

21715

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง
ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีการเกษตร พระจอมเกล้าลาดกระบัง

การใช้สตาร์ชดัดแปรในการปรับปรุงคุณภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง
(Application of modified starch to improve quality of frozen rice noodle)



T097043

นางสาวจุฑาทิพย์ โทสังคะทิสากุล รหัสประจำตัว 46040187
นางสาวพรรุจี สุกดิษฐ์ รหัสประจำตัว 46040226
นางสาวอัญชลี พรหมศักดิ์ รหัสประจำตัว 46040278



๒๖.
จ 62977
๒๕๔๙

b. 11478611
i.

เลขหมู่.....
เลขทะเบียน..... 97043 ..
วัน,เดือน,ปี..... 5 JUN 2008

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต
ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
พ.ศ. 2549

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การใช้สตาร์ชดัดแปรในการปรับปรุงคุณภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง
(Application of modified starch to improve quality of frozen rice noodle)

จัดทำโดย

นางสาวจุฑาทิพย์ โทสังคะทิสากุล 46040187

นางสาวพรจุฑี สุกดิษฐ์ 46040226

นางสาวอัญชลี พรหมศักดิ์ 46040278

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

.....

19 / 03 / 50

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

(รศ.ดร.ระติพร หาเรือนกิจ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้เพื่อใช้ในการเรียนการสอนเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จุฑาทิพย์ โทสังคะทิสากุล, พรุจี สุภคิษฐ์ และอัญชติ พรหมศักดิ์ 2549 : การใช้สตาร์ชดัดแปรในการปรับปรุงคุณภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง (Application of modified starch to improve quality of frozen rice noodle) ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
 อาจารย์ที่ปรึกษา : รศ.ดร.ระติพร หาเรือนกิจ


ก๋วยเตี๋ยวเป็นอาหารที่ได้รับความนิยมมาช้านาน ทั้งการผลิตเพื่อบริโภคในประเทศและการส่งออกไปขายต่างประเทศ และในปัจจุบันอาหารแช่เยือกแข็งมีการเติบโตของตลาดอย่างรวดเร็ว ดังนั้นปัญหาพิเศษนี้จึงได้ทำการปรับปรุงคุณภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง โดยการผสมสตาร์ชดัดแปรเพื่อแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นหลังจากการคืนรูปจากเยือกแข็ง ซึ่งในการทดลองได้ทำการศึกษาปริมาณของสตาร์ชดัดแปรในก๋วยเตี๋ยวเส้นใหญ่ในปริมาณที่แตกต่างกัน เพื่อเปรียบเทียบผลของการเติมสตาร์ชดัดแปรในปริมาณต่างๆต่อการเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสของก๋วยเตี๋ยวเส้นใหญ่แช่เยือกแข็งและปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นก๋วยเตี๋ยวผัดสำหรับทำก๋วยเตี๋ยวลดหน้า ภายหลังจากแช่เยือกแข็ง โดยใช้สตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15

จากผลการทดลองพบว่าสตาร์ชดัดแปรชนิด FARINEX VA15 ที่ผสมในเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็งที่ระดับ 10% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุดและที่ระดับ 3% และ 6% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบให้การยอมรับไม่แตกต่างกับ 10% ส่วนในการทดลองทำเส้นก๋วยเตี๋ยวผัดแช่เยือกแข็งพบว่าสตาร์ชดัดแปรชนิด FARINEX VA15 ที่ระดับ 1% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุด

จุฑาทิพย์ โทสังคะทิสากุล

พรุจี สุภคิษฐ์

อัญชติ พรหมศักดิ์



19/09/50

ลายมือชื่อนักศึกษา

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

วันเดือนปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

การนำเสนอปัญหาพิเศษในหัวข้อเรื่อง การใช้สตาร์ชดัดแปรในการปรับปรุงคุณภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง (Application of modified starch to improve quality of frozen rice noodle) สำเร็จลงด้วยดี คณะผู้จัดทำขอขอบพระคุณ รศ.ดร.ระติพร หาเรือนกิจ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษของคณะผู้จัดทำที่กรุณาสละเวลาอันมีค่า คอยแนะนำ ให้คำปรึกษา และดูแลเอาใจใส่เป็นอย่างดี ซึ่งแนวทางในการทำปัญหาพิเศษ รวมทั้งแก้ไขรายงานฉบับนี้ให้มีความถูกต้องและสมบูรณ์ยิ่งขึ้นและขอขอบคุณสำนักวิทยาศาสตร์ที่ให้ความช่วยเหลือในการเบิกพิมพ์อุปกรณ์ และให้คำปรึกษามาโดยตลอด

ขอขอบพระคุณคุณแม่ที่เฝ้าห่วงใยและกำลังทรัพย์ในการทำงานครั้งนี้ให้สำเร็จ ลุล่วงไปได้ด้วยดี และขอบคุณเพื่อน ๆ ที่ให้ความช่วยเหลือด้วยดีเสมอมา

คณะผู้จัดทำ

8 มีนาคม 2550

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญ	ค
สารบัญตาราง.....	ง
สารบัญรูปภาพ.....	จ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
บทที่ 2 วารสารปริทัศน์.....	2
2.1 ก๋วยเตี๋ยว.....	2
2.2 การแช่เยือกแข็ง.....	5
2.3 สตาร์ชคัดแปรที่ใช้ในอาหารแช่เยือกแข็ง.....	7
บทที่ 3 วารสารปริทัศน์.....	9
3.1 วัตถุประสงค์.....	9
3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์.....	9
3.3 การทดลอง.....	9
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง.....	13
4.1 การศึกษาปริมาณของอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าที่ใช้ผลิต เส้นก๋วยเตี๋ยว.....	13
4.2 การศึกษาปริมาณของสตาร์ชคัดแปรที่เหมาะสมในการผลิต เส้นก๋วยเตี๋ยว.....	13
4.3 การศึกษาคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวภายหลัง การแช่เยือกแข็ง.....	15
4.4 การปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นก๋วยเตี๋ยวผัดสำหรับ ทำก๋วยเตี๋ยวลดน้ำภายหลังการแช่เยือกแข็ง.....	16
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ.....	17

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
เอกสารอ้างอิง.....	18
ภาคผนวก.....	20
ภาคผนวก ก แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส.....	20
ภาคผนวก ข การวิเคราะห์ปริมาณอะไมโลส	22
ภาคผนวก ค การวิเคราะห์ผลทางสถิติ.....	25
ภาคผนวก ง ประวัติผู้เขียน.....	29



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
3.1 แสดงสูตรในการทำเส้นก๋วยเตี๋ยว.....	10
3.2 แสดงสูตรทำเส้นก๋วยเตี๋ยวผัด.....	11
4.1 ค่าเฉลี่ยของค่าความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวที่เต็มสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณต่างกัน.....	13
4.2 ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทด้านต่าง ๆ ของเส้นก๋วยเตี๋ยว ที่ผสมสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณที่ต่างกัน.....	15
4.3 ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความเหนียวของ เส้นก๋วยเตี๋ยวผสมสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ที่ระดับต่างกัน.....	16



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญภาพ

หน้า

ภาพที่ 4.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ FARINEX VA15
และค่าความเหนียว..... 14



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

เนื่องจากความต้องการอาหารพร้อมบริโภคในปัจจุบันมีมากขึ้น อาหารแช่เยือกแข็งจึงเป็นอาหารอีกประเภทที่ต้องการศึกษาและพัฒนาคุณภาพให้ดียิ่งขึ้น จากการศึกษาที่กัวเตมาเป็นผลิตภัณฑ์แปรรูปจากข้าวเจ้าที่คนไทยนิยมบริโภคกันทั่วไป มีราคาถูก ปรุงง่าย สามารถนำมาประกอบอาหารได้หลายชนิด และมีการเติบโตของตลาดอย่างรวดเร็ว ทั้งการผลิตเพื่อบริโภคในประเทศและการส่งออกไปขายต่างประเทศ ดังนั้นการผลิตกัวเตมาแช่เยือกแข็งจึงเป็นเรื่องหนึ่งที่น่าสนใจ แต่การนำกัวเตมาซึ่งมีสตาร์ชเป็นองค์ประกอบหลักไปแช่เยือกแข็งนั้น เมื่อคืนรูปจากเยือกแข็งมีผลให้เส้นกัวเตมาขุ่นและแข็งมากขึ้น ความเหนียวและความยืดหยุ่นลดลง ทำให้เส้นขาดง่าย ซึ่งลักษณะดังกล่าวเป็นคุณภาพที่ไม่ต้องการ การเติมสารเจือปนอาหาร (food additives) ที่มีสมบัติเกี่ยวกับความคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็ง (freeze thaw stability) เช่น สตาร์ชดัดแปร (modified starches) เป็นวิธีการหนึ่งที่ใช้ในการแก้ปัญหาต่างๆของอาหารแช่เยือกแข็ง แต่การเติมสารเจือปนอาหารในเส้นกัวเตมาก็อาจมีผลต่อสมบัติของสตาร์ช อาทิเช่น อุณหภูมิเจลลาทีนเซชัน คุณสมบัติด้านความหนืด ลักษณะการเกิดเจลและความแข็งแรงของเจล เป็นต้น ซึ่งสิ่งเหล่านี้อาจมีผลต่อลักษณะของเส้นที่ได้ และอาจทำให้เส้นกัวเตมาภายหลังการคืนรูปจากเยือกแข็งมีลักษณะขุ่น แข็งเปราะมากขึ้น มีความเหนียวยืดหยุ่น และความสามารถในการอุ้มน้ำลดลง เกิดการแยกตัวของน้ำออกจากเจล (syneresis) มากขึ้นก็เป็นได้

