



รายงานสหกิจศึกษาฉบับสมบูรณ์

การออกแบบและติดตั้งทางวิศวกรรมของอุปกรณ์การวัดอัตราการไหล
และอุปกรณ์วัดระดับในโครงการโรงไฟฟ้าพม่า
Engineering Design and Installation Flow and Level Instruments
in Myanmar Power Plant Project

นายภาณุวัฒน์ นุบผาลุน

ภาควิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2559



รายงานสหกิจศึกษาฉบับสมบูรณ์

การออกแบบและติดตั้งทางวิศวกรรมของอุปกรณ์การวัดอัตราการไหล
และอุปกรณ์วัดระดับในโครงการโรงไฟฟ้าพม่า

Engineering Design and Installation Flow and Level Instruments
in Myanmar Power Plant Project

รฟ.

รท434ก

นายภาณุวัฒน์ บุษบาลุน

สหพ. 2559
เลขทะเบียน 148637
วันเดือนปี 6 11 2560

128/12298

ภาควิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2559

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อโครงการสหกิจศึกษา การออกแบบและติดตั้งทางวิศวกรรมของอุปกรณ์การวัดอัตราการไหล
และอุปกรณ์วัดระดับในโครงการโรงไฟฟ้าพม่า

ชื่อ-สกุล นักศึกษา นายภาณุวัฒน์ บุปผาลุน

คณะ วิศวกรรมศาสตร์

ภาควิชา วิศวกรรมการวัดและความคุม

ชื่อ-สกุล อาจารย์นิเทศ รศ.ดร.เกษตร์ ศิริสันติสัมฤทธิ์

ชื่อ-สกุล ผู้นิเทศงาน นายพีรเดช โพธิ์ศรี และ นายพงษ์พัฒน์ กุศลเลิศจริยา

สถานประกอบการ บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)

บทคัดย่อ

รายงานสหกิจศึกษานี้เป็นส่วนหนึ่งของรายวิชาสหกิจศึกษาที่กำหนดให้นักศึกษาทำ
โครงการร่วมกับสถานประกอบการตลอดระยะเวลาหนึ่งภาคเรียนการศึกษา โดยรายงานฉบับนี้จะ
อธิบายถึงหลักการวัด การสอบเทียบ และการติดตั้งของอุปกรณ์การวัดอัตราการไหลและอุปกรณ์
วัดระดับในโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม สำหรับอุปกรณ์วัดอัตราการไหลประกอบด้วยมิเตอร์
วัดการไหลโครโอติสและแผ่นออริฟิส ส่วนอุปกรณ์วัดระดับประกอบด้วยเกจวัดระดับชนิดลูกลอย
ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างและสวิตช์วัดระดับ ซึ่งได้รับมอบหมายให้จัดเตรียมเอกสาร
รายละเอียดของอุปกรณ์การวัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ พร้อมทั้งจัดทำเอกสารสั่งซื้อ
อุปกรณ์ โดยจะต้องเลือกใช้อุปกรณ์การวัดให้เหมาะสมกับกระบวนการ ตรงตามความต้องการ
ของเจ้าของโครงการและลดค่าใช้จ่ายให้ได้มากที่สุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Cooperative Title: Engineering Design and Installation Flow and Level Instruments in
Myanmar Power Plant Project

Student intern name: Mr.Panuwat Bubphaloon

Faculty: Engineering **Department:** Instrumentation and Control Engineering

Advisor name: Assoc.Prof Dr.Kaset Sirisantamrid

Mentor name: Mr.Peeradech Phosri and Mr.Pongpat Kussalerdjariya

Company: TTCL Public Company Limited

ABSTRACT

This cooperative educational report is a part of cooperative educational program that assigned the student to make a project with company within one semester. This report describes about measuring principle, calibration and installation of flow and level instruments in combined cycle power plant. For flow measuring instrument consists of coriolis flow meter and orifice plate. For level measuring instrument consists of float tank gauge, differential pressure level transmitter and level switch. I am assigned to work in instrumentation department. My responsibility is prepared the specification data sheet of flow and level measuring instruments, inclusive of procurement of these devices by choosing the most appropriate instrument type to suitable for process condition and follow to owner specification and reduce a cost as possible.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา ๥ ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

รายงานสหกิจศึกษาฉบับสมบูรณ์นี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี เนื่องจากทางบริษัท ทีทีซีแอด จำกัด (มหาชน) เปิดโอกาสให้ข้าพเจ้าได้เข้าร่วมปฏิบัติสหกิจศึกษาตลอดระยะเวลาหนึ่งภาคเรียน การศึกษา ข้าพเจ้าต้องขอขอบพระคุณที่ณัฐกิตติ รองผู้จัดการแผนก Instrument อีกทั้งพี่พีรเดช โพธิ์ศรี พี่พงษ์พัฒน์ กุศลเลิศจริยา และพี่ฐนณัฐ สุทธสุวรรณ ผู้นิเทศงาน ผู้ซึ่งคอยให้ความรู้ คำแนะนำและทักษะในการทำงานด้านต่างๆ รวมไปถึงพี่ทุกคนในแผนกที่ให้คำปรึกษาต่างๆ เกี่ยวกับโครงการที่ได้รับมอบหมายจนทำให้โครงการสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณ รศ.ดร.เกษตร์ ศิริสันติสัมฤทธิ์ อาจารย์นิเทศ ผู้ซึ่งคอยให้คำปรึกษาและ แก้ไขปัญหาต่างๆระหว่างการปฏิบัติสหกิจศึกษา รวมไปถึงแนะนำวิธีการเขียนรายงานฉบับนี้ให้มีความสมบูรณ์เพิ่มมากขึ้น

คุณค่าและประโยชน์อันพึงมาจากรายงานสหกิจศึกษาฉบับนี้ ขอมอบแด่ผู้มีพระคุณทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือและเป็นกำลังใจให้จนรายงานฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ และขอมอบให้แก่ผู้ที่สนใจศึกษา

นายภาณุวัฒน์ บุบผาลุน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	II
กิตติกรรมประกาศ.....	III
สารบัญ.....	IV
สารบัญรูปภาพ.....	VI
สารบัญตาราง.....	IX
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความสำคัญและความเป็นมา.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	2
1.3 ขอบเขตการศึกษา.....	2
1.4 วิธีการศึกษา.....	2
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	3
บทที่ 2 อุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับภายในโรงไฟฟ้า.....	4
2.1 ความรู้เกี่ยวกับโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม.....	4
2.1.1 ระบบที่สำคัญภายในโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม.....	5
2.2 อุปกรณ์วัดอัตราการไหล.....	10
2.2.1 แผ่นออริฟิส.....	14
2.2.2 มิเตอร์วัดการไหลโครโมลิส.....	31
2.3 อุปกรณ์วัดระดับ.....	38
2.3.1 การวัดระดับโดยตรง.....	39
2.3.2 การวัดระดับโดยอ้อม.....	46
บทที่ 3 ขั้นตอนการออกแบบและจัดซื้ออุปกรณ์.....	63
3.1 ขั้นตอนการศึกษา.....	63
3.2 ขั้นตอนการกำหนดรายละเอียดของอุปกรณ์การวัด.....	64
3.3 ขั้นตอนดำเนินการจัดซื้ออุปกรณ์.....	74

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา IV. ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4 ผลการดำเนินการออกแบบและติดตั้งทางวิศวกรรม.....	75
4.1 มิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส.....	75
4.1.1 เหตุผลในการติดตั้ง.....	75
4.1.2 เอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส.....	77
4.1.3 ลักษณะการติดตั้ง.....	81
4.2 แผ่นออริฟิส.....	82
4.2.1 เหตุผลในการติดตั้ง.....	83
4.2.2 เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิส.....	83
4.2.3 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง.....	87
สำหรับวัดอัตราการไหล	
4.2.4 ลักษณะการติดตั้ง.....	90
4.3 เกจวัดระดับชนิดลูกลอย.....	92
4.3.1 เหตุผลในการติดตั้ง.....	93
4.3.2 เอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกลอย.....	93
4.3.3 ลักษณะการติดตั้ง.....	97
4.4 ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ.....	99
4.4.1 เหตุผลในการติดตั้ง.....	100
4.4.2 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง.....	100
สำหรับวัดระดับ	
4.4.3 ลักษณะการติดตั้ง.....	104
4.5 สวิตช์วัดระดับ.....	105
4.5.1 เหตุผลในการติดตั้ง.....	106
4.5.2 เอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับ.....	106
4.5.3 ลักษณะการติดตั้ง.....	111

บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินการออกแบบและจัดซื้ออุปกรณ์..... 112

5.1 สรุปผลการดำเนินงาน.....	112
5.2 ปัญหาและอุปสรรค.....	112
5.3 แนวทางการแก้ไข.....	113
5.4 ข้อเสนอแนะ.....	113

เอกสารอ้างอิง..... 114

ประวัติผู้เขียน..... 115

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา V จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูปร่างภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 โครงสร้างโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม.....	4
2.2 วัฏจักรของเครื่องกังหันก๊าซ.....	6
2.3 กังหันก๊าซ.....	6
2.4 แผนภาพองค์ประกอบของหม้อต้มไอน้ำ (HRSG).....	7
2.5 วัฏจักรของกังหันไอน้ำ.....	8
2.6 กังหันไอน้ำ.....	9
2.7 เครื่องควบแน่น.....	9
2.8 ลักษณะการไหลแบบราบเรียบ.....	13
2.9 ลักษณะการไหลแบบปั่นป่วน.....	13
2.10 ทฤษฎีแบร์นูลลี.....	14
2.11 แผ่นออริฟิส ตามมาตรฐาน ISO 5167.....	16
2.12 แผ่นออริฟิสแบบศูนย์กลางร่วม.....	17
2.13 แผ่นออริฟิสแบบเอียงศูนย์.....	18
2.14 แผ่นออริฟิสแบบเชกเมนต์.....	18
2.15 แผ่นออริฟิสแบบแผยปากเป็นรูปโค้ง.....	19
2.16 จุดต่อวัดความดันที่ระยะ D และ 0.5D.....	19
2.17 จุดต่อวัดความดันที่หน้าแปลน.....	20
2.18 จุดต่อวัดความดันที่แผ่นออริฟิส.....	21
2.19 การสูญเสียความดันถาวรของแผ่นออริฟิส.....	23
2.20 ลักษณะการติดตั้งแผ่นออริฟิส.....	26
2.21 ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง.....	27
2.22 ตำแหน่งจุดต่อความดันของของไหลแบบต่างๆ.....	28
2.23 วาล์วmaniโฟลด์.....	29
2.24 การติดตั้งแบบอิมพัลส์ไลน์.....	29
2.25 การติดตั้งแบบระยะไกล.....	30
2.26 มิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส.....	32
2.27 โครงสร้างของมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส.....	32
2.28 การบิดตัวของท่อวัดขณะมีของไหลและไม่มีของไหล.....	33

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา VI จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.29 กราฟแสดงความต่างเฟสขณะมีของไหลและไม่มีของไหล.....	33
2.30 การยืดตัวของสปริงขณะที่มวลต่างกัน.....	33
2.31 มิเตอร์วัดการไหลโคริออლისชนิดท่อคู่รูปทรงตัวยู.....	35
2.32 มิเตอร์วัดการไหลโคริออლისชนิดท่อคู่แบบเส้นโค้งชั้นเล็กน้อย.....	36
2.33 มิเตอร์วัดการไหลโคริออლისชนิดท่อตรงเส้นเดียว.....	36
2.34 การติดตั้งแบบอินทิกรัล.....	37
2.35 การติดตั้งแบบระยะไกล.....	37
2.36 การสอบเทียบมิเตอร์วัดการไหลโคริออლის.....	38
2.37 เกจวัดระดับแบบท่อแก้ว.....	39
2.38 เกจวัดระดับแบบแผ่นแก้วเรียบ.....	40
2.39 โครงสร้างเกจวัดระดับชนิดลูกลอย.....	41
2.40 การติดตั้งเกจวัดระดับชนิดลูกลอย.....	42
2.41 เกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก.....	42
2.42 การติดตั้งเกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก.....	43
2.43 ดิสเพลสเซอร์.....	43
2.44 การชั่งน้ำหนักในกรณีที่มีของเหลวและไม่มีของเหลว.....	44
2.45 การวัดระดับรอยต่อโดยใช้ดิสเพลสเซอร์.....	45
2.46 การวัดระดับด้วยเกจวัดความดัน.....	46
2.47 การวัดระดับด้วยวิธีท่อปล่องอากาศ.....	47
2.48 การวัดระดับในภาชนะเปิด.....	48
2.49 การกดซีโร่.....	49
2.50 การวัดระดับในภาชนะปิด.....	49
2.51 การยกซีโร่.....	50
2.52 การติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันแตกต่าง.....	50
2.53 ลักษณะของไดอะแฟรม.....	51
2.54 โพรบวัดค่าความจุทางไฟฟ้า.....	52
2.55 โครงสร้างตัวเก็บประจุ.....	52
2.56 การติดตั้งโพรบวัดค่าความจุทางไฟฟ้า.....	54
2.57 โครงสร้างของการวัดระดับโดยการวัดค่าความต้านทานทางไฟฟ้า.....	55
2.58 โครงสร้างของ Metritape.....	55
2.59 โพรบวัดค่าความนำทางไฟฟ้า.....	56

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา VII ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.60 การสะท้อนของคลื่น.....	57
2.61 หลักการทำงานของการวัดระดับโดยอัลตราโซนิก.....	57
2.62 การส่งกัมมันตภาพรังสีของซีเซียม 137 ผ่านวัสดุหลายชนิด.....	59
2.63 ตัวอย่างการเลือกใช้ปริมาณของซีเซียม 137 ในการวัดระดับ.....	59
2.64 การวัดระดับโดยการแผ่ของสารกัมมันตภาพรังสี.....	60
2.65 สวิตช์วัดระดับแบบลูกกลอย.....	61
2.66 สวิตช์วัดระดับแบบความถี่.....	61
2.67 การวัดระดับโดยใช้คลื่นอินฟราเรด.....	62
3.1 รูปแบบข้อมูลทั่วไป.....	65
3.2 ภาพตัดขวางของท่อ.....	66
3.3 รูปแบบข้อมูลกระบวนการ.....	66
3.4 ความสูงของถังน้ำมันดีเซล.....	72
4.1 กระบวนการที่มีมิเตอร์วัดการไหลโคริโออลิสติดตั้งอยู่.....	76
4.2 เอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริโออลิส.....	80
4.3 รูปแบบการติดตั้งมิเตอร์วัดการไหลโคริโออลิส.....	81
4.4 กระบวนการที่มีแผ่นออริฟิสติดตั้งอยู่.....	82
4.5 เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิส.....	86
4.6 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดอัตราการไหล.....	89
4.7 รูปแบบการติดตั้งแผ่นออริฟิสในกระบวนการ.....	90
4.8 รูปแบบการติดตั้งในลักษณะอิมพัลส์ไลน์.....	90
4.9 กระบวนการที่มีเกจวัดระดับชนิดลูกกลอยติดตั้งอยู่.....	92
4.10 เอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกกลอย.....	96
4.11 รูปแบบการติดตั้งเกจวัดระดับชนิดลูกกลอย.....	97
4.12 กระบวนการที่มีทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับติดตั้งอยู่.....	99
4.13 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ.....	103
4.14 รูปแบบการติดตั้งทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ.....	104
4.15 กระบวนการที่มีสวิตช์วัดระดับติดตั้งอยู่.....	105
4.16 เอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับ.....	110
4.17 รูปแบบการติดตั้งสวิตช์วัดระดับ.....	111

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา VIII ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ตารางระยะท่อทางตรงของแผ่นอริฟิส สำหรับค่าเบต้าเท่ากับ 0.67.....	25
2.2 ตารางแสดงระยะท่อทางตรงของแผ่นอริฟิส.....	26
2.3 ตารางค่าความหนาแน่นของน้ำ.....	31
2.4 ตารางค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริก.....	53
3.1 ตารางท่อ.....	65
3.2 ตารางการคำนวณช่วงการวัด.....	73



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา IX จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและความเป็นมา

บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจการให้บริการด้านการออกแบบทางวิศวกรรม การจัดหาเครื่องจักรและอุปกรณ์ รวมไปถึงขั้นตอนดำเนินการก่อสร้างโรงงานแบบครบวงจรด้วยตัวเอง (Integrated Engineering, Procurement and Construction: Integrated EPC) โดยรับงานทั้งจากลูกค้าภายในและต่างประเทศ ส่วนใหญ่เป็นการรับงานในประเภทอุตสาหกรรมพลังงาน ปิโตรเคมีและโรงไฟฟ้า ปัจจุบันบริษัทเป็นผู้นำทางด้าน Integrated EPC เป็นระยะเวลาประมาณ 30 ปีและประสบความสำเร็จในด้านการออกแบบและก่อสร้างมากกว่า 200 โครงการ โดยโครงการโรงไฟฟ้าที่พม่านี้เป็นอีกหนึ่งโครงการที่กำลังจะเกิดขึ้น ภายใต้การลงทุนของบริษัทคือบริษัทเป็นทั้งเจ้าของและผู้รับเหมาในการออกแบบและก่อสร้างเอง

ในปัจจุบันนี้ไม่สามารถปฏิเสธได้เลยว่า พลังงานไฟฟ้านับเป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่มีผลต่อการดำรงชีวิตประจำวันของมนุษย์ เนื่องจากสมัยนี้เป็นยุคที่มีเทคโนโลยีต่างๆ เข้ามามีบทบาทควบคู่ไปกับการใช้พลังงานไฟฟ้า ไม่ว่าจะเป็นทางด้านการสื่อสาร การคมนาคม การศึกษา อุตสาหกรรมต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ล้วนใช้พลังงานไฟฟ้าเป็นปัจจัยที่สำคัญในการดำเนินการผลิต นอกจากนี้พลังงานไฟฟ้านับเป็นปัจจัยพื้นฐานอีกปัจจัยหนึ่งในการพัฒนาประเทศ โดยเป็นการยอมรับทั่วไปว่า ปริมาณการใช้ไฟฟ้าบ่งบอกถึงอัตราการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจของประเทศ ประเทศใดที่มีการพัฒนาแล้วจะมีอัตราการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงกว่าประเทศที่กำลังพัฒนา อัตราส่วนนี้สามารถบ่งบอกความเจริญของประเทศได้อย่างคร่าวๆ ดังนั้นจะสังเกตเห็นได้ว่าแต่ละประเทศจะมีโรงไฟฟ้าเป็นของตนเอง อาจจะมีรูปแบบที่แตกต่างกันไปตามสภาพแวดล้อมและทรัพยากรทางธรรมชาติของแต่ละประเทศ เช่น โรงไฟฟ้าพลังงานน้ำ โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม โรงไฟฟ้าความถี่ได้พิภพ โรงไฟฟ้าพลังงานชีวมวล เป็นต้น สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าที่ประเทศพม่านี้เป็นรูปแบบของโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วมโดยใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตกระแสไฟฟ้า กระบวนการต่างๆภายในโรงไฟฟ้ามี่ความจำเป็นอย่างมากที่ต้องมีการวัดและควบคุม เพื่อได้กระบวนการที่มีประสิทธิภาพและไม่เกิดความเสียหายต่อกระบวนการอื่นๆ ยกตัวอย่างเช่น ในการใช้น้ำมันดีเซลเข้าสู่กระบวนการเผาไหม้ที่กังหันก๊าซจะมีการวัดอุณหภูมิและความดันของเชื้อเพลิง เนื่องจากเป็นข้อกำหนดของกังหันก๊าซว่าต้องใช้อุณหภูมิและความดันเท่าไรถึงเกิดการเผาไหม้ที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด วัดดูประสงค์คือเพื่อเป็นการประหยัดต้นทุนในการผลิตกระแสไฟฟ้าและใช้เชื้อเพลิงให้คุ้มค่าที่สุด ดังนั้นการวัดและควบคุมจึงมีความสำคัญต่อโรงไฟฟ้าไม่ว่าจะเป็นการวัดอัตราการไหล การวัดอุณหภูมิ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การวัดความดัน การวัดระดับซึ่งมีอุปกรณ์หลายชนิดให้เลือกใช้ ดังนั้นต้องมีการเลือกอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับกระบวนการ ตรงกับความต้องการของผู้ออกแบบ มีราคาถูกและสามารถนำไปติดตั้งให้ถูกต้องตามมาตรฐานสากลที่มีการระบุไว้

1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

1. เพื่อศึกษาหลักการวัดของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับที่มีการใช้งานจริงภายในอุตสาหกรรม
2. เพื่อศึกษาวิธีการติดตั้งของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
3. เพื่อศึกษาการเลือกใช้อุปกรณ์การวัดให้เหมาะสมกับกระบวนการและสามารถนำไปใช้ในโรงไฟฟ้าได้จริง โดยไม่เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์การวัด
4. เพื่อศึกษาการสอบเทียบของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ

1.3 ขอบเขตการศึกษา

โครงการนี้จะศึกษาเกี่ยวกับการเลือกใช้อุปกรณ์การวัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับที่มีการใช้งานจริงภายในโรงไฟฟ้า โดยอุปกรณ์วัดอัตราการไหลประกอบไปด้วยมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter) และแผ่นออริฟิส (Orifice Plate) ส่วนอุปกรณ์วัดระดับประกอบด้วยเกจวัดระดับชนิดลูกลอย (Float Tank Gauge) ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Level Transmitter) และสวิตช์วัดระดับ (Level Switch) โดยจะต้องเลือกใช้อุปกรณ์การวัดให้เหมาะสมกับกระบวนการ ตรงกับความต้องการของผู้ออกแบบ สามารถใช้งานได้ในระยะเวลายาวนานและสิ่งที่สำคัญอีกประการหนึ่งคือ ประหยัดค่าใช้จ่ายของต้นทุนการผลิตให้ได้มากที่สุด นอกจากนี้ยังศึกษาการติดตั้งและการสอบเทียบอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากลที่มีการระบุไว้

1.4 วิธีการศึกษา

1. ศึกษากระบวนการของโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม
2. ศึกษาหลักการวัดของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
3. ศึกษาวิธีการติดตั้งของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับให้ถูกต้องตามมาตรฐานและมีความปลอดภัยต่อการใช้งานในระยะยาว
4. ศึกษาข้อดี ข้อเสียของวัสดุที่ใช้ทำอุปกรณ์การวัดหรือส่วนประกอบของอุปกรณ์การวัด
5. จัดทำเอกสารรายละเอียดข้อมูลของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
6. ศึกษาขั้นตอนการจัดซื้ออุปกรณ์ ตั้งแต่ขั้นตอนแรกจนถึงขั้นตอนสุดท้าย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 2 ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เข้าใจกระบวนการของโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม
2. เข้าใจหลักการวัดของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
3. เข้าใจวิธีการติดตั้งของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
4. เข้าใจการสอบเทียบของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ
5. เข้าใจการเลือกใช้อุปกรณ์การวัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ โดยไม่ส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์การวัดและกระบวนการอื่นๆภายในโรงไฟฟ้า
6. มีความรับผิดชอบต่องานที่ได้รับมอบหมายและมีการคิด วิเคราะห์ อย่างเป็นระบบ
7. ได้รับประสบการณ์การทำงานในสถานที่ประกอบการจริง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา **3** ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

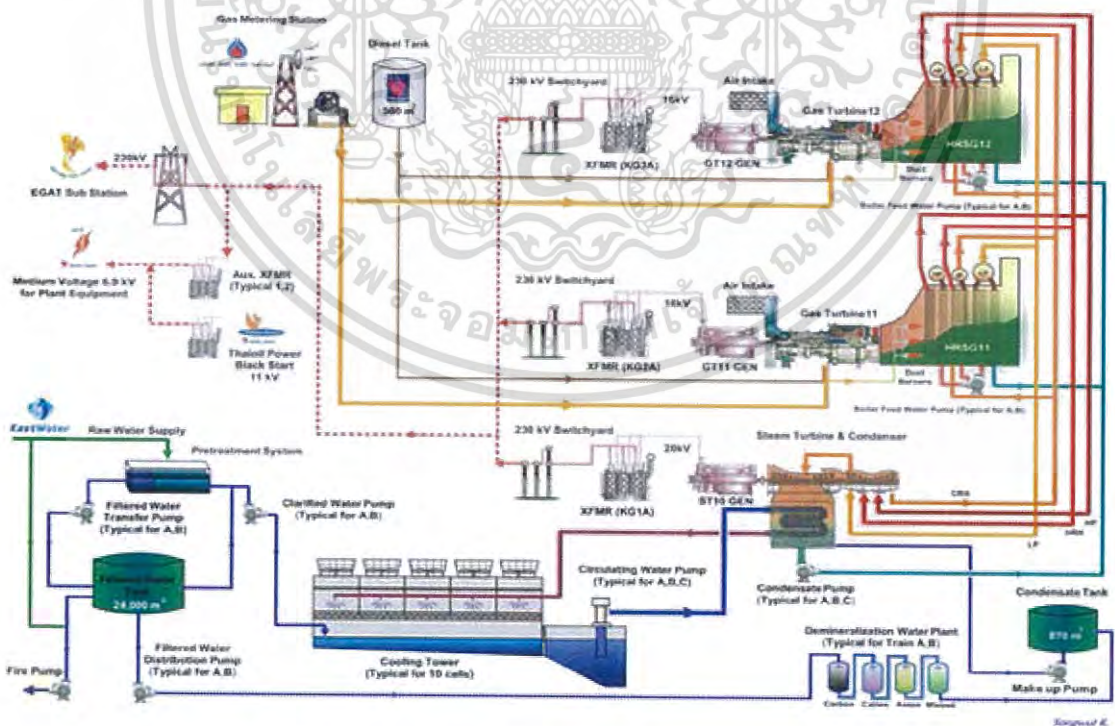
บทที่ 2

อุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับภายในโรงไฟฟ้า

ในบทนี้จะทำการกล่าวถึงทฤษฎีและหลักการวัดพื้นฐานของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับที่มีการใช้งานภายในโรงไฟฟ้า เริ่มจากความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม หลักการของเครื่องมือวัด รวมไปถึงการติดตั้ง การสอบเทียบ ซึ่งล้วนเป็นสิ่งสำคัญที่ผู้ออกแบบควรทราบก่อนที่จะเลือกซื้ออุปกรณ์เพื่อมาทำการติดตั้ง เมื่อมีความเข้าใจถึงทฤษฎีและหลักการของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ ทำให้สามารถเลือกใช้อุปกรณ์การวัดได้อย่างถูกต้อง เหมาะสมกับการนำไปใช้ สามารถนำไปติดตั้งและมีการใช้งานได้อย่างปลอดภัย

2.1 ความรู้เกี่ยวกับโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม (Combined Cycle Power Plant)

โรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วมเป็นการทำงานร่วมกันระหว่างกังหันก๊าซ (Gas Turbine) และกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) โดยนำเชื้อเพลิงมาจุดระเบิด เพื่อให้เกิดพลังงานความร้อนไปขับเคลื่อนกังหันก๊าซในการผลิตไฟฟ้า จากนั้นจะมีก๊าซร้อนที่เกิดจากการเผาไหม้ซึ่งมีความร้อนสูงประมาณ 500 องศาเซลเซียสไปผ่านหม้อต้มไอน้ำ เพื่อถ่ายเทความร้อนให้กับน้ำ ทำให้น้ำเดือดกลายเป็นไอส่งไปขับเคลื่อนกังหันไอน้ำ เพื่อผลิตไฟฟ้า



ภาพที่ 2.1 โครงสร้างโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.1 ระบบที่สำคัญภายในโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม

2.1.1.1 ระบบน้ำ (Water System)

ระบบน้ำเป็นระบบน้ำประปาทั้งหมดที่ใช้งานภายในโรงไฟฟ้าและใช้สำหรับหอทำน้ำเย็น (Cooling Tower) รวมถึงเป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตน้ำที่บริสุทธิ์คือ น้ำที่ผ่านกระบวนการจนไม่มีประจุไฟฟ้า

วิธีการหลักในการทำให้น้ำบริสุทธิ์มีอยู่ 2 วิธี คือ

- การกลั่น

การกลั่นเป็นวิธีการนำน้ำออกจากสิ่งเจือปน โดยวิธีการให้ความร้อนแก่น้ำจนน้ำระเหยกลายเป็นไอน้ำ จากนั้นจึงทำการควบแน่นไอน้ำที่กลั่นได้ ในทางทฤษฎีแล้วควรจะได้น้ำบริสุทธิ์ แต่ในทางปฏิบัติจะพบว่าน้ำที่ได้ยังอาจมีไอออนบางส่วนละลายอยู่ เนื่องจากในขณะทำการกลั่นนั้นน้ำอาจเกิดการเดือดรุนแรง ทำให้มีบางส่วนหลุดรอดติดมากับไอน้ำในรูปของหยดน้ำเล็กๆ โดยทั่วไปถ้าอุปกรณ์ที่ใช้ทำการกลั่นและอุปกรณ์รองรับน้ำมีความสะอาดมากพอ น้ำที่กลั่นได้ก็จะมีคุณภาพบริสุทธิ์ด้วยการกลั่นเพียงครั้งเดียว ข้อเสียของการกลั่นคือ สิ้นเปลืองพลังงานอย่างมาก แต่ข้อดีคือ อุปกรณ์ไม่ต้องการการดูแลรักษา

- การแลกเปลี่ยนไอออน

การแลกเปลี่ยนไอออนเป็นการทำให้น้ำมีความบริสุทธิ์ โดยเป็นการกำจัดเอาไอออนบวกที่ไม่ใช่ H^+ และไอออนลบที่ไม่ใช่ OH^- ออกจากน้ำ โดยทั่วไปจะใช้เรซินแลกเปลี่ยนไอออน เมื่อเปรียบเทียบกับกรกลั่นแล้วการแลกเปลี่ยนไอออนจะใช้พลังงานน้อยกว่า ข้อเสียของวิธีการนี้คือ ต้องมีการบำรุงรักษาไส้กรองหรือเรซินแลกเปลี่ยนไอออน น้ำที่ผลิตได้จากกระบวนการนี้ถูกเรียกว่า “น้ำปราศจากแร่ธาตุ” (Demineralized Water) หรือ “น้ำปราศจากไอออน” (Deionized Water)

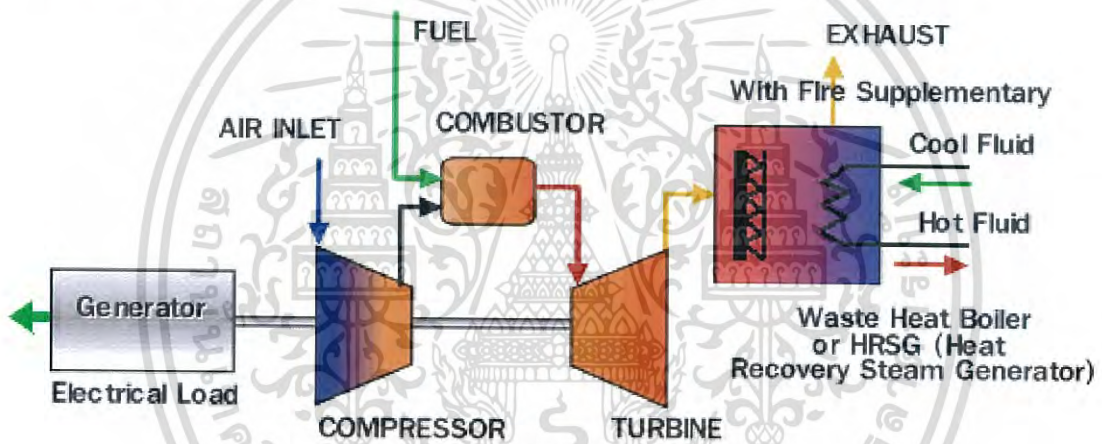
2.1.1.2 ระบบป้อนน้ำเข้าสู่หม้อต้มน้ำ (Boiler Feed Water System)

ระบบป้อนน้ำเข้าสู่หม้อต้มน้ำทำหน้าที่จ่ายแรงดันสูงให้กับหม้อต้มน้ำ (Boiler) โดยทั่วไปแบ่งออกได้ 2 ระดับคือ ความดันสูง (High Pressure) และความดันต่ำ (Low Pressure)

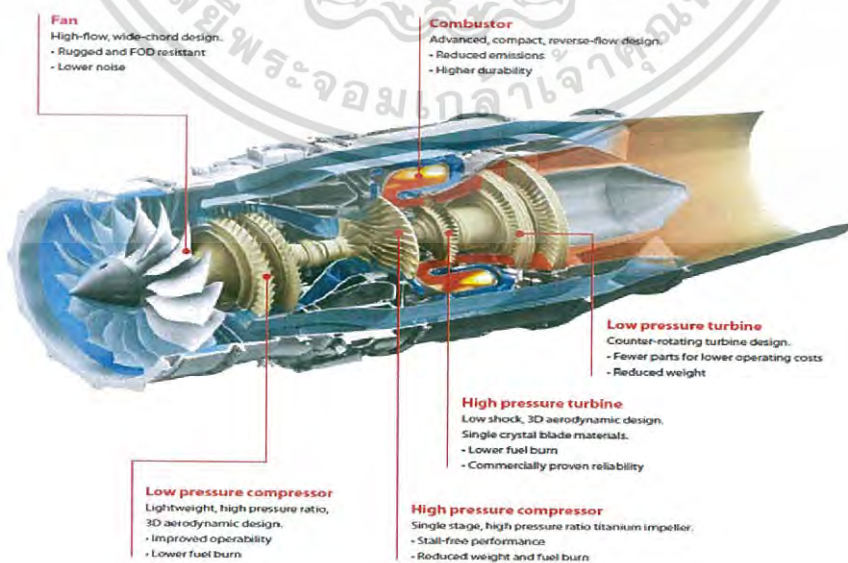
Deaerator หรือถังพังก่อนป้อนเข้าสู่ Boiler มีหน้าที่กำจัดก๊าซออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ เนื่องจากก๊าซออกซิเจนในน้ำก่อให้เกิดปัญหาการกัดกร่อน Boiler เมื่อมีการให้ความร้อนแก่น้ำ โมเลกุลของออกซิเจนที่ละลายอยู่ก็จะยิ่งกัดกร่อนเพิ่มมากขึ้น ปริมาณของก๊าซออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำต้องไม่เกิน 0.007 ppm จึงทำให้ Boiler ทำงานได้อย่างปลอดภัย

2.1.1.3 เครื่องกังหันก๊าซ (Gas Turbine)

เครื่องกังหันก๊าซถูกคิดค้นโดย นายจอห์น บาร์เบอร์ (John Barber) ชาวอังกฤษ เริ่มแรกกังหันก๊าซถูกนำไปใช้กับเครื่องบิน เรือเดินทะเล และเป็นต้นกำลังในการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยในปัจจุบันมีการใช้งานเพิ่มมากขึ้นอย่างแพร่หลาย หลักการทำงานของเครื่องกังหันก๊าซคือมีเครื่องอัดอากาศ (Compressor) ถูกต่ออยู่บนเพลลาเดียวกันกับกังหันและต่อตรงไปยังเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) เมื่อเริ่มเดินเครื่อง อากาศจะถูกดูดจากภายนอกเข้าหาเครื่องอัดอากาศทางด้านล่าง อากาศถูกอัดจนมีความดันและอุณหภูมิสูงขึ้น แล้วถูกส่งไปยังห้องเผาไหม้ (Combustor) ซึ่งใช้เชื้อเพลิงเป็นก๊าซธรรมชาติหรือน้ำมัน เมื่อเกิดการเผาไหม้ ผลผลิตคือก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ก๊าซร้อนที่ได้จากห้องเผาไหม้จะถูกส่งไปยังตัวกังหัน ทำให้กังหันหมุนไปขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ก๊าซร้อนที่ขับเคลื่อนกังหันเสร็จจะถูกส่งออกไปยังห้องเผาไหม้อีกครั้งหนึ่งและนำความร้อนที่ได้ไปผลิตไอน้ำที่หม้อต้มไอน้ำ (HRSG)



ภาพที่ 2.2 วัฏจักรของเครื่องกังหันก๊าซ



ภาพที่ 2.3 กังหันก๊าซ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 6 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.1.4 หม้อต้มไอน้ำ (Heat Recovery Steam Generator: HRSG)

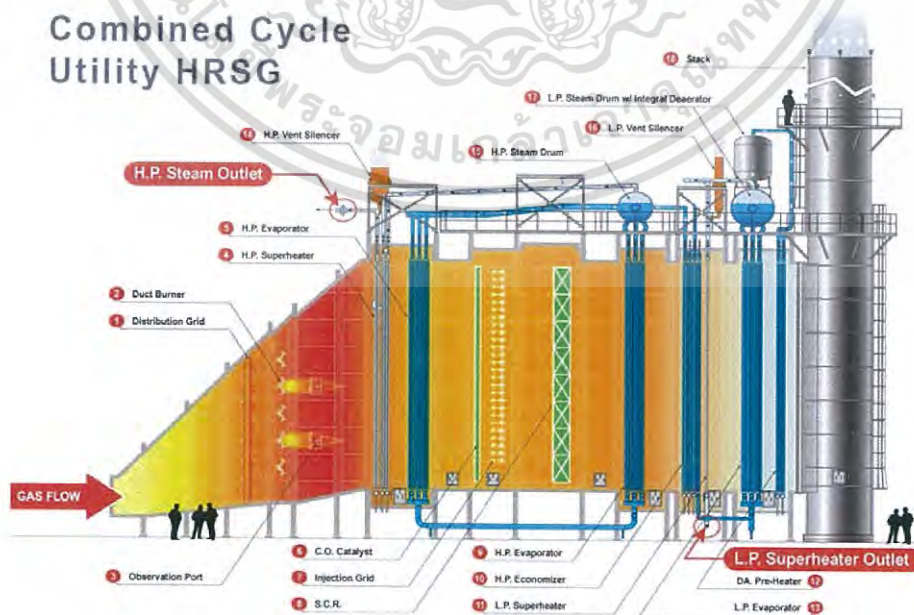
หม้อต้มไอน้ำทำหน้าที่ผลิตไอน้ำที่หลายระดับแรงดัน โดยใช้ก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ซึ่งเกิดจากการเผาไหม้ของกังหันก๊าซ (Gas Turbine) ไปแลกเปลี่ยนความร้อนภายในหม้อต้มไอน้ำ (HRSG) ให้กลายเป็นไอน้ำ ส่วนใหญ่โรงไฟฟ้าแบบพลังงานความร้อนร่วมจะมี 2 ระดับคือ ความดันสูง (High Pressure: HP) และความดันต่ำ (Low Pressure: LP)

เราไม่สามารถกำหนดได้ว่าความดันเท่าใดคือความดันสูงหรือความดันต่ำ แต่จะยึดถือว่า ถ้าส่วนใดผลิตไอน้ำที่มีแรงดันสูงกว่าจะถือเป็น High Pressure ส่วนที่ผลิตได้แรงดันต่ำกว่าจะเป็น Low Pressure แต่มีข้อแม้ว่าไม่ว่าจะเป็น High Pressure หรือ Low Pressure ต้องมีสภาวะเป็น Superheated Steam เท่านั้น

โดยไอน้ำที่ระดับความดันต่างๆนี้ เกิดจากหม้อต้มน้ำ (Boiler) ที่ผลิตไอน้ำที่ความดันและอุณหภูมิต่างกัน โดยหม้อไอน้ำที่ใช้จะแบ่งออกเป็น 2 ระดับหลักๆ ได้แก่

หม้อไอน้ำความดันสูง (HP Drum) จะเก็บส่วนที่เป็นน้ำและไอน้ำที่ความดันและอุณหภูมิสูง ส่วนด้านบนของหม้อไอน้ำจะเป็นไอน้ำความดันสูง (HP Steam) ซึ่งจะถูกนำออกไปใช้ขับเคลื่อนเครื่องจักรกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) ด้านความดันสูงของใบพัด (HP Blades) ส่วนด้านล่างของหม้อไอน้ำ ยังคงเป็นเพียงน้ำที่รอทำการแลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อให้เกิดเป็นไอน้ำความดันสูง (HP Steam)

หม้อไอน้ำความดันต่ำ (LP Drum) จะเก็บส่วนที่เป็นน้ำและไอน้ำที่ความดันและอุณหภูมิต่ำ ส่วนด้านบนของหม้อไอน้ำจะเป็นไอน้ำความดันต่ำ (LP Steam) ซึ่งจะถูกนำออกไปใช้ขับเคลื่อนเครื่องจักรกังหันไอน้ำ (Steam Turbine) ด้านความดันต่ำของใบพัด (LP Blades)



ภาพที่ 2.4 แผนภาพองค์ประกอบของหม้อต้มไอน้ำ (HRSG)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 7 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

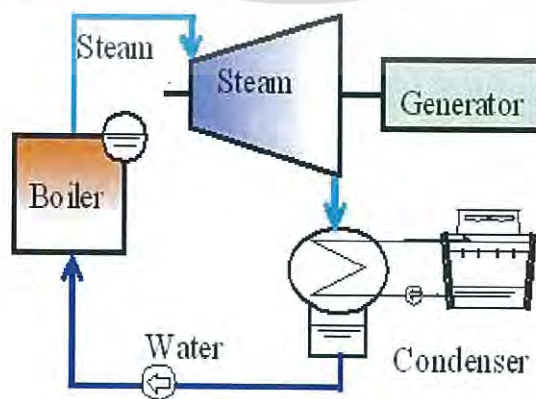
บางกรณี HRSG ถูกออกแบบให้มีความดัน 3 ระดับ คือ

- ความดันสูง (High Pressure: HP)
- ความดันปานกลาง (Medium Pressure: MP)
- ความดันต่ำ (Low Pressure: LP)

2.1.1.5 เครื่องกังหันไอน้ำ (Steam Turbine)

