



รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์ ประจำปีงบประมาณ 2557

การพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

System Development for Cooked Shrimp Quality Inspection Using
Image Processing

นาย อภินัย ฤกษ์รัตน์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

สิงหาคม 2559

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์ ประจำปีงบประมาณ 2557

การพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

System Development for Cooked Shrimp Quality Inspection Using
Image Processing



T145325

นาย อภินัย ฤกษ์รัตน์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

สนับสนุนโดย สำนักบริหารโครงการส่งเสริมการวิจัย
ในอุดมศึกษาและพัฒนามหาวิทยาลัยวิจัยแห่งชาติ
สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา

เลขที่.....
เลขทะเบียน..... 145325
วันเดือนปี 4 ก.พ. 2560

b. 0.0272847
i.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

โครงการวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงได้ดี ข้าพเจ้าขอขอบพระคุณในความช่วยเหลือเป็นอย่างมากจาก อาจารย์และเจ้าหน้าที่ภาควิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ทั้งทางด้านเครื่องมือ อุปกรณ์ ตลอดจนคำแนะนำและเอื้อเฟื้อข้อมูลต่างๆ สำหรับใช้ในการเขียนรายงานโครงการวิจัย

ขอขอบคุณคณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ที่สนับสนุนเครื่องมือ อุปกรณ์ และสถานที่ในการทำโครงการวิจัยครั้งนี้

ขอขอบคุณผู้แต่งและเอกสารอ้างอิงต่างๆ ที่ผู้วิจัยนำมาใช้อ้างอิงเพื่อทำการวิจัยและเขียนรายงานโครงการวิจัย

ขอขอบคุณส่วนบริหารวิชาการและวิจัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง การวิจัยครั้งนี้ได้รับทุนสนับสนุนการวิจัยจากสำนักบริหารโครงการส่งเสริมการวิจัยในอุดมศึกษาและพัฒนามหาวิทยาลัยวิจัยแห่งชาติ สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2557



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อโครงการวิจัย การพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
แหล่งเงิน โครงการส่งเสริมการวิจัยในอุดมศึกษาและพัฒนามหาวิทยาลัยวิจัยแห่งชาติ
 สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา ประจำปีงบประมาณ 2557
 จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน 250,000.- บาท
 ระยะเวลาทำการวิจัย 1 ปี ตั้งแต่ ตุลาคม 2556 ถึง กันยายน 2557

ชื่อ-สกุล หัวหน้าโครงการ นาย อภินัย ฤกษ์รัตน์
 ภาควิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์
 สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
 ถนนฉลองกรุง เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
 โทรศัพท์ 02-329-8347 โทรสาร 02-329-8349
 E-mail : apinai@yhaoo.com

ปีที่ทำการวิจัย พ.ศ. 2557

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยนี้เป็นการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วยในการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์กึ่งที่ผ่านการแปรรูป โดยใช้ขนาดของกึ่งแปรรูปเป็นเกณฑ์ในการประเมินคุณภาพของกึ่งแปรรูป ซึ่งระบบที่สร้างขึ้นมาจะประกอบไปด้วย ระบบสายพานลำเลียง แหล่งกำเนิดแสงฟลูออเรสเซนต์ กล้องเว็บแคม (WEBCAM) วงจรอิเล็กทรอนิกส์ การ์ดอินเตอร์เฟสและคอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมและประมวลผล ภาพถ่ายของกึ่งแปรรูปจะถูกนำไปคำนวณหาขนาดโดยเทคนิคการประมวลผลภาพและเทคนิคเทรชโฮลด์ (Thresholding method) ผลของขนาดของกึ่งแปรรูปที่คำนวณได้จะถูกนำไปใช้ในการคัดแยกกึ่งแปรรูปตามเกณฑ์ที่ผู้ใช้ตั้งค่าไว้ จากการทดสอบระบบที่พัฒนาขึ้นมาผลปรากฏว่าระบบที่พัฒนาขึ้นนี้สามารถประมาณขนาดและคัดแยกคุณภาพของกึ่งแปรรูปที่นำเข้ามาทำการตรวจสอบได้

คำสำคัญ : กึ่งแปรรูป, เทคนิคเทรชโฮลด์, การประมวลผลภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Research Title : System Development for Cooked Shrimp Quality Inspection Using Image Processing
Researcher : Mr. Apinai Rerkratn
University : Department of Instrumentation and Control Engineering,
Faculty of Engineering, King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang.
Year : 2014

ABSTRACT

This research project presents system development for cooked shrimp quality inspection using image processing. The quality of cooked shrimp is based on size of cooked shrimp. The proposed system consists of conveyor belt, fluorescent lamp, WEBCAM camera, electronic circuits, interface card and computer. Image processing and thresholding techniques are used for size estimation of cooked shrimp. The image after thresholding is used to calculate area of cooked shrimp. The area of cooking shrimp is used for grading cooked. The experimental results show that the proposed system can estimate size and quality grading of cooked shrimp.

Keywords: Cooked shrimp, Thresholding technique, Image processing

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	I
บทคัดย่อภาษาไทย.....	II
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	III
สารบัญ.....	IV
สารบัญตาราง.....	VIII
สารบัญรูป.....	IX
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	2
1.4 ทฤษฎี สมมติฐานหรือกรอบแนวคิดของโครงการวิจัย.....	2
1.5 การทบทวนวรรณกรรม/สารสนเทศ (information)ที่เกี่ยวข้อง.....	6
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ และหน่วยงานที่จะนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์.....	6
1.7 แผนการถ่ายทอดเทคโนโลยีหรือผลการวิจัยสู่กลุ่มเป้าหมาย.....	7
1.8 วิธีการดำเนินการวิจัยและสถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล.....	7
1.9 ระยะเวลาที่ทำการวิจัยและแผนการดำเนินงานตลอดโครงการวิจัย.....	7
1.10 ปัจจัยที่เอื้อต่อการวิจัย.....	8
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการที่เกี่ยวข้อง.....	9
2.1 อุตสาหกรรมกุ้งในประเทศไทย.....	9
2.1.1 กุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบผีเสื้อ (Frozen Butterfly Shrimp).....	9
2.1.2 กุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Peeled and Devined Tail-Less shrimp).....	10
2.1.3 กุ้งยืดโนบาชิสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh Nobashi shrimp).....	11
2.1.4 กุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh easy peel shrimp).....	11
2.1.5 กุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Peeled and Devined Tail-On shrimp).....	12
2.1.6 กุ้งกึ่งสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh shrimp wonton).....	12
2.1.7 กุ้งซูชิสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh sushi shrimp).....	13
2.1.8 กุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็ง (Frozen Crispy fried shrimp).....	13
2.1.9 กุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Head On Shell On shrimp).....	14
2.1.10 กุ้งสุกทั้งตัวแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Cooked Head On Shell On shrimp).....	14

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
2.2 การตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูป.....	15
2.2.1 การตรวจสอบโลหะที่ตกค้างอยู่ในผลิตภัณฑ์กึ่งแปรรูป.....	15
2.2.2 การคัดขนาดของกึ่งแปรรูป.....	15
2.2.2.1 เครื่องคัดขนาดกึ่งแบบลูกกลิ้ง (Roller Grader)	16
2.2.2.1 เครื่องคัดขนาดกึ่งแบบชั่งน้ำหนัก.....	16
2.3 การวัดขนาดด้วยเทคโนโลยีการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย (Non-destructive technologies for size determination)	17
2.3.1 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสง.....	17
2.3.2 การวัดขนาดโดยใช้การวัดคุณสมบัติทางไฟฟ้า.....	18
2.3.3 การวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุ.....	19
2.3.4 การวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	20
2.3.4.1 การหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ.....	20
2.3.4.2 การหาขนาดของผลสตอเบอร์รี่ด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ.....	21
2.3.4.3 การหาขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ.....	22
2.4 บทสรุป.....	23
บทที่ 3 ระบบตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	24
3.1 เซนเซอร์สำหรับการประยุกต์ใช้งานในการตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	24
3.2 ระบบให้แสงสว่าง.....	26
3.2.1 Area Arrays.....	26
3.2.2 Ring.....	27
3.2.3 Dark Field.....	27
3.2.4 Dome.....	28
3.2.5 Backlights.....	29
3.3 โปรแกรมสำหรับการประมวลผลภาพ.....	30
3.3.1 MATLAB.....	30
3.3.2 LabVIEW.....	32
3.4 อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ.....	36
3.5 บทสรุป.....	42
บทที่ 4 ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	43
4.1 ส่วนระบบสายพานลำเลียงกึ่งแปรรูป.....	43
4.2 เซนเซอร์สำหรับการตรวจสอบตำแหน่งกึ่งแปรรูป.....	45

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
4.3 ส่วนการตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูป.....	46
4.3.1 กล้องเว็บแคม.....	46
4.3.2 อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ.....	46
4.4 ส่วนคัดแยกกุ้งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ.....	47
4.4.1 ปัมลม (Air compressor)	48
4.4.2 โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid valve)	48
4.4.3 กระบอกสูบแบบสองทาง (Double-acting Cylinder)	49
4.4.4 โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)	49
4.5 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ.....	51
4.5.1 วงจรสำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว.....	51
4.5.2 วงจรสำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสลายพานลำเลียง.....	52
4.5.3 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกุ้งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor).....	53
4.5.4 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกุ้งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)	54
4.5.5 การ์ดอินเทอร์เฟซ (Interface Card)	54
4.6 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	56
บทที่ 5 การทดลองและผลการทดลอง.....	59
5.1 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	59
5.1.1 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในวัตถุที่มีขนาดต่างๆ.....	59
5.1.2 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในวัตถุที่มีความหนาต่างๆ.....	62
5.2 การทดสอบระบบกับกุ้งแปรรูปในรูปแบบต่างๆ	
5.2.1 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มไม่ลอกเปลือก (Cooked peel shrimp)	64
5.2.2 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มลอกเปลือกไว้หาง (Tail-on cooked shrimp)	69
5.2.3 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มลอกเปลือกตัดหาง (Tail-off cooked shrimp)	74
บทที่ 6 บทสรุป.....	80
บทที่ 7 สรุปผลผลิตที่ได้จากงานวิจัย.....	81

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
เอกสารอ้างอิง.....	82
ภาคผนวก ก ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	85
ภาคผนวก ข บทความวิจัย.....	87
ภาคผนวก ค ข้อมูลประวัติผู้วิจัย.....	98
รายงานสรุปการเงิน ประจำปีงบประมาณ 2557.....	99



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1	ตำแหน่งของเซนเซอร์และหน้าที่การทำงาน.....45
4.2	คุณสมบัติของกล่องเว็บแคมรุ่น OKER OE-177.....46
4.3	คุณสมบัติของไฟโตอิเล็กทรอนิกส์เซนเซอร์ Panasonic รุ่น CX-421-P.....50
4.4	คุณสมบัติของการ์ดอินเตอร์เฟซรุ่น USB-6009.....56
5.1	ผลการคำนวณหาขนาดกึ่งตัดไม่ปกเปลือกแบบต่างๆ.....69
5.2	ผลการคำนวณหาขนาดกึ่งตัดปกเปลือกไว้หางแบบต่างๆ.....74
5.3	ผลการคำนวณหาขนาดกึ่งตัดปกเปลือกตัดหางแบบต่างๆ.....79



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.1 โครงสร้างของระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	3
1.2 รายละเอียดของระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	4
2.1 ลักษณะของกุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบมีเปลือก.....	10
2.2 ลักษณะของกุ้งสดลอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็ง.....	10
2.3 ลักษณะของกุ้งยืดโนบาชิสต์แช่เยือกแข็ง.....	11
2.4 ลักษณะของกุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็ง.....	11
2.5 ลักษณะของกุ้งสดลอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็ง.....	12
2.6 ลักษณะของกุ้งกึ่งสดแช่เยือกแข็ง.....	12
2.7 ลักษณะของกุ้งซูชิสดแช่เยือกแข็ง.....	13
2.8 ลักษณะของกุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็ง.....	13
2.9 ลักษณะของกุ้งสดหึ่งตัวแช่เยือกแข็ง.....	14
2.10 ลักษณะของกุ้งสุกหึ่งตัวแช่เยือกแข็ง.....	14
2.11 ตัวอย่างของเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบโลหะ.....	15
2.12 ตัวอย่างของเครื่องคัดขนาดกุ้งแบบลูกกลิ้ง.....	16
2.13 ตัวอย่างของเครื่องคัดขนาดกุ้งแบบชั่งน้ำหนัก.....	17
2.14 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสงโดยวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะของวงแหวน.....	17
2.15 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสงโดยวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะแนวตั้ง.....	18
2.16 การวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการวัดค่าความจุไฟฟ้า.....	18
2.17 โครงสร้างของระบบวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุ.....	19
2.18 ระบบการหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ.....	20
2.19 ภาพถ่ายแคนตาลูปที่ได้มาทำการประมวลผลภาพ.....	20
2.20 ระบบการคัดเกรดผลสตอเบอร์รี่ที่พัฒนาขึ้นโดย Xu Liming และ Zhao Yanchao.....	21
2.21 ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพโดยระบบการคัดเกรดผลสตอเบอร์รี่ที่พัฒนาขึ้นโดย Xu Liming และ Zhao Yanchao.....	21
2.22 ระบบการวัดขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นโดย Ali Bulent Koc.....	22
2.23 ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพโดยระบบการวัดขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นโดย Ali Bulent Koc.....	22
3.1 ตัวอย่างของเซนเซอร์แบบซีซีดีของบริษัท Hamamatsu Photonics	24
3.2 ตัวอย่างของเซนเซอร์แบบโฟโตไดโอดอาร์เรย์ของบริษัท Hamamatsu Photonics.....	25
3.3 ตัวอย่างของ Line Scan Cameras ของบริษัท Hamamatsu Photonics.....	25

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3.4	อุปกรณ์ให้แสงแบบ Area Arrays แบบต่างๆ.....26
3.5	อุปกรณ์ให้แสงแบบ Ring.....27
3.6	อุปกรณ์ให้แสงแบบ Dark Field.....28
3.7	ลักษณะของวัตถุที่ถูกให้แสงแบบ Dark Field.....28
3.8	อุปกรณ์ให้แสงแบบ Dome.....29
3.9	อุปกรณ์ให้แสงแบบ Backlights.....29
3.10	ฟังก์ชันในการคำนวณเชิงเลขต่างๆ และการแสดงผลของโปรแกรม MATLAB30
3.11	ตัวอย่างการเรียกดูข้อมูลผ่านการ์ดอินเตอร์เฟส.....31
3.12	ตัวอย่างการใช้ฟังก์ชันและโมดูลสำเร็จรูปในการวิเคราะห์และประมวลผลข้อมูล.....31
3.13	ตัวอย่างการแสดงผลการคำนวณในรูปแบบของกราฟ 3 มิติ.....32
3.14	ตัวอย่างหน้าจอการใช้งานของโปรแกรมที่พัฒนาโดยโปรแกรม LabVIEW.....33
3.15	ตัวอย่างการเขียนโปรแกรมในรูปแบบกราฟฟิกของโปรแกรม LabVIEW.....33
3.16	ตัวอย่างฟังก์ชันสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาอัลกอริธึมต่างๆ.....34
3.17	ตัวอย่างกราฟฟิกสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานและแสดงผล.....34
3.18	ตัวอย่างการ์ดอินเตอร์เฟสต่างๆ.....35
3.19	ตัวอย่างโมดูลสำหรับการประมวลผลภาพ.....35
3.20	การประยุกต์เทคนิคการทำเทรซโฮลต์ในการแยกภาพเมล็ดข้าวออกจากพื้นหลัง.....36
3.21	การประยุกต์เทคนิคการทำเทรซโฮลต์ในการแยกภาพเมล็ดส้มออกจากพื้นหลัง.....36
3.22	การประยุกต์เทคนิคการทำเทรซโฮลต์ในการแยกภาพสต่อเบอร์ออกจากพื้นหลัง.....37
3.23	การประยุกต์เทคนิคการทำเทรซโฮลต์ในการแยกภาพแฮมออกจากพื้นหลัง.....37
3.24	เทคนิคการทำเทรซโฮลต์แบบต่างๆ.....38
3.25	ฮิสโตแกรมของรูปภาพขนาด 6X6 พิกเซล.....39
3.26	กระจายของพิกเซลในส่วน of วัตถุที่ค่าระดับเทรซโฮลต์เท่ากับ 3.....39
3.27	กระจายของพิกเซลในส่วน of พื้นหลังที่ค่าระดับเทรซโฮลต์เท่ากับ 3.....40
3.28	กระจายของพิกเซลในส่วน of วัตถุและพื้นหลังที่ค่าระดับเทรซโฮลต์ระดับต่างๆ.....40
3.29	ภาพที่ได้จากค่าระดับเทรซโฮลต์มีค่าเท่ากับ 3.....41
3.30	ตัวอย่างการประยุกต์ใช้วิธีของ Otsu's ในภาพต่างๆ.....41
4.1	บล็อกไดอะแกรมของระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....43
4.2	โครงสร้างของระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....44
4.3	การวางตำแหน่งของเซนเซอร์ในระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....45
4.4	กล้องเว็บแคม OKER OE-177.....46
4.5	อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ.....47

เอกสารนี้เป็นเอกสารต้นฉบับที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ไม่อนุญาตให้แก้ไขโดยไม่ได้รับอนุญาต
 4.6 ส่วนคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ไม่อนุญาตให้แก้ไขโดยไม่ได้รับอนุญาต
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.7 ตัวอย่างป้มลมของบริษัท PUMA	48
4.8 ลักษณะของโซลินอยด์วาล์วที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	48
4.9 สูปแบบสองทางที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ.....	49
4.10 การต่อสายใช้งานของโฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์.....	50
4.11 ตำแหน่งติดตั้งกระบอกสูบลำดับสำหรับคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว.....	51
4.12 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว.....	52
4.13 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว.....	52
4.14 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียง.....	52
4.15 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียง.....	53
4.16 วงจรสำหรับตรวจจับกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor).....	53
4.17 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับตรวจจับกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor).....	53
4.18 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor).....	54
4.19 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor).....	54
4.20 การ์ดอินเตอร์เฟซ USB-6009.....	55
4.21 พอร์ตการเชื่อมต่อของการ์ดอินเตอร์เฟซ.....	55
4.22 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า)	57
4.23 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง)	57
4.24 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า) ที่สร้างขึ้นมา.....	58
4.25 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง) ที่สร้างขึ้นมา.....	58
5.1 ตัวอย่างของวัตถุขนาดต่างๆ ที่นำมาใช้ทดสอบระบบ.....	59
5.2 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 4 ตารางเซนติเมตร.....	60
5.3 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 6 ตารางเซนติเมตร.....	60
5.4 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 9 ตารางเซนติเมตร.....	61
5.5 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 12 ตารางเซนติเมตร.....	61
5.6 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 16 ตารางเซนติเมตร.....	62
5.7 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 20 ตารางเซนติเมตร.....	62
5.8 ตัวอย่างของวัตถุรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าที่มีความหนาต่างๆ ที่ใช้ในการทดสอบ.....	63

เอกสาร 15.9 เอกสารค่าความผิดพลาดของวัตถุที่มีความหนาต่างๆ นั้น ไม่อนุญาตให้แก้ไขประโยชน์ได้งาน 63 คำ

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
5.10 ตัวอย่างกึ่งต้มไม่ปกเปลือกที่ใช้ในการทดสอบระบบ.....	64
5.11 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 1	65
5.12 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 2.....	66
5.13 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 3.....	67
5.14 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 4.....	68
5.15 ตัวอย่างกึ่งต้มปกเปลือกไว้หางที่ใช้ในการทดสอบระบบ.....	69
5.16 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกไว้หางแบบที่ 1.....	70
5.17 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกไว้หางแบบที่ 2.....	71
5.18 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกไว้หางแบบที่ 3.....	72
5.19 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกไว้หางแบบที่ 4.....	73
5.20 ตัวอย่างกึ่งต้มปกเปลือกตัดหางที่ใช้ในการทดสอบระบบ.....	74
5.21 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกตัดหางแบบที่ 1.....	75
5.22 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกตัดหางแบบที่ 2.....	76
5.23 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกตัดหางแบบที่ 3.....	77
5.24 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปกเปลือกตัดหางแบบที่ 4.....	78
1ก ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า).....	85
2ก ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง).....	86

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันการส่งออกผลิตภัณฑ์อาหารไปยังต่างประเทศเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่ทำรายได้เข้าประเทศปีหนึ่งๆ หลายหมื่นล้านบาท ประเทศไทยถือเป็นผู้นำการผลิตกุ้ง และเป็นผู้ส่งออกกุ้งรายใหญ่รายหนึ่งของโลก สำหรับประเทศไทยเริ่มต้นจากการเพาะเลี้ยง กุ้งกุลาดำเป็นหลัก ต่อมาเมื่อเลี้ยงกันมากขึ้นทำให้พ่อแม่พันธุ์จากธรรมชาติมีไม่เพียงพอต่อความต้องการ ประกอบกับ มาตรการพัฒนาสายพันธุ์ ส่งผลให้ผลผลิตกุ้งกุลาดำที่ได้มีขนาดเล็กลง โตช้า และมีต้นทุนการเลี้ยงสูงขึ้น ในขณะที่ราคากุ้งกลับถูกลง จนกระทั่งได้มีการนำกุ้งขาวแวนนาไมจาก ทวีปอเมริกาใต้ ที่มีการพัฒนาสายพันธุ์เป็นอย่างดี เลี้ยงง่าย โตเร็ว ต้นทุนการผลิตต่ำกว่า และเสียค่าบริหารจัดการน้อย แต่ได้ผลผลิตสูงเข้ามาเลี้ยง ด้วยเหตุผลดังกล่าวมาจึงทำให้คนไทยหันมาเลี้ยงกุ้งขาวกันมากขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งปัจจุบันประเทศไทยเลี้ยงกุ้งขาวแวนนาไมที่สัดส่วนร้อยละ 99 และกุ้งกุลาดำเพียงร้อยละ 1 [1]

สำหรับสภาพการส่งออกผลิตภัณฑ์กุ้งในปัจจุบันจะมีรูปแบบในการแปรรูปเพื่อการส่งออกที่สำคัญอยู่ 2 รูปแบบใหญ่ๆ[2] คือ

1. กุ้งแช่เย็นแช่แข็ง(Frozen Fresh) คือ กุ้งสดที่ผ่านกรรมวิธีการล้างและการตัดแต่งก่อนนำไปแช่เยือกแข็ง
2. กุ้งแปรรูป(Frozen Cook) คือ กุ้งสดที่ผ่านกรรมวิธีการล้างและการตัดแต่งและทำให้สุกหรือเพิ่มส่วนประกอบต่างๆก่อนนำไปแช่แข็ง เพื่อเพิ่มมูลค่าให้กับสินค้าและตอบสนองความต้องการของผู้บริโภค ได้แก่ กุ้งชุบแป้งทอด เกี้ยวกุ้ง กุ้งเสียบไม้ กุ้งชุบเกล็ดขนมปัง กุ้งเปาะเปี๊ยะ กุ้งซูชิ กุ้งปังโกะ กุ้งโนบาชิ กุ้งคอกเทล เป็นต้น

สำหรับแนวโน้มการส่งออกผลิตภัณฑ์กุ้งในปัจจุบันมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์อาหารพร้อมรับประทาน (ready-to-eat) ที่ผู้บริโภคซื้อมาแล้วสามารถนำไปอุ่นเพื่อรับประทานได้ทันที หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการปรุงแต่งมาเรียบร้อยแล้วผู้บริโภคสามารถนำไปปรุงสุกเพื่อรับประทานได้อย่างสะดวก (ready-to-cook) ซึ่งสอดคล้องกับตัวเลขการส่งออกไปตลาดญี่ปุ่นในช่วงเดือนมกราคม - พฤษภาคม 2554 พบว่า การส่งออกกุ้งแปรรูปไปตลาดญี่ปุ่นเริ่มมีสัดส่วนที่สูงกว่ากุ้งแช่เย็นแช่แข็งอย่างเห็นได้ชัดในปีนี้ จึงประเมินว่า น่าจะเป็นโอกาสของผู้ส่งออกที่มีความพร้อมหันมาให้ความสนใจพัฒนาผลิตภัณฑ์ในกลุ่มผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูป หรือผลิตภัณฑ์กุ้งเพิ่มมูลค่าให้มากขึ้น[3-5] ซึ่งสิ่งหนึ่งที่จะส่งผลต่อความเชื่อมั่นในตลาดต่างประเทศก็คือคุณภาพของผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูป ไม่ว่าจะเป็น ขนาด สี รูปร่าง ของผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปมาแล้วว่าได้คุณภาพตามต้องการหรือไม่ ด้วยเหตุนี้จึงต้องมีการใช้แรงงานคนในการตรวจสอบและคัดแยกผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปที่ไม่ได้คุณภาพออกไป ทำให้สูญเสียเวลา แรงงานและค่าใช้จ่ายในการคัดแยกและตรวจสอบก่อนที่จะทำการบรรจุลงในบรรจุภัณฑ์ต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากปัญหาดังที่กล่าวมา ทางผู้วิจัยจึงมีแนวความคิดที่จะทำการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วยในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูป ทั้งนี้เพื่อเป็นการประหยัดแรงงานและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปก่อนที่จะส่งลงบรรจุภัณฑ์

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

1. พัฒนาด้านแบบระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพโดยใช้เทคโนโลยีและวัสดุภายในประเทศเพื่อใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปก่อนที่จะทำการบรรจุลงบรรจุภัณฑ์
2. พัฒนาเทคนิคในการตรวจสอบคุณภาพอาหารโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
3. พัฒนาเทคโนโลยีในการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย

1.3 ขอบเขตของโครงการวิจัย

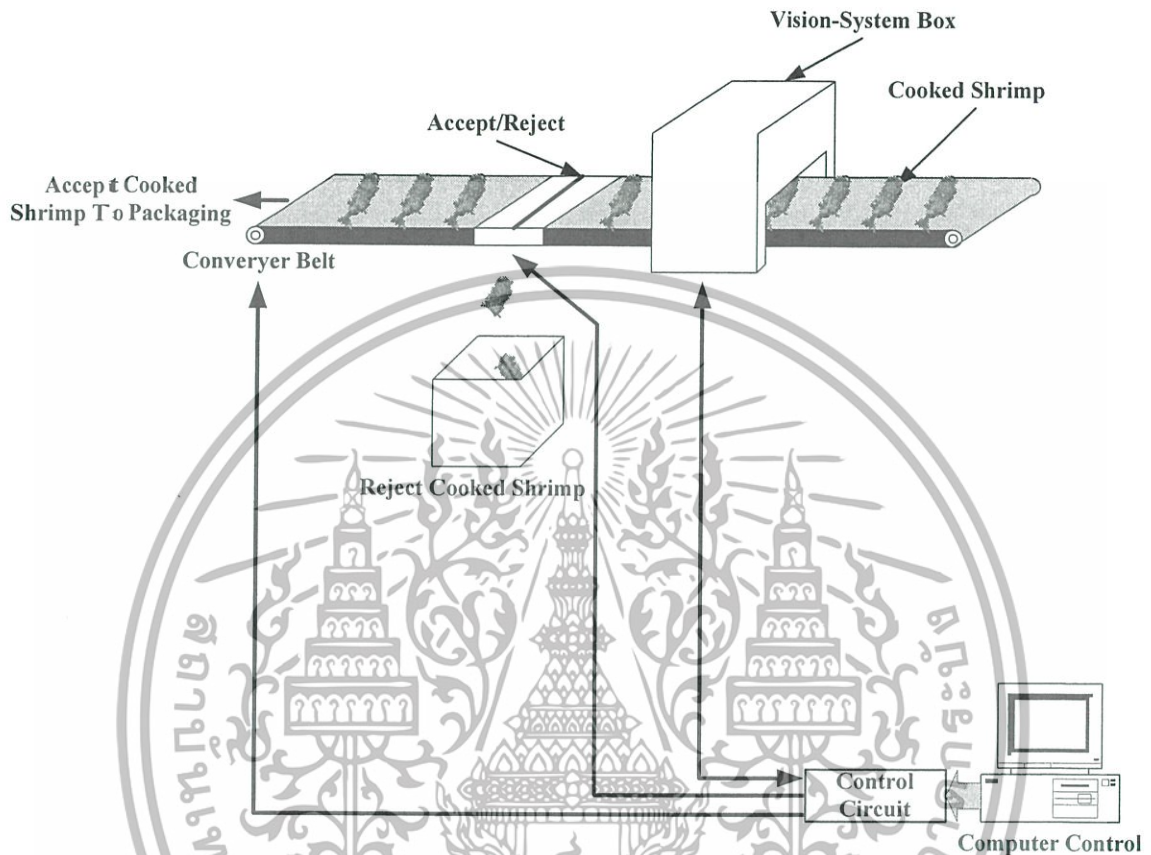
โครงการวิจัยนี้เป็นการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วยในการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูป ทั้งนี้เพื่อเป็นการประหยัดแรงงานและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปก่อนที่จะส่งลงบรรจุภัณฑ์

1.4 ทฤษฎี สมมติฐานหรือกรอบแนวความคิดของโครงการวิจัย

ในโครงการวิจัยนี้เป็นการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วยในการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูป ทั้งนี้เพื่อเป็นการประหยัดแรงงานและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งที่ผ่านการแปรรูปก่อนที่จะส่งลงบรรจุภัณฑ์ สำหรับส่วนประกอบทั้งหมดของโครงสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่จะทำการพัฒนาขึ้นมา สามารถแสดงดังรูปที่ 1.1 ซึ่งจากรูปที่ 1.1 โครงสร้างของระบบจะประกอบไปด้วยส่วนประกอบหลักคือ

- คอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมการตรวจสอบและประมวลผลภาพ
- ระบบสายพานลำเลียงกุ้งแปรรูป
- วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงาน
- ตู้ตรวจสอบกุ้งแปรรูป
- โปรแกรมในการประมวลผลและควบคุมการทำงานของระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 1.1 โครงสร้างของระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

โดยในการทำงาน คอมพิวเตอร์ถูกใช้สำหรับควบคุมการตรวจสอบและประมวลผลภาพ โดยสายพาน จะทำหน้าที่ลำเลียงกุ้งแปรรูปเข้าไปสู่ห้องสำหรับการตรวจสอบและประเมินคุณภาพกุ้งแปรรูป หากได้สีและขนาดของกุ้งที่ผ่านการแปรรูปที่มีคุณภาพตามต้องการก็จะลำเลียงผ่านไป แต่ถ้ากุ้งแปรรูปมีสีหรือขนาดไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่ตั้งไว้ก็จะส่งสัญญาณผ่านวงจรควบคุมไปขับมอเตอร์เพื่อเปิดช่องให้กุ้งแปรรูปที่ไม่ได้คุณภาพตกลงไปในช่องที่เตรียมไว้สำหรับนำกุ้งแปรรูปที่ไม่ได้คุณภาพกลับไปทำการปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์ที่ต้องการก่อนส่งกลับมาทำการตรวจสอบใหม่ โดยรายละเอียดของระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 1.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 1.2 รายละเอียดของระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูปที่ 1.2 ระบบที่พัฒนาขึ้นจะประกอบไปด้วยส่วนประกอบหลัก 2 ส่วนด้วยกันคือ

1. ส่วนของฮาร์ดแวร์(Hardware) ที่ใช้ในการถ่ายภาพกึ่งแปรรูปที่นำมาตรวจสอบซึ่งจะประกอบด้วย

1.1 ระบบสายพานลำเลียงกึ่งแปรรูป

สำหรับระบบสายพานลำเลียงจะทำหน้าที่ในการนำกึ่งแปรรูปเข้าสู่ตู้สำหรับตรวจสอบกึ่งแปรรูปและนำกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบแล้วออกไปยังส่วนบรรจุภัณฑ์ โดยการทำงานของสายพานจะถูกควบคุมโดยคอมพิวเตอร์ที่ใช้ควบคุมระบบผ่านทางวงจรเชื่อมต่อ(Interface card)

2.2 ตู้ตรวจสอบกึ่งแปรรูป

สำหรับตู้ตรวจสอบกึ่งแปรรูปจะประกอบไปด้วยอุปกรณ์ต่างๆดังนี้

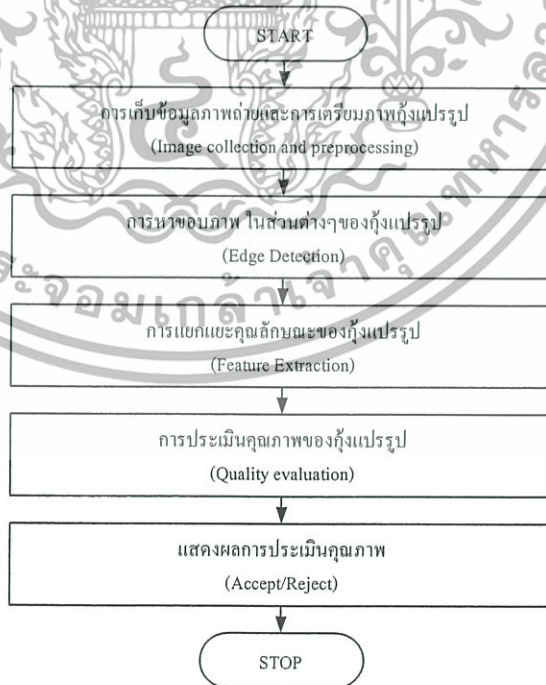
2.2.1 แหล่งกำเนิดแสง ซึ่งจะถูกรับควบคุมควบคุมโดยคอมพิวเตอร์ที่ใช้ควบคุมระบบผ่านทางวงจรเชื่อมต่อ(Interface card)

2.2.2 กล้อง CCD (CCD Camera) สำหรับถ่ายภาพกึ่งแปรรูป

2.2.3 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของกล้อง CCD, แหล่งกำเนิดแสง และการทำงานของสายพานลำเลียงผ่านทางวงจรเชื่อมต่อ(Interface card)

2.2.4 คอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ

2. ส่วนของโปรแกรมในการประมวลผล ซึ่งจะรับข้อมูลรูปภาพที่ถ่ายมาจากกล้อง CCD มาทำการประมวลผลซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆดังรูปที่ 1.3



รูปที่ 1.3 ขั้นตอนในการประมวลผลการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูปที่ 1.3 ขั้นตอนการประมวลผลของโปรแกรมที่จะพัฒนาขึ้นมาจะเริ่มตั้งแต่การนำข้อมูลภาพถ่าย กึ่งแปรรูป จากกล้อง CCD มาเตรียมการประมวลผล(Preprocessing) โดยจะทำการลดความละเอียดของภาพ (resolution)ลงเพื่อช่วยลดเวลาในการประมวลผล หลังจากนั้นจะนำภาพที่ได้มาทำการหาขอบภาพในส่วนต่างๆ ของ กึ่งแปรรูป เมื่อได้ขอบภาพขององค์ประกอบกึ่งแปรรูปในส่วนต่างๆ ก็จะทำมาทำการประเมินคุณภาพ กึ่งแปรรูปโดยเทียบกับเกณฑ์ที่ตั้งไว้เช่น สี ขนาด เป็นต้น หากอยู่ในช่วงที่กำหนดก็จะแสดงผลยอมรับ (Accept) แต่ถ้าต่ำกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ก็จะแสดงผลไม่ยอมรับ(Reject) และทำการส่งสัญญาณควบคุมไปขับมอเตอร์เพื่อคัดกึ่งแปรรูปที่ตรวจสอบแล้วไม่ได้คุณภาพตามที่ต้องการออกไปในช่องที่เตรียมไว้สำหรับนำกึ่งแปรรูปที่ไม่ได้คุณภาพกลับไปทำการปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์ที่ต้องการก่อนส่งกลับมาทำการตรวจสอบใหม่