ดังนั้นปัญหาพิเศษนี้จึงได้ทำการศึกษาปริมาณของสตาร์ชดัดแปรในกัวเตมาเส้นใหญ่ในปริมาณที่แตกต่างกัน เพื่อเปรียบเทียบผลของการเติมสตาร์ชดัดแปรในปริมาณต่างๆต่อการเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสของกัวเตมาเส้นใหญ่แช่เยือกแข็ง และปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นกัวเตมาผัดสำหรับทำกัวเตมา ราดหน้าภายหลังการแช่เยือกแข็ง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาถึงปริมาณของสตาร์ชดัดแปรที่เหมาะสมที่เติมลงในเส้นกัวเตมาแช่เยือกแข็ง
2. เพื่อศึกษาการเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสของเส้นกัวเตมาแช่เยือกแข็งเมื่อเติมสตาร์ช

ดัดแปร

3. เพื่อศึกษาการปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นกัวเตมาผัดสำหรับทำกัวเตมา ราดหน้าภายหลังการแช่เยือกแข็ง

บทที่ 2

วารสารปริทัศน์

2.1 ก้วยเดี่ยว

ก้วยเดี่ยวเป็นผลิตภัณฑ์จากแป้งข้าวเจ้าที่คนไทยนิยมบริโภครองลงมาจากข้าว และยังเป็นผลิตภัณฑ์ส่งออกที่สร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ข้าว (สุนทรีย์, 2544) โดยในแต่ละปีประเทศไทยจะส่งออกก้วยเดี่ยวไปยังประเทศต่าง ๆ อาทิเช่น สหรัฐอเมริกา มาเลเซีย ญี่ปุ่น แคนาดา และฮ่องกง เป็นมูลค่าหลายล้านบาท โดยในปี 2546 ประเทศไทยมีการส่งออกเส้นหมี่และเส้นก้วยเดี่ยวรวม 40.58 ล้านกิโลกรัม คิดเป็นมูลค่าการส่งออกรวม 1,366.50 ล้านบาท (ศูนย์สารสนเทศสถาบันอาหาร, 2547)

2.1.1 ความหมายของก้วยเดี่ยว

ก้วยเดี่ยวตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 959-2533) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากข้าวเจ้าที่นำมาโม่หรือแป้งข้าวเจ้า ซึ่งอาจมีแป้งชนิดอื่นผสมอยู่ด้วยก็ได้ ทำให้เป็นแผ่นบาง นึ่งให้สุก ตัดเป็นเส้น มีความหนาสม่ำเสมอไม่เกิน 0.7 มม. มีสีขาวนวล ไม่มีกลิ่นหืน นิ่ม และเหนียวไม่เกาะติดกัน

2.1.2 ชนิดของก้วยเดี่ยว

ฉรงศ์ (2538) ได้แบ่งก้วยเดี่ยวออกเป็น 4 ชนิด คือ

2.1.2.1 ก้วยเดี่ยวสด เป็นก้วยเดี่ยวที่ได้จากการนำแผ่นก้วยเดี่ยวมาหั่นเป็นเส้น โดยไม่ผ่านขั้นตอนการทำแห้ง และอาจจะเป็นก้วยเดี่ยวเส้นเล็กหรือใหญ่ก็ได้ โดยก้วยเดี่ยวเส้นใหญ่จะมีขนาด 1.5 – 2.5 ซม. ส่วนก้วยเดี่ยวเส้นเล็กจะมีขนาด 0.4 – 0.5 ซม. ซึ่งก้วยเดี่ยวสดมีความชื้นสูงประมาณร้อยละ 62 – 64 ทำให้เก็บได้ไม่นาน ต้องรับประทานภายใน 1 – 2 วัน

2.1.2.2 ก้วยเดี่ยวเส้นเล็กกึ่งแห้ง เป็นก้วยเดี่ยวที่ผ่านการผึ่งลมหรืออบในตู้อบลมร้อนมาบ้างแล้ว เพื่อลดความชื้นก่อนจะนำมาตัดเป็นเส้น ซึ่งก้วยเดี่ยวชนิดนี้มีความชื้นประมาณร้อยละ 35 – 37 (วิภา, 2541) โดยปกติจะเก็บได้นาน 1 – 2 วัน

2.1.2.3 กว๋ยเตี่ยวเส้นเล็กแห้ง เป็นกว๋ยเตี่ยวที่ผ่านการผึ่งลมหรืออบในตู้อบลมร้อนนำมาตัดเป็นเส้น และทำให้แห้งที่อุณหภูมิไม่เกิน 50°C ให้ผลิตภัณฑ์ที่มีความชื้นประมาณร้อยละ 11 – 13 สามารถเก็บรักษาได้นานเป็นปี ซึ่งกว๋ยเตี่ยวเส้นจันทน์ได้จัดอยู่ในกว๋ยเตี่ยวประเภทนี้ กว๋ยเตี่ยวเส้นจันทน์เป็นกว๋ยเตี่ยวเส้นเล็กที่มีชื่อของจังหวัดจันทบุรี มีสมบัติเด่นคือ มีความเหนียวนุ่มไม่เปื่อยยุ่ย (วิภา, 2541)

2.1.2.4 แผ่นกว๋ยจ๊ับ เป็นกว๋ยเตี่ยวที่ได้จากการนึ่งแผ่นกว๋ยเตี่ยวให้สุกเพียงครึ่งเดียวของความหนา นำมาผึ่งลมหรืออบในตู้อบลมร้อนเพื่อลดปริมาณความชื้นให้เหลือประมาณร้อยละ 12 (วิภา, 2541) โดยทั่วไปจะตัดให้มีขนาด 3.0 – 3.5 ซม. อาจเป็นรูปสามเหลี่ยมก็ได้ใช้ในการทำกว๋ยจ๊ับโดยเฉพาะ

2.1.3 กระบวนการผลิตกว๋ยเตี่ยวและการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในแต่ละขั้น (ณรงค์, 2538; วิภา, 2541)

2.1.3.1 การเตรียมข้าว

การเตรียมข้าวเป็นการล้างทำความสะอาดข้าว ควรใช้อัตราส่วนของข้าว : น้ำ ให้เหมาะสมโดยให้น้ำท่วมข้าวเพียงเล็กน้อยหรือประมาณ 1 : 2.5 ส่วน คนหรือกลับข้าวบ้างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการล้าง ไม่ควรคนข้าวตลอดเวลาเพราะจะทำให้เมล็ดข้าวแตกและละลายหรือแฉวนลอยออกมากับน้ำล้างมาก เมื่อล้างข้าวเสร็จควรแช่ข้าวไว้อย่างน้อย 3 ชม. เพื่อให้ข้าวดูดน้ำเข้าไปในเมล็ดเป็นการเพิ่มความชื้นทำให้เมล็ดข้าวนุ่ม ง่ายขึ้น นอกจากนี้ยังมีผลทำให้เมล็ดสตาร์ชแตกมากขึ้นในขณะไม่

2.1.3.2 การไม่ข้าว

การไม่ข้าวเป็นการทำให้เมล็ดสตาร์ชและองค์ประกอบอื่น ๆ หลุดและแตกออก รวมทั้งทำให้เชื้อหุ้มเมล็ดสตาร์ชแตกด้วย ซึ่งการไม่จะใช้ไม่หินและไม่แบบเปือก โดยการไม่แบบนี้ทำให้เมล็ดสตาร์ชถูกบดละเอียดและแตกตัวได้มาก และการเติมน้ำลงไปจะช่วยทำให้อุณหภูมิในขณะไม่ไม่สูงเกินไป ซึ่งแป้งที่ได้มีคุณภาพดีไม่บูดง่าย และจากการศึกษาของพัชร (2538) พบว่าการไม่ข้าวแบบไม่เปือกด้วยไม่หิน 2 ครั้ง ได้เส้นกว๋ยเตี่ยวที่เหนียวและยืดหยุ่นสูงกว่าการไม่เพียงครั้งเดียว

ซึ่งการไม่ข้าวโดยทั่วไปใช้อัตราส่วนของข้าวต่อน้ำประมาณ 2 : 1 จากนั้นตั้งน้ำแป้งทิ้งไว้ 30 – 60 นาที เพื่อให้เมล็ดสตาร์ชดูดน้ำทำให้เมล็ดสตาร์ชพองตัวและแตกง่ายเมื่อนำไปนึ่ง ซึ่งน้ำแป้งที่ได้ในขั้นตอนนี้มีความข้นหนืดมากขึ้น