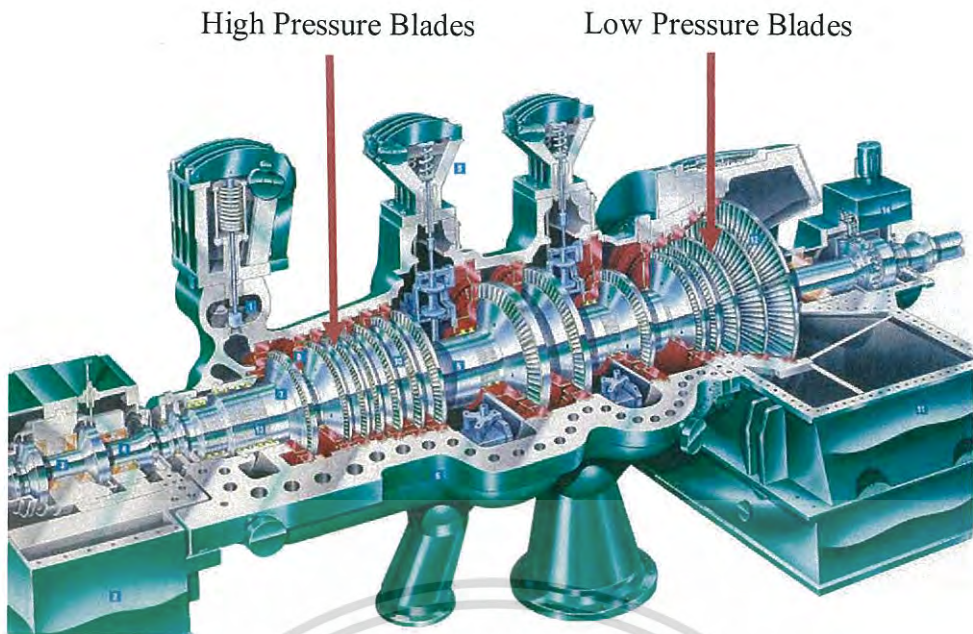
กังหันไอน้ำมีหน้าที่เปลี่ยนพลังงานที่สะสมของไอน้ำมาเป็นพลังงานกล เพื่อหมุนโรเตอร์ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ส่วนที่หมุนก็คือ เพลาของกังหันไอน้ำ (Turbine Shaft) ซึ่งถูกส่งต่อไปขับโรเตอร์ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า โดยที่เพลาของกังหันจะประกอบไปด้วย ใบพัด (Blades) หลายๆ ใบพัด นำมาเรียงกันเป็นแถวๆ ซึ่งทั้งหมดที่ประกอบกันจะเป็นส่วนที่หมุน โดยส่วนนี้จะถูกรองรับที่ปลายแต่ละด้านด้วยแบริ่ง (Bearing) และถูกรอบไว้ด้วยสิ่งห่อหุ้มและไดอะแฟรมของกังหัน (Turbine Diaphragm) ถูกติดตั้งอยู่ภายในส่วนที่ห่อหุ้มเป็นส่วนสำคัญที่ติดอยู่กับที่ โดยมีหน้าที่เปลี่ยนทิศทางการไหลของไอน้ำจากใบพัดชุดหนึ่งไปยังใบพัดอีกชุดหนึ่ง

ซีล (Seal) ถูกติดตั้งในเพลาของกังหัน (Turbine Shaft) ถูกสอดผ่านไดอะแฟรม โดยประโยชน์ของการซีลจะช่วยลดปริมาณไอน้ำ (Steam) ที่รั่วผ่านไปยังใบพัดที่กำลังหมุนแต่ละแถว โดยทั่วไปสำหรับกังหันไอน้ำจะมีใบพัด (Blades) จำนวนประมาณ 8 ถึง 25 ชั้น ก่อนที่ไอน้ำจะเข้ากังหันนั้นจะผ่านวาล์ว 2 ชนิดคือ Stop Valves และ วาล์วควบคุม (Control Valves) หน้าที่ของ Stop Valves คือกั้นการไหลของไอน้ำไม่ให้เข้าไปยังตัวกังหัน ขณะที่หยุดเดินเครื่องและในสภาวะเดินเครื่อง Stop Valves จะถูกเปิดเต็มที่ สำหรับวาล์วควบคุม (Control Valves) จะเป็นตัวกำหนดปริมาณไอน้ำ โดยทั่วไปกังหันไอน้ำขนาดใหญ่ๆ มักจะแบ่งออกเป็นหลายๆ ส่วนๆ ซึ่งแต่ละส่วนจะมีเพลาต่อร่วม แสดงดังภาพที่ 2.6 กังหันไอน้ำแบบนี้เรียกว่า Cross Compound Turbine เมื่อขับกังหันเพื่อผลิตไฟฟ้า ยังคงมีไอน้ำหลงเหลือบางส่วนจะถูกส่งไปยังเครื่องควบแน่น (Condenser) เพื่อทำให้อไอน้ำกลายเป็นน้ำและใช้ประโยชน์ได้ต่อไป



ภาพที่ 2.5 วงจรของกังหันไอน้ำ

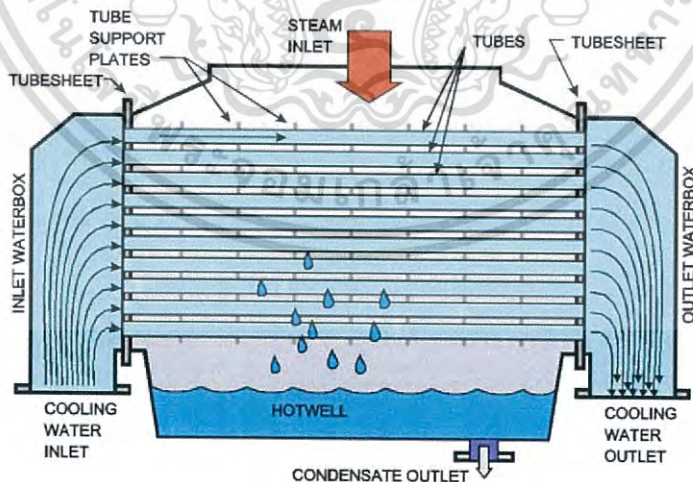
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 8 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 2.6 กังหันไอน้ำ

2.1.1.6 เครื่องควบแน่น (Condenser)

เครื่องควบแน่นจะประกอบด้วยท่อที่ทำมาจากเหล็ก ทองแดง หรืออะลูมิเนียมขดไปมา และมีครีปเป็นตัวช่วยในการระบายความร้อน เมื่อไอน้ำที่มีความดันสูงถูกอัดเข้ามา อากาศที่อยู่รอบๆ และพื้นผิวครีปของเครื่องควบแน่นจะระบายความร้อนของไอน้ำ ส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนสถานะจากไอน้ำเป็นของเหลว ซึ่งของเหลวในนี้ก็คือไอน้ำนั่นเอง หลังจากนั้นน้ำจะถูกนำไปใช้ในกระบวนการตามวัฏจักร แสดงดังภาพที่ 2.5 เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพของการผลิตไฟฟ้า



ภาพที่ 2.7 เครื่องควบแน่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 9 ละต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ข้อดีและข้อเสียของโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม

ข้อดี

1. ประหยัดค่าเชื้อเพลิงในหน่วยผลิตไฟฟ้ากิโลวัตต์ชั่วโมง
2. มีความเหมาะสมในการเพิ่มกำลังผลิตไฟฟ้าและเสริมความมั่นคงต่อระบบไฟฟ้า
3. สามารถออกแบบให้ใช้เชื้อเพลิงได้ทั้งก๊าซธรรมชาติและน้ำมัน
4. มีประสิทธิภาพสูง

ข้อเสีย

1. ค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วมมีราคาสูง
2. กรณีใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำรอง ทำให้เสียเงินในการนำเข้าจากต่างประเทศ

2.2 อุปกรณ์วัดอัตราการไหล

อัตราการไหลเป็นตัวแปรหลักที่สำคัญอีกตัวแปรในกระบวนการทางอุตสาหกรรม ไม่ว่าจะเป็นอุตสาหกรรมการกลั่นและปิโตรเคมี รวมไปถึงอุตสาหกรรมก๊าซธรรมชาติ ล้วนมีการวัดอัตราการไหลทั้งสิ้น หลักการวัดของอุปกรณ์สามารถแบ่งเป็น 2 ลักษณะใหญ่ๆคือ การวัดการไหลในระบบท่อปิดและการวัดการไหลแบบลำรางเปิด เครื่องมือวัดอัตราการไหลมีอยู่หลายชนิดแตกต่างกันออกไป การเลือกใช้งานขึ้นอยู่กับลักษณะและข้อจำกัดในการใช้งานของอุปกรณ์แต่ละชนิด

ของไหลในกระบวนการ อาจเป็นได้ทั้งของแข็ง (Solid) ของเหลว (Liquid) ก๊าซ (Gas) หรือแม้กระทั่งของเหลวผสมกับของแข็ง (Slurry) การวัดและการควบคุมอัตราการไหลที่มีความเที่ยงตรงเป็นสิ่งที่มีความสำคัญอย่างมากในกระบวนการทางอุตสาหกรรม เพราะส่งผลให้มีอัตราส่งจ่ายที่ถูกต้องเหมาะสมเป็นไปตามข้อกำหนด นอกจากนี้ยังเป็นการป้องกันไม่ให้อัตราการไหลที่มากเกินไป เพราะเป็นสาเหตุที่อาจจะก่อให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์การวัดและกระบวนการอื่นๆ ในหัวข้อนี้จะกล่าวถึงอุปกรณ์วัดอัตราการไหลซึ่งประกอบด้วย แผ่นออริฟิต (Orifice Plate) และมีเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter)

รูปแบบของการวัดอัตราการไหล

- อัตราการไหลเชิงปริมาตร (Volumetric Flow) คือ ปริมาตรของของไหลที่ไหลผ่านภายในท่อต่อหน่วยเวลา ซึ่งมีความสัมพันธ์ดังสมการต่อไปนี้

$$Q = \frac{V}{t} \quad (2.1)$$

เมื่อ Q คือ อัตราการไหลเชิงปริมาตร

V คือ ปริมาตร

t คือ เวลา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 10 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- อัตราการไหลเชิงมวล (Mass Flow) คือ การตรวจวัดน้ำหนักหรือมวลของของไหลที่ไหลผ่านภายในท่อต่อหน่วยเวลา ซึ่งมีความสัมพันธ์ดังสมการต่อไปนี้

$$F = \rho Q \quad (2.2)$$

เมื่อ F คือ อัตราการไหลเชิงมวล

ρ คือ ความหนาแน่นของของไหล

Q คือ อัตราการไหลเชิงปริมาตร

คุณสมบัติทางกายภาพของของไหลที่มีผลต่อการไหล

คุณสมบัติทางกายภาพพื้นฐานที่มีผลต่อการไหลของของไหลนั้นถือว่ามีผลสำคัญต่อการวัดอัตราการไหลของของไหลมาก อีกทั้งยังเป็นตัวแปรที่จะต้องนำมาพิจารณาเสมอ เพื่อให้ได้ความเที่ยงตรงและแม่นยำมากที่สุดสำหรับการวัด คุณสมบัติพื้นฐานต่างๆประกอบด้วย

- ความหนืด (Viscosity)

ความหนืดของของไหลหมายถึงคุณสมบัติที่ต่อต้านการไหลของของเหลว โดยมีการพบว่าของเหลวที่มีความหนืดมากจะไหลช้ากว่าของเหลวที่มีความหนืดน้อย คุณสมบัตินี้เกิดจากผลของการยึดเหนี่ยวระหว่างโมเลกุลภายในของเหลวชนิดนั้น ในกรณีที่อุณหภูมิต่ำโมเลกุลของของเหลวจะยึดเหนี่ยวกันอย่างใกล้ชิดส่งผลให้มีแรงยึดเกาะมาก ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นส่งผลให้โมเลกุลแยกตัวออกจากกัน แรงยึดเกาะที่น้อยลงเป็นสาเหตุทำให้ความหนืดลดลง หน่วยวัดความหนืดที่นิยมใช้ทั่วไปคือ Pascal-second (Pa-s), Poises (P), Centipoises (cP)

- อุณหภูมิ (Temperature)

อุณหภูมิจัดว่าเป็นตัวแปรที่สำคัญและมีผลต่อการวัดการไหลมากที่สุด เนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิจะมีผลกระทบโดยตรงกับตัวแปรพื้นฐานอื่นๆอีกด้วย เช่น ความหนืดและความดัน ในกรณีที่ทำการวัดการไหลของของเหลวนั้น การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิที่สูงขึ้นจะมีผลทำให้โมเลกุลของของเหลวแยกตัวออกจากกัน ทำให้แรงยึดเหนี่ยวระหว่างโมเลกุลมีค่าลดน้อยลง ส่งผลทำให้ค่าความหนืดของของเหลวจึงลดน้อยลงตามไปด้วย เมื่อของเหลวมีความหนืดลดลงของเหลวนั้นก็จะมีอัตราการไหลที่เพิ่มขึ้น แต่ถ้าในกรณีการวัดการไหลของก๊าซภายในระบบท่อบิด ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่สูงขึ้นทำให้ความดันภายในท่อสูงขึ้นตามไปด้วย เนื่องมาจากการเคลื่อนที่ของโมเลกุลของก๊าซภายในท่อ มีผลทำให้ความดันภายในท่อสูงขึ้น ความดันที่เพิ่มขึ้นจะเป็นตัวต้านการไหลของก๊าซ ดังนั้นอัตราการไหลของก๊าซจะลดต่ำลง

- ความดัน (Pressure)

การเปลี่ยนแปลงค่าความดันในของเหลวจะมีผลกระทบกับตัวแปรพื้นฐานอื่นๆที่น้อยมาก หรือแทบจะไม่มีผลกระทบเลย โดยมีสาเหตุมาจากของเหลวจัดว่าเป็นสสารที่ไม่สามารถบีบอัดตัว (Incompressible) แต่จะมีผลอย่างมากกับของไหลที่เป็นก๊าซหรืออากาศ ซึ่งค่าความดันพื้นฐานอ้างอิงจะอยู่ที่ความดันบรรยากาศ

- ความหนาแน่น (Density)

การเปลี่ยนแปลงค่าอุณหภูมิจะมีผลต่อความหนาแน่นทั้งของเหลวและก๊าซ แต่ถ้าในกรณีของการเปลี่ยนแปลงความดันจะมีผลต่อความหนาแน่นของก๊าซเท่านั้น โดยความหนาแน่นหาได้จากความสัมพันธ์ของสมการดังต่อไปนี้

$$\rho = \frac{m}{V} \quad (2.3)$$

เมื่อ ρ คือ ความหนาแน่นของของไหล

m คือ มวลของของไหล

V คือ ปริมาตร

ลักษณะของการไหล

ลักษณะของการไหลสามารถบอกได้ถึงความเร็วหรืออัตราการไหลของของไหลได้ โดยมีนักวิทยาศาสตร์ชาวอังกฤษชื่อ ออสบอร์น เรย์โนลด์ (Osborne Reynold) นำเสนอความสัมพันธ์ที่สามารถอธิบายได้ถึงพฤติกรรมการไหลของของไหลภายในท่อ ต่อมาถูกตั้งชื่อตามผู้คิดค้นโดยเรียกว่า “ตัวเลขเรย์โนลด์” (Reynold's Number) สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ดังสมการต่อไปนี้

$$Re_D = \frac{vD\rho}{\eta} \quad (2.4)$$

เมื่อ v คือ ความเร็วเฉลี่ย

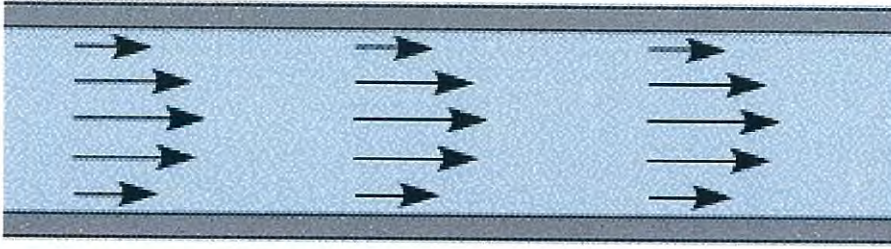
D คือ เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

η คือ ความหนืดของของไหล

ตัวเลขเรย์โนลด์ (Reynold's Number) ใช้สำหรับพิจารณาพฤติกรรมการไหลของของไหลภายในท่อ โดยสามารถแบ่งลักษณะการไหลได้ 2 ลักษณะ คือ

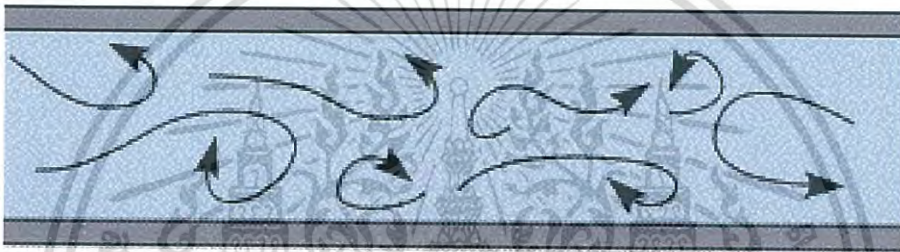
1. การไหลแบบราบเรียบ (Laminar Flow) มีค่า Reynold's Number น้อยกว่า 2,000 ของไหลมีความเร็วเฉลี่ยที่เกิดจากการไหลน้อย มีลักษณะการไหลที่มีความสม่ำเสมอ อาจจะมาจกหลายสาเหตุ เช่น ของไหลมีความหนืดมาก พื้นที่รองรับการไหลของของไหลมีขนาดใหญ่กว่า ปริมาณของของไหลมาก ๆ หรือระดับความลาดเอียงของการไหลมีมุมที่น้อยมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 12 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 2.8 ลักษณะการไหลแบบราบเรียบ

2. การไหลแบบปั่นป่วน (Turbulent Flow) มีค่า Reynold's Number มากกว่า 4,000 ของไหลมีอัตราการไหลเพิ่มขึ้นจนมีลักษณะปั่นป่วนเป็นห้วงๆหรือไหลไม่เป็นระเบียบ เนื่องจากของไหลมีความหนืดต่ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อเล็กเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณของของไหลหรือมีระดับความลาดเอียงของการไหลมาก



ภาพที่ 2.9 ลักษณะการไหลแบบปั่นป่วน

สำหรับค่า Reynold's Number ระหว่าง 2,000 ถึง 4,000 จัดเป็นการไหลแบบทรานซิชัน (Transition Flow)

หลักการพิจารณาเลือกอุปกรณ์วัดอัตราการไหล

เนื่องจากอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับตรวจวัดอัตราการไหลมีอยู่มากมายหลายชนิดและอุปกรณ์แต่ละชนิดหรือแต่ละประเภทก็จะมีข้อดีและข้อเสียที่แตกต่างกันออกไป ดังนั้นในการเลือกใช้ อุปกรณ์วัดการไหลนอกจากจะต้องคำนึงถึงเรื่องราคาแล้ว จึงต้องคำนึงถึงความสามารถในการทำงานของอุปกรณ์ มีความถูกต้องแม่นยำและมีความน่าเชื่อถือมากที่สุด อุปกรณ์ที่เลือกใช้นั้น จะต้องมีความเหมาะสมกับของไหลมากที่สุดด้วยเช่นกัน องค์ประกอบที่นำมาพิจารณามีดังนี้

1. ชนิดของของไหล

การพิจารณาลักษณะของของไหลว่ามีลักษณะเป็นของแข็ง ของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผง ถ้าเป็นกรณีของเหลวก็จะพิจารณาต่อไปอีกว่าเป็นของเหลวที่เป็นสารกัดกร่อนหรือไม่

2. ลักษณะการไหล

การพิจารณาลักษณะการไหลว่าเป็นการไหลในลักษณะราบเรียบ (Laminar Flow) หรือเป็นการไหลในลักษณะปั่นป่วน (Turbulent Flow) เพราะลักษณะของการไหลจะสามารถบอกได้ถึงความหนืดของของไหล เนื่องจากอุปกรณ์การวัดบางชนิดไม่เหมาะสำหรับนำไปใช้งานกับของไหลที่มีความหนืดมากๆ

3. ปริมาณการไหล

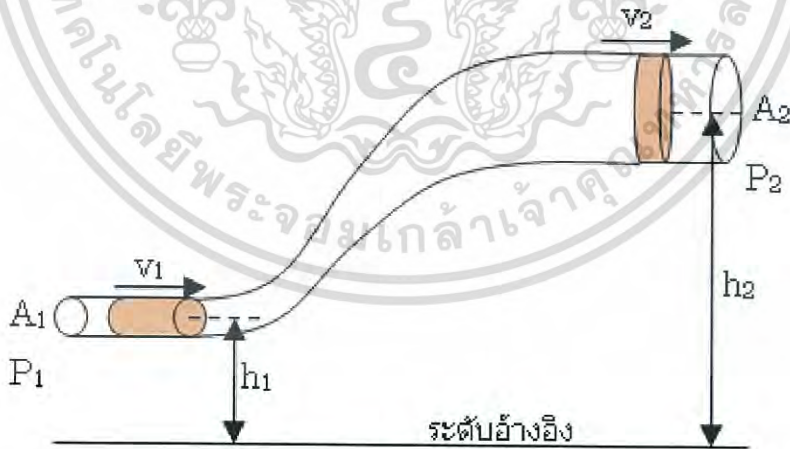
การพิจารณาว่าของไหลที่ไหลอยู่ภายในท่อปิดมีปริมาณการไหลเต็มท่อหรือไม่ เนื่องจากอุปกรณ์บางตัวจะไม่สามารถใช้ตรวจวัดการไหลของของไหลที่มีปริมาณการไหลไม่เต็มท่อได้

4. สารแขวนลอยหรือสิ่งปะปนมากับของไหล

การพิจารณาของไหลที่ต้องมีการตรวจสอบก่อนว่า ของไหลนั้นถ้าเป็นของเหลวมีลักษณะเป็นสารบริสุทธิ์หรือมีสารแขวนลอยปะปนมาด้วยหรือไม่ เนื่องจากอุปกรณ์วัดอัตราการไหลบางชนิดไม่สามารถนำไปใช้กับของไหลที่มีสารแขวนลอยปะปนได้ เพราะอาจจะทำให้เกิดการอุดตันขึ้นกับตัวอุปกรณ์ตรวจวัดมีผลทำให้เกิดความคลาดเคลื่อนจากการวัด

2.2.1 การวัดอัตราการไหลด้วยแผ่นออริฟิส (Orifice Plate)

แผ่นออริฟิสเป็นอุปกรณ์พื้นฐานที่วัดอัตราการไหลโดยใช้หลักการความดันแตกต่างอาศัยหลักการทฤษฎีของแบร์นูลลีที่กล่าวไว้ว่า ที่ตำแหน่งใดๆ ในท่อผลรวมของความดัน พลังงานจลน์ต่อปริมาตร และพลังงานศักย์ต่อปริมาตรจะมีค่าคงที่เสมอ



ภาพที่ 2.10 ทฤษฎีแบร์นูลลี

จากกฎการอนุรักษ์พลังงาน

พลังงานที่ 1 = พลังงานที่ 2

$$E_{p1} + E_{k1} + W_1 = E_{p2} + E_{k2} + W_2 \quad (2.5)$$

เมื่อ $E_p = mgh$ และ $E_k = \frac{1}{2}mv^2$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 14 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$mgh_1 + \frac{1}{2}mv_1^2 + P_1V = mgh_2 + \frac{1}{2}mv_2^2 + P_2V \quad (2.6)$$

นำสมการที่ (2.6) หาร V ตลอดสมการ จะได้ว่า

$$\frac{mgh_1}{V} + \frac{1}{2} \frac{mv_1^2}{V} + P_1 = \frac{mgh_2}{V} + \frac{1}{2} \frac{mv_2^2}{V} + P_2 \quad (2.7)$$

จากสูตร $\rho = \frac{m}{V}$ จัดรูปได้ดังนี้

$$\rho gh_1 + \frac{1}{2} \rho v_1^2 + P_1 = \rho gh_2 + \frac{1}{2} \rho v_2^2 + P_2 \quad (2.8)$$

เนื่องจากท่ออยู่ในแนวแกนนอน $h_1 = h_2$

$$P_1 - P_2 = \frac{1}{2} \rho (v_2^2 - v_1^2) \quad (2.9)$$

เนื่องจากสภาพการไหลเป็นแบบต่อเนื่อง ดังนั้นอัตราการไหล (Q) ของของไหลที่ผ่านพื้นที่หน้าตัด ณ จุดใดๆ ของท่อจะต้องมีค่าคงที่เสมอ

$$v_1 A_1 = v_2 A_2 \quad (2.10)$$

จากสมการที่ (2.10) จัดรูปสมการใหม่ได้

$$v_1 = \frac{A_2 v_2}{A_1} \quad (2.11)$$

นำสมการที่ (2.11) แทนลงในสมการที่ (2.9)

$$P_1 - P_2 = \frac{\rho}{2} v_2^2 \left[1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2 \right]$$

กำหนดให้ $A_1 = \frac{\pi D^2}{4}$ $A_2 = \frac{\pi d^2}{4}$ และ $\Delta P = P_1 - P_2$

$$v_2 = \frac{\sqrt{2\Delta P}}{\sqrt{\rho \left(1 - \left(\frac{d}{D} \right)^4 \right)}} \quad (2.12)$$

เมื่อ v_2 เป็นความเร็วของของไหลผ่านแผ่นออริฟิส สามารถหาอัตราการไหลได้จาก

$$Q = A_2 v_2 = \frac{\pi d^2}{4} \cdot \sqrt{2} \cdot \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{d}{D} \right)^4}} \cdot \sqrt{\frac{\Delta P}{\rho}} \quad (2.13)$$

ผลที่ได้จากสมการที่ (2.13) เป็นค่าอัตราการไหลที่ได้จากทฤษฎีเท่านั้น ในทางปฏิบัติแล้ว ค่าอัตราการไหลที่ได้จะมีค่าต่ำกว่าค่าทางทฤษฎี ดังนั้นจะต้องมีค่าสัมประสิทธิ์ตัวหนึ่งใช้คูณเพื่อให้ได้ค่าอัตราการไหลที่แท้จริง สัมประสิทธิ์ตัวนี้ได้จากการทดลองถูกเรียกว่า "สัมประสิทธิ์ของการปล่อย" (Coefficient of Discharge: C_d) ค่านี้ขึ้นอยู่กับชนิดของการไหล รูปแบบของอุปกรณ์การวัดและค่าตัวเลขเรย์โนลด์

$$C_d = \frac{Q_{act}}{Q_{theory}}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 15 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จะได้ว่า
$$Q = C_d \frac{\pi d^2}{4} \cdot \sqrt{2} \cdot \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{d}{D}\right)^4}} \cdot \sqrt{\frac{\Delta P}{\rho}} \quad (2.14)$$

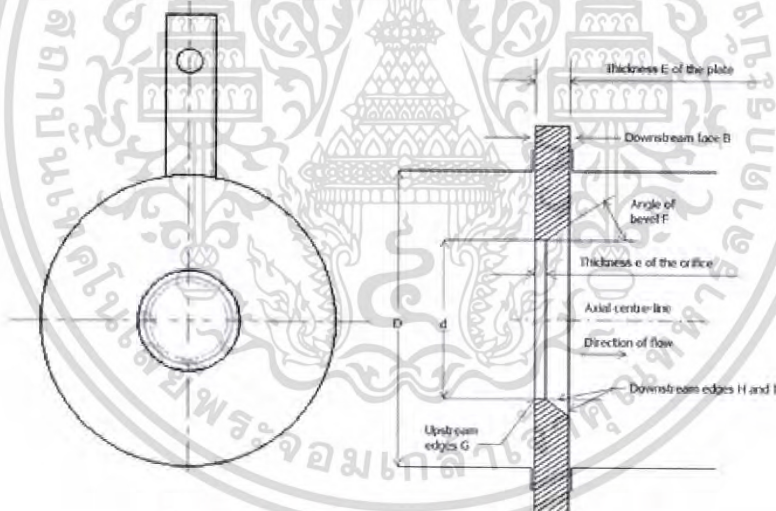
กำหนดให้
$$K = C_d \frac{\pi d^2}{4} \cdot \sqrt{2} \cdot \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{d}{D}\right)^4}} \cdot \sqrt{\frac{1}{\rho}}$$

$$Q = K \sqrt{\Delta P} \quad (2.15)$$

2.2.1.1 ทฤษฎีและหลักการ

แผ่นออริฟิส (Orifice Plate)

แผ่นออริฟิสเป็นอุปกรณ์วัดอัตราการไหลพื้นฐานมีการใช้งานมาอย่างยาวนาน ในปัจจุบันเป็นอุปกรณ์ที่นิยมใช้ภายในอุตสาหกรรม เนื่องจากติดตั้งได้ง่าย มีความแข็งแรงทนทาน มีความน่าเชื่อถือในการวัดอัตราการไหลพอสมควร ลักษณะโครงสร้างของแผ่นออริฟิสจะเป็นแผ่นโลหะที่มีช่องอยู่ตรงกลาง บางชนิดช่องอาจจะอยู่ตรงศูนย์กลาง บางชนิดเยื้องจากจุดศูนย์กลาง โดยการเลือกใช้งานขึ้นอยู่กับลักษณะและชนิดของของไหลที่ต้องการวัด



ภาพที่ 2.11 แผ่นออริฟิส ตามมาตรฐาน ISO 5167

หลักการใช้งานแผ่นออริฟิสเพื่อวัดอัตราการไหล นำแผ่นออริฟิสไปติดตั้งภายในท่อปิดที่มีของไหลไหลผ่านในลักษณะกีดขวางการไหล เมื่อของไหลภายในท่อไหลมากระทบกับแผ่นออริฟิส จะมีบางส่วนที่ไหลผ่านช่องออริฟิสออกไปได้ ทำให้เกิดความดันแตกต่างกันที่บริเวณด้านหน้าและด้านหลังของแผ่นออริฟิสซึ่งมีค่าความดันไม่เท่ากัน ความดันด้านหน้าของแผ่นออริฟิสจะมีค่าสูงกว่าความดันด้านหลัง เป็นผลมาจากการสูญเสียความดันขณะที่ของไหลพยายามไหลผ่านสิ่งกีดขวาง ค่าความดันแตกต่างกันขึ้นอยู่กับอัตราการไหลและขนาดช่องของแผ่นออริฟิส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 16 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากภาพที่ 2.11 ตามมาตรฐาน ISO 5167 มีการระบุไว้ดังนี้ ช่องด้านหลังของแผ่นออริฟิสควรมีมุมของความชันหรือความลาดเอียงประมาณ 45 ± 15 องศา เพื่อลดแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นจากการไหลและทำให้ของไหลไหลได้อย่างสะดวกเพิ่มมากขึ้น ค่าความหนาของขอบในออริฟิส (Thickness of the Orifice: e) ควรอยู่ระหว่าง $0.005D$ ถึง $0.02D$ และค่าความหนาของแผ่นออริฟิส (Thickness of the Plate: E) ควรอยู่ระหว่าง e ถึง $0.05D$

ในการออกแบบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิส (Bore Diameter: d) ควรจะมีขนาด 12.5 มิลลิเมตรเป็นอย่างน้อย อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิสกับเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อหรือค่าเบต้า (β ratio) ควรจะมีค่าระหว่าง 0.1 ถึง 0.75 แต่ค่านี้ขึ้นอยู่กับทางเลือกของผู้ใช้งาน

$$\beta = \frac{d}{D} \tag{2.16}$$

เมื่อ d คือ เส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิส

D คือ เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

ชนิดของแผ่นออริฟิส

ชนิดของแผ่นออริฟิสมี 4 รูปแบบ มีดังนี้

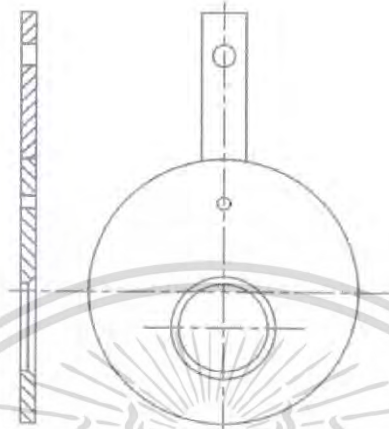
1. แผ่นออริฟิสแบบศูนย์กลางร่วม (Concentric Orifice) เป็นชนิดพื้นฐานของแผ่นออริฟิสมีการใช้งานทั่วไปในอุตสาหกรรมมากที่สุด สามารถนำไปใช้กับของไหลได้เกือบทุกประเภท ยกเว้นของไหลที่มีสารแขวนลอย มีส่วนผสมของสิ่งสกปรกหรือของแข็งและของไหลที่มีความหนืดสูง



ภาพที่ 2.12 แผ่นออริฟิสแบบศูนย์กลางร่วม

148637

2. แผ่นออริฟิสแบบเยื้องศูนย์กลาง (Eccentric Orifice) แผ่นออริฟิสแบบนี้จะมีรูเยื้องลงมาทางด้านล่างของแผ่นออริฟิสที่ติดตั้งอยู่ภายในท่อ เพื่อลดการตกค้างของสารแขวนลอยหรือการตกตะกอนที่บริเวณด้านหน้าของแผ่นออริฟิส เหมาะสำหรับของไหลที่มีสารแขวนลอย มีส่วนผสมของสิ่งสกปรกหรือของแข็ง



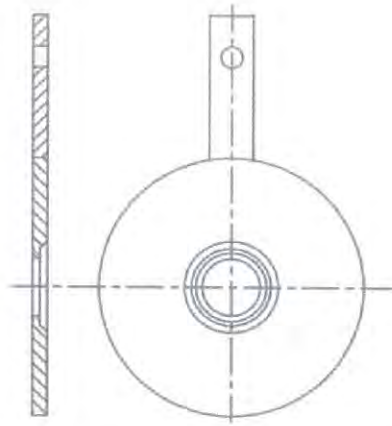
ภาพที่ 2.13 แผ่นออริฟิสแบบเยื้องศูนย์กลาง

3. แผ่นออริฟิสแบบเซกเมนต์ (Segmental Orifice) แผ่นออริฟิสชนิดนี้มีลักษณะเป็นช่องครึ่งวงกลม อาจจะถูกติดตั้งอยู่ด้านบนหรือด้านล่างก็ได้ เหมาะสำหรับของไหลที่มีสารแขวนลอย มีส่วนผสมของสิ่งสกปรกหรือของแข็ง



ภาพที่ 2.14 แผ่นออริฟิสแบบเซกเมนต์

4. แผ่นออริฟิสแบบเขยปากเป็นรูปโค้ง (Quadrant Orifice) แผ่นออริฟิสแบบนี้รูทางด้านเข้าจะเฉียงประมาณ $1/4$ ของวงกลมและเหมาะสมที่จะนำไปใช้กับของไหลที่มีความหนืดสูงๆ



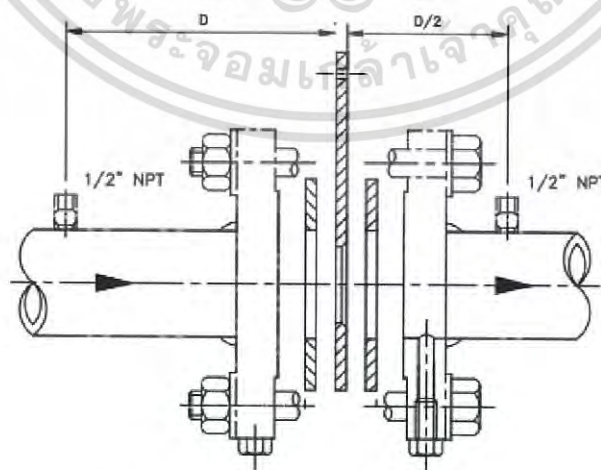
ภาพที่ 2.15 แผ่นออริฟิสแบบเฉยปากเป็นรูปโค้ง

ในบางครั้งแผ่นออริฟิส (Orifice Plate) จะมีช่องเล็กๆ อยู่ 2 ช่อง เพื่อเป็นช่องทางผ่านของไอน้ำหรือก๊าซ โดยรูที่อยู่ด้านล่าง เรียกว่า "Drain Hole" ถูกใช้ในกรณีวัดก๊าซที่มีของเหลวปะปน ส่วนรูที่อยู่ด้านบน เรียกว่า "Vent Hole" ถูกใช้ในกรณีที่ต้องการวัดของเหลวแต่มีก๊าซปะปนมา

รูปแบบจุดต่อสำหรับวัดค่าความดัน (Pressure Tappings)

ในการใช้งานแผ่นออริฟิสซึ่งใช้หลักการความดันแตกต่าง เพื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการไหลต้องมีจุดต่อสำหรับวัดค่าความดันแตกต่างทั้งทางด้านหน้า (Upstream) และทางด้านหลัง (Downstream) เพื่อนำไปต่อเข้ากับอุปกรณ์สำหรับวัดค่าความดันแตกต่างซึ่งก็คือ ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Transmitter) ตามมาตรฐานรูปแบบจุดต่อสำหรับวัดค่าความดันมี 3 รูปแบบ คือ

1. จุดต่อวัดความดันที่ระยะ D และ $0.5D$ (D and D/2 Tappings)



ภาพที่ 2.16 จุดต่อวัดความดันที่ระยะ D และ $0.5D$

จุดต่อแบบนี้จะอยู่ที่ท่อ โดยจุดต่อความดันด้าน Upstream จะวัดจากทางด้านหน้าของแผ่นออริฟิสเป็นระยะ 1D และจุดต่อความดันด้าน Downstream จะวัดจากทางด้านหน้าของแผ่นออริฟิสเป็นระยะ 0.5D เมื่อ D คือเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ มีหน่วยเป็นมิลลิเมตร ระยะของจุดต่อวัดความดันอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้เล็กน้อย ดังต่อไปนี้

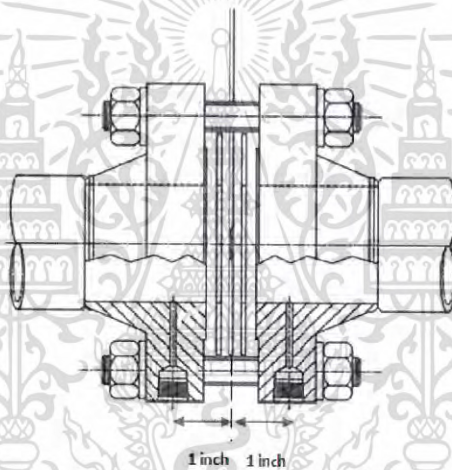
- ในกรณีของด้าน Upstream จุดต่อความดันอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงไปเป็นค่าที่อยู่ระหว่าง 0.9D และ 1.1D

- ในกรณีของด้าน Downstream จุดต่อความดันอาจมีการเปลี่ยนแปลงไปขึ้นอยู่กับค่าเบต้า (β)

- $\beta \leq 0.6$ ระยะจุดต่อความดันอยู่ระหว่าง 0.48D และ 0.52D

- $\beta > 0.6$ ระยะจุดต่อความดันอยู่ระหว่าง 0.49D และ 0.51D

2. จุดต่อวัดความดันที่หน้าแปลน (Flange Tappings)



ภาพที่ 2.17 จุดต่อวัดความดันที่หน้าแปลน

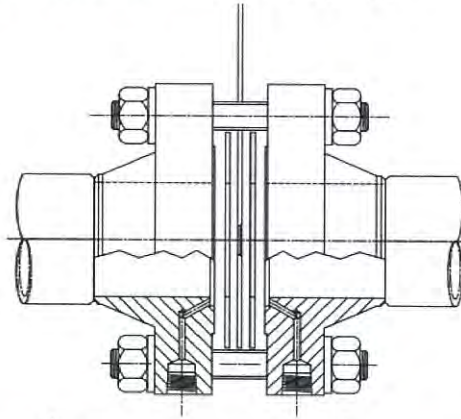
จุดต่อแบบนี้จะอยู่ที่หน้าแปลน โดยจุดต่อความดันทางด้าน Upstream จะถูกวัดจากทางด้านหน้าของแผ่นออริฟิสเป็นระยะ 1 นิ้ว หรือ 25.4 มิลลิเมตร ส่วนจุดต่อความดันทางด้าน Downstream จะถูกวัดจากทางด้านหลังของแผ่นออริฟิสเป็นระยะ 1 นิ้ว หรือ 25.4 มิลลิเมตร เช่นเดียวกัน ระยะของจุดต่อความดันอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับค่าเบต้า (β) และขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ (D)

- $\beta > 0.6$ และ $D < 150\text{mm}$ ระยะจุดต่อความดันทั้งทางด้าน Upstream และ Downstream เป็นระยะ 25.4 มิลลิเมตร \pm 0.5 มิลลิเมตร

- $\beta \leq 0.6$ หรือ $\beta > 0.6$ แต่ $150\text{mm} < D < 1000\text{mm}$ ระยะจุดต่อความดันทั้งทางด้าน Upstream และ Downstream เป็นระยะ 25.4 มิลลิเมตร \pm 1 มิลลิเมตร

ในทางอุตสาหกรรม รูปแบบจุดต่อความดันนี้ถูกใช้งานมากที่สุด เนื่องจากติดตั้งได้ง่าย เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 20 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. จุดต่อวัดความดันที่แผ่นออริฟิส (Corner Tappings)



ภาพที่ 2.18 จุดต่อวัดความดันที่แผ่นออริฟิส

จุดต่อแบบนี้จะอยู่ที่หน้าแปลน ซึ่งติดกับแผ่นออริฟิสทั้งด้านหน้าและด้านหลัง เหมาะสมสำหรับท่อที่มีขนาดน้อยกว่า 3 นิ้ว

ค่าสัมประสิทธิ์ของการปล่อย (Coefficient of Discharge: C_d)

ค่าสัมประสิทธิ์ของการปล่อยได้มาจากสมการ Reader-Harris/Gallagher

$$C_d = 0.5961 + 0.0261\beta^2 - 0.216\beta^8 + 0.000521 \left(\frac{10^6 \beta}{Re_D} \right)^{0.7} + (0.0188 + 0.0063A)\beta^{3.5} \left(\frac{10^6}{Re_D} \right)^{0.3} \\ + (0.043 + 0.08e^{-10L_1} - 0.123e^{-7L_1})(1 - 0.11A) \frac{\beta^4}{1 - \beta^4} - 0.031(M_2 - 0.8M_2^{1.1})\beta^{1.3} \quad (2.17)$$

ในกรณีที่ เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อดี้นน้อยกว่า 71.12 มิลลิเมตร ($D < 71.12mm$) ต้องเพิ่มสมการดังต่อไปนี้

$$+0.011(0.75 - \beta)(2.8 - \frac{D}{25.4})$$

เมื่อ

β คือ อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิสกับเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

Re_D คือ ตัวเลขเรย์โนลด์เป็นตัวเลขที่บ่งบอกลักษณะของการไหล

L_1 คือ ผลหารระหว่างระยะจุดต่อความดันของทางด้าน Upstream กับเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

L_2 คือ ผลหารระหว่างระยะจุดต่อความดันของทางด้าน Downstream กับเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

$$M_2 = \frac{2L_2}{1-\beta}$$

$$A = \left(\frac{19,000\beta}{\text{Re}_D} \right)^{0.8}$$

ค่าของ L_1 และ L_2 ในสมการค่าสัมประสิทธิ์ของการปล่อย (Coefficient of Discharge) ขึ้นอยู่กับรูปแบบจุดต่อความดันทั้ง 3 รูปแบบตามมาตรฐาน ISO 5167 ที่มีการกล่าวไว้ รูปแบบอื่นๆที่นอกเหนือจากมาตรฐานไม่สามารถนำค่า L_1 และ L_2 มาคำนวณได้

