือบทั้งโลก โดยเฉพาะอย่างยิ่งในทวีปเอเชีย ในประเทศไทย ข้าวกล้องเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญและอาจถือได้ว่าการทำนาปลูกข้าวเป็นอาชีพหลักของเกษตรกรไทย

โครงสร้างของเมล็ดข้าว

1. เปลือกแข็งหุ้มเมล็ด หรือ แกลบ (husk) ส่วนนี้จะมีสัดส่วนประมาณร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก
2. เปลือกหุ้มผล (pericarp) ส่วนนี้จะมีสัดส่วนประมาณร้อยละ 4.8 โดยน้ำหนัก ชั้นนอกเป็นเซลล์รูปแท่งตามความยาวของเมล็ด ชั้นถัดมาเป็นเซลล์รูปหลายเหลี่ยม นอกจากนี้ยังมีไข (wax) และสารให้สีอยู่ในชั้นนี้ด้วย ซึ่งจะประกอบด้วยส่วนต่างๆดังนี้
  - 2.1 เปลือกหุ้มเมล็ด (seed coat) ประกอบด้วยเซลล์ที่มีผนังบางรูปร่างยาวรี อาจมีแถวเดียวหรือสองแถว เซลล์ในชั้นนี้จะมีสารให้สีทำให้เมล็ดมีสีต่างๆ ตั้งแต่สีเหลืองจนกระทั่งสีน้ำตาล
  - 2.2 เนื้อเมล็ด (endosperm) มีสัดส่วนประมาณร้อยละ 73 โดยน้ำหนัก เป็นส่วนที่นำมาบริโภค แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ติดกับเยื่อออลูโรน (subaleurone layer) เซลล์ในชั้นนี้จะมีขนาดเล็กรูปลูกบาศก์ และชั้นของเนื้อเมล็ดภายใน (inner endosperm) เซลล์มีรูปร่างยาวในแนวรัศมีเข้าสู่ส่วนกลางของเมล็ด ภายในเซลล์ประกอบด้วยเม็ดแป้งและโปรตีนเป็นส่วนใหญ่
  - 2.3 คัพภะ (embryo) เป็นส่วนที่มีปริมาณประมาณร้อยละ 2.2 โดยน้ำหนัก และเป็นส่วนที่จะเจริญเติบโตเป็นต้นอ่อน โดยสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน คือ scutellum เป็นชั้นป้องกัน ซึ่งอยู่ระหว่างเนื้อเมล็ดกับคัพภะ และส่วนของคัพภะ โดยองค์ประกอบสำคัญในส่วนนี้ได้แก่ ไขมันและโปรตีน

ข้าวกล้อง (Cargo rice, Loozain rice, Brown rice, Husked rice) คือ ข้าวที่ผ่านการกระเทาะเอาเปลือกออกเท่านั้น จึงหมายถึง ข้าวที่ผ่านการขัดสีเพียงครั้งเดียว ข้าวที่ได้จึงเป็นข้าวที่มีสีชาวุ่น แต่เป็นข้าวที่ยังคงมีจมูกข้าวและเยื่อหุ้มเมล็ดข้าว (รำ) อยู่มาก เป็นส่วนที่มีคุณค่าอาหาร เป็นประโยชน์ต่อร่างกาย

#### ประโยชน์ของข้าวกล้องหอมมะลิ

1. คาร์โบไฮเดรท ให้พลังงานแก่ร่างกาย
2. โปรตีน ช่วยเสริมสร้างและซ่อมแซมส่วนที่สึกหลอของร่างกาย
3. ไขมันไม่อิ่มตัว ให้พลังและความอบอุ่นแก่ร่างกาย
4. วิตามินบี 1 ช่วยป้องกันโรคเหน็บชา และช่วยในการทำงานของระบบประสาทในการบังคับกล้ามเนื้อ
5. วิตามินบี 2 ช่วยป้องกันโรคปากนกกระจอก และช่วยในการเผาผลาญอาหารให้เป็นพลังงาน
6. ไนอาซิน ช่วยในการทำงานของระบบผิวหนัง และระบบประสาท
7. แร่ธาตุต่างๆ ช่วยเสริมสร้างการทำงานของระบบต่างๆ ในร่างกายได้แก่ แคลเซียม ฟอสฟอรัส เหล็ก
8. เส้นใยอาหาร ทำให้ขับถ่ายสะดวกและป้องกันการเป็นมะเร็งลำไส้ใหญ่

ตารางที่ 1 แสดงคุณค่าทางอาหารตามธรรมชาติของข้าวกล้องเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำหนักข้าวสาร 100 กรัม

สารอาหารและวิตามิน	ข้าวกล้อง	ข้าวสาร
โปรตีน (Protein) %	7.1-8.3	6.3-7.1
ไขมัน (Crude fat) %	1.6-2.8	0.3-0.5
เส้นใย (Crude fibers) %	0.6-1.0	0.2-0.5
เถ้า (Ash) %	1.0-1.5	0.3-0.8
แป้ง (Carbohydrate) %	75.9	76.7-78.4
วิตามิน B1 (Thiamine) mg	2.9-6.1	0.2-1.1
วิตามิน B2 (Riboflavin) mg	0.4-1.4	0.2-0.6
วิตามิน B3 (Niacin) mg	35-53	13-24

ที่มา : <http://www.silvergreenshop.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 2.1.1 ผลิตภัณฑ์ข้าวพอง

การพองตัวของข้าวกล้องหอมมะลิ โดยการทอดในน้ำมันร้อน(deep fry puffing)

ข้าวพอง หมายถึง ข้าวที่มีลักษณะพองเบา มีรูพรุน และกรอบ ซึ่งข้าวพองอาจเตรียมได้จากข้าวทั้งเมล็ดหรือแป้ง โดยข้าวที่ใช้ในการทำให้พองตัว ควรมีอะไมโลสค่อนข้างต่ำ คืออยู่ในช่วงร้อยละ 5 - 20

การผลิตข้าวพองทุกชนิดมีขั้นตอนที่เหมือนกัน คือการทำให้แป้งสุก การปรับความชื้น และการทำให้พองตัว ซึ่งการปรับความชื้นจะทำก่อนและหลังการทำให้สุก การปรับความชื้นก่อนทำให้สุกเป็นการช่วยให้แป้งสุกได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน ส่วนการปรับความชื้นหลังการทำให้สุกช่วยให้แป้งพองตัวได้มากเมื่อนำไปทอด (ฉรงค์ , 2532)

ปัจจัยที่ต้องคำนึงในการทอด คือ พันธุ์ข้าว ปริมาณความชื้นเริ่มต้น เวลาที่ใช้ในการทอด สาเหตุการอมน้ำมันมาจากอุณหภูมิที่ใช้ในการทอด หากใช้อุณหภูมิที่ต่ำเกินไปการอมน้ำมันจะมาก ถ้าข้าวมีความชื้นสูงเกินไปจะทำให้คุณภาพการพองตัวของเมล็ดข้าวต่ำ โดยทั่วไปความชื้นที่เหมาะสมของข้าวก่อนการพองตัวมักอยู่ในช่วง 12.5-14.5 เปอร์เซ็นต์

### 2.2 อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืช(breakfast cereal)

อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชเป็นกระบวนการแปรรูปเมล็ดธัญพืชให้เหมาะสมสำหรับใช้ในการบริโภค โดยธัญพืชหลักที่ใช้ในระดับอุตสาหกรรมสำหรับอาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืช ได้แก่ ข้าวโพด ข้าว ข้าวสาลี ข้าวโอ๊ตและข้าวบาร์เลย์ ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีลักษณะพร้อมที่จะรับประทาน(kadan, 1993)

ประเภทของผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืช

Tribelhorn (1991) ได้แบ่งผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชตามวิธีการเตรียมก่อนบริโภคได้เป็น 4 ประเภท คือ

**ประเภทดั้งเดิม (traditional cereal)** ต้องทำให้สุกโดยใช้เวลาดัมก่อนบริโภค 5-10 นาที ลักษณะเป็นเมล็ดธัญพืชคิบ เช่น ข้าวสารหักเป็นชิ้นเล็กๆ เมื่อต้มสุกเรียกว่า โจ๊กข้าวโอ๊ต (oatmeal) ได้จากการบดข้าวโอ๊ตทั้งเมล็ดแบบไม่หยาบ หรือไม่ข้าวสาลีอย่างหยาบเรียกว่า กริต (grit) ธัญพืชเหล่านี้ต้องคัมหลายนาทีจึงจะสุกและบริโภคได้

**ประเภทต้มเร็ว (Quick cooking)** ใช้เวลาดัมเพียง 1 นาที เช่น โอ๊ตบด(rolled oat) นำข้าวโอ๊ตมาบดหยาบแล้วผ่านเข้าสู่ลูกกลิ้ง ทำให้ข้าวโอ๊ตแบนและสุกไปหนึ่งในสามส่วน เมื่อจะนำมาบริโภคจึงคัมต่อด้วย เวลาไม่นานก็สุกทั้งหมด รับประทานได้

**ประเภทสุกทันที (instant traditional hot cereal)** ใช้เค็มลงในน้ำร้อนเดือดบริโภคได้ทันทีขณะร้อนปลักษณะเป็นเมล็ดธัญพืชที่ผ่านการทำให้สุกมาแล้ว เช่น นำข้าวบดหยาบมาทำให้สุกปรุงรสอบแห้ง เป็นโจ๊กสำเร็จรูป

**ประเภทอาหารเช้าสำเร็จรูป (ready-to-eat cereal)** สามารถบริโภคได้ทันที อาจมีการเติมน้ำ นำนมหรือโยเกิร์ตก็ได้ เนื่องจากเป็นธัญพืชที่ผ่านกรรมวิธีการผลิต โดยนำเมล็ดธัญพืชมาทำให้สุกและมีการดัดแปลงรูปร่างให้เหมาะสม ปัจจุบันนี้ผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชประเภทนี้ได้รับความนิยมมากที่สุด

นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูป สามารถแบ่งตามรูปร่างและชนิดของวัตถุดิบที่ใช้ทำผลิตภัณฑ์ก็ได้ แต่เนื่องจากผลิตภัณฑ์ชนิดนี้มีหลายลักษณะ ทำให้การแบ่งประเภทไม่ค่อยชัดเจน ตัวอย่างเช่น ผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชในลักษณะที่อัดทับเป็นแผ่นแบน (flake) ลักษณะพองกรอบ (puff) ลักษณะเป็นชิ้น (shred) ลักษณะที่บดเป็นผงหยาบ ได้แก่ มิล (meal) และฟารินา (farina) และลักษณะเป็นเม็ด (granular) สำหรับชนิดธัญพืชที่นิยมนำมาทำผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ข้าวโพด ข้าวสาลี ข้าวโอ๊ต หรือทำมาจากธัญพืชชนิดใดชนิดหนึ่งหรือหลายชนิดรวมกัน (Robbins, 1962)

การแบ่งกลุ่มของกลุ่มของผลิตภัณฑ์อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชตามลักษณะของผลิตภัณฑ์ สามารถแบ่งออกเป็น 3 กลุ่มคือ

1. อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชกลุ่มพื้นฐาน (sample) ลักษณะผลิตภัณฑ์จะมีรสจืดเหมาะสำหรับคนทุกกลุ่มตั้งแต่ไปจนถึงผู้ใหญ่ ได้แก่ คอร์นเฟลก
2. อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชกลุ่มสำหรับเด็ก (child taste) ลักษณะผลิตภัณฑ์จะมีรสหวานเหมาะสำหรับเด็กอายุ 6-14 ปี สินค้าในกลุ่มนี้จะเป็นธัญพืชที่หลายบริษัทใช้ในการทำการตลาด ได้แก่ คอกโก้ครันซ์ ฟรอสตี้ อันนี่คอนพ์
3. อาหารเช้าสำเร็จรูปจากธัญพืชประเภทเพื่อสุขภาพ (health) ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้จะมุ่งเน้นในเรื่องสุขภาพ มีคุณค่าทางโภชนาการที่จำเป็นสำหรับร่างกายครบ ได้แก่ แบรินเฟลก ผักและผลไม้ใยอาหารที่ช่วยให้เส้นใยอาหาร ความหมายของอาหารเพื่อสุขภาพนี้ยังไม่สามารถจำกัดความหมายลงไปได้แต่สามารถกล่าวได้กว้างๆว่า เป็นอาหารที่มีคุณค่าทางอาหารสูงกว่าอาหารทั่วไป (Rice, 1990) นักโภชนาการได้ให้ความหมายของอาหารเพื่อสุขภาพว่าหมายถึง สินค้าที่ผ่านกระบวนการผลิตทางอุตสาหกรรม คือการเปลี่ยนแปลง ผสม ปรุงแต่ง เพื่อหวังผลว่าผู้บริโภคผลิตภัณฑ์นี้จะมีสุขภาพที่ดี หากสิ่งใดที่ได้มาจากธรรมชาติโดยตรงจะไม่ถือว่าเป็นผลิตภัณฑ์เพราะไม่ได้ผ่านกระบวนการทางอุตสาหกรรม

### 2.3 อาหารสำเร็จรูปแบบผสม (ready-to-eat mixed cereal)

อาหารสำเร็จรูปแบบผสมหรือเรียกอีกอย่างว่ามูสลี เป็นอาหารดั้งเดิมของชาวสวีต มีการรับประทานกันมานานแล้ว ประกอบด้วย ผลไม้ตามฤดูกาล เมล็ดข้าวชนิดต่างๆเช่น ข้าวโอ๊ต ข้าวฟ่าง ลูกเดือย มาผสมกันแล้วใส่น้ำนมเปรี้ยวลงไปบริโภคทันที(สารโรจน์ อมรสิริพาณิชย์,2537) ต่อจากนั้นได้มีการนำมูสลีมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป และจำหน่ายในรูปแบบผลิตภัณฑ์ที่มีชื่อว่า Sunflake ซึ่งมีส่วนผสมประกอบด้วย ข้าวสาลี มะพร้าวแห้ง ผลไม้ เป็นจิ้งกรอบอบแห้งเคลือบด้วยน้ำตาล ผสมรวมกันบริโภคกับนมเปรี้ยวได้ทันที มีรสหวานและกลิ่นรสดี ผู้บริโภคยอมรับสูงและอุดมด้วยวิตามิน เหล็ก(Greethad, 1979) .

ผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้งเป็นอาหารที่พร้อมรับประทานเหมือนคอร์นเฟลก โดยมีการรวมน้ำตาล ไขมัน และนมอัดเป็นแท่งสี่เหลี่ยมผืนผ้า ซึ่งในระยะแรกต้องใช้แรงค้ำสุดเพื่อให้พวกเฟลกและแกรนูลต่างๆอยู่ในรูปเดิม โดยผลิตภัณฑ์สุดท้ายจะเกาะกันด้วยโครงข่ายของน้ำตาล (sugar lattice) แทนที่การใช้เนยขาว(shortening) อบให้แห้ง ลักษณะแท่งที่ได้นี้จะต้องมีเนื้อสัมผัสกรอบมาก ไม่ถูกทำลายได้ง่ายด้วยมีอระหว่งการบรรจุ และการจัดจำหน่าย (Matz, 1962)

การผลิตอาหารสำเร็จรูปจากธัญพืชอย่างเดียวหรือหลายชนิดผสมกันก็ได้โดยนำเมล็ดธัญพืชเหล่านั้นมาบิ๊งหรือขังก่อน จากนั้นนำมาผสมกับสารเชื่อมต่างๆ อาจมีการใส่ผลไม้อบแห้งต่างๆ ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีลักษณะของธัญพืชที่มีขนาดอนุภาคหยาบ(coarse particle)และให้เนื้อสัมผัสที่เหมือนกับธรรมชาติ(Robbins, 1962)

อาหารสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้งเป็นอาหารขบเคี้ยวชนิดใหม่มีอายุการเก็บรักษานาน และเป็นอาหารหวานมากกว่าอาหารคาวมีหลายชนิด เช่น Granular/mueslibars, Chocolate bars, Energy bars

วัตถุดิบที่ใช้เป็นส่วนประกอบคือ ธัญพืช สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ชนิดคือ

1. ชนิดเคี้ยวกรอบแห้ง (crunchy bars) หรือเรียกอีกชื่อว่ามูสลีบาร์ (muesli bars) ผลิตภัณฑ์นี้จะประกอบด้วย โอ๊ตเฟลก วิตเฟลก โรนเฟลก ผลไม้อบแห้งต่างๆ (แอปเปิ้ลเฟลก แอปเปิ้ลคอต ลูกเกด) พวกลั่ว( อัลมอนต์ ถั่วลิสง มะพร้าว เฮซีลนัท) พืชเมล็ด (งา ทานตะวัน เมล็ดฟักทอง) และสารให้ความหวาน มีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดร้อยละ 15-20 ในรูปซูโครส เป็นการเพิ่มกลิ่นรสและเนื้อสัมผัส

2. ชนิดเหนียวนุ่มมีความชื้นสูง (chewy bars) ส่วนผสมเหมือนชนิดเคี้ยวกรอบแห้ง มีการเพิ่มจำนวนน้ำตาลให้สัมพันธ์กับส่วนผสม บางครั้งอาจเติมน้ำตาลอินเวิร์ต เพื่อลดการตกผลึกของน้ำตาลและอาจเติมหางนมที่มีความหวานทำให้ผลิตภัณฑ์เหนียวนุ่มมีความชื้น ผลิตภัณฑ์นี้มี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