1.5 การทบทวนวรรณกรรม/สารสนเทศ (information) ที่เกี่ยวข้อง

สำหรับการนำเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ได้มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ดังตัวอย่างงานวิจัยดังนี้ เช่น การนำเอาเทคโนโลยีการประมวลผลภาพมาใช้ในการตรวจสอบคุณภาพ, การจำแนกชนิด และ การวัดขนาดของปลา[6-10], การนำเอาเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาใช้ในการตรวจสอบและคัดแยกผลไม้[11-14], การนำเอาเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาใช้ในการตรวจสอบและคัดแยกเนื้อสัตว์ต่างๆ[15-18], การนำเอาเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาใช้ในการตรวจสอบคุณภาพอาหาร[19-22] นอกจากนี้ยังมีการนำเอาเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาใช้ในการจำแนกชนิดยาเม็ด[23]อีกด้วย จากงานวิจัยทั้งหมดที่กล่าวถึงการนำเอาเทคโนโลยีในการประมวลผลภาพมาประยุกต์ใช้งานในการตรวจสอบคุณภาพต่างๆ ทางผู้วิจัยพบว่าส่วนประกอบที่สำคัญในการนำเอาเทคนิคการประมวลผลภาพมาใช้งานจะประกอบด้วยขั้นตอนสำคัญ 3 อย่างคือ

1. การประมวลผลภาพเบื้องต้น(Preprocessing) และการหาขอบภาพ(edge detection)
2. การแยกคุณลักษณะของภาพ(Feature Extraction)
3. การจำแนกโดยใช้เครือข่ายประสาท(Neural network)

โดยในแต่ละงานวิจัยก็จะใช้รายละเอียดของเทคนิคที่แตกต่างกันออกไป ซึ่งทางผู้วิจัยจะได้ทำการศึกษาข้อดีข้อเสียของแต่ละวิธีแล้วจะทำการเลือกวิธีที่เหมาะสมนำมาใช้ในการออกแบบและสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพต่อไป

1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ และหน่วยงานที่จะนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

1. ต้นแบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเพื่อใช้ในการตรวจสอบคุณภาพของกึ่งแปรรูป ทั้งนี้เพื่อเป็นการประหยัดแรงงานและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบกึ่งแปรรูปก่อนที่จะส่งลงบรรจุภัณฑ์
2. กระตุ้นให้เกิดการทำวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์โดยใช้เทคโนโลยีและวัสดุภายในประเทศ
3. เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพสินค้าทางการเกษตรโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
4. ช่วยประหยัดแรงงานและเวลาในการใช้ในการตรวจสอบคุณภาพของกึ่งแปรรูป
5. สามารถนำเทคนิคที่พัฒนาขึ้นมาไปประยุกต์ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพสินค้าทางการเกษตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.7 แผนการถ่ายทอดเทคโนโลยีหรือผลการวิจัยสู่กลุ่มเป้าหมาย

นำเสนอรายงานผลงานวิจัยฉบับสมบูรณ์ พร้อมทั้งนำเสนอบทความวิจัยในสถานที่ต่างๆ และถ่ายทอดเทคโนโลยีในการสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพแก่บุคคลและหน่วยงานต่างๆ ที่สนใจนำระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพไปใช้งานหรือพัฒนาต่อ เช่น

- นักศึกษา จากมหาวิทยาลัยหรือสถาบันต่างๆ
- นักวิจัยจากหน่วยงานต่างๆ
- หน่วยงานทางภาคเกษตรกรรม
- หน่วยงานทางภาคอุตสาหกรรม
- ผู้สนใจที่จะนำระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพไปประยุกต์ใช้งาน
- ฯลฯ

1.8 วิธีการดำเนินการวิจัย และสถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล

เพื่อให้การวิจัยสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพสำเร็จรวดเร็วกว่าในระยะเวลาที่กำหนดประมาณ 12 เดือน จึงขอแบ่งวิธีการวิจัยตั้งขั้นตอนต่อไปนี้

1. ศึกษาข้อมูลทั่วไปของเทคนิคและวิธีการตลอดจนหลักเกณฑ์ในการการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปต่างๆ
2. ศึกษาข้อมูลเทคนิคในการตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
3. ออกแบบและสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
4. ทดสอบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ออกแบบสร้างขึ้น
5. ปรับปรุงคุณภาพของระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ออกแบบสร้างขึ้น
6. สร้างต้นแบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
7. สรุปผลและเขียนรายงานฉบับสมบูรณ์

สำหรับสถานที่ในการทำการทดลองและเก็บข้อมูลจะใช้สถานที่ของสาขาวิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

1.9 ระยะเวลาที่ทำการวิจัย และแผนการดำเนินงานตลอดโครงการวิจัย

เริ่มต้นตั้งแต่เดือนตุลาคม 2556 จนถึง กันยายน 2557 ซึ่งจะทำการวิจัยให้เสร็จภายในปีงบประมาณ 2557

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แผนการดำเนินการตลอดโครงการวิจัย

ขั้นตอนการดำเนินงาน	งบประมาณปี 2557												
	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	
1. ศึกษาข้อมูลทั่วไปของเทคนิคและวิธีการตลอดจนหลักเกณฑ์ในการการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปต่างๆ	←→												
2. ศึกษาข้อมูลเทคนิคในการตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ		←→											
3. ออกแบบและสร้างระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ			←→										
4. ทดสอบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ออกแบบสร้างขึ้นมา					←→								
5. ปรับปรุงคุณภาพของระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ออกแบบสร้างขึ้นมา								←→					
6. สร้างต้นแบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ										←→			
7. สรุปผลและเขียนรายงานฉบับสมบูรณ์												←→	

1.10 ปัจจัยที่เอื้อต่อการวิจัย

1. อุปกรณ์, เครื่องมือวัด และเครื่องมือทดสอบที่ใช้ในการวิจัยส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่แล้วภายในสาขาวิชาวิศวกรรมการวัดและควบคุม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สจล.
2. อุปกรณ์ส่วนใหญ่ที่ใช้ในการทำวิจัยส่วนใหญ่สามารถหาซื้อและจัดทำภายในประเทศได้ โดยมีบางส่วนที่จะต้องสั่งซื้อจากต่างประเทศ เช่น ไอซีสำเร็จรูปต่างๆ เป็นต้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการที่เกี่ยวข้อง

2.1 อุตสาหกรรมกุ้งในประเทศไทย [24]

ในปัจจุบันอุตสาหกรรมกุ้งนับว่าเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่สามารถสร้างรายได้เข้าประเทศปีหนึ่งเป็นจำนวนมาก แต่อย่างไรก็ตามในช่วงไม่กี่ปีที่ผ่านมาได้เกิดโรค EMS (Early Mortality Syndrome) ทำให้ผลผลิตกุ้งในประเทศไทยลดลงเป็นอย่างมาก แต่จากการพยายามช่วยแก้ไขปัญหามาจากหลายหน่วยงานต่างๆ ทำให้คาดว่าตั้งแต่ปี 2558 เป็นต้นไป แนวโน้มการผลิตและส่งออกกุ้งน่าจะปรับตัวดีขึ้น แต่อย่างไรก็ตามกลับมีปัญหาก็อาจส่งผลกระทบต่อ การฟื้นตัวของอุตสาหกรรมกุ้งไทยอันได้แก่

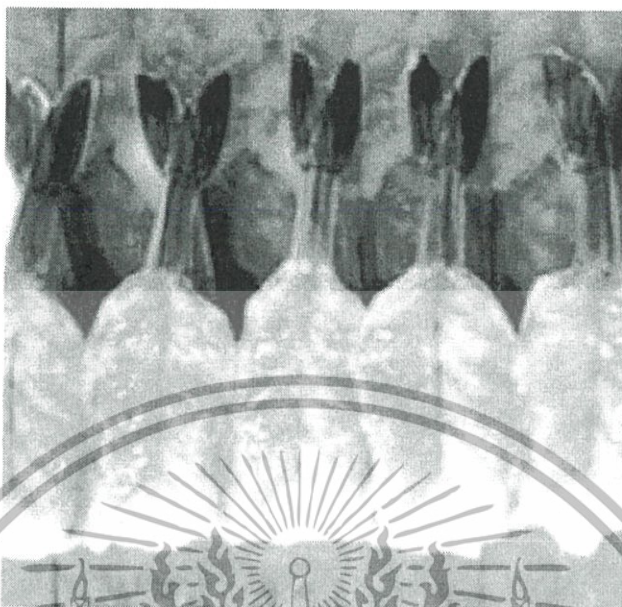
- ปัญหาการถูกตัดสิทธิทางด้านภาษี (GSP) จากสหภาพยุโรป ทั้งนี้เนื่องจากตั้งแต่วันที่ 1 มกราคมที่ผ่านมา อุตสาหกรรมการประมงและอาหารทะเลแปรรูปของไทยถูกตัดสิทธิพิเศษทางภาษีทำให้ประเทศไทยเสียภาษีนำเข้าในอัตราปกติที่ร้อยละ 12 จากเดิมที่ได้รับสิทธิเสียภาษีนำเข้าเพียงร้อยละ 4.2 ขณะที่ประเทศคู่แข่งรายใหญ่อย่าง อินโดนีเซีย อินเดีย และเวียดนามยังคงได้รับสิทธิพิเศษทางภาษีอยู่
- ปัญหาการคว่ำบาตรจากสหรัฐอเมริกา ซึ่งส่งผลกระทบต่อภาพลักษณ์และความเชื่อมั่นของคู่ค้าในสหรัฐอเมริกา และอาจถูกต่อต้านจากผู้บริโภคในต่างประเทศซึ่งประเทศคู่แข่งอย่างอินโดนีเซีย อินเดีย และเวียดนาม มีสถานะที่ดีกว่า
- ปัญหาการสูญเสียส่วนเสี้ยวส่วนแบ่งในตลาดการส่งออก เนื่องจากไทยเคยครองส่วนแบ่งในตลาดสหรัฐอเมริกาเป็นอันดับ 1 มีส่วนแบ่งทางการตลาดถึงร้อยละ 45 แต่ในปัจจุบันส่วนแบ่งในตลาดสหรัฐอเมริกาของไทยตกมาอยู่ลำดับที่ 5 รองจาก อินเดีย อินโดนีเซีย เอกวาดอร์ และเวียดนามด้วยส่วนแบ่งทางการตลาดร้อยละ 10 ทั้งนี้เนื่องจากปัญหาผลผลิตกุ้งภายในประเทศลดลง และขนาดของกุ้งไทยมีขนาดเล็กกว่ากุ้งของคู่แข่ง

จากปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับอุตสาหกรรมกุ้งไทย ดังนั้นผู้ผลิตกุ้งในไทยต้องพัฒนาศักยภาพในการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารทั้งรสชาติและความอร่อย ความหลากหลายและความปลอดภัย โดยการพัฒนาผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูปแบบต่างๆ เพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับอุตสาหกรรมกุ้งไทย ดังตัวอย่างของผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูปแบบต่างๆ ดังต่อไปนี้

2.1.1 กุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบมีเปลือก (Frozen Butterfly Shrimp) [2]

กุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบมีเปลือก จัดได้ว่าเป็นผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูปที่สำคัญชนิดหนึ่ง โดยการผลิตจะทำการนำกุ้งสดมาแกะหัว ปอกเปลือก เหลือหางไว้ ฝ่าหลังให้ลึกตั้งแต่โคนหัวกุ้งถึงโคนหางกุ้ง แปะตัวกุ้งออกเป็นรูปคล้ายผีเสื้อตั้งไว้สักระยะและนำไปแช่เยือกแข็ง (freezing) ซึ่งลักษณะของกุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบมีเปลือกสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.1

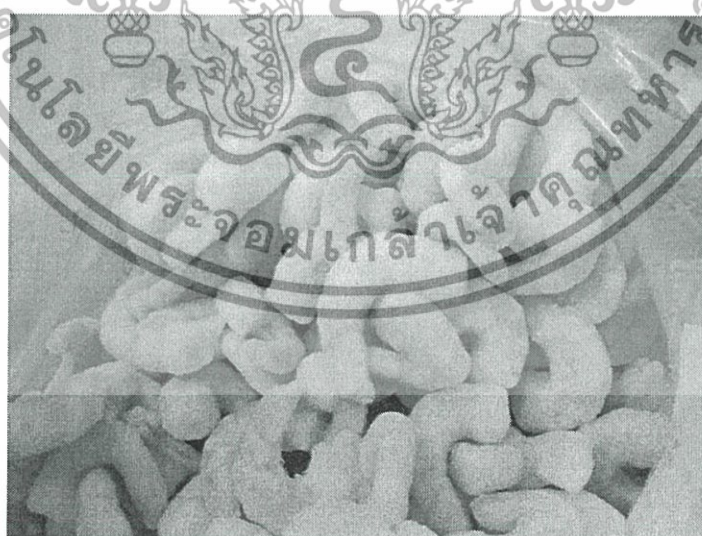
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.1 ลักษณะของกุ้งสดแช่เยือกแข็งแบบมีเปลือก : <http://www.21food.com>

2.1.2 กุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Peeled and Devined Tail-Less shrimp) [2]

สำหรับกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็งเป็นผลิตภัณฑ์กุ้งสดแช่เยือกแข็งชนิดหนึ่ง โดยกระบวนการผลิตจะทำการแกะเปลือกกุ้งออก แล้วทำการผ่าหลังเอาไส้และหางออก ก่อนนำไปแช่แข็งลักษณะของกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.2

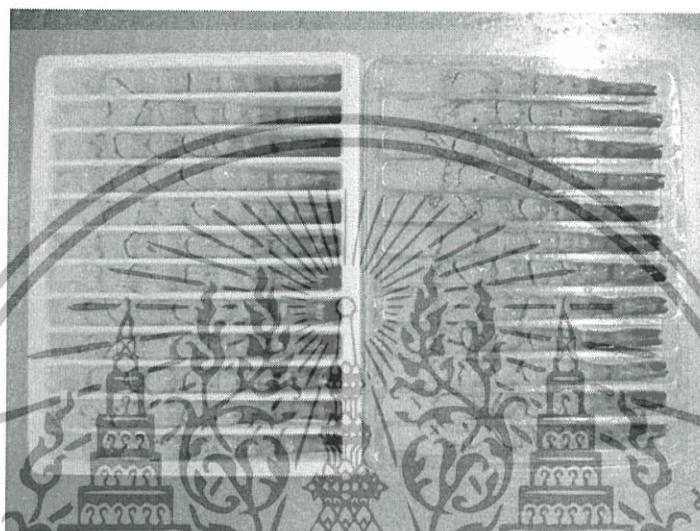


รูปที่ 2.2 ลักษณะของกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังเอาหางออกแช่เยือกแข็ง : <http://www.21food.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.3 กุ้งยัดโนบาชิสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh Nobashi shrimp) [2]

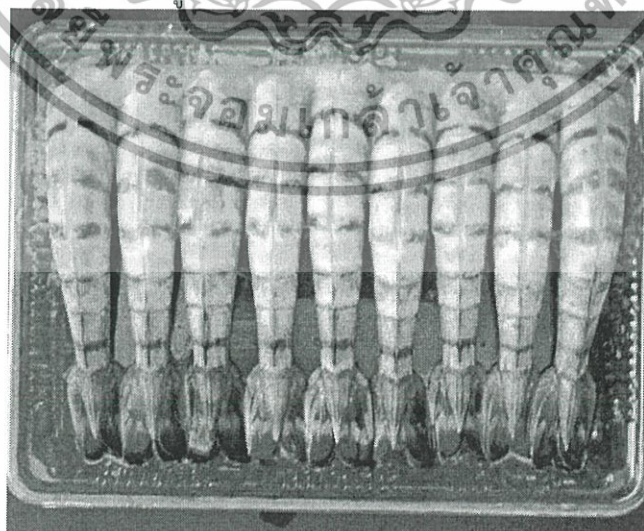
สำหรับการแปรรูปกุ้งโนบาชิสดแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Nobashi shrimp) จะทำการนำเอากุ้งสดมาแกะเปลือก ผ่าหลังเอาไส้และหางออก แล้วนำไปบั้ง โดยใช้มีดเฉือนกุ้งตามแนวขวางจำนวน 5 แนวให้ลึกประมาณ 1 ใน 3 ของลำตัว จากนั้นนำมายัดให้ตรงโดยอุปกรณ์ยัดกุ้งก่อนนำไปแช่เยือกแข็ง (freezing) โดยลักษณะของกุ้งยัดโนบาชิสดแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 ลักษณะของกุ้งยัดโนบาชิสดแช่เยือกแข็ง: <http://www.sss-canberra.com>

2.1.4 กุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh easy peel shrimp) [2]

กุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็งเป็นผลิตภัณฑ์จากการนำกุ้งสดมาแกะแต่หัวไม่ต้องปอกเปลือก ผ่าหลังตั้งแต่โคนหัวกุ้งถึงโคนหางกุ้ง ดึงไส้ออกและนำไปแช่เยือกแข็ง (freezing) โดยลักษณะของกุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.4



รูปที่ 2.4 ลักษณะของกุ้ง easy peel สดแช่เยือกแข็ง: <http://www.arkseafoods.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.5 กุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Peeled and Devined Tail-On shrimp) [2]

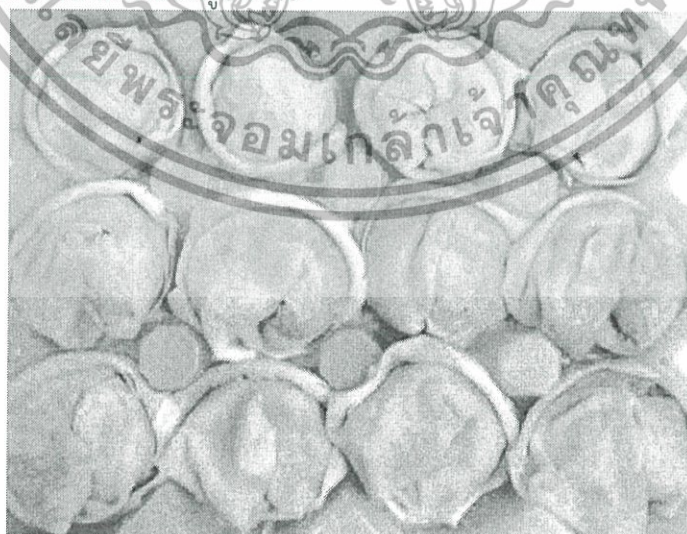
สำหรับกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็ง เป็นผลิตภัณฑ์กุ้งแช่เยือกแข็ง โดยจะทำการนำกุ้งสดมาแกะเปลือก ผ่าหลังเอาไส้ออกแต่เหลือหางไว้ ก่อนนำไปแช่เยือกแข็ง (freezing) โดยลักษณะของกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.5



รูปที่ 2.5 ลักษณะของกุ้งสดปอกเปลือกผ่าหลังไว้หางแช่เยือกแข็ง: <http://www.facesource.net/>

2.1.6 เกี๊ยวกุ้งสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh shrimp wonton) [2]

สำหรับเกี๊ยวกุ้งสดแช่เยือกแข็งเป็นผลิตภัณฑ์เกี๊ยวกุ้งสดแช่เยือกแข็ง โดยจะทำการนำเอากุ้งสดมาทำการแกะเปลือก ผ่าหลังเอาไส้ออกและเอาหางออก ห่อแผ่นเกี๊ยว ก่อนนำไปแช่แข็งโดยลักษณะของเกี๊ยวกุ้งสดแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.6

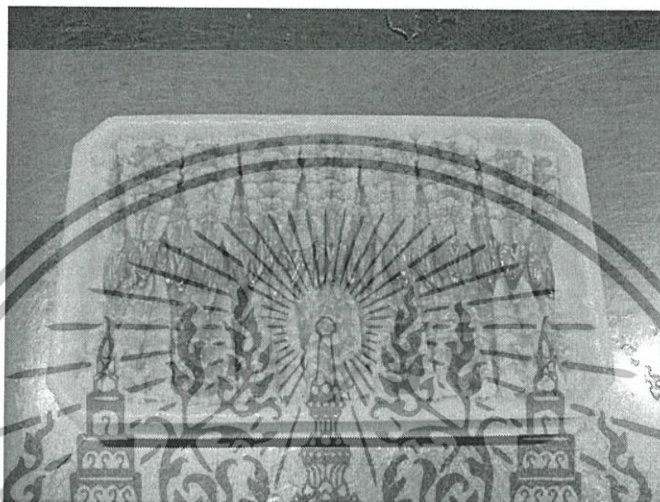


รูปที่ 2.6 ลักษณะของเกี๊ยวกุ้งสดแช่เยือกแข็ง: <https://bohausiaw.files.wordpress.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.7 กุ้งซูชิสดแช่เยือกแข็ง (frozen fresh sushi shrimp) [2]

สำหรับกุ้งซูชิสดแช่เยือกเป็นผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูปแช่เยือกแข็ง (frozen shrimp) โดยนำกุ้งสดมาแกะ หัว ปอกเปลือก เหลือหางไว้ ผ่าหลังให้ลึกตั้งแต่โคนหัวกุ้งถึงโคนหางกุ้ง แปะตัวกุ้งออกเป็นรูปคล้ายผีเสื้อดึงไส้ออก ต้มให้สุก (cooking) และนำไปแช่เยือกแข็ง (freezing) โดยลักษณะของกุ้งซูชิสดแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.7



รูปที่ 2.7 ลักษณะของกุ้งซูชิสดแช่เยือกแข็ง: <http://www.21food.com>

2.1.8 กุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็ง (Frozen Crispy fried shrimp) [2]

กุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็งกุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็ง เป็นผลิตภัณฑ์แปรรูปจากกุ้งโดยมีขั้นตอนการแปรรูปโดยเริ่มจากการนำกุ้งสดที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพมาทำการลวกในน้ำเดือดเป็นเวลา 10 วินาที จากนั้นจึงนำกุ้งมาคลุกแป้งสำหรับคลุกและชุบในน้ำแป้งที่เตรียมไว้ แล้วนำมาทอดที่ 175 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 5 วินาที แช่เยือกแข็งด้วยระบบพ่นลมเย็น นำมาบรรจุถุง PE ใสบีบที่ -18 องศาเซลเซียส [25] โดยลักษณะของกุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.8

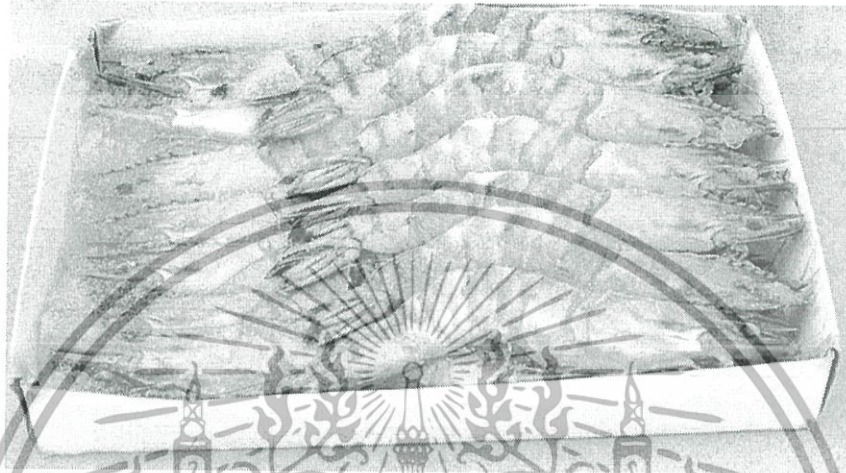


รูปที่ 2.8 ลักษณะของกุ้งชุบแป้งทอดแช่แข็ง: <http://www.21food.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.9 กุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Head On Shell On shrimp) [2]

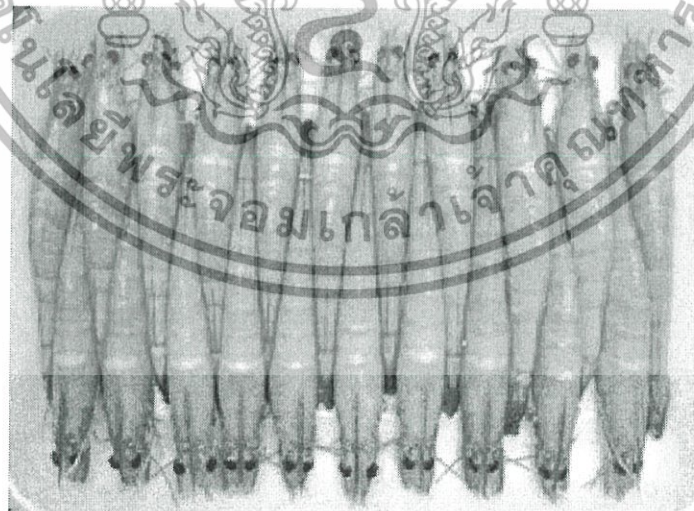
สำหรับกุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็ง เป็นผลิตภัณฑ์กุ้งสด แช่เยือกแข็ง โดยการนำกุ้งมาทำการล้างทำความสะอาดก่อนนำไปแช่แข็งโดยลักษณะของกุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.9



รูปที่ 2.9 ลักษณะของกุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็ง: <http://www.21food.com/>

2.1.10 กุ้งสุกทั้งตัวแช่เยือกแข็ง (Frozen fresh Cooked Head On Shell On shrimp) [2]

สำหรับกุ้งสดทั้งตัวแช่เยือกแข็ง เป็นผลิตภัณฑ์กุ้งแปรรูป แช่เยือกแข็ง โดยทำการล้างทำความสะอาดต้มสุก ก่อนนำไปแช่แข็งโดยลักษณะของกุ้งสุกทั้งตัวแช่เยือกแข็งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.10



รูปที่ 2.10 ลักษณะของกุ้งสุกทั้งตัวแช่เยือกแข็ง: <http://www.thawil.net>

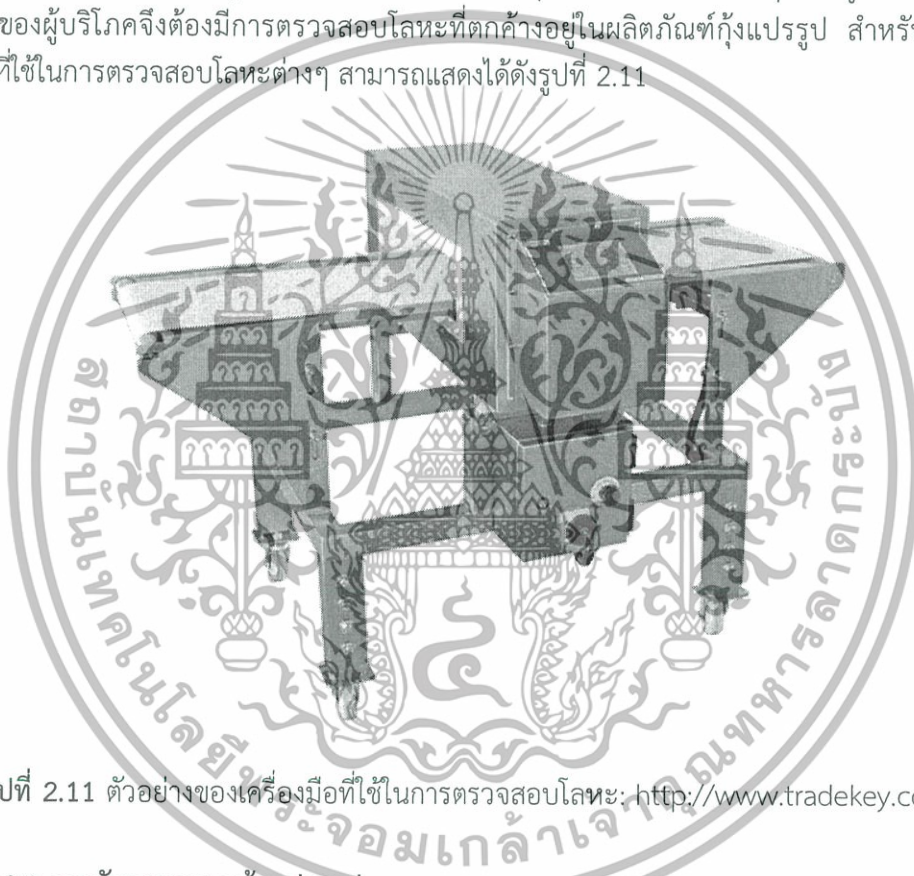
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2 การตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูป

จากวิธีการผลิตกึ่งแปรรูปแบบต่างๆ ดังที่กล่าวมาก่อนหน้านี้ สิ่งสำคัญที่สุดในการสร้างความเชื่อมั่นให้กับผู้บริโภคทั้งภายในและต่างประเทศ ก็คือคุณภาพและความปลอดภัย ซึ่งในปัจจุบันได้มีการนำเอาเทคโนโลยีใหม่ๆ มาใช้ในการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์กึ่งแปรรูป ดังตัวอย่างต่อไปนี้

2.2.1 การตรวจสอบโลหะที่ตกค้างอยู่ในผลิตภัณฑ์กึ่งแปรรูป

เนื่องจากวิธีการผลิตกึ่งแปรรูปแบบต่างๆ มีการผ่านขั้นตอนการผลิตหลายขั้นตอน จึงทำให้เกิดการตกค้างของโลหะต่างๆ ที่อยู่ในขั้นตอนการผลิตที่อาจหลุดเข้าไปในผลิตภัณฑ์กึ่งแปรรูป ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภคจึงต้องมีการตรวจสอบโลหะที่ตกค้างอยู่ในผลิตภัณฑ์กึ่งแปรรูป สำหรับตัวอย่างของเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบโลหะต่างๆ สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.11



รูปที่ 2.11 ตัวอย่างของเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบโลหะ: <http://www.tradekey.com/>

2.2.2 การคัดขนาดของกึ่งแปรรูป

การคัดขนาดของกึ่งแปรรูปนับได้ว่าเป็นสิ่งสำคัญในการกำหนดคุณภาพและราคาของผลิตภัณฑ์เนื่องจากราคาของผลิตภัณฑ์โดยเฉพาะกึ่งแปรรูปจะขึ้นอยู่กับขนาดเป็นสิ่งสำคัญ นอกจากนี้การคัดขนาดยังมีวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้

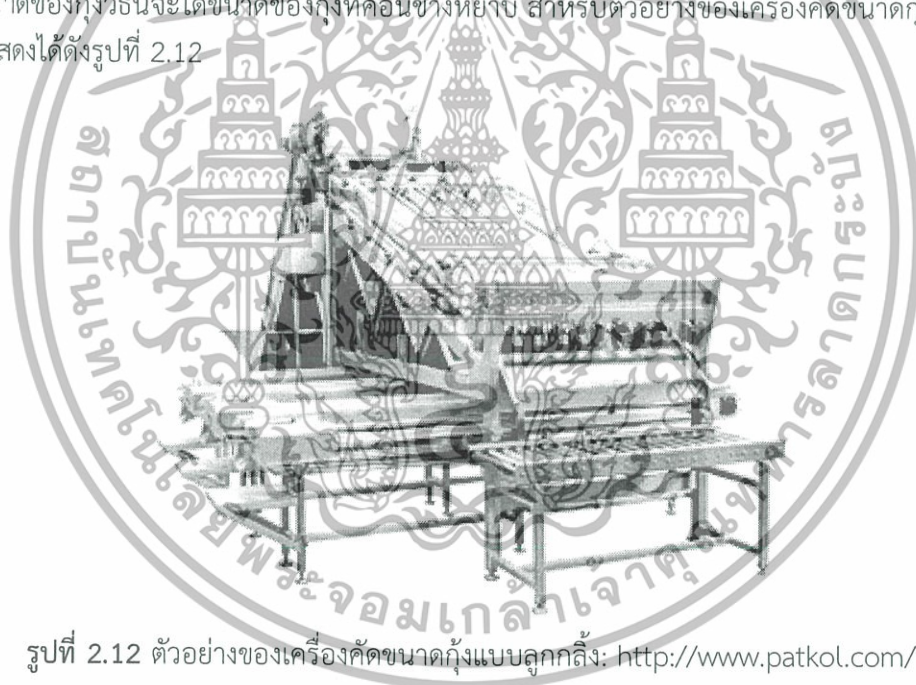
- เพื่อให้ขนาดของกึ่งแปรรูปที่ได้มีความสม่ำเสมอเหมาะแก่การนำไปบรรจุลงบรรจุภัณฑ์
- เพื่อคัดแยกกึ่งแปรรูปที่มีการแตก หัก หรือไม่ได้ขนาดออก
- เพิ่มความสะดวกในการกำหนดขนาดบรรจุภัณฑ์

จากเหตุผลดังที่กล่าวมาการคัดขนาดของกึ่งแปรรูปจึงมีความสำคัญในอุตสาหกรรมแปรรูปกึ่ง ซึ่งในปัจจุบันได้มีการพัฒนาวิธีการคัดขนาดของกึ่งแปรรูปแบบต่างๆ ขึ้นมามากมายดังตัวอย่างต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2.2.1 เครื่องคัดขนาดกึ่งแบบลูกกลิ้ง (Roller Grader) [26]

เครื่องคัดขนาดกึ่ง เป็นเครื่องจักรส่วนหนึ่งของสายการผลิตกึ่ง การคัดขนาดกึ่ง ถือเป็นกระบวนการตั้งต้นที่สำคัญของกระบวนการแปรรูปกึ่ง หลักการทำงานของเครื่องคัดขนาดกึ่งจะอาศัยช่องว่างของลูกกลิ้งที่มีความห่างไม่เท่ากันเป็นตัวแยกกึ่งโดยปล่อยให้ตกลงด้านล่าง ตัวเครื่องจะประกอบไปด้วย ลูกกลิ้งทำจากสแตนเลสสตีล หลายลูก จัดเป็นคู่ๆ วางห่างกันและทางออกจากกันเล็กน้อย ลูกกลิ้งแต่ละลูกจะหมุนขณะใช้งานกึ่งที่ผ่านการล้างมาแล้วจะถูกพาขึ้นสู่ด้านบนด้วยระบบสายพานลำเลียง Bulk Feed Conveyor สายพานจะเทกึ่งลงบนเครื่องคัดขนาดกึ่งที่แผ่นตะแกรงสั่นได้ (Vibrator) กึ่งจะถูกเขย่าและเคลื่อนตัวไปข้างหน้า กึ่งที่กองอยู่บนแผ่นตะแกรงเมื่อถูกเขย่าจึงแยกตัวออกจากกันและกระจายตัวออกอย่างสม่ำเสมอ ก่อนที่จะถูกลอยลงชุดลูกกลิ้ง ลูกกลิ้งจะถูกวางทำมุมเอียงลาดลง 30° กึ่งหลายๆ ขนาดจะไหลลงตามช่องว่างระหว่างลูกกลิ้งที่วางไว้เป็นคู่ๆ ระยะห่างของช่องว่างระหว่างลูกกลิ้งจะไม่เท่ากัน ด้านบนจะแคบกว่าด้านล่าง ดังนั้นกึ่งตัวเล็กที่ไหลลงมาจากด้านบนก็จะตกก่อน กึ่งตัวใหญ่จะตกไกลออกไป กึ่งที่ตกลงจะถูกรองรับด้วยกระบะแยกขนาดกึ่ง หรือสายพานลำเลียงเพื่อส่ง ไปสู่กระบวนการแปรรูปต่อไป แต่อย่างไรก็ตาม การคัดขนาดของกึ่งวิธีนี้จะได้น้ำหนักของกึ่งที่ค่อนข้างหยาบ สำหรับตัวอย่างของเครื่องคัดขนาดกึ่งแบบลูกกลิ้งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.12

