

# การอบแห้งผลหม่อนด้วยเครื่องอบแห้งอุณหภูมิต่ำ

## Dried mulberry with low temperature dryer

ศิริพันธ์ มุรธาธัญลักษณ์\*, ปภาวดี แทนทอง\*, พิทยา อังคนากุลชัย\*

\*สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

E-mail:kmsiripa@kmitl.ac.th

### บทคัดย่อ

ในประเทศไทยทางตอนเหนือมีการเพาะปลูกต้นหม่อนเพื่อนำไปเลี้ยงตัวไหมเป็นจำนวนมาก และมีการนำผลหม่อนมาใช้เพื่อการบริโภค แต่ผลหม่อนสุกจะเน่าเสียอย่างรวดเร็วหลังจากการเก็บเกี่ยว โดยสามารถเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องได้เพียง 2-3 วัน งานวิจัยนี้จึงได้ศึกษาเรื่องการอบแห้งผลหม่อนด้วยเครื่องอบแห้งอุณหภูมิต่ำ โดยทดลองเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำโดยใช้เครื่องอบแห้งแบบถาด และสภาวะการทดลอง คือ ความเร็วลม 0.5 เมตรต่อวินาที อุณหภูมิอากาศ 45 และ 70 องศาเซลเซียส ค่าความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ 10 และ 70 เปอร์เซ็นต์ จากการทดลองพบว่า เมื่ออุณหภูมิอากาศสูงขึ้นและค่าความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต่ำลงทำให้อัตราการอบแห้งเร็วขึ้น และที่อุณหภูมิสูงผลของความชื้นในอากาศจะมีผลต่อการอบแห้งน้อยกว่าที่อุณหภูมิต่ำ แต่การอบแห้งที่อุณหภูมิสูงทำให้เกิดการเสื่อมสลายของสารสำคัญในผลหม่อน ดังนั้น สภาวะที่เหมาะสมในการอบแห้งผลหม่อน คือ การอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส และค่าความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ 10 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งสภาวะดังกล่าวผลหม่อนแห้งมีปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด 2,081.9 ไมโครกรัมต่อกรัม ปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด 8,967.3 ไมโครกรัมต่อกรัม และค่าความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระร้อยละ 56.7

คำสำคัญ : การอบแห้ง, ผลหม่อน, ความชื้นต่ำ

### Abstract

Mulberry trees are mostly planted in North of Thailand. While mulberry leaves are used as silkworm feed, the mulberry fruits are popular for human consumption. Once cultivated and kept at room temperature, ripe mulberries quickly rot only within 2-3 days. This research is aimed to study the drying of mulberry by using low temperature dryer. The objective is to find a suitable condition for low temperature drying of mulberry in a tray dryer. The experiments were carried out using air velocity of 0.5 m/s, air temperatures at 45 and 70 degrees Celsius and relative humidity at 10 and 70%. The results indicate that a combination of high air temperature and low relative humidity yield high drying rate. At high air temperature, the effect of relative humidity on drying rate is less pronounced than drying at low temperature. In addition, drying at high temperature also causes degradation of essential substances in mulberry. Therefore, a suitable drying condition is at air temperature of 45 degrees Celsius and relative humidity of 10%. Dried mulberries obtained from this condition have 2,018.9  $\mu\text{g/g}$  total phenolic compound, 8,967.3  $\mu\text{g/g}$  total anthocyanin and 56.7% total free radical scavenger capacity.

