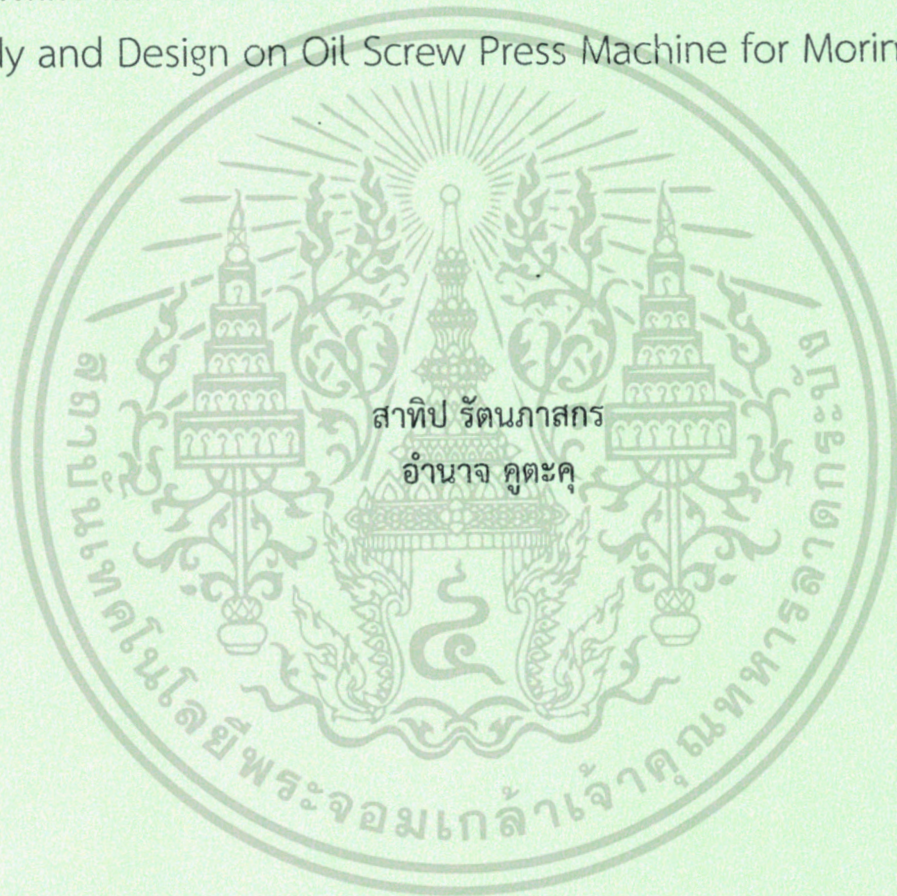




## รายงานการวิจัยฉบับสมบูรณ์

การศึกษาและพัฒนาเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัดสำหรับเมล็ดมะรุม  
Study and Design on Oil Screw Press Machine for Moringa Seed



ได้รับทุนสนับสนุนงานวิจัยจากงบประมาณเงินรายได้ ประจำปีงบประมาณ 2554  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



## รายงานการวิจัยฉบับสมบูรณ์

การศึกษาและพัฒนาเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัดสำหรับเมล็ดมะรุม  
Study and Design on Oil Screw Press Machine for Moringa Seed



ได้รับทุนสนับสนุนงานวิจัยจากงบประมาณเงินรายได้ ประจำปีงบประมาณ 2554  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ <sup>12602802</sup>ในการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อโครงการ การศึกษาและพัฒนาเครื่องบีบน้ำมันแบบเกลียวอัดสำหรับเมล็ดมะรุม.....  
แหล่งเงิน ..เงินงบประมาณรายได้ ประจำปีงบประมาณ 2554 คณะวิศวกรรมศาสตร์ สจล.....  
ประจำปีงบประมาณ..... 2554..... จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน..... 64,900..... บาท  
ระยะเวลาทำการวิจัย..... 1..... ปี ตั้งแต่ 1 ตุลาคม 2553..... ถึง 30 กันยายน 2554  
หัวหน้าโครงการ ..รศ.สาทิป รัตนภาสกร สาขาวิชาวิศวกรรมอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์ สจล.....

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและพัฒนาเครื่องบีบน้ำมันแบบเกลียวอัดสำหรับเมล็ดมะรุม โดยออกแบบให้สามารถสร้างขึ้นได้ง่ายเพื่อใช้ทดสอบการบีบน้ำมันในสภาวะต่าง ๆ และสามารถนำไปใช้ในการบีบน้ำมันสำหรับผู้ประกอบการ ส่วนประกอบหลักดังนี้ 1) กระจับกอดีมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 97 มม. ยาว 410 มม. รูเจาะรอบกระจับกอดีมีขนาด 2 มม. 2) สกรูมีความยาวของสกรู 400 มม. มีระยะพิตซ์ 2 ระยะคือ ช่วงแรก 50 มม. และ ช่วงหลัง 25 มม. 3) หัวอัดเป็นรูปทรงเทปเปอร์ (tapper) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 110 มม. ยาว 55 มม. 4) ชุดเฟืองทดรอบ 5) มอเตอร์ต้นกำลัง จากนั้นทำการทดลอง บีบน้ำมันมะรุมเป็น 3 แบบดังนี้ เมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก เมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก และ เมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกร่วมกับเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกอย่างละเท่า ๆ กัน ใช้ความเร็วรอบของเกลียวอัด 8 รอบต่อนาที เพื่อเปรียบเทียบปริมาณน้ำมันมะรุมที่ได้จากการสกัดเมล็ดมะรุมแบบต่าง ๆ จากการทดสอบการใช้งาน เครื่องต้นแบบสามารถบีบน้ำมันมะรุมได้ในปริมาณไม่มาก เนื่องจากปัญหาเรื่อง หัวอัดเลื่อนเข้าไปชิดปลายกระจับกอดี จึงต้องมีการพัฒนาต่อยอดต่อไป

คำสำคัญ : เครื่องบีบน้ำมันแบบเกลียวอัด, เกลียวอัด, น้ำมันมะรุม

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจาก เงินงบประมาณแผ่นดิน คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ประจำปี 2554 ข้าพเจ้าขอขอบคุณผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่ได้ช่วยงานวิจัยให้เสร็จสมบูรณ์ ไม่ว่าจะเป็นเจ้าหน้าที่ประจำคณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง และ บุคลากรประจำสาขาวิชาวิศวกรรมอาหาร

สาทิป รัตน์ภาสกร



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

|  | หน้า |
|--|------|
| บทคัดย่อภาษาไทย  | i    |
| กิตติกรรมประกาศ  | ii   |
| สารบัญ   | iii  |
| สารบัญตาราง  | iv   |
| สารบัญภาพ  | v    |
| บทที่ 1 บทนำ   | 1    |
| 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา   | 1    |
| 1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย  | 2    |
| 1.3 ขอบเขตงานวิจัย   | 2    |
| 1.4 วิธีดำเนินการวิจัย   | 2    |
| 1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ  | 2    |
| บทที่ 2 แนวคิด ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง                                 | 3    |
| 2.1 ข้อมูลเบื้องต้น  | 3    |
| 2.2 ประโยชน์จากส่วนต่าง ๆ ของต้นมะรุ้ม                                       | 3    |
| 2.3 ประโยชน์น้ำมันมะรุ้ม   | 4    |
| 2.4 วิธีการสกัดน้ำมัน  | 5    |
| 2.5 การสกัดน้ำมันมะรุ้มแบบพื้นบ้าน   | 6    |
| บทที่ 3 การออกแบบและการสร้างเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัด                  | 7    |
| 3.1 แนวทางการออกแบบเครื่องและสร้างเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุ้มด้วยวิธีเกลียวอัด | 7    |
| 3.2 การออกแบบ  | 22   |
| 3.3 ส่วนประกอบของเครื่อง   | 23   |
| 3.4 หลักการทำงานของเครื่อง   | 17   |
| บทที่ 4 วิธีการทดสอบและผลการทดสอบ  | 20   |
| 4.1 อุปกรณ์และขั้นตอนการดำเนินงาน  | 20   |
| 4.2 ขั้นตอนการดำเนินงานมีดังนี้  | 20   |
| 4.3 ผลการทดลองและอภิปรายผล   | 22   |
| บทที่ 5 สรุปผลการวิจัย   | 25   |
| 5.1 สรุปผลการวิจัย   | 25   |
| 5.2 ข้อเสนอแนะ   | 25   |

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

เอกสารอ้างอิง  
ไม่ประสงค์ให้ผู้อื่นอื่น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญรูปรภาพ

| ภาพที่   | หน้า |
|--|------|
| 1.1 เมล็ดมะรุม   | 2    |
| 2.1 ต้นมะรุม   | 3    |
| 2.2 ฝักมะรุม   | 3    |
| 2.3 เครื่องสกัดน้ำมันแบบเกลียวอัด                                    | 5    |
| 3.1 ระยะต่าง ๆ ของเกลียวสกรู   | 7    |
| 3.2 แรงที่กระทำกับฟันเกลียว  | 9    |
| 3.3 เพลลาภายใต้แรงต่าง ๆ   | 11   |
| 3.4 เครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด                          | 15   |
| 3.5 กระบอกอัด  | 15   |
| 3.6 เกลียวอัด  | 16   |
| 3.7 ถังป้อนวัตถุดิบ  | 16   |
| 3.8 หัวอัด   | 17   |
| 3.9 หลักการทำงานของเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด              | 17   |
| 3.10 เครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด                            | 18   |
| 3.11 ด้านหน้า ด้านข้าง ด้านบนของเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด | 18   |
| 3.12 เครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัดต้นแบบ                      | 19   |
| 4.1 เมล็ดมะรุมแบบต่าง ๆ  | 19   |
| 4.2 กระบวนการทดลองการสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด                | 22   |
| 4.3 น้ำมันมะรุมที่ออกจากเครื่องสกรูอัด                               | 24   |
| 4.4 ก) น้ำมันมะรุม ข) กากมะรุม                                       | 24   |

## สารบัญตาราง

| ตารางที่                                       | หน้า |
|--|------|
| 3.1 ค่าตัวประกอบความล้มสำหรับการออกแบบเพลลา    | 13   |
| 3.2 ขนาดระบุขนาดเพลลาตามมาตรฐาน ISO/R 775-1969 | 14   |
| 4.1 ขนาดของเม็ลต์มะรุม                         | 23   |
| 4.2 ความชื้นของเม็ลต์มะรุม                     | 23   |



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

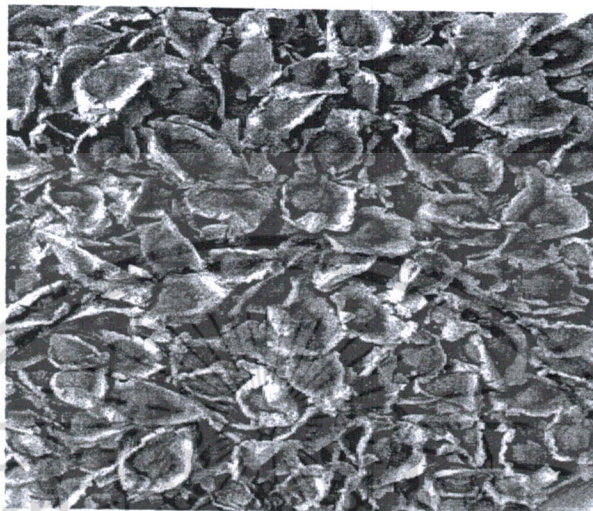
## 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

