

การศึกษาด้านเศรษฐศาสตร์การใช้ประโยชน์จากแก๊สซิฟิเคชันใน อุตสาหกรรมเซรามิกส์ทางภาคเหนือของประเทศไทย

An Economic Study of Gasification Applications in Ceramics Industry in The Northern Part of Thailand

วรวิทย์ ลีลาธรรม ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ มานิจ ทองประเสริฐ
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์ในการศึกษาการใช้ประโยชน์จากแก๊สซิฟิเคชันในอุตสาหกรรมเซรามิกส์ทางภาคเหนือของประเทศไทย จากการศึกษาวิเคราะห์คำนวณมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) อัตราส่วนมูลค่าปัจจุบันของผลตอบแทนต่อต้นทุน (BCR) และอัตราผลตอบแทนของการลงทุน (IRR) พบว่า 1) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ฟางข้าวเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดเล็กคำนวณค่า NPV = -7,052,372.28 บาท BCR = -1.35 และ IRR = 0% 2) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ขี้มูลอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดเล็กคำนวณค่า NPV = 2,721,453.89 บาท BCR = 1.90 และ IRR = 16% 3) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ถ่านหินแอนทราไซต์เป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดเล็กคำนวณค่า NPV = 35,087,286.11 บาท BCR = 12.69 และ IRR = 110% 4) แก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ฟางข้าวเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดกลางคำนวณค่า NPV มีค่าเท่ากับ 67,966,347.27 บาท BCR = 4.12 และ IRR = 36% 5) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ ขี้มูลอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของ โรงงานขนาดกลางคำนวณค่า NPV = 126,297,570.19 บาท BCR = 6.79 และ IRR = 59% 6) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ถ่านหินแอนทราไซต์เป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดกลางคำนวณค่า NPV = 320,700,411.10 บาท BCR = 15.71 และ IRR = 136% 7) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ฟางข้าวเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดใหญ่คำนวณค่า NPV = 378,898,929.97 บาท BCR = 6.34 และ IRR = 55% 8) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ขี้มูลอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของ โรงงานขนาดใหญ่คำนวณค่า NPV = 613,470,765.57 บาท BCR = 9.64 และ IRR = 84% 9) ระบบแก๊สซิฟิเคชันที่ใช้ถ่านหินแอนทราไซต์เป็นเชื้อเพลิงของ โรงงานขนาดใหญ่คำนวณค่า NPV = 1,390,250,836.59 บาท BCR = 20.58 และ IRR = 178% จากผลการศึกษามีเพียงระบบที่ 1 มีค่าไม่คุ้มค่าต่อการลงทุน และระบบที่เหลือ 8 ระบบมีความคุ้มค่าต่อการลงทุน โดยมีตัวเลขตามการคำนวณข้างต้น โดยมีระบบที่ 9 มีความคุ้มค่าต่อการลงทุนมากที่สุด

คำสำคัญ: แก๊สซิฟิเคชัน, เซรามิกส์, ขี้มูล, ถ่านหิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Abstract

The main purpose of this thesis is to study of gasification application in ceramics industry in the northern part of Thailand. After analyzing Net Present Value (NPV), Benefit Cost Ratio (BCR) and Internal Rate of Return(IRR) the research found that . 1) NPV of gasification system which uses rice straw as fuel in small factory is 7,052,372.28 Baht BCR is -1.35 and IRR equals to 0%. 2) NPV of gasification system which uses sugar cane as fuel in small factory is 2,721,453.89 Baht, BCR is 1.90 and IRR equals to 16%. 3) NPV of gasification system which uses anthracite as fuel in small factory is 35,087,286.11 Baht, BCR is 12.69 and IRR equals to 110%. 4) NPV of gasification system which uses rice straw as fuel in medium factory is 67,966,347.27 Baht, BCR is 4.12 and IRR equals to 36%. 5) NPV of gasification system which uses sugar cane as fuel in medium factory is 126,297,570.19 Baht , BCR is 6.79 and IRR equals to 59%. 6) NPV of gasification system which uses anthracite as fuel in medium factory is 320,700,411.10 Baht , BCR is 15.71 and IRR equals to 136%. 7) NPV of gasification system which uses rice straw as fuel in large factory is 378,898,929.97 Baht, BCR is 6.34 and IRR equals to 55%. 8) NPV of gasification system which uses sugar cane as fuel in large factory is 613,470,765.57 Baht , BCR is 9.64 and IRR equals to 84% 9) NPV of gasification system which uses anthracite as fuel in large factory is 1,390,250,836.59 Baht , BCR is 20.58 and IRR equals to 178%. The results show that all systems are feasible for investment except the system 1 . And, the system 9 is the best alternative for investment.