2.1.3.3 การปรับความเข้มข้นของน้ำแป้ง

ส่วนผสมของน้ำแป้งที่ไม่ได้มีความสัมพันธ์โดยตรงกับความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยว ปริมาณน้ำที่ใช้ต้องพิจารณาจากชนิดและลักษณะของข้าว โดยข้าวยิ่งเก่ามากและมีอะไมโลสสูงต้องใช้น้ำในการหุงสุกสูงกว่าข้าวใหม่และมีอะไมโลสต่ำกว่า ซึ่งปริมาณน้ำจะเป็นตัวควบคุมความแข็งของก๋วยเตี๋ยว คือถ้าน้ำที่ใช้ น้อยเกินไป ก๋วยเตี๋ยวที่ได้ก็จะมีเนื้อแข็ง ในทางตรงกันข้ามถ้าใช้น้ำมากเกินไป เส้นก๋วยเตี๋ยวจะนิ่มและขาดง่าย โดยทั่วไปแล้วความเข้มข้นของน้ำแป้งในการผลิตก๋วยเตี๋ยวสดควรมีปริมาณของแข็งร้อยละ 38 – 40 โดยน้ำหนัก หรือประมาณ 16 โบเม (วัดที่ 28^oซ) สำหรับการผลิตก๋วยเตี๋ยวเส้นแห้งความเข้มข้นน้ำแป้งสูงกว่า และมีค่าประมาณ 20 โบเม (วัดที่ 28^oซ) ซึ่งสามารถปรับความเข้มข้น โดยการคำนวณน้ำหนักของน้ำแป้งดังนี้

$$\text{น้ำหนักของน้ำแป้ง (กก.)} = \frac{\text{น้ำหนักของข้าว (กก.)} \times [100 - \text{ความชื้นของข้าว (ร้อยละ)}]}{[100 - \text{ความชื้นของน้ำแป้งที่ต้องการทำก๋วยเตี๋ยว (ร้อยละ)}]}$$

2.1.3.4 การนึ่ง

การนึ่งเป็นการทำให้น้ำแป้งสุกด้วยไอน้ำ โดยความร้อนจากไอน้ำทำให้น้ำแป้งสุกเรียกว่าการเกิดเจลาทีไนเซชัน (gelatinization) ซึ่งใช้เวลาประมาณ 1 – 2 นาที

2.1.3.5 การผึ่งลมและตัดเส้น

การผึ่งลมเป็นการทำให้น้ำแป้งเย็นตัวลง เกิดเป็นเจลที่มีความแข็งแรงและเหนียวมากขึ้น เกาะซิดเป็นแผ่น ใด้ดี ซึ่งเป็นผลมาจากการรีโทรเกรเดชันของอะไมโลส จากนั้นจึงนำมาตัดเป็นเส้น ซึ่งได้ก๋วยเตี๋ยวสดมีความชื้นประมาณร้อยละ 62 – 64 แต่ถ้าต้องการเส้นเล็กกึ่งแห้งต้องนำแผ่นก๋วยเตี๋ยวสดไปอบในตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ 145^oซ 15 นาที เมื่อออกจากตู้อบใช้พัดลมเป่าให้เย็น แผ่นก๋วยเตี๋ยวที่ออกมามีความชื้นประมาณร้อยละ 30 – 40 จากนั้นนำมาวางเรียงซ้อนกันและบ่มไว้ประมาณ 6 ชั่วโมง เพื่อให้ความชื้นกระจายเท่ากันทั้งแผ่นก่อนนำมาตัดเป็นเส้น ผลิตภัณฑ์เส้นเล็กกึ่งแห้งที่ได้มีความชื้นประมาณร้อยละ 35 – 37 ส่วนเส้นเล็กแห้งนั้นนำเส้นเล็กกึ่งแห้งมาอบแห้งด้วยตู้อบที่อุณหภูมิ 45 – 48^oซ จนมีความชื้นประมาณร้อยละ 11 – 13

2.1.4 แป้งมันสำปะหลัง (กัญญาพร หักขุนทด และ สุพรรณิ สอนวงษ์, 2544)

แป้งมันสำปะหลัง คือ แป้งที่ได้จากหัวมันสำปะหลัง ประกอบด้วยเม็ดแป้งตั้งแต่ 2-8 เม็ดมารวมตัวกัน แต่ละเม็ดจะมีความยาวตั้งแต่ 5-35 ไมครอน เม็ดแป้งมีลักษณะเป็นรูปไข่ซึ่งปลายข้างหนึ่งถูกตัดออกและผิวตรงส่วนที่ตัดออกมีลักษณะเว้าเข้าข้างใน บางเม็ดอาจมีริมด้านหนึ่ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โค้ง อีกด้านแบนไม่สม่ำเสมอ เม็ดแป้งเหล่านี้จะแสดงให้เห็นรอยบวมอย่างชัดเจน และในบางครั้งอาจเห็นชั้นของแป้งด้วย

2.1.4.1 องค์ประกอบของแป้งมันสำปะหลัง

แป้งมันสำปะหลังประกอบด้วยโมเลกุล 2 ชนิด คือ

2.1.4.1.1 อะไมโลส เป็น โมเลกุลที่เป็นสายตรง ประกอบด้วยหน่วยของน้ำตาลกลูโคสต่อกันด้วยพันธะแอลฟา ต่อกันเป็นสายตรง (straight chain)

2.1.4.1.2 อะไมโลเพคติน เป็น โมเลกุลที่มีแขนงแตกแยกออกมา โดยประกอบไปด้วยหน่วยของน้ำตาลกลูโคส ซึ่งต่อกันด้วยพันธะแอลฟา ต่อกันเป็นกิ่งก้าน (branched chain)

อะไมโลสเป็นองค์ประกอบที่มีความสำคัญในการเปลี่ยนเป็นเจลของแป้งมันสำปะหลัง มีปริมาณของอะไมโลสร้อยละ 22 มีความใส ลักษณะเนื้อสัมผัสของเจล เป็นชนิดเจลนิ่ม อะไมโลเพคตินเป็นส่วนของแป้งที่ไม่มีความสำคัญในการเกิดเจล เพราะสาขาที่แยกออกจะกีดกันการสร้างพันธะระหว่างโมเลกุลในการเกิดเจล แต่จะทำให้เกิดลักษณะเป็นสายแป้ง ซึ่งเป็นลักษณะที่ไม่ต้องการในผลิตภัณฑ์อาหาร องค์ประกอบของแป้งที่เรียกว่า เม็ดแป้ง จะมีรูปร่างแตกต่างกันแล้วแต่แหล่งของแป้ง ตามปกติแป้งที่ไม่ผ่านการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง โมเลกุลจะต้องการความร้อนที่จะทำให้เม็ดแป้งพองตัว การพองตัวจะขึ้นกับเวลา อุณหภูมิและระดับความเป็นกรดต่าง

2.2 การแช่เยือกแข็ง

การแช่เยือกแข็งเป็นการถนอมอาหาร โดยการเก็บรักษาอาหาร ไว้ที่อุณหภูมิค่า โดยอาศัยการถ่ายเทพลังงานความร้อนจากอาหาร ไปยังสารให้ความเย็นซึ่งอาจมีสถานะเป็นของแข็งของเหลว หรือก๊าซ (สุวรรณณี, 2541)

2.2.1 หลักพื้นฐานในการแช่เยือกแข็ง

หลักพื้นฐาน ในการแช่เยือกแข็ง คือ การลดอุณหภูมิของอาหารให้ต่ำลงจนถึงระดับที่สิ่งมีชีวิตนั้นไม่สามารถจะดำเนินปฏิกิริยาทางชีวเคมีต่อไปได้ ซึ่งโดยทั่วไปมักจะเป็นที่อุณหภูมิ -18°C หรือต่ำกว่า ซึ่งหลักสำคัญคือ การเปลี่ยนสถานะของน้ำในอาหารที่เป็นของเหลวให้เป็นน้ำแข็ง เพื่อมิให้น้ำนั้นสามารถทำหน้าที่ต่างๆ ในปฏิกิริยา (สายสนม, 2540)

2.2.2 การเปลี่ยนแปลงที่ไม่ต้องการของสตาร์ชในการแช่เยือกแข็ง

Schoch (1968) กล่าวว่า การแช่เยือกแข็งของสารละลายไบโอพอลิเมอร์ (biopolymer solution) เกี่ยวข้องกับกระบวนการความเข้มข้น (concentration process) โดยเมื่อน้ำแยกออกมาเป็นน้ำแข็ง ความเข้มข้นของเฟสสารละลาย (solution phase) เพิ่มขึ้น ทำให้มีความเป็นไปได้มากในการเกิดครอสลิงระหว่างโมเลกุลพอลิเมอร์ อันเป็นสาเหตุของการลดการละลาย หรือการเกิดโครงสร้างร่างแห นอกจากนี้ความเข้มข้นที่เพิ่มขึ้นของตัวถูกละลายชนิดอื่นๆก็อาจมีผลต่อคุณสมบัติของพอลิเมอร์นั้นๆด้วย

ในระหว่างการแช่เยือกแข็งของระบบสตาร์ชเกิดการเปลี่ยนแปลงที่ไม่ต้องการ เช่น การเพิ่มความข้นของผลิตภัณฑ์ การพัฒนาโครงสร้างที่แข็งกระด้าง รวมทั้งการสูญเสีย น้ำ โดยสิ่งที่เกิดขึ้นนี้เป็นผลมาจากการรีโทรเกรเดชันของโมเลกุลสายตรง และการเชื่อมต่อกันของโมเลกุลสายกิ่งในสตาร์ชจากธัญพืช เช่น ข้าวโพด ข้าวสาลี ข้าวเจ้า โดยระดับการรีโทรเกรเดชันของโมเลกุลสายตรงสูง ดังนั้นอาหารที่ประกอบไปด้วยสตาร์ชเหล่านี้จึงมีแนวโน้มของการเกิดเจล ความข้นเพิ่มขึ้น และความสามารถในการอุ้มน้ำลดลง และการแช่เยือกแข็งอย่างช้าๆมีผลทำให้เกิดผลึกน้ำแข็งขนาดใหญ่และสตาร์ชถูกทำลายได้