**Keywords:** drying, mulberry, low humidity

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 1. บทนำ

กระบวนการอบแห้งเป็นกระบวนการหนึ่งในหลายกระบวนการที่นิยมใช้ในกระบวนการถนอมอาหาร รวมถึงการใช้การอบแห้งสำหรับการไล่ความชื้นในผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร แต่กรรมวิธีอบแห้งที่ใช้อยู่ยังเป็นแบบง่าย ๆ เช่น การตากแดด การอบแห้งโดยใช้ลมร้อน ซึ่งอาจทำให้สารสำคัญบางตัวเกิดการเสื่อมสภาพเนื่องจากอุณหภูมิในการอบแห้งสูงเกินไป ปัจจุบันที่มีผลต่อกระบวนการอบแห้งได้แก่ อุณหภูมิ และอัตราการไหลของอากาศที่ใช้ในการอบแห้ง ซึ่งทั้งสองปัจจัยได้มีการศึกษาวิจัยอย่างกว้างขวาง แต่อีกปัจจัยหนึ่งซึ่งมีความสำคัญต่อระบบการอบแห้งอย่างมาก คือ ความชื้นของอากาศที่ใช้ในการอบแห้ง สำหรับการอบแห้งที่ใช้อากาศความชื้นต่ำจะทำให้เวลาที่ใช้ในการอบแห้งสั้นกว่าเมื่อเทียบกับการอบแห้งที่ใช้อากาศความชื้นสูง ณ อุณหภูมิการอบแห้งเท่ากัน [1] แต่การลดความชื้นของอากาศสำหรับกระบวนการอบแห้งยังไม่ได้มีการศึกษามากนัก เนื่องจากการเพิ่มอุณหภูมิของอากาศให้สูงขึ้นสามารถทำได้ง่ายกว่าการลดความชื้นในอากาศ การอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำจึงเป็นทางเลือกหนึ่งสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ต้องการรักษาคุณค่าทางสารอาหารสูง

ผลหม่อน หรือ มัลเบอร์รี่ (ชื่อวิทยาศาสตร์ Morus alba Linn) เป็นผลไม้ตระกูลเบอร์รี่ ผลหม่อนเมื่อสุกได้ที่แล้วจะเป็นสีดำมีรสชาติดหวาน ถ้ายังไม่สุกมากจะเป็นสีแดงและมีรสเปรี้ยว ผลหม่อนสามารถนำไปแปรรูปเป็นอาหารและเครื่องดื่ม เช่น น้ำหม่อนพร้อมดื่ม น้ำหม่อนเข้มข้น และแยมหม่อน อีกทั้งผลหม่อนอุดมไปด้วยวิตามินและแร่ธาตุหลายชนิด ได้แก่ กรดโฟลิก (Folic acid) สารต้านอนุมูลอิสระ เช่น เควอซีติน (Quercetin) แอนโทไซยานิน (Anthocyanins) ที่มีส่วนลดความเสี่ยงในการเกิดโรคมะเร็ง ประเทศที่นำเข้าผลิตภัณฑ์ผลหม่อนสดจากไทย ได้แก่ เกาหลีใต้ ญี่ปุ่น และตะวันออกกลาง ซึ่งผลหม่อนจะให้ผลผลิตประมาณ 1,000 กิโลกรัม/ไร่/ปี และมีราคาประมาณ 200-500 บาท/กิโลกรัม ทำให้เกษตรกรที่ปลูกมีรายได้เพียงพอที่จะปลูกเป็นอาชีพหลัก อย่างไรก็ตาม ปัญหาสำคัญที่จะต้องแก้ไข คือผลหม่อนสดช้ำและเสียหาย สามารถเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องได้เพียง 1-2 วัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ถ้ามีปริมาณของผลหม่อนผลิตออกมามากจนนำมาบริโภคหรือจำหน่ายไม่ทันจะทำให้ผลหม่อนเน่าเสียหรือร่วงหล่นไป ซึ่งเป็นการสูญเสียโดยเปล่าประโยชน์ หากสามารถแก้ปัญหาดังกล่าวได้ คาดว่าแนวโน้มการปลูกและการบริโภคผลหม่อนจะขยายตัวสูงขึ้น และมีศักยภาพที่จะใช้ทดแทนการนำเข้าผลไม้ตระกูลเบอร์รี่จากต่างประเทศได้