มะรุมนจัดเป็นพืชผักพื้นบ้านที่มีคุณประโยชน์ทางด้านอาหาร ยาและอุตสาหกรรม เป็นไม้ยืนต้นที่โตเร็ว ทนแล้ง ปลูกง่ายในเขตร้อน ออกดอกในฤดูหนาว บางพันธุ์ออกดอกหลายครั้งในรอบปี ดอกเป็นดอกช่อ สีขาว กลีบเรียง มี 5 กลีบ กลีบดอกมี 5 กลีบแยกกัน ดอกมีรสขม หวาน มันเล็กน้อย ผลเป็นฝักยาว เปลือกสีเขียวมีส่วนคอดและส่วนมน เป็นระยะ ๆ ตามความยาวของฝัก ฝักยาว 20 - 50 ซม. ฝักมีรสหวาน เมล็ดเป็นรูปสามเหลี่ยม มีปีกบางหุ้ม 3 ปีก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเมล็ดประมาณ 1 ซม.กินได้หลายส่วนทั้งยอด ดอก และฝักเขียว มะรุมนมีธาตุอาหารต่าง ๆ มาก เช่น วิตามินเอ วิตามินซี แคลเซียม โปแตสเซียม โปรตีน (วิไลวรรณ 2553) ส่วนภายในสามารถนำมาสกัดน้ำมันมะรุมนซึ่งมีองค์ประกอบคล้ายน้ำมันมะกอกใช้ปรุงอาหารได้ และมีสรรพคุณทางยาใช้รักษาตามผิวหนัง บาดแผล ผื่นคัน ทานวดบรรเทาอาการปวดเมื่อย นอกจากนี้ในมะรุมนยังพบสารต้านอนุมูลอิสระที่ช่วยชะลอความเสื่อมของร่างกาย (ชะลอความแก่) สารต้านมะเร็ง ลดไขมันและคอเลสเตอรอล (สุทธาทิพ 2550) จากการตรวจสอบราคาจำหน่ายผลิตภัณฑ์มะรุมนจากร้านสมุนไพรออนไลน์ สำหรับเมล็ดมะรุมนแห้งที่มีเปลือกราคาจำหน่ายกิโลกรัมละ 480 บาท น้ำมันมะรุมนบริสุทธิ์ราคาจำหน่ายในขวดขนาด 50 ซีซี ราคา 450 บาทหรือเป็นขนาด 1 ลิตร ราคา 6000 บาท (นิรนาม 2 2554)

ข้อมูลเบื้องต้นของเมล็ดมะรุมนแห้งพบว่าฝักที่แก่จัดสามารถแตกออกได้ง่าย ภายในมีเมล็ดแห้งเรียงกันอยู่ ลักษณะเมล็ดเป็นรูปสามเหลี่ยม มีปีกบางหุ้ม 3 ปีก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเมล็ดประมาณ 1 ซม.(ดูรูปที่1.1) โครงสร้างของเมล็ดมีลักษณะอ่อนนุ่มไม่แข็ง การจำหน่ายเมล็ดแห้งเพื่อบริโภคจำหน่ายในลักษณะนี้เลยโดยผู้บริโภคต้องนำไปแกะเปลือกเอง ส่วนน้ำมันมะรุมนผลิตจากเมล็ดมะรุมนแห้งที่มีเปลือกโดยนำมาเข้าเครื่องบีบอัดแบบสกรูซึ่งเรียกวีธีการนี้ว่าบีบเย็น(cold press) ปัจจุบันเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมนด้วยวิธีเกลียวอัดที่จำหน่ายในท้องตลาดเป็นเครื่องที่นำเข้ามาจากต่างประเทศและนำมาดัดแปลงบางส่วนเพื่อให้สามารถทำงานได้ การทำความสะอาดทำได้ยาก ต้องใช้น้ำฉีดเข้าไปช่วยในขณะชะล้างทำความสะอาด อีกทั้งมีราคาขายที่สูง ในขณะที่กระบวนการบีบอัดน้ำมันที่ทำอยู่สำหรับโรงงานพบว่ามีการผสมกันระหว่างเมล็ดมะรุมนที่กะเทาะเปลือกกับมะรุมนที่มีเปลือกในอัตราที่ไม่แน่นอนเนื่องจากการใช้มะรุมนกะเทาะเปลือกมีผลทำให้ได้น้ำมันที่ใส มีสิ่งเจือปนน้อย น้ำมันไปค้ำที่กากน้อยแต่จำเป็นต้องมีการผสมมะรุมนที่มีเปลือกเข้าไปในเครื่องอัดเพื่อให้เกิดการเสียดทานในขณะบีบอัด ถ้าไม่ใสในส่วนนี้เครื่องจะทำหน้าที่เป็นการบีบริดและไม่ได้น้ำมัน ตามคำบอกเล่าของโรงงานผลิตน้ำมันมะรุมนที่ได้มีปริมาณร้อยละ 15 เนื่องจากลักษณะรูปแบบของเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมนและการควบคุมปัจจัยที่ใช้ในกระบวนการสกัดน้ำมันที่แตกต่างกันมีผลต่อปริมาณน้ำมันมะรุมนที่สกัดได้ที่แตกต่างกันด้วย ดังนั้นการควบคุมกระบวนการสกัดน้ำมันจากเมล็ดมะรุมนให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสมเพื่อให้ได้ปริมาณน้ำมันมะรุมนมากที่สุดจึงเป็นสิ่งสำคัญทำให้ช่วยลดค่าใช้จ่ายในกระบวนการผลิต เครื่องจักรที่มีการทำงานง่าย การปรับตั้งใช้งานไม่ยุ่งยาก ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงต้องการสร้างเครื่องอัดแบบสกรูขนาดทดลองสำหรับเมล็ดมะรุมนเพื่อใช้ในการทดสอบสามารถปรับ

เอกสารนี้สงวนลิขสิทธิ์ในการบีบอัดน้ำมันจากเมล็ดมะรุมนได้แก่น้ำมันที่ใส ความเร็วรอบสกรูอัด ส่วนผสมที่ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของเมล็ดมะรุมที่ใช้อัดโดยออกแบบให้สามารถสร้างขึ้นได้ง่าย สะดวกต่อการทดสอบและสามารถทำการทดสอบได้เร็วขึ้น



รูปที่ 1.1 เมล็ดมะรุม

## 1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

- 1.2.1 เพื่อออกแบบและสร้างเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัดสำหรับเมล็ดมะรุมต้นแบบขนาดทดลอง
- 1.2.2 เพื่อทดสอบและประเมินผลเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด

## 1.3 ขอบเขตงานวิจัย

โครงสร้างเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัดสร้างเป็นเหล็ก เพื่อใช้สำหรับงานทดสอบโดยใช้มอเตอร์ในการขับเคลื่อนเพลากลียวอัดและสามารถเปลี่ยนความเร็วรอบโดยใช้อินเวอร์เตอร์ช่วยปรับรอบมอเตอร์

## 1.4 วิธีดำเนินการวิจัย

- 1.4.1 ศึกษาปัญหาและแนวทางในการออกแบบเครื่อง
- 1.4.2 ออกแบบเครื่องทดสอบเบื้องต้น ตรวจสอบความเป็นไปได้และข้อจำกัดต่าง ๆ และปรับปรุงแก้ไข
- 1.4.3 ทำการสร้างเครื่องทดสอบและปรับปรุงแก้ไข
- 1.4.4 สรุปและวิจารณ์ผล

## 1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.4.1 ได้แนวทางการออกแบบและเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัด
- 1.4.2 เพื่อใช้ในการทดสอบการบีบอัดน้ำมันในสถานะที่แตกต่างได้สะดวกและรวดเร็ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 2

### แนวคิด ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 ข้อมูลเบื้องต้น

มะรุ้ม (Drumstick tree) ชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Moringa olifera* Lamk วงศ์ Moringaceae ถิ่นกำเนิดอยู่ทางใต้เชิงเขาหิมาลัย ในประเทศแถบเอเชีย เช่น อินเดีย ศรีลังกา เป็นต้น และยังมีในเขตเอเชียไมเนอร์และแอฟริกา ส่วนในประเทศไทย คนไทยรู้จักมะรุ้มและปลูกไว้ตามบ้านเพื่อรับประทานเป็นผักมาตั้งแต่โบราณ มะรุ้มกินได้หลายส่วน ทั้งยอด ดอก ใบอ่อนและฝักเขียว ต้นมะรุ้มพบได้ทุกภาคในประเทศไทย ทางอีสานเรียก “ผักอีฮ่อม หรือผักอีฮ้อม” ภาคเหนือเรียก “มะค่อมก้อน” ชาวกะเหรี่ยงแถบกาญจนบุรีเรียก “กาแน็งแดง” ส่วนชาวนานแถบแม่ฮ่องสอนเรียก “ผักเนื้อไก่” เป็นต้น (นิรนาม 1 2543) มะรุ้มเป็นไม้ยืนต้นขนาดกลาง สูง 3-4 เมตร ทรงต้นโปร่ง ใบเป็นแบบขนนก หรือคล้ายกับใบมะขามออกเรียงแบบสลับกัน ผิวใบสีเขียว ด้านล่างสีจะอ่อนกว่าด้านบน ดอกออกเป็นช่อสีขาว กลีบดอกมี 5 กลีบ ผลหรือฝักมีความยาว 20-50 เซนติเมตร ลักษณะเหมือนไม้ติ๊กลอง เปลือกผล หรือฝักเป็นสีเขียวมีสีน้ำตาล และส่วนมนเป็นระยะตามความยาวของฝัก ฝักแก่ผิวเปลือกเป็นสีน้ำตาล เมล็ดมีเยื่อหุ้มกลมเป็นสีน้ำตาล มีขนาดเล็ก เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เซนติเมตร มะรุ้มเป็นไม้ปลูกง่าย เจริญได้ดีในดินทุกชนิด ต้องการน้ำและความชื้นในปริมาณปานกลาง ขยายพันธุ์ด้วยการเพาะเมล็ดและการปักชำกิ่ง งอกเร็ว ใช้เวลา 2 สัปดาห์ต้นกล้าสูงประมาณ 10-20 เซนติเมตร เกษตรกรนิยมปลูกมะรุ้มไว้ริมรั้วบ้าน หรือหลังบ้าน 1-5 ต้น เพื่อให้เป็นผักคู่บ้านคู่ครัวแบบพอเพียง



รูปที่ 2.1 ต้นมะรุ้ม



รูปที่ 2.2 ฝักมะรุ้ม

#### 2.2 ประโยชน์จากส่วนต่าง ๆ ของต้นมะรุ้ม

ใบสด ใบมะรุ้มสด เหมือนผักใบเขียวทุกชนิด รับประทานได้แต่ไม่ควรรับประทานเป็นจำนวนมาก เพราะจัดเป็นยาถ่ายประเภทหนึ่ง เมื่อเริ่มรับประทาน บางท่านอาจมีอาการท้องเสีย การรับประทานใบสด ไม่ควรถูกความร้อน เพราะจะทำให้สูญเสียสารอาหารหลายชนิด ใบสดใช้จิ้มน้ำพริก ใส่แกง ใส่สลัด และใส่แซนด์วิช ใบสดเปล่า ๆ มีรสเผ็ด แต่เมื่อนำมา รับประทานกับข้าวหรือแซนด์วิชจะไม่มีรสเผ็ด การรับประทานน้ำคั้นใบมะรุ้มสด ต้มวันละ 1 ช้อน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โต๊ะ จะสามารถรักษาอาการของโรคเบาหวานได้และควบคุมความดันโลหิตสูงได้ การรับประทานใบสดวันละ 1-3 กิ่ง หรือใช้ประกอบอาหาร ทำให้มีสุขภาพแข็งแรง ไม่เป็นหวัด ไม่ปวดศีรษะอย่างรุนแรง