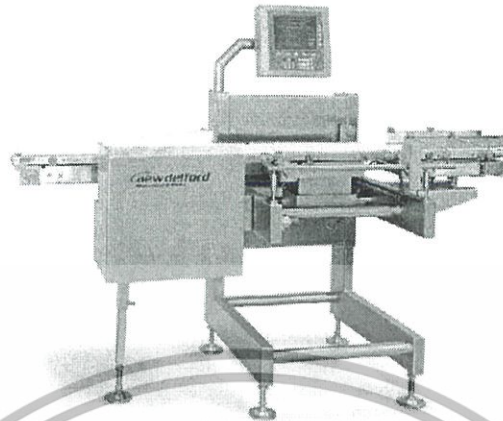


รูปที่ 2.12 ตัวอย่างของเครื่องคัดขนาดกึ่งแบบลูกกลิ้ง: <http://www.patkol.com/>

2.2.2.2 เครื่องคัดขนาดกึ่งแบบชั่งน้ำหนัก

การคัดขนาดแบบชั่งน้ำหนักมักนิยมใช้กับวัตถุดิบที่มีรูปร่างไม่เป็นทรงเรขาคณิตหรือวัตถุดิบที่มีมูลค่าสูง เช่น กึ่ง ปลา ไข่ โดยกำหนดเกณฑ์น้ำหนัก แล้วชั่งทุกชิ้นเพื่อประเมิน ซึ่งการคัดขนาดด้วยน้ำหนักกึ่งโดยใช้เครื่องชั่งมาคัดจะได้ความเที่ยงตรงที่สูงกว่าเครื่องคัดขนาดกึ่งแบบลูกกลิ้งมาก สำหรับตัวอย่างของเครื่องคัดขนาดกึ่งแบบชั่งน้ำหนักสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.13

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



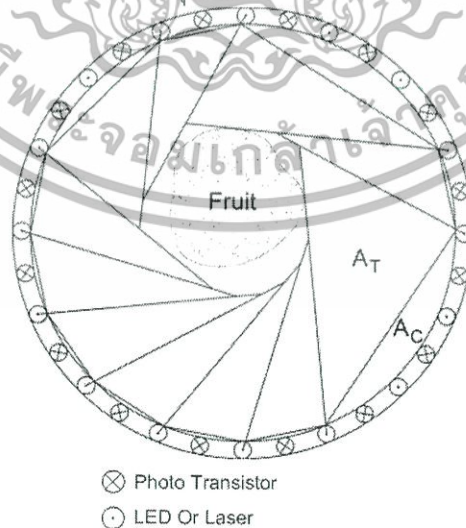
รูปที่ 2.13 ตัวอย่างของเครื่องวัดขนาดกึ่งแบบซึ่งน้ำหนัก: <http://marel.com/>

2.3 การวัดขนาดด้วยเทคโนโลยีการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย (Non-destructive technologies for size determination)

การวัดขนาดนับว่าเป็นสิ่งหนึ่งที่ใช้ในการกำหนดคุณภาพของสินค้าหรือวัตถุดิบทางการเกษตรที่สำคัญ ซึ่งโดยปกติแล้วการวัดขนาดของสินค้าหรือวัตถุดิบต่างๆ จะใช้คนทำการวัดทำให้เกิดการล่าช้าและความผิดพลาดในการวัด ดังนั้นในปัจจุบันจึงได้มีการพัฒนาวิธีการวัดขนาดของสินค้าและวัตถุดิบแบบไม่ทำลายขึ้นมาหลายวิธีดังตัวอย่างต่อไปนี้

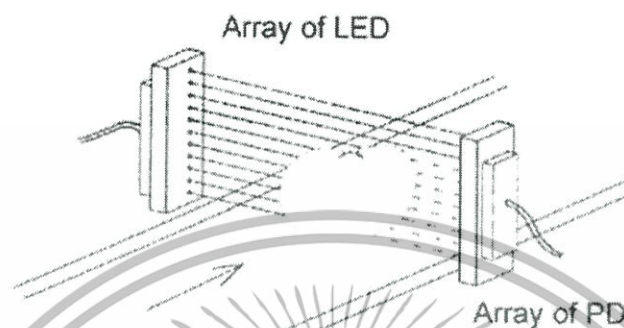
2.3.1 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสง

การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสงจะใช้เทคนิคการส่งผ่านแสงซึ่งจะอาศัยตัวกำเนิดแสงซึ่งอาจเป็น แอลอีดี (LED : Light Emitting Diode) หรือ เลเซอร์ไดโอด(Laser Diode) เป็นแหล่งกำเนิดแสง และใช้โฟโตทรานซิสเตอร์ (Photo transistor) เป็นตัวรับแสง ซึ่งแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงจะถูกวางในระนาบต่างๆ ขึ้นอยู่กับประเภทของวัตถุที่นำมาวัดขนาด ดังตัวอย่างในรูปที่ 2.14 และรูปที่ 2.15



รูปที่ 2.14 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสงโดยวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะของวงแหวน [27]

จากรูปที่ 2.14 เป็นผลงานวิจัยของ Gall H และคณะ [27] โดยระบบจะวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะของวงแหวน สำหรับการวัดจะทำการวางวัตถุที่นำมาวัดขนาดไว้ตรงกลาง

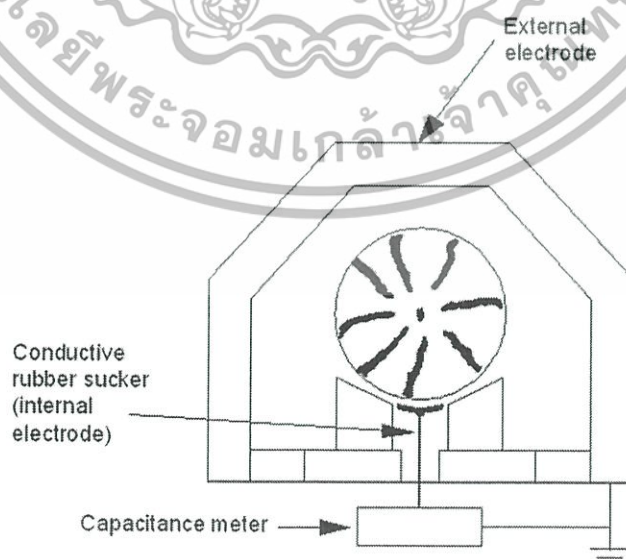


รูปที่ 2.15 การวัดขนาดโดยใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทางแสงโดยวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะแนวตั้ง [28]

จากรูปที่ 2.15 เป็นผลงานวิจัยของ Iwamoto M และคณะ [28] โดยระบบจะวางแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงในลักษณะแนวตั้ง วัตถุที่ทำการวัดจะเคลื่อนที่ผ่านตัวตรวจจับในแนวระนาบทำให้เกิดการบังแสงมากขึ้นขึ้นอยู่กับขนาดของวัตถุ

2.3.2 การวัดขนาดโดยใช้การวัดคุณสมบัติทางไฟฟ้า

สำหรับการวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการวัดคุณสมบัติทางไฟฟ้า จะใช้หลักการวัดคุณสมบัติต่างๆ ทางไฟฟ้า เช่น ค่าความต้านทาน ค่าความจุไฟฟ้า เป็นต้น สำหรับตัวอย่างของการวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการวัดค่าความจุไฟฟ้าสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.16



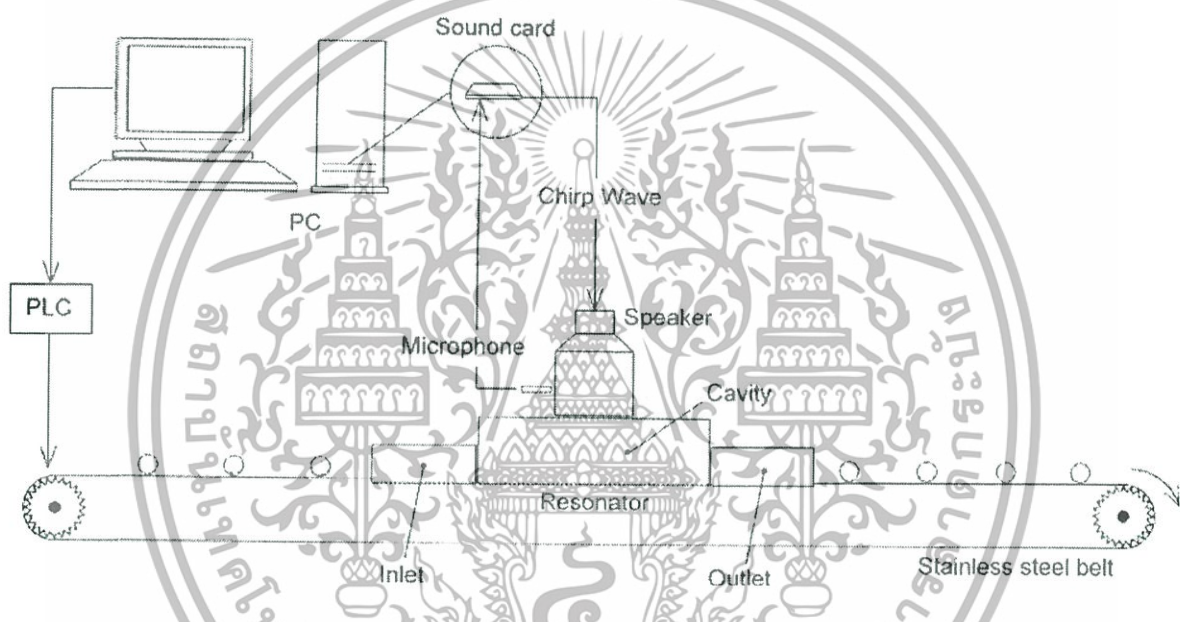
รูปที่ 2.16 การวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการวัดค่าความจุไฟฟ้า [29]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูปที่ 2.16 เป็นผลการวิจัยของ Kato, K. และคณะ [29] โดยระบบที่พัฒนาขึ้นมาเพื่อวัดขนาดของเนื้อแตงโมโดยใช้การวัดค่าความจุไฟฟ้าของผลแตงโม

2.3.3 การวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุ

สำหรับการวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุ จะอาศัยการวัดค่าความถี่โซแนนท์ที่วิ่งจะแตกต่างกันไปตามขนาดของวัตถุ โดยตัวอย่างโครงสร้างของระบบวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.17



รูปที่ 2.17 โครงสร้างของระบบวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ของวัตถุ [30]

จากรูปที่ 2.17 เป็นผลการวิจัยของ Nishizu, T. และคณะ [30] โดยระบบที่พัฒนาขึ้นมาใช้การวัดขนาดโดยใช้การวัดค่าความถี่โซแนนท์ซึ่งจะแปรผันไปตามขนาดของวัตถุที่นำมาวัด

2.3.4 การวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

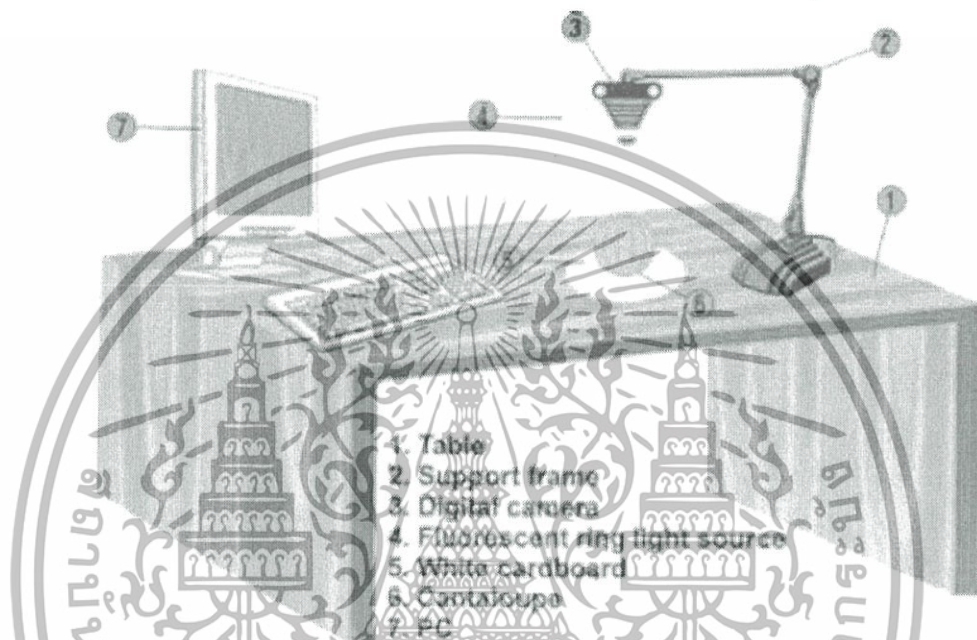
ในปัจจุบันเทคโนโลยีในการตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพได้มีการนำมาประยุกต์ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากมาย เนื่องจากช่วยประหยัดแรงงาน และเวลาในการตรวจสอบ นอกจากนี้การใช้นักทำหน้าทีในการตรวจสอบทำให้เกิดปัญหาขึ้นมากมาย เช่น ความล่าช้าในการตรวจสอบ ความอ่อนล้าของผู้ทำการตรวจสอบ ผลของความสว่างของพื้นที่ที่ใช้ในการตรวจสอบ เป็นต้น

จากเหตุผลดังกล่าวทำให้ในปัจจุบันได้มีการพัฒนาระบบวัดขนาดโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพขึ้นมามากมายเพื่อนำมาประยุกต์ใช้งานในการตรวจสอบขนาดของสินค้าและวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ สำหรับตัวอย่างการใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในการหาขนาดวัตถุสามารถแสดงได้ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

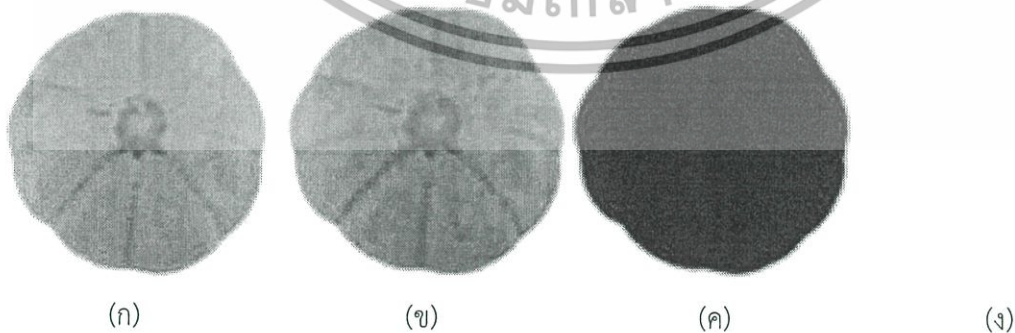
2.3.4.1 การหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ [31]

สำหรับการหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพนี้ เป็นผลงานการวิจัยของ Fereydoun Keshavarzpour และ Abdul Kabir Khan Achakzai [31] โดยลักษณะของระบบจะประกอบไปด้วยส่วนประกอบที่สำคัญคือ กล้องถ่ายภาพดิจิทัล แหล่งกำเนิดแสง ลูกแคนตาลูปที่นำมาวัดขนาด และคอมพิวเตอร์สำหรับการควบคุมและประมวลผลภาพ ซึ่งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.18



รูปที่ 2.18 ระบบการหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ [31]

จากรูปที่ 2.18 แสดงระบบการหาขนาดของแคนตาลูปด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาโดย Fereydoun Keshavarzpour และ Abdul Kabir Khan Achakzai [31] ซึ่งการทำงานของระบบจะเริ่มจากการถ่ายรูปผลแคนตาลูป จากนั้นจึงนำภาพถ่ายที่ได้มาทำการประมวลผลภาพดังรูปที่ 2.19 ซึ่งภาพที่ได้จะถูกนำไปเพื่อคำนวณขนาดของผลแคนตาลูปต่อไป



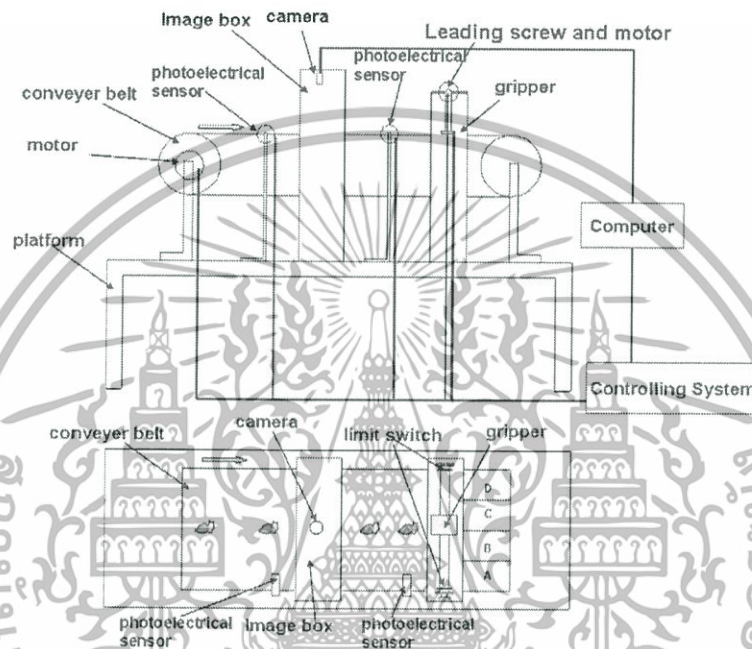
รูปที่ 2.19 ภาพถ่ายแคนตาลูปที่ได้มาทำการประมวลผลภาพ [31]

(ก) Original RGB color (ข) grayscale (ค) black-and-white (ง) outline images of a cantaloupe

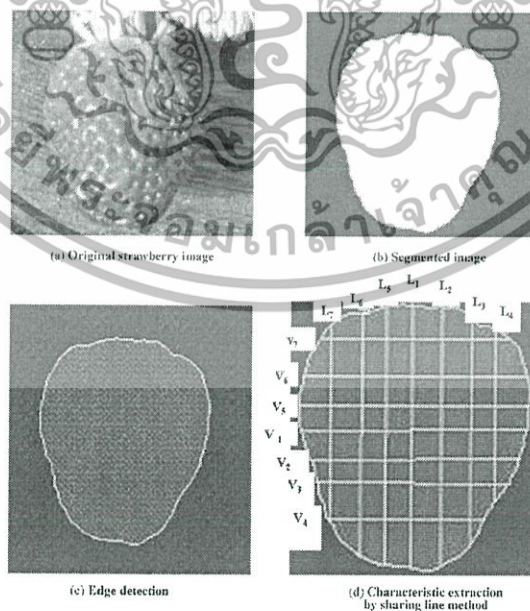
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.3.4.2 การหาขนาดของผลสโตเบอร์ด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ [32]

สำหรับการหาขนาดของผลสโตเบอร์ด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพนี้เป็นผลงานการวิจัยของ Xu Liming และ Zhao Yanchao [32] ซึ่งได้นำเอาเทคนิคการประมวลผลภาพมาใช้ในการวัดขนาดของผลสโตเบอร์เพื่อใช้ในการคัดเกรดของผลสโตเบอร์ โดยลักษณะของระบบการคัดเกรดผลสโตเบอร์ที่พัฒนาขึ้นโดย Xu Liming และ Zhao Yanchao สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.20 และรูปที่ 2.21



รูปที่ 2.20 ระบบการคัดเกรดผลสโตเบอร์ที่พัฒนาขึ้นโดย Xu Liming และ Zhao Yanchao [32]



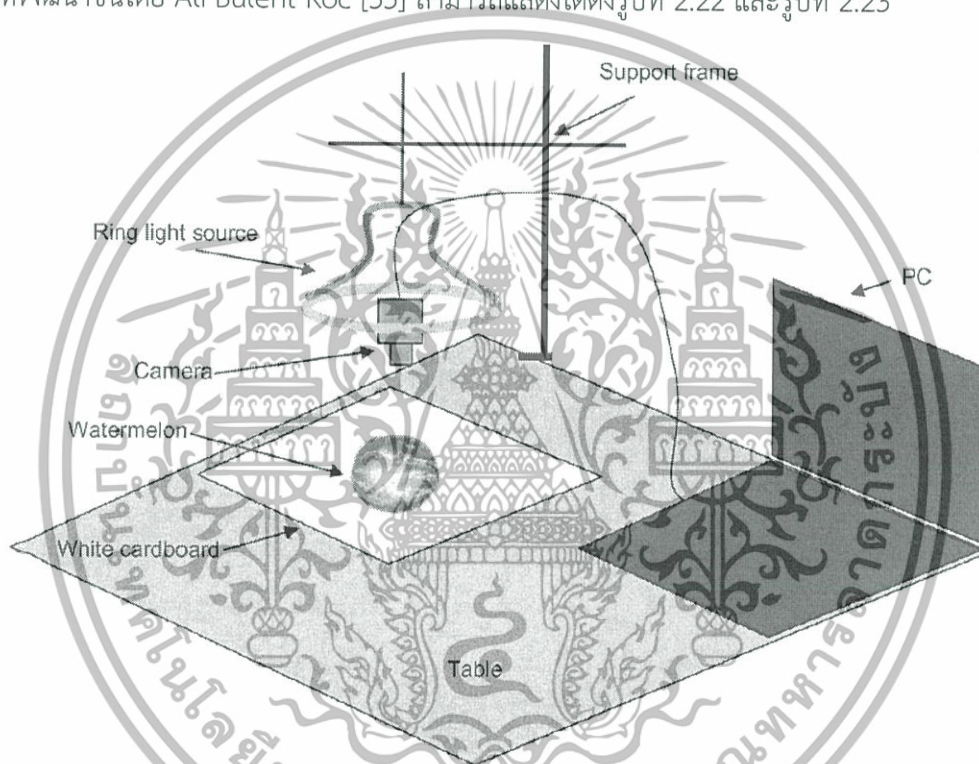
รูปที่ 2.21 ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพโดยระบบการคัดเกรดผลสโตเบอร์ที่พัฒนาขึ้นโดย Xu Liming และ Zhao Yanchao [32]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

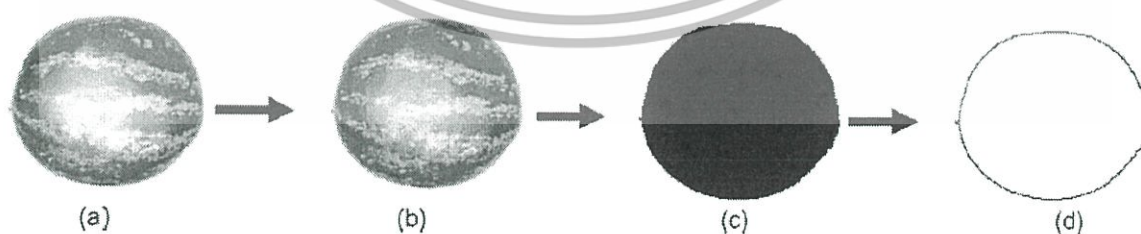
ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพในรูปที่ 2.21 จะถูกนำไปคำนวณเพื่อหาขนาดของผลสต่อเบอร์รี่ ซึ่งผลการคำนวณที่ได้จะถูกนำไปใช้ในการตัดแยกตามเกณฑ์ที่ตั้งไว้

2.3.4.3 การหาขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ [33]

สำหรับการหาขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพนี้ เป็นผลงานการวิจัยของ Ali Bulent Koc [33] ซึ่งได้นำเอาเทคนิคการประมวลผลภาพมาใช้ในการวัดขนาดของผลแตงโม เพื่อใช้ในการคัดเกรดของผลแตงโม โดยลักษณะของระบบการวัดขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นโดย Ali Bulent Koc [33] สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.22 และรูปที่ 2.23



รูปที่ 2.22 ระบบการวัดขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นโดย Ali Bulent Koc [33]



รูปที่ 2.23 ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพโดยระบบการวัดขนาดของผลแตงโมด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นโดย Ali Bulent Koc [33]

ภาพที่ได้จากการประมวลผลภาพในรูปที่ 2.23 จะถูกนำไปคำนวณเพื่อหาขนาดของผลแตงโม ซึ่งผลการคำนวณที่ได้จะถูกนำไปใช้ในการตัดแยกตามเกณฑ์ที่ตั้งไว้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.4 บทสรุป

สำหรับบทนี้ได้กล่าวถึงรายละเอียดของอุตสาหกรรมกังแปรรูป การตรวจสอบคุณภาพกังแปรรูปและเทคนิคการวัดขนาดด้วยเทคโนโลยีการตรวจสอบแบบไม่ทำลายแบบต่างๆ ซึ่งทางผู้วิจัยจะได้นำองค์ความรู้ต่างๆ ดังที่กล่าวมา มาใช้ในการพัฒนาโครงการวิจัยระบบตรวจสอบคุณภาพกังแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผล ภาพต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

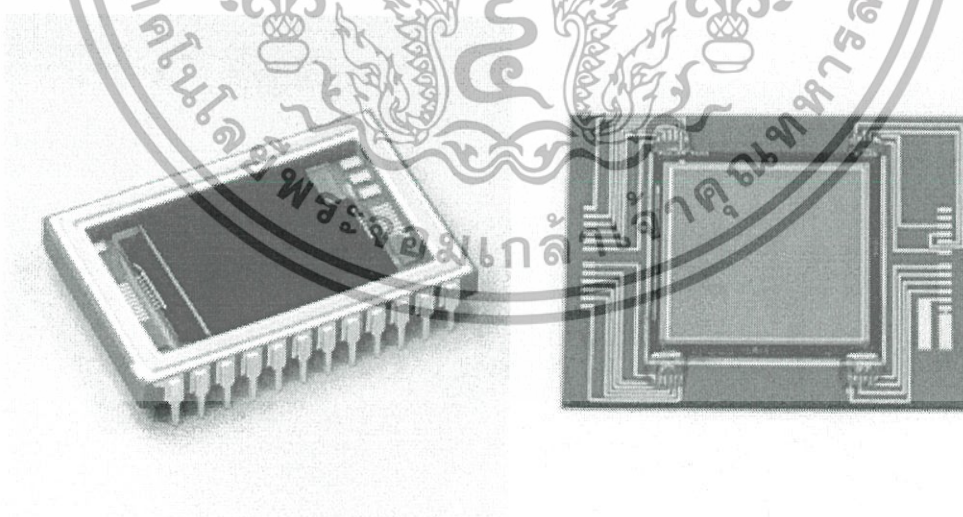
ระบบตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

เทคโนโลยีการประมวลผลภาพ (Image Processing) เป็นการนำเอาภาพถ่ายจากระบบต่างๆ มาทำการประมวลผลด้วยคอมพิวเตอร์ด้วยเทคนิค วิธีการหรืออัลกอริธึมต่างๆ เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ต้องการทั้งในเชิงคุณภาพและปริมาณ โดยมีขั้นตอนต่างๆ ที่สำคัญคือ การทำให้ภาพมีความคมชัดมากขึ้น การกำจัดสัญญาณรบกวนออกจากภาพ การแบ่งส่วนของวัตถุที่สนใจออกมาจากภาพ เพื่อนำภาพวัตถุที่ได้ไปวิเคราะห์หาข้อมูลเชิงปริมาณ เช่น ขนาด รูปร่าง นอกจากนี้ยังสามารถนำเอาข้อมูลเชิงปริมาณที่ได้มาใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงคุณภาพ เพื่อให้ได้ข้อมูลในการตัดสินใจสำหรับใช้ประโยชน์ในการการควบคุมหรือคัดแยก หรือตรวจสอบคุณภาพในงานด้านต่างๆ

จากตัวอย่างการประยุกต์ใช้งานเทคโนโลยีการประมวลผลภาพในงานด้านต่างๆ จะเห็นว่าระบบตรวจสอบคุณภาพที่ใช้เทคโนโลยีการประมวลผลภาพจะให้ความเร็วและคุณภาพการตรวจสอบที่สูง ซึ่งต่อไปจะได้อธิบายถึงส่วนประกอบของระบบการประมวลผลภาพต่อไป

3.1 เซนเซอร์สำหรับการประยุกต์ใช้งานในการตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

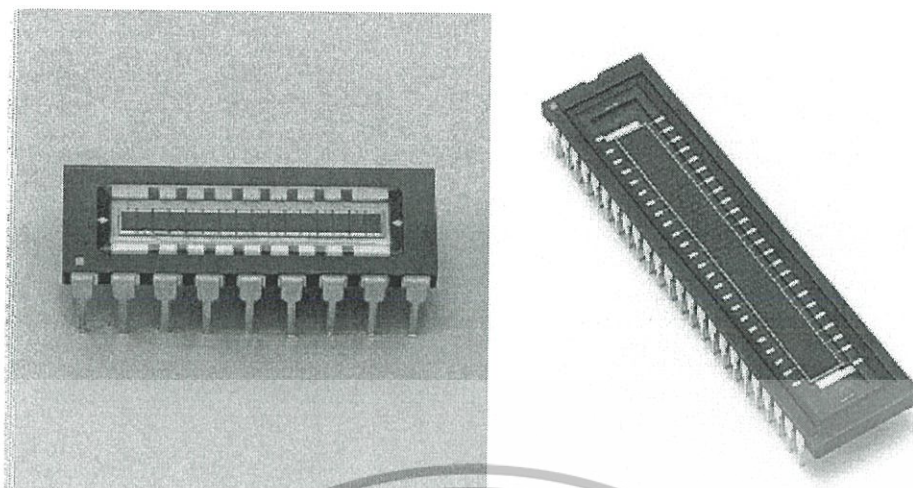
โดยปกติแล้วเซนเซอร์ที่ใช้ทั่วไปในการตรวจสอบคุณภาพจะใช้เป็นเซนเซอร์ประเภทโซลิตสแตต (Solid State Sensor) ทั้งแบบซีซีดี (CCD) และแบบโฟโตไดโอดอาร์เรย์ (Photo Diode Arrays) นอกจากนี้ในงานบางประเภทยังมีการใช้กล้องวีดีโอ (Video Cameras : VIDICON) และ Line Scan Cameras อีกด้วย ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.1 ถึงรูปที่ 3.3



รูปที่ 3.1 ตัวอย่างของเซนเซอร์แบบซีซีดีของบริษัท Hamamatsu Photonics

<http://www.hamamatsu.com/>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.2 ตัวอย่างของเซนเซอร์แบบโฟโตไดโอดอาร์เรย์ของบริษัท Hamamatsu Photonics
<http://www.hamamatsu.com/>



รูปที่ 3.3 ตัวอย่างของ Line Scan Cameras ของบริษัท Hamamatsu Photonics
<http://www.hamamatsu.com/>

จากรูปที่ 3.1 ถึงรูปที่ 3.2 แสดงตัวอย่างของเซนเซอร์แบบต่างๆ ที่นิยมนำมาประยุกต์ใช้ในการประมวลผลภาพ ดังนั้นในการเลือกใช้เซนเซอร์แบบต่างๆ มาประยุกต์ใช้งานจะต้องคำนึงถึงความเหมาะสมกับประเภทของการประยุกต์ใช้งาน ซึ่งโดยปกติแล้วคุณสมบัติหลักของเซนเซอร์ที่นำมาใช้ในการพิจารณามีดังนี้

1. ขนาดและรูปแบบเซนเซอร์ (Shape of Sensor)

ถึงแม้ว่า Line Scan Cameras จะเหมาะสมในงานทางด้านอุตสาหกรรม แต่สำหรับการตรวจสอบคุณภาพทางอุตสาหกรรมที่อาจมีความต้องการซิงโครไนซ์ (Synchronization) กันระหว่างสายพานลำเลียงและกล้อง ดังนั้นจึงทำให้ยากในการใช้งาน

2. ความเร็วในการอ่านค่า (Readout Speed)

สำหรับความเร็วในการอ่านค่าของเซนเซอร์นับว่าเป็นพารามิเตอร์ที่สำคัญมากของการตรวจสอบด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ เนื่องจากระบบต้องการความเร็วในการประมวลผลเอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่งวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หรือการตรวจสอบที่สูง ซึ่งเซนเซอร์แบบกล้องวิดีโอจะให้ความเร็วในการอ่านค่าสูงกว่ากล้องแบบโซลิตสเตต

3. ช่วงความสามารถในการเก็บรายละเอียดของแสง (Dynamic Range)

สำหรับค่าไดนามิกเรนจ์ของเซนเซอร์ที่นำมาใช้ในการตรวจสอบคุณภาพด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ ระบบต้องการค่าไดนามิกเรนจ์ที่สูง ซึ่งในกล้องประเภทโซลิตสเตตจะให้ค่าไดนามิกเรนจ์ที่สูงกว่ากล้องวิดีโอทั่วไป

4. ย่านการตอบสนองของเซนเซอร์ (Spectral Sensitivity)

สำหรับย่านการตอบสนองของเซนเซอร์ที่นำมาใช้จะขึ้นอยู่กับประเภทของการตรวจสอบด้วยเทคนิคการประมวลผลภาพ

3.2 ระบบให้แสงสว่าง [34]

แสงสว่างเป็นสิ่งสำคัญ แต่มักจะถูกมองข้ามในแง่ของการเก็บข้อมูลภาพแสงสามารถสร้างหรือทำลายระบบได้ ลักษณะของแสงสว่างที่ใช้กับ Machine Vision จะมีหลายรูปร่างและหลายชนิด แต่แบบที่พบมากที่สุดคือ Area Arrays, Ring, Dark Field, Dome และ Backlight

3.2.1 Area Arrays

อุปกรณ์ให้แสงแบบ Area Arrays เป็นอุปกรณ์ที่พบมากที่สุดและมักจะใช้กับวัตถุที่พื้นผิวไม่มีการสะท้อนหรือการสะท้อนต่ำ โดยลักษณะทางกายภาพของอุปกรณ์ชนิดนี้จะเป็นเมทริกซ์ของไฟขนาดเล็ก (LEDs) ที่ครอบคลุมพื้นที่ขนาดใหญ่ ดังนั้นจึงมีการสร้างลำแสงที่กว้างไปยังวัตถุ ชนิดของ Area Arrays ที่พบมากที่สุดคือแบบจุดและแบบพื้นทีราบ ชนิดแบบพื้นทีราบเหมาะกับการใช้งานทั่วไป และแบบจุดมีประโยชน์มากในกรณีที่แหล่งกำเนิดแสงต้องอยู่ห่างจากวัตถุ

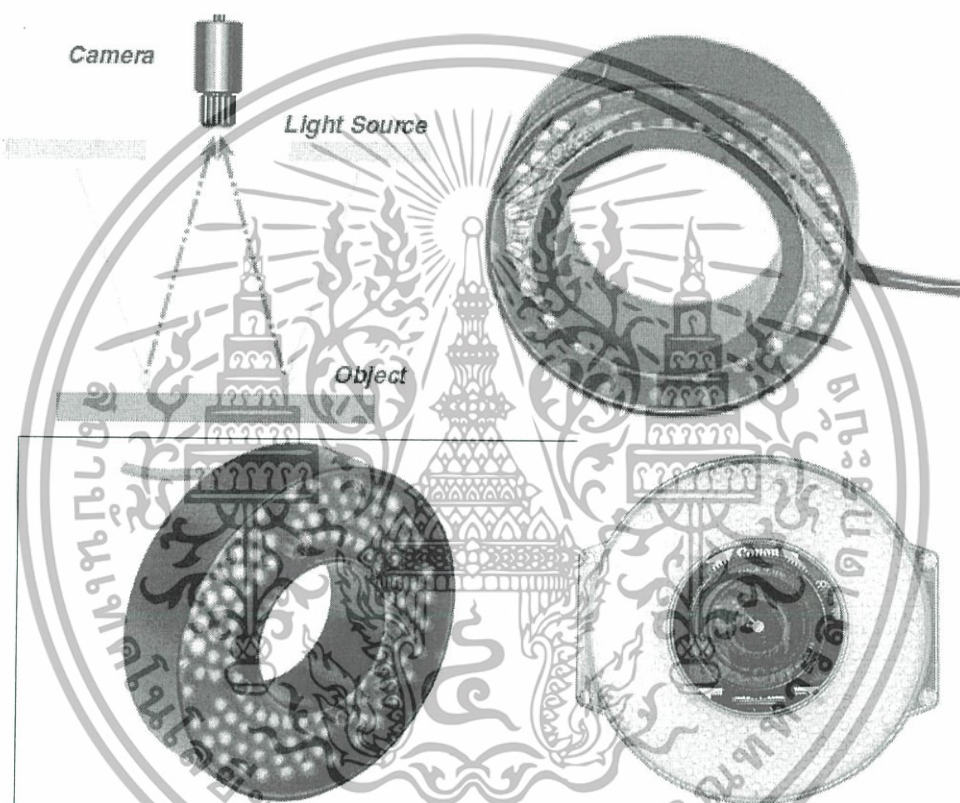


รูปที่ 3.4 อุปกรณ์ให้แสงแบบ Area Arrays แบบต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า <http://www.directindustry.com>, <http://viscon.com.tr/> ไม่ว่าการณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.2 Ring