การอบแห้งแบบถาดเป็นวิธีที่นิยมใช้กันมากในการผลิตผักและผลไม้อบแห้ง เพราะมีราคาและค่าบำรุงรักษาเครื่องค่อนข้างต่ำ โดยการอบแห้งในเครื่องอบแห้งแบบถาดจะอาศัยลมร้อนจากแหล่งความร้อนซึ่งอาจเป็นฮีตเตอร์คอยล์ไอน้ำ ก๊าซหุงต้ม หรือน้ำมันเตา ลมร้อนจะไหลผ่านอาหารที่วางเป็นชั้นบางๆ (ประมาณ 2-6 ซม.) ในชั้นของถาดที่อาจจะมีรูพรุนหรือไม่มีก็ได้ ความเร็วลมที่ไหลเวียนอยู่ในช่วง 0.5-5 เมตร/วินาที มีระบบบังคับทิศทางไหลของลมร้อนภายในเครื่องโดยใช้แผ่นเหล็กบางๆกันเพื่อให้ลมร้อนไหลอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึงทุกส่วน

งานวิจัยนี้จึงได้ทำการศึกษาผลของสภาวะการทำแห้งที่มีผลต่อปริมาณสารสำคัญในผลหม่อน ตัวแปรที่ศึกษาได้แก่ อุณหภูมิ และความชื้นของอากาศร้อน โดยใช้เครื่องอบแห้งแบบถาดร่วมกับการใช้อากาศที่อุณหภูมิและความชื้นต่ำ ซึ่งเป็นอีกแนวทางหนึ่งในการแปรสภาพผลผลิตที่ยังคงสามารถรักษาคุณค่าทางอาหารได้ดี อีกทั้งต้นทุนของอุปกรณ์ในการสร้างเครื่องอบแห้งแบบถาดมีราคาต่ำซึ่งเหมาะสำหรับการนำมาใช้ในอุตสาหกรรมขนาดย่อม

## 2. ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

กัญยวิษณุ กันจันะ และสมชาย จอมดวง[2] ศึกษาวิธีและสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตหม่อนผง วัตถุประสงค์ที่ใช้เป็นผลหม่อนสุก (สีม่วงดำทั้งผล) พันธุ์เชียงใหม่แซ่เขือกแข็ง นำไปบดละเอียดด้วยเครื่องบดแบบหินขัด แล้วทำการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้ง 2 แบบ คือ เครื่องอบแห้งแบบถาดและเครื่องอบแห้งแบบสูญญากาศที่ใช้อินฟราเรด จากการวิเคราะห์ปริมาณสารต้านอนุมูลอิสระที่ยังคงอยู่ในหม่อนผง พบว่าการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบสูญญากาศที่ใช้อินฟราเรดที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียสเป็น

วิธีที่เหมาะสมในการผลิตหมอนผง เนื่องจากยังคงมีปริมาณสารต้านอนุมูลอิสระอยู่สูง โดยมีความสามารถต้านอนุมูลอิสระร้อยละ 33.57 ปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด 2,590 ไมโครกรัมต่อกรัม สารแอนโทไซยานินทั้งหมด 1,761 ไมโครกรัมต่อกรัม

ศุทธิณี ลีลาเหมรัตน์ และศศิธร ตรงจิตภักดี [3] ศึกษาปริมาณกลุ่มสารองค์ประกอบทางเคมีและคุณสมบัติการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระของกากผลหมอน ซึ่งเป็นวัสดุเศษเหลือจากการผลิตน้ำผลไม้ โดยเตรียมตัวอย่างกากผลหมอนด้วยวิธีทำแห้งแบบใช้ลมร้อนและทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง จากผลการทดลองพบว่าวิธีการทำแห้งไม่ส่งผลต่อปริมาณกลุ่มสาร (ถั่ว ไฟเบอร์ โปรตีน ไขมัน ความชื้น และคาร์โบไฮเดรต) โดยตัวอย่างกากผลหมอนแห้งมีความชื้นเฉลี่ยเท่ากับ 14.4 % และมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตทั้งหมดเฉลี่ยเท่ากับ 62.8 % เมื่อตรวจสอบปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด ปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด ความสามารถต้านอนุมูลอิสระ พบว่า วิธีการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งจะยังคงรักษาสารองค์ประกอบดังกล่าวได้มากกว่าการทำแห้งด้วยลมร้อน