เปลือกจากลำต้น มีรสร้อน นำมาสับให้เป็นชิ้นเล็ก ๆ ใส่ผ้าห่อทำเป็นลูกประคบ หนึ่งให้ร้อนนำมาใช้ประคบ แก้กโรค ปวดหลัง ปวดตามข้อได้เป็นอย่างดี รับประทานเป็นยาขับลมในลำไส้ ทำให้ผายหรือเรอ คุมธาตุอ่อน ๆ (ตัดต้นลมตีมาก) แพทย์ตามชนบทใช้เปลือกมะรุมสด ๆ ตำบุบพอกแตกอมไว้ข้างแก้ม แล้วรับประทานสุราจะไม่รู้สึกลม

ผล รับประทานได้ทั้งฝักอ่อนและฝักแก่พอสมควร ฝักแก่ใช้ทำแกงส้มหรือซูดเอาแต่เนื้อในมาทำแกงกะหรี่ ฝักอ่อนขนาดถั่วฝักยาวสามารถนำมาทำอาหารได้หลายชนิด เช่น แกงส้มฝักมะรุม ฝักมะรุมอ่อนผัดน้ำมันหอย ยำฝักมะรุมอ่อน (เหมือนยำถั่วพลู) สลัดสดใบมะรุมผักรวมทอดมันปลากับฝักมะรุมอ่อน แกงเลียงฝักมะรุมอ่อน ผัดเผ็ดฝักมะรุมอ่อนยอดพริกไทยกับไก่ ฝักมะรุมอ่อนผัดขี้เมา เป็นต้น

เมล็ด นำมาสกัดได้น้ำมันเพื่อใช้ประโยชน์ต่าง ๆ เช่น ใช้ทำอาหาร รักษาโรคปวดตามข้อ โรคเก๊าท์ รักษาโรครูมาติซึม และรักษาโรคผิวหนัง แก้ผิวแห้ง ใช้แทนยารักษาผิวให้ชุ่มชื้น รักษาโรคอันเกิดจากเชื้อรา กากที่เหลือจากการทำน้ำมันสามารถนำมาใช้ในการกรองหรือทำน้ำให้บริสุทธิ์ เป็นน้ำดื่มได้ กากของเมล็ดมีคุณสมบัติเป็นยาฆ่าเชื้อที่มีประสิทธิภาพสูงเป็นอย่างยิ่ง จากนั้นนำมาทำปุ๋ยต่อได้

ดอก ช่วยบำรุงร่างกาย ขับปัสสาวะ ขับน้ำตา ใช้ต้มทำน้ำชาใช้ดื่มช่วยให้นอนหลับสบาย

### 2.3 ประโยชน์น้ำมันมะรุม

น้ำมันมะรุมมีสรรพคุณในการช่วยลดอาการบวมจากแมลงสัตว์กัดต่อย รักษาแผลพุพองหรือ แผลเปื่อยที่ติดเชื้อรา ลดความดันโลหิตสูง ลดคอเลสเตอรอล และเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ มีคุณสมบัติในการบำบัดรักษาสภาพผิวแห้ง ตกสะเก็ด ลอกเป็นขุย รวมทั้งแก้ผิวที่แพ้เป็นผดผื่นคันได้ดี ทั้งยังบำรุงรักษาได้ทั้งผิวกายและเส้นผม เพราะอุดมด้วยกรดโอเลอิก ซึ่งเป็นสารที่ให้ความชุ่มชื้น รวมทั้งมีคุณสมบัติในการชะล้างทำความสะอาด และรักษาผิว จึงเป็นที่นิยมนำมาเป็นองค์ประกอบผสมในเครื่องประทินผิวต่าง ๆ เช่น ครีมบำรุงผิว บำรุงเส้นผม สบู่ รวมไปถึงใช้ในการนวดบำบัดต่าง ๆ และใช้สำหรับ รักษาสิว ลดเลือนริ้วรอย ลดการหย่อนคล้อยของผิว รักษารอยต่างด้าและป้องกันการเกิดสิ่วหัวดำ นอกจากนี้ น้ำมันมะรุมเป็นน้ำมันพืชที่มีคุณสมบัติสูงชนิดหนึ่ง ใช้เป็นน้ำมันสลัดชั้นเยี่ยมไม่น้อยไปกว่าน้ำมันมะกอก ประกอบด้วย กรดโอเลอิก (Mono - Unsaturated Fatty Acid) นิยมใช้ในการประกอบอาหารประเภททอด น้ำมันมะรุมเป็นน้ำมันพืชที่มีเสถียรภาพสูง และทำปฏิกิริยากับอากาศ (Oxydation) ได้ยาก จึงไม่มีกลิ่นเหม็นหืน เก็บไว้ใช้งานได้นานในอุณหภูมิปกติ ซึ่งสามารถเก็บไว้ได้นานถึง 5 ปี (นิรนาม 1 2543)

### 2.4 วิธีการสกัดน้ำมัน

การสกัดน้ำมันจากเมล็ดพืชมีหลายวิธีดังนี้

2.4.1 การสกัดน้ำมันมะรุมโดยการเคี้ยว (Rendering) โดยการนำเมล็ดมะรุมแก่มาบดให้ละเอียดแล้วนำไปใส่ในกระทะแล้วเคี่ยวจนกระทั่งน้ำมันแยกตัวออกมาแล้วทำการเคี่ยวต่อจนน้ำระเหยหมด วิธีนี้จะได้น้ำมันในปริมาณที่สูงแต่คุณค่าสารอาหารที่มีอยู่ในน้ำมันเมล็ดมะรุมจะลด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



คุณค่าของสารอาหารที่สำคัญของน้ำมันไวเมล็ดพืชน้ำมันที่นำมาบีบด้วยเครื่องอัดแบบไฮดรอลิก น้ำมันที่ได้มีคุณภาพดีเนื่องจากเกิดความร้อนต่ำในระหว่างกระบวนการสกัดน้ำมัน แต่ได้น้ำมันใน ปริมาณน้อยในแต่ละครั้งคือประมาณ 20-30 เปอร์เซ็นต์ เมื่อได้น้ำมันจึงนำไปกรองด้วยกระดาษ กรองเพื่อกรองกากออกจากน้ำมัน

2.5 การสกัดน้ำมันมะรุมแบบพื้นบ้าน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 วิธี คือ

1) สกัดน้ำมันมะรุมโดยการเคี้ยว โดยการนำเมล็ดมะรุมแก่มาบดให้ละเอียด แล้วนำไปใส่ กระทะ เติมน้ำสองเท่าของเนื้อเมล็ดมะรุมที่บด แล้วนำไปตั้งไฟให้เดือดแล้วหรีฟลอง หลังจากนั้น ก็เกี่ยวกับไฟพออ่อน ๆ จนน้ำแห้ง แล้วกรองแยกเอาน้ำมันมะรุมมาบรรจุขวด

2) สกัดน้ำมันมะรุมโดยการต้ม นำเมล็ดมะรุมมาบดให้ละเอียด นำไปใส่หม้อเติมน้ำให้ท่วม ต้มให้เดือดห้านาที แล้วยกลงจากเตา นำมากรองด้วยผ้าขาวบาง แล้วใส่ภาชนะทรงสูงทิ้งไว้ข้ามคืน เพื่อปล่อยให้ น้ำมันแยกตัวเป็นชั้น จากนั้นจึงตักน้ำมันมากรองใส่ขวดเก็บไว้ ส่วนกากมะรุมที่เหลือ นำไปทำปุ๋ยอินทรีย์ได้



### บทที่ 3

#### การออกแบบและการสร้างเครื่องบีบน้ำมันแบบเกลียวอัด

ปัจจุบันเครื่องสกัดน้ำมันด้วยวิธีเกลียวอัดที่จำหน่ายตามท้องตลาดเป็นเครื่องที่นำเข้าจากต่างประเทศและนำมาดัดแปลงเพื่อใช้สำหรับเมล็ดมะรุม การทำความสะอาดภายในเครื่องทำได้ยาก ต้องใช้น้ำฉีดเข้าไปช่วยในการชะล้างทำความสะอาด อีกทั้งมีราคาขายที่ค่อนข้างสูง ดังนั้นการศึกษาเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดต้นแบบ โดยมีจุดมุ่งหมายของโครงการออกแบบและสร้างเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดต้นแบบ ดังนี้

1. เพื่อออกแบบและสร้างเครื่องบีบน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดต้นแบบขนาดทดลอง
2. เพื่อทดสอบและประเมินผลเครื่องบีบน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด

#### 3.1 แนวทางการออกแบบเครื่องและสร้างเครื่องบีบน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด

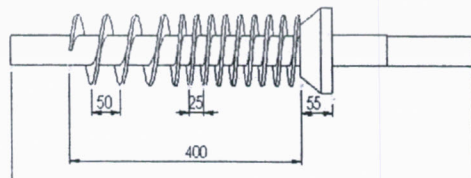
การออกแบบเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดต้นแบบ โดยออกแบบให้ตัวเครื่องมีส่วนประกอบที่สำคัญดังนี้

- 1) ครอบก้อัดมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 97 มม. ยาว 410 มม. รูเจาะรอบครอบก้อัดมีขนาด 2 มม.
- 2) สกรูมีความยาวของสกรู 400 มม. มีระยะพิตซ์ 2 ระยะคือ ช่วงแรก 50 มม. และช่วงหลัง 25 มม.
- 3) หัวอัดเป็นรูปทรงเทปเปอร์ (tapper) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 110 มม. ยาว 55 มม.
- 4) ชุดเฟืองทดรอบ
- 5) มอเตอร์ต้นกำลัง ขนาด 3 แรงม้า

#### 3.2 การออกแบบ

##### 3.2.1 คำนวณหาความเร็วรอบสกรูบีบ

ความเร็วรอบที่จำเป็นต้องให้ได้ปริมาณของการลำเลียงวัสดุที่ใช้บีบ โดยสมมติให้ลำเลียงเต็มสกรู มากกว่า 1 กิโลกรัมต่อนาที



