



## รายงานสหกิจศึกษาฉบับสมบูรณ์

การปรับปรุงการวัดการรั่วไหลของกระแสในการทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์  
Improve measurement leakage current for Analog Switch Test

นายจักรพงษ์ โยธา

ภาควิชาวิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2559



## รายงานสหกิจศึกษาฉบับสมบูรณ์

การปรับปรุงการวัดการรั่วไหลของกระแสในการทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์  
Improve measurement leakage current for Analog Switch Test



นายจักรพงศ์ โยธา

ภาควิชาวิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2559

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อโครงการสหกิจศึกษา	การปรับปรุงการวัดการรั่วไหลของกระแสในการทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์		
ชื่อ-สกุล นักศึกษา	นาย จักรพงษ์ โยธา		
คณะ	วิศวกรรมศาสตร์	ภาควิชา	วิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์
ชื่อ-สกุล อาจารย์นิเทศ	ผศ.ดร.กิตติพล ชิตสกุล		
	อาจารย์เฉลิมพันธ์ หวังวิวัฒนา		
ชื่อ-สกุล ผู้นิเทศงาน	นาย อนุรักษ์ศักดิ์ เกิดศรีเหล็ก		
สถานประกอบการ	บริษัท แม็กซิม อินทริเกรตเต็ด โพรดักส์ ประเทศไทย จำกัด		

### บทคัดย่อ

การทดสอบไอซี ประเภทอนาล็อกสวิตช์ปัญหาส่วนใหญ่คือการวัดกระแสรั่วไหลของไอซีในระดับต่ำๆ ซึ่งค่าที่วัดได้นั้นไม่ถูกต้อง เนื่องจากกระแสรั่วไหลที่เพิ่มขึ้นจากปัจจัยอื่นๆ เช่น อุณหภูมิบนฮาร์ดแวร์ และความชื้นจากอากาศที่สัมผัสกับฮาร์ดแวร์ วัตถุประสงค์ของการทำโครงการนี้เพื่อลดกระแสรั่วไหลที่เพิ่มขึ้นจากฮาร์ดแวร์โดยนำหลักทฤษฎีการดริ่งมาใช้ โดยการใช้สายโคแอกเซียลแทนสายไฟที่เป็นลวดอากาศ และทำการต่อซิลด์ของสายโคแอกเซียลเข้ากับการดริ่งของเครื่องมือวัดที่เครื่องทดสอบไอซี ซึ่งสามารถช่วยลดกระแสรั่วไหลที่เกิดจากฮาร์ดแวร์ได้ และยังเป็นแนวทางในการออกแบบฮาร์ดแวร์ใหม่ในอนาคต

Cooperative Title: Improve to measures leakage current for Analog Switch Test

Student Intern: Mr.jakkrapong Yota

Faculty: Engineering Department: Electronics Engineering

Advisor name: Asst.Prof.Kitipol Chitsakul

Mr.Chaleompun Wangwiwattana

Mentor name: Mr.Nattasak kertsrilek

Company: Maxim Integrated Products Thailand co. ltd

### ABSTRACT

Issue of IC analog switch testing is leakage current from hardware used. As a result we cannot measure low leakage current accurately and correct. Leakage currently is a result of components on hardware and humidity from air. The purpose of the project is to decrease the leakage current from hardware, by using guard ring method to protect leakage current. By changing the air wire to a coaxial cable and connect shield with guard from card at tester. Moreover, this project is useful for designing a new hardware in the future.

## กิตติกรรมประกาศ

การจัดทำโครงการสหกิจศึกษา เพื่อปัญหาที่เกิดในการทดสอบงานอเนกสวิตช์ของแผนก Test Product Engineer ณ บริษัท แม็กซิม อินทริเกรดเต็ด โพรดักส์ ประเทศไทย จำกัด เนื่องจากได้รับการช่วยเหลือ คำปรึกษา และคำแนะนำต่างๆ จากบุคลากรดังนี้

ขอขอบคุณ บุคลากรจากแผนก Test Product Engineer ของบริษัท แม็กซิม อินทริเกรดเต็ด โพรดักส์ ประเทศไทย จำกัด ทุกท่าน

ขอขอบคุณ ส่วนงานกิจการนักศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ขอขอบพระคุณอาจารย์ที่ปรึกษาโครงการประจำโครงการสหกิจศึกษาทุกท่าน ได้แก่ ผศ.ดร.กิตติพล ชิตสกุล และอาจารย์เฉลิมพันธ์ หวังวิวัฒนา ที่ได้ให้คำปรึกษาและช่วยเหลือผู้จัดทำตลอดมา

กราบขอบพระคุณสมาชิกในครอบครัวของข้าพเจ้า ที่คอยให้กำลังใจ เป็นที่ปรึกษา สนับสนุนการจัดทำโครงการตลอดมา

จักรพงษ์ โยธา

ธันวาคม 2560

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	II
กิตติกรรมประกาศ.....	III
สารบัญ.....	IV
สารบัญตาราง.....	VI
สารบัญภาพ.....	VII
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์.....	2
1.3 ขอบเขตของโครงการ.....	2
1.4 วางแผนการดำเนินงาน.....	2
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	2
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี.....	3
2.1 วงจรรวมหรือไอซี.....	3
2.2 กระบวนการทดสอบวงจรรวมหรือไอซี.....	5
2.3 กระแสรั่วไหล.....	11
2.4 การ์ดริง.....	11
2.5 วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์.....	12
2.6 สายโคแอกเชียล.....	13
2.7 รีเลย์.....	14
2.8 หลักพื้นฐานการวัดกระแสรั่วไหล.....	15
บทที่ 3 การดำเนินงาน.....	18
3.1 การกำหนดหัวข้อโครงการ.....	18
3.2 วางแผนการทำงาน.....	18
3.3 การปรับปรุงเพื่อลดกระแสรั่วไหล.....	25
3.4 การออกแบบฮาร์ดแวร์ AG4X.....	27
บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง.....	29
4.1 การทดลองและผลการทดลอง.....	29

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินงาน อุปสรรคและข้อเสนอแนะ.....	32
5.1 สรุปผลการดำเนินงานและการทดลอง.....	32
5.2 อุปสรรค.....	32
5.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	32
บรรณานุกรม.....	33
ภาคผนวก.....	34



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
3.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน.....	17
4.1 แสดงค่ากระแสรั่วไหลเฉลี่ยในการทดสอบของฮาร์ดแวร์ก่อนและหลังปรับปรุง.....	30



## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 วงจรรวมหรือไอซี.....	3
2.2 ไอซีแบบอนาล็อกและวงจรมุมูล.....	4
2.3 วงจรมุมูลภายในไอซีอนาล็อกสวิตช์.....	4
2.4 โครงสร้างภายในของไอซีอนาล็อกสวิตช์.....	4
2.5 ไอซีแบบดิจิทัล หรือ ไมโครโปรเซสเซอร์.....	5
2.6 ระบบและอุปกรณ์ในการทดสอบวงจรรวม.....	6
2.7 เครื่องทดสอบวงจรรวม TMT .....	6
2.8 DUT Board ที่ใช้ทดสอบงานที่เป็นอนาล็อกสวิตช์ AG4X.....	7
2.9 รูปแบบของระบบปฏิบัติการดอส.....	7
2.10 ตัวอย่างแอปพลิเคชัน Borland C.....	8
2.11 รูปแบบการทำงานของระบบปฏิบัติการดอส.....	8
2.12 รูปแบบของระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที.....	9
2.13 โปรแกรม Visual ATE และ โปรแกรม Visual C++ 6.0.....	9
2.14 รูปแบบการทำงานของระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที.....	9
2.15 เครื่องจับตัวงานและไหลด์ตัวงาน.....	10
2.16 กระแสรั่วไหลในวงจร.....	11
2.17 เพิ่มการ์ดรีจระหว่างอินพุตกับกราวด์เพื่อลดกระแสรั่วไหล.....	11
2.18 ตัวอย่างเรย์เอาท์ที่ใช้การ์ดรีจที่ขาอินพุตออปแอมป์.....	12
2.19 ตัวอย่างเรย์เอาท์ของวงจรรายกลับเฟสกับการ์ดรีจ.....	12
2.20 วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์.....	13
2.21 สายโคแอกเซียล.....	13
2.22 รีเลย์กำลัง.....	14
2.23 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขาคอมขณะเกตปิด.....	15
2.23 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขาเอนโอสขณะเกตปิด.....	15
2.23 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขาคอมขณะเกตเปิด.....	14
3.1 หน้าต่างโปรแกรม ATE Programming.....	19
3.2 เครื่อง TMT tester.....	19
3.3 AG4X DUT Board .....	19

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
3.4 วงจร AG4X ส่วน ANALOG CHANNELS และ ส่วนที่เป็น LEAKAGE BANK .....	20
3.5 วงจร AG4X ส่วนที่เป็นวงจร PAM.....	20
3.6 วงจร AG4X ส่วนที่เป็นวงจร Timing.....	21
3.7 รีเลย์ที่เกิดกระแสรั่วไหลและไม่รั่วไหล.....	21
3.8 Data log ที่ 1 ก่อนใส่รีเลย์รั่วไหล.....	22
3.9 Data log ที่ 2 หลังใส่รีเลย์รั่วไหล.....	22
3.10 วัดค่าความเก็บประจุที่ตัวถังของรีเลย์.....	23
3.11 วัดค่าความต้านทานที่ตัวถังของรีเลย์.....	23
3.12 Socket ที่รีเลย์.....	24
3.13 คราบฟักจากบอร์ดที่ทำให้สะอาดไม่ได้ .....	24
3.14 Connector เสียหายวัดค่าความเก็บประจุที่ตัวถังของรีเลย์.....	24
3.15 ด้านหลังของฮาร์ดแวร์ AG4X ก่อนทำการปรับปรุง.....	25
3.16 บริเวณที่ทำการเปลี่ยนสายไฟ ต่อกับ Guard ของ DVI19 จาก card .....	26
3.17 ด้านหลังของฮาร์ดแวร์ AG4X หลังทำการปรับปรุง.....	26
3.18 นำลวดทองแดงชั้นนอกของสายโคแอกเซียลไปต่อเข้ากับการ์ดของ DVI19 จาก Card .....	27
3.19 18 วงจร AG4X ส่วน ANALOG CHANNELS และ ส่วนที่เป็น LEAKAGE BANK ใหม่.....	28
4.1 ทดลองการทดสอบงานเบอร์ MAX313FEPE .....	29
4.2 ฮาร์ดแวร์ก่อนปรับปรุง (ซ้าย) และฮาร์ดแวร์หลังปรับปรุง (ขวา).....	29
4.1 กราฟแสดงค่ากระแสรั่วไหลเฉลี่ยกับหมายเลขของฟังก์ชันของการทดสอบ.....	31
4.1 กราฟแสดงการกระจายตัวในการทดสอบกระแสรั่วไหล.....	31

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

ในยุคเทคโนโลยีในปัจจุบันบริษัท แม็กซิม อินทริเกรดเต็ด โปรดัคส์ ประเทศไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตวงจรรวม (Integrated Circuit) หรือ ไอซี จนไอซีเข้ามามีบทบาทเป็นอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สำคัญในการนำไปผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ เช่น โทรศัพท์มือถือ สมาร์ทโฟน เครื่องคอมพิวเตอร์ โทรทัศน์ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในรถยนต์ เครื่องมือทางการแพทย์ และอื่นๆ เครื่องใช้ไฟฟ้าที่กล่าวมานี้ล้วนแล้วมีวงจรรวม หรือ ไอซี เป็นส่วนประกอบสำคัญ การที่จะนำวงจรรวมไปใช้ให้ได้ประสิทธิภาพมากที่สุดและไม่ให้เกิดข้อผิดพลาดหรือเกิดความเสียหายกับวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์ วงจรรวมนั้นต้องผ่านกระบวนการทดสอบไอซีเพื่อเป็นการรับประกันและสร้างความเชื่อมั่นให้กับบุคคลที่ต้องการนำวงจรรวมไปใช้งานหรือนำไปออกแบบวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์

อนาล็อกสวิตช์เป็นหนึ่งในวงจรรวมนิยมนำไปใช้ออกแบบวงจรรวมอิเล็กทรอนิกส์ อนาล็อกสวิตช์ทำหน้าที่เหมือนกับรีเลย์แต่ไม่มีหน้าสัมผัส สำหรับเปิดปิดสัญญาณขนาดเล็กแบบอนาล็อก สามารถสั่งเปิดปิดได้อย่างรวดเร็วและประหยัดพลังงาน ในการทดสอบงานที่เป็นไอซีอนาล็อกสวิตช์นั้นคุณสมบัติที่ต้องทดสอบได้แก่ ค่าความต้านภายในขณะสวิตช์ปิด, พลังงานที่ใช้ในระหว่าง เกรตเปิด และ เกรตปิด , กระแสรั่วไหล และ วัฏเวลาในการเปิดปิดอนาล็อกสวิตช์ ในขณะการทดสอบไอซีอนาล็อกสวิตช์ปัญหาที่พบมากในระหว่างการทดสอบคือคุณสมบัติเรื่อง กระแสรั่วไหล ขณะที่สวิตช์เปิดและขณะที่สวิตช์ปิดส่งผลทำให้เกิดการทดสอบงานได้ค่าไม่แม่นยำและ ไม่ถูกต้อง สาเหตุที่ทำให้เกิดกระแสรั่วไหลนั้นเกิดมาจากฮาร์ดแวร์ที่ใช้ในการทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์

แนวทางการปรับปรุงเพื่อที่จะลดกระแสรั่วไหลจากฮาร์ดแวร์ที่ใช้ในการทดสอบ โดยใช้วิธีการป้องกันกระแสรั่วไหลโดยนำทฤษฎีเรื่องการ์ดริง มาช่วยในการลดกระแสรั่วไหล เพื่อเป็นการลดปัญหาในระหว่างการทดสอบงานและไม่ทำให้เกิดดาวไหมขึ้น พร้อมทั้งยังเป็นแนวทางในการออกแบบฮาร์ดแวร์ใหม่ให้ดียิ่งขึ้นในอนาคต

## 1.2 วัตถุประสงค์

ลดกระแสรั่วไหลจากฮาร์ดแวร์ที่ใช้ในทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์ โดยใช้หลักการป้องกันกระแสรั่วไหลด้วยทฤษฎีของการ์ตริง เพื่อที่จะทำให้การทดสอบงานอนาล็อกสวิตช์ถูกต้องและแม่นยำที่สุด

## 1.3 ขอบเขตของโครงการ

หาสาเหตุของปัญหา ทำการปรับปรุงฮาร์ดแวร์ ทำการทดลอง และทำการออกแบบฮาร์ดแวร์ใหม่จากแนวทางการปรับปรุง

## 1.4 วางแผนการดำเนินงาน

- 1.4.1 รับทราบปัญหาที่ต้องการแก้ไข
- 1.4.2 กำหนดหัวข้อโครงการจากปัญหา
- 1.4.3 หาสาเหตุของปัญหา
- 1.4.4 หาวิธีแก้ไขปัญหา
- 1.4.5 ดำเนินการทำการทดลอง
- 1.4.6 สรุปผลการทดลองการแก้ไขปัญหา
- 1.4.7 นำแนวทางการแก้ไขไปออกแบบฮาร์ดแวร์ใหม่

## 1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

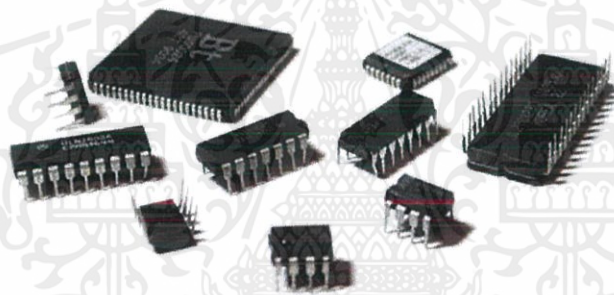
- 1.5.1 ลดปัญหาเรื่อง การกระแสรั่วไหล จากฮาร์ดแวร์ในการทดสอบงานที่เป็นไอซีอนาล็อกสวิตช์
- 1.5.2 ลดปัญหาในการเสียหายของฮาร์ดแวร์
- 1.5.3 ได้เรียนรู้การทดสอบวงจรรวม

## บทที่ 2

### หลักการและทฤษฎี

#### 2.1 วงจรรวมหรือไอซี (Integrated Circuit)

ไอซีเป็นสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำที่พัฒนาขึ้นมาด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย ช่วยทำให้อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำเปลี่ยนรูปแบบไปตลอด จนทำให้ขนาดของอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำเล็ก เพิ่มคุณภาพและประสิทธิภาพในการใช้ได้มากขึ้น ไอซีเป็นสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำที่รวมเอาชิ้นส่วนของอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำหลายชนิดไว้ในตัว พร้อมกับการต่อวงจรต้องการโดยอุปกรณ์และวงจรถูกสร้างขึ้นบนฐานของสารกึ่งตัวนำชนิดเดียวกัน ภายในส่วนประกอบของไอซีจะประกอบด้วยอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำที่เป็นทั้งตัวต้านทาน ตัวเก็บประจุ ตัวไดโอด ตัวทรานซิสเตอร์ ตัวเฟต และอื่นๆ ไอซีโดยมากจะมีขาตั้งแต่ 3 ขา ถึง 40 ขา ตัวอย่างวงจรรใช้งานต่างๆของไอซี เช่นวงจรรขยายเสียง เครื่องรับวิทยุ โทรศัพท์ คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัดไฟฟ้า และอื่นๆ

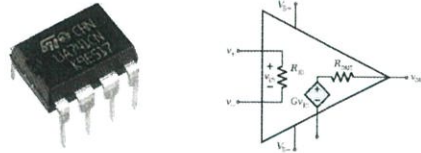


รูปที่ 2.1 วงจรรวมหรือไอซี (Integrated Circuit)

##### 2.1.1 ประเภทของไอซี

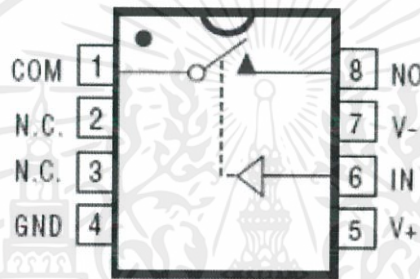
ไอซีที่ใช้งานในวงจรอิเล็กทรอนิกส์ จำแนกออกได้เป็น 2 ประเภท