น้ำตาลทั้งหมดร้อยละ 25-30 ปริมาณไขมันน้อยกว่าร้อยละ 12-15 จนถึงร้อยละ 18 ซึ่งชนิดเหนียวนุ่มนี้จะมีไขมันมากกว่าชนิดเคี้ยวกรอบแห้งถึงร้อยละ 22-24 ปัจจุบันมีการใช้เทคโนโลยีพัฒนาส่วนผสม ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้ออกมาเหนียวนุ่มที่ปราศจากน้ำตาล ไขมัน เป็นการช่วยรักษาสุขภาพได้ (Rice, 1990)

ลักษณะทั่วไปของอาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง เป็นอาหารชนิดหนึ่งที่สะดวกในการบริโภค เหมาะสมสำหรับสถานะเศรษฐกิจในปัจจุบัน มีคุณค่าทางโภชนาการครบถ้วนลักษณะทั่วไปของอาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง คือ กลิ่นรสยังคงต้องปรากฏอยู่ เนื้อสัมผัสต้องง่ายต่อการเคี้ยว มีรส กลิ่น และได้ประโยชน์จากการบริโภค ขนาด รูปร่าง ง่ายต่อการบรรจุ ต้องสะดวกต่อการกักเก็บ และง่ายต่อการบริโภคไม่ต้องเสียเวลาในการเตรียม และเก็บไว้ได้นาน (Dalgeish, 1990)

## 2.4 프리ไบโอติก

### 2.4.1 ความหมายของ 프리ไบโอติก

ฟรีไบโอติก (Prebiotic) หมายถึง คาร์โบไฮเดรตที่ไม่สามารถย่อยได้ในทางเดินอาหารของมนุษย์ แต่สามารถกระตุ้นการเติบโตและการทำงานของแบคทีเรียในลำไส้ใหญ่ได้ (ธรรารัตน์, 2542)

Gibson และ Roberfroid (1995) คุณสมบัติที่ทำให้ฟรีไบโอติกกลายเป็นอาหารของจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่ ก็เพราะสารประกอบกลุ่มนี้ไม่สามารถย่อยได้หมดในลำไส้ส่วนบน และเมื่อผ่านไปยังลำไส้ใหญ่ จะมีผลในการส่งเสริมการเติบโตของจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่บางชนิดเท่านั้น

สารฟรีไบโอติกที่สำคัญ ได้แก่ โอลิโกฟรุกโตส อินนูลิน กัมอะคาเซีย

### 2.4.2 บทบาทและความสำคัญของสารฟรีไบโอติก (ธรรารัตน์, 2542)

- ช่วยกระตุ้นภูมิคุ้มกันให้ร่างกายสร้างภูมิคุ้มกันแบบไม่เจาะจง
- ป้องกันหรือลดความรุนแรงของโรคติดเชื้อในทางเดินอาหาร
- ช่วยลดการดูดซับสารประกอบที่มีพิษหรือเป็นโทษต่อร่างกายหลายชนิด
- ช่วยทำให้การขับถ่ายดีขึ้น
- ช่วยย่อยน้ำตาลแลคโตสในน้ำนม ทำให้แก้อาการแน่นท้องหรือท้องเสียได้
- ช่วยทำให้ร่างกายดูดซึมสารอาหาร โดยเฉพาะแคลเซียมและเหล็กได้ดีขึ้น

### 2.4.3 ตัวอย่างสารฟรีไบโอติก

#### 2.4.3.1 อินนูลิน (Inulin)

อินนูลินเป็นคาร์โบไฮเดรตชนิดหนึ่ง และเป็นใยอาหารชนิดเดียวที่มีคุณสมบัติเป็นฟรีไบโอติก โดยจัดอยู่ในกลุ่มที่เรียกว่า ฟรุกแตนส์ (fructans) และมีชื่อทางการค้าว่า Raftiline อินนูลินเป็นสารประกอบโมเลกุลใหญ่ที่อยู่ในรูป Gal  $\alpha$ -1-2 [ $\beta$  Fru 1-2]<sub>n</sub> เมื่อ  $n > 10^{14}$  จัดอยู่ในเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประเภทโพลีแซ็กคาไรด์ เนื่องจากมีค่า DP (Degree of polymerizer) > 9 แต่อาจจัดเป็น โอลิโกแซ็กคาไรด์ก็ได้ ทั้งนี้ ค่า DP จะแปรผันตามชนิดของพืช, สภาพอากาศ, ระยะเวลาการเก็บเกี่ยว, สภาวะก่อนและหลังการเก็บเกี่ยว (เฉลิมขวัญและมัลลิกา, 2548)

อินนูลินมีประโยชน์สำคัญต่อสุขภาพของมนุษย์ ได้แก่

- ป้องกันโรคอ้วน
- ลดความเสี่ยงต่อการเป็นโรคเบาหวานประเภท
- ลดไขมันในเลือด ลดความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจ
- เสริมสร้างภูมิคุ้มกัน โรคอย่างเป็นธรรมชาติ
- ลดการดูดซึมของไขมันผ่านลำไส้
- ยังช่วยให้ระบบทางเดินอาหารแข็งแรง
- ปกป้องลำไส้จากจุลินทรีย์ก่อโรค จึงช่วยป้องกันท้องเสีย

อินนูลิน เป็นเยื่อใยอาหาร ซึ่งไม่ถูกย่อยในระบบทางเดินอาหารส่วนบน แต่จะถูกย่อยได้ โดยกระบวนการหมักในลำไส้ใหญ่ของมนุษย์โดยจุลินทรีย์บีฟิโดแบคทีเรีย (*Bifidobacteria*) อีกทั้งยังมีแคลอรีต่ำ และมีความหวานน้อย จึงมีการนำมาใช้กับผู้ป่วยโรคเบาหวาน เพราะอินนูลินจะไม่ถูกดูดซึมในลำไส้ จึงไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงระดับน้ำตาลในเลือด และอาจนำมาผลิตเป็นสารอาหารลดความอ้วนได้อีกด้วย (เฉลิมขวัญและมัลลิกา, 2548)

#### 2.4.3.2 โอลิโกฟรุคโตส (oligofructose, Fructo-oligo saccharides)

โอลิโกฟรุคโตส เป็นสารให้ความหวานชนิดหนึ่งที่ทำให้ความหวานสูงกว่าน้ำตาลธรรมดาถึง 80 เปอร์เซ็นต์ มีโครงสร้างที่คล้ายกับอินนูลิน แต่มีมวลโมเลกุลต่ำกว่า จัดเป็นโอลิโกเมอร์ของน้ำตาลซูโครสที่มีหมู่ของฟรุคโตสตั้งแต่ 1-3 โมเลกุลมาเกาะตรงตำแหน่งโมเลกุลฟรุคโตสของซูโครส ด้วยพันธะ บีต้า 2-1 ไกลโคซิดิก ( $\beta$  2-1glycosidic) โอลิโกฟรุคโตส เป็นอาหารของแบคทีเรียที่สำคัญในลำไส้ ได้แก่ บีฟิโดแบคทีเรีย (*Bifidobacteria*) และกลุ่มที่สำคัญรองลงมาแลคโตบาซิลลัส (*Lactobacillus*) (สาโรจน์, 2547)

โอลิโกฟรุคโตส มีชื่อทางการค้าว่า นีโอซูการ์ (Neo sugar) ประกอบด้วยน้ำตาลหลายโมเลกุล 3 ชนิดคือ คีโตส (ketose), เนตอส (netose) และฟรุคโทฟูเรโนส (fructofuranose) ซึ่งมีจำนวนโมเลกุลของน้ำตาลฟรุคโตส เท่ากับ 3, 4 และ 5 โมเลกุล ตามลำดับลักษณะ โครงสร้างทางเคมี (สาโรจน์, 2547)

### ประโยชน์ของโอลิโกฟรุกโตส

- ดังพิษลำไส้
- ช่วยเพิ่มความแข็งแรงของระบบภูมิคุ้มกัน
- ช่วยในการทำงานของตับดีขึ้น
- ช่วยเพิ่มการดูดซึมแคลเซียมแมกนีเซียมป้องกันโรคกระดูกผุ
- ช่วยป้องกันการเกิดมะเร็งลำไส้

#### 2.4.3.3 กัมอะคาเซีย (Gum Acacia)

กัมอะคาเซีย (Acacia) อาจเรียกว่ากัมอะคาเซีย (Gum Acacia) หรือกัมอะราบิก (Gum Arabic) เป็น *gummy exudate* ที่ได้จากลำต้นหรือกิ่งของต้น *Acacia senegal* ประกอบด้วยโพลีแซคคาไรด์ที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง ได้แก่ D-galactose, L-arabinose, L-rhamnose และ residues ของ D-glucuronic acid นอกจากนี้ ยังมีองค์ประกอบของแคลเซียมในรูป complex calcium, แมกนีเซียม (magnesium) และ โพแทสเซียม (potassium) ของกรดอะราบิก (arabic acid) กัมอะคาเซีย มีลักษณะเป็นผงสีขาวจนถึงเหลืองอ่อน ไม่มีกลิ่น เกิด *creaming* ได้เร็ว แต่มีความหนืดค่อนข้างต่ำ (เจลินขวัณและมัลลิกา, 2548)

#### ประโยชน์ของกัมอะคาเซีย

- ใช้เป็นอิมัลซิไฟเออร์
- สารที่เพิ่มความหนืดในผลิตภัณฑ์ยาและเครื่องสำอาง

## 2.5 อื่นๆ

#### มอลโทเดกตริน (maltodextrin)

มอลโทเดกตริน ได้จากการย่อยข้าวโพด มีคุณสมบัติด้านการเพิ่มความคงตัวช่วยในการยึดเกาะและช่วยป้องกันปฏิกิริยาออกซิเดชันให้แก่ผลิตภัณฑ์ได้ อีกทั้งยังมีรสหวานจากน้ำตาลกลูโคส การแบ่งเกรดจะแบ่งออกเป็นเบอร์ต่างๆที่เรียกว่าค่า DE (Dextrose Equivalent) จากเริ่มต้นที่ DE=0 จนถึง DE=100 ทำให้ได้ความหนืดที่แตกต่างกันเพราะสัดส่วนระหว่างกลูโคส กับเด็คซ์โตรส ต่างกัน ในอุตสาหกรรมอาหาร จะใช้เกรดกลาง DE = 40-42 จะใช้กับผลิตภัณฑ์อาหาร เพื่อให้ได้เนื้อ (body) และปรับความหนืดให้ได้ตามต้องการ ผลิตภัณฑ์ที่ใช้มีหลากหลาย อย่างพวกผลิตภัณฑ์ขนมหวาน เช่น โยโย่ ชูกัต (soft candy) ฮอลด์ (hard candy) ซอสปรุงรสต่างๆ (<http://topicstock.pantip.com>)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.6 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

Dutcosky และคณะ (2006) ได้ทำการทดลองหาสูตรที่เหมาะสมในการเติมพรีไบโอติก อินนูลิน (I), โอลิโกฟรุคโตส (OF) และกัมอะคาเซีย (GA) ลงในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่ง โดยการเติมพรีไบโอติกทั้งสามชนิดในอัตราส่วนที่ต่างกันจำนวน 9 สูตร (ตารางที่ 2) แล้วให้ผู้ทดสอบจำนวน 49 คน ทำการวิเคราะห์แบบ QDA ในการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผู้ชิมที่ได้รับการศึกษาฝึกฝนในข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่ง จะได้รับคะแนนความชอบที่แตกต่างกันได้คะแนน Hedonic เฉลี่ย ตั้งแต่ 4.91 – 7.28 และสูตรที่ประกอบด้วย อินนูลิน 50 เปอร์เซ็นต์, โอลิโกฟรุคโตส 50 เปอร์เซ็นต์ และไม่เติมกัมอะคาเซียจะได้รับคะแนนความชอบมากที่สุด

ตารางที่ 2 แสดงการออกแบบการทดลองการเสริมพรีไบโอติกในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่ง จำนวน 9 สูตร

สูตร	Component <sup>a</sup> proportion			Hedonic score <sup>b</sup>
	I	OF	GA	
1	1	0	0	6.69±1.8
2	0	1	0	6.67±1.8
3	0	0	1	4.91±1.7
4	0.5	0.5	0	7.28±1.4
5	0.5	0	0.5	5.46±1.9
6	0	0.5	0.5	7.00±1.6
7	0.333	0.333	0.334	7.22±1.4
8	0.333	0.334	0.333	6.61±1.6
9	0.334	0.333	0.333	6.75±1.5

หมายเหตุ I= อินนูลิน OF= โอลิโกฟรุคโตส GA= gum acacia

<sup>a</sup> เป็น coded values I+OF+GA=1

<sup>b</sup> จำนวนผู้บริโภครวม 49 คน

ที่มา; Dutcosky ,2006

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปาริสุทธิ์ สงทิพย์ (2548) ได้ศึกษาสัดส่วนของสารให้ความหวานที่เหมาะสมในการผลิตอาหารขบเคี้ยวชนิดแท่งจากข้าวกล้องและสมุนไพร โดยจัดสิ่งทดลองแบบ mixture design ปัจจัยที่ศึกษามี 3 ปัจจัย คือ ไฮฟรุกโทสไซรัป (0-100เปอร์เซ็นต์), กลูโคสไซรัป (0-100เปอร์เซ็นต์) และซูโคส (0-100เปอร์เซ็นต์) และวิเคราะห์ผลโดยวิธี response surface methodology (RSM) จากกราฟ contour plot ในช่วงที่ศึกษาพบว่าเมื่อปริมาณของกลูโคสไซรัปเพิ่มขึ้นผลิตภัณฑ์มีความแข็งมากขึ้น และคะแนนความชอบด้านการเกาะตัวมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น ปริมาณซูโคสที่เพิ่มขึ้น มีผลทำให้คะแนนความชอบด้านการเกาะตัวกันมีแนวโน้มลดลง ผลิตภัณฑ์มีความร่วนมากขึ้นและการเพิ่มปริมาณไฮฟรุกโทสไซรัปทำให้คะแนนความชอบด้านความแข็ง รสหวาน ความชอบรวมของผลิตภัณฑ์เพิ่มมากขึ้น เนื่องจากไฮฟรุกโทสไซรัปเพิ่มขึ้น มีผลทำให้ความหวานเพิ่มขึ้นและทำให้เนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์มีความแข็งลดลง สิ่งทดลองที่เหมาะสมในการผลิตอาหารขบเคี้ยวชนิดแท่งจากข้าวกล้องและสมุนไพร คือ สิ่งทดลองที่มีสัดส่วนของไฮฟรุกโทสไซรัปต่อกลูโคสไซรัปต่อซูโคส เท่ากับ 4 : 2 : 1 มีค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยด้านการเกาะตัวกันของส่วนผสม รสหวาน ความแข็ง และความชอบรวมของผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับชอบปานกลาง (7.0)

กรรณิการ์ นำชัยสวัสดิ์วงศ์ และ ชุตินา มหาทำนุโชค (2546) ได้ศึกษาการพัฒนาผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากธัญพืชเสริมผลไม้ออกจากข้าวพองที่ได้จากการพองตัวด้วยไมโครเวฟ โดยศึกษาความแตกต่างของอัตราส่วนของมะเขือเทศเชื่อม ลูกเกดอบแห้ง กล้วยน้ำว้า ทอดกรอบเท่ากับ 1:1:2 ที่ผ่านการอบนาน 15 นาทีได้รับการยอมรับจากผู้ชิมมากที่สุด เมื่อนำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวมาวิเคราะห์ทางเคมีพบว่ามีความชื้น 1.271 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อวิเคราะห์หาคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากธัญพืชเสริมผลไม้อพบว่าสามารถให้พลังงาน 144.8 กิโลแคลอรี, โปรตีน 4.6 กรัม, ไขมัน 5.9 กรัม, ใยอาหาร 0.4 กรัม, คาร์โบไฮเดรต 18.1 กรัม, วิตามินเอ 49.6 ไมโครกรัม, วิตามินบีหนึ่ง 0.1 มิลลิกรัม, วิตามินบีสอง 0.1 มิลลิกรัม และวิตามินซี 1.6 มิลลิกรัมต่อหนึ่งหน่วยบริโภค (50 กรัมต่อ 1 แท่ง)

ปกรณพรธรณ เผือกสวัสดิ์ (2545) ได้ทำการศึกษาการพัฒนาผลิตภัณฑ์กราโนลาบาร์จากข้าวพองที่ได้จากการพองตัวด้วยไมโครเวฟ โดยใช้ข้าวเปลือกข้าวเหนียวพันธุ์ กข 6 แช่น้ำหรือน้ำเกลือ 2 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 12 ชั่วโมงแล้วปรับความชื้นด้วยตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ทำให้ข้าวพองตัวด้วยไมโครเวฟ พบว่าที่สภาวะความชื้นของข้าวเปลือก 15 เปอร์เซ็นต์ ความเข้มข้นของเกลือ 2 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณข้าวเปลือกต่อครั้ง 50 กรัม และใช้เวลาในการพองตัว 3 นาที เป็นสภาวะที่เหมาะสม จากนั้นนำข้าวพองมาผสมกับส่วนผสมอื่นๆ โดยแบ่งการพัฒนา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลิตภัณฑ์ออกเป็น 2 รูปแบบ คือ สูตรที่ 1 แบบ Crunchy ซึ่งมีลักษณะกรอบแห้งมีส่วนผสมของผลไม้อบแห้งและเมล็ดถั่ว สูตรที่ 2 แบบ chewy จะมีลักษณะเหนียวนุ่มและมีเนยถั่วเป็นองค์ประกอบสำคัญ เมื่อทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์กราโนลาบาร์ พบว่าผู้บริโภคให้การยอมรับผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 สูตรในระดับปานกลาง โดยไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