รูปที่ 3.1 ระยะต่าง ๆ ของเกลียวสกรู

คำนวณหาปริมาตรของสกรูใน 1 พิตซ์ จากสมการ

$$\frac{\pi(D^2-d^2)}{4} \times W = V_p$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ช่วงแรก  $W = 50 \text{ mm}$

$$V_p = \frac{\pi(76^2 - 52^2)}{4} \times 50$$

$$= 1.206 \times 10^{-4} \text{ m}^3$$

ช่วงหลัง  $W = 25 \text{ mm}$

$$V_p = \frac{\pi(76^2 - 52^2)}{4} \times 25$$

$$= 6.029 \times 10^{-5} \text{ m}^3$$

เนื่องจากระยะพิตช์มี 2 ระยะ

$$V_{p\text{เฉลี่ย}} = \frac{1.206 \times 10^{-4} + 0.603 \times 10^{-4}}{2}$$

$$= 9.045 \times 10^{-5} \text{ m}^3$$

ถ้าต้องการบีบน้ำมันให้ได้ ปริมาตรการบีบมากกว่า 1 กิโลกรัมต่อนาที ซึ่งมีปริมาตร

$$V = \frac{m}{\rho}$$

จากสมการ

$$V_p \cdot N = \frac{X}{\rho}$$

$$X = V_p \cdot \rho \cdot N$$

ในการทดสอบเครื่องความเร็วรอบหมุนเฉลี่ยวัด 8 รอบต่อนาที

ความหนาแน่นของมะรุมไม่กะเทาะเปลือก มีค่าประมาณ  $134.90 \text{ kg/m}^3$

$$\text{อัตราการป้อน (อัตราการบีบอัด)} = 9.045 \times 10^{-5} \times 134.9 \times 8$$

$$= 0.097 \text{ kg/min}$$

$$= 5.85 \text{ kg/hr}$$

ความหนาแน่นของมะรุมกะเทาะเปลือก มีค่าประมาณ  $471.82 \text{ kg/m}^3$

$$\text{อัตราการป้อน (อัตราการบีบอัด)} = 9.045 \times 10^{-5} \times 471.82 \times 8$$

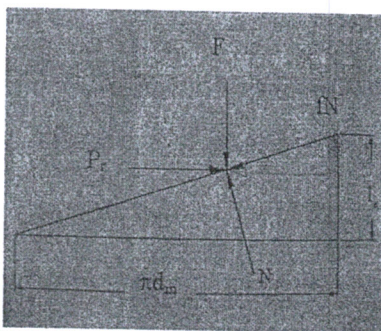
$$= 0.341 \text{ kg/min}$$

$$= 20.46 \text{ kg/hr}$$

จึงต้องมีการศึกษาแก้ไขปรับปรุงให้เครื่องสามารถทำงานให้สามารถบีบน้ำมันได้

### 3.2.2 คำนวนหาโมเมนต์บิดที่ใช้ในการสกัดน้ำมัน

การคำนวณหาโมเมนต์บิดนี้วิเคราะห์จากแรงต่างที่กระทำกับสกรูดังรูป 4.2 เป็นแรงที่กระทำกับเกลียว ซึ่งเป็นภาพคลี่ของเกลียวหมุนไปหนึ่งรอบ โดยต้องทำการทดสอบแรงบีบ (F) ที่ต้องใช้สำหรับสกัด



รูปที่ 3.2 แรงที่กระทำกับพินเกลียว

จากรูป กำหนดให้

$F$  = แรงที่ในแนวแกน

$f$  = สัมประสิทธิ์ความเสียดทาน

$l$  = หลีตสกรู

$d_m$  = เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยของสกรู

$r_m$  = รัศมีเฉลี่ยของสกรู

$l$  = หลีตสกรู

$$d_m = \frac{(D+d)}{2} = \frac{(76+52)}{2} = 64 \text{ mm.}$$

$$r_m = 32 \text{ mm.}$$

แรงที่ใช้สกัดน้ำมันมะรุมจากเครื่องทดสอบโดยประมาณ  $250 \text{ kg} = 2452.5 \text{ N}$

รวมแรงในแนวนอน

$$\sum F_h = P_R - N \sin \alpha - fN \cos \alpha = 0$$

รวมแรงในแนวตั้ง

$$\sum F_v = F + fN \sin \alpha - N \cos \alpha = 0$$

$$P_R = \frac{F(\sin \alpha + f \cos \alpha)}{\cos \alpha - f \sin \alpha}$$

$$= \frac{F \left[ \left( \frac{l}{\pi d_m} \right) + f \right]}{1 - \left( \frac{fl}{\pi d_m} \right)}$$

$$T_R = P_R \times r_m$$

$$= F r_m \left( \frac{l + \pi f d_m}{\pi d_m - fl} \right)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทาน

$$f = \tan \alpha$$

$$f > \frac{l}{\pi d_m}$$

$$f > \frac{2\pi 26}{\pi \times \left(\frac{76+52}{2}\right)} = 0.12$$

คำนวณหาแรงบิดในการขับน้ำหนักของสกรูและเพลลา

(วัสดุทำจากเหล็กกล้าคาร์บอนมีน้ำหนักจำเพาะ =  $76.5 \text{ KN / m}^3$ )

- น้ำหนักของสกรู

$$\text{ปริมาตรของสกรูโดยประมาณ} = \left(\frac{\pi \times 0.076^2}{4}\right) \times 0.4$$

$$= 1.814 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$\text{น้ำหนักของสกรู} = 76.5 \times 1.814 \times 10^{-3}$$

$$= 0.139 \text{ kN} = 13.9 \text{ kg}$$

- น้ำหนักของเพลลา

$$\text{ปริมาตรของเพลลาโดยประมาณ} = \left(\frac{\pi \times 0.026^2}{4}\right) \times 0.8$$

$$= 4.2472 \times 10^{-4} \text{ m}^3$$

$$\text{น้ำหนักของเพลลา} = 76.5 \times 4.2472 \times 10^{-4}$$

$$= 0.032 \text{ kN} = 3.2 \text{ kg}$$

แรงบิดสำหรับขับน้ำหนักเพลลาและสกรูจากสมการ  $T = I \alpha$

เพลลาหมุนด้วยความเร็วรอบ 8 รอบ/นาที ใช้เวลาเท่ากับ 60 วินาที

$$\alpha = \frac{\omega}{t} = \frac{8 \times 2\pi}{60 \times 60} = 0.014 \text{ rad/s}^2$$

$$\text{สำหรับสกรู } I = \frac{mr^2}{2} = \frac{10.6 \times 0.038^2}{2} = 7.65 \times 10^{-3}$$

$$T = I \alpha = 7.65 \times 10^{-3} \times 0.014 = 1.071 \times 10^{-4} \text{ Nm}$$

$$T \text{ ที่ใช้ขับสกรู} = 1.071 \times 10^{-4} \text{ Nm}$$

$$\text{สำหรับเพลลา } I = \frac{mr^2}{2} = \frac{10.6 \times 0.026^2}{2} = 3.58 \times 10^{-3}$$

$$T = I \alpha = 3.58 \times 10^{-3} \times 0.014 = 5.012 \times 10^{-5} \text{ Nm}$$

$$T \text{ ที่ใช้ขับเพลลา} = 5.012 \times 10^{-5} \text{ Nm}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

T ที่ใช้ขับเคลื่อนและเพลลา =

$$1.071 \times 10^{-4} + 5.012 \times 10^{-5} = 1.5722 \times 10^{-4} Nm$$

### 3.2.3 คำนวณหาขนาดมอเตอร์ที่ต้องใช้

จากสมการหาค่ากำลังมอเตอร์ แล้วใช้ค่าแรงบิดที่ใช้ในการสกัดมาคำนวณ

$$WP = \frac{2\pi TN}{60}$$

ใช้มอเตอร์เกียร์ขนาด 3 แรงม้า

$$3 hp = 2237.1 w$$

โมเมนต์บิดสูงสุดของมอเตอร์ขนาด 3 แรงม้า จากสมการ

$$T = \frac{W_p \times 60}{2\pi N}$$

$$\frac{3 \times 745.7 \times 60}{2\pi \times 8} = 2670.34 Nm$$

โมเมนต์บิดที่ใช้สำหรับบีบอย่างเดียว = T-T ใช้ขับเคลื่อนและเพลลา

$$2670.34 - 1.5722 \times 10^{-4} = 2670.34 Nm$$

คำนวณหาแรงบีบที่ได้จากมอเตอร์ 3 hp

$$T_R = Fr_M \left( \frac{l + \pi f d_m}{\pi d_M + fl} \right)$$

$$2670.34 = F(0.032) \left[ \frac{(0.119) + (\pi \times 0.25 \times 0.064)}{(\pi \times 0.064) - (0.25 \times 0.024)} \right]$$

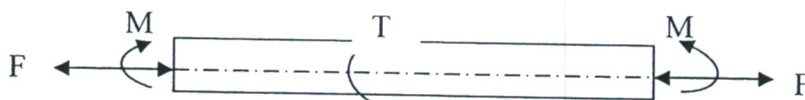
$$2670.34 = F(0.0278)$$

$$F = 96055.40 N$$

$$\text{แรงบีบที่ได้} = 96.06 kN$$

### 3.2.4 การคำนวณหาขนาดเพลลา

การออกแบบเพลลานี้ใช้หลักการออกแบบเพลลาตามโค้ดของ American Society of Mechanical Engineers (ASME) วิธีการดังกล่าวนี้ใช้ทฤษฎีความเค้นเฉือนสูงสุด และไม่พิจารณาถึงความล้าหรือความเค้นหนาแน่นที่เกิดขึ้นบนเพลลา ซึ่งเป็นการออกแบบโดยวิธีสถิตยศาสตร์ (static design method) ในการหาสมการสำหรับเกิดขึ้นบนเพลลา ซึ่งเป็นการออกแบบเพลลาให้พิจารณาเพลลาในรูปที่ 4.3 ให้เพลลาเป็นการออกแบบกลมและกลวง โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในและภายนอกเท่ากับ  $d_i$  และ  $d_o$  ตามลำดับ ความเค้นต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบนเพลลา มีดังต่อไปนี้คือ



รูปที่ 3.3 เพลลาภายใต้แรงต่าง ๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความเค้นดึงหรือกด  $\sigma_a = \frac{4F}{\pi(d^2 - d_i^2)}$  (4.1)

ความเค้นดัด  $\sigma_b = \frac{Mc}{I} = \frac{32Md}{\pi(d^4 - d_i^4)}$  (4.2)

ความเค้นเฉือน  $\tau_{xy} = \frac{Tr}{J} = \frac{16Td}{\pi(d^4 - d_i^4)}$  (4.3)

ในกรณีที่เป็นแรงกด อาจมีผลจากการโก่งงอ (Buckling) ได้ ดังนั้นสมการที่ (4.1) จะกลายเป็น

$$\sigma_a = \frac{4\alpha F}{\pi(d^2 - d_i^2)} \quad (4.4)$$

เพลาส่วนมากอยู่ภายใต้ความเค้นที่เป็นวัฏจักร ทั้งนี้เพราะเพลามนอยู่ตลอดเวลา นอกจากนั้นแรงที่กระทำอาจจะเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลาได้ ดังนั้นเพลาก็เกิดความเสียหายเนื่องมาจากความล้าเป็นส่วนใหญ่ สำหรับวิธีการคำนวณของ American Society of Mechanical Engineers (ASME) ใช้วิธีการแบบสถิติศาสตร์ ดังนั้นจึงต้องมีตัวประกอบความล้า (Fatigue factor) มาเกี่ยวข้องด้วย ถ้าให้  $C_m$  = ตัวประกอบความล้าเนื่องจากการดัด

