

เครื่องมือวัดระดับและความดันในแบบจำลองควบคุมกระบวนการ  
Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model



ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมการวัดคุม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
ปีการศึกษา 2558

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

เครื่องมือวัดระดับและความดันในแบบจำลองควบคุมกระบวนการ  
Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model



รฟ.  
ค 634 ค

boc 266804

เลขหมู่..... 2064  
เลขทะเบียน..... 143868  
วัน,เดือน,ปี..... 04 ต.ค. 2559

b. 12810257  
f. ....

ปริญญาบัตรนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
ภาควิชาวิศวกรรมการวัดคุม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
ปีการศึกษา 2558

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model



A THESIS SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT  
OF THE REQUIREMENT FOR THE DEGREE OF  
BACHELOR OF ENGINEER IN INSTRUMENTATION ENGINEER  
DEPARTMENT OF INSTRUMENTATION ENGINEERING  
FACULTY OF ENGINEERING  
KING MONKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญาานิพนธ์ปีการศึกษา 2558  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
ใบรับรองปริญญาานิพนธ์

หัวข้อปริญญาานิพนธ์ เครื่องมือวัดระดับและความดันในแบบจำลองควบคุมกระบวนการ  
Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model

นักศึกษาผู้จัดทำ นายธีรพัตร ชูลีชาติธำรง รหัสนักศึกษา 55010580  
นายสีธนน ดวงจักร์ รหัสนักศึกษา 55011287  
นายอธิปตย์ เพียรมิตร รหัสนักศึกษา 55011392

ปริญญา วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต  
สาขาวิชา วิศวกรรมการวัดคุม  
ปีการศึกษา 2558

อาจารย์ผู้ควบคุมปริญญาานิพนธ์	ลายมือชื่อ
ผศ. เชื้อ นกอยู่	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หัวข้อปริญญานิพนธ์	เครื่องมือวัดระดับและความดันในแบบจำลองควบคุมกระบวนการ Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model		
นักศึกษาผู้จัดทำ	นายธีรพัตร	ชุลีชาติธำรง	รหัสนักศึกษา 55010580
	นายสีธนน	ดวงจักร์	รหัสนักศึกษา 55011287
	นายอธิปต์ย์	เพ็ชรมิตร	รหัสนักศึกษา 55011392
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ. เชื้อ นกอยู่		
ปีการศึกษา	2558		

### บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาเครื่องมือที่ใช้ในการวัดระดับและความดัน ซึ่งเครื่องมือแต่ละชนิดมีคุณสมบัติและประสิทธิภาพในการทำงานที่แตกต่างกัน การเลือกอุปกรณ์แต่ละชนิดต้องคำนึงถึงความเหมาะสมและมาตรฐานการติดตั้งของเครื่องมือวัดระดับและความดัน ซึ่งใช้ Instrument Toolkit เป็นโปรแกรมในการเลือกเครื่องมือวัดระดับและความดัน นอกจากนั้นมีการนำเสนอการออกแบบแบบจำลองซึ่งได้มีการออกแบบ P&ID Diagram และ Hook up Diagram ของเครื่องมือวัดระดับและความดันโดยการเลือกอุปกรณ์และการออกแบบข้างต้น นำไปสู่ระบบควบคุมและศึกษากรณีไอน้ำและฟองมีผลต่อเครื่องมือวัดและความดันแต่ละชนิดอย่างไร

Thesis	Level and Pressure Transmitter for Control Plant Model
Authors	Mr. Teerapat Chuleecharttumrong Mr. Satanon Duangjak Mr. Atipat Pianmit
Thesis Advisor	Asst. Prof. Chaue Nokyoo
Year	2015

## ABSTRACT

This thesis is learning about transmitter that used for measuring level and pressure. Each transmitter has different features and performance. Selecting the transmitter, we consider suitability and standard installation of level and pressure transmitter. We used Instrument Toolkit Program for selecting level and pressure transmitter. Moreover, we designed Plant Model, P&ID Diagram and Hook up Diagram of level and pressure transmitter for control system. Finally, control Plant Model by DCS and study case of the steam and foam affect to each device.

## กิตติกรรมประกาศ

ปริญญาโทฉบับนี้ จัดทำสำเร็จลุล่วงได้ด้วยความเมตตากรุณาอย่างสูง จากผู้ช่วยศาสตราจารย์ เชื้อ นกอยู่ อาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาโท ที่ได้ให้คำแนะนำมาโดยตลอด ในการทำปริญญาโทนี้ ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งและขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้

ขอขอบพระคุณ คุณสมพล บุษบรรณ Senior Sale Manger บริษัท EMERSON ที่ได้ให้คำแนะนำ อีกทั้งยังเอื้อเฟื้ออุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ในการทำงานวิจัยให้สำเร็จลุล่วงได้เป็นอย่างดี

ขอขอบพระคุณอาจารย์ภาควิชาวิศวกรรมการวัดคุมทุกท่าน ที่ให้คำแนะนำ และ เป็นกำลังใจในการวิจัยมาตลอด

ขอขอบพระคุณภาควิชาวิศวกรรมการวัดคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบังที่เอื้อเฟื้อสถานที่ในการทำวิจัย

สุดท้ายนี้ขอกราบขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ ที่ให้การสนับสนุน คอยให้กำลังใจ และเป็นแรงบันดาลใจในการทำปริญญาโทเสมอมา คุณความดีที่พึงมีจากการทำปริญญาโท ผู้วิจัยขอมอบแต่ คุณพ่อ คุณแม่ รวมทั้งคณาจารย์และผู้มีพระคุณทุกท่าน

คณะผู้จัดทำ

# สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	II
กิตติกรรมประกาศ.....	III
สารบัญ.....	IV
สารบัญรูปภาพ.....	VI
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความสำคัญของปริญญาานิพนธ์.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของปริญญาานิพนธ์.....	1
1.3 ขอบเขตของปริญญาานิพนธ์.....	1
1.4 ขั้นตอนการศึกษา.....	2
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	2
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ.....	3
2.1 เครื่องมือที่ใช้ในการวัดระดับชนิดต่างๆ.....	3
2.1.1 Ultrasonic.....	3
2.1.2 Guided Wave Radar (GWR).....	5
2.1.3 Non-Contacting Radar.....	9
2.1.4 Differential Pressure with Manifold Valve.....	10
2.1.5 Differential Pressure Balance-System.....	12
2.1.6 Differential Pressure Tuned-System.....	13
2.1.7 Electronic Remote Sensors.....	14
2.1.8 In-Line Wireless Pressure Transmitter.....	15
2.2 ซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้อง.....	16
2.2.1 Instrument Toolkit.....	16
2.2.2 Microsoft Visio.....	17
2.2.3 Google SketchUp.....	17
2.2.4 Radar Master.....	18

## สารบัญ(ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 การออกแบบและขั้นตอนการดำเนินการ.....	19
3.1 การออกแบบ P&ID และ แบบจำลอง 3 มิติ ของ Plant Model.....	20
3.1.1 P&ID.....	20
3.1.2 แบบจำลอง 3 มิติ.....	21
3.2 การ Sizing อุปกรณ์ด้วยโปรแกรม Instrument Toolkit.....	23
3.3 การทำ HOOK-UP diagram.....	31
3.4 การติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับและความดันใน Plant Model.....	32
3.5 การ Configuration.....	35
3.6 การ Loop Test.....	37
3.7 การทดสอบอุปกรณ์วัดระดับ ด้วยไอน้ำและฟอง.....	39
บทที่ 4 อภิปรายและผลการทดลอง.....	41
4.1 ผลการทดลอง.....	41
4.2 อภิปรายผลการทดลอง.....	42
บทที่ 5 บทสรุป.....	43
บรรณานุกรม.....	44
ภาคผนวก.....	45

# สารบัญรูปภาพ

รูปที่	หน้า
2.1 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Ultrasonic.....	3
2.2 แสดงการติดตั้งอุปกรณ์กับฐานยึด.....	4
2.3 แสดงการติดอุปกรณ์กับ nozzle.....	4
2.4 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Guided Wave Radar.....	5
2.5 แสดงการติดตั้ง Guided Wave Radar.....	6
2.6 แสดงการความผิดพลาดในการวัดระดับแบบแชมเบอร์.....	7
2.7 แสดงการติดตั้งแบบ single rigid และแบบ single flex.....	8
2.8 แสดงตำแหน่งการติดตั้งที่เหมาะสมและไม่เหมาะสม.....	8
2.9 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Non-Contacting Radar.....	9
2.10 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับประเภท Non-Contacting Radar.....	10
2.11 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Differential Pressure with Manifold Valve.....	10
2.12 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Balance-System.....	12
2.13 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Balance-System.....	12
2.14 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Tuned-System.....	13
2.15 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Tuned-System.....	13
2.16 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Electronic Remote Sensors.....	14
2.17 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Electronic Remote Sensors.....	14
2.18 แสดงอุปกรณ์วัดประเภท In-Line Wireless Pressure Transmitter.....	15
2.19 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Toolkit.....	16
2.20 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Microsoft Visio.....	17
2.21 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Google SketchUp.....	17
2.22 แสดงรูปแบบซอฟต์แวร์ Radar Master.....	18
3.1 แสดงแผนผังการทำงาน.....	19
3.2 แสดง P&ID.....	20
3.3 แสดงด้านหน้าของโมเดล.....	21
3.4 แสดงด้านหลังของโมเดล.....	22
3.5 แสดงหน้าแรกโปรแกรม Toolkit.....	23

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญรูปภาพ(ต่อ)

รูปที่	หน้า
3.6 แสดงการกำหนดค่า Tag , Industry Type, Measurement Type, ..... Process Information	23
3.7 แสดงการกำหนดค่า Surface Condition.....	24
3.8 แสดงการกำหนดค่า Product.....	24
3.9 แสดงการกำหนดค่า Tank Type, Tank Measurement.....	24
3.10 แสดงการกำหนดค่า fitting.....	25
3.11 แสดงการกำหนดค่า Range Valves.....	25
3.12 แสดงการกำหนดค่า Product.....	25
3.13 แสดงการกำหนดค่า Signal Output.....	26
3.14 แสดงการกำหนดค่า Housing Material.....	26
3.15 แสดงการกำหนดค่า Conduit Threads.....	26
3.16 แสดงการกำหนดค่า Operation Temp.....	27
3.17 แสดงการกำหนดค่า Welded Material.....	27
3.18 แสดงการกำหนดค่า O-ring Material.....	27
3.19 แสดงการกำหนดค่า Probe Type.....	28
3.20 แสดงการกำหนดค่า Probe Length Unit.....	28
3.21 แสดงการกำหนดค่า Probe Length.....	28
3.22 แสดงการกำหนดค่า Probe Length.....	29
3.23 แสดงการกำหนดค่า Hazardous Cert.....	29
3.24 แสดงการกำหนดค่า Display Type.....	29
3.25 แสดงการกำหนดค่า Quality Assurance.....	30
3.26 แสดงการกำหนดค่า Traceability Cert.....	30
3.27 แสดง HOOK-UP Diagram.....	31
3.28 แสดง Plant Model หลังติดตั้งอุปกรณ์.....	32
3.29 แสดงการติดตั้ง Guide Wave Radar.....	33
3.30 แสดงการติดตั้ง Non-Contacting Radar.....	33
3.31 แสดงการติดตั้ง Ultrasonic.....	33
3.32 แสดงการติดตั้ง DP Balance System.....	34

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญรูปภาพ(ต่อ)

รูปที่	หน้า
3.33 แสดงการติดตั้ง Pressure In-Line.....	34
3.34 แสดงการเชื่อมต่อ Hart 475 Communicator เข้ากับอุปกรณ์.....	35
3.35 แสดงการเชื่อมต่อ Hart 475 Communicator เข้ากับอุปกรณ์ และ online.....	35
3.36 แสดงขั้นตอนการเลือก Configure.....	35
3.37 แสดงขั้นตอนการเลือก Manual Setup.....	36
3.38 แสดงขั้นตอนการเลือก Analog Output.....	36
3.39 แสดงขั้นตอนการเลือก Upper Range Value.....	36
3.40 แสดงขั้นตอนการเลือก LRV และ URV.....	37
3.41 แสดงขั้นตอนการเลือก LRV และ URV.....	37
3.42 แสดงขั้นตอนการเลือก Service Tools.....	37
3.43 แสดงขั้นตอนการเลือก Simulate.....	38
3.44 แสดงขั้นตอนการเลือก Loop Test.....	38
3.45 แสดงขั้นตอนการเลือกสัญญาณที่ต้องการ Simulate.....	38
3.46 แสดงระดับน้ำ 50% ที่วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะปกติ.....	39
3.47 แสดงระดับน้ำ 50% ที่วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะที่มีไอน้ำ.....	39
3.48 แสดงระดับน้ำ 40% วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะที่มีฟอง.....	40
3.49 แสดงระดับน้ำ 30% วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะที่มีฟอง.....	40
4.1 แสดงตารางสรุปผลของการทดสอบอุปกรณ์.....	41
4.2 แสดงกราฟการควบคุมโดยใช้ DCS.....	41

# บทที่ 1

## บทนำ

### ความสำคัญของปริญญานิพนธ์

ปัจจุบันเครื่องมือที่ใช้ในการวัดระดับและความดันในอุตสาหกรรมมีจำนวนมาก ซึ่งเครื่องมือแต่ละชนิดมีคุณสมบัติและประสิทธิภาพในการทำงานที่แตกต่างกันการเลือกใช้งานนั้น จึงต้องคำนึงถึงขอบเขตของการใช้งานเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดของเครื่องมือและการทำงาน และ ในกระบวนการวัดข้างต้น จึงต้องใช้แบบจำลองกระบวนการเพื่อนำอุปกรณ์วัดระดับต่างๆมาติดตั้งเพื่อทำการวัด รวมทั้งระบบควบคุมที่ทำหน้าที่ควบคุมระดับให้ได้ตามที่ต้องการ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาเครื่องมือที่ใช้ในการวัดระดับและความดัน โดยใช้อุปกรณ์หลัก คือ Ultrasonic, Guided Wave Radar (GWR), Guided Wave Radar Wireless, Non-Contacting Radar, Differential Pressure with Manifold Valve, BALANCE-SYSTEM, TUNED-SYSTEM, Electronic Remote Sensors และ In-Line Wireless Pressure Transmitter อุปกรณ์นี้จะทำหน้าที่เป็นอุปกรณ์วัดระดับและความดัน เพื่อนำไปประมวลผล และแสดงข้อมูลผลการวัด รวมไปถึงความผิดพลาดของกระบวนการ โดยการเลือกอุปกรณ์และการออกแบบข้างต้น นำไปสู่ระบบควบคุมระดับและความดัน และศึกษากรณีโอนน้ำมีผลต่อเครื่องมือวัดและความดันแต่ละชนิดอย่างไร

### 1.2 วัตถุประสงค์ของปริญญานิพนธ์

1. ศึกษาการทำงานของเครื่องมือวัดระดับและความดัน
2. ศึกษาความเหมาะสมและข้อจำกัดของเครื่องมือวัดระดับและความดัน
3. ศึกษาขอบเขตของเครื่องมือวัดระดับและความดันเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดในการทำงาน และออกแบบกระบวนการการทำงานออกมาให้เหมาะสมกับการทำงานของอุปกรณ์แต่ละตัว

### 1.3 ขอบเขตของปริญญานิพนธ์

1. สามารถเลือกใช้เครื่องมือวัดระดับและความดันตามความเหมาะสมและข้อจำกัดของเครื่องมือวัดได้
2. สามารถใช้งานและออกแบบแบบจำลองเพื่อติดตั้งเครื่องมือวัดระดับและความดัน ได้แก่ Ultrasonic, Guided Wave Radar (GWR), Guided Wave Radar Wireless, Non-Contacting Radar, Differential Pressure with

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Manifold Valve, BALANCE-SYSTEM, TUNED-SYSTEM, Electronic Remote Sensors และ In-Line Wireless Pressure Transmitter

#### 1.4 ขั้นตอนการศึกษา

1. การศึกษาการทำงานของอุปกรณ์วัดระดับและความดัน
2. การศึกษาการทำงานร่วมกันของอุปกรณ์วัดระดับและความดันกับอุปกรณ์ควบคุม
3. การศึกษาการติดตั้งและเงื่อนไขในการทำงานเพื่อออกแบบแบบจำลอง
4. การศึกษาการจัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
5. การติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมและตั้งค่าเพื่อให้สามารถควบคุมกระบวนการร่วมกับอุปกรณ์วัดระดับได้

#### 1.5. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบถึงหลักการทำงานของเครื่องมือวัดระดับและความดัน
2. สามารถเลือกใช้เครื่องมือวัดระดับและความดันตามความเหมาะสมและข้อจำกัดของเครื่องมือวัดได้
3. สามารถใช้งานและติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับและความดันได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 2

### ทฤษฎีและหลักการ

#### 2.1 เครื่องมือที่ใช้ในการวัดระดับชนิดต่างๆ

##### 2.1.1 Ultrasonic



รูปที่ 2.1 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Ultrasonic

#### หลักการทำงาน

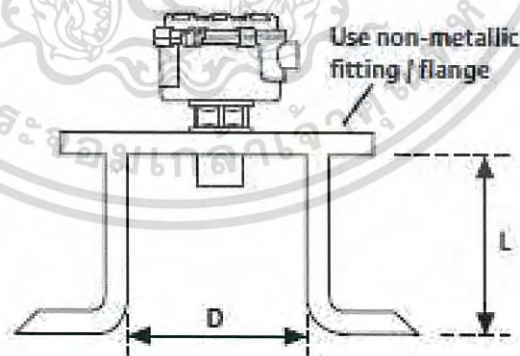
Ultrasonic มีหลักการทำงานโดยอาศัยการกระจายหรือการเคลื่อนที่ของคลื่นเสียงไปกระทบกับพื้นผิวของวัตถุที่ต้องการวัด ซึ่งอาจเป็นของแข็งหรือของเหลว บางส่วนของคลื่นเสียงจะแทรกผ่านเข้าไปในวัตถุนั้น และส่วนใหญ่ของคลื่นความถี่สูงนี้จะสะท้อนกลับไปยังทรานสมิตเตอร์ เรียกว่า "Echo" โดยช่วงเวลาของการสะท้อนกลับของคลื่นเสียงเป็นสัดส่วนโดยตรงกับระยะห่างระหว่างวัตถุที่ต้องการกับอุปกรณ์วัด ซึ่งช่วงเวลาที่ใช้ในการเดินทางไปกลับของคลื่นเสียงที่กระทบกับวัตถุแล้ว จะนำมาคำนวณเป็นระยะทางต่อไป