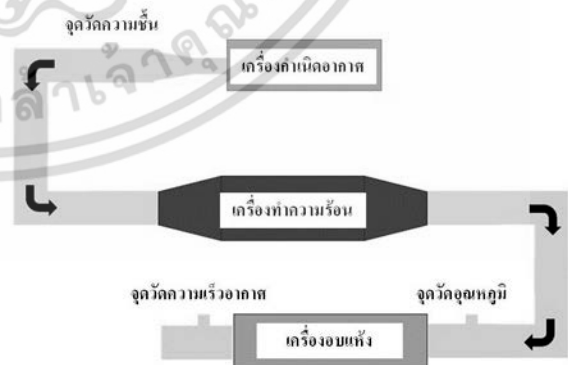
มนต์วดี หุ่นเจริญ และศศิธร ตรงจิตภักดี [4] ศึกษาผลของสายพันธุ์ของผลหมอน 3 สายพันธุ์ และระยะเวลาเจริญเติบโตต่อแอนโทไซยานิน โดยศึกษาปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมดด้วยวิธีฟิออซ-ดีฟเฟอเรนเชียล และแอนโทไซยานินชนิดหลักโดยใช้เครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง พบว่าปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมดของผลหมอนขึ้นกับสายพันธุ์และระยะเวลาเจริญเติบโตโดยมีปริมาณตั้งแต่ 3 ถึง 1,844 มิลลิกรัมไซยานิดิน-3-กลูโคไซด์ในตัวอย่าง 100 กรัมน้ำหนักแห้ง โดยเมื่อผลหมอนเจริญเติบโตมากขึ้นจะมีปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมดเพิ่มมากขึ้น

อภิรักษ์ นัมคณิศร และศิริพันธ์ มุรธาชัยลักษณ์ [5] ศึกษาผลของอุณหภูมิ ความชื้น และความเร็วของอากาศต่ออัตราการอบแห้งซึ่งสด ที่ช่วงอุณหภูมิ 30-55 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 15 และ 70 เปอร์เซ็นต์ และความเร็วของอากาศ 0.2-6.5 เมตรต่อวินาที พบว่าอุณหภูมิของอากาศที่ใช้ในการอบแห้งสูงอัตราการอบแห้ง

จะสูงไปด้วย เนื่องจากมีผลต่างของอุณหภูมิระหว่างอากาศร้อนกับวัสดุมาก ทำให้ความร้อนสามารถถ่ายเทจากอากาศร้อนไปยังวัสดุและเกิดการระเหยของน้ำออกจากวัสดุได้มาก แต่ผลของอุณหภูมิทำให้สารสำคัญบางชนิดที่ไวต่อความร้อนสูญเสียไป ที่ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำสามารถทำการอบแห้งได้เร็วกว่าที่ความชื้นสัมพัทธ์สูง และที่ความเร็วอากาศที่สูงจะทำให้อัตราการอบแห้งสูงกว่าความเร็วอากาศต่ำแต่จะเป็นเช่นนี้เฉพาะในช่วงแรกเท่านั้น เนื่องจากในช่วงแรกการเพิ่มความเร็วอากาศทำให้เกิดการถ่ายเทมวลของน้ำที่บริเวณผิววัสดุไปยังอากาศได้มาก น้ำถูกระเหยออกจากผิวจนน้ำภายในวัสดุเหลือน้อยและแพร่ไปยังผิวได้ไม่ต่อเนื่อง อัตราการอบแห้งถูกจำกัดโดยค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ของน้ำภายในวัสดุ ทำให้ความเร็วอากาศไม่ใช่ตัวแปรที่กำหนดอัตราการอบแห้ง และหากใช้ความเร็วอากาศที่สูงเกินไปจะทำให้ผิวของชิ้นเกิดการหดตัวทำให้น้ำภายในแพร่สู่ผิวได้ไม่สะดวกส่งผลให้ค่าความชื้นสุดท้ายของการอบแห้งที่ความเร็วอากาศสูงมีค่าสูงกว่าที่ความเร็วอากาศต่ำ