ไฟส่องสว่างแบบ Ring เป็นทางเลือกที่เป็นที่นิยมสำหรับการใช้งานที่ต้องใช้แสงคู่และสามารถผลิตไฟส่องสว่างสม่ำเสมอเมื่อใช้ในระยะเวลาที่เหมาะสม เป็นแหวนที่สามารถอยู่รอบแกนวัตถุที่ถูกฉายรังสีราวกับว่าแสงจะไหลออกมาจากกล้องเองเมื่อใช้วิธีนี้ภาพที่เกิดโดยทั่วไปจะเกิดเงาน้อย ไฟส่องสว่างแบบ Ring เป็นประโยชน์เฉพาะเมื่อส่องสว่างกับพื้นผิวที่ไม่สะท้อนมักจะใช้ในพื้นที่จำพวกกล้องจุลทรรศน์, เครื่องถ่ายภาพเอกซเรย์, การวิจัยทางการแพทย์และชีวภาพ, โลหะและการตรวจสอบทางนิติวิทยาศาสตร์, เซมิคอนดักเตอร์การแกะสลักและการตรวจสอบการพิมพ์ อุปกรณ์ชนิดนี้มีประโยชน์อย่างยิ่งเมื่อวัตถุที่ให้แสงสว่างในระยะสั้น



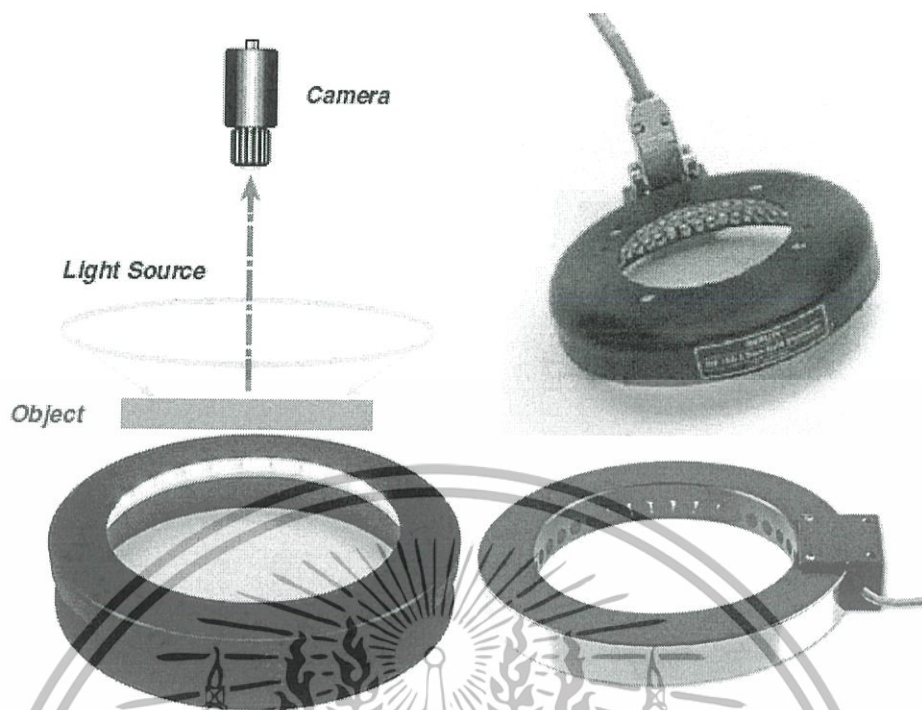
รูปที่ 3.5 อุปกรณ์ให้แสงแบบ Ring

<http://www.metronhk.com/>, <http://cdn.cvp.com/>

3.2.3 Dark Field

แสงที่ปล่อยออกมาจากการส่องสว่างของ Dark Field ให้แสงสว่างนุ่มต่ำเพื่อเพิ่มความคมชัดของลักษณะพื้นผิวและการแสดงรูปทรงของวัตถุรวมทั้งเครื่องหมายสลักและข้อบกพร่องบนพื้นผิว รูปแบบทางกายภาพของ Dark Field คล้ายกับแบบ Ring ต่างที่ไฟจะอยู่ใกล้ชิดกับวัตถุและแสงส่องเป็นมุมเข้าด้านใน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



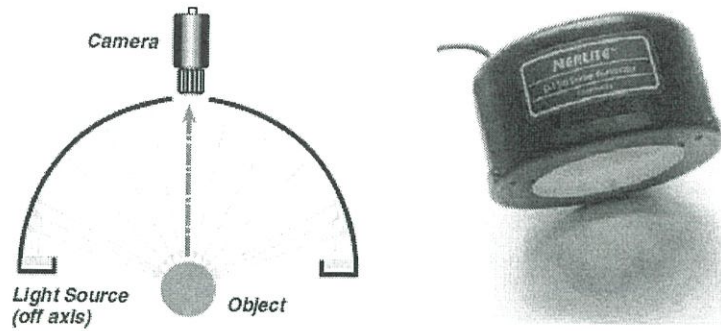
รูปที่ 3.6 อุปกรณ์ให้แสงแบบ Dark Field
<http://www.deltapix.dk/>, <http://www.volpi.ch/>

รูปที่ 3.7 ลักษณะของวัตถุที่ถูกให้แสงแบบ Dark Field [34]

3.2.4 Dome

อุปกรณ์ให้แสงแบบ Dome จะให้แสงสว่างออกมาแบบสม่ำเสมอ เหมาะกับให้แสงกับพื้นผิวสามมิติและเกิดเงาน้อยมาก อุปกรณ์ชนิดนี้จะติดตั้งค่อนข้างใกล้กับวัตถุที่อยู่ภายใต้การตรวจสอบ กรณีที่ย้ายแสงสว่างหรือตาของกล้องที่จับภาพย้ายออกจากแนวรูของโดม (On-axis) 100% แล้ว ถ้าพื้นที่ส่วนนั้นไม่ใช่พื้นที่ส่วนที่พิจารณา สามารถเลื่อนโดมให้แสงเพื่อหาจุดที่เหมาะสมในการให้แสงแก่วัตถุได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

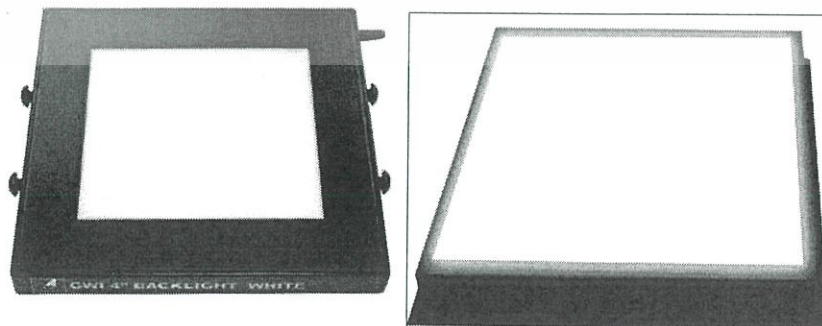
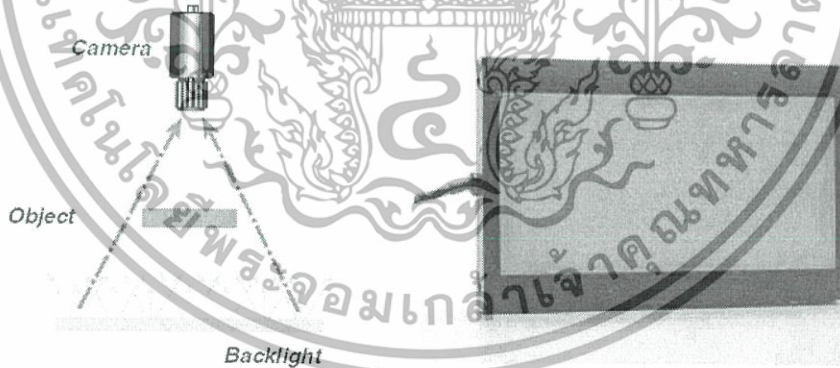


รูปที่ 3.8 อุปกรณ์ให้แสงแบบ Dome

<http://im01.taiwantrade.org/>

3.2.5 Backlights

Backlights มีประโยชน์ในการทำให้เกิดภาพเงาดำและความชัดเจนของภาพที่เพิ่มขึ้น



รูปที่ 3.9 อุปกรณ์ให้แสงแบบ Backlights

<http://www.machinevision.ca/>, <http://www.metaphase-tech.com>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

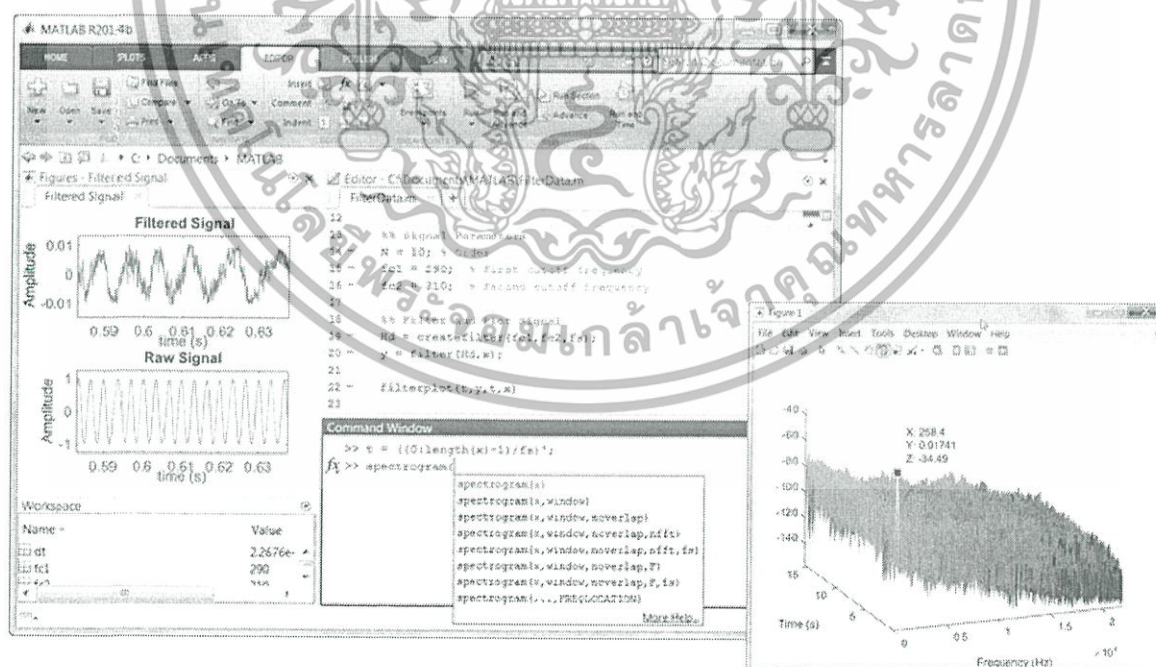
3.3 โปรแกรมสำหรับการประมวลผลภาพ

ในปัจจุบันมีการพัฒนาโปรแกรมสำหรับการประมวลผลภาพขึ้นมามากมายซึ่งอำนวยความสะดวกต่อผู้พัฒนาโปรแกรมสำหรับการวิเคราะห์และประมวลผลภาพและสัญญาณต่างๆ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

3.3.1 MATLAB

MATLAB ย่อมาจาก Matrix Laboratory เป็นโปรแกรมสำหรับการคำนวณเชิงเลขซึ่งพัฒนาโดยบริษัท MATH WORK โปรแกรม MATLAB เป็นโปรแกรมหนึ่งที่ยิยมใช้ในการคำนวณและออกแบบทางวิศวกรรมต่างๆ เช่น การออกแบบและวิเคราะห์สัญญาณไฟฟ้า การออกแบบและวิเคราะห์สัญญาณในระบบควบคุม การจำลองการทำงานและผลตอบสนองในระบบควบคุม การวิเคราะห์ข้อมูลแบบต่างๆ เป็นต้น โดยผลการวิเคราะห์และประมวลผลต่างๆ สามารถแสดงผลออกมาในรูปแบบของกราฟฟิก (Graphic) หรือตัวเลขให้กับผู้ใช้งาน นอกจากนี้โปรแกรม MATLAB ยังจัดเตรียมเครื่องมือ (Toolbox) และฟังก์ชันพื้นฐานจำนวนมากเพื่ออำนวยความสะดวกแก่ผู้ใช้งานในการคำนวณหรือวิเคราะห์ข้อมูลต่างๆ ทำให้ผู้ใช้สามารถพัฒนาโปรแกรม การจำลองการทำงานของระบบต่างๆ ได้อย่างรวดเร็ว อีกทั้งยังสามารถเชื่อมต่อโปรแกรมและแอปพลิเคชันที่พัฒนาขึ้นมากับอินเทอร์เน็ตและเอาท์พุทภายนอกโดยผ่านวงจรเชื่อมต่อ สำหรับคุณสมบัติที่สำคัญของโปรแกรม MATLAB สามารถแสดงได้ดังนี้

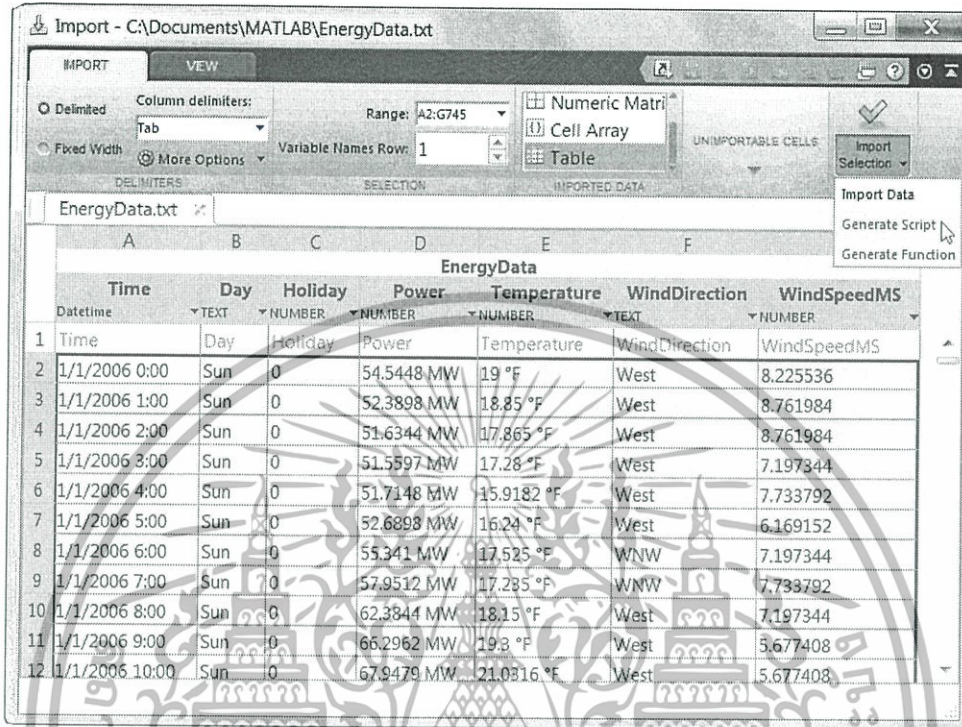
- มีฟังก์ชันในการคำนวณเชิงเลขต่างๆ เช่น Interpolation and regression, Differentiation and integration, Linear systems of equations, Fourier analysis, Eigenvalues and singular values, Ordinary differential equations (ODEs) และ Sparse matrices เป็นต้น โดยผลการคำนวณสามารถแสดงอยู่ในรูปกราฟฟิก (Graphic) หรือตัวเลขดังตัวอย่างในรูปที่ 3.10



รูปที่ 3.10 ฟังก์ชันในการคำนวณเชิงเลขต่างๆ และการแสดงผลของโปรแกรม MATLAB [35]

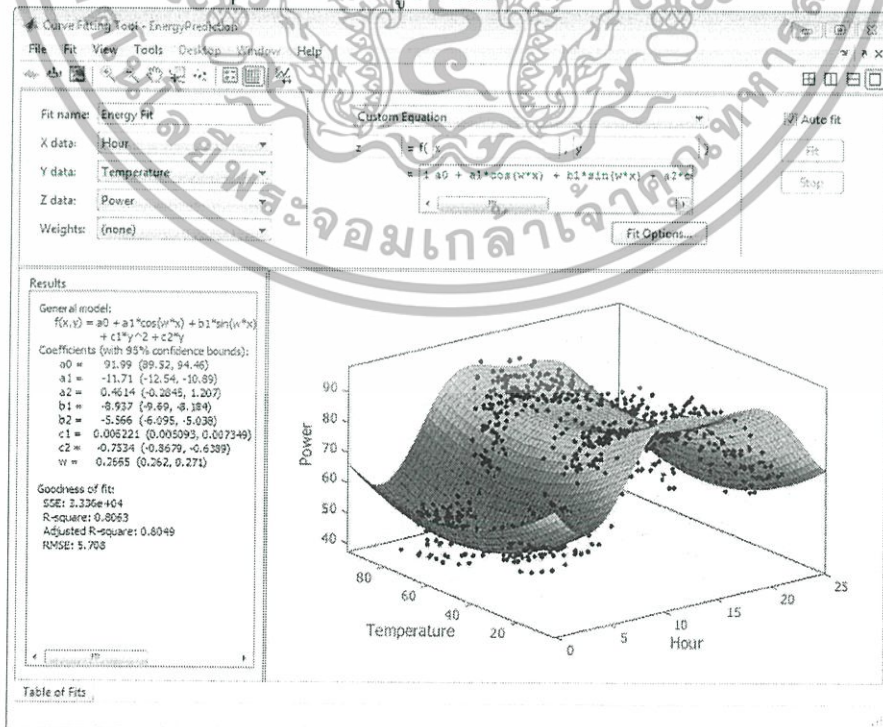
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- สามารถเข้าถึงข้อมูลในรูปแบบต่างๆ เช่น ไฟล์เอกเซล (Exel file) ไฟล์ไบนารี (Binary file) เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถรับข้อมูลทางอินเทอร์เน็ตและส่งข้อมูลไปยังเอาท์พุทโดยการคัดอินเทอร์เน็ตเฟส ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.11



รูปที่ 3.11 ตัวอย่างการเรียกดูข้อมูลผ่านการ์ตอินเทอร์เน็ตเฟส [35]

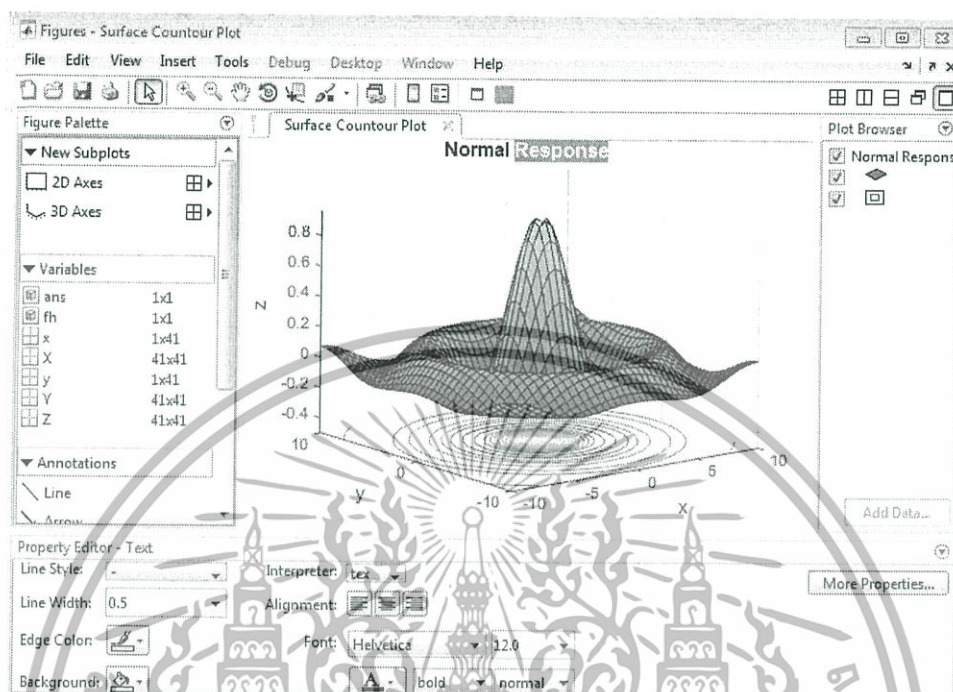
- มีฟังก์ชันและโมดูลสำเร็จรูปในการวิเคราะห์และประมวลผลข้อมูลเพื่ออำนวยความสะดวกกับผู้ใช้ในการพัฒนาอัลกอริทึมต่างๆ ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.12



รูปที่ 3.12 ตัวอย่างการใช้ฟังก์ชันและโมดูลสำเร็จรูปในการวิเคราะห์และประมวลผลข้อมูล [35]

ไม่ว่าการณ์ใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- สนับสนุนการแสดงผลการคำนวณในรูปแบบของกราฟ 2 มิติ และกราฟ 3 มิติเพื่ออำนวยความสะดวกในการวิเคราะห์ข้อมูลของผู้ใช้ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.13



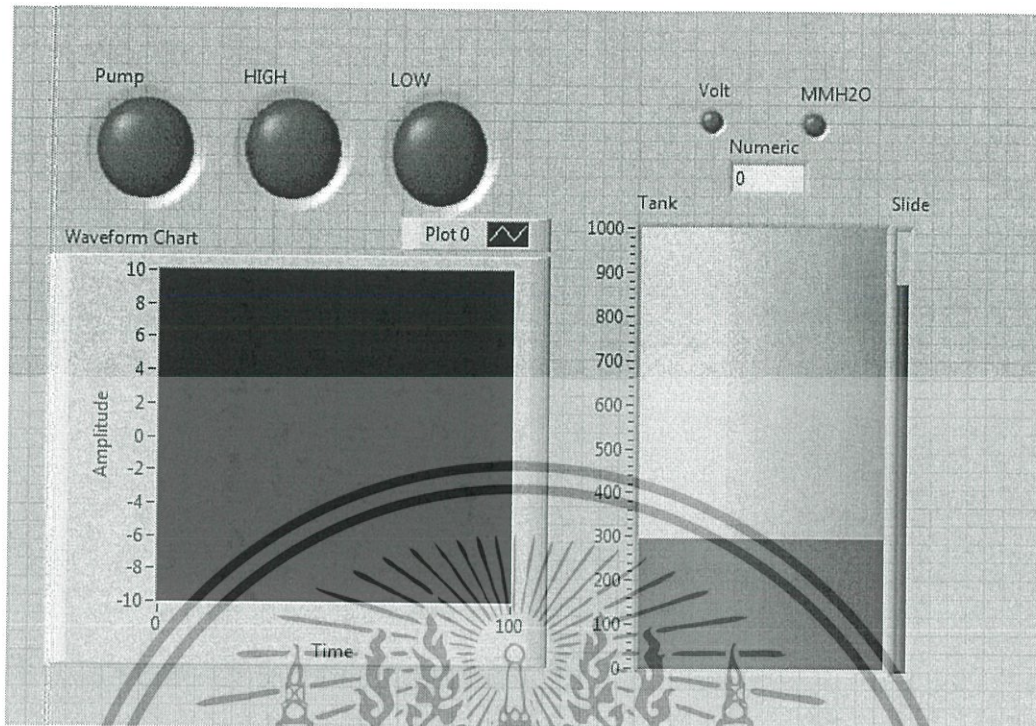
รูปที่ 3.13 ตัวอย่างการแสดงผลการคำนวณในรูปแบบของกราฟ 3 มิติ [35]

จากคุณสมบัติที่สำคัญของโปรแกรม MATLAB ที่กล่าวมาจะเห็นว่าโปรแกรม MATLAB นี้มีประสิทธิภาพและความสะดวกในการใช้งานสูงจึงทำให้เป็นโปรแกรมที่มีการใช้งานอย่างแพร่หลายในการคำนวณและออกแบบทางวิศวกรรมต่างๆ

3.3.2 LabVIEW [3]

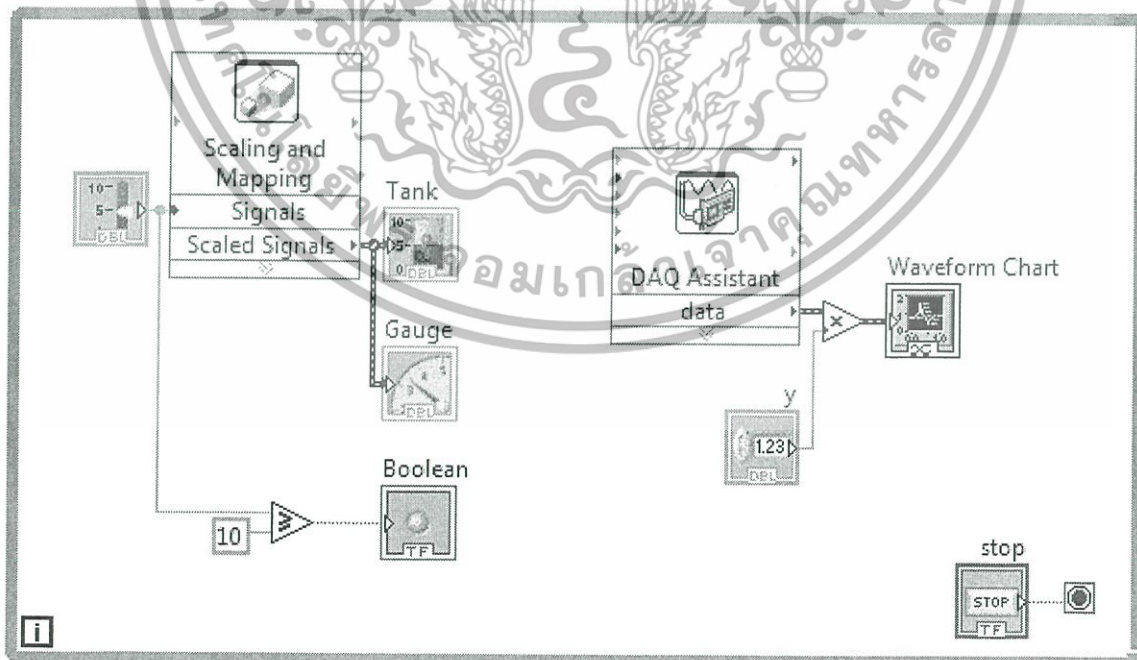
LabVIEW เป็นโปรแกรมสำหรับการพัฒนาระบบเครื่องมือวัดและควบคุมโปรแกรมหนึ่ง ที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลาย โดยการออกแบบและพัฒนาโดยบริษัทเนชั่นแนลอินสตรูเมนต์ (National Instrument: NI) โปรแกรม LabVIEW ย่อมาจาก Laboratory Virtual Instrument Engineering Workbench เป็นโปรแกรมที่ใช้ลักษณะการเขียนโปรแกรมในรูปแบบกราฟฟิก คือการนำเอาฟังก์ชันต่างๆ มาเชื่อมต่อกัน ทำให้ผู้ใช้มีความสะดวกรวดเร็วในการเขียนหรือพัฒนาโปรแกรมซึ่งเป็นที่นิยมใช้ในการพัฒนาโปรแกรมสำหรับการตรวจวัดและทดสอบต่างๆ ทั้งในห้องปฏิบัติการและอุตสาหกรรมต่างๆ โดยโปรแกรม LabVIEW มีการเตรียมฟังก์ชันในการคำนวณ วิเคราะห์ และประมวลผล ตลอดจนการติดต่อเพื่อรับข้อมูลจากภายนอกเพื่อนำมาประมวลผลและส่งข้อมูลที่ประมวลผลแล้วออกไปควบคุมหรือแสดงผลให้ผู้ใช้งานโดยผ่านการ์ดอินเตอร์เฟซต่างๆ ทำให้โปรแกรม LabVIEW เป็นที่นิยมใช้กันอย่างกว้างขวาง โดยคุณสมบัติที่สำคัญของโปรแกรมสามารถแสดงได้ดังนี้

- สามารถสร้างออกแบบระบบเครื่องมือวัดและควบคุมเสมือนจริง (Virtual Instrument) เพื่อความสะดวกในการใช้งาน ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.14 ารศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.14 ตัวอย่างหน้าจอการใช้งานของโปรแกรมที่พัฒนาโดยโปรแกรม LabVIEW

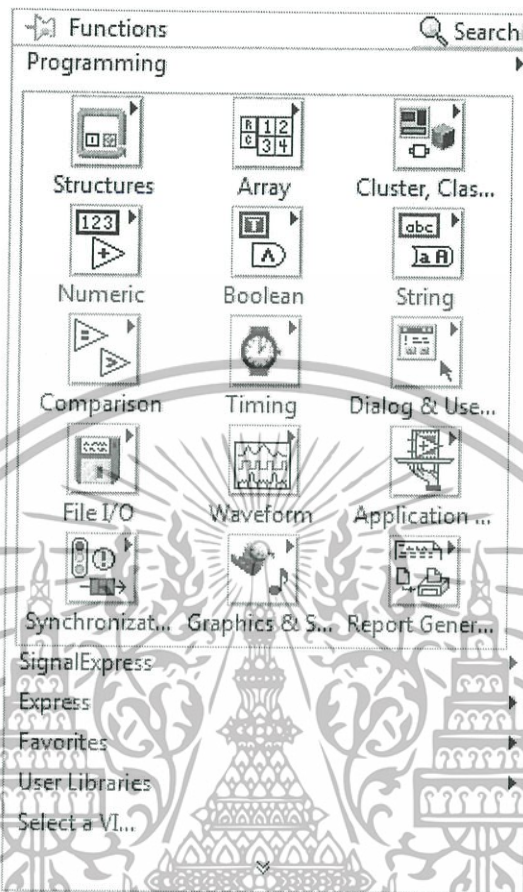
- เป็นโปรแกรมที่ใช้ลักษณะการเขียนโปรแกรมในรูปแบบกราฟฟิก โดยการนำเอาฟังก์ชันต่างๆ มาประกอบกันเพื่อให้ได้อัลกอริทึมตามที่ต้องการ



รูปที่ 3.15 ตัวอย่างการเขียนโปรแกรมในรูปแบบกราฟฟิกของโปรแกรม LabVIEW

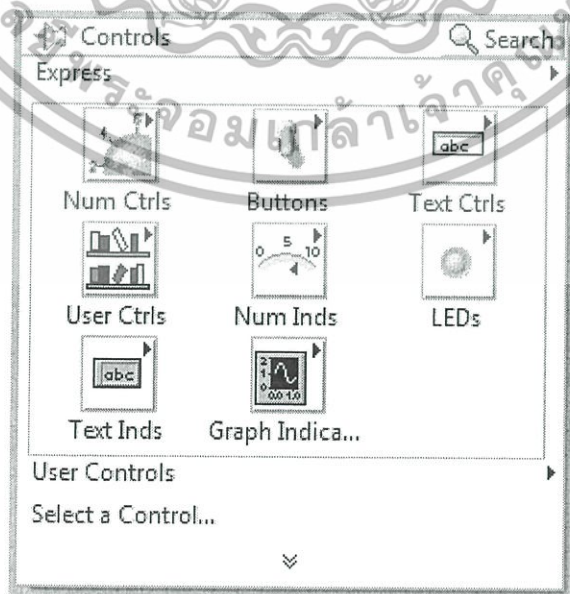
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- มีฟังก์ชันสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาอัลกอริทึมต่างๆ มากมายให้ผู้เขียนโปรแกรมได้เลือกใช้งานในรูปแบบของกราฟฟิก



รูปที่ 3.16 ตัวอย่างฟังก์ชันสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาอัลกอริทึมต่างๆ

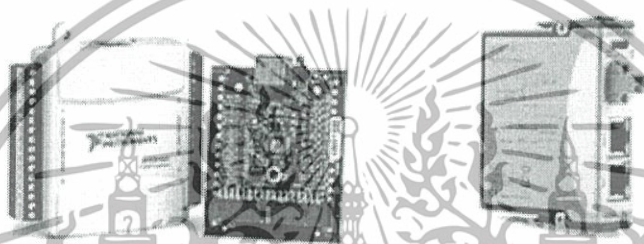
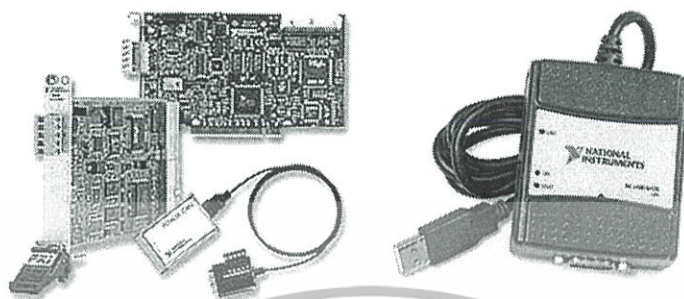
- มีกราฟฟิกสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานและแสดงผล



รูปที่ 3.17 ตัวอย่างกราฟฟิกสำเร็จรูปสำหรับการพัฒนาส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานและแสดงผล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ ห้ามการเชิงพาณิชย์ หากมีผู้ละเมิดลิขสิทธิ์ ผู้เขียนจะขอแจ้งไปยังหน่วยงานการคุ้มครองผู้บริโภคทันที ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- สามารถทำการติดต่อเพื่อรับข้อมูลจากภายนอกเพื่อนำมาประมวลผลและส่งข้อมูลที่ประมวลผลแล้วออกไปควบคุมหรือแสดงผลให้ผู้ใช้งานโดยผ่านการ์ดอินเตอร์เฟสต่างๆ ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.18



รูปที่ 3.18 ตัวอย่างการ์ดอินเตอร์เฟสต่างๆ

- มีโมดูลสนับสนุนการคำนวณและประมวลผลขั้นสูง เช่น โมดูลสำหรับการประมวลผลภาพ การวัดและวิเคราะห์สัญญาณทางไฟฟ้า



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้รูปที่ 3.19 ตัวอย่างโมดูลสำหรับการประมวลผลภาพ ไม่ควรเอาไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรายละเอียดคุณสมบัติของโปรแกรม LabVIEW ที่กล่าวมาทำให้มีการประยุกต์ใช้งานโปรแกรม LabVIEW ในงานด้านต่างๆ มากมาย

3.4 อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ

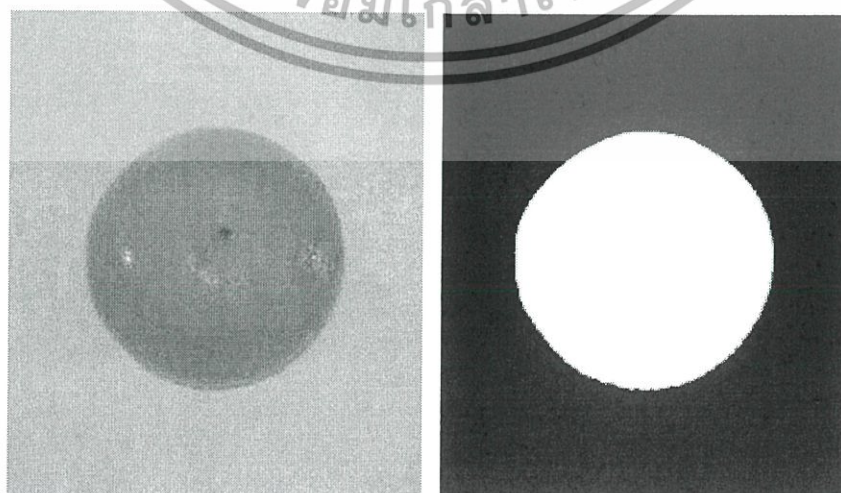
อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพนับว่าเป็นส่วนสำคัญของระบบตรวจสอบคุณภาพวัตถุโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ สำหรับการประยุกต์ใช้งานเทคนิคการประมวลผลภาพในงานด้านต่างๆ จะนิยมใช้ภาพระดับเทา (Gray scale) มาประยุกต์ใช้งาน ซึ่งโดยปกติแล้วภาพของวัตถุที่เราสนใจจะถูกออกแบบให้มีค่าความแตกต่างของระดับเทาในภาพเมื่อเทียบกับพื้นหลัง (Background) เพื่อให้ง่ายต่อการแยกแยะหรือหาค่าประกอบของวัตถุในภาพ โดยเทคนิคที่นิยมนำมาใช้ในการแยกพื้นที่ของวัตถุกับพื้นหลังก็คือการทำเทรชโฮลด์ (Thresholding)