2.1.1.1 ไอซีแบบอนาล็อก (Analog IC) เป็นไอซีเชิงเส้นเป็นไอซีที่ทำหน้าที่ในการขยายสัญญาณ และควบคุมแรงดันไฟฟ้าชนิดของไอซีที่ทำหน้าที่ขยายสัญญาณ เรียกว่า ออปแอมป์ (Operation Amplifier) เป็นวงจรรวมที่ประกอบขึ้นจากทรานซิสหลายตัวรวมอยู่ในไอซีตัวเดียว จึงทำให้ไอซีออปแอมป์มีอัตราขยายสูงมาก



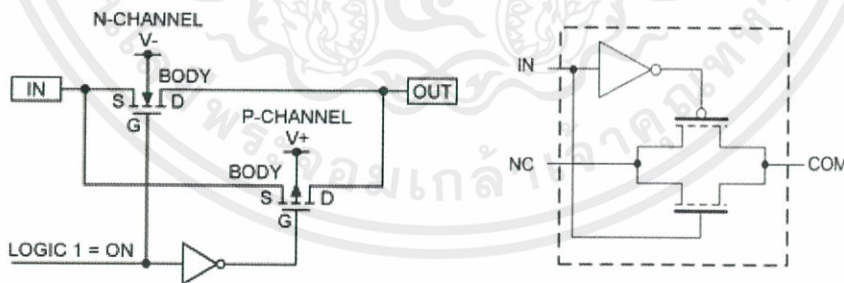
รูปที่ 2.2 ไอซีแบบอนาล็อกและวงจรมูล

ไอซีอนาล็อกสวิตช์ (Analog Switch IC) อนาล็อกสวิตช์เป็นหนึ่งในไอซีแบบอนาล็อกสวิตช์ทำงานเหมือนรีเลย์แต่ไม่มีหน้าสัมผัส สำหรับเปิดปิดสัญญาณขนาดเล็กแบบอนาล็อก สามารถสั่งเปิดปิดได้อย่างรวดเร็วไม่มีเสียงดัง มีขนาดเล็ก และประหยัดพลังงาน



รูปที่ 2.3 วงจรมูลภายในไอซีอนาล็อกสวิตช์

ในการจะสั่งให้ทำการเปิดปิดอนาล็อกสวิตช์จะจ่ายแรงดันไปที่ขา IN (Logic Level Inputs) หรือ ขาเกรต ในขณะที่จ่ายไฟเลี้ยงให้ไอซีโครงสร้างภายในของอนาล็อกคือซิมอสอนาล็อกสวิตช์



รูปที่ 2.4 โครงสร้างภายในของไอซีอนาล็อกสวิตช์

ในการทดสอบงานที่เป็นอนาล็อกสวิตช์คุณสมบัติที่ต้องทดสอบได้แก่

- ค่าความต้านภายในขณะสวิตช์ปิด (On Resistance Test)
- พลังงานที่ใช้ในระหว่าง เกทเปิด และ เกทปิด (Supply Current Test)
- วัดกระแสรั่วไหลที่ขา IN หรือ ขาเกท (Input Leakage Current test)
- วัดกระแสรั่วไหลที่ขา COM และ NO ในระหว่างขา IN หรือ ขาเกท ปิด (OFF Leakage)
- วัดกระแสรั่วไหลที่ขา COM ในระหว่างขา IN หรือ ขาเกท เปิด (ON Leakage)
- วัดเวลาในการเปิดปิดอนาล็อกสวิตช์ (Timing Test)

### 2.1.1.2 ไอซีแบบดิจิทัล (Digital IC)

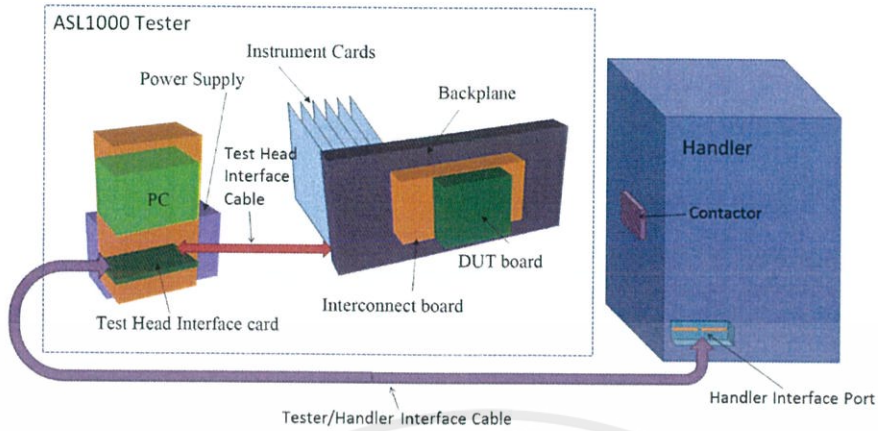
ไอซีดิจิทัลเป็นไอซีที่ทำหน้าที่ในการสวิตช์ทางดิจิทัลและไมโครโพรเซสเซอร์ เพื่อใช้ในการคำนวณหรือเครื่องประมวลผลต่างๆโครงสร้างภายในเป็นวงจรรวมซิลิคอน



รูปที่ 2.5 ไอซีแบบดิจิทัล หรือ ไมโครโพรเซสเซอร์

## 2.2 กระบวนการทดสอบวงจรรวมหรือไอซี

ในการทดสอบวงจรรวมหรือไอซีเป็นหนึ่งในกระบวนการผลิตวงจรรวม การทดสอบวงจรรวมคือการคัดเลือกไอซีที่ไม่ได้คุณภาพออกก่อนที่จะนำไอซีไปใช้งาน เพื่อเป็นการรับประกันและสร้างความเชื่อมั่นให้กับบุคคลที่นำไอซีไปใช้งานหรือออกแบบวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ให้เป็นไปตามคุณสมบัติใน Datasheet การทดสอบวงจรรวมอุปกรณ์สำคัญในทดสอบจะประกอบไปด้วย Tester, DUT Board (Device Under Test Board) , PC (Personal Computer) และ Handler



รูปที่ 2.6 ระบบและอุปกรณ์ในการทดสอบวงจรรวม

### 2.2.1 เครื่องทดสอบไอซี (Tester)

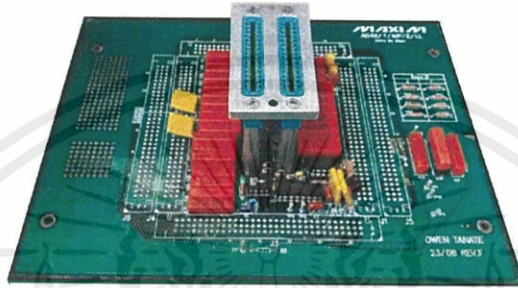
เครื่องทดสอบไอซีเป็นหนึ่งในอุปกรณ์สำคัญในทดสอบไอซีโดยมีหน้าที่จ่ายแรงให้ ไอซี และทำการวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ที่ต้องการจะวัด เครื่องทดสอบไอซีนั้นจะถูกควบคุมโดยคอมพิวเตอร์ผ่านโปรแกรมที่ทำการโปรแกรมขึ้นพร้อมทั้งเครื่องทดสอบไอซีจะต้องเชื่อมต่อฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบไอซี ตัวอย่างเครื่องทดสอบไอซี เช่น เครื่อง TMT



รูปที่ 2.7 เครื่องทดสอบวงจรรวม TMT

## 2.2.2 ฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบวงจรรวม หรือ DUT Board (Device under Test Board)

ฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบไอซีทำหน้าที่จำลองวงจรอิเล็กทรอนิกส์เพื่อทำการทดสอบฟังก์ชันการใช้งานของวงจรรวมโดย DUT Board จะถูกเชื่อมต่อกับ Tester และ Tester ทำการจ่ายไฟให้กับ DUT Board และทำการวัดค่าแรงดัน หรือ กระแสจากไอซี แล้วนำค่าที่วัดได้มาประมวลผลผ่านโปรแกรม ตัวอย่าง DUT Board ที่ใช้ทดสอบงานที่เป็นอนาล็อกสวิตช์ AG4X



รูปที่ 2.8 DUT Board ที่ใช้ทดสอบงานที่เป็นอนาล็อกสวิตช์ AG4X

## 2.2.3 คอมพิวเตอร์และโปรแกรมที่ใช้ทดสอบงาน

คอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการทดสอบงานจะใช้ระบบปฏิบัติการอยู่ 2 ประเภท ระบบปฏิบัติการดอส (DOS : Disk Operating System) และ ระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที (Windows NT)

### 2.2.3.1 ระบบปฏิบัติการดอส (DOS: Disk Operating System)

Dos ย่อมาจาก Disk Operating System เป็นระบบปฏิบัติการรุ่นแรก ๆ ซึ่งการทำงานของเครื่องคอมพิวเตอร์จะมีการทำงานบนระบบปฏิบัติการดอสเป็นหลัก โดยการทำงานส่วนใหญ่จะเป็นการทำงานโดยการใช้คำสั่งผ่านบรรทัดคำสั่ง (Command Line) ที่นิยมใช้กันคือ MS-Dos ซึ่งต่อมาระบบปฏิบัติการดอสจะถูกซ่อนอยู่ใน Windows

```

C:\>dir/ah
Volume in drive C: has no label.
Volume Serial Number is 50FB-A9F1

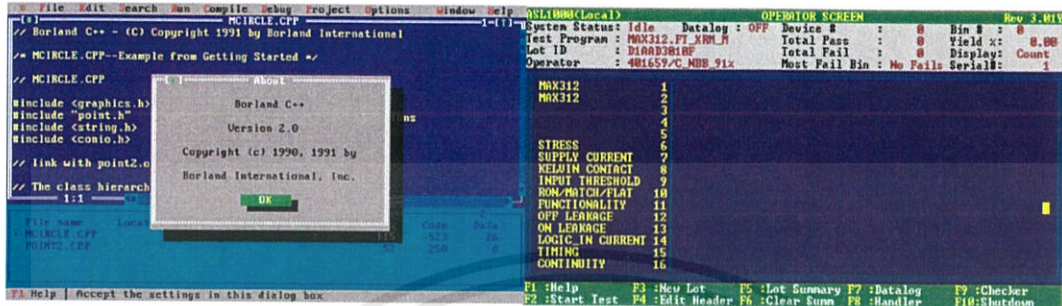
Directory of C:\

05/08/2009 09:22 PM <DIR>          $RECYCLE.BIN
05/09/2009 12:11 PM <DIR>          boot
01/22/2009 01:20 PM             389 Boot.BAK
05/09/2009 12:11 PM             531 boot.in1
04/22/2009 12:28 PM             383,200 bootmgr
05/09/2009 12:11 PM             8,192 BOOTSECT.BAK
05/11/2009 10:23 AM <DIR>          Config.Msi
01/21/2009 06:29 PM             8 IO.SYS
01/21/2009 06:29 PM             8 MSDOS.SYS
07/31/2007 07:01 AM             47,564 NIDETECT.COM
02/21/2007 07:01 AM             259,032 ntldr
05/14/2009 09:21 AM             2,145,386,476 pagefile.sys
01/21/2009 09:41 PM <DIR>          RECYCLER
01/21/2009 06:31 PM <DIR>          System Volume Information
          9 File(s)      2,146,076,486 bytes
          5 Dir(s)    24,554,459,136 bytes free
  
```

รูปที่ 2.9 รูปแบบของระบบปฏิบัติการดอส

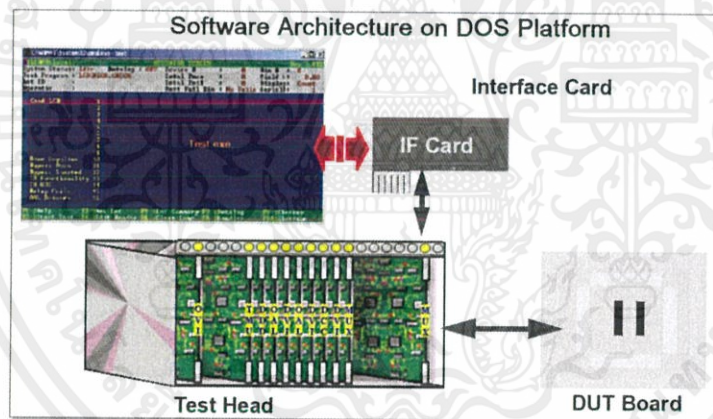
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ซึ่งในการทดสอบงานในระบบปฏิบัติการดอสจะใช้โปรแกรมที่ในการทดสอบงานคือ Borland C เพื่อใช้ในการทดสอบไอซีในฟังก์ชันต่างๆ



รูปที่ 2.10 ตัวอย่างแอปพลิเคชัน Borland C

ในการทดสอบงานในระบบปฏิบัติการดอสจะใช้โปรแกรม Borland C จะสั่งงานไปที่ Interface Cards ที่อยู่ใน tester แล้ว Instrument Cards จะทำการจ่ายแรงดันไปที่ DUT Board จะทำการวัดค่าที่ได้จากไอซีกลับมากประมวลผลได้รูปต่อไปนี้

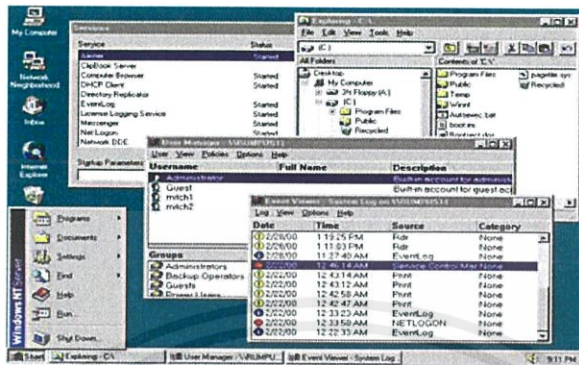


รูปที่ 2.11 รูปแบบการทำงานของระบบปฏิบัติการดอส

### 2.2.3.2 ระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที (Windows NT)

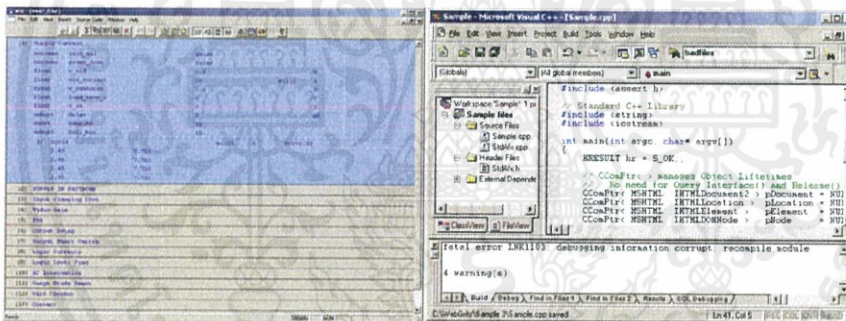
Windows NT เป็นระบบปฏิบัติการแบบ Microsoft Windows บนเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลที่ได้รับการออกแบบสำหรับผู้ใช้และธุรกิจของระบบ ที่มีความสามารถระดับสูง Windows NT แบ่งได้ 2 ระดับ คือ Windows NT Workstation และ Windows NT Server Workstation โดยเฉพาะอย่างยิ่งในหน่วยธุรกิจ ซึ่งต้องการมีความเร็วและระบบที่เสียหายน้อย Windows NT เป็นระบบปฏิบัติการเครือข่ายแบบ 32 บิตที่สามารถทำงานหลายๆงานควบคู่กันไปได้และยังสนับสนุนระบบหลายโปรเซสเซอร์ รวมทั้ง

การประมวลผลแบบสมมาตรที่เป็นการ กระจายงานออกไปยังโปรเซสเซอร์ทั้งหลายให้ช่วยกันทำการประมวลผลอย่างได้สมดุล

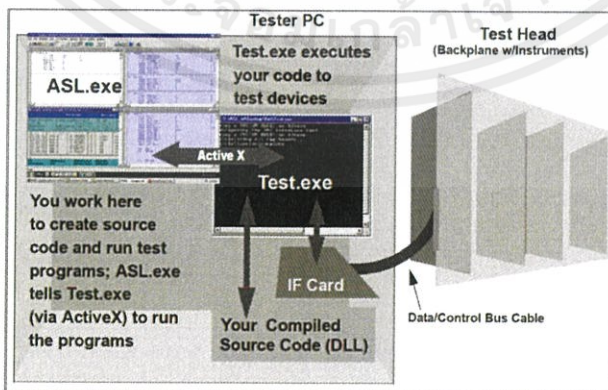


รูปที่ 2.12 รูปแบบของระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที

ซึ่งในการทดสอบงานในระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นทีจะใช้โปรแกรมที่ในการทดสอบงาน คือ Visual ATE ใช้จะโปรแกรม Visual C++ 6.0 เป็นตัวแปลง code เพื่อส่งงานไปยัง Interface Cards ที่อยู่ใน tester แล้ว Instrument Cards จะทำการจ่ายแรงดันไปที่ DUT Board



รูปที่ 2.13 โปรแกรม Visual ATE และ โปรแกรม Visual C++ 6.0

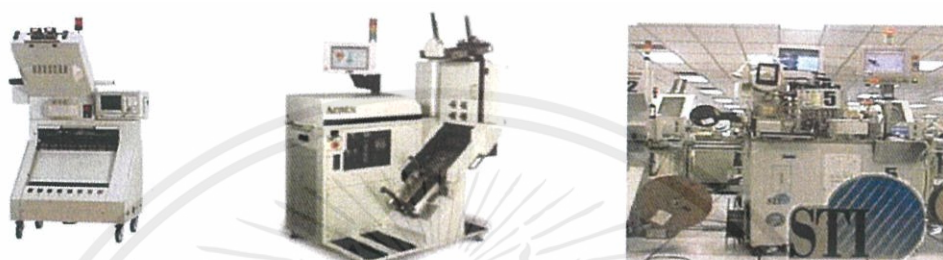


รูปที่ 2.14 รูปแบบการทำงานของระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็นที

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.2.4 เครื่องจับตัวงานรับและโหลดตัวงาน (Handler)

เครื่องจับตัวงานรับและโหลดตัวงานมีหน้าที่จับตัวงานที่ทำการโหลดเข้ามา และปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมกับการทดสอบ เมื่อเครื่องทดสอบงานได้ทำการทดสอบไอซีแล้วจะส่งสัญญาณกลับที่ เครื่องจับตัวงานเพื่อให้ทำการคัดเลือกตัวงานดีและเสียออกจากกัน ในแต่แพ็คเกจของไอซีจะต้องใช้ เครื่องจับตัวงานให้เหมาะสมกับการทดสอบงาน