ในการแช่เยือกแข็งเพสต์จากสตาร์ชข้าวโพดและแป้งสาลีร้อยละ 10 ที่อัตราเร็วต่างกัน พบว่าเกิดโครงสร้างที่มีลักษณะคล้ายฟองน้ำ (spongy) เมื่ออัตราเร็วในการแช่เยือกแข็งต่ำกว่า 10 มม.ต่อชม. เป็นผลมาจากการเกิดผลึกน้ำแข็งขนาดใหญ่ ทำให้ส่วนของพอลิเมอร์มีความเข้มข้นเพิ่มมากขึ้น นำไปสู่การเกิดผลึกของทั้งอะไมโลสและอะไมโลเพกทิน ในขณะที่การแช่เยือกแข็งอย่างรวดเร็วช่วยรักษาคุณลักษณะทางเนื้อสัมผัส ป้องกันการเกิดโครงสร้างที่มีลักษณะคล้ายฟองน้ำ และลดการสูญเสีย น้ำ เนื่องจากการแช่เยือกแข็งอย่างรวดเร็วผ่านสภาวะรับเบอร์ (rubbery state) ซึ่งเป็นสถานะที่มีการเกิดนิวเคลียสผลึก และเติบโตของผลึกไปอย่างรวดเร็ว ทำให้ไม่มีผลึกของทั้งอะไมโลสและอะมิโลเพกทินเกิดขึ้น

2.2.3 ความคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็ง (freeze thaw stability) ของสตาร์ช

Schoch (1968) กล่าวว่า ความคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็งของอาหาร หมายถึง การที่อาหารยังคงมีลักษณะเป็นเนื้อเดียวกัน (homogeneous) เมื่อทำการแช่เยือกแข็ง โดยไม่มีลักษณะเป็นก้อน (lumpy) เป็นเม็ด (grainy) หรือมีลักษณะคล้ายฟองน้ำ (spongy) และปราศจากการแยกตัวของน้ำออกจากเจล

ซึ่งความคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็งนั้นเป็นวิธีการหนึ่งที่ใช้ในการตรวจสอบความคงทนของสตาร์ช หรือผลิตภัณฑ์ที่มีสตาร์ชเป็นองค์ประกอบเมื่อผ่านการคืนรูปจากเยือกแข็ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในระหว่างที่ทำการแช่เยือกแข็ง นำในระบบที่มีสตาร์ชกับน้ำผสมกันอยู่กลายเป็นน้ำแข็ง ทำให้สตาร์ชเข้มข้นขึ้น ช่วยเร่งการเกาะกันของสายโมเลกุลสตาร์ช การเกาะกันนี้อาจเกิดขึ้นอย่างถาวร หรือผันกลับได้ ถ้าโมเลกุลส่วนมากที่เกาะกันในลักษณะที่ผันกลับได้ แสดงว่าสตาร์ชชนิดนั้นมีความคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็ง

2.3 สตาร์ชดัดแปรที่ใช้ในอาหารแช่เยือกแข็ง

กล้าณรงค์ และ เกื้อกุล (2543) กล่าวถึง สตาร์ชดัดแปรที่ใช้ในอาหารแช่เยือกแข็งเพื่อเพิ่มคุณสมบัติในการคงตัวต่อการคืนรูปจากเยือกแข็ง เช่น ไฮดรอกซีโพรพิลสตาร์ช และ สตาร์ชฟอสเฟตมอโนเอสเทอร์ เป็นต้น ในที่นี้กล่าวถึงเฉพาะไฮดรอกซีโพรพิลสตาร์ช

ไฮดรอกซีโพรพิลสตาร์ช (hydroxypropyl starch) เป็นสตาร์ชดัดแปรที่ไม่มีประจุ ซึ่งเกิดจากปฏิกิริยาอีเทอร์ฟิเคชัน (etherification) ระหว่างสตาร์ชกับสารเคมีที่มีหมู่อีเทอร์ หรือเรียกอีกอย่างว่า ปฏิกิริยาไฮดรอกซีแอลคิลเลชัน (Hydroxyalkylation) สตาร์ชทำปฏิกิริยากับ โพรพิลีนออกไซด์ในสถานะที่เป็นเบส โดยในส่วนใหญ่เกิดการแทนที่หมู่ฟังก์ชันตรงหมู่ไฮดรอกซิลที่คาร์บอนตำแหน่งที่ 2

การดัดแปรด้วยวิธีนี้ทำให้ได้สตาร์ชดัดแปรที่มีความหนืดสูง (peak viscosity) สูงกว่าแป้งทั่วไป มีกำลังการพองตัว (swelling power) และความสามารถในการละลาย (solubility) เพิ่มขึ้น แต่มีอุณหภูมิเจลลิตีไนซ์ และเจลลิตีไนเซชันเอนทัลปี (gelatinization enthalpy) ต่ำลง ซึ่งสิ่งนี้แสดงให้เห็นถึงการเพิ่มขึ้นของพลาสติกไซเซชัน (plasticization) ภายในและการลดความคงตัว (destabilization) ของส่วนอสัณฐาน (amorphous regions) ของเม็ดสตาร์ช เนื่องจากหมู่ ไฮดรอกซีโพรพิลซึ่งเป็นพวกที่ชอบน้ำ (hydrophilic) ส่วนมากจับกับโมเลกุลของสตาร์ชในส่วน ออสัณฐานทำให้เกิดสายโซ่ข้างที่มีความยืดหยุ่น (flexible side chain) การเคลื่อนที่ของสายโซ่ข้างนี้มีผลทำให้มีปริมาตรอิสระ (free volume) มากขึ้น ทำให้อุณหภูมิกลาสทรานซิชัน และอุณหภูมิที่ผลึกหลอมละลาย (crystallite melting temperature) ลดต่ำลงด้วย ทำให้อุณหภูมิที่เริ่มเกิดความหนืด (pasting temperature) ลดต่ำลงด้วย และนอกจากนี้จากการศึกษาของ Islam and Azemi (1995) ยังพบว่าการมีหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลทำให้การจัดเรียงตัวของโมเลกุลสตาร์ชเป็นแบบหลวมๆ และทำลายพันธะไฮโดรเจนในโมเลกุลสตาร์ช ซึ่งสามารถตรวจพบการลดลงของความเป็นผลึกในโมเลกุลสตาร์ชได้ด้วยเครื่องเอกซเรย์ดิฟแฟรคโทมิเตอร์ (X-ray diffractometer) นอกจากนี้การที่หมู่ไฮดรอกซีโพรพิลเป็นพวกที่ชอบน้ำ จึงทำให้สตาร์ชดัดแปรชนิดนี้มีความสามารถในการอุ้มน้ำ ลดการแยกตัวของน้ำออกจากเจล โดยการป้องกันสายของกลูโคสที่มารวมตัวกัน (associate) ทำให้มีความคงตัวในการคืนรูปจากเยือกแข็ง และมีความคงตัวต่อการเก็บที่อุณหภูมิต่ำ ได้เป็นอย่างดี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มีความใสและเนื้อสัมผัสที่ดีเหมาะสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมอาหารแช่เยือกแข็ง และยังพบว่าไฮดรอกซีโพรพิลสแตร์ชจากสตาร์ชข้าวเหนียวเหมาะในการทำอาหารแช่เยือกแข็งมากที่สุด เมื่อเทียบกับการตัดแปรแบบครอสลิง และการตัดแปรแบบครอสลิงรวมกับ ไฮดรอกซีโพรพิล เนื่องจากเพศที่ได้เมื่อผ่านการแช่เยือกแข็งแล้วยังคงมีความใส และสามารถเก็บได้เป็นเวลา 6 เดือน โดยที่เกิดการแยกตัวของน้ำเพียงเล็กน้อย นอกจากนี้ยังพบว่าเมื่อนำ ไฮดรอกซีโพรพิลจากสตาร์ชข้าวเหนียวมาเป็นส่วนประกอบในการทำไส้พายสตอร์เบอร์รี่ ทำให้ได้ไส้พายที่มีความใสและไม่เกิดการแยกตัวของน้ำ แม้ผ่านการคืนรูปจากการแช่เยือกแข็งและเก็บรักษานาน 2 สัปดาห์ และการใช้ไฮดรอกซีโพรพิลจากสตาร์ชข้าวเหนียวช่วยขัดขวางการเกิด ริโทเกรเดชันระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ ทำให้ได้เค้กข้าวเหนียวเกาหลีที่นุ่มและยืดหยุ่นมากกว่าเค้กจากสตาร์ชข้าวเหนียวที่ไม่ผ่านการตัดแปร



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

วัตถุดิบ อุปกรณ์ และวิธีการทดลอง

3.1 วัตถุดิบ

- 3.1.1 แป้งข้าวเจ้า ตราไบหยก
- 3.1.2 แป้งมันสำปะหลัง ตรา TESCO
- 3.1.3 สตาร์ชคัดแปร์ FARINEX VA15