### 3. วิธีดำเนินงาน

ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการทำแห้งผลหมอนด้วยชุดเครื่องอบแห้งแบบลาด ขนาด 10 x 10 x 14 ลูกบาศก์เซนติเมตร ท่อทางเข้าลมร้อนทรงกระบอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร เข้าทางด้านข้าง ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 แผนภาพชุดเครื่องอบแห้งแบบลาด

เครื่องกำเนิดอากาศ : เครื่องอัดอากาศ ความชื้นต่ำ

เครื่องเป่าลม สำหรับอากาศความชื้นความชื้นสูง

เครื่องทำความร้อน : ฮีตเตอร์แบบคริบ กำลัง 3 กิโลวัตต์

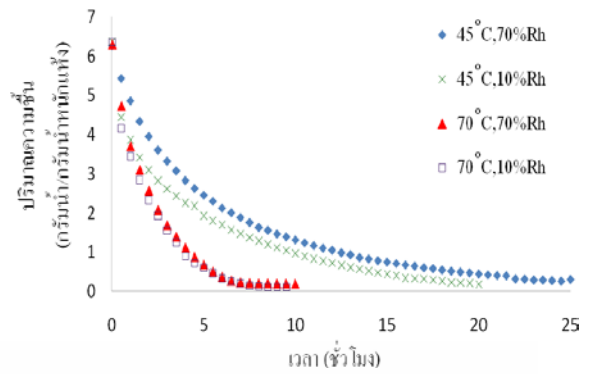
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยทดลองการทำแห้งผลหม่อนสุก (สีม่วงดำทั้งผล) บรรจุในกระถงฟอยล์กลม และทดลองทำแห้งที่อุณหภูมิ 45 และ 70 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ 10 และ 70 เปอร์เซ็นต์ ความเร็วของอากาศ 0.5 เมตรต่อวินาที จากนั้นนำผลหม่อนแห้งมาทำการสกัดโดยใช้วิธีตัดแปลงจากวิธีของ Kim et al. (2002) [6] โดยสกัดด้วยสารละลายเอทานอล 95% ที่มีส่วนผสมของกรดไฮโดรคลอริก 1% เพื่อเตรียมสารสกัดสำหรับใช้วิเคราะห์หาปริมาณสารสำคัญในผลหม่อน ได้แก่ การวิเคราะห์หาปริมาณสารประกอบฟีนอลรวม (Total phenolic content: TPC) โดยใช้วิธีตัดแปลงจากวิธีของ แกลล์ มาสวอร์ธ และคณะ [7] การวิเคราะห์หาความสามารถต้านอนุมูลอิสระ (DPPH Radical Scavenging Activity) ตามวิธีของ ปฏิวิทย์ ลอยพิมาย และคณะ [8] และการวิเคราะห์หาปริมาณสารแอนโทไซยานินทั้งหมด (Total anthocyanin content: TAC) ด้วยวิธีฟิเอช-ดีพีเฟอเรนเชียล (Glusti and Wrolstad, 2001) [9]

**4. ผลการศึกษา/การทดลอง**

การทำแห้งผลหม่อน แสดงผลการทดลองดังรูปที่ 2 พบว่าที่อุณหภูมิสูง (70 องศาเซลเซียส) และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต่ำ (10 เปอร์เซ็นต์) เป็นสภาวะที่ทำให้อัตราการลดลงของความชื้นของผลหม่อนมีค่าสูงสุด เนื่องจากในการทำแห้งจะต้องใช้ความแตกต่างของอุณหภูมิหรือความแตกต่างของความชื้นเพื่อใช้เป็นแรงขับเคลื่อนให้เกิดการแพร่ของน้ำออกจากวัสดุทำแห้ง โดยอุณหภูมิที่สูงขึ้นและความชื้นในอากาศที่ต่ำลงจะทำให้อัตราการทำแห้งเร็วขึ้น แต่ที่อุณหภูมิสูงผลของความชื้นในอากาศจะมีผลต่อการทำแห้งน้อยกว่าที่อุณหภูมิต่ำ โดยเห็นได้จากการลดลงของความชื้นในผลหม่อนที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ที่ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศที่ต่างกันมีอัตราการทำแห้งไม่แตกต่างกัน