รูปที่ 2.15 เครื่องจับตัวงานและโหลดตัวงาน

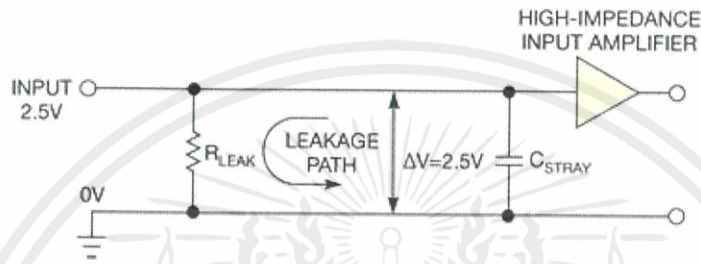
## 2.2.5 Instrument Cards

Instrument Cards คือฮาร์ดแวร์ที่สำคัญอยู่ที่เครื่องทดสอบงาน TMT SYSTEM หรือถูกเรียกว่า การ์ด แต่ละการ์ดมีหน้าที่แตกต่างกัน ตัวอย่างเช่น

- DVI Card (Dual Voltage/Current Source) มีฟังก์ชันในการโปรแกรมแรงดันและกระแส และยังสามารถวัดค่าของแรงดันและกระแสได้
- MUX Card (Resource Multiplexer) จะมีอยู่ 8 banks โดยที่แต่ละ banks จะมี 4 channel หรือ มี relay อยู่ 4 ตัว ทำให้เกิด 32 ช่องทาง relay matrix บาง banks จะมีการต่อ relay ที่สามารถ เชื่อมต่อไปที่ system ground และ user busses
- TMU (Time Measurement Unit) มีฟังก์ชันในการวัดค่าเวลา ของการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณจากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่ง
- DDD (Digital Driver and Detector) มีฟังก์ชันเพื่อใช้ทดสอบงานประเภท Digital และ Mixed-signal
- DCC (Data Converter Card) มีฟังก์ชันเพื่อใช้ในการทดสอบตัว IC แบบ ADC (analog to digital converter) และ DAC (digital to analog converter) ที่รองรับถึง 16-bit

### 2.3 กระแสรั่วไหล (Leakage Current)

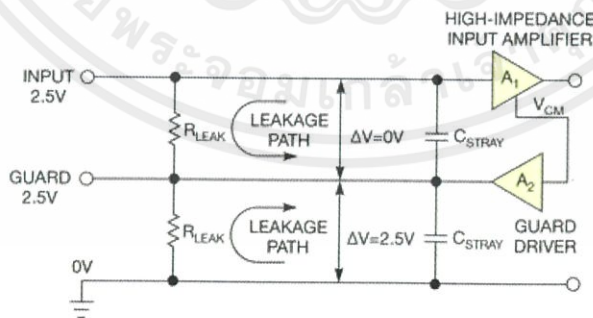
กระแสรั่วไหล คือกระแสไฟฟ้าที่รั่วไหลมาจากอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องเป็นกระแสไฟฟ้าที่ไม่ต้องการ กระแสรั่วไหลเกิดมาจากความผิดปกติของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ หรือ ฮาร์ดแวร์ ในการทดสอบวงจรรวมหรือไอซีนั้นเพื่อจะต้องการวัดค่าพารามิเตอร์ให้แม่นยำที่สุดนั้นจะต้องทำให้กระแสรั่วไหลต่ำที่สุด ในการที่จะวัดกระแสรั่วไหลที่ระดับต่ำๆได้จะต้องใช้วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์ (PAM : Pico Amp Meter) จะสามารถวัดกระแสในระดับ นาโนแอมป์ หรือ พิโคแอมป์ได้



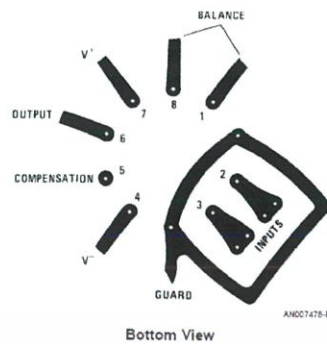
รูปที่ 2.16 กระแสรั่วไหลในวงจร

### 2.4 การ์ดริง (Guard ring)

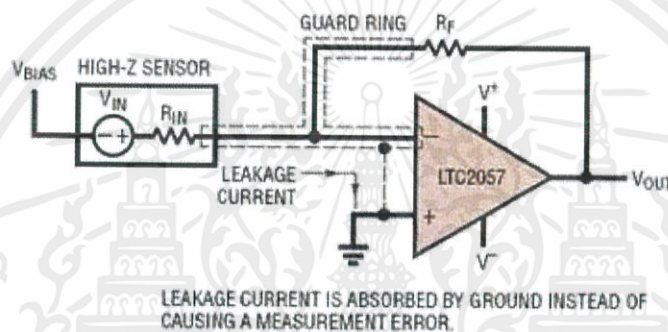
การ์ดริงเป็นวิธีป้องกันทางไฟฟ้าถูกใช้เพื่อป้องกันวงจรต้องการวัดกระแสไฟฟ้าต่ำๆที่ไม่ต้องการกระแสรั่วไหล วิธีนี้ถูกใช้แก้ปัญหาเรื่องกระแสรั่วไหลขนาดระดับต่ำๆ ที่ผ่านสายไฟและลาย PCB ที่ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในการวัด โดยมีหลักการป้องกันโดยให้แรงดันที่เท่ากันระหว่างสายหรือไลน์ที่ต้องการป้องกันกับซิลด์ที่หุ้มหรือล้อมรอบ การที่ทำให้แรงดันเท่ากันแล้วจะทำให้ไม่มีการไหลของกระแส การ์ดริงถูกนำไปใช้ป้องกันขาอินพุตของออปแอมป์เพื่อป้องกันจุดที่เป็นอินพุตมีค่าอิมพีแดนซ์สูงจากกระแสรั่วไหล



รูปที่ 2.17 เพิ่มการ์ดริงระหว่างอินพุตกับกราวด์เพื่อลดกระแสรั่วไหล



รูปที่ 2.18 ตัวอย่าง Layout ที่ใช้การตรึงที่ขาอินพุทออปแอมป์

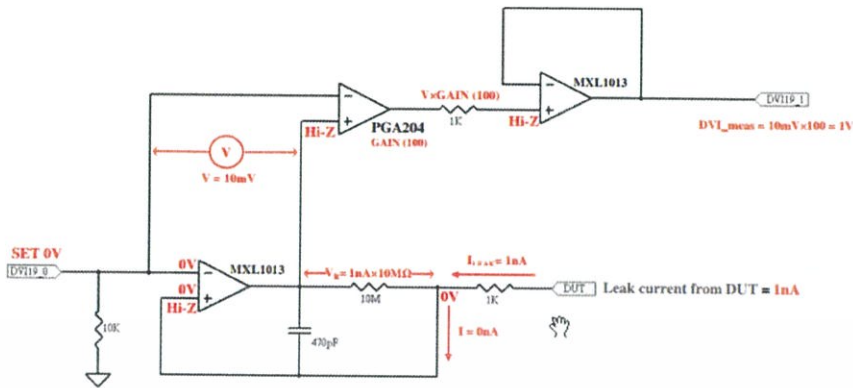


รูปที่ 2.19 ตัวอย่าง Layout ของวงจรขยายกลับเฟสกับการตรึง

## 2.5 วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์ (PAM: Pico Amp Meter)

วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์เป็นวงจรที่ใช้วัดกระแสที่ในระดับพิโคแอมป์ โดยหลักการการทำงานจะแปลงกระแสไฟฟ้าให้เป็นแรงดันแล้ว ใช้วงจร PGA (Programmable Gain Instrumentation Amplifier) ขยายแรงดันไปที่เอาต์พุทแล้ววัดแรงดัน จากนั้นนำค่าแรงดันที่

เอาต์พุทมาคำนวณกลับตามอัตราขยายจากที่ได้กำหนดไว้ แล้วจะได้ค่ากระแสที่วัดได้ใน ระดับพิโคแอมป์ หรือ นาโนแอมป์

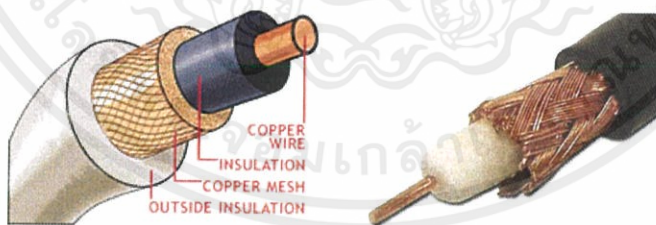


DVI will measure at 1V and show value in data log =  $1V / (10^7\Omega \times 100_{(GAIN)}) = 1nA$

รูปที่ 2.20 วงจรพีโคแอมป์มิเตอร์

## 2.6 สายโคแอกเซียล (Coaxial Cable)

สายโคแอกเซียลเป็นตัวกลางเชื่อมโยงมีลักษณะเช่นเดียวกับสายที่ต่อจากอากาศ สายโคแอกเซียลที่ใช้ทั่วไปมี 2 ชนิด คือ 50 โอห์มซึ่งใช้ส่งข้อมูลแบบดิจิทัล และชนิด 75 โอห์มซึ่งใช้ส่งข้อมูลสัญญาณอนาล็อก สายประกอบด้วยลวดทองแดงที่เป็นแกนหลักหนึ่งเส้นที่หุ้มด้วยฉนวนชั้นหนึ่ง เพื่อป้องกันกระแสรั่วไหล จากนั้นจะหุ้มด้วยตัวนำซึ่งทำจากลวดทองแดงอีกเป็นเปีย เพื่อป้องกันการรบกวนของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าและสัญญาณรบกวนอื่นๆ ก่อนจะหุ้มชั้นนอกสุดด้วยฉนวนพลาสติก ลวดทองแดงที่อีกเป็นเปียนี้เองเป็นส่วนหนึ่งที่ทำให้ สายแบบนี้มีช่วงความถี่สัญญาณไฟฟ้าสามารถผ่านได้สูงมาก และนิยมใช้เป็นช่องสื่อสารสัญญาณอนาล็อกเชิงโยงใต้ทะเลและใต้ดิน



รูปที่ 2.21 สายโคแอกเซียล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.7 รีเลย์ (Relay)

รีเลย์ คือ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ทำหน้าที่เป็นสวิตช์ตัดต่อวงจร โดยใช้แม่เหล็กไฟฟ้าและการที่ จะให้รีเลย์ทำงานต้องให้ตามที่กำหนด เมื่อจ่ายไฟให้กับตัวรีเลย์ รีเลย์จะทำให้หน้าสัมผัสติดกัน กลายเป็น วงจรปิด และทางตรงกันข้ามถ้าไม่จ่ายไฟให้รีเลย์ก็กลายเป็นวงจรเปิด แบ่งออกตามลักษณะการใช้งานได้ เป็น 2 ประเภทคือ

### 2.7.1 รีเลย์กำลัง (power relay)

รีเลย์กำลัง หรือมักเรียกกันว่าคอนแทกเตอร์ (Contactor or Magnetic contactor) ใช้ในการ ควบคุมไฟฟ้ากำลัง มีขนาดใหญ่กว่ารีเลย์ธรรมดา



รูปที่ 2.22 รีเลย์กำลัง

### 2.7.1 รีเลย์ควบคุม (control Relay)

รีเลย์ควบคุมมีขนาดเล็กกำลังไฟฟ้าต่ำใช้ในวงจรควบคุมทั่วไปที่มีกำลังไฟฟ้าไม่มากนัก หรือเพื่อ การควบคุมรีเลย์หรือคอนแทกเตอร์ขนาดใหญ่ รีเลย์ควบคุม



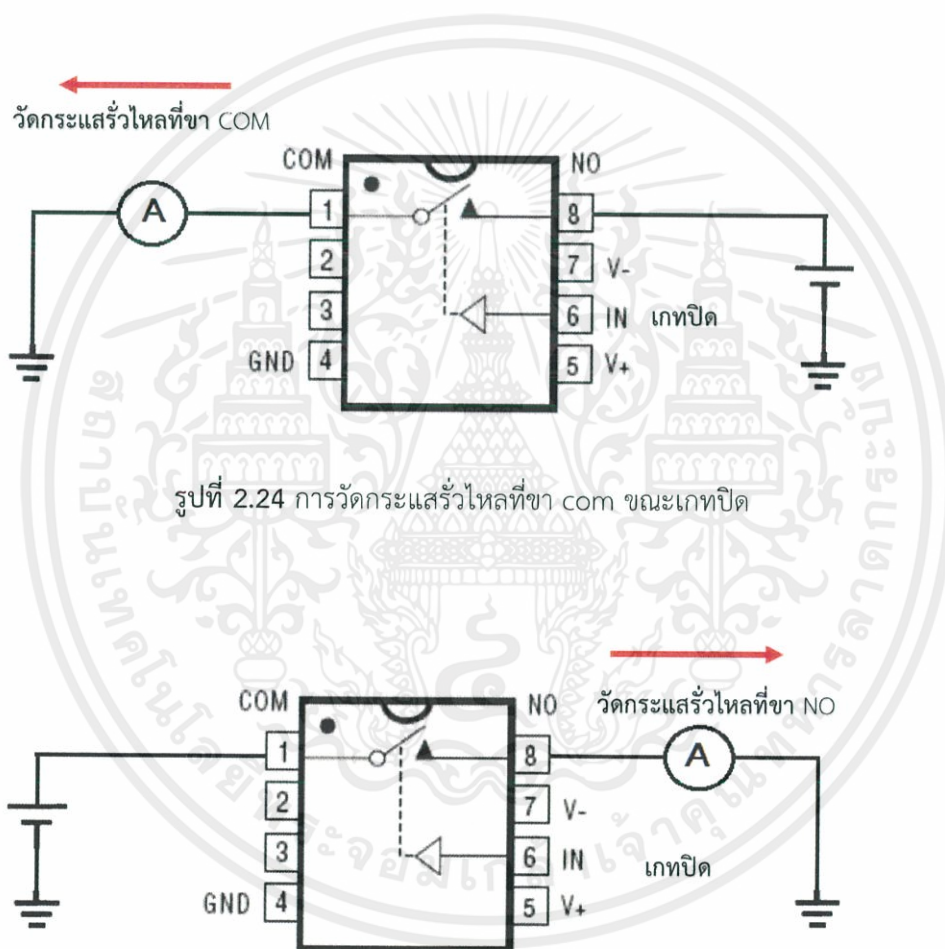
รูปที่ 2.23 รีเลย์ควบคุม

## 2.8 หลักพื้นฐานการวัดกระแสรั่วไหล

ในการวัดกระแสรั่วไหลในไอซีอนาล็อกสวิตช์จะแบ่งการวัดเป็น 2 แบบ คือการวัดกระแสรั่วไหลขณะเกทปิด (OFF Leakage) และการวัดกระแสรั่วไหลขณะเกทเปิด (ON Leakage)

### 2.8.1 การวัดกระแสรั่วไหลขณะเกทปิด (OFF Leakage)

การวัดกระแสรั่วไหลขณะเกทปิดจะทำการวัดกระแสรั่วไหลที่ขา Common และ Normal close(NC) หรือ Normal open(NO)

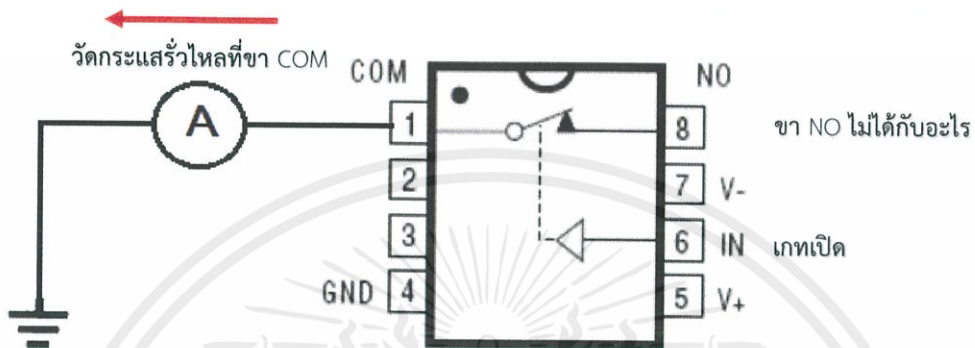


รูปที่ 2.24 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขา com ขณะเกทปิด

รูปที่ 2.25 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขา NO ขณะเกทปิด

### 2.8.2 การวัดกระแสรั่วไหลขณะเกตเปิด (ON leakage)

การวัดกระแสรั่วไหลขณะเกตเปิดจะทำการวัดกระแสรั่วไหลที่ขา common และขา Normal open(NO) จะไม่ต้องต่อเข้ากับอะไร



รูปที่ 2.26 การวัดกระแสรั่วไหลที่ขา com ขณะเกตเปิด

## บทที่ 3

## การดำเนินงาน

ตารางที่ 3.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน

การดำเนินงาน	เดือน															
	สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1.การกำหนดหัวข้อโครงการ	■															
2.วางแผนการทำงาน																
เรียนรู้งานของแผนก	■	■														
เรียนรู้เครื่อง TMT tester และโปรแกรม ATE Programming			■	■												
เรียนรู้วงจร AG4X					■	■										
หาต้นสาเหตุของปัญหาวงจร AG4X					■	■										
3.ทำการปรับปรุงเพื่อลด กระแสรั่วไหล									■	■						
4.ทำการออกแบบฮาร์ดแวร์ ใหม่																
เขียน Schematic AG4X ใหม่											■	■				
ทำการ Layout วงจร AG4X ใหม่													■	■	■	■

### 3.1 การกำหนดหัวข้อโครงการ

การกำหนดหัวข้อโครงการมีที่มาจากปัญหาของกระบวนการทดสอบไอซี ไม่สามารถทดสอบไอซีให้ได้ ประสิทธิภาพนั้นเป็นเนื่องมาจาก อุปกรณ์หรือฮาร์ดแวร์ที่ใช้ในการทดสอบไอซีเกิดความเสียหาย จึงเป็นแนวคิดที่แก้ไขและปรับปรุงให้อุปกรณ์หรือฮาร์ดแวร์ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น เพื่อให้การทดสอบไอซี ถูกต้องและแม่นยำมากที่สุด

### 3.2 วางแผนการทำงาน

เนื่องจากโครงการนี้เป็นโครงการจาก บริษัท แม็กซิม อินทริเกรตเต็ด โพรดักส์ ประเทศไทย จำกัด จึงต้องมีการเรียนรู้จากบริษัท แผนก และทีม เป็นอันดับแรก เพื่อทราบข้อจำกัดของงานที่จะทำการวางตัวที่เหมาะสมในบริษัท รู้สิ่งที่ควรและไม่ควรทำ ข้อปฏิบัติ กฎระเบียบต่างๆภายในบริษัท และทำ ความรู้จักกับบุคลากรภายในบริษัทที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