$C_t$  = ตัวประกอบความล้าเนื่องจากการบิด

ดังนั้นสมการที่ (4.2) และสมการที่ (4.3) จึงกลายมาเป็น

$$\sigma_b = \frac{32C_m M d}{\pi(d^4 - d_i^4)} \quad (4.5)$$

และ

$$\tau_{xy} = \frac{16C_t T d}{\pi(d^4 - d_i^4)} \quad (4.6)$$

ความเค้นกดหรือความเค้นรวมคือ

$$\sigma = \sigma_a + \sigma_b \quad (4.7)$$

จากทฤษฎีความเค้นเฉือนสูงสุด

$$\tau = \left[ \tau_{xy}^2 + \left(\frac{\sigma}{2}\right)^2 \right]^{1/2}$$

แทนค่าสมการที่ (4.4), (4.5), (4.6) และ (4.7) ลงในสมการข้างบนแล้วจัดรูปใหม่จะได้ว่า

$$d^3 = \frac{16}{\pi\tau(1-k^4)} \left[ (C_t T)^2 + \left\{ \frac{\alpha F d (1+k^2)}{8} + C_m M \right\}^2 \right]^{1/2} \quad (4.8)$$

โดยที่  $k = d_i/d$

ในกรณีที่ไม่มีแรง F กระทำด้วย สมการที่ (4.8) จะลดรูปเหลือดังสมการ (4.9)

$$d^3 = \frac{16}{\pi\tau(1-k^4)} [(C_t T)^2 + (C_m M)^2]^{1/2} \quad (4.9)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หรือในกรณีที่เพลาดัน ที่  $k = d/d = 0$  เมื่อแทนค่าลงในสมการที่ (4.9) ก็จะได้สมการที่มีรูปลักษณ์กับในหนังสือกลศาสตร์ทั่วไปคือ

$$d^3 = \frac{16}{\pi\tau} [(C_t T)^2 + (C_m M)^2]^{1/2} \quad (4.10)$$

ตัวประกอบความล้าสามารถเลือกใช้ตามลักษณะของแรงที่มากระทำ ซึ่งดูจากตารางที่ 4.1

ตารางที่ 3.1 ค่าตัวประกอบความล้าสำหรับการออกแบบเพลลา

| ชนิดของแรง                   | $C_m$   | $C_t$   |
|------------------------------|---------|---------|
| เพลายูนิ่ง :                 |         |         |
| แรงสม่ำเสมอหรือเพิ่มขึ้นช้าๆ | 1.0     | 1.0     |
| แรงกระตุก                    | 1.5-2.0 | 1.5-2.0 |
| เพลามวน :                    |         |         |
| แรงสม่ำเสมอหรือเพิ่มขึ้นช้าๆ | 1.5     | 1.0     |
| แรงกระตุกอย่างเบา            | 1.5-2.0 | 1.0-1.5 |
| แรงกระตุกอย่างแรง            | 2.0-3.0 | 1.5-3.0 |

นอกจากนี้โค้ดของ American Society of Mechanical Engineers (ASME) ยังได้ระบุไว้ว่าเพลลาซึ่งมีใช้อยู่ในงานธรรมดาทั่วไป ควรมีค่าความเค้นเฉือนใช้งานดังนี้

$$\tau_d = 55 \text{ N/mm}^3 \text{ สำหรับงานเพลลาที่ไม่มีร่องลิ่ม}$$

$$\tau_d = 55 \text{ N/mm}^3 \text{ สำหรับงานเพลลาที่มีร่องลิ่ม}$$

#### ขนาดของเพลลา

เพื่อให้เพลลามาตรฐานเหมือนกัน องค์กรมาตรฐานระหว่างประเทศจึงได้กำหนดขนาดมาตรฐานของเพลลาซึ่งเป็นขนาดระบุ (Normal size) ใน ISO/R 775-1969 เอาไว้สำหรับให้ผู้ออกแบบเลือกใช้ ทั้งนี้เพื่อให้สามารถหาซื้อได้ทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นขนาดที่สอดคล้องกับขนาดของแบริ่งที่ใช้รองรับเพลลาด้วยขนาดระบุของเพลลาดูได้จากตารางที่ 4.2

ตารางที่ 3.2 ขนาดระบุขนาดเพลตามมาตรฐาน ISO/R 775-1969

| ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (mm.) |    |     |     |     |
|-----------------------------|----|-----|-----|-----|
| 6                           | 25 | 70  | 130 | 240 |
| 7                           | 30 | 75  | 140 | 260 |
| 8                           | 35 | 80  | 150 | 280 |
| 9                           | 40 | 85  | 160 | 300 |
| 10                          | 45 | 90  | 170 | 320 |
| 12                          | 50 | 95  | 180 | 340 |
| 14                          | 55 | 100 | 190 | 360 |
| 18                          | 60 | 110 | 200 | 380 |
| 20                          | 65 | 120 | 220 |     |

โมเมนต์สูงสุดที่เกิดกับเพลเป็นโมเมนต์ที่เกิดจากน้ำหนักสกรูบีบ

$$M = 0.104 \times 170 = 17.68 \text{ kN} \cdot \text{mm}$$

โมเมนต์สูงสุดที่เกิดกับมาจากกำลังมอเตอร์ มีค่าเท่ากับ 142.42 Nm

ตัวประกอบความล้า  $C_m = 2$ ,  $C_T = 1.5$  จากตารางที่ 4.2

สำหรับเพลที่มีร่องลิมค่าความเค้นเฉือนสำหรับการออกแบบที่แนะนำ  $\tau_d = 41 \text{ N/mm}^2$

$$d^3 = \frac{16}{\pi \tau} [(C_T T)^2 + (C_m M)^2]^{1/2} \quad (12)$$

$$= \frac{16}{\pi \times 41} [(1.5 \times 142420)^2 +$$

$$(2 \times 17680)^2]^{1/2}$$

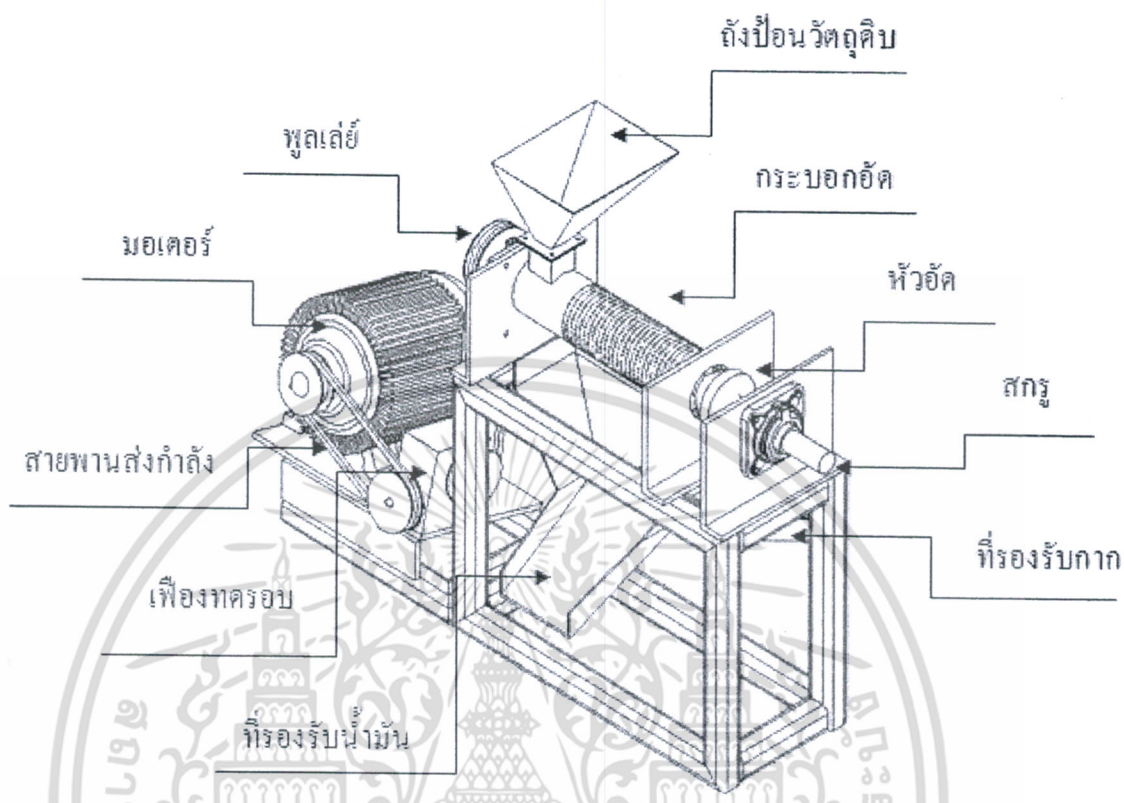
$$d^3 = 26897.85$$

$$d = 30 \text{ mm}$$

เลือกใช้เพลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 30 มิลลิเมตร ตามมาตรฐาน ISO/R775-1969

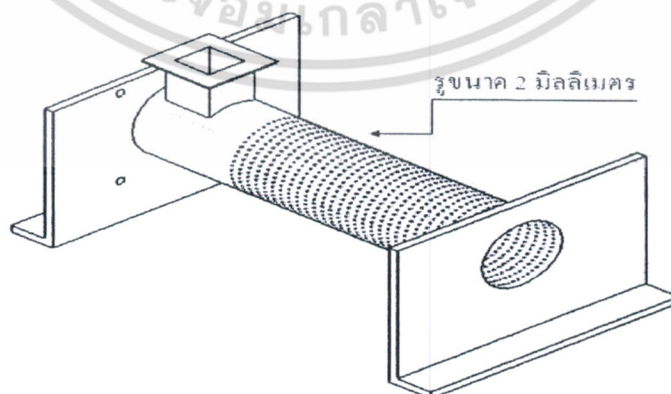
### 3.3 ส่วนประกอบของเครื่อง

รูปที่ 3.4 แสดงเครื่องบีบอัดน้ำมันแบบเกลียวอัดที่ได้รับการออกแบบและสร้างโดยมีส่วนประกอบที่สำคัญดังนี้



รูปที่ 3.4 เครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด

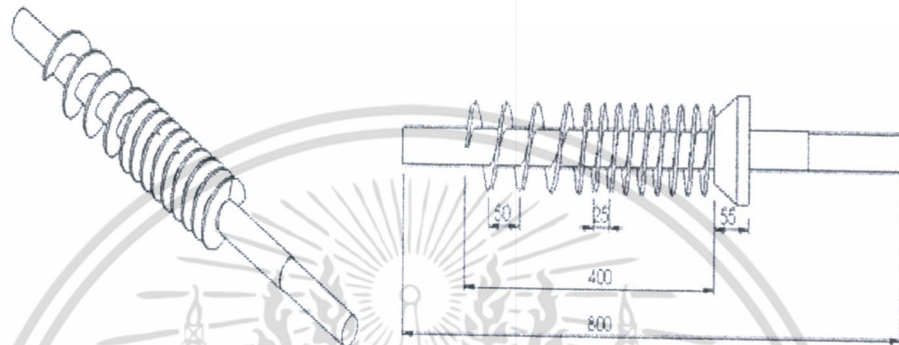
1. กระจับอกบีบอัด แสดงในรูปที่ 3.5 ทำจากท่อเหล็กหนา 3 มม. มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 97 มิลลิเมตร ยาว 410 มิลลิเมตร โดยเจาะรูขนาด 2 มิลลิเมตร รอยกระจับอกมีความยาว 290 มิลลิเมตร และมีส่วนที่เชื่อมต่อกับถังป้อนวัตถุดิบเพื่อรองรับเมล็ดมะรุมเข้ากระจับอกอัด