เมื่อทำการลดของความชื้นในผลหม่อนจาก 6.6 กรัม น้ำต่อกรัม น้ำหนักแห้ง โดยการเพิ่มอุณหภูมิและลดความชื้นในอากาศจนกระทั่งความชื้นในผลหม่อนเป็น 0.3 กรัม น้ำต่อกรัม น้ำหนักแห้ง และทำการวิเคราะห์ปริมาณสารสำคัญคงเหลือในผลหม่อนแห้ง ได้แก่ สารประกอบฟีนอลทั้งหมด ค่าความสามารถต้านอนุมูลอิสระ โดยวิธี



รูปที่ 2 ผลการทดลองการทำแห้งผลหม่อนสุกทั้งผลด้วยเครื่องอบแห้งอุณหภูมิต่ำ

DPPH radical scavenging activity และปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด แสดงผลการวิเคราะห์ในตารางที่ 1

จากผลการวิเคราะห์พบว่า สำหรับการทำแห้งโดยใช้อากาศที่มีความชื้นเท่ากันการทำแห้งที่อุณหภูมิสูงทำให้ปริมาณสารสำคัญคงเหลือมีค่าน้อยกว่าการทำแห้งที่อุณหภูมิต่ำถึงแม้ว่าจะใช้เวลาในการทำแห้งน้อยกว่าก็ตาม และสำหรับการทำแห้งที่อุณหภูมิต่ำการใช้ความชื้นต่ำในการทำแห้งจะทำให้ระยะเวลาในการทำแห้งลดลงส่งผลให้ปริมาณสารสำคัญคงเหลือมีค่าสูงกว่าในกรณีที่ใช้อากาศชื้นในการทำแห้ง

ตารางที่ 1 ปริมาณสารสำคัญคงเหลือในผลหม่อนแห้ง

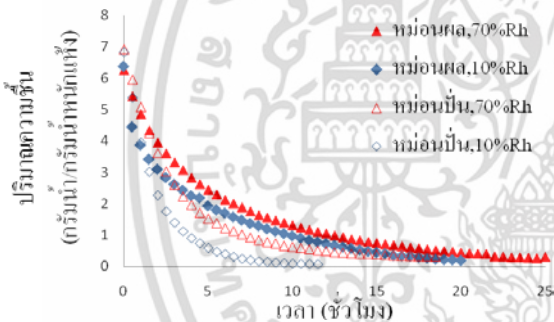
สารสำคัญ	อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)			
	45		70	
	ความชื้นสัมพัทธ์ (ร้อยละ)			
	10	70	10	70
ปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด (ไมโครกรัมต่อกรัม)	2081.9	1741.3	1771.3	1638.6
ความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ (ร้อยละ)	56.8	47.3	48.2	45.1
ปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด (ไมโครกรัมต่อกรัม)	8967.3	4658.9	5485.9	2805.4
ระยะเวลาการทำแห้งผลหม่อน (ชั่วโมง)	18	25	6	9

จากผลการทดลองการทำแห้งผลหม่อน ดังแสดงผลการทดลองในรูปที่ 2 และตารางที่ 1 เนื่องจากการทดลองใช้ผลหม่อนสดทั้งผลในการอบแห้งส่งผลให้ใช้เวลานานในการทำแห้ง โดยทั่วไปการเพิ่มอัตราการทำแห้งสามารถ

เยื่อสารเป็นเอกลักษณ์ที่ส่งผลให้กระบวนการแปรรูปเพื่อการศึกษานี้ เมื่ออนุญาตเห็นาเบ้ประะเยี่ยนดานการคิา  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทำได้โดยการลดขนาดของวัสดุเพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวต่อปริมาตร แต่เนื่องจากผลหมอนมีลักษณะชุ่มน้ำและมีเปลือกบางจึงไม่สามารถลดขนาดให้เล็กลงก่อนการทำแห้งได้