#### 3.2.1 เรียนรู้งานของแผนก

เนื่องจากโครงการนี้เป็นโครงการจาก บริษัท แม็กซิม อินทริเกรตเต็ด โพรดักส์ ประเทศไทย จำกัด ซึ่งโครงการเกี่ยวข้องกับแผนก TPE ซึ่งเป็นแผนกในการดูแลไลน์การผลิต เรียนรู้กระบวนการทำงานของแผนก อุปกรณ์และโปรแกรมที่ใช้เกี่ยวกับการทำโครงการ

#### 3.2.2 เรียนรู้เครื่อง TMT tester และ โปรแกรม ATE Programming

แผนก TPE เป็นที่เกี่ยวกับการดูแลเกี่ยวกับกระบวนการทดสอบไอซีและแก้ปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการทดสอบไอซี อุปกรณ์สำคัญที่ต้องรู้คือ เครื่องทดสอบไอซี หรือ TMT Tester และโปรแกรม ATE Programming เป็นสิ่งที่ต้องเรียนรู้เป็นอันดับแรกซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการทำโครงการ TMT Tester เป็นฮาร์ดแวร์ที่ใช้เชื่อมต่อกับฮาร์ดแวร์อื่นๆ ที่ใช้ในการทดสอบไอซี โดย TMT Tester มีหน้าที่ในการจ่ายแรงดันและทำการวัดค่าแรงดันแล้วนำกลับมาประมวลผล เครื่อง TMT Tester จะถูกควบคุมโดยคอมพิวเตอร์ซึ่งมีโปรแกรม ATE Programming เป็นตัวสั่งงานจำเป็นต้องรู้ฟังก์ชันการทำงาน ของคำสั่งต่างๆ ที่ไปใช้กับการควบคุมเครื่อง TMT Tester



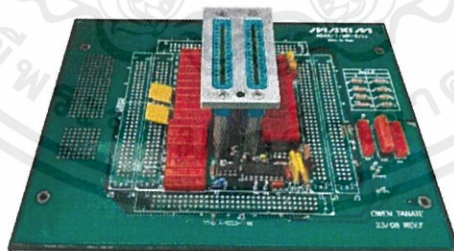
รูปที่ 3.1 หน้าต่างโปรแกรม ATE Programming



รูปที่ 3.2 เครื่อง TMT tester

### 3.2.3 เรียนรู้วงจร AG4X

วงจร AG4X เป็นฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบไอซีหรือเรียกว่า DUT Board (Device Under Test Board) โดยที่ AG4X นั้นเป็นฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบไอซีประเภทอนาล็อกสวิตซ์ที่เป็น 4 Channels โดยวงจร AG4X จะประกอบไปอุปกรณ์ภายในด้วย Relay วงจร PAM(Pico Amp Meter) และวงจร Timing ซึ่งในวงจร AG4X สามารถทดสอบไอซีได้หลาย Package ที่เป็นอนาล็อกสวิตซ์ที่เป็น 4 Channels

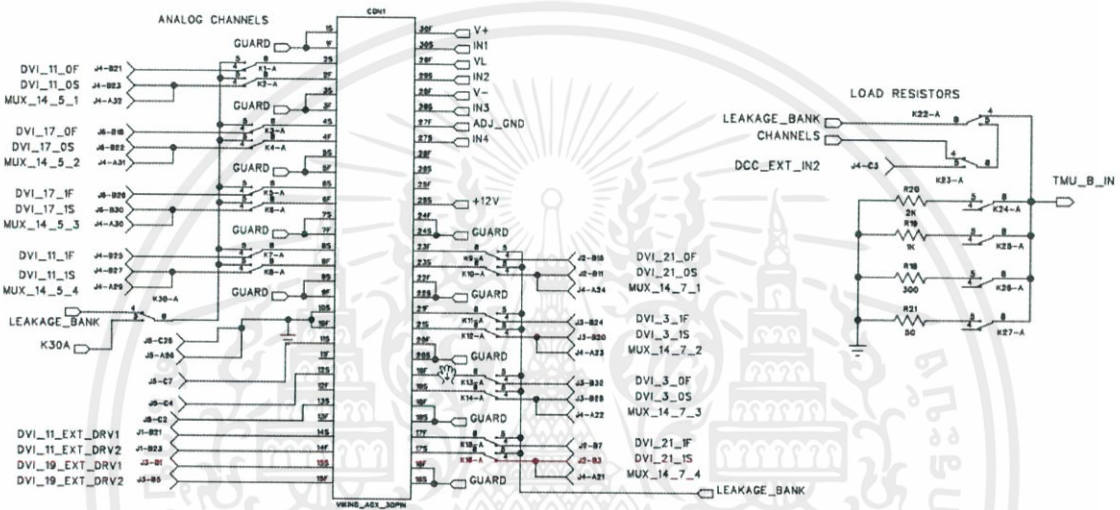


รูปที่ 3.3 AG4X DUT Board

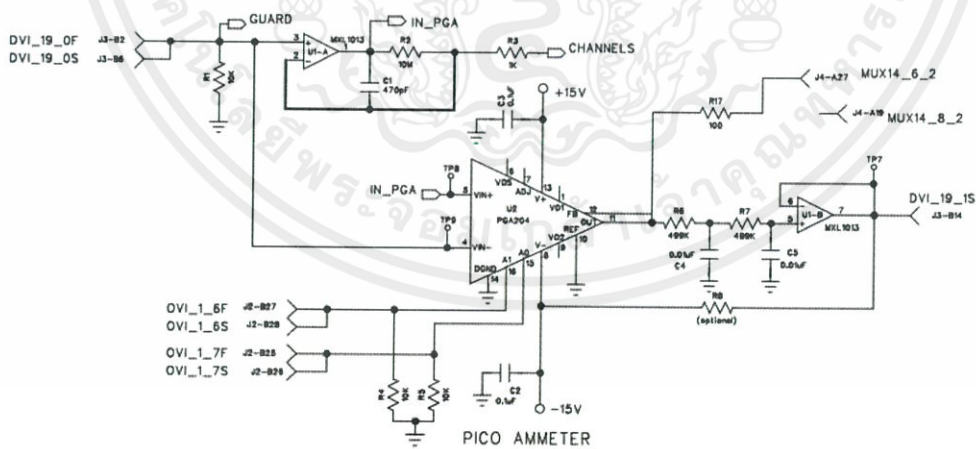
Relay ในวงจร AG4X มีหน้าที่ในการเปิดปิดในเพื่อในการวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆจากไอซีอนาล็อกสวิตซ์ ซึ่งหนึ่งในคุณสมบัติที่ไอซีอนาล็อกต้องทดสอบคือ กระแสรั่วไหล (Leakage Current) แต่ค่ากระแสรั่วไหลที่ต้องการวัดนั้นเป็นค่าที่อยู่ในระดับต่ำมากๆในระดับ นาโนแอมป์ หรือ พิโคแอมป์ ซึ่ง Card ของ เครื่อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

TMT tester ไม่สามารถวัดค่า ดังนั้นจึงต้องมีวงจร PAM เข้ามาช่วยในการวัดค่ากระแสรั่วไหลในระดับต่ำๆ ได้ โดยวงจร PAM มีหลักการการทำงานโดยเปลี่ยนกระแสให้เป็นแรงดันแล้วใช้แล้วทำการขยายแรงดันโดยใช้ ไอซี PGA (Programmable Gain Instrumentation Amplifier) แล้วให้ Card จากเครื่อง TMT tester อ่านค่าแรงดันเอาพุทจาก PGA แล้วให้โปรแกรมคำนวณค่ากลับแล้วจะได้ค่ากระแสรั่วไหลจากการทดสอบ ไอซี ในการวัดกระแสรั่วไหลทุกๆครั้งจะต้องวัดออฟเซตของฮาร์ดแวร์ก่อนเพื่อที่จะทำให้วัดค่าถูกต้อง ส่วนที่เป็น Leakage bank ทำหน้าที่เป็นทางเดินของกระแสหรือใช้วัดกระแสรั่วไหล ซึ่งเป็นสายไฟที่ต่อออกจาก Board เพื่อใช้การวัดในกระแสไฟฟ้าในระดับ นาโนแอมป์ หรือ พิโคแอมป์



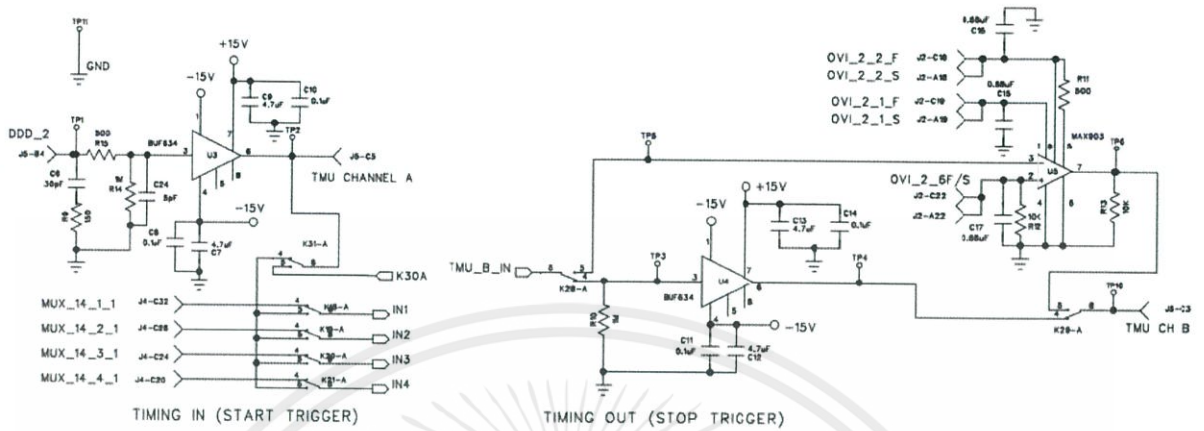
รูปที่ 3.4 วงจร AG4X ส่วน ANALOG CHANNELS และ ส่วนที่เป็น LEAKAGE BANK



รูปที่ 3.5 วงจร AG4X ส่วนที่เป็นวงจร PAM

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ส่วนที่เป็นวงจร Timing ทำหน้าที่ในการวัดเวลาที่ในขณะที่เปิดและปิดของอนาล็อกสวิตช์



รูปที่ 3.6 วงจร AG4X ส่วนที่เป็นวงจร Timing

### 3.2.4 สาเหตุของปัญหาวงจร AG4X

อนาล็อกสวิตช์เป็นหนึ่งในผลิตภัณฑ์ที่มีการทดสอบมากที่สุดในไลน์การผลิต ปัญหาส่วนใหญ่ที่ทำให้ทดสอบงานไม่ผ่านนั้นมาจากฮาร์ดแวร์ที่ใช้ทดสอบ หรือ วงจร AG4X เกิดความเสียหาย จึงต้องไปหาสาเหตุว่าในวงจรอุปกรณ์ในวงจรเกิดความผิดปกติ ในการหาสาเหตุในการตรวจสอบว่าวงจร AG4X เสียจากอุปกรณ์ใด จะต้องใช้ Hardware Checker ช่วยในการหาสาเหตุ จึงได้สาเหตุของปัญหามาได้ดังนี้

#### 3.2.4.1 ปัญหาจากกระแสรั่วจากรีเลย์

ปัญหาจากกระแสรั่วไหลมาจากรีเลย์ รีเลย์ที่เกิดกระแสรั่วไหล หรือ ที่รีเลย์เกิดความชื้นที่มาจาก การสัมผัสมือมนุษย์ในขณะที่ซ่อมฮาร์ดแวร์จึงได้ทำการเปรียบเทียบรีเลย์ที่เกิดกระแสรั่วไหลกับไม่เกิดกระแสรั่วไหลมาทำการวัดค่าผลที่ได้ดังนี้



รูปที่ 3.7 รีเลย์ที่เกิดกระแสรั่วไหลและไม่รั่วไหล

ก่อนอื่นนำรีเลย์ที่รั่วไหลไปใส่ในวงจร AG4X จะทำให้ได้ค่ากระแสที่วัดผลที่ได้ตามนี้ Data log ที่ 1 ก่อน

Datalog Name :- DATALOG Test Prog :- DATALOG. Date :- 7/ 7/2016 12:45  
 Lot Number :- Operator Name :-

Serial Number :-	1. Device Number :-	0	PASSED	Bin :-	5.			
Test #	Test name	Value	P/F	Unit	Max Limit	Min Limit		Notes
01.01	V_NX1	4.4981	1	V	4.6000	4.4000		SHORT CHECK
01.02	V_NX2	7.9971	1	V	8.1000	7.9000		SHORT CHECK
01.03	V_NX3	3.0003	1	V	3.1000	2.9000		SHORT CHECK
01.04	V_NX4	8.9962	1	V	9.1000	8.9000		SHORT CHECK
01.05	V_COM1	4.4980	1	V	4.6000	4.4000		SHORT CHECK
01.06	V_COM2	7.9974	1	V	8.1000	7.9000		SHORT CHECK
01.07	V_COM3	2.9985	1	V	3.1000	2.9000		SHORT CHECK
01.08	V_COM4	8.9986	1	V	9.1000	8.9000		SHORT CHECK
01.09	I_OFFG1	9.3786	1	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G1
01.10	I_OFFG10	7.8930	1	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G10
01.11	I_OFFG100	7.4717	1	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G100
01.12	I_OFF@V1	13.1751	1	nA	15.0000	0.0000		V_COND_1
01.13	I_OFF@V2	1.4956	1	nA	15.0000	0.0000		V_COND_2
01.14	I_OFF@V3	15.2399	F	nA	15.0000	0.0000		V_COND_3
01.15	I_K1AK2A	7.0033	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.16	I_K3AK4A	7.1276	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.17	I_K5AK6A	6.4194	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.18	I_K7AK8A	6.5709	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.19	I_K9AK10A	6.5673	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.20	IK11AK12A	6.3584	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.21	IK13AK14A	6.3584	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.22	IK15AK16A	6.3553	4	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.23	I_100M	99.8295	4	nA	120.0000	80.0000		I_@100M
01.24	I_DCC_LEK	99.6222	4	nA	120.0000	80.0000		LEAK@100M

ใส่รีเลย์รั่วไหลและ Data log ที่ 2 หลังใส่รีเลย์รั่วไหล จะสังเกตเห็นว่าเกิดกระแสรั่วไหลมากขึ้น

รูปที่ 3.8 Data log ที่ 1 ก่อนใส่รีเลย์รั่วไหล

Datalog Name :- DATALOG Test Prog :- DATALOG. Date :- 7/ 7/2016 12:50  
 Lot Number :- Operator Name :-

Serial Number :-	1. Device Number :-	0	FAILED	Bin :-	6.			
Test #	Test name	Value	P/F	Unit	Max Limit	Min Limit		Notes
01.01	V_NX1	4.4979	1	V	4.6000	4.4000		SHORT CHECK
01.02	V_NX2	7.9974	1	V	8.1000	7.9000		SHORT CHECK
01.03	V_NX3	3.0005	1	V	3.1000	2.9000		SHORT CHECK
01.04	V_NX4	8.9963	1	V	9.1000	8.9000		SHORT CHECK
01.05	V_COM1	4.4983	1	V	4.6000	4.4000		SHORT CHECK
01.06	V_COM2	7.9980	1	V	8.1000	7.9000		SHORT CHECK
01.07	V_COM3	2.9986	1	V	3.1000	2.9000		SHORT CHECK
01.08	V_COM4	8.9980	1	V	9.1000	8.9000		SHORT CHECK
01.09	I_OFFG1	28.1865	F	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G1
01.10	I_OFFG10	26.4157	F	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G10
01.11	I_OFFG100	15.2956	F	nA	15.0000	0.0000		OFFSET@G100
01.12	I_OFF@V1	13.7250	4	nA	15.0000	0.0000		V_COND_1
01.13	I_OFF@V2	13.5042	4	nA	15.0000	0.0000		V_COND_2
01.14	I_OFF@V3	15.2352	F	nA	15.0000	0.0000		V_COND_3
01.15	I_K1AK2A	15.2535	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.16	I_K3AK4A	11.8966	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.17	I_K5AK6A	14.0642	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.18	I_K7AK8A	10.4820	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.19	I_K9AK10A	10.3152	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.20	IK11AK12A	9.0424	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.21	IK13AK14A	8.9513	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.22	IK15AK16A	8.6667	F	nA	6.8000	0.0000		I_OFFSET
01.23	I_100M	110.3348	4	nA	120.0000	80.0000		I_@100M
01.24	I_DCC_LEK	99.5436	4	nA	120.0000	80.0000		LEAK@100M

รูปที่ 3.9 Data log ที่ 2 หลังใส่รีเลย์รั่วไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จาก Data log ที่ 1 และ 2 จะเห็นได้ว่าค่าของกระแสเพิ่มมากขึ้นเมื่อนำรีเลย์ที่รั่วไหลใส่ลงแล้วทำให้ค่ากระแสเพิ่มขึ้นจากนั้นนำรีเลย์จากรูปที่ 3.7 ระหว่างรีเลย์รั่วไหลและไม่รั่วไหลมาวัด ค่าความต้านและค่าความเก็บประจุที่ตัวถังของรีเลย์ด้วยมิเตอร์จะได้ดังรูปต่อไปนี้



รูปที่ 3.10 วัดค่าความเก็บประจุที่ตัวถังของรีเลย์

จากรูปข้างต้นเมื่อทำการวัดรีเลย์ที่มีกระแสรั่วไหลค่าความเก็บประจุมีค่า 0.775 nf ส่วนการวัดค่ารีเลย์ที่กระแสไม่รั่วไหลวัดค่าความเก็บประจุมีค่า 0.157 nf ซึ่งค่าความเก็บประจุของรีเลย์ที่มีกระแสรั่วไหลจากมากกว่ารีเลย์ที่ไม่มีกระแสรั่วไหล