1. จุดต่อวัดความดันที่ระยะ D และ 0.5D (D and D/2 Tappings)

$$L_1 = 1 \text{ และ } L_2 = 0.47$$

2. จุดต่อวัดความดันที่หน้าแปลน (Flange Tappings)

$$L_1 = L_2 = \frac{25.4}{D}$$

3. จุดต่อวัดความดันที่แผ่นออริฟิส (Corner Tappings)

$$L_1 = L_2 = 0$$

สัมประสิทธิ์การขยายตัว (Expansion Factor: ϵ)

สัมประสิทธิ์การขยายตัวหาได้จากสมการดังต่อไปนี้

$$\epsilon = 1 - (0.351 + 0.256\beta^4 + 0.93\beta^8) \left[1 - \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{1}{\kappa}} \right] \quad (2.18)$$

เมื่อ β คือ อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่าศูนย์กลางของของแผ่นออริฟิสกับเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ

p_1 คือ ความดันด้านทางเข้า (Upstream)

p_2 คือ ความดันด้านทางออก (Downstream)

κ คือ ค่าอัตราส่วนความร้อนจำเพาะ

ในกรณีของของไหลที่ไม่สามารถบีบอัดตัวได้ (Incompressible) ซึ่งส่วนมากมักเป็นพวกของเหลวจะมีค่าสัมประสิทธิ์การขยายตัวเท่ากับ 1 ($\epsilon = 1$)

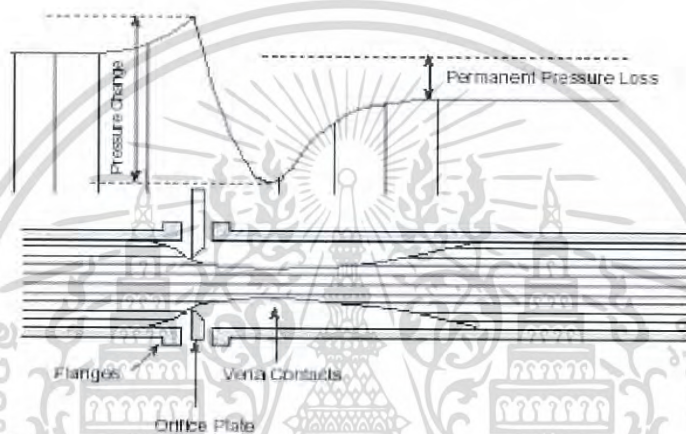
การสูญเสียความดันของแผ่นออริฟิส (Pressure Loss)

การวัดอัตราการไหลด้วยแผ่นออริฟิสเป็นการใช้มิเตอร์ที่ดัดแปลงการไหล ซึ่งจะส่งผลทำให้ความดันทางด้านหน้า (Upstream) และด้านหลัง (Downstream) แตกต่างกัน หลังจากที่อยู่ของไหลผ่านแผ่นออริฟิสจะเกิดการสูญเสียความดันถาวรสามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$\Delta w = \frac{\sqrt{1 - \beta^4 (1 - C_d^2)} - C_d \beta^2}{\sqrt{1 - \beta^4 (1 - C_d^2)} + C_d \beta^2} \Delta p \quad (2.19)$$

หรือสามารถประมาณค่าได้ดังนี้

$$\frac{\Delta w}{\Delta p} = 1 - \beta^{1.9} \quad (2.20)$$



ภาพที่ 2.19 การสูญเสียความดันถาวรของแผ่นออริฟิส

การคำนวณช่องของแผ่นออริฟิส

ในการวัดอัตราการไหลด้วยแผ่นออริฟิสซึ่งใช้หลักการความดันแตกต่าง โดยค่าความดันแตกต่างที่เกิดขึ้นนี้เป็นสัดส่วนแบบรากที่สอง (Square Root) กับอัตราการไหล ความดันแตกต่างที่เกิดขึ้นจะแปรผันตามขนาดช่องของแผ่นออริฟิส ถ้าช่องของแผ่นออริฟิสใหญ่ ความดันแตกต่างก็จะเกิดขึ้นน้อย ในทางกลับกัน ถ้าช่องของแผ่นออริฟิสมีขนาดเล็ก ความดันแตกต่างก็จะเกิดขึ้นมาก ดังนั้นในการใช้งานต้องมีการกำหนดความดันแตกต่างเสียก่อน (Allowable Pressure Drop) เพื่อนำมาคำนวณหาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิส (Bore Diameter) ในปัจจุบันนี้เทคโนโลยีเข้ามามีบทบาทอย่างมาก ทำให้สามารถใช้โปรแกรมในการคำนวณได้ ซึ่งโปรแกรมที่ใช้คำนวณมีการเขียนโปรแกรมสำหรับมาตรฐานที่ใช้ในการคำนวณโดยตรง ผู้ใช้งานจะต้องทราบข้อมูลพื้นฐานดังต่อไปนี้ เพื่อส่งให้บริษัทผู้จัดจำหน่ายคำนวณ

- ชนิดของของไหล (Fluid Name) เช่น ไอน้ำ (Steam) ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Gas)
- สถานะของของไหล (Fluid State) แบ่งออกเป็น ของแข็ง (Solid) ของเหลว (Liquid) และก๊าซ (Gas)

- อัตราการไหลสูงสุด ปกติ ต่ำสุด (Maximum/ Normal/ Minimum Flow) ซึ่งอาจจะอยู่ในรูปของอัตราการไหลเชิงมวลหรืออัตราการไหลเชิงปริมาตร

- ความดันในขณะทำงาน (Operating Pressure)
- อุณหภูมิในขณะทำงาน (Operating Temperature)
- ความดันที่ออกแบบ (Design Pressure)
- อุณหภูมิที่ออกแบบ (Design Temperature)

สำหรับของไหลที่เป็นของเหลว ข้อมูลที่ต้องทราบเพิ่มเติมประกอบด้วย

- ค่าความหนาแน่น (Density) บางครั้งอาจจะบอกมาในรูปของค่าความถ่วงจำเพาะของของเหลว (Specific Gravity) เป็นอัตราส่วนระหว่างความหนาแน่นของของไหลกับความหนาแน่นของน้ำ โดยความหนาแน่นของน้ำมีค่า $1,000 \text{ kg/m}^3$

$$SG = \frac{\rho_f}{\rho_{\text{water}}} \quad (2.21)$$

- ค่าความหนืด (Viscosity)

สำหรับของไหลที่เป็นก๊าซ (Gas or Vapour) ข้อมูลที่ต้องทราบเพิ่มเติมประกอบด้วย

- น้ำหนักโมเลกุล (Molecular Weight)
- ความสามารถในการอัดตัว (Compressibility)
- อัตราส่วนความร้อนจำเพาะ (Specific Heat Ratio)

2.2.1.2 การติดตั้ง

แผ่นออริฟิส (Orifice Plate) ถูกติดตั้งในลักษณะกีดขวางการไหล โดยระนาบของแผ่นออริฟิสต้องตั้งฉากกับทิศทางของการไหลและมีรูปแบบของการไหล (Flow Profile) ที่ไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงมาก ดังนั้นอุปกรณ์การวัดชนิดนี้ต้องการระยะท่อทางตรง (Straight Run) ทั้งทางด้านหน้า (Upstream) และทางด้านหลัง (Downstream) ให้มีระยะเพียงพอตามมาตรฐานสากลที่มีการระบุไว้ ในการก่อสร้างมีรูปแบบโครงสร้างของท่อที่หลากหลาย ตัวอย่างบางส่วนแสดงดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 ตารางระยะท่อทางตรงของแผ่นออริฟิส สำหรับค่าเบต้าเท่ากับ 0.67

PIPING ARRANGEMENT	CONDITIONS	NON-CRITICAL		CRITICAL	
		Up	Dw	Up	Dw
	Single 90° Bend	20	7	44	3,5
	Two 90° Bends Same Plane S: More Than 30 D S: Less Than 30 D & More Than 10 D S: Less Than 10 D	20 18 20	7 7 7	44 44 44	3,5 3,5 3,5
	Two 90° Bends in Perpendicular Planes S: More Than 30 D S: Less Than 30 D & More Than 5 D S: Less Than 5 D (See ISO Table 3.b)	20 20 18	7 7 7	44 44 60	3,5 3,5 3,5
	Single Tee	18	7	36	3,5
	Concentric Reducer Max 2 D to D	9	7	12	3,5
	Concentric Expander Max 0.5 D to D	14	7	28	3,5
	Full Bore Ball or Gate Valve Fully Open	9	7	18	3,5

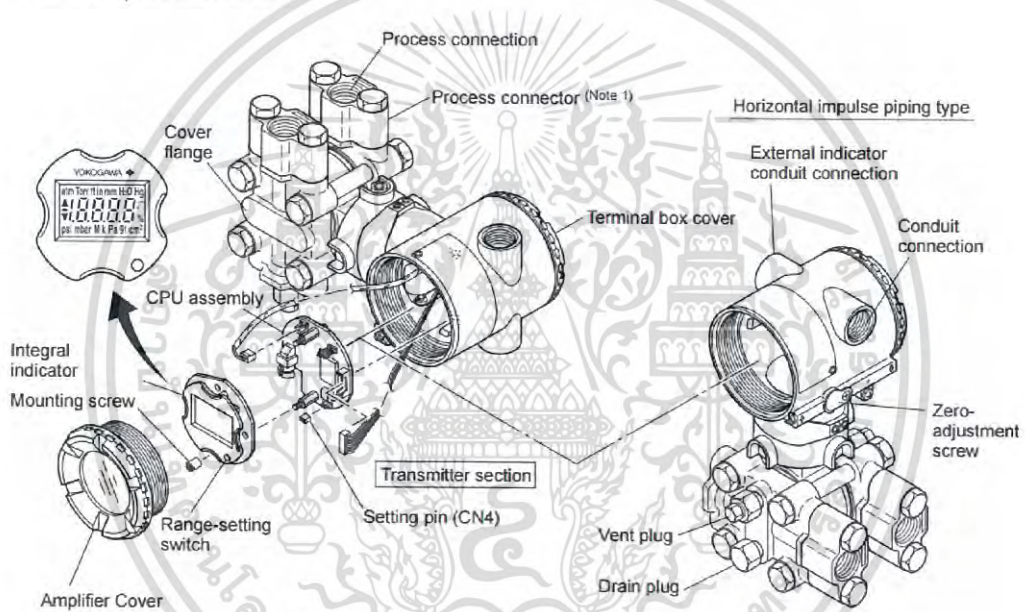
จากตารางที่ 2.1 สังเกตได้ว่าจะมีระยะแบ่งเป็น Critical และ Non-Critical ซึ่งระยะทั้งสองมีความแตกต่างกัน โดยกล่าวได้ว่าระยะ Critical เป็นค่าระยะท่อทางตรงที่ไม่มีความผิดพลาดต่อการวัด ส่วน Non-Critical เป็นค่าระยะท่อทางตรงที่มีค่าความผิดพลาด 0.5 เปอร์เซ็นต์ แต่สามารถอยู่ในช่วงที่ยอมรับได้ ดังนั้นในการติดตั้งควรมีระยะท่อทางตรงที่มากพอ เพื่อไม่ให้รูปแบบการไหลในกระบวนการเกิดการเปลี่ยนแปลง ตามมาตรฐาน ISO 5167 ได้แบ่งระยะท่อทางตรงทั้งทางด้านหน้าและด้านหลัง ตามค่าเบต้าและรูปแบบของท่อ แสดงดังตารางที่ 2.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 25 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.2 ตารางแสดงระยะท่อทางตรงของแผ่นออริฟิส

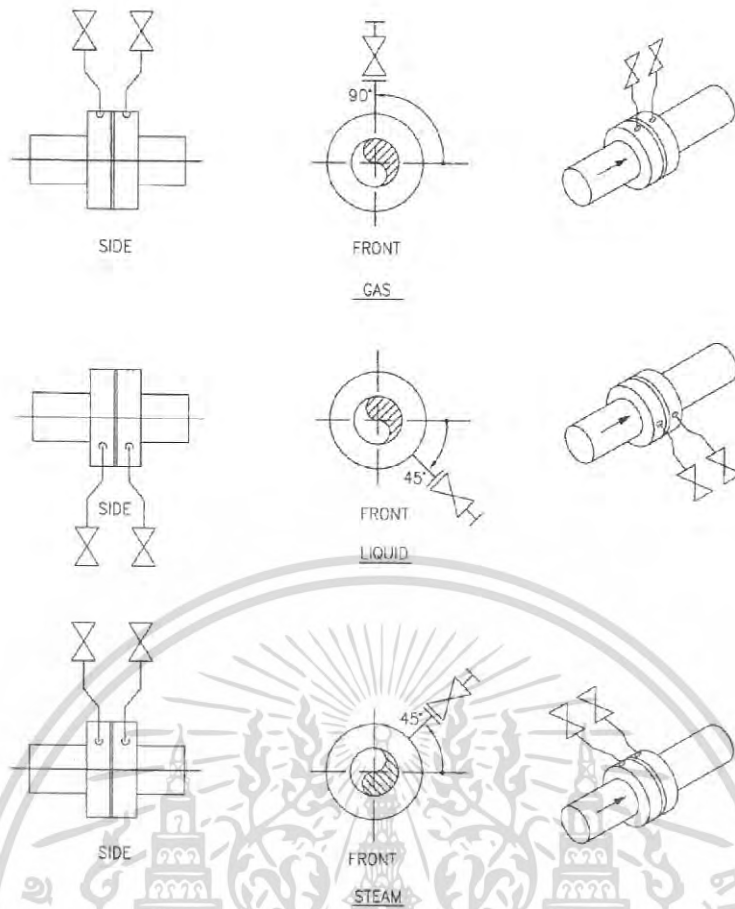
Diameter ratio β	Upstream (inlet) side of orifice plate														Down-stream (outlet) side of the orifice plate																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Single 90° bend		Two 90° bends in any plane ($S > 30D$) ^a		Two 90° bends in the same plane: S-configuration ($30D \geq S > 10D$) ^a		Two 90° bends in the same plane: S-configuration ($10D \geq S$) ^a		Two 90° bends in perpendicular planes ($30D \geq S \geq 5D$) ^a		Two 90° bends in perpendicular planes ($5D > S$) ^{a, b}		Single 90° tee with or without an extension		Mitre 90° bend		Single 45° bend		Two 45° bends in the same plane: S-configuration ($S > 2D$) ^a		Concentric reducer $2D$ to D over a length of $1.5D$ to $3D$		Concentric expander $0.5D$ to D over a length of D to $2D$		Full bore ball valve or gate valve fully open		Abrupt symmetrical reduction		Thermometer pocket or well ^c of diameter $\leq 0.03D$ ^d		Fittings (columns 2 to 11) and the densitometer pocket																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423

แผ่นออร์ฟิสไม่สามารถที่จะวัดค่าความดันที่เกิดจากการไหลได้โดยตรง จึงจำเป็นต้องมีการต่อร่วมกับอุปกรณ์วัดความดันชนิดอื่น เพื่อวัดค่าความดันแตกต่างที่เกิดขึ้น เช่น มาโนมิเตอร์ รูปตัวยู ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง เป็นต้น ในทางอุตสาหกรรมแผ่นออร์ฟิสถูกต่อร่วมกับทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง โดยใช้หลักการของการเปลี่ยนแปลงค่าความจุทางไฟฟ้าที่มีความสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งและระยะการเคลื่อนที่ของแผ่นไดอะแฟรม โครงสร้างประกอบด้วยแผ่นไดอะแฟรมถูกยึดติดไว้ เมื่อได้รับความดันไดอะแฟรมจะเกิดการโก่งตัวไปตามทิศทางของความดัน โดยระยะการโก่งตัวของไดอะแฟรม (d) แปรผันโดยตรงกับขนาดของค่าความดันที่เข้ามากระทำ ทรานส์มิเตอร์อาศัยวงจรวีลิกทรอนิกส์ในการสร้างสัญญาณทางไฟฟ้าให้อยู่ในรูปของกระแสไฟฟ้า 4-20 มิลลิแอมป์หรือแรงดันไฟฟ้า 1-5 โวลต์ เพื่อนำค่าสัญญาณที่ได้ไปทำการควบคุมระบบต่อไป



ภาพที่ 2.21 ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง

รูปแบบการติดตั้งแผ่นออร์ฟิสกับทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างแบ่งเป็นการติดตั้งแบบอิมพัลส์ไลน์ (Impulse Line) และการติดตั้งแบบระยะไกล (Remote) ไม่ว่าจะเป็นการติดตั้งรูปแบบใดจะต้องมีวาล์วชนิดหนึ่ง (Block Valve) ทำหน้าที่กั้นของไหลในระบบถูกติดตั้งไว้ เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและนำทรานส์มิเตอร์ไปสอบเทียบ ตำแหน่งของจุดสำหรับวัดความดันก็แตกต่างกันตามสถานะของของไหล ตัวอย่างจุดวัดความดันในท่อแวนนอนสามารถแสดงดังภาพที่ 2.22



ภาพที่ 2.22 ตำแหน่งจุดต่อความดันของของไหลแบบต่างๆ

1. การติดตั้งแบบอิมพัลส์ไลน์ (Impulse Line) เหมาะสำหรับการใช้ในกรณีที่ของไหลในกระบวนการเป็นของไหลที่ไม่มีตะกอน สะอาด ไม่เป็นสารกัดกร่อน โดยจะมีท่อ (Tube) ที่สามารถติดตั้งได้เชื่อมระหว่างแผ่นอริฟิสกับทรานส์มิเตอร์ ระยะความชันของท่อมีค่าประมาณ 1:12 นิ้ว ตามมาตรฐาน API RP 551 ที่มีการระบุไว้ การติดตั้งในทิศทางขึ้น (Slope Up) สำหรับของไหลที่เป็นก๊าซและการติดตั้งในทิศทางลง (Slope Down) สำหรับของไหลที่เป็นของเหลวหรือไอน้ำ การติดตั้งในลักษณะนี้ของไหลในกระบวนการจะต้องไหลผ่านวาล์วmaniโฟลด์ (Valve Manifold) ก่อนเข้าตัวอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์ ประเภทของวาล์วmaniโฟลด์ (Valve Manifold) แบ่งเป็น 3 ประเภทคือ

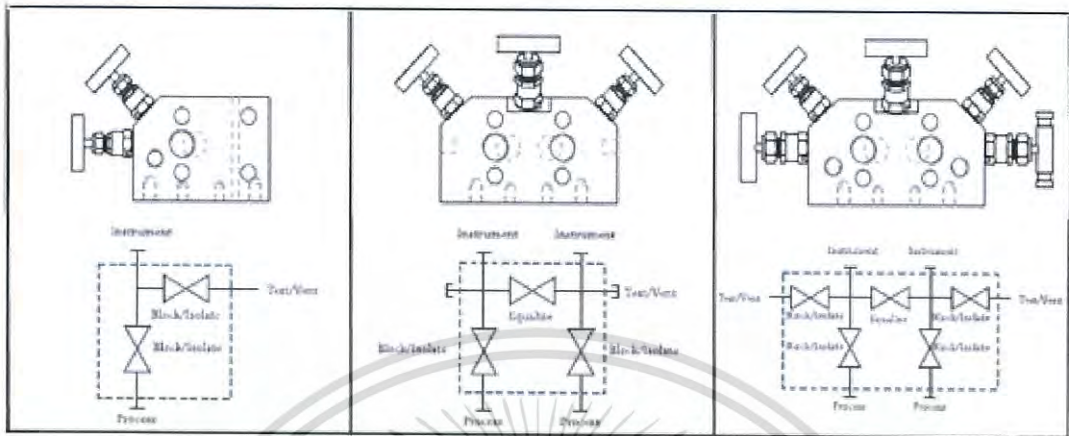
2 Valve Manifold หรือเรียกอีกอย่างว่า Block and Bleed ประกอบด้วย Isolate Valve และ Vent Valve อย่างละ 1 ตัว

3 Valve Manifold หรือเรียกอีกอย่างว่า Double Block and Bleed ประกอบด้วย Isolate Valve Equalize Valve และ Vent Valve อย่างละ 1 ตัว

5 Valve Manifold ประกอบด้วย Isolate Valve 2 ตัว Equalize Valve 1 ตัว และ Vent Valve 2 ตัว

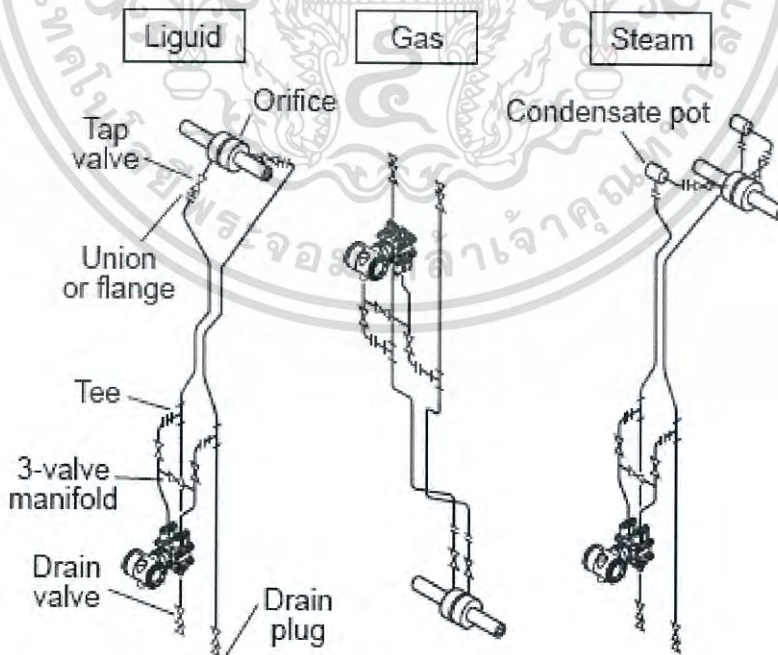
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 28 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประโยชน์ของ Valve Manifold คือ เพื่ออำนวยความสะดวกซ่อมบำรุงและสอบเทียบโดยไม่ต้องหยุดกระบวนการ โดย Isolate Valve และ Vent Valve มีหน้าที่ระบายแรงดันและของไหลออก ส่วน Equalize Valve มีหน้าที่สำหรับปรับค่าความดันทั้ง 2 ด้านให้มีค่าเท่ากัน



ภาพที่ 2.23 วาล์วmaniโฟลด์

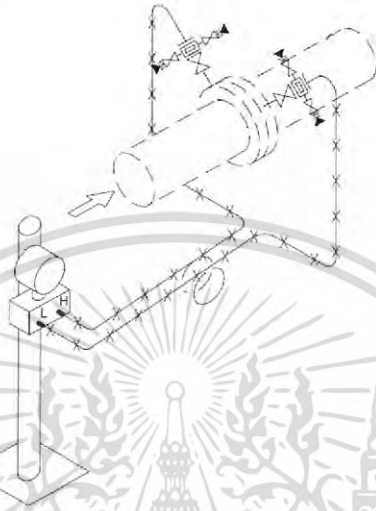
ในการติดตั้งของของไหลที่เป็นไอน้ำ (Steam) จะติดตั้ง Condensate Pot เพื่อป้องกันไอน้ำเข้าตัวทรานส์มิเตอร์ เพราะไอน้ำอาจเป็นสาเหตุทำให้ทรานส์มิเตอร์เสียหายได้ หน้าที่ของ Condensate Pot คือกักไอน้ำด้วยหลักการเติมของเหลวเข้าไปในท่อ โดย Condensate Pot จะไม่ยอมให้ไอน้ำไหลผ่านไปได้อีกเว้นแต่ที่ควบแน่นกลายเป็นน้ำแล้วเท่านั้น



ภาพที่ 2.24 การติดตั้งแบบอิมพัลส์ไลน์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 29 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. การติดตั้งแบบระยะไกล (Remote) เหมาะสำหรับการใช้งานในกรณีที่ของไหลในกระบวนการมีตะกอน มีการกัดกร่อนและมีความหนืดสูง เพื่อไม่ให้ของไหลในกระบวนการเข้าสู่ตัวอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์จึงต้องมีไดอะแฟรมซีล (Diaphragm Seals) เป็นตัวป้องกันไม่ให้ของไหลในกระบวนการผ่านเข้าไปในท่อแคปิลลารี (Capillary Tube) แล้วใช้คุณสมบัติการถ่ายเทแรงดันที่ไดอะแฟรมเข้าสู่ทรานส์มิเตอร์



ภาพที่ 2.25 การติดตั้งแบบระยะไกล

2.2.1.3 การสอบเทียบ

การสอบเทียบจะทำการสอบเทียบที่ทรานส์มิเตอร์ สามารถทำที่หน้างานได้โดยตรง ด้วยการปรับแต่งสัญญาณเอาท์พุทให้ตรงกับย่านการวัดความดัน เช่น ถ้าต้องการสอบเทียบย่านการวัดความดันมีค่า 5 ถึง 10 บาร์ ขั้นตอนการสอบเทียบมีดังนี้

1. ต่อแหล่งจ่ายไฟให้ทรานส์มิเตอร์ทำงานในสภาวะปกติ
2. ใช้แหล่งจ่ายลมที่สามารถควบคุมได้ โดยป้อนความดันให้ 5 บาร์ ไปที่ทรานส์มิเตอร์
3. ปรับซีโร่ (Zero) ของทรานส์มิเตอร์ เพื่อให้ได้เอาท์พุทที่ 4 มิลลิแอมป์
4. ป้อนความดันที่ 10 บาร์ ไปที่ทรานส์มิเตอร์
5. ปรับสเปน (Span) ของทรานส์มิเตอร์ เพื่อให้ได้เอาท์พุทที่ 20 มิลลิแอมป์
6. ป้อนความดันที่ 7.5 บาร์ ซึ่งเป็นค่ากึ่งกลางไปที่ทรานส์มิเตอร์
7. ปรับสัญญาณเอาท์พุทที่ออกมาให้ได้ 12 มิลลิแอมป์ เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติความเป็นเชิงเส้น (Linearity) ของทรานส์มิเตอร์

ในเครื่องมือวัดความดันส่วนใหญ่ การปรับซีโร่และสเปนอาจเลื่อนไป เพราะฉะนั้นในการสอบเทียบจึงต้องมีการป้อนค่าความดันต่ำสุดและค่าความดันสูงสุดที่ต้องการสอบเทียบหลายๆ ครั้ง เพื่อให้การสอบเทียบมีความถูกต้อง

ข้อดีและข้อเสียของแผ่นออริฟิส

ข้อดี

1. มีราคาถูกและมีวัสดุหลายชนิดให้เลือกใช้
2. สะดวกต่อการติดตั้ง

ข้อเสีย

1. ต้องการระยะท่อทางตรง (Straight Run) ทั้งทางด้าน Upstream และ Downstream
2. ถ้าเลือกใช้วัสดุไม่เหมาะสม อาจจะทำให้โค้งงอหรือสึกหรอได้ง่าย เนื่องจากแผ่นออริฟิสต้องสัมผัสกับของไหลตลอดเวลา
3. มีการสูญเสียความดันถาวรสูง
4. มีคุณสมบัติเป็นรากที่สอง

2.2.2 การวัดอัตราการไหลด้วยมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter)

2.2.2.1 ทฤษฎีและหลักการ

ในอุตสาหกรรม การวัดอัตราการไหลเชิงมวลถูกใช้สำหรับกระบวนการซื้อ-ขาย เพราะว่าเมื่ออุณหภูมิเปลี่ยนแปลงส่งผลให้ความหนาแน่นของของไหลเปลี่ยนแปลง เมื่อความหนาแน่นเปลี่ยนแปลงจะส่งผลต่ออัตราการไหลเชิงปริมาตร แต่ในทางกลับกันการวัดของไหลในรูปของมวลหรือน้ำหนัก ถึงแม้ว่าอุณหภูมิจะเปลี่ยนแต่ไม่ส่งผลกระทบต่อการวัดมวลหรือน้ำหนัก จากตารางที่ 2.3 จะเห็นได้ว่าเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นความหนาแน่นจะลดลง

ตารางที่ 2.3 ตารางค่าความหนาแน่นของน้ำ

Temp (°C)	Density (kg/m ³)
100	958.4
80	971.8
60	983.2
40	992.2
30	995.6502
25	997.0479
22	997.7735
20	998.2071
15	999.1026
10	999.7026
4	999.9720
0	999.8395
-10	998.117
-20	993.547
-30	983.854

การวัดอัตราการไหลเชิงมวล (Mass Flow Measurement)

ปรากฏการณ์โคริโอลิสอยู่บนพื้นฐานของการหมุนเท่านั้น ซึ่งปรากฏการณ์นี้ถูกคิดค้นโดยนักฟิสิกส์ชาวฝรั่งเศส ชื่อ Gaspar Gustave de Coriolis แรงโคริโอลิส (F_c) เป็นสัดส่วนโดยตรงกับมวล ความเร็วของการหมุนและความเร็วในแนวรัศมี สามารถเขียนสมการแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$F_c = 2 \cdot \Delta m(v \cdot \omega) \quad (2.22)$$

เมื่อ F_c คือ แรงโคริโอลิส

Δm คือ มวลที่กำลังเคลื่อนที่

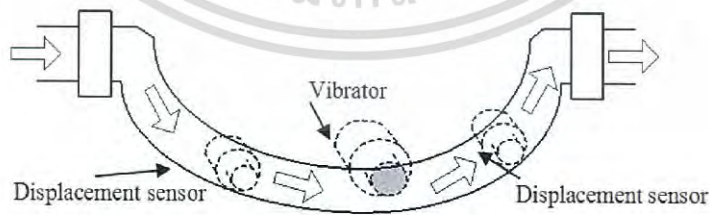
v คือ ความเร็วในแนวรัศมี

ω คือ ความเร็วในระบบการหมุน



ภาพที่ 2.26 มิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส

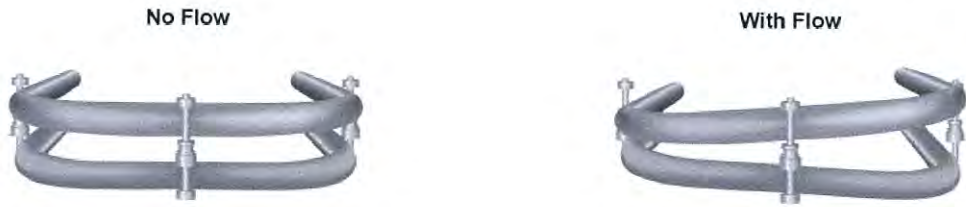
โครงสร้างภายในประกอบด้วย ท่อ 2 เส้นถูกวางขนานกัน มีเซ็นเซอร์ (Sensor) ใช้สำหรับวัดการเคลื่อนที่ จำนวน 2 ชุด และตัวกำเนิดการสั่น (Vibrator) ติดตั้งอยู่ตรงกลางระหว่างเซ็นเซอร์วัดการเคลื่อนที่ทั้งสอง



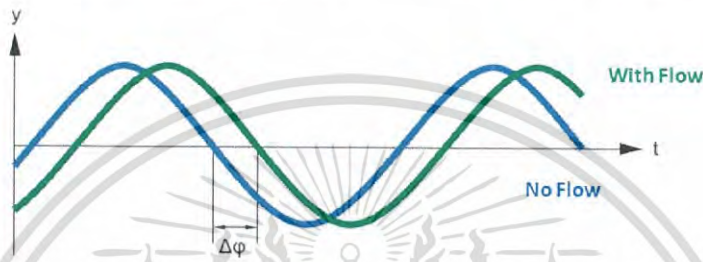
ภาพที่ 2.27 โครงสร้างของมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส

เมื่อไม่มีของไหลไหลผ่าน ท่อวัดทั้ง 2 เส้นที่วางขนานกันจะมีพฤติกรรมการสั่นเป็นรูปแบบกราฟไซน์ (Sine Wave) แต่เมื่อของไหลไหลผ่านท่ออ่อนรูปตัวยู แรงบิดตัว (Coriolis Force) เป็นสาเหตุทำให้ท่อเกิดการบิดรูปวาง โดยการเปลี่ยนแปลงในท่อวัดถูกบันทึกในรูปของความต่างเฟส เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 32 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

($\Delta\phi$) ด้วยเซ็นเซอร์ทั้งสองตัวที่อยู่ทางด้านเข้าและออก ค่าความต่างเฟสแปรผันโดยตรงกับอัตราการไหลเชิงมวลคือ ถ้ามีความต่างเฟสมาก อัตราการไหลเชิงมวลก็มากขึ้นตามไปด้วย



ภาพที่ 2.28 การบิดตัวของท่อวัดขณะมีของไหลและไม่มีของไหล

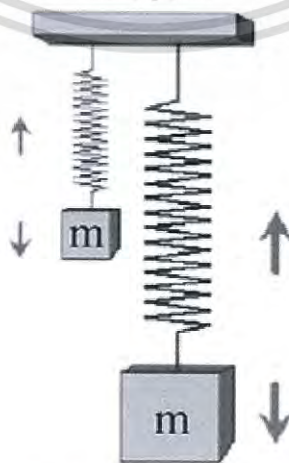


ภาพที่ 2.29 กราฟแสดงความต่างเฟสขณะมีของไหลและไม่มีของไหล

นอกจากนี้ไมเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter) สามารถวัดความหนาแน่นและอัตราการไหลเชิงปริมาตรได้อีกด้วย

การวัดความหนาแน่น (Density Measurement)

การวัดความหนาแน่นอยู่บนพื้นฐานของควมถี่ที่ใช้สั่น ในกรณีปกติท่อวัดจะสั่นที่ความถี่ธรรมชาติ (Natural Frequency) แต่เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงมวลของของไหลภายใน ท่อวัดจะเกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความถี่ที่ใช้ในการสั่นไปที่ค่าค่าหนึ่ง การเปลี่ยนแปลงความถี่นี้ สามารถนำมาคำนวณหาความหนาแน่นของของไหลได้



ภาพที่ 2.30 การยืดตัวของสปริงขณะที่มวลต่างกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 33 ะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อมวลเพิ่มขึ้น ความถี่ในการสั่นของระบบจะลดน้อยลง แต่ในทางกลับกัน เมื่อมวลลดลง ความถี่ในการสั่นของระบบจะเพิ่มขึ้น การจับสัญญาณความถี่ที่ได้มาจากเซ็นเซอร์ตรวจวัดการเคลื่อนที่ โดยความถี่ธรรมชาติสามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$f_R = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{C}{m}} \quad (2.23)$$

$$m = m_t + m_{fl} \text{ และ } m_{fl} = \rho_{fl} V_{fl}$$

เมื่อ f_R คือ ความถี่ธรรมชาติหรือความถี่เรโซแนนต์

C คือ ค่าคงที่สปริงของท่อวัด

m คือ มวลทั้งหมดภายในท่อ

m_t คือ มวลของท่อวัด

m_{fl} คือ มวลของของไหลภายในท่อวัด

V_{fl} คือ ปริมาตรของของไหลภายในท่อ

ρ_{fl} คือ ความหนาแน่นของของไหลภายในท่อ

$$\rho_{fl} = \left[\frac{C}{V_{fl} (2\pi f_R)^2} \right] - \frac{m_t}{V_{fl}} \quad (2.24)$$

กำหนดให้ $K_1 = \frac{m_t}{V_{fl}}$ และ $K_2 = \left[\frac{C}{4\pi^2 V_{fl}} \right]$ ดังนั้นจะได้ว่า

$$\rho_{fl} = K_1 + \frac{K_2}{f_R^2} \quad (2.25)$$

นอกจากนี้ความถี่ยังสามารถหาได้จากการวัดคาบเวลาของท่อที่เกิดจากการสั่นได้อีกด้วย สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$f_R = \frac{1}{T_f} \quad (2.26)$$

ค่าความหนาแน่นสัมพัทธ์ (Relative Density)

การหาค่าความหนาแน่นสัมพัทธ์ (d) เป็นผลลัพธ์ทางการหารระหว่างความหนาแน่นของของไหลในกระบวนการและความหนาแน่นของน้ำภายใต้เงื่อนไขอ้างอิง สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$d = \frac{\rho_{fl}}{\rho_{w,ref}} \quad (2.27)$$

เมื่อ ρ_{fl} คือ ความหนาแน่นของของไหลในกระบวนการ

$\rho_{w,ref}$ คือ ความหนาแน่นของน้ำภายใต้เงื่อนไขอ้างอิง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา 34 ะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การวัดอัตราการไหลเชิงปริมาตร (Volume Flow Measurement)

มิเตอร์วัดการไหลโคริออลิสสามารถวัดอัตราการไหลเชิงมวลและความหนาแน่นได้ ดังนั้นเมื่อทราบตัวแปรทั้งสองสามารถหาค่าอัตราการไหลเชิงปริมาตรได้จากความสัมพันธ์ดังต่อไปนี้

$$q_v = \frac{q_m}{\rho} \quad (2.28)$$

ดังนั้นมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิสจึงจัดเป็นแบบ Multivariable Measurement

ค่าความเที่ยงตรง (Accuracy)

ค่าความเที่ยงตรงของอัตราการไหลเชิงปริมาตรหาได้จากความสัมพันธ์ดังต่อไปนี้

$$\varepsilon_v = \sqrt{(\varepsilon_m^2 + \varepsilon_\rho^2)} \quad (2.29)$$

เมื่อ ε_v คือ ความเที่ยงตรงของอัตราการไหลเชิงปริมาตร

ε_m คือ ความเที่ยงตรงของอัตราการไหลเชิงมวล

ε_ρ คือ ความเที่ยงตรงของความหนาแน่น

ตัวแปรทั้ง 3 ค่าต้องมีค่าความเที่ยงตรงในหน่วยของ % of Reading ทั้งหมด

ชนิดของมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส

ชนิดของมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส แบ่งตามรูปทรงทางเรขาคณิตได้ 3 รูปแบบ มีดังนี้

1. ชนิดท่อคู่รูปทรงตัวยู (Dual Curved Tube) เรียกอีกอย่างหนึ่งว่า U-Tube มีการใช้งานอย่างแพร่หลายมาก เพราะว่ามีประสิทธิภาพสูงที่สุดคือ มีความไวต่อการไหลสูงสุด มีอัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลสูงสุดและต่ำสุดที่กว้าง (Turndown Ratio) มีความเที่ยงตรงในการวัดความหนาแน่น



ภาพที่ 2.31 มิเตอร์วัดการไหลโคริออลิสชนิดท่อคู่รูปทรงตัวยู

2. ชนิดท่อคู่แบบเส้นโค้งชันเล็กน้อย (Slightly Curved Dual Tube) มีประสิทธิภาพในการวัดก๊าซ สามารถระบายน้ำได้ แต่มีความเที่ยงตรงในการวัดความหนาแน่นต่ำ



ภาพที่ 2.32 มิเตอร์วัดการไหลโครโวลิสชนิดท่อคู่แบบเส้นโค้งชันเล็กน้อย

3. ชนิดท่อตรงเส้นเดียว (Single Straight Tube) โครงสร้างภายในเป็นท่อเพียงเส้นเดียว ไม่ค่อยนิยมใช้มากนัก เพราะมีประสิทธิภาพด้อยกว่า 2 ชนิดที่กล่าวมา แต่สะดวกต่อการติดตั้ง เพราะไม่มีส่วนที่ยื่นออกมาจากกระบวนการ

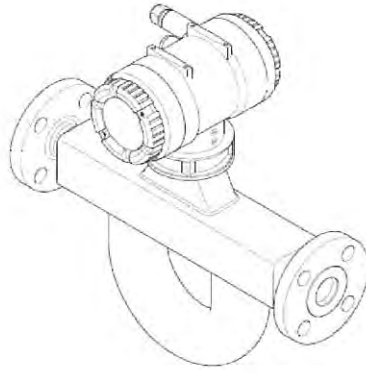


ภาพที่ 2.33 มิเตอร์วัดการไหลโครโวลิสชนิดท่อตรงเส้นเดียว

2.2.2.2 การติดตั้ง

เนื่องจากการหมุนวนหรือการไหลที่ไม่เป็นระเบียบของของไหลในกระบวนการ ไม่มีผลต่อการวัด การติดตั้งจึงไม่ต้องการระยะท่อทางตรง (Straight Run) ทั้งทางด้านหน้า (Upstream) และทางด้านหลัง (Downstream) การติดตั้งมี 2 รูปแบบ คือ

1. การติดตั้งแบบอินทิกรัล (Integral Type) ตัวเซ็นเซอร์และทรานส์มิเตอร์อยู่ด้วยกัน เป็นรูปแบบที่มีความนิยมมากกว่า เพราะสะดวกต่อการอ่านค่าซึ่งไม่ต้องเดินไปจุดอื่นและไม่สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมของสายเคเบิล



ภาพที่ 2.34 การติดตั้งแบบอินทิกรัล

2. การติดตั้งแบบระยะไกล (Remote Type) ตัวเซ็นเซอร์และทรานส์มิเตอร์ไม่ได้อยู่ติดกัน โดยมีสายเคเบิลเป็นอุปกรณ์เชื่อมต่อระหว่างเซ็นเซอร์และทรานส์มิเตอร์ การติดตั้งแบบนี้ต้องมีอุปกรณ์ยึดประกอบด้วยท่อรูปตัวยูยึดติดกับสแตนเลสขนาด 2 นิ้ว



ภาพที่ 2.35 การติดตั้งแบบระยะไกล

2.2.2.3 การสอบเทียบ

มิเตอร์วัดการไหลโครโมอติสมีการสอบเทียบ โดยใช้วิธี Gravimetric ซึ่งวิธีการนี้เป็นวิธีการให้ค่าความเที่ยงตรงสูงสุดและเหมาะสำหรับการวัดของเหลว โดยการทดสอบเริ่มต้นจากบันทึกน้ำหนักของถังเก็บขณะไม่มีของไหล จากนั้นนำมิเตอร์ที่ต้องการสอบเทียบมาติดตั้งและเริ่มปล่อยของไหลเข้าไปในถังเก็บเป็นเวลา t วินาที หลังจากนั้นทำการบันทึกมวลของถังเก็บหลังจากทดลอง ความแตกต่างของมวลนี้สามารถนำมาหาอัตราการไหลเชิงมวลได้

$$\text{อัตราการไหลเชิงมวล} = \frac{\text{น้ำหนักที่ชั่งได้}}{\text{เวลา}} \quad (2.30)$$



ภาพที่ 2.36 การสอบเทียบมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส

ข้อดีและข้อเสียของมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส

ข้อดี

1. มีความเที่ยงตรงในการวัดอัตราการไหลที่สูง
2. สามารถวัดได้ทั้งอัตราการไหลเชิงมวล อัตราการไหลเชิงปริมาตรและความหนาแน่น
3. สามารถใช้ได้กับของไหลทุกประเภท รวมทั้งของไหลที่มีความหนืดสูง
4. ไม่ต้องการระยะท่อทางตรง (Straight Run)