3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

- 3.2.1 เครื่องแก้ว
- 3.2.2 ถังถึง
- 3.2.3 เครื่องครัว
- 3.2.4 ตู้แช่เยือกแข็งอุณหภูมิ -18°C
- 3.2.5 สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ (Spectrophotometer) รุ่น Spectro 22
- 3.2.6 เครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (Texture analyzer) รุ่น TA TX2i

3.3 การทดลอง

- 3.3.1 การศึกษาปริมาณของอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าที่ใช้ผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยว
ทำการวิเคราะห์หาปริมาณอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าตามวิธีการของ Juliano (1971)

3.3.2 วิธีการผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยว

เตรียมน้ำแป้งให้มีความเข้มข้น 42% โดยใช้แป้งข้าวเจ้า 32 กรัม ผสมกับแป้งมันสำปะหลัง 10 กรัม เติมน้ำ 58 กรัมลงในส่วนผสมแล้วจึงผสมให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาที เทน้ำแป้ง 60 กรัม ลงบนถาดกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 นิ้ว เอียงถาดให้น้ำแป้งเกาะให้ทั่วและสม่ำเสมอ นำไปนึ่งนาน 3 นาที เมื่อแป้งสุก ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น ลอกแผ่นก๋วยเตี๋ยวยาวออกวางบนถาดที่ทาน้ำมัน ผึ่งไว้ 1 ชั่วโมง ตัดเป็นเส้นขนาด 2×20 เซนติเมตร หนาประมาณ 0.9 มิลลิเมตร

3.3.3 การศึกษาปริมาณของสตาร์ชตัดแปรที่เหมาะสมในการผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยว

เตรียมน้ำแป้งให้มีความเข้มข้น 42% โดยใช้แป้งข้าวเจ้า 32 กรัม โดยมีการทดแทนแป้งมันสำปะหลังด้วยสตาร์ชตัดแปร FARINEX VA15 ตามปริมาณในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 แสดงสูตรในการทำเส้นก๋วยเตี๋ยว

สูตร	แป้งมันสำปะหลัง (กรัม)	FARINEX VA15 (กรัม)
1. Control	10	0
2. สตาร์ชตัดแปร 3%	7	3
3. สตาร์ชตัดแปร 6%	4	6
4. สตาร์ชตัดแปร 10%	0	10

เตรียมเส้นก๋วยเตี๋ยวตามวิธีในข้อ 3.3.2 แล้วนำมาบรรจุใส่ถุงพลาสติกชนิดโพลีเอทิลีน (PE) เก็บไว้ในตู้แช่เยือกแข็งอุณหภูมิ -18°C เป็นเวลา 2 สัปดาห์ ก่อนนำไปทำการทดสอบต่อไป

3.3.3.1 การศึกษาความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวภายหลังจากแช่เยือกแข็ง

นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่แช่เยือกแข็งไว้เป็นเวลา 2 สัปดาห์ ไปคืนรูปด้วยไมโครเวฟโดยใช้โปรแกรมละลายน้ำแข็งเป็นเวลา 5 นาที แล้วนำมาวัดความต้านแรงดึง (Tensile strength) ด้วยเครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (Texture analyzer) โดยพันเส้นก๋วยเตี๋ยว 1 เส้นกับหัววัดซึ่งใช้ที่จับคิงสปริง 5 กิโลกรัม โหลดเซลล์ (Spaghetti tensile grips 5 kg load cell) เป็นหัววัด เพื่อศึกษาคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวจากสูตรตามตารางด้านบน โดยรายงานค่าแรงสูงสุด (max force) หน่วยนิวตัน

การวัดสมบัติทางกายภาพของเส้นก๋วยเตี๋ยวภายหลังจากแช่เยือกแข็งใช้แผนการทดลองแบบ Completely Randomized (CRD) และนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนโดยวิธี Analysis of Variance (ANOVA) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของค่าแรงสูงสุด (max force) หน่วยนิวตัน โดยวิธี Duncan's Multiple Test (DMRT) ด้วยโปรแกรม SPSS Version 12.0

3.3.3.2 การศึกษาคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวภายหลังการแช่เยือกแข็ง

นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ได้มาประเมินค่าทางประสาทสัมผัสด้วยวิธีให้คะแนนความชอบ 1 ถึง 7 คะแนน (7 – point hedonic scale) จาก 1 (ไม่ชอบมาก) ถึง 7 (ชอบมาก) โดยผู้ทดสอบจำนวน 20 คน

การวัดคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวใช้แผนการทดลองแบบ Randomized Completed Block Design (RCBD) และนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนโดยวิธี Analysis of Variance (ANOVA) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของคะแนนความชอบโดยวิธี Duncan's Multiple Test (DMRT) ด้วยโปรแกรม SPSS Version 12.0

3.3.4 การปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นก๋วยเตี๋ยวผัดสำหรับทำก๋วยเตี๋ยวดำหน้ำภายหลังการแช่เยือกแข็ง

ทำเส้นก๋วยเตี๋ยวโดยใช้วิธีการเดียวกับการทดลองในข้อที่ 2 โดยปรับสูตรส่วนผสมตามปริมาณในตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 แสดงสูตรทำเส้นก๋วยเตี๋ยวผัด

สูตร	แป้งมันสำปะหลัง (กรัม)	FARINEX VA15 (กรัม)
1. Control	10	0
2. สตาร์ชคัดแปร 1%	9	1
3. สตาร์ชคัดแปร 2%	8	2
4. สตาร์ชคัดแปร 3%	7	3

นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ได้มาผัดในกระทะ โดยผสมกับเครื่องปรุงในอัตราส่วน เส้นก๋วยเตี๋ยว 200 กรัม : ซีอิ้วดำหวาน 1 ช้อนชา : น้ำมันพืช 5 ช้อนชา ผัดในกระทะเป็นเวลา 3 นาที ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น บรรจุใส่ถุงพลาสติกปิดสนิท เก็บไว้ในตู้แช่เยือกแข็งอุณหภูมิ - 18° c เป็นเวลา 2 สัปดาห์ จากนั้นนำไปคืนรูปด้วยไมโครเวฟโดยใช้โปรแกรมละลายน้ำแข็งเป็นเวลา 5 นาที

นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ได้มาประเมินค่าทางประสาทสัมผัสทางด้านความเหนียวด้วยวิธีให้คะแนนความชอบ 1 ถึง 7 คะแนน (7 – point hedonic scale) จาก 1 (ไม่ชอบมาก) ถึง 7 (ชอบมาก) โดยผู้ทดสอบจำนวน 20 คน การวัดคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวใช้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แผนการทดลองแบบ Randomized Completed Block Design (RCBD) และนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ผลทางสถิติ โดยวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนโดยวิธี Analysis of Variance (ANOVA) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของคะแนนความชอบโดยวิธี Duncan's Multiple Test (DMRT) ด้วยโปรแกรม SPSS Version 12.0



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

4.1 การศึกษาปริมาณของอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าที่ใช้ผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยว

จากการทดลองเพื่อหาปริมาณของอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าที่ใช้ผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยวตามวิธีการของ Juliano (1971) ได้ปริมาณของอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้า 34.4 %

4.2 การศึกษาปริมาณของสตาร์ชตัดแปรที่เหมาะสมในการผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยว

จากการทดลองเพื่อหาปริมาณของสตาร์ชตัดแปรที่เหมาะสมในการผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยวโดยใช้สตาร์ชตัดแปร FARINEX VA15 ซึ่งจะใช้แป้งในปริมาณที่แตกต่างกัน 4 ระดับ คือ 0%, 3%, 6% และ 10% นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ได้มาวัดค่าความเหนียว ด้วยเครื่องวิเคราะห์เนื้อสัมผัส (Texture analyzer) ได้ผลการทดลองดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ค่าเฉลี่ยของค่าความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวที่เติมสตาร์ชตัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณต่างกัน