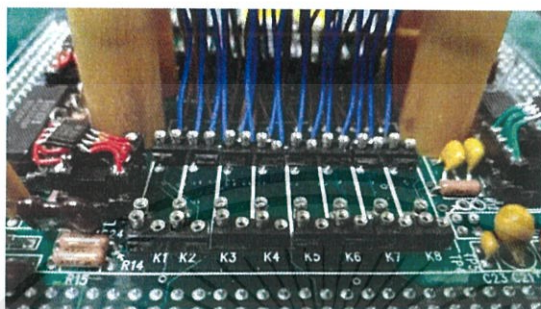


รูปที่ 3.11 วัดค่าความต้านทานที่ตัวถังของรีเลย์

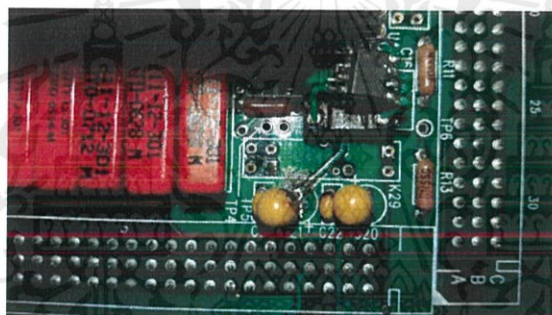
เมื่อทำการวัดค่าความต้านทานของรีเลย์ที่มีกระแสรั่วไหลมีค่า 340.8 M $\Omega$  และทำการวัดรีเลย์ที่ไม่มีกระแสรั่วไหลผลคือไม่อ่านค่าความต้านได้ ดังนั้นรีเลย์ที่มีกระแสรั่วไหลมีค่าคุณสมบัติเปลี่ยนไปซึ่งเป็นผลให้รีเลย์มีผลก่อให้เกิดกระแสรั่วไหล

### 3.2.4.2. ปัญหาจากกระแสรั่วไหลตัวบอร์ด

ปัญหาจากกระแสรั่วไหลตัวบอร์ด จาก Socket ที่ใส่รีเลย์ หรือ ครอบ ฟัก ที่ความทำความสะอาด  
ไม่ดี



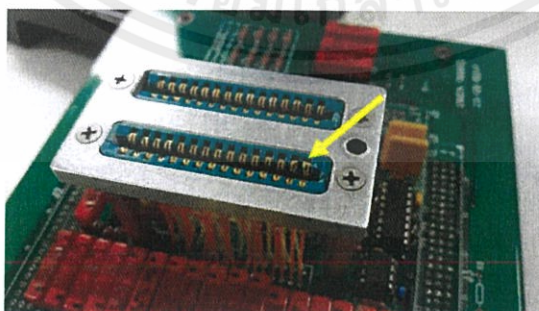
รูปที่ 3.12 Socket ที่รีเลย์



รูปที่ 3.13 ครอบฟักจากบอร์ดที่ทำสะอาดไม่ดี

### 3.2.4.3. ปัญหาจากอื่นๆ

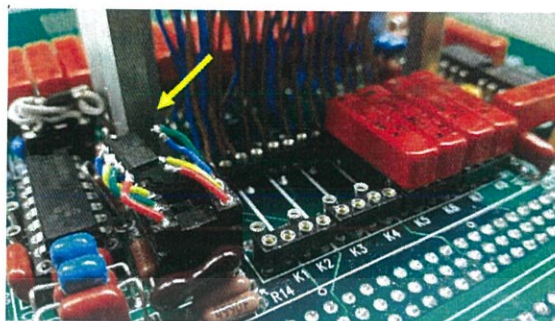
ปัญหาจาก Connector ที่ฮาร์ดแวร์ใช้เชื่อมต่อกับ Handler เกิดการชำรุดเสียหายทำให้ไม่สามารถทดสอบงานได้



รูปที่ 3.14 connector เสียหาย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

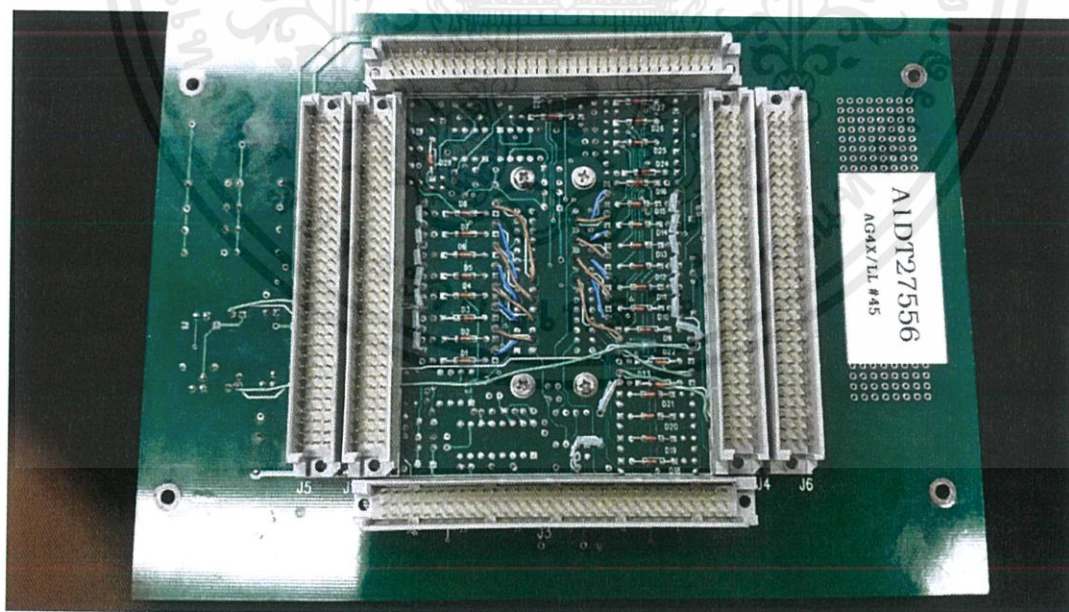
ปัญหาจาก อุปกรณ์ชำรุด



รูปที่ 3.15 อุปกรณ์ชำรุด

### 3.3 การปรับปรุงเพื่อลดกระแสรั่วไหล

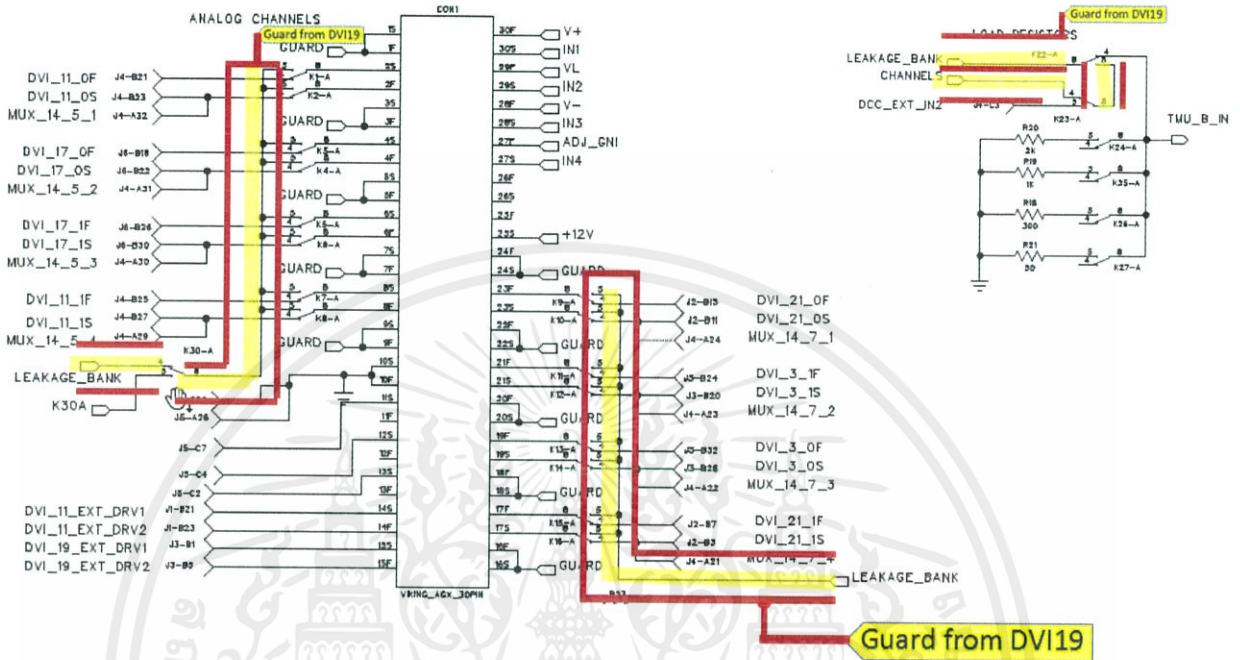
เนื่องจากการทดสอบไอซีประเภทอนาล็อกสวิตช์มีความต้องการวัดกระแสรั่วไหลที่แตกต่างกัน ซึ่งไอซีอนาล็อกสวิตช์ที่ต้องการระดับของค่ากระแสรั่วไหลต่ำๆ โดยมีฮาร์ดแวร์บางตัวไม่สามารถทดสอบให้ผ่านได้ เป็นเพราะฮาร์ดแวร์ AG4X แต่ละตัวมีค่ากระแสรั่วไหลไม่เท่ากัน จึงทำการปรับปรุงฮาร์ดแวร์ AG4X ให้มีระดับค่ากระแสรั่วไหลที่ต่ำที่สุดโดยได้นำหลักการวิธีป้องกันกระแสรั่วไหลหรือทฤษฎีการ์ดไลน์ หรือการ์ดริงมาใช้ โดยทำการเปลี่ยนสายไฟธรรมดาบริเวณ Leakage bank ไปเป็นสายโคแอกเซียล จากนั้นนำลวดทองแดงชั้นนอกของสายโคแอกเซียลไปต่อเข้ากับการ์ดของ Card DVI19 (DVI19 คือเครื่องมือวัดที่อยู่ที่เครื่องทดสอบงาน)



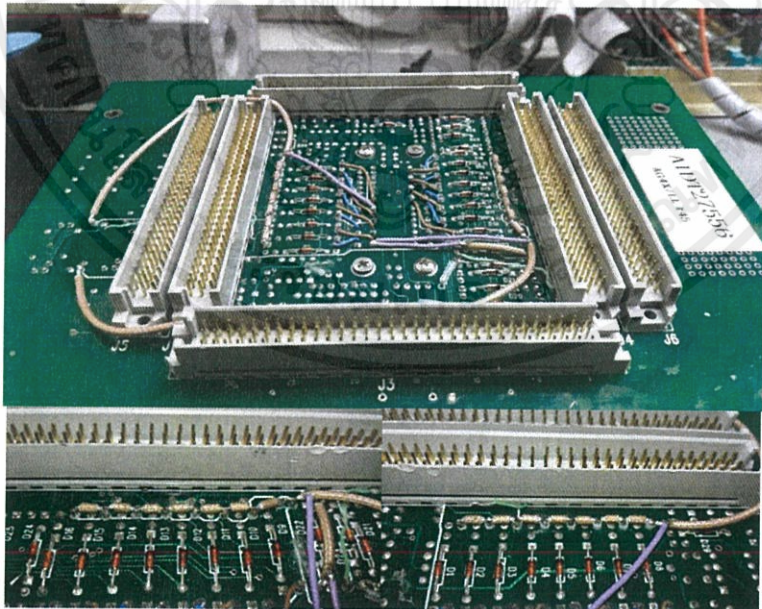
รูปที่ 3.16 ด้านหลังของฮาร์ดแวร์ AG4X ก่อนทำการปรับปรุง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทำการเปลี่ยนสายไฟบริเวณ Leakage Bank ธรรมดาเป็นสายสายโคแอกเซียลและทำการนำทองแดงชั้นนอกของสายโคแอกเซียลไปต่อเข้ากับการ์ดของ Card DVI19

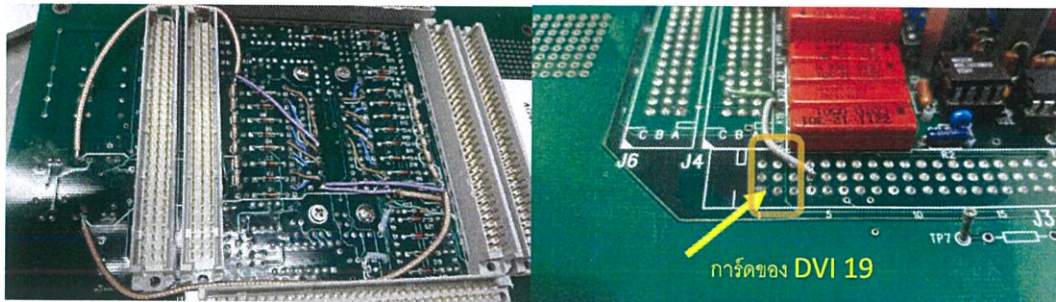


รูปที่ 3.17 บริเวณที่ทำการเปลี่ยนสายไฟ ต่อกับ Guard ของ DVI19 จาก card



รูปที่ 3.18 ด้านหลังของฮาร์ดแวร์ AG4X หลังทำการปรับปรุง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



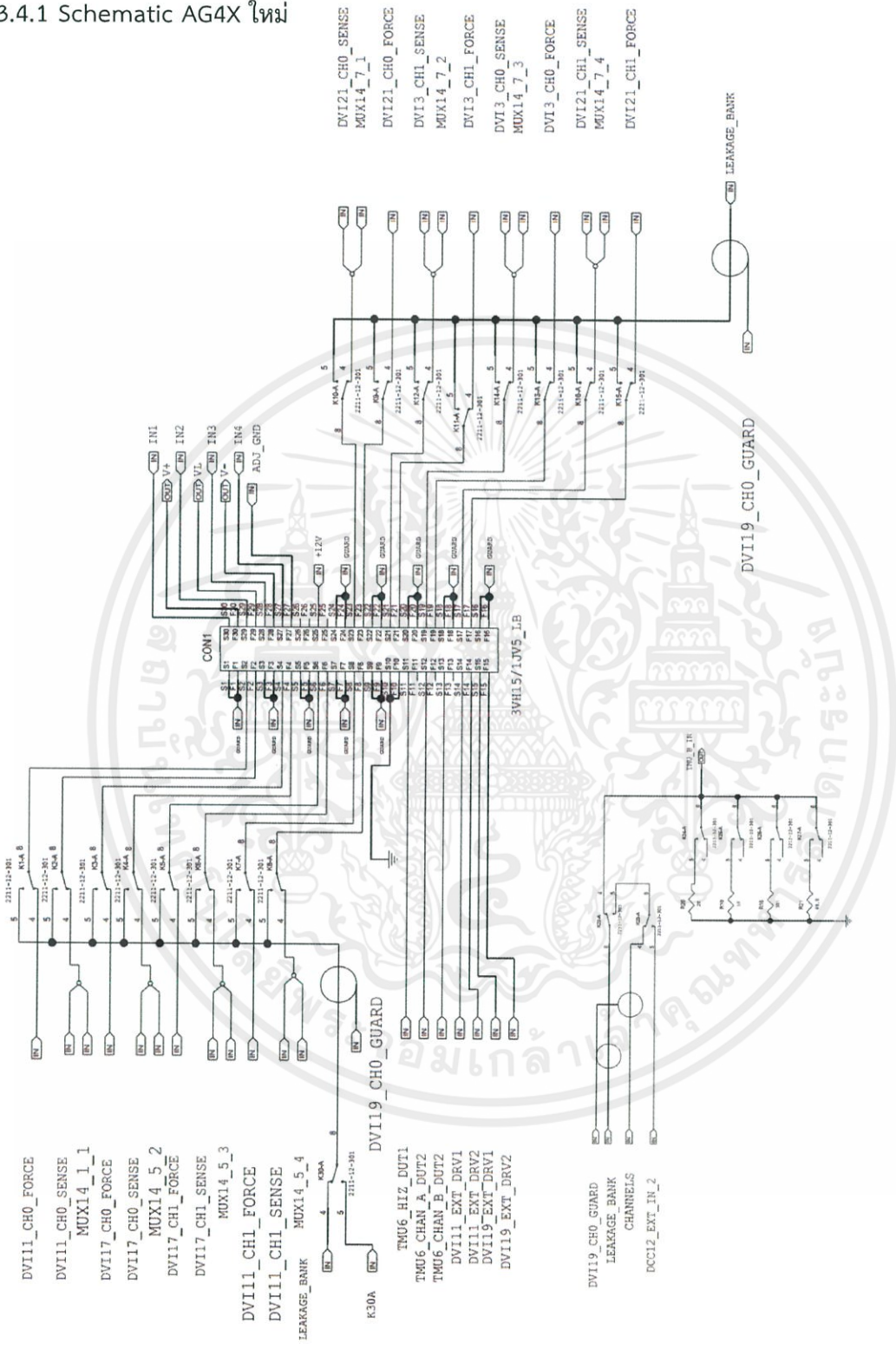
รูปที่ 3.19 นำลวดทองแดงชั้นนอกของสายโคแอกเซียลไปต่อเข้ากับการ์ดของ DVI19 จาก Card

### 3.4 ทำการออกแบบฮาร์ดแวร์ AG4X ใหม่

ในการออกแบบฮาร์ดแวร์ใหม่ มีหลักมาจากการปรับปรุงโดยจะออกแบบโดยไม่ใช้สายไฟบริเวณที่เป็น Leakage Bank แต่ต้องทำการลากลาย PCB ที่เป็นบริเวณที่เป็น Leakage Bank ให้สั้นที่สุดและพยายามอย่าให้มีสายสัญญาณอื่นๆลากผ่านหรือตัดให้น้อยที่สุด แล้วทำการจากนั้นลากเส้นการ์ดของ DVI19 คุ่มรอบลายที่เป็น Leakage Bank



### 3.4.1 Schematic AG4X ใหม่



รูปที่ 3.20 วงจร AG4X ส่วน ANALOG CHANNELS และ ส่วนที่เป็น LEAKAGE BANK ใหม่

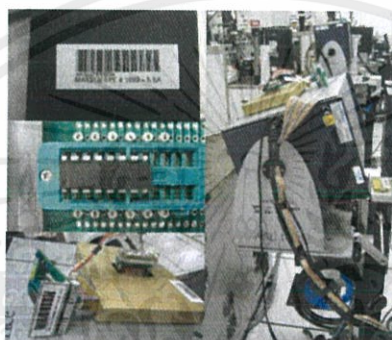
## บทที่ 4

### การทดลองและผลการทดลอง

#### 4.1 การทดลองและผลการทดลอง

##### การทดลองตอนที่ 1

ทำการทดลองโดยนำวงจร AG4X ไปทำการทดสอบกับงานที่เป็นอนาล็อกสวิตช์ไอซีเบอร์ MAX313FEPE ที่อุณหภูมิห้องได้ผลดังต่อไปนี้



รูปที่ 4.1 ทดลองการทดสอบงานเบอร์ MAX313FEPE



รูปที่ 4.2 ฮาร์ดแวร์ก่อนปรับปรุง (ซ้าย) และฮาร์ดแวร์หลังปรับปรุง (ขวา)