รูปที่ 2.2 แสดงการติดตั้งอุปกรณ์กับฐานยึด

#### การติดตั้ง

1. ใช้เทป PTFE พันเกลียวของตัวเครื่องมือวัด
2. หากถังมี flanged nozzle
  - ติดตั้งหน้าแปลนที่ไม่ใช่โลหะ โดยใช้เกลียวเป็นตัวเชื่อมต่อ แล้วใช้น็อตตัวเมียยึดให้แน่น
  - ตรวจสอบ gasket ให้อยู่ในบริเวณที่ถูกต้อง บน nozzle
3. หากถังมี Threaded nozzle
  - แนบตัวเครื่องมือวัดให้ติดกับ nozzle แล้วใช้น็อตเกลียวในการขัน
  - ขันให้แน่นโดยใช้หกเหลี่ยม



รูปที่ 2.3 แสดงการติดอุปกรณ์กับ nozzle

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.1.2 Guided Wave Radar (GWR)



รูปที่ 2.4 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Guided Wave Radar

### หลักการทำงาน

Guided Wave Radar (GWR) มีหลักการทำงานโดยการส่งคลื่นไมโครเวฟลงมาผ่านโพลของเครื่องมือวัดระดับที่อยู่ในตัวกลางที่ต้องการวัด เมื่อคลื่นไมโครเวฟกระทบกับตัวกลางที่มีค่าไดอิเล็กตริกที่แตกต่างกัน พลังงานที่สะท้อนกลับไปยังทรานสมิตเตอร์จะมีความแตกต่างกัน

ทรานสมิตเตอร์จะใช้คลื่นที่เหลืออยู่จากการสะท้อนกลับในครั้งแรกของการวัดแบบแยกชั้น ส่วนคลื่นที่ไม่สะท้อนกลับที่ผิวของตัวกลางชั้นบน จะส่งคลื่นลงไปอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งถึงพื้นผิวของตัวกลางที่จุดต่ำสุด ความเร็วของคลื่นจะขึ้นอยู่กับค่าไดอิเล็กตริกของตัวกลางที่อยู่ด้านบนสุด

ความแตกต่างของระยะเวลาระหว่างทรานสมิตเตอร์ และ คลื่นที่ถูกสะท้อนกลับมายังทรานสมิตเตอร์จะถูกเปลี่ยนเป็นระยะทาง และผลรวมของการวัดระดับหรือการวัดระดับแบบแยกชั้นจะได้จากการคำนวณความเข้มของพลังงานที่สะท้อนกลับขึ้นอยู่กับค่าไดอิเล็กตริกของตัวกลาง ค่าไดอิเล็กตริกมาก ความเข้มของพลังงานยิ่งสูง

$$D = vt/2$$

เมื่อ	D	ระยะห่างระหว่างจุดอ้างอิงถึงพื้นผิวด้านบนของตัวกลางที่ต้องการวัด
	v	ความเร็วของคลื่นไมโครเวฟจากทรานสมิตเตอร์ กระทบกับพื้นผิวของตัวกลาง แล้วสะท้อนกลับมายังทรานสมิตเตอร์
	t	ระยะเวลาการเดินทางของคลื่นไมโครเวฟจากทรานสมิตเตอร์ กระทบกับพื้นผิวของตัวกลาง แล้วสะท้อนกลับมายังทรานสมิตเตอร์



รูปที่ 2.5 แสดงการติดตั้ง Guided Wave Radar

#### การติดตั้ง

##### 1. ในแชมเบอร์

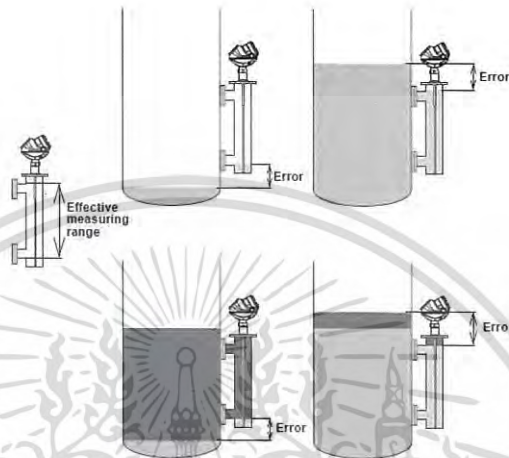
การใช้งานที่เป็นลักษณะเฉพาะ มีดังนี้

- การติดตั้งภายนอกพร้อมกับวาล์ว จะช่วยให้อุปกรณ์ที่ติดตั้งในถังที่มีความดันสามารถทำงานได้ต่อเนื่องนานหลายปี
- ตามมาตรฐานจะอนุญาตให้ติดตั้งแชมเบอร์ในลักษณะติดด้านข้างเท่านั้น
- ตามมาตรฐาน แนะนำให้วัดในขณะน้ำนิ่ง แต่ในกรณีที่ของเหลวมีความปั่นป่วนหรือเดือด จะไม่แนะนำให้ใช้แชมเบอร์ในการวัด เพราะจะทำให้เกิดความผิดพลาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### ข้อเสียของการใช้แชมเบอร์

- ปากทางเข้าของแชมเบอร์ อาจมีการอุดตัน ซึ่งเป็นผลให้เกิดความผิดพลาดในการวัดได้
- ผลกระทบจากระยะการวัด จะถูกจำกัดระหว่างระยะสูงสุดและต่ำสุดที่ปากทางเข้าแชมเบอร์



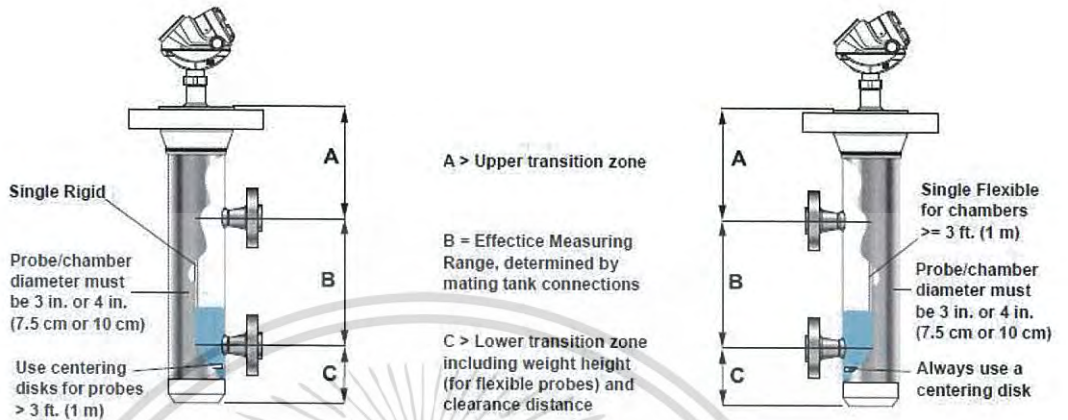
รูปที่ 2.6 แสดงการความผิดพลาดในการวัดระดับแบบแชมเบอร์

### การเลือกขนาดแชมเบอร์ และการเลือกโพลบ

- แชมเบอร์ ควรจะมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้ว หรือ 4 นิ้ว แชมเบอร์ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 3 นิ้ว อาจจะทำให้เกิดปัญหาในการส่งคลื่นเรดาร์และอาจทำให้ยากในการหาจุดศูนย์กลางของโพรบ
- แชมเบอร์ ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 6 นิ้ว สามารถใช้ได้ แต่จะไม่มีประโยชน์สำหรับการวัดเรดาร์
- โพรบต้องไม่สัมผัสกับผนังของแชมเบอร์ และควรขยายออกให้พอดีกับความสูงของแชมเบอร์ แต่ไม่ควรที่จะสัมผัสกันของแชมเบอร์ การเลือกชนิดของโพลบ ขึ้นอยู่กับความยาวโพรบ
- โพรบที่มีความยาวน้อยกว่า 1 ม. จะใช้โพรบแบบ single rigid เดี่ยว และไม่มีแผ่นรองถ้าไม่จำเป็น
- โพรบที่มีความยาวระหว่าง 3-10 ฟุต จะใช้ได้ทั้ง single rigid และ flexible single probe ขึ้นอยู่กับน้ำหนักและแผ่นรอง ซึ่งแบบ single rigid จะง่ายต่อการทำความสะอาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- โพรบที่มีความยาวมากกว่า 10 ฟุต จะต้องใช้แบบ flexible single probe เท่านั้น



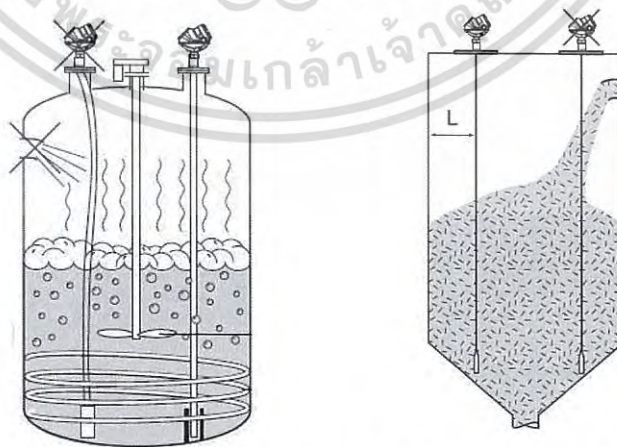
รูปที่ 2.7 แสดงการติดตั้งแบบ single rigid และแบบ single flex

## 2. In Tank

เมื่อหาตำแหน่งในการติดตั้งที่เหมาะสมได้แล้ว การติดตั้งเครื่องมือวัดจะต้องพิจารณาดังนี้

- อย่าติดตั้งใกล้กับปากท่อทางเข้า และทำให้แน่ใจว่าโพรบจะไม่กลับมาในตำแหน่งเดิม
- โดยปกติ Rosemount 5300 series จะแนะนำการติดตั้งในกรณีที่มีลมปั่นป่วน ถ้าหากโพรบสายไปสายมาระหว่างที่ลมมีการปั่นป่วน โพรบ

ควรจะมีการยึดกับกันถึง ดังรูปข้างล่างดังนี้



รูปที่ 2.8 แสดงตำแหน่งการติดตั้งที่เหมาะสมและไม่เหมาะสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 2.1.3 Non-Contacting Radar



รูปที่ 2.9 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Non-Contacting Radar

#### หลักการทํางาน

Non-Contacting Radar มีหลักการทํางานโดยการวัดระดับของตัวกลางที่ต้องการวัดในถังจากระดับอ้างอิงถึงพื้นผิวของตัวกลางที่ต้องการวัด ซึ่งจะถูกรังโดยใช้สัญญาณเรดาร์จากเสาอากาศที่อยู่ด้านบนของถัง สัญญาณเรดาร์จะตรวจพบค่าความแตกต่างของค่าไดอิเล็กทริกคอนสแตนต์ สัญญาณที่สะท้อนกลับมานั้นจะมีความถี่ที่แตกต่างกันเมื่อเทียบกับสัญญาณที่ส่งในขณะนั้น

ความแตกต่างของเวลาระหว่างสัญญาณที่ส่งจากทรานสมิตเตอร์และสัญญาณที่สะท้อนกลับมาจะเป็นสัดส่วนกับระยะห่างจากพื้นผิวของตัวกลางที่ต้องการวัด

การประยุกต์ใช้งาน เช่น ของไหลแบบปั่นป่วน, โฟม, ยานของการวัดยาว, มีวัสดุรบกวน และค่า Dielectric Constants ต่ำ ซึ่งสามารถลดการใช้พลังงานของการสะท้อนกลับ และความเข้มของการสะท้อนกลับนั้น สามารถปรับได้โดยการใช้เรดาร์ที่มีความไวสูง และชนิดของเสาอากาศที่มีความเหมาะสม

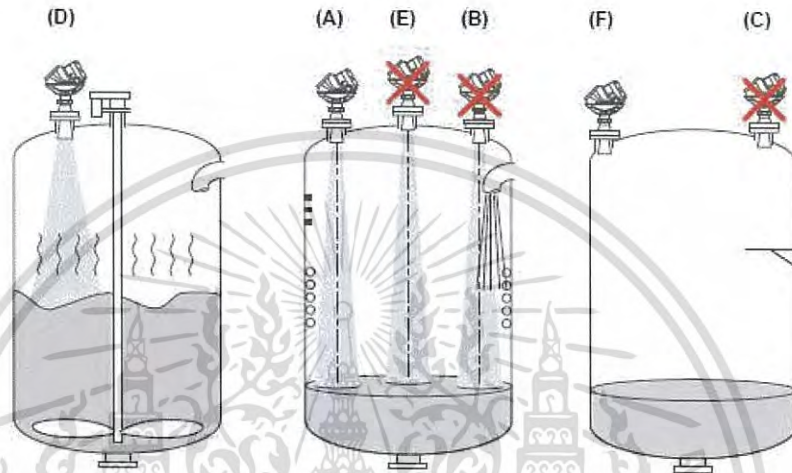
#### การติดตั้ง

##### 1. ตำแหน่งการติดตั้ง

- เพื่อประสิทธิภาพสูงสุดของเครื่องมือวัด ควรจะติดตั้งในพื้นที่สะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวางดูได้จากผิวของของเหลว ตามรูปตำแหน่ง (A)
- ขณะเติมของเหลวทางปากท่อจะทำให้เกิดการปั่นป่วนของระดับผิวของเหลวตามรูปตำแหน่ง (B)
- ถ้ามีแผ่นโลหะที่วางตามแนวนอนขนานกับระดับผิวของของเหลว ตามรูปตำแหน่ง (C) ควรขยับเครื่องมือวัดออกทางด้านข้าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ถ้าหากมีการก่อกวนของใบพัดสำหรับกวนของเหลวอาจทำให้ประสิทธิภาพของเครื่องมือวัดลดลงได้ ดังนั้นการติดตั้งของเครื่องมือวัดจะต้องติดตั้งในพื้นที่ที่มีผลกระทบน้อยที่สุด ดูตามรูปตำแหน่ง (D)
- อย่าติดตั้งเครื่องมือวัดในตำแหน่งกลางถัง ดังรูปตำแหน่ง (E)
- ไม่ควรที่จะติดตั้งเครื่องมือวัดชิดขอบถังมากเกินไป ดังรูปที่ (F)



รูปที่ 2.10 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับประเภท Non-Contacting Radar

#### 2.1.4 Differential Pressure with Manifold Valve



รูปที่ 2.11 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Differential Pressure with Manifold Valve

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## หลักการทํางาน

DP Level คือวิธีการวัดที่ได้รับความนิยมเชื่อถือในการวัดระดับความหนาแน่น อินเตอร์เฟซหรือกระบวนการภายในถัง 3051 Rosemount ใช้หลักการของการวัดความดันแตกต่างของข้างด้านต่ำและด้านสูง แล้วนำค่าความดันมาคำนวณเป็นค่าความสูงของของเหลวที่จะทำการวัด โดยใน Manifold Valve นี้จะใช้วิธี Impulse Line เป็นการวัดที่นำของเหลวในกระบวนการวัดมาดันผ่านไดอะเฟรม แล้วแผ่นไดอะเฟรมจะมาดัน ซิลิโคนออยที่อยู่ภายในเครื่องมือวัด แล้วซิลิโคนออยดันแผ่นคาปาซิเตอร์ Capacitor อีกทีเพื่อให้เครื่องมือวัด คำนวณค่าความแตกต่างของความดัน เพื่อที่จะไปคำนวณเป็นค่าระดับ

### พิจารณากรณีทั่วไป

ความแม่นยำของการวัดขึ้นอยู่กับเหมาะสมของตัว Transmitter และ Impulse Line โดยที่ตัว Mount ของเครื่องมือวัดจะต้องอยู่ใกล้กับกระบวนการและใช้ Impulse Line ให้น้อยที่สุดเพื่อความถูกต้องในการวัด

### พิจารณาสิ่งแวดล้อม

ในกรณีที่ดีที่สุดควรติดตั้งในสภาพแวดล้อมที่มีการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิน้อยที่สุด ส่วนอิเล็กทรอนิกส์ของตัว transmitter มีข้อกำหนดอยู่ที่  $-40$  ถึง  $185$  °F ( $-40$  ถึง  $85$  °C) การติดตั้งเครื่องมือวัดต้องอยู่ในที่ที่ไม่ไวต่อการกัดกร่อน

### การติดตั้ง

การติดตั้งหน้าแปลนควรจะมีการทำความสะอาด process connections ก่อนการติดตั้ง เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้ ของเหลวที่ได้ออกมาจากท่อ ปล่องทิ้ง ควรจะห้ามไม่ให้มีการสัมผัสโดยตรงกับผู้ใช้งาน

ท่อระหว่างกระบวนการกับเครื่องมือวัดจะต้องมีการถ่ายเทความดันที่แม่นยำ มี 5 เรื่องที่จะทำให้ความแม่นยำเปลี่ยนไป คือ การถ่ายโอนความดัน การรั่วการสูญเสียแรงเสียดทาน การมีแก๊สในการวัดของเหลว และการมีของเหลวในการวัดแก๊ส และความหนาแน่นของของเหลวไม่เท่ากันในสองข้อ ตำแหน่งที่ดีที่สุดในการติดตั้งเครื่องมือวัดและ Impulse Line จะอ้างอิงโดยข้อต่อไปนี้

- ทำให้ Impulse Line สั้นที่สุดเท่าที่จะสั้นได้
- สำหรับการวัดของเหลว ท่อ Impulse Line ควรจะสโลปอย่างน้อย 8 ซม. ในความยาว 1 ม.
- ระวังจุดสูงสุดในการวัดของเหลว
- แน่ใจว่า ทั้งด้านต่ำ และด้านสูง ของ Impulse Line มีอุณหภูมิที่เท่ากัน
- Impulse Line ต้องใหญ่พอที่จะหลีกเลี่ยงเรื่องของความเสียดทานและการอุดตัน
- ในกรณีที่มีอุณหภูมิมากกว่า  $250$  °F ( $121$  °C) หรือมีการกัดกร่อน ไม่ควรจะให้สัมผัสกับตัวอุปกรณ์วัดโดยตรง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.1.5 Differential Pressure Balance-System



รูปที่ 2.12 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Balance-System

### หลักการทำงาน

Balanced System เป็นระบบการวัดที่มี Seal และปริมาณซิลิโคนใน Capillary Tube ที่เท่ากันทั้งด้านสูง และด้านต่ำ ของเครื่องมีวัดส่งผลให้ Balanced System ไม่ได้รับผลกระทบจากอุณหภูมิ อย่างไรก็ตาม Balanced System ยังคงได้รับผลกระทบจาก “Head Pressure”

Balanced System



Two equal lengths  
of capillary

รูปที่ 2.13 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Balance-System

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.1.6 Differential Pressure Tuned-System