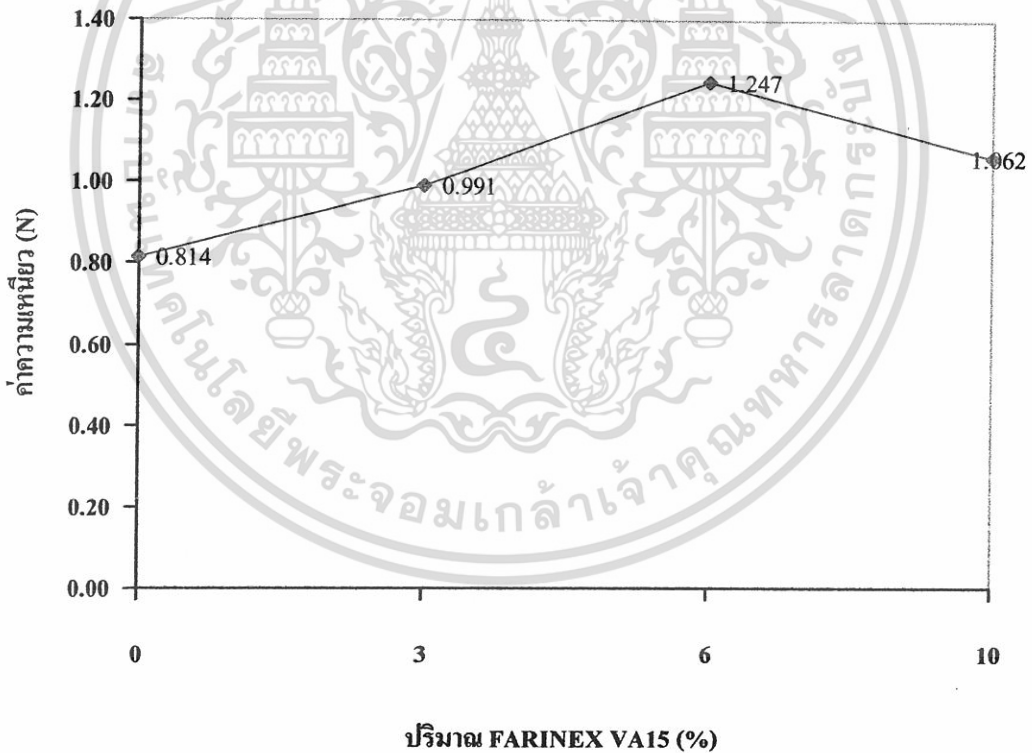
ปริมาณ FARINEX VA15 (%)	ปริมาณแป้งมันสำปะหลัง (%)	ค่าความเหนียว (N)
0	10	0.814 ± 0.024 ^c
3	7	0.991 ± 0.030 ^b
6	4	1.247 ± 0.026 ^a
10	0	1.062 ± 0.115 ^b

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (P < 0.05)

การใช้สตาร์ชตัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณต่างกัันมีผลทำให้ค่าความเหนียวที่ได้มีความแตกต่างกันเพราะ FARINEX VA15 มีคุณสมบัติทนต่อการแช่แข็ง, การคืนรูปจากการแช่แข็งและช่วยเพิ่มความเหนียวให้กับเส้น เนื่องจาก FARINEX VA15 เป็นไฮดรอกซีโพรพิลสตาร์ชซึ่งหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลเป็นพวกที่ชอบน้ำจึงทำให้สตาร์ชตัดแปรชนิดนี้มีความสามารถในการอุ้มน้ำลดการแยกตัวของน้ำออกจากเจล โดยการป้องกันสายของกลูโคสที่มารวมตัวกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

(associate) ทำให้มีความคงตัวในการคืนรูปจากการแช่เยือกแข็ง และมีความคงตัวต่อการเก็บที่อุณหภูมิต่ำ จะได้เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีเนื้อสัมผัสที่ดี นอกจากนี้แป้งมันสำปะหลังมีปริมาณอะไมโลสสูงซึ่งช่วยเพิ่มปริมาณอะไมโลสในแป้งที่ใช้ผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยวให้มีปริมาณสูงขึ้นจึงเป็นการเพิ่มความเหนียวให้กับเส้นก๋วยเตี๋ยว นอกจากนี้แป้งมันสำปะหลังยังมีส่วนช่วยในการเกิดเจลของแป้งซึ่งมีผลกับความเหนียวของเส้นเช่นกัน ในการใช้ FARINEX VA15 ร่วมกับแป้งมันสำปะหลัง ในปริมาณที่ต่างกันจะมีผลทำให้ค่าความเหนียวที่ได้แตกต่างกัน โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ FARINEX VA15 6% มีค่าความเหนียวมากที่สุด รองลงมาคือที่ 10% , 3% และ 0% ตามลำดับ โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ FARINEX VA15 3% และ 10% มีค่าความเหนียวไม่แตกต่างกันทางสถิติ($P > 0.05$) แสดงว่า ปริมาณ FARINEX VA15 6% เป็นระดับที่เหมาะสมในการนำมาทดแทนแป้งมันสำปะหลัง



ภาพที่ 4.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ FARINEX VA15 และค่าความเหนียว

4.3 การศึกษาคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของเส้นก๋วยเตี๋ยวภายหลังการแช่เยือกแข็ง

จากการทดลองเพื่อหาปริมาณที่เหมาะสมของการผสมสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ในเส้นก๋วยเตี๋ยวโดยใช้ปริมาณที่แตกต่างกัน 4 ระดับคือ นำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีการผสมในปริมาณที่แตกต่างกันคือ 0%, 3%, 6% และ 10% มาทดสอบทางประสาทสัมผัสได้ผลการทดลอง ดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทสัมผัสต่าง ๆ ของเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ผสมสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณที่ต่างกัน

คะแนน	ปริมาณ FARINEX VA15 (%) + ปริมาณแป้งมันสำปะหลัง(%)			
	0 + 10	3 + 7	6 + 4	10 + 0
1. ความชุ่มของเส้น	4.225 ± 0.835 ^b	4.275 ± 0.596 ^b	4.750 ± 1.070 ^a	4.800 ± 0.657 ^a
2. ความนิ่ม	3.400 ± 0.940 ^c	4.200 ± 0.880 ^b	4.350 ± 0.919 ^b	4.825 ± 0.783 ^a
3. ความเหนียว	3.650 ± 1.125 ^b	4.400 ± 0.883 ^a	4.200 ± 0.880 ^a	4.300 ± 0.594 ^a
4. ความยืดหยุ่น	3.700 ± 0.952 ^b	4.175 ± 0.964 ^a	4.150 ± 0.709 ^a	4.275 ± 0.835 ^a
5. ความชอบโดยรวม	3.575 ± 0.977 ^b	4.350 ± 0.796 ^a	4.600 ± 0.995 ^a	4.625 ± 0.776 ^a

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันในแนวนอนแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (P < 0.05)

ความชุ่มของเส้น : เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 10% มีคะแนนความชอบในด้านความชุ่มของเส้นมากที่สุด รองลงมาคือที่ 6% , 3% และ 0% ตามลำดับ แสดงว่าแป้งมันมีส่วนช่วยให้เส้นมีความใสมากขึ้น โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 6% และ 10% มีคะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ (P > 0.05) และเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 0% และ 3% มีคะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ (P > 0.05)

ความนิ่ม : เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 10% มีคะแนนความชอบในด้านความนิ่มมากที่สุด รองลงมาคือที่ 6% , 3% และ 0% ตามลำดับ โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 3% และ 6% มีคะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ (P > 0.05)

ความเหนียว : เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 3% มีคะแนนความชอบในด้านความเหนียวมากที่สุด รองลงมาคือที่ 10% , 6% และ 0% ตามลำดับ โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 3% , 6% และ 10% มีคะแนนความชอบไม่แตกต่างกันทางสถิติ (P > 0.05)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความยืดหยุ่น : เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 10% มีคะแนนความชอบในด้านความยืดหยุ่นมากที่สุด รองลงมาคือที่ 3% , 6% และ 0% ตามลำดับ โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 3% , 6% และ 10% มีคะแนนความชอบ ไม่แตกต่างกันทางสถิติ($P > 0.05$)

ความชอบโดยรวม : เส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 10% มีคะแนนความชอบโดยรวมมากที่สุด รองลงมาคือที่ 6% , 3% และ 0% ตามลำดับ โดยเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีปริมาณ modified starch 3% , 6% และ 10% มีคะแนนความชอบ ไม่แตกต่างกันทางสถิติ($P > 0.05$)

4.4 การปรับสูตรส่วนผสมเพื่อให้เหมาะสมกับเส้นก๋วยเตี๋ยวผัดสำหรับทำก๋วยเตี๋ยวราดหน้า

ภายหลังการแช่เยือกแข็ง

จากการนำเส้นก๋วยเตี๋ยวที่มีการเติมสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณที่ต่างกัน คือ 0%, 3%, 6% และ 10% มาผัดสำหรับทำเส้นก๋วยเตี๋ยวราดหน้า พบว่าสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ที่ ระดับ 3% มีความเหนียวน้อยกว่าที่ระดับ 6% และ 10% ซึ่งมีความเหนียวมากเกินไปไม่เหมาะสมในการนำมาทำเส้นก๋วยเตี๋ยวราดหน้า แต่อย่างไรก็ตามที่ระดับ 3% เมื่อผัดเป็นเส้นก๋วยเตี๋ยวราดหน้าพบว่ามีความเหนียวมาก จึงได้ทำการปรับสูตรส่วนผสมโดยใช้ปริมาณสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ที่ระดับต่างกัน 4 ระดับ คือ 0%, 1%, 2% และ 3% เมื่อนำเส้นก๋วยเตี๋ยวมาทดสอบทางประสาทสัมผัสได้ผลการทดลอง ดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวมผสมสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ที่ระดับต่างกัน

ปริมาณ FARINEX VA15 (%)	ปริมาณแป้งมันสำปะหลัง (%)	คะแนนความชอบด้านความเหนียว
0	10	3.550 ± 0.793 ^a
1	9	4.275 ± 1.292 ^a
2	8	4.250 ± 0.835 ^a
3	7	4.175 ± 1.360 ^a

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

ผลของการลดปริมาณสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ลงจาก 3% เป็น 1% ไม่ได้ทำให้ความชอบของผู้บริโภคมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติจึงเลือกใช้เพียง 1% ก็เพียงพอ