การแยกภาพวัตถุออกจากพื้นหลังโดยใช้เทคนิคการทำเทรชโฮลด์เป็นวิธีการแยกองค์ประกอบของภาพวิธีหนึ่งที่มีสะดวกและรวดเร็วแต่ให้ประสิทธิภาพในการแยกแยะองค์ประกอบของวัตถุออกจากพื้นหลังสูง วิธีนี้จึงเป็นที่นิยมในการประยุกต์ใช้ในการประมวลผลภาพในงานด้านต่างๆ มากมาย เช่น การตรวจสอบคุณภาพของวัตถุแบบไม่ทำลายแบบต่างๆ การวิเคราะห์ภาพที่ได้จากเครื่องฉายรังสีเอกซ์ ภาพที่ได้จากเทคนิคอัลตราโซนิคส์ ภาพที่ได้จากกล้องถ่ายภาพความร้อน เป็นต้น

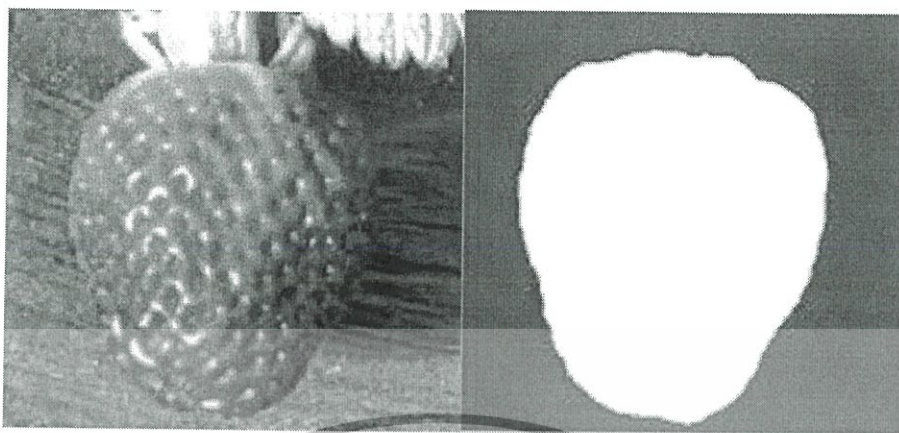


รูปที่ 3.20 การประยุกต์เทคนิคการทำเทรชโฮลด์ในการแยกภาพเมล็ดข้าวออกจากพื้นหลัง:

<http://www.mathworks.com/discovery/image-segmentation.html>



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ซึ่งขอสงวนไว้เพื่อวัตถุประสงค์ในการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.22 การประยุกต์เทคนิคการทำเทรชโฮลด์ในการแยกภาพสตอเบอรี่ออกจากพื้นหลัง [32]



รูปที่ 3.23 การประยุกต์เทคนิคการทำเทรชโฮลด์ในการแยกภาพแฮมออกจากพื้นหลัง [37]

จากการประยุกต์ใช้งานเทคนิคการทำเทรชโฮลด์ในงานด้านต่างๆ ดังที่ยกตัวอย่างมาข้างต้น ทำให้ในปัจจุบันได้มีการวิจัยและพัฒนาเทคนิคการทำเทรชโฮลด์แบบต่างๆ ออกมามากมาย สำหรับพื้นฐานของเทคนิคการทำเทรชโฮลด์ [38-39] สามารถแสดงได้ดังสมการที่ (1)

$$T = T[x, y, p(x, y), f(x, y)] \quad (1)$$

เมื่อ T คือ ค่าระดับเทรชโฮลด์

x, y คือ ค่าพิกัดต่างๆ ของภาพ

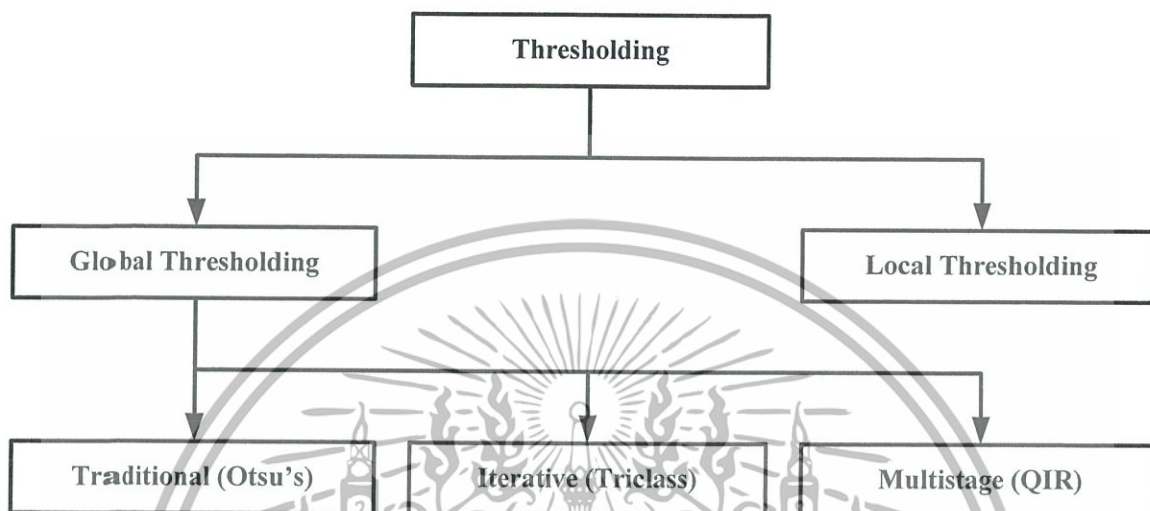
$p(x, y), f(x, y)$ คือ ค่าระดับเทาของภาพ

โดยเราสามารถแสดงภาพภายหลังการทำเทรชโฮลด์ ($g(x, y)$)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$g(x, y) = \begin{cases} 1 & \text{if } f(x, y) > T \\ 0 & \text{if } f(x, y) \leq T \end{cases} \quad (2)$$

เทคนิคการทำเทรชโฮลด์สามารถแยกออกเป็นแบบต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 3.24



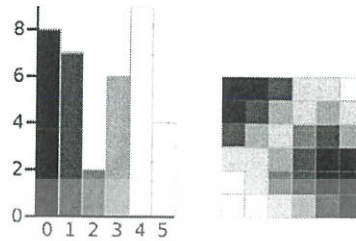
รูปที่ 3.24 เทคนิคการทำเทรชโฮลด์แบบต่างๆ [38]

จากรูปที่ 3.24 แสดงวิธีการทำเทรชโฮลด์แบบต่างๆ ซึ่งในขั้นตอนการประมวลผลภาพ การแยกบริเวณรูปภาพ (Image Segmentation) นับว่าเป็นขั้นตอนสำคัญ โดยจะใช้วิธีการทำเทรชโฮลด์ในการแยกองค์ประกอบของวัตถุออกจากพื้นหลังก่อนที่จะนำภาพที่ได้ไปทำการวิเคราะห์ต่อไปโดย สำหรับวิธีการทำเทรชโฮลด์ที่นิยมใช้กันทั่วไปคือ วิธีของ Otsu's (Otsu method) ซึ่งนิยมใช้กันทั่วไปในงานด้านต่างๆ เช่น การรู้จำรูปแบบ (Pattern recognition) คอมพิวเตอร์วิทัศน์ (Computer vision) เป็นต้น โดยในงานด้านต่างๆ ที่กล่าวมาจะใช้วิธีของ Otsu's ในการทำการประมวลผลภาพเบื้องต้นก่อนที่จะนำภาพที่ได้ไปวิเคราะห์ด้วยวิธีการอื่นๆ ต่อไป เช่น Feature analysis และ Qualification เป็นต้น โดยวิธีของ Otsu's เป็นเทคนิคการทำเทรชโฮลด์แบบ Global Thresholding ที่นิยมใช้ในกรณีที่ค่าความแตกต่างของระดับเทาระหว่างวัตถุที่เราสนใจกับพื้นหลังมีความแตกต่างกันมาก เนื่องจากหากค่าระดับเทาของวัตถุกับพื้นหลังมีค่ามาก เราสามารถใช้ค่าระดับเทรชโฮลด์เพียงค่าเดียวในการแยกองค์ประกอบของวัตถุออกจากพื้นหลัง โดยวิธีของ Otsu's จะใช้การหาค่าระดับเทรชโฮลด์ที่ให้ผลในการแยกแยะวัตถุที่ดีที่สุด ซึ่งหากเรามองข้อมูลของภาพในรูปแบบฮิสโตแกรม (Histogram) เราจะพบว่ามีความถี่สูงสุดของพิกเซลอยู่สองจุด ซึ่งหนึ่งในนั้นก็คือระดับของพิกเซลพื้นหลัง และอีกจุดหนึ่งก็คือพิกเซลในส่วนที่เรสนใจ

วิธีของ Otsu's ถูกพัฒนาขึ้นโดย Nobuyuki Otsu เพื่อใช้ในการแปลงรูปภาพในระบบเทาให้เป็นภาพที่มีสองระดับโดยอาศัยเทคนิคในการคำนวณซ้ำ (Iteration Method) โดยอาศัยการหาค่าระดับเทรชโฮลด์ที่เป็นไปได้และทำการคำนวณหาค่าการกระจายของระดับความเข้มของแต่ละค่าของระดับเทรชโฮลด์ พิกเซลต่างๆ ที่คำนวณได้จากค่าเทรชโฮลด์แต่ละค่าจะอยู่ในช่วงที่เป็นพื้นของวัตถุและพื้นหลัง โดยจุดมุ่งหมายวิธีของ Otsu's คือการหาค่าระดับเทรชโฮลด์ที่ทำให้การกระจายตัวของพิกเซลที่อยู่

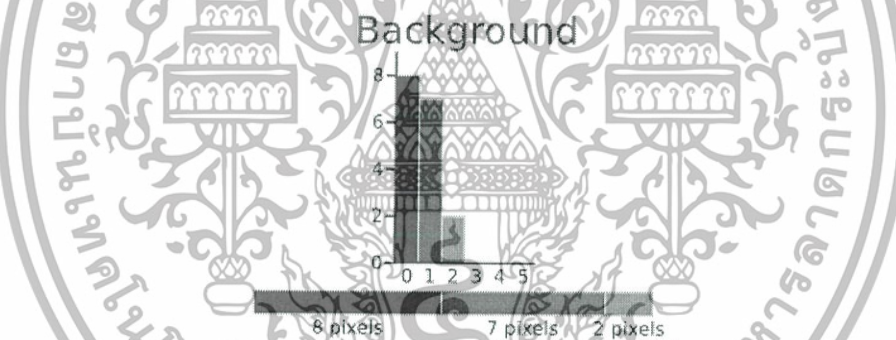
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านอื่นๆ ไม่ว่าการณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในช่วงพื้นที่วัตถุและพื้นหลังมีค่าน้อยที่สุด เพื่อให้ทำความเข้าใจในวิธีของ Otsu's มากขึ้นผู้วิจัยขอ ยกตัวอย่าง จากบทความ [39] มาใช้ในการอธิบายดังนี้ สำหรับตัวอย่างของการใช้วิธีของ Otsu's ในการ หาค่าระดับเทรชโพลด์ที่เหมาะสมจะใช้รูปภาพขนาด 6X6 พิกเซลดังแสดงในรูปที่ 3.25



รูปที่ 3.25 ฮิสโตแกรมของรูปภาพขนาด 6X6 พิกเซล [39]

จากรูปที่ 3.25 แสดงรูปภาพขนาด 6X6 พิกเซล และฮิสโตแกรมของรูปภาพซึ่งเราจะนำมาใช้ในการคำนวณหาค่าการกระจายของพิกเซลในส่วนของวัตถุ (Foreground) และพื้นหลัง (Background) โดยตัวอย่างของการกระจายของพิกเซลในส่วนของวัตถุและพื้นหลังที่ค่าระดับเทรชโพลด์เท่ากับ 3 สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 3.26 และ รูปที่ 3.27

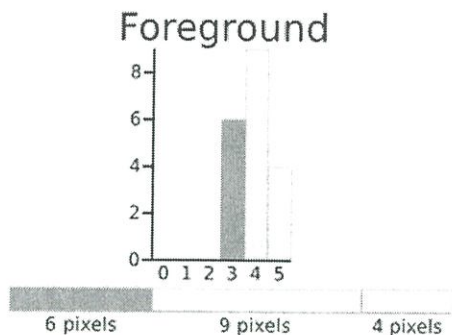


$$\text{Weight } W_b = \frac{8+7+2}{36} = 0.4722$$

$$\text{Mean } \mu_b = \frac{(0 \times 8) + (1 \times 7) + (2 \times 2)}{17} = 0.6471$$

$$\begin{aligned} \text{Variance } \sigma_b^2 &= \frac{((0-0.6471)^2 \times 8) + ((1-0.6471)^2 \times 7) + ((2-0.6471)^2 \times 2)}{17} \\ &= \frac{(0.4187 \times 8) + (0.1246 \times 7) + (1.8304 \times 2)}{17} \\ &= 0.4637 \end{aligned}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง [39] ขนด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



$$\text{Weight } W_f = \frac{6+9+4}{36} = 0.5278$$

$$\text{Mean } \mu_f = \frac{(3 \times 6) + (4 \times 9) + (5 \times 4)}{19} = 3.8947$$

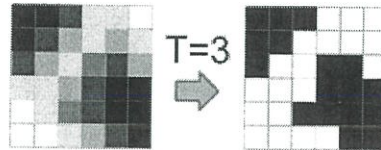
$$\begin{aligned} \text{Variance } \sigma_f^2 &= \frac{((3 - 3.8947)^2 \times 6) + ((4 - 3.8947)^2 \times 9) + ((5 - 3.8947)^2 \times 4)}{17} \\ &= \frac{(4.8033 \times 6) + (0.0997 \times 9) + (4.8864 \times 4)}{17} \\ &= 0.5152 \end{aligned}$$

รูปที่ 3.27 กระจายของพิกเซลในส่วนของพื้นหลังที่ค่าระดับเทรชโอล์ดเท่ากับ 3 [39]

Threshold	T=0	T=1	T=2	T=3	T=4	T=5
Weight, Background	$W_b = 0$	$W_b = 0.222$	$W_b = 0.4167$	$W_b = 0.4722$	$W_b = 0.6389$	$W_b = 0.8889$
Mean, Background	$M_b = 0$	$M_b = 0$	$M_b = 0.4667$	$M_b = 0.6471$	$M_b = 1.2609$	$M_b = 2.0313$
Variance, Background	$\sigma_b^2 = 0$	$\sigma_b^2 = 0$	$\sigma_b^2 = 0.2489$	$\sigma_b^2 = 0.4637$	$\sigma_b^2 = 1.4102$	$\sigma_b^2 = 2.5303$
Weight, Foreground	$W_f = 1$	$W_f = 0.7778$	$W_f = 0.5833$	$W_f = 0.5278$	$W_f = 0.3611$	$W_f = 0.1111$
Mean, Foreground	$M_f = 2.3611$	$M_f = 3.0357$	$M_f = 3.7143$	$M_f = 3.8947$	$M_f = 4.3077$	$M_f = 5.000$
Variance, Foreground	$\sigma_f^2 = 3.1196$	$\sigma_f^2 = 1.9639$	$\sigma_f^2 = 0.7755$	$\sigma_f^2 = 0.5152$	$\sigma_f^2 = 0.2130$	$\sigma_f^2 = 0$
Within Class Variance	$\sigma_w^2 = 3.1196$	$\sigma_w^2 = 1.5268$	$\sigma_w^2 = 0.5561$	$\sigma_w^2 = 0.4909$	$\sigma_w^2 = 0.9779$	$\sigma_w^2 = 2.2491$

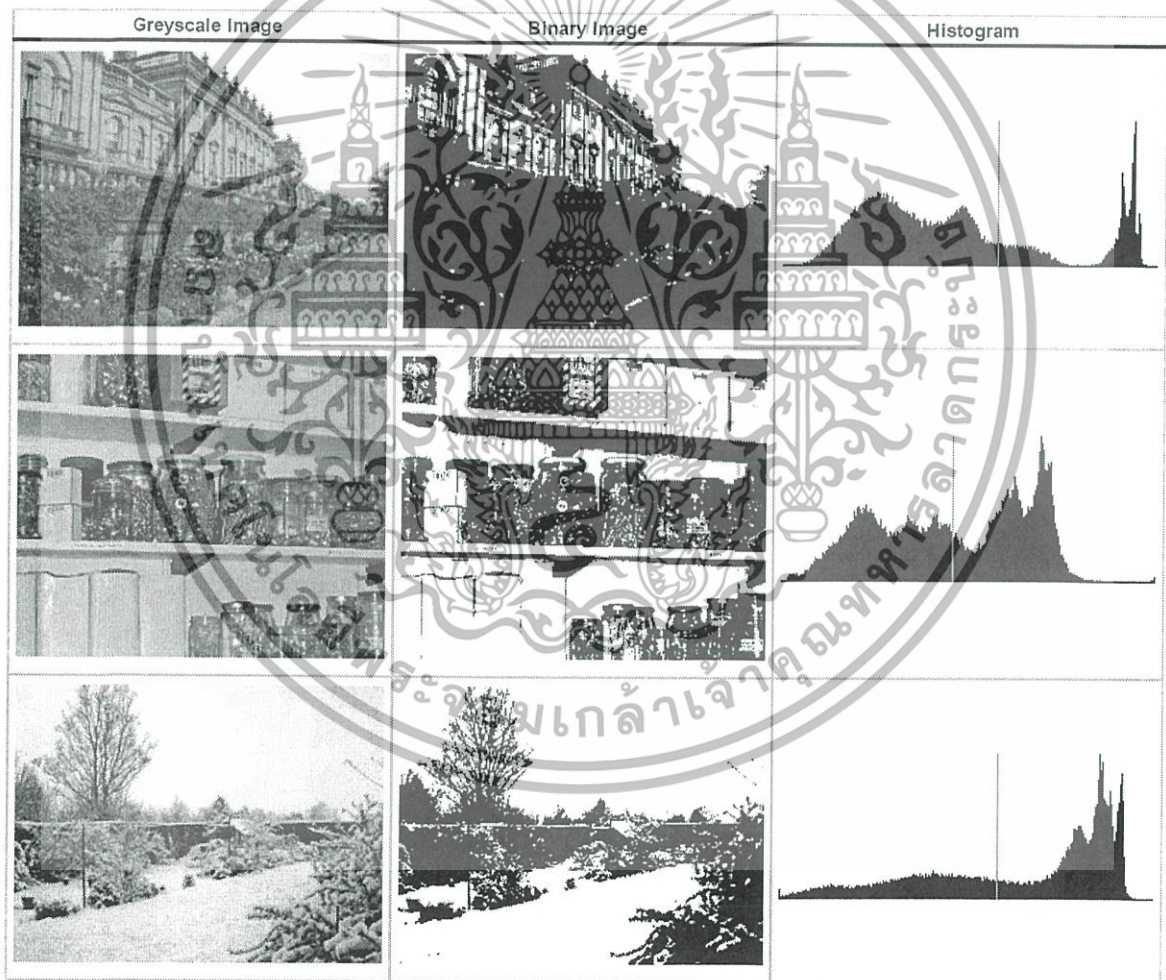
เอกสารรูปที่ 3.28 กระจายของพิกเซลในส่วนของวัตถุและพื้นหลังที่ค่าระดับเทรชโอล์ดระดับต่างๆ [39] การคำนวณค่าไม่ว้ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูปที่ 3.28 จะเห็นว่าที่ค่าระดับเทรชโโฮลด์มีค่าเท่ากับ 3 จะให้ค่ากระจายของพิกเซลในส่วน
ของวัตถุและพื้นหลังต่ำสุด ซึ่งภาพที่ได้จากค่าระดับเทรชโโฮลด์มีค่าเท่ากับ 3 สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 3.29



รูปที่ 3.29 ภาพที่ได้จากค่าระดับเทรชโโฮลด์มีค่าเท่ากับ 3 [39]

สำหรับตัวอย่างการประยุกต์ใช้วิธีของ Otsu's ในภาพต่างๆ สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 3.30



รูปที่ 3.30 ตัวอย่างการประยุกต์ใช้วิธีของ Otsu's ในภาพต่างๆ [39]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

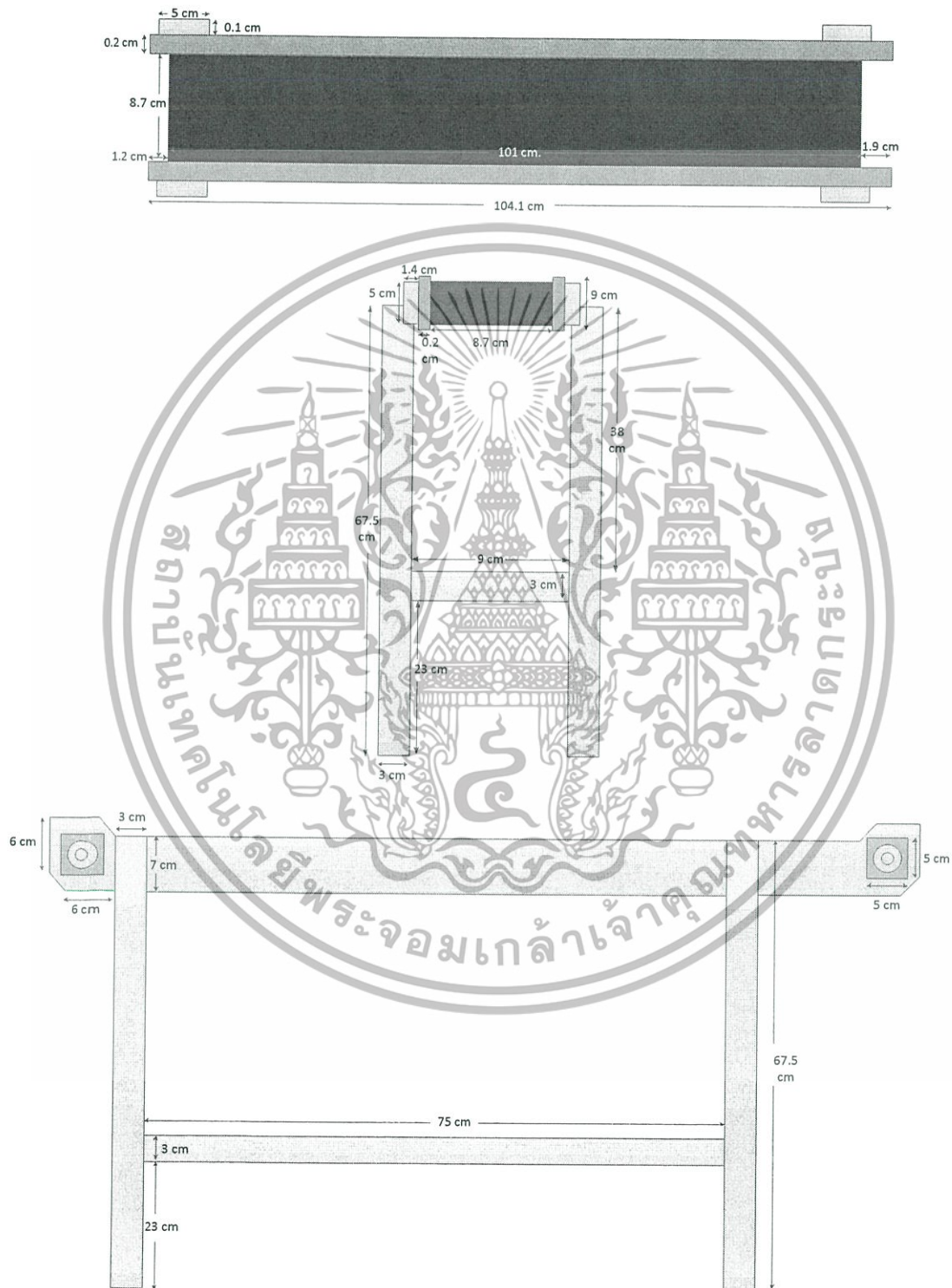
3.5 บทสรุป

ในบทนี้ทางผู้วิจัยได้กล่าวถึงส่วนประกอบต่างๆ ของระบบตรวจสอบคุณภาพโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพซึ่งประกอบไปด้วยเซนเซอร์สำหรับตรวจจับภาพ ระบบให้แสงสว่าง โปรแกรมสำหรับการประมวลผลภาพ อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ ซึ่งองค์ประกอบแต่ละส่วนล้วนแล้วแต่มีความจำเป็นต่อระบบ โดยผู้วิจัยจะนำเอารายละเอียดและเทคนิคต่างๆ ที่ได้กล่าวมาไปใช้ในการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วงจรเชื่อมต่อ (Interface card) โดยใช้บอร์ดอินเตอร์เฟซของบริษัท National Instruments รุ่น USB-6009 (NI USB 6009) สำหรับโครงสร้างของระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.2

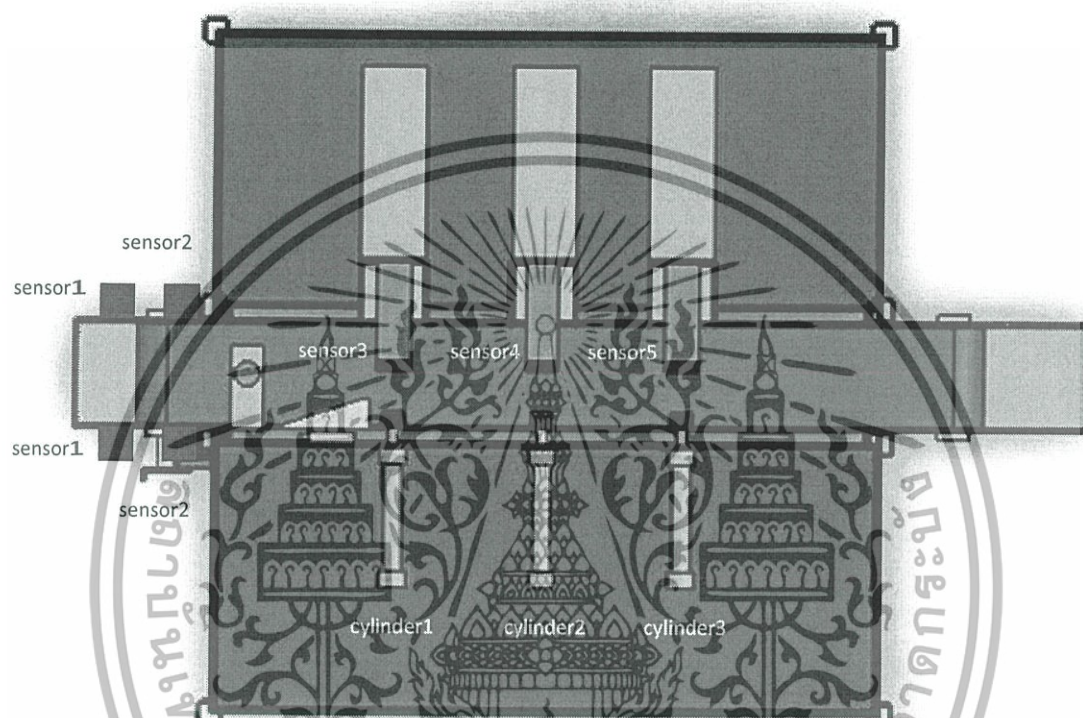


รูปที่ 4.2 โครงสร้างของระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการ

ประมวลผลภาพ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2 เซนเซอร์สำหรับการตรวจสอบตำแหน่งกึ่งแปรรูป

สำหรับเซนเซอร์สำหรับการตรวจสอบตำแหน่งกึ่งแปรรูปทำหน้าที่ในการตรวจสอบตำแหน่งของกึ่งแปรรูป โดยเซนเซอร์ตรวจสอบตำแหน่งกึ่งแปรรูปจะถูกติดตั้งอยู่บนระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพจำนวน 5 ตำแหน่งดังรูปที่ 4.3 และตารางที่ 4.1



รูปที่ 4.3 การวางตำแหน่งของเซนเซอร์บนระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

ตารางที่ 4.1 ตำแหน่งของเซนเซอร์และหน้าที่การทำงาน

เซนเซอร์	หน้าที่การทำงาน
1	ตรวจเช็คตำแหน่งกึ่งแปรรูปบริเวณต้นสายพาน
2	ตรวจเช็คตำแหน่งกึ่งแปรรูปบริเวณหน้ากล้องเว็บแคม
3	ตรวจเช็คตำแหน่งกึ่งแปรรูปบริเวณหน้าช่องคัดแยกที่ 1
4	ตรวจเช็คตำแหน่งกึ่งแปรรูปบริเวณหน้าช่องคัดแยกที่ 2
5	ตรวจเช็คตำแหน่งกึ่งแปรรูปบริเวณหน้าช่องคัดแยกที่ 3

ตำแหน่งของกึ่งแปรรูปที่อยู่บนสายพานจะถูกส่งเข้าสู่คอมพิวเตอร์โดยผ่านการ์ดอินเตอร์เฟซ NI USB 6009 เพื่อทำการประมวลผลต่อไป

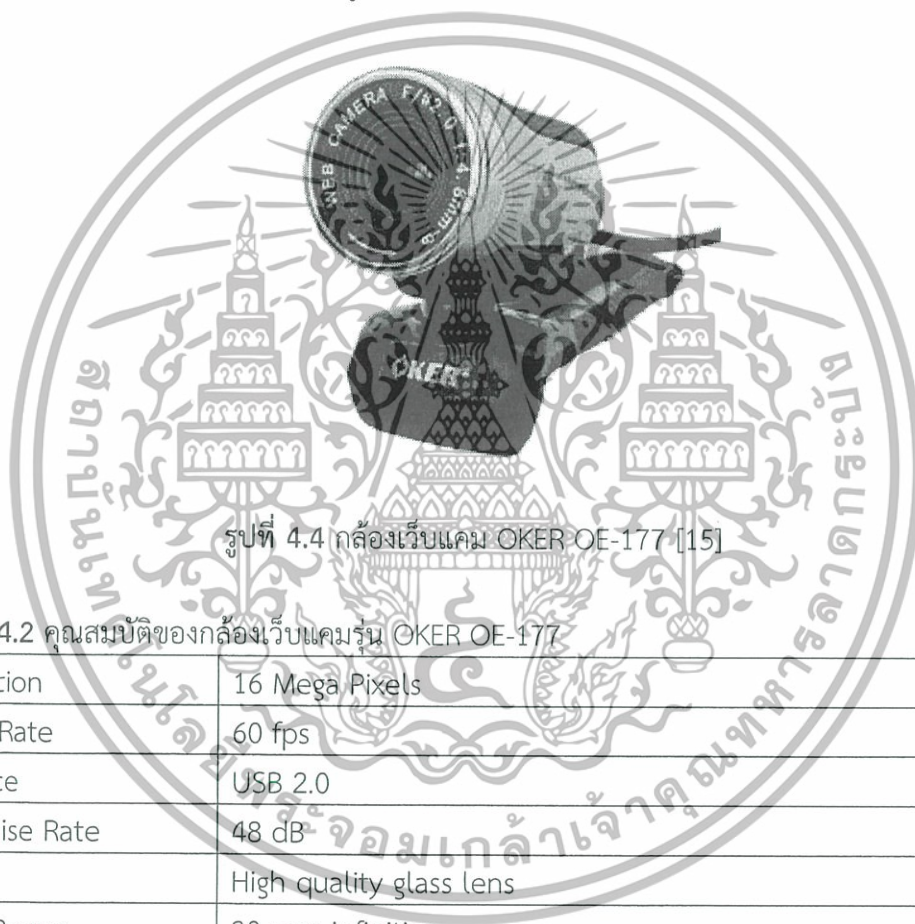
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3 ส่วนการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูป

สำหรับส่วนการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปจะประกอบไปด้วยกล้องสำหรับถ่ายภาพกึ่งแปรรูป โปรแกรมสำหรับการประมวลผลภาพ และแหล่งกำเนิดแสง โดยสำหรับในโครงการวิจัยนี้จะใช้เทคนิคการทำเทรชโฮลด์ (Thresholding) ในการตัดแสงรบกวนและตรวจสอบคุณภาพ โดยรายละเอียดส่วนประกอบต่างๆ ของส่วนการตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปสามารถแสดงได้ดังนี้

4.3.1 กล้องเว็บแคม

สำหรับในโครงการวิจัยนี้ใช้กล้องเว็บแคม OKER OE-177 สามารถแสดงผลได้ไวมาก มีระบบปรับความสมดุลของภาพเพื่อให้ได้สีเป็นธรรมชาติสมจริง และยังสามารถหมุนปรับโฟกัสหน้าจอได้ ซึ่งลักษณะของกล้องเว็บแคมแสดงดังรูปที่ 4.4



รูปที่ 4.4 กล้องเว็บแคม OKER OE-177 [15]

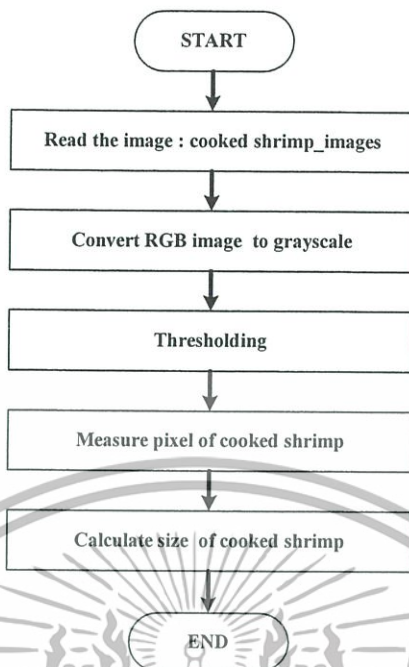
ตารางที่ 4.2 คุณสมบัติของกล้องเว็บแคมรุ่น OKER OE-177

Resolution	16 Mega Pixels
Frame Rate	60 fps
Interface	USB 2.0
Info Noise Rate	48 dB
Lens	High quality glass lens
Focus Range	30 mm-infinite
OS	Windows NT, 2000, XP, Vista, Windows 7(32/64 bit), Mac OS X

4.3.2 อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ

หลังจากทำการถ่ายภาพกึ่งแปรรูปที่นำมาตรวจสอบแล้ว ภาพที่ได้จะถูกนำไปวิเคราะห์และประมวลผลเพื่อทำการคำนวณหาพื้นที่ของเนื้อกึ่งแปรรูปโดยใช้อัลกอริธึมที่อธิบายรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 จากนั้นจะนำพื้นที่ของเนื้อกึ่งแปรรูปที่คำนวณได้มาใช้ในการคัดแยกต่อไป สำหรับขั้นตอนการทำงานของอัลกอริธึมในการประมวลผลภาพสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.5