รูปที่ 2.14 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Tuned-System

### หลักการทำงาน

Tuned-Systems เป็นระบบการวัดแบบที่มี seal ข้างหนึ่งเพื่อวัดความดันต่ำ ส่วนอีกด้านเป็นการวัดความดันสูง โดยให้ตัวความดันมาดันไดอะแฟรมของเครื่องมือวัดเลย ในอีกกรณีหนึ่ง คือ เป็นระบบการวัดแบบไม่สมดุลที่มี Seal และปริมาณซิลิโคนใน Capillary Tube ที่ไม่เท่ากันของทั้งสองข้างทำให้ Tuned-Systems ได้รับผลกระทบจากอุณหภูมิ

Tuned-System Assembly



Direct mount  
plus capillary

รูปที่ 2.15 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Tuned-System

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 2.1.7 Electronic Remote Sensors



รูปที่ 2.16 แสดงอุปกรณ์วัดระดับประเภท Electronic Remote Sensors

#### หลักการทำงาน

การวัดแบบ Remote seal system จะมีตัวไดอะเฟรมที่ต่อกับของเหลวที่ต้องการวัดก่อนที่หนึ่งแล้วนำซิลิโคนออกไปเป็น Impulse Line แทนของเหลวที่ต้องการจะวัด ส่วนลำดับต่อไปจะเหมือนกับวิธีวัดแบบ Impulse Line

เทคโนโลยี Electronic Remote Sensor ประกอบด้วยเครื่องมือวัด 3051S สองตัวทำหน้าที่เป็นตัววัดความดัน โดยทั้งสองตัวติดต่อสื่อสารด้วยสายไฟ และความดันที่แตกต่างกันจะนำมาคำนวณด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ระบบซิลิโคนไม่จำเป็นใน ERS ในกรณีธรรมดา แต่ในกรณีที่มีอุณหภูมิสูง การกัดกร่อนสูง กระบวนการที่วัดของเหลวที่มีความหนืด ก็จำเป็นจะต้องใช้ ระบบ Seal



รูปที่ 2.17 แสดงตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์วัดประเภท Electronic Remote Sensors

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 2.1.8 In-Line Wireless Pressure Transmitter



รูปที่ 2.18 แสดงอุปกรณ์วัดประเภท In-Line Wireless Pressure Transmitter

#### หลักการทำงาน

อุปกรณ์ Rosemount 2051 ความดันจะถูกนำไปใช้กับไดอะแฟรม ซึ่งน้ำมันจะเป็นตัวเบนเซ็นเซอร์ซึ่งจะมีผลต่อเปลี่ยนแปลงความสามารถในการประจุกระแสไฟฟ้า หรือ ความจุสัญญาณของแรงดันไฟฟ้า โดยสัญญาณจะถูกเปลี่ยนเป็นสัญญาณดิจิทัลโดยการประมวลผลสัญญาณ สัญญาณไมโครโพรเซสเซอร์จะได้รับการประมวลผลสัญญาณและการคำนวณความถูกต้องของเอาต์พุตของเครื่องสัญญาณ และสัญญาณนี้จะถูกส่งไปยัง D/A converter ซึ่งจะแปลงสัญญาณกลับไปเป็นสัญญาณอนาล็อก แล้วเติมสัญญาณ HART เอาต์พุต 4 – 20 มิลลิแอมป์

## 2.2 ซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้อง

### 2.2.1 Instrument Toolkit

Instrument Toolkit เป็นซอฟต์แวร์ ที่เป็นการแก้ปัญหาทุกความต้องการในการเลือกใช้เครื่องมือวัด ดังนี้

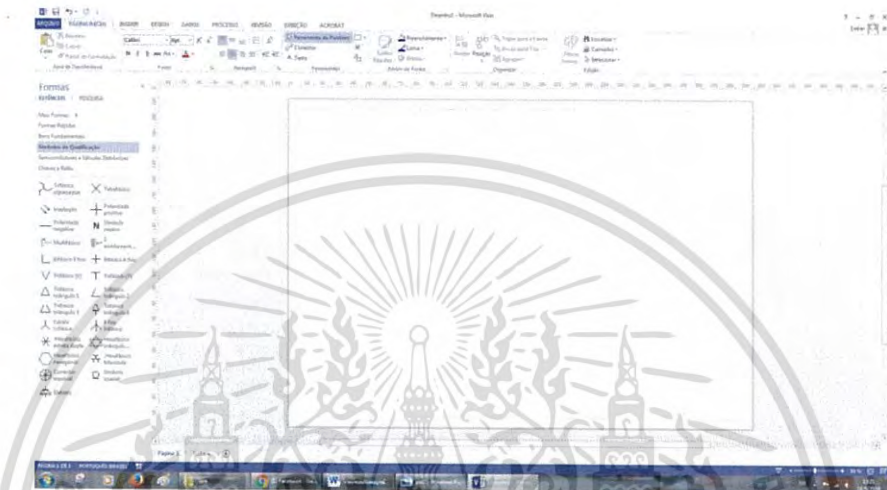
- บันทึกข้อมูลต่างๆ และเงื่อนไขในกระบวนการ
- สามารถเลือกใช้งาน Model Number ได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการเลือกเครื่องมือวัด
- กำหนดค่าการไหล, ระดับ, ความดัน และอุณหภูมิของเครื่องมือวัดด้วยตัวเอง
- สามารถสร้างและพิมพ์รายงาน หรือ Datasheet ได้



รูปที่ 2.19 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Toolkit

### 2.2.2 Microsoft Visio

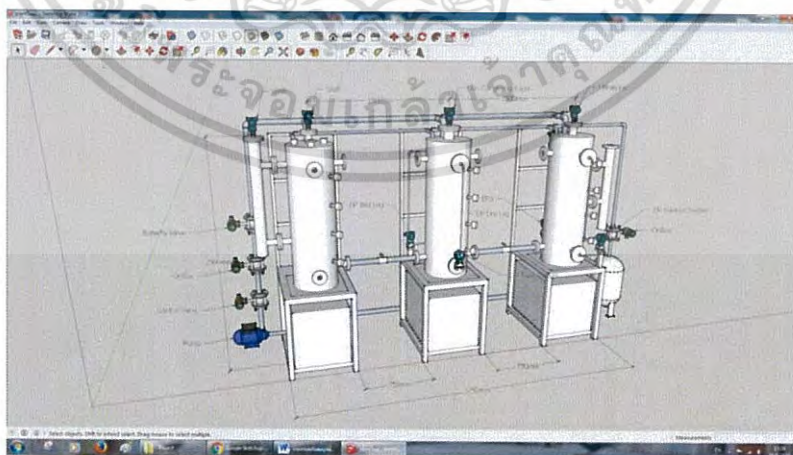
Microsoft Visio เป็นซอฟต์แวร์ที่ช่วยสร้างกราฟฟิกและแผนภูมิได้ง่ายดายอย่างมีประสิทธิภาพเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับองค์กรที่ต้องใช้กราฟฟิก แผนภูมิ แผนผัง และตารางต่างๆ ในการนำเสนองาน ซึ่งในที่นี้ใช้ในการเขียน P&ID



รูปที่ 2.20 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Microsoft Visio

### 2.2.3 Google SketchUp

Google SketchUp เป็นซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการออกแบบ Model 3 มิติ สามารถสร้างงานเขียนแบบหรือภาพจำลองได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

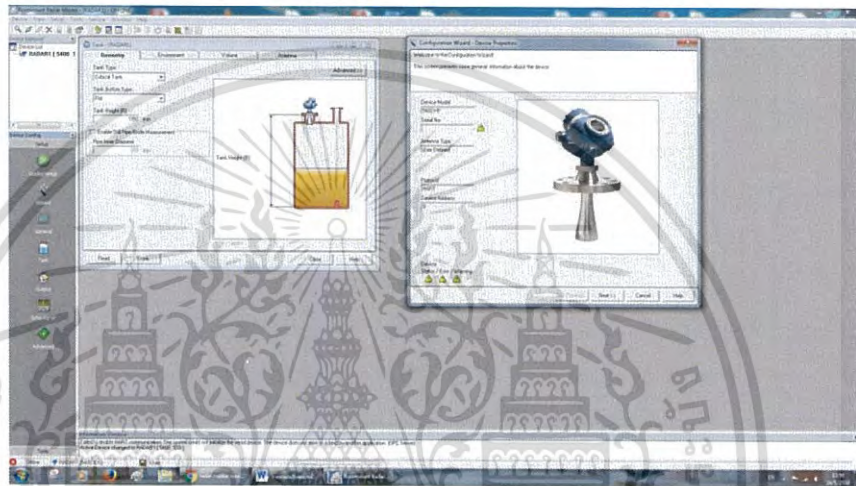


รูปที่ 2.21 แสดงรูปแบบของซอฟต์แวร์ Google SketchUp

### 2.2.4 Radar Master

Radar Master เป็นซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการกำหนดค่า และรองรับ HART, Fieldbus และ Modbus ซึ่งมีการกำหนดค่าอย่างง่าย, กราฟแสดงผลการวัดที่เป็นผลจากการสะท้อนกลับ, กำหนดค่า offline/online, ตัวช่วยในการ online, ความสามารถในการ online และอื่นๆ อีกมากมาย

Radar Master รองรับเครื่องมือวัด 5300 Series, 5400 Series, 5600 Series



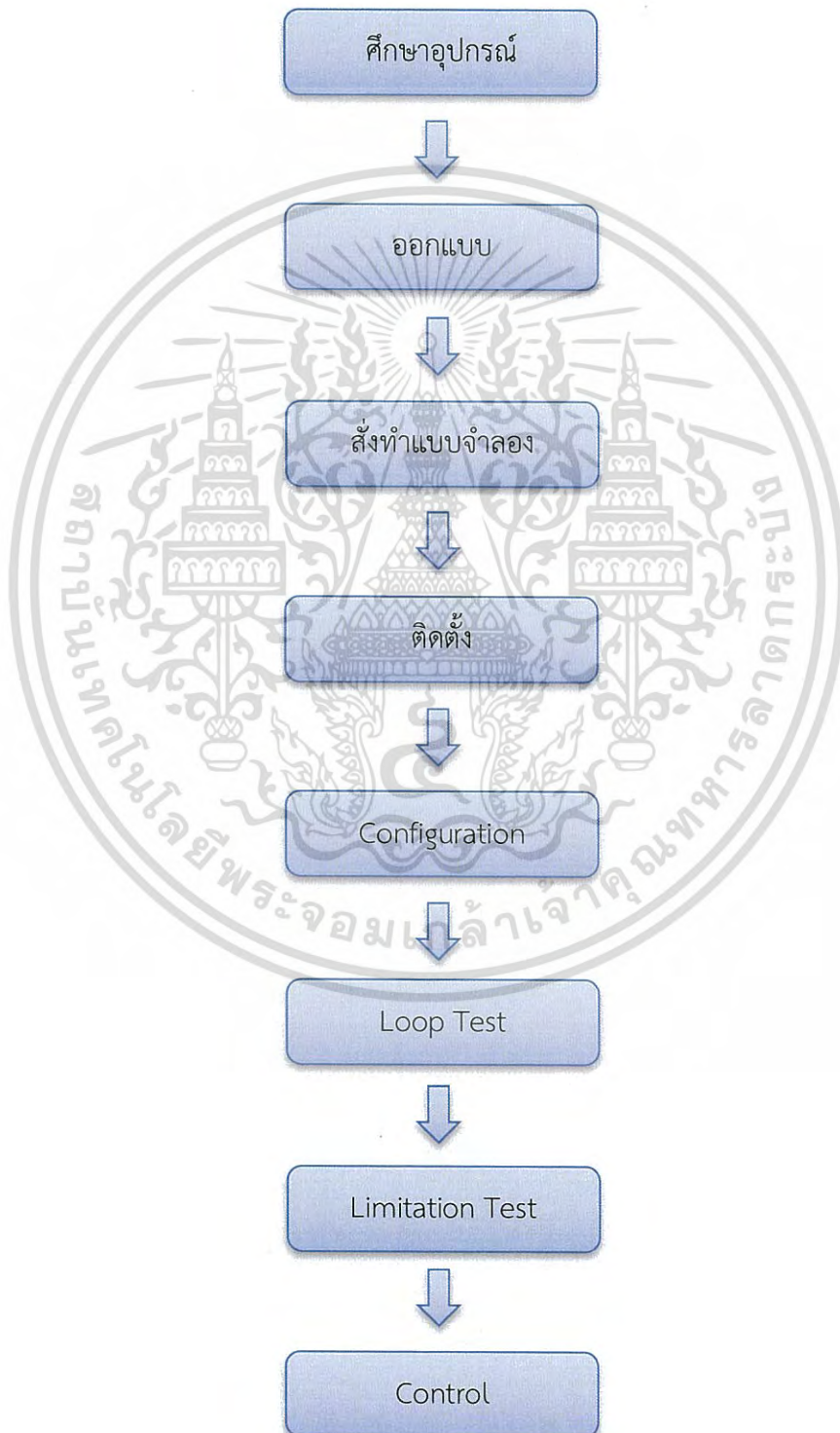
รูปที่ 2.22 แสดงรูปแบบซอฟต์แวร์ Radar Master

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### บทที่ 3

## การออกแบบและขั้นตอนการดำเนินงาน

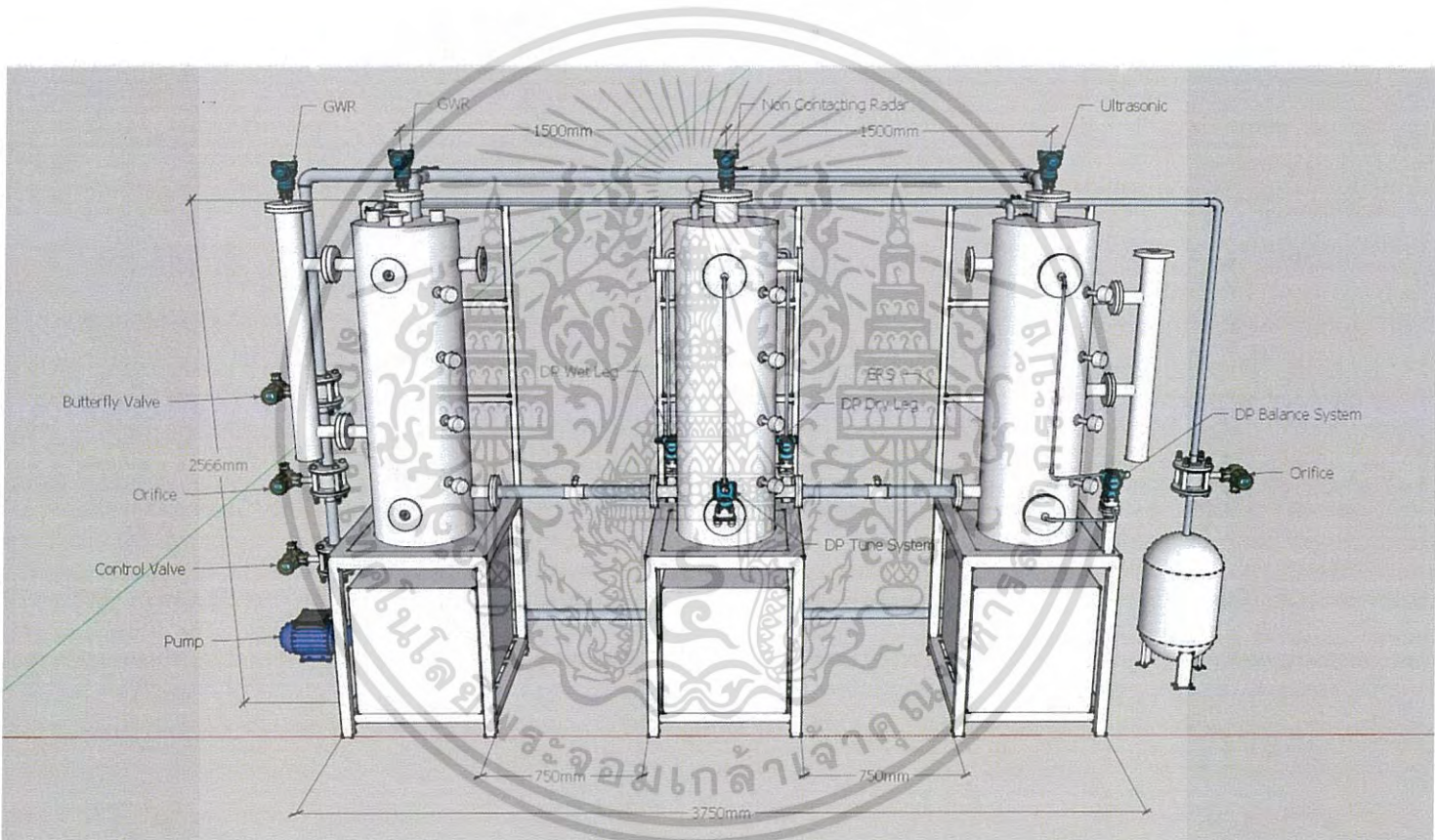
ขั้นตอนในการทำงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
รูปที่ 3.1 แสดงแผนผังการทำงาน  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