รูปที่ 3.5 กระจับอกอัด

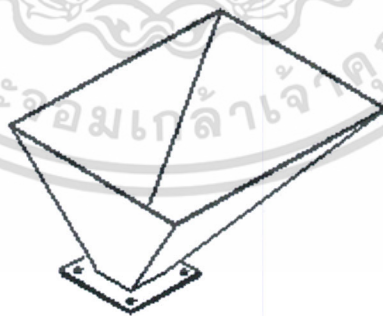
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. เกลียวัด แสดงในรูปที่ 3.6 ทำจากเหล็กเพลากลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 38.1 มม. ความยาว 800 มิลลิเมตร ตัวเกลียวทำจากเหล็กเส้นกลมใช้ความร้อนจากหัวเชื่อมแก๊สพ่นความร้อนให้อ่อนตัวและนำมาพันซ้อนกันบนแกนเพลาดตามระยะที่กำหนด เมื่อได้เกลียวอัดจำเป็นต้องมีการใช้หินเจียรปรับแต่งให้เรียบความยาวสกรูเป็น 400 มิลลิเมตรตามรูปที่ 3.6 โดยมีระยะพิตซ์ 2 ช่วง คือ ช่วงที่ 1 มีระยะ 50 มิลลิเมตร ช่วงที่ 2 มีระยะ 25 มิลลิเมตร เพื่อทำหน้าที่ในการลำเลียงเมล็ดมะรุมและบีบอัดให้น้ำมันจากเมล็ดมะรุม



รูปที่ 3.6 เกลียวัด

3. ถังป้อนวัตถุดิบ แสดงในรูปที่ 3.7 ทำจากแผ่นเหล็กหนา 1.2 มม. เพื่อทำหน้าที่ในการรองรับวัตถุดิบให้ป้อนเข้ากระบอกลัด

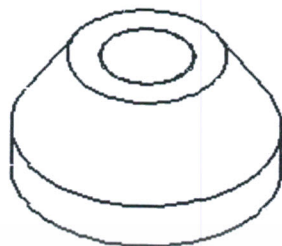


รูปที่ 3.7 ถังป้อนวัตถุดิบ

4. หัวอัด แสดงในรูปที่ 3.8 ทำจากเหล็กเพลามีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 110 มิลลิเมตร ยาว 55 มิลลิเมตร มีหน้าที่ในการปรับให้เลื่อนเข้า-ออกเพื่อปรับความดันในการบีบอัดให้กับกระบอกลัด โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

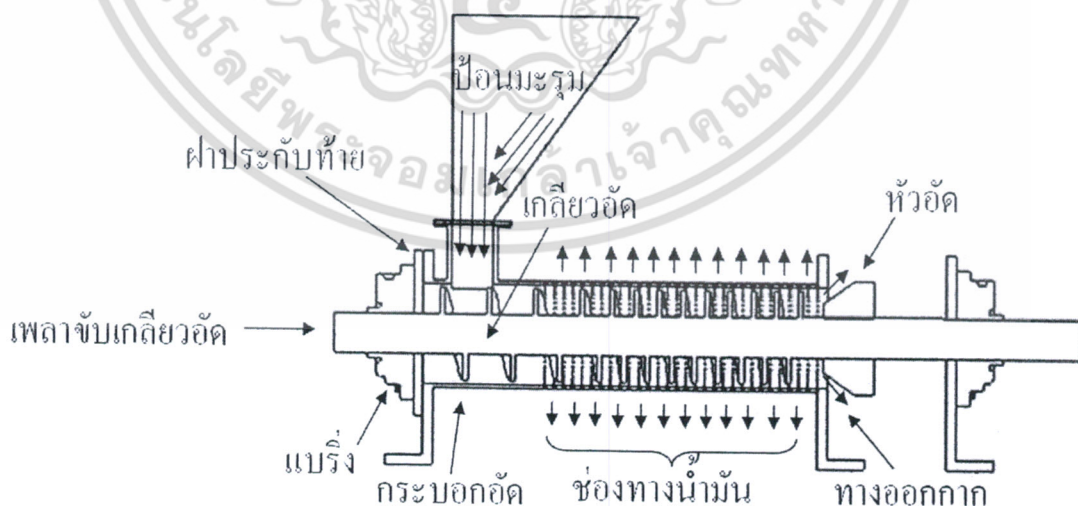
การปรับเข้าไปในกระบอกอัดให้เหลือพื้นที่บริเวณท้ายกระบอกน้อยลง มีผลให้เพิ่มความดันในกระบอกอัด



รูปที่ 3.8 หัวอัด

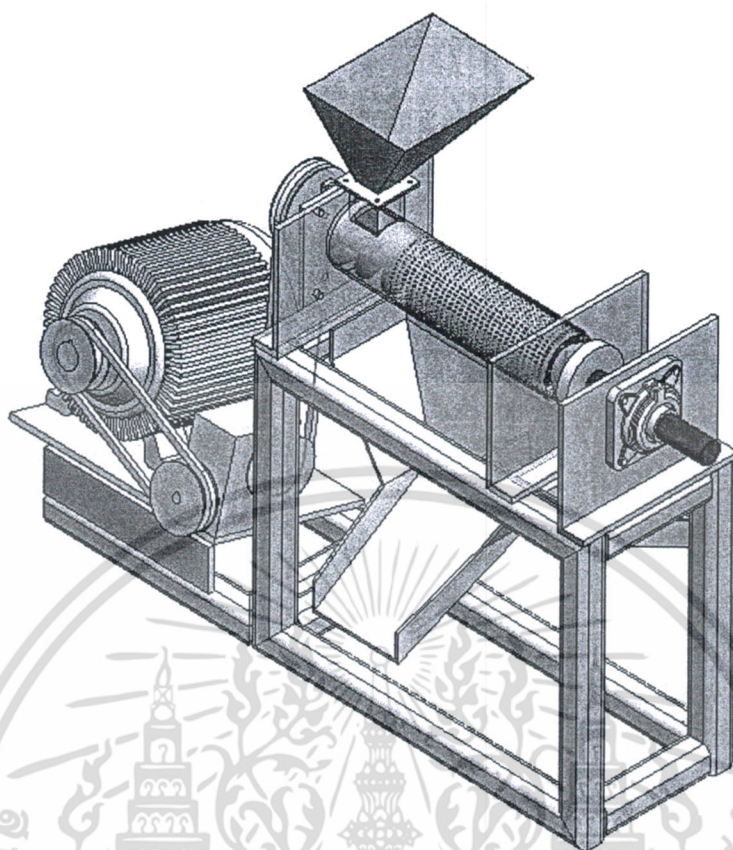
### 3.4 หลักการทำงานของเครื่อง

แสดงในรูปที่ 3.9 เริ่มจากการป้อนเมล็ดมะรุมลงถึงป้อนวัตถุดิบ จากนั้นเมล็ดมะรุมจะไหลลงสู่กระบอกอัดด้วยแรงโน้มถ่วงและตามการหมุนของเพลากลีวยอัด เมล็ดมะรุมจะถูกลำเลียงเข้ากระบอกอัดจนเต็มและทยอยเข้ามาเรื่อย ๆ จากนั้นที่ปลายกระบอกอัดมีหัวอัดที่ตั้งระยะไว้มีระยะห่างจากตัวกระบอกอัดเล็กน้อยเป็นผลให้เกิดความดันขึ้นตลอดลำเลียงอัด เมล็ดมะรุมเมื่อถูกแรงบีบอัดเพิ่มขึ้นจนกระทั่งน้ำมันที่อยู่ภายในเมล็ดเริ่มไหลออกมาภายนอกและไหลออกบริเวณรูของกระบอกอัดและลงสู่ที่รองรับน้ำมัน ส่วนกากที่เหลือจะเคลื่อนออกบริเวณท้ายกระบอกอัดโดยเล็ดรอดออกระหว่างกระบอกอัดกับหัวอัด แล้วหล่นลงสู่ที่รองรับกาก โดยส่วนหัวอัดสามารถปรับเข้า - ออกได้เพื่อเป็นการเพิ่มแรงดันให้กับกระบอกอัด รูปที่ 3.10-3.12 แสดงเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด

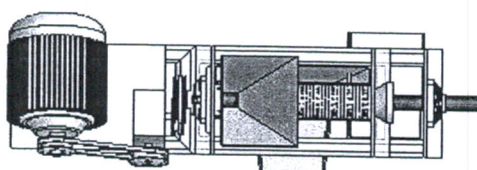
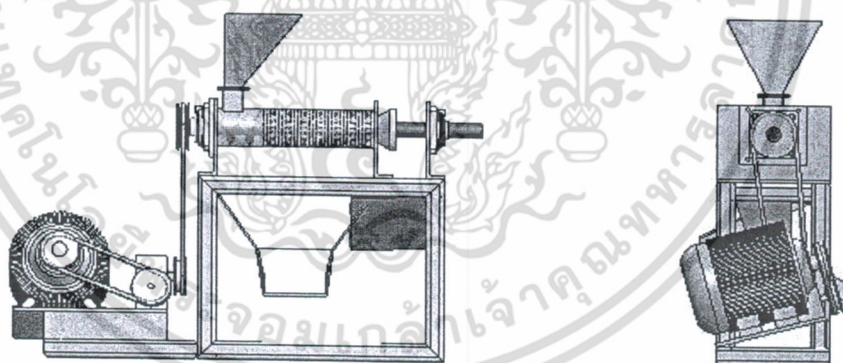


รูปที่ 3.9 หลักการทำงานของเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

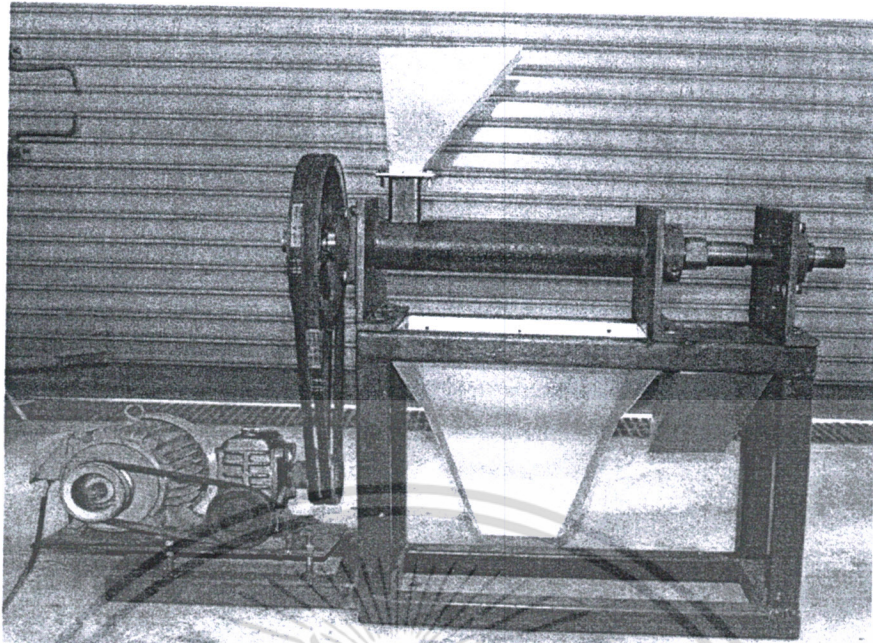


รูปที่ 3.10 เครื่องบีบน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด



รูปที่ 3.11 ด้านหน้า ด้านข้าง ด้านบนของเครื่องบีบน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.12 เครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัดต้นแบบ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### วิธีการทดสอบและผลการทดสอบ

จากการออกแบบเครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัดและได้ทำการสร้างเครื่องต้นแบบที่มีโครงสร้างทำจากเหล็ก มีขนาดความกว้าง 30 เซนติเมตร ยาว 120 เซนติเมตร สูง 100 เซนติเมตร จากนั้นจึงนำเครื่องต้นแบบที่ใช้สกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดมาทำการทดสอบการทำงาน โดยมีแผนที่จะทดสอบกับเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก เมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก และเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกร่วมกับเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกอย่างละเท่า ๆ กัน เพื่อหาปริมาณน้ำมันที่ได้จากการสกัดจากเมล็ดมะรุมแบบต่าง ๆ โดยการทดสอบมีวัตถุประสงค์และวิธีการดังต่อไปนี้

#### 4.1 อุปกรณ์และขั้นตอนการดำเนินงาน

##### อุปกรณ์มีดังนี้

1. วัสดุที่ใช้ในการสร้างเครื่องต้นแบบขนาดทดลองที่ใช้ในการสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด ได้แก่ เหล็กชนิดต่างๆ
2. เมล็ดมะรุมแห้ง
3. มอเตอร์ขนาด 3 แรงม้า พร้อมอินเวอร์เตอร์สำหรับปรับรอบมอเตอร์
4. อุปกรณ์วัดต่าง ๆ เช่น เครื่องชั่ง

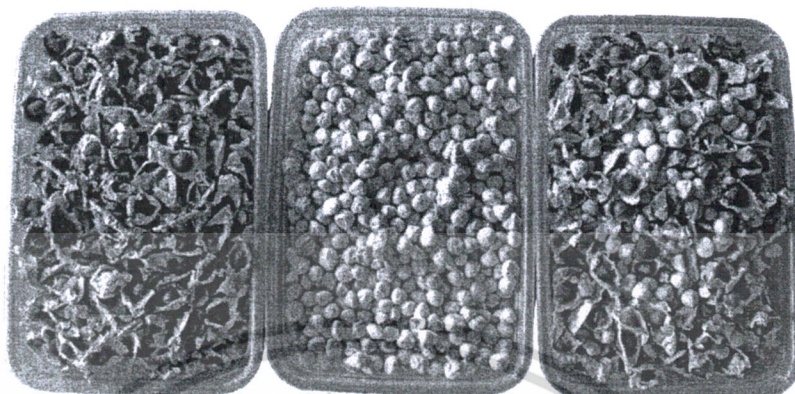
#### 4.2 ขั้นตอนการดำเนินงานมีดังนี้

##### ขั้นตอนการดำเนินงานวิจัยแบ่งออกได้ดังรูปที่ 5.2

1. ทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพของเมล็ดมะรุม โดยศึกษา
  - ขนาดเฉลี่ย ใช้เมล็ดที่มะรุมกะเทาะเปลือก 100 เมล็ด และเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกจำนวน 100 เมล็ด โดยวัดด้านยาว กว้าง และหนา (ซม.)
  - ความชื้นของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกและเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก โดยนำเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก และเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกไปบดให้ละเอียด นำมาชั่งน้ำหนัก สุ่มตัวอย่างมาชนิดละ 3 กลุ่ม กลุ่มละ 3-5 กรัมไปเข้าตู้อบ (Hot Air Oven) ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง (AOAC, 1990) จากนั้นนำไปพักไว้ในโถดูดความชื้น รอจนอุณหภูมิลดลง แล้วนำมาชั่งน้ำหนักเมล็ด นำค่าที่ได้มาคำนวณเปอร์เซ็นต์ความชื้นของเมล็ดมะรุม
  - ความหนาแน่นรวมของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก และเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก โดยใช้ชุดหาความหนาแน่นรวมโดยระยะที่ห่างจากปากกระบอก 15 ซม. ปริมาตรกระบอก 1 ลิตร
2. ออกแบบและสร้างเครื่องต้นแบบขนาดทดลองที่ใช้สกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดที่มีลักษณะการทำงานแบบต่อเนื่อง เพื่อให้ได้เครื่องที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพให้ได้ปริมาณน้ำมันที่มากที่สุด จากนั้นจึงสร้างเครื่องต้นแบบซึ่งมีกลไกส่วนประกอบและหลักการทำงานที่คาดว่าให้ผลการสกัดน้ำมันที่ดีและสอดคล้องกับคุณสมบัติทางกายภาพที่ได้ศึกษามา
3. ทดสอบการทำงานของเครื่องสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัดโดยมีวิธีการดังนี้ คือ
  - การทดสอบและประเมินผลเครื่องสกัดน้ำมันมะรุม โดยเปรียบเทียบปริมาณน้ำมัน และอัตราส่วนน้ำมันที่เหลืออยู่ในกากโดยน้ำหนัก ที่ได้จากการสกัดเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก เมล็ด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก และเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกร่วมกับเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก  
อย่างละเท่า ๆ กัน โดยมีลักษณะเมล็ดดังรูปที่ 4.1



ก.

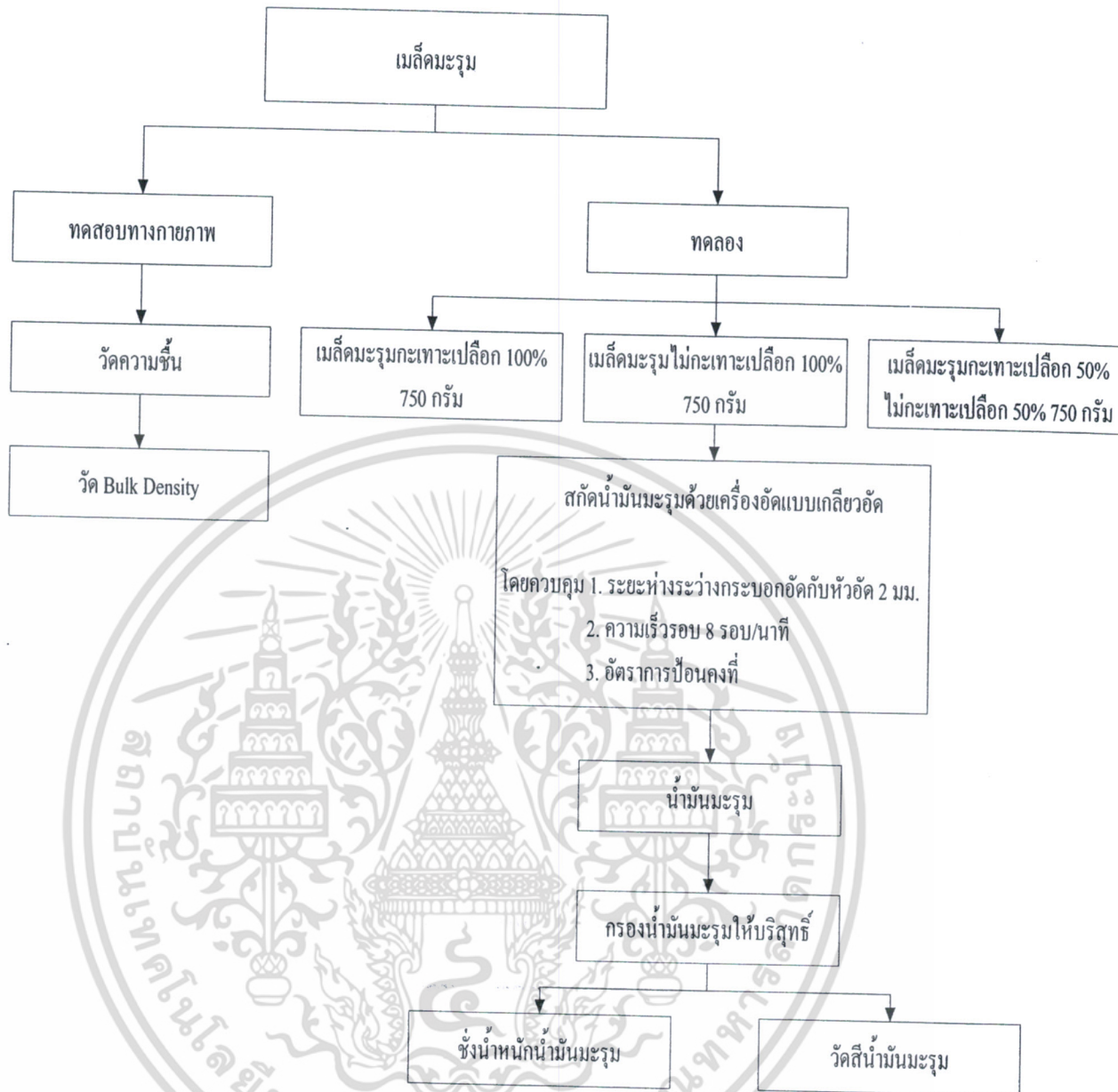
ข.

ค.

รูปที่ 4.1 เมล็ดมะรุมแบบต่าง ๆ ( ก. เมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือก , ข. เมล็ดมะรุมที่กะเทาะ  
เปลือก ค. เมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก ร่วมกับเมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกอย่างละเท่า ๆ กัน )



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.2 กระบวนการทดลองการสกัดน้ำมันมะรุมด้วยวิธีเกลียวอัด

#### 4.3 ผลการทดลองและอภิปรายผล

##### ผลการทดลอง มีดังนี้

- ขนาดเฉลี่ยของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก พบว่า ความยาว ความกว้าง และความหนา คือ 1.44 , 1.11 และ 1.09 ซม. ตามลำดับ เมล็ดมะรุมที่ไม่กะเทาะเปลือกพบว่า ความยาว ความกว้าง และความหนา คือ 0.81 , 0.73 และ 0.72 ซม. ตามลำดับ ดังแสดงในตารางที่ 4.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.1 ขนาดของเมล็ดมะรุม

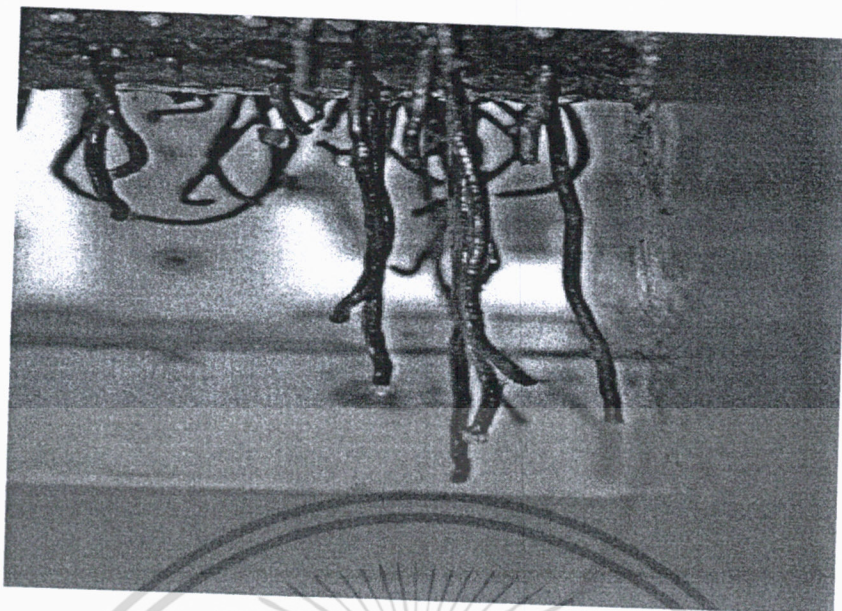
|            | ไม้กะเทาะ (ชม.) |       |      | กะเทาะ (ชม.) |       |      |
|------------|-----------------|-------|------|--------------|-------|------|
|            | ยาว             | กว้าง | หนา  | ยาว          | กว้าง | หนา  |
| ขนาดเฉลี่ย | 1.44            | 1.11  | 1.09 | 0.81         | 0.73  | 0.72 |
| ค่าสูงสุด  | 2.06            | 1.46  | 1.42 | 1.05         | 0.92  | 0.99 |
| ค่าต่ำสุด  | 1.04            | 0.82  | 0.82 | 0.55         | 0.52  | 0.50 |