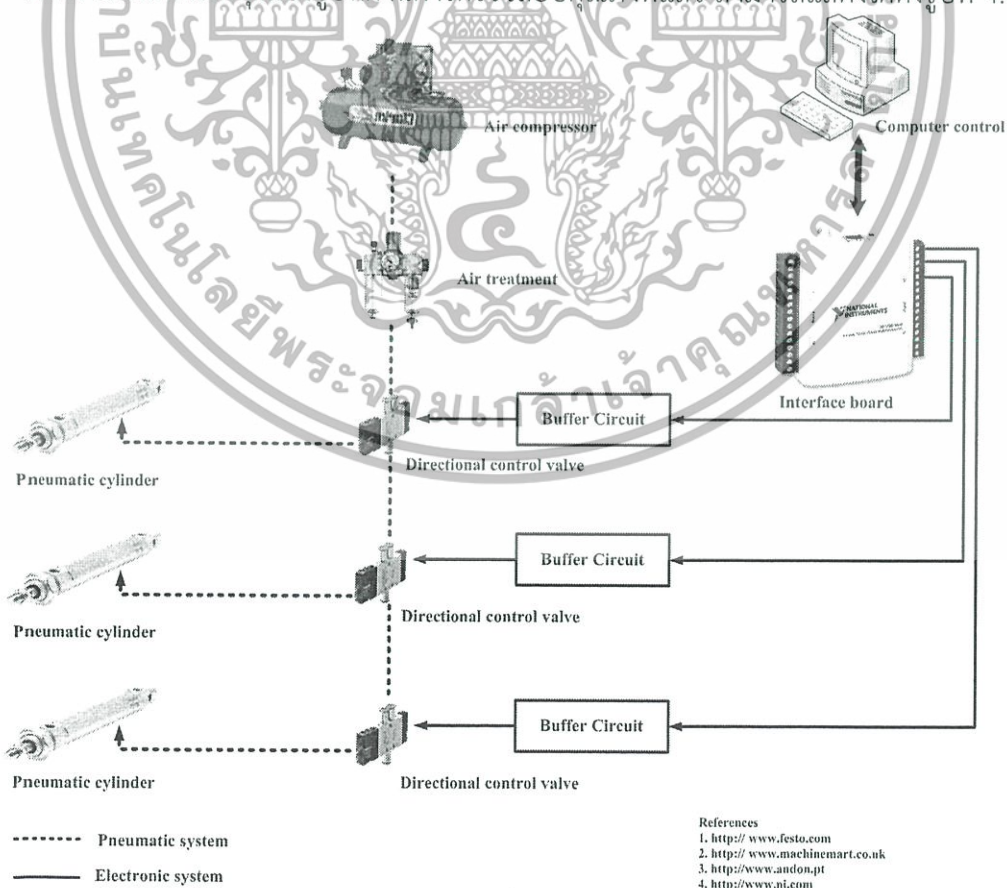
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.5 อัลกอริธึมในการประมวลผลภาพ

4.4 ส่วนคัดแยกกุ้งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ

สำหรับส่วนคัดแยกกุ้งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.6



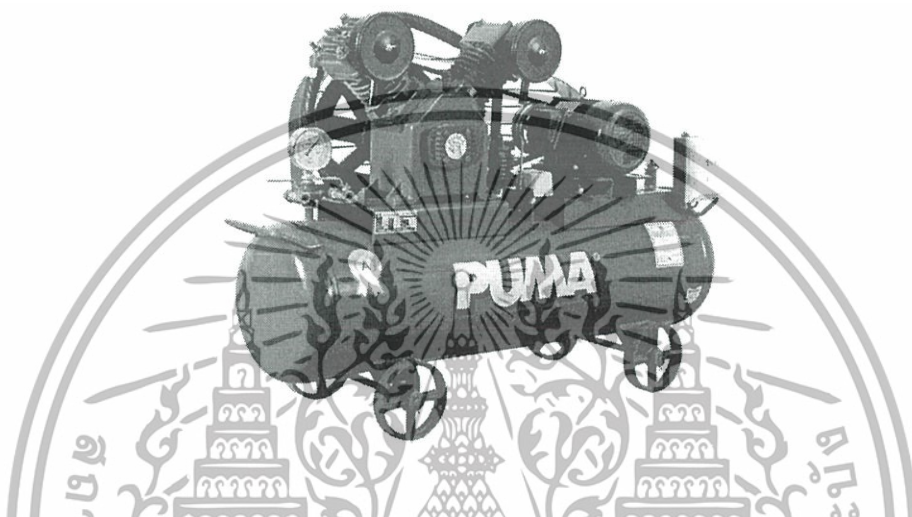
รูปที่ 4.6 ส่วนคัดแยกกุ้งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากส่วนประกอบของส่วนคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพดังรูปที่ 4.6 จะประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้

4.4.1 ปัมลม (Air compressor)

ปัมลมทำหน้าที่ในการนำเอาอากาศมาอัดให้เกิดความดันสูงเพื่อนำไปใช้ในการควบคุมการทำงานของกระบอกสูบให้เคลื่อนที่เข้าออกในการคัดแยกกึ่งแปรรูป ลักษณะของปัมลมสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.7



รูปที่ 4.7 ตัวอย่างปัมลมของบริษัท PUMA : <http://www.pumathailand.com/>

4.4.2 โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid valve)

สำหรับในโครงการวิจัยนี้จะใช้โซลินอยด์วาล์วในการควบคุมการทำงานของกระบอกสูบให้เคลื่อนเข้าออกในการคัดแยกชิ้นเนื้อกึ่งแปรรูปโดยลักษณะของโซลินอยด์วาล์วที่ใช้ในตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.8

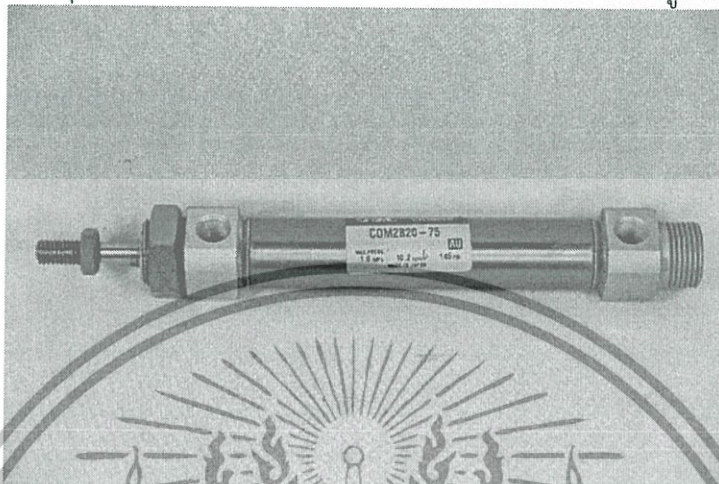


รูปที่ 4.8 ลักษณะของโซลินอยด์วาล์วที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า : www.amazon.com

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4.3 กระบอกสูบแบบสองทาง (Double-acting Cylinder)

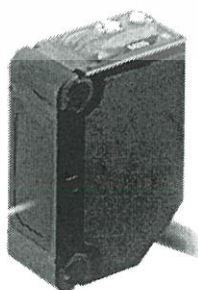
สำหรับกระบอกสูบแบบสองทางจะทำหน้าที่ในการเปลี่ยนพลังงานลมให้เป็นพลังงานกลเพื่อขับเคลื่อนยกขึ้นเนื้อกึ่งให้ตกลงไปในช่องที่ต้องการ โดยลักษณะของกระบอกสูบแบบสองทางที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.9



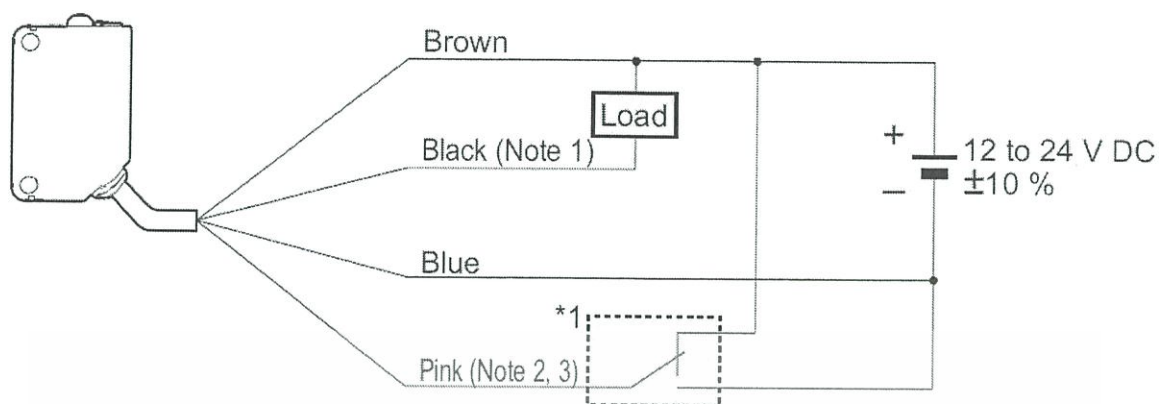
รูปที่ 4.9 กระบอกสูบแบบสองทางที่ใช้ในระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ : www.ebay.com

4.4.4 โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)

ในโครงการวิจัยนี้เลือกใช้เซนเซอร์ของ Panasonic รุ่น CX-421-P มาใช้ในการตรวจจับกึ่งแปรรูปก่อนทำการคัดแยก โดยติดตั้งที่หน้าช่องคัดแยกซึ่งเซนเซอร์รุ่นนี้เป็นเซนเซอร์ชนิดใช้แสงประเภทตรวจจับโดยตรง (Diffuse-reflective Optical Sensor) มีลักษณะเป็นแบบ PNP ใช้ Infrared LED เป็นตัวรับและตัวส่งแสงจะติดตั้งรวมอยู่ภายในตัวเดียวกัน ตรวจจับโดยการสะท้อนลำแสงโดยตรงกับวัตถุและใช้วัตถุนั้นเป็นตัวสะท้อนลำแสงกลับมายังตัวรับแสงมีระยะการตรวจจับไกลสุด 300 มิลลิเมตร สามารถตรวจจับวัตถุได้เกือบทุกชนิด ยกเว้นวัตถุที่โปร่งแสง และวัตถุที่มีลักษณะพื้นผิวด้านหรือดูดกลืนแสง เหมาะสำหรับการตรวจจับวัตถุที่มีลักษณะพื้นผิวเรียบ เป็นมันวาวและทึบแสง อีกทั้งยังมีหลอดไฟ LED แสดงสถานะของเซนเซอร์ ถ้าหลอดไฟ LED แสดงเป็นสีเขียวคือไม่มีการตรวจจับวัตถุ (สถานะปกติ) หากหลอดไฟ LED แสดงเป็นสีแดงคือมีการตรวจจับวัตถุลักษณะของเซนเซอร์ที่เลือกใช้แสดงได้ดังรูปที่ 4.9



รูปที่ 4.9 โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ Panasonic รุ่น CX-421-P : <http://sigma.octopart.com/>
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นับญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



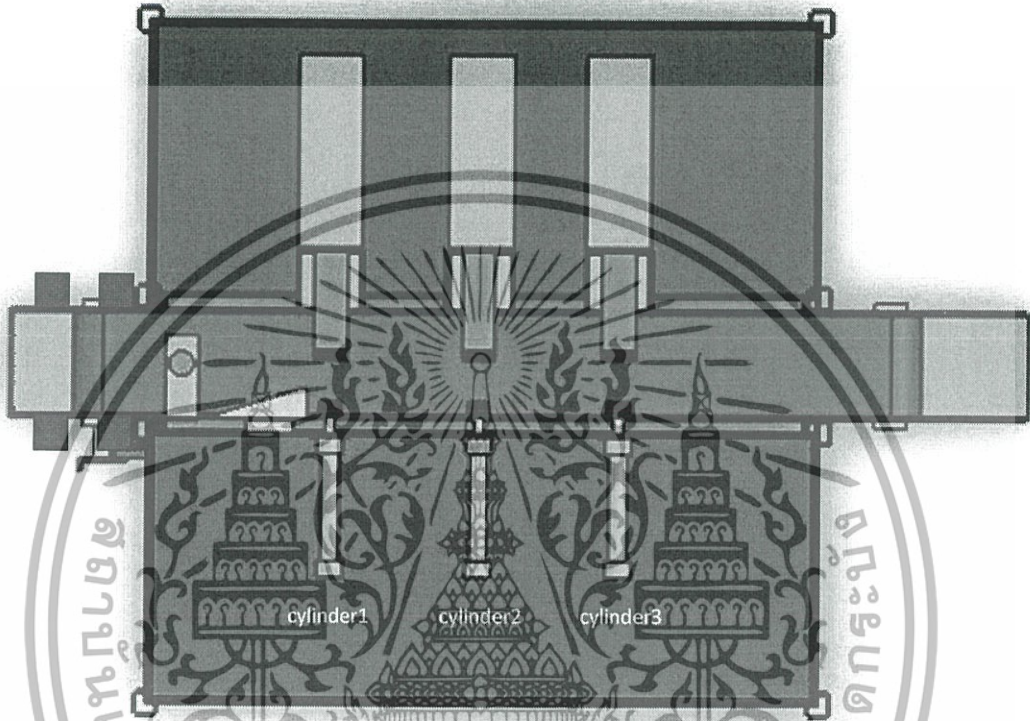
รูปที่ 4.10 การต่อสายใช้งานของโฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ [40]

ตารางที่ 4.3 คุณสมบัติของโฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ Panasonic รุ่น CX-421-P

Model No.	CX-421-P
Type	PNP Output
Sensing Range	300 mm. (11.811 in)
Sensing Object	Opaque, translucent or transparent object
Supply Voltage	12 to 24 VDC \pm 10% Ripple P-P 10% or less
Current Consumption	25 mA or less
Output	- Maximum source current: 100 mA - Applied voltage: 30 VDC or less (between output and +V) - Residual voltage: 1 V or less (at 100 mA source current) 0.4 V or less (at 16 mA source current)
Emitting Element (Modulated)	Infrared LED

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากส่วนประกอบของส่วนคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพดังที่กล่าวมา จะประกอบด้วยชิ้นส่วนหลักคือกระบอกลูกสูบในการคัดแยกกึ่งแปรรูปโดยลักษณะการติดตั้งสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.1.1



รูปที่ 4.11 ตำแหน่งติดตั้งกระบอกลูกสูบสำหรับคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว

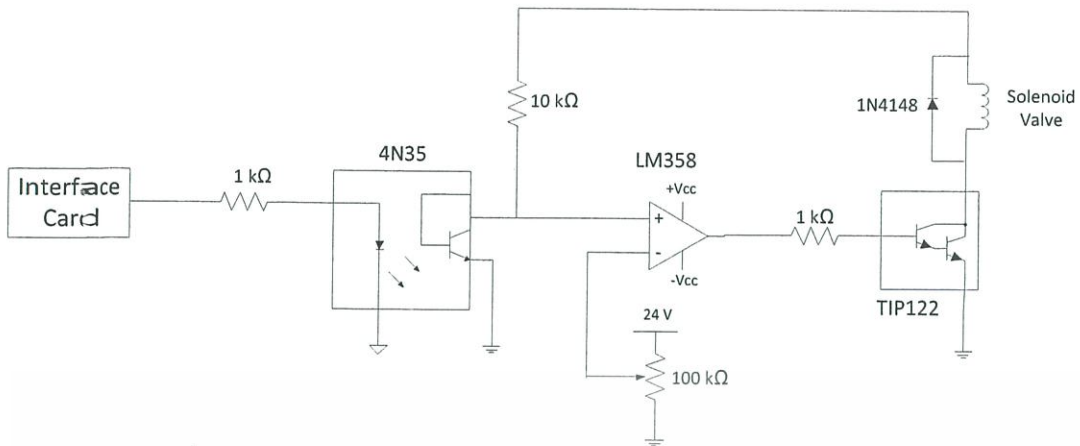
จากรูปที่ 4.11 แสดงโครงสร้างและตำแหน่งติดตั้งกระบอกลูกสูบสำหรับคัดแยกกึ่งแปรรูปที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว โดยเมื่อกึ่งแปรรูปผ่านขั้นตอนการประมวลผลภาพแล้ว เราจะทราบขนาดพื้นที่ของกึ่งแปรรูป ซึ่งเราสามารถกำหนดขนาดของกึ่งแปรรูปที่ต้องการเพื่อให้กระบอกลูกสูบทำการผลักลงไปในแต่ละช่องได้สูงสุด 3 ขนาด ส่วนกึ่งแปรรูปที่มีขนาดไม่เป็นไปตามต้องการก็จะถูกส่งไปยังช่องสำหรับเก็บกึ่งแปรรูปที่ไม่ได้ขนาดตามที่ต้องการ

4.5 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ

สำหรับวงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ จะประกอบด้วยวงจรร้อยต่างๆ ดังต่อไปนี้

4.5.1 วงจรสำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว

วงจรอิเล็กทรอนิกส์ส่วนนี้เป็นวงจรสำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์วเพื่อควบคุมการทำงานของกระบอกลูกสูบในการผลักกึ่งแปรรูปให้ลงช่องต่างๆ ตามต้องการ โดยวงจรควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์วชุดนี้จะมีทั้งหมด 3 ชุด ใช้แรงดันอ้างอิงที่ 21 โวลต์ โดยลักษณะของวงจรที่เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนักศึกษาเห็นว่าไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ออกแบบและสร้างขึ้นมาสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.12 และ รูปที่ 4.13 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



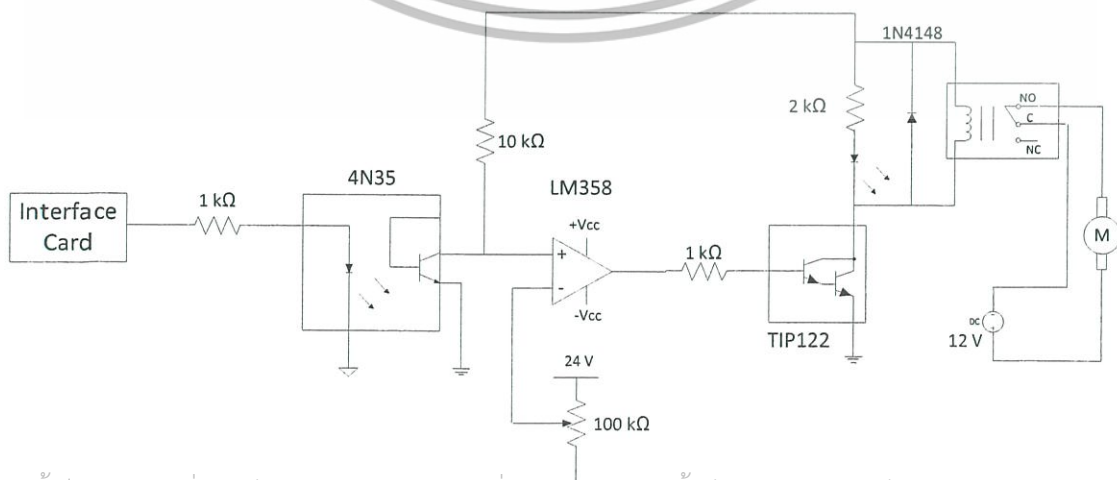
รูปที่ 4.12 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว



รูปที่ 4.13 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาล์ว

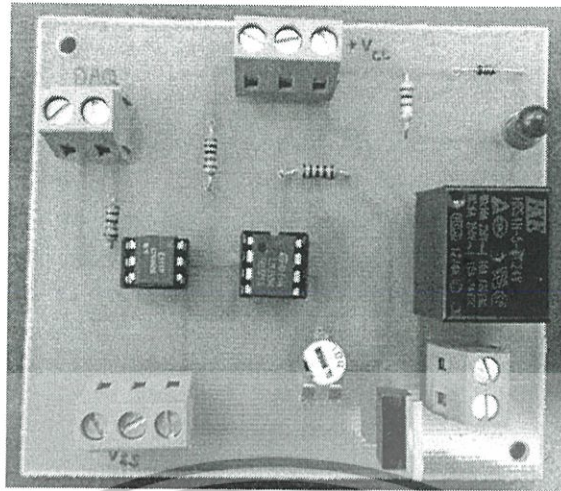
4.5.2 วงจรสำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียง

วงจรอิเล็กทรอนิกส์ส่วนนี้เป็นวงจรสำหรับควบคุมการทำงานของมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียงในการเคลื่อนย้ายแปรรูปเข้าและออกจากระบบ โดยใช้แรงดันอ้างอิงที่ 21 โวลต์ โดยลักษณะของวงจรที่ออกแบบและสร้างขึ้นมาสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.14 และรูปที่ 4.15



รูปที่ 4.14 วงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียง

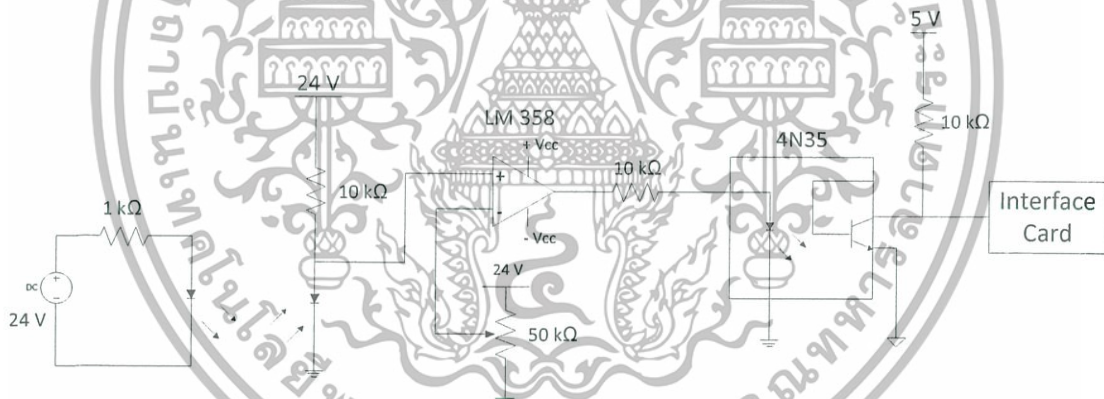
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับอาร์ใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



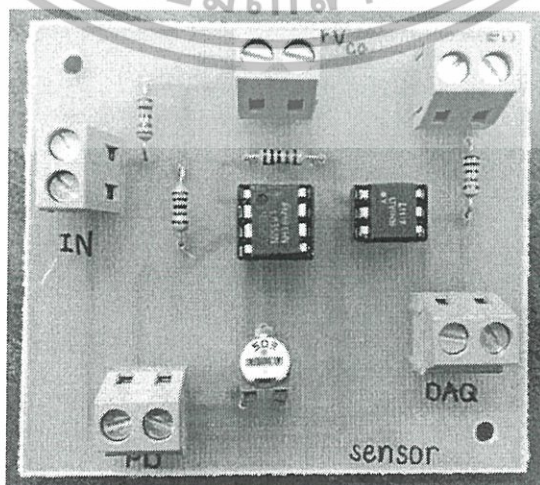
รูปที่ 4.15 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับควบคุมมอเตอร์หมุนสายพานลำเลียง

4.5.3 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor)

วงจรอิเล็กทรอนิกส์ส่วนนี้เป็นวงจรสำหรับตรวจจับกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ ในระบบจะมีด้วยกันทั้งหมด 2 ชุด โดยจะทำการติดตั้งที่ตำแหน่งต้นสายพานและตำแหน่งหน้ากล้องเว็บแคม ซึ่งใช้แรงดันอ้างอิงที่ 12 โวลต์ โดยลักษณะของวงจรที่ออกแบบและสร้างขึ้นมาสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.16 และรูปที่ 4.17



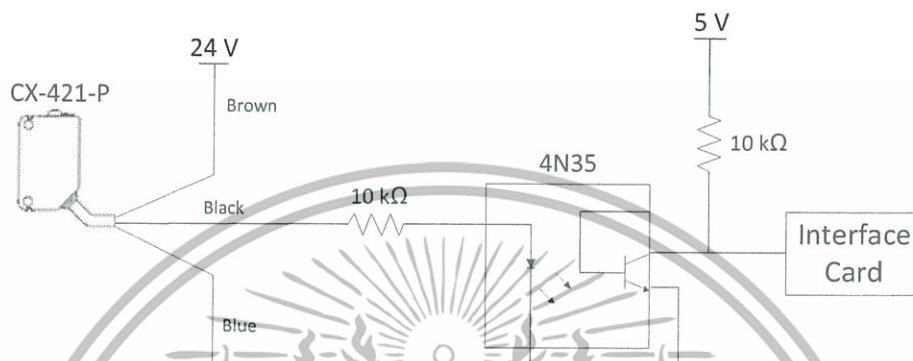
รูปที่ 4.16 วงจรสำหรับตรวจจับกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor)



รูปที่ 4.17 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับตรวจจับกึ่งแปรรูปโดยใช้อินฟราเรดเซนเซอร์ (Infrared Sensor) ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.5.4 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)

วงจรอิเล็กทรอนิกส์ส่วนนี้เป็นวงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ในการตรวจหาตำแหน่งของกึ่งแปรรูป โดยในระบบจะมีด้วยกันทั้งหมด 3 ชุด โดยลักษณะของวงจร ที่ออกแบบและสร้างขึ้นมาสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 4.18 และรูปที่ 4.19



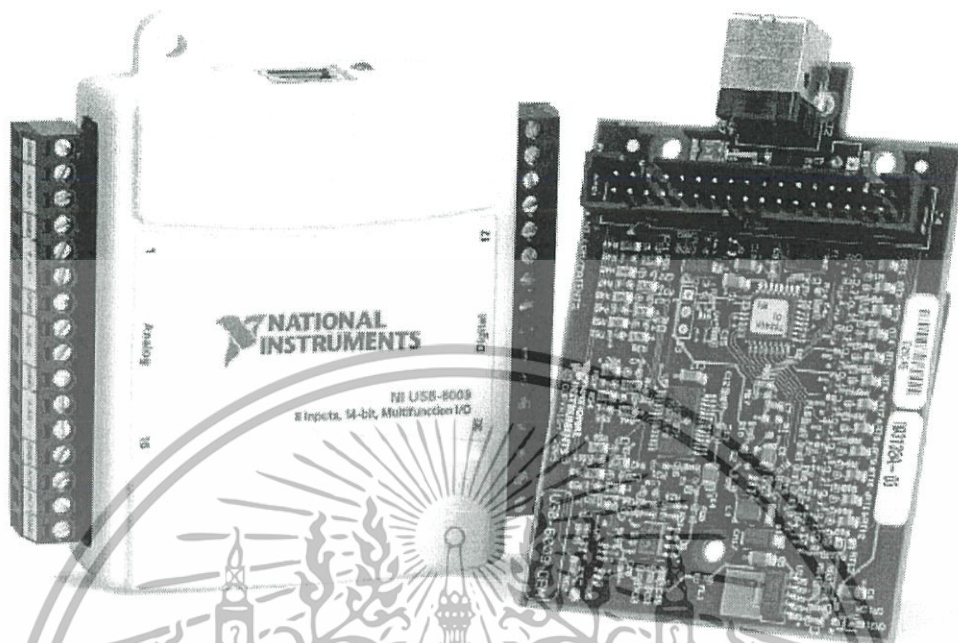
รูปที่ 4.18 วงจรสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)

รูปที่ 4.19 วงจรที่ใช้งานจริงสำหรับตรวจจับตำแหน่งกึ่งแปรรูปโดยใช้โฟโตอิเล็กทริกเซนเซอร์ (Photoelectric Sensor)

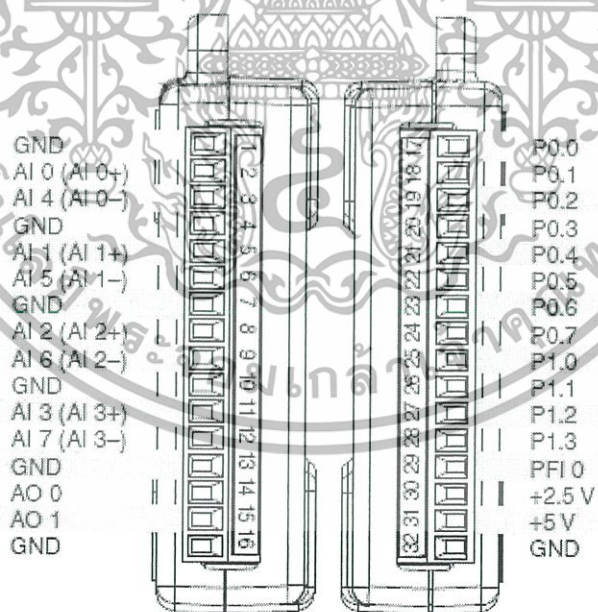
4.5.5 การ์ดอินเตอร์เฟส (Interface Card)

การ์ดอินเตอร์เฟสทำหน้าที่ในเชื่อมต่อสัญญาณจากเซนเซอร์ต่างๆ เข้าสู่เครื่องคอมพิวเตอร์ และส่งสัญญาณจากคอมพิวเตอร์ไปควบคุมการทำงานของระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผล โดยในโครงการวิจัยนี้เลือกใช้การ์ดอินเตอร์เฟสของบริษัท National Instruments รุ่น USB-6009 ซึ่งมีลักษณะดังรูปที่ 4.20 และมีพอร์ตการเชื่อมต่อดังแสดงในรูปที่ 4.21

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.20 การ์ดอินเตอร์เฟซรุ่น USB-6009 : <http://mindtrans.narod.ru/>



รูปที่ 4.21 พอร์ตการเชื่อมต่อของการ์ดอินเตอร์เฟซ [41]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

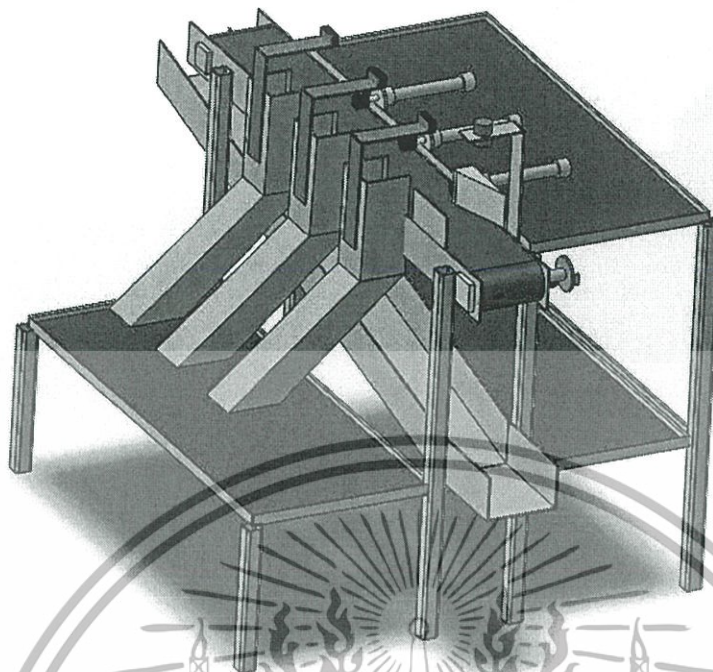
ตารางที่ 4.4 คุณสมบัติของการ์ดอินเตอร์เฟซรุ่น USB-6009 [41]

Analog inputs	Differential = 4 Channels Single-ended = Channels
Input resolution	Differential = 14 bits Single-ended = 13 bits
Max sample rate	48 kS/s
Input range	Differential = ± 20 V, ± 10 V, ± 5 V, ± 4 V, ± 2.5 V, ± 2 V, ± 1.25 V, ± 1 V Single-ended = ± 10 V
Analog outputs	2
Output resolution	12 bits
Output range	0 to +5 V
Output impedance	50 Ω
Output current drive	5 mA
Digital I/O lines	P0.<0..7> 8 lines P1.<0..3> 4 lines
Direction control	Each channel individually programmable as input or output
Output driver type	Each channel individually programmable as open collector or active drive
Compatibility	TTL, LVTTTL, CMOS
USB specification	USB 2.0 full-speed
USB bus speed	12 Mb/s

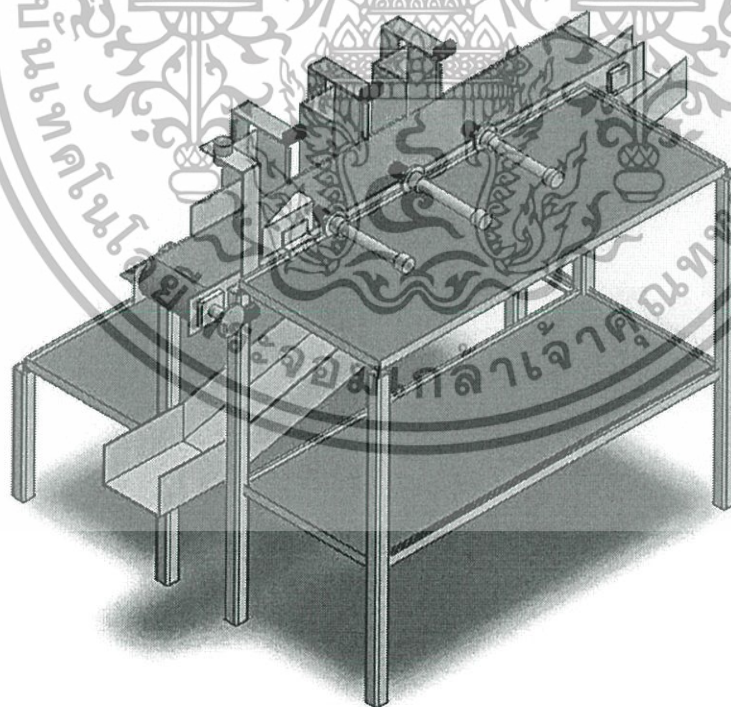
4.6 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

จากส่วนประกอบทั้งหมดของโครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ออกแบบขึ้นมา โดยเราสามารถแสดงโครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นมาได้ดังรูปที่ 4.22 ถึงรูปที่ 4.25

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

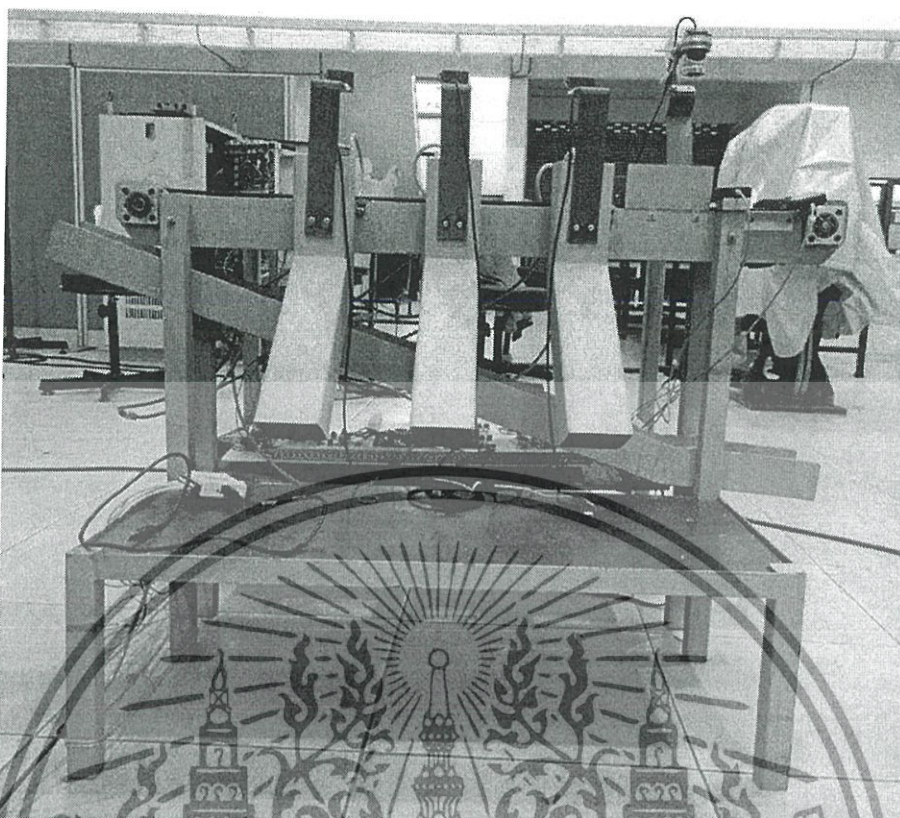


รูปที่ 4.22 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า)