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการทดลอง

1. แป้งข้าวเจ้าที่นำมาผลิตเป็นเส้นก๋วยเตี๋ยวมีปริมาณอะไมโลสเท่ากับ 34.4% ซึ่งเป็นปริมาณที่เพียงพอในการนำมาผลิตเป็นเส้นก๋วยเตี๋ยว เพราะแป้งข้าวเจ้าที่นำมาผลิตเส้นก๋วยเตี๋ยวต้องมีปริมาณอะไมโลสไม่ต่ำกว่า 27% (กิตติพงษ์, 2548)
2. เส้นก๋วยเตี๋ยวแช่เยือกแข็ง : จากการทดลองพบว่าสตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ผสมกับแป้งที่ระดับ 10% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุดและที่ระดับ 3% และ 6% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบให้การยอมรับไม่แตกต่างกับ 10% ดังนั้นจึงควรเลือกใช้ที่ระดับ 3% เพื่อลดต้นทุนในการผลิต
3. เส้นก๋วยเตี๋ยวผัดแช่เยือกแข็ง : จากการทดลองพบว่า สตาร์ชคัดแปร FARINEX VA15 ผสมกับแป้งที่ระดับ 1% เป็นระดับที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุด

ข้อเสนอแนะ

1. ในขณะที่ทำการนึ่งควรวางถึงถึงให้มีระดับขนานกับพื้นเพื่อให้แผ่นก๋วยเตี๋ยวมีความหนาสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่น
2. ก่อนนำเส้นไปบรรจุลงถุงควรตั้งเส้นทิ้งไว้ให้เย็นเพื่อป้องกันการเกิดไอน้ำขึ้นในถุง
3. ในการผสมแป้งก๋วยเตี๋ยวควรคนส่วนผสมให้เข้ากัน แล้วตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา 30 นาที เพื่อให้แป้งคู่น้ำ

เอกสารอ้างอิง

- กัญญาพร หัตถุนทด และ สุพรรณิ สอนวงษ์. 2544. การทดแทนแป้งสาลีด้วยแป้งดิบมัน
ตำปะหลังในผลิตภัณฑ์ขนมอบ. ปรินญาวิทยาศาสตร์บัณฑิต. ภาควิชาอุตสาหกรรม
เกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร
ลาดกระบัง
- กล้าณรงค์ ศรีรอด และ เกื้อกุล ปิยะจอมขวัญ. 2543. เทคโนโลยีของแป้ง. พิมพ์ครั้งที่ 2
กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- กิตติพงษ์ ห่วงรักษ์. 2548. Directory อุตสาหกรรมเกษตร 2003 – 4. ใน, กระบวนการผลิตการ
ผลิตและแนวโน้มการพัฒนาผลิตภัณฑ์เส้นจากข้าวเจ้า, 29-36. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- ณรงค์ นิยมวิทย์. 2538. ธัญพืชและพืชหัว. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- พัชร เนตรน้อย. 2538. การผลิตแป้งกล้วยเดี่ยว. ปรินญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต. ภาควิชา
วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- วิภา สุโรจนเมธากุล. 2541. คุณสมบัติของข้าวและการเปลี่ยนแปลงระหว่างกระบวนการผลิต
กล้วยเดี่ยวและเส้นหมี่. หน้า 33-51. ใน รายงานการสัมมนาเรื่องการพัฒนาเพื่อยกระดับ
อุตสาหกรรมกล้วยเดี่ยวและขนมจีนโดยใช้เทคโนโลยีที่สะอาด. กรุงเทพฯ : สถาบัน
ค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร.
- ศูนย์สารสนเทศสถาบันอาหาร. 2547. สถิติการนำเข้า-ส่งออก. [online]. เข้าถึงได้จาก :
<http://www.nfi.or.th/stat>.
- สายสนม ประดิษฐ์ดวง. 2540. กระบวนการแช่เยือกแข็งอาหาร. หน้า 131-163. ใน คณาจารย์
ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร(ผู้รวบรวม). วิทยาศาสตร์และ
เทคโนโลยีการอาหาร. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- สุนทรีย์ เกตุคง. 2544. “ข้าวผลิตภัณฑ์จากคนไทยเลี้ยงคนไทยและพลโลก.” วารสารสถาบัน
อาหาร. 3(17) :26-31.
- สุวรรณิ อาจหาญณรงค์. 2541. “คุณภาพของอาหารแช่เยือกแข็ง.” คหกรรมศาสตร์สาส์น.
71(1) :37-53.
- Islam, M.N. and B.M.N.M. Azemi. 1995. Thermal behaviour of calcium-hydroxypropyl rice
starch complexes. *Starch/Starke*. 47 :461-465.

Schoch, T.J. 1968. **Effects of freezing and cold storage on pasted starches.** pp. 44-56. In
D.K. Tressler, W.B.V. Arsdel and M.J. Copley, eds. **The Freezing Preservation of
Foods.** Vol. IV. Connecticut : The AVI Publishing Company, Inc.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส

ชื่อ วันที่

ผลิตภัณฑ์ เส้นก๋วยเตี๋ยว

กรุณาทดสอบตัวอย่างจากซ้ายไปขวา และให้คะแนนความชอบตามสเกลที่ให้มา
ให้ตรงกับรหัสตัวอย่าง

- 1 = ไม่ชอบมาก
- 2 = ไม่ชอบ
- 3 = ไม่ชอบเล็กน้อย
- 4 = เฉยๆ
- 5 = ชอบเล็กน้อย
- 6 = ชอบ
- 7 = ชอบมาก

รหัสตัวอย่าง

คะแนน

1. ความชุ่มของเส้น
2. ความนุ่ม
3. ความเหนียว
4. ความยืดหยุ่น
5. ความชอบ โดยรวม

ข้อเสนอแนะ

.....
.....

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อ วันที่

ผลิตภัณฑ์ เส้นก๋วยเตี๋ยวผัด

กรุณาทดสอบตัวอย่างจากซ้ายไปขวา และให้คะแนนความชอบตามสเกลที่ให้มา ให้ตรงกับรหัสตัวอย่าง

- 1 = ไม่ชอบมาก
- 2 = ไม่ชอบ
- 3 = ไม่ชอบเล็กน้อย
- 4 = เฉยๆ
- 5 = ชอบเล็กน้อย
- 6 = ชอบ
- 7 = ชอบมาก

รหัสตัวอย่าง

คะแนนความเหนียว

ข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข

การวิเคราะห์ปริมาณอะไมโลส (Juliano, 1971)

1. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 1.1 ขวดกำหนดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร
- 1.2 สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ (Spectronic 22)
- 1.3 เครื่องชั่ง 4 ตำแหน่ง
- 1.4 อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ

2. สารเคมี

- 2.1 เอทิลแอลกอฮอล์ 95 เปอร์เซ็นต์
- 2.2 สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้น 1 นอร์มัล เตรียมโดยชั่ง NaOH หนัก 40 กรัม ละลายในน้ำกลั่นประมาณ 800 มิลลิลิตร ทิ้งไว้ให้เย็นแล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้เป็น 1 ลิตร
- 2.3 กรดแอซิติกกลacial (glacial acetic acid) ความเข้มข้น 1 นอร์มัล เตรียมโดยตวงกรดแอซิติกกลacial ปริมาตร 60 มิลลิลิตร ใส่ลงในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรต่อด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 1 ลิตร
- 2.4 อะไมโลสบริสุทธิ์จากมันฝรั่ง (pure potato amylase)
- 2.5 สารละลายไอโอดีน เตรียมโดยชั่งไอโอดีน (I_2) 0.2 กรัม และโปแตสเซียมไอโอไดด์ (KI) 2.0 กรัม ผสมสารทั้งสองให้เข้ากันแล้วละลายในน้ำกลั่นแล้วละลายในน้ำกลั่น ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร ควรเก็บสารละลายนี้ไว้ในขวดสีชา

3. วิธีการวิเคราะห์

- 3.1 ชั่งตัวอย่างแป้ง 0.1000 กรัม ใส่ในขวด ขนาด 50 มิลลิลิตร ที่แห้งสนิท
- 3.2 เติมเอทิลแอลกอฮอล์ 1 มิลลิลิตร เขย่าเบา ๆ เพื่อเกลี่ยแป้งให้กระจายออก ระวังอย่าให้แป้งขึ้นมาเกาะตามผนังขวด
- 3.3 เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 1 นอร์มัล จำนวน 9 มิลลิลิตร พร้อมทั้งล้างแป้งที่เกาะอยู่ตามผนังขวด
- 3.4 นำแป้งไปให้ความร้อนในอ่างน้ำเดือดเป็นเวลา 10 นาที แล้วทิ้งไว้ให้เย็น

3.5 ถ่ายแบ่งลงในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร โดยใช้ น้ำล้าง 2 – 3 ครั้ง เติมน้ำกลั่นเพื่อปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตรผสมให้เข้ากัน

3.6 ใส่น้ำแบ่งปริมาณ 5 มิลลิลิตร ลงในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร

3.7 เติมกรดแอสติคกลั่นความเข้มข้น 1 นอร์มัล จำนวน 1 มิลลิลิตร และสารละลายไอโอดีน จำนวน 2 มิลลิลิตร

3.8 เติมน้ำกลั่นเพื่อปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร เขย่าและตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา 20 นาที