- ความชื้นของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกมีค่าเฉลี่ย 7.20%wb ความชื้นของเมล็ดมะรุมที่ไม้กะเทาะเปลือกมีค่าเฉลี่ย 5.68%wb ความชื้นของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกร่วมกับเมล็ดมะรุมไม้กะเทาะเปลือกมีค่าเฉลี่ย 6.44%wb ดังแสดงในตารางที่ 4.2
- การหาความหนาแน่นรวมของเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก  $471.82 \text{ kg/m}^3$  และเมล็ดมะรุมที่ไม้กะเทาะเปลือก  $134.90 \text{ kg/m}^3$
- การบีบอัดด้วยเครื่องอัดไฮโดรลิก ได้ปริมาณน้ำมันมะรุมจากเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือก 52.98% และเมล็ดมะรุมที่ไม้กะเทาะเปลือก 12.05% โดยน้ำหนัก

ตารางที่ 4.2 ความชื้นของเมล็ดมะรุม

| ครั้งที่ | ความชื้นเมล็ดมะรุมไม้กะเทาะเปลือก (%) | ความชื้นเมล็ดมะรุมกะเทาะเปลือก (%) | ความชื้นเมล็ดมะรุมที่กะเทาะเปลือกร่วมกับไม้กะเทาะเปลือก (%) |
|----------|---------------------------------------|------------------------------------|---|
| 1        | 7.19                                  | 5.60                               | 6.48  |
| 2        | 7.28                                  | 5.69                               | 6.39  |
| 3        | 7.13                                  | 5.74                               | 6.45  |
| เฉลี่ย   | 7.20                                  | 5.68                               | 6.44  |

2. ผลการทดสอบ การบีบอัดน้ำมันมะรุมด้วยเครื่องต้นแบบโดยใช้ความเร็วรอบเกสลิยวอดหลายความเร็วพบว่าที่ความเร็วรอบเพลากลีสวอดที่สูงไม่สามารถบีบอัดน้ำมันได้ และเมื่อปรับหัวอัดเข้าไปชิดกระบอกอัดให้มากที่สุดพบว่ากากมาอัดแน่นที่ทางออกและจับตัวแข็งอัดแน่นที่ทางออกทำให้เครื่องหยุดการทำงาน จึงลดความเร็วรอบจนกระทั่งเป็น 8 รอบ/นาทีและปรับระยะหัวอัดให้ได้ระยะพอสมควรพบว่าเครื่องสามารถบีบอัดน้ำมันมะรุมได้อย่างต่อเนื่องดังรูปที่ 4.3 โดยได้น้ำมันและกาก ดังรูปที่ 4.4 แต่ปริมาณน้ำมันที่ได้ยังมีปริมาณไม่มากเมื่อเทียบกับปริมาณที่ป้อนเข้าไป



รูปที่ 4.3 น้ำมันมะรุมที่ออกจากเครื่องสกัด



ก.

ข.

รูปที่ 4.4 ก) น้ำมันมะรุม ข) กากมะรุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5 สรุปผลการวิจัย

### 5.1 สรุปผลการวิจัย

1. ได้ออกแบบและสร้างเครื่องต้นแบบขนาดทดลองเพื่อใช้ในการบีบอัดน้ำมันมะรุม ที่มีโครงสร้างทำจากเหล็ก มีขนาดความกว้าง 30 เซนติเมตร ยาว 120 เซนติเมตร สูง 100 เซนติเมตร มีส่วนประกอบที่สำคัญดังนี้ 1) เกลียวอัดมีความยาว 400 มม. ระยะพิทช์ของเกลียวแบ่งเป็น 2 ช่วง คือ ช่วงแรก 50 มม. และช่วงหลัง 25 มม. 2) ครอบก้อัดมีความยาว 450 มม. 3) หัวอัดเป็นรูปทรง เทปเปอร์ (tapper) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 110 มม. ยาว 55 มม. ใช้มอเตอร์ต้นกำลังขนาด 3 แรงม้าสามารถปรับความเร็วรอบเพลากลียวอัดน้ำมันได้โดยปรับจากอินเวอร์เตอร์ที่ต่อพ่วงกับมอเตอร์

2. เครื่องต้นแบบขนาดทดลองที่ใช้ในการบีบอัดน้ำมันมะรุม นี้เป็นสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง มีความเร็วรอบต่ำ 8 รอบ/นาทีทำให้อุณหภูมิที่ใช้ในการบีบอัดไม่สูง สีของน้ำมันมีสีอ่อน และน้ำมันไม่ระเหยไปกับความร้อน

3. จากการทดสอบการทำงานของเครื่องพบว่า ปริมาณน้ำมันที่ได้ยังได้น้ำมันมีปริมาณไม่มาก จำเป็นต้องมีการปรับแก้ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับตัวเครื่อง เช่น ส่วนของหัวอัด ลักษณะโครงสร้างของ ครอบก้อัดที่ใช้วิธีเจาะรูกลมรวมทั้งต้นกำลังมอเตอร์ที่ใช้ ซึ่งจำเป็นต้องมีการปรับปรุงแก้ไข

### 5.2 ข้อเสนอแนะ

เครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมแบบเกลียวอัดที่ออกแบบขึ้นนี้ สามารถบีบน้ำมันมะรุมออกมาได้อย่างไรก็ตาม เมื่อเครื่องบีบน้ำมันมะรุมทำงานอย่างต่อเนื่อง ทำให้เกิดกากมะรุมปริมาณหนึ่งค้างอยู่ภายในครอบก้อัด ส่งผลให้ปริมาณน้ำมันที่ได้ออกมามีปริมาณค่อนข้างน้อย หากต้องการให้เครื่องบีบอัดน้ำมันมะรุมนี้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง ควรทำการศึกษาระยะห่างระหว่างหัวอัดกับ ครอบก้อัดให้เหมาะสมเพื่อให้เครื่องสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

## เอกสารอ้างอิง

- วิไลวรรณ อนุสารสุนทร. 2553. มะรุม ต้นไม้เพื่อชีวิต. สำนักพิมพ์ฟ้าอภัย. กรุงเทพฯ
- สุทธาทิพ ภมรประวัตติ. 2550. มะรุมลดไขมันต้านมะเร็ง. นิตยสารหมอชาวบ้าน. เล่ม 338. เดือน มิถุนายน
- นิรนาม 2. 2554. ร้านสมุนไพรออนไลน์ Available online <http://www.organicthailand.com> (วันที่ค้นข้อมูล: 2 พฤศจิกายน 2554)
- นิรนาม1. 2543 คู่มือพืชสวน เศรษฐกิจ. กรุงเทพฯ: โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ข้อมูลประวัติคณะผู้วิจัย

ประวัติส่วนตัว

ชื่อ-สกุล ..... สาทิป รัตนภาสกร .....

เพศ  ชาย  หญิง

วันเดือนปีเกิด ..... 8 ตุลาคม 2498 ..... อายุ ..... 57 ..... ปี

สถานภาพ  โสด  สมรส

ตำแหน่งปัจจุบัน

## ประวัติการศึกษา

| ชื่อย่อปริญญา | สาขา                     | สถาบันที่จบ   | ปีที่จบ |
|---------------|--------------------------|---|---------|
| วศ.บ          | วิศวกรรมเกษตร            | มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์                                    | 2521    |
| Msc.          | Ag.Eng.(crop processing) | The University of the Philippines Los Baño<br>Philippines | 2531    |

สาขาวิจัยที่มีความชำนาญพิเศษ Crop Processing

## รางวัลด้านวิชาการ/ด้านวิจัย/งานสร้างสรรค์ (ด้านศิลปะ หรืออื่นๆ) ที่ได้รับ

| ปี พ.ศ. | ชื่อรางวัล   | สถาบันที่ให้                   |
|---------|--|--------------------------------|
| 2539    | ได้รับรางวัลที่ 3 การประกวดสิ่งประดิษฐ์คิดค้นทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีเครื่องจักรกลเกษตร เรื่องชุดเครื่องมือแปรรูปพริกไทยขาว      | กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |
| 2544    | ได้รับรางวัลชมเชย การประกวดสิ่งประดิษฐ์คิดค้นทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี สาขาเครื่องจักรกลเกษตรเรื่องเครื่องปอกทุเรียนกึ่งอัตโนมัติ | กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |

## ทุนการศึกษาและทุนวิจัยที่เคยได้รับ

| ปี พ.ศ. | ทุนการศึกษาและทุนวิจัย   | สถาบันที่ให้   |
|---------|--|--|
| 2550    | ได้รับทุนวิจัยเรื่องการออกแบบและพัฒนาเครื่องแยกเนื้อสำรองออกจากเมล็ด จาก | สำนักส่งเสริมและถ่ายทอดเทคโนโลยี<br>กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |
| 2552    | การออกแบบและพัฒนาเครื่องขจัดน้ำออกจากหัวไซโป้วหลังการล้าง                | สำนักส่งเสริมและถ่ายทอดเทคโนโลยี<br>กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |
| 2553    | เครื่องกะเทาะเปลือกเมล็ดมะรุม  | สำนักส่งเสริมและถ่ายทอดเทคโนโลยี<br>กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### การเสนอผลงานวิชาการ

สาทิป รัตนภาสกร, นวภัทรา หนูนาค และ อำนาจ คูตะคุ, “เครื่องกะเทาะเปลือกเมล็ดมะรุม” การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 13, จังหวัดเชียงใหม่ 4-5 เมษายน 2555

สาทิป รัตนภาสกร, นวภัทรา หนูนาค และ อำนาจ คูตะคุ, “การศึกษาการกะเทาะเปลือกเมล็ดมะรุมโดยใช้แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง” การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 12, ชลจันทร์พัทยารีสอร์ท จังหวัดชลบุรี 31 มีนาคม – 1 เมษายน 2554

นวภัทรา หนูนาค, สาทิป รัตนภาสกร, และ อำนาจ คูตะคุ “การออกแบบและพัฒนาเครื่องขจัดน้ำออกจากไขบัวหลังกระบวนการล้าง” การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 12, ชลจันทร์พัทยารีสอร์ท จังหวัดชลบุรี 31 มีนาคม – 1 เมษายน 2554



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้