4.1.1 นำวงจรก่อนปรับปรุงไปทดสอบกับไอซีเบอร์ MAX313FEPE ที่อุณหภูมิห้อง

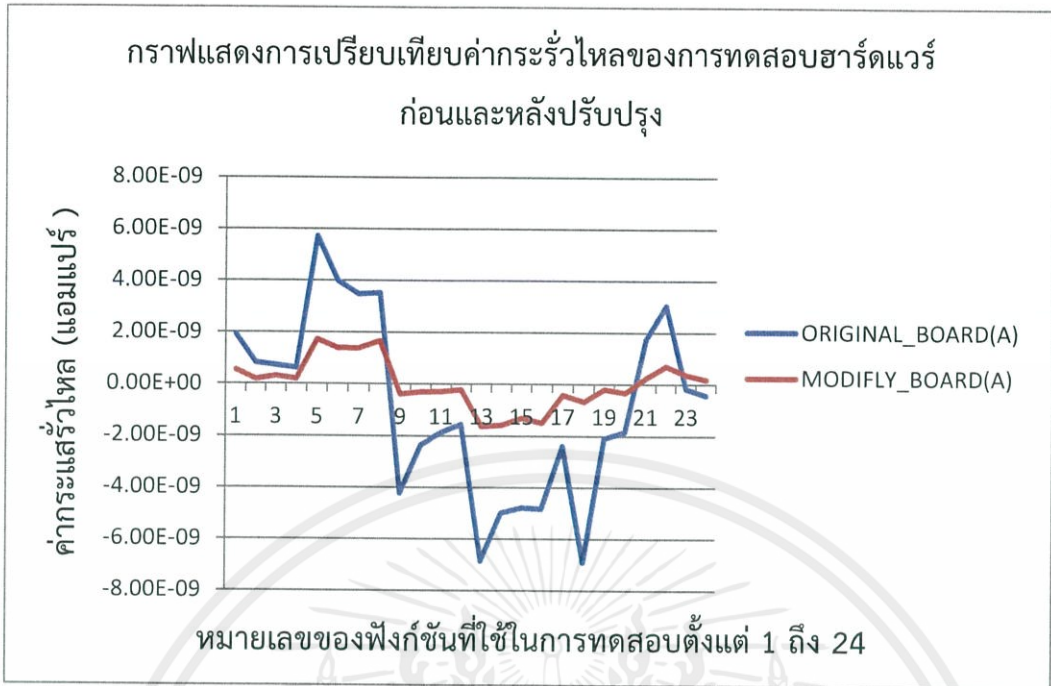
4.1.2 นำวงจรหลังปรับปรุงไปทดสอบกับไอซีเบอร์ MAX313FEPE ที่อุณหภูมิห้อง

## ผลการทดลอง

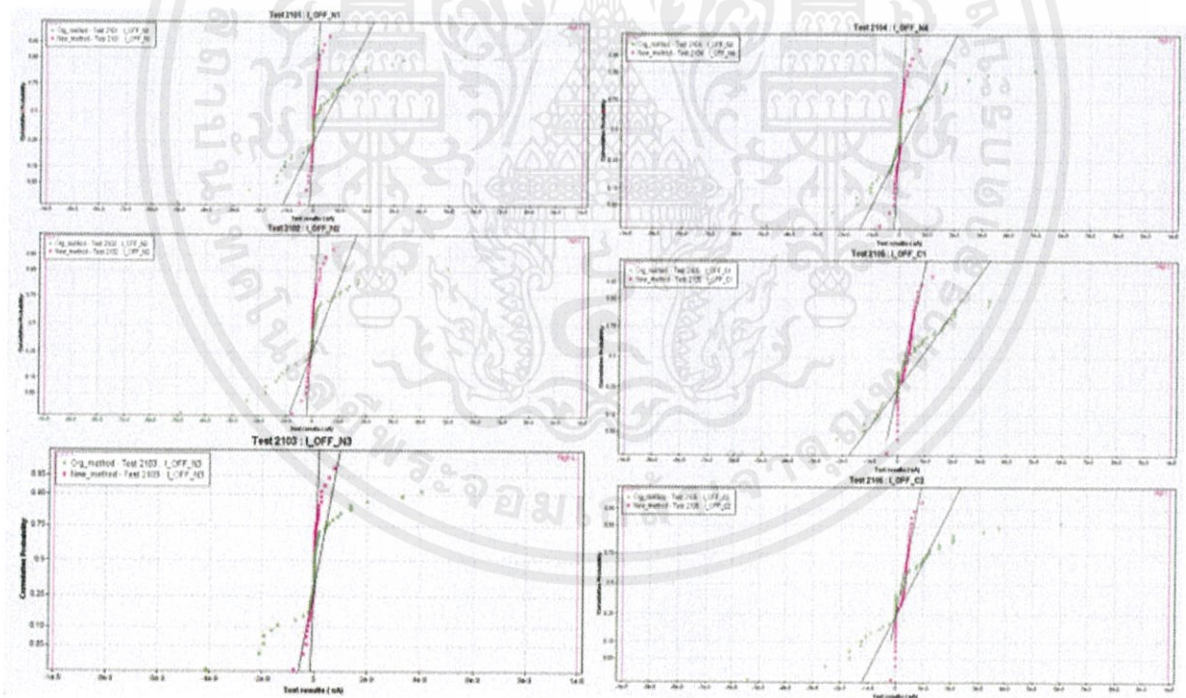
นำค่าการทดสอบกระแสรั่วไหลทั้งหมดที่วัดได้จากเครื่องทดสอบจำนวน 30 ครั้งมาก่อนและหลังปรับปรุงมาคำนวณหาค่าเฉลี่ยจะได้ค่าตามตารางต่อไปนี้

ตารางที่ 4.1 แสดงค่ากระแสรั่วไหลเฉลี่ยในการทดสอบของฮาร์ดแวร์ก่อนและหลังปรับปรุง

Test No.	Test name	ORIGINAL_BOARD	MODIFLY_BOARD
		ค่ากระแสรั่วไหล (A)	ค่ากระแสรั่วไหล (A)
1	I_OFF_N1	1.93E-09	5.58E-10
2	I_OFF_N2	8.25E-10	1.95E-10
3	I_OFF_N3	7.27E-10	3.16E-10
4	I_OFF_N4	6.38E-10	2.02E-10
5	I_OFF_C1	5.72E-09	1.74E-09
6	I_OFF_C2	3.99E-09	1.40E-09
7	I_OFF_C3	3.49E-09	1.39E-09
8	I_OFF_C4	3.54E-09	1.68E-09
9	I_OFF_N1	-4.21E-09	-3.68E-10
10	I_OFF_N2	-2.35E-09	-2.88E-10
11	I_OFF_N3	-1.87E-09	-2.74E-10
12	I_OFF_N4	-1.55E-09	-2.12E-10
13	I_OFF_C1	-6.84E-09	-1.63E-09
14	I_OFF_C2	-4.98E-09	-1.57E-09
15	I_OFF_C3	-4.78E-09	-1.30E-09
16	I_OFF_C4	-4.81E-09	-1.49E-09
17	I_NO_1	-2.38E-09	-4.10E-10
18	I_NO_2	-6.89E-09	-6.68E-10
19	I_NO_3	-2.09E-09	-1.72E-10
20	I_NO_4	-1.84E-09	-3.15E-10
21	I_NO_1	1.75E-09	2.66E-10
22	I_NO_2	3.05E-09	7.18E-10
23	I_NO_3	-1.49E-10	3.73E-10
24	I_NO_4	-4.22E-10	1.92E-10



รูปที่ 4.3 กราฟแสดงค่ากระแสรั่วไหลเฉลี่ยกับหมายเลขของฟังก์ชันของการทดสอบ



รูปที่ 4.4 กราฟแสดงการกระจายตัวในการทดสอบกระแสรั่วไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

### สรุปผลการดำเนินงาน อุปสรรคและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการดำเนินงานและการทดลอง

จากการดำเนินงานและการทดลองพบว่าเมื่อการปรับปรุงฮาร์ดแวร์ วงจร AG4X เพื่อลดกระแสรั่วไหลพบว่าเมื่อนำมาทำการทดสอบกับไอซีเบอร์ MAX313FEPE ที่อุณหภูมิห้อง ค่ากระแสรั่วไหลที่วัดได้จากฮาร์ดแวร์ที่ทำการปรับปรุงมีค่ากระแสรั่วไหลลดลงมาเมื่อทำการเปรียบเทียบกับค่ากระแสรั่วไหลก่อนทำการปรับปรุงจากเดิม แต่ยังมีข้อบกพร่องในการทดสอบอยู่คือการวัดยังไม่นิ่งพอและค่ากระแสรั่วไหลที่วัดได้ยังมีค่าที่แกว่งอยู่

#### 5.2 อุปสรรค

การจัดทำโครงการผู้จัดทำได้พบอุปสรรคประการดังนี้

- 5.2.1 ต้องใช้เวลานานในการศึกษาระบบการทำงานของเครื่องทดสอบ
- 5.2.2 ต้องใช้เวลานานในการศึกษาการใช้เครื่องมือโปรแกรมต่างๆ และทำความเข้าใจวงจร
- 5.2.3 การในทดสอบหรือทดสอบงานเครื่องที่ใช้ทดสอบมีความเสียหาย หรือ ไม่มีพอสำหรับทำการทดลอง

#### 5.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 5.3.1 เพิ่มความแม่นยำและความถูกต้องในการทดสอบไอซี
- 5.3.2 ลดปัญหาในการซ่อมแซมฮาร์ดแวร์

#### 5.4 ข้อเสนอแนะ

- 5.4.1 ต้องทำความเข้าใจวิธีใช้เครื่องมือในการทำโครงการให้มาก เพื่อที่จะได้ไม่เป็นปัญหาในขณะที่ทำโครงการและไม่เสียเวลา

## บรรณานุกรม

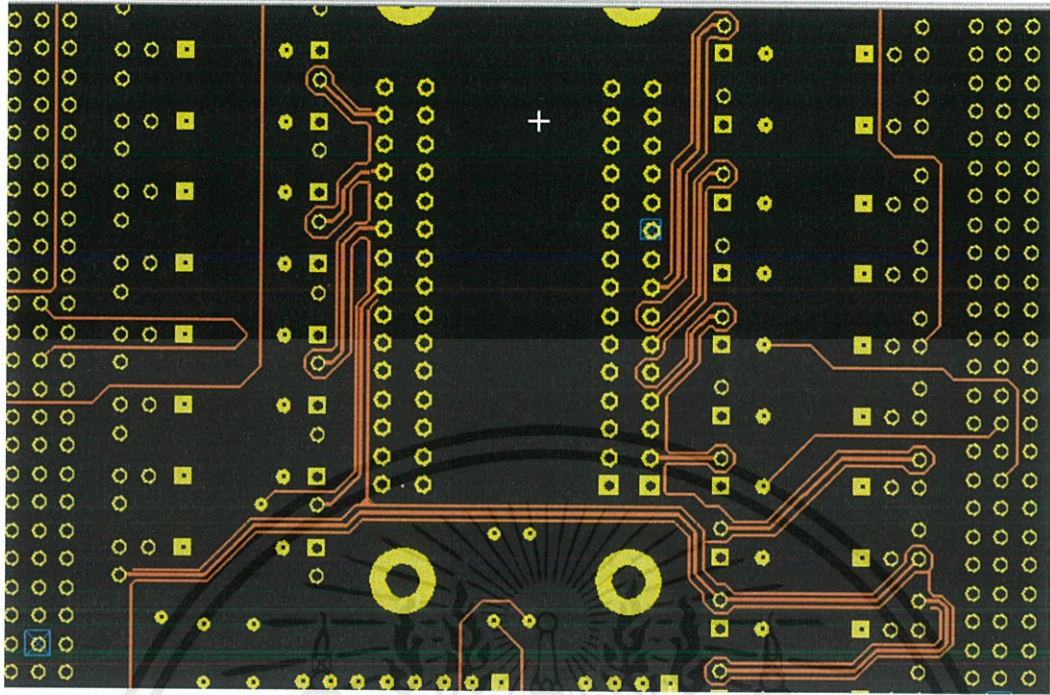
- [1] <https://www.maximintegrated.com/en/appnotes/index.mvp/id/5299>
- [2] [http://cotorelay.com/wpcontent/uploads/2014/08/2200\\_series\\_reed\\_relay\\_datash eet.pdf](http://cotorelay.com/wpcontent/uploads/2014/08/2200_series_reed_relay_datash eet.pdf)
- [3] <http://guru.sanook.com/2291/>
- [4] <http://www.linear.com/solutions/1853>
- [5] <http://www.ti.com/lit/ml/slyp173/slyp173.pdf>
- [6] <http://sanong2003.tripod.com/icm1-04.htm>
- [7] <http://www.ictest8.com/tester/ASL1000%20overview.pdf>
- [8] <http://www.analog.com/media/en/training-seminars/design-handbooks/Basic-Linear-Design/Chapter12.pdf>





เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้





รูปที่ ผนวก3 Bottom Layer Layout บริเวณ Leakage Bank คู่ด้วยการ์ด DVI19



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## General Description

Maxim's MAX312/MAX313/MAX314 analog switches feature low on-resistance (10Ω max) and 1.5Ω on-resistance matching between channels. These switches conduct equally well in either direction. They offer low leakage over temperature (2.5nA at +85°C). Low power consumption and ESD tolerance greater than 2000V per Method 3015.7 are guaranteed.

The MAX312/MAX313/MAX314 are quad, single-pole/single-throw (SPST) analog switches. The MAX312 is normally closed (NC), and the MAX313 is normally open (NO). The MAX314 has two NC switches and two NO switches. All three devices operate from a single supply of +4.5V to +30V or from dual supplies of ±4.5V to ±20V.

## Applications

- Test Equipment
- Communication Systems
- PBX, PABX Systems
- Audio Signal Routing
- Avionics
- Sample-and-Hold Circuits
- Data Acquisition Systems

## Features

- ◆ Pin Compatible with DG411/DG412/DG413
- ◆ Low On-Resistance (6.5Ω typical)
- ◆ Guaranteed RON Match Between Channels (1.5Ω max)
- ◆ Guaranteed RON Flatness over Specified Signal Range (2Ω max)
- ◆ Guaranteed ESD Protection > 2000V per Method 3015.7
- ◆ Crosstalk > 96dB at 20kHz
- ◆ Single-Supply Operation: +4.5V to +30V  
Dual-Supply Operation: ±4.5V to ±20V
- ◆ Rail-to-Rail® Signal Handling

## Ordering Information

PART	TEMP RANGE	PIN-PACKAGE
MAX312CPE	0°C to +70°C	16 Plastic DIP
MAX312CSE	0°C to +70°C	16 Narrow SO
MAX312CUE	0°C to +70°C	16 TSSOP
MAX312C/D	0°C to +70°C	Dice*
MAX312EPE	-40°C to +85°C	16 Plastic DIP
MAX312ESE	-40°C to +85°C	16 Narrow SO
MAX312EUE	-40°C to +85°C	16 TSSOP
MAX312MJE	-55°C to +125°C	16 CERDIP**

Ordering Information continued at end of data sheet.

\* Contact factory for dice specifications.

\*\*Contact factory for availability.

Rail-to-Rail is a registered trademark of Nippon Motorola Ltd.

## Pin Configurations/Functional Diagrams/Truth Tables

TOP VIEW

**DIP/SO/TSSOP**  
SO/MAX312

LOGIC	SWITCH
0	ON
1	OFF

**DIP/SO/TSSOP**  
MAX313

LOGIC	SWITCH
0	OFF
1	ON

**DIP/SO/TSSOP**  
MAX314

LOGIC	SWITCHES 1, 4	SWITCHES 2, 3
0	OFF	ON
1	ON	OFF

SWITCHES SHOWN FOR LOGIC "0" INPUT

MAX312/MAX313/MAX314



For pricing, delivery, and ordering information, please contact Maxim/Dallas Direct! at 1-888-629-4642, or visit Maxim's website at [www.maxim-ic.com](http://www.maxim-ic.com).

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์หรือการแจ้งขึ้นเพื่อสิทธิในทรัพย์สินทางปัญญาที่ให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

Voltages Referenced to GND

V+	.....-0.3V to +44V
V-	.....+0.3V to -44V
V+ to V-	.....-0.3V to +44V
VL	.....(GND - 0.3V) to (V+ + 0.3V)
All Other Pins (Note 1)	.....(V- - 2V) to (V+ + 2V) or 30mA (whichever occurs first)
Continuous Current (COM_, NO_, NC_)	.....±100mA
Peak Current (COM_, NO_, NC_)	.....±300mA

Continuous Power Dissipation (TA = +70°C)

Plastic DIP (derate 10.53mW/°C above +70°C)	.....842mW
Narrow SO (derate 8.70mW/°C above +70°C)	.....696mW
CERDIP (derate 10.00mW/°C above +70°C)	.....800mW
TSSOP (derate 6.7mW/°C above +70°C)	.....457mW

Operating Temperature Ranges

MAX31_C_	.....0°C to +70°C
MAX31_E_	.....-40°C to +85°C
MAX31_M_	.....-55°C to +125°C
Storage Temperature Range	.....-65°C to +150°C
Lead Temperature (soldering, 10s)	.....+300°C

Stresses beyond those listed under "Absolute Maximum Ratings" may cause permanent damage to the device. These are stress ratings only, and functional operation of the device at these or any other conditions beyond those indicated in the operational sections of the specifications is not implied. Exposure to absolute maximum rating conditions for extended periods may affect device reliability.

**Note 1:** Signals on NC\_, NO\_, COM\_, or IN\_ exceeding V+ or V- will be clamped by internal diodes. Limit forward diode current to maximum current rating.

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS—Dual Supplies

(V+ = 15V, V- = -15V, VL = 5V, GND = 0V, VINH = 2.4V, VINL = 0.8V, TA = TMIN to TMAX, unless otherwise noted.)

PARAMETER	SYMBOL	CONDITIONS		MIN	TYP (Note 2)	MAX	UNITS	
<b>ANALOG SWITCH</b>								
Analog Signal Range	VCOM_, VNO_, VNC_	(Note 3)		V-		V+	V	
On-Resistance	RON	ICOM = 10mA, VNO_ or VNC_ = ±10V	TA = +25°C	C, E	6.5	10	Ω	
				M		9		
			TA = TMIN to TMAX			15		
On-Resistance Match Between Channels (Note 4)	ΔRON	ICOM = 10mA, VNO_ or VNC_ = ±10V	TA = +25°C		0.3	1.5	Ω	
			TA = TMIN to TMAX			3		
On-Resistance Flatness (Note 5)	RFLAT(ON)	ICOM = 10mA, VNO_ or VNC_ = -5V, 0V, 5V	TA = +25°C		0.2	2	Ω	
			TA = TMIN to TMAX			4		
Off Leakage Current (NO_ or NC_) (Note 6)	INO INC	VCOM = ±10V, VNO_ or VNC_ = ±10V	TA = +25°C		-0.5	-0.02	0.5	nA
				C, E	-2.5		2.5	
			TA = TMIN to TMAX	M	-40		40	
COM Off Leakage Current (Note 6)	INC(OFF)	VCOM = ±10V, VNO_ or VNC_ = ±10V	TA = +25°C		-0.5	-0.02	0.5	nA
				C, E	-2.5		2.5	
			TA = TMIN to TMAX	M	-40		40	
COM On Leakage Current (Note 6)	ICOM(ON)	VCOM = ±10V, VNO_ or VNC_ = ±10V	TA = +25°C		-1	-0.04	1	nA
				C, E	-5		5	
			TA = TMIN to TMAX	M	-100		100	

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS—Dual Supplies (continued)

(V+ = 15V, V- = -15V, VL = 5V, GND = 0V, VINH = 2.4V, VINL = 0.8V, TA = TMIN to TMAX, unless otherwise noted.)

PARAMETER	SYMBOL	CONDITIONS	MIN	TYP (Note 2)	MAX	UNITS	
<b>LOGIC INPUT</b>							
Input Current with Input Voltage High	I <sub>INH</sub>	I <sub>N-</sub> = 2.4V, all others = 0.8V	-0.500	0.005	0.500	μA	
Input Current with Input Voltage Low	I <sub>INL</sub>	I <sub>N-</sub> = 0.8V, all others = 2.4V	-0.500	0.005	0.500	μA	
<b>POWER SUPPLY</b>							
Power-Supply Range			±4.5		±20.0	V	
Positive Supply Current	I+	All channels on or off, VIN = 0V or 5V, V+ = 16.5V V- = -16.5V	TA = +25°C	-1	0.0001	1	μA
			TA = TMIN to TMAX	-5		5	
Negative Supply Current	I-	All channels on or off, VIN = 0V or 5V, V+ = 16.5V V- = -16.5V	TA = +25°C	-1	0.0001	1	μA
			TA = TMIN to TMAX	-5		5	
Logic Supply Current	IL	All channels on or off, VIN = 0V or 5V, V+ = 16.5V V- = -16.5V	TA = +25°C	-1	0.0001	1	μA
			TA = TMIN to TMAX	-5		5	
Ground Current	IGND	All channels on or off, VIN = 0V or 5V, V+ = 16.5V V- = -16.5V	TA = +25°C	-1	-0.0001	1	μA
			TA = TMIN to TMAX	-5		5	
<b>DYNAMIC</b>							
Turn-On Time	t <sub>ON</sub>	Figure 2, VCOM = ±10V	TA = +25°C		70	225	ns
			TA = TMIN to TMAX			275	
Turn-Off Time	t <sub>OFF</sub>	Figure 2, VCOM = ±10V	TA = +25°C		65	185	ns
			TA = TMIN to TMAX			235	
Break-Before-Make Time Delay	t <sub>D</sub>	MAX314 only, Figure 3, RL = 300Ω, CL = 35pF	TA = +25°C	1	5	ns	
Charge Injection (Note 3)	V <sub>CTE</sub>	CL = 1.0nF VGEN = 0V, RGEN = 0Ω, Figure 4	TA = +25°C	-30	20	30	pC
Off Isolation (Note 7)	V <sub>ISO</sub>	RL = 50Ω, CL = 5pF, f = 1MHz, Figure 5	TA = +25°C		-65		dB
Crosstalk (Note 8)	V <sub>CT</sub>	RL = 50Ω, CL = 5pF, f = 1MHz, Figure 6	TA = +25°C		-85		dB
NC or NO Capacitance	C <sub>(OFF)</sub>	f = 1MHz, Figure 7	TA = +25°C		15		pF
COM Off Capacitance	C <sub>(COM)</sub>	f = 1MHz, Figure 7	TA = +25°C		15		pF
On Capacitance	C <sub>(COM)</sub>	f = 1MHz, Figure 7	TA = +25°C		47		pF

MAX312/MAX313/MAX314

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# 10 $\Omega$ , Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS—Single Supply

(V+ = 12V, V- = 0V, VL = 5V, GND = 0V, VINH = 2.4V, VINL = 0.8V, TA = TMIN to TMAX, unless otherwise noted.)

PARAMETER	SYMBOL	CONDITIONS	MIN	TYP (Note 2)	MAX	UNITS	
<b>ANALOG SWITCH</b>							
Analog Signal Range	VCOM <sub>-</sub> , VNO <sub>-</sub> , VNC <sub>-</sub>	(Note 3)	0		V+	V	
Channel On-Resistance	RON	ICOM = 10mA, VNC <sub>-</sub> or VNO <sub>-</sub> +10V		12.5	25 35	$\Omega$	
<b>POWER SUPPLY</b>							
Positive Supply Current	I+	V+ = 13.2V all channels on or off, VIN = 0V or 5V	TA = +25°C TA = TMAX	-1 -5	0.0001 5	1 5	$\mu$ A
Logic Supply Current	IL	VL = 5.5V all channels on or off, VIN = 0V or 5V	TA = +25°C TA = TMAX	-1 -5	0.0001 5	1 5	$\mu$ A
Ground Current	IGND	VL = 5.5V all channels on or off, VIN = 0V or 5V	TA = +25°C TA = TMAX	-1 -5	-0.0001 5	1 5	$\mu$ A
<b>DYNAMIC</b>							
Turn-On Time (Note 3)	tON	Figure 2, VNO <sub>-</sub> or VNC <sub>-</sub> = 8V	TA = +25°C TA = TMIN to TMAX	100	325 425	ns	
Turn-Off Time (Note 3)	tOFF	Figure 2, VNO <sub>-</sub> or VNC <sub>-</sub> = 8V	TA = +25°C TA = TMIN to TMAX	95	175 225	ns	
Break-Before-Make Time Delay (Note 3)	tD	MAX314 only, Figure 3 RL = 300 $\Omega$ , CL = 35pF	TA = +25°C	5		ns	
Charge Injection (Note 3)	VCTE	Figure 4, CL = 1.0nF, VGEN = 0V, RGEN = 0V	TA = +25°C	-5		pC	

**Note 2:** The algebraic convention, where the most negative value is a minimum and the most positive value a maximum, is used in this data sheet.

**Note 3:** Guaranteed by design.

**Note 4:**  $\Delta R_{ON} = \Delta R_{ON\ max} - \Delta R_{ON\ min}$ .

**Note 5:** Flatness is defined as the difference between the maximum and minimum value of on-resistance as measured over the specified analog signal range.

**Note 6:** Leakage parameters are 100% tested at maximum-rated hot temperature and guaranteed by correlation at +25°C.

**Note 7:** Off isolation =  $20\log_{10} [V_{COM} / (V_{NC} \text{ or } V_{NO})]$ , VCOM = output, VNC or VNO = input to off switch.

**Note 8:** Between any two switches.

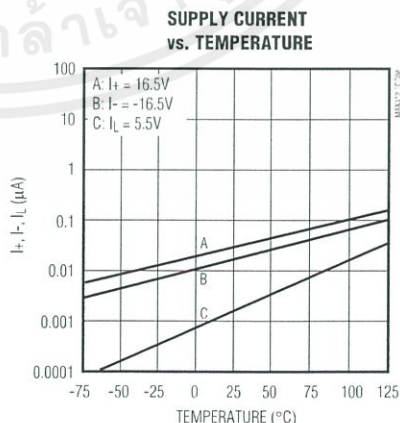
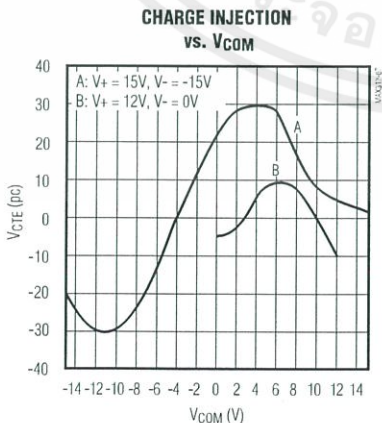
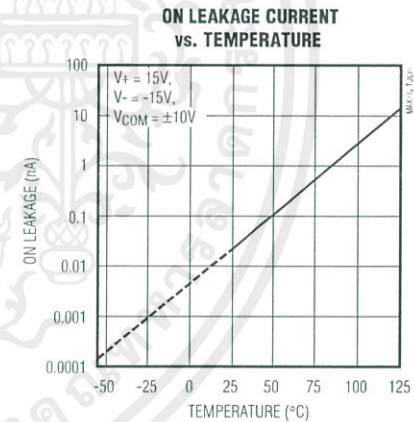
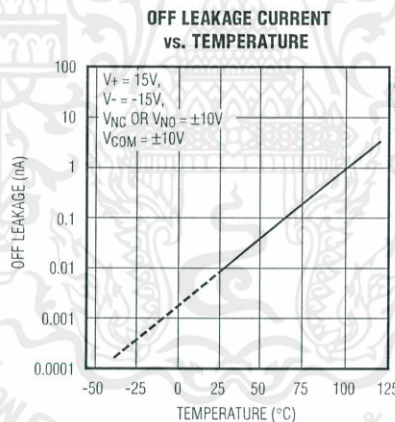
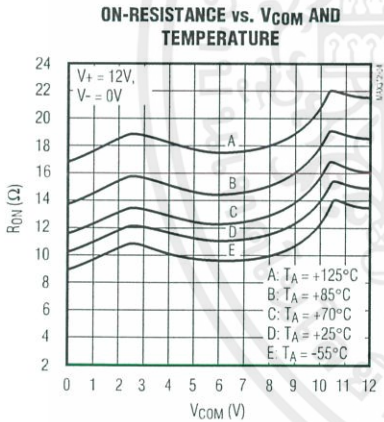
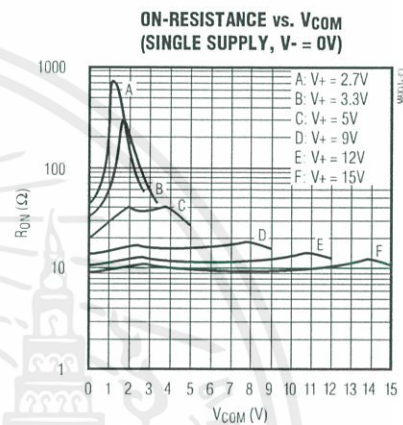
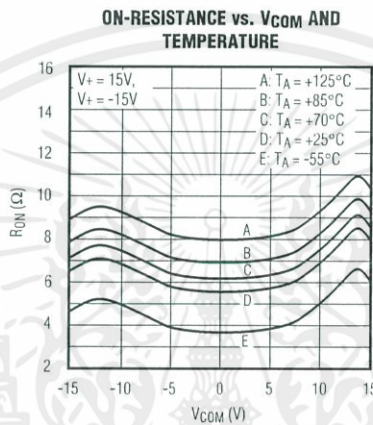
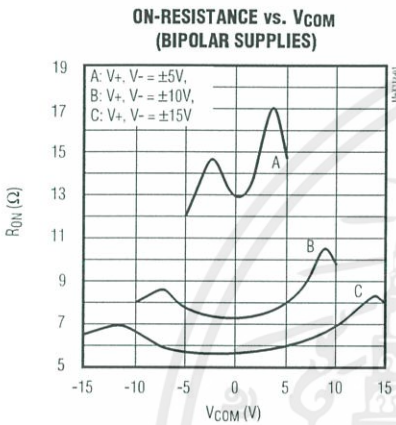
**Note 9:** Leakage testing at single supply is guaranteed by testing with dual supplies.

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## Typical Operating Characteristics

( $T_A = +25^\circ\text{C}$ , unless otherwise noted.)

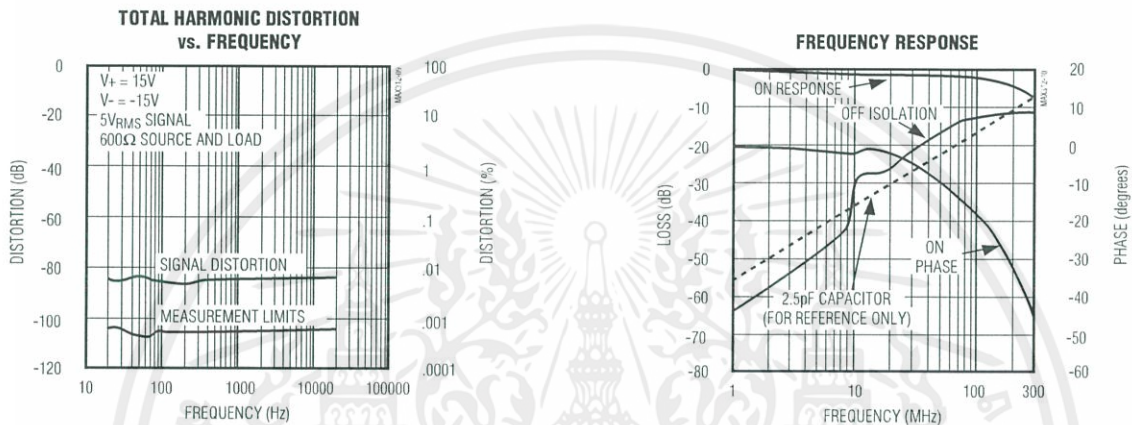
MAX312/MAX313/MAX314



# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## Typical Operating Characteristics (continued)

(T<sub>A</sub> = +25°C, unless otherwise noted.)



## Pin Description

PIN			NAME	FUNCTION
MAX312	MAX313	MAX314		
1, 8, 9, 16	1, 8, 9, 16	1, 8, 9, 16	IN2, IN4, IN3, IN2	Logic Level Inputs
2, 7, 10, 15	2, 7, 10, 15	2, 7, 10, 15	COM1, COM4, COM3, COM2	Analog Signal Common Terminals
3, 6, 11, 14	—	—	NC1, NC4, NC3, NC2	Analog Signal Normally Closed Terminals
—	3, 6, 11, 14	—	NO1, NO4, NO3, NO2	Analog Signal Normally Open Terminals
—	—	3, 6	NO1, NO4	Analog Signal Normally Open Terminals
—	—	11, 14	NC3, NC2	Analog Signal Normally Closed Terminals
4	4	4	V-	Negative Analog Supply Input (connect to GND for single-supply operation)
5	5	5	GND	Logic Level Ground
12	12	12	VL	Logic Supply Voltage
13	13	13	V+	Positive Analog Supply Input

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## Applications Information

### Low-Distortion Audio

The MAX312/MAX313/MAX314, having very low  $R_{ON}$  and very low  $R_{ON}$  variation with signal amplitude, are well suited for low-distortion audio applications. The *Typical Operating Characteristics* show Total Harmonic Distortion (THD) vs. Frequency graphs for several signal amplitudes and impedances. Higher source and load impedances improve THD, but reduce off isolation.

### Off Isolation at High Frequencies

In 50Ω systems, the high-frequency on-response of these parts extends from DC to above 100MHz with a typical loss of -2dB. When the switch is turned off, however, it behaves like a capacitor, and off isolation decreases with increasing frequency. (Above 300MHz, the switch actually passes more signal turned off than turned on.) This effect is more pronounced with higher source and load impedances.

Above 5MHz, circuit board layout becomes critical, and it becomes difficult to characterize the response of the switch independent of the circuit. The graphs shown in the *Typical Operating Characteristics* were taken using a 50Ω source and load connected with BNC connec-

tors to a circuit board deemed "average"; that is, designed with isolation in mind, but not using strip-line or other special RF circuit techniques. For critical applications above 5MHz, use the MAX440, MAX441, and MAX442, which are fully characterized up to 160MHz.

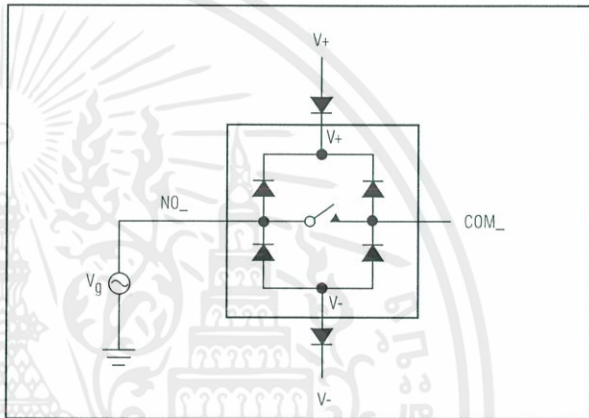


Figure 1. Overvoltage Protection Using External Blocking Diodes

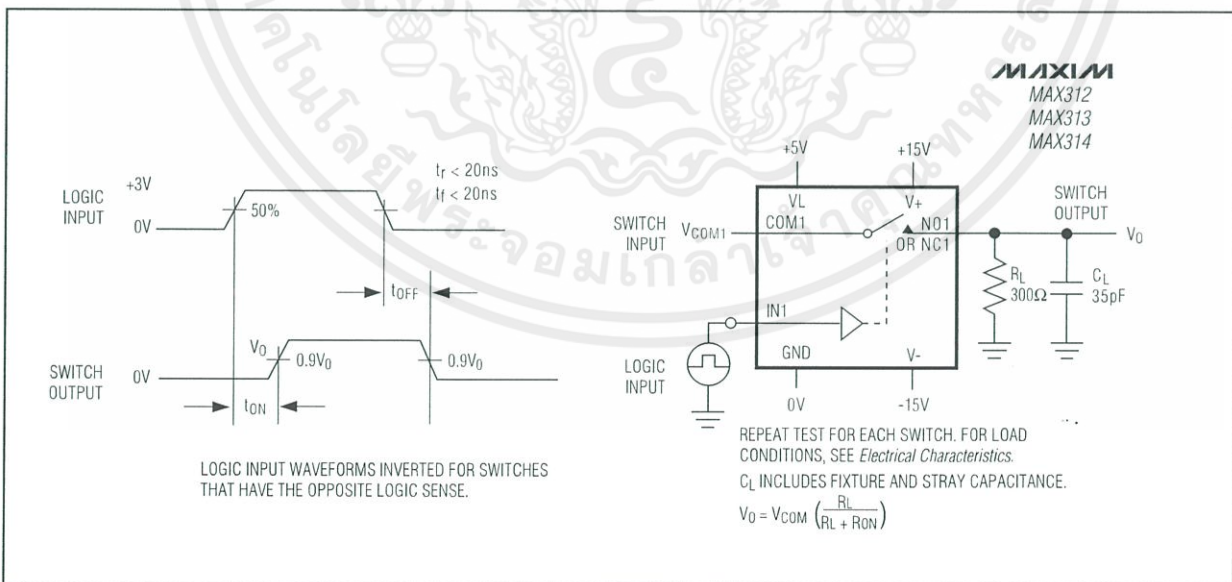


Figure 2. Switching-Time Test Circuit

## 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

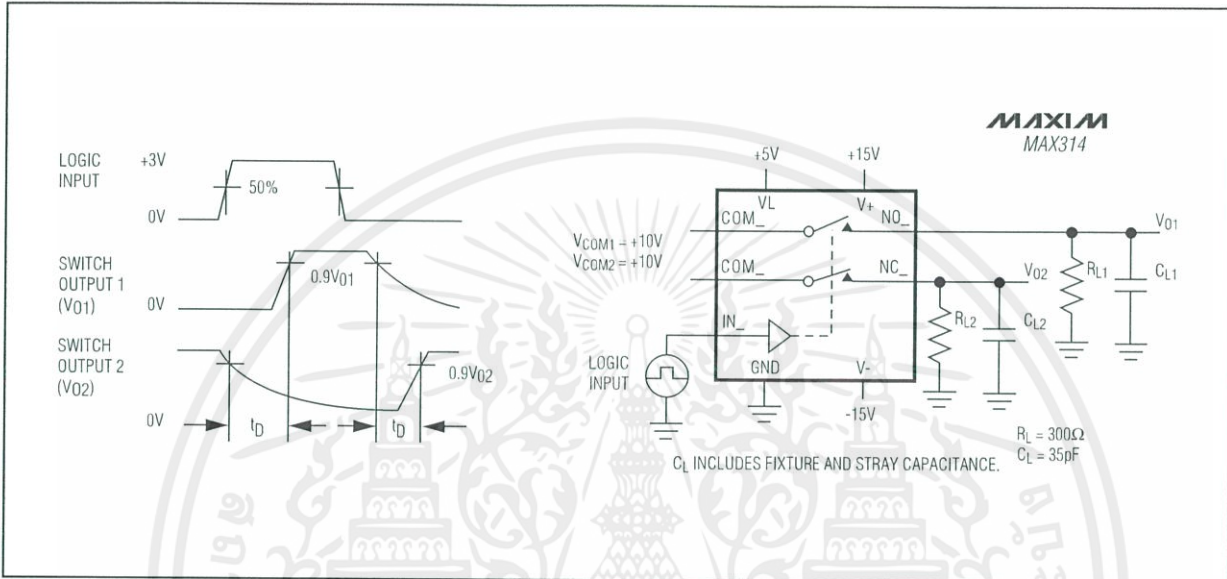


Figure 3. Break-Before-Make Test Circuit (MAX314 only)

