

รายงานพิเศษ



นับแต่ปี 2547 รัฐบาลได้กำหนดให้เป็นปีแห่งความปลอดภัยด้านอาหารเพื่อเป็นการยกระดับคุณภาพชีวิตของประชาชนด้วยการบริโภคอาหาร ที่ผลิตจากกระบวนการที่ปลอดภัยครบวงจร จึงมีความพยายามที่จัดทำมาตรฐานโรงฆ่ารายย่อยที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้อุตสาหกรรมการผลิตเนื้อสุกรเป็นไปด้วยความปลอดภัย ซึ่งปัจจุบันประเทศไทยมีโรงฆ่าสัตว์กว่า 800 แห่ง แต่มีทั้งที่ได้มาตรฐาน ถูกต้องตามกฎหมายและโรงฆ่าเถื่อน

ดังนั้นการจัดทำมาตรฐานโรงฆ่าที่ดีจะต้อง มีโครงสร้างอาคาร สถานที่ตั้ง เครื่องมือและอุปกรณ์ การจัดการในกระบวนการฆ่าและชำแหละมาตรการควบคุมสุขลักษณะและการจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโรงฆ่าที่ดีย่อมจะส่งผลต่อเนื้อสัตว์ที่มีคุณภาพและมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติตระหนักถึงปัญหาดังกล่าว จึงให้ทุนสนับสนุนการวิจัยบูรณาการ



ประจำปี 2547 จำนวน 3.7 ล้านบาท แก่รองศาสตราจารย์ดร.จุฑารัตน์ เศรษฐกุล และคณะ จาก ภาควิชาเทคโนโลยีการผลิตสัตว์ คณะเทคโนโลยีการผลิต สถาบัน

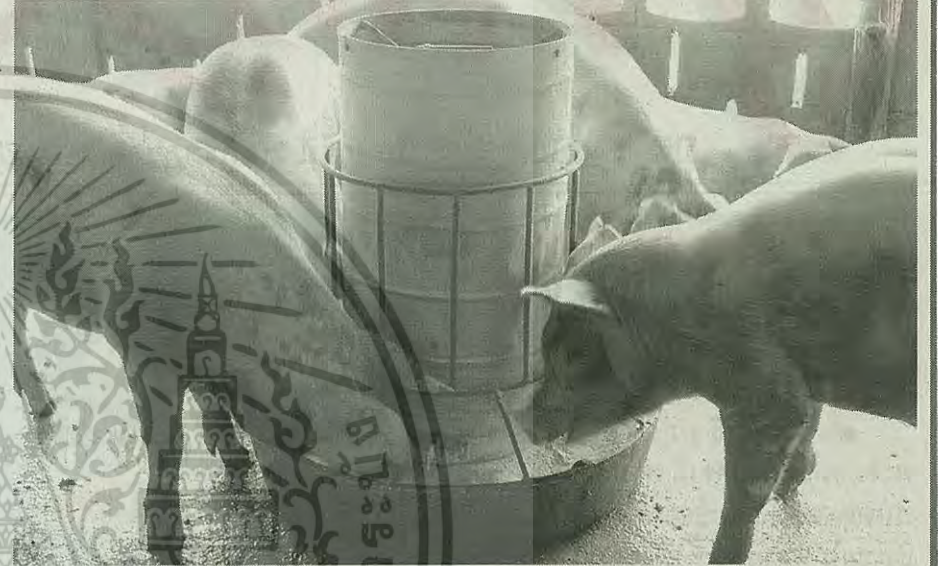
งานวิจัยมาตรฐานโรงฆ่าหมูสู่สากล

เทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ทำการวิจัยการพัฒนาโรงฆ่าสุกรต้นแบบขนาดเล็กที่ได้มาตรฐานสากล โดยได้ทำการศึกษาโรงฆ่าต้นแบบ MT 9999 ของนายกฤษณะ ชื่อพัฒนา ที่ตำบลห้วยสามพาดกิ่งอำเภอประจักษ์ศิลปาคม จังหวัดอุดรธานี