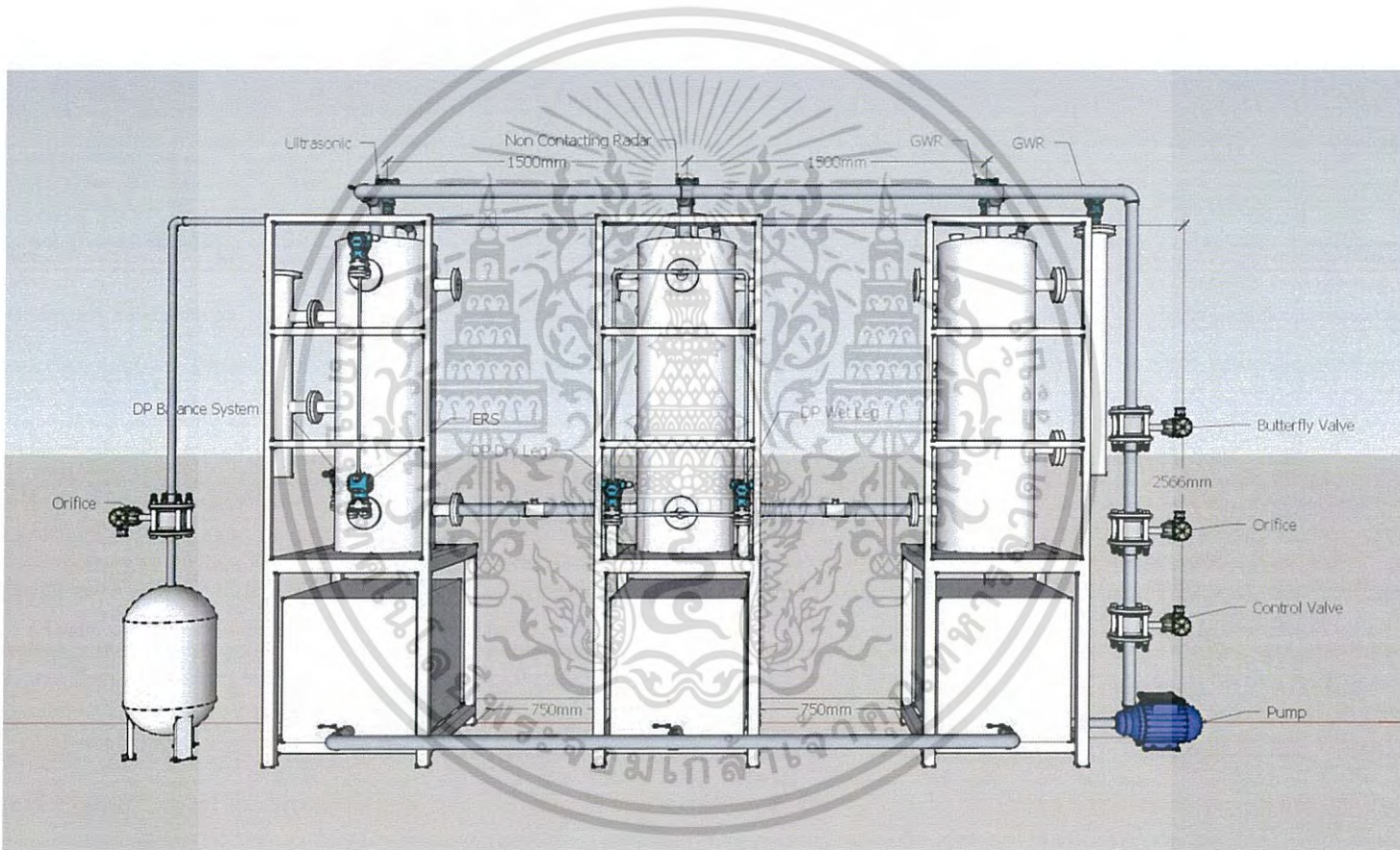


### 3.1.2 แบบจำลอง 3 มิติ



รูปที่ 3.3 แสดงตำแหน่งหน้าของโมเดล

รูปที่ 3.4 แสดงตำแหน่งหลักของไมโคร

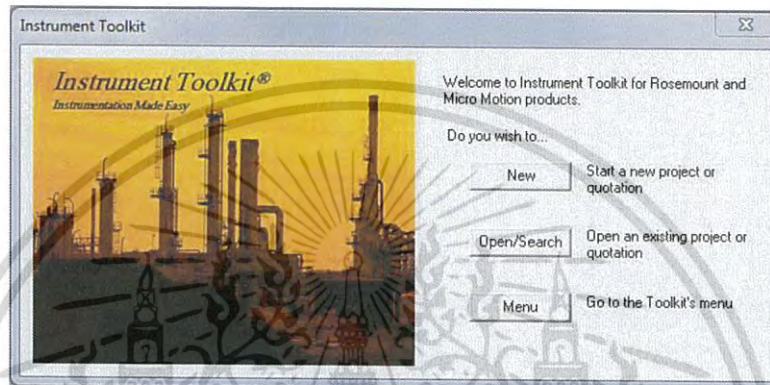


### 3.2 การ Sizing อุปกรณ์ด้วยโปรแกรม Instrument Toolkit

ในขั้นตอนเลือกใช้อุปกรณ์ จะต้องศึกษาหลักการทำงานของอุปกรณ์ การติดตั้ง เงื่อนไขในการทำงาน ซึ่งรายละเอียดจะอยู่ในบทที่ 2 และการเลือกรายละเอียดอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับกระบวนการ จะแสดงดังต่อไปนี้

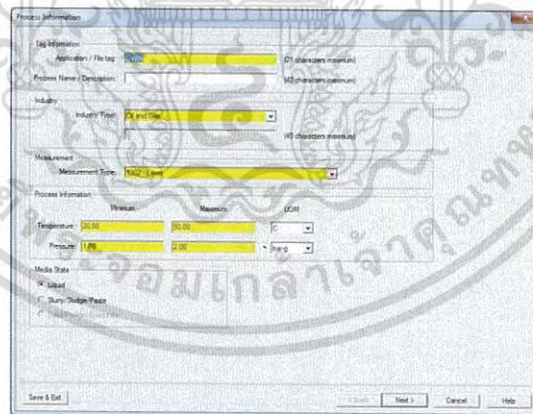
การเลือก Guided Wave Radar

#### 1. แสดงการ Sizing โดยใช้โปรแกรม Instrument Toolkit



รูปที่ 3.5 แสดงหน้าแรกโปรแกรม Toolkit

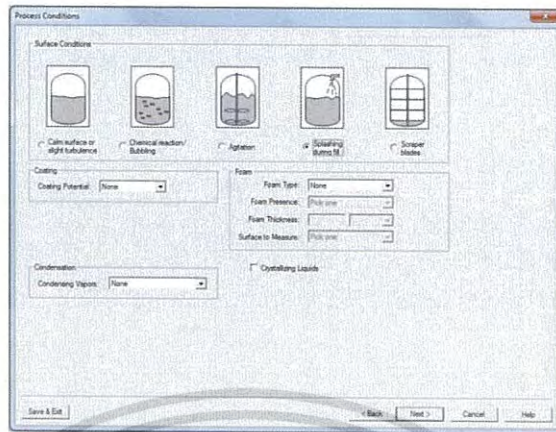
#### 2. กำหนดค่า Tag , Industry Type, Measurement Type, Process Information



รูปที่ 3.6 แสดงการกำหนดค่า Tag , Industry Type, Measurement Type, Process Information

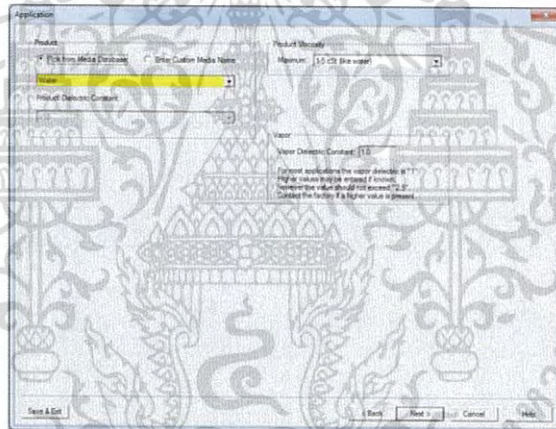
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. กำหนดค่า Surface Condition



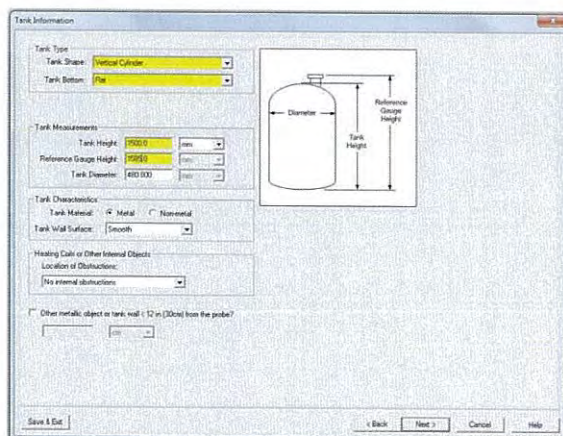
รูปที่ 3.7 แสดงการกำหนดค่า Surface Condition

### 4. กำหนดค่า Product



รูปที่ 3.8 แสดงการกำหนดค่า Product

### 5. กำหนดค่า Tank Type, Tank Measurement

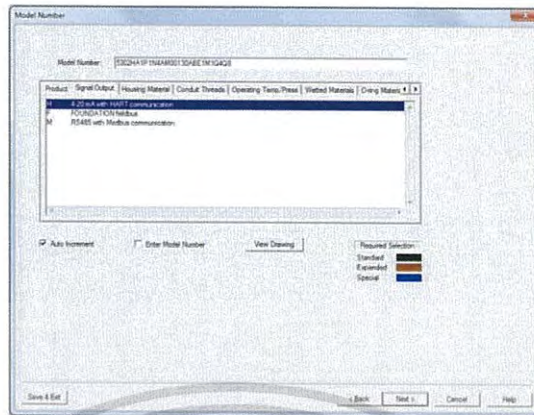


รูปที่ 3.9 แสดงการกำหนดค่า Tank Type, Tank Measurement

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ของ บริษัท อีทีเอส จำกัด การนำเอกสารนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ ถือว่าผิดกฎหมาย และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

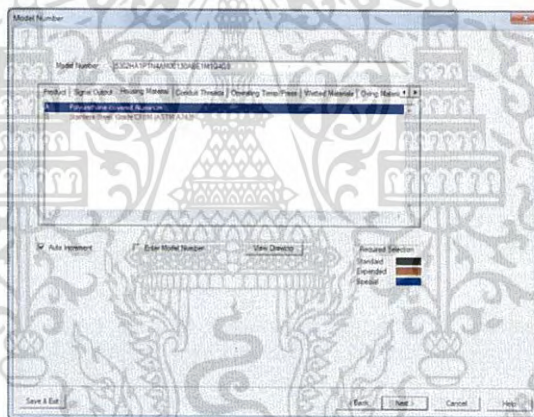


## 9. กำหนดค่า Signal Output



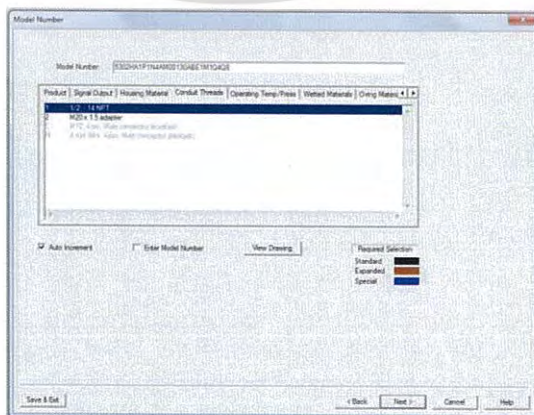
รูปที่ 3.13 แสดงการกำหนดค่า Signal Output

## 10. กำหนดค่า Housing Material



รูปที่ 3.14 แสดงการกำหนดค่า Housing Material

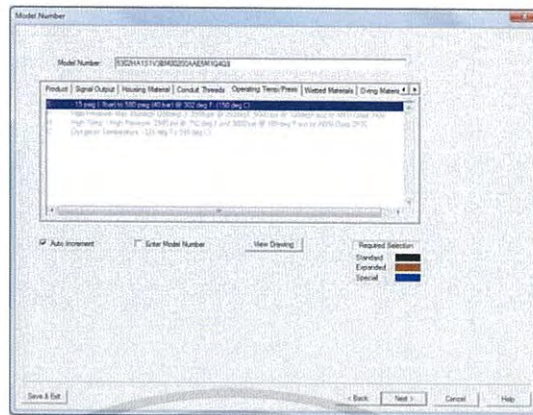
## 11. กำหนดค่า Conduit Threads



รูปที่ 3.15 แสดงการกำหนดค่า Conduit Threads

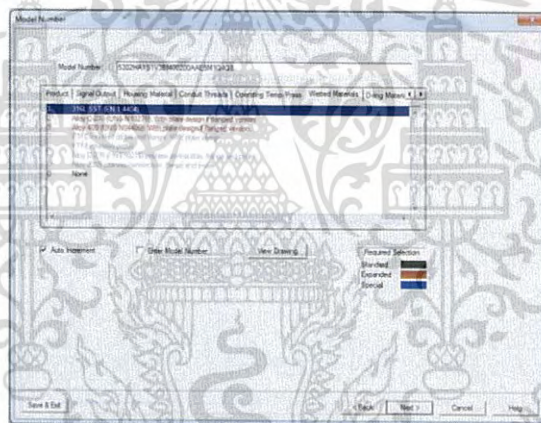
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 12. กำหนดค่า Operation Temp



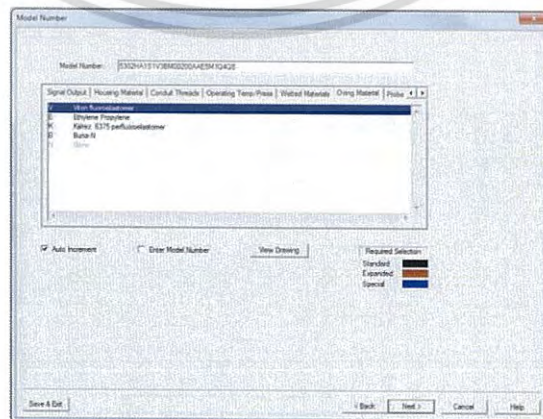
รูปที่ 3.16 แสดงการกำหนดค่า Operation Temp

## 13. กำหนดค่า Welded Material



รูปที่ 3.17 แสดงการกำหนดค่า Welded Material

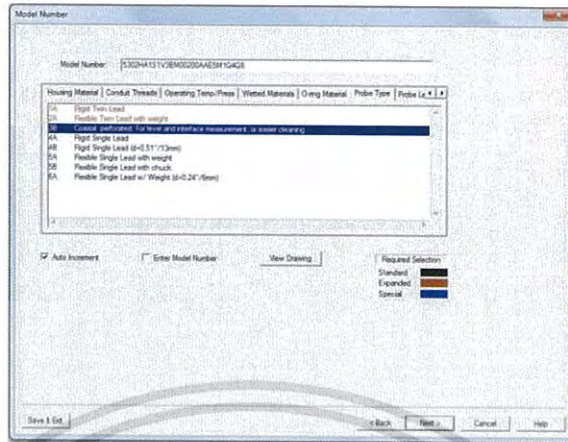
## 14. กำหนดค่า O-ring Material



รูปที่ 3.18 แสดงการกำหนดค่า O-ring Material

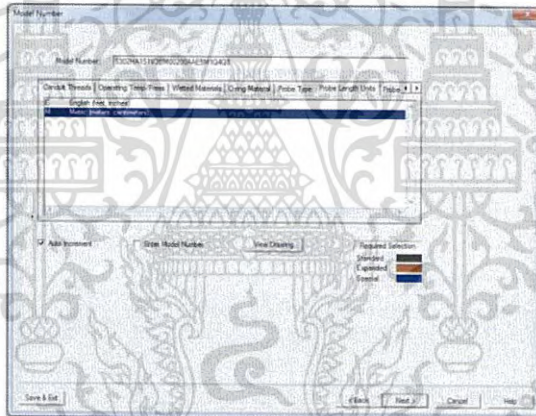
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 15. กำหนดค่า Probe Type



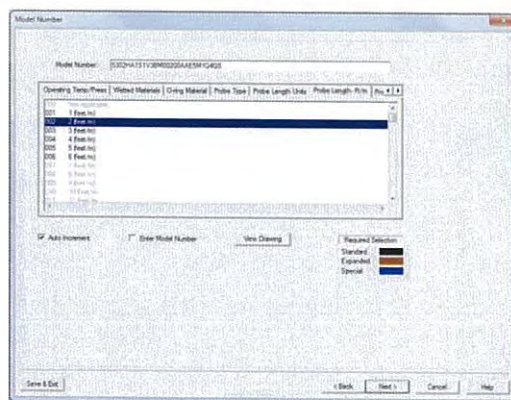
รูปที่ 3.19 แสดงการกำหนดค่า Probe Type

## 16. กำหนดค่า Probe Length Unit



รูปที่ 3.20 แสดงการกำหนดค่า Probe Length Unit

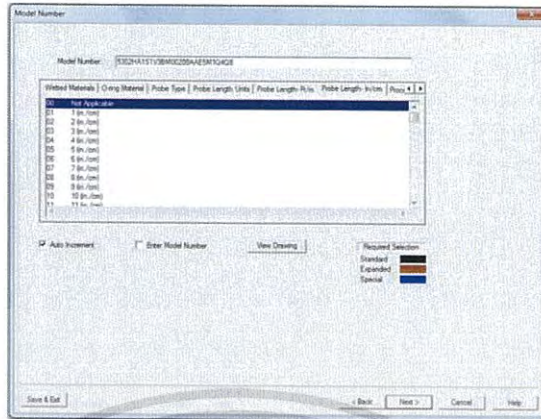
## 17. กำหนดค่า Probe Length



รูปที่ 3.21 แสดงการกำหนดค่า Probe Length

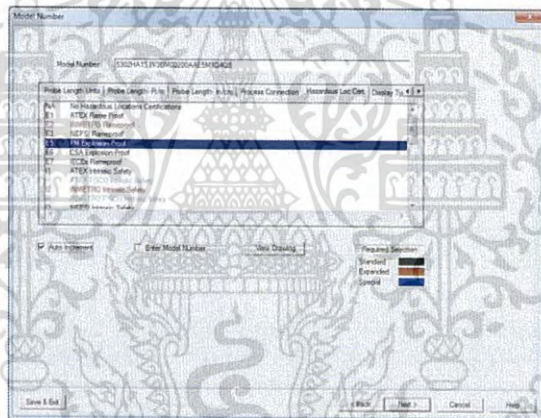
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 18. กำหนดค่า Probe Length



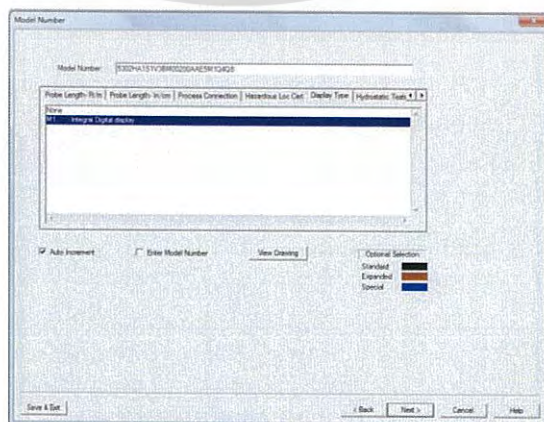
รูปที่ 3.22 แสดงการกำหนดค่า Probe Length