จริยา คุณะวิภากร (2542) ได้ศึกษาการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารว่างจากข้าวพองที่ทำจากข้าวกล้องหักหอมมะลิผสมเนยถั่วลิสงทำการผลิตข้าวพองจากข้าวหอมมะลิหักโดยนำข้าวกล้องหอมมะลิหักหนึ่งถ้วยไอน้ำเดือด แล้วทำการอบให้แห้งในตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 4-5 ชั่วโมง จากนั้นนำไปทอดแบบน้ำมันท่วม และนำข้าวพองที่ได้ไปพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์อาหารว่าง โดยพบว่าสูตรที่เหมาะสม คือ ข้าวพอง เนยถั่วลิสง แปะแซ น้ำตาลซูโครส และน้ำตาลกลูโคสร้อยละ 32.5, 27.5, 16 และ 12 ตามลำดับ ส่วนเกลือและน้ำร้อยละ 0.8 และ 15 ของส่วนผสมหลักทำการผลิตโดยนำส่วนผสมแห้งอุ่นให้ได้อุณหภูมิ 70-80 องศาเซลเซียส ผสมลงในน้ำเชื่อมที่อุณหภูมิช่วง 154-158 องศาเซลเซียสผสมให้เข้ากัน กดและรีดลงในพิมพ์ ตัดเป็นชิ้นขนาด 1.5x2.5 เซนติเมตร หนา 0.7 เซนติเมตร มีสีน้ำตาลอ่อนและแห้ง มีกลิ่นถั่วลิสงปานกลาง และกลิ่นน้ำตาลเคี้ยวเล็กน้อย มีความกรอบพอประมาณและมีรสหวาน ผู้บริโภคเป้าหมาย 120 คนยอมรับผลิตภัณฑ์ในระดับปานกลาง

วิมลศิริ ธนะสูตร (2539) ได้ศึกษาการพัฒนาข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปชนิดแห้ง โดยการสำรวจความต้องการของผู้บริโภคจำนวน 100 คน พบว่าผู้บริโภคต้องการผลิตภัณฑ์ที่มีความกรอบระดับมาก รสหวานและกลิ่นรสระดับปานกลางและรสเค็มระดับน้อย สูตรผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาแล้ว ประกอบด้วยข้าวเม่าตัวร้อยละ 15 ถั่วลิสงร้อยละ 20 เมล็ดทานตะวันตัวร้อยละ 18 แปะแซร้อยละ 3.2 แยมสับปะรดร้อยละ 15 กล้วยน้ำว้าทอดกรอบ นมผงขาดมันเนย น้ำตาลมะพร้าวและน้ำร้อยละ 5 น้ำผึ้งร้อยละ 4.3 กลิ่นสับปะรดและเกลือร้อยละ 0.5 ส่วนผสมที่เป็นของแห้งและของเหลวจนเป็นเนื้อเดียวกัน ขึ้นรูปโดยใส่แม่พิมพ์ขนาด 3 x 5 x 7.5 เซนติเมตร อบผลิตภัณฑ์ให้แห้งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส 30 นาที จากการทดสอบการยอมรับของผลิตภัณฑ์พบว่าผู้บริโภคให้การยอมรับโดยมีความชอบอยู่ในเกณฑ์ปานกลาง

Gobble (1979) ได้ศึกษาการพัฒนาผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้งโดยมีสูตรเบื้องต้นดังแสดงในตารางที่ 3 สำหรับตัวอย่างในการสร้างสูตรพื้นฐานดังแสดงในตารางที่ 3 เมื่อได้สูตรพื้นฐานแล้ว นำมาผลิตตามกรรมวิธีการผลิตข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้ง โดยจะใช้ส่วนผสมของแห้งที่มีลักษณะเป็นชิ้นหยาบๆ เช่น ธัญพืชและผลไม้บดแห้ง ผสมแบบไม่เป็นเนื้อเดียวกันและใช้สารเชื่อมซึ่งเป็นของเหลวที่มีน้ำตาล น้ำผึ้ง หรือไซรัปต่างๆ เป็นองค์ประกอบหลักผสมให้เข้ากันใส่ลงแม่พิมพ์จนผลิตภัณฑ์แห้งแยกออกจากแม่พิมพ์และทำให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง นำไปใส่ในภาชนะบรรจุ การตรวจสอบคุณภาพที่สำคัญ คือ ความชื้น การทดสอบทางประสาทสัมผัสและการตรวจสอบทางจุลินทรีย์

ตารางที่ 3 สูตรเบื้องต้นข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้ง

ส่วนผสม	ร้อยละ
ของแห้ง	20-65
- ข้าวโอ๊ต	
- ข้าวโพด	
- นัท	
เนยขาว	9-14
- น้ำมันมะพร้าว	
- น้ำมันข้าวโพด	
- น้ำมันถั่วลิสง	
น้ำตาล	12-20
- น้ำตาลทราย	
- น้ำผึ้ง	
- คอร์นไซรัป	
- น้ำตาลทรายแดง	
- โมลาส	
อื่นๆ(ผลิตภัณฑ์นม ผลไม้อบแห้ง ถั่วต่างๆ)	0-10

ที่มา: Gobble (1979)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 3

### วัตถุดิบ เครื่องมือและวิธีการทดลอง

#### 3.1 วัตถุดิบ

- 3.1.1 ข้าวกล้องหอมมะลิ ชนิดพิเศษ คราดอกบัว
- 3.1.2 สารฟรีไบโอติก จากบริษัท Grain Processing Corporation
  - กัมอคาเซีย
  - อินนูลิน
  - โอลิโกฟรุกโตส
- 3.1.3 มอลโตเด็กซ์ตริน (M 100) DE 9-12 จากบริษัท Grain Processing Corporation
- 3.1.4 กุ้งเสียบย่ำสมุนไพรย่ำสมุนไพร จากบริษัท พรทิพย์ ซีส โคร์ จำกัด  
(กุ้งเสียบย่ำสมุนไพร, เม็ดมะม่วงหิมพานต์, ใบมะกรูด, น้ำตาลปี๊ป, พริกชี้หนู, ตะไคร้, หอมแดง, กระเทียม และน้ำมันพืช )
- 3.1.5 น้ำพริกเผา ตราแม่ประนอม  
(น้ำมันพืช, กุ้งแห้ง, พริกชี้ฟ้าแห้ง, หัวหอม, กระเทียม, มะขาม, น้ำตาล, เกลือป่นและกะปิ)
- 3.1.6 ผงกระเทียมพริกไทย ตราโลโบ  
(น้ำตาล, เกลือ, ซอสผง และเครื่องเทศ )
- 3.1.7 หมูเส้น  
(เนื้อหมู, น้ำตาล, หอมแดง, น้ำมันพืช และเกลือ)
- 3.1.8 แครอทอบแห้ง
- 3.1.9 ตะไคร้และใบมะกรูดอบแห้ง

#### 3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

- 3.2.1 ตู้อบลมร้อน ( Hot air oven) ยี่ห้อ Scientific Promotion CO., LTD model ED 115/EZ
- 3.2.2 ตู้อบแห้งแบบถาด ( Tray Dry) ยี่ห้อ Super S.P.2 No.0312024
- 3.2.3 เครื่องชั่ง 4 ตำแหน่ง ยี่ห้อ AND รุ่น HR-200

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 3.2.4 เครื่องชั่งชนิดหยาบ
- 3.2.4 หม้อหุงข้าว
- 3.2.5 กระดาษไฟฟ้า
- 3.2.6 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส
- 3.2.7 เครื่องวัด  $a_w$
- 3.2.8 โถดูดความชื้น (Dessicators)
- 3.2.9 อุปกรณ์เครื่องแก้ว

### 3.3 สารเคมี

- 3.3.1 โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้น 0.1 N
- 3.3.2 กรดซัลฟูริก
- 3.3.3 น้ำกลั่น
- 3.3.4 แอลกอฮอล์ 95%
- 3.3.5 ปีโตรเลียมอีเทอร์

### 3.4 วิธีการทดลอง

#### 3.4.1 การเตรียมข้าวพองจากข้าวกล้องหอมมะลิ โดยควบคุมปริมาณความชื้นให้เหมาะสม

1. นำข้าวกล้องหอมมะลิมาล้างทำความสะอาด เพื่อขจัดสิ่งสกปรกที่ปนเปื้อนออก แล้วนำไปหุงด้วยหม้อหุงข้าว
2. นำไปตาก ประมาณ 2 วันให้แห้ง แล้วจึงนำไปทอดในน้ำมันพืช
3. วิเคราะห์หาปริมาณความชื้น เพื่อควบคุมความชื้นของข้าวหลังหุง ข้าวหลังตาก และข้าวหลังทอด ได้ดังนี้

ตารางที่ 4 แสดงปริมาณความชื้นของข้าวกล้องหอมมะลิ (เปอร์เซ็นต์)

ข้าวกล้องหอมมะลิ หุงสุก	ข้าวกล้องหอมมะลิ หลังตาก	ข้าวกล้องหอมมะลิ ทอด
59.5 - 62.0	12.5 - 14.5	6.5 - 8.5

### 3.4.2 การศึกษาปัจจัยในการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์อาหารเข้าชนิดแห้งทางด้านคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสและเนื้อสัมผัสจากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

โดยนำผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายตามท้องตลาด 4 ชนิด

1. ทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบ ด้วยวิธี 7 points-Hedonic scale โดยกำหนดคุณลักษณะดังนี้คือ สี กลิ่น ความแห้ง ความแข็ง ความกรอบ ความเหนียว ความหวาน รสชาติและการยอมรับโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบจำนวน 30 คน

วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) นำผลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS version 14.0 ทำการเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ด้วยวิธี Duncan's Test เพื่อใช้เลือกตัวอย่างที่จะทำการทดลองในขั้นต่อไป

2. ประเมินคุณลักษณะทางเคมีและกายภาพ

- การวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าชนิดแห้งด้วยเครื่อง Texture analyzer โดยใช้หัว TPA 0.5 R
- หาปริมาณความชื้น ด้วยวิธี AOAC (2000)
- หา  $a_w$  (Water Activity) ด้วยเครื่องวัด Water Activity

### 3.4.3 การศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมระหว่างโอลิโกฟรุคโตส (Oligofructose, O) และมอลโตเด็คซ์ตริน (Maltodextrin, M) ต่อคุณลักษณะทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

1. ผสมสารพรีไบโอติก ได้แก่ อินนูลิน, กัมอาคาเซียในปริมาณอย่างละ 1.2 กรัมต่อข้าวกล้องพอง 60 กรัมและอัตราส่วนระหว่างโอลิโกฟรุคโตส (Oligofructose, O) และมอลโตเด็คซ์ตริน (Maltodextrin, M) ที่แตกต่างกันดังตารางที่ 5

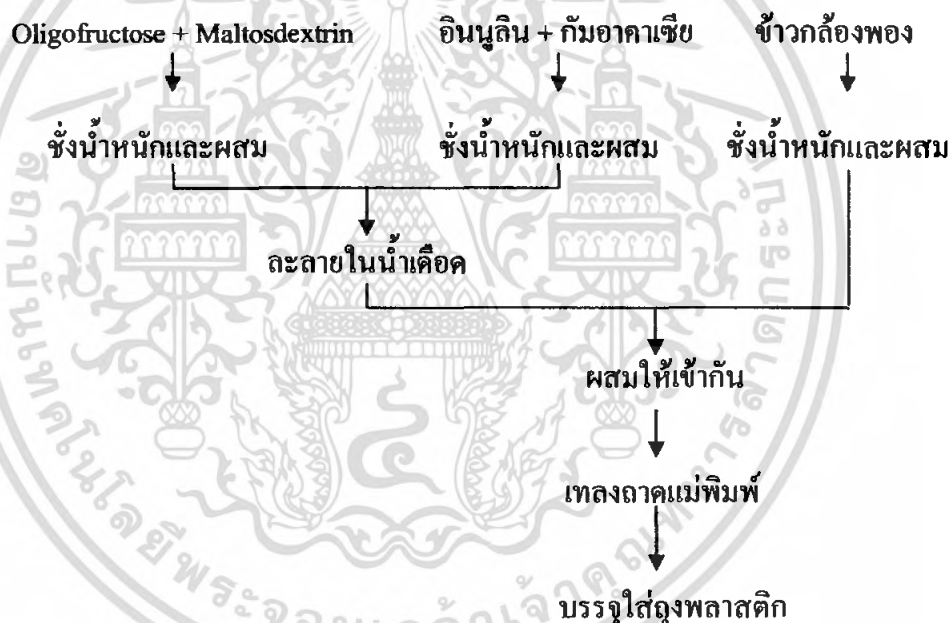
2. ละลายในน้ำเดือด 50 มิลลิลิตร และนำไปผสมกับข้าวกล้องพอง คนให้เข้ากัน
3. เทลงถาดแม่พิมพ์ กลิ้งด้วยไม้ขนาดแบ่งให้เรียบเสมอ สูง 2 เซนติเมตร
4. ตัดเป็นเป็นแท่งหรือชิ้นพอดีคำ

ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีการเกษตร พระจอมเกล้าลาดกระบัง

ตารางที่ 5 แสดงอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M)

สูตร	โอลิโกฟรุคโตส	มอลโตเด็คซ์ตริน
1	0	10
2	7	3
3	5	5
4	3	7
5	10	0

ที่มา : Dutcosky ,2006



รูปที่ 1 กรรมวิธีการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำโรงรูปชนิดแท่ง โดยอัตราส่วนระหว่าง โอลิโกฟรุคโตส (Oligofructose, O) และมอลโตเด็คซ์ตริน (Maltodextrin, M)

ที่มา : คัดแปลงมาจากจุฑารัตน์ จรุงศิริเศรษฐ์. (2547)

ทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบ ด้วยวิธี 7 points-Hedonic scale และประเมินคุณลักษณะทางเคมีและกายภาพ ด้วยวิธีการเช่นเดียวกับ 3.4.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.4.4 ทดสอบกลิ่นรสและอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิด แห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

#### 3.4.4.1 การเติมกลิ่นรส 4 สูตรในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอม มะลิ ได้แก่

**สูตรที่ 1** เรียกว่า กลิ่นรสกุ้งเสียบ จากกุ้งเสียบปรุงสำเร็จ ที่ประกอบด้วยกุ้งเสียบยำสมุนไพร, เม็ดมะม่วงหิมพานต์, ใบมะกรูด, น้ำตาลปี๊ป, พริกขี้หนู, ตะไคร้, หอมแดง, กระเทียม และน้ำมันพืช

**สูตรที่ 2** เรียกว่า กลิ่นรสตะไคร้และใบมะกรูด ประกอบด้วย ตะไคร้และใบมะกรูดอบแห้ง หมูเส้นและแครอทอบแห้ง

**สูตรที่ 3** เรียกว่า กลิ่นรสกระเทียมพริกไทย ประกอบด้วย ผงกระเทียมพริกไทย, หมูเส้นและแครอทอบแห้ง

**สูตรที่ 4** เรียกว่า กลิ่นรสน้ำพริกเผา ประกอบด้วย น้ำพริกเผาและหมูเส้น

การเตรียมตะไคร้, ใบมะกรูดและแครอท อบแห้ง



**รูปที่ 2** แสดงกรรมวิธีการเตรียมตะไคร้, ใบมะกรูดและแครอท อบแห้ง

นำกลิ่นรสต่างๆผสมเข้ากับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับจากข้อ 3.4.2 โดยมีเปอร์เซ็นต์ ส่วนผสมดังตาราง 6

ตารางที่ 6 แสดงเปอร์เซ็นต์ของกลิ่นรสในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

สูตร	กุ้งเสียบยำ สมุนไพร สำเร็จ	ตะไคร้+ มะกรูด	ผงกระเทียม พริกไทย	น้ำพริกเผา	หมูเส้น	แครอท อบแห้ง
กุ้งเสียบยำ สมุนไพร	20	-	-	-	-	-
ตะไคร้+ใบ มะกรูด	-	3.6	-	-	16	0.4
กระเทียม พริกไทย	-	-	6	-	12	2
น้ำพริกเผา	-	-	-	10	10	-

1. ทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบ ด้วยวิธี difference test เปรียบเทียบความแตกต่างของความชอบทางด้านเนื้อสัมผัสกับผลิตภัณฑ์ควบคุม (ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับจากข้อ 3.4.2) โดยกำหนดคุณลักษณะดังนี้คือ ความแห้ง ความเหนียว ความแข็ง ความกรอบ ความแน่นเนื้อ รสชาติและการยอมรับโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบจำนวน 80 คน

2. ประเมินคุณลักษณะทางเคมีและกายภาพ

- การวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งด้วยเครื่อง Texture analyzer โดยใช้หัว TPA 0.5 R
- หาปริมาณความชื้น ด้วยวิธี AOAC (2000)
- หา  $a_w$  (Water Activity) ด้วยเครื่องวัด Water Activity
- วิเคราะห์หาปริมาณไขมันด้วยวิธี AOAC (2000)
- วิเคราะห์หาปริมาณใยอาหาร ด้วยวิธี AOAC (2000)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.4.4.2 หอ้ตราส่วนที่เหมะสมของผลิถภณั้ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห่งจากข้าวกลั้องหอมมะลิที่เดิมกลั้รสดและได้ร้บการยอมรับจากข้อ 3.4.3.1

โดยเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างผลิถภณั้ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห่งกลั้รสดกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้น 10, 20 และ 30 เปอร์เซ็นต์ กับ ผลิถภณั้ควบคุม (ผลิถภณั้ที่ ได้ร้บการยอมรับจากข้อ 3.4.2)

1. ทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบ ด้วยวิธี 7 points-Hedonic scale ในด้านสี กลั้ รส และวิธี difference test เปรียบเทียบความแตกต่างของความชอบกับผลิถภณั้ควบคุม (ผลิถภณั้ที่ ได้ร้บการยอมรับจากข้อ 3.4.2) ทางด้านเนื้อสัมผัส ได้แก่ ความแห้ง ความเหนียว ความแข็ง ความกรอบ ความแน่นเนื้อ และการยอมรับโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบจำนวน 30 คน

#### 2. ประเมินคุณลักษณะทางเคมีและกายภาพ

- การวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิถภณั้ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห่งด้วยเครื่อง Texture analyzer โดยใช้หัว TPA 0.5 R
- หาปริมาณความชื้น ด้วยวิธี AOAC (2000)
- หา  $a_w$  (Water Activity) ด้วยเครื่องวัด Water Activity
- วิเคราะห์หาปริมาณไขมันด้วยวิธี AOAC (2000)
- วิเคราะห์หาปริมาณใยอาหาร ด้วยวิธี AOAC (2000)

## บทที่ 4

### ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

#### 1. การศึกษาปัจจัยในการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้งทางด้านคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสและเนื้อสัมผัสจากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

ในการศึกษาการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบ ต่อผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้ง ที่มีจำหน่ายในท้องตลาดจำนวน 4 ชนิด ด้วยวิธี 7 points-Hedonic scale ในความชอบด้านความมันวาว ความแห้ง ความหวาน ความแข็ง ความกรอบ กลิ่น รสชาติและการยอมรับโดยรวม โดยใช้ผู้ทดสอบที่ไม่ได้ผ่านการฝึกฝนกลุ่มช่วงอายุ 20-30 ปี จำนวน 30 คน ได้ผลดังตารางที่ 7 พบว่า ตัวอย่างที่ 1 ได้รับคะแนนการยอมรับด้านเนื้อสัมผัส โดยเฉพาะความแข็ง ความกรอบ และการยอมรับโดยรวม และมีความแตกต่างจากตัวอย่างอื่นๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ตัวอย่างที่ 2 และ 3 ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ส่วน ตัวอย่างที่ 4 ได้รับการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัสและการยอมรับโดยรวมต่ำที่สุด เนื่องจากตัวอย่างที่ 4 มีลักษณะนุ่ม ไม่เกาะกันเป็นก้อน และไม่กรอบ จึงทำให้ไม่ได้รับการยอมรับจากผู้ทดสอบ จากผลทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส ตัวอย่างที่ 1 จึงเป็นต้นแบบของลักษณะทางเนื้อสัมผัสที่ใช้การพัฒนาผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

ตารางที่ 7 แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปชนิดแห้งที่กำหนดในท้องตลาด

ตัวอย่าง	color	odor	dryness	sweetness	hardness	crunchiness	testy	acceptance
1	4.87 ± 1.14 <sup>a</sup>	3.20 ± 1.02 <sup>c</sup>	3.73 ± 1.35 <sup>a</sup>	4.50 ± 1.13 <sup>a</sup>	5.33 ± 1.08 <sup>a</sup>	5.50 ± 1.27 <sup>a</sup>	4.37 ± 0.85 <sup>a</sup>	5.13 ± 1.34 <sup>a</sup>
2	3.57 ± 1.23 <sup>b</sup>	3.10 ± 0.97 <sup>c</sup>	3.73 ± 1.18 <sup>a</sup>	4.13 ± 1.15 <sup>a</sup>	4.30 ± 1.15 <sup>b</sup>	4.60 ± 1.10 <sup>b</sup>	4.20 ± 1.13 <sup>a</sup>	4.27 ± 1.29 <sup>b</sup>
3	3.73 ± 1.18 <sup>ab</sup>	4.70 ± 1.09 <sup>a</sup>	3.87 ± 1.27 <sup>a</sup>	4.03 ± 1.35 <sup>a</sup>	4.37 ± 1.09 <sup>b</sup>	4.10 ± 1.18 <sup>b</sup>	4.10 ± 1.24 <sup>a</sup>	4.30 ± 0.87 <sup>b</sup>
4	3.80 ± 0.75 <sup>ab</sup>	4.13 ± 1.05 <sup>b</sup>	4.17 ± 1.07 <sup>a</sup>	3.40 ± 1.02 <sup>b</sup>	3.40 ± 0.76 <sup>c</sup>	3.47 ± 0.55 <sup>c</sup>	3.33 ± 1.15 <sup>b</sup>	3.40 ± 1.34 <sup>c</sup>

หมายเหตุ: อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ผลการวิเคราะห์ทางเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแท่งด้วยเครื่อง Texture analyzer ได้ดังตารางที่ 8 ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า ลักษณะเนื้อสัมผัสด้านความแข็ง (hardness), ความแน่นเนื้อ (cohesiveness), การเกาะติดผิว (adhesiveness) และความเหนียว (chewiness) มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์ จากการทดสอบด้านความแข็ง พบว่าตัวอย่างทั้ง 4 มีค่าความแข็ง และค่าความเหนียวแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 2,572 - 4,958 นิวตัน และ 14.51 - 77.33 นิวตันเมตร ยกเว้นตัวอย่างที่ 1 และ 3 ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ โดยตัวอย่างที่ 2 มีความแข็งและความเหนียวมากที่สุด ในขณะที่ตัวอย่างที่ 4 มีค่าน้อยที่สุด ส่วน ค่าการเกาะติดผิวของทั้ง 4 ตัวอย่างมีความแตกต่างกันทุกตัวอย่าง ในขณะที่ ค่า ความแน่นเนื้อ ของตัวอย่างที่ 1 ถึง 3 ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่ตัวอย่างที่ 4 มีค่าความแน่นเนื้อ ค่าที่สุดและมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ตารางที่ 8 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแท่งที่จำหน่ายในท้องตลาด

ตัวอย่าง	hardness	adhesiveness	cohesiveness	chewiness
1	3858 ± 139 <sup>b</sup>	56.08 ± 5.42 <sup>a</sup>	0.087 ± 0.005 <sup>a</sup>	77.33 ± 4.62 <sup>a</sup>
2	4957 ± 279 <sup>a</sup>	22.48 ± 3.10 <sup>c</sup>	0.066 ± 0.014 <sup>a</sup>	46.72 ± 6.15 <sup>b</sup>
3	4292 ± 75 <sup>b</sup>	42.60 ± 4.73 <sup>b</sup>	0.077 ± 0.007 <sup>a</sup>	63.91 ± 4.23 <sup>a</sup>
4	2571 ± 156 <sup>c</sup>	10.56 ± 1.41 <sup>d</sup>	0.042 ± 0.004 <sup>b</sup>	14.51 ± 5.31 <sup>c</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

จากผลการทดลองทางประสาทสัมผัสพบว่าตัวอย่างที่ 1 ได้รับคะแนนความชอบและได้รับการยอมรับสูงที่สุดและมีความแตกต่างจากตัวอย่างอื่นๆ และเมื่อทดสอบทางด้านเนื้อสัมผัส พบว่าตัวอย่างที่ 1 มีความแตกต่างจากตัวอย่างอื่นๆ จึงใช้ค่า ความแข็ง ความแน่นเนื้อ และความเหนียว การเกาะติดผิว เป็นคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสที่เป็นปัจจัยในการยอมรับของผู้ทดสอบต่อผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่ง

ตารางที่ 9 แสดงเปอร์เซ็นต์ความชื้นและ  $a_w$  ของผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้งที่จำหน่ายในท้องตลาด

ตัวอย่าง	เปอร์เซ็นต์ความชื้น	$a_w$
1	6.61±0.11 <sup>b</sup>	0.433±0.013 <sup>b</sup>
2	6.45 ± 0.16 <sup>b</sup>	0.432 ± 0.016 <sup>b</sup>
3	4.61 ± 0.13 <sup>c</sup>	0.407 ± 0.013 <sup>b</sup>
4	7.65 ± 0.11 <sup>a</sup>	0.485 ± 0.013 <sup>a</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

การหาความชื้นและ  $a_w$  ในผลิตภัณฑ์ทั้ง 4 ชนิด (ดังตารางที่ 9) พบว่าผลิตภัณฑ์อาหารเข้าสำเร็จรูปชนิดแห้งมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นระหว่าง 4.61-7.65 เปอร์เซ็นต์ และมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ โดยตัวอย่างที่ 4 มีเปอร์เซ็นต์ความชื้นสูงที่สุด และตัวอย่างที่ 1 และ 2 ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ในขณะที่  $a_w$  มีค่าระหว่าง 0.407 - 0.485 และตัวอย่างที่ 4 มีค่า  $a_w$  สูงที่สุด มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติจากตัวอย่างอื่นๆ ซึ่งสอดคล้องกับเปอร์เซ็นต์ความชื้นที่มีค่ามากที่สุดด้วย ทั้งนี้เนื่องจาก ตัวอย่างที่ 4 มีลักษณะนุ่มและไม่กรอบ แสดงว่าผลิตภัณฑ์มีการดูดซับน้ำเข้าสู่ผลิตภัณฑ์ในระหว่างการเก็บรักษาและการร่อนจำหน่าย ดังนั้นปริมาณความชื้นมากขึ้น และ  $a_w$  สูงขึ้น

2. การศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมระหว่าง โอลิโกฟรุคโตส (Oligofructose, O) และ มอลโตเด็กซ์ตริน (Maltodextrin, M) ต่อคุณลักษณะทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ผสมสารพรีไบโอติกในข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ โดยการปรับอัตราส่วนของโอลิโกฟรุคโตส (O) และมอลโทเดคตริน (M) จำนวน 5 สูตร ดังนี้ 0 : 10, 3 : 7, 5 : 5, 10 : 0 และ 7 : 3 แล้วศึกษาผลต่อการยอมรับทางประสาทสัมผัสด้วยวิธี 7 points Hedonic scale ในด้านความแห้ง ความหวาน ความแข็ง ความกรอบ กลิ่น รสชาติและการยอมรับโดยรวม (ตารางที่ 10) และ วิเคราะห์ผลทางด้านเนื้อสัมผัสด้วยเครื่อง texture analyzer ในด้านความแข็ง (hardness), ความแน่นเนื้อ (cohesiveness), ความเหนียว (chewiness) และการเกาะติดผิว (adhesiveness) ดังตารางที่ 11

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดลองพบว่าผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติม O:M ในอัตราส่วน 5 : 5 (ดังรูปที่4) ได้คะแนนการทดสอบประสาทสัมผัสสูงสุด แสดงว่าผู้ทดสอบให้การยอมรับด้านเนื้อสัมผัสโดยเฉพาะ ความกรอบ และการยอมรับโดยรวม ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งในอัตราส่วนดังกล่าวสูงที่สุด และมีความแตกต่างจากอัตราส่วนของ O : M อื่นๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95 เปรอร์เซ็นต์ (ตารางที่10) โดยลักษณะด้านความกรอบและการยอมรับโดยรวมของ ในอัตราส่วน O :M เท่ากับ 7:3 และ 10:0 ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ และ ในอัตราส่วน O:M เท่ากับ 0:10(ดังรูปที่3) ได้รับการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัสและการยอมรับโดยรวมต่ำที่สุด เนื่องจากอัตราส่วน O:M เท่ากับ 0:10 มีลักษณะเนื้อสัมผัสที่นิ่ม ไม่เกาะติดกันเป็นแท่ง และคูไม่น่ารับประทาน



รูปที่ 4 ผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ในอัตราส่วน 5:5

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 10 แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ

Oligofructose:Maltodextrin	color	odor	dryness	sweetness	hardness	crunchiness	testy	acceptance
0 : 10	4.20 ± 1.24 <sup>b</sup>	3.70 ± 1.32 <sup>c</sup>	3.63 ± 1.45 <sup>b</sup>	2.50 ± 1.23 <sup>c</sup>	2.47 ± 1.38 <sup>c</sup>	2.23 ± 1.22 <sup>c</sup>	2.13 ± 1.25 <sup>d</sup>	2.60 ± 1.38 <sup>d</sup>
3 : 7	3.97 ± 1.13 <sup>b</sup>	3.60 ± 0.97 <sup>c</sup>	4.03 ± 1.10 <sup>ab</sup>	3.47 ± 1.14 <sup>b</sup>	2.87 ± 1.17 <sup>c</sup>	2.77 ± 1.07 <sup>c</sup>	3.20 ± 1.16 <sup>c</sup>	3.23 ± 1.04 <sup>c</sup>
5 : 5	4.83 ± 1.18 <sup>a</sup>	4.70 ± 1.02 <sup>a</sup>	4.53 ± 1.17 <sup>a</sup>	4.80 ± 1.35 <sup>a</sup>	5.10 ± 1.09 <sup>a</sup>	5.33 ± 1.12 <sup>a</sup>	5.50 ± 1.23 <sup>a</sup>	5.53 ± 0.97 <sup>a</sup>
7 : 3	4.10 ± 0.85 <sup>b</sup>	4.03 ± 1.00 <sup>bc</sup>	3.80 ± 1.27 <sup>b</sup>	4.70 ± 1.12 <sup>a</sup>	3.37 ± 1.36 <sup>b</sup>	4.27 ± 1.66 <sup>b</sup>	4.60 ± 1.35 <sup>b</sup>	4.23 ± 1.31 <sup>b</sup>
10 : 0	4.50 ± 1.17 <sup>ab</sup>	4.33 ± 0.92 <sup>ab</sup>	4.50 ± 1.23 <sup>a</sup>	4.57 ± 1.22 <sup>a</sup>	4.50 ± 1.28 <sup>a</sup>	4.53 ± 1.17 <sup>b</sup>	4.67 ± 1.27 <sup>b</sup>	4.70 ± 1.15 <sup>b</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง แสดงให้เห็นว่า ลักษณะเนื้อสัมผัสด้านความแข็ง ความเหนียว ความแน่นเนื้อ การเกาะติดผิว มีความแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ โดยผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ใน อัตราส่วน 5 : 5 มีลักษณะเนื้อสัมผัสไม่แตกต่างกับผลิตภัณฑ์ควบคุม (ตัวอย่างที่ 1 จากผลการ ทดลองที่ 1) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แสดงว่าการเติม O:M ในอัตราส่วนนี้ ไม่มีผลต่อการ เปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัส ในขณะที่ การเติม O:M ในอัตราส่วน 0:10, 3:7, 10:0 และ 7:3 ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัส แต่การใช้ O:M ในอัตราส่วน 7:3 และ 5:5 ไม่ มีความแตกต่างทางสถิติทางด้านความเหนียว การเติม O:M ในอัตราส่วน 10 : 0 หรือ 7 : 3 จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีความแข็ง ความแน่นเนื้อ ความเหนียว การเกาะติดผิว มากกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุม อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ การเพิ่มอัตราส่วนของน้ำตาลโอลิโกฟรุกโตส จะทำให้ผลิตภัณฑ์เกาะ ตัวดีขึ้น และเมื่อเพิ่มเปอร์เซ็นต์โอลิโกฟรุกโตส เป็น 100 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะ แข็งมาก และคะแนนความชอบโดยรวมลดลง ทั้งนี้เนื่องจากโอลิโกฟรุกโตสเป็นโอลิโกเมอร์ของ น้ำตาลซูโครสที่มีหมู่ของฟรุกโตสตั้งแต่ 1-3 ตัวมาเกาะตรงตำแหน่งโมเลกุลฟรุกโตสของซูโครส ทำให้ความสามารถในการดูดซับน้ำในผลิตภัณฑ์มากขึ้น และทำหน้าที่เป็นตัวยึดเกาะระหว่างเม็ด ข้าว ดังนั้นการเพิ่มปริมาณโอลิโกฟรุกโตส จึงทำให้ผลิตภัณฑ์มีความแข็ง, ความแน่นเนื้อ และ ความเหนียวมากขึ้น ส่วนการเพิ่มเปอร์เซ็นต์มอลโทเดกซ์ทรินทำให้เกิดลักษณะน้ำใส มีความ เหนียวเล็กน้อย จึงไม่ทำให้ผลิตภัณฑ์เกาะตัวกันเป็นก้อน ผลิตภัณฑ์จะนิ่มและร่วน ไม่สามารถหยิบ คัดมือขึ้นมาทั้งแท่ง และมีความมันเงาลดลง (ดังรูปที่3) เนื่องจากความสามารถในการดูดซับน้ำต่ำ กว่าโอลิโกฟรุกโตส การเพิ่มอัตราส่วนของมอลโทเดกซ์ทรินจะลดความสามารถในการเกาะตัว กันระหว่างเม็ดข้าว ทำให้ผลิตภัณฑ์มีค่าความแข็ง, ความแน่นเนื้อ และความเหนียวต่ำกว่า ผลิตภัณฑ์ควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (ตารางที่ 11)

ตารางที่ 11 แสดงลักษณะทางเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ

Oligofructose:Maltodextrin	hardness	adhesiveness	cohesiveness	chewiness
Control	3858 ± 139 <sup>c</sup>	56.08 ± 5.42 <sup>c</sup>	0.087 ± 0.005 <sup>c</sup>	77.33 ± 4.62 <sup>c</sup>
0 : 10	2698 ± 116 <sup>d</sup>	15.91 ± 6.11 <sup>d</sup>	0.038 ± 0.007 <sup>d</sup>	12.36 ± 2.33 <sup>d</sup>
3 : 7	2889 ± 38 <sup>d</sup>	30.56 ± 1.83 <sup>d</sup>	0.038 ± 0.002 <sup>d</sup>	12.45 ± 4.41 <sup>d</sup>
5 : 5	3773 ± 85 <sup>c</sup>	54.85 ± 1.36 <sup>c</sup>	0.089 ± 0.003 <sup>c</sup>	82.48 ± 2.16 <sup>bc</sup>
7 : 3	6094 ± 96 <sup>b</sup>	128.85 ± 15.65 <sup>b</sup>	0.114 ± 0.10 <sup>b</sup>	97.70 ± 9.38 <sup>b</sup>
10 : 0	9749 ± 294 <sup>a</sup>	170.26 ± 15.18 <sup>a</sup>	0.135 ± 0.013 <sup>a</sup>	127.26 ± 11.10 <sup>a</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัส (ตัวอย่างที่ 1 จากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด)