การศึกษาผลของลักษณะของผลหมอนต่ออัตราการแห้ง ได้ศึกษาอัตราการแห้งผลหมอนในสองลักษณะคือ หมอนผล และหมอนป่น โดยทำการทดลองที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส ได้ผลการทดลองดังรูปที่ 3 จากการทดลองพบว่า ความชื้นของหมอนผลมีอัตราการลดลงช้ากว่าหมอนป่น เนื่องจากผนังเซลล์ของหมอนป่นถูกทำลายจึงไม่สามารถกักเก็บน้ำผูกพันไว้ทำให้การลดลงของความชื้นในหมอนป่นเร็วกว่าหมอนผลซึ่งยังมีผนังเซลล์อยู่ ดังนั้นหากในกระบวนการทำแห้งหมอนไม่ต้องการผลผลิตที่เป็นผล การนำผลหมอนมาป่นละเอียดก่อนการทำแห้งจะทำให้ใช้ระยะเวลาในการทำแห้งลดลง

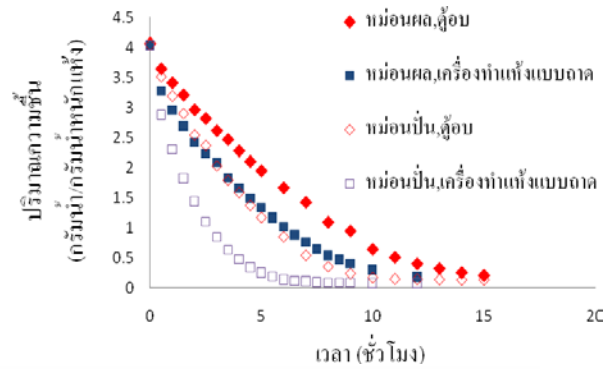


รูปที่ 3 ผลการทดลองการทำแห้งหมอนผล และหมอนป่นที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส

ในปัจจุบันการทำแห้งผลหมอนของเกษตรกรใช้ตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิประมาณ 60 องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา 72 ชั่วโมง ทำให้สิ้นเปลืองพลังงานและมีอัตราการผลิตต่ำ และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไม่สม่ำเสมอ เนื่องจากตู้อบที่ใช้มีประสิทธิภาพการกระจายของความร้อนต่ำ การทดลองเพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการทำแห้งระหว่างการใช้ตู้อบและเครื่องทำแห้งแบบถาด แสดงดังรูปที่ 4 จากผลการทดลอง พบว่าการใช้เครื่องทำแห้งแบบถาดจะทำให้ความชื้นในผลหมอนลดลงได้เร็วกว่าการใช้ตู้อบมาก เนื่องจากภายในตู้อบมีประสิทธิภาพการถ่ายเทมวลหรือความชื้นต่ำทำให้การถ่ายเทความชื้นที่อยู่ในวัสดุสู่อากาศเป็นไปได้ยาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่ขึ้นบนเว็บไซต์

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4 การทำแห้งผลหมอนที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส โดยใช้ตู้อบ (oven) และเครื่องทำแห้งแบบถาด (tray dryer)