## 19. กำหนดค่า Hazardous Cert



รูปที่ 3.23 แสดงการกำหนดค่า Hazardous Cert

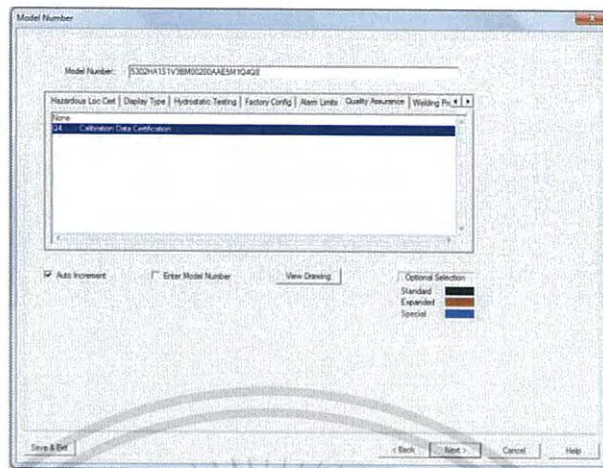
## 20. กำหนดค่า Display Type



รูปที่ 3.24 แสดงการกำหนดค่า Display Type

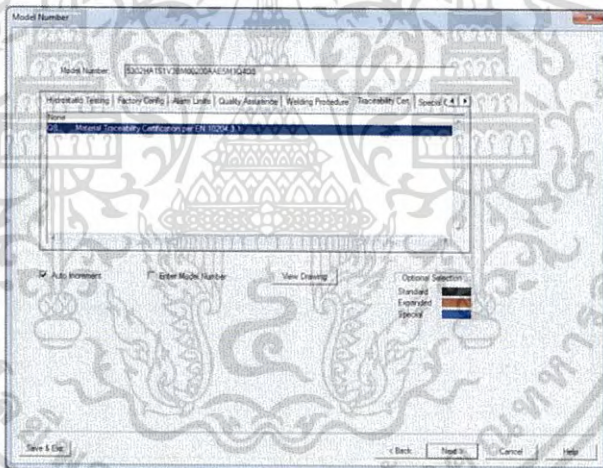
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 21. กำหนดค่า Quality Assurance



รูปที่ 3.25 แสดงการกำหนดค่า Quality Assurance

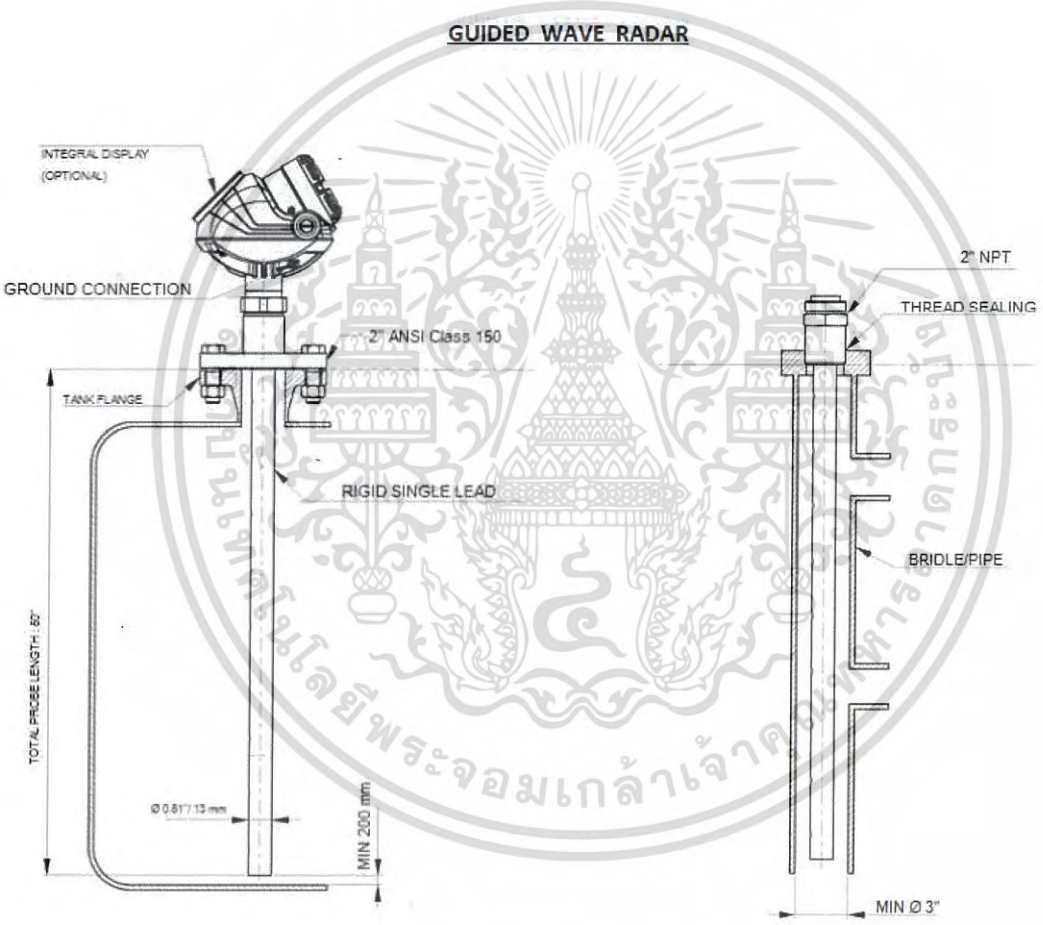
## 22. กำหนดค่า Traceability Cert



รูปที่ 3.26 แสดงการกำหนดค่า Traceability Cert

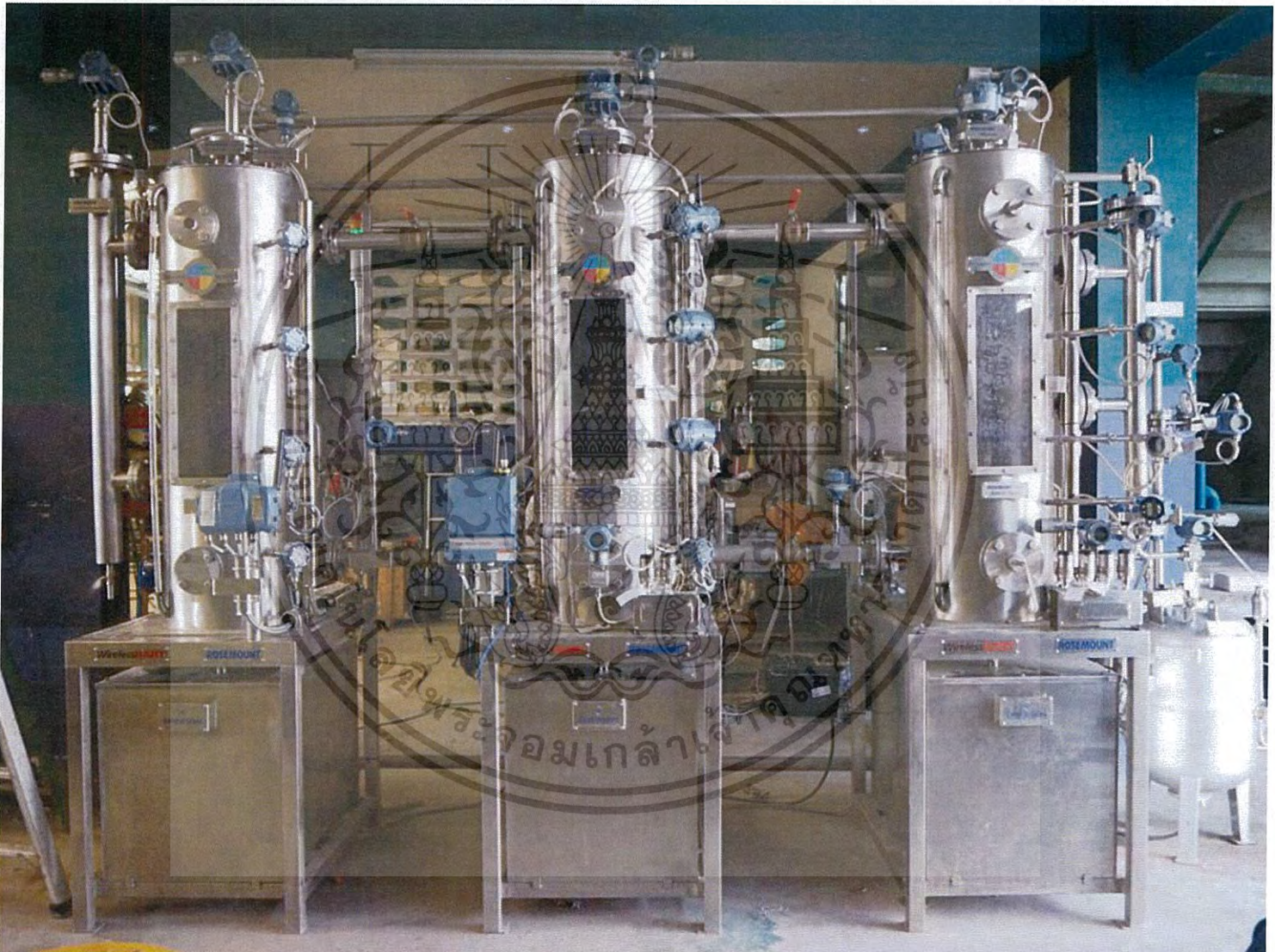
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 การทำ HOOK-UP diagram



รูปที่ 3.27 แสดง HOOK-UP Diagram

### 3.4 การติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับและความดันใน Plant Model



รูปที่ 3.28 แสดง Plant Model หลังติดตั้งอุปกรณ์

### 1. การติดตั้ง Guide Wave Radar



รูปที่ 3.29 แสดงการติดตั้ง Guide Wave Radar

### 2. การติดตั้ง Non-Contacting Radar

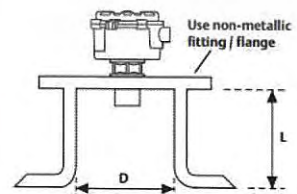
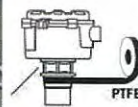


Mount antenna assembly on tank.



รูปที่ 3.30 แสดงการติดตั้ง Non-Contacting Radar

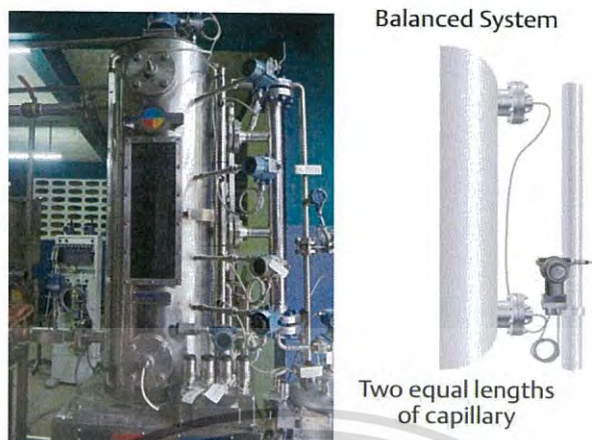
### 3. การติดตั้ง Ultrasonic



รูปที่ 3.31 แสดงการติดตั้ง Ultrasonic

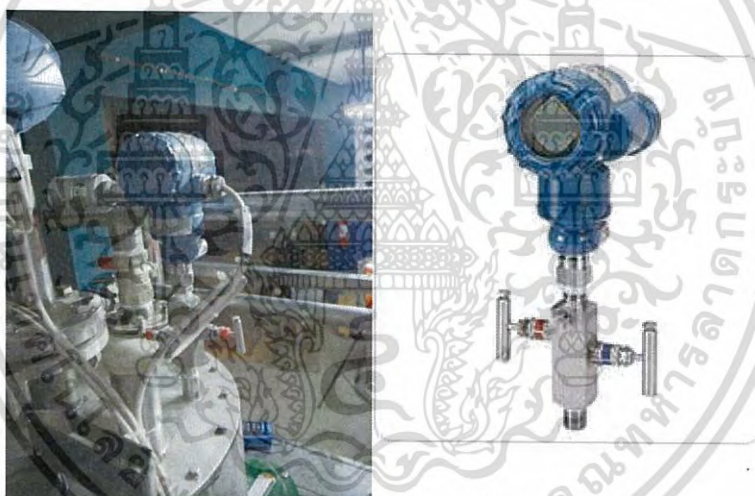
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4. การติดตั้ง DP Balance System



รูปที่ 3.32 แสดงการติดตั้ง DP Balance System

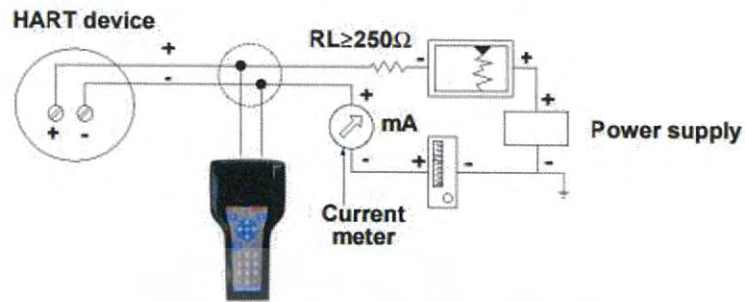
#### 5. การติดตั้ง Pressure In-Line



รูปที่ 3.33 แสดงการติดตั้ง Pressure In-Line

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.5 การ Configuration



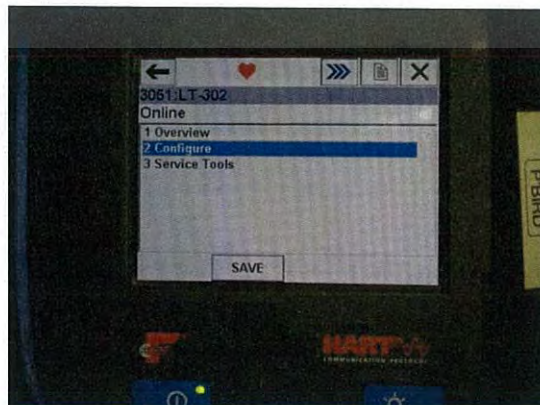
รูปที่ 3.34 แสดงการเชื่อมต่อ Hart 475 Communicator เข้ากับอุปกรณ์

1. เชื่อมต่อ Hart 475 Communicator เข้ากับอุปกรณ์



รูปที่ 3.35 แสดงการเชื่อมต่อ Hart 475 Communicator เข้ากับอุปกรณ์ และ online

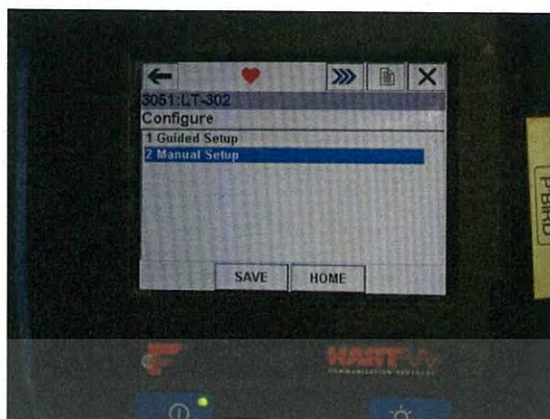
2. เลือก Configure



รูปที่ 3.36 แสดงขั้นตอนการเลือก Configure

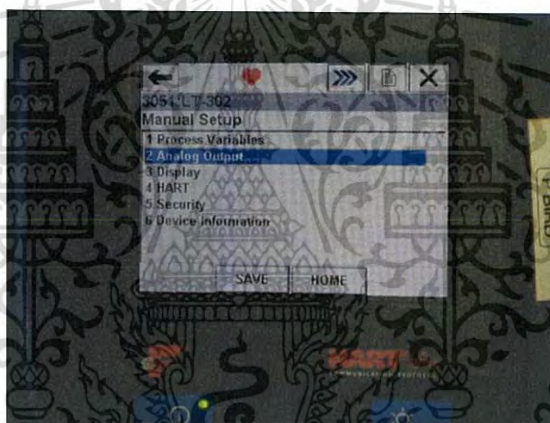
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 3. เลือก Manual Setup



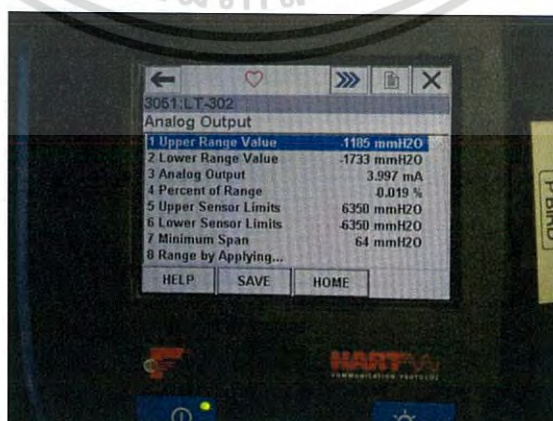
รูปที่ 3.37 แสดงขั้นตอนการเลือก Manual Setup

## 4. เลือก Analog Output



รูปที่ 3.38 แสดงขั้นตอนการเลือก Analog Output

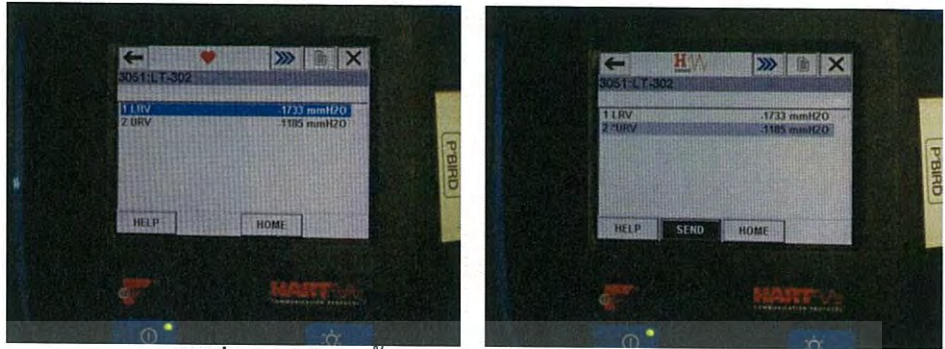
## 5. เลือก Upper Range Value



รูปที่ 3.39 แสดงขั้นตอนการเลือก Upper Range Value

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 6. ปรับค่า LRV และ URV



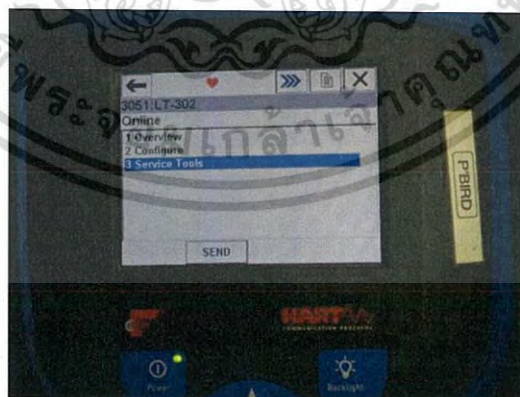
รูปที่ 3.40 แสดงขั้นตอนการเลือก LRV และ URV