ข้อเสีย

1. ราคาแพง
2. มีความดันสูญเสียสูง
3. มีขนาดที่จำกัด ไม่เหมาะกับท่อที่มีขนาดใหญ่หลายๆ

2.3 อุปกรณ์วัดระดับ

สำหรับในอุตสาหกรรมกระบวนการผลิต ประเภทอุตสาหกรรมการกลั่นและปิโตรเคมี รวมไปถึงอุตสาหกรรมก๊าซธรรมชาติ จะมีภาชนะเก็บผลิตภัณฑ์ เป็นอุปกรณ์ที่อยู่ในแต่ละกระบวนการผลิต ซึ่งตามภาชนะต่างๆเหล่านี้จะต้องมีการแสดงค่าระดับของของเหลวและมีการควบคุมระดับอีกด้วย เพื่อให้ได้ความสูงอยู่ในระดับที่ต้องการ การวัดระดับอาจวัดได้ทั้งของแข็งและของเหลว ดังนั้นการใช้งานต้องคำนึงถึงสิ่งที่จะทำการตรวจวัดด้วย โดยเฉพาะการวัดระดับของของเหลวต้องพิจารณาว่าของเหลวชนิดนั้นมีความหนืดหรือไม่ มีการกัดกร่อนหรือไม่ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์การวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 38 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การวัดระดับที่ใช้ภายในอุตสาหกรรมมี 2 วิธี คือ

1. การวัดระดับโดยตรง (Direct) เป็นการวัดแบบง่าย ๆ
2. การวัดระดับโดยอ้อม (Indirect) แบ่งเป็น หลักการแรงและความดันและหลักการทางไฟฟ้า

2.3.1 การวัดระดับโดยตรง (Direct)

การวัดระดับโดยตรงเป็นวิธีการวัดที่ประหยัด ง่ายและเชื่อถือได้ ในปัจจุบันแบบที่นิยมใช้ได้แก่ แบบกระจกแก้วมองระดับ (Glass Gauge) แบบลูกลอย (Float) และแบบดิสเพลสเซอร์ (Displacer)

2.3.1.1 กระจกแก้วมองระดับ (Glass Gauge)

กระจกแก้วมองระดับหรือเกจวัดระดับแบบท่อแก้ว เป็นวิธีที่สามารถดูของเหลวได้โดยตรง ง่ายต่อการติดตั้งและปลอดภัยต่อการใช้งาน นิยมใช้กับภาชนะที่ไม่สูงมากนัก เกจวัดระดับแบบท่อแก้วประกอบด้วยท่อแก้วที่มีสเกลบอกระดับและถูกต่อไว้กับด้านล่างของภาชนะ เมื่อระดับของเหลวในภาชนะเพิ่มขึ้นหรือลดลง ระดับในท่อแก้วก็จะเพิ่มขึ้นหรือลดลงตามไปด้วย ในกรณีที่ เป็นแบบพิเศษจะสามารถใช้งานได้กับภาชนะที่มีความดันและอุณหภูมิสูง กระจกมองระดับถูกติดตั้งไว้ภายนอกภาชนะ มีวาล์วทั้งด้านบนและด้านล่าง เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง



ภาพที่ 2.37 เกจวัดระดับแบบท่อแก้ว

กระจกแก้วมองระดับแบบแผ่นแก้วเรียบ (Flat Glass) ถูกสร้างขึ้นเพื่อนำมาใช้แทนแบบท่อแก้วใสประกอบด้วยแผ่นแก้วสะท้อนแสงและหลอดแก้วใส โดยที่แผ่นแก้วสะท้อนจะวางอยู่หลังหลอดแก้วใสและถูกเจาะให้เป็นร่องแบบมุมรูปพื้นเลี้ยว เพื่อให้มีไว้สะท้อนแสง ส่วนมุมด้านในของแผ่นแก้วที่เจาะเป็นร่องซึ่งถูกออกแบบให้พอดีกับแสงที่มาตกกระทบ เมื่อแสงตกกระทบอยู่ในช่วงระดับของของเหลว แสงจะถูกดูดกลืนไปหมดทำให้ดูมืด ส่วนที่อยู่สูงกว่าระดับของของเหลวจะสะท้อนกลับออกมาทำให้ดูโปร่งใสมากกว่า กระจกมองระดับแบบแผ่นแก้วเรียบเหมาะสำหรับใช้งานกับของเหลวที่ใสสะอาด ไม่มีสี มีค่าความหนืดต่ำ เพราะว่าถ้าของเหลวมีความหนืดสูง ของเหลวจะเกาะหรือเคลือบบนแผ่นแก้วทำให้อ่านระดับได้ยาก



ภาพที่ 2.38 เภจวัดระดับแบบแผ่นแก้วเรียบ

ข้อดีและข้อเสียของกระจกแก้วมองระดับ

ข้อดี

1. สามารถอ่านระดับได้โดยตรง
2. ราคาถูก ติดตั้งง่าย สะดวกต่อการซ่อมบำรุง
3. สามารถใช้กับความดันได้สูงถึง 10,000 psi

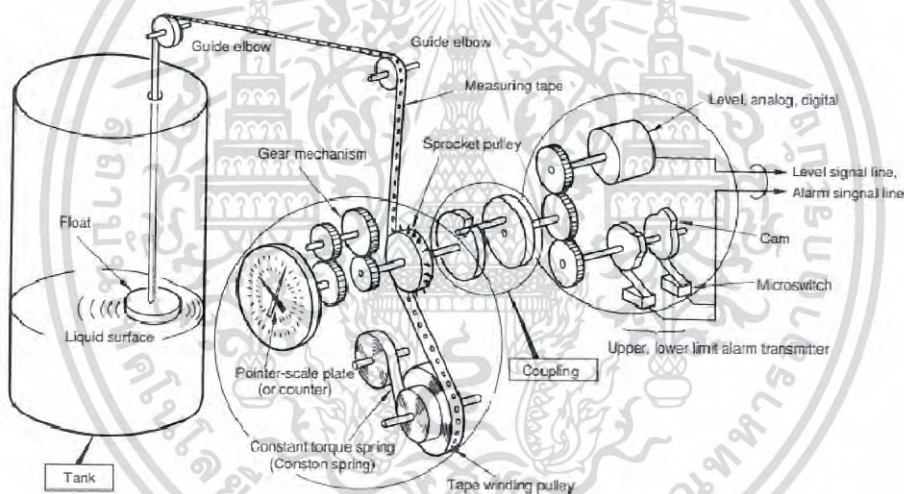
ข้อเสีย

1. ของเหลวที่มีความหนืดหรือมีสารอื่นปะปนมา ทำให้มีการตกตะกอนและเกิดการอุดตัน
2. สำหรับภาชนะที่สูง การวางมาตรวัดที่ซึ้นเหลื่อมกันเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างมาก
3. ความเที่ยงตรงในการอ่านขึ้นอยู่กับความสะอาดของหลอดแก้วและของเหลว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 40 ะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.3.1.2 ลูกลอย (Float)

การวัดระดับของของเหลวโดยใช้หลักการของลูกลอยเป็นที่นิยมอย่างมาก เป็นการวัดการเคลื่อนที่ในแนวตั้ง มีโครงสร้างง่ายๆ สามารถใช้ได้กับงานในสภาพที่มีอุณหภูมิสูงและความดันสูง มีความสะดวกในการใช้งาน ในการวัดระดับของของเหลวจะอาศัยหลักการการลอยตัวของลูกลอย การที่ลูกลอยสามารถลอยตัวได้ สาเหตุเนื่องมาจากแรงที่กดลงมาซึ่งก็คือ น้ำหนักของลูกลอยซึ่งถูกกระทำด้วยแรงดึงดูดของโลก ต้องมีค่าเท่ากับน้ำหนักของของเหลวที่มีปริมาตรเท่ากับส่วนที่ลูกลอยจมในของเหลว เมื่อระดับของของเหลวเปลี่ยนแปลงจะทำให้ลูกลอยเคลื่อนที่ขึ้นและลงตามระดับของของเหลว การอ่านค่าสามารถทำได้โดยนำลูกลอยต่อด้วยเชือก เส้นลวด โซ่หรือเทป คล้องผ่านรอกซึ่งถูกติดตั้งไว้กับเข็มชี้ระดับ การหมุนของรอกมีความสัมพันธ์กับการเคลื่อนที่ของลูกลอย ขณะที่ระดับเปลี่ยนแปลง ลูกลอยจะเคลื่อนที่ขึ้นหรือลงในแนวตั้งส่งผลให้รอกหมุน แกนของรอกจะไปขยับเข็มชี้ที่ติดอยู่เพื่อแสดงค่าของระดับในขณะนั้น เกจวัดระดับชนิดนี้ไม่เหมาะกับการวัดระดับของเหลวในภาชนะปิด (Closed Tank)

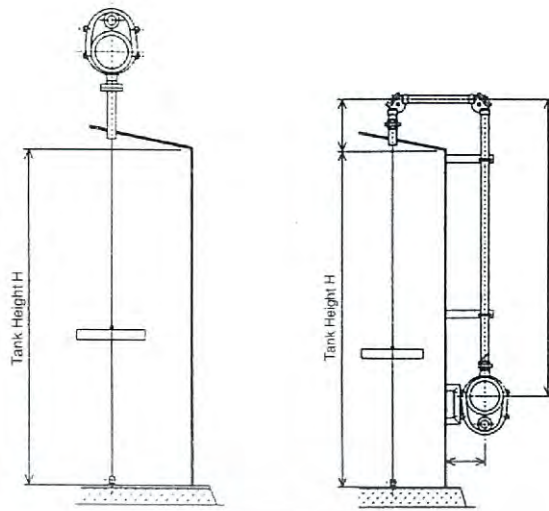


ภาพที่ 2.39 โครงสร้างเกจวัดระดับชนิดลูกลอย

ลักษณะการติดตั้ง มี 2 รูปแบบ คือ

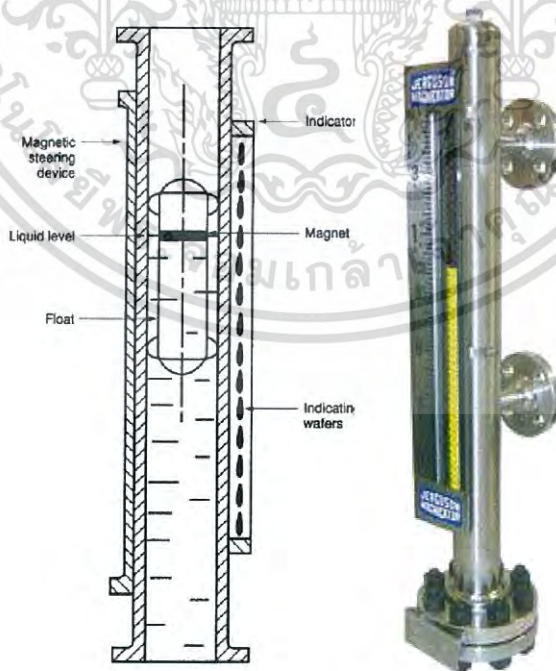
1. การติดตั้งบนภาชนะ
2. การติดตั้งข้างภาชนะ

การติดตั้งข้างภาชนะเป็นรูปแบบการติดตั้งที่นิยมมากกว่า เนื่องจากอ่านค่าได้ง่ายเพราะอยู่ในระดับสายตาซึ่งแตกต่างจากการติดตั้งบนภาชนะ เพราะการอ่านค่าทำได้ยากต้องใช้คนขึ้นไปอ่านค่า ในทางอุตสาหกรรมภาชนะจะมีขนาดที่สูงมาก ทำให้การติดตั้งข้างภาชนะสะดวกกว่า



ภาพที่ 2.40 การติดตั้งเกจวัดระดับชนิดลูกลอย

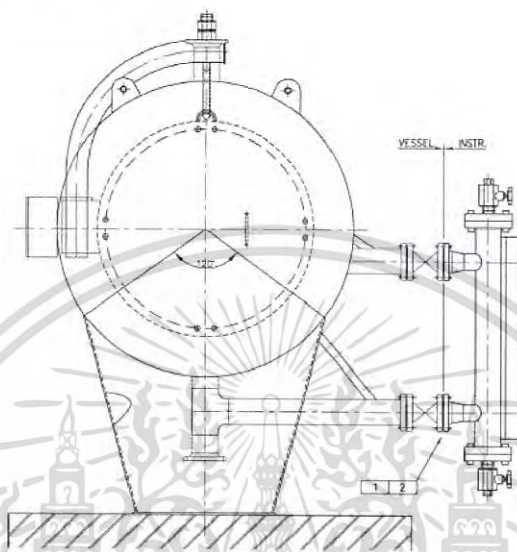
เกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก (Magnetic Level Gauge) ใช้ในกรณีที่ของเหลวที่ต้องการวัดมีอันตราย อาจจะเป็นสารพิษ มีการกัดกร่อน ถ้าเกิดการรั่วไหลออกมาข้างนอกจะเกิดอันตราย เครื่องมือวัดแบบนี้จะประกอบด้วยท่อทรงกระบอกที่มีความแข็งแรง ทนทาน ไม่เป็นอุปกรณ์ที่ทำมาจากแม่เหล็กหรือต้านทานต่อเส้นแรงแม่เหล็ก ภายในท่อทรงกระบอกประกอบด้วยลูกลอยที่มีแม่เหล็กถาวรติดอยู่ ลูกลอยสามารถเคลื่อนที่ขึ้นและลงได้ตามระดับ ด้านนอกจะมีที่ดูระดับประกอบเป็นแผ่นโลหะชั้นเล็กๆที่เป็นสารแม่เหล็กตั้งเรียงกันอยู่ตามแนวระดับ



ภาพที่ 2.41 เกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 42 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ลักษณะการติดตั้งจำเป็นต้องมีการแยกส่วนที่วัดออกจากตัวที่อ่านค่า เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนได้ โดยมีวาล์วติดตั้งทั้งด้านบนและด้านล่างเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง ขณะที่ลูกลอยเคลื่อนที่ไปอยู่จุดใด สนามแม่เหล็กจากลูกลอยจะทำให้แผ่นโลหะจุดนั้นถูกดูดเอียงทำมุม เพื่อแสดงระดับของของเหลว การใช้เกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็กไม่เหมาะสำหรับของเหลวที่มีอุณหภูมิสูง เพราะจะทำให้แม่เหล็กเสื่อมเร็วขึ้น



ภาพที่ 2.42 การติดตั้งเกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก

2.3.1.3 ดิสเพลสเซอร์ (Displacer)

การวัดระดับโดยใช้ดิสเพลสเซอร์ ใช้การแทนที่ของวัตถุด้วยของเหลว โดยอาศัยหลักการของอาร์คิมิดีสที่กล่าวไว้ว่า วัตถุอันหนึ่งถูกจมลงไปใของเหลวทั้งอันหรือบางส่วนถูกพยุงด้วยแรงหนึ่ง ซึ่งมีค่าเท่ากับของเหลวที่ถูกแทนที่โดยวัดการเปลี่ยนแปลงของแรงพยุง (Buoyancy) ที่กระทำต่อวัตถุ วัตถุที่ใช้ทำเป็นตัวรับรู้มีลักษณะเป็นทรงกระบอกจมอยู่ในของเหลวที่ต้องการทราบระดับ



ภาพที่ 2.43 ดิสเพลสเซอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 43 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

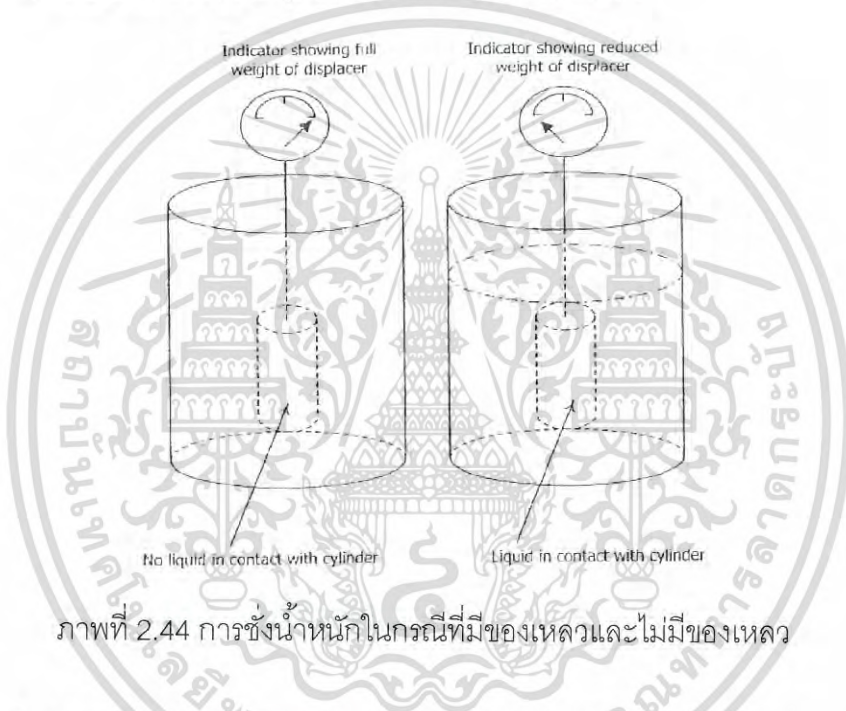
วัตถุทรงกระบอกมีชื่อเรียกทางเทคนิคว่า “ดิสเพลสเซอร์” ถูกแขวนไว้อยู่กับตาชั่งน้ำหนักของทรงกระบอก เมื่อซึ่งในอากาศจะมีน้ำหนัก W แต่เมื่อนำวัตถุทรงกระบอกไปซึ่งในของเหลวก็จะมีน้ำหนักลดลงเหลือ w ดังนั้นแรงที่ทำให้น้ำหนักของวัตถุทรงกระบอกเปลี่ยนแปลงไปคือ แรงพยุงซึ่งกระทำต่อทรงกระบอกในทิศทางตรงกันข้ามกับน้ำหนัก สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ดังสมการต่อไปนี้

$$F = W - w \quad (2.31)$$

เมื่อ F คือ แรงพยุง

W คือ น้ำหนักของวัตถุทรงกระบอกเมื่อซึ่งในอากาศ

w คือ น้ำหนักของวัตถุทรงกระบอกเมื่อซึ่งในของเหลว



ภาพที่ 2.44 การชั่งน้ำหนักในกรณีที่มีของเหลวและไม่มีของเหลว

ถ้าพื้นที่หน้าตัดของดิสเพลสเซอร์และความหนาแน่นของของเหลวคงที่ การเปลี่ยนแปลงระดับของของเหลวในภาชนะมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักของดิสเพลสเซอร์ ดังนั้นในการวัดระดับจึงวัดจากการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักของดิสเพลสเซอร์ โครงสร้างประกอบด้วยดิสเพลสเซอร์ที่มีค่าความถ่วงจำเพาะมากกว่าของเหลวในกระบวนการและถูกแขวนไว้บนที่มีสเกลบอกระดับ เมื่อระดับของเหลวต่ำกว่าตำแหน่งดิสเพลสเซอร์จะแสดงน้ำหนักของดิสเพลสเซอร์ แต่ถ้าระดับเพิ่มขึ้นน้ำหนักของดิสเพลสเซอร์จะลดลง

การวัดระดับด้วยการใช้ดิสเพลสเซอร์อาจเกิดความผิดพลาดขึ้นได้ เมื่อความหนาแน่นของของเหลวที่วัดระดับเปลี่ยนแปลง เนื่องจากคุณสมบัติของของเหลวเปลี่ยนไป ทำให้แรงพยุงที่กระทำต่อดิสเพลสเซอร์เปลี่ยนไปด้วย ทำให้ค่าที่สอบเทียบในตอนแรกอ่านค่าได้ไม่ตรงกับความเป็นจริง ดังนั้นวิธีการลดข้อผิดพลาดคือ ภายในดิสเพลสเซอร์ซึ่งปกติจะกลวงจะถูกบรรจุด้วยของเหลวชนิดเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 44 ะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เดียวกันกับของเหลวที่ต้องการวัดระดับ ส่วนด้านบนจะมีเบลโลว์ (Bellow) ทำหน้าที่ยืดและขยายตัวตามอุณหภูมิของของเหลวที่ทำการวัด เมื่อของเหลวที่ทำการวัดมีอุณหภูมิสูงขึ้น ส่งผลให้ความหนาแน่นของของเหลวลดน้อยลง แรงพยุงที่กระทำต่อดิสเพลสเซอร์ก็น้อยลงตามไปด้วย เมื่อทำการชดเชยผลกระทบที่เกิดจากอุณหภูมิแล้ว ดิสเพลสเซอร์ที่ถูกบรรจุด้วยของเหลวชนิดเดียวกัน จะขยายตัวยืดเบลโลว์ออก

การใช้ดิสเพลสเซอร์วัดระดับรอยต่อของของเหลวสองชนิดที่แยกชั้นกัน

ในงานที่ต้องการวัดระดับรอยต่อของของเหลวทั้งสองชนิดที่แยกชั้นกันอยู่อันเนื่องมาจากความถ่วงจำเพาะไม่เท่ากัน เช่น น้ำกับน้ำมัน เนื่องจากค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำมันมากกว่าจะทำให้น้ำมันลอยตัวอยู่บนผิวน้ำ ซึ่งสามารถใช้วัดระดับของน้ำได้ แสดงดังภาพที่ 2.45 ในกรณีนี้ ดิสเพลสเซอร์จะต้องจมอยู่ตลอดเวลา ในชั้นของรอยต่อของของเหลวทั้งสอง ดิสเพลสเซอร์จะขยับขึ้นลงตามระดับชั้นของรอยต่อตลอดเวลา เพื่อรักษาค่าจุดสมดุลของตัวเอง ช่วงระดับของรอยต่อที่วัดได้จะอยู่ในช่วงระดับของดิสเพลสเซอร์เท่านั้น



ภาพที่ 2.45 การวัดระดับรอยต่อโดยใช้ดิสเพลสเซอร์

ข้อดีและข้อเสียของดิสเพลสเซอร์

ข้อดี

1. มีความน่าเชื่อถือสำหรับของเหลวที่สะอาด
2. สามารถให้ความเที่ยงตรงที่ดี
3. เหมาะสำหรับการวัดระดับที่เชื่อมต่อกันระหว่างของเหลวสองชนิด

ข้อเสีย

1. ใช้ได้กับของเหลวที่สะอาดและไม่มีความหนืด
2. ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งสูง
3. ในกรณีที่ติดตั้งไว้ภายนอกภาชนะ การอ่านระดับอาจเกิดความผิดพลาดได้ เนื่องจากความแตกต่างระหว่างอุณหภูมิของของเหลวในภาชนะและอุณหภูมิในเซนเซอร์
4. เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงความหนาแน่นของของเหลวในระบบ การวัดอาจมีความผิดพลาด

2.3.2 การวัดระดับโดยอ้อม (Indirect)

การวัดระดับโดยอ้อมเป็นการใช้หลักการอื่นๆ จากนั้นใช้วิธีทางคณิตศาสตร์มาคำนวณหาค่าระดับ ประกอบด้วย 2 หลักการที่ใช้ คือ หลักการแรงและความดันและหลักการทางไฟฟ้า

2.3.2.1 หลักการแรงและความดัน

ของเหลวที่อยู่ภายในภาชนะจะมีแรงอันหนึ่งที่เกิดขึ้นกับผนังของภาชนะ โดยแรงนี้จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความสูงของของเหลวในภาชนะ สามารถแบ่งได้ดังนี้

1. วิธีเกจวัดความดัน (Pressure Gauge Method)

วิธีเกจวัดความดันเป็นวิธีที่ง่ายและเหมาะกับการวัดระดับในภาชนะเปิด โดยสามารถวัดความดันที่เกิดจากความสูงของระดับของของเหลว สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังสมการต่อไปนี้

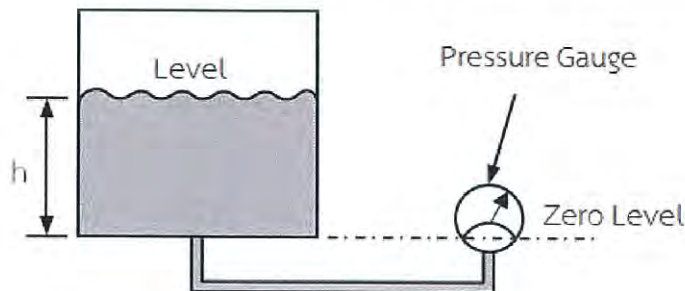
$$P = \rho gh \quad (2.32)$$

เมื่อ P คือ ความดันเนื่องมาจากความสูงของของเหลว

ρ คือ ความหนาแน่นของของเหลว

g คือ ความเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงของโลก

h คือ ความสูงของของเหลว



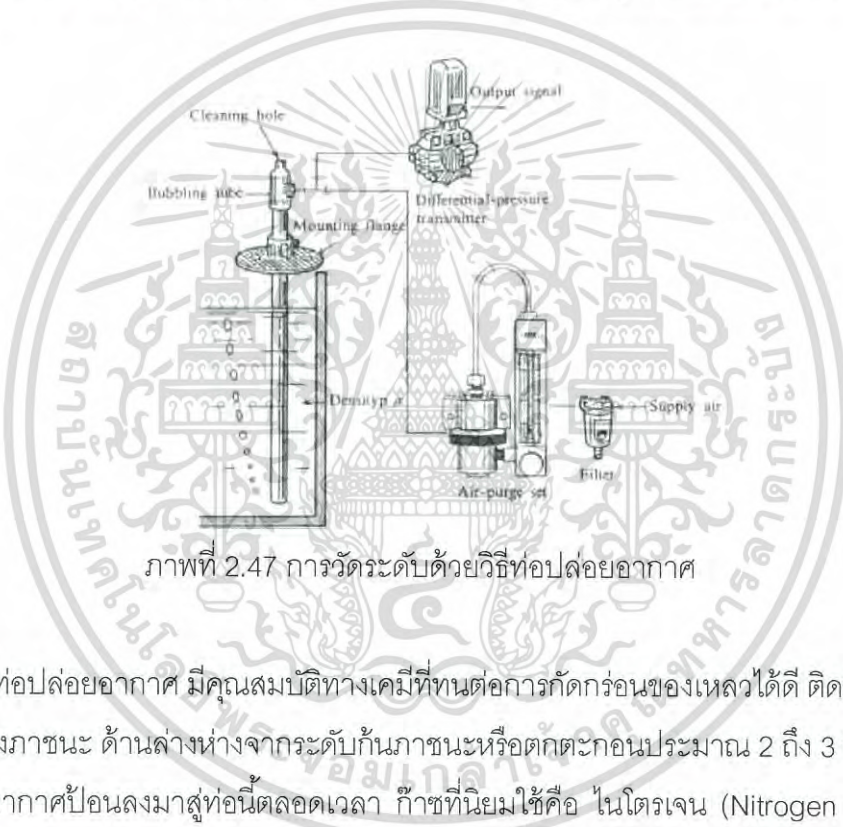
ภาพที่ 2.46 การวัดระดับด้วยเกจวัดความดัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 46 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วิธีการวัดแบบนี้ประกอบด้วยเกจวัดความดันซึ่งถูกติดตั้งไว้ที่ระดับต่ำสุดของภาชนะ แสดงดังภาพที่ 2.46 เมื่อระดับของของเหลวในภาชนะเพิ่มสูงขึ้น ความดันก็จะเพิ่มขึ้นตามไปด้วย แต่ถ้าในกรณีที่ของเหลวมีการกัดกร่อนจะมีเครื่องกันของเหลว (Liquid Seal) ทำหน้าที่ส่งถ่ายความดันไปที่เกจวัดความดัน โดยการกันมีประโยชน์คือ ป้องกันการสัมผัสกับเกจวัดความดัน ของเหลวที่บรรจุในเครื่องกันของเหลวต้องไม่ทำปฏิกิริยากับของเหลวในกระบวนการ

2. วิธีท่อปล่อยอากาศ (Air Purge Tube)

วิธีท่อปล่อยอากาศบางครั้งอาจเรียกว่า “แอร์บับเบลอร์” (Air Bubbler) เป็นวิธีการวัดแบบง่ายๆ สามารถใช้ได้กับของเหลวที่สกปรก มีการกัดกร่อน เพราะว่าอุปกรณ์ไม่ได้สัมผัสกับของเหลวโดยตรง



ภาพที่ 2.47 การวัดระดับด้วยวิธีท่อปล่อยอากาศ

วิธีท่อปล่อยอากาศ มีคุณสมบัติทางเคมีที่ทนต่อการกัดกร่อนของเหลวได้ดี ติดตั้งตามแนวความสูงของภาชนะ ด้านล่างห่างจากระดับก้นภาชนะหรือตกตะกอนประมาณ 2 ถึง 3 นิ้ว ด้านบนมีระบบอัดอากาศป้อนลงมาสู่ท่อนี้ตลอดเวลา ก๊าซที่นิยมใช้คือ ไนโตรเจน (Nitrogen Gas) หรืออากาศ (Instrument Air) เพราะว่าไม่ทำปฏิกิริยากับของเหลวในระบบ ก๊าซที่ป้อนลงมาจะผ่านวาล์วรักษาความดัน (Regulator Valve) มีโรตารีมิเตอร์เป็นเครื่องมือวัดอัตราการไหลของก๊าซ เพื่อตรวจสอบว่าก๊าซมีการไหลผ่านในระบบอยู่ตลอดเวลา อากาศถูกปล่อยไหลออกจากปลายท่อซึ่งแสดงในรูปของฟองอากาศ ความดันอากาศที่เหลืออยู่จะซึกลับไปที่เครื่องแสดงความดันเรียกว่า “ความดันย้อนกลับ” (Back Pressure) เมื่อไม่มีระดับของของเหลวในภาชนะ อากาศจะไหลออกที่ปลายท่อหรือเรียกว่าไม่มีความดันย้อนกลับ แต่เมื่อระดับของของเหลวเพิ่มสูงขึ้น ลมจะออกจากปลายท่อได้น้อยลงเพราะมีการต้านการไหล ความดันย้อนกลับนี้จะทำให้เข็มชี้แสดงค่าความดัน โดยความดันย้อนกลับมีค่าเพิ่มเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความสูง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 47 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. วิธีความดันแตกต่าง (Differential Pressure Method)

การวัดระดับด้วยวิธีความดันแตกต่างเป็นวิธีที่นิยมมากภายในอุตสาหกรรม การวัดระดับด้วยวิธีแบบนี้จะพบว่าความดันของของเหลวในกระบวนการมีค่าแปรผันเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความถ่วงจำเพาะของของเหลว (Specific Gravity: SG) และระดับความสูง (h) แต่ในกรณีทั่วไปค่าความถ่วงจำเพาะมีค่าคงที่ เช่น ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำที่สภาวะมาตรฐานมีค่าเท่ากับ 1 ดังนั้นค่าความดันมีผลกับความสูงของระดับ สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$P = SG \times h \quad (2.33)$$

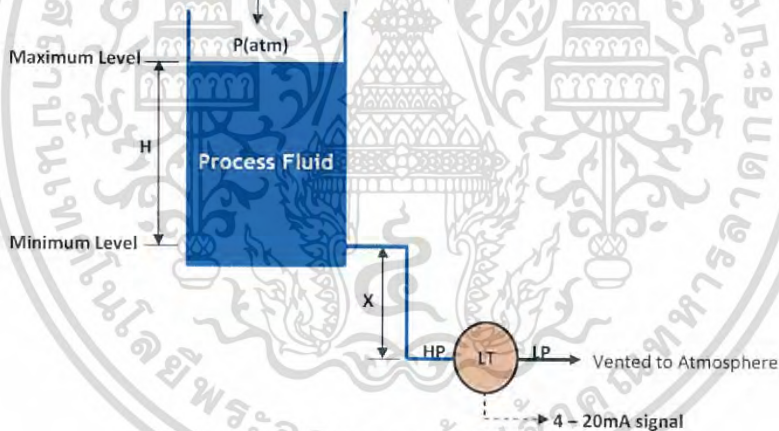
เมื่อ P คือ ความดันเนื่องมาจากความสูงของของเหลวในหน่วยของนิ้วน้ำหรือมิลลิเมตรน้ำ

SG คือ ค่าความถ่วงจำเพาะของของเหลว

h คือ ความสูงของของเหลว

การคำนวณหาความดัน เพื่อนำไปหาช่วงการวัด (Span) แบ่งเป็น 2 รูปแบบคือ การคำนวณในภาชนะเปิด (Open Tank) และภาชนะปิด (Closed Tank)

- การคำนวณในภาชนะเปิด (Open Tank)



ภาพที่ 2.48 การวัดระดับในภาชนะเปิด

การวัดระดับในภาชนะเปิด ทราบสมิตเตอร์ติดตั้งไว้ใกล้กับก้นภาชนะ โดยด้านความดันสูงต่อเข้ากับจุดต่อด้านล่างของภาชนะ (Lower Nozzle) ส่วนด้านความดันต่ำเปิดไว้ที่อากาศภายนอก จากภาพที่ 2.48 สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\text{ความดันด้านสูง (High Pressure) } HP = (SG \times X) + (SG \times H) + atm$$

$$\text{ความดันด้านต่ำ (Low Pressure) } LP = atm$$

$$\text{ความดันแตกต่าง (Differential Pressure) } \Delta P = HP - LP$$

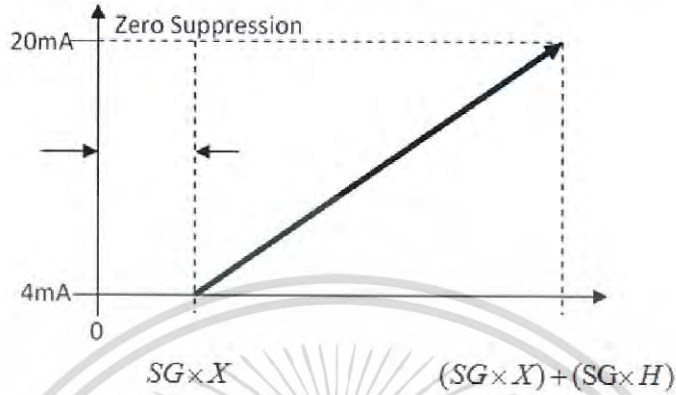
$$\Delta P = (SG \times X) + (SG \times H)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไมออนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 48 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เพราะฉะนั้นย่านการวัด (Span)

$$\text{Span} = SG \times X \text{ ถึง } (SG \times X) + (SG \times H)$$

เนื่องจากระดับการวัดที่ 0 เปรียบเทียบตั้งอยู่สูงกว่าตำแหน่งที่ทรานส์มิเตอร์ถูกติดตั้ง ดังนั้นในการสอบเทียบจึงต้องทำการกดซีโรของย่านการวัดลง (Zero Suppression)



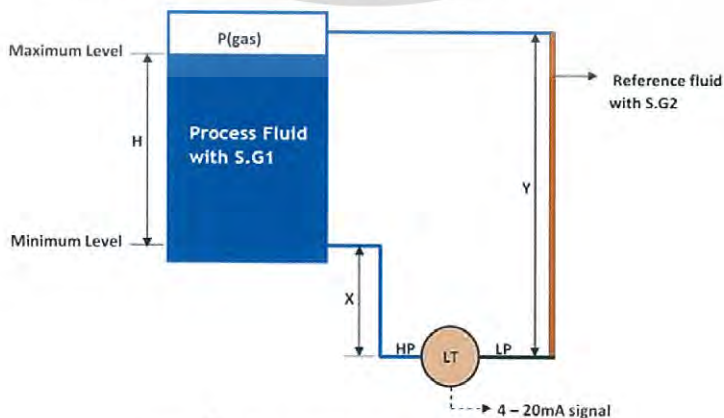
ภาพที่ 2.49 การกดซีโร

- การคำนวณในภาชนะปิด (Closed Tank)

การวัดระดับในภาชนะปิด ความดันที่อยู่สูงกว่าของเหลวมีผลต่อความดันที่กั้นภาชนะเพื่อให้เกิดการวัดที่ถูกต้องจึงสามารถแก้ไขได้โดยนำจุดต่อด้านบนของภาชนะต่อเข้ากับความดันด้านต่ำของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง

ถ้าในกรณีที่ก๊าซที่อยู่เหนือระดับของของเหลวไม่มีการควบแน่น ท่อที่ต่อกับด้านความดันต่ำของทรานส์มิเตอร์จะว่างเปล่าเรียกว่า "ขาแห้ง" (Dry Leg)

ถ้าในกรณีที่ก๊าซที่อยู่เหนือระดับของของเหลวมีการควบแน่น ท่อที่ต่อเข้ากับด้านความดันต่ำของทรานส์มิเตอร์จะบรรจุของเหลวอ้างอิง (Reference Fluid) ที่ทราบค่าความถ่วงจำเพาะจนเต็ม เพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดที่เกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงความสูงของของเหลวบนจุดต่อความดันต่ำเรียกว่า "ขาเปียก" (Wet Leg)



ภาพที่ 2.50 การวัดระดับในภาชนะปิด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 49 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความดันด้านสูง (High Pressure) $HP = (SG_1 \times H) + (SG_1 \times X) + P_{gas}$

ความดันด้านต่ำ (Low Pressure) $LP = (SG_2 \times Y) + P_{gas}$

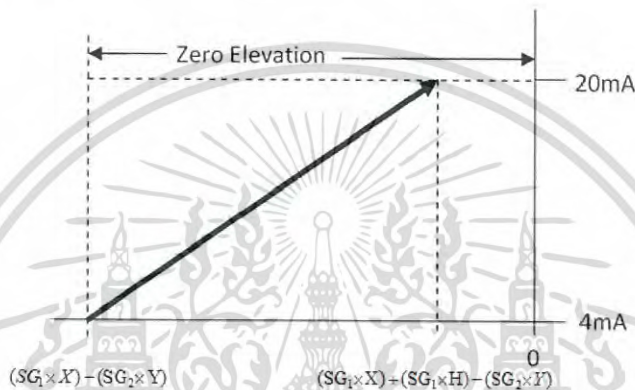
ความดันแตกต่าง (Differential Pressure) $\Delta P = HP - LP$

$$\Delta P = (SG_1 \times H) + (SG_1 \times X) - (SG_2 \times Y)$$

เพราะฉะนั้นย่านการวัด (Span)

$$Span = (SG_1 \times X) - (SG_2 \times Y) \text{ ถึง } (SG_1 \times X) + (SG_1 \times H) - (SG_2 \times Y)$$

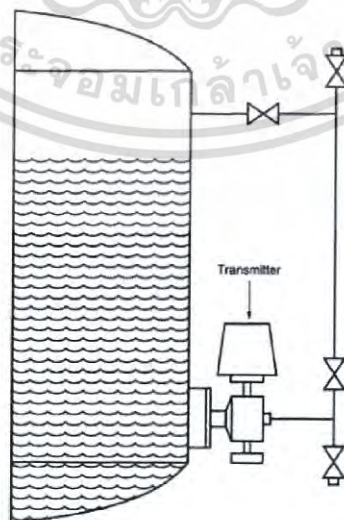
ความดันทางด้านต่ำของทรานส์มิเตอร์มีค่ามากกว่าความดันทางด้านสูง ดังนั้นสามารถแก้ไขได้โดยการยกซีโรขึ้น (Zero Elevation)



ภาพที่ 2.51 การยกซีโร

การติดตั้ง

อุปกรณ์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Transmitter) มีการใช้งานกันอย่างกว้างขวางในการวัดระดับของของเหลวในภาชนะ



ภาพที่ 2.52 การติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันแตกต่าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 50 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การติดตั้งและใช้งานโดยทั่วไป ด้านความดันสูง (High Pressure) ของอุปกรณ์จะถูกต่ออยู่กับจุดต่อด้านต่ำสุดของภาชนะ ส่วนทางด้านความดันต่ำ (Low Pressure) จะถูกต่ออยู่กับจุดต่อด้านสูงสุดของภาชนะโดยมีการติดตั้งวาล์ว เพื่อให้สามารถถอดอุปกรณ์ออกมาซ่อมบำรุงหรือสามารถแยกส่วนออกจากภาชนะ

ไดอะแฟรม (Diaphragm) เป็นอุปกรณ์วัดความดันชนิดอาศัยการเปลี่ยนแปลงทางกลด้วยหลักการยืดตัวหรือโก่งตัวของวัสดุที่มีคุณสมบัติยืดหยุ่นหรือถูกเรียกว่า "อุปกรณ์วัดความดันแบบอิลาสติก" โดยส่งถ่ายความดันมาที่ตัวอุปกรณ์วัดโดยไม่สัมผัสกันโดยตรง โครงสร้างภายในประกอบด้วยแผ่นไดอะแฟรมพร้อมกับของเหลวที่บรรจุอยู่ภายใน ส่วนมากเป็น Silicone Oil เมื่อมีของเหลวเข้ามา ความดันจะถูกส่งผ่านมาที่ไดอะแฟรมและของเหลวที่บรรจุ หลังจากนั้นความดันจะไปเข้าที่ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง โดยไดอะแฟรมมี 2 ลักษณะคือ แบบหน้าเรียบ (Flush Mounted) หรือแบบหน้ายื่น (Extended)



ภาพที่ 2.53 ลักษณะของไดอะแฟรม

ข้อดีและข้อเสียของอุปกรณ์การวัดความดันแตกต่าง

ข้อดี

1. อุปกรณ์มีราคาไม่แพง
2. สะดวกและติดตั้งง่าย
3. เหมาะกับการใช้งานหลายประเภทและง่ายต่อการตรวจสอบที่บริเวณใช้งาน

ข้อเสีย

1. ไม่สามารถรู้ระดับของเหลวที่แท้จริง ถ้าไม่มีการชดเชยการเปลี่ยนแปลงค่าความถ่วงจำเพาะ การกลั่นตัว การกลายเป็นไอและการอุดตันในท่อที่ต่อไปยังอุปกรณ์ทำให้เกิดความผิดพลาดในการอ่านค่าได้

2.3.2.2 หลักการทางไฟฟ้า

1. การวัดระดับโดยการวัดค่าความจุทางไฟฟ้า (Capacitance)

การวัดระดับโดยการวัดค่าความจุทางไฟฟ้าอาศัยหลักการการเปลี่ยนแปลงค่าไดอิเล็กทริกของตัวกลางที่อยู่ระหว่างโพรบวัด โครงสร้างประกอบด้วยโพรบวัดซึ่งทำมาจากแท่งโลหะถูกจุ่มลงไปในของเหลวที่ต้องการวัดระดับ ในสภาวะที่ไม่มีของเหลวอยู่ในภาชนะ ค่าไดอิเล็กทริกที่อยู่ระหว่างแผ่นเพลตทั้งสองเป็นค่าไดอิเล็กทริกของอากาศ เมื่อระดับของเหลวเพิ่มขึ้นค่าไดอิเล็กทริกระหว่างแผ่นเพลตจะเปลี่ยนเป็นค่าไดอิเล็กทริกของอากาศและของเหลว

ระดับของเหลวภายในภาชนะจะสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงค่าไดอิเล็กทริกที่อยู่ระหว่างแผ่นเพลตทั้งสองแผ่น ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความจุไฟฟ้าที่วัดได้



ภาพที่ 2.54 โพรบวัดค่าความจุทางไฟฟ้า

สารทุกชนิดมีค่าทางไดอิเล็กทริกที่ต่างกัน มักจะเป็นคุณสมบัติประจำตัวของสารนั้น ค่าความจุระหว่างแผ่นเพลตทั้งสอง สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

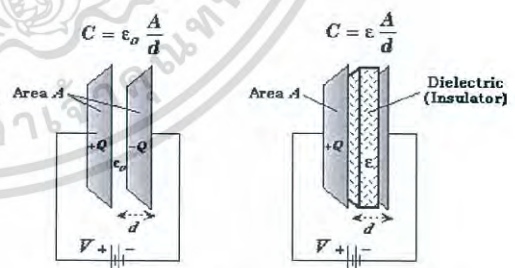
$$C = \frac{\epsilon A}{d} \quad (2.34)$$

เมื่อ C คือ ค่าความจุทางไฟฟ้า

ϵ คือ ค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริก

A คือ พื้นที่หน้าตัดของแผ่นเพลต

d คือ ระยะห่างระหว่างแผ่นเพลต



ภาพที่ 2.55 โครงสร้างตัวเก็บประจุ

เนื่องจากค่าพื้นที่หน้าตัดแผ่นเพลต (A) และระยะห่างระหว่างแผ่นเพลต (d) มีค่าคงที่ ดังนั้นค่าความจุทางไฟฟ้าจะเปลี่ยนไปตามระดับของสารตัวกลางที่เข้ามาแทนที่อากาศ หลักการวัดระดับด้วยค่าความจุทางไฟฟ้าจึงเหมาะกับสารตัวกลางที่มีค่าทางไดอิเล็กทริกสูง

ตารางที่ 2.4 ตารางค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริก

Material	Dielectric constant
	K
Vacuum	1.0000
Air (1 atm)	1.0006
Paraffin	2.2
Polystyrene	2.6
Vinyl (plastic)	2-4
Paper	3.7
Quartz	4.3
Oil	4
Glass, Pyrex	5
Rubber, neoprene	6.7
Porcelain	6-8
Mica	7
Water (liquid)	80
Strontium titanate	300

โพรบวัดความจุทางไฟฟ้าแบ่งเป็น 3 แบบด้วยกันคือ แบบตรงท่อนเดี่ยว (Rigid) แบบอ่อน (Flexible) และแบบตรงท่อนเดี่ยวมี Sleeve

1. โพรบวัดแบบตรงท่อนเดี่ยว (Rigid) โดยปกติจะเคลือบด้วยเทฟลอนเหมาะสำหรับใช้วัดระดับของของเหลว เมล็ดพืช เป็นต้น โดยสารที่ต้องการวัดระดับอาจเป็นสารที่มีค่าความนำไฟฟ้าต่ำหรือสูงก็ได้ โพรบวัดแบบเปลือยที่ไม่ได้หุ้มฉนวนเหมาะสำหรับใช้กับสารที่มีค่าความนำไฟฟ้าและค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริกต่ำ โพรบวัดแบบนี้มีข้อเสียคือ ยุ่งยากขณะขนส่งเพราะมีขนาดยาว

2. โพรบวัดแบบอ่อน (Flexible) เหมาะสำหรับช่วงการวัดระดับที่สูงกว่า 12 ฟุตขึ้นไป สามารถม้วนได้ทำให้ง่ายต่อการขนส่งและติดตั้ง

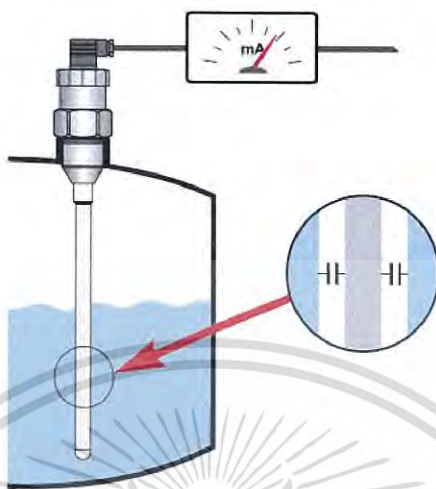
3. โพรบวัดแบบตรงท่อนเดี่ยวที่มี Sleeve มีโลหะห่อหุ้มอยู่รอบโพรบวัด เพื่อให้การเปลี่ยนแปลงค่าของประจุทางไฟฟ้าเป็นไปอย่างเชิงเส้น โดยไม่ขึ้นอยู่กับรูปร่างลักษณะของภาชนะ

สิ่งที่ต้องระมัดระวังและคำนึงถึง

1. ค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริกจะเปลี่ยนตามอุณหภูมิ ดังนั้นจึงต้องคำนึงถึงอุณหภูมิของระบบในสถานะใช้งานว่าอยู่ในย่านใด มีการเปลี่ยนแปลงมากหรือไม่
2. ค่าความชื้นส่งผลต่อค่าคงที่ทางไดอิเล็กทริก ส่งผลต่อการวัดด้วยเช่นกัน
3. ค่าความจุระหว่างภาชนะเปล่าและตอนสารเต็มภาชนะต้องมีค่ามากกว่า 10 pF
4. โพรบวัดที่ใช้จะต้องหุ้มฉนวนให้ดี เพื่อป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 53 ะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การติดตั้งควรติดตั้งโพรบวัดตำแหน่งที่ต้องการวัด โดยสามารถติดตั้งได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน ไม่ควรติดตั้งในตำแหน่งที่สัมผัสกับสารที่ไหลเข้าหรือไหลออกโดยตรง เพราะจะทำให้เกิดความคลาดเคลื่อนในการวัดได้และไม่ควรติดตั้งบริเวณที่เป็นมุม



ภาพที่ 2.56 การติดตั้งโพรบวัดค่าความจุทางไฟฟ้า

ข้อดีและข้อเสียของโพรบวัดค่าความจุทางไฟฟ้า

ข้อดี

1. มีความไวสูงและไม่มีส่วนที่เคลื่อนที่
2. โพรบวัดสามารถออกแบบให้ด้านทานการกัดกร่อนง่ายต่อการทำความสะอาด

ข้อเสีย

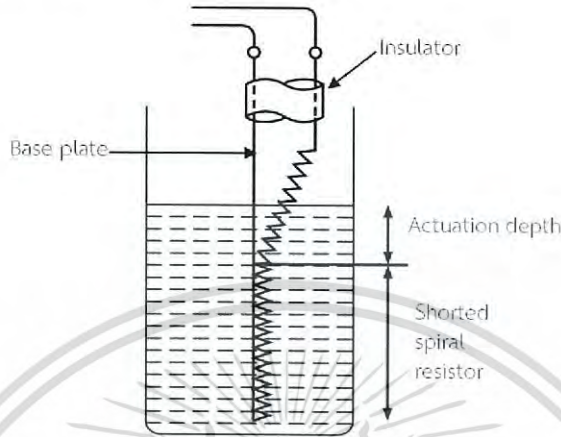
1. ความไวของโพรบวัดมีผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ
2. ของเหลวที่ถูกวัดต้องมีค่าทางไดอิเล็กทริกที่คงที่
3. คุณสมบัติของโพรบวัดจะมีผลต่อสิ่งสกปรก

2. การวัดระดับโดยการวัดค่าความต้านทานทางไฟฟ้า (Resistance)

โครงสร้างของการวัดระดับโดยการวัดค่าความต้านทานทางไฟฟ้าประกอบไปด้วยขดลวด ความต้านทาน มักถูกทำด้วยลวดนิโครมและแถบตัวนำหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้า บริเวณปลายด้านล่างของเครื่องมือวัดปิดสนิทเพื่อป้องกันของเหลวซึมเข้าไปในตัวอุปกรณ์ เมื่อจุ่มแถบตัวนำลงไปในของเหลวที่ต้องการวัดระดับ ส่วนที่จมอยู่ในของเหลวจะถูกของเหลวบีบให้แถบความต้านทานติดกับแถบตัวนำทำให้ค่าความต้านทานลดลง ค่าความต้านทานจะลดลงตามระดับการเพิ่มขึ้นของของเหลว การวัดระดับด้วยวิธีนี้ไม่เหมาะกับการใช้วัดระดับของแข็งและการวัดระดับในภาชนะปิดที่มีความดัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 54 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตัววัดแบบนี้ถูกเรียกว่า “Metritape” ประกอบไปด้วยขดลวดความต้านทานทั้งหมด 4 ชั้น ชั้นแรกเป็นเสมือนไดอะแฟรมสำหรับบีบอัดตัว เมื่อจมอยู่ในสารที่ต้องการวัดระดับและวัสดุที่ใช้ทนต่อการเสียดสี กัดกร่อน ชั้นที่ 2 เป็นชั้นป้องกันตัววัดเหมือนชั้นแรก ชั้นที่ 3 เป็นชั้นป้องกันความชื้น ชั้นที่ 4 มีคุณสมบัติเป็นฉนวนไฟฟ้า



ภาพที่ 2.57 โครงสร้างของการวัดระดับโดยการวัดค่าความต้านทานทางไฟฟ้า



ภาพที่ 2.58 โครงสร้างของ Metritape

3. การวัดระดับโดยการวัดค่าความนำทางไฟฟ้า (Conductance)

โครงสร้างประกอบด้วยขั้วไฟฟ้าขั้วหนึ่งต่อเข้ากับตัวภาชนะที่เป็นโลหะ อีกขั้วหนึ่งถูกต่อเข้ากับโพรบตามความสูงที่ต้องการ เมื่อระดับของเหลวที่มีสมบัติเป็นตัวนำไฟฟ้าเพิ่มสูงขึ้นจนถึงตัวนำอีกขั้วหนึ่งจะเกิดการเชื่อมต่อครบวงจร

ในการใช้งานควรติดตั้งโพรบวัดให้อยู่ภายในตัวภาชนะและบริเวณส่วนหัวด้านบนจะต้องอยู่เสมอกับพื้นผิวของภาชนะ เพื่อป้องกันการอุดตันจากสารแขวนลอย การวัดด้วยวิธีนี้เหมาะสำหรับของเหลวที่มีค่าความนำไฟฟ้าสูง



ภาพที่ 2.59 โพรบวัดค่าความนำทางไฟฟ้า

4. การวัดระดับโดยอัลตราโซนิก (Ultrasonic)

อัลตราโซนิกคือคลื่นเสียงชนิดหนึ่งที่มีความถี่สูงกว่า 20 KHz เป็นย่านที่หูมนุษย์ไม่ได้ยิน และมีระดับพลังงานต่ำมากเพียงไม่กี่มิลลิวัตต์เท่านั้น ความเร็วของคลื่นเสียงในตัวกลางจะขึ้นอยู่กับรูปแบบของคลื่น ความหนาแน่นและคุณสมบัติการยืดหยุ่นของตัวกลาง (Elastic Constant) ที่คลื่นเสียงนั้นเดินทางผ่าน

ความเข้มของเสียงและระดับความดันของคลื่นเสียง (Sound Pressure) จะถูกวัดในหน่วยของ เดซิเบล (dB) สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$i = 10 \log \frac{I}{I_0} \quad (2.35)$$

เมื่อ i คือ ความเข้มของเสียง

I คือ ความเข้มของเสียงที่วัดได้

I_0 คือ ความเข้มของเสียงอ้างอิง (Reference) ที่ความถี่ $1,000\text{ Hz}$ มีค่า 10^{-6} W/cm^2

นอกจากนี้เรายังสามารถหาความเข้มของเสียงได้จากความดัน โดยสามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้

$$\rho = 10 \log \frac{P}{P_0} \quad (2.36)$$

เมื่อ ρ คือ ความเข้มของเสียง

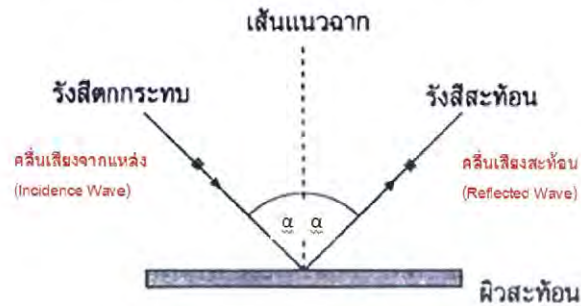
P คือ ความดันของเสียงที่วัดได้

P_0 คือ ความดันของเสียงอ้างอิง (Reference) มีค่า $2 \times 10^{-4}\text{ dyne/cm}^2$

เมื่อคลื่นเสียงวิ่งอยู่ในตัวกลางไปกระทบกับของแข็ง เช่น กำแพง หน้าผา หรือพื้นผิวของของเหลว บางส่วนของคลื่นเสียงเท่านั้นจะแทรกผ่านเข้าไปสารนั้นๆ ส่วนใหญ่จะสะท้อนกลับ ที่เรียกว่า "เอคโค" (Echo) การสะท้อนของเสียงมีลักษณะเหมือนการสะท้อนของแสงคือ

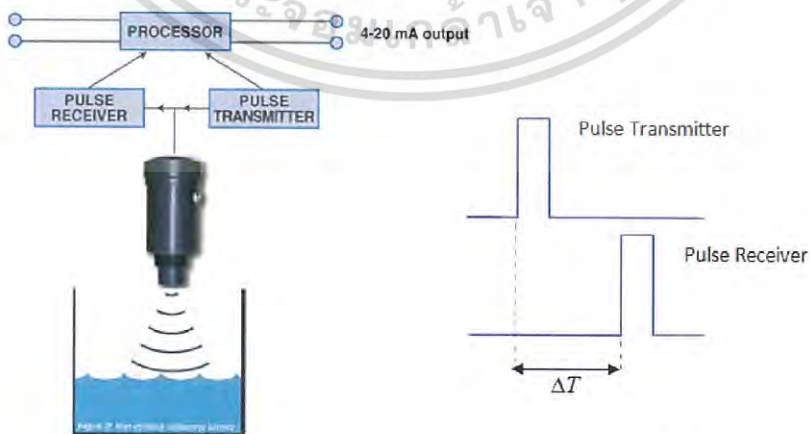
$$\text{มุมสะท้อน} = \text{มุมตกกระทบ} \quad (\alpha_r = \alpha_e)$$

ลักษณะของการสะท้อนแสดงดังภาพที่ 2.60 เมื่อเสียงกระทบกับของแข็งทรงกลม ทิศทางการสะท้อนขึ้นอยู่กับมุมตกกระทบ ทำให้เสียงกระจายไปในทิศทางต่างๆ แต่สำหรับวัตถุแผ่นเรียบ คลื่นเสียงที่มาตกกระทบส่วนใหญ่จะสะท้อนออกจากระนาบอย่างมีระเบียบ



ภาพที่ 2.60 การสะท้อนของคลื่น

เครื่องมือวัดระดับแบบอัลตราโซนิกเริ่มมีใช้ครั้งแรกประมาณปี ค.ศ. 1960 มีทั้งแบบวัดต่อเนื่องและวัดเป็นจุด คลื่นความถี่ที่ใช้งานอยู่ระหว่าง 20 KHz ถึง 40 KHz สัญญาณจะถูกส่งออกมาเป็นห่วงๆ โดยมีตัวส่ง (Transmitter) และตัวรับ (Receiver) คอยรับสัญญาณการสะท้อนกลับแต่ละห่วงเวลาที่ใช้ในการเดินทางตั้งแต่ออกจากตัวส่งจนกลับถึงตัวรับ สัญญาณจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับระยะทางหรือระดับที่ต้องการวัด นั่นคือถ้าในภาชนะมีระดับต่ำ ช่วงเวลาที่คลื่นใช้เวลาเดินทางก็จะนานกว่าเมื่อเทียบกับกรณีที่มีระดับในภาชนะสูง เวลาที่ใช้ในการเดินทางของคลื่นเสียงขึ้นกับสภาพของตัวกลางที่คลื่นเสียงผ่าน การเลือกใช้เครื่องมือวัดระดับแบบใช้คลื่นเสียงต้องจำกัดย่านการใช้งานให้อยู่ในช่วงแคบๆ เพราะอุณหภูมิมีผลต่อการวัดระยะทาง ในการวัดระดับของสารที่เป็นฝุ่นผง ตัวรับและตัวส่งจะถูกติดตั้งอยู่ด้านบนของภาชนะ ส่วนในกรณีที่เป็นของเหลว ตัวรับและตัวส่งจะอยู่ส่วนบนหรือส่วนกลางก็ได้



ภาพที่ 2.61 หลักการทำงานของ การวัดระดับโดยอัลตราโซนิก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 57 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ข้อดีและข้อเสียของอัลตราโซนิก

ข้อดี

1. ไม่มีส่วนประกอบที่เคลื่อนที่
2. สามารถวัดระดับได้โดยไม่สัมผัสกับวัตถุ
3. สามารถวัดระดับของเหลวที่มีอันตราย มีการกักกรองได้

ข้อเสีย

1. ไม่เหมาะสมกับถังที่มีวันหรือความชื้นมากๆ เพราะจะทำให้สัญญาณกระจายออกไป
2. วัตถุที่นำมาตรวจวัดต้องไม่ดูดกลืนเสียง

5. การวัดระดับโดยการแผ่ของสารกัมมันตภาพรังสี (Nuclear Radiation)

วิธีการวัดระดับโดยการแผ่ของสารกัมมันตภาพรังสีเหมาะสำหรับใช้วัดระดับในงานที่มีปัญหา เช่น เครื่องมือวัดต้องสัมผัสสารที่เหนียว มีการกักกรอง มีอุณหภูมิและความดันที่สูง ทำให้มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ที่ทำการวัด อาจมีอายุการใช้งานที่สั้นลง

การวัดระดับโดยการแผ่รังสีจะใช้สารกัมมันตภาพรังสี เช่น เรเดียม 226 ซีเซียม 137 และ โคบอลต์ 60 ซึ่งโดยธรรมชาติรังสีจะแผ่รังสีหลายย่านความถี่ออกมา เช่น แอลฟา เบต้า และ แกมมา รังสีที่ใช้ในการวัดระดับคือ แกมมา เนื่องจากรังสีแอลฟาจะไม่สามารถทะลุทะลวงเข้าไปในเนื้อสาร จึงไม่เพียงพอต่อการประยุกต์ใช้ในงานอุตสาหกรรม รังสีเบต้าสามารถทะลุทะลวงเข้าไปในเนื้อสารได้บางส่วน มักพบกั้งงานที่มีพื้นผิวไม่หนานัก ส่วนรังสีแกมมาให้การทะลุทะลวงเข้าไปในเนื้อของสารดีที่สุด

รังสีแกมมาเป็นคลื่นไฟฟ้าที่มีความยาวคลื่นสั้นและมีความถี่สูง ในทางอุตสาหกรรมการวัดความเข้มของการแผ่รังสีจะอยู่ในรูปของ Milliroentgen ต่อชั่วโมง (MR/Hr) โดยคำนวณได้จากสมการดังต่อไปนี้

$$D = \frac{1000 \times KM_c}{d^2} \quad (2.37)$$

เมื่อ D คือ ความเข้มของการแผ่รังสีในหน่วยของ MR/Hr

K คือ ค่ามิลลิคูรีจากตัวส่ง

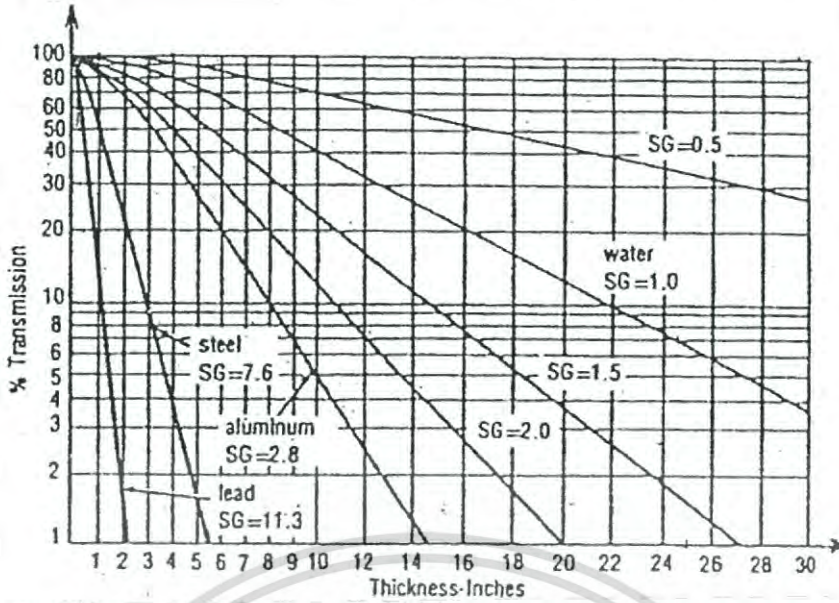
M_c คือ ค่าคงที่ ในกรณีของเรเดียม 226 มีค่า 1.3 ซีเซียม 137 มีค่า 0.6

โคบอลต์ 60 มีค่า 2

d คือ ระยะทางจากตัวส่ง

การกำหนดความเข้มในการแผ่รังสีของตัวส่ง แสดงดังภาพที่ 2.62 เป็นการแสดงความเข้มของรังสีที่ลดลงตามระยะทางและชนิดความหนาวัสดุของซีเซียม 137

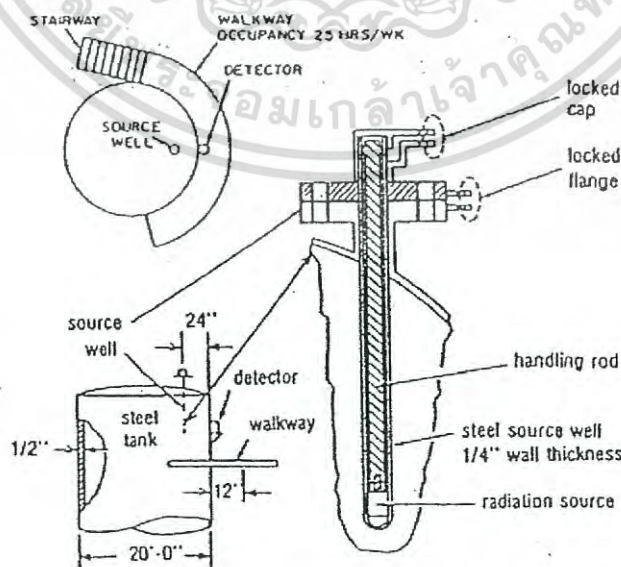
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 58 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 2.62 การส่งกัมมันตภาพรังสีของซีเซียม 137 ผ่านวัสดุหลายชนิด

โลหะที่มีความเข้มของรังสีลดลงอย่างรวดเร็วคือ ตะกั่ว (Lead) ด้วยความหนาเพียง 2 นิ้วกว่าๆ ความเข้มของรังสีจะลดลงหมดจนไม่เหลือผ่านออกมาเลย ดังนั้นตะกั่วจึงเป็นโลหะที่ใช้ทำภาชนะสำหรับเก็บสารกัมมันตภาพรังสีได้ดี ความเข้มชั้นของรังสีที่ระยะรัศมีที่เท่ากัน สารที่มีความถ่วงจำเพาะมากกว่าจะดูดซับพลังงานไปได้มากกว่า

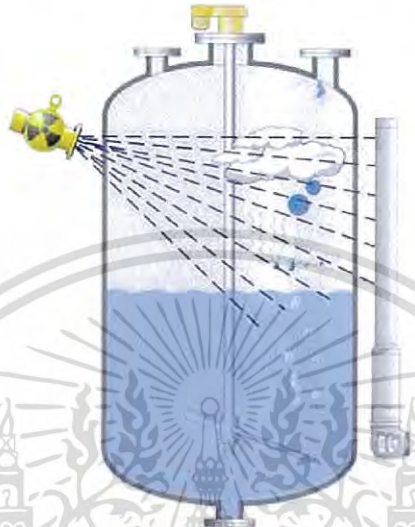
การเลือกใช้ปริมาณสารกัมมันตภาพรังสีสำหรับใช้วัดระดับในอุตสาหกรรม มีข้อกำหนดคือ ต้องให้ความเข้มที่ตัวรับมีค่าอย่างน้อย 2 Millitroentgen ต่อชั่วโมง (MR/ Hr) เมื่อระดับของสารที่ต้องการวัดยังสูงไม่ถึงตัวรับและจะมีค่าเปลี่ยนไปอย่างน้อย 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อระดับอยู่สูงพ้นตัวรับ



ภาพที่ 2.63 ตัวอย่างการเลือกใช้ปริมาณของซีเซียม 137 ในการวัดระดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา 59 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยทั่วไปการวัดแบบนี้แหล่งกำเนิดรังสีแกมมาถูกติดตั้งไว้ อีกด้านหนึ่งของผนัง ส่วนผนัง อีกทางด้านหนึ่งจะติดตั้งชุดท่อ Geiger-Miller ขณะที่รังสีแกมมาผ่านตัวกลางความเข้มข้นจะ ลดลง ซึ่งของแข็งหรือของเหลวจะให้ความเข้มข้นลดลงมากกว่าอากาศ ดังนั้นถ้าระดับเพิ่มขึ้น สัญญาณของการแผ่รังสีจะลดลง โดยการเลือกใช้ต้องคำนึงถึงปัจจัยหลายอย่าง เช่น ปริมาณของ สารกัมมันตภาพรังสี ขนาดของภาชนะ ระยะระหว่างตัวกำเนิดรังสีและตัวรับ



ภาพที่ 2.64 การวัดระดับโดยการแผ่ของสารกัมมันตภาพรังสี

ข้อดีและข้อเสียของการวัดระดับโดยการแผ่ของสารกัมมันตภาพรังสี

ข้อดี

1. ไม่มีส่วนใดส่วนหนึ่งสัมผัสกับกระบวนการ ดังนั้นเหมาะสำหรับงานวัดระดับที่มีการก่ร้อน อุณหภูมิและความดันสูง
2. ไม่มีโครงสร้างที่ซับซ้อน

ข้อเสีย

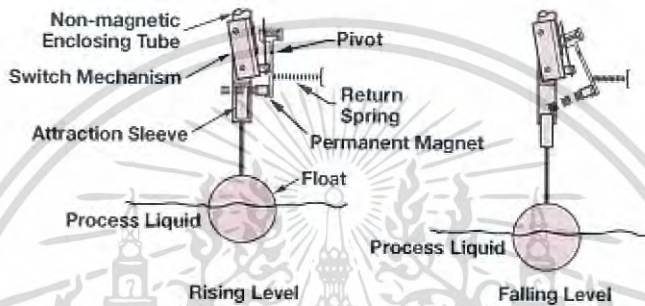
1. มีราคาแพง
2. มีโอกาสเกิดอันตรายต่อผู้ใช้งาน ดังนั้นต้องมีการจัดเตรียมคู่มือการใช้งาน เพื่อป้องกัน ความผิดพลาดในการใช้งานต่างๆ

6. สวิตช์วัดระดับ (Level Switch)

สวิตช์วัดระดับใช้เพื่อบอกระดับสูงสุดหรือต่ำสุดภายในภาชนะ ถูกใช้เพื่อควบคุมและส่ง สัญญาณเตือน ในงานอุตสาหกรรมมีการใช้งานกันอย่างแพร่หลาย ส่วนใหญ่มี 2 ชนิดคือ สวิตช์ วัดระดับแบบลูกกลอยและสวิตช์วัดระดับแบบความถี่

- สวิตช์วัดระดับแบบลูกลอย (Float Level Switch)

สวิตช์วัดระดับแบบลูกลอยเป็นที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมรูปแบบหนึ่ง โดยใช้ลูกลอยติดกับแท่งแม่เหล็กถาวร เปลี่ยนระดับขึ้นลงตามของเหลวที่อยู่ในกระบวนการ ที่ตัวลูกลอยมีแกนติดอยู่ ดังนั้นแกนนี้จะเคลื่อนที่ขึ้นลงในแนวตั้งไปตามระดับด้วยปลายด้านบนของแกน แท่งแม่เหล็กถาวรที่ติดอยู่กับแกน ส่วนสวิตช์แม่เหล็กถูกติดตั้งไว้ภายนอก เมื่อระดับของของเหลวสูงขึ้นจนแท่งแม่เหล็กถาวรที่ติดอยู่กับแกนสูงขึ้น จนอยู่ในระดับเดียวกับสวิตช์แม่เหล็กด้านนอก มันจะถูกดูดให้เข้าใกล้กันและเกิดการ ทำงาน ข้อดีของการใช้สวิตช์แบบลูกลอยคือ สวิตช์แม่เหล็กและตัวลูกลอยแยกออกจากกัน ทำให้ลดการเกิดอันตรายจากไฟรั่ว



ภาพที่ 2.65 สวิตช์วัดระดับแบบลูกลอย

- สวิตช์วัดระดับแบบความถี่ (Vibration Level Switch)

สวิตช์วัดระดับแบบความถี่ ทำงานโดยอาศัยหลักการวัดค่าความแตกต่างของความถี่ที่เกิดจากการหน่วง เมื่ออุปกรณ์วัดสัมผัสกับตัวกลางในกระบวนการสามารถวัดได้ทั้งตัวกลางที่อยู่ในสถานะของเหลวและของแข็ง โครงสร้างประกอบด้วยไพโรบวัดที่มีลักษณะเป็นแผ่นคล้ายใบมีด ซึ่งเป็นส่วนสัมผัสกับตัวกลางและวงจรกำเนิดความถี่จากอุปกรณ์เปียโซอิเล็กทริก เมื่อระดับของตัวกลางเพิ่มขึ้นจนสัมผัสกับระยะที่ไพโรบวัดทำงาน ความถี่จะถูกหน่วงทำให้ค่าที่วัดได้แตกต่างกับค่าความถี่ที่ป้อนให้ในสภาวะปกติ

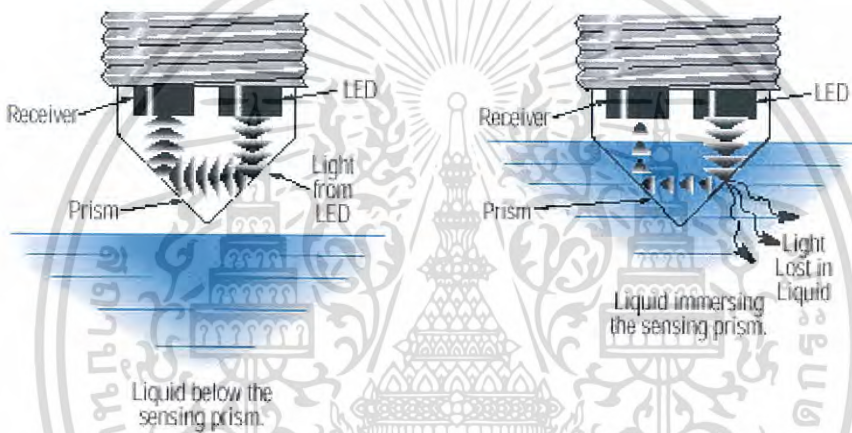


ภาพที่ 2.66 สวิตช์วัดระดับแบบความถี่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 61 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

7. การวัดระดับโดยใช้คลื่นอินฟราเรด (Infrared)

การวัดระดับโดยใช้คลื่นอินฟราเรดใช้หลักการดูดซึมและหักเหของคลื่นรังสีอินฟราเรดในตัวกลางที่เป็นน้ำและอากาศแตกต่างกันมาใช้ในงานอุตสาหกรรมวัดระดับ แสดงดังภาพที่ 2.67 เมื่อแสงจากไดโอดเปล่งแสงส่องผ่านผลึกควอตซ์ซึ่งมีปลายเป็นมุมแหลมเพื่อหักเหแสงอินฟราเรดในกรณีที่ผลึกควอตซ์ลอยอยู่ในอากาศ เพื่อให้เกิดแสงสะท้อนกลับมายังโฟโต้ไดโอด สัญญาณที่ตรวจจับได้นี้แสดงว่าน้ำยังอยู่ต่ำกว่าจุดที่ติดตั้งตัววัด แต่ถ้าระดับน้ำสูงขึ้นจนถึงตัววัด คลื่นแสงอินฟราเรดจะถูกหักเหให้กระจายไปในของเหลว ไม่สามารถสะท้อนกลับมายังโฟโต้ไดโอด จึงทำให้โฟโต้ไดโอดไม่ทำงาน การวัดระดับด้วยวิธีนี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้อย่างกว้างขวาง เช่น การวัดระดับน้ำในถัง ถังบรรจุสารเคมี การวัดจะให้ความน่าเชื่อถือสูง โดยไม่ขึ้นกับน้ำหนัก ความนำไฟฟ้าของของเหลวชนิดนั้นแต่สามารถวัดแบบจุดได้เท่านั้น



ภาพที่ 2.67 การวัดระดับโดยใช้คลื่นอินฟราเรด

บทที่ 3

ขั้นตอนการออกแบบและจัดซื้ออุปกรณ์

ในบทนี้จะกล่าวถึงขั้นตอนการดำเนินการออกแบบและจัดซื้ออุปกรณ์ เริ่มตั้งแต่ขั้นตอนการศึกษาข้อกำหนดต่างๆ การกำหนดรายละเอียดของอุปกรณ์การวัด จนไปถึงขั้นตอนดำเนินการจัดซื้ออุปกรณ์ ซึ่งผู้ออกแบบต้องทราบถึงขั้นตอนการดำเนินงานแต่ละขั้นตอน การจัดทำเอกสารต่างๆ เพื่อให้ได้อุปกรณ์การวัดที่เหมาะสมและมีราคาถูกลงที่สุด เนื่องจากเป็นรูปแบบที่สำคัญของการทำธุรกิจแบบรับเหมาก่อสร้าง

3.1 ขั้นตอนการศึกษา

1. ศึกษาข้อกำหนดต่างๆของโครงการ (Invitation to Bid: ITB) โดยเป็นเอกสารที่บอกข้อกำหนดทั่วไปของโครงการเช่น เลขที่ของโครงการ ชื่อโครงการ สถานที่ก่อสร้าง เจ้าของโครงการ ผู้รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์และก่อสร้าง เป็นต้น รวมไปถึงข้อกำหนดของอุปกรณ์การวัดที่มีความสำคัญต่อการเลือกใช้งาน โดยข้อกำหนดต่างๆเหล่านี้จะอ้างอิงตามมาตรฐานสากลที่มีการยอมรับ เช่น ในกรณีของแผ่นออริฟิส การเลือกใช้ การติดตั้งและการคำนวณต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ISO 5167 และ ASME B16.36

2. ศึกษากระบวนการต่างๆ ภายในโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม ตั้งแต่กระบวนการซื้อเชื้อเพลิง ระบบกังหันก๊าซ ระบบกังหันไอน้ำ กระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อนของน้ำ จนกระทั่งกระบวนการผลิตไฟฟ้าออกมา การศึกษาในขั้นนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อให้ทราบหน้าที่การทำงานต่างๆภายในโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม

3. ศึกษากระบวนการที่มีอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับติดตั้งอยู่ เพื่อให้ทราบถึงวัตถุประสงค์ในการติดตั้งอุปกรณ์ชนิดนั้นและศึกษาสภาพแวดล้อมของกระบวนการ เช่น ของไหลในกระบวนการคืออะไร สถานะเป็นอย่างไร มีการกัดกร่อนหรือไม่ ควรใช้วัสดุประเภทใดเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์การวัด ลักษณะการติดตั้งควรเป็นแบบใด เช่น ในกรณีของเกจวัดระดับแบบใช้แม่เหล็ก (Magnetic Level Gauge) จะมีการต่อ Nozzle และ Block Valve ออกมาจากตัวถัง เพื่อจ่ายต่อการซ่อมบำรุง

4. ศึกษาหลักการวัดของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ เพื่อนำมาใช้ในการพิจารณาถึงการออกแบบและติดตั้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2 ขั้นตอนการกำหนดรายละเอียดของอุปกรณ์การวัด

1. เมื่อได้รับ Piping and Instrument Diagram (P&ID) จัดทำเอกสารรายการอุปกรณ์การวัด (Instrument Index) เป็นเอกสารที่แบ่งประเภทของอุปกรณ์การวัด สามารถแบ่งออกเป็น อุปกรณ์วัดความดัน (Pressure) อุปกรณ์วัดอุณหภูมิ (Temperature) อุปกรณ์วัดระดับ (Level) อุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow) อุปกรณ์วัดวิเคราะห์ (Analyzer) วาล์ว (Valve) อุปกรณ์ป้องกัน (Safety Device) ทำให้ผู้ออกแบบทราบว่ามีการวัดแต่ละประเภทที่ตัว นอกจากนี้ยังใช้เป็นฐานข้อมูลเบื้องต้นในการทำงานขั้นต่อไป

2. การติดต่อกับแผนกอื่นในบริษัท เพื่อขอข้อมูลมาทำรายละเอียดอุปกรณ์การวัด

- ติดต่อกับแผนกกระบวนการ เพื่อขอข้อมูลทางด้านกระบวนการ ประกอบด้วย ชื่อของไหลในกระบวนการ สถานะของของไหล ความหนาแน่น ความหนืด อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ เพราะว่าอุปกรณ์แต่ละชนิด มีข้อจำกัดในการใช้งานที่แตกต่างกันไป เมื่อได้รับข้อมูลทางด้านกระบวนการมาจะเป็นส่วนหนึ่งที่ใช้ในการพิจารณาถึงการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์การวัด

- ติดต่อกับแผนกไฟฟ้า เพื่อขอข้อมูลการแบ่งเขตพื้นที่ระหว่างพื้นที่ที่อยู่ในเขตอันตราย (Hazardous Area) และพื้นที่ที่ไม่อยู่ในเขตอันตราย (Non-Hazardous Area) โดยพื้นที่ที่อยู่ในเขตอันตรายสามารถแบ่งออกได้ 3 โซน คือ โซน 0 โซน 1 และโซน 2 ซึ่งความแตกต่างของการแบ่งเขตพื้นที่ทั้งสองมีผลต่อการเลือกอุปกรณ์การวัดที่เป็นอิเล็กทรอนิกส์ เพราะอาจเกิดการติดไฟและระเบิดได้

- ติดต่อกับแผนกเครื่องกล เพื่อทำการยืนยันหมายเลขจุดต่อบนถังหรือภาชนะ (Nozzle) ภายในกระบวนการและกำหนดขนาดการเชื่อมต่อกับกระบวนการ (Process Connection) เช่น ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ (Differential Pressure Level Transmitter) มีการเชื่อมต่อกับกระบวนการคือ 3" ANSI150 #RF สามารถอธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 3 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 150 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)

3. จัดทำเอกสารรายละเอียดอุปกรณ์การวัด (Instrument Specification Sheet) โดยต้องการกรอกข้อมูลให้ครบถ้วน เพื่อจัดส่งให้กับบริษัทผู้จัดจำหน่ายและขอใบเสนอราคาของอุปกรณ์ชนิดนั้นๆ โดยรายละเอียดของอุปกรณ์การวัดแบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลักๆ ได้แก่

- ข้อมูลทั่วไปได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วย เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ สถานที่ตั้งอุปกรณ์ เลขที่หน้าเอกสาร P&ID หมายเลขประจำตัวท่อหรือถึงขนาดของท่อ เป็นต้น

GENERAL	1 Tag Number		
	2 Service		
	3 P&ID No.		
	4 Area Classification	Location	
	5 Line No.	Line Size	Schedule
	6 Line Internal Diameter	Pipe Material	
	7 Pipe Calss		

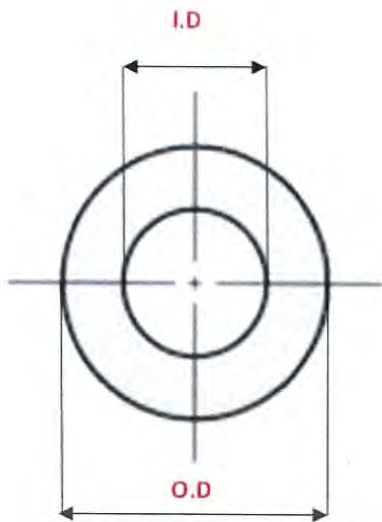
ภาพที่ 3.1 รูปแบบข้อมูลทั่วไป

ในส่วนของคุณข้อมูลทั่วไป ผู้ออกแบบจะต้องทำการคำนวณหาค่าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ (Internal Diameter) โดยสามารถหาได้จากการเปิดตารางท่อ ข้อมูลที่จะต้องทราบคือ ขนาดของท่อ (Line Size) ความหนาของผนังท่อ (Pipe Schedule) และคลาสของท่อ (Pipe Class) ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ได้มาจาก P&ID และ Piping Specifications

ตารางที่ 3.1 ตารางท่อ

Pipe Size	Pipe OD	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #	Sch #
		5S	10S	10	20	30	40S	STD	40	60	80S	XS	80	100	120	140	160	XXS	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1/8"	1	10.30	-	1.20	1.24	-	-	-	1.73	1.73	-	-	2.41	2.41	-	-	-	-	-
1/4"	2	13.70	-	1.65	1.65	-	-	-	2.24	2.24	-	-	3.02	3.02	-	-	-	-	-
3/8"	3	17.10	-	1.65	1.65	-	-	-	2.31	2.31	-	-	3.20	3.20	-	-	-	-	-
1/2"	4	21.34	1.65	2.11	2.11	-	-	-	2.77	2.77	2.77	-	3.73	3.73	3.73	-	-	-	4.77
3/4"	5	26.67	1.65	2.11	2.11	-	-	-	2.87	2.87	2.87	-	3.91	3.91	3.91	-	-	-	5.56
1"	6	33.40	1.65	2.77	2.77	-	-	-	3.38	3.38	3.38	-	4.55	4.55	4.55	-	-	-	6.35
1-1/2"	7	48.26	1.65	2.77	2.77	-	-	-	3.68	3.68	3.68	-	5.08	5.08	5.08	-	-	-	7.14
2"	8	60.32	1.65	2.77	2.77	-	-	-	3.91	3.91	3.91	-	5.54	5.54	5.54	-	-	-	8.24
3"	9	88.90	2.11	3.05	3.05	-	-	-	5.49	5.49	5.49	-	7.62	7.62	7.62	-	-	-	11.12
4"	10	114.30	2.11	3.05	3.05	-	-	-	6.02	6.02	6.02	-	8.56	8.56	8.56	-	11.12	-	13.49
6"	11	168.27	2.77	3.40	-	-	-	-	7.11	7.11	7.11	-	10.97	10.97	10.97	-	14.27	-	18.26
8"	12	219.07	2.77	3.76	-	6.35	7.04	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	12.70	15.08	18.26	20.63	23.01	22.22
10"	13	273.05	3.40	4.19	-	6.35	7.80	9.27	9.27	9.27	12.70	12.70	12.70	15.08	18.26	21.44	25.40	28.57	25.40
12"	14	323.85	3.96	4.57	-	6.35	8.38	9.52	9.52	10.31	14.27	12.70	12.70	17.47	21.44	25.40	28.57	33.32	25.40
14"	15	355.60	3.96	4.77	6.35	7.92	9.52	-	9.52	11.12	15.09	-	12.70	19.05	23.82	27.79	31.75	35.71	-
16"	16	406.40	4.19	4.77	6.35	7.92	9.52	-	9.52	12.70	16.66	-	12.70	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49	-
18"	17	457.20	4.19	4.77	6.35	7.92	11.12	-	9.52	14.27	19.05	-	12.70	23.82	29.36	34.92	39.67	45.24	-
20"	18	508.00	4.77	5.54	6.35	9.52	12.70	-	9.52	15.08	20.62	-	12.70	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01	-
22"	19	558.80	4.77	5.54	6.35	9.52	12.70	-	9.52	15.87	22.22	-	12.70	28.57	34.92	41.27	47.62	53.97	-
24"	20	609.60	5.54	6.35	6.35	9.52	14.27	-	9.52	17.47	24.61	-	12.70	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54	-
26"	21	660.40	-	-	7.92	12.70	-	-	9.52	-	26.40	-	12.70	-	-	-	-	-	-