Key words: Gasification, Ceramic, Biomass, Coal

1. บทนำ

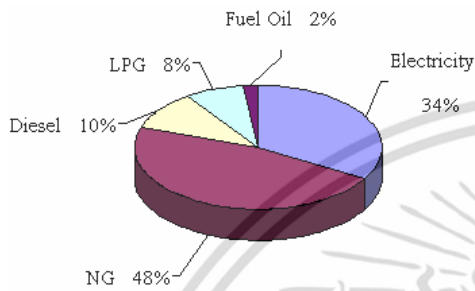
จากสภาวะการณ์ด้านพลังงานประเทศไทยที่ต้องพึ่งพาน้ำมันดิบจากต่างประเทศเป็นส่วนใหญ่ ทำให้เกิดผลกระทบทางเศรษฐกิจของประเทศเป็นอย่างมาก ดังนั้นรัฐบาลจึงทำการวิจัยค้นคว้าพลังงานทางเลือกที่สามารถผลิตใช้ภายในประเทศเพื่อลดการใช้น้ำมันดิบ

โดยแหล่งพลังงานภายในประเทศที่ได้รับความสนใจอย่างมากได้แก่แหล่งพลังงานจากชีวมวลและพลังงานจากถ่านหิน ปัญหาของแหล่งพลังงานดังกล่าว คือ ชีวมวลส่วนใหญ่อยู่ในรูปของแข็งซึ่งไม่สะดวกในการนำมาใช้งานเพื่อเป็นพลังงานให้ความร้อน ส่วนถ่านหินคือการปนเปื้อน

ของสารซัลเฟอร์เมื่อเผาไหม้กับอากาศจะให้สารซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ซึ่งเป็นสารพิษที่อาจจะกระจายสู่สิ่งแวดล้อม กรณีการใช้เชื้อเพลิงเหล่านี้มาเผาไหม้โดยตรงจะได้พลังงานความร้อนไม่เต็มที่ และทำให้เกิดมลพิษตามมา แก๊สที่เค้นได้อีกเป็นทางเลือกหนึ่งในการแก้ปัญหาจากเชื้อเพลิงเหล่านี้ เนื่องจากการเปลี่ยนเชื้อเพลิงแข็งให้อยู่ในรูปของแก๊สเชื้อเพลิงและสามารถลดปัญหามลพิษจากการเผาไหม้ได้

อุตสาหกรรมเซรามิกส์ [3] เป็นอุตสาหกรรมที่ใช้เชื้อเพลิงจากแก๊สธรรมชาติ,แก๊สปิโตรเลียมเหลว (Liquefied Petroleum Gas : LPG) และพลังงานจากไฟฟ้าในการเผาและการอบ โดยกระบวนการที่ใช้พลังงานส่วน

ใหญ่ในการผลิต คือ กระบวนการอบแห้ง, กระบวนการอบไล่ความชื้นและกระบวนการเผาเคลือบ ซึ่งปัจจุบันเตาเผาส่วนใหญ่ใช้แก๊สธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งราคาแก๊สธรรมชาติในตลาดโลกจะขึ้นอยู่กับราคาน้ำมันดิบที่มีแนวโน้มการปรับตัวสูงขึ้น



รูปที่ 1: สัดส่วนต้นทุนพลังงานในการผลิตเซรามิกส์ [5]

2. ทฤษฎีข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

2.1 ทฤษฎีข้อมูลเกี่ยวกับเซรามิกส์

ผลิตภัณฑ์เซรามิกส์แบ่งออกได้หลายประเภทด้วยกันแล้วแต่เกณฑ์ที่นำมาใช้จำแนก โดยทั่วไปอาจจำแนกตามเนื้อดิน หรือวัตถุดิบที่ใช้ กับจำแนกตามวัตถุประสงค์ของการใช้ผลิตภัณฑ์ การจำแนกตามวัตถุประสงค์ของการใช้ผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็น