รูปที่ 3.41 แสดงขั้นตอนการเลือก LRV และ URV

## 3.6 การ Loop Test

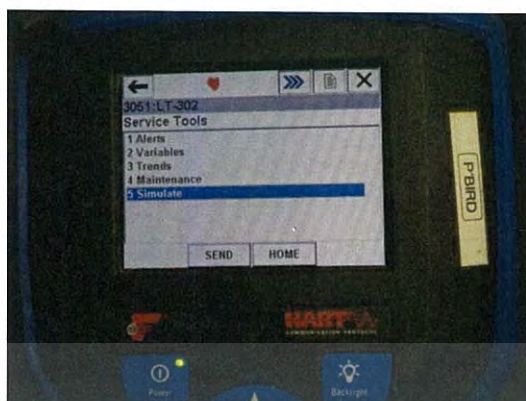
### 1. เลือก Service Tools



รูปที่ 3.42 แสดงขั้นตอนการเลือก Service Tools

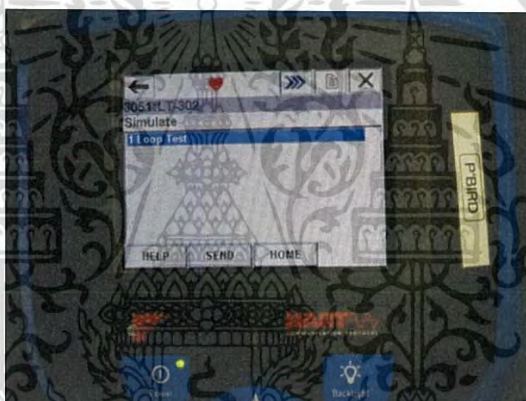
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. เลือก Simulate



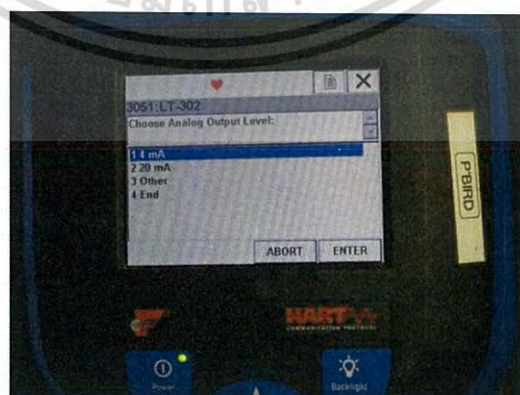
รูปที่ 3.43 แสดงขั้นตอนการเลือก Simulate

## 3. เลือก Loop Test



รูปที่ 3.44 แสดงขั้นตอนการเลือก Loop Test

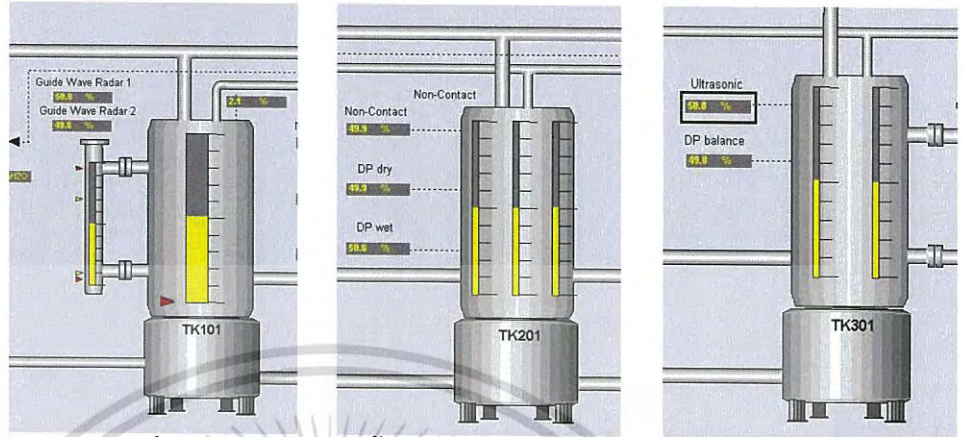
## 4. เลือกสัญญาณที่ต้องการ Simulate



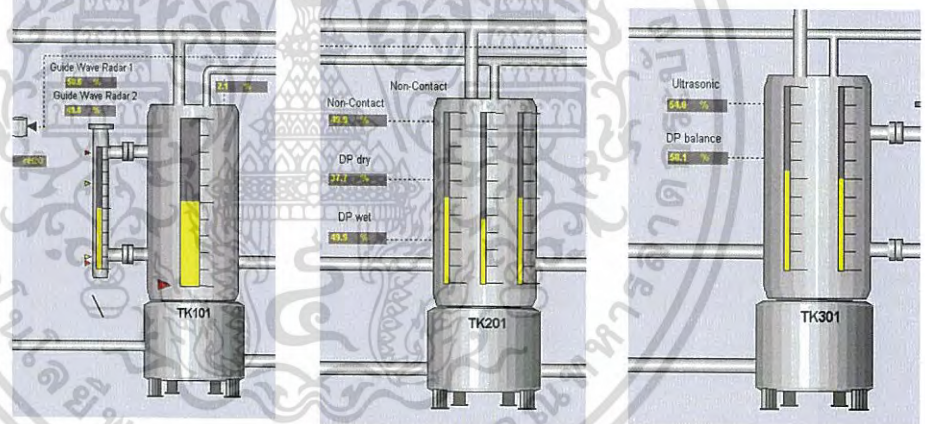
รูปที่ 3.45 แสดงขั้นตอนการเลือกสัญญาณที่ต้องการ Simulate

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.7 การทดสอบอุปกรณ์วัดระดับ ด้วยไอน้ำและฟอง

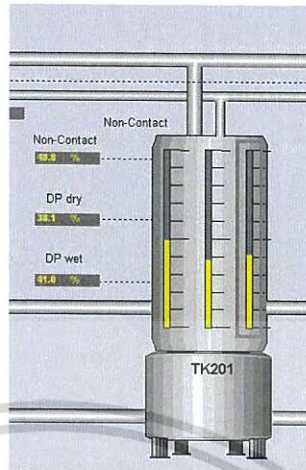


รูปที่ 3.46 แสดงระดับน้ำ 50% ที่วัดได้จากอุปกรณ์ ในสภาวะปกติ

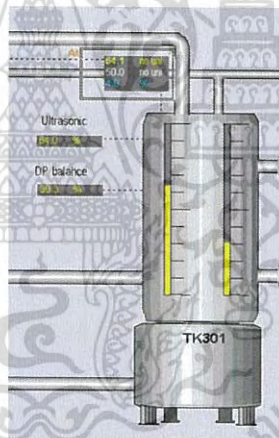


รูปที่ 3.47 แสดงระดับน้ำ 50% ที่วัดได้จากอุปกรณ์ ในสภาวะที่มีไอน้ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.48 แสดงระดับน้ำ 40% วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะที่มีฟอง



รูปที่ 3.49 แสดงระดับน้ำ 30% วัดได้จากอุปกรณ์ ในสถานะที่มีฟอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### อภิปรายและผลการทดลอง

#### 4.1 ผลการทดลอง

Device	Steam	Foam
Guide wave radar	😊	😊
Non-contacting radar	😊	😐
Ultrasonic	😐	😡
Differential Pressure with Manifold Valve : Wet Leg	😊	😊
Differential Pressure with Manifold Valve : Dry Leg	😐	😊
Differential Pressure with Manifold Valve : Balance System	😊	😊
Differential Pressure with Manifold Valve : Tune System	😊	😊
Differential Pressure with Manifold Valve : ERS	😊	😊
😊 Good : This condition has little or no impact on performance of this technology		
😐 Moderate : This technology can handle this condition, but performance could be affected or Special installation is needed		
😡 Poor : This technology does not handle this condition well, or does not apply		

รูปที่ 4.1 แสดงตารางสรุปผลของการทดสอบอุปกรณ์



รูปที่ 4.2 แสดงกราฟการควบคุมโดยใช้ DCS

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 4.2 อภิปรายผลการทดลอง

จากการทดลอง พบว่า

- ที่สภาวะปกติ อุปกรณ์ทุกตัวมีการวัดระดับที่ใกล้เคียงกับระดับน้ำจริง
  - ที่สภาวะไอน้ำ อุปกรณ์ทุกตัวมีการวัดระดับที่ใกล้เคียงกับระดับน้ำจริง
- นอกจาก Ultrasonic และ DP Dry leg เนื่องจาก Ultrasonic มีการความอ่อนไหวต่อไอน้ำ และ DP Dry leg มีการควบแน่นของไอน้ำด้านฝั่ง low ทำให้เกิดการวัดที่ผิดพลาด
- ที่สภาวะฟอง อุปกรณ์ทุกตัวมีการวัดระดับที่ใกล้เคียงกับระดับน้ำจริง
- นอกจาก Ultrasonic และ Non-contacting Radar เนื่องจากมีการตรวจจับฟองได้ก่อนระดับน้ำจริง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

### บทสรุป

การศึกษาปริญญาโท “เครื่องมือวัดระดับและความดันในแบบจำลองควบคุมกระบวนการ” ได้ทำการศึกษาหลักการใช้งานและการติดตั้งเครื่องมือวัดระดับและความดัน ซึ่งในแพลนโมเดลจะประกอบไปด้วยเครื่องมือวัดระดับหลายประเภท ได้แก่ Guide Wave Radar, Non-contacting Radar, Ultrasonic, Difference Pressure Dry leg, Difference Pressure Wet leg, Difference Pressure Balance System, Difference Pressure Tune System และ Pressure In-Line ซึ่งอุปกรณ์เหล่านี้จะต่อเข้ากับ Controller DCS DeltaV และแสดงผลทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ และมีการควบคุมแบบ Cascade โดยที่ Level เป็น Master และ Flow เป็น Slave

ค่าที่ได้จากการทดลอง จะสามารถนำมาเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกเครื่องมือวัดระดับให้ตรงกับความต้องการของการใช้งานในลักษณะต่างๆ เช่น GWR เหมาะสำหรับการวัดระดับในของเหลวที่มีค่าไดอิเล็กทริกที่แตกต่างกัน ซึ่งทำให้การวัดนั้นมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เพราะ GWR สามารถวัดระดับของของเหลวได้ทั้งสองชนิดในแท็งก์เดียวกัน เป็นต้น

ดังนั้นการตัดสินใจเลือกเครื่องมือวัดระดับให้เหมาะสมกับการใช้งาน จะเป็นตัวช่วยให้ผู้ผลิตหรือองค์กรในระบบอุตสาหกรรม มีความได้เปรียบในเรื่องของการประหยัดเวลาในการติดตั้ง และลดต้นทุนในการผลิต รวมไปถึงความปลอดภัยในตัวผู้ปฏิบัติงาน และองค์กร

## บรรณานุกรม

Rosemount, 2011. **Comprehensive Product Catalog**. USA: EMERSON Process Management.

Educational Services Austin. 2015. **Couse7009 DeltaV Operate Implementation1**.USA : Emerson Process Management.

emersonprocess[online]

Romilly Bowden. 2007.**HART Field Communications Protocol: A Technical Overview**. USA:HART communication foundation.

RISHABH MISHRA.2011.**HART PROTOCOL,AUTOMATE PROCESS INDUSTRY**. [online]



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## Specification Sheet Guided Wave Radar

Sheet	1	of	2
Spec No.			
Rev.			
Contract			
P.O.			
Req.			
Checked			
Approved			

Customer:		<b>MODEL 5302</b>
Project:	SMERONE	
Unit:		

<b>GENERAL</b>	1	Application/File Tag:	GWR			
	2	Process Name:				
	3	Industry Type:	Oil and Gas			
<b>PROCESS INFORMATION</b>	4	Measurement Type	5302 - Level			
	5		<b>Minimum</b>	<b>Maximum</b>	<b>Unit</b>	
	6	Temperature	20.00	100.00	C	
	7	Pressure	0.00	5.00	bar-g	
	8	Media State	Liquid			
	9	Upper Product	Water			
	10	Upper Product Dielectric Constant	>10			
	11	Lower Product (Interface)				
	12	Lower Product Dielectric Constant (Interface)				
	13	Product Viscosity	1-5 cSt (like water)			
	14	Upper Product Thickness				
	15	Vapor Dielectric	1.0			
	16	Surface Conditions	Splashing during fill			
	17	Coating Potential	None			
	18	Foam Type	None			
	19	Foam Presence				
	20	Foam Thickness				
	21	Surface to Measure				
	22	Emulsion Layer				
	23	Thickness				
	24	Condensing Vapors	None			
	25	Crystallizing Liquids	no			
	26	Dust Present (Solids only)				
	27	Abrasive Media (Solids only)				
	28	Particle Description (Solids only)				
	29	Density (Solids only)				
	<b>TANK</b>	30	Tank Height	1500.0	mm	
		31	Tank Diameter	482.000	mm	
		32	Tank Shape	Vertical Cylinder		
33		Tank Bottom	Flat			
34		Tank Material	Metal			
35		Tank Wall Surface	Smooth			
36		Heating Coils or Obstructions?	No internal obstructions			
37		Metallic Objects?	no			
<b>TANK - VOLUME</b>	38	Tank Shape—Volume:				
	39	Tank Height—Volume:				
	40	Tank Diameter—Volume:				

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Guided Wave Radar Specification Sheet				Sheet	2	of	2
CHAMBERS or STILLING WELLS	41	Chamber/Well Diameter					
	42	Stilling Well Height					
	43	Chamber Height					
	44	Dimension "A"					
	45	Dimension "B"					
	46	Dimension "C"					
	47	Chamber Material					
FITTINGS	48	Fitting Type	Nozzle				
	49	Fitting Connection	Flanged Nozzle				
	50	Industry Standard	ANSI				
	51	Connection Size	2"				
	52	Pressure Rating	Class 150				
	53	Upper Null Zone	0.1	m			
	54	Nozzle Length	85.000	mm			
	55	Nozzle Diameter	50.400	mm			
	56	Nozzle Distance from Tank Wall	203.200	mm			
	57	Probe Mounting Angle (degrees)	0				
VARIABLES	58	Primary Variable	Level				
	59	Upper Range Value	1300.0	mm			
	60	Lower Range Value	200.0	mm			
	61	Secondary Variable					
	62	Tertiary Variable					
TRANSMITTER	63	Quaternary Variable					
	64	Manufacturer	Rosemount				
	65	Model Number	5302HA1S1V3BM00200AAE5M1Q4Q8				
	66	Signal Output	4-20 mA with HART communication				
	67	Housing Material	Polyurethane-covered Aluminum				
	68	Conduit Threads	1/2 - 14 NPT				
	69	Operating Temp/Pressure	- 15 psig (-1bar) to 580 psig (40 bar) @ 302 deg F (150 deg C)				
	70	Wetted Materials	316L SST (EN 1.4404)				
	71	O-Ring Material	Viton fluoroeastomer				
	72	Probe Type	Coaxial, perforated. For level and interface measurement, or easier cleaning				
	73	Probe Length Units	Metric (meters, centimeters)				
	74	Probe Length	2 (feet/m)	Not Applica			
	75	Process Connection	2 in. ANSI, 150 lb				
76	Harardous Location	FM Explosion-Proof					
OPTIONS	77	Display Type	Integral Digital display				
	78	Special Tagging					
	79	Hydrostatic Testing					
	80	Factory Config					
	81	Alarm Limits					
	82	Installation Options					
	83	Terminal Block					
	84	Guaranteed Startup					
	85	Centering Disk					
	86	Overfill					
	87	Remote Mount Housing					
	88	Specials					
CERTIFICATIONS	89	Certifications	Calibration Data Certification				
	90	Certifications					
	91	Certifications	Material Traceability Certification per EN 10204 3.1				



# Pressure Transmitter Specification Sheet

Sheet	1	of	1
Spec No.		Rev.	
Contract		P.O.	
Req.		By	
Checked		Approved	

Customer:							
Project:	SMERONE						
Plant Area:							
Unit:							
GENERAL	1	Tag No.	Dry Leg				
	2	Service					
PROCESS CONDITIONS	3		Minimum	Normal	Maximum	Design	Unit
	4	Pressure	0		5		bar-g
	5	Process Temperature	20		50		C
	6	Ambient Temperature	20		100		C
TRANSMITTER	7	Manufacturer	Rosemount, Inc.				
	8	Model No.	3051S1CD3A2A11A1A1M5Q4Q8				
	9	Pressure Transmitter Type	Differential Pressure				
	10	Calibrated Span	0	to	1	bar	
	11	Adjustable Range	0.00	to	1000.00	inH2O	
	12	Output Signal	4-20 mA w/digital signal based on HART protocol				
	13	Body Rating					
BODY	14	Process Flange Type	Assemble to Model 305 Integral Manifold				
	15	Drain / Vent					
	16	Process Flange	Assemble to Model 305 Integral Manifold				
	17	Adapters					
	18	Wetted O-Ring					
	19	Housing	Plantweb housing Aluminum 1/2-14 NPT				
	20	Bolts					
	21	Mounting Brackets					
	22	Conduit Entry Size	Plantweb housing Aluminum 1/2-14 NPT				
ELEMENT	23	Isolating Diaphragm	316L SST				
	24	Fill Fluid					
OPTIONS	25	Cert/Approval Type	ATEX Intrinsic Safety				
	26	Display	PlantWeb LCD Display				
	27	Zero and Span Adjust					
	28	Transient Protection					
	29	Custom Configuration					
MANIFOLD	30	Manufacturer	Rosemount Inc				
	31	Model No.	0305RC52B11B4L4				
	32	Manifold Style	Coplanar				
	33	Manifold Type	5-Valve				
NOTES	34						
	35						
	36						
	37						
	38						

This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit™ End-Use Customer License Agreement.