เมื่อเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เป็นผลิตภัณฑ์ควบคุม และผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ในอัตราส่วนต่างๆ กัน พบว่าผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมสารฟรุโบโอลิโกมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นระหว่าง 4.51-7.92 เปอร์เซ็นต์ โดยผลิตภัณฑ์ที่เติม O : M ในอัตราส่วน 0 : 10 มีเปอร์เซ็นต์ความชื้นและ  $a_w$  สูงที่สุด และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ส่วนผลิตภัณฑ์ที่เติม O:M ในอัตราส่วน 3:7 และ 5:5 มีเปอร์เซ็นต์ความชื้นไม่แตกต่างทางสถิติกับผลิตภัณฑ์ควบคุม จากตารางจะเห็นว่า เมื่อเพิ่มอัตราส่วนโอลิโกฟรุคโตสมากขึ้น จะมีผลให้ เปอร์เซ็นต์ความชื้น และ  $a_w$  ลดลงเนื่องจากน้ำตาลโอลิโกฟรุคโตสไปค้ำน้ำจึงทำให้เปอร์เซ็นต์ ความชื้น และ  $a_w$  ลดลง ดังตารางที่ 12

ตารางที่ 12 แสดงเปอร์เซ็นต์ ความชื้นและ  $a_w$  ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Oligofructose และ Maltodextrin ในอัตราส่วนต่างๆ

Oligofructose : Maltodextrin	เปอร์เซ็นต์ความชื้น	$a_w$
Control	6.61 ± 0.11 <sup>b</sup>	0.433 ± 0.013 <sup>c</sup>
0 : 10	7.92 ± 0.12 <sup>a</sup>	0.579 ± 0.013 <sup>a</sup>
3 : 7	6.70 ± 0.10 <sup>b</sup>	0.469 ± 0.013 <sup>b</sup>
5 : 5	6.60 ± 0.13 <sup>b</sup>	0.420 ± 0.013 <sup>cd</sup>
7 : 3	5.26 ± 0.13 <sup>c</sup>	0.411 ± 0.013 <sup>cd</sup>
10 : 0	4.51 ± 0.13 <sup>d</sup>	0.390 ± 0.013 <sup>d</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกัน ในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัส (ตัวอย่างที่ 1 จากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด)

จากผลการทดลองพบว่าผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติม O:M ในอัตราส่วน 5 : 5 ให้ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี กลิ่น ความแห้ง ความกรอบ ความหวาน รสชาติ ความแข็ง และความชอบโดยรวมสูงที่สุดและแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ และมีลักษณะเนื้อสัมผัสในด้านความแข็ง ความแน่นเนื้อ ความเหนียวที่ไม่แตกต่างจากตัวควบคุม ( $p \leq 0.05$ ) ดังนั้นจึงเลือกการเติม O:M ในอัตราส่วน 5 : 5 มาทดสอบหากลิ่นรสที่เหมาะสมในการผลิตข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้ง

### 3. การศึกษาลักษณะทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่มีการเติมกลิ่นรสต่างๆ

ในการทดสอบความแตกต่างของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิทางประสาทสัมผัสแบบวิธี difference test โดยการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ได้จากการทดลองในข้อ 2 กับผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติม รสกุ้งเสียบ(ดังรูปที่5), ตะไคร้ใบมะกรูด(ดังรูปที่6), กระเทียมพริกไทย(ดังรูปที่7) และ น้ำพริกเผา(ดังรูปที่ 8) ใส่ลงไป 20 เปอร์เซ็นต์ โดยทดสอบความแตกต่างทางด้าน ความแห้ง ความเหนียว ความแข็ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความกรอบ ความแน่นเนื้อ รสชาติและการยอมรับ โคจรรวม ในผู้ทดสอบที่ไม่ได้ผ่านการฝึกฝนกลุ่ม ช่วงอายุ 20-30 ปีจำนวน 80 คน และทำการวิเคราะห์ผลการทดสอบทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ จากผลการทดลองพบว่า ผลผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เดิมกลิ่นรส มีคะแนน ความแตกต่างสูงกว่าผลผลิตภัณฑ์ควบคุมที่ประกอบด้วย O:M ในอัตราส่วน 5 : 5 โดยกลิ่นรส กระทบพริกไทยได้รับคะแนนความแห้งความเหนียว ความแข็ง ความกรอบ ความแน่นเนื้อ รสชาติและการยอมรับ โคจรรวมสูงสุด และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ในขณะที่รสกุ้งเสียบมี คะแนนต่ำกว่าผลผลิตภัณฑ์รสน้ำพริกเผา รสตะไคร้ใบมะกรูดและกระทบพริกไทย เนื่องจาก ผลผลิตภัณฑ์รสกุ้งเสียบย่ำสมุนไพรมีความสามารถในการเกาะตัวกันหลวมๆ จึงได้คะแนนการยอมรับ น้อยกว่า ดังตารางที่ 13



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 13 แสดงผลการประเมินความแตกต่างทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปจากข้าวกล้องหอมมะลิที่เติมกลิ่นรสต่างๆเทียบกับผลิตภัณฑ์ควบคุม (Oligofructose : Maltodextrin ในอัตราส่วน 5:5)

ตัวอย่าง	dryness	sticky	hardness	crunchiness	dense	testy	acceptance
กุ้งเลียบ	0.29 ± 2.22 <sup>c</sup>	1.28 ± 2.09 <sup>a</sup>	0.84 ± 2.05 <sup>b</sup>	0.24 ± 2.30 <sup>b</sup>	1.24 ± 1.94 <sup>b</sup>	1.23 ± 2.10 <sup>bc</sup>	1.31 ± 1.84 <sup>b</sup>
ตะไคร้ + มะกรูด	0.90 ± 1.99 <sup>b</sup>	1.20 ± 2.22 <sup>a</sup>	0.99 ± 1.67 <sup>b</sup>	0.43 ± 2.12 <sup>b</sup>	1.75 ± 1.61 <sup>a</sup>	1.65 ± 1.54 <sup>ab</sup>	1.48 ± 1.53 <sup>ab</sup>
กระเทียมพริกไทย	1.50 ± 1.82 <sup>a</sup>	1.60 ± 2.36 <sup>a</sup>	1.61 ± 2.16 <sup>a</sup>	1.16 ± 2.21 <sup>a</sup>	1.84 ± 2.14 <sup>a</sup>	1.96 ± 1.45 <sup>a</sup>	1.85 ± 1.69 <sup>a</sup>
น้ำพริกเผา	1.06 ± 1.96 <sup>ab</sup>	0.60 ± 2.35 <sup>b</sup>	1.09 ± 1.86 <sup>ab</sup>	0.80 ± 2.05 <sup>ab</sup>	1.48 ± 1.89 <sup>ab</sup>	0.78 ± 2.25 <sup>c</sup>	1.19 ± 1.86 <sup>b</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแต่ละแถว หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่มีการเติมกลิ่นรสต่างๆ แสดงให้เห็นว่า ลักษณะเนื้อสัมผัสมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ผลิตภัณฑ์ที่เติมกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ มีลักษณะเนื้อสัมผัสไม่แตกต่างกับผลิตภัณฑ์ควบคุมที่ประกอบด้วย O:M ในอัตราส่วน 5 : 5 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แสดงว่าการเติมกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัส ในขณะที่การเติมกุ้งเสียบ(ดังรูปที่5), ตะไคร้ใบมะกรูด(ดังรูปที่6) และ น้ำพริกเผา(ดังรูปที่8) ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัส การเติมตะไคร้ใบมะกรูด และ น้ำพริกเผา ทำให้ผลิตภัณฑ์มีความแข็ง, ความแน่นเนื้อ, ความเหนียว, การเกาะติดที่ผิว มากกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยการเติมตะไคร้ใบมะกรูดจะทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะด้านเนื้อสัมผัสเปลี่ยนแปลงมากที่สุด และมีความแตกต่างจากการเติมน้ำพริกเผาอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ทั้งนี้เนื่องจากใบมะกรูดและตะไคร้ผ่านการอบแห้งก่อนนำมาผสม จึงทำให้มีการควบแน่นมาก ส่วนการเติมกุ้งเสียบทำให้ผลิตภัณฑ์มีความแข็ง, ความแน่นเนื้อ, ความเหนียว ต่ำกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ เนื่องจาก กุ้งเสียบมีปริมาณน้ำมันมากและมีปริมาณความชื้นสูง จึงทำให้ผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการเกาะตัวต่ำ แสดงดังตารางที่ 14

ตารางที่ 14 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่มีการเติมกลิ่นรสต่างๆ

ตัวอย่าง	hardness	adhesiveness	cohesiveness	chewiness
Control	3773 ± 85 <sup>c</sup>	54.85 ± 1.36 <sup>c</sup>	0.089 ± 0.003 <sup>b</sup>	82.48 ± 2.16 <sup>c</sup>
กุ้งเสียบ	2822 ± 379 <sup>d</sup>	30.92 ± 3.41 <sup>d</sup>	0.022 ± 0.003 <sup>c</sup>	49.64 ± 3.26 <sup>d</sup>
ตะไคร้ + มะกรูด	7436 ± 238 <sup>a</sup>	220.97 ± 7.11 <sup>a</sup>	0.134 ± 0.002 <sup>a</sup>	145.04 ± 8.10 <sup>a</sup>
กระเทียมพริกไทย	3833 ± 122 <sup>c</sup>	59.45 ± 2.32 <sup>c</sup>	0.084 ± 0.006 <sup>b</sup>	0.084 ± 0.006 <sup>c</sup>
น้ำพริกเผา	5321 ± 193 <sup>b</sup>	130.53 ± 5.33 <sup>b</sup>	0.132 ± 0.006 <sup>a</sup>	125.71 ± 12.07 <sup>b</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือ ผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัสที่ประกอบด้วย O:M ในอัตราส่วน 5 : 5

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดลองพบว่าผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เดิมกระเทียมพริกไทยให้ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสสูงกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ แต่ให้ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ไม่แตกต่างจากผลิตภัณฑ์ควบคุม ( $p \leq 0.05$ ) ดังนั้นจึงเลือกการเติมกระเทียมพริกไทยในผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิมาทดสอบหาความเข้มข้นที่เหมาะสมในการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติมกลิ่นรส และเติมกลิ่นรสทั้ง 4 ในด้าน ปริมาณความชื้น,  $a_w$ , ปริมาณไขมัน และปริมาณใยอาหาร พบว่าผลิตภัณฑ์มีเปอร์เซ็นต์ความชื้นระหว่าง 6.44 - 7.46 เปอร์เซ็นต์ โดยผลิตภัณฑ์รสกุ้งเสียบมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นสูงที่สุด และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติมกลิ่นรสและผลิตภัณฑ์ที่เติม ตะไคร้ ใบมะกรูด กระเทียมพริกไทย และน้ำพริกเผาไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ในขณะที่  $a_w$  และปริมาณใยอาหาร มีค่าระหว่าง 0.407 - 0.439 และ 20.90 - 21.38 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ทั้งยังไม่มี ความแตกต่างทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนปริมาณไขมันในผลิตภัณฑ์มีค่าระหว่าง 12.84 - 15.91 เปอร์เซ็นต์ โดยตัวควบคุมที่ประกอบด้วย O:M อัตราส่วน 5:5 มีเปอร์เซ็นต์ไขมันน้อยที่สุดและไม่มี ความแตกต่างทางสถิติกับผลิตภัณฑ์ที่เติมกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ แสดงว่าการเติมหมูเส้น แครอท กระเทียม และพริกไทยไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของปริมาณไขมัน ส่วนผลิตภัณฑ์ที่เติม กุ้งเสียบ และ น้ำพริกเผา มีเปอร์เซ็นต์ไขมันมากที่สุด ทั้งนี้อาจเนื่องจากกุ้งเสียบย่ำสมุนไพรที่ใช้ในการทดลองได้ผ่านขั้นตอนการทอด ส่วนผลิตภัณฑ์กลิ่นรส น้ำพริกเผามีองค์ประกอบของน้ำมันสูง จึงส่งผลให้ผลิตภัณฑ์มีปริมาณไขมันสูงด้วยเช่นกัน ผลิตภัณฑ์ควบคุมมีปริมาณใยอาหารน้อยที่สุด แต่ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติกับผลิตภัณฑ์ที่เติม ตะไคร้ มะกรูด, กระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ แสดงว่าการเติมพริก ใบมะกรูด ตะไคร้ และเครื่องเทศต่างๆ ไม่มีผลต่อปริมาณของใยอาหาร ดังตารางที่ 15

ตารางที่ 15 แสดงคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่มีการเติมกลิ่นรสต่างๆ

ตัวอย่าง	% ความชื้น	aw <sup>™</sup>	% crude fat	% crude fiber <sup>™</sup>
Control	6.60 ± 0.13 <sup>b</sup>	0.420 ± 0.013	12.84 ± 0.47 <sup>c</sup>	20.90 ± 0.21
กุ้งเสียบ	7.46 ± 0.13 <sup>a</sup>	0.439 ± 0.013	15.91 ± 0.83 <sup>a</sup>	21.38 ± 0.13
ตะไคร้ + มะกรูด	6.44 ± 0.13 <sup>b</sup>	0.407 ± 0.014	13.94 ± 0.82 <sup>bc</sup>	21.17 ± 0.14
กระเทียมพริกไทย	6.64 ± 0.11 <sup>b</sup>	0.422 ± 0.013	13.24 ± 0.81 <sup>c</sup>	21.26 ± 0.11
น้ำพริกเผา	6.76 ± 0.12 <sup>b</sup>	0.424 ± 0.013	15.25 ± 0.35 <sup>ab</sup>	21.33 ± 0.16

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกัน ในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือ ผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัสที่ประกอบด้วย O: M ในอัตราส่วน 5 : 5

: <sup>™</sup> หมายถึง ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

#### 4. การศึกษาลักษณะทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ

ในการทดสอบความแตกต่างของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งทางด้านทางประสาทสัมผัสแบบวิธี difference test โดยการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้น 10เปอร์เซ็นต์ (ผังรูปที่ 9) , 20เปอร์เซ็นต์ (ผังรูปที่ 10) , และ 30 เปอร์เซ็นต์ (ผังรูปที่ 11) กับผลิตภัณฑ์ควบคุมด้านเนื้อสัมผัส (O:M ในอัตราส่วน 5 : 5) ในด้านความแตกต่างทางลักษณะความแห้ง ความเหนียว ความแข็ง ความกรอบ ความแน่นเนื้อ และการยอมรับโดยรวม และทำการวิเคราะห์ผลการทดสอบทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ได้ผลดังตารางที่ 16 จากผลการทดลองพบว่า ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้น 10, 20 และ 30เปอร์เซ็นต์ มีคะแนนความแตกต่างสูงกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุม แต่กลิ่นและความแห้งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้น 20 เปอร์เซ็นต์มีคะแนนความเหนียว ความแข็ง ความกรอบ ความแน่นเนื้อ และการยอมรับโดยรวมสูงสุด และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ดังตารางที่ 16

ตารางที่ 16 แสดงผลการประเมินความแตกต่างทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปจากข้าวกล้องหอมมะลิถิ่นสระบุรีที่ความเข้มข้นต่างๆ เทียบกับ ผลิตภัณฑ์ควบคุม (Oligofructose ; Maltodextrin ในอัตราส่วน 5:5)

ตัวอย่าง	dryness <sup>ns</sup>	sticky	hardness	crunchiness	dense	acceptance
กระเทียมพริกไทย 10%	0.93 ± 1.48	1.93 ± 2.08 <sup>ab</sup>	1.77 ± 1.79 <sup>b</sup>	1.17 ± 1.23 <sup>b</sup>	2.07 ± 1.31 <sup>b</sup>	1.90 ± 1.75 <sup>ab</sup>
กระเทียมพริกไทย 20%	1.67 ± 1.94	2.50 ± 1.85 <sup>a</sup>	2.70 ± 1.62 <sup>a</sup>	2.07 ± 1.34 <sup>a</sup>	2.93 ± 1.29 <sup>a</sup>	2.37 ± 1.65 <sup>a</sup>
กระเทียมพริกไทย 30%	1.57 ± 1.78	1.23 ± 1.87 <sup>b</sup>	1.83 ± 1.97 <sup>b</sup>	1.70 ± 1.54 <sup>ab</sup>	2.53 ± 1.66 <sup>ab</sup>	1.37 ± 1.71 <sup>b</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกัน ในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: <sup>ns</sup> หมายถึง ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

จากตารางที่ 17 ในการประเมินการยอมรับของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งทางด้านทางประสาทสัมผัสด้วยวิธี 7 points-Hedonic scale โดยการทดสอบการยอมรับระหว่างผลิตภัณฑ์ควบคุม กับผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมกระเทียมพริกไทยที่ความเข้มข้นต่างๆ ในด้านสี กลิ่น รส พบว่า คะแนนการยอมรับด้านสีและกลิ่นของผลิตภัณฑ์ทั้ง 4 ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ส่วนด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ใส่ลงไป 10 และ 20 เปอร์เซ็นต์ มีคะแนนการยอมรับสูงกว่าผลิตภัณฑ์ควบคุมและแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ แต่การเติมกลิ่นรสกระเทียมพริกไทย 30 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งมีคะแนนการยอมรับด้านรสชาติต่ำสุด ทั้งนี้เนื่องจาก ผลิตภัณฑ์ที่ระดับความเข้มข้นนี้มีความเค็มมากเพราะกระเทียมพริกไทยผงมีปริมาณเกลือสูงถึง 23.3% จึงได้คะแนนการยอมรับน้อย

ตารางที่ 17 แสดงผลการยอมรับทางประสาทสัมผัส ของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ กลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ ด้วยวิธี 7 points- Hadonic scale

ตัวอย่าง	color <sup>ns</sup>	odor <sup>ns</sup>	tasty
control	4.37 ± 1.10	3.47 ± 1.07 <sup>b</sup>	4.27 ± 1.02 <sup>b</sup>
กระเทียมพริกไทย 10%	4.70 ± 1.29	4.47 ± 1.66 <sup>a</sup>	4.97 ± 1.13 <sup>a</sup>
กระเทียมพริกไทย 20%	4.97 ± 1.27	4.57 ± 1.57 <sup>a</sup>	5.10 ± 1.50 <sup>a</sup>
กระเทียมพริกไทย 30%	4.63 ± 1.50	4.20 ± 1.56 <sup>a</sup>	3.87 ± 1.87 <sup>b</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือ ผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัสที่ประกอบด้วย O:M ในอัตราส่วน 5 : 5

: <sup>ns</sup> หมายถึง ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

## กระเทียมพริกไทย



10%

รูปที่ 9 ผลิตภัณฑ์ที่เตรียมรสกระเทียมพริกไทย 10 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 10 ผลิตภัณฑ์ที่เตรียมรสกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์

## กระเทียมพริกไทย



30%

รูปที่ 11 ผลิตภัณฑ์ที่เตรียมรสกระเทียมพริกไทย 30 เปอร์เซ็นต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลการวิเคราะห์คุณลักษณะเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งกึ่งธัญพืช กระทบกริทยุคไทยที่ระดับความเข้มข้น 10 ถึง 30 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ลักษณะเนื้อสัมผัสด้านความแข็ง และความเหนียวของผลิตภัณฑ์ควบคุม(O:M ในอัตราส่วน 5 : 5) และผลิตภัณฑ์ที่เติมกระทบกริทยุคไทยที่ระดับความเข้มข้น 10 และ 20 เปอร์เซ็นต์ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ส่วนความแน่นเนื้อของผลิตภัณฑ์ควบคุมไม่แตกต่างกับผลิตภัณฑ์ที่เติมธัญพืชกระทบกริทยุคไทย 20 เปอร์เซ็นต์ จึงเลือกผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งกึ่งธัญพืชกระทบกริทยุคไทยที่ระดับความเข้มข้น 20 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้เพราะความเข้มข้นระดับนี้มีลักษณะเนื้อสัมผัสใกล้เคียงกับตัวควบคุมมากที่สุด ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ระดับความเข้มข้น 30 เปอร์เซ็นต์ มีค่าความแข็ง ความแน่นเนื้อ และความเหนียว มากที่สุดและมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับผลิตภัณฑ์ควบคุม เนื่องจากการเพิ่มปริมาณผงกระทบกริทยุคไทยจะทำให้ผงกระทบกริทยุคไทยดูดซับน้ำมาก ทำให้ผลิตภัณฑ์แข็งขึ้น อีกทั้งประกอบด้วยหมู่เส้นใยในปริมาณสูงจะทำให้มีความเหนียวมากขึ้นด้วยเช่นกัน แสดงว่าการเติมกระทบกริทยุคไทยที่ความเข้มข้นต่างกันมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงทางด้านเนื้อสัมผัส ดังตารางที่ 18

ตารางที่ 18 แสดงเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิธัญพืชกระทบกริทยุคไทยที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ

ตัวอย่าง	hardness	adhesiveness	cohesiveness	chewiness
control	3773 ± 85 <sup>b</sup>	54.85 ± 1.36 <sup>bc</sup>	0.089 ± 0.003 <sup>b</sup>	82.48 ± 2.16 <sup>b</sup>
กระทบกริทยุคไทย 10%	3706 ± 246 <sup>b</sup>	44.90 ± 3.43 <sup>c</sup>	0.066 ± 0.005 <sup>c</sup>	73.51 ± 3.14 <sup>b</sup>
กระทบกริทยุคไทย 20%	3833 ± 122 <sup>b</sup>	59.45 ± 2.32 <sup>b</sup>	0.084 ± 0.006 <sup>b</sup>	82.73 ± 1.89 <sup>b</sup>
กระทบกริทยุคไทย 30%	4407 ± 83 <sup>a</sup>	102.12 ± 5.91 <sup>a</sup>	0.109 ± 0.004 <sup>a</sup>	125.84 ± 11.72 <sup>a</sup>

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกันในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมกลีนิรสกระเทียมพริกไทยความเข้มข้น 10 และ 30 เปอร์เซ็นต์ และผลิตภัณฑ์ควบคุมในอัตราส่วน (O:M, 5:5) ในด้านปริมาณความชื้น,  $a_w$ , ปริมาณไขมัน และปริมาณใยอาหาร พบว่า ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งมีเปอร์เซ็นต์ความชื้นระหว่าง 6.59 - 6.66 เปอร์เซ็นต์,  $a_w$  มีค่าระหว่าง 0.415 - 0.423 และปริมาณใยอาหารมีค่าระหว่าง 20.90 - 21.41 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งผลทางเคมีกายภาพดังกล่าวไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนปริมาณไขมันพบว่า ผลิตภัณฑ์มีเปอร์เซ็นต์ไขมันระหว่าง 12.16-15.02 เปอร์เซ็นต์ โดยผลิตภัณฑ์รสกระเทียมพริกไทย 30 เปอร์เซ็นต์ มีเปอร์เซ็นต์ไขมันสูงที่สุด และแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ เนื่องจากมีปริมาณของหมู่เส้นมากกว่า ดังตารางที่ 19

ตารางที่ 19 แสดงคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิ กลีนิรสกระเทียมพริกไทยที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ

ตัวอย่าง	% ความชื้น <sup>aa</sup>	$a_w$ <sup>aa</sup>	% crude fat	% crude fiber <sup>aa</sup>
control	6.60 ± 0.13	0.420 ± 0.013	13.24 ± 0.81 <sup>b</sup>	20.90 ± 0.21
กระเทียมพริกไทย 10%	6.66 ± 0.13	0.423 ± 0.011	12.16 ± 0.20 <sup>b</sup>	21.16 ± 0.25
กระเทียมพริกไทย 20%	6.64 ± 0.11	0.422 ± 0.013	12.84 ± 0.47 <sup>b</sup>	21.26 ± 0.11
กระเทียมพริกไทย 30%	6.59 ± 0.16	0.415 ± 0.011	15.02 ± 0.21 <sup>a</sup>	21.41 ± 0.25

หมายเหตุ : อักษรอังกฤษที่ต่างกัน ในแนวตั้ง หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

: Control คือ ผลิตภัณฑ์ควบคุมลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัสที่ประกอบด้วย O:M ในอัตราส่วน 5 : 5

: <sup>aa</sup> หมายถึง ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

จากผลการทดลองทางประสาทสัมผัสและเนื้อสัมผัสพบว่า ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งรสกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ มีคะแนนการยอมรับของผู้ทดสอบมากที่สุด อีกทั้งยังมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ใกล้เคียงกับผลิตภัณฑ์ควบคุมมากที่สุดด้วย ดังนั้นผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งรสกระเทียมพริกไทย 20 เปอร์เซ็นต์ จึงเป็นกลีนิรสและระดับความเข้มข้นที่เหมาะสม

## เอกสารอ้างอิง

- กรรมจักร์ นำชัยสวัสดิ์วงศ์ และชุติมา มหาทำนุโชค. 2546. **ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปแห้งจากธัญพืชเสริมผลไม้**. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- จริยา คุณะวิภากร. 2542. **การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารว่างจากข้าวพองที่ทำจากข้าวกล้องหักหอมมะลิผสมเนยถั่วรสขิง**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาพัฒนาผลิตภัณฑ์ ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- ฉรงค์ นิมมวิทย์. 2532. **การแปรรูปข้าว**. เอกสารประกอบการบรรยายสัมมนาการแปรรูปอาหาร และคลินิกปรึกษาแนะนำ 27-28 มิถุนายน 2532. ศูนย์พัฒนาอุตสาหกรรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ: 1-13
- ปกรณ์พรหม เผือกสวัสดิ์. 2545. "กระบวนการผลิตข้าวพองด้วยไมโครเวฟเพื่อใช้ในผลิตภัณฑ์กราโนลาบาร์" วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต สาขาวิทยาศาสตร์การอาหาร ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- ปาริสุทธิ์ สงทิพย์ 2548. **การศึกษาสัดส่วนที่เหมาะสมของสารให้ความหวานในการผลิตอาหารขบเคี้ยวชนิดแห้งจากข้าวกล้องและสมุนไพร**. ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- เพิ่มขวัญ ชมปริดา. 2536. **การประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส**. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ : หน้า 113-114
- ไพโรจน์ วิวิจัยาริ. 2535. **การวางแผนและการวิเคราะห์ทางด้านประสาทสัมผัส**. ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ,เชียงใหม่
- วิมลศิริ ธนะสูตร. 2539. **การพัฒนาข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปแบบผสมชนิดแห้ง**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิตสาขาพัฒนาผลิตภัณฑ์ ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- สาโรจน์ ศิริทันสนียกุล. 2547. **เทคโนโลยีชีวภาพอาหาร การหมัก และสิ่งแวดล้อม**: 13-38
- Dutcosky S.D., Grossmann M.V.E., Silva R.S.S.F. and Welsch A.K. (2006). **Combined sensory optimization of a prebiotic cereal product using multicomponent mixture experiments**. Food Chemistry. 98 : 630-638 .

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Niness, K. (1999). **Breakfast foods and the health benefits of inulin and oligofructose.**

**Cereal Foods World**, 44(2), 79-81.

**กัมอะคาเซีย**(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.google.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

เฉลิมขวัญ คำคำ และ มัทธิกา ชมนาวัง 2548. **Prebiotic คืออะไร.** วารสารอาหาร.35(2): 96-100

**ข้าวกล้องหอมมะลิ**(online). เข้าถึงได้ที่: <http://www.mwit.ac.th> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**คุณค่าทางอาหารตามธรรมชาติของข้าวกล้องเมื่อเปรียบเทียบกับค่อน้ำหนักข้าวสาร 100 กรัม**

(online). เข้าถึงได้ที่: <http://www.silvergreenshop.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**มารู้จักสารเสริมสุขภาพน่าใช้.**(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.Meioligo.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**มอลโทเดกตริน**(online). เข้าถึงได้ที่: <http://www.Topicstock.pantip.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**สารพรีไบโอติก**(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.google.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**โอลิโกฟรุคโตส**(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.google.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**อินนูลิน**(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.google.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

**Prebiotic คืออะไร** .(online). เข้าถึงได้ที่:<http://www.Duphalac.com> วันที่ 15 มีนาคม 2550

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ก

## แบบทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัส

เรื่อง คุณลักษณะทางเคมีกายภาพและทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปสำเร็จรูปชนิด  
แห้งจากข้าวกล้องหอมมะลิผสมสารพรีไบโอติก

(Physico-chemical characteristics and sensory evaluations of prebiotic brown Hom-Mali cereal  
bar)

ชื่อ..... วันที่.....

กรุณาทดสอบผลิตภัณฑ์จากข้าวไปขวาและให้คะแนนความชอบ โดยทำเครื่องหมายกากบาท (x)  
ทับสเกลที่ผู้ชิมยอมรับในแต่ละคุณลักษณะให้ตรงกับรหัสตัวอย่างที่กำหนด

1 = ไม่ชอบมากที่สุด      2 = ไม่ชอบมาก      3 = ไม่ชอบ      4 = เฉยๆ  
5 = ชอบ      6 = ชอบมาก      7 = ชอบมากที่สุด

รหัสตัวอย่าง	1	2	3	4	5	6	7
สี							
กลิ่น							
ความแห้ง							
ความเหนียว							
ความแข็ง							
ความกรอบ							
ความแน่นเนื้อ							
รสชาติ							
การยอมรับโดยรวม							

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รหัสตัวอย่าง .....

สี	1	2	3	4	5	6	7
กลิ่น	1	2	3	4	5	6	7
ความแห้ง	1	2	3	4	5	6	7
ความเหนียว	1	2	3	4	5	6	7
ความแข็ง	1	2	3	4	5	6	7
ความกรอบ	1	2	3	4	5	6	7
ความแน่นเนื้อ	1	2	3	4	5	6	7
รสชาติ	1	2	3	4	5	6	7
การยอมรับโดยรวม	1	2	3	4	5	6	7

รหัสตัวอย่าง .....

สี	1	2	3	4	5	6	7
กลิ่น	1	2	3	4	5	6	7
ความแห้ง	1	2	3	4	5	6	7
ความเหนียว	1	2	3	4	5	6	7
ความแข็ง	1	2	3	4	5	6	7
ความกรอบ	1	2	3	4	5	6	7
ความแน่นเนื้อ	1	2	3	4	5	6	7
รสชาติ	1	2	3	4	5	6	7
การยอมรับโดยรวม	1	2	3	4	5	6	7

ข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## แบบสอบถาม

ชื่อ..... วันที่.....

1. เพศ ( ) ชาย ( ) หญิง
2. อายุ  
( ) น้อยกว่า 20 ปี ( ) 20-40 ปี ( ) 40 ปีขึ้นไป
3. อาชีพ  
( ) นักเรียน ( ) นักศึกษาปริญญาตรี ( ) นักศึกษาปริญญาโท  
( ) นักศึกษาปริญญาเอก ( ) อื่น ๆ
4. ท่านเคยทานข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งหรือไม่  
( ) เคย ( ) ไม่เคย
5. ท่านชอบทานข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งหรือไม่  
( ) ชอบ ( ) ไม่ชอบ
6. ท่านทานข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งบ่อยแค่ไหน/ ต่อสัปดาห์(ถ้าไม่เคยทานไม่ต้องตอบ)  
( ) 1-2 ครั้ง ( ) 3-4 ครั้ง  
( ) 5-6 ครั้ง ( ) ทุกวัน
7. ท่านชอบทานข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งรสใด(ใส่หมายเลขตามลำดับความชอบหมายเลข 1 ชอบมากที่สุด)  
( ) รสคั้งเค็ม ( ) รสที่มีการเติมผลไม้แห้ง  
( ) รสช็อกโกแลต ( ) รสสตรอเบอร์รี่  
( ) ฟินทช์เบอร์ ( ) รสคาราเมล  
( ) แอปเปิ้ล ( ) โยเกิร์ต  
( ) ผลไม้กับถั่ว ( ) ถั่วคอกกับอัลมอนต์
8. หากท่านต้องการซื้อข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งมารับประทานท่านได้คำนึงถึงคุณค่าทางโภชนาการบ้างหรือไม่  
( ) ได้ ( ) ไม่ได้
9. หากท่านคำนึงถึงคุณค่าทางโภชนาการจะคำนึงถึงคุณค่าในข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งด้านใดมากที่สุด  
( ) ไม่มีโคเลสเตอรอล ( ) วิตามินสูง ( ) ไฟเบอร์สูง
10. เหตุผลที่ท่านทานข้าวสำเร็จรูปชนิดแห้งเนื่องจาก  
( ) สะดวกสบายในการทาน ( ) ทานแทนมื้ออาหาร  
( ) มีคุณค่าทางโภชนาการสูง ( ) อื่นๆระบุ.....

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ข

## การวิเคราะห์และการวัดผล

## 1. การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น (AOAC 925.10, 2000)

อุปกรณ์ Aluminium can

Hot air oven

Desiccator

วิธีวิเคราะห์

1. อบ Aluminium can พร้อมฝาที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส 3 ชั่วโมง แล้วนำไปใส่ Desiccators ที่งไว้ให้เย็น ชั่งน้ำหนักพร้อมฝา

2. ชั่งน้ำหนักตัวอย่าง 2-3 กรัม (ทศนิยม 4 ตำแหน่ง) นำมาใส่ใน can

3. นำไปอบในตู้อบลมร้อน (Hot air oven) โดยเปิดฝา Aluminium can ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมงนำออกมาไว้ใน Desiccators ที่งไว้ให้เย็น ก่อนนำไปชั่งน้ำหนัก ทำแบบนี้เรื่อยๆจนกว่าน้ำหนักจะคงที่ (ลดลงไม่ต่ำกว่า 2 % ของน้ำหนักครั้งล่าสุด)

คำนวณค่าความชื้นด้วยสูตรดังนี้

$$\% \text{ ความชื้น} = \frac{\text{นน.ก่อนอบ} - \text{นน.หลังอบ}}{\text{นน.ก่อนอบ}} \times 100$$

## 2. การวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน (Crude fat) : (AOAC , 2000)

อุปกรณ์และสารเคมี เครื่องวิเคราะห์ไขมันรุ่น S306 AK

ชุดวิเคราะห์ไขมัน (Soxhlet apparatus) ประกอบด้วยบีกเกอร์ไขมัน, ทิมเบิล (thimble), เครื่องควบแน่น (condenser) และเตาให้ความร้อน (heating mantle)

ตู้อบลมร้อน (Hot air Oven)

โถดูดความชื้น (Desiccator)

กระดาษกรองเบอร์ 1

เครื่องชั่งไฟฟ้าอย่างละเอียด

Boiling chip

ที่คียบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### ปิโตรเลียมอีเทอร์ ที่มีจุดเดือด 40-60 องศาเซลเซียส

#### วิธีวิเคราะห์

1. อบบีกเกอร์สำหรับหาไขมัน ซึ่งมีขนาดความจุ 150 มิลลิลิตรในตู้อบลมร้อน ทิ้งให้เย็นในโถดูดความชื้น (Desiccator) และชั่งน้ำหนักที่แน่นอน
2. ชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ที่อบไล่ความชื้นแล้ว 2 - 3 กรัม (น้ำหนักที่แน่นอน) ห่อด้วยกระดาษกรองเบอร์ 1 ใส่ในทิมเบิล(thimble)
3. เติมปิโตรเลียมอีเทอร์ลงในบีกเกอร์ไขมัน 150 มิลลิลิตรและ Boiling chip 2-3 ชิ้น ต่อทิมเบิล(thimble) และบีกเกอร์ไขมันเข้ากับชุดแยกสกัดของเครื่องสกัด ทำการสกัดตามโปรแกรมเครื่อง โดยใช้เวลาประมาณ 1 ชั่วโมง
4. นำบีกเกอร์ไขมันไปอบในตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส 30 นาที เพื่อระเหยปิโตรเลียมอีเทอร์ออก ทิ้งไว้ให้เย็นในโถดูดความชื้น(Desiccator)ชั่งน้ำหนักบีกเกอร์

การคำนวณ

$$\text{เปอร์เซ็นต์ไขมัน} = \frac{(\text{น้ำหนักบีกเกอร์และไขมัน} - \text{น้ำหนักบีกเกอร์}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างแห้ง}}$$

### 3. การวิเคราะห์หาปริมาณไฟเบอร์(Crude fiber) : (AOAC 978.10, 2000)

#### อุปกรณ์

เครื่องชั่งละเอียด 4 ตำแหน่ง

โถดูดความชื้น(Desiccator)

ตู้อบลมร้อน (Hot air Oven)

ที่คีบ (Tong)

ถ้วยกระเบื้อง (Crucible)

ผ้ากรองลินินและกระดาษกรอง # 42

เตาเผาไฟฟ้าที่ควบคุมอุณหภูมิได้ (furnace muffle)

บีกเกอร์สำหรับย่อย ขนาด 600 มิลลิลิตร

กระจกนาฬิกา Ø 10 นิ้ว

Boiling chip

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### สารเคมี

- กรดซัลฟูริก 1.25 เปอร์เซ็นต์
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ 1.25 เปอร์เซ็นต์
- แอลกอฮอล์ 95%
- น้ำกลั่น

### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการสกัดไขมัน 2.5 กรัม (น้ำหนักที่แน่นอน) ใส่ในบีกเกอร์ สำหรับย่อยขนาด 600 มิลลิลิตร เติมกรดซัลฟูริก 200 มิลลิลิตรและ Boiling chip 2-3 ชิ้น นำไปเข้า เครื่องย่อยคัมให้เดือดนาน 30 นาที กรองด้วยผ้ากรองบน Buchner funnel ล้างกากด้วยน้ำกลั่นร้อน หลายๆครั้ง จนน้ำที่กรองได้หมดกรด (ทดสอบด้วยลิตมัส)
2. นำกากที่ล้างแล้วมาชุกใส่บีกเกอร์ย่อย เติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ 200 มิลลิลิตร คัมให้ เดือดนาน 30 นาที กรองด้วยกระดาษกรอง ล้างกากด้วยน้ำกลั่นร้อนหลายๆครั้ง แล้วล้างด้วย แอลกอฮอล์ 10 มิลลิลิตร
3. นำกากและกระดาษกรองใส่ลงในถ้วยกระเบื้อง(Crucible)ไปอบที่อุณหภูมิ 105 - 110°C นาน 2 ชม.ใน Hot air Oven ทิ้งไว้เย็นในโถดูดความชื้น (Desiccator) นำไปชั่งน้ำหนัก บันทึก น้ำหนักแน่นอน( $W_1$ ) เฝาระบายกรองให้หมดควินสีขาว
4. นำไปเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 600° C นานประมาณ 1 ชั่วโมง 30 นาที แล้วนำออกมาใส่ ในโถดูดความชื้น (Desiccator) ทิ้งไว้ให้เย็น นำไปชั่งน้ำหนัก ( $W_2$ )บันทึกน้ำหนักแน่นอน

การคำนวณเปอร์เซ็นต์ Crude fiber จากสูตร

$$\text{เปอร์เซ็นต์สารเยื่อใย} = \frac{W_1 - W_2}{W} \times 100$$

เมื่อ  $W$  = น้ำหนักตัวอย่าง

$W_1$  = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและกากหลังอบแห้ง (กรัม)

$W_2$  = น้ำหนักถ้วยกระเบื้องและถ้ำหลังจากเผา (กรัม)

#### 4. การวิเคราะห์ค่าแอกทีวิตี (Water activity : $a_w$ )

##### วิธีการ Set-up Calibration

1. ในการ calibration ให้ปรับ 1 ครั้งในการเริ่มต้นวัด หรือถ้าเครื่องทิ้งไว้นานโดยไม่ได้ใช้ ให้ปรับทุกครั้งก่อนที่จะนำมาใช้
  2. นำคัลลิ่ง salt standard (ความชื้นมาตรฐาน) มาใส่ใน measuring chamber ให้เริ่มต้นด้วย salt standard SAL-95% (95% ERH)
  3. ปิดฝาครอบให้เรียบร้อย
  4. ให้หมุนปุ่มสี่เหลี่ยม ตรงด้านหน้าซ้ายมือของเครื่อง ไปยังหมายเลข 2
  5. รอประมาณ 1 – 2 นาที แล้วจึงค่อยกดปุ่มสี่เหลี่ยม Enter ด้านขวามือ กดจนกระทั่งบนจอแสดงค่า No (LCD) กระพริบ ให้รอก่อนกว่า CAL บนจอจะแสดงข้อความว่า " " พร้อมๆกับ กระพริบด้วย
  6. ให้กดปุ่มสี่เหลี่ยม Enter อีกครั้งหนึ่งจนกระทั่งข้อความบนจอหยุดกระพริบ
  7. เครื่องจะทำการ calibrate จนเสร็จสิ้นกระบวนการ
  8. หลังจากเสร็จสิ้นการ Calibrate แล้ว เครื่องจะขึ้นสู่สภาพปรกติ คือพร้อมที่จะวัดและแสดงค่าอุณหภูมิ และ %ERH ( $A_w = ERH/100$ )
  9. สำหรับค่าอื่นๆ ให้ทำการ calibrate ในทำนองเดียวกับค่า 95 ดังกล่าวข้างต้น วิธีการใช้เครื่องเพื่อทำการวัดสารตัวอย่าง
  10. หมุนปุ่มสี่เหลี่ยมของเครื่อง Thermoconstanter ในตำแหน่งที่ (1)
  11. พลาสติก (sample cup) มาใส่สารตัวอย่างให้ได้ปริมาตรประมาณ 80-90 %
  12. นำคัลลิ่งตัวอย่างมาใส่ไว้ใน measuring chamber
  13. ปิดฝาให้เรียบร้อย
  14. Set อุณหภูมิให้ได้ตามที่ต้องการ เช่น ถ้าต้องการควบคุมตัวอย่างให้ได้ 25 องศาเซลเซียส ก็ให้ตั้งปุ่มสี่เหลี่ยมตรงขวามือให้ได้หมายเลข 190 เป็นต้น
  15. จากนั้นรอกจนกระทั่งอ่านอุณหภูมิได้ตามที่ตั้งไว้ และ Relative Humidity ของอากาศที่วัดได้อยู่ในสถานะที่สมดุล (Equilibrium) กับสารตัวอย่าง สถานะนี้เราเรียกว่า Equilibrium Relative Humidity (ERH) เมื่อหารด้วย 100 ก็จะได้ค่า  $a_w$  (Water Activity) ตามที่ต้องการ
- หมายเหตุ :** - อุณหภูมิของตัวอย่างที่นำมาทดสอบมีผลต่อค่า  $a_w$

## 5. การวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสด้วยเครื่อง Texture Analyzer TA – XT2i

การหาความแข็ง ความแน่นเนื้อและความเหนียวด้วยเครื่อง Texture Analyzer TA – XT2i โดยใช้วิธีวัดแบบ TPA 0.5R

1. ทำการ calibrate force ก่อนการวัดทุกครั้ง โดยใช้ตุ้มน้ำหนักมาตรฐาน 5 กิโลกรัม
2. ประกอบชุดเครื่องมือ หัววัด TPA 0.5R กับตัวเครื่อง
3. ตัดชิ้นตัวอย่างผลิตภัณฑ์ขนาด 2x2x2 เซนติเมตร วางบนแท่ง
4. ทำการวิเคราะห์ โดยเครื่อง TA – XT2i โดยใช้สภาวะ ดังนี้

TA-XT2i Settings

Mode :	TPA
Option :	Return To Start
Pre-Test Speed :	1.0 mm/s
Test Speed :	1.0 mm/s
Post-Test Speed :	10.0 mm/s
Distance :	8 mm
Trigger Type :	Auto- 15 g
Data Acquisition Rate :	200 pps



รูปที่ ข1 เครื่อง Texture Analyzer TA – XT2i

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ภาคผนวก ค

## ตารางการวิเคราะห์ทางสถิติ

ตารางภาคผนวกที่ ค1 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านสีจากผลิตภัณฑ์  
จำหน่ายในท้องตลาด Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: color

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	74.267(a)	32	2.321	2.621	.000
Intercept	2270.700	1	2270.700	2564.486	.000
humen	60.300	29	2.079	2.348	.001
type	13.967	3	4.656	5.258	.002
Error	77.033	87	.885		
Total	2422.000	120			
Corrected Total	151.300	119			

a. R Squared = .491 (Adjusted R Squared = .304)

ตารางภาคผนวกที่ ค2 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านกลิ่นจากผลิตภัณฑ์  
จำหน่ายในท้องตลาด Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: oder

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	58.200(a)	32	1.819	2.184	.002
Intercept	2083.333	1	2083.333	2501.150	.000
humen	38.667	29	1.333	1.601	.049
type	19.533	3	6.511	7.817	.000
Error	72.467	87	.833		
Total	2214.000	120			
Corrected Total	130.667	119			

a. R Squared = .445 (Adjusted R Squared = .241)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค3 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความแห้งจากผลิตภัณฑ์  
ที่จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: dryness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	74.333(a)	32	2.323	1.523	.064
Intercept	1928.008	1	1928.008	1264.427	.000
humen	60.242	29	2.077	1.362	.138
type	14.092	3	4.697	3.081	.032
Error	132.658	87	1.525		
Total	2135.000	120			
Corrected Total	206.992	119			

a R Squared = .359 (Adjusted R Squared = .123)

ตารางภาคผนวกที่ ค4 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความหวานจาก  
ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: sweetness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	80.800(a)	32	2.525	1.778	.019
Intercept	2305.633	1	2305.633	1623.335	.000
humen	46.367	29	1.599	1.126	.329
type	34.433	3	11.478	8.081	.000
Error	123.567	87	1.420		
Total	2510.000	120			
Corrected Total	204.367	119			

a R Squared = .395 (Adjusted R Squared = .173)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค5 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความแข็งจากผลิตภัณฑ์  
ที่จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: hardness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	143.367(a)	32	4.480	3.351	.000
Intercept	1968.300	1	1968.300	1471.995	.000
humen	59.200	29	2.041	1.527	.069
type	84.167	3	28.056	20.981	.000
Error	116.333	87	1.337		
Total	2228.000	120			
Corrected Total	259.700	119			

a R Squared = .552 (Adjusted R Squared = .387)

ตารางภาคผนวกที่ ค6 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความกรอบจาก  
ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: crunchiness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	168.533(a)	32	5.267	3.773	.000
Intercept	1904.033	1	1904.033	1364.130	.000
humen	72.967	29	2.516	1.803	.019
type	95.567	3	31.856	22.823	.000
Error	121.433	87	1.396		
Total	2194.000	120			
Corrected Total	289.967	119			

a R Squared = .581 (Adjusted R Squared = .427)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑๗ การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านรสชาติจากผลิตภัณฑ์  
จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: testy

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	177.567(a)	32	5.549	4.170	.000
Intercept	2091.675	1	2091.675	1572.031	.000
humen	98.075	29	3.382	2.542	.000
type	79.492	3	26.497	19.914	.000
Error	115.758	87	1.331		
Total	2385.000	120			
Corrected Total	293.325	119			

a R Squared = .605 (Adjusted R Squared = .460)

ตารางภาคผนวกที่ ๑๘ การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบ โดยรวมจากผลิตภัณฑ์  
จำหน่ายในท้องตลาด

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: acceptance

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	131.400(a)	32	4.106	3.648	.000
Intercept	2349.675	1	2349.675	2087.534	.000
humen	48.575	29	1.675	1.488	.081
type	82.825	3	27.608	24.528	.000
Error	97.925	87	1.126		
Total	2579.000	120			
Corrected Total	229.325	119			

a R Squared = .573 (Adjusted R Squared = .416)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑๑ การวิเคราะห์ความแปรปรวนด้านเนื้อสัมผัส(ความแข็ง, ความแน่นเนื้อและ ความเหนียว)จากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
hardness	Between Groups	6074669.505	3	2024889.835	63.341	.001
	Within Groups	127872.903	4	31968.226		
	Total	6202542.408	7			
Adhesiveness	Between Groups	2478.628	3	826.209	52.211	.001
	Within Groups	63.297	4	15.824		
	Total	2541.925	7			
cohesiveness	Between Groups	.002	3	.001	10.019	.025
	Within Groups	.000	4	.000		
	Total	.003	7			
chewiness	Between Groups	4419.465	3	1473.155	56.009	.001
	Within Groups	105.208	4	26.302		
	Total	4524.674	7			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค10 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณความชื้นและ $a_w$  จากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
moisture	Between Groups	9.616	3	3.205	193.385	.000
	Within Groups	.066	4	.017		
	Total	9.682	7			
$a_w$	Between Groups	.007	3	.002	11.376	.020
	Within Groups	.001	4	.000		
	Total	.007	7			

ตารางภาคผนวกที่ ค11 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านสีของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltosdextrin(M) แตกต่างกัน

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: color

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	84.747(a)	33	2.568	2.662	.000
Intercept	2799.360	1	2799.360	2902.101	.000
humen	70.240	29	2.422	2.511	.000
type	14.507	4	3.627	3.760	.007
Error	111.893	116	.965		
Total	2996.000	150			
Corrected Total	196.640	149			

a R Squared = .431 (Adjusted R Squared = .269)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค12 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์ที่มี  
อัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: oder

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	71.353(a)	33	2.162	2.184	.001
Intercept	2488.807	1	2488.807	2513.946	.000
humen	46.593	29	1.607	1.623	.038
type	24.760	4	6.190	6.253	.000
Error	114.840	116	.990		
Total	2675.000	150			
Corrected Total	186.193	149			

a R Squared = .383 (Adjusted R Squared = .208)

ตารางภาคผนวกที่ ค13 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความแห้งของ  
ผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: dryness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	66.100(a)	33	2.003	1.295	.159
Intercept	2521.500	1	2521.500	1630.401	.000
humen	46.300	29	1.597	1.032	.434
type	19.800	4	4.950	3.201	.016
Error	179.400	116	1.547		
Total	2767.000	150			
Corrected Total	245.500	149			

a R Squared = .269 (Adjusted R Squared = .061)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑๑ การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความแข็งของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: hardness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	208.867(a)	33	6.329	4.410	.000
Intercept	2090.667	1	2090.667	1456.852	.000
humen	64.533	29	2.225	1.551	.054
type	144.333	4	36.083	25.144	.000
Error	166.467	116	1.435		
Total	2466.000	150			
Corrected Total	375.333	149			

a. R Squared = .556 (Adjusted R Squared = .430)

ตารางภาคผนวกที่ ๑๒ การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความกรอบของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: crunchiness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	244.653(a)	33	7.414	4.603	.000
Intercept	2196.507	1	2196.507	1363.706	.000
humen	45.893	29	1.583	.983	.500
type	198.760	4	49.690	30.850	.000
Error	186.840	116	1.611		
Total	2628.000	150			
Corrected Total	431.493	149			

a. R Squared = .567 (Adjusted R Squared = .444)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค16 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านความหวานของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: sweetness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	167.353(a)	33	5.071	3.552	.000
Intercept	2408.007	1	2408.007	1686.361	.000
humen	47.793	29	1.648	1.154	.290
type	119.560	4	29.890	20.932	.000
Error	165.640	116	1.428		
Total	2741.000	150			
Corrected Total	332.993	149			

a R Squared = .503 (Adjusted R Squared = .361)

ตารางภาคผนวกที่ ค17 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: testy

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	267.847(a)	33	8.117	5.377	.000
Intercept	2424.060	1	2424.060	1605.949	.000
humen	52.540	29	1.812	1.200	.245
type	215.307	4	53.827	35.660	.000
Error	175.093	116	1.509		
Total	2867.000	150			
Corrected Total	442.940	149			

a R Squared = .605 (Adjusted R Squared = .492)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค18 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบโดยรวมของผลิตภัณฑ์ที่มี  
อัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: acceptance