1. ประเภทที่ใช้เป็นวัสดุก่อสร้าง เช่น อิฐ กระเบื้อง
2. ประเภทท่อนวนไฟฟ้าและไฟเซ่น ลูกถ้วยไฟฟ้า
3. ประเภทเครื่องใช้ในครัวเรือน เช่น ถ้วย ชาม จาน
4. ประเภทสุขภัณฑ์เซรามิกส์ เช่น อ่างล้างหน้าและอ่างล้างจาน

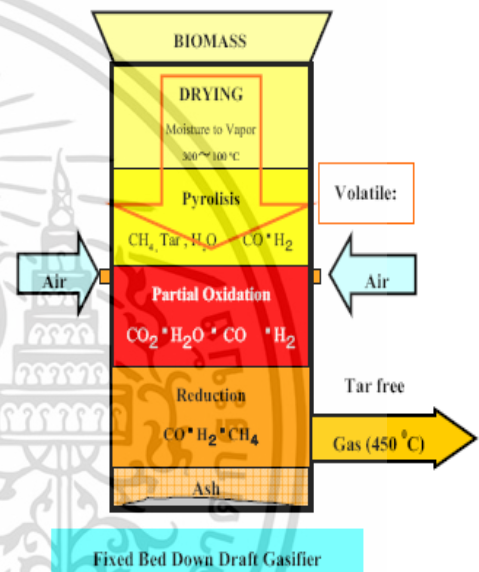
โดยกรรมวิธีในการผลิตเซรามิกส์แต่ละประเภทจะแตกต่างกันโดยสามารถลำดับขั้นตอนอย่างคร่าวๆ ได้ดังนี้

- 1) ทำการผสมเนื้อวัตถุดิบ 2) ทำการขึ้นรูป 3) ทำการเผา 4) เผาเคลือบหากผลิตภัณฑ์มีการเคลือบ 5) ทำการคัดแยกส่วนเสีย 6) บรรจุหีบห่อ

2.2 ทฤษฎีข้อมูลเกี่ยวกับเตาแก๊สไฟเคชั่น

แก๊สไฟเคชั่น หรือกระบวนการผลิตแก๊สเชื้อเพลิง เป็นกระบวนการแปรสภาพเชื้อเพลิงแข็งที่มีสารประกอบเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ไฮโดรคาร์บอน ให้อยู่ในรูปเชื้อเพลิงที่เป็นแก๊ส เช่น คาร์บอนมอนนอกไซด์ ไฮโดรเจน และมีเทน กระบวนการดังกล่าวเป็นกระบวนการเปลี่ยนแปลงทางอุณหเคมี เป็นการกลั่นสลายของค์ประกอบไฮโดรคาร์บอนโดยใช้ความร้อนหรือไอน้ำที่อุณหภูมิสูง ภายใต้สภาวะจำกัดอากาศหรือออกซิเจน ที่ความดัน 1 บรรยากาศขึ้นไป ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นมีหลายขั้นตอนทั้งปฏิกิริยาดูดความร้อนและคายความร้อน แก๊สเชื้อเพลิงที่ผลิตได้ เรียกว่า แก๊สเชื้อเพลิง หรือ โปรคิวเซอร์แก๊ส



รูปที่ 2: ปฏิกิริยาเคมีที่เกิดขึ้นในกระบวนการแก๊สไฟเคชั่นในเตาผลิตแก๊สชนิดไหลลง

กระบวนการเกิดแก๊สเชื้อเพลิงสามารถแบ่งโซนการเกิดปฏิกิริยาทางอุณหเคมี 4 โซนดังรูปที่ 2 แก๊สเชื้อเพลิงหรือโปรคิวเซอร์แก๊ส ที่ผลิตได้จำเป็นต้องผ่านระบบทำความสะอาดแก๊สก่อนจึงสามารถนำไปใช้งานได้โดยตรง