ตัวอย่างเช่น ท่อขนาด 2 นิ้ว (DN 50) มีความหนาของผนังท่อ (Pipe Schedule) คือ 80S จากการเปิดตารางพบว่า ท่อมีเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก (Outside Diameter) 60.32 มิลลิเมตร มีความหนาของผนังท่อ (Thickness) 5.54 มิลลิเมตร ดังนั้นสามารถหาขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ (Internal Diameter) ได้ดังนี้



$$I.D = O.D - 2(Thickness)$$

$$I.D = 60.32 - 2(5.54)$$

$$I.D = 49.24mm$$

เพราะฉะนั้นเส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ (Internal Diameter) มีขนาด 49.24 มิลลิเมตร

ภาพที่ 3.2 ภาพตัดขวางของท่อ

- ข้อมูลด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วย ชื่อของของไหล สถานะของของไหล ความหนาแน่น ความหนืด อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ เป็นต้น

Process Conditions	8	Fluid	Fluid Phase	Minimum	Normal	Maximum	Units
	9						
10	Flow						
11	Temperature						
12	Pressure						
13	Density						
14	Viscosity						
15	Design Temperature	Units					
16	Design Pressure	Units					

ภาพที่ 3.3 รูปแบบข้อมูลกระบวนการ

- ข้อมูลด้านอุปกรณ์การวัด ต้องเลือกให้สอดคล้องกับข้อมูลด้านกระบวนการและไม่เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์หรือกระบวนการอื่นๆ โดยอุปกรณ์การวัดแต่ละชนิดจะมีข้อมูลที่แตกต่างกันออกไป ภายในขั้นตอนนี้ผู้ออกแบบต้องระมัดระวังในการกรอกข้อมูล โดยไม่มีความจำเป็นต้องกรอกข้อมูลที่ระบุเฉพาะเจาะจงมากเกินไป เพราะอาจจะเป็นการกำหนดที่มากเกินไป ทำให้บริษัทผู้จัดจำหน่ายไม่สามารถหาอุปกรณ์มาจำหน่ายได้

การออกแบบมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter)

ในการออกแบบมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิสมีทั้งหมด 5 ตัว โดยแบ่งเป็น 1 ตัวถูกติดตั้งระหว่างท่อขนส่งกับถังพัก ส่วนอีก 4 ตัวถูกติดตั้งก่อนเข้ากังหันก๊าซ ของไหลในกระบวนการเป็นน้ำมันดีเซล ซึ่งมีสถานะเป็นของเหลว ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้

- โครงสร้างของเซ็นเซอร์ : ท่อลักษณะตัวยู
- วัสดุที่ใช้ทำท่อวัดและท่อหุ้มท่อวัด : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
- ความดันสูญเสียถาวร : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่ายแต่ต้องไม่เกิน 0.3 บาร์เกจ
- ชนิดของทรานส์มิเตอร์ : แบบ Integral คือตัวเซ็นเซอร์และทรานส์มิเตอร์อยู่ด้วยกัน
- วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มตัวทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
- แหล่งจ่ายไฟ : 4 Wires 230 V AC เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- ค่าความเที่ยงตรง : $\pm 0.5 \%$ of Reading หรือดีกว่านี้
- สัญญาณเอาต์พุตที่ใช้ : 4 ถึง 20 มิลลิแอมป์ HART โปรโตคอล เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- มาตรฐานการป้องกัน : IP 65 หรือดีกว่านี้

การออกแบบแผ่นออริฟิส (Orifice Plate)

ในการออกแบบแผ่นออริฟิสมีทั้งหมด 6 แผ่น โดยแบ่งเป็น 1 แผ่นถูกติดตั้งระหว่างบิมน้ำถึงถังพักน้ำหล่อเย็น อีก 2 แผ่นถูกติดตั้งระหว่างบิมน้ำถึงถังพักน้ำบริสุทธิ์ ส่วนอีก 3 แผ่นถูกติดตั้งระหว่างบิมน้ำถึงถังพักน้ำมันดีเซล ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้

- ชนิดของแผ่นออริฟิส : ชนิดจุดศูนย์กลางร่วม
- วัสดุที่ใช้ทำแผ่นออริฟิส : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
- ความหนาของแผ่นออริฟิส : 3 มิลลิเมตร เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- ย่านการวัดความดันแตกต่าง : 0 ถึง 2,500 มิลลิเมตรน้ำ

ขนาดช่องของแผ่นออริฟิส ค่าเบต้าและความดันสูญเสียถาวรได้มาจากการคำนวณ โดยค่าที่คำนวณได้จะถูกใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการเปรียบเทียบกับค่าที่คำนวณจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายตามรูปแบบข้อกำหนดของโครงการ ค่าเบต้าควรจะอยู่ระหว่าง 0.3 ถึง 0.75 และความดันสูญเสียถาวรต้องไม่เกิน 0.3 บาร์ การคำนวณอยู่บนพื้นฐานสมการอัตราการไหลเชิงมวลตามมาตรฐาน ISO 5167

$$q_m = \frac{C_d}{\sqrt{1-\beta^4}} \varepsilon \frac{\pi}{4} d^2 \sqrt{2\Delta P \rho} \quad (3.1)$$

เมื่อ q_m คือ อัตราการไหลเชิงมวล มีหน่วยเป็นกิโลกรัมต่อวินาที (kg/s)

d คือ เส้นผ่าศูนย์กลางของช่องของแผ่นออริฟิส มีหน่วยเป็นเมตร (m)

D คือ เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ มีหน่วยเป็นเมตร (m)

β คือ อัตราส่วนเส้นผ่าศูนย์กลาง

ρ คือ ความหนาแน่น มีหน่วยเป็นกิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (kg/m^3)

ΔP คือ ค่าความดันแตกต่างมาตรฐานที่กำหนด มีหน่วยเป็นปาสคาล (Pa)

C_d คือ ค่าสัมประสิทธิ์ของการปล่อย

ε คือ ค่าสัมประสิทธิ์การขยายตัว

$$q_m = \frac{C_d}{\sqrt{1-\beta^4}} \varepsilon \frac{\pi}{4} d^2 \frac{D^2}{D^2} \sqrt{2\Delta P \rho}$$

เมื่อ $\beta = \frac{d}{D}$ จัดรูปสมการใหม่ได้

$$q_m = \frac{C_d}{\sqrt{1-\beta^4}} \varepsilon \frac{\pi}{4} \beta^2 D^2 \sqrt{2\Delta P \rho}$$

ย้ายข้างสมการ

$$\frac{\sqrt{1-\beta^4}}{\beta^2} = \frac{C_d \varepsilon \frac{\pi}{4} D^2 \sqrt{2\Delta P \rho}}{q_m}$$

กำหนดให้

$$K = \frac{q_m}{C_d \varepsilon \frac{\pi}{4} D^2 \sqrt{2\Delta P \rho}} \quad (3.2)$$

จะได้ว่า

$$\frac{\beta^2}{\sqrt{1-\beta^4}} = K$$

$$\beta^2 = K \sqrt{1-\beta^4}$$

$$\beta^4 = K^2 (1-\beta^4)$$

$$\beta^4 = \frac{K^2}{(1+K^2)}$$

$$\beta = \sqrt{\sqrt{\frac{K^2}{1+K^2}}} \quad (3.3)$$

เมื่อทราบค่าเบต้า (β) แล้วสามารถคำนวณหาขนาดช่องของแผ่นออริฟิสได้จาก

$$d = \beta \cdot D \quad (3.4)$$

ตัวอย่างการหาค่าขนาดช่องของแผ่นออริฟิส ค่าเบต้าและความดันสูญเสียถาวร ในกรณีของแผ่นออริฟิสที่ถูกติดตั้งระหว่างปั๊มน้ำถึงถังพักน้ำหล่อเย็น ซึ่งมีข้อมูลสำคัญที่ใช้ในการคำนวณดังต่อไปนี้

- 1) อัตราการไหลต่ำสุด ขณะทำงานและสูงสุด 75.5 150 และ 210 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- 2) ย่านการวัดอัตราการไหล 0 ถึง 250 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- 3) ความหนาแน่น 995 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- 4) ย่านการวัดความดันแตกต่าง 0 ถึง 2,500 มิลลิเมตรน้ำ หรือ 0 ถึง 250 มิลลิบาร์
- 5) เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ 254.51 มิลลิเมตร หรือ 0.25451 เมตร
- 6) ค่าสัมประสิทธิ์ของการปล่อยมีค่า 0.6
- 7) ค่าสัมประสิทธิ์การขยายตัวมีค่า 1 เนื่องจากของไหลในกระบวนการมีสถานะเป็นของเหลว

ทำการแปลงหน่วยค่าของตัวแปรต่างๆให้อยู่ในหน่วยตามมาตรฐาน ISO 5167

จากสมการ

$$q_v = \frac{q_m}{\rho} \quad (3.5)$$

$$q_m = 250 \times 995 = 248,750 \text{ kg/hr}$$

ทำการแปลงหน่วยจากกิโลกรัมต่อชั่วโมงเป็นกิโลกรัมต่อวินาที โดย 1 ชั่วโมง มี 3,600 วินาที

$$q_m = \frac{248,750}{3,600} = 69.0972 \text{ kg/s}$$

ย่านการวัดความดันแตกต่าง การแปลงหน่วยใช้วิธีการเทียบบัญญัติไตรยางค์ จากความสัมพันธ์

$$1.013 \text{ bar} \text{ มีค่าเท่ากับ } 10^5 \text{ Pa}$$

$$0.25 \text{ bar} \text{ มีค่าเท่ากับ } \frac{0.25 \times 10^5}{1.013} = 24,679.17 \text{ Pa}$$

จากสมการที่ (3.2)

$$K = \frac{q_m}{C_d \varepsilon \frac{\pi}{4} D^2 \sqrt{2 \Delta P \rho}}$$

$$K = \frac{69.0972}{0.6 \times 1 \times \frac{\pi}{4} \times (0.25451)^2 \times \sqrt{2 \times 24,679.17 \times 995}} = 0.323$$

จากสมการที่ (3.3)

$$\beta = \sqrt{\frac{K^2}{1+K^2}} = \sqrt{\frac{0.323^2}{1+0.323^2}} = 0.5544$$

หาค่าเส้นผ่าศูนย์กลางช่องของแผ่นออริฟิส จากสมการที่ (3.4)

$$d = \beta \cdot D = 0.5544 \times 254.51 = 141.1 \text{ mm}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 69 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หาค่าความดันสูญเสียถาวร $\Delta W = \Delta P_{@fullscale} (1 - \beta^{1.9}) \left(\frac{Q_i}{Q_{fullscale}} \right)^2$ (3.6)

$$\Delta W = 24,679.17(1 - 0.5544^{1.9}) \left(\frac{69.0972}{69.0972} \right)^2 = 1,663.29 \text{ Pa}$$

$$\Delta W = 0.168 \text{ bar}$$

จากการคำนวณพบว่าทั้งค่าเบต้าและค่าความดันสูญเสียถาวรเป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ ดังนั้นจึงกรอกข้อมูลค่าที่คำนวณได้ลงในเอกสารรายละเอียดอุปกรณ์การวัด เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการเปรียบเทียบกับค่าที่คำนวณได้จากบริษัทผู้จัดจำหน่าย

การออกแบบเกจวัดระดับชนิดลูกลอย (Float Tank Gauge)

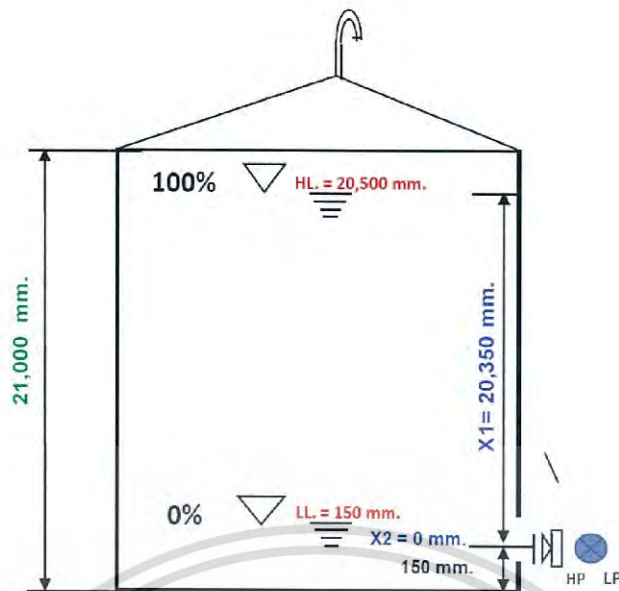
ในการออกแบบเกจวัดระดับชนิดลูกลอยมีทั้งหมด 2 ชุด ซึ่งถูกติดตั้งตรงถึงพักน้ำมันดีเซล การวัดระดับสูงสุดอยู่ที่ 20,100 มิลลิเมตร หรือ 20.1 เมตรวัดจากกันถัง ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้

- ระยะเวลาการวัดของอุปกรณ์ : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่ายแต่ต้องครอบคลุมระดับสูงสุด
- ค่าความเที่ยงตรง : ± 4 มิลลิเมตร หรือดีกว่านี้
- ชนิดของเกจวัดระดับ : ชนิดเข็มชี้แสดงค่า
- วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มเกจวัดระดับ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
- วัสดุที่ใช้ทำลูกลอย เทปวัดระดับ เส้นลวดและที่ยึดเส้นลวด : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
- มาตรฐานการป้องกัน : IP 65 หรือดีกว่านี้
- เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกลอย : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่าย
- สีของเกจวัดระดับ : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่าย

การออกแบบทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ (Differential Pressure Level Transmitter)

ในการออกแบบทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับมีทั้งหมด 3 เครื่อง โดยถูกติดตั้งไว้ที่ถังพักน้ำมันดีเซลจำนวน 2 เครื่อง ส่วนอีก 1 เครื่องถูกติดตั้งไว้ที่ถังพักน้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้

- ย่านการวัดของอุปกรณ์ : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่ายแต่ต้องครอบคลุมย่านการสอบเทียบของอุปกรณ์ที่ได้มาจากการคำนวณ
 - วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
 - อุปกรณ์เซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : ไดอะแฟรม
 - วัสดุที่ใช้ทำเซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
 - ของเหลวที่เติมลงไประหว่างเซ็นเซอร์วัดความดัน : Silicone Oil
 - แหล่งจ่ายไฟ : 2 Wires 24 V DC Loop Powered เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
 - สัญญาณเอาต์พุตที่ใช้ : 4 ถึง 20 มิลลิแอมป์ HART โปรโตคอล เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
 - มาตรฐานการป้องกัน : IP 65 หรือดีกว่านี้
 - ค่าความเที่ยงตรง : $\pm 0.1\%$ of Span หรือดีกว่านี้
 - ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- ผู้ออกแบบใช้ไดอะแฟรมซีล (Diaphragm Seal) เพื่อป้องกันของไหลภายในกระบวนการสัมผัสกับเซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้
- ขนาดของไดอะแฟรม : 3 นิ้ว เพราะเป็นขนาดหน้าสัมผัสที่มีความเที่ยงตรงในการวัด และสามารถยอมรับได้ซึ่งสอดคล้องกับข้อกำหนดของโครงการ
 - วัสดุที่ใช้ทำไดอะแฟรม : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
 - ของเหลวที่เติมลงไประหว่างไดอะแฟรม : Silicone Oil
 - การแสดงผลจอแอลซีดี : ต้องการจอแสดงผลแอลซีดี เพื่ออ่านค่าได้จากหน้างาน
- กรณีของถังพักน้ำมันดีเซล ซึ่งมีความสูงทั้งหมด 21,000 มิลลิเมตร หรือ 21 เมตร กำหนดให้เอาต์พุตของทรานส์มิเตอร์มีค่า 4 มิลลิแอมป์ (mA) ที่ระดับความสูง 150 มิลลิเมตร วัดจากก้นภาชนะเป็นตำแหน่งที่ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างติดตั้งอยู่ ส่วนเอาต์พุตของทรานส์มิเตอร์มีค่า 20 มิลลิแอมป์ (mA) ที่ระดับความสูง 20,500 มิลลิเมตร วัดจากก้นภาชนะเป็นตำแหน่งของช่องระบายการไหลของน้ำ ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำมันดีเซลมีค่า 0.87 ดังนั้นในการคำนวณช่วงการวัด (Span) สามารถคำนวณได้ดังนี้



ภาพที่ 3.4 ความสูงของถังน้ำมันดีเซล

จากสมการ $P = SG \times h$ เมื่อความสูงเป็นหน่วยมิลลิเมตร ดังนั้นความดันที่วัดได้จะอยู่ในหน่วยของมิลลิเมตรน้ำ (mmH_2O)

เอาท์พุทของทรานส์มิเตอร์มีค่า 4 มิลลิแอมป์ (mA) มีค่าความดัน

$$P = SG \times X_2$$

$$P = 0.87 \times 0$$

$$P = 0 \text{ mmH}_2\text{O}$$

เอาท์พุทของทรานส์มิเตอร์มีค่า 20 มิลลิแอมป์ (mA) มีค่าความดัน

$$P = SG \times (X_1 + X_2)$$

$$P = 0.87 \times (20,350 + 0)$$

$$P = 17,704.5 \text{ mmH}_2\text{O}$$

ช่วงการวัด (Span)

$$P = SG \times X_1$$

$$P = 0.87 \times 20,350$$

$$P = 17,704.5 \text{ mmH}_2\text{O}$$

ดังนั้นถังน้ำมันดีเซลมีช่วงการวัดตั้งแต่ 0 ถึง 17,704.5 มิลลิเมตรน้ำ (mmH_2O) ในการเลือกใช้งาน เราต้องเลือกทรานส์มิเตอร์ที่มีย่านการวัดครอบคลุมค่าที่เราคำนวณได้

ตารางที่ 3.2 ตารางการคำนวณช่วงการวัด

Distance From Bottom Tank	Transmitter DP mmH ₂ O	Transmitter Output mA	DCS Display %
20,500.00	17,704.50	20.00	100.00
15,412.50	13,278.38	16.00	75.00
10,325.00	8,852.25	12.00	50.00
5,237.50	4,426.13	8.00	25.00
150.00	0.00	4.00	0.00

การออกแบบสวิตช์วัดระดับ (Level Switch)

ในการออกแบบสวิตช์วัดระดับมีทั้งหมด 7 ตัว โดยแบ่งเป็น 4 ตัวถูกติดตั้งที่ถังพักน้ำมันดีเซลแต่ละถัง ส่วนอีก 3 ตัวถูกติดตั้งที่ถังกรองน้ำมันดีเซลแต่ละถัง โดยสวิตช์วัดระดับทุกตัวถูกติดตั้งข้างถัง ดังนั้นการออกแบบจึงมีข้อกำหนดดังนี้

- ชนิดของสวิตช์ : Tuning Fork เป็นสวิตช์วัดระดับแบบใช้ความถี่เปลี่ยนแปลง
- วัสดุที่ใช้ทำโพรบวัด : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม
- ความยาวของก้านโพรบวัด : 250 มิลลิเมตร แบ่งเป็น 150 มิลลิเมตรเป็นความยาวของจุดต่อข้างถัง (Nozzle) ส่วนอีก 100 มิลลิเมตรเป็นระยะที่โพรบวัดจุ่มลงไปในถัง
- แหล่งจ่ายไฟ : 24 V DC
- วัสดุที่ใช้ทำตัวห่อหุ้มสวิตช์วัดระดับ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
- ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- มาตรฐานการป้องกัน : IP 65 หรือดีกว่านี้
- ระยะที่โพรบวัดไม่สามารถทำงานได้ : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่าย
- เส้นผ่าศูนย์กลางของโพรบวัด : ตามบริษัทผู้จัดจำหน่าย
- สวิตช์วัดระดับทุกตัวถูกต่อร่วมกับตัวขยายสัญญาณ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 73 จะต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 ขั้นตอนดำเนินการจัดซื้ออุปกรณ์

1. เมื่อกำหนดรายละเอียดของอุปกรณ์การวัดเรียบร้อยแล้ว จัดทำการส่งเอกสารและขอใบเสนอราคาไปยังบริษัทผู้จัดจำหน่าย โดยดำเนินการส่งให้ผู้จัดจำหน่ายอย่างน้อย 3 ราย ต่ออุปกรณ์การวัด 1 ชนิด

2. ติดตามขอเอกสารใบเสนอราคาจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายแต่ละรายที่ขอในตอนแรก ในบางกรณีผู้จัดจำหน่ายบางรายไม่ส่งเอกสารภายในระยะเวลาที่กำหนด ทำให้ต้องติดต่อบริษัทผู้จัดจำหน่ายรายนั้นทิ้งไป เพื่อไม่ให้เกิดความล่าช้าในการทำงานขั้นต่อไป

3. เมื่อได้รับใบเสนอราคาแล้ว ตรวจสอบเอกสารที่ทางบริษัทผู้จัดจำหน่ายแนบมา ทำการตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้รับมาตรงกับความต้องการของผู้ออกแบบหรือไม่ ซึ่งภายในขั้นตอนนี้จะมีการเจรจากับผู้จัดจำหน่าย เพื่อสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์การวัดที่เสนอมา

4. จัดทำเอกสารแสดงการเปรียบเทียบราคา (Commercial Bid Tabulation) ภายในเอกสารนี้จะประกอบด้วย ข้อมูลของอุปกรณ์การวัดชนิดนั้นและราคาที่แต่ละบริษัทผู้จัดจำหน่ายส่งมา โดยนำมาเปรียบเทียบ เพื่อหาอุปกรณ์ที่ตรงกับความต้องการของผู้ออกแบบและมีราคาถูกที่สุด

5. หลังจากทำการเปรียบเทียบราคาแล้ว ฝ่ายจัดซื้อ (Procurement) จะเรียกบริษัทผู้จัดจำหน่ายเข้ามาพบ เพื่อเจรจาตกลงการซื้อขาย เมื่อเลือกบริษัทผู้จัดจำหน่ายได้แล้ว จัดทำเอกสารใบสั่งซื้ออุปกรณ์ (Internal Purchase Order: IPO) และทำการแก้ไขข้อมูลในเอกสารรายละเอียดของอุปกรณ์การวัด (Instrument Specification Sheet) ให้ตรงกับสิ่งที่บริษัทผู้จัดจำหน่ายรายนั้นเสนอมาน

บทที่ 4

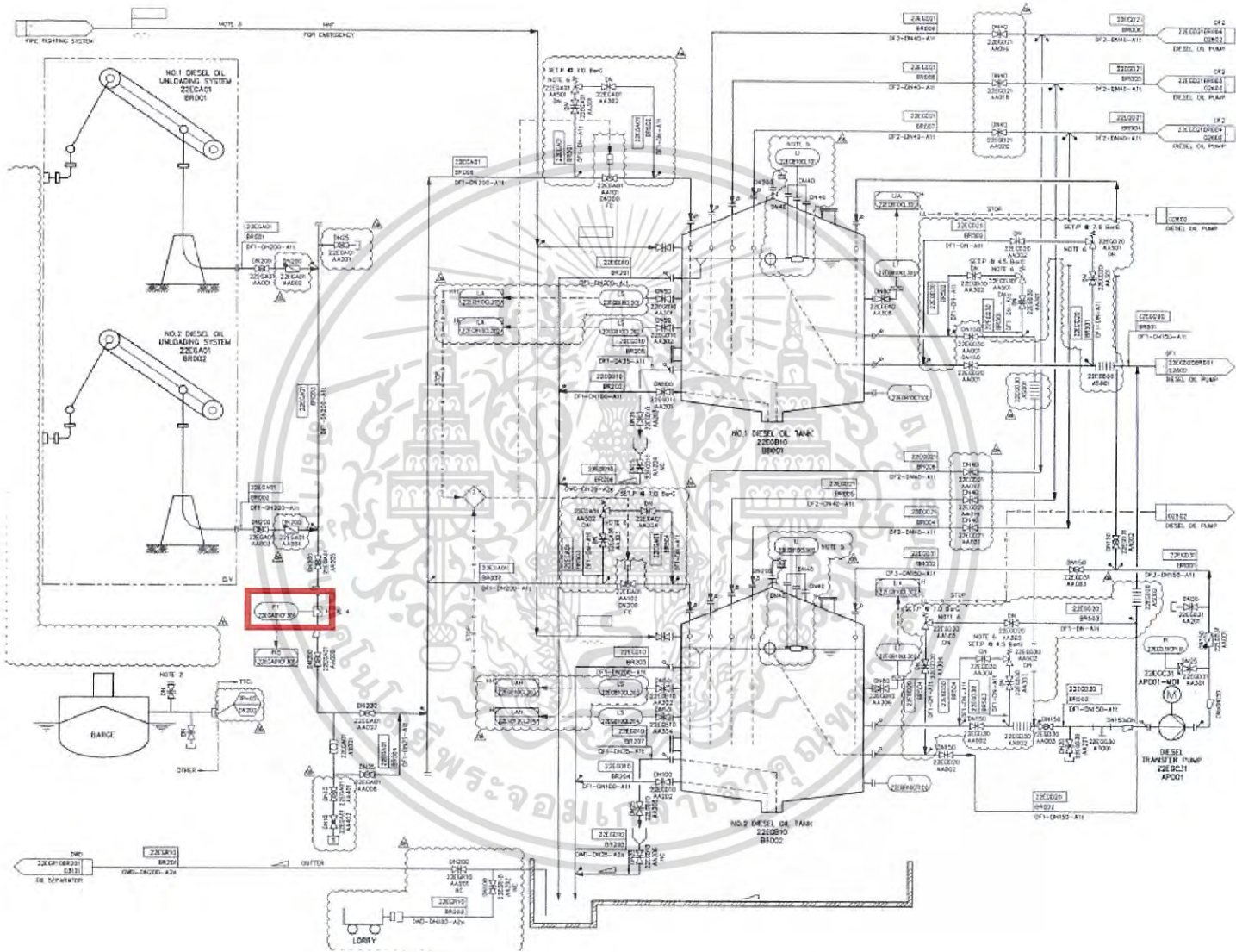
ผลการดำเนินการออกแบบและติดตั้งทางวิศวกรรม

ในบทนี้จะกล่าวถึงเหตุผลในการติดตั้งอุปกรณ์การวัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ การเลือกชนิดของอุปกรณ์และอธิบายถึงรายละเอียดของอุปกรณ์การวัดที่เลือกใช้ รวมไปถึงการติดตั้ง ซึ่งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลประกอบด้วยมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter) และแผ่นออริฟิส (Orifice Plate) ส่วนอุปกรณ์วัดระดับประกอบด้วยเกจวัดระดับชนิดลูกลอย (Float Tank Gauge) สวิตช์วัดระดับ (Level Switch) และทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Level Transmitter)

4.1 มิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส (Coriolis Flow Meter)

4.1.1 เหตุผลในการติดตั้ง

จากภาพที่ 4.1 กระบวนการนี้เป็นกระบวนการซื้อ-ขาย น้ำมันดีเซล โดยขั้นตอนเริ่มจาก น้ำมันดีเซลไหลผ่านท่อหลังจากนั้นจะถูกเข้าไปเก็บในถังพักก่อนที่จะใช้เป็นเชื้อเพลิงในการผลิต กระแสไฟฟ้า จึงมีความจำเป็นที่ต้องมีการวัดอัตราการไหลที่ไหลผ่านท่อ โดยอุปกรณ์ที่เลือกใช้คือ มิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส เพราะว่ามีความเที่ยงตรงที่สูงและสามารถวัดอัตราการไหลเชิงมวลได้ เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิจะส่งผลต่อความหนาแน่นของน้ำมันดีเซลทำให้การวัดอัตราการไหลเชิงปริมาตรจึงไม่เหมาะสมกับกระบวนการนี้ ทำให้เกิดความเสียเปรียบทางการค้าระหว่าง ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง แต่ถ้าเป็นการวัดอัตราการไหลเชิงมวล ถึงแม้ว่าอุณหภูมิจะมีการเปลี่ยนแปลง แต่ มวลหรือน้ำหนักจะไม่เปลี่ยน จึงเหมาะสมกับกระบวนการวัดที่เกี่ยวกับการซื้อ-ขาย



ภาพที่ 4.1 กระบวนการที่มีมิเตอร์วัดการไหลโครโวลติสติดตั้งอยู่

4.1.2 เอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริออลิส

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูล ดังนี้

1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : FT-22EGA01CF301

- FT หมายถึง Flow Transmitter
- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGA หมายถึง ระบบการรับเชื้อเพลิง
- 01 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- CF หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับอัตราการไหล
- 301 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม

2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ : อยู่ระหว่างท่อขนส่งน้ำมันดีเซลกับถังพัก

3) เลขที่หน้าเอกสาร P&ID : B-P-450-02601

4) การแบ่งเขตพื้นที่อันตรายและบริเวณที่ติดตั้ง : ไม่อยู่ในเขตพื้นที่อันตราย ติดตั้งภายในกระบวนการและสั่งสัญญาณเชื่อมต่อกับ DCS (Distributed Control System)

5) หมายเลขของท่อ ขนาดของท่อ และความหนาของผนังท่อ : 22EGA01BR003, DF1-DN300-A1t ท่อมีขนาด 12 นิ้ว ความหนาของผนังท่อคือ Standard (STD) 22EGA01BR003 เป็นรหัส KKS (Kraftwerk Kennezeichen System) อ่านได้ดังนี้

- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGA หมายถึง ระบบการรับเชื้อเพลิง
- 01 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- BR หมายถึง อุปกรณ์ภายในระบบคือ ระบบท่อ
- 003 หมายถึง หมายเลขของระบบท่อ สำหรับท่อในกระบวนการย่อย

การอ่านอีกรูปแบบหนึ่งเป็นรูปแบบที่ง่ายกว่ารหัส KKS เช่น รหัสในกระบวนการนี้คือ

DF1-DN300-A1t

- DF1 หมายถึง น้ำมันดีเซลก่อนการใช้งานที่บี้ม
- DN 300 หมายถึง ขนาดของท่อตามมาตรฐาน ISO มีขนาด 300 มิลลิเมตร
- A1t หมายถึง คลาสของท่อ

6) เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ : 304.81 มิลลิเมตร ได้จากการคำนวณดังที่กล่าวในบทที่ 3

7) วัสดุที่ใช้ทำท่อ : ท่อเหล็กคาร์บอน สามารถทนความดันและอุณหภูมิได้สูง

- ข้อมูลทางด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ชื่อของไหลและสถานะของของไหล : น้ำมันดีเซล สถานะของเหลว
- 2) อัตราการไหลต่ำสุด ขณะทำงานและสูงสุด : 400 650 และ 1,000 ตันต่อชั่วโมง ตามลำดับ
- 3) อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน : 32 องศาเซลเซียส และ 6.5 บาร์เกจ ตามลำดับ
- 4) ความหนาแน่นและความหนืด : 870 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 2.6 เซนติพอยส์ ตามลำดับ
- 5) อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ : 55 องศาเซลเซียส และ 10 บาร์เกจ ตามลำดับ
- 6) ความดันสูญเสียที่ยอมรับได้ : 0.3 บาร์เกจ

- ข้อมูลด้านอุปกรณ์การวัดและทรานส์มิเตอร์ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) โครงสร้างของเซ็นเซอร์ : ท่อลักษณะตัวยู
- 2) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : 12" ANSI150 #RF อธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 12 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 150 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)
- 3) วัสดุที่ใช้ทำท่อวัดและท่อหุ้มท่อวัด : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีส่วนผสมของคาร์บอนในอัตราส่วนที่ต่ำ ส่งผลให้มีความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น
- 4) ชนิดของทรานส์มิเตอร์ : แบบ Integral คือตัวเซ็นเซอร์และทรานส์มิเตอร์อยู่ด้วยกัน
- 5) การเชื่อมต่อสายเคเบิลและความยาวของสายเคเบิล : ไม่มีการใช้งานในส่วนนี้ เนื่องจากเป็นการติดตั้งในรูปแบบ Integral ถ้าเป็นในกรณีการติดตั้งแบบ Remote จะมีการใช้งาน
- 6) แหล่งจ่ายไฟ : 4 Wires 230 V AC แบ่งได้เป็น 2 สาย สำหรับแหล่งจ่ายไฟ ส่วนอีก 2 สาย สำหรับส่งสัญญาณ
- 7) ย่านการวัด : 0 ถึง 1,000 ตันต่อชั่วโมง
- 8) ค่าความเที่ยงตรง : $\pm 0.1\%$ of Reading เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- 9) สัญญาณเอาต์พุตที่ใช้ : 4 ถึง 20 มิลลิแอมป์ HART โปรโตคอล เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- 10) วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มตัวทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
- 11) การป้องกันการระเบิด : EExd ทนต่อไฟและทนต่อการระเบิด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 78 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 12) มาตรฐานการป้องกัน : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของมิเตอร์วัดการไหลโคริอลิสเป็น IP 67 หมายเลข 6 คือ สามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนหมายเลข 7 คือ ป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำท่วมได้ชั่วคราว
- 13) ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นมาตรฐานเกลียวระบบ ISO ใช้เชื่อมต่อสายไฟกับทรานส์มิเตอร์
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) ใบรับรองคุณภาพ : ต้องการใบรับรองวัสดุ ใบรับรองการสอบเทียบ ใบรับรองการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์การวัดและการทดสอบที่โรงงานผลิต
- เอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริอลิสแต่ละตัวมีลักษณะคล้ายกัน เนื่องจากของไหลในกระบวนการเป็นน้ำมันดีเซลทั้งสิ้น ดังนั้นผู้ออกแบบจึงยกตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริอลิส แสดงดังภาพที่ 4.2

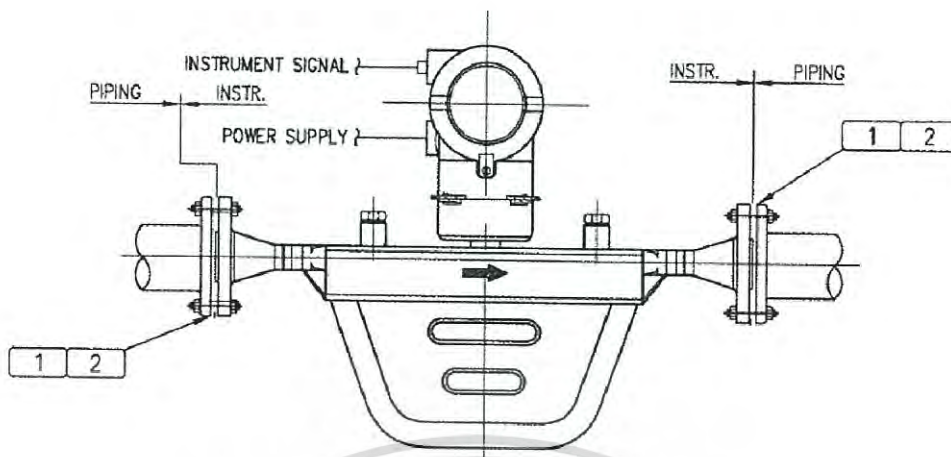
General	1	Tag Number		FT-22EGA01CF301			
	2	Service		Diesel Oil Unloading System to Diesel Oil Tank			
	3	P&I D No.		B-P-450-02801			
	4	Area Classification	Location	Non-Hazardous	Field-DCS		
	5	Line No.	Line Size	Schedule	22EGA01BR003-DF1-DN300-A1t	DN300	STD
	6	Line Internal Diameter	Pipe Material		304.81 mm	A106 Gr.B	
	7	Pipe Class		A1t			
Process Conditions	8	Fluid	Fluid Phase		Diesel Oil	Liquid	
	9			Minimum	Normal	Maximum	Units
	10	Flow		400	650	1000	t/hr
	11	Temperature			32		°C
	12	Pressure			6.5		bar-g
	13	Density			870		kg/m ³
	14	Viscosity			2.6		cP
	15	Allowable Pressure loss		0,3 bar-g			
	16	Corrosive	Erosive	Toxic	-	-	-
	17	Ambient Temperature		32	°C		
	18	Design Temperature		55	°C		
19	Design Pressure		10	bar-g			
Sensor	20	Construction Type		U-Tube			
	21	Model		See Line 47			
	22	Process Conn. Size	Rating	12"	ANSI 150 #RF		
	23	Nominal Size	Internal Diameter	By Vendor	By Vendor		
	24	Material		316L SST			
	25	Housing Material	Distance to transm.	304L SST	-		
	26	Permanent pressure loss at full scale		0.3 bar-g			
	27	Cable Entry	Cable Length	-	-		
28	Explosion Protection	Enclosure	-	IP67			
Transmitter	29	Mounting		Integral Type			
	30	Model	Power supply	See Line 47	230 V AC		
	31	Scale Range		0-1000 t/hr			
	32	Accuracy		± 0.1% of Reading			
	33	Analog Output	Digital Communication	4-20 mA	HART Protocol		
	34	Housing Material	Local Display	Aluminum	Yes		
	35	Explosion Protection	Enclosure	-	IP67		
36	Signal	Power	M20	M20			
Options	37	Batch Controller	Heat Tracing	-	-		
	38	Remote LCD Display		-			
Purchase	39	Manufacturer					
	40	Model : Sensor/ Transmitter					
	41	Purchase Order No.	Requisition No.				
	42	Serial Number : Sensor / Transmitter					
Additional	43	Drawing No.					
	44	Certification		Material, Calibration, Test Certificate, Pressure Test			
	45	Surge Protection		-			

Note : 1.SST tag plate to be stamped with Tag No., Manufacturer's name, Model No., shall be provided on the instrument
2.Coriolis Flow Meter shall be compacted with totalizer function.
3.Line 22 and 23 shall be sizing by vendor.
4.Coriolis Flow Meter shall be custody type.