Version: 3.0 (Build175C)

Printed: 8/12/2015

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

<b>Pressure Transmitter w/ Remote Seals Specification Sheet</b>				Sheet	1	of	1
				Spec No.		Rev.	
				Contract		P.O.	
				Req.		By	
				Checked		Approved	

Customer:	
Project:	SMERONE
Plant Area:	
Unit:	

GENERAL	1	Tag No.	Balance System					
	2	Service						
	3	PID No.	(SMERONE):001-20151105-000005					

PROCESS VARIABLES		Minimum	Maximum	Design	Units				
	4	Process Pressure	0.000000	5.000000		bar-g			
	5	Temperature				C			

PROCESS CONDITIONS	High Pressure Side					Low Pressure Side				
		Minimum	Maximum	Last Zero Adjust	Units	Minimum	Maximum	Last Zero Adjust	Units	
	6	Ambient Temperature	20.000000	40.000000	30.000000	C	20.000000	40.000000	30.000000	C
	7	Process Temperature	20.000000	100.000000	60.000000	C	20.000000	100.000000	60.000000	C

TRANSMITTER		0%	100%	Span	Units					
	8	Calibrated Span	0.000000	0.500000	0.500000	bar				
	9	Manufacturer	Rosemount, Inc.							
	10	Transmitter Model No.	3051CD2A22A1BS2M511Q4B4Q8							
	11	Pressure Transmitter Type (Product)	Pressure Transmitter							
	12	Measurement Type	Differential							
	13	Pressure URL	250 inH <sub>2</sub> O (622.7 mbar)							
	14	Transmitter Output	4-20 mA with Digital Signal Based on HART Protocol							
	15	Materials of Construction	Coplanar							
	16	Isolating Diaphragm	316L SST							
	17	O-Ring	Glass-filled PTFE							
	18	Sensor Fill Fluid	Silicone							
	19	Housing Material/Conduit Entry Size	Polyurethane-covered Aluminum							
	20	Remote Seal	Assemble to two Rosemount 1199 Diaphragm Seals							
	21	Display Type	LCD Meter							
	22	Mounting Bracket	Coplanar flange bracket for 2-in. pipe or panel mounting, all SST							
	23									
	24									
	25									
	26									
	27									
	28									
	29									
30										
31										
32										
33										

PRODUCT CERTS, TESTING, ADDITIONAL OPTIONS	34	Cert/Approval Type	ATEX Intrinsic Safety and Dust *** Calibration Certificate *** Material Traceability Certification per EN 10204 3.1B						
	35	Testing							
	36	Additional Options							

REMOTE SEALS		Remote Seals	High Pressure Side Remote Seal	Low Pressure Side Remote Seal
	37	Remote Seal Model No.	1199WHE10AFFWG1DA00	1199MHE10AFFW71DA00
	38	Seal Product	Flush Flanged Seal Assembly	Flush Flanged Seal Assembly
	39	Seal Type	Remote Seals	Remote Seals
	40	Location/Connection Type	Seal on High Pressure Side of Transmitter	Seal on Low Pressure Side of Transmitter
	41	Seal Fill Fluid	Inert (Halocarbon)	Inert (Halocarbon)
	42	Capillary I.D./Material	0.03 in. (0.711 mm)	0.03 in. (0.711 mm)
	43	Capillary Connection Length	10 feet (3.0 meters)	10 feet (3.0 meters)
	44	Industry Standard	ANSI	ANSI
	45	Process Connection Style	Flush Flanged Seal	Flush Flanged Seal
	46	Process Connection Size	2 in./DN 50	3 in. (ANSI only)
	47	Flange Pressure Rating	Class 150 (ANSI); 10K (JIS)	Class 150 (ANSI); 10K (JIS)
	48	Materials	316L SST	316L SST
	49	Ring Material	No Lower Housing	No Lower Housing
	50	Flushing Options	No Lower Housing	No Lower Housing
	51			
	52			
53				
54				

PRODUCT CERTS, ADDITIONAL OPTIONS	55	Cert/Approval Type	
	56	Additional Options	

NOTES	57	
	58	
	59	
	60	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



# Pressure Transmitter Specification Sheet

Sheet	1	of	1
Spec No.		Rev.	
Contract		P.O.	
Req.		By	
Checked		Approved	

Customer:							
Project:	SMERONE						
Plant Area:							
Unit:							
GENERAL	1	Tag No.	Wet Leg				
	2	Service					
PROCESS CONDITIONS	3		Minimum	Normal	Maximum	Design	Unit
	4	Pressure	0		5		bar-g
	5	Process Temperature	20		100		C
	6	Ambient Temperature	20		50		C
TRANSMITTER	7	Manufacturer	Rosemount, Inc.				
	8	Model No.	3051S1CD3A2A11A1A1M5Q4Q8				
	9	Pressure Transmitter Type	Differential Pressure				
	10	Calibrated Span	0	to	1	bar	
	11	Adjustable Range	0.00	to	1000.00	inH2O	
	12	Output Signal	4-20 mA w/digital signal based on HART protocol				
	13	Body Rating					
BODY	14	Process Flange Type	Assemble to Model 305 Integral Manifold				
	15	Drain / Vent					
	16	Process Flange	Assemble to Model 305 Integral Manifold				
	17	Adapters					
	18	Wetted O-Ring					
	19	Housing	Plantweb housing Aluminum 1/2-14 NPT				
	20	Bolts					
	21	Mounting Brackets					
	22	Conduit Entry Size	Plantweb housing Aluminum 1/2-14 NPT				
ELEMENT	23	Isolating Diaphragm	316L SST				
	24	Fill Fluid					
OPTIONS	25	Cert/Approval Type	ATEX Intrinsic Safety				
	26	Display	PlantWeb LCD Display				
	27	Zero and Span Adjust					
	28	Transient Protection					
	29	Custom Configuration					
MANIFOLD	30	Manufacturer	Rosemount Inc				
	31	Model No.	0305RC52B11B4L4				
	32	Manifold Style	Coplanar				
	33	Manifold Type	5-Valve				
NOTES	34						
	35						
	36						
	37						
	38						

This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit™ End-Use Customer License Agreement.

Version: 3.0 (Build175C)

Printed: 8/12/2015

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# 3100 Ultrasonic Specification Sheet



Sheet 1 of 1

Spec No.:

Spec Rev:

P.O. No:

Contract No.:

Checked By:

Approved by:

Project Name:	SMERONE	Destination:		
Customer:		Quote Name:		
Contractor:		Project Creating Date:	2015-11-05	
GENERAL	Tag No.	Ultrasonic		
	Service			
PROCESS CONDITIONS		Minimum	Maximum	Unit
	Process Temperature	20.000000	70.000000	C
	Process Pressure	0.000000	3.000000	bar-g
	Ambient Temperature			
MEDIA DATA	Fluid Name	Water		
	Vapor	None		
	Foam	None		
	Condensation	None		
	Turbulence	None		
OPERATING		Minimum	Maximum	Unit
	Range			
	Operating Pressure			
	Operating Temperature			
TRANSMITTER	Model Number	3102HA1FRCNAQ4ST		
	Signal Output	4 - 20 mA with HART Communication		
	Housing Material	Aluminum		
	Wet-side Material	PVDF		
	Process Connection	2 inch NPT Thread		
	Certificates	No Certification		
OPTIONS	Alarms			
	Tag Plate	Stainless Steel Engraved Tag Plate		
WARNINGS				
NOTES				

This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit™

Version: 3.0 (Build175C)

Printed: 8/12/2015

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Pressure Transmitter w/ Remote Seals Specification Sheet			EMERSON Process Management		Sheet	1	of	1		
Customer:					Spec No.		Rev.			
Project: SMERONE					Contract		P.O.			
Plant Area:					Req.		By			
Unit:					Checked		Approved			
GENERAL	1	Tag No.	Tunes System							
	2	Service								
	3	PID No.	(SMERONE):001-20151105-000006							
PROCESS VARIABLES			Minimum	Maximum	Design	Units				
	4	Process Pressure	0.000000	5.000000		bar-g				
PROCESS CONDITIONS	5	Temperature				C				
			High Pressure Side			Low Pressure Side				
			Minimum	Maximum	Last Zero Adjust	Units	Minimum	Maximum	Last Zero Adjust	Units
6	Ambient Temperature	20.000000	50.000000	25.000000	C	20.000000	50.000000	25.000000	C	
7	Process Temperature	20.000000	100.000000	60.000000	C	20.000000	100.000000	60.000000	C	
TRANSMITTER	8	Calibrated Span	0%	100%	Span	Units				
			0.000000	0.500000	0.500000	bar				
	9	Manufacturer	Rosemount, Inc.							
	10	Transmitter Model No.	3051CD2A22A1AS2M511L4Q4Q8							
	11	Pressure Transmitter Type (Product)	Pressure Transmitter							
	12	Measurement Type	Differential							
	13	Pressure URL	250 inH2O (622.7 mbar)							
	14	Transmitter Output	4-20 mA with Digital Signal Based on HART Protocol							
	15	Materials of Construction	Coplanar							
	16	Isolating Diaphragm	316L SST							
	17	O-Ring	Glass-filled PTFE							
	18	Sensor Fill Fluid	Silicone							
	19	Housing Material/Conduit Entry Size	Polyurethane-covered Aluminum							
	20	Remote Seal	Assemble to two Rosemount 1199 Diaphragm Seals							
	21	Display Type	LCD Meter							
	22	Bolting Material	Austenitic 316 SST Bolts							
	23									
	24									
	25									
	26									
	27									
	28									
29										
30										
31										
32										
33										
PRODUCT CERTS, TESTING, ADDITIONAL OPTIONS	34	Cert/Approval Type	ATEX Intrinsic Safety and Dust *** Calibration Certificate *** Material Traceability Certification per EN 10204 3.1B							
	35	Testing								
	36	Additional Options								
REMOTE SEALS		Remote Seals	High Pressure Side Remote Seal			Low Pressure Side Remote Seal				
	37	Remote Seal Model No.	1199WDA94AFFW71DA00			1199MDM40AFFW71DA00				
	38	Seal Product	Flush Flanged Seal Assembly			Flush Flanged Seal Assembly				
	39	Seal Type	Remote Seals			Remote Seals				
	40	Location/Connection Type	Seal on High Pressure Side of Transmitter			Seal on Low Pressure Side of Transmitter				
	41	Seal Fill Fluid	D.C. 200			D.C. 200				
	42	Capillary I.D./Material	Direct Mount Connection			0.03 in. (0.711 mm)				
	43	Capillary Connection Length	Model 2051C/3051C Transmitter; Two Seal System			40 feet (12.2 meters)				
	44	Industry Standard	ANSI			ANSI				
	45	Process Connection Style	Flush Flanged Seal			Flush Flanged Seal				
	46	Process Connection Size	3 in. (ANSI only)			3 in. (ANSI only)				
	47	Flange Pressure Rating	Class 150 (ANSI); 10K (JIS)			Class 150 (ANSI); 10K (JIS)				
	48	Materials	316L SST			316L SST				
	49	Ring Material	No Lower Housing			No Lower Housing				
50	Flushing Options	No Lower Housing			No Lower Housing					
51										
52										
53										
54										
PRODUCT CERTS, ADDITIONAL OPTIONS	55	Cert/Approval Type								
	56	Additional Options								
NOTES	57									
	58									
	59									
	60									

This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit™ End-Use Customer License Agreement.

Toolkit Version: V3.0 (Build175C)

Printed: 9/12/2015

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



# Pressure Transmitter Specification Sheet

Sheet	1	of	1
Spec No.		Rev.	
Contract		P.O.	
Req.		By	
Checked		Approved	

Customer:							
Project:	SMERONE						
Plant Area:							
Unit:							
<b>GENERAL</b>	1	Tag No.	Pressure TG				
	2	Service					
<b>PROCESS CONDITIONS</b>	3		Minimum	Normal	Maximum	Design	Unit
	4	Pressure	0		5		bar-g
	5	Process Temperature	20		100		C
	6	Ambient Temperature	20		50		C
<b>TRANSMITTER</b>	7	Manufacturer	Rosemount, Inc.				
	8	Model No.	2051CD3A22A1AI1M5Q4Q8				
	9	Pressure Transmitter Type	Differential Pressure				
	10	Calibrated Span	0	to	1	bar	
	11	Adjustable Range	-1000	to	1000	inH2O	
	12	Output Signal	4-20 mA with Digital Signal Based on HART Protocol				
	13	Body Rating					
<b>BODY</b>	14	Process Flange Type	Coplanar SST SST				
	15	Drain / Vent					
	16	Process Flange	Coplanar SST SST				
	17	Adapters					
	18	Wetted O-Ring	Glass-filled PTFE				
	19	Housing	Polyurethane-covered Aluminum 1/2-14 NPT				
	20	Bolts					
	21	Mounting Brackets					
	22	Conduit Entry Size	Polyurethane-covered Aluminum 1/2-14 NPT				
<b>ELEMENT</b>	23	Isolating Diaphragm	316L SST				
	24	Fill Fluid	Silicone				
<b>OPTIONS</b>	25	Cert/Approval Type	ATEX Intrinsic Safety				
	26	Display	LCD Display				
	27	Zero and Span Adjust					
	28	Transient Protection					
	29	Custom Configuration					
<b>MANIFOLD</b>	30	Manufacturer					
	31	Model No.					
	32	Manifold Style					
	33	Manifold Type					
<b>NOTES</b>	34						
	35						
	36						
	37						
	38						

This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit™ End-Use Customer License Agreement.

Version: 3.0 (Build175C)

Printed: 9/12/2015

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



## Specification Sheet 5400 Radar

Sheet	1	of	2
Spec No.			
Rev.			
Contract			
P.O.			
Req.			
Checked			
Approved			

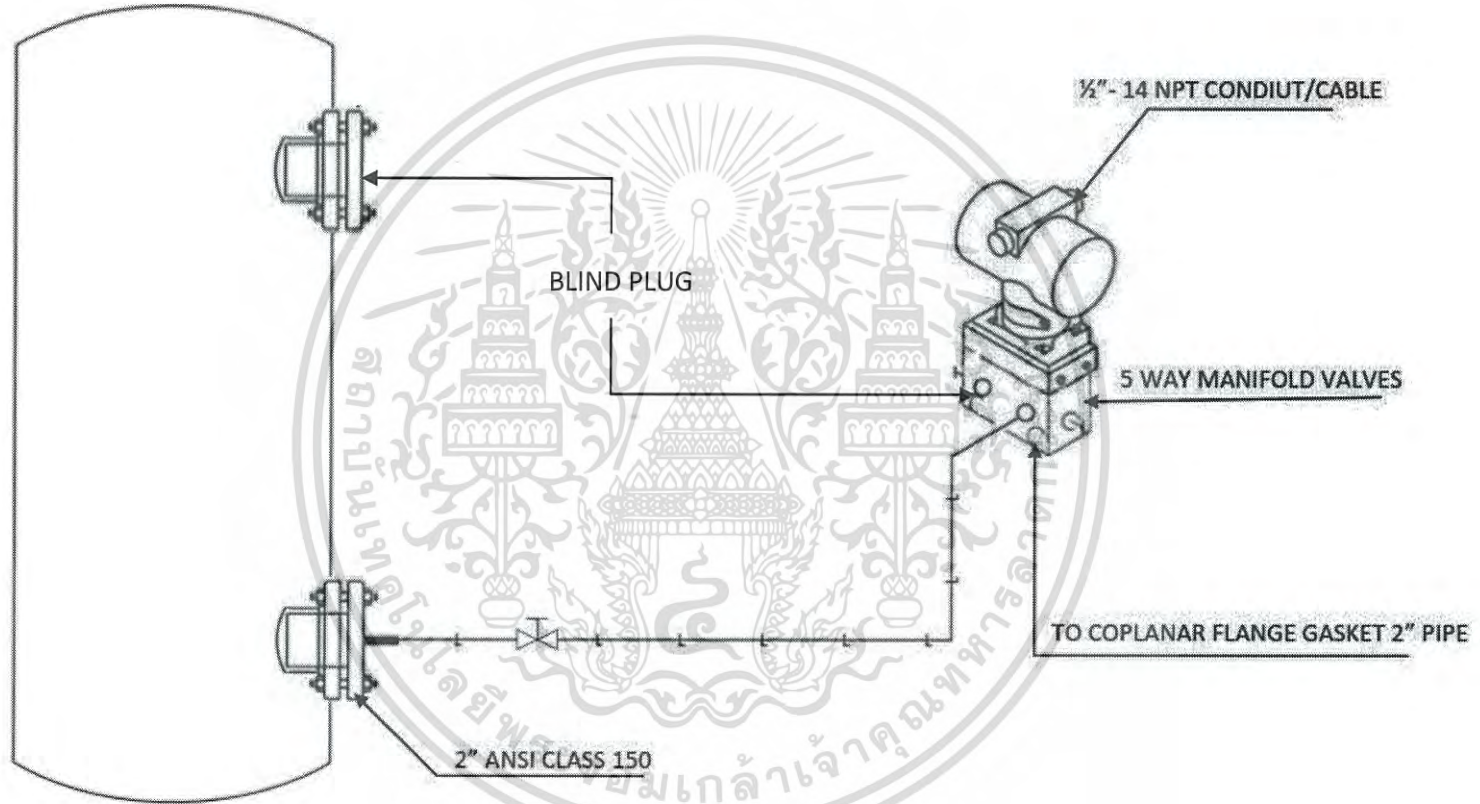
Customer:				<b>MODEL 5402</b>	
Project:	SMERONE				
Unit:					
<b>GENERAL</b>	1	Application / File Tag:	Non Contact Radar		
	2	Process Name			
	3	Industry	Oil and Gas		
<b>PROCESS INFORMATION</b>	4		Minimum	Maximum	Unit
	5	Temperature	20.00	100.00	C
	6	Pressure	0.00	5.00	bar-g
	7	Media State	Liquid		
	8	Product	Water		
	9	Dielectric Constant	>10		
	10	Product Viscosity			
	11	Vapor Dielectric	1.0		
	12	Surface Conditions	Splashing during fill		
	13	Foam Type	None		
	14	Foam Presence			
	15	Foam Thickness			
	16	Condensation	None		
	17	Rapid Level Change	No		
<b>TANK</b>	18	Tank Height	1500.0	mm	
	19	Tank Diameter	482.000	mm	
	20	Tank Shape	Vertical Cylinder		
	21	Tank Bottom	Flat		
	22	Tank Material	Metal		
	23	Tank Wall Surface	Smooth		
	24	Heating Coils or Obstructions?	No internal obstructions		
<b>TANK—VOLUME</b>	25	Tank Shape—Volume:			
	26	Tank Height—Volume:			
	27	Tank Diameter—Volume:			
<b>FITTINGS</b>	28	Fitting Type	Nozzle		
	29	Fitting Connection	Flanged Nozzle		
	30	Industry Standard	ANSI		
	31	Connection Size	2"		
	32	Pressure Rating	Class 150		
	33	Upper Null Zone	0.1	m	
	34	Nozzle Length	50.400	mm	
	35	Nozzle Distance from Tank Wall	85.000	mm	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