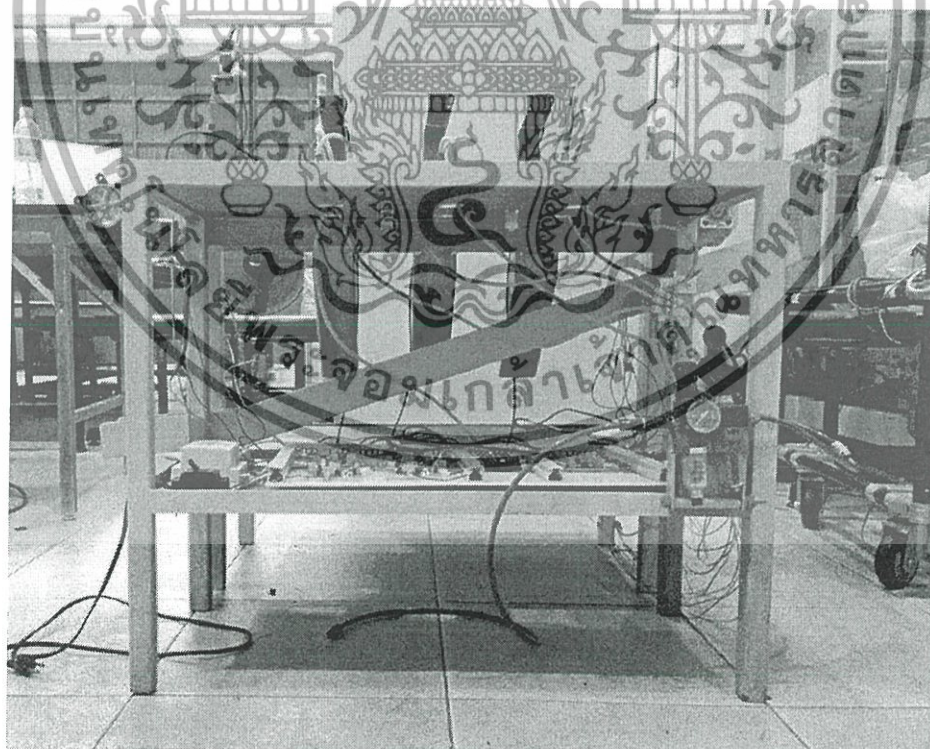


รูปที่ 4.23 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.24 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า) ที่สร้างขึ้นมา



รูปที่ 4.25 โครงสร้างของระบบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง) ที่สร้างขึ้นมา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

การทดลองและผลการทดลอง

สำหรับในบทนี้จะกล่าวถึงการทดสอบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้พัฒนาขึ้นมา โดยการทดสอบระบบจะแยกเป็นส่วนต่างๆ ดังนี้

5.1 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ

จากการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ ซึ่งส่วนที่สำคัญได้แก่การคำนวณหาขนาดพื้นที่เนื้อกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วย ดังนั้นค่าความถูกต้องของขนาดพื้นที่ที่วัดได้โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพจะส่งผลกระทบต่อความน่าเชื่อถือของระบบที่พัฒนาขึ้นมา โดยในการทดสอบจะนำวัตถุที่ทราบขนาดพื้นที่แน่นอนมาทำการทดสอบ โดยในการทดสอบจะใช้ผลการคำนวณค่าพื้นที่โดยโปรแกรมประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นมาเทียบกับค่าพื้นที่จริงของวัตถุที่นำมาทดสอบภายใต้รูปแบบของชิ้นงานต่างๆ ดังนี้

5.1.1 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในวัตถุที่มีขนาดต่างๆ

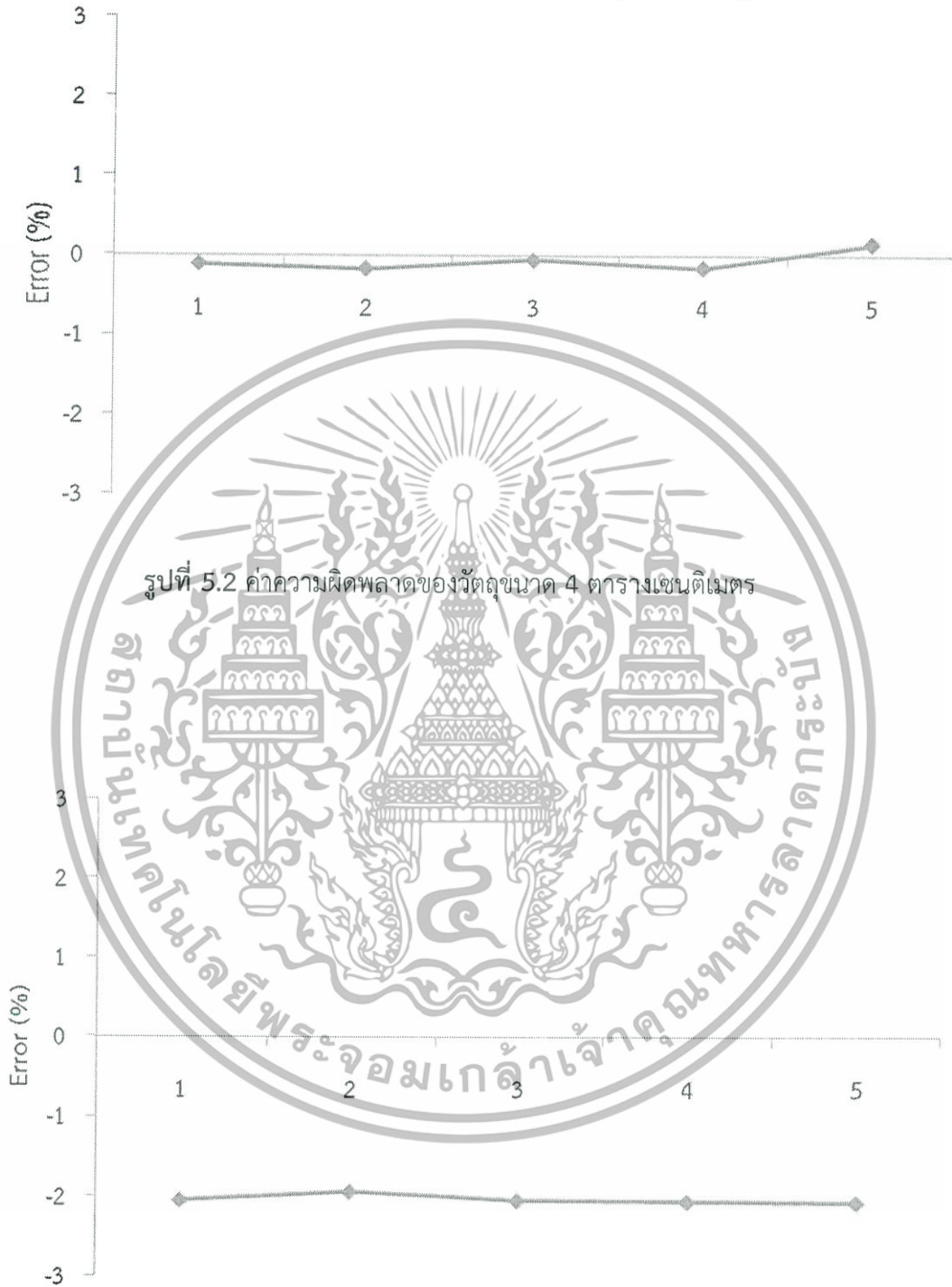
สำหรับการทดสอบนี้จะเป็นการทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นมาในวัตถุที่มีขนาดต่างๆ โดยในการทดสอบจะกำหนดความหนาวัตถุให้คงที่ แต่เปลี่ยนขนาดของพื้นที่หน้าตัดของสี่เหลี่ยมที่นำมาทดสอบที่ขนาดต่างๆ ซึ่งวัตถุที่นำมาทดสอบจะถูกนำมาหาพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นมา จากนั้นจึงนำค่าพื้นที่ที่ได้มาคำนวณหาความผิดพลาดเมื่อเทียบกับค่าพื้นที่จริงของวัตถุนั้น ซึ่งในการทดสอบจะทำการทดสอบซ้ำทั้งหมดจำนวน 5 ครั้ง ในวัตถุแต่ละชิ้น โดยตัวอย่างของวัตถุที่นำมาใช้ทดสอบระบบสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 5.1



รูปที่ 5.1 ตัวอย่างของวัตถุขนาดต่างๆ ที่นำมาใช้ทดสอบระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยค่าความผิดพลาดของวัตถุที่ขนาดต่างๆ สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 5.2 ถึงรูปที่



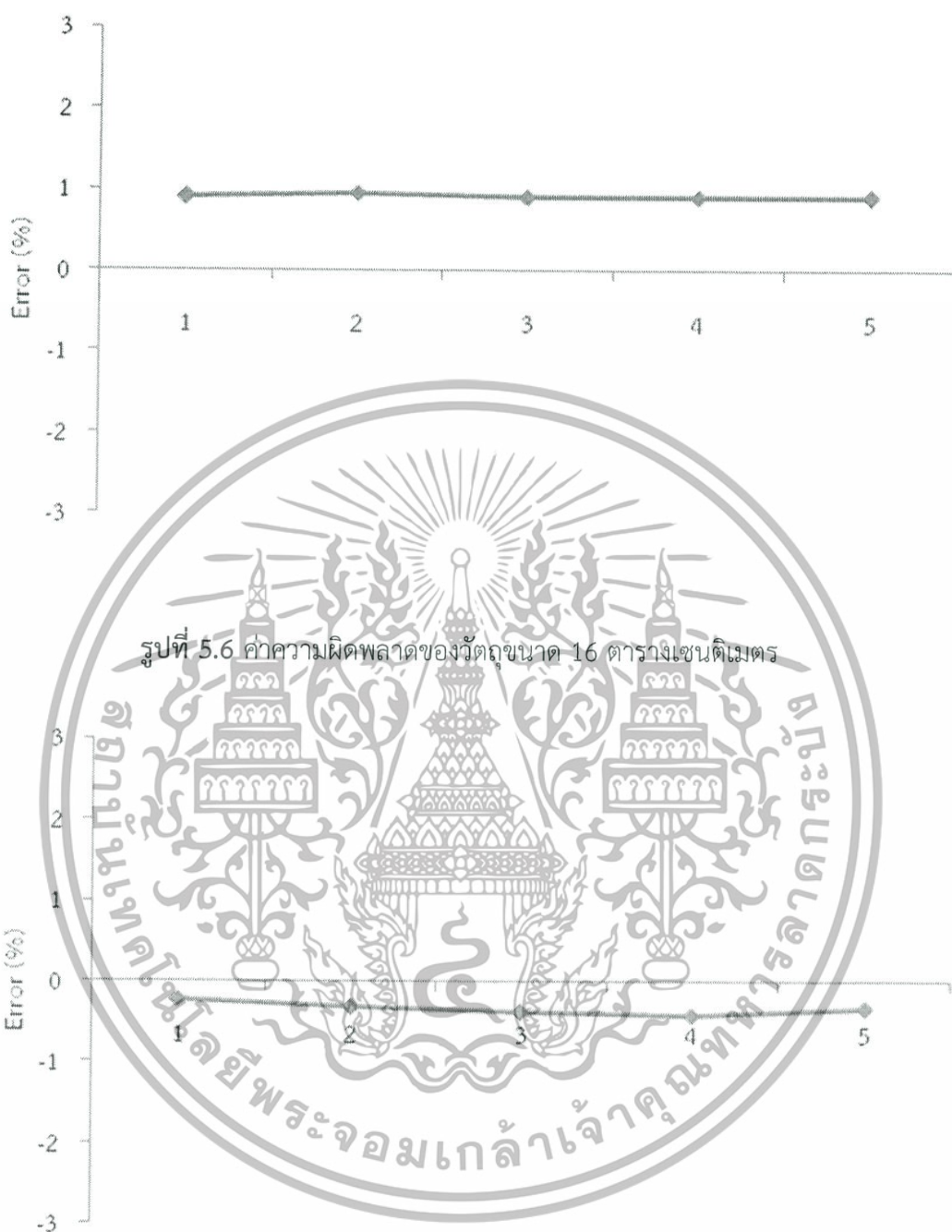
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 5.4 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 9 ตารางเซนติเมตร

รูปที่ 5.5 ค่าความผิดพลาดของวัตถุขนาด 12 ตารางเซนติเมตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

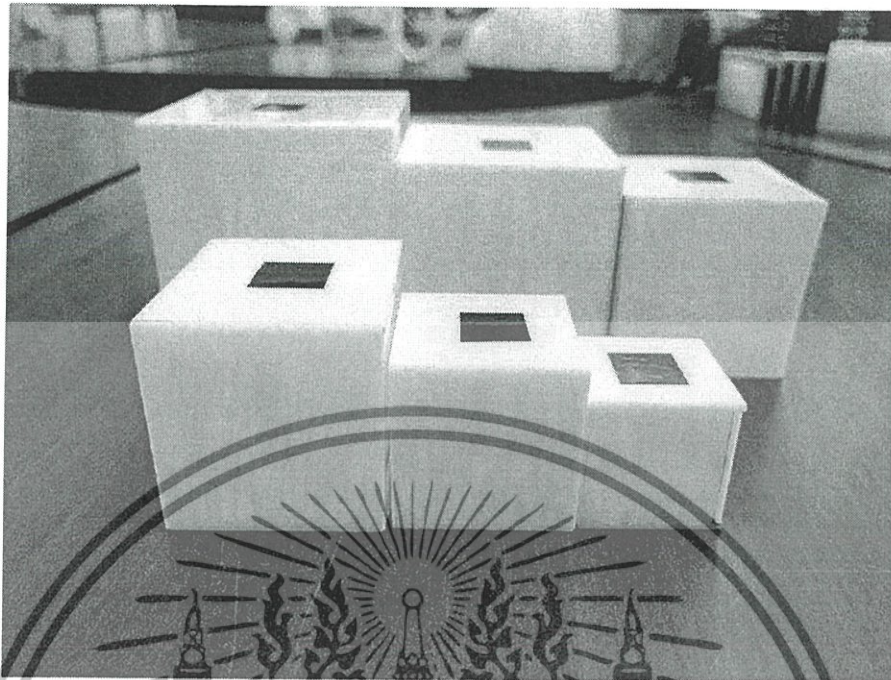


รูปที่ 5.7 ค่าความผิดพลาดของวัดขนาด 20 ตารางเซนติเมตร

5.1.2 การทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในวัตถุที่มีความหนาต่างๆ

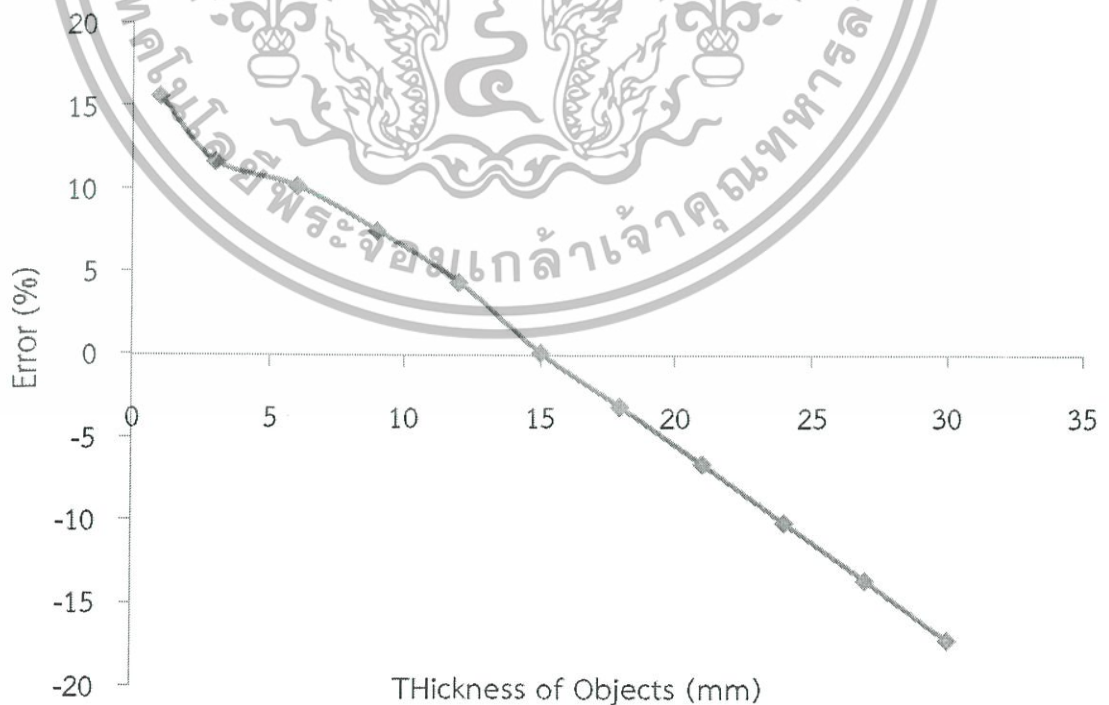
สำหรับการทดสอบนี้จะเป็นการทดสอบหาค่าความผิดพลาดของการหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพในวัตถุที่มีความหนาต่างๆ โดยในการทดสอบจะนำวัตถุรูปทรงสี่เหลี่ยมพื้นผ้าที่มีความหนาดังแต่ 1-30 มิลลิเมตร ซึ่งแสดงในรูปที่ 5.8 มาใช้ในการทดสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 5.8 ตัวอย่างของวัตถุรูปทรงสี่เหลี่ยมพื้นผ้าที่มีความหนาต่างๆ ที่ใช้ในการทดสอบ

จากรูปที่ 5.8 วัตถุรูปทรงสี่เหลี่ยมพื้นผ้าที่มีความหนาดังแต่ 1-30 มิลลิเมตรจะถูกนำมาหาค่าพื้นที่โดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่พัฒนาขึ้นมา จากนั้นจึงนำค่าพื้นที่ที่ได้มาคำนวณหาความผิดพลาดเมื่อเทียบกับค่าพื้นที่จริงของวัตถุนั้น โดยค่าความผิดพลาดของวัตถุที่มีความหนาต่างๆ สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 5.9



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้รูปที่ 5.9 ค่าความผิดพลาดของวัตถุที่มีความหนาต่างๆ ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดลองทั้งสองตารางพบว่าการวัดขนาดพื้นที่หน้าตัดของวัตถุรูปทรงสี่เหลี่ยมที่ต่างกันแต่มีความหนาเท่ากันพบว่า ค่าความผิดพลาดไม่เป็นเชิงเส้นแต่มีช่วงความผิดพลาดไม่กว้างมากนักแต่ในส่วนของรูปทรงสี่เหลี่ยมที่มีขนาดพื้นที่หน้าตัดเท่ากันแต่ความหนาต่างกันค่าความผิดพลาดจะมีลักษณะเป็นเชิงเส้นโดยที่ค่าความผิดพลาดในความหนาที่ใช้เป็นค่าอ้างอิงในการทดลองจะมีค่าเข้าใกล้ศูนย์มากที่สุดและค่าความผิดพลาดที่เกิดขึ้นจะมีช่วงค่อนข้างกว้างจะเห็นได้ว่ายังมีความหนามากขึ้นค่าพื้นที่ที่วัดได้ยังมีขนาดใหญ่ขึ้น ความผิดพลาดที่เกิดขึ้นมาจากหลายสาเหตุได้แก่ วัตถุที่นำมาทดลองถูกจัดทำขึ้นด้วยมือจึงทำให้มีขนาดที่ไม่ถูกต้อง สาเหตุมาจากประสิทธิภาพในการจับภาพของกล้องและแสงรบกวนจากภายนอก

5.2 การทดสอบระบบกับกุ้งแปรรูปในรูปแบบต่างๆ

สำหรับการทดสอบนี้จะเป็นการทดสอบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้พัฒนาขึ้นมา กับกุ้งแปรรูปแบบต่างๆ

5.2.1 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มไม่ลอกเปลือก (Cooked peel shrimp)



รูปที่ 5.10 ตัวอย่างกุ้งต้มไม่ลอกเปลือกที่ใช้ในการทดสอบระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ



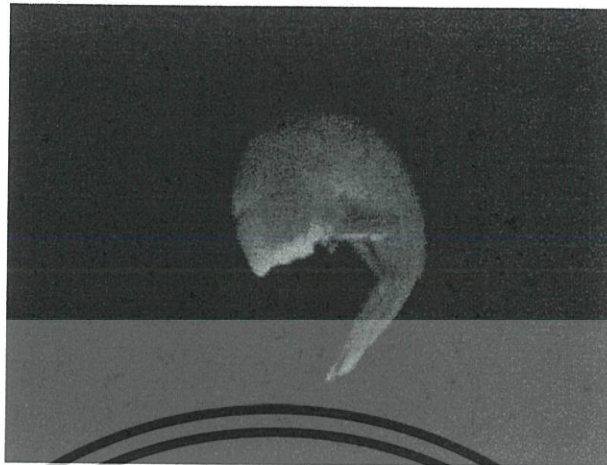
(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.11 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกแบบที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.12 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปอกเปลือกแบบที่ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกุงต้มแช่เยือกแข็งไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ



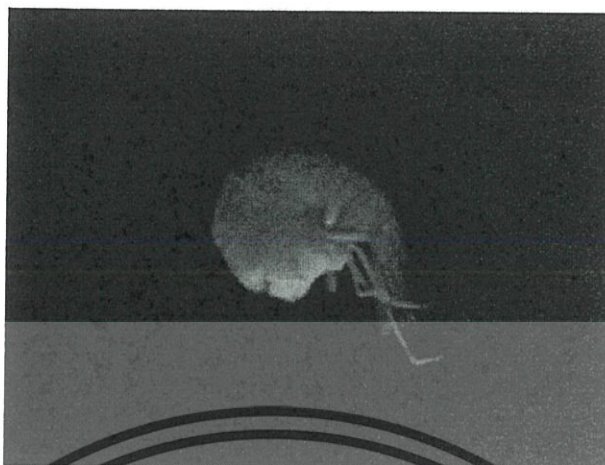
(ข) ภาพเกรย์สเกลของกุงต้มแช่เยือกแข็งไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกุงต้มไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.13 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกุงต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มไม่ปกเปลือกที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.14 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มไม่ปกเปลือกแบบที่ 4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดสอบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้พัฒนาขึ้นมา กับกุ้งต้มไม่ปอกเปลือกดังแสดงในรูปที่ 5.11 ถึงรูปที่ 5.14 ภาพที่ได้จากหลังการทำเทอร์ซโฮลด์ของกุ้งต้มไม่ปอกเปลือกที่นำมาทดสอบจะถูกนำไปคำนวณหาขนาดของกุ้งต้มไม่ปอกเปลือก ซึ่งผลการคำนวณที่ได้สามารถแสดงได้ดังตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 ผลการคำนวณหาขนาดกุ้งต้มไม่ปอกเปลือกแบบต่างๆ

แบบที่	จำนวนพิกเซล (Pixels)	ขนาดพื้นที่ของกุ้งต้มไม่ปอกเปลือก (ตารางเซนติเมตร)
1	27,819	9.78
2	29,415	10.34
3	20,988	7.37
4	24,062	8.46

5.2.2 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หาง (Tail-on cooked shrimp)



รูปที่ 5.15 ตัวอย่างกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางที่ใช้ในการทดสอบระบบ

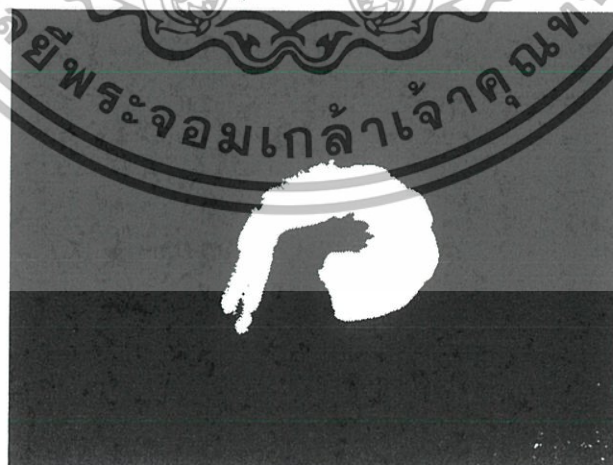
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกิ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกิ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกิ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.16 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกิ่งต้มปอกเปลือกไว้หางแบบที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.17 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปอกเปลือกไว้หางแบบที่ 2

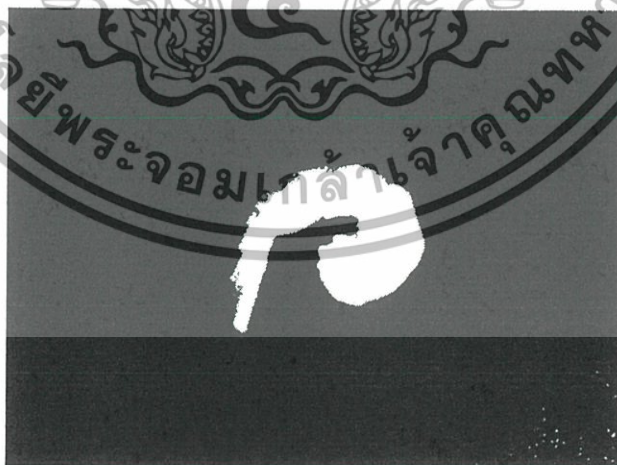
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกิ้งตัมปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



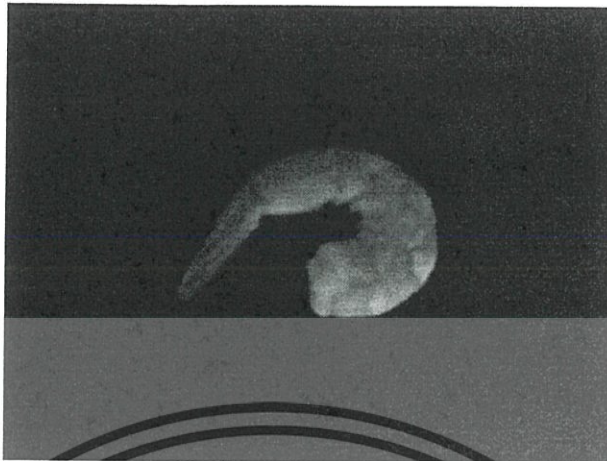
(ข) ภาพเกรย์สเกลของกิ้งตัมปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



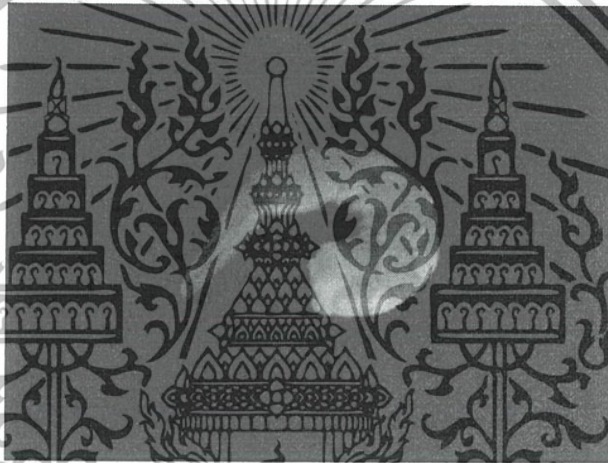
(ค) ภาพภายหลังการทำเทรชโฮลด์ของกิ้งตัมปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.18 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกิ้งตัมปอกเปลือกไว้หางแบบที่ 3

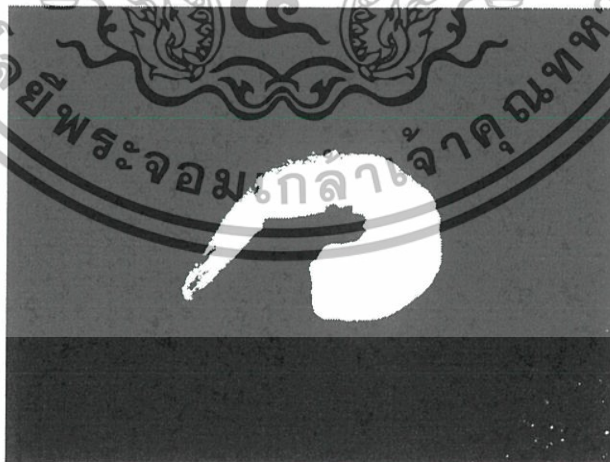
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.19 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางแบบที่ 4

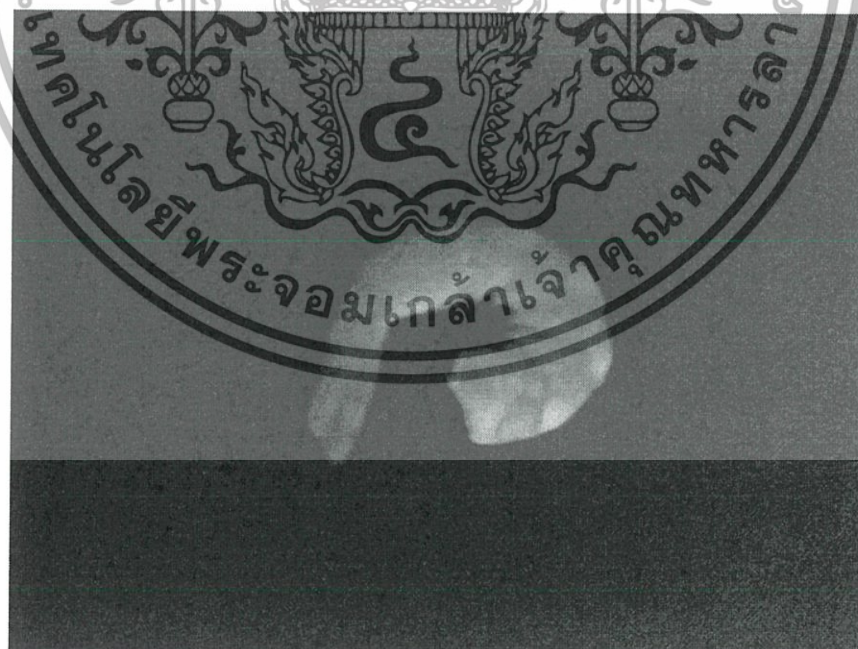
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดสอบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้พัฒนาขึ้นมา กับกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางดังแสดงในรูปที่ 5.16 ถึงรูปที่ 5.19 ภาพที่ได้จากหลังการทำเทรซโฮลต์ของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางที่นำมาทดสอบจะถูกนำไปคำนวณหาขนาดของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หาง ซึ่งผลการคำนวณที่ได้สามารถแสดงได้ดังตารางที่ 5.2

ตารางที่ 5.2 ผลการคำนวณหาขนาดกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หางแบบต่างๆ

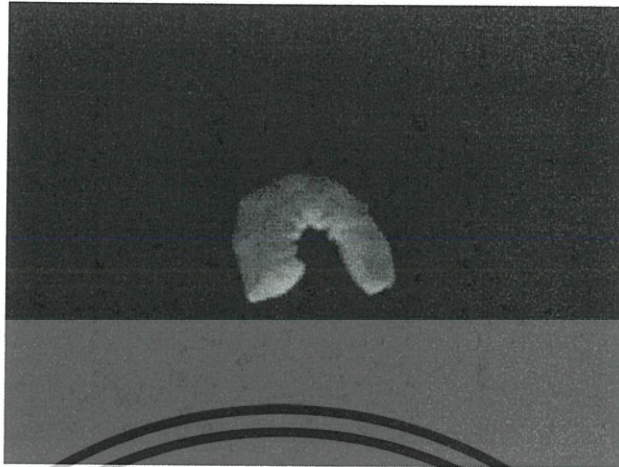
แบบที่	จำนวนพิกเซล (Pixels)	ขนาดพื้นที่ของกุ้งต้มปอกเปลือกไว้หาง (ตารางเซนติเมตร)
1	21,753	7.65
2	17,099	6.01
3	17,527	6.16
4	24,245	8.52

5.2.3 การทดสอบระบบกับกุ้งต้มปอกเปลือกตัดหาง (Tail-off cooked shrimp)

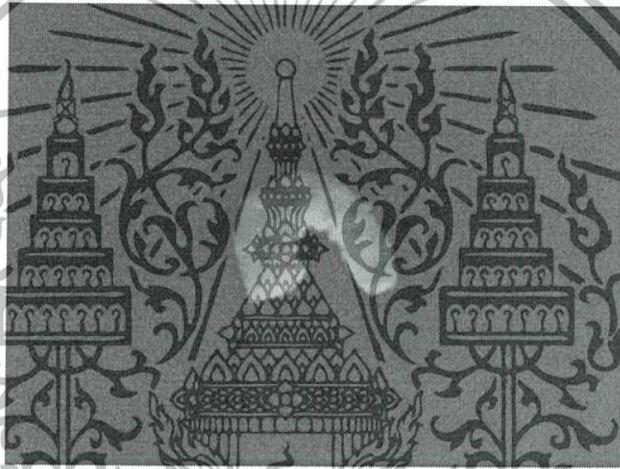


รูปที่ 5.20 ตัวอย่างกุ้งต้มปอกเปลือกตัดหางที่ใช้ในการทดสอบระบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งตั้มปกอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งตั้มปกอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังจากการทำเทรซโซลด์ของกึ่งตั้มปกอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.21 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งตั้มปกอกเปลือกตัดหางแบบที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.22 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางแบบที่ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.23 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งต้มปอกเปลือกตัดทางแบบที่ 3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ก) ภาพสีของกึ่งดัมปกอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ



(ข) ภาพเกรย์สเกลของกึ่งดัมปกอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ



(ค) ภาพภายหลังการทำเทรซโฮลด์ของกึ่งดัมปกอกเปลือกตัดทางที่นำมาทดสอบ

รูปที่ 5.24 ภาพที่ได้จากการทดสอบระบบกับกึ่งดัมปกอกเปลือกตัดทางแบบที่ 4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากผลการทดสอบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้พัฒนาขึ้นมา กับกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางดังแสดงในรูปที่ 5.16 ถึงรูปที่ 5.19 ภาพที่ได้จากหลังการทำเทอร์ชโฮลต์ของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางที่นำมาทดสอบจะถูกนำไปคำนวณหาขนาดของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหาง ซึ่งผลการคำนวณที่ได้สามารถแสดงได้ดังตารางที่ 5.3

ตารางที่ 5.3 ผลการคำนวณหาขนาดกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหางแบบต่างๆ

แบบที่	จำนวนพิกเซล (Pixels)	ขนาดพื้นที่ของกึ่งต้มปอกเปลือกตัดหาง (ตารางเซนติเมตร)
1	14,249	5.01
2	15,253	5.36
3	17,729	6.23
4	21,166	7.44

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 6 บทสรุป

จากการทดสอบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ได้ทำการพัฒนาขึ้นมา ผลปรากฏว่าระบบที่พัฒนาขึ้นสามารถที่จะใช้ตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปที่นำมาทดสอบได้ โดยใช้ขนาดพื้นที่ของกึ่งแปรรูปที่นำมาทดสอบมาใช้เป็นเกณฑ์ในการคัดแยกคุณภาพ แต่อย่างไรก็ตามจากการทดสอบระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ ผลการที่ได้ยังคงมีความผิดพลาดในเรื่องขนาดกึ่งแปรรูปที่วัดได้อยู่บ้างเนื่องจากผลของขนาดความหนาของกึ่งแปรรูปที่นำมาทดสอบไม่เท่ากัน ซึ่งทางผู้วิจัยสามารถสรุปข้อแนะนำแก่ผู้สนใจที่จะนำระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพที่ทำการสร้างขึ้น ไปพัฒนาต่อดังนี้

1. จากผลค่าความผิดพลาดในเรื่องของขนาดของกึ่งแปรรูปที่วัดได้ในโครงการวิจัยนี้อาจหาวิธีการชดเชยผลของความหนาของกึ่งแปรรูปที่นำมาวัด ซึ่งจะทำให้ขนาดของกึ่งแปรรูปที่วัดได้มีความถูกต้องมากยิ่งขึ้น
2. ผู้สนใจสามารถนำเทคนิคที่พัฒนาขึ้นไปใช้กับผลิตภัณฑ์อื่นๆ ได้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 7
สรุปผลผลิตที่ได้จากงานวิจัย

จากผลการพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพเข้ามาช่วยในกาตรวจ จสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปทั้งนี้เพื่อเป็นการประหยัดแรงงานและค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบก่อนที่จะส่งลงบรรจุภัณฑ์ ทางผู้วิจัยได้ทำการนำเทคนิคและผลการทดลองของระบบที่พัฒนาขึ้นมาทำการเขียนบทความ และได้รับการตีพิมพ์เผยแพร่ในงานประชุมวิชาการระดับนานาชาติ 3rd Annual Conference on Engineering and Information Technology (ACEAIT 2015), Osaka, JAPAN, March 22 - 24 2015 ใน หัวข้อเรื่อง “System Development for Size Estimation of Cooked Shrimp Using Image Processing” ดังรายละเอียดในภาคผนวก ข



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

- [1] “ทิศทางการส่งออกกุ้งไทย ปี 2554” อนุมจิตร สิริภคพร เศรษฐกรอาวุโส ส่วนเศรษฐกิจภาคกรกฎาคม 2554
- [2] <http://www.foodnetworksolution.com>
- [3] “โครงสร้างการผลิตอุตสาหกรรมอาหารทะเลแปรรูป” ดร.ทัศนีย์ วัฒนชัยยงค์ มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย
- [4] “ตลาดกุ้งแช่แข็ง-กุ้งแปรรูปในแคนาดา” TFFA Newsletter January 2012
- [5] สถานการณ์สินค้าเกษตรที่สำคัญและแนวโน้ม ปี 2555 สำนักวิจัยเศรษฐกิจการเกษตร สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์
- [6] Svend A.K. Jensen, Lars Munck, Poul Sigsgaard, and Hans H. Huss. “Method for quality control of products from fish, cattle, swine and poultry”, United States Patent : Dec. 23,1986.
- [7] B. Zion, A. Shklyar and I. Karplus. “Sorting fish by computer vision”, Computers and Electronics in Agriculture, 23 (1999) 175–187.
- [8] Frank Storbeck and Berent Daan. “Fish species recognition using computer vision and a neural network”, Fisheries Research, 51 (2001) 11-15.
- [9] Achim Kohler, A. Skaga, G. Hjelme and H.J. Skarpeid. “Sorting salted cod fillets by computer vision: a pilot study”, Computers and Electronics in Agriculture, 36 (2002) 3-16.
- [10] D.J. White, C. Svellingen and N.J.C. Strachan. “Automated measurement of species and length of fish by computer vision”, Fisheries Research, 80 (2006) 203–210.
- [11] N. Aleixos, J. Blasco, F. Navarro n and E. Molto, “Multispectral inspection of citrus in real-time using machine vision and digital signal processors”, Computers and Electronics in Agriculture, 33 (2002) 121–137.
- [12] V. Leemans and M.F. Destain, “A real-time grading method of apples based on features extracted from defects” Journal of Food Engineering, 61 (2004) 83–89.
- [13] J. Blasco, N. Aleixos and E. Molto, “Computer vision detection of peel defects in citrus by means of a region oriented segmentation algorithm”, Journal of Food Engineering, 81 (2007) 535–543.
- [14] J. Blasco, N. Aleixos, S. Cubero, J. Gomez-Sanche’s and E. Molt, “Automatic sorting of satsuma (Citrus unshiu) segments using computer vision and morphological features”, computers and electronics in agriculture, 66 (2009) 1-8.
- [15] J. Lu, J. Tan, P. Shatadal and D.E. Gerrard, “Evaluation of pork color by using computer vision”, Meat Science, 56 (2000) 57-60.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ของงานที่อาจารย์ชานานันท์ ไปสอนออกให้ขังไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

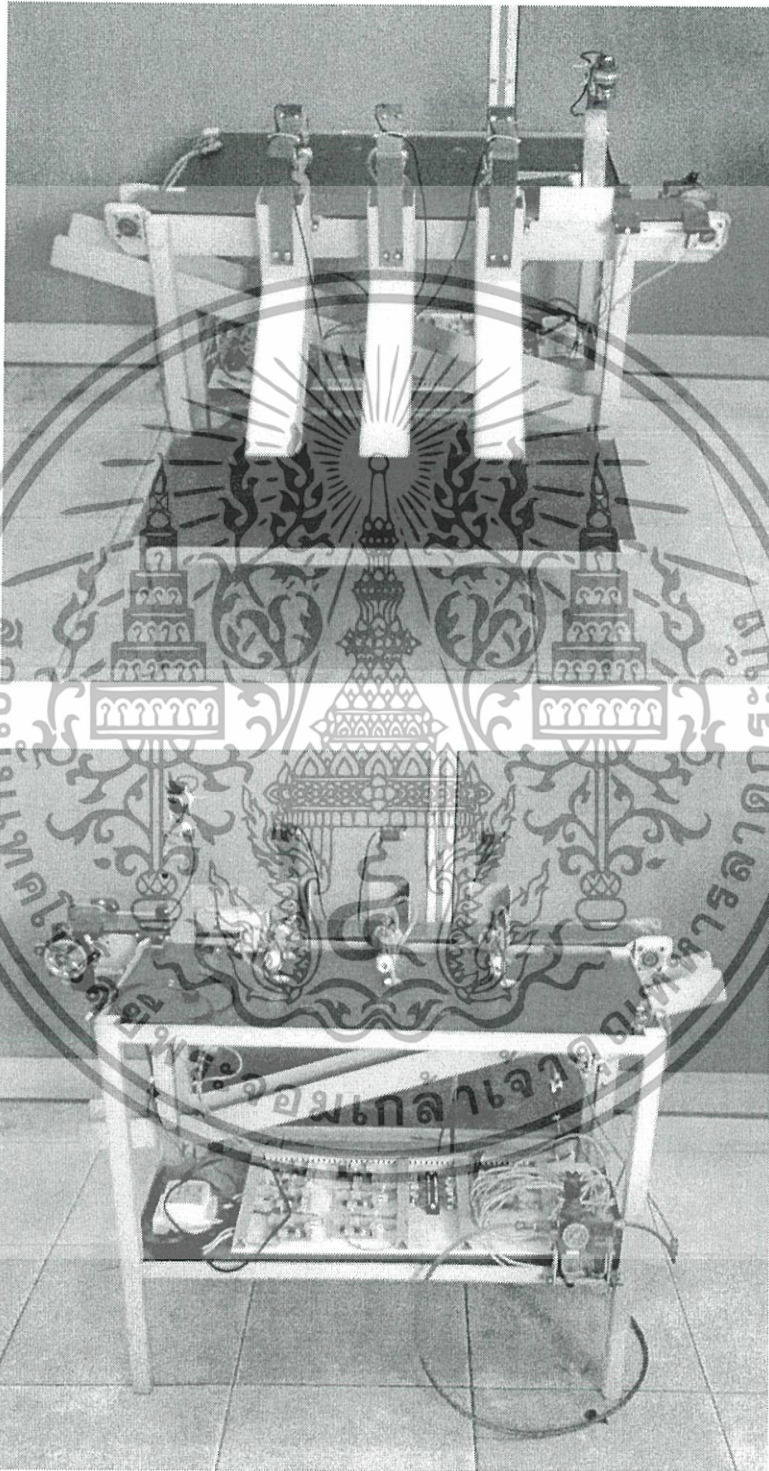
- [16] A. Fortin, A.K.W. Tong, W.M. Robertson, S.M. Zawadski, S.J. Landry, D.J. Robinson, T. Liu and R.J. Mockford, "A novel approach to grading pork carcasses: computer vision and ultrasound" *Meat Science*, 63 (2003) 451–462.
- [17] K. Chen and Ch. Qin, "Segmentation of beef marbling based on vision threshold", *computers and electronics in agriculture*, 62 (2008) 223-230.
- [18] Jinglu Tan, "Meat quality evaluation by computer vision", *Journal of Food Engineering*, 61 (2004) 27–35.
- [19] Sundaram Gunasekaran, "Computer vision technology for food quality assurance", *Trend in food science&Technology*, August 1996 (Vol.7) 245-256.
- [20] Tadhg Brosnan and Da-Wen Sun, "Inspection and grading of agricultural and food products by computer vision systems-a review", *Computers and Electronics in Agriculture*, 36 (2002) 193-213.
- [21] Cheng-Jin Du and Da-Wen Sun, "Learning techniques used in computer vision for food quality evaluation: a review", *Journal of Food Engineering*, 72 (2006) 39–55.
- [22] Per Munkevik, Gunnar Hall, and Tom Duckett, "A computer vision system for appearance-based descriptive sensory evaluation of meals", *Journal of Food Engineering* 78 (2007) 246–256.
- [23] จารวี ฉันทสิทธิ์พร, "การจำแนกชนิดยาเม็ดจากภาพถ่าย โดยใช้เทคนิคเครือข่ายใยประสาท" วิทยานิพนธ์ สาขาวิชาวิทยาการคอมพิวเตอร์ภาควิชาคอมพิวเตอร์ บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร ปีการศึกษา 2548
- [24] สุนิษฐา เศรษฐีธร "มองอุตสาหกรรมกุ้งไทย" ศูนย์วิจัยเพื่ออุตสาหกรรมอาหาร สถาบันอาหาร กุมภาพันธ์ 2558
- [25] <http://www.arda.or.th/kasetinfo/south/shrimp/used/01-02.php>
- [26] <http://www.most.go.th/>
- [27] Gall, H., Muir, A., Fleming, J., Pohlmann, R., Göcke, L., Hossack, W., 1998. A ring sensor system for the determination of volume and axis measurements of irregular objects. *Measurement Science and Technology* 9 (11), 1809–1820.
- [28] Iwamoto, M., Chuma, Y., 1981. Recent studies on development in automated citrus packinghouse facility in Japan. *Proceedings of the International Society of Citriculture* 2, 831–834.
- [29] Kato, K., 1997. Electrical density sorting and estimation of soluble solids content of watermelon. *Journal of Agricultural Engineering Research* 67 (2), 161–170.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- [30] Nishizu, T., Ikeda, Y., Torikata, Y., Manmoto, S., Umehara, T., Mizukami, T., 2001. Automatic, continuous food volume measurement with a Helmholtz resonator. The CIGR Journal of Scientific Research and Development (e-journal).
- [31] Fereydoun Keshavarzpour and Abdul Kabir Khan Achakzai, "Cantaloupe Volume Determination Using Image Processing Method" World Engineering & Applied Sciences Journal 4 (2): 17-22, 2013.
- [32] Xu Liming and Zhao Yanchao, "Automated strawberry grading system based on image processing" Computers and Electronics in Agriculture 71S (2010) S32-S39.
- [33] Ali Bulent Koc, "Determination of watermelon volume using ellipsoid approximation and image processing" Postharvest Biology and Technology 45 (2007) 366-371.
- [34] Christopher G. Relf, "Image Acquisition and Processing with LabVIEW™." [Online]. Available :<http://bookzz.org/book/850163/917441> 2003.
- [35] <http://www.mathworks.com>
- [36] Reza Fellegari and Hosein Navid, "Determining the orange volume using image processing" 2011 International Conference on Food Engineering and Biotechnology IPCBEE vol.9 (2011) © (2011) IACSIT Press, Singapore, pp. 180-184.
- [37] Cheng-Jin Du and Da-Wen Sun, "Estimating the surface area and volume of ellipsoidal ham using computer vision", Journal of Food Engineering 73 (2006) pp. 260-268.
- [38] Priyanka G. Kumbhar and Sushilkumar N. Holambe, "A Review of Image Thresholding Techniques", International Journal of Advanced Research in Computer Science and Software Engineering, Volume 5, Issue 6, June 2015, pp. 160-163.
- [39] <http://www.labbookpages.co.uk/software/imgProc/otsuThreshold.html>
- [40] "Compact Photoelectric Sensor CX-400 SERIES Ver.2" Panasonic Electric Works SUNX Co., Ltd. November, 2010.
- [41] www.ni.com

ภาคผนวก ก

ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ



รูปที่ 1ก ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านหน้า)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2ก ระบบตรวจสอบคุณภาพกึ่งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ (ด้านข้าง)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข
บทความวิจัย

- [1] Apinai Rerkratn and Anucha Kaewpoonsuk. "System Development for Size Estimation of Cooked Shrimp Using Image Processing" 3rd Annual Conference on Engineering and Information Technology (ACEAIT 2015), Osaka, JAPAN, March 22 - 24 2015 pp. 317-324.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



Conference Proceedings
March 2015

ACEAIT

Annual Conference on
Engineering and Information Technology

ISFAS

International Symposium on
Fundamental and Applied Sciences

OSAKA
JAPAN

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Computer Engineering and Technology (2)

Room C, 2F

2015/3/23 Monday 16:30-18:00

Session Chair: *Shi-Jinn Horng*

ACEAIT-3753

OpenFlow Pipeline Processing: Applications and Modeling

Chi-Sheng Su | *National Chung-Hsing University*

Shang-Juh Kao | *National Chung-Hsing University*

ACEAIT-3762

A Smartphone Image Sensor with Light Blinking ID-Beacon for Identity Checking System

Thanavit Anuwongpinit | *King Mongkut's Institute of Technology*

Boonchana Purahong | *King Mongkut's Institute of Technology*

Sarayut Tattakittiya | *King Mongkut's Institute of Technology*

Vanviva Chutchavong | *King Mongkut's Institute of Technology*

ACEAIT-3784

Gesture Recognition Applications in Embedded Systems

Shi-Jinn Horng | *National Taiwan University of Science and Technology*

Yan-Ting Li | *National Taiwan University of Science and Technology*

Tianyi Li | *Southwest Jiaotong University*

ACEAIT-3792

System Development for Size Estimation of Cooked Shrimp Using Image Processing

Apinai Rerkraat | *King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang*

Anucha Kaewpoonsuk | *Naresuan University*

ACEAIT-3804

On-Board Diagnostics Geocasting with Direction Assistance in VANETs

Sheng-Wei Fang | *National Chung-Hsing University*

Shang-Juh Kao | *National Chung-Hsing University*

Hsiu-Lang Wang | *National Chung Hsing University*

ACEAIT-3792
System Development for Size Estimation of Cooked Shrimp Using Image Processing

Apinai Rerkratn

Faculty of Engineering, King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang,
 Ladkrabang, Bangkok, 10520, Thailand
 Email address : apinai@gmail.com

Anucha Kaewpoonsuk

Department of Physics, Naresuan University, Phitsanulok 65000, Thailand
 Email address : anuchak@nu.ac.th
 The corresponding author : Apinai Rerkratn

Abstract

This paper presents system development for size estimation of cooked shrimp using image processing. The proposed system consists of conveyor belt, fluorescent lamp, WEBCAM camera, electronic circuits, interface card and computer. Image processing and thresholding techniques are used for size estimation of cooked shrimp. The image after thresholding is used to calculate area of cooked shrimp. The quality of cooked shrimp is based on cooked shrimp area. The experimental results show that the proposed system can estimate size of cooked shrimp.

Keyword: Size Estimation, Cooked shrimp, Thresholding technique, Image processing

1. Introduction

Computer vision and image processing techniques are widely used in many industrial applications [1-3] such as food manufacturing, electronic manufacturing, product inspection, industrial automation, remote sensing etc. For food industry and food manufacturing, computer vision and image processing are used to quality evaluation of many food products such as grading of potatoes, classification and quality evaluation of table olives, quality evaluation of strawberries, citrus fruits, apples and seafood, quality measurement of cooked meats, quality inspection of poultry carcasses, quality evaluation of meat cuts etc.

Shrimp are important types of food that are consumed worldwide. Many products are made from shrimp such as white boiled shrimp, fried shrimp, drunken shrimp etc. Shrimp grading are based weight, color and uniformity of them. For shrimp are graded according to their count per weight in units per kilogram such as 30/40, 40/50, 50/60, etc. pcs/kg. Major problem in shrimp grading by weight is remained the error of shrimp size. Many researchers propose image processing method for size grading [4-6]. Mahdi M. Ali et al. used image processing method

for measuring a number of leaf dimension parameters including height, width, average width, perimeter and area [4]. Majid Rashidi et al. used image processing method for determination of kiwifruit volume [5]. D.J. White et al. proposed system for automated measurement of species and length of fish by computer vision [6]. However the above mentioned system is very expensive. In this paper presents low-cost system for size estimation of cooked shrimp using image processing.

2. The Proposed System

The schematic diagram of proposed system for size estimation of cooked shrimp using image processing is shown in Fig.1.

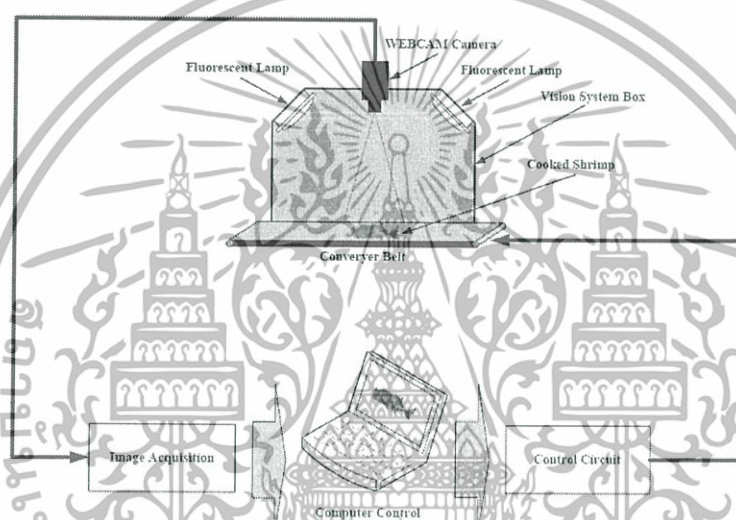


Fig.1 The proposed system for size estimation of cooked shrimp using image processing.

From Fig. 1, the proposed system consists of conveyer belt, fluorescent lamp, webcam camera, control circuits, interface card and computer. Conveyer belt uses for transport cooked shrimp to vision system box. Fluorescent lamp uses to exposed lights with a color temperature of 6500K to cooked shrimp sample. Webcam camera employs for image capture. Computer employs for control system and image analysis.

2.1 Image acquisition system

Image acquisition system is used for image capture. A digital image of cooked shrimp is captured and stored in the computer before analysis by proposed algorithm. The image acquisition system consist of :

1. A webcam camera with 5 megapixels of resolution, transmission rate 30 fps (WEBCAM OKER Model OE-183) with USB interface for image capture.
2. DELL INSPIRON N4010 notebook computer system is used for image stored and image analysis.
3. Two natural daylight 8-W fluorescent lights with a color temperature of 6500K (Philips, Daylight, 8W, T5 fluorescent Tubes).
4. A wood box where the illuminating tubes and the webcam camera are placed. The interior walls of the box are painted black to minimize background light.

2.2 Image analysis

Cooked shrimp image from the image acquisition system is used for estimate size by image analysis. Image analysis for use in proposed system is shown in Fig. 2.

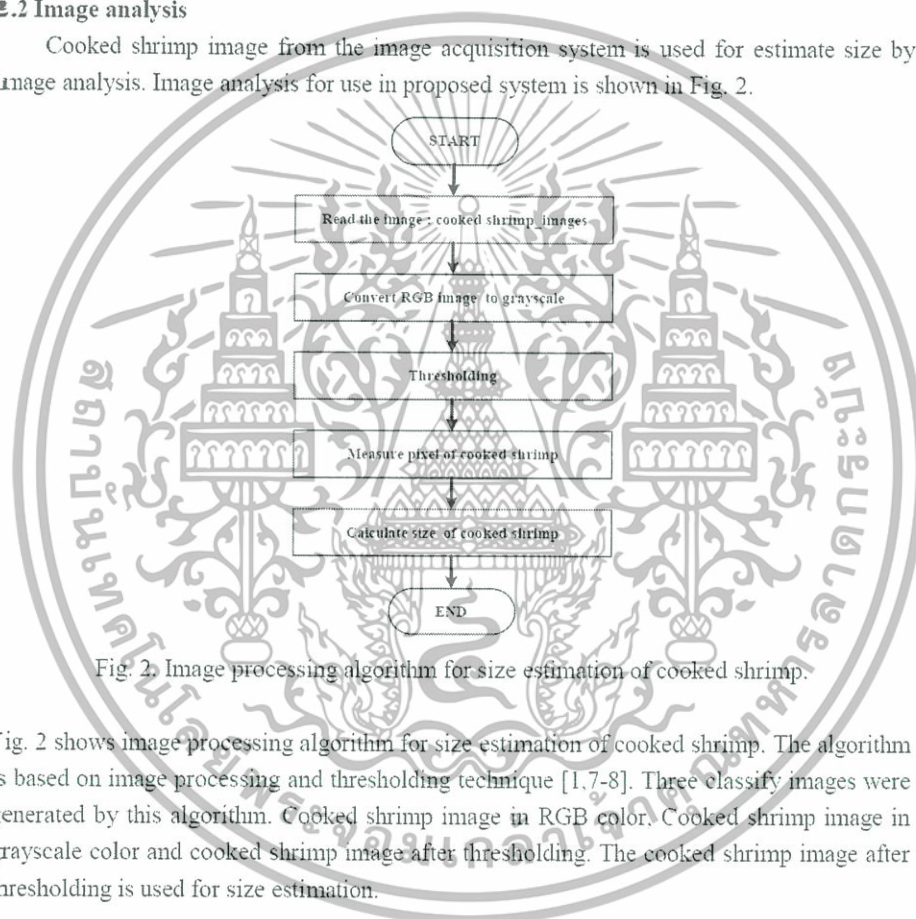


Fig. 2. Image processing algorithm for size estimation of cooked shrimp.

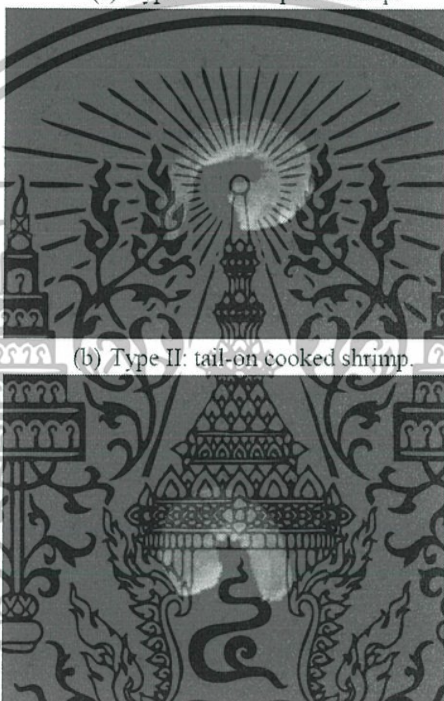
Fig. 2 shows image processing algorithm for size estimation of cooked shrimp. The algorithm is based on image processing and thresholding technique [1,7-8]. Three classify images were generated by this algorithm. Cooked shrimp image in RGB color. Cooked shrimp image in grayscale color and cooked shrimp image after thresholding. The cooked shrimp image after thresholding is used for size estimation.

3. Experimental results

To verify the performance of the proposed system, three types of cooked shrimps with different sizes are used for experiment. Figs. 3(a), 3(b) and 3(c) show cooked peel shrimp, tail-on cooked shrimp and tail-off cooked shrimp for testing the proposed system, respectively.



(a) Type I: cooked peel shrimp.



(b) Type II: tail-on cooked shrimp.



(c) Type III: tail-off cooked shrimp.

Fig. 3. Cooked shrimp sample for experiments.

Fig. 4 shows cooked shrimp in color images, cooked shrimp in grayscale images and cooked shrimp images after using thresholding technique of sample I, II, III and IV, respectively. Calculable area of each cooked shrimp sample is shown in table 1.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

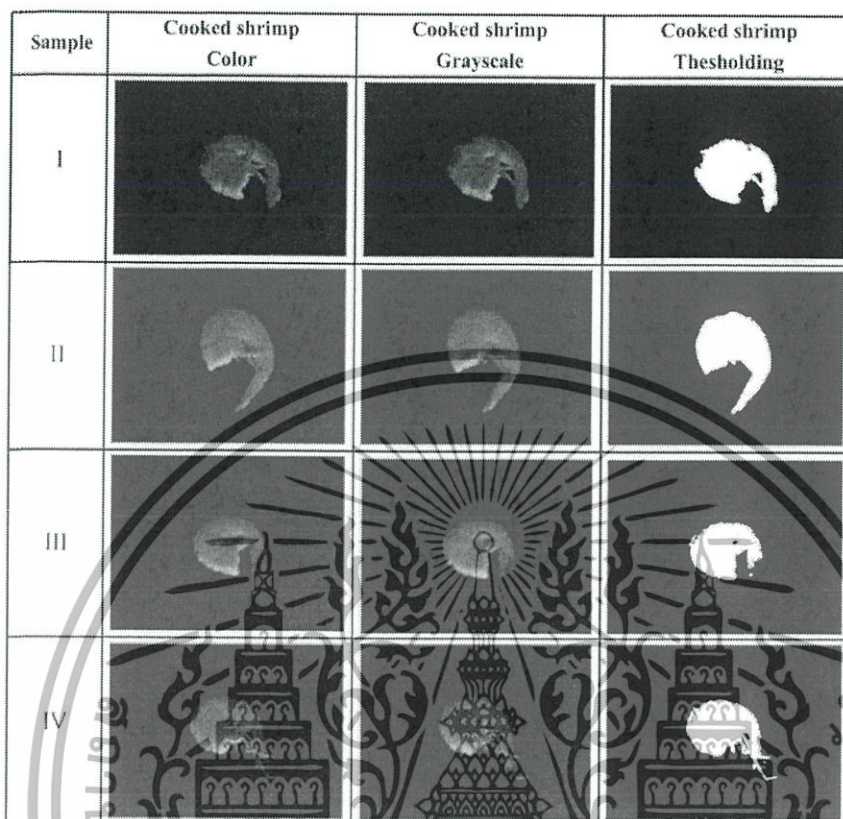


Fig. 4 cooked shrimp in color images, cooked shrimp in grayscale images and cooked shrimp images after using thresholding technique.

Table 1 show calculable area of each cooked shrimp sample.

Sample	Total number of on pixels in the image (pixels)	Area of cooked shrimp sample (cm ²)
I	27,819	9.78
II	29,415	10.34
III	20,988	7.37
IV	24,062	8.46

Fig. 5 shows tail-on cooked shrimp in color images, tail-on cooked shrimp in grayscale images and tail-on cooked shrimp images after using thresholding technique of sample V, VI, VII and VIII, respectively. Calculable area of each tail-on cooked sample is shown in table 2.

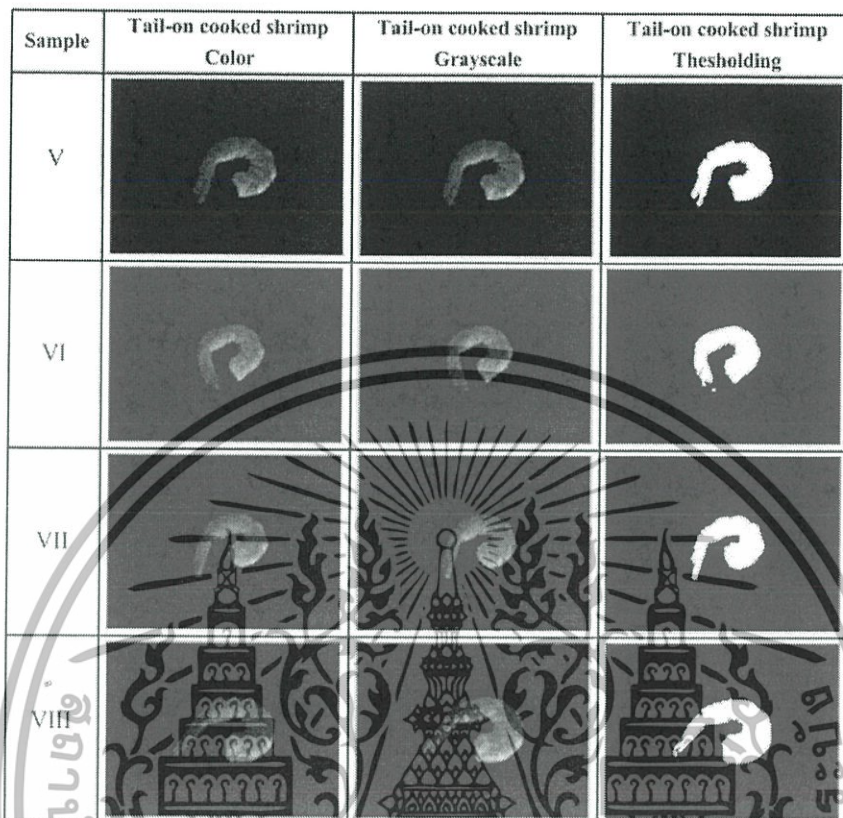


Fig. 5 Tail-on cooked shrimp in color images, tail-on cooked shrimp in grayscale images and tail-on cooked shrimp images after using thresholding technique.

Table 2 show calculable area of each tail-on cooked shrimp sample.

Sample	Total number of on pixels in the image (pixels)	Area of tail-on cooked shrimp sample (cm ²)
V	21,753	7.65
VI	17,099	6.01
VII	17,527	6.16
VIII	24,245	8.52

Fig. 6 shows tail-off cooked shrimp in color images, tail-off cooked shrimp in grayscale images and tail-off cooked shrimp images after using thresholding technique of sample IX, X, XI and XII, respectively. Calculable area of each tail-off cooked sample is shown in table 3.

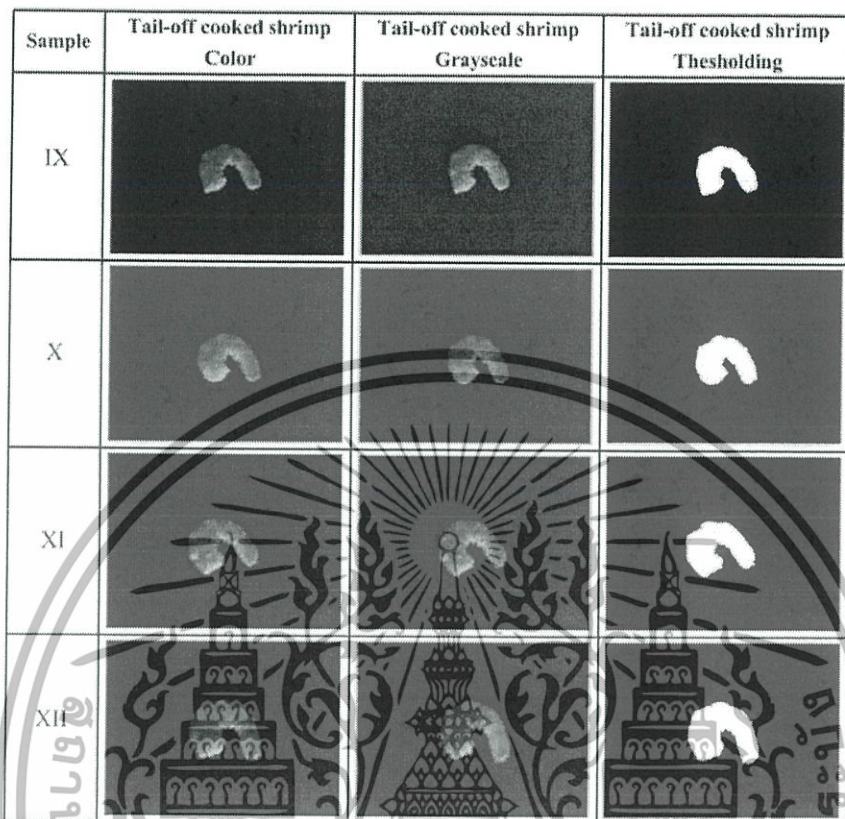


Fig. 6 tail-off cooked shrimp in color images, tail-off cooked shrimp in grayscale images and tail-off cooked shrimp images after using thresholding technique.

Table 3 show calculable area of each tail-off cooked shrimp sample.

Sampl e	Total number of on pixels in the image (pixels)	Area of tail-off cooked shrimp sample (cm ²)
V	14,249	5.01
VI	15,253	5.36
VII	17,729	6.23
VIII	21,166	7.44

Figs. 4-6 show experimental results of the proposed system with the samples of cooked peel shrimp, tail-on cooked shrimp and tail-off cooked shrimp, respectively. Tables 1-3 show area of each cooked shrimp sample. In experimental results shown the proposed system can estimate size cooked shrimp.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. Conclusion

System development for size estimation of cooked shrimp using image processing has been detailed in this paper. Results of some preliminary experiments with three types of cooked shrimp have been shown satisfy evaluation of the proposed system. In experimental results shown the proposed system can estimate size cooked shrimp.

5. Acknowledgement

This work is supported by Higher Education Research Promotion (HERP).

6. References

- [1] Da-Een Sun. "Computer Vision Technology for Food Quality Evaluation", Elsevier Inc. 2008.
- [2] Sundaram Gunasekaran. "Computer vision technology for food quality assurance", Trend in food science&Technology, August 1996 (Vol.7) 245-256.
- [3] Tadhg Brosnan and Da-Wen Sun. "Inspection and grading of agricultural and food products by computer vision systems-a review". Computers and Electronics in Agriculture. 36 (2002) 193-213.
- [4] Ahmed Al-Ani, Derek Eamus and Daniel K.Y. Tan. "A New Image-Processing-Based Technique for Measuring Leaf Dimensions. American-Eurasian J. Agric. & Environ. Sci., 12 (12): 1588-1594, 2012.
- [5] Majid Rashidi, Keyvan Seyfi and Mohammad Gholami. "Determination of kiwifruit volume using image processing" ARPN Journal of Agricultural and Biological Science. VOL. 2. NO. 6 November 2007.
- [5] D.J. White, C. Svellingen, N.J.C. Strachan. "Automated measurement of species and length of fish by computer vision" Fisheries Research, 80 (2006) 203-210.
- [7] Ali Salem Bin Samma and Rosalina Abdul Salam. "Adaptation of K-Means Algorithm for Image Segmentation" World Academy of Science, Engineering and Technology, 50 (2009), 58-62.
- [8] Anil Z Chitade and Dr. S.K. Katiyar. "Color Based Image Segmentation Using K-Means Clustering" International Journal of Engineering Science and Technology, Vol. 2(10), 2010, 5319-5325.

ภาคผนวก ค
ข้อมูลประวัติผู้วิจัย

1. ชื่อ-สกุล (ภาษาไทย) นายอภิไนย์ ฤกษ์รัตน์
(ภาษาอังกฤษ) Mr. Apinai Rerkratn

2. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์

3. หน่วยงานที่สังกัดและที่อยู่ติดต่อได้สะดวก

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ถนนฉลองกรุง เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

โทรศัพท์ 02-329-8347 โทรสาร 02-329-8349

E-mail : apinai@yahoo.com

4. ประวัติการศึกษา

วุฒิ	ปี พ.ศ. ที่จบ	ชื่อสถานศึกษา
วิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต วศ.ด. (วิศวกรรมไฟฟ้า)	2556	สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต วศ.ม. (วิศวกรรมไฟฟ้า)	2545	สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต วศ.บ. (วิศวกรรมโทรคมนาคม)	2541	สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

5. สาขาวิชาการที่มีความชำนาญพิเศษ

ด้านวงจรอิเล็กทรอนิกส์, ระบบเครื่องมือวัดและควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รายงานสรุปการเงิน ประจำปีงบประมาณ 2557
รหัสโครงการ สกอ.-2557A11862015
โครงการส่งเสริมการวิจัยในอุดมศึกษาและพัฒนามหาวิทยาลัยวิจัยแห่งชาติ
สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา

ชื่อมหาวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ชื่อโครงการ (ไทย) การพัฒนาระบบตรวจสอบคุณภาพกุ้งแปรรูปโดยใช้เทคนิคการประมวลผลภาพ
(อังกฤษ) System Development for Cooked Shrimp Quality Inspection Using Image Processing

ชื่อ-สกุลหัวหน้าโครงการวิจัยผู้รับทุน/ผู้วิจัย ดร.อภิษฎา ฤกษ์รัตน์
รายงานในช่วงตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2556 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2559
ระยะเวลาดำเนินการ 1 ปี - เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2556 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2557

รายจ่าย

หมวด	งบประมาณรวมทั้งโครงการ (บาท)	ค่าใช้จ่าย งวดปัจจุบัน	คงเหลือ (หรือเกิน)
1. ค่าตอบแทน			
2. ค่าจ้าง			
3. ค่าวัสดุ	250,000	250,000	0
4. ค่าใช้สอยอื่นๆ (โปรดระบุเป็นข้อย่อย)			
รวม	250,000	250,000	0

จำนวนเงินที่ได้รับและจำนวนเงินคงเหลือ

จำนวนเงินที่ได้รับ 250,000 บาท
งวดที่ 1 150,000 บาท เมื่อ 10/6/2557
งวดที่ 2 100,000 บาท เมื่อ 6/3/2558
รวม 250,000 บาท



.....
ลงนามหัวหน้าโครงการวิจัยผู้รับทุน

..... 30 / สิงหาคม / 2559

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้