

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

**การออกแบบและสร้างชุดทดสอบนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ
Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงาน
แบบอัตโนมัติ**

**DESIGN AND CONSTRUCTION OF AN AUTOMATIC CONTROL TEST
SET FOR WATER ABSORPTION TEST ITEM OF CABLE
INSULATORS ACCORDING TO IEC 60502-2 STANDARD**



ดุสิต กองจิตงาม

DUSIT KONGJITGAM

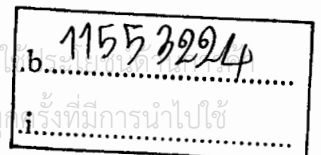
๑๗
๑๗๖๔๗
๒๕๔๘

เลขหมู่.....
เลขทะเบียน.....**60972**
วัน,เดือน,ปี.....**- 7 ก.ค. 2549**

**วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า
บัณฑิตวิทยาลัย**

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อ พ.ศ.2548 เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไป.....
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลง ISBN 974-15-1772-6 ถึงเจ้าของเอกสารทุก.....
i.....



**DESIGN AND CONSTRUCTION OF AN AUTOMATIC CONTROL TEST
SET FOR WATER ABSORPTION TEST ITEM OF CABLE
INSULATORS ACCORDING TO IEC 60502-2 STANDARD**



**A THESIS SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT
OF THE REQUIREMENT FOR THE DEGREE OF
MASTER OF ENGINEERING IN ELECTRICAL ENGINEERING
SCHOOL OF GRADUATE STUDIES
KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG**

2005

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ISBN 974-15-1772-6
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



COPYRIGHT 2005

SCHOOL OF GRADUATE STUDIES

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น ยกเว้นที่ให้มีเหตุที่เปลี่ยนแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงชื่อของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การออกแบบและสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลในหัวข้อ
การทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดย
ควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ

นักศึกษา

นายศุภิต กงจิตงาม

รหัสประจำตัว

43061034

ปริญญา

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา

วิศวกรรมไฟฟ้า

พ.ศ.

2548

อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์

รศ. ศิริวัฒน์ โปธิเวชกุล

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นการออกแบบและสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลในหัวข้อ
การทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ
โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ในการประมวลผลและควบคุมปัจจัยเงื่อนไขต่างๆของการทดสอบ
เช่น อุณหภูมิของน้ำ, รักราระดับน้ำ, ควบคุมเวลา, การเก็บข้อมูลและแสดงผล ชุดทดสอบนี้สามารถ
ทำงานได้โดยอิสระ โดยไม่ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ต่อพ่วงอื่น จึงเป็นผลให้สามารถลดการใช้
พลังงานได้ และสามารถทำการทดสอบชิ้นงานมาตรฐาน ได้ครั้งละ 30 ชิ้น โดยควบคุมอุณหภูมิให้
คงที่ได้ในช่วงอุณหภูมิ 50–90 องศาเซลเซียส สามารถทำงานได้ต่อเนื่องแบบอัตโนมัติตลอด
ระยะเวลาทดสอบ ใช้งานสะดวก สามารถเก็บข้อมูลที่ไดลงในหน่วยความจำ แสดงผลการทดสอบ
ผ่านหน้าจอ LCD และสามารถถ่ายโอนข้อมูลให้แสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นกราฟฟิกและ
จัดพิมพ์ผลการทดสอบได้ ผลการทำงานของชุดทดสอบสามารถทำงานสอดคล้องกับผลการ
ทดสอบที่มาตรฐานกำหนด

Thesis Title	Design and Construction of an Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to IEC 60502-2 Standard
Student	Mr. Dusit Kongjitngam
Student ID.	43061034
Degree	Master of Engineering
Programme	Electrical Engineering
Year	2005
Thesis Advisor	Assoc. Prof. Siriwat Potivejkul

ABSTRACT

This thesis presents a design and construction of cable insulating test set by using the microcontroller that is a testing of water absorption topic by following the IEC 60502-2 standard. The advantages of microcontroller are temperature and level control of water, timing control, graphical display of data and also data record. The maximum quantity of the object for testing in this research is 30 objects, and this testing is able to fix the constant temperature between 50- 90 °C in period of testing. This research is able to use in automatic mode that will be more convenience than the existing system. Furthermore the test set can be recorded the displayed the data on LCD. Moreover all of datas will be transfered and displayed the graphic on PC monitor and printed out the test data as well. The results can be shown the water absorption testing by following the IEC 60502-2 standard.

กิตติกรรมประกาศ

แต่...เท่าเนื้อเฝ้าผม
ความ...เชิดชมในชีพชนม์
ภาค...ภพภูวคล
ภูมิ...ใจดั่งทิพย์ความดี
ใจ...เที่ยงคือบรรทัด
ของ...โลกักตถจารี
แม่...สร้างบุญราศี
พ่อ...ชี้สังฆธรรมนิรันดร์ ฯลฯ

ขอขอบพระคุณท่านรองศาสตราจารย์ศิริวัฒน์ โปธิเวชกุล อาจารย์ที่ปรึกษาเป็นอย่างสูงที่
ให้คำปรึกษาและแนะนำในการทำวิทยานิพนธ์ รวมทั้งให้คำสั่งสอนชี้แนะแนวทางตลอดมา ทำให้มี
ความมานะพยายามในการทำวิทยานิพนธ์ให้สำเร็จลุล่วง จึงเขียนบทกวีนี้มอบให้

แต่ครู...ผู้สร้างผู้ดวงตา	ผู้บ่มบาศสร้างสรรคการศึกษา
ผู้ประสาทประสิทธิ์วิทยา	ผู้พัฒนามนุษย์เน้นความเป็นมนุษย์
ผู้ให้ด้วยวิญญานแห่งการให้	ให้ความรักจากใจบริสุทธิ์
ให้ความรู้เร่งเร้าเร่งก้าวรุด	ให้ความยุติธรรมคำชาติ
ให้ความจริงยิ่งใหญ่ให้ความคิด	ให้รู้ผิดรู้ถูกทุกวิถี
ให้รู้โลกรู้ธรรมเทิดทวี	ให้รู้ตรูู้ได้ความโสมม
เป็นแม่พิมพ์พ่อพระผู้ไม่แพ้	มุ่งก่อแก้สิ่งทรมให้งามสม
เป็นนักสู้นักสร้างนักสังคม	มั่นอุดมคติปณิธาน
เป็นดวงมณีแห่งชีวิตจิตรเจ้า	เป็นเทียนส่องทิศาอันไพศาล
สุดดินน้ำล้ำฟ้าจักรวาล	ขอกราบกรานสุนทรารงค์กลางดวงใจ ฯลฯ

ขอขอบคุณท่านอาจารย์ทุกท่าน ผู้ซึ่งเสียสละเวลาอันมีค่าของท่านในการให้แนวทาง
ความคิด และข้อแนะนำต่างๆ ในการทำวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้าสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร ที่ให้ความอนุเคราะห์ในการใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์รวมถึง
เอกสารความรู้ทุกอย่าง

ขอบคุณพี่ๆ เพื่อนๆ และน้องๆ ห้อง STAFF 2 ทุกคน ที่มีส่วนช่วยในการให้กำลังใจใน
การทำให้วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงด้วยดี

คูสิต คงจิตงาม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	II
กิตติกรรมประกาศ.....	III
สารบัญ.....	IV
สารบัญตาราง.....	X
สารบัญรูป.....	XI
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 ความมุ่งหมายและวัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	2
1.3 สมมติฐานของการศึกษา.....	2
1.4 ทฤษฎี หรือแนวความคิดที่ใช้ในการวิจัย.....	2
1.5 ขอบเขตการวิจัย.....	4
1.6 ขั้นตอนของการศึกษา.....	4
1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	5
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎี.....	6
2.1 บทนำ.....	6
2.2 สายไฟฟ้า.....	6
2.2.1 ตัวนำ.....	6
2.2.2 ฉนวน.....	6
2.3 ประเภทของสายไฟฟ้า.....	7
2.3.1 สายไฟฟ้าแรงดันสูง.....	7
2.3.1.1 สายเปลือย.....	7
2.3.1.2 สายหุ้มฉนวน.....	8
2.4 คุณสมบัติของวัสดุฉนวนที่ดี.....	10
2.5 ชนิดของวัสดุฉนวนที่ใช้กับไฟฟ้าแรงสูง.....	11
2.6 โครงสร้างของสายเคเบิลชนิดฉนวนโพลีเมอร์.....	11
2.6.1 โครงสร้างและคุณสมบัติของสารฉนวน โพลีเมอร์.....	14
2.6.2 วัสดุที่มีความเป็นโพลีเมอร์สูง.....	14

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.6.3 พีวีซี (Polyvinylchloride : PVC)	15
2.6.4 พีอี (Polyethylene : PE)	16
2.6.4.1 เอชดีพีอี	17
2.6.4.2 แอลดีพีอี	17
2.6.4.3 เอ็กซ์แอลพีอี.....	18
2.7 โครงสร้างของสายเคเบิลแรงดันสูงฉนวน XLPE	18
2.7.1 ตัวนำ	19
2.7.2 Conductor Screen	19
2.7.3 Insulation คือ วัสดุที่ทำหน้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า	19
2.7.4 Insulation Screen	20
2.8 มาตรฐานการทดสอบ	21
2.8.1 ทดสอบ Water Absorption ที่ระบุไว้ใน IEC 60502.71.....	21
2.8.2 ขั้นตอนในการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502	21
2.9 หลักการควบคุมอุณหภูมิ	22
2.9.1 เทอร์โมคัปเปิล (Thermocouple)	22
2.9.1.1 เทอร์โมคัปเปิลแบบมาตรฐาน.....	24
2.9.1.2 ส่วนประกอบของเทอร์โมคัปเปิล	24
2.9.1.2.1 เทอร์โมคัปเปิล	24
2.9.1.2.2 กรอบโลหะป้องกันตัวเทอร์โมคัปเปิล	24
2.9.1.2.3 ฉนวนของเทอร์โมคัปเปิล	24
2.9.1.2.4 เทอร์โมเวลด์	25
2.9.1.2.5 Extension Wire	25
2.10 ฮีตเตอร์.....	25
2.11 ทฤษฎีที่ใช้ในการควบคุมระดับน้ำ	26
2.11.1 ก้านอิเล็กทรอนิกส์	26
2.11.2 โซลินอยด์วาล์ว	27
2.12 กระบวนการทางอุตสาหกรรม	27
2.13 ทฤษฎีที่ใช้ในการประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์.....	27
2.13.1 สถาปัตยกรรมของ 89C51RD+	27

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

2.13.1.1	แนะนำไมโครคอนโทรลเลอร์.....	27
2.13.1.2	คุณลักษณะพื้นฐานของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51...	28
2.13.1.3	โครงสร้างของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51	28
2.13.1.4	โครงสร้างหน่วยความจำภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS-51.....	29
2.14	การควบคุมกระบวนการแบบต่างๆ	30
2.14.1	การควบคุมแบบปิด-เปิด	30
2.14.2	การควบคุมแบบพี	31
2.14.3	การควบคุมแบบไอ	32
2.14.4	การควบคุมแบบพีไอ	33
2.14.4.1	อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอ โดยการใช้การต่อแบบขนาน	33
2.14.4.2	อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอ โดยการใช้การต่อแบบอนุกรม	33
2.14.5	การควบคุมแบบพีไอดี	34
2.14.5.1	การควบคุมแบบดี	34
2.14.5.2	อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดี	35
2.15	สรุป	36
บทที่ 3	การออกแบบ	37
3.1	การออกแบบส่วนประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์	38
3.1.1	ไดอะแกรมการทำงานของโปรแกรมประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์....	38
3.1.2	การรรับข้อมูลเริ่มต้นต่างๆ จากคอมพิวเตอร์.....	38
3.1.3	โปรแกรมย่อยการควบคุมอุณหภูมิ	39
3.1.4	การส่งข้อมูลของอุณหภูมิไปยังคอมพิวเตอร์	39
3.1.5	โปรแกรมย่อยการแสดงผลทางหน้าจอ LCD	40
3.2	การออกแบบส่วนควบคุมอุณหภูมิ	40
3.2.1	ไดอะแกรมการทำงานส่วนควบคุมอุณหภูมิ	40
3.2.2	เทอร์โมคัปเปิล	40
3.2.3	วงจรรขยายสัญญาณเทอร์โมคัปเปิล	41
3.2.4	ฮีดเตอร์	42