## 5. สรุปและการอภิปรายผล

การทำแห้งผลผลิตทางการเกษตร โดยใช้อุณหภูมิของอากาศร้อนที่สูงเกินไป อาจส่งผลให้สารสำคัญบางตัวเกิดการเสื่อมสภาพทางเคมี การใช้อากาศความชื้นต่ำสำหรับการทำแห้งจะทำให้สามารถลดความชื้นของวัสดุอบแห้งได้ที่อุณหภูมิต่ำลงและใช้เวลาน้อยลง เนื่องจากการทำแห้งจะต้องใช้ความแตกต่างของอุณหภูมิและความแตกต่างของความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศเป็นแรงขับเคลื่อนเพื่อให้เกิดการแพร่ของน้ำออกจากวัสดุทำแห้ง โดยอุณหภูมิที่สูงขึ้นและความชื้นในอากาศที่ต่ำลงจะทำให้อัตราการทำแห้งเร็วขึ้น จากการทดลองพบว่าที่อุณหภูมิสูงความชื้นในอากาศจะมีผลต่อการทำแห้งน้อยกว่าที่อุณหภูมิต่ำ ถึงแม้ว่าการทำแห้งที่อุณหภูมิสูงจะใช้เวลาในการทำแห้งน้อยกว่าการทำแห้งที่อุณหภูมิต่ำก็ตามแต่การทำแห้งโดยใช้อุณหภูมิสูงทำให้ปริมาณสารสำคัญในผลผลิตทางการเกษตรมีค่าลดลงเนื่องจากการสลายตัวจากผลของความร้อน ดังจะเห็นได้จากผลการทดลองการทำแห้งผลหมอนโดยใช้อากาศร้อนชื้น (สภาวะการทดลองที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ 70 เปอร์เซ็นต์) ใช้เวลาในการทำแห้งผลหมอน 9 ชั่วโมง และคงเหลือปริมาณสารสำคัญในผลหมอนแห้งครั้งนี้ ปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด 1,638.6 ไมโครกรัมต่อกรัม ปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด 2,805.4 ไมโครกรัมต่อกรัม และความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ ร้อยละ 45.1 เมื่อใช้อากาศแห้งความชื้นต่ำ (สภาวะการทดลองที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ 10 เปอร์เซ็นต์)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่ขึ้นบนเว็บไซต์

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ใช้เวลาในการทำแห้งผลหม่อน 18 ชั่วโมง และคงเหลือปริมาณสารสำคัญในผลหม่อนแห้งดังนี้ ปริมาณแอนโทไซยานินทั้งหมด 8,967.3 ไมโครกรัมต่อกรัม ปริมาณสารประกอบฟีนอลทั้งหมด 2,081.9 ไมโครกรัมต่อกรัม และความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ ร้อยละ 56.8 ดังนั้นการอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำร่วมกับการใช้อากาศแห้งเพื่อลดความชื้นจากผลผลิตทางการเกษตรจึงเป็นทางเลือกหนึ่งสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ต้องการรักษาคุณค่าทางสารอาหารสูง

## 6. กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณเงินสนับสนุนงานวิจัยงบประมาณ 2557 จากคณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

## 7. เอกสารอ้างอิง

- [1] P. Khownarumit, "Performance study of humidity control by silica gel for drying system," Master Science (Energy Technology), King Mongkut's University of Technology Thonburi, 1998.
- [2] K. Kanjina and S. Jomduang, "Comparison of Mulberry Powder Production using Tray Dryer and Infrared Vacuum Dryer," Journal of Agro-Industry Chiang Mai University, Vol.4, pp.1-16, 2011.
- [3] S. Leelahemarutana and S. Tongchitpakdee, "Chemical Composition and Radical Scavenging Activity of Mulberry Pomace," The 49th Kasertsart University Annual Conference, 2011.
- [4] M. Hunjaroen and S. Tongchitpakdee, "Effects of cultivar and maturation on anthocyanins of mulberry fruit," Agricultural Science Journal, Vol. 41, pp.106-109, 2010.
- [5] A. Namkanisorn and S. Murathathunyaluk, "Study on Optimum Condition for Low Temperature Drying of Ginger," in Proceeding of CSCD, pp.372-377, 2013.
- [6] D.O. Kim and C.Y. Lee, "Extraction and Isolation of Polyphenolics," Current Protocols in Food Analytical Chemistry, F11.2.1-F11.2.12, 2002.
- [7] C. Martwanna et al., "Evaluation of some antioxidants in 29 roselle varieties/lines," Annual Research Report of Khon Kaen Field Crops Research Center, 2013.
- [8] P. Loypimai et al., "Comparisons of Antioxidant Activities and Total Phenolic Content of Fruit Peels," Agricultural Sci. J., Vol.42, pp.385-388, 2011.
- [9] M.M. Giusti and R.E. Wrolstad, "Characterization and measurement of anthocyanins by UV-Visible spectroscopy," Current protocols in food analytical chemistry. F1.2.1-F1.2.13, 2001.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้