ภาพที่ 4.2 เอกสารรายละเอียดของมิเตอร์วัดการไหลโคริโอลิส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา 80% ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.1.3 ลักษณะการติดตั้ง

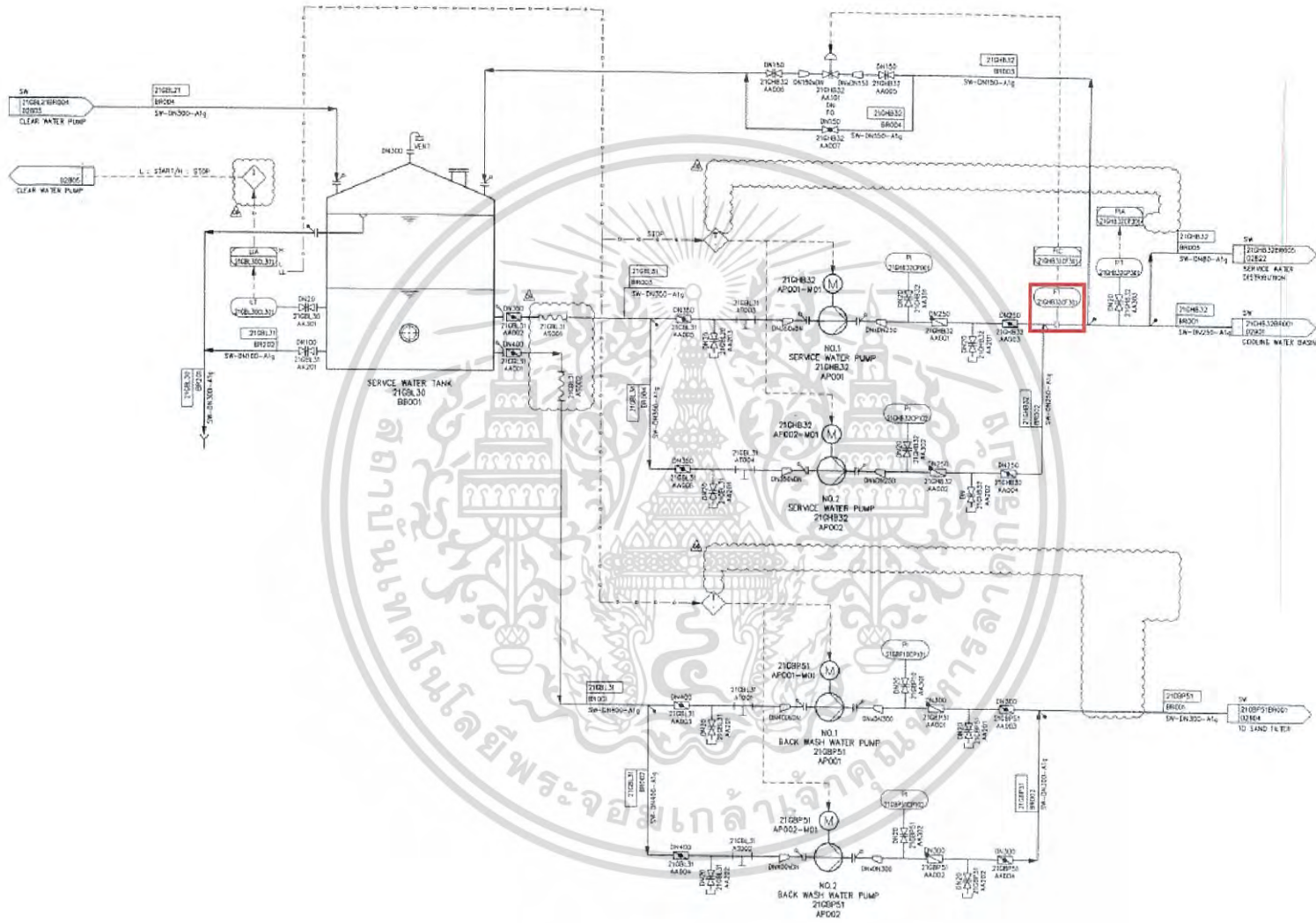


ภาพที่ 4.3 รูปแบบการติดตั้งมิเตอร์วัดการไหลโคริออติส

หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว

หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน๊อต (Bolt and Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้ากับตัวกัน

มิเตอร์วัดการไหลโคริออติสถูกติดตั้งอยู่ภายในกระบวนการ โดยเป็นการติดตั้งในรูปแบบอินทิกรัล (Integral Type) คืออุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์และเซ็นเซอร์อยู่ด้วยกัน ซึ่งทางแผนกระบบท่อ (Piping) จะเตรียมหน้าแปลน (Flange) เพื่อนำมาเชื่อมต่อกับหน้าแปลนของมิเตอร์วัดการไหลโคริออติส โดยใช้สลักเกลียวและน๊อต (Bolt and Nut) ทำหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้าด้วยกัน ที่ตัวทรานส์มิเตอร์จะมีการเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟและสัญญาณ โดยแบ่งออกเป็น 2 สาย สำหรับแหล่งจ่ายไฟซึ่งได้มาจากตู้ PDP (Power Distribution Panel) ส่วนอีก 2 สายสำหรับส่งสัญญาณเข้า DCS



4.2 แผนผังออริฟิส (Orifice Plate)

ภาพที่ 4.4 กระบวนการที่มีแผ่นออริฟิสติดตั้งอยู่

4.2.1 เหตุผลในการติดตั้ง

จากภาพที่ 4.4 เป็นกระบวนการของน้ำประปา (Service Water) โดยเริ่มจากการสูบน้ำประปามาเก็บไว้ที่ถังพักขนาดใหญ่หลังจากนั้นน้ำประปาจะถูกแบ่งนำมาใช้งาน มีปั๊มทำหน้าที่สูบน้ำประปาออกมาจากถังพัก เพื่อส่งต่อไปใช้งานที่ส่วนอื่นๆภายในโรงไฟฟ้า เมื่อสูบน้ำเข้ามาจะมีความดันของน้ำประปาที่เพิ่มขึ้นส่งผลให้มีอัตราการไหลเพิ่มขึ้น จึงมีความจำเป็นต้องนำแผ่นออริฟิสมาติดตั้งในลักษณะกีดขวางการไหล เพื่อควบคุมอัตราการไหลของน้ำประปาให้ลดน้อยลง ถ้าไม่เกิดการควบคุม หลังจากที่มีปั๊มทำงานจะมีความดันที่เพิ่มมากขึ้นเมื่อความดันเพิ่มขึ้นจะส่งผลต่ออัตราการไหลที่มากเกินไปอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อกระบวนการอื่นๆได้ การเลือกใช้แผ่นออริฟิสเพราะว่า มีราคาถูก สะดวกต่อการติดตั้งและบำรุงรักษา ชนิดของแผ่นออริฟิสที่เลือกใช้คือแผ่นออริฟิสแบบศูนย์กลางร่วม เพราะเป็นชนิดที่นิยมใช้มากที่สุดและของไหลในกระบวนการเป็นน้ำประปาซึ่งมีค่าความหนืดต่ำจึงเหมาะกับการเลือกใช้ชนิดนี้

เนื่องจากในกระบวนการนี้แผ่นออริฟิสมีการต่อร่วมกับอุปกรณ์วัดความดันแตกต่างซึ่งก็คือ ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Transmitter) เพื่อแปลงค่าของการวัดให้อยู่ในรูปของสัญญาณไฟฟ้ามาตรฐาน 4-20 มิลลิแอมป์ ดังนั้นเอกสารรายละเอียดของอุปกรณ์จึงแยกทำเป็น 2 ส่วน คือ เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิสและเอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง

4.2.2 เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิส

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : FE-21GHB32CF301
 - FE หมายถึง Flow Element
 - 21 หมายถึง ระบบกักเก็บภายในโรงไฟฟ้า
 - GHB หมายถึง ระบบจ่ายน้ำประปาให้กับระบบอื่นๆ
 - 32 หมายถึง หมายเลขของระบบ
 - CF หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับอัตราการไหล
 - 301 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม
- 2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ : ระหว่างปั๊มน้ำถึงถังพักน้ำหล่อเย็น
- 3) เลขที่หน้าเอกสาร P&ID : B-P-450-02821
- 4) การแบ่งเขตพื้นที่อันตรายและบริเวณที่ติดตั้ง : ไม่อยู่ในเขตพื้นที่อันตราย ติดตั้งภายใน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 5) หมายเลขของท่อ ขนาดของท่อ และความหนาของผนังท่อ : 21GHB32BR001, SW-DN250-A1g ท่อมีขนาด 10 นิ้ว ความหนาของผนังท่อคือ 40 21GHB32BR001 เป็นรหัส KKS (Kraftwerk Kennezeichen System) อ่านได้ดังนี้

- 21 หมายถึง ระบบกังหันก๊าซภายในโรงไฟฟ้า
- GHB หมายถึง ระบบจ่ายน้ำประปาให้กับระบบอื่นๆ
- 32 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- BR หมายถึง อุปกรณ์ภายในระบบคือ ระบบท่อ
- 001 หมายถึง หมายเลขของระบบท่อ สำหรับท่อในกระบวนการย่อย

การอ่านอีกรูปแบบหนึ่งเป็นรูปแบบที่ง่ายกว่ารหัส KKS เช่น รหัสในกระบวนการนี้คือ

SW-DN250-A1g

- SW หมายถึง น้ำประปา
- DN 250 หมายถึง ขนาดของท่อตามมาตรฐาน ISO มีขนาด 250 มิลลิเมตร
- A1g หมายถึง คลาสของท่อ

- 6) เส้นผ่าศูนย์กลางภายในท่อ : 254.51 มิลลิเมตร ได้จากการคำนวณดังที่กล่าวในบทที่ 3
- 7) วัสดุที่ใช้ทำท่อ : ท่อเหล็กคาร์บอนชุบสังกะสี
- ข้อมูลทางด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) ชื่อของไหลและสถานะของของไหล : น้ำประปา สถานะของเหลว
 - 2) อัตราการไหลต่ำสุด ขณะทำงานและสูงสุด : 75.5 150 และ 210 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ
 - 3) อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน : 32 องศาเซลเซียส และ 5.5 บาร์เกจ ตามลำดับ
 - 4) ความหนาแน่นและความหนืด : 995 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 0.757 เซนติพอยส์ ตามลำดับ
 - 5) อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ : 70 องศาเซลเซียส และ 10 บาร์เกจ ตามลำดับ
 - 6) ความดันตกคร่อมที่ยอมรับได้ : 0.3 บาร์
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์การวัด ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) ชนิดของแผ่นออริฟิส : ชนิดจุดศูนย์กลางร่วม
 - 2) วัสดุที่ใช้ทำแผ่นออริฟิส : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีส่วนผสมของคาร์บอนในอัตราส่วนที่ต่ำ ส่งผลให้มีความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น
 - 3) ความหนาของแผ่นออริฟิส : 3 มิลลิเมตร
 - 4) ขนาดช่องของแผ่นออริฟิส : 141.1 มิลลิเมตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 5) ค่าเบต้า : 0.55 เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
 - 6) ย่านความดันแตกต่าง : 2,500 มิลลิเมตรน้ำหรือ 0.25 บาร์
 - 7) ความดันสูญเสียถาวรจากการคำนวณ : 0.17 บาร์
 - 8) มาตรฐานที่ใช้ในการคำนวณ : ISO 5167
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : 10" ANSI300 #RF อธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 10 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 300 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)
 - 2) ชนิดของหน้าแปลน : หน้าแปลนคอเชื่อม (Weld Neck)
 - 3) วัสดุที่ใช้ทำหน้าแปลน : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
 - 4) รูปแบบจุดต่อความดัน : จุดต่อความดันที่หน้าแปลน (Flange Taps)
 - 5) การเชื่อมต่อเข้ากับทรานส์มิเตอร์ : ขนาด 1/2 นิ้ว เกสซีวชนิด NPT
 - 6) ไบร่รับรองคุณภาพ : ต้องการไบร่รับรองวัสดุ

เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิสแต่ละแผ่นมีลักษณะคล้ายกัน แตกต่างกันตรงที่ค่าเบต้า ค่าขนาดช่องของแผ่นออริฟิสและค่าความดันสูญเสียถาวร ซึ่งได้มาจากการคำนวณดังที่กล่าวในบทที่ 3 ดังนั้นผู้ออกแบบจึงยกตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิส แสดงดังภาพที่ 4.5

General	1	Tag Number		FE-21GHB32CF301			
	2	Service		Service Water Pump to Cooling Water Basin			
	3	P&ID No.		B-P-450-02821			
	4	Area Classification	Location		Non-Hazardous Field		
	5	Line No.	Line Size	Schedule	21GHB32BR001-SW-DN250-A1g	DN250	40
	6	Line Internal Diameter	Pipe Material		254.51 mm A53 Gr.B		
	7	Pipe Class		A1g			
Process Conditions	8	Fluid Name	Fluid Phase		Service Water Liquid		
	9		Minimum	Normal	Maximum	Units	
	10	Flow	75.5	150	210	m ³ /hr	
	11	Temperature		32		°C	
	12	Pressure		5.5		bar-g	
	13	Density		995		kg/m ³	
	14	Viscosity		0.757		cP	
	15	Allowable Pressure Drop	0.3		bar		
	16	Molecular Weight	-				
	17	Compressibility Factor (Z)	1				
	18	Ratio of Specific Heat (Cp/Cv)	-				
	19	Corrosive	Erosive	Toxic		-	
	20	Design Temperature	70		°C		
	21	Design Pressure	10		bar-g		
Orifice Plate	22	Type		Concentric Square Edge			
	23	Material		316L SST			
	24	Thickness		3 mm			
	25	Bore Diameter (d)	141.1 mm				
	26	Beta Ratio (B)	0.65				
	27	Drain Hole	Vent Hole		-		
	28	Flow Full Scale	250		m ³ /hr		
	29	Differential Pressure Range	0-2500 mmH ₂ O				
	30	Calculated Permanent Pressure Loss	0.17		bar		
	31	Standard	ISO 5187				
	Orifice Flanges	32	Size	Rating		10" ANSI 300 #RF	
33		Type		Weld Neck			
34		Flange Material		316 SST			
35		Taps Type		Flange Tap			
36		Taps Size		-			
37		Taps Orientation		Horizontal Liquid			
38		Flange Supplied By		Piping			
39		Upstream Length	Downstream Length		-		
40		Process Connection	Trans. Connections		1/2" NPT		
41							
Purchase	43	Manufacturer					
	44	Model: Plate					
	45	Model: Flange					
	46	Purchase Order No.	Requisition No.				
	47	Serial Number					
Additional	48	Drawing No.					
	49	Certification		Material			
	50						
Notes: 1. SST tag plate to be stamped with tag no., Manufacturer's name, Model no., Calibration range shall be provided on the instrument.							

ภาพที่ 4.5 เอกสารรายละเอียดของแผ่นออริฟิส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.3 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง สำหรับวัดอัตราการไหล

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูล
ดังนี้

1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : FT-21GHB32CF301

- FT หมายถึง Flow Transmitter
- 21 หมายถึง ระบบกักกันก๊าซภายในโรงไฟฟ้า
- GHB หมายถึง ระบบจ่ายน้ำประปาให้กับระบบอื่นๆ
- 32 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- CF หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับอัตราการไหล
- 301 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม

2) บริเวณที่ติดตั้ง : ติดตั้งภายในกระบวนการและส่งสัญญาณเชื่อมต่อกับ DCS

ข้อมูลทั่วไปที่ไม่ถูกกล่าวถึงและข้อมูลทางด้านกระบวนการทั้งหมดจะเป็นข้อมูลเดียวกันกับ
ข้อมูลของแผ่นออริฟิส

- ข้อมูลอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ย่านการวัดของอุปกรณ์ : 0 ถึง 250 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- 2) ช่วงการสอบเทียบ : 0 ถึง 2,500 มิลลิเมตรน้ำ
- 3) วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากโลหะผสมอะลูมิเนียม
- 4) อุปกรณ์เซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : แคปซูล
- 5) วัสดุของเซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : Hastelloy C-276 โลหะผสมนิกเกิล
โมลิบดีนัม โครเมียมและทังสเตน มีคุณสมบัติด้านทานการกัดกร่อนสูง
- 6) วัสดุที่ใช้ทำตัวทรานส์มิเตอร์ : ASTM CF-8M เป็นมาตรฐาน American Society for
Testing and Material International เทียบเท่ากับเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
- 7) วัสดุที่ใช้ทำหน้าแปลน : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
- 8) อัตราการทนแรงดันสูงสุดของตัวทรานส์มิเตอร์ : 69 เมกะปาสคาล
- 9) วัสดุที่ใช้ทำยางกันรอยรั่ว (O-ring) : Buna-N คีอย่างไนไตรล์ มีคุณสมบัติด้านทานน้ำ
น้ำมัน รวมถึงสารเคมีได้ดี
- 10) ของเหลวที่เติมลงไประหว่างตัวเซ็นเซอร์วัดความดัน : Silicone Oil
- 11) แหล่งจ่ายไฟ : 2 Wires 24 V DC Loop Powered หมายถึง แหล่งจ่ายไฟ 2 สาย สามารถ
รับไฟและส่งสัญญาณโดยใช้สายไฟเดียวกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 12) สัญญาณเอาต์พุตที่ใช้ : 4 ถึง 20 มิลลิแอมป์ HART โปรโตคอล เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
 - 13) ค่าความเที่ยงตรง : $\pm 0.055\%$ of Span เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
 - 14) การป้องกันการระเบิด : EExd ทนต่อไฟและทนต่อการระเบิด
 - 15) มาตรฐานการป้องกัน : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างเป็น IP 66 หมายเลข 6 หลักแรกคือ สามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนหมายเลข 6 หลักที่สองคือ ป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำที่ฉีดมาในทุกทิศทาง
 - 16) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : เป็นการติดตั้งลักษณะอิมพัลส์ไลน์ จึงมีการเชื่อมต่อกับ วาล์วmaniโฟลด์ (Manifold Valve)
 - 17) ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นมาตรฐานเกลียวระบบ ISO ใช้เชื่อมต่อกับสายไฟกับทรานส์มิเตอร์
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
 - 1) การแสดงผลจอแอลซีดี : ต้องการจอแสดงผลแอลซีดี เพื่อสามารถอ่านค่าจากหน้าจอได้
 - 2) ชนิดของวาล์วmaniโฟลด์ : วาล์ว 5 ทาง ประกอบไปด้วย Isolate Valve 2 ตัว Vent Valve 2 ตัว และ Equalize Valve 1 ตัว
 - 3) วัสดุที่ใช้ทำวาล์วmaniโฟลด์ : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
 - 4) อุปกรณ์ยึดติดทรานส์มิเตอร์ : ต้องการข้อต่อรูปตัวยู ใช้ยึดติดกับสแตนเขียนขนาด 2 นิ้ว
 - 5) ไบรรับรองคุณภาพ : ต้องการไบรรับรองวัสดุ ไบรรับรองการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ การวัดและไบรรับรองการสอบเทียบ
- ตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดอัตราการไหล แสดงดังภาพที่ 4.6

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

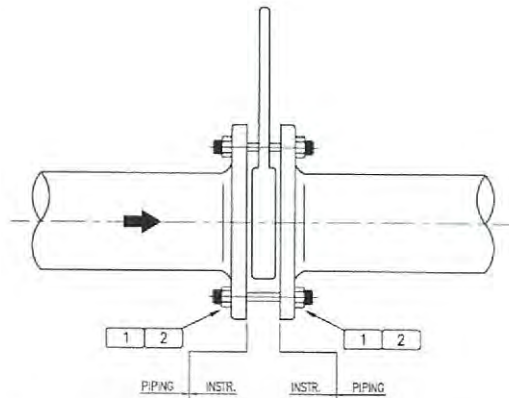
General	1 Tag Number		FT-21GHB32CF301			
	2 Service		Service Water to Cooling Water Basin			
	3 P&ID No.		B-P-450-02821			
	4 Area Classification		Location		Non-Hazardous Field - DCS	
	5 Line No.	Line Size	Schedule	21GHB32BR001-SW-DN250-A1g		40
	6 Line Internal Diameter		Pipe Material		254.51 mm A53 Gr.B	
	7 Pipe Class		A1g			
Process Conditions	8 Fluid Name		Fluid Phase		Service Water Liquid	
	9		Minimum	Normal	Maximum	Units
	10 Flow		95.5	171.5	240	m ³ /hr
	11 Temperature			32		°C
	12 Pressure			5.5		bar-g
	13 Density			995		kg/m ³
	14 Viscosity			0.767		cP
	15 Corrosive		Erosive	Toxic	-	-
	16 Design Temperature		70 °C			
	17 Design Pressure		10 bar-g			
Transmitter	18 Flow Range : Min		Max	0	m ³ /hr	250 m ³ /hr
	19 Calibration Range : Min		Max	0	mmH2O	2,500 mmH2O
	20 Housing Material		Cast Aluminum Alloy			
	21 Element Type		Element Material		Capsule Hastelloy C-276	
	22 Body Material		Body Rating		ASTM CF-8M 89 MPa	
	23 Process Flanges Material		Vent Valve Material		316 SST See Manifold Valve Detail	
	24 Wetted O-Rings Material		Buna-N			
	25 Fill Fluid		Silicone Oil			
	26 Power Supply		Output		2 wire 24 Vdc loop powered 4-20 mA with HART Protocol	
	27 Explosion Protection		Enclosure		EExd IP 68	
	28 System Accuracy		± 0.055 % of Span			
29 Process Connection		Electrical Connection		See Manifold Valve Detail M20		
30						
Diaphragm Seal	31 Process Connection : Upper		Lower	-	-	
	32 Rating		-			
	33 Diaphragm Material : Upper		Lower	-	-	
	34 Upper Housing Material		-			
	35 Lower Housing Material		-			
	36 Fill Fluid		Flushing Connection		-	
	37 Capillary Material		-			
38 Capillary Type		Capillary Length		-		
Options	39 LCD Display		Integral LCD Display			
	40 Remote LCD Display		Distance to Trans.		-	
	41 Hydrostatic Testing		-			
	42 Cleaning		-			
	43 Calibration		Yes			
	44 Manifold Valve: Type		Material		5-Ways 316 SST	
45 Mounting Bracket		Mounting Bracket with 2" Pipe				
Purchase	46 Manufacturer					
	47 Model					
	48 Detail Model					
	49 Purchase Order No.		Requisition No.			
	50 Serial Number					
Additional	51 Drawing No.		-			
	52 Certification		Calibration, Material and Inspection			
	53 Surge Protection		-			
	54 Crippled Mode Detection		-			

Notes: 1. SST tag plate to be stamped with tag no., Manufacturer's name, Model no., Calibration range shall be provided on the instrument.

ภาพที่ 4.6 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดอัตราการไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.4 ลักษณะการติดตั้ง

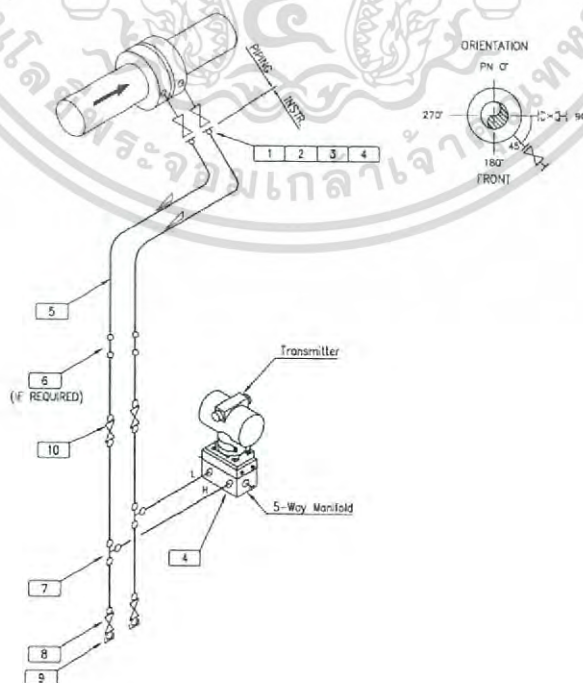


ภาพที่ 4.7 รูปแบบการติดตั้งแผ่นออริฟิสในกระบวนการ

หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว

หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน็อต (Bolt and Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้าด้วยกัน

แผ่นออริฟิสถูกติดตั้งในกระบวนการ โดยติดตั้งในลักษณะกีดขวางการไหล โดยทั้งสองด้านของแผ่นออริฟิส (Orifice Plate) จะมีหน้าแปลน (Flange) และประเก็น (Gasket) ประกบทั้งด้านหน้าและด้านหลังของแผ่น หลังจากนั้นทำการยึดอุปกรณ์ทั้ง 3 ชนิดด้วยสลักเกลียวและน็อต (Bolt and Nut) แสดงดังภาพที่ 4.7 ในการติดตั้งจะมีการเชื่อมต่อระหว่างจุดที่พบกับอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์ในลักษณะติดตั้งแบบอิมพัลส์ไลน์แสดงดังภาพที่ 4.8



ภาพที่ 4.8 รูปแบบการติดตั้งในลักษณะอิมพัลส์ไลน์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อใช้สำหรับศึกษาเท่านั้นไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว

หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน็อตหกเหลี่ยม (Bolt and Hex Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้าด้วยกัน

หมายเลข 3 คือ หน้าแปลนที่มีช่องเป็นเกลียว (Thread Flange) ลักษณะเกลียว NPT

หมายเลข 4 คือ ข้อต่อตัวผู้ (Male Connector)

หมายเลข 5 คือ ท่อ (Tube)

หมายเลข 6 คือ ข้อต่อสองทาง (Union)

หมายเลข 7 คือ ข้อต่อสามทาง (Union Tee)

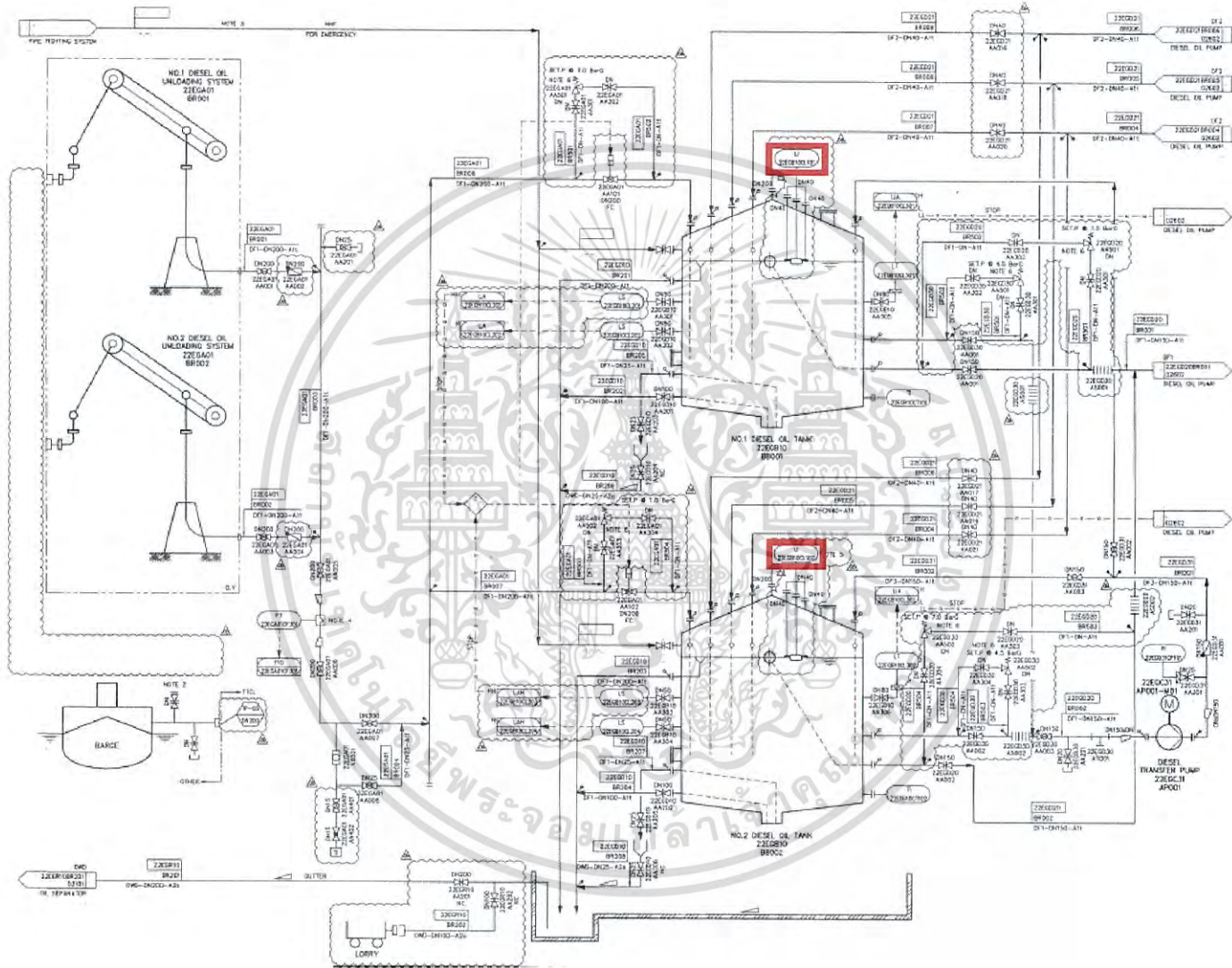
หมายเลข 8 คือ วาล์ว (Ball Valve)

หมายเลข 9 คือ ท่อที่ใช้สำหรับอุดรู (Plug Tube)

หมายเลข 10 คือ วาล์ว (Needle Valve)

การติดตั้งในรูปแบบอิมพัลส์ไลน์ (Impulse Line) ถูกใช้ในกรณีที่ของไหลในกระบวนการเป็นของไหลที่สะอาด ไม่มีตะกอน ไม่ได้เป็นสารกัดกร่อนและไม่มีคความหนืด จากภาพที่ 4.8 รูปแบบจุดต่อความดันเป็นลักษณะจุดต่อความดันที่หน้าแปลน (Flange Tappings) โดยกรณีนี้ของไหลในกระบวนการคือ น้ำประปา ซึ่งมีสถานะเป็นของเหลว ดังนั้นการติดตั้งจะถูกแก้ปลงมา 45 องศา หลังจากนั้นจะมีวาล์วกัน (Block Valve) ติดตั้งไว้ เพื่อใช้สำหรับในกรณีที่ต้องการซ่อมบำรุงหรือนำทรานส์มิเตอร์ไปสอบเทียบ โดยท่อที่เชื่อมระหว่างแผ่นอริฟิกับทรานส์มิเตอร์ต้องเป็นท่อ (Tube) ที่สามารถปิดตัวได้ ในการติดตั้งจะต้องมีระยะความชันลดลง (Slope Down) ในอัตราส่วนอย่างน้อย 1 ต่อ 12 นิ้ว ตามมาตรฐาน API RP 551 ที่มีการระบุไว้และมีการติดตั้งวาล์วmaniโฟลด์ที่ทรานส์มิเตอร์เป็นลักษณะวาล์ว 5 ทาง ประกอบไปด้วย Isolate Valve 2 ตัว Vent Valve 2 ตัว และ Equalize Valve 1 ตัว ไว้ใช้ในการซ่อมบำรุงหรือสอบเทียบ เพราะในทางปฏิบัติเมื่อเราปิดวาล์วกันแล้ว ภายในท่อก่อนถึงตัวทรานส์มิเตอร์ยังคงมีความดันและของไหลในกระบวนการหลงเหลืออยู่ จึงต้องกำจัดความดันและของไหลนี้ออกไป โดยใช้ Isolate Valve และ Vent Valve ทำหน้าที่ในการระบายออก ส่วน Equalize Valve มีหน้าที่ปรับความดันทั้ง 2 ข้างของทรานส์มิเตอร์ให้มีค่าความดันเท่ากัน

4.3 เกจวัดระดับชนิดตุกกลอย (Float Tank Gauge)



ภาพที่ 4.9 กระบวนการที่มีเกจวัดระดับชนิดตุกกลอยติดตั้งอยู่

4.3.1 เหตุผลในการติดตั้ง

จากภาพที่ 4.9 เป็นกระบวนการภายหลังจากการซื้อ-ขาย น้ำมันดีเซล โดยน้ำมันดีเซลที่ได้จะถูกเก็บไว้ในถังพักที่มีขนาดใหญ่ก่อนที่จะส่งไปใช้บริเวณกังหันก๊าซเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า ดังนั้นเพื่อไม่ให้น้ำมันดีเซลมีมากเกินไปจนล้นออกมาและกระทบกับกระบวนการอื่นๆ จึงมีความจำเป็นต้องมีกระบวนการวัดและควบคุมระดับของน้ำมันดีเซลภายในถังพัก อุปกรณ์ที่ใช้วัดระดับภายในถังพักจะประกอบไปด้วย เกจวัดระดับชนิดลูกลอย (Float Tank Gauge) ใช้สำหรับอ่านค่าระดับและทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่าง (Differential Pressure Level Transmitter) ใช้สำหรับการควบคุมระดับ เนื่องจากถังพักน้ำมันดีเซลมีความสูงมากจึงเลือกใช้เกจวัดระดับชนิดลูกลอย (Float Tank Gauge) เพราะว่ามีค่าความเที่ยงตรงสูงและสามารถทราบค่าระดับจากหน้างานในทันทีว่าขณะนั้นมีความสูงของน้ำมันดีเซลเท่าไรซึ่งมีความแตกต่างกับการเลือกใช้เกจวัดระดับลูกลอยแบบใช้แม่เหล็ก (Magnetic Level Gauge) ซึ่งสามารถบอกระดับได้เช่นเดียวกันแต่จะไม่เหมาะกับกระบวนการที่ถังมีความสูง เพราะต้องวางมาตรวัดเหลื่อมกัน

4.3.2 เอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกลอย

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : LI-22EGB10CL101

- LI หมายถึง Level Indicator
- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGB หมายถึง ระบบถังเก็บหรือถังพักน้ำมันดีเซล
- 10 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- CL หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับระดับ
- 101 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม

2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ : ถังเก็บน้ำมันดีเซล ถังที่ 1

3) เลขที่หน้าเอกสาร P&ID : B-P-450-02601

4) การแบ่งเขตพื้นที่อันตรายและบริเวณที่ติดตั้ง : ไม่อยู่ในเขตพื้นที่อันตราย ติดตั้งภายในกระบวนการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5) หมายเลขของถัง : 22EGB10BB001 เป็นรหัส KKS (Kraftwerk Kennezeichen System) อ่านได้ดังนี้

- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGB หมายถึง ระบบถังเก็บหรือถังพักน้ำมันดีเซล
- 10 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- BB หมายถึง อุปกรณ์ภายในระบบคือ ถังเก็บหรือถังพัก
- 001 หมายถึง หมายเลขของถังเก็บหรือถังพัก

6) วัสดุที่ใช้ทำถัง : ทำมาจากเหล็กคาร์บอน

7) หมายเลขจุดต่อบนถัง : หมายเลข 16

- ข้อมูลทางด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ชื่อของไหลและสถานะของของไหล : น้ำมันดีเซล สถานะของเหลว
- 2) ระดับที่ต้องการวัดต่ำสุดและสูงสุด : 450 และ 20,100 มิลลิเมตร ตามลำดับ
- 3) อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน : 32 องศาเซลเซียส และ ความดันบรรยากาศตามลำดับ
- 4) ความหนาแน่นและความหนืด : 870 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 2.6 เซนติพอยส์ตามลำดับ
- 5) อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ : 55 องศาเซลเซียส และ 10 บาร์เกจ ตามลำดับ
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์การวัด ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) ชนิดของอุปกรณ์ : ชนิดลูกลอย
- 2) ระยะเวลาการวัดของอุปกรณ์ : 0 ถึง 27,000 มิลลิเมตร หรือ 27 เมตร
- 3) ค่าความเที่ยงตรง : ± 4 มิลลิเมตร
- 4) ชนิดของเกจวัดระดับ : ชนิดเข็มชี้แสดงค่าตามระดับของของเหลวในระบบ
- 5) สีของเกจวัดระดับ : สีเงิน
- 6) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : 1-1/2" ANSI150 #RF อธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 1-1/2 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 150 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)
- 7) เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกลอย : 432 มิลลิเมตร
- 8) วัสดุที่ใช้หล่อหุ้มเกจวัดระดับ : Aluminum Die Cast โลหะผสมอะลูมิเนียมและซิลิคอนถูกหล่อขึ้นรูปด้วยแรงดันสูง
- 9) วัสดุที่ใช้ทำลูกลอย (Float) เทปวัดระดับ (Measuring Tape) เส้นลวด (Guide Wire) และ

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของกรมเจ้าท่า

ที่ยึดเส้นลวด (Anchor) : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) ใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

10) มาตรฐานการป้องกัน : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของเกจวัดระดับชนิดลูกกลอยเป็น IP 66 หมายเลข 6 หลักแรกคือสามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนหมายเลข 6 หลักที่สองคือ ป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำที่ฉีดมาในทุกทิศทาง

- ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) อุปกรณ์ยึดติดเกจวัดระดับ : ต้องการข้อต่อรูปตัวยูใช้ยึดติดกับสแตนเลสขนาด 2 นิ้ว
- 2) ไบร่รับรองคุณภาพ : ต้องการไบร่รับรองวัสดุและไบร่รับรองการสอบเทียบ

เอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกกลอยมีลักษณะคล้ายกัน เนื่องจากอุปกรณ์ถูกติดตั้งที่ถังพักน้ำมันดีเซลทั้งสิ้น ดังนั้นผู้ออกแบบจึงยกตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกกลอย แสดงดังภาพที่ 4.10



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

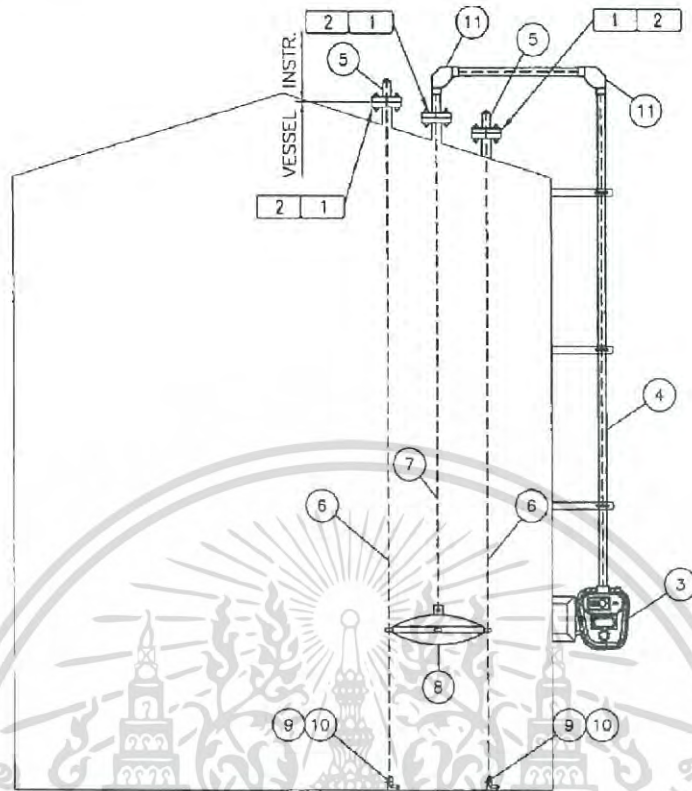
General	1	Tag Number			LI-22EGB10CL101			
	2	Service			No.1 Diesel Oil Tank			
	3	P&I D No.			B-P-450-02801			
	4	Area Classification	Location		Non Hazardous	Field		
	5	Vessel No.	Material		22EGB10BB001	A283 Gr.C		
	6	Nozzle No.			N-18			
Process Conditions	7	Upper Fluid	Fluid Phase		Air	Gas		
	8	Lower Fluid	Fluid Phase		Diesel Oil	Liquid		
	9				Minimum	Normal	Maximum	Unit
	10	Level			450	-	20100	mm
	11	Temperature				32		°C
	12	Pressure			-	ATM		bar-g
	13	Density				870		kg/m ³
	14	Viscosity				2.8		cP
15	Design Temperature			55	°C			
16	Design Pressure			10	bar-g			
Gauge / Indicator	17	Instrument Type			Float Type			
	18	Measuring Range	Unit		0-27000	mm		
	19	Accuracy			±1.4mm			
	20	Indicator Type			Dial and Counter			
	21	Installation			Top of Tank, See Note 2			
	22	Case Color			Silver			
	23	Indicator Connection			1-1/2" ANSI 150 # RF			
	24	Tank Entry Connection			1-1/2" ANSI 150 # RF			
	25	Guide Wire Top Connection			1-1/2" ANSI 150 # RF			
	26	Dimension of Float			432 mm			
	27	Indicator Material			Aluminium Die Cast			
	28	Float Material			316 SST			
	29	Measuring Tape Material			316 SST			
	30	Guide Wire Material			316 SST			
31	Anchor Top/Bottom Material			316 SST				
32	Enclosure Class			IP68				
33								
Transmitter / Switch	34	Mounting			-			
	35	Power Supply	Electrical Connection		-	-		
	36	Output Signal			-			
	37	Explosion Protection	Enclosure		-	-		
	38	Calibration Min.			Max			
	39	Alarm Contact	No.	Form	Voltage	-	-	
40	Rating		Action	Current	-	-		
Options	41	LCD Display	Remote LCD Display		-	-		
	42	Cleaning	Mounting Bracket		-	Mounting Bracket with 2" pipe		
	43	Certification			Calibration and Material			
Purchase	44	Manufacturer						
	45	Model No.						
	46	Requisition No.						
	47	Purchase Order No.						

Notes: 1.SST tag plate to be stamped with Tag No., Manufacturer's name, Model No., Calibration range shall be provided on the Instrument
2. Indicator shall be located at the ground floor.

ภาพที่ 4.10 เอกสารรายละเอียดของเกจวัดระดับชนิดลูกลอย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3.3 ลักษณะการติดตั้ง



ภาพที่ 4.11 รูปแบบการติดตั้งเกจวัดระดับชนิดลูกลอย

- หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว
- หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน็อต (Bolt and Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้าด้วยกัน
- หมายเลข 3 คือ เกจวัดระดับและตัวยึดเกจวัดระดับ (Gauge and Gauge Support)
- หมายเลข 4 คือ ท่อ (Pipe) ใช้สำหรับนำมาเชื่อมต่อกับเกจวัดระดับ ขนาด 1-1/2 นิ้ว
- หมายเลข 5 คือ ที่ยึดเส้นลวดด้านบน (Top Anchor) มีหน้าที่ยึดเส้นลวดให้ตั้ง
- หมายเลข 6 คือ เส้นลวด (Guide Wire) มีหน้าที่สำหรับยึดให้ลูกลอยเคลื่อนที่ในแนวตั้ง
- หมายเลข 7 คือ เทปวัดระดับ (Measuring Tape)
- หมายเลข 8 คือ ลูกลอย (Float)
- หมายเลข 9 คือ ที่ยึดเส้นลวดด้านล่าง (Bottom Anchor) มีหน้าที่ยึดเส้นลวดให้ตั้ง
- หมายเลข 10 คือ สลักเกลียวและน็อตหกเหลี่ยม (Bolt and Hex Nut)
- หมายเลข 11 คือ ข้อต่อ 90 องศา (Elbow)

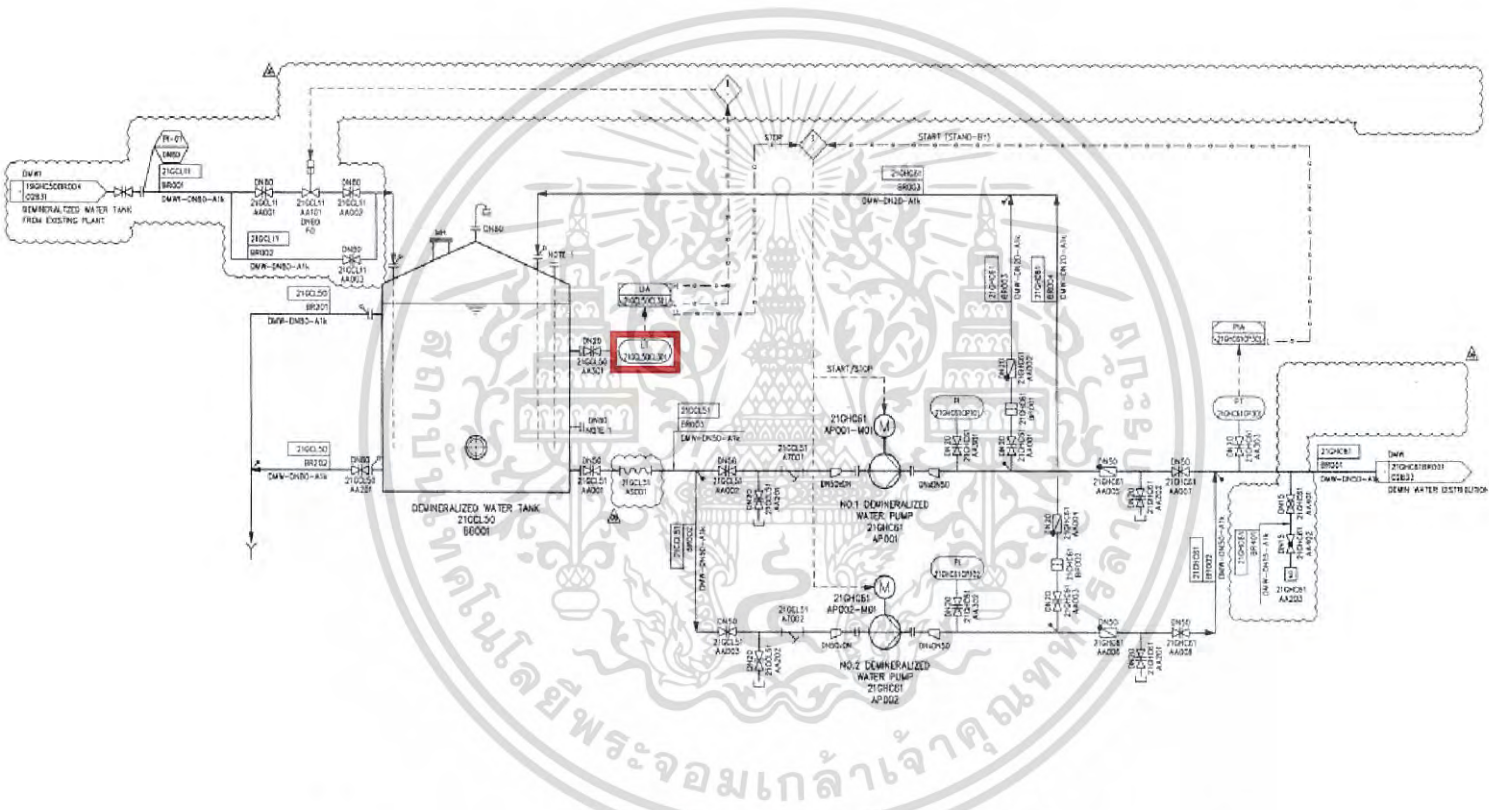
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เกจวัดระดับถูกติดตั้งข้างถังอยู่ในระดับสายตาทำให้มีความสะดวกต่อการอ่านค่าจากหน้างาน โดยลูกลอยถูกติดตั้งภายในถัง มีจุดต่อบนถัง (Nozzle) 3 จุด แบ่งเป็นจุดต่อสำหรับเส้นลวดยึด (Guide Wire) 2 จุด อีกจุดหนึ่งสำหรับเทปวัดระดับ (Measuring Tape) เมื่อระดับของของเหลวเปลี่ยนแปลงจะทำให้ลูกลอยเคลื่อนที่ขึ้นและลงตามระดับของของเหลว ซึ่งเกจวัดระดับสามารถอ่านค่าทำได้โดยนำลูกลอยต่อด้วยเทปวัดระดับคล้องผ่านรอกซึ่งถูกติดตั้งไว้กับเข็มชี้ระดับ การหมุนของรอกจะสัมพันธ์กับการเคลื่อนที่ของลูกลอย ในขณะที่ระดับเปลี่ยนแปลงลูกลอยจะเคลื่อนที่ขึ้นหรือลงในแนวตั้งส่งผลให้รอกหมุน แกนของรอกจะไปขยับเข็มชี้ที่ติดอยู่เพื่อแสดงค่าของระดับในขณะนั้น การเคลื่อนที่ของลูกลอยสำคัญมากจึงจำเป็นต้องใช้เส้นลวด (Guide Wire) สำหรับคล้องผ่านรูข้างๆลูกลอย แล้วยึดกับจุดยึดทั้งด้านบนและล่าง (Top and Bottom Anchor) เพื่อให้เส้นลวดตึง เหตุผลในการยึดลูกลอยให้ตึง เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกลอยส่ายไปด้านซ้ายหรือขวา ทำให้การวัดมีความเที่ยงตรงเพิ่มมากขึ้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4 ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ
(Differential Pressure Level Transmitter)



ภาพที่ 4.12 กระบวนการที่มีทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับติดตั้งอยู่

4.4.1 เหตุผลในการติดตั้ง

จากภาพที่ 4.12 เป็นกระบวนการภายหลังจากที่นำน้ำประปา (Service Water) มาผ่านกระบวนการต่าง ๆ จนได้น้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water) ซึ่งเป็นน้ำที่ใช้ภายในโรงไฟฟ้า มีความจำเป็นอย่างมากที่ต้องผ่านการกรองเพื่อไม่ให้มีไอออนหลงเหลืออยู่เพราะไอออนจะทำปฏิกิริยากับเหล็กภายใน Heat Recovery Steam Generator ส่งผลให้เกิดสนิมและสกปรกและส่งผลกระทบต่อกระบวนการ ดังนั้นจึงมีความจำเป็นในการกรองไอออนเหล่านี้ออกไปเมื่อผ่านการกรองแล้วจะถูกเก็บไว้ในถังพักที่มีขนาดใหญ่ก่อนที่จะส่งเข้าไปใช้งานในกระบวนการหม้อต้มไอน้ำ ภายในถังพักจึงมีอุปกรณ์วัดระดับติดตั้งอยู่ เพื่อจ่ายต่อการควบคุมกระบวนการไม่ให้มีปริมาณของน้ำบริสุทธิ์ที่มากเกินไป จึงจำเป็นต้องติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับที่ใช้ควบคุมการทำงานซึ่งก็คือ ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกัน เพราะมีราคาถูก สะดวกต่อการใช้งาน ติดตั้งได้ง่าย เหมาะสำหรับกับการใช้งานหลายประเภท โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อตรวจสอบระดับและส่งสัญญาณควบคุมการทำงานของปั๊ม เพื่อระบายน้ำบริสุทธิ์ออกไปใช้งานและควบคุมวาล์วในการเติมน้ำบริสุทธิ์เข้าถังพักให้อยู่ในระดับที่กำหนด

4.4.2 เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันสำหรับวัดระดับ

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : LT-21GCL50CL301
 - LT หมายถึง Level Transmitter
 - 21 หมายถึง ระบบกังหันก๊าซภายในโรงไฟฟ้า
 - GCL หมายถึง ระบบถังเก็บหรือถังพักน้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ
 - 50 หมายถึง หมายเลขของระบบ
 - CL หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับระดับ
 - 301 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม
- 2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ : ถังเก็บน้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ
- 3) เลขที่หน้าเอกสาร P&ID : B-P-450-02832
- 4) การแบ่งเขตพื้นที่อันตรายและบริเวณที่ติดตั้ง : ไม่อยู่ในเขตพื้นที่อันตราย ติดตั้งภายในกระบวนการและส่งสัญญาณเชื่อมต่อกับ DCS (Distributed Control System)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5) หมายเลขของถัง : 21GCL50BB001 เป็นรหัส KKS (Kraftwerk Kennezeichen System) อ่านได้ดังนี้

- 21 หมายถึง ระบบกักเก็บก๊าซภายในโรงไฟฟ้า
- GCL หมายถึง ระบบถังเก็บหรือถังพักน้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ
- 50 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- BB หมายถึง อุปกรณ์ภายในระบบคือ ถังเก็บหรือถังพัก
- 001 หมายถึง หมายเลขของถังเก็บหรือถังพัก

6) หมายเลขจุดต่อบนถัง : หมายเลข 6

- ข้อมูลทางด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ชื่อของไหลและสถานะของไหล : น้ำบริสุทธิ์หรือน้ำปราศจากแร่ธาตุ สถานะของเหลว
- 2) ระดับที่ต้องการวัดกรณีต่ำสุด ปกติ และสูงสุด : 450 5,250 และ 8,400 มิลลิเมตร ตามลำดับ
- 3) อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน : 32 องศาเซลเซียส และ ความดันบรรยากาศ ตามลำดับ
- 4) ความหนาแน่นและความหนืด : 995 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 0.8 เซนติพอยส์ ตามลำดับ
- 5) อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ : 55 องศาเซลเซียส และ 7.5 บาร์เกจ ตามลำดับ

- ข้อมูลอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ย่านการวัดของอุปกรณ์ : -50,800 ถึง 50,800 มิลลิเมตรน้ำ
- 2) ช่วงการสอบเทียบ : 0 ถึง 8,308.25 มิลลิเมตรน้ำ ได้จากการคำนวณ ดังที่กล่าวในบทที่ 3
- 3) วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มทรานส์มิเตอร์ : ทำมาจากโลหะผสมอะลูมิเนียม
- 4) อุปกรณ์เซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : แคปซูล
- 5) วัสดุของเซ็นเซอร์วัดความดันในตัวทรานส์มิเตอร์ : Hastelloy C-276 โลหะผสมนิกเกิล โมลิบดีนัม โคโรเมียมและทังสแตน มีคุณสมบัติต้านทานการกัดกร่อนสูง
- 6) วัสดุที่ใช้ทำตัวทรานส์มิเตอร์ : ASTM CF-8M เป็นมาตรฐาน American Society for Testing and Material International เทียบเท่ากับเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
- 7) วัสดุที่ใช้ทำหน้าแปลน : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel)
- 8) อัตราการทนแรงดันสูงสุดของตัวทรานส์มิเตอร์ : 69 เมกะปาสคาล
- 9) วัสดุที่ใช้ทำยางกันรอยรั่ว (O-ring) : Buna-N คือยางไนไตรล์ มีคุณสมบัติต้านทานน้ำ น้ำมัน รวมถึงสารเคมีได้ดี

เอกสารนี้(10) ของเหลวที่เติมลงไประหว่างตัวเซ็นเซอร์วัดความดัน : Silicone Oil นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 11) แหล่งจ่ายไฟ : 2 Wires 24 V DC Loop Powered หมายถึง แหล่งจ่ายไฟ 2 สาย สามารถรับไฟและส่งสัญญาณโดยใช้สายไฟเดียวกัน
- 12) สัญญาณเอาท์พุทที่ใช้ : 4 ถึง 20 มิลลิแอมป์ HART โปรโตคอล เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- 13) ค่าความเที่ยงตรง : $\pm 0.075\%$ of Span เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการ
- 14) การป้องกันการระเบิด : EExd ทนต่อไฟและทนต่อการระเบิด
- 15) มาตรฐานการป้องกัน : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันเป็น IP 66 หมายเลข 6 หลักแรกคือ สามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนหมายเลข 6 หลักที่สองคือ ป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำที่ฉีดมาในทุกทิศทาง
- 16) ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นมาตรฐานเกลียวระบบ ISO ใช้เชื่อมต่อสายไฟกับทรานส์มิเตอร์
 - ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
 - 1) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : 3" ANSI150 #RF อธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 3 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 150 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)
 - 2) วัสดุที่ใช้ทำไดอะแฟรม : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีส่วนผสมของคาร์บอนในอัตราส่วนที่ต่ำ ส่งผลให้มีความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น
 - 3) ของเหลวที่เติมลงไประหว่างไดอะแฟรม : Silicone Oil
 - 4) การแสดงผลจอแอลซีดี : ต้องการจอแสดงผลแอลซีดี เพื่อสามารถอ่านค่าจากหน้าจอได้
 - 5) ใบรับรองคุณภาพ : ต้องการใบรับรองวัสดุ ใบรับรองการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์การวัดและใบรับรองการสอบเทียบ

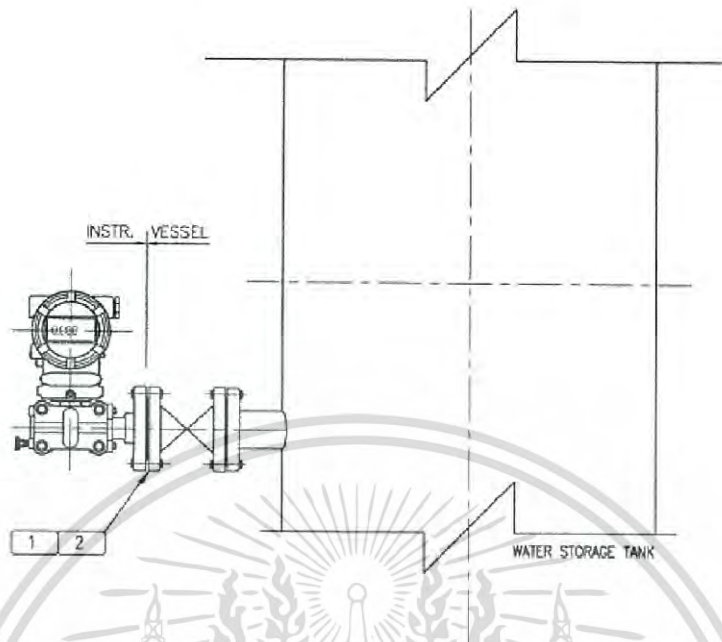
เอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันมีลักษณะคล้ายกัน แตกต่างกันที่ข้อมูลช่วงการสอบเทียบซึ่งได้มาจากการคำนวณ ดังที่กล่าวในบทที่ 3 ดังนั้นผู้ออกแบบจึงยกตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันสำหรับวัดระดับแสดงดังภาพที่ 4.13

General	1 Tag Number		LT-21GCL50CL301			
	2 Service		Demineralized Water Tank			
	3 P&ID No.		B-P-450-02832			
	4 Area Classification		Location		Non-Hazardous Field - DCS	
	5 Line No.	Line Size	Schedule	-	-	-
	6 Line Internal Diameter	Pipe Material		-		
	7 Equipment No.	Nozzle No.		21GCL50B001		N-8
Process Conditions	8 Fluid Name		Fluid Phase		Demineralized Water Liquid	
	9		Minimum	Normal	Maximum	Units
	10 Level		450	5250	8400	mm.
	11 Temperature		32		°C	
	12 Pressure		ATM		bar-g	
	13 Density		995		kg/m ³	
	14 Viscosity		0.8		cP	
	15 Corrosive	Erosive	Toxic	-	-	-
	16 Design Temperature		55 °C			
	17 Design Pressure		7.5 bar-g			
Transmitter	18 Instrument Range : Min Max.		-50,800	mmH2O	50,800	mmH2O
	19 Calibration Range : Min Max.		0	mmH2O	8,308.25	mmH2O
	20 Housing Material		Cast Aluminum Alloy			
	21 Element Type		Element Material		Capsule Hastelloy C-276	
	22 Body Material		Body Rating		ASTM CF-8M 89 MPa	
	23 Process Flanges Material		Vent Valve Material		316 SST -	
	24 Wetted O-Rings Material		Buna-N			
	25 Fill Fluid		Silicone Oil			
	26 Power Supply		Output		2 wire 24 Vdc loop powered 4-20 mA with HART Protocol	
	27 Explosion Protection		Enclosure		Exd IP 68	
	28 System Accuracy		+/- 0.075% of Span			
29 Process Connection		Electrical Connection		See Diaphragm Seal M20		
Diaphragm Seal	31 Process Connection		Rating		3" ANSI 150# RF	
	32 Diaphragm Material		316L SST			
	33 Upper Housing Material		316 SST			
	34 Lower Housing Material		-			
	35 Fill Fluid		Flushing Connection		Silicone Oil -	
	36 Capillary Material		-			
	37 Capillary Type		Capillary Length		- -	
	38					
	39					
Options	40 LCD Display		Integral LCD Display			
	41 Remote LCD Display		-			
	42 Hydrostatic Testing		-			
	43 Cleaning		-			
	44 Surge Protection		-			
	45 Manifold Valve		Material	Process Connection	- -	
46 Mounting Bracket		-				
Purchase	47 Manufacturer		Model			
	48 Detailed Model					
	49 Purchase Order No.		Requisition No.			
	50 Serial Number					
Additional	51 Drawing No.		-			
	52 Certification		Material, Calibration, Inspection			
	53 Information Drawing No.		-			
	54 Crippled Mode Detection		-			
Notes: 1.SST tag plate to be stamped with Tag No., Manufacturer's name, Model No., Calibration range shall be provided on the instrument. 2. Local Display of DP Level Transmitter will indicate 0-100%						

ภาพที่ 4.13 เอกสารรายละเอียดของทราวนส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4.3 ลักษณะการติดตั้ง



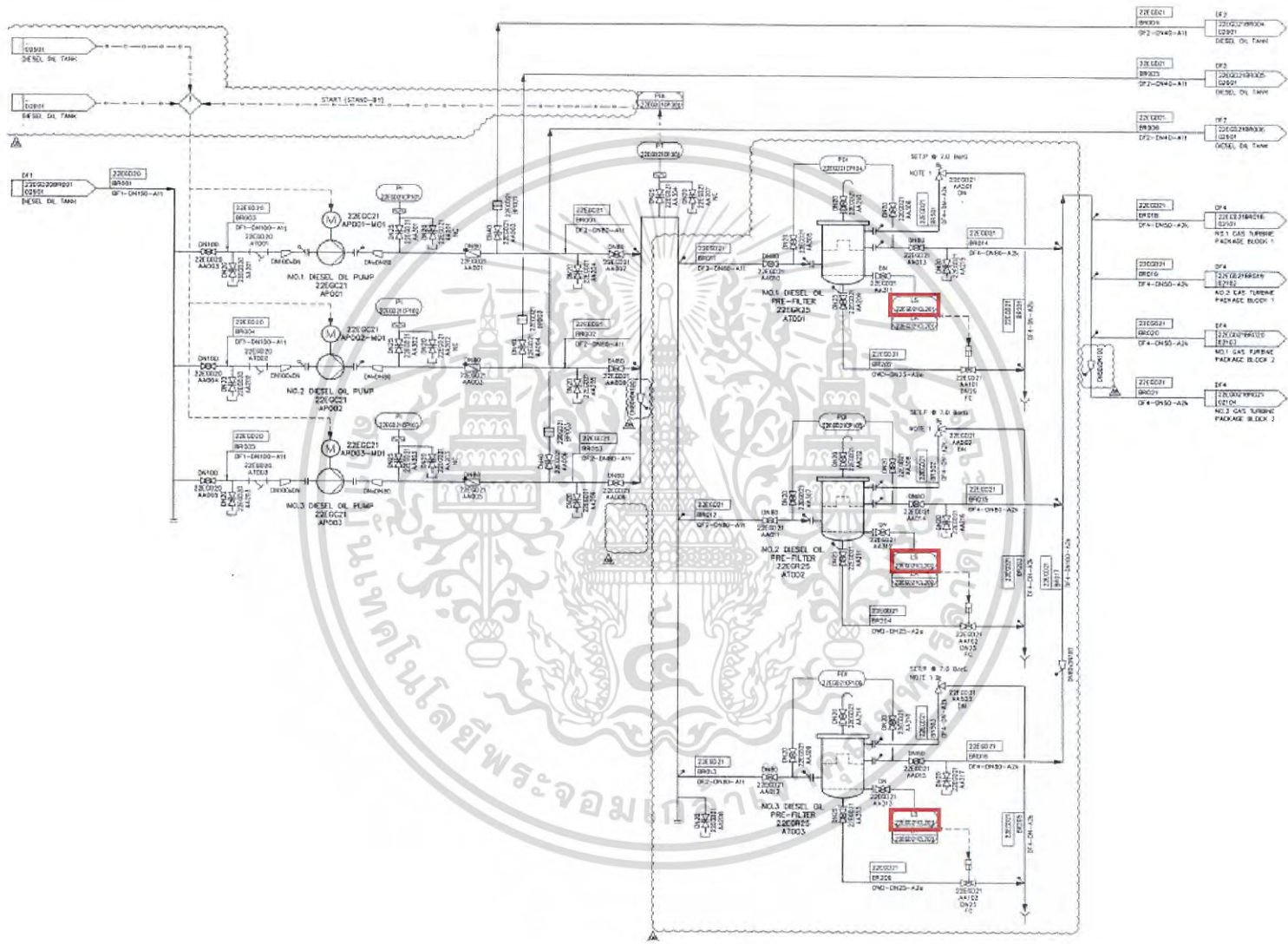
ภาพที่ 4.14 รูปแบบการติดตั้งทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างสำหรับวัดระดับ

หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว

หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน็อต (Bolt and Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้ากับด้วยกัน

จากภาพที่ 4.14 เป็นกรณีของการวัดระดับในภาชนะเปิด (Open Tank) ด้านความดันสูงของทรานส์มิเตอร์ถูกต่ออยู่กับจุดต่อด้านต่ำสุดของภาชนะ ส่วนทางด้านความดันต่ำไม่ถูกต่อกับสิ่งใด แต่ถ้ากรณีที่เป็นภาชนะปิด (Closed Tank) ด้านความดันสูงของทรานส์มิเตอร์ถูกต่ออยู่กับจุดต่อด้านต่ำสุดของภาชนะ ส่วนทางด้านความดันต่ำจะถูกต่อกับจุดต่อด้านสูงสุดของภาชนะ พร้อมกับบรรจุของเหลวที่ทราบค่าความถ่วงจำเพาะ เพื่อลดความผิดพลาดผลของความดันไอที่มีผลต่อการวัดระดับ ค่าความดันที่วัดได้จะแปรผันโดยตรงกับระดับความสูงของของเหลวภายในกระบวนการ ในการติดตั้งอุปกรณ์ทรานส์มิเตอร์ถูกต่อร่วมกับไดอะแฟรมแบบหน้าเรียบ เพื่อเป็นการป้องกันของไหลในกระบวนการสัมผัสกับอุปกรณ์การวัด โดยจะต้องมีวาล์วกัน (Block Valve) ติดตั้งเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงหรือต้องการสอบเทียบอุปกรณ์

4.5 สวิตช์ชีวิตระดับ (Level Switch)



ภาพที่ 4.15 กระบวนการที่มีสวิตช์ชีวิตระดับติดตั้งอยู่

4.5.1 เหตุผลในการติดตั้ง

จากภาพที่ 4.15 เป็นกระบวนการกรองน้ำมันดีเซล (Diesel Oil Pre Filter) เพื่อนำน้ำมันดีเซลไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการเผาไหม้ที่กังหันก๊าซ (Gas Turbine) มีความจำเป็นอย่างมากที่จะต้องกรองเอาอนุภาคเล็กๆที่เจือปนมากับน้ำมันออกก่อน เช่น ผุ่น น้ำ เป็นต้น เพราะน้ำเป็นสาเหตุทำให้เกิดการกัดกร่อนต่ออุปกรณ์ส่งผลให้เกิดการสึกหรอและเสียหายเร็วกว่ากำหนด ภายในถังกรองจะมีไส้กรองทำหน้าที่กรองผุ่นและแยกน้ำออก เพื่อให้ได้น้ำมันที่พร้อมนำไปใช้งาน การติดตั้งสวิตช์วัดระดับมีหน้าที่ตรวจสอบความสูงของน้ำไม่ให้ไปรวมกับน้ำมันดีเซล เมื่อระดับน้ำสูงถึงระดับที่กำหนดจะส่งสัญญาณไปที่ตัวควบคุม เพื่อระบายน้ำออกจากตัวถังกรอง กระบวนการนี้ไม่เหมาะสมกับสวิตช์วัดระดับแบบลูกลอย เพราะติดตั้งได้ยากและยากต่อการซ่อมบำรุง จึงเลือกใช้สวิตช์วัดระดับแบบใช้ความถี่แทน เพราะติดตั้งง่ายกว่าเพียงแค่เสียบก้านโพรบไว้ข้างถังกรองและสะดวกต่อการซ่อมบำรุง

4.5.2 เอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับ

- ข้อมูลทั่วไป ได้มาจาก Piping and Instrument Diagram (P&ID) ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

1) เลขที่ประจำตัวอุปกรณ์ : LS-22EGD21CL201

- LS หมายถึง Level Switch
- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGD หมายถึง ระบบท่อส่งผ่านน้ำมันดีเซล
- 21 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- CL หมายถึง การควบคุมที่เกี่ยวกับระดับ
- 201 หมายถึง หมายเลขวงรอบการควบคุม

2) สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์ : ถังกรองน้ำมันดีเซล ถึงที่ 1

3) เลขที่หน้าเอกสาร P&ID : B-P-450-02602

4) การแบ่งเขตพื้นที่อันตรายและบริเวณที่ติดตั้ง : ไม่อยู่ในเขตพื้นที่อันตราย ติดตั้งภายในกระบวนการและส่งสัญญาณเชื่อมต่อกับ DCS (Distributed Control System)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5) หมายเลขของถัง : 22EGR25AT001 เป็นรหัส KKS (Kraftwerk Kennezeichen System) อ่านได้ดังนี้

- 22 หมายถึง ระบบเชื้อเพลิงภายในโรงไฟฟ้า
- EGR หมายถึง ระบบถังกรองน้ำมันดีเซล
- 25 หมายถึง หมายเลขของระบบ
- AT หมายถึง อุปกรณ์ภายในระบบคือ อุปกรณ์ทำความสะอาด ทำการกรอง
- 001 หมายถึง หมายเลขของอุปกรณ์ทำความสะอาด ทำการกรอง

6) วัสดุที่ใช้ทำถัง : ทำมาจากอะลูมิเนียม

7) หมายเลขจุดต่อบนถัง : หมายเลข 6

- ข้อมูลทางด้านกระบวนการ ได้มาจากแผนกกระบวนการ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) ชื่อของไหลและสถานะของของไหล : น้ำมันดีเซล สถานะของเหลว
 - 2) อุณหภูมิและความดันขณะทำงาน : 32 องศาเซลเซียส และ 5.5 บาร์เกจ ตามลำดับ
 - 3) ความหนาแน่นและความหนืด : 870 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 2.6 เซนติพอยส์ ตามลำดับ
 - 4) อุณหภูมิและความดันที่ออกแบบ : 55 องศาเซลเซียส และ 9.5 บาร์เกจ ตามลำดับ
- ข้อมูลด้านอุปกรณ์การวัด ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้
- 1) การเชื่อมต่อกับกระบวนการ : 2" ANSI150 #RF อธิบายได้ว่า มีการเชื่อมต่อหน้าแปลนขนาด 2 นิ้ว ซึ่งมีอัตราการทนความดัน 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว หรือ 150 psi รูปแบบของหน้าแปลนเป็นแบบผิวหน้ายก (Raise Face)
 - 2) ชนิดของสวิตช์ : Tuning Fork เป็นสวิตช์วัดระดับแบบใช้ความถี่
 - 3) รูปแบบการติดตั้ง : ติดตั้งด้านข้างของถังกรอง
 - 4) วัสดุที่ใช้ทำโพรบวัด : ทำมาจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีส่วนผสมของคาร์บอนในอัตราส่วนที่ต่ำ ส่งผลให้มีความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น
 - 5) ความยาวของก้านโพรบวัด : 250 มิลลิเมตร แบ่งเป็น 150 มิลลิเมตรเป็นความยาวของจุดต่อข้างถัง (Nozzle) ส่วนอีก 100 มิลลิเมตร เป็นระยะที่โพรบจุ่มลงไปจนถึง
 - 6) ระยะที่ตัวโพรบไม่สามารถทำงานได้ : 4 มิลลิเมตร
 - 7) เส้นผ่าศูนย์กลางของโพรบวัด : 21.5 มิลลิเมตร

- 8) การป้องกันการระเบิด : Exia IIC T6 เป็นไปตามมาตรฐานทางยุโรปคือ IEC ย่อมาจาก International Electrotechnical Commission สามารถกล่าวได้ดังนี้
- Ex ia (Intrinsic Safety) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้กระแสและแรงดันไฟฟ้าต่ำมากจนกระทั่งผลของการลัดวงจรภายในอุปกรณ์จะไม่ก่อให้เกิดความร้อนที่มากเพียงพอ จนทำให้ก๊าซหรือไอระเหยของสารไวไฟเกิดการจุดติดไฟได้
 - IIC เป็นการจำกัดประเภทของก๊าซ โดย IIC หมายถึง ก๊าซและไอระเหยของสารไวไฟ โดยมีค่าความกว้างของช่องที่สามารถป้องกันการแพร่ขยายของเปลวไฟ (Maximum Experimental Safe Gap: MESG) ต้องไม่เกิน 0.5 มิลลิเมตร หรือมีค่ากระแสไฟฟ้าน้อยที่สุดที่จะทำให้เกิดการสปาร์ก (Minimum Ignition Current: MIC) ต้องไม่เกิน 0.8 มิลลิแอมป์
 - T6 เป็นการแบ่งระดับอุณหภูมิสูงสุดที่อาจเกิดขึ้นบนพื้นผิวของสิ่งที่ห่อหุ้ม โดย T6 เป็นระดับที่ดีที่สุด ระดับอุณหภูมิคือ 85 องศาเซลเซียส
- 9) มาตรฐานการป้องกัน : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของสวิตช์วัดระดับเป็น IP 66 หมายเลข 6 หลักแรกคือ สามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนหมายเลข 6 หลักที่สองคือ ป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำที่ฉีดมาในทุกทิศทาง
- 10) แหล่งจ่ายไฟ : 24 โวลต์
- 11) ชนิดของการเชื่อมต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า : M20 เป็นมาตรฐานเกลียวระบบ ISO ใช้เชื่อมต่อสายไฟกับสวิตช์วัดระดับ
- 12) วัสดุที่ใช้ทำตัวห่อหุ้มสวิตช์วัดระดับ : ทำมาจากอะลูมิเนียม
- 13) สถานะการทำงานของสวิตช์ : เปิดวงจร เมื่อเกิดระดับที่สูงเกินกว่าที่กำหนด

- ข้อมูลด้านอุปกรณ์เสริมและอื่นๆ ประกอบด้วยข้อมูลดังนี้

- 1) แหล่งที่ติดตั้งของตัวขยายสัญญาณ : ติดตั้งภายในตู้ Rack Room
- 2) มาตรฐานการป้องกันของตัวขยายสัญญาณ : IP (Ingress Protection) คือมาตรฐานที่ใช้ในการป้องกันสิ่งที่อยู่ภายใน ซึ่งระดับการป้องกันจะแสดงด้วยตัวเลข 2 หลัก หลักแรกเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของแข็ง ส่วนหลักที่สองเป็นการป้องกันการสัมผัสและอันตรายจากของเหลว ในกรณีของตัวขยายสัญญาณเป็น IP 20 หมายเลข 2 คือสามารถป้องกันของแข็งที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่าหรือเท่ากับ 12 มิลลิเมตรที่มาตกกระทบไม่ให้ลอดผ่านเข้าไปได้ ส่วนหมายเลข 0 คือ ไม่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากน้ำ
- 3) แหล่งจ่ายไฟให้ตัวขยายสัญญาณ : 20 ถึง 60 โวลต์
- 4) เอาท์พุท : หน้าคอนแทคแบบ SPDT (Single Pole Double Throw) เป็นสวิตช์สองทางเปลี่ยนสลับการต่อ เพื่อให้กระแสไหลผ่านได้ไปยังตำแหน่งที่เลือก
- 5) ใบบรรณคุณภาพ : ต้องการใบบรรณวัสดุและใบบรรณการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์การวัด

เอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับมีลักษณะคล้ายกัน เนื่องมาจากถูกติดตั้งที่ถังพักน้ำมันดีเซลและถังกรองน้ำมันดีเซล ดังนั้นผู้ออกแบบจึงยกตัวอย่างเอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับแสดงดังภาพที่ 4.16

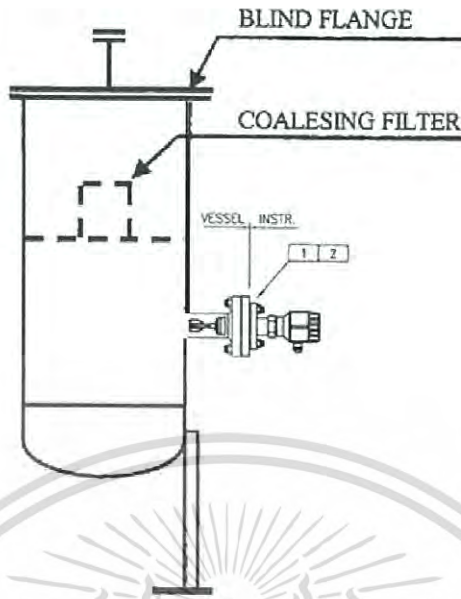
General	1	Tag Number		LS-22EGD21CL201		
	2	Service		No.1 Diesel Oil Pre-Filter		
	3	P&ID No.		B-P-450-02802		
	4	Area Classification	Location	Non-Hazardous	Field - DCS	
	5	Line No.	Line Size	schedule	-	-
	6	Line Internal Diameter	Pipe Material	-	-	-
	7	Equipment No.		22EGR25AT001		
	8	Nozzle No.		N-8		
	9					
Process Conditions	10	Upper Fluid Name	Fluid Phase	Air	Gas	
	11	Lower Fluid Name	Fluid Phase	Diesel Oil	Liquid	
	12	Normal Level		-	mm	
	13			Minimum	Normal	Maximum
	14	Temperature			32	°C
	15	Pressure			5.6	bar-g
	16	Density			870	kg/m ³
	17	Viscosity			2.8	cP
	18	Corrosive	Erosive	Toxic	-	-
	19	Design Temperature		55	°C	
20	Design Pressure		9.5	bar-g		
Probe	21	Connection Size	Type & Rating	2"	ANSI 150# RF	
	22	Model No.		See line 47		
	23	Orientation	Style	Side Mounting	Tuning Fork	
	24	Material	Sheath	316L SST	-	
	25	Insertion Length		250	mm	
	26	Inactive Length		4	mm	
	27	Probe Diameter		21.5	mm	
	28					
Amplifier	29	Location		Rack Room Cabinet (Din Rail)		
	30	Explosion Protection	Enclosure	Ex ia IIC	IP 20	
	31	Power Supply	Electrical Connection	20-80 V DC	Wire Terminal	
	32	Output		SPDT		
Switch	33	Type		2-wire, NAMUR Output		
	34	Explosion Protection	Enclosure	Ex ia IIC T6	IP68	
	35	Rating	Deadband	-	MFR.STD	
	36	Power Supply	Electrical Connection	24 V DC	M20	
	37	Housing		Aluminium		
	38	Contacts Status		Open on high level		
	39					
40						
Options	41	Compensation Cable		-		
	42	Local Indicator		-		
	43	Surge Protaton		-		
	44					
	45					
Purchase	46	Manufacturer	Model			
	47	Detailed Model				
	48	Purchase Order No.	Requisition No.			
	49	Serial Number				
Additional	50	Drawing No.				
	51	Certification		Material, Inspection		
	52	Information Drawing No.				
	53					

Notes: 1.SST tag plate to be stamped with tag No., Manufacturer's name, Model No. shall be provide on the Instrument.
2.Nozzle "N-8" is located at TBC

ภาพที่ 4.16 เอกสารรายละเอียดของสวิตช์วัดระดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.5.3 ลักษณะการติดตั้ง



ภาพที่ 4.17 รูปแบบการติดตั้งสวิตซ์วัดระดับ

หมายเหตุ : หมายเลข 1 คือ ประเก็น (Gasket) มีหน้าที่ป้องกันการรั่วของของเหลว

หมายเลข 2 คือ สลักเกลียวและน็อต (Bolt and Nut) มีหน้าที่เชื่อมต่อหน้าแปลนเข้าด้วยกัน

จากภาพที่ 4.17 สวิตซ์วัดระดับถูกติดตั้งไว้ข้างถังกรอง ภายในถังกรองจะประกอบไปด้วยได้กรอง มีหน้าที่แยกอนุภาคเล็กๆและน้ำออกจากน้ำมันดีเซลได้ ด้านล่างของถังกรองจะเป็นส่วนที่น้ำตกลงไป เมื่อระดับน้ำเพิ่มสูงขึ้นจนถึงปลายไพโรบวัด สวิตซ์ยังไม่เกิดการทํางานทันที จนกระทั่งระดับน้ำเพิ่มสูงขึ้นเหนือปลายไพโรบเป็นระยะ 4 มิลลิเมตร สวิตซ์จะทํางาน เมื่อสวิตซ์ทํางานครบวงจร กระแสไฟฟ้าที่ส่งมาจะมีค่าน้อยมาก ส่งผลให้ DCS ไม่สามารถรับรู้ค่าที่ส่งมา จึงต้องใช้ตัวขยายสัญญาณมาช่วยในการเพิ่มสัญญาณที่ส่งมา ลักษณะการเชื่อมต่อสายไฟจากตัวอุปกรณ์วัดจะเข้าที่ตัวขยายสัญญาณที่ถูกติดตั้งในห้อง Rack Room หลังจากนั้นเข้าที่ DCS สาเหตุที่เลือกใช้การติดตั้งแบบนี้คือ ประหยัดค่าใช้จ่ายมากกว่าการใช้แหล่งจ่ายไฟ 220 โวลต์ เนื่องจากการต่อแบบนี้ต้องใช้สายไฟมาจากตู้ PDP (Power Distribution Panel) ซึ่งตู้อยู่ในระยะที่ไกล เมื่อทำการคำนวณเรื่องค่าสายไฟและค่าจ้างคนงานแล้ว มีค่าแพงกว่าค่าตัวขยายสัญญาณ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลการดำเนินการออกแบบและจัดซื้ออุปกรณ์

ในบทนี้จะกล่าวถึงสรุปผลการดำเนินงานทั้งหมด ปัญหาและอุปสรรคขณะทำงาน รวมไปถึงถึงแนวทางการแก้ไขปัญหาต่างๆที่พบ เพื่อให้ดำเนินการสำเร็จตามขอบเขตที่กำหนดไว้

5.1 สรุปผลการดำเนินงาน

จากการดำเนินงาน ผู้จัดทำมีความเข้าใจทฤษฎีและหลักการวัดของอุปกรณ์วัดอัตราการไหลและอุปกรณ์วัดระดับ รวมไปถึงการสอบเทียบ การติดตั้งที่ต้องดำเนินการตามมาตรฐานสากลที่มีการระบุไว้ โดยสามารถเลือกชนิดของอุปกรณ์ให้มีความเหมาะสมกับกระบวนการและสามารถใช้งานได้ในระยะยาว โดยที่ไม่เกิดความเสียหายต่อกระบวนการอื่นๆภายในโรงไฟฟ้า

จากการทำเอกสารจัดซื้ออุปกรณ์ โดยอุปกรณ์วัดอัตราการไหลประกอบด้วยแผ่นออริฟิสและมิเตอร์วัดการไหลโครอิออลิส ซึ่งแผ่นออริฟิสมีจำนวน 6 แผ่น มิเตอร์วัดการไหลโครอิออลิสมีจำนวน 5 ตัว ส่วนอุปกรณ์วัดระดับประกอบด้วยเกจวัดระดับชนิดลูกลอย ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันและสวิตช์วัดระดับ ซึ่งเกจวัดระดับชนิดลูกลอยมีจำนวน 2 ชุด ทรานส์มิเตอร์วัดความดันแตกต่างกันมีจำนวน 3 เครื่อง และสวิตช์วัดระดับมีจำนวน 7 ตัว โดยที่อุปกรณ์การวัดทุกชนิดได้ทำการส่งเอกสารรายละเอียดอุปกรณ์การวัดให้ทางผู้จัดจำหน่ายเพื่อขอใบเสนอราคา หลังจากได้รับใบเสนอราคาจากผู้จัดจำหน่ายแล้ว จัดทำเอกสารเปรียบเทียบราคาและคุณสมบัติให้ตรงกับความต้องการของผู้ออกแบบอีกทั้งยังจัดทำเอกสารสั่งซื้อ

5.2 ปัญหาและอุปสรรค

1. ความรู้ที่ศึกษามาไม่เพียงพอต่อการทำงานจริง
2. เนื่องจากต้องรอข้อมูลจากแผนกอื่นๆทำให้มีความล่าช้าในการกำหนดคุณสมบัติเฉพาะของอุปกรณ์การวัด
3. ไม่มีประสบการณ์ในการจัดทำเอกสาร ทำให้เกิดความผิดพลาด
4. ไม่มีประสบการณ์จากหน่วยงานจริง ทำให้การวางแผนติดตั้งอาจมีความผิดพลาด
5. ผู้จัดจำหน่ายส่งเอกสารมาล่าช้า ทำให้การดำเนินการล่าช้ากว่าเวลาที่กำหนด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.3 แนวทางการแก้ไข

1. ศึกษาข้อมูลอย่างละเอียด เพื่อให้มีความเข้าใจถึงหลักการของอุปกรณ์การวัดเพิ่มมากขึ้น
2. จัดทำเอกสารที่สามารถทำได้ก่อน เช่น เตรียมรูปแบบมาตรฐานของอุปกรณ์การวัดต่างๆ เพื่อไม่ให้เกิดความล่าช้ามากเกินไป
3. สอบถามพี่ที่ทำงาน เพื่อลดความผิดพลาดและตรวจสอบงานก่อนที่จะส่งให้พี่เลี้ยงตรวจ
4. สอบถามพี่ที่ทำงาน เพื่อขอคู่มือถ่ายจากหน้างาน
5. โทรสอบถามทางผู้จัดจำหน่ายและให้ผู้จัดจำหน่ายยืนยันระยะเวลาในการจัดทำเอกสาร เพื่อให้วางแผนในการทำงานขั้นต่อไปได้

5.4 ข้อเสนอแนะ

เนื่องจากระยะเวลาในการปฏิบัติสหกิจศึกษามีระยะเวลา 4 เดือน ผู้จัดทำไม่สามารถอยู่ถึงขั้นตอนหลังจากออกไปสั่งซื้อได้ โดยภายหลังจากนี้ ฝ่ายโปรเจกต์จะทำการตกลงเจรจาเรื่องการซื้ออุปกรณ์จากผู้จัดจำหน่ายและให้ทางผู้จัดจำหน่ายลงนามเอกสารข้อตกลงต่างๆ เพื่อใช้เป็นหลักฐานทางลายลักษณ์อักษร ก่อนที่จะทำการสั่งผลิต

เอกสารอ้างอิง

- [1] American Petroleum Institute. (1993). API RP 551 Process Measurement Instrumentation.
- [2] International Organization for Standardization. (2003). ISO 10790 Measurement of Fluid Flow in Closed Conduit- Guidance to the Selection, Installation and used of Coriolis Flow Meters.
- [3] International Organization for Standardization. (2003). ISO 5167-1 General Principles and Requirements.
- [4] International Organization for Standardization. (2003). ISO 5167-2 Orifice Plates.
- [5] Leonard L. Grigsby. (2012). Electrical Power Generation, Transmission and Distribution. CRC Press Taylor & Francis Group.
- [6] The American Society of Mechanical Engineering. (2003). ASME B16.5 Pipe Flanges and Flanged Fittings.
- [7] ทวีช ชูเมือง. (2549). การออกแบบเครื่องมือวัดและควบคุมทางอุตสาหกรรม เล่ม 2 การเลือกใช้และการออกแบบเครื่องมือวัด. กรุงเทพฯ: เศษ เอ็น กรุ๊ป.
- [8] ประสิทธิ์ เรียงแก้ว. (2550). คู่มืองานท่อ. กรุงเทพฯ: ซีเอ็ดดูเคชั่น.
- [9] รองศาสตราจารย์ประสิทธิ์ จุลเสวีวงศ์. (2553). ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: มินเซอวิสิส ซัพพลาย.
- [10] สมศักดิ์ กীরติภูมิเศรษฐ์. (2550). หลักการและการใช้งานเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: ส.ส.ท.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้เขียน

- ชื่อ-นามสกุล : นายภาณุวัฒน์ บุบผาลุน
- วัน เดือน ปีเกิด : 30 มกราคม พ.ศ.2538
- ภูมิลำเนา : 111/253 หมู่ 6 หมู่บ้าน พี เอส วิลลา ถนนเลียบคลองภาษีเจริญฝั่งใต้
แขวงหนองแขม เขตหนองแขม กรุงเทพมหานคร 10160
- อีเมลล์ : panuwat.b1995@hotmail.com
- ประวัติการศึกษา : ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น
โรงเรียนศึกษานารีวิทยา จังหวัดกรุงเทพมหานคร
: ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย
โรงเรียนศึกษานารีวิทยา จังหวัดกรุงเทพมหานคร
: ระดับปริญญาตรี
ภาควิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- ประวัติการทำงาน : มิถุนายน - กรกฎาคม พ.ศ.2559
นักศึกษาฝึกงาน แผนก Instrument
บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)
: สิงหาคม - ธันวาคม พ.ศ.2559
นักศึกษาสหกิจศึกษา แผนก Instrument
บริษัท ทีทีซีแอล จำกัด (มหาชน)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้