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	218.820(a)	33	6.631	5.281	.000
Intercept	2472.540	1	2472.540	1969.340	.000
humen	56.060	29	1.933	1.540	.057
type	162.760	4	40.690	32.409	.000
Error	145.640	116	1.256		
Total	2837.000	150			
Corrected Total	364.460	149			

a R Squared = .600 (Adjusted R Squared = .487)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค19 การวิเคราะห์ความแปรปรวนด้านเนื้อสัมผัส(ความแข็ง, ความแน่นเนื้อและความเหนียว)ของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
hardness	Between Groups	72331910.967	5	14466382.193	631.087	.000
	Within Groups	137537.855	6	22922.976		
	Total	72469448.822	11			
adhesiveness	Between Groups	36394.828	5	7278.966	79.807	.000
	Within Groups	547.241	6	91.207		
	Total	36942.068	11			
cohesiveness	Between Groups	.016	5	.003	50.442	.000
	Within Groups	.000	6	.000		
	Total	.016	11			
chewiness	Between Groups	21744.567	5	4348.913	99.577	.000
	Within Groups	262.045	6	43.674		
	Total	22006.611	11			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค20 การวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณความชื้นและ $a_w$ ของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนระหว่าง Oligofructose(O) และ Maltodextrin(M) แตกต่างกัน

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
moisture	Between Groups	14.473	5	2.895	197.804	.000
	Within Groups	.088	6	.015		
	Total	14.560	11			
aw	Between Groups	.046	5	.009	54.147	.000
	Within Groups	.001	6	.000		
	Total	.047	11			

ตารางภาคผนวกที่ ค21 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแห้งของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

## Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: dryness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	818.725(a)	82	9.984	4.658	.000
Intercept	281.250	1	281.250	131.207	.000
humen	758.250	79	9.598	4.478	.000
type	60.475	3	20.158	9.404	.000
Error	508.025	237	2.144		
Total	1608.000	320			
Corrected Total	1326.750	319			

a R Squared = .617 (Adjusted R Squared = .485)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค22 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความเหนียว  
ของผลิตภัณฑ์ที่เดิมกลิ่นรสต่างๆ

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: sticky

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	892.125(a)	82	10.880	3.380	.000
Intercept	437.113	1	437.113	135.816	.000
humen	850.388	79	10.764	3.345	.000
type	41.738	3	13.913	4.323	.005
Error	762.763	237	3.218		
Total	2092.000	320			
Corrected Total	1654.888	319			

a R Squared = .539 (Adjusted R Squared = .380)

ตารางภาคผนวกที่ ค23 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแข็งของ  
ผลิตภัณฑ์ที่เดิมกลิ่นรสต่างๆ

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: hardness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	452.225(a)	82	5.515	1.706	.001
Intercept	409.513	1	409.513	126.660	.000
humen	424.988	79	5.380	1.664	.002
type	27.238	3	9.079	2.808	.040
Error	766.263	237	3.233		
Total	1628.000	320			
Corrected Total	1218.488	319			

a R Squared = .371 (Adjusted R Squared = .154)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค24 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความกรอบของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: cruchiness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	813.650(a)	82	9.923	3.282	.000
Intercept	137.813	1	137.813	45.582	.000
humen	773.188	79	9.787	3.237	.000
type	40.463	3	13.488	4.461	.005
Error	716.538	237	3.023		
Total	1668.000	320			
Corrected Total	1530.188	319			

a R Squared = .532 (Adjusted R Squared = .370)

ตารางภาคผนวกที่ ค25 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแน่นเนื้อของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: dense

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	656.075(a)	82	8.001	3.732	.000
Intercept	793.800	1	793.800	370.245	.000
humen	638.200	79	8.078	3.768	.000
type	17.875	3	5.958	2.779	.042
Error	508.125	237	2.144		
Total	1958.000	320			
Corrected Total	1164.200	319			

a R Squared = .564 (Adjusted R Squared = .413)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค26 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: test

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	398.256(a)	82	4.857	1.497	.010
Intercept	630.003	1	630.003	194.228	.000
humen	334.247	79	4.231	1.304	.066
type	64.009	3	21.336	6.578	.000
Error	768.741	237	3.244		
Total	1797.000	320			
Corrected Total	1166.997	319			

a R Squared = .341 (Adjusted R Squared = .113)

ตารางภาคผนวกที่ ค27 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: acceptance

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	401.250(a)	82	4.893	2.027	.000
Intercept	678.613	1	678.613	281.106	.000
humen	381.388	79	4.828	2.000	.000
type	19.863	3	6.621	2.743	.044
Error	572.138	237	2.414		
Total	1652.000	320			
Corrected Total	973.388	319			

a R Squared = .412 (Adjusted R Squared = .209)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค28 การวิเคราะห์ความแปรปรวนด้านเนื้อสัมผัส(ความแข็ง, ความแน่นเนื้อและความเหนียว)ของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
hardness	Between Groups	25977666.137	4	6494416.534	124.755	.000
	Within Groups	260286.889	5	52057.378		
	Total	26237953.026	9			
adhesiveness	Between Groups	48033.848	4	12008.462	614.051	.000
	Within Groups	97.781	5	19.556		
	Total	48131.629	9			
cohesiveness	Between Groups	.017	4	.004	230.530	.000
	Within Groups	.000	5	.000		
	Total	.017	9			
chewiness	Between Groups	11579.663	4	2894.916	62.927	.000
	Within Groups	230.020	5	46.004		
	Total	11809.683	9			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค29 การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางเคมีและกายภาพ (ปริมาณความชื้น,  $a_w$ , ปริมาณไขมันและปริมาณไฟเบอร์) ของผลิตภัณฑ์ที่เติมกลิ่นรสต่างๆ

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
moisture	Between Groups	1.337	4	.334	21.426	.002
	Within Groups	.078	5	.016		
	Total	1.415	9			
aw	Between Groups	.001	4	.000	1.537	.321
	Within Groups	.001	5	.000		
	Total	.002	9			
fat	Between Groups	13.712	4	3.428	7.253	.026
	Within Groups	2.363	5	.473		
	Total	16.075	9			
fiber	Between Groups	.288	4	.072	3.008	.129
	Within Groups	.120	5	.024		
	Total	.408	9			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค30 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแห้งของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: dryness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	151.544(a)	31	4.889	2.327	.003
Intercept	173.611	1	173.611	82.642	.000
human	142.056	29	4.898	2.332	.003
type	9.489	2	4.744	2.258	.114
Error	121.844	58	2.101		
Total	447.000	90			
Corrected Total	273.389	89			

a R Squared = .554 (Adjusted R Squared = .316)

ตารางภาคผนวกที่ ค31 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความเหนียวของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: sticky

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	195.044(a)	31	6.292	2.342	.003
Intercept	321.111	1	321.111	119.507	.000
human	170.889	29	5.893	2.193	.006
type	24.156	2	12.078	4.495	.015
Error	155.844	58	2.687		
Total	672.000	90			
Corrected Total	350.889	89			

a R Squared = .556 (Adjusted R Squared = .318)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค32 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแข็งของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: hardness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	177.033(a)	31	5.711	2.736	.000
Intercept	396.900	1	396.900	190.145	.000
human	160.767	29	5.544	2.656	.001
type	16.267	2	8.133	3.896	.026
Error	121.067	58	2.087		
Total	695.000	90			
Corrected Total	298.100	89			

a R Squared = .594 (Adjusted R Squared = .377)

ตารางภาคผนวกที่ ค33 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความกรอบของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: cruchiness

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	121.578(a)	31	3.922	2.807	.000
Intercept	243.378	1	243.378	174.175	.000
human	109.289	29	3.769	2.697	.001
type	12.289	2	6.144	4.397	.017
Error	81.044	58	1.397		
Total	446.000	90			
Corrected Total	202.622	89			

a R Squared = .600 (Adjusted R Squared = .386)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค34 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านความแน่นเนื้อ  
ของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: dense

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	127.111(a)	31	4.100	3.875	.000
Intercept	567.511	1	567.511	536.280	.000
human	115.822	29	3.994	3.774	.000
type	11.289	2	5.644	5.334	.007
Error	61.378	58	1.058		
Total	756.000	90			
Corrected Total	188.489	89			

a R Squared = .674 (Adjusted R Squared = .500)

ตารางภาคผนวกที่ ค35 การวิเคราะห์ความแตกต่างทางความชอบกับตัวควบคุมด้านการยอมรับ  
โดยรวมของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยที่ ต่างกัน

**Tests of Between-Subjects Effects**

Dependent Variable: acceptance

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	154.011(a)	31	4.968	2.536	.001
Intercept	317.344	1	317.344	161.961	.000
human	138.989	29	4.793	2.446	.002
type	15.022	2	7.511	3.833	.027
Error	113.644	58	1.959		
Total	585.000	90			
Corrected Total	267.656	89			

a R Squared = .575 (Adjusted R Squared = .348)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ค17 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านสีของผลิตภัณฑ์ที่มี  
อัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: color

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	88.133(a)	32	2.754	2.129	.003
Intercept	2613.333	1	2613.333	2020.379	.000
human	82.667	29	2.851	2.204	.003
type	5.467	3	1.822	1.409	.246
Error	112.533	87	1.293		
Total	2814.000	120			
Corrected Total	200.667	119			

a. R Squared = .439 (Adjusted R Squared = .233)

ตารางภาคผนวกที่ ค17 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์ที่มี  
อัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

#### Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: odor

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	112.500(a)	32	3.516	1.986	.006
Intercept	2167.500	1	2167.500	1224.497	.000
human	101.000	29	3.483	1.968	.009
type	11.500	3	3.833	2.166	.098
Error	154.000	87	1.770		
Total	2434.000	120			
Corrected Total	266.500	119			

a. R Squared = .422 (Adjusted R Squared = .210)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ 17 การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนความชอบด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: test

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	113.400(a)	32	3.544	2.051	.005
Intercept	2484.300	1	2484.300	1438.018	.000
human type	82.700	29	2.852	1.651	.039
Error	30.700	3	10.233	5.923	.001
Total	150.300	87	1.728		
Corrected Total	2748.000	120			
	263.700	119			

a. R Squared = .430 (Adjusted R Squared = .220)

ตารางภาคผนวกที่ 18 การวิเคราะห์ความแปรปรวนด้านเนื้อสัมผัส(ความแข็ง, ความแน่นเนื้อ, การเกาะติดผิวและความเหนียว)ของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระเทียมพริกไทยต่างกัน

ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
hardness	Between Groups	624180.557	3	208060.186	9.247	.028
	Within Groups	90002.080	4	22500.520		
	Total	714182.637	7			
adhesiveness	Between Groups	3829.734	3	1276.578	94.651	.000
	Within Groups	53.949	4	13.487		
	Total	3883.683	7			
cohesiveness	Between Groups	.002	3	.001	29.324	.003
	Within Groups	.000	4	.000		
	Total	.002	7			
chewiness	Between Groups	3321.476	3	1107.159	28.481	.004
	Within Groups	155.495	4	38.874		
	Total	3476.970	7			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางภาคผนวกที่ ๑๖ การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางเคมีและกายภาพ (ปริมาณความชื้น, a<sub>w</sub>, ปริมาณไขมันและปริมาณไฟเบอร์) ของผลิตภัณฑ์ที่มีอัตราส่วนของกลิ่นรสกระทะเทียมฟริกไท ต่างกัน

## ANOVA

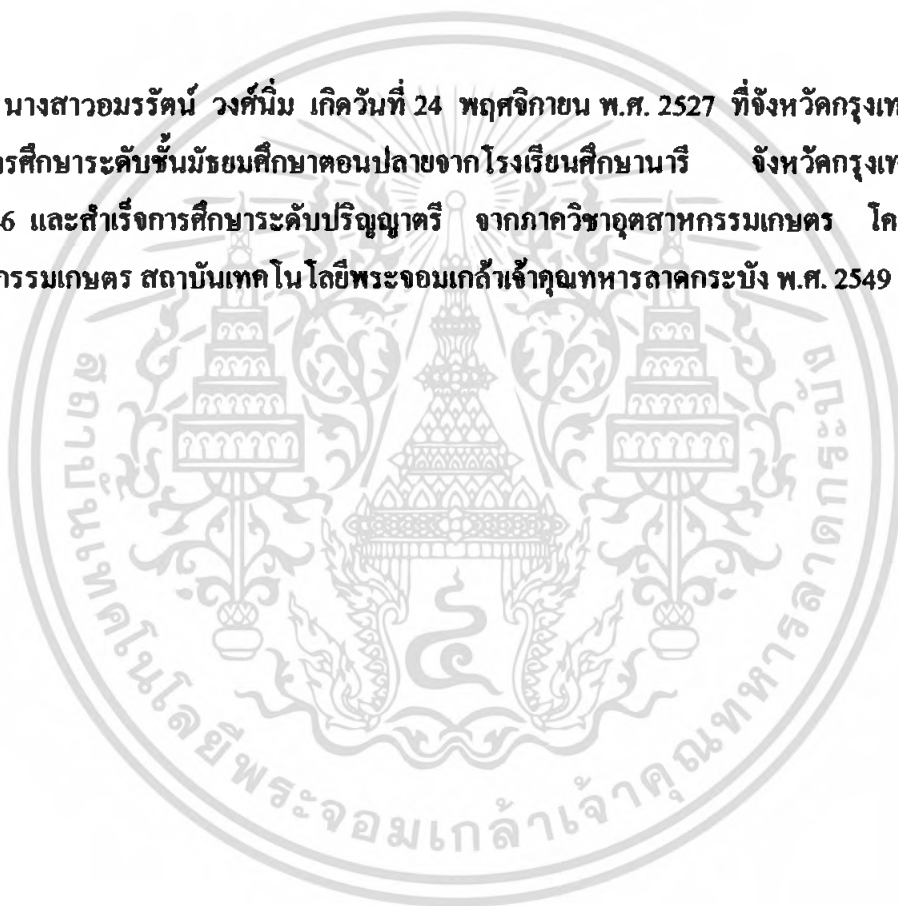
		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
moisture	Between Groups	.007	3	.002	.118	.945
	Within Groups	.074	4	.018		
	Total	.080	7			
aw	Between Groups	.000	3	.000	.196	.894
	Within Groups	.001	4	.000		
	Total	.001	7			
fat	Between Groups	8.922	3	2.974	12.302	.017
	Within Groups	.967	4	.242		
	Total	9.888	7			
fiberIV	Between Groups	.278	3	.093	2.088	.245
	Within Groups	.177	4	.044		
	Total	.455	7			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### ประวัติผู้เขียน

นางสาวดวงพร พงษ์พานิชกุล เกิดวันที่ 29 มกราคม พ.ศ.2527 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาระดับชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนเตรียมอุดมศึกษาพัฒนาการ จังหวัด กรุงเทพมหานคร พ.ศ.2546 และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี จากภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พ.ศ. 2549

นางสาวอมรรัตน์ วงศ์นัม เกิดวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2527 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาระดับชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนศึกษานารี จังหวัดกรุงเทพมหานคร พ.ศ.2546 และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี จากภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พ.ศ. 2549



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

ปัจจัยในการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์อาหารชนิดแท่งจากผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในท้องตลาด โดยการเปรียบเทียบการประเมินทางด้านประสาทสัมผัสและคุณลักษณะทางเนื้อสัมผัส พบว่า วิธีการทดสอบทั้งสองมีความสัมพันธ์กัน และปัจจัยที่มีผลต่อการยอมรับทางด้านเนื้อสัมผัส ได้แก่ ความแข็ง ความแน่นเนื้อ และความเหนียว

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่ผสม Prebiotic พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยโพลิโกฟรุคโตส 25 และมอลโทเดคตริน 25 เปอร์เซ็นต์ ได้คะแนนการยอมรับสูงสุดในการทดสอบทางประสาทสัมผัส และมีเนื้อสัมผัสที่ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับตัวอย่างควบคุม

ผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากข้าวกล้องหอมมะลิที่เติมกลิ่นรสจำนวน 4 ชนิด ได้แก่ กระเทียมพริกไทย พริกเผา ตะไคร้ผสมใบมะกรูด และกุ้งเสียบอำสนุนไพร พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่เติมกระเทียมพริกไทย ให้ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสสูงกว่าตัวอย่างควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ และมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ไม่แตกต่างจากตัวอย่างควบคุม ( $p \leq 0.05$ ) และการเติมกระเทียมพริกไทยที่ 20 เปอร์เซ็นต์ จะเป็นอัตราส่วนที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากข้าวกล้องหอมมะลิ

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ผลึกภัณฑ์ข้าวสำเร็จรูปชนิดแท่งจากข้าวกล้องหอมมะลินี สามารถนำสูตรไปทำการปรับปรุงเพื่อให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคมากขึ้น เช่นการใส่กลิ่นรสอื่นๆ หรือนำไปปรับปรุงเพื่อเป็นผลึกภัณฑ์สุขภาพมากขึ้น เช่น การเสริมวิตามินและแร่ธาตุต่างๆ การลดไขมัน หรือการลดน้ำตาล เป็นต้น

2. เนื่องจาก วิธีการทำข้าวพองที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการทดลองนี้ ใช้วิธีการทอดจึงทำให้ผลึกภัณฑ์มีปริมาณไขมันค่อนข้างสูง สามารถปรับปรุงวิธีการผลิตโดยการหลีกเลี่ยงโดยการใช้ไมโครเวฟ, เตาอบ และเครื่องเอ็กทราซันที่มีการใช้แรงอัดและความร้อนสูง

3. ควรทำการศึกษาอายุการเก็บรักษาของผลึกภัณฑ์ ในด้านปัจจัยต่างๆ ได้แก่ การใช้บรรจุภัณฑ์ชนิดต่างๆ และสภาวะการเก็บรักษา โดยบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ควรป้องกันความชื้น ออกซิเจน และแสง เพื่อป้องกันการสูญเสียคุณค่าทางโภชนาการและลักษณะทางด้านเนื้อสัมผัส และป้องกันการเหม็นหืนเนื่องจากผลึกภัณฑ์มีไขมันอยู่ อีกทั้งยังช่วยยืดอายุการเก็บรักษาอีกด้วย