3.9 ทำแบลนด์โดยนำขวดกำหนดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตรมาเติมกรดแอสติคกลั่นความเข้มข้น 1 นอร์มัล 2 มิลลิลิตร และเติมสารละลายไอโอดีน 2 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 100 มิลลิลิตร

3.10 วัดค่าการดูดกลืนแสง (absorbance) ด้วยเครื่องสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ที่ความยาวคลื่น 620 นาโนเมตร (nm) โดยปรับค่าของแบลนด์เป็น 0

3.11 นำค่าการดูดกลืนแสงไปคำนวณหาค่าปริมาณอะไมโลสโดยเทียบกับกราฟมาตรฐาน

4. การเขียนกราฟมาตรฐาน (Standard curve)

4.1 ชั่งอะไมโลสบริสุทธิ์จากมันฝรั่งจำนวน 0.0400 กรัม ใส่ในขวดกำหนดปริมาตร ขนาด 100 มิลลิลิตร และดำเนินการเช่นเดียวกับข้อ 3.2 – 3.4 ปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร ใช้เป็นสารละลายมาตรฐาน

4.2 ปิ่เปิดแบ่งสารละลายมาตรฐาน 1, 2, 3, 4 และ 5 มิลลิลิตร ใส่ในขวดกำหนดปริมาตร เติมกรดแอสติคกลั่นความเข้มข้น 1 นอร์มัล ปริมาตร 0.2, 0.4, 0.6, 0.8 และ 1.0 มิลลิลิตร ลงในขวดแก้วที่มีสารละลายมาตรฐานตามลำดับ เติมสารละลาย ไอโอดีน 2.0 มิลลิลิตร และปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร ด้วยการเติมน้ำกลั่น เขย่าและตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา 20 นาที

4.3 วัดค่าการดูดกลืนแสง (absorbance) ด้วยเครื่องสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ที่ความยาวคลื่น 620 นาโนเมตร (nm)

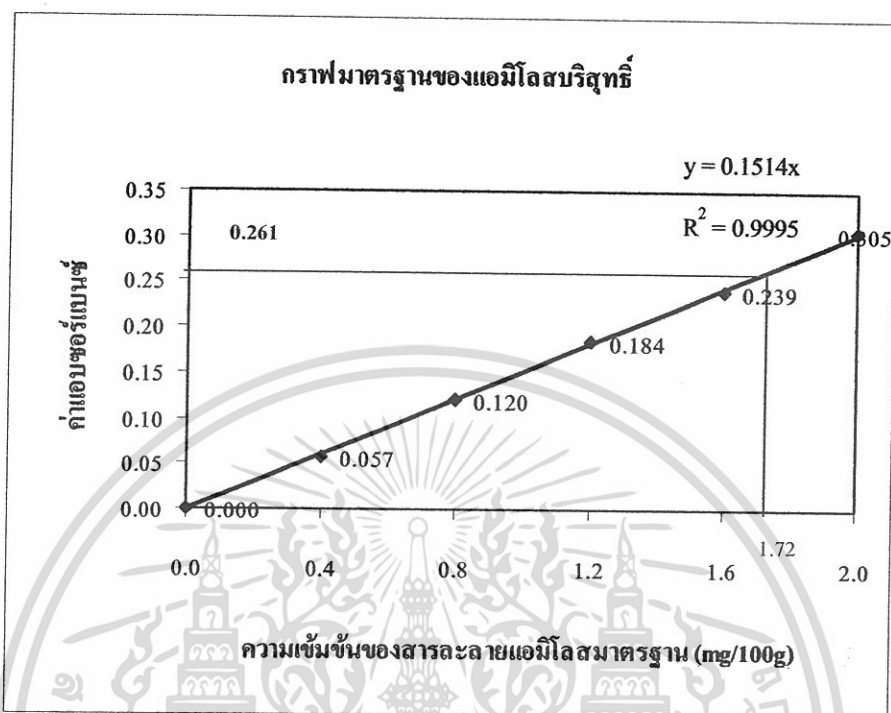
4.4 เขียนกราฟระหว่างค่าความเข้มข้นของสารละลายอะไมโลสมาตรฐาน (แกน X) และค่าการดูดกลืนแสง (แกน Y)

5. วิธีการคำนวณ

ร้อยละของปริมาณอะไมโลส = ความเข้มข้นที่อ่านได้จากสารละลายอะไมโลสมาตรฐาน x 10
(มิลลิกรัมต่อ 100 มิลลิลิตร)

5 x น้ำหนักแบ่งแห้ง (กรัม)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เนาไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ตัวอย่าง : แป้งข้าวเจ้าตราใบหยก

ครั้งที่	ค่า Absorbance (λ_{620})
1	0.261
2	0.261
3	0.262
เฉลี่ย	0.261

$$\begin{aligned}
 \text{ร้อยละของปริมาณอะไมโลส} &= \frac{\text{ความเข้มข้นที่อ่านได้จากกราฟมาตรฐาน} \times 10 \text{ (mg/100 ml)}}{5 \times \text{น้ำหนักแป้งแห้ง (g)}} \\
 &= \frac{1.72 \times 10}{5 \times 0.1000} \\
 &= 34.4
 \end{aligned}$$

ดังนั้น แป้งข้าวเจ้าตราใบหยกมีปริมาณอะไมโลส 34.4%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ค

การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

1. ค่าเฉลี่ยของค่าความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวที่เติมสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณต่างกัน

Duncan

modified starch(%)	N	Subset for alpha = .05		
		1	2	3
0%	3	.81367		
3%	3		.99133	
10%	3		1.06167	
6%	3			1.24700
Sig.		1.000	.202	1.000

2. ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทด้านต่าง ๆ ของเส้นก๋วยเตี๋ยวที่ผสมสตาร์ชดัดแปร FARINEX VA15 ในปริมาณที่ต่างกัน

2.1 ความขุ่นของเส้น

Duncan

modified starch(%)	N	Subset	
		1	2
0%	20	4.225	
3%	20	4.275	
6%	20		4.750
10%	20		4.800
Sig.		.829	.829

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2 ความหนึ่ม

Duncan

modified starch(%)	N	Subset		
		1	2	3
0%	20	3.400		
3%	20		4.200	
6%	20		4.350	
10%	20			4.825
Sig.		1.000	.529	1.000

2.3 ความเหนียว

Duncan

modified starch(%)	N	Subset	
		1	2
0%	20	3.650	
6%	20		4.200
10%	20		4.300
3%	20		4.400
Sig.		1.000	.408

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.4 ความยืดหยุ่น

Duncan

modified starch(%)	N	Subset	
		1	2
0%	20	3.700	
6%	20		4.150
3%	20		4.175
10%	20		4.275
Sig.		1.000	.594

2.5 ความชอบโดยรวม

Duncan

modified starch(%)	N	Subset	
		1	2
0%	20	3.575	
3%	20		4.350
6%	20		4.600
10%	20		4.625
Sig.		1.000	.291

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ค่าเฉลี่ยของคะแนนทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความเหนียวของเส้นก๋วยเตี๋ยวผสมสตาร์ช
 คัดแปร FARINEX VA15 ที่ระดับต่างกัน

Duncan

modified starch(%)	N	Subset
		1
0%	20	3.550
3%	20	4.175
2%	20	4.250
1%	20	4.275
Sig.		.060

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ง
ประวัติผู้เขียน

1. นางสาวจุฑาทิพย์ โทสังคะทิสากุล : เกิดวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2528 ที่จังหวัด เชียงใหม่ มีพี่น้อง 2 คน ข้าพเจ้าเป็นบุตรคนที่ 1 บ้านเลขที่ 4353/58 กรมอุตุนิยมวิทยา ถ. สุขุมวิท บางนา ทม. 10260 เบอร์โทรศัพท์ (089)664-2296 จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจาก โรงเรียนสายน้ำผึ้ง จังหวัดกรุงเทพฯ ในปีการศึกษา 2545 และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต(อุตสาหกรรมเกษตร) คณะอุตสาหกรรมเกษตร สาขาวิชาคณะอุตสาหกรรม เกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2549

2. นางสาวพรจุฑิ ศุภศิษย์ : เกิดวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2528 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร มีพี่น้อง 3 คน ข้าพเจ้าเป็นบุตรคนที่ 2 บ้านเลขที่ 45 หมู่ 11 ต.ศาลเจ้าโรงทอง อ.วิเศษชัยชาญ จ.อ่างทอง 14110 เบอร์โทรศัพท์ (086)905-5604 จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจาก โรงเรียนวิเศษไชยชาญ “ตันติวิทยานูมิ” จังหวัดอ่างทองในปีการศึกษา 2545 และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต(อุตสาหกรรมเกษตร) คณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2549

3. นางสาวอัญชติ พรหมศักดิ์ : เกิดวันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2527 ที่จังหวัด นครสวรรค์ มีพี่น้อง 2 คน ข้าพเจ้าเป็นบุตรคนที่ 1 บ้านเลขที่ 84 หมู่ 2 ต.บางประมง อ.โกรกพระ จ.นครสวรรค์ 60170 เบอร์โทรศัพท์ (081)044-7398 จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจาก โรงเรียน นครสวรรค์ จังหวัดนครสวรรค์ ในปีการศึกษา 2545 และสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต(อุตสาหกรรมเกษตร) จบการศึกษาระดับปริญญาตรี คณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2549