นายกฤษณะ ชื่อพัฒนา กล่าวว่า เลี้ยงสุกรมาตั้งแต่ปี 2540 ด้วยสุกรแม่พันธุ์ 500 ตัว กระทั่งตอนนี้มีสุกรแม่พันธุ์ 1,700 ตัว ต่อมาได้ดำเนินการสร้างโรงฆ่าและชำแหละสุกรของตัวเองเพื่อแก้ปัญหาสุกรราคาตก ปัจจุบันสามารถผลิตสุกรขุนได้วันละ 70 ตัว ส่งเข้าโรงฆ่าของตัวเอง 60 ตัว จำหน่ายราคา กิโลกรัมละ 66 บาท ส่วนที่เหลือส่งขายทั้งตัวราคากิโลกรัมละ 39 บาท โดยการดำเนินกิจการโรงฆ่าที่มิวิจัยได้เข้ามาแนะนำบริการจัดการบางส่วน ซึ่งทำให้ปัจจุบันโรงฆ่ามีการดำเนินงานที่ได้มาตรฐานขึ้น

รองศาสตราจารย์ ดร.จุฑารัตน์ เศรษฐกุล หัวหน้าคณะวิจัย กล่าวว่า โรงฆ่าของนายกฤษณะเป็นเพียงโรงฆ่าแห่งเดียวที่ตีพร้อมที่สุดในประเทศ ซึ่ง ผลการศึกษาวิจัยการพัฒนาโรงฆ่าสุกรต้นแบบขนาดเล็กที่ได้มาตรฐานสากลพบว่า อยู่ในข้อกำหนดของกรมปศุสัตว์และข้อกำหนดของCODEX สามารถนำมาเป็นต้นแบบอาคาร แผนผังโรงฆ่า การจัดแบ่งส่วนพื้นที่การดำเนินงานในการทำแบบพิมพ์เขียวสำหรับโรงฆ่าต้นแบบขนาดเล็ก

สำหรับการประเมินต้นทุนการผลิตซากสุกรแช่เย็น พบว่าในการสร้างโรงฆ่าสุกรต้นแบบขนาดเล็กที่ได้มาตรฐานมีกำลังการผลิตสูงสุดที่ 120 ตัวต่อวัน ใช้เงินลงทุนสำหรับต้นทุนประเภทคงที่ประมาณ 8.5 ล้านบาททั้งนี้ไม่รวม



ค่าที่ดิน ส่วนค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานในระยะเวลา 1 ปี หรือต้นทุนผันแปรเป็นจำนวนเงิน 5.8 ล้านบาท เมื่อคิดประเมินต้นทุนการฆ่าและชำแหละสุกรแช่เย็นต่อตัวจะประมาณค่าใช้จ่ายได้ 155.05 บาทหากจะลดต้นทุนได้ด้วยการเพิ่มกำลังการผลิต

ทั้งนี้หากมีการเพิ่มกำลังการผลิตสำหรับโรงฆ่าต้นแบบนี้ จำเป็นต้องมีการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียใหม่ ซึ่งอาจทำได้โดยเพิ่มจำนวนบ่อรองรับน้ำจากโรงฆ่าเพิ่มมากขึ้น หรืออาจปรับปรุงทำบ่อก๊าซชีวภาพ โดยเพิ่มการลงทุนอีกประมาณ 600,000 บาท ก็จะสามารถผลิตก๊าซชีวภาพ ซึ่งเทียบเท่ากับก๊าซหุงต้มวันละ 30 กิโลกรัม คิดเป็นผลตอบแทนประมาณเดือนละ 13,500 บาท ดังนั้นการลงทุนปรับปรุงระบบก๊าซชีวภาพ จะใช้เวลาคืนทุนประมาณ 3.5-4 ปี หลังจากนั้นโรงฆ่าจะสามารถประหยัดเงินค่าพลังงาน

อย่างต่อเนื่องปีละ 162,000 บาท

อย่างไรก็ตามการสร้างโรงฆ่าสุกรขนาดเล็กมีความสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาและปรับปรุงโรงฆ่าสุกรในประเทศเนื่องจากใช้ทุนน้อย สามารถปรับใช้เทคโนโลยีอย่างง่ายและเหมาะสมมาใช้ในกระบวนการผลิต มีโอกาสที่ผู้ประกอบการจะขยายกิจการทำโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ได้ง่าย และโอกาสของการขาดแคลนวัตถุดิบนำเข้าโรงฆ่ามีน้อย เพราะความต้องการมีเพียง 100 ตัวต่อวัน และการมีโรงฆ่าสุกรขนาดเล็กกระจายอยู่ทั่วภูมิภาค เป็นการลดต้นทุนการผลิตในระบบการผลิตอย่างครบวงจร สอดคล้องกับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนส่วนใหญ่ที่ยังนิยมซื้อของในตลาดสด และเป็นการใช้แรงงานคนในพื้นที่ได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นการสร้างอาชีพให้ประชาชนต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้