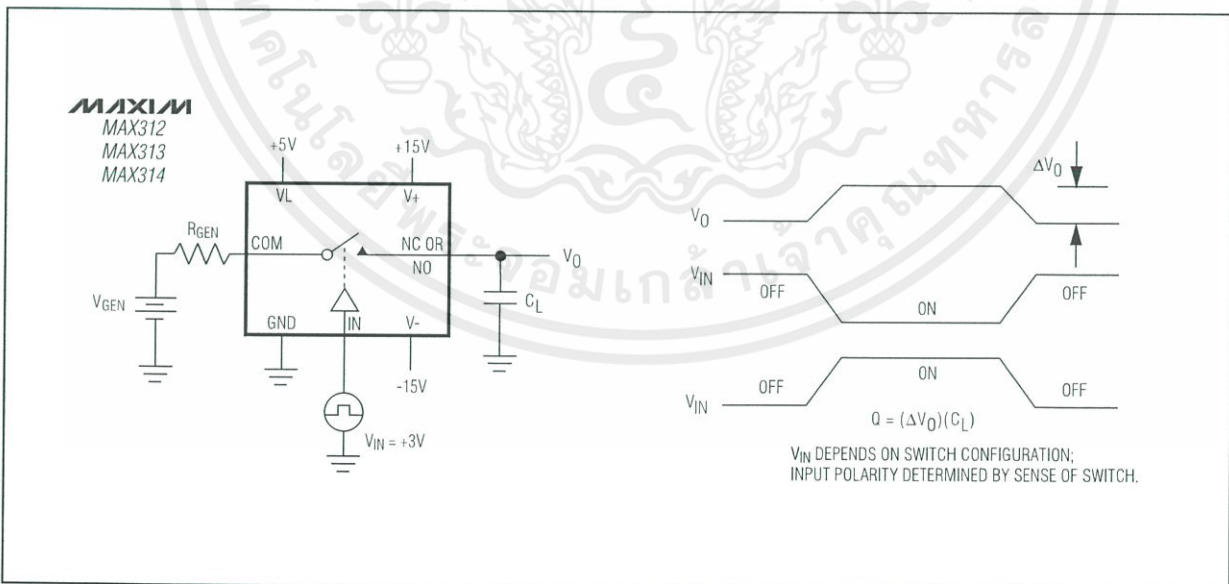


Figure 4. Charge Injection Test Circuit

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

MAX312/MAX313/MAX314

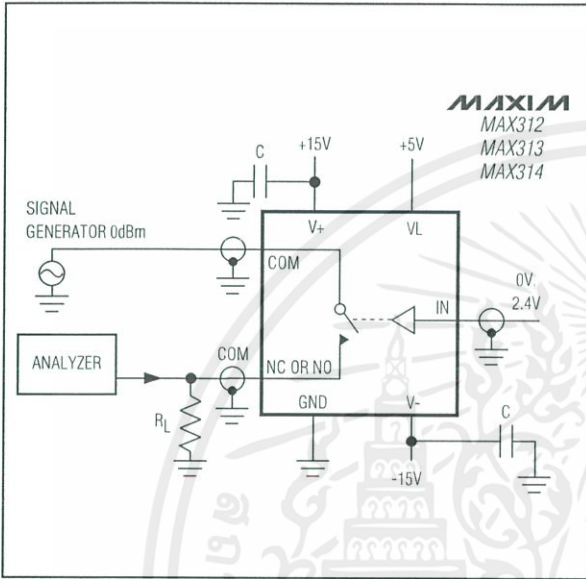


Figure 5. Off-Isolation Test Circuit

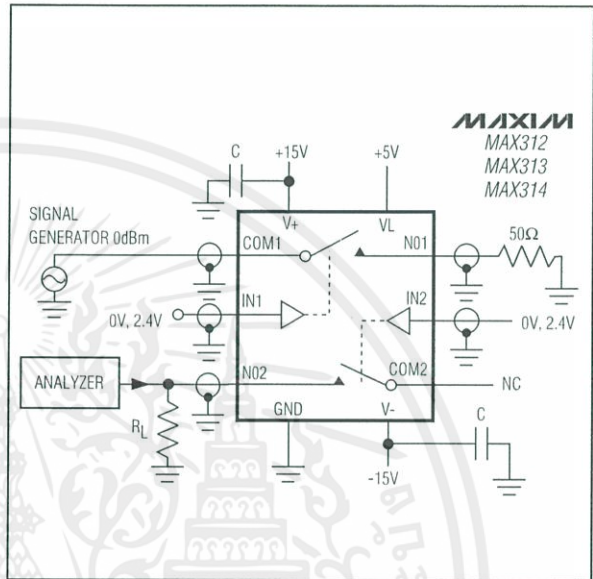


Figure 6. Crosstalk Test Circuit

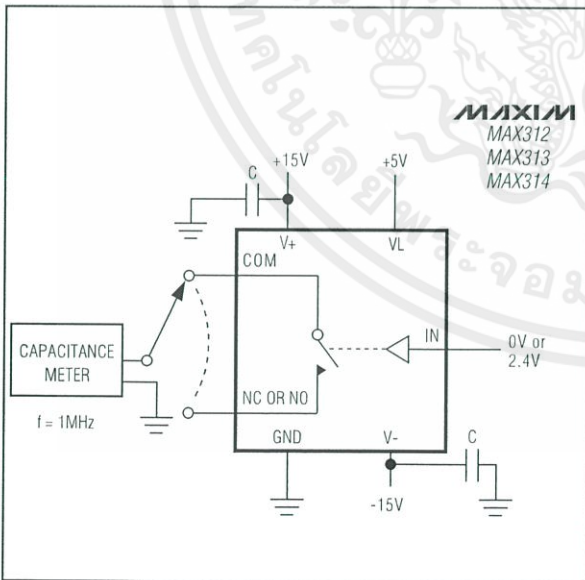


Figure 7. Channel-Off Capacitance Test Circuit

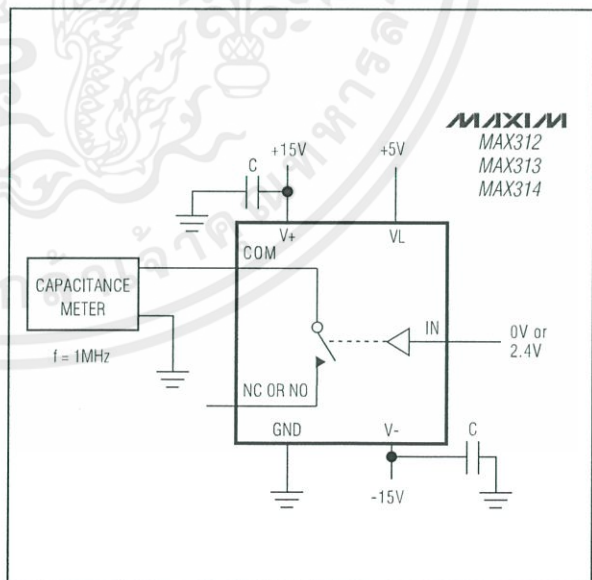


Figure 8. Channel-On Capacitance Test Circuit

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

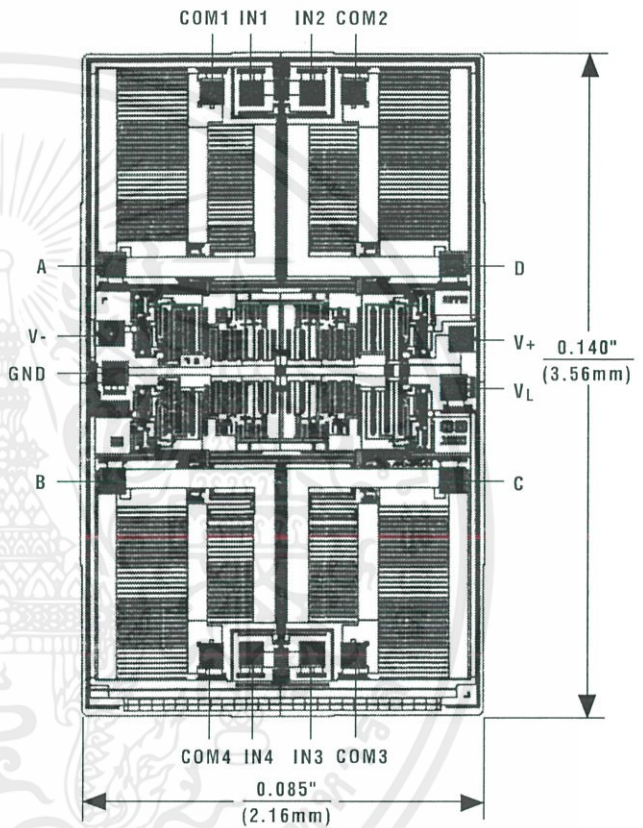
## Ordering Information (continued)

PART	TEMP. RANGE	PIN-PACKAGE
MAX313CPE	0°C to +70°C	16 Plastic DIP
MAX313CSE	0°C to +70°C	16 Narrow SO
MAX313CUE	0°C to +70°C	16 TSSOP
MAX313C/D	0°C to +70°C	Dice*
MAX313EPE	-40°C to +85°C	16 Plastic DIP
MAX313ESE	-40°C to +85°C	16 Narrow SO
MAX313EUE	-40°C to +85°C	16 TSSOP
MAX313MJE	-55°C to +125°C	16 CERDIP**
MAX314CPE	0°C to +70°C	16 Plastic DIP
MAX314CSE	0°C to +70°C	16 Narrow SO
MAX314CUE	0°C to +70°C	16 TSSOP
MAX314C/D	0°C to +70°C	Dice*
MAX314EPE	-40°C to +85°C	16 Plastic DIP
MAX314ESE	-40°C to +85°C	16 Narrow SO
MAX314EUE	-40°C to +85°C	16 TSSOP
MAX314MJE	-55°C to +125°C	16 CERDIP**

\* Contact factory for dice specifications.

\*\*Contact factory for availability.

## Chip Topography



MAX312		MAX313		MAX314	
PIN	NAME	PIN	NAME	PIN	NAME
A	NC1	A	NO1	A	NO1
B	NC4	B	NO4	B	NO4
C	NC3	C	NO3	C	NC3
D	NC2	D	NO2	D	NC2

TRANSISTOR COUNT: 100

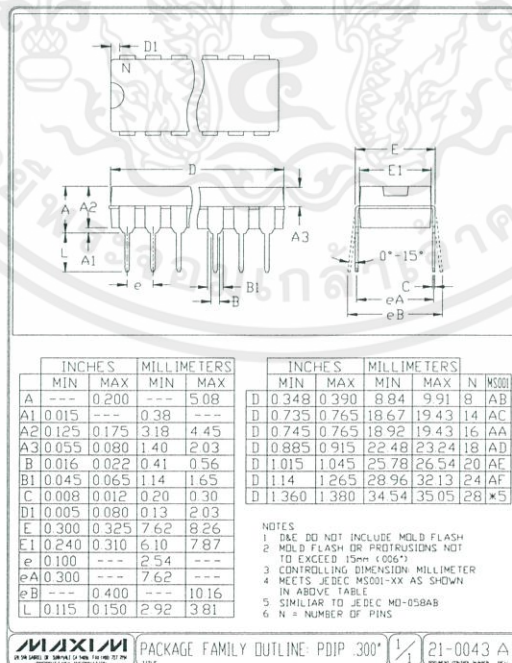
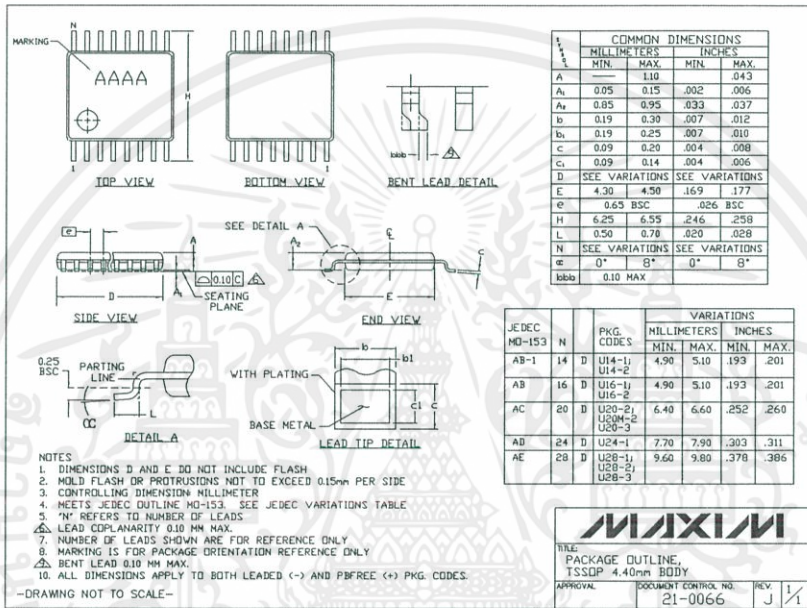
SUBSTRATE CONNECTED TO V+

# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## Package Information

(The package drawing(s) in this data sheet may not reflect the most current specifications. For the latest package outline information, go to [www.maxim-ic.com/packages](http://www.maxim-ic.com/packages).)

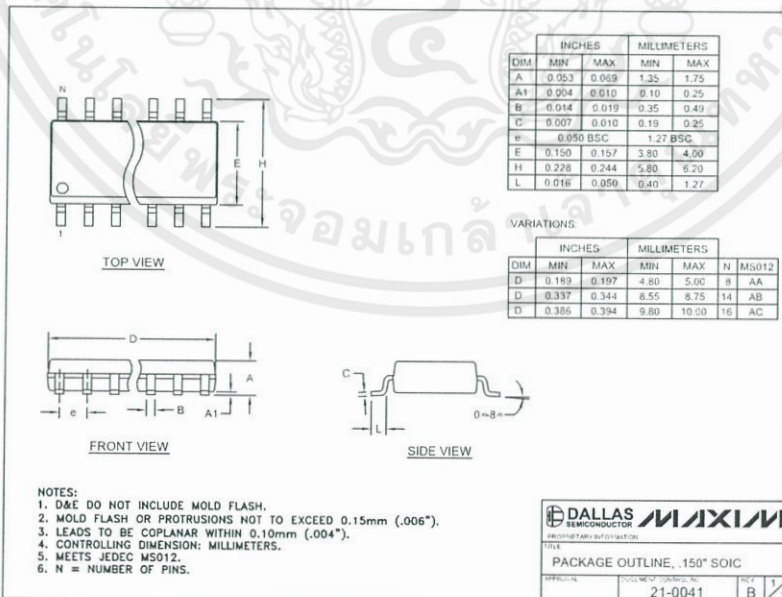
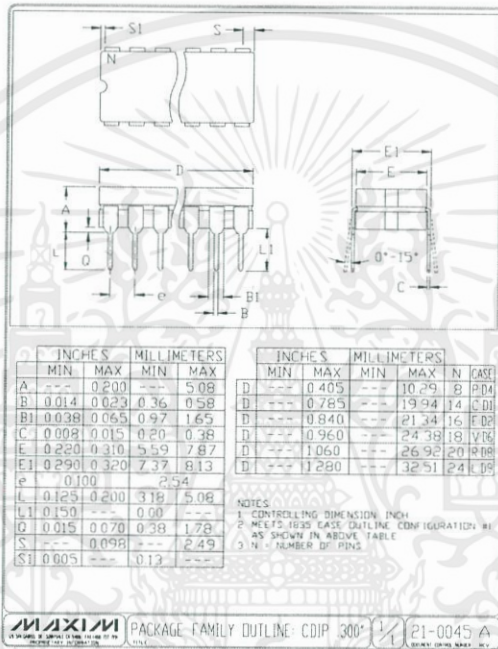
MAX312/MAX313/MAX314



# 10Ω, Quad, SPST, CMOS Analog Switches

## Package Information (continued)

(The package drawing(s) in this data sheet may not reflect the most current specifications. For the latest package outline information, go to [www.maxim-ic.com/packages](http://www.maxim-ic.com/packages).)



Maxim cannot assume responsibility for use of any circuitry other than circuitry entirely embodied in a Maxim product. No circuit patent licenses are implied. Maxim reserves the right to change the circuitry and specifications without notice at any time.

12 Maxim Integrated Products, 120 San Gabriel Drive, Sunnyvale, CA 94086 408-737-7600

© 2002 Maxim Integrated Products Printed USA MAXIM is a registered trademark of Maxim Integrated Products.

ไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้