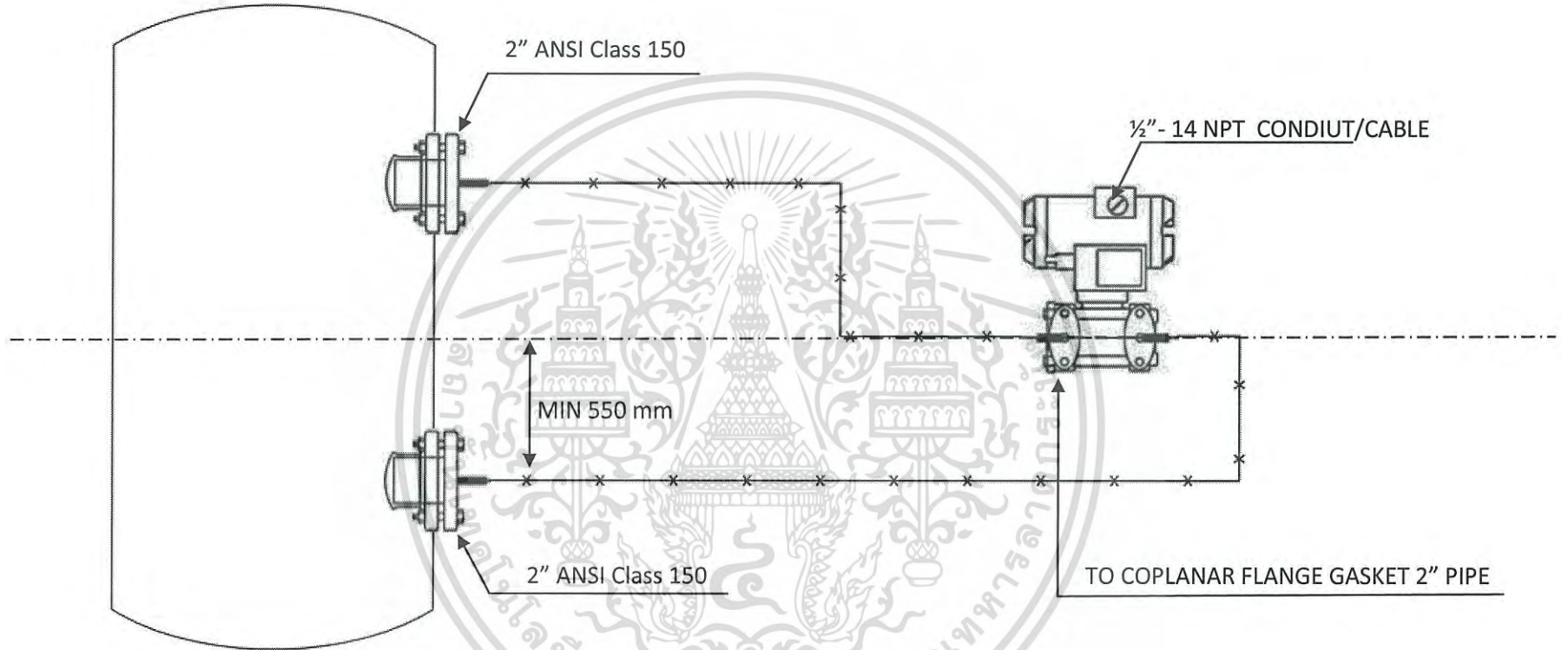
5400 Radar Specification Sheet				Sheet	2	of	2
CHAMBERS or STILLING WELLS	36	Pipe Diameter					
	37	Pipe Height					
	38	Dimension "A"					
	39	Dimension "B"					
	40	Dimension "C"					
VARIABLES	41	Primary Variable	Level				
	42	Upper Range Value (20mA)	1300.0	mm			
	43	Lower Range Value (4mA)	200	mm			
	44	Secondary Variable					
	45	Tertiary Variable					
	46	Quaternary Variable					
TRANSMITTER	47	Manufacturer	Rosemount				
	48	Model Number	5402AH1E52HPVAAM1Q4Q8				
	49	Housing Material	Polyurethane-covered Aluminum				
	50	Signal Output	4-20mA with HART Communication				
	51	Conduit Threads	1/2 inch - 14 NPT				
	52	Product Cert	FM Explosion-Proof				
	53	Antenna Type	Cone, 2 in. (DN50), Alloy C-276 (UNS N10276) with wetted flange plate				
	54	Tank Sealing	PTFE with Viton r fluoroelastomer o-rings				
	55	Process Connection	2 in. ANSI, 150 lbs (316/316L SST)				
OPTIONS	56	Display Type	Integral Digital Display				
	57	Transient Protection					
	58	Weather Protection					
	59	Factory Config					
	60	Alarm Limits					
	61	Antenna Extensions					
	62	Pressure Testing					
	63	Specials					
CERTIFICATIONS	64	Certifications	Calibration Data Certificate				
	65	Certifications					
	66	Certifications	Material Traceability Certification per EN 10204 3.1				
This report is provided according to the terms and conditions of the Instrument Toolkit(TM) End-Use Customer License Agreement.							
Version: 3.0 (Build175C)				Printed: 8/12/2015			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

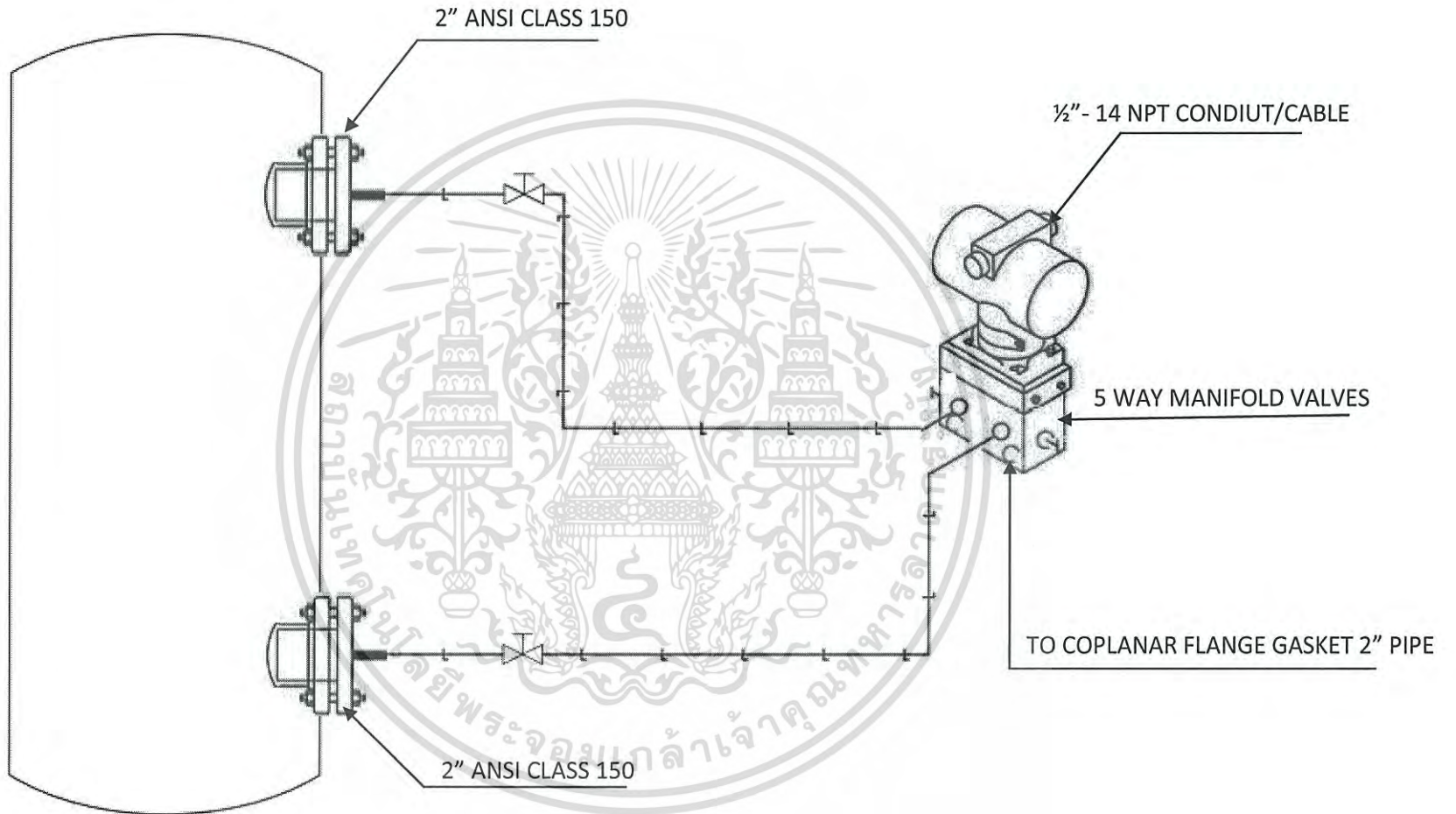
D/P TRANSMITTER WITH MANIFOLD VALVES - 5 WAY (DRY LEG)



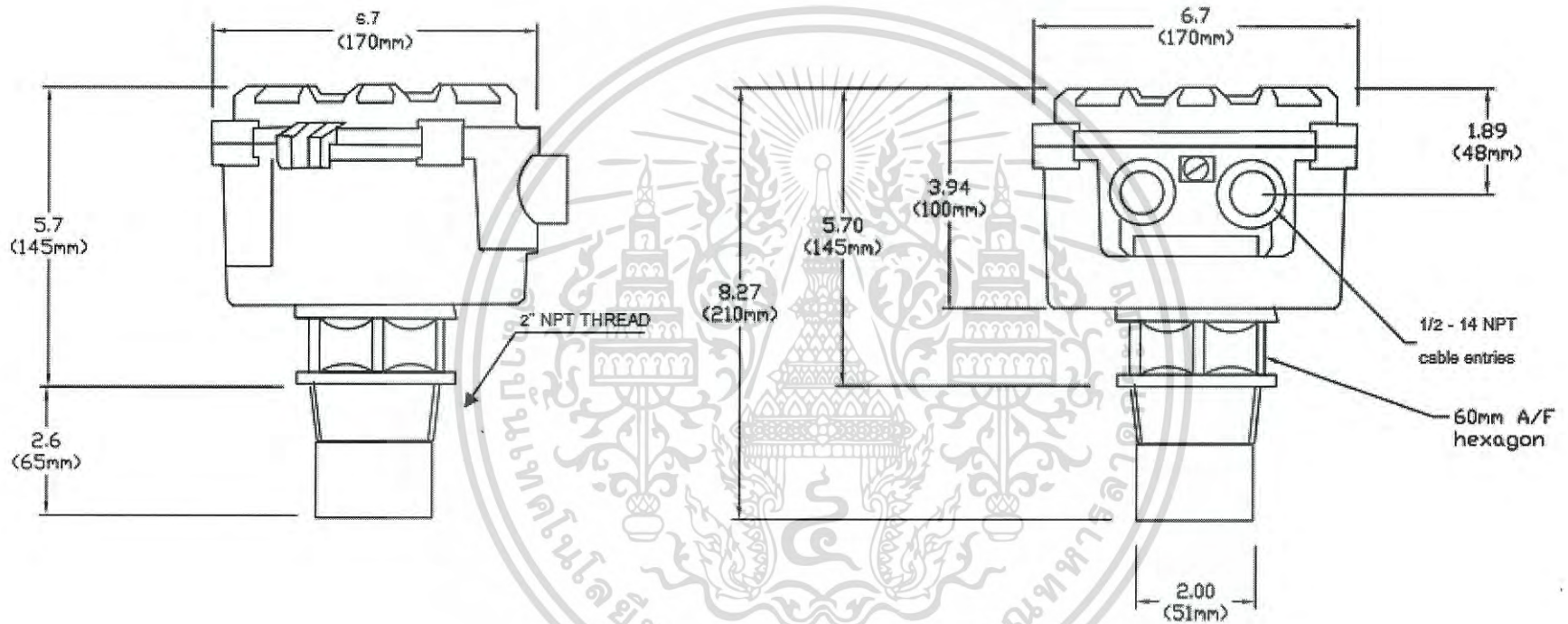
**ELECTIONIC REMOTE SEAL – BALANCE SYSTEM**



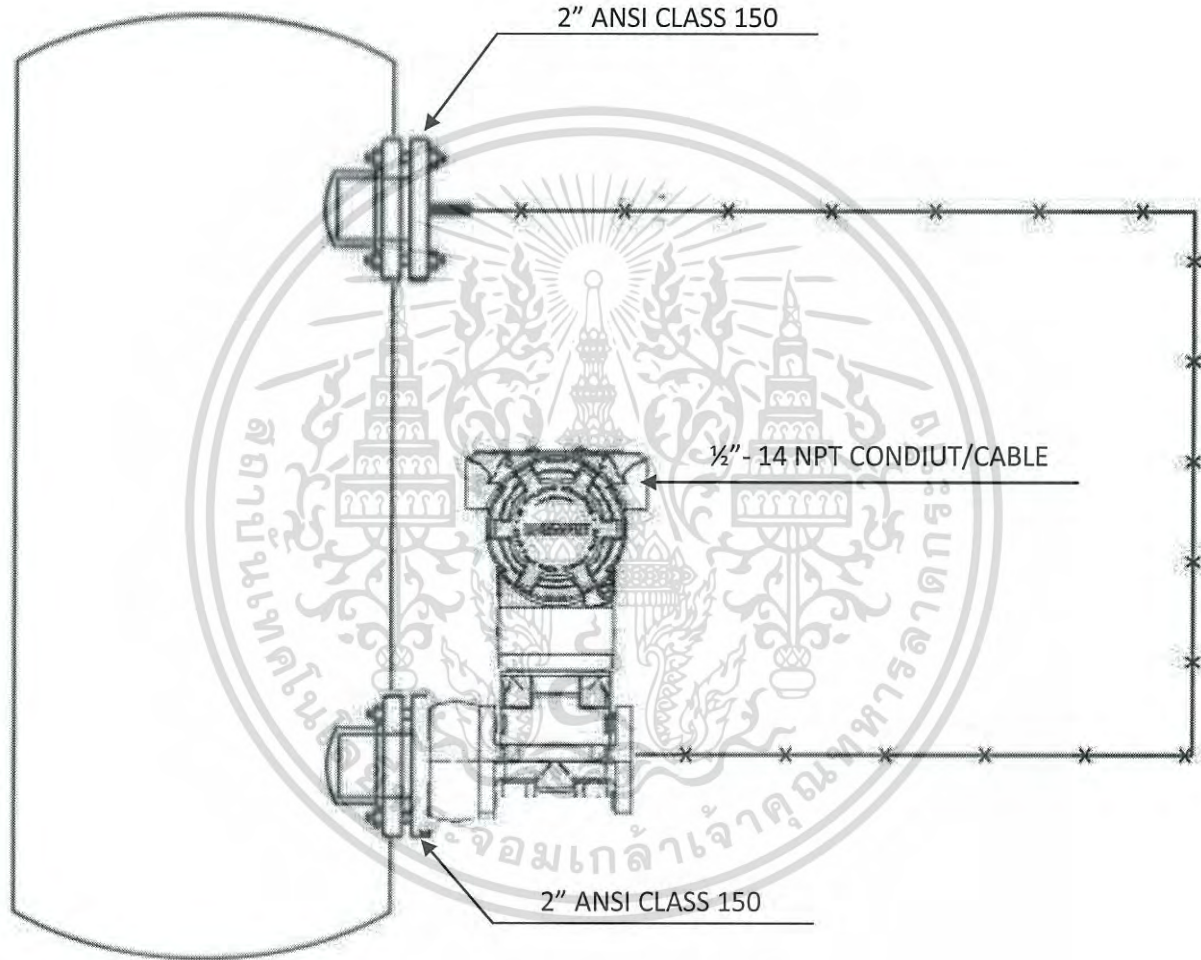
**D/P TRANSMITTER WITH MANIFOLD VALVES – 5 WAYS (WET LEG)**



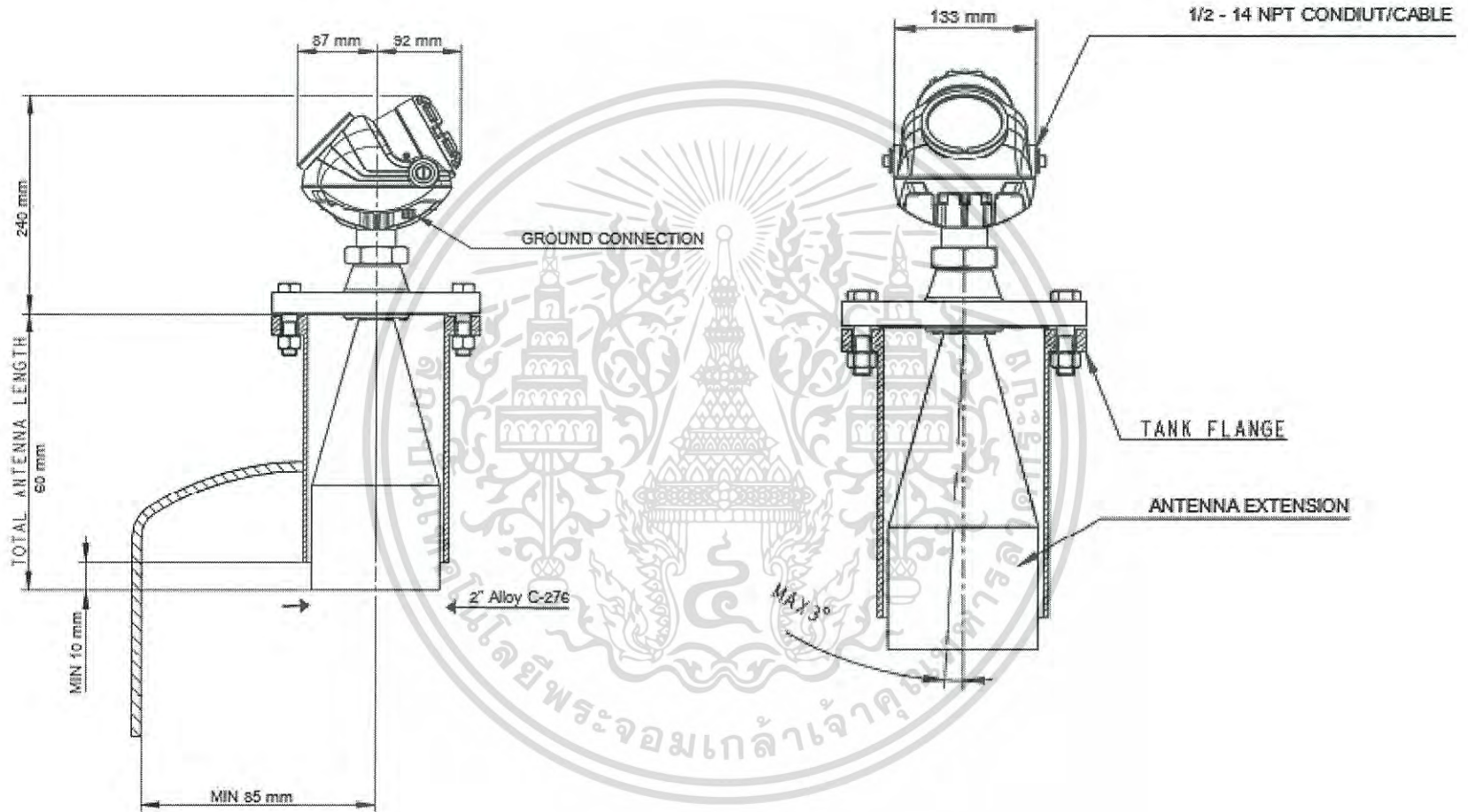
# ULTRASONIC LEVEL TRANSMITTER



**ELECTRONIC REMOTE SEAL – TUNE SYSTEM**



# NON-CONTACT ING RADAR



# GUIDED WAVE RADAR