2.3 ทฤษฎีข้อมูลเกี่ยวกับถ่านหิน

ถ่านหิน คือ หินตะกอนชนิดหนึ่งและเป็นแร่เชื้อเพลิงสามารถติดไฟได้ มีสีน้ำตาลอ่อนจนถึงสีดำ มีทั้งชนิดผิวมันและผิวด้าน การแยกประเภทตามลำดับชั้นดังนี้

1. พีต (Peat) เป็นชั้นแรกในกระบวนการเกิดถ่านหิน
2. ลิกไนต์ (Lignite) มีซากพืชหลงเหลืออยู่เล็กน้อย มีความชื้นมาก เป็นถ่านหินที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง

3. ซับบิทูมินัส (Subbituminous) มีสีดำ เป็นเชื้อเพลิงที่มีคุณภาพเหมาะสมในการผลิตกระแสไฟฟ้า

4. บิทูมินัส (Bituminous) เป็นถ่านหินเนื้อแน่น แข็ง และมักจะประกอบด้วยชั้นถ่านหินสีค้ำสนิท

5. แอนทราไซต์ (Anthracite) ถ่านหินที่มีลักษณะดำ เป็นเงามันวาวมาก

2.4 ทฤษฎีข้อมูลเกี่ยวกับชีวมวล

ผลผลิตทางการเกษตรของภาคเหนือที่เป็นแหล่งกำเนิดชีวมวลที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงได้มีหลายประเภท ผลผลิตทางการเกษตรที่มีปริมาณที่มากพอที่จะนำมาใช้มีดังนี้ คือ สับปะรด มันสำปะหลัง อ้อย ถั่วเหลือง ข้าวและข้าวโพด โดยชีวมวลจากการเกษตรเหล่านี้มีปริมาณมากพอและยังไม่ได้นำมาใช้ประโยชน์

3. การสรุปผลข้อมูลเบื้องต้น

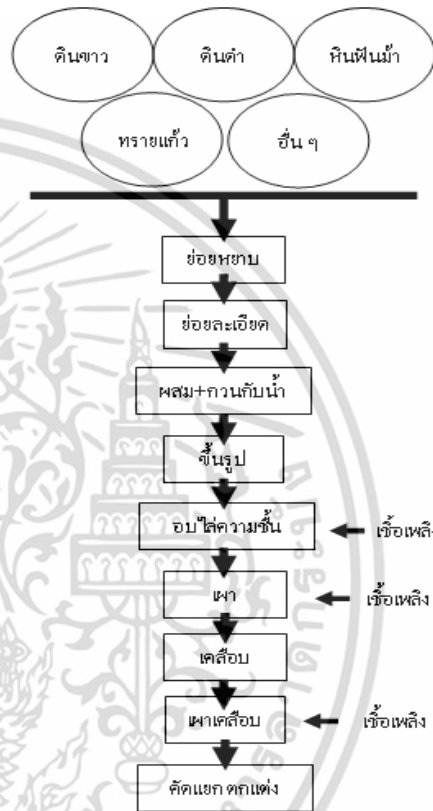
ด้านอุตสาหกรรมเซรามิกส์ข้อมูลของกรมโรงงานอุตสาหกรรมจากการสำรวจอุตสาหกรรมเซรามิกส์ทางภาคเหนือของประเทศ พบว่าอุตสาหกรรมเซรามิกส์ทางภาคเหนือของประเทศไทยส่วนใหญ่จะอยู่ในบริเวณ 2 จังหวัด คือ จังหวัดเชียงใหม่ และจังหวัด ลำปางและประเภทอุตสาหกรรมเซรามิกส์ที่พบมากที่สุดคือ อุตสาหกรรมเครื่องเคลือบจานชามของที่ระลึกจากผลิตภัณฑ์เซรามิกส์จึงทำการศึกษารายการในกลุ่มนี้เท่านั้น

ด้านเตาแกสซิไฟเคชันเตาแกสซิไฟเออร์แบบคอลด์มันนำมาใช้ในกระบวนการนั้นคือเตาแกสซิไฟเออร์ชนิดไหลลงเนื่องจากสามารถจัดน้ำมันดินหรือทาร์ ในการผลิตแก๊สได้มากที่สุด เนื่องจากอากาศจะไหลจากด้านบนลงสู่ด้านล่าง

ด้านถ่านหินจากการศึกษาได้ระบุว่าถ่านหินในเมืองแม่เมาะไม่อนุญาตให้ทำการซื้อขายเนื่องจากมีกฎหมายระบุว่าทรัพยากรถ่านหินในบริเวณนี้จะสามารถใช้ได้ในผลิตกระแสไฟฟ้าและภายในจังหวัดลำปางและพื้นที่ข้างเคียงประชาชนมีความตระหนักถึงปัญหามลพิษที่สืบเนื่องมาจากการใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ในโรงไฟฟ้างั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าถ่านหินประเภทแอ

นทราไซต์เหมาะสมแก่การนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการแกสซิไฟเคชันทางภาคเหนือ

ด้านชีวมวลข้อมูลเบื้องต้นพบว่าชีวมวลที่มีมากที่สุดสองชนิดคือ ชีวมวลประเภทฟางข้าวและชีวมวลยอดและใบอ้อยมีปริมาณมากที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับชีวมวลประเภทอื่นๆ อีกทั้งจังหวัดที่มีการปลูกพืชสองชนิดนี้มีระยะทางไม่ห่างจากจังหวัดลำปาง

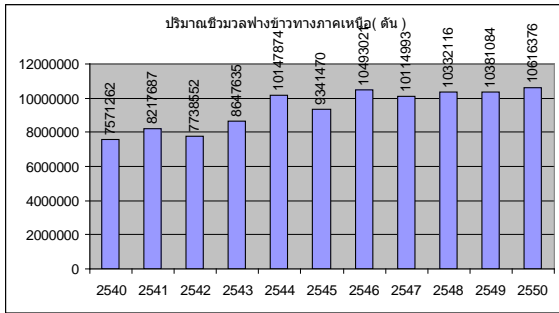


รูปที่ 3: แสดงแผนภูมิการผลิตเซรามิกส์ประเภทเครื่องเคลือบจานชามของที่ระลึก [2]

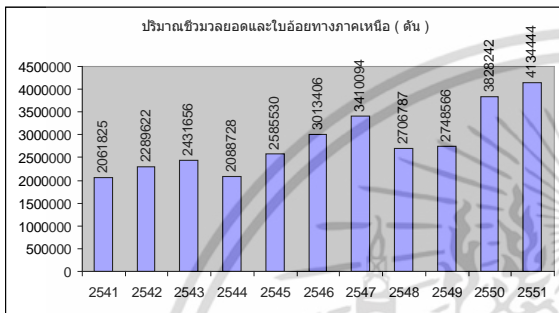


รูปที่ 4: รูปแสดงระบบแกสซิไฟเคชันที่นำมาวิเคราะห์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 5: แสดงแผนภูมิปริมาณชีวมวลฟางข้าวทางภาคเหนือ



รูปที่ 6: แสดงแผนภูมิปริมาณชีวมวลขอดและใบอ้อยทางภาคเหนือ

4. การวิจัย

- จำนวนค่าใช้จ่ายในการลงทุน ได้แก่ ค่าใช้จ่ายในการซื้อระบบแกสลิฟเทชัน ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งระบบแกสลิฟเทชันภายในโรงงาน ค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างอาคารรองรับระบบแกสลิฟเทชัน

- ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานประกอบด้วยค่าใช้จ่ายหลัก ๆ 5 ชนิด คือ ค่าเชื้อเพลิง ค่าใช้จ่ายสาธารณูปโภค ค่าแรงงาน ค่าบำรุงรักษาและค่าใช้จ่ายในการบำบัดมลพิษ ซึ่ง ค่าเชื้อเพลิงจะสามารถแบ่งได้เป็น 3 ชนิดตามชนิดเชื้อเพลิงที่นำมาวิเคราะห์ ค่าใช้จ่ายสาธารณูปโภคสามารถแบ่งออกเป็น น้ำ ค่าไฟฟ้า ค่าแก๊สเชื้อเพลิง LPG ที่ใช้ในการจุดเชื้อเพลิงเริ่มต้น

- ผลประโยชน์ที่ได้รับจากระบบแกสลิฟเทชันแทนเชื้อเพลิง LPGที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตในปัจจุบัน

ตารางที่ 1: แสดงค่าใช้จ่ายในการลงทุน

ค่าใช้จ่าย	ระบบขนาดเล็ก	ระบบขนาดกลาง	ระบบขนาดใหญ่
ค่าใช้จ่ายในการซื้อระบบแกสลิฟเทชัน	2.5 ล้านบาท	18 ล้านบาท	60 ล้านบาท
ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งระบบ	250,000 บาท	1,800,000 บาท	6,000,000 บาท
ค่าจัดสร้างอาคาร	250,000 บาท	2,000,000 บาท	5,000,000 บาท

ตารางที่ 2: แสดงราคาเชื้อเพลิงรวมค่าขนส่งแต่ละชนิด

ชีวมวลประเภทฟางข้าว	ชีวมวลประเภทขอดและใบอ้อย	ถ่านหินแอนทราไซต์
2273.49 บาท/ตัน	1973.49 บาท/ตัน	3714.49 บาท/ตัน

ตารางที่ 3: ค่าใช้จ่ายใช้สาธารณูปโภคต่างๆในแต่ละขนาดอุตสาหกรรม

สาธารณูปโภคต่างๆ	โรงงานเซรามิกส์ขนาดเล็ก (ระบบขนาดเล็ก)	โรงงานเซรามิกส์ขนาดกลาง (ระบบขนาดกลาง)	โรงงานเซรามิกส์ขนาดใหญ่ (ระบบขนาดใหญ่)
ค่าน้ำ	156 บาท/ปี	624 บาท/ปี	1,248 บาท/ปี
ค่าไฟฟ้า	58,692 บาท/ปี	469,536 บาท/ปี	1,408,608 บาท/ปี
ค่าแก๊ส LPG	4,251.23 บาท/ปี	13,604.04 บาท/ปี	27,208.07 บาท/ปี
รวม	63,099.23 บาท/ปี	483,764.04 บาท/ปี	1,437,064.07 บาท/ปี

ตารางที่ 4: แสดงอัตราเงินเดือนของพนักงานในแต่ละตำแหน่ง

ตำแหน่ง	จำนวนพนักงาน	อัตราเงินเดือน	รวมเงินเดือน
วิศวกร	3	26,937.7บาท	969,757.2บาท/ปี
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	3	8,025.0บาท	288,900.0บาท/ปี
เจ้าหน้าที่พืชนักกะ	3	22,175.8บาท	798,328.8บาท/ปี

นำข้อมูลค่าใช้จ่ายและผลตอบแทนทางการเงินของโรงงานแต่ละขนาดที่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลฟางข้าวชีวมวลขอดใบอ้อย และถ่านหินแอนทราไซต์มาวิเคราะห์หาค่า (NPV), (BCR) และ (IRR) ตามสมการที่(1),(2)และ(3)โดยคิดอัตราส่วนลดร้อยละ 7.375 ต่อปี และระยะเวลาโครงการ 25 ปี [1], [4]

- มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value NPV)

$$NPV = PVB - PVC$$

$$NPV = \sum_{t=0}^n \frac{(B_t - C_t)}{(1+i)^t} \quad (1)$$

- อัตราส่วนผลประโยชน์ต่อต้นทุน (Benefit – Cost Ratio หรือ BCR)

$$BCR = PVB / PVC$$

$$B/C = \sum_{t=0}^n \frac{B_t}{(1+i)^t} / \sum_{t=0}^n \frac{C_t}{(1+i)^t} \quad (2)$$

- อัตราผลตอบแทนภายในโครงการ (Internal Rate of Return : IRR

$$\sum_{t=0}^n \frac{(B_t - C_t)}{(1+i)^t} = 0 \quad (3)$$

โดยกำหนดให้

NPV = มูลค่าปัจจุบันสุทธิของผลตอบแทนสุทธิตลอดอายุโครงการ

BCR = อัตราส่วนมูลค่าปัจจุบันของผลตอบแทนต่อต้นทุน

IRR = อัตราผลตอบแทนในการลงทุน

B_t = ผลตอบแทนของโครงการในปีที่ t

C_t = ต้นทุนของโครงการในปีที่ t

i = อัตราดอกเบี้ยหรืออัตราคิดลดที่เหมาะสม

t = ระยะเวลาของโครงการ

n = อายุของโครงการ

PVB = ผลรวมของมูลค่าปัจจุบันของผลประโยชน์

PVC = ผลรวมของมูลค่าปัจจุบันของต้นทุน

4.1 ผลการวิจัย

ตารางที่ 5 แสดงผลการวิจัยระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดเล็ก

ระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดเล็ก			
	ชีวมวลฟางข้าว	ชีวมวลยอดและใบอ้อย	ถ่านหินแอนทราไซต์
NPV	-7,052,372.28 บาท	2,721,453.89 บาท	35,087,286.11 บาท
BCR	-1.35	1.90	12.69
IRR	0%	16%	110%

ตารางที่ 6 แสดงผลการวิจัยระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดกลาง

ระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดกลาง			
	ชีวมวลฟางข้าว	ชีวมวลยอดและใบอ้อย	ถ่านหินแอนทราไซต์
NPV	67,966,347.27 บาท	126,297,570.19 บาท	320,700,411.10 บาท
BCR	4.12	6.79	15.71
IRR	36%	59%	136%

ตารางที่ 7 แสดงผลการวิจัยระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดใหญ่

ระบบแก๊สพีเคเอ็นขนาดใหญ่			
	ชีวมวลฟางข้าว	ชีวมวลยอดและใบอ้อย	ถ่านหินแอนทราไซต์
NPV	378,898,929.97บาท	613,470,765.57 บาท	1,390,250,836.59 บาท
BCR	6.34	9.64	20.58
IRR	55%	84%	178%

5. สรุปผลการการวิจัย

ผลสรุปพบว่า โครงการ โดยดูจากค่า NPVโครงการที่มีความคุ้มค่าต่อการลงทุนมากที่สุดใน คือการใช้ระบบแก-

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สิพีเคเอ็นที่ใช้ถ่านหินแอนทราไซต์เป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดใหญ่ และโครงการที่มีความคุ้มค่าต่อการลงทุนน้อยที่สุดใน คือ การใช้การใช้ระบบแก๊สพีเคเอ็นที่ใช้ชีวมวลอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดเล็ก นอกจากนี้ยังมีโครงการที่ไม่คุ้มค่าแก่การลงทุนคือ การใช้ระบบแก๊สพีเคเอ็นที่ใช้ฟางข้าวเป็นเชื้อเพลิงของโรงงานขนาดเล็ก

5.1 ข้อเสนอแนะ

- หากหน่วยงานภาครัฐให้ความสำคัญกับการใช้ชีวมวลอย่างจริงจังจะส่งผลให้มีการใช้ชีวมวลอย่างกว้างขวาง

- ข้อควรระวังในการใช้ถ่านหินคือปัญหามลพิษที่เป็นผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการใช้จำเป็นที่จะต้องมีการบำบัดมลพิษให้ได้ค่ามาตรฐานก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

- การวิจัยเกี่ยวกับการใช้ระบบแก๊สพีเคเอ็นของประเทศไทยในปัจจุบันมีอยู่อย่างกว้างขวางแต่ขาดการสนับสนุนจากภาครัฐในการส่งเสริมให้มีการผลิตระบบแก๊สพีเคเอ็นที่ได้จากการวิจัย

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] กรกฏ ไชบัวเทศ,วัชระ ทองเอก,คมกฤต เล็กสกุล. เศรษฐศาสตร์วิศวกรรม Engineering Economy. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ท็อป, 2549
- [2] ปรีดา พิมพ์ขาวจำ. เซรามิกส์. แก๊ไขครั้งที่ 3. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535.
- [3] กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน กระทรวงพลังงาน. เอกสารเผยแพร่โครงการศึกษาเกณฑ์การใช้พลังงานในอุตสาหกรรมอโลหะ. กรุงเทพฯ : สำนักกำกับและอนุรักษ์พลังงาน, 2550.
- [4] นายสิริพิลาส ไชยทองพันธ์. การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการลงทุนโรงไฟฟ้าชีวมวลจากเปลือกไม้และเศษไม้ยูคาลิปตัส. ปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาธุรกิจการเกษตร ภาควิชาเศรษฐศาสตร์เกษตรและทรัพยากร , 2551
- [5] มุลนิธิพลังงานเพื่อสิ่งแวดล้อม(<http://www.efc.or.th>)