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.2.5 วงจรควบคุมเฟสคอนโทรล	43
3.2.6 วงจรกำลังและวงจรขับเฟสคอนโทรล	45
3.3 การออกแบบการป้อนกลับแบบพีไอดี (PID)	47
3.4 การออกแบบส่วนควบคุมระดับน้ำ	50
3.4.1 ไดอะแกรมการทำงานควบคุมระดับน้ำ	50
3.4.2 ก้านอิเล็กทรอนิกส์	50
3.4.3 โซลินอยด์วาล์ว	51
3.4.4 วงจรควบคุมระดับน้ำ	51
3.5 การออกแบบหม้อต้ม	52
3.5.1 ตัวหม้อ	53
3.5.2 ฝาแก้วปิดบีกเกอร์	53
3.5.3 ส่วนจับยึดชิ้นงาน	53
3.5.4 ฉนวนกันความร้อน	54
3.5.5 ส่วนจับยึดเทอร์โมคัปเปิล, ก้านอิเล็กทรอนิกส์และโซลินอยด์วาล์ว	54
3.5.6 พิกัดกระแสของอุปกรณ์	55
3.6 สรุปการออกแบบ.....	55
บทที่ 4 การทดสอบและผลการทดสอบ	56
4.1 กล่าวนำ	56
4.2 วัตถุประสงค์	56
4.3 ผลการทดสอบเปรียบเทียบการทำงานของเทอร์โมคัปเปิล.....	56
4.3.1 หลักการและเหตุผล.....	56
4.3.2 หัวข้อการทดสอบ.....	57
4.3.3 ผลการทดสอบ.....	57
4.3.4 สรุปผลการทดสอบ.....	58
4.4 ผลการควบคุมอุณหภูมิในระดับต่างๆ ตั้งแต่ 50-90 องศาเซลเซียส.....	59
4.4.1 หลักการและเหตุผล.....	59
4.4.2 หัวข้อการทดสอบ.....	59
4.4.3 ผลการทดสอบ.....	59

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.4.4 สรุปผลการทดสอบ.....	66
4.5 ผลการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 14 วัน.....	66
4.5.1 หลักการและเหตุผล.....	66
4.5.2 หัวข้อการทดสอบ.....	66
4.5.3 ผลการทดสอบ.....	66
4.5.4 สรุปผลการทดสอบ.....	74
4.6 ผลการทดสอบ Water Absorption ของฉนวนสายเคเบิล.....	74
4.6.1 หลักการและเหตุผล.....	74
4.6.2 หัวข้อการทดสอบ.....	74
4.6.3 ผลการทดสอบ.....	75
4.6.4 สรุปผลการทดสอบ.....	75
4.7 ปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ใช้โดยประมาณ.....	75
4.8 ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้โดยประมาณ.....	76
4.9 ข้อควรระวังในการทดสอบ.....	76
บทที่ 5 วิเคราะห์และสรุปผล	77
5.1 วิเคราะห์ผลการทดลอง	77
5.1.1 การทดสอบเปรียบเทียบการทำงานเทอร์โมคัปเปิล	77
5.1.2 การทดสอบเปรียบเทียบการรักษาระดับอุณหภูมิที่จัดสร้างและเครื่องมือวัด อุณหภูมิมาตรฐาน	78
5.1.3 การทดสอบการควบคุมอุณหภูมิภายในช่วงระยะเวลา 14 วัน.....	78
5.1.4 การทดสอบเปรียบเทียบหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ของฉนวน สายเคเบิลชนิด XLPE ระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน	78
5.1.5 การวัดปริมาณกระแสไฟฟ้า.....	79
5.1.6 การวัดปริมาณพลังงานไฟฟ้า.....	79
5.2 สรุปผล	79
บทที่ 6 สรุปผลการดำเนินงาน	80
6.1 สรุปผลการออกแบบหม้อทดสอบ	80

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
6.2 สรุปผลการควบคุมอุณหภูมิ	80
6.3 สรุปผลการควบคุมระดับน้ำ	81
6.4 สรุปผลการควบคุมเวลา	81
6.5 สรุปการเก็บข้อมูลและแสดงผล	81
6.6 ข้อเสนอแนะในการพัฒนางานวิจัยในอนาคต	81
เอกสารอ้างอิง	83
ภาคผนวก	84
ภาคผนวก ก. ข้อมูลการทดสอบจนวนสายเคเบิลตามมาตรฐาน.....	85
ภาคผนวก ข. คู่มือการใช้งานชุดทดสอบจนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2	91
ภาคผนวก ค. ข้อมูลทางด้านเทคนิคของเครื่องมือวัด เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ใน การทดสอบ.....	101
ภาคผนวก ง. Source code.....	104
ภาคผนวก จ. บทความที่ได้รับการตีพิมพ์.....	145
ประวัติผู้เขียน.....	151

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 แสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติของฉนวน PVC และ XLPE.....	7
2.2 แสดงคุณสมบัติเปรียบเทียบเทอร์โมคัปเปิลแบบมาตรฐาน Type ต่างๆ.....	25
4.1 แสดงค่าอุณหภูมิที่วัดได้จากเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบอุณหภูมิมาตรฐานเปรียบเทียบ กับเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบที่จัดสร้าง.....	58
4.2 แสดงผลการทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวนระหว่างชุดทดสอบและชุดทดสอบมาตรฐาน ..	75
4.3 แสดงปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ใช้โดยประมาณ.....	75
4.4 แสดงปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ใช้โดยประมาณ.....	76



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.1	แสดงโครงสร้างของสายเคเบิลใต้ดินฉนวน XLPE 3
1.2	แสดงตัวอย่างฉนวนของสายเคเบิลที่ใช้ในการทดสอบ..... 3
1.3	แสดงไดอะแกรมการทำงานของชุดทดสอบฉนวน..... 3
2.1	แสดงสายอลูมิเนียมตีเกลียวเปลือย (AAC)..... 7
2.2	แสดงสายอลูมิเนียมแกนเหล็ก..... 8
2.3	แสดงสายเคเบิลแบบพาร์เซียล (PIC) 8
2.4	แสดงสาย Space Aerial Cable..... 9
2.5	แสดงสาย Cross- Linked Polyethylene..... 9
2.6	แสดงภาคตัดขวางของสายเคเบิลชนิดฉนวนโพลีเมอร์..... 12
2.7	แสดงการกระจายของสนามไฟฟ้าในฉนวนสายเคเบิลเมื่อไม่มี และมีชั้น..... 13
2.8	แสดงโมเลกุลลูกโซ่ของพีวีซี..... 15
2.9	แสดงโมเลกุลลูกโซ่พีอี (PE)..... 17
2.10	แสดงโครงสร้างผลึกของเอชดีพีอี (HDPE)..... 17
2.11	แสดงโครงสร้างผลึกของแอลดีพีอี 18
2.12	แสดงโครงสร้างผลึกของเอ็กซ์แอลพีอี (XLPE)..... 18
2.13	แสดงส่วนต่างๆ ของสายเคเบิลแรงสูงฉนวนXLPE 19
2.14	แสดงวงจร “ซีเบ็ค โวลต์เตจ”..... 23
2.15	แสดงการใช้งานก้านอิเล็กทรอนิกส์..... 26
2.16	แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบปิด – เปิด..... 31
2.17	แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบพี..... 32
2.18	แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบไอ..... 33
2.19	แสดงการต่อแบบขนาน..... 34
2.20	แสดงการต่อแบบอนุกรม..... 34
2.21	แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบดี..... 35
2.22	แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบพีไอดี..... 36
3.1	แสดงไดอะแกรมส่วนประกอบของชุดทดสอบ..... 37
3.2	แสดงไดอะแกรมการทำงานของโปรแกรมประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์..... 37
3.3	แสดงไดอะแกรมการทำงานของโปรแกรมการขยับการควบคุมอุณหภูมิ..... 39
3.4	แสดงไดอะแกรมส่วนควบคุมอุณหภูมิ..... 40

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3.5 แสดงเทอร์โมคัปเปิล.....	41
3.6 แสดงวงจรขยายสัญญาณเทอร์โมคัปเปิล.....	41
3.7 แสดงสัญญาณแรงดันเอาต์พุตในวงจรขยายสัญญาณ.....	41
3.8 แสดงฮาร์ดแวร์รีดท้อ.....	42
3.9 แสดงวงจรควบคุม.....	43
3.10 แสดงสัญญาณเฟสซิงโครไนซ์กับเอซีไลน์.....	44
3.11 แสดงสัญญาณเฟสซิงโครไนซ์กับสัญญาณสามเหลี่ยม.....	44
3.12 แสดงสัญญาณกับเฟสแบบสามเหลี่ยมที่มีการซิงโครไนซ์.....	45
3.13 แสดงวงจรขับเคลื่อนความร้อนด้วยวิธีเฟสคอนโทรล.....	46
3.14 แสดงสัญญาณขับเคลื่อน.....	46
3.15 แสดงสัญญาณแรงดันเอาต์พุต.....	47
3.16 แสดงบล็อกไดอะแกรมการควบคุม.....	47
3.17 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบ.....	47
3.18 แสดงบล็อกไดอะแกรมการควบคุมแบบ PID.....	48
3.19 แสดงบล็อกไดอะแกรมของชุดคั่นแบบ.....	48
3.20 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบเมื่อ Set K_m เป็น 1.....	49
3.21 แสดงไดอะแกรมส่วนควบคุมระดับน้ำ.....	50
3.22 แสดงก้อนอิเล็กทรอนิกส์.....	50
3.23 แสดงโซลินอยด์วาล์ว.....	51
3.24 แสดงวงจรควบคุมระดับน้ำ.....	52
3.25 แสดงโครงสร้างของหม้อทดสอบ.....	52
3.26 แสดงบีกเกอร์.....	53
3.27 แสดงฝาแก้วปิดบีกเกอร์.....	53
3.28 แสดงงาน และส่วนจับยึดชิ้นงาน.....	54
3.29 แสดงฉนวนกันความร้อน.....	54
3.30 แสดงส่วนจับยึดอุปกรณ์.....	55
4.1 แสดงค่าอุณหภูมิที่วัดได้จาก Analyzing Recorder ของเทอร์โมคัปเปิลชุดทดสอบ เปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลชุดทดสอบมาตรฐาน.....	57

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2 แสดงการทดสอบควบคุมอุณหภูมิค่าต่างๆของชุดทดสอบเปรียบเทียบกับเครื่องมือวัดค่าอุณหภูมิมาตรฐาน.....	59
4.3 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส.....	60
4.4 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	60
4.5 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส.....	61
4.6 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	61
4.7 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส.....	62
4.8 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส.....	62
โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	62
4.9 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส.....	63
4.10 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	63
4.11 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส.....	64
4.12 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	64
4.13 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส.....	65
4.14 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด.....	65
4.15 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 1.....	67
4.16 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 2.....	67
4.17 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 3.....	68
4.18 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 4.....	68

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.19	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 5.....	69
4.20	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 6.....	69
4.21	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 7.....	70
4.22	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 8.....	70
4.23	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 9.....	71
4.24	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 10.....	71
4.25	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 11.....	72
4.26	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 12.....	72
4.27	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 13.....	73
4.28	แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 14.....	73
ข.1	แสดงขาจับยึดชิ้นงานและหลอดแก้วกลวงสำหรับใส่ชิ้นงาน.....	92
ข.2	แสดงการประกอบส่วนจับยึดชิ้นงานเข้ากับบีกเกอร์.....	92
ข.3	แสดงตำแหน่งของบานพับ โดย ตำแหน่งตรงกลางใช้สำหรับเสียบเทอร์โมคัปเปิล.....	93
ข.4	แสดงการติดตั้งเทอร์โมคัปเปิล , ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และ โซลินอยด์ควาล์ว... ..	93
ข.5	แสดงหน้าจอแสดงความพร้อมการทำงานที่อุณหภูมิปัจจุบันของน้ำ.....	94
ข.6	แสดงเป็นคีย์บอร์ด ในการตั้งค่าอุณหภูมิ และควบคุมการทำงานของชุดทดสอบ.....	94
ข.7	แสดงหน้าจอแสดงการตั้งค่าอุณหภูมิ ในรูปแสดงการตั้งค่าอุณหภูมิที่ 85 องศาเซลเซียส.....	94
ข.8	แสดงหน้าจอแสดงการเริ่มทำงาน.....	95

เอกสารนี้เป็นเอกสารทบทวนวิสัยทัศน์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
ข.9	แสดงหน้าจอแสดงอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง และการเริ่มเก็บจำนวนข้อมูล.....95
ข.10	แสดงหน้าจอแสดงขึ้นชั้นการหยุดทำงาน..... 95
ข.11	แสดงการต่อสายโอนข้อมูลระหว่างชุดทดสอบกับคอมพิวเตอร์..... 96
ข.12	แสดงหน้าจอแสดงการถ่ายโอนข้อมูล..... 96
ข.13	แสดงหน้าจอโปรแกรม ERD..... 97
ข.14	แสดงหน้าจอการกด connect off.....97
ข.15	แสดงหน้าจอการทำงาน connect on..... 97
ข.16	แสดงหน้าจอการคีย์ข้อมูลที่ต้องการให้แสดงผล..... 98
ข.17	แสดงหน้าจอรับข้อมูล..... 98
ข.18	แสดงกราฟที่ได้จากการประมวลผล..... 98
ข.19	แสดงการนำอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ มาพักไว้ที่บ้านพักด้านนอก..... 90
ข.20	แสดงการใช้ข่าเกี่ยวแก้วเกี่ยวฝาปิดแก้ว..... 90
ข.21	แสดงShortcut โปรแกรม Flash Pro V.1.1.lnk..... 100
ข.22	แสดงShortcut โปรแกรม ERD Temperature V1.0.LNK..... 100

บทที่ 1

บทนำ

ในปัจจุบันพลังงานไฟฟ้านับว่ามีบทบาทสำคัญในการดำรงชีวิตของมนุษย์ อันเนื่องมาจากความเจริญก้าวหน้าทางด้านเทคโนโลยีและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เจริญรุดหน้าไปอย่างรวดเร็ว ทำให้มีความต้องการที่จะใช้พลังงานไฟฟ้าเพิ่มขึ้น ดังนั้นการส่งจ่ายกำลังไฟฟ้าไปยังผู้บริโภคนับว่ามีส่วนสำคัญ ซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบและดูแลรักษาเป็นอย่างดี เพื่อรักษาความมีเสถียรภาพของระบบไฟฟ้าและปัญหาต่างๆ ที่จะเกิดขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องของความปลอดภัย ดังนั้นฉนวนไฟฟ้าจึงมีบทบาทสำคัญที่จะต้องตรวจสอบคุณภาพของฉนวนก่อนนำไปใช้งานตามสถานะต่างๆ เช่น อุณหภูมิและความชื้นที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติหรือจากสภาวะการใช้งานในลักษณะต่างๆ ซึ่งคุณสมบัติทางกายภาพที่สำคัญอันหนึ่ง ที่จะเป็นตัวบอถึงคุณภาพของฉนวนที่ใช้ในการฉนวนสายเคเบิลก็คือการดูดซึมน้ำ (Water Absorption) ซึ่งเป็นคุณสมบัติเฉพาะของสารวัสดุแต่ละชนิด[1] และมีการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากปัจจัยต่างๆ เช่น อุณหภูมิ ความชื้น หรือจากปัจจัยอื่นๆ ซึ่งจะทำให้ฉนวนไม่สามารถรักษาสภาพของการเป็นฉนวนและเสื่อมสภาพของการเป็นฉนวนลง จนไม่สามารถคงทนต่อระดับแรงดันที่ใช้งานได้และจะเกิดการเบรกดาวน์ในที่สุด

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

การนำเสนอปัญหาของงานวิจัยในวิทยานิพนธ์นี้มีจุดประสงค์ในเรื่องของการออกแบบและสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะทำให้การทดสอบตามมาตรฐานของสายเคเบิลนั้นๆ ในการทดสอบหัวข้อต่างๆ ของแต่ละมาตรฐานจะมีขั้นตอนและวิธีการทดสอบที่แตกต่างกันไป ซึ่งอาจต้องอาศัยอุปกรณ์และเครื่องมือวัดต่างๆ ค่อนข้างมากในการทดสอบ จึงทำให้เกิดความยุ่งยากและต้องอาศัยผู้ที่มีประสบการณ์ในการทดสอบเพื่อควบคุมการทดสอบให้เป็นไปตามมาตรฐาน ซึ่งปัญหาต่างๆ เหล่านี้จะมีผลกระทบต่อเครื่องมือวัดจึงทำให้ผลการทดสอบได้ค่าที่ไม่ถูกต้อง รวมทั้งผู้ทดสอบนั้นยังขาดความเข้าใจเกี่ยวกับคุณสมบัติเฉพาะของสารวัสดุแต่ละชนิดของฉนวนสายเคเบิลที่นำมาทดสอบว่าค่าที่ทำการทดสอบอยู่นั้นขึ้นอยู่กับปัจจัยอะไรบ้าง จึงทำให้ไม่ทราบค่าที่ได้มีความถูกต้องหรือไม่ ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงทำการออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลที่สามารถทำงานได้โดยอัตโนมัติ และควบคุมปัจจัยต่างๆ ที่จำเป็นในการทดสอบได้ตลอดระยะเวลา สามารถแสดงผลการทดสอบที่ได้ออกมาในรูปแบบกราฟฟิคที่ชัดเจน ประหยัดพลังงานและลดต้นทุนการผลิตที่สูงหรือการนำเข้าอุปกรณ์การทดสอบ ซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อแนวทางการทดสอบให้กับภาคอุตสาหกรรมต่อไปในอนาคต

เอกสารนี้เป็นเอกสารต้นฉบับที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้ประโยชน์อื่นใดได้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสาร

1.2 ความมุ่งหมายและวัตถุประสงค์ของการศึกษา

จุดมุ่งหมายในการทำวิทยานิพนธ์นี้ เป็นการออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบจนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งนำไมโครคอนโทรลเลอร์มาประมวลผลในการวัดอุณหภูมิ ระดับน้ำ เวลาบันทึกผลและแสดงผลการทดสอบ โดยมีวัตถุประสงค์หลักๆ ดังต่อไปนี้

1. เพื่อศึกษาขั้นตอนและวิธีการทดสอบในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 รวมทั้งศึกษาปัญหาและเทคนิคต่างๆ และการควบคุมการทดสอบให้เป็นไปตามมาตรฐาน
2. เพื่อศึกษาถึงปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อการทดสอบจนวนของจนวนสายเคเบิล
3. เพื่อเป็นการออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบที่มีต้นทุนในการผลิตต่ำ
4. เพื่อสามารถพัฒนาและผลิตชุดทดสอบมาตรฐานขึ้นใช้งานได้เองภายในประเทศ

1.3 สมมติฐานของการศึกษา

ในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ตั้งสมมติฐานของการศึกษาโดยจะแบ่งออกเป็น 3 หัวข้อ คือ

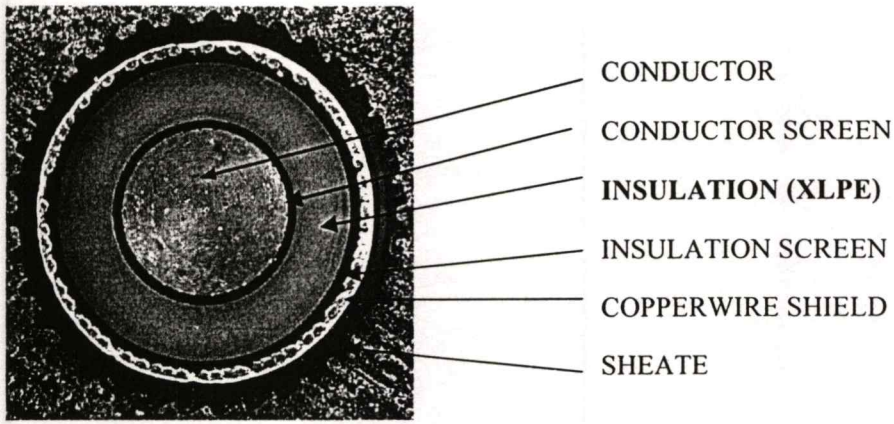
1. การศึกษาทฤษฎีมาตรฐานการทดสอบ Water Absorption ของจนวนเคเบิล ที่ระบุไว้ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยมีการควบคุมเงื่อนไขและอุปกรณ์ในการทดสอบให้เป็นไปตามมาตรฐาน
2. การศึกษาทฤษฎีพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับการทดสอบลักษณะต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการศึกษาปัจจัยต่างๆ
3. การศึกษาทฤษฎีของไมโครคอนโทรลเลอร์และ สามารถนำมาประยุกต์ใช้ในการควบคุมปัจจัยต่างๆของการทดสอบ

1.4 ทฤษฎีหรือแนวความคิดที่ใช้ในการวิจัย

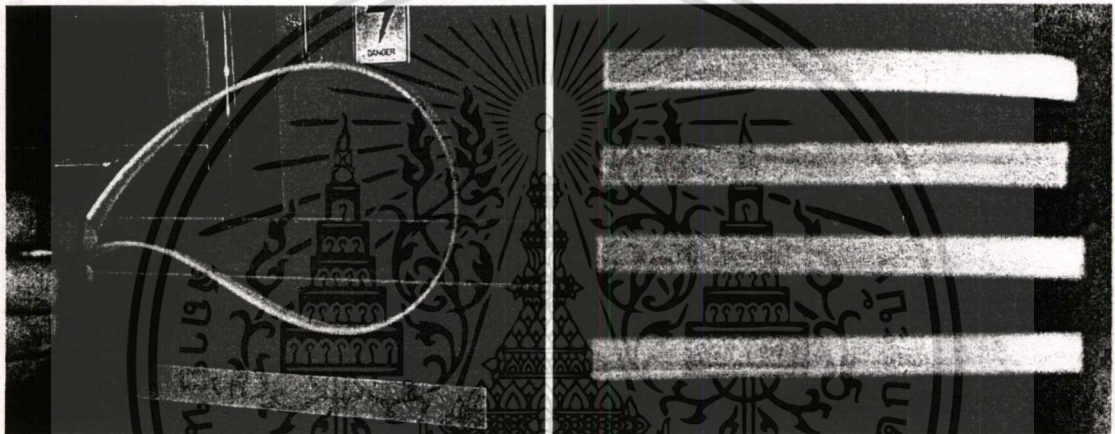
การออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบจนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption นั้น ได้ออกแบบและจัดสร้างตามมาตรฐาน IEC 60502-2 เป็นหลัก โดยเป็นการทดสอบคุณสมบัติทางฟิสิกส์ของจนวน ด้วยการแช่จนวนในน้ำที่มีอุณหภูมิคงที่ ไม่เกิน 90 องศาเซลเซียส และเลือกอุณหภูมิทดสอบให้น้อยกว่าอุณหภูมิสูงสุดของสายเคเบิล ขณะใช้งานเต็มพิกัด อยู่ 5 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 14 วัน โดยนำสายเคเบิลเฉพาะเนื้อจนวน XLPE ที่ต้องการทดสอบ ดังรูปที่ 1.1 มาทำการ สไลด์ให้เป็นแผ่น มีขนาดโดยประมาณ กว้าง 4-5 มม.

ยาว 80 -100 มม.หนา 0.6 - 0.9 มม. ดังรูปที่ 1.2 มาทำการทดสอบตามขั้นตอนการทดสอบ[3-4]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

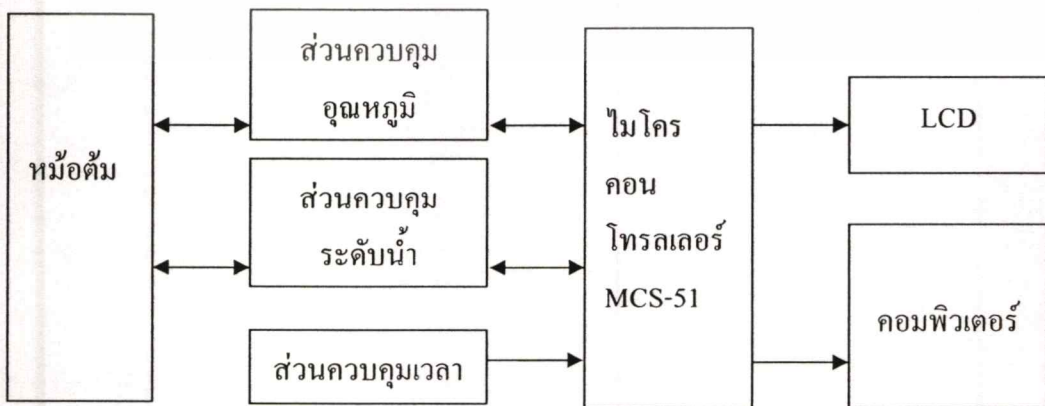


รูปที่ 1.1 แสดงโครงสร้างของสายเคเบิลใต้ดินฉนวน XLPE



รูปที่ 1.2 แสดงตัวอย่างฉนวนของสายเคเบิลที่ใช้ในการทดสอบ

โดยประยุกต์ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ในการควบคุมปัจจัยต่างๆที่ใช้ทดสอบ ให้มีเงื่อนไขตามที่มาตรฐาน IEC 60502-2 กำหนด คือ การควบคุมอุณหภูมิ, ระดับน้ำ, ควบคุมเวลา, การเก็บผล และแสดงผล [5]



รูปที่ 1.3 แสดงไคอะแกรมการทำงานของชุดทดสอบฉนวน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์การเขียนเพื่อการศึกษาเท่านั้น อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.5 ขอบเขตการวิจัย

ในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้แบ่งขอบเขตของงานวิจัยเป็นส่วนต่างๆ ดังนี้

1. ศึกษาทฤษฎีการทดสอบ Water Absorption ของฉนวนเคเบิล ที่ระบุไว้ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 เพื่อใช้ในการศึกษาถึง ลักษณะการทดสอบและขั้นตอนในการทดสอบตามมาตรฐาน รวมทั้งผลที่ได้จากการทดสอบตามมาตรฐาน

2. ศึกษาทฤษฎีพื้นฐานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบเป็นเครื่องมือทดสอบมาตรฐาน โดยสามารถทำงานได้แบบอัตโนมัติ กล่าวคือ ควบคุมอุณหภูมิของน้ำให้คงที่ที่ 50-90 องศาเซลเซียส รักษาระดับน้ำ ควบคุมเวลา การจัดเก็บและการแสดงผล ตลอดระยะเวลาการทดสอบ

3. สามารถทำการทดสอบชิ้นงานฉนวนตัวอย่างมาตรฐาน ของสายเคเบิล ได้ดินที่กัดไม่เกิน 24 kV ขนาด 1-400 ตารางมิลลิเมตร ได้ครั้งละ 30 ชิ้นตัวอย่าง

4. ผลของการทดสอบจะทำการเปรียบเทียบผล Water Absorption ของฉนวนเคเบิลที่ทำการทดสอบกับชุดทดสอบที่จัดสร้างกับผล Water Absorption ของฉนวนเคเบิลที่ทำการทดสอบกับชุดทดสอบมาตรฐาน ของตัวอย่างสายเคเบิลอื่นๆ โดยค่าที่วัดได้มีความคลาดเคลื่อนน้อย

1.6 ขั้นตอนของการศึกษา

สำหรับขั้นตอนของการศึกษางานวิจัยในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีดังนี้

1. ศึกษาทฤษฎีและพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย โดยมุ่งเน้นในส่วนของฉนวนสายเคเบิล

2. ศึกษามาตรฐานการทดสอบของฉนวนสายเคเบิลตามมาตรฐาน IEC 60502-2 รวมทั้งข้อกำหนดของ MEA. โดยมุ่งเน้นในหัวข้อ Water Absorption

3. ศึกษาทฤษฎีส่วนรับ-ส่งข้อมูล และการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

4. ศึกษาปัญหา แนวทางการแก้ไขและเทคนิคต่างๆ เพื่อควบคุมการทดสอบให้มีความถูกต้องและน่าเชื่อถือ

5. ออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิล ในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ

6. ออกแบบและจัดสร้างโปรแกรมในส่วนรับ-ส่งข้อมูลและประมวลผล

7. ทดสอบและบันทึกผลการทดสอบ

8. สรุปผลและวิเคราะห์ผล

1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

1. ทราบถึงมาตรฐาน ขั้นตอนและวิธีการทดสอบของฉนวนสายเคเบิลในปัจจุบัน
2. ทราบถึงปัญหา และเทคนิคต่างๆ ในการทดสอบและแนวทางการแก้ไข
3. พัฒนาและสร้างชุดทดสอบ ให้มีราคาถูก และสะดวกต่อการนำไปใช้งาน และสามารถนำไปใช้เป็นแนวทางการทดสอบให้ภาคอุตสาหกรรม



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

ทฤษฎีทั่วไป

2.1 บทนำ

สายส่งไฟฟ้า (Electric Transmission Line) เป็นส่วนหนึ่งขององค์ประกอบที่สำคัญมาก ในด้านส่งจ่ายกำลังไฟฟ้า และเป็นตัวกลางที่ยอมให้กำลังไฟฟ้า (Electrical Power) หรือสัญญาณไฟฟ้า (Electrical Signal) ไหลผ่านตามความยาวของสายส่งจากที่หนึ่งไปยังอีกที่หนึ่งตามที่ต้องการได้ และสามารถพบเห็นสายส่งได้โดยทั่วไปในชีวิตประจำวัน และพอจะสังเกตเห็นได้ว่าสายส่งที่ใช้งานแต่ละประเภทดังกล่าวจะมีลักษณะรูปร่างทางกายภาพแตกต่างกันออกไปตามประเภทของการใช้งาน ดังนั้นการเลือกใช้วัสดุสายไฟฟ้าต้องคำนึงถึงคุณสมบัติต่างๆที่เหมาะสม

2.2 สายไฟฟ้า

สายไฟฟ้าจะมีองค์ประกอบที่สำคัญอยู่ 2 ส่วน ได้แก่ ตัวนำ และฉนวน

2.2.1 ตัวนำ

ตัวนำของสายไฟฟ้าทำมาจากโลหะที่มีความนำไฟฟ้าสูง อาจเป็นตัวนำเดี่ยว หรือตัวนำตีเกลียว (Strand) ที่นิยมได้แก่ ทองแดง และอลูมิเนียม ซึ่งมีข้อดีและข้อเสีย ดังนี้

ทองแดง ข้อดีจะมีคุณสมบัติความนำไฟฟ้าสูงมาก แข็งแรง เหนียว ทนต่อการกัดกร่อนได้ดี ข้อเสีย จะพบว่าจะมี น้ำหนักมาก ราคาสูง จึงไม่เหมาะกับงานแรงดันสูงที่มีระยะทางไกลๆ แต่จะมีเหมาะกับงานภายในอาคาร

อลูมิเนียม จะมีคุณสมบัติความนำไฟฟ้าน้อยกว่าทองแดง แต่เมื่อเปรียบเทียบกับกรณีจ่ายกระแสไฟฟ้าที่สภาวะเท่ากัน ซึ่งอลูมิเนียมจะมีน้ำหนักเบา และราคาไม่สูงเมื่อเปรียบเทียบกับทองแดง จึงเหมาะกับงานนอกอาคารและแรงดันไฟฟ้าสูง แต่ข้อเสียจะพบว่าอลูมิเนียมเมื่อปล่อยไว้ในอากาศ จะเกิดออกไซด์เป็นฉนวนฟิล์มบางๆ ป้องกันการ สึกกร่อน แต่ทำให้การเชื่อมต่อทำได้ยาก

2.2.2 ฉนวน

ทำหน้าที่ห่อหุ้มตัวนำ เพื่อป้องกันการสัมผัสโดยตรง ระหว่างตัวนำ หรือตัวนำกับส่วนที่ต่อลงดิน ในระหว่างที่ตัวนำนำกระแสไฟฟ้าจะเกิดพลังงานสูญเสียในรูปความร้อน ซึ่งจะถ่ายเทไปยังเนื้อฉนวนซึ่งความสามารถในการทนต่อความร้อนของฉนวนจะเป็นตัวกำหนดความสามารถในการทนความร้อนของสายไฟฟ้านั้นเอง การเลือกใช้ชนิดของฉนวนจะขึ้นกับอุณหภูมิใช้งาน และแรงดัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่ออนุญาตให้นำไปเผยแพร่บนสื่อออนไลน์โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของระบบ และสภาพแวดล้อมในการติดตั้งซึ่งวัสดุที่นิยมใช้เป็น จำนวนมากที่สุดในขณะนี้คือ Polyvinyl Chloride (PVC) และ Cross Linked Polyethylene (XLPE)

ตารางที่ 2.1 เปรียบเทียบคุณสมบัติของฉนวน PVC และ XLPE

คุณสมบัติ	PVC	XLPE
พิกัดอุณหภูมิสูงสุดขณะใช้ ($^{\circ}C$)	70	90
พิกัดอุณหภูมิสูงสุดขณะลัดวงจร ($^{\circ}C$)	120	250
ค่าคงที่ไดอิเล็กตริก	3.2-4	2.3
ความหนาแน่น (g/cm^3)	1.4	0.92
ความนำความร้อน ($cal/cm.sec^{\circ}c$)	3.5	8
ความทนทานต่อแรงดึง (kg/mm^2)	2.5	3

2.3 ประเภทของสายไฟฟ้า

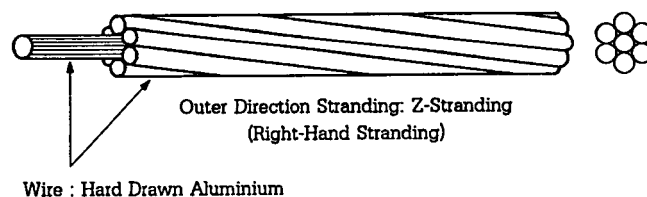
2.3.1 สายไฟฟ้าแรงดันสูง เป็นตัวนำดีเกลือวมีขนาดใหญ่ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ สายแบบเปลือย และสายแบบหุ้มฉนวน

2.3.1.1 สายเปลือย

สายชนิดนี้จะไม่เหมาะสมกับการใช้งานที่แรงดันต่ำจะไม่ปลอดภัย นิยมใช้กับแรงดันสูง และมักทำจากสายอลูมิเนียมเพราะน้ำหนักเบา และราคาถูก แต่สายอลูมิเนียมล้วนสามารถรับแรงดึงได้ต่ำ จึงได้พัฒนาให้สามารถรับแรงดึงให้สูงขึ้น โดยเสริมแกนเหล็กหรือวัสดุอื่น สายเปลือยที่นิยมใช้ปัจจุบันได้แก่

- สายอลูมิเนียมตีเกลียวเปลือย (AAC - All Aluminum Conductor)

เป็นตัวนำอลูมิเนียมล้วนตีเกลียวเป็นชั้นๆ รับแรงดึงได้ต่ำ จึงไม่สามารถจึงสายให้มีระยะห่างมากๆ ได้ปกติความยาวช่วงเสาต้องไม่เกิน 50 เมตร ยกเว้นสายที่มีขนาด 95 ตารางมิลลิเมตร ขึ้นไปโดยสามารถมีระยะห่างเสามากถึง 100 เมตร มีลักษณะและข้อมูลทางเทคนิค ดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1 แสดงสายอลูมิเนียมตีเกลียวเปลือย (AAC)

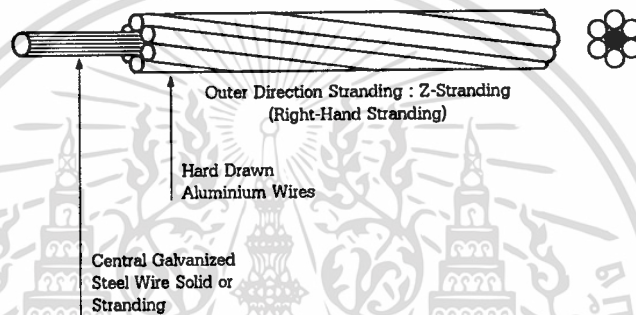
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- สายอลูมิเนียมผสม (AAAC - All Aluminum Alloy Conductor)

สายชนิดนี้มีส่วนผสมของอลูมิเนียม แมกนีเซียม และซิลิกอน ซึ่งมีความเหนียว และสามารถรับแรงดึงได้สูงกว่าสายอลูมิเนียมล้วน จึงสามารถขึงสายได้ห่างมากขึ้น นิยมใช้บริเวณชายทะเลเพราะสามารถทนการกัดกร่อนของไอเกลือได้ดี

- สายอลูมิเนียมแกนเหล็ก (ACSR - Aluminum Conductor Steel Reinforced)

เป็นสายอลูมิเนียมตีเกลียวและมีสายเหล็กอยู่ตรงกลาง เพื่อให้สามารถรับแรงดึงได้สูงขึ้น ทำให้ขยาระยะห่างช่วงเสาได้มากขึ้น แต่จะไม่ใช้สายชนิดนี้บริเวณชายทะเล เพราะจะเกิดการกัดกร่อนจากไอเกลือมีลักษณะและข้อมูลทางเทคนิค ดังรูปที่ 2.2



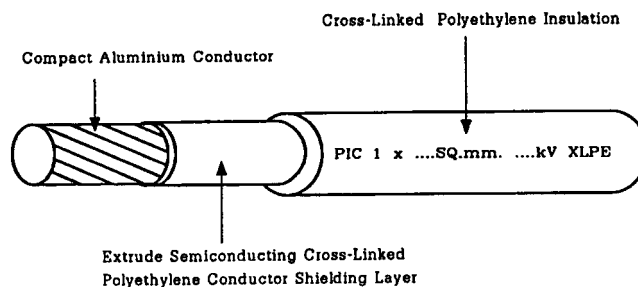
รูปที่ 2.2 แสดงสายอลูมิเนียมแกนเหล็ก

2.3.1.2 สายหุ้มฉนวน

การเดินทางสายแรงสูงที่ตัดผ่านบ้านพักอาศัย เพื่อความปลอดภัยจำเป็นต้องใช้สายที่มีฉนวนหุ้มซึ่งทำให้มีความเชื่อถือสูงขึ้น ที่นิยมใช้มีดังนี้

- สายเคเบิลแบบพาร์เชียล (Partial Insulated Cable :PIC)

โครงสร้างประกอบด้วยตัวนำอลูมิเนียมตีเกลียวอัดแน่น หุ้มด้วยฉนวน XLPE (Cross-Linked Polyethylene) หรือ PE (Polyethylene) แล้วแต่ความเหมาะสม 1 ชั้น ปัจจุบันนิยมใช้ฉนวน XLPE ถึงแม้มีฉนวนหุ้ม ก็ไม่สามารถตัดสายได้ เพราะ ฉนวนบางมาก ซึ่งจะช่วยลดการเกิดลัดวงจร ของสายเปลือยเท่านั้น ใช้เดินในอากาศผ่านลูกถ้วยแทนสายเปลือย

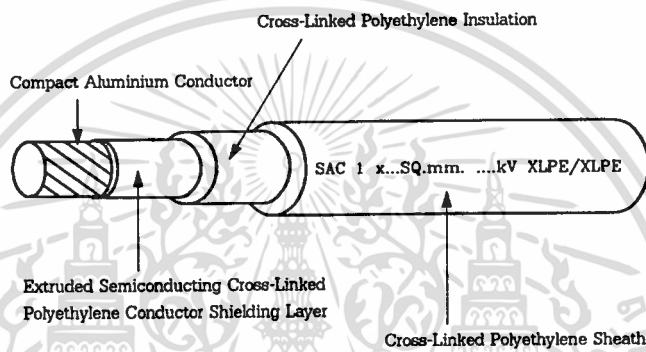


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 2.3 แสดงสายเคเบิลแบบพาร์เชียล (PIC)

- สาย Space Aerial Cable (SAC)

โครงสร้างประกอบด้วยตัวนำอลูมิเนียมเคลือบด้วยฉนวน XLPE เช่นเดียวกับสาย PIC แต่จะมีเปลือก (Sheath) ที่ทำจาก XLPE หุ้มฉนวนอีกชั้นหนึ่ง แต่ไม่มีซิลด์จึงไม่สามารถวางใกล้กันได้ และถึงแม้จะมีเปลือกหุ้ม ก็ไม่ควรสัมผัสสายโดยตรง เพราะมีความเข้มสนามไฟฟ้าสูง ในการใช้งาน จำเป็นต้องติดตั้งบนฉนวนไฟฟ้าอีกทีหนึ่ง และต้องใช้ฉนวนที่เรียกว่าสเปเซอร์ (Spacer) ที่เหมาะสมกับแรงดันเป็นตัวรองรับ และเพื่อจำกัดระยะห่างระหว่างสาย แม้ว่าจะสามารถวางไว้ใกล้กันได้มากกว่าสาย PIC แต่ต้องไม่เกินค่าจำกัดค่าหนึ่ง และต้องใช้ (Messenger Wire) เป็นตัวรับน้ำหนัก และช่วยดึงสายไว้ด้วย Messenger Wire จะต่อลงดินทำหน้าที่เป็นสาย Overhead Ground Wire ด้วย



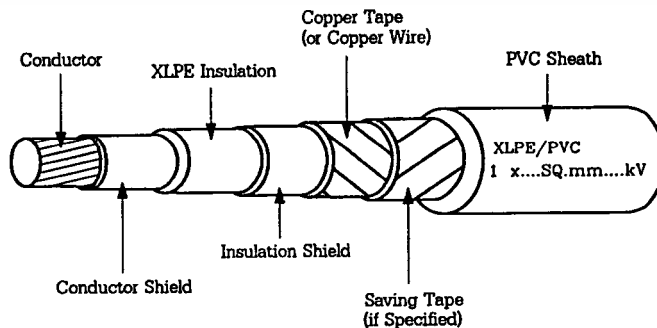
รูปที่ 2.4 แสดงสาย Space Aerial Cable

- สาย Preassembly Aerial Cable

สายชนิดนี้จัดเป็นสาย Fully Insulated มีโครงสร้างคล้ายสาย XLPE และสามารถวางใกล้กันได้ จึงใช้สายชนิดนี้ในบริเวณที่มีระยะห่างจากตัวอาคารจำกัดหรือผ่านบริเวณที่มีคนอาศัย

- สาย Cross-linked Polyethylene (XLPE)

สายชนิดนี้จัดเป็นสาย fully insulated มีโครงสร้างดังรูปที่ 2.5



รูปที่ 2.5 แสดงสาย Cross-Linked Polyethylene

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ตัวนำ (Conductor) ส่วนใหญ่เป็นทองแดงตีเกลียว ซึ่งอาจจัดอยู่ในรูปแบบของ Copper Concentric Strand

- ชีลด์ของตัวนำ (Conductor Shield) ทำด้วยสารกึ่งตัวนำ มีหน้าที่ช่วยให้สนามไฟฟ้าระหว่างตัวนำกับฉนวนกระจายอย่างสม่ำเสมอในแนวรัศมี ช่วยลดการเกิดเบรคความถี่ได้

- ฉนวน (Insulation) เป็นชั้นที่ห่อหุ้มชีลด์อีกทีหนึ่ง ทำด้วยฉนวน XLPE

- ชีลด์ของฉนวน (Insulation Shield) เป็นชั้นของเทปสารกึ่งตัวนำพันทับชั้นของฉนวน จากนั้นก็หุ้มด้วยชั้นของเทปทองแดงอีกทีหนึ่ง ชีลด์ของฉนวนนี้ทำหน้าที่จำกัดสนามไฟฟ้า ให้อยู่เฉพาะภายในสายเคเบิล เป็นการป้องกันการ รบกวนระบบสื่อสาร นอกจากนี้การต่อชีลด์ลงดิน จะช่วยลดอันตราย จากการสัมผัสถูกสายเคเบิลด้วย และทำให้เกิดการกระจายของแรงดันอย่างสม่ำเสมอเวลาใช้งาน

- เปลือกนอก (Jacket) อาจเป็น Polyvinyl Chloride หรือ Polyethylene ก็ได้แล้วแต่ลักษณะงาน ถ้าเป็นงานกลางแจ้ง มักใช้ Polyvinyl Chloride เพราะเมื่อเกิดการติดไฟ ขณะที่ Polyethylene มักใช้งานเดินลอย เนื่องจากทนต่อสภาพดินฟ้าอากาศสายชนิดนี้สามารถเดินลอยในอากาศหรือฝังดินก็ได้แต่นิยมฝังใต้ดิน เนื่องจากมีความแข็งแรงทนทานสามารถทนต่อความชื้นได้ดี

2.4 คุณสมบัติของวัสดุฉนวนที่ดี

วัสดุฉนวนที่ดีจะพิจารณาจากคุณสมบัติต่อไปนี้

- คุณสมบัติทางไฟฟ้าที่ดีของวัสดุฉนวน จะต้องมีความทนต่อแรงดันไฟฟ้าได้สูง เพื่อให้ทำให้อุปกรณ์มีขนาดเล็กลง ใช้วัสดุน้อย ประหยัด มีความต้านทานสูงทุกระดับแรงดัน มีค่าสูญเสียไดอิเล็กตริกต่ำ เพื่อป้องกันมิให้อุณหภูมิของฉนวนเพิ่มขึ้นเกินขีดจำกัด มีความทนต่อการเกิดร่องรอยนำไฟฟ้าที่ผิว (Tracking) เพื่อป้องกันการกัดกร่อน หรือการเสื่อมสภาพของฉนวน

- คุณสมบัติทางกลของฉนวน จะต้องมีความทนต่อแรงกลสูงเนื่องจากในทางปฏิบัติวัสดุฉนวนนอกจากจะต้องทำหน้าที่เป็นฉนวนทางไฟฟ้าแล้วยังต้องรองรับน้ำหนัก แรงกด แรงบิด หรือแรงดึง ตัวอย่าง เช่น ลูกถ้วยฉนวนยึดสายไฟซึ่งในอากาศ เป็นต้น ตลอดจนแรงระเบิดจากความดันของก๊าซภายใน

- คุณสมบัติทางความร้อนของฉนวน อุปกรณ์ไฟฟ้าเมื่อใช้งานจะมีอุณหภูมิสูงขึ้นเช่นเดียวกัน ขณะเกิดผิพร่องก็จะทำให้เกิดความร้อนขึ้นมากมาย ซึ่งฉนวนที่ดีจะต้องทนความร้อนเหล่านี้ได้ ช่วยระบายความร้อนได้ดี ไม่ติดไฟ มีสัมประสิทธิ์การขยายตัวทางความร้อนต่ำ

- มีความทนต่อปฏิกิริยาเคมีได้ดี ไม่ทำปฏิกิริยากับสารอื่น ไม่เป็นพิษแม้จะติดไฟหรือเกิดเพลิงไหม้

- คุณสมบัติของฉนวนที่ดีต้องทนต่อสภาพแวดล้อม ณ ที่ติดตั้งใช้งาน ทนต่อน้ำมันทนต่อโอโซนไม่ดูดซึมความชื้น ทนต่อการแผ่รังสีในบางกรณีของการใช้งาน

2.5 ชนิดของวัสดุฉนวนที่ใช้กับไฟฟ้าแรงสูง

สารฉนวนไฟฟ้าอาจแบ่งออกตามสถานะได้เป็น 3 ชนิด คือ ฉนวนก๊าซ ฉนวนเหลว และ ฉนวนแข็ง แต่ในที่นี้จะกล่าวถึงฉนวนแข็งเท่านั้น

ฉนวนไฟฟ้านอกจากจะทำหน้าที่กั้นหรือแยกส่วนที่มีไฟฟ้าที่มีความต่างศักย์มิให้สัมผัสหรือ ลัดวงจรถึงกันแล้ว บางส่วนยังต้องทำหน้าที่ยึดให้มั่นคง หรือรับแรงอันเกิดจากน้ำหนักของ โครงสร้างหรือแรงกลไดนามิกส์ที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าอีกด้วย ฉนวนก๊าซ และฉนวนเหลวใช้ทำ หน้าที่การฉนวนทางไฟฟ้าได้ดี และเพียงพอแต่ก็ต้องใช้ฉนวนแข็งประกอบทำหน้าที่ยึด รับแรงกล ตัวอย่างง่ายๆ เช่นสายไฟซึ่งในอากาศใช้อากาศทำหน้าที่เป็นฉนวน แต่สายไฟจะลอยหรือยึดอยู่ใน อากาศได้อย่างไร จำเป็นต้องใช้ฉนวนแข็ง เช่น ลูกถ้วยทำหน้าที่ยึดสายไฟให้มั่นคงห่างจากดิน และสายไฟอื่นที่มีศักย์ไฟฟ้าเท่ากัน หรือเคเบิลอัดก๊าซ หรืออัดน้ำมันก็ตามต้องใช้ฉนวนแข็งเป็นตัว ยึดตัวนำ หรือในหม้อแปลงไฟฟ้าใช้ฉนวนเหลวหรือก๊าซเป็นฉนวน แต่ก็ต้องใช้ฉนวนแข็งเพื่อยึด ขดลวดต่าง ๆ และแกนเหล็กให้มั่นคง ให้มีระยะห่างตามกำหนดออกแบบ ฉะนั้นจึงกล่าวได้ว่าการ ฉนวนแข็งเป็นฉนวนที่สำคัญยิ่งในระบบ และอุปกรณ์ไฟฟ้า ลักษณะสมบัติที่ต้องการของฉนวนแข็ง อาจกำหนดด้วยคุณสมบัติที่สำคัญต่างๆ ดังนี้

- ความคงทนต่อแรงดันไฟฟ้า (Electrical Strength)
- เพอร์มิททิวิตี (ϵ)
- แฟกเตอร์พลังงานสูญเสียไดอิเล็กตริก ($\tan \delta$)
- ความคงทนต่อแรงกล
- ความคงทนต่อปฏิกิริยาเคมี, ความร้อน

ฉนวนแข็งที่ดีนั้นจะต้องมีความคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าสูง มีความต้านทานสูงทุกระดับแรงดัน มีพลังงานสูญเสียในไดอิเล็กตริกต่ำ ทนต่อแรงกลได้สูง ปลอดภัยจากฟองก๊าซและความชื้น ไม่ดูด ชื้นความชื้น ทนความร้อนได้สูง ทนต่อปฏิกิริยาได้ดี และไม่เป็นพิษเมื่อติดไฟ ฉนวนแข็งใช้กัน อยู่ทั่วไปอาจได้มาจากสารอินทรีย์ เช่น กระดาษ ผ้า ยาง เป็นต้น หรือสารอนินทรีย์ เช่น ไมก้า แก้ว เซรามิกส์ หรือสารสังเคราะห์ เช่น พลาสติก และโพลีเมอร์ แต่ในงานวิจัยนี้จะกล่าวถึงฉนวน สายเคเบิลชนิดฉนวนโพลีเมอร์เท่านั้น

2.6 โครงสร้างของสายเคเบิลชนิดฉนวนโพลีเมอร์

สายเคเบิลได้ดินที่ใช้ในระบบส่งกำลังไฟฟ้าระดับแรงดันสูง ในปัจจุบันนิยมใช้สารชนิด โพลีเมอร์เป็นฉนวน เนื่องจากกรรมวิธีการผลิตง่ายไม่ต้องการการบำรุงรักษามาก เนื่องจากโครงสร้าง ของสายเคเบิลชนิดนี้ไม่ยุ่งยากจึงทำให้ต้นทุนการผลิตต่ำ และนอกจากนั้นฉนวนชนิดนี้ยังมีคุณสมบัติ ทางไฟฟ้าที่เป็นฉนวนที่ดีอีกด้วยกล่าวคือ มีค่าสนามไฟฟ้าเสียดสภาพฉนวน (Breakdown Field

Strength) สูง เช่น ฉนวนโพลีเอทิลีน (PE) มีค่าสนามไฟฟ้าเสียหายฉนวนสูงถึง 700 กิโลโวลต์/มิลลิเมตร (Intrinsic Breakdown) และนอกจากนั้นยังมีค่าสูญเสียไดอิเล็กตริกต่ำมาก เช่นของพียู $\tan \delta = 2 \times 10^{-4}$ [6] ด้วยเหตุนี้สารชนิดโพลิเมอร์จึงเป็นสารที่มีคุณสมบัติการเป็นฉนวนสายเคเบิลที่ดีในทางปฏิบัติค่าสนามไฟฟ้าเสียหายฉนวนของพียูที่วัดได้จากการทดลอง ไม่สามารถนำไปใช้เป็นค่ากล่าวอ้างกับฉนวนสายเคเบิลได้ เนื่องจากเมื่อสายเคเบิลถูกใช้งานภายใต้ภาระแรงดันไฟฟ้าเป็นเวลานาน ๆ ค่าสนามไฟฟ้าเสียหายฉนวนลดลงอย่างมาก ปัจจุบันฉนวนสายเคเบิลจะถูกออกแบบให้ใช้งานที่สนามไฟฟ้าเพียง 2 ถึง 5 กิโลโวลต์/มิลลิเมตรเท่านั้น [1] จะเห็นได้ว่าเป็นค่าประมาณเพียง 1 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 2.6 แสดงภาคตัดขวางของสายเคเบิลชนิดฉนวน โพลิเมอร์

จากรูปที่ 2.6 แสดงภาคตัดขวางของสายเคเบิลชนิดฉนวน โพลิเมอร์แบบแกนเดี่ยว [13] ซึ่งมีส่วนประกอบดังต่อไปนี้คือ

ตัวนำ : ทำจากอลูมิเนียมหรือทองแดงตีเกลียว เพื่อให้มีความอ่อนตัว ทำหน้าที่เป็นทางเดินของกระแสไฟฟ้า

ฉนวน : เป็นสาร โพลิเมอร์ ทำหน้าที่ฉนวนกั้นศักย์ไฟฟ้าระหว่างตัวนำกับดิน (Ground)

กำบัง : ทำจากทองแดง และจะต่อลงดิน ทำหน้าที่เป็นทั้งตัวสร้างให้เกิดสนามสมมาตรรูปทรงกระบอก (Cylindrical symmetrical field) และเป็นทางเดินกลับของกระแสไฟฟ้า ในกรณีที่เกิดการลัดวงจร ดังนั้นจึงต้องมีพื้นที่หน้าตัดรวมใหญ่เพียงพอที่จะนำ กระแสลัดวงจรในเวลาอันสั้นได้

ปลอก : อาจทำจาก พีวีซี (PVC = Polyvinylchloride) หรือ พียู หรือ โลหะก็ได้ ทำหน้าที่ป้องกันสายเคเบิลจากแรงกระทำทางกลภายนอกและป้องกันการซึมของน้ำที่จะเข้าไปทำอันตรายต่อฉนวนสายเคเบิล

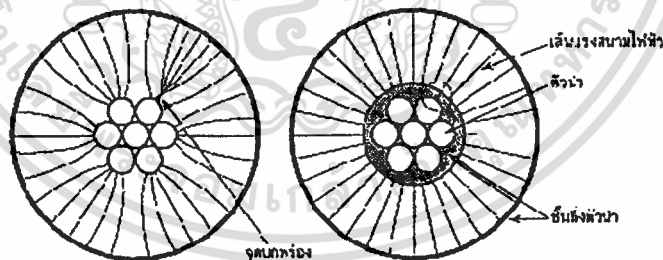
ชั้นกึ่งตัวนำด้านใน และชั้นกึ่งตัวนำด้านนอก : ในสายเคเบิลได้ดินแบบเก่า จะใช้ผงกราไฟต์และเทปตัวนำพันรอบ ๆ ในชั้นกึ่งตัวนำด้านนอก แต่ในเทคนิคของสายเคเบิลได้ดิน แบบใหม่ จะใช้วัสดุชนิดเดียวกับฉนวนผสมด้วยผงกราไฟต์หรือผงถ่าน ซึ่งทำให้ส่วนนี้มีคุณสมบัติในการนำไฟฟ้าที่ดีขึ้น ชั้นกึ่งตัวนำทั้งสองทำหน้าที่ให้เกิดสนามสมมาตรรูปทรงกระบอก เพื่อลดความเครียดของสนามไฟฟ้าที่เกิดเนื่องจากความไม่เรียบของผิวตัวนำ และของกำบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เป็นที่ทราบกันโดยทั่วไปว่า สาเหตุของการเกิดเบรกคาวน์ในสายเคเบิล คือความเครียดทางไฟฟ้า อันเกิดมาจากความไม่สม่ำเสมอของการกระจายสนามไฟฟ้า และในกรณีของสายเคเบิลได้คินองค์ประกอบต่างๆของโครงสร้างถูกจัดวางเพื่อให้เกิดสนามไฟฟ้าสมมาตรรูปทรงกระบอกภายในชั้นฉนวน โดยจัดโครงสร้างของตัวนำ ชั้นฉนวน และกำบังอยู่ในรูปทรงกระบอกร่วมศูนย์ (Concentric Cylinder) อย่างไรก็ตามในทางปฏิบัติไม่อาจหลีกเลี่ยงความไม่สมบูรณ์ของผิวหน้าของทรงกระบอก อันเกิดเนื่องมาจากลักษณะทางกายภาพขององค์ประกอบต่างๆ ได้ ตัวอย่างของความไม่สมบูรณ์ได้แก่ ผิวของตัวนำซึ่งไม่เป็นทรงกระบอกที่เรียบจริง เพราะเกิดจากการตีเกลียวของตัวนำหลายๆ เส้น หรือแม้แต่ผิวของตัวนำแต่ละเส้นอาจจะมีปลายแหลม (Protrusion) เกิดขึ้นมาได้ อันเนื่องมาจากขบวนการผลิตตัวนำหรือผิวหน้าของกำบัง (Screen) ก็อาจจะเกิดความไม่สมบูรณ์ได้เช่นกันซึ่งความไม่สมบูรณ์เหล่านี้เราอาจจะเรียกรวม ๆ กันได้ว่าเป็นความผิดพลาดทางเรขาคณิตของโครงสร้างซึ่งจะนำไปสู่ความไม่สม่ำเสมอของการกระจายสนามไฟฟ้า

ดังนั้นในเทคนิคของสายเคเบิลได้คิน จะใช้วัสดุฉนวนผสมด้วยผงถ่านหรือกราไฟต์ เพื่อเพิ่มคุณสมบัติการนำไฟฟ้ามาหุ้มตัวนำที่ตีเกลียวแล้วก่อน เพื่อขจัดความผิดพลาดทางเรขาคณิตของตัวนำ ซึ่งจะเรียกโครงสร้างชั้นนี้ว่าชั้นกึ่งตัวนำด้านใน ในทำนองเดียวกันก่อนที่จะหุ้มกำบังกับชั้นของฉนวน ก็จะมีการหุ้มด้วยชั้นกึ่งตัวนำอีกชั้นหนึ่งก่อนโดยเรียกโครงสร้างชั้นนี้ว่า ชั้นกึ่งตัวนำด้านนอก ดังรูปที่ 2.7 แสดงให้เห็นถึงการเปลี่ยนแปลงของสนามไฟฟ้าที่เกิดรอบตัวนำ หลังจากหุ้มตัวนำที่มีความผิดพลาดทางเรขาคณิตด้วยชั้นกึ่งตัวนำแล้ว



รูปที่ 2.7 แสดงการกระจายของสนามไฟฟ้าในฉนวนสายเคเบิลเมื่อไม่มี และมีชั้นกึ่งตัวนำ

เทคนิคของการผลิตสายเคเบิลแบบ โพลีเมอร์ที่มีชั้นกึ่งตัวนำอยู่ทั้ง 2 ด้านของฉนวนเรียกว่า Triple Extrusion ซึ่งหมายถึง การฉีดสารหุ้มตัวนำพร้อมกันทั้ง 3 ชั้นคือ ชั้นกึ่งตัวนำด้านในฉนวน และชั้นกึ่งตัวนำด้านนอก

ผลดีอีกข้อหนึ่งของการใช้ชั้นกึ่งตัวนำที่เป็นวัสดุชนิดเดียวกับฉนวนผสมผงถ่านคือ การป้องกันช่องว่างที่จะเกิดขึ้นระหว่างตัวนำกับฉนวน และกำบังกับฉนวนดังรูปที่ 2.7 สาเหตุของการเกิดช่องว่างคือ เมื่อมีกระแสไหลในสายตัวนำจะทำให้เกิดความร้อนขึ้น ถ้าชั้นกึ่งตัวนำเป็นวัสดุต่างชนิดไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสน ออกทั้งหามมเหตุดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กับแทนความแตกต่างของสัมประสิทธิ์การขยายตัวทางความร้อนจะทำให้เกิดช่องว่างระหว่างชั้นกึ่งตัวนำกับฉนวนช่องว่างหรือช่องอากาศที่เกิดขึ้นนั้นเนื่องจาก ค่าเพอร์มิทวิตีที่สัมพัทธ์ต่ำกว่าฉนวน จึงทำให้มีค่าความเครียดสนามไฟฟ้าสูงกว่าปกติและจะทำให้เกิดการคายประจุบางส่วน (Partial Discharge หรือ PD) ในช่องว่างนั้น แต่เมื่อชั้นกึ่งตัวนำเป็นฉนวนชนิดเดียวกับแนว จึงมีสัมประสิทธิ์การขยายตัวทางความร้อนเท่ากันจึงไม่ทำให้เกิดช่องว่าง และไม่เกิดการคายประจุบางส่วนขึ้น

2.6.1 โครงสร้างและคุณสมบัติของสารฉนวนโพลีเมอร์

สารฉนวนโพลีเมอร์ คือ ฉนวนของสายเคเบิลที่ทำจากสารประเภทพลาสติก เช่น พีวีซี และ พีโอ ชนิดต่าง ๆ โครงสร้างทางโมเลกุลของสารเหล่านี้ซับซ้อน และโครงสร้างโมเลกุลมีความสัมพันธ์กับคุณสมบัติทางไฟฟ้าของสารแต่ละชนิด จะใช้แบบจำลองอย่างง่ายในการอธิบายให้เข้าใจถึงคุณสมบัติที่สำคัญบางประการของสารเหล่านี้เท่านั้น

2.6.2 วัสดุที่มีความเป็นโพลีเมอร์สูง

วัสดุฉนวนชนิดเป็นโพลีเมอร์สูง จะประกอบไปด้วยโมเลกุลแบบมาโคร (Macromolecule) หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า โมเลกุลลูกโซ่ (Chain Molecule) ซึ่งเกิดขึ้นเนื่องจากการเรียงตัวของกลุ่มอะตอมหลายร้อยกลุ่มเป็นอย่างน้อย รูปแบบของการเรียงตัวแบ่งออกได้เป็น 3 แบบคือ

แบบที่ 1 แบบหนึ่งมิติ (One-Dimension) การเรียงตัวเป็นไปเฉพาะตามแนวยาวเท่านั้น การเรียงตัวของกลุ่มอะตอมเป็นโมเลกุลลูกโซ่แบบนี้ มีชื่อเรียกวัดชนิดนี้ว่าเป็นวัสดุเทอร์โมพลาสติก (Thermoplast) หรือ เทอร์โมอิลาสต์ (Thermoelast) สาเหตุเนื่องจากโมเลกุลลูกโซ่ที่เกิดขึ้นไม่สามารถเรียงตัวกันได้ยาวตลอด จะมีส่วนที่ผิดรูปออกไปเล็กน้อย โมเลกุลเหล่านี้จึงสามารถเคลื่อนตัวได้เล็กน้อยเมื่อได้รับพลังงานจากภายนอก เช่น พลังงานความร้อนซึ่งจะทำให้วัสดุชนิดนี้อ่อนตัวลงได้ และกลับเข้าสู่สภาพเดิมได้ในขณะเดียวกันมันจะสามารถเปลี่ยนรูปได้ง่ายตามแรงกด ดังนั้นวัสดุชนิดนี้จึงสามารถขึ้นรูปได้ง่ายด้วยวิธีการฉีด (Extrusion)

แบบที่ 2 แบบสองมิติ (Two-Dimension) เป็นการเรียงตัวในลักษณะที่ทำให้เกิดเป็นพื้นที่ของโมเลกุลมาโคร

แบบที่ 3 แบบสามมิติ (Three-Dimension) การเรียงตัวของกลุ่มอะตอม ทำให้เกิดเป็นกลุ่มโมเลกุลในทุกทิศทางโดยโมเลกุลลูกโซ่ที่อยู่ข้างเคียงจะเชื่อมต่อกันด้วยกรรมวิธีทางเคมี ซึ่งเราเรียกว่าการต่อโมเลกุล (Intermolecular) หรือการเชื่อมตอแบบไขว้ (Cross Linking) เมื่อการเชื่อมตอแบบไขว้ในวัสดุใด ๆ มีความหนาแน่นน้อยวัสดุนั้นเรียกว่า วัสดุชนิดอิลาสโตเมอร์ (Elastomer) และถ้าวัสดุใดมีโครงสร้างของการการเชื่อมตอแบบไขว้ที่มีความหนาแน่นมาก วัสดุนั้นเรียกว่า วัสดุชนิดโรพลาสติก (Duroplast) วัสดุชนิดนี้เมื่อได้รับความร้อนที่สูงมากจะเสียคุณสมบัติทางกลโดยสิ้นเชิง และไม่สามารถกลับเป็นรูปเดิมได้ ดังนั้นการขึ้นรูปของวัสดุชนิดนี้จึงสามารถทำได้ด้วยวิธีการอัด (Press) หรือวิธีการหล่อเท่านั้น

ขบวนการ (Process) ของการเรียงตัวของกลุ่มอะตอมนี้เรียกว่า โพลีรีแอคชัน (Polyreaction) สามารถแยกขบวนการได้เป็น 3 ขบวนการ คือ

- โพลีเมอไรเซชัน (Polymerisation) เป็นขบวนการเรียงตัวที่เกิดจากกลุ่มอะตอมที่เรียกว่า โมโนเมอร์ (Monomer) กลุ่มเดียวกันหรือชนิดที่เหมือนกัน ซึ่งกลุ่มอะตอมเหล่านี้มีคุณสมบัติการเรียงตัวในยาวเท่านั้น ถ้าขบวนการการเรียงตัวเกิดจาก โมโนเมอร์ชนิดเดียวกันทั้งหมดเรียกว่า โมโนโพลีเมอไรเซชัน (Monopolymerisation) ถ้าการเรียงตัวเกิดจาก โมโนเมอร์ตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไปเรียกว่า โคโพลีเมอไรเซชัน (Copolymerisation)

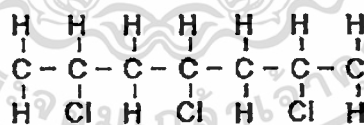
- โพลีคอนเดนเซชัน (Polycondensation) เป็นขบวนการที่ตรงกันข้ามกับขบวนการโพลีเมอไรเซชัน กล่าวคือ เป็นการเรียงตัวของโมโนเมอร์ที่ไม่เหมือนกัน โดยมากขบวนการเรียงตัวชนิดนี้จะก่อให้เกิดช่องว่างระหว่างกลุ่มอะตอมได้ จึงไม่เหมาะจะใช้เป็นวัสดุฉนวนในระดับแรงดันสูง

- โพลีแอดดิชัน (Polyaddition) เป็นขบวนการการเรียงตัวของกลุ่มอะตอมสารประกอบกับอะตอมไฮโดรเจน

ในงานวิจัยนี้จะกล่าวถึงโครงสร้างของวัสดุฉนวน โพลีเมอร์ที่สำคัญที่ใช้เป็นฉนวนสายเคเบิลเท่านั้น

2.6.3 พีวีซี (Polyvinylchloride : PVC)

พีวีซีเกิดขึ้นจากขบวนการเรียงตัวของ โมโนเมอร์แบบโพลีเมอร์ไรเซชัน และเรียงตัวในแบบหนึ่งมิติ ดังนั้น พีวีซี จึงจัดเป็นสารประเภทเทอร์โมพลาสติก มีโครงสร้างพื้นฐานทางเคมี เป็นโมเลกุลลูกโซ่ที่ประกอบด้วยอะตอมของคาร์บอน (C) ไฮโดรเจน (H) และคลอรีน (Cl) ดังแสดงในรูปที่ 2.8



รูปที่ 2.8 แสดงโมเลกุลลูกโซ่ของพีวีซี

จากโครงสร้างพื้นฐานทางเคมีของพีวีซี จะเห็นได้ว่าด้านบนของลูกโซ่ ประกอบด้วยอะตอมของไฮโดรเจนอย่างเดียว ในขณะที่ด้านล่างของลูกโซ่จะประกอบด้วยอะตอมไฮโดรเจน และคลอรีน สลับกันไป ความแตกต่างกันอย่างมากในขนาดของอะตอมไฮโดรเจนด้านบนและอะตอมคลอรีนในด้านล่างจะทำให้เกิดไดโพล (Dipole) ขึ้นในโมเลกุลลูกโซ่นี้ ดังนั้น พีวีซีจึงจัดเป็น สารมีขั้ว (Polar Material)

สารมีขั้วเมื่ออยู่ภายใต้ภาระแรงดันที่มีการกลับขั้วตลอดเวลา เช่น แรงดันกระแสสลับจะทำให้เกิดการกลับขั้วของไดโพล ซึ่งจะทำให้สารมีค่าตัวประกอบสูญเสีย (Dissipation Factor or Tan δ) สูงนอกจากนี้ยังมีสภาพยอม (Permittivity or ϵ_r) สูงมากเช่นกัน พีวีซีที่ใช้ในสายเคเบิลมีค่า

$\epsilon_r \cong 6$ และเมื่อใช้งานที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์ มี $\tan \delta$ ประมาณ 300 ถึง 500×10^{-4} ซึ่งนับว่าสูงมาก[7] จากสมการของกำลังไฟฟ้าสูญเสียในไดอิเล็กตริก

$$P_D = \omega C U^2 \tan \delta \quad (2.1)$$

โดยที่ U เป็นแรงดันไฟฟ้า $\omega = 2\pi f$ เมื่อ f เป็นความถี่ และ C เป็นค่าความจุไฟฟ้ารวมของสายเคเบิล (ซึ่งแปรผันโดยตรงกับ ϵ_r)

จะเห็นได้ว่า ค่าตัวประกอบสูญเสีย ($\tan \delta$) ของวัสดุฉนวนใดๆ เป็นตัวบ่งชี้ถึงคุณสมบัติไดอิเล็กตริกของวัสดุฉนวนนั้นๆ จากสมการกำลังไฟฟ้าสูญเสียในไดอิเล็กตริกนั้นเนื่องจาก พีวีซีมีค่า $\tan \delta$ และ ϵ_r ค่อนข้างสูง จึงทำให้กำลังไฟฟ้าสูญเสียในไดอิเล็กตริกในพีวีซีสูง และเนื่องจากค่ากำลังไฟฟ้าสูญเสียในไดอิเล็กตริกแปรผันโดยตรงกับแรงดันกำลังสอง ดังนั้นพีวีซีจะถูกจำกัดให้ใช้งานได้ที่แรงดันต่ำเท่านั้น โดยทั่วไปจะจำกัดที่แรงดันสูงไม่เกิน 10 กิโลโวลต์ สนามไฟฟ้าภายในฉนวนเคเบิลชนิดพีวีซีจะอยู่ที่ค่าประมาณ 2.5 ถึง 3 กิโลโวลต์/มิลลิเมตร ซึ่งหากความยาวของสายไม่มาก (ความจุมิค่าต่ำ) อาจจะใช้งานได้ที่แรงดันสูงถึง 20 กิโลโวลต์ [6]

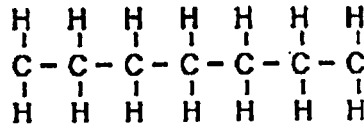
ในระดับแรงดัน 1 กิโลโวลต์ 3 กิโลโวลต์ และ 6 กิโลโวลต์ สายเคเบิลที่ใช้ฉนวนพีวีซี จะใช้ได้ดี มีราคาถูก และมีความเชื่อถือได้มาก อุณหภูมิใช้งานสูงสุดของสายตัวนำเท่ากับ 70 องศาเซลเซียส นอกจากนั้นพีวีซียังนิยมนำมาใช้เป็นปลอกของสายเคเบิลได้คินที่ระดับแรงดันสูง ๆ

2.6.4 พีอี(Polyethylene : PE)

โพลีเอทิลีน เกิดขึ้นจากขบวนการเรียงตัวแบบโพลีเมอร์ของไฮโดรคาร์บอน โมโนเมอร์เอทิลีน (Ethylene, C_2H_4) โดยการเรียงตัวของกลุ่มอะตอมในแนวยาว ดังรูปที่ 2.9 พีอีจัดเป็นสารประเภทโพลิเมอร์พลาสติกเช่นกัน จากลักษณะโครงสร้างของพีอีเห็นได้ว่า ส่วนบนและส่วนล่างของโมเลกุลลูกโซ่เป็นอะตอมของไฮโดรเจนอย่างเดียวยัง จึงมีความสมมาตรของลูกโซ่ จึงจัดอยู่ในสารไม่มีขั้ว(Non-Polar Material) ผลดังกล่าวจึงทำให้พีอีมีค่า ϵ_r ต่ำ ($\epsilon_r \approx 2.3$) และค่าสูญเสีย ไดอิเล็กตริกต่ำด้วย ($\tan \delta = 1 \times 10^{-4}$) ซึ่งน้อยกว่าพีวีซีประมาณ 300 ถึง 500 เท่า จากผลการวิจัยเป็นลำดับมาพบว่า พีอีมีค่า $\tan \delta$ ต่ำที่สุด และมีค่าความเครียดสนามไฟฟ้า (Breakdown Field Strength) สูงมาก ดังนั้นพีอีจึงเป็นวัสดุที่น่าสนใจมากในการใช้เป็นวัสดุฉนวนสายเคเบิลได้คิน

ลักษณะโครงสร้างที่สำคัญของพีอีที่ใช้เป็นวัสดุฉนวนของสายเคเบิลได้คินนั้น สามารถแบ่งแยกได้อีก 3 ชนิด คือ

- เอชดีพีอี (HDPE)
- แอลดีพีอี (LDPE)
- เอ็กซ์แอลพีอี (XLPE)



รูปที่ 2.9 แสดง โมเลกุลลูกโซ่พีอี (PE)

2.6.4.1 เฮกซ์พีอี (High-density polyethylene : HDPE or Linear PE)

เฮกซ์พีอี มีลักษณะเฉพาะคือ มีโครงสร้างเป็นโมเลกุลลูกโซ่ยาวขนาดกันโดยตลอด โดยมีแขนง (Branch) หรือการเชื่อมต่อระหว่างลูกโซ่ที่อยู่ใกล้กันน้อยมาก (เพียงประมาณ 5 จุด ต่อ 1000 อะตอมของคาร์บอน) ดังแสดงในรูปที่ 2.10 ความหนาแน่นโมเลกุลจึงสูงและมีความถ่วงจำเพาะสูง (ประมาณ 0.95 กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร) มีความผิดพลาดของผลึกน้อยจึงมีค่า $\tan \delta$ ต่ำ (สารไม่มีขั้ว) และเป็นสารเทอร์โมพลาสติกที่มีจุดหลอมเหลวค่อนข้างสูงคือ 130-135 องศาเซลเซียส จึงทำให้สามารถนำไปใช้งานที่อุณหภูมิสูงถึง 90 องศาเซลเซียส

ข้อเสียของเฮกซ์พีอี คือ เนื่องจากมีความหนาแน่นของ โมเลกุลสูง จึงเป็นวัสดุที่มีความแข็งมากไม่อ่อนตัว ซึ่งทำให้เกิดความเสียหายได้ง่าย เมื่อต้องรับแรงกระทำ เช่น การโค้งงอขณะวางสาย ข้อเสียดังกล่าวทำให้ในปัจจุบัน ไม่มีการนำเอาเฮกซ์พีอีมาใช้เป็นสารฉนวนเคเบิลใต้ดิน



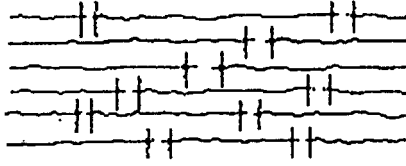
รูปที่ 2.10 แสดง โครงสร้างผลึกของเฮกซ์พีอี (HDPE)

2.6.4.2 แอลดีพีอี (Low-density polyethylene : LDPE or Branched PE)

แอลดีพีอี มีลักษณะเฉพาะเพิ่มเติมจากเฮกซ์พีอี คือ มีแนวหรือการเชื่อมต่อของโมเลกุลลูกโซ่ที่อยู่ใกล้กันในบริเวณใกล้เคียง กับแขนงหลักมากกว่าของเฮกซ์พีอี (ประมาณ 30 จุดต่อ 1000 อะตอมคาร์บอน) แต่จะไม่มีมีการเชื่อมต่อของโมเลกุลลูกโซ่ที่อยู่ใกล้กัน ดังแสดงในรูป 2.11 ดังนั้นจึงทำให้มีคุณสมบัติคล้ายกับเฮกซ์พีอี แต่ความหนาแน่นของ โมเลกุลและความถ่วงจำเพาะต่ำกว่า (ประมาณ 110 ถึง 115 องศาเซลเซียส) จึงมีความอ่อนตัวมากกว่า และสามารถนำไปใช้งานที่อุณหภูมิต่ำกว่าคือเพียง 70 องศาเซลเซียส

เนื่องจากมีจุดหลอมเหลวต่ำ ดังนั้นแอลดีพีอีจึงมีข้อเสียคือ เมื่อมีการัดดวงจรเกิดขึ้น อุณหภูมิของสายอาจจะสูงถึงจุดหลอมเหลวของมัน ทำให้แอลดีพีอีหลอมละลายจนมีลักษณะคล้ายน้ำผึ้ง ลักษณะเช่นนี้จะทำให้แอลดีพีอีไม่สามารถรับน้ำหนักของสายตัวนำที่อยู่ตรงกลางสายเคเบิลได้ ทำให้ตัวนำเลื่อนมาชิดของด้านล่าง และสายเคเบิลจะสูญเสียความสม่ำเสมอของระยะฉนวน นั่นคือ

เกิดความผิดพลาดทางเรขาคณิตของโครงสร้างสายเคเบิล ทำให้เกิดความเครียดทางไฟฟ้าที่ไม่สม่ำเสมอ ซึ่งจะนำไปสู่การเบรคความถี่ได้ถ้ามีการป้อนแรงดันอีกครั้งหนึ่งหลังจากการแก้ไขการลัดวงจรแล้ว

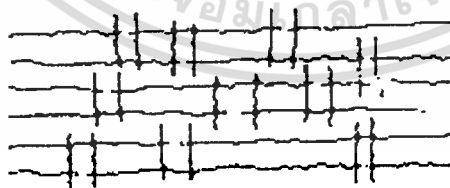


รูปที่ 2.11 แสดงโครงสร้างผลึกของแอลดีพีอี

2.6.4.3 เอ็กซ์แอลพีอี(Cross-linked polyethylene : XLPE)

ดังแสดงในรูปที่ 2.12 การแตกแขนงของสารเอ็กซ์แอลพีอี จะมีลักษณะเหมือนกับของแอลดีพีอี (คือมีประมาณ 30 จุดต่อ 1000 อะตอมของคาร์บอน) ซึ่งทำให้สารทั้งสองชนิดมีคุณสมบัติด้านความหนาแน่นของโมเลกุล ความถ่วงจำเพาะ และจุดหลอมเหลวเหมือนกัน แต่ด้วยวิธีการทางเคมีที่สามารถทำให้เกิดการเชื่อมโยงโดยการไขว้ (Cross Linking) โมเลกุลลูกโซ่ที่ใกล้เคียงกันของแอลดีพีอีจะเชื่อมโยงกัน ทำให้เกิดเป็นลักษณะเป็นโครงตาข่าย ซึ่งรูปแบบของการเรียงตัวของโมเลกุลลูกโซ่ แบบสามมิติ (Three-Dimension) ดังรูปที่ 2.12 แสดงให้ดูได้เพียง 2 มิติเท่านั้น ดังนั้นแอลดีพีอีที่ผ่านขบวนการเชื่อมโยงโมเลกุลลูกโซ่แบบไขว้ จึงมีชื่อว่า เอ็กซ์แอลพีอี

การเชื่อมโยงของโมเลกุลลูกโซ่นี้เป็นผลให้เอ็กซ์แอลพีอีไม่หลอมละลายแม้อุณหภูมิสูงถึง 115 องศาเซลเซียส แต่จะเปลี่ยนสถานะเป็นยางอิลาสติก เนื่องจากเอ็กซ์แอลพีอีมีการเรียงตัวเป็นแบบสามมิติ จึงจัดเป็นสารประเภทอิลาสโตเมอร์ ดังนั้นเอ็กซ์แอลพีอีเมื่อเปรียบกับแอลดีพีอี จึงมีคุณสมบัติทางไฟฟ้า และทางกลที่ดีเท่ากัน แต่สามารถนำไปใช้งานได้ที่อุณหภูมิสูงกว่า 90 องศาเซลเซียส และไม่มีปัญหาเกี่ยวกับการหลอมละลายที่อุณหภูมิสูงในปัจจุบันเอ็กซ์แอลพีอี เป็นวัสดุฉนวนที่เหมาะสมที่สุดสำหรับสายเคเบิลชนิดฉนวนพอลิเมอร์



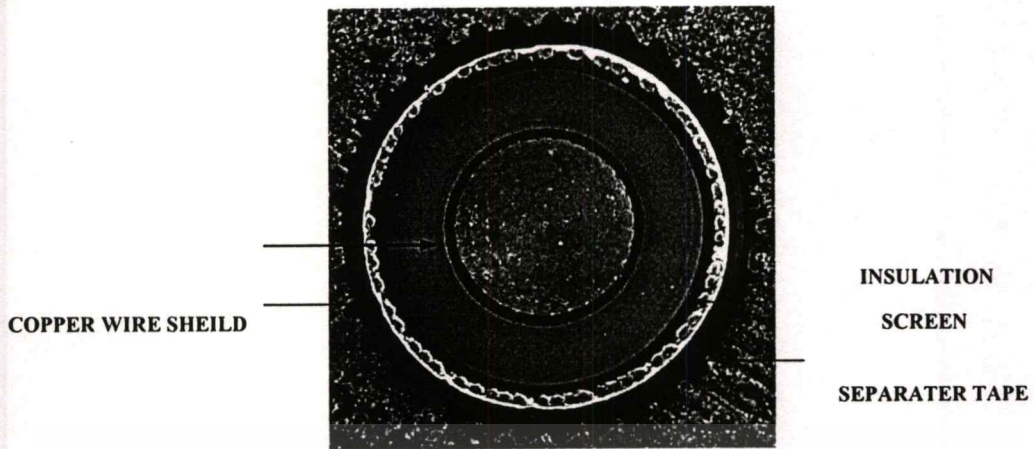
รูปที่ 2.12 แสดงโครงสร้างผลึกของเอ็กซ์แอลพีอี (XLPE)

2.7 โครงสร้างของสายเคเบิลแรงดันสูงฉนวน XLPE

สายเคเบิลใต้ดินที่นำมาใช้กับแรงดันต่ำ แรงดันปานกลาง และแรงดันสูง จะมีโครงสร้างที่ประกอบด้วยจำนวนชั้นแตกต่างกัน แต่แต่ละชั้นจะมีหน้าที่พิเศษสำหรับการใช้งานเป็นของตัวเอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในสิ่งที่ปรากฏ ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ หากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อฝ่ายขาย

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.13 แสดงส่วนต่างๆ ของสายเคเบิลแรงสูงฉนวน XLPE

2.7.1 ตัวนำ (Conductor)

อาจเป็นได้ทั้งทองแดงหรืออลูมิเนียม แต่โดยส่วนมากใช้ตัวนำทองแดง ตัวนำจะทำหน้าที่นำกระแสไฟฟ้า เมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านตัวนำก็จะเกิดความร้อน (I^2R) ถ้ามีกระแสไหลมากๆ หรือสายมีความต้านทานสูง ก็จะเกิดความร้อนสูง ความร้อนนี้จะกระจายผ่านส่วนต่างๆ ของสายไฟฟ้า ส่วนที่ห่อหุ้มตัวนำ การระบายความร้อนนี้จะเร็วหรือช้าขึ้นอยู่กับความสามารถในการนำความร้อนของวัสดุที่ใช้หุ้มสายและอุณหภูมิของอากาศโดยรอบ

2.7.2 Conductor Screen

เป็นวัสดุที่ห่อหุ้มตัวนำทำหน้าที่คล้าย Stress control คือ กระจายสนามไฟฟ้าไม่ให้หนาแน่น ณ จุดใดจุดหนึ่ง และยังทำหน้าที่ลดช่องว่างระหว่างสายตัวนำกับฉนวนอีกด้วย ในเคเบิลที่มีขนาด 10 kV ขึ้นไป ผิวสายตัวนำต้องเรียบและจับยึดกับฉนวนเป็นอย่างดี ดังนั้นจึงต้องทำการเคลือบผิวของสายตัวนำด้วยสารกึ่งตัวนำ (Semiconductor) ระหว่างผิวสายตัวนำกับฉนวน เพื่อควบคุมเส้นแรงไฟฟ้าบนผิวสายตัวนำและไม่ให้เกิดมีโพรงอากาศใดๆ บนผิวตัวนำกับฉนวนขณะที่สายตัวนำมีการโค้งงอหรือเปลี่ยนรูปร่างเนื่องจากความร้อน นอกจากนั้นเนื้อผิวนอกของฉนวน XLPE ระหว่าง Screen ต้องเคลือบผิวด้วย Semi conductor เพื่อป้องกันการเกิด Partial Discharge การเคลือบผิวสายตัวนำนอกและผิวนอกของฉนวน XLPE ด้วย Semiconductor จะกระทำในระหว่างกระบวนการหลอมละลาย (Extruding Process)

2.7.3 Insulation คือวัสดุที่ทำหน้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า

มีอยู่หลายชนิดด้วยกัน เช่น PVC, Silicone Rubber, Polyethylene and Cross-link polyethylene (XLPE) เป็นต้น ความหนาแน่นของฉนวนจะเหมาะสมกับระดับแรงดันที่ใช้ คุณสมบัติของฉนวนที่ดีควรเป็นดังนี้คือ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- High Dielectric Strength คือมีค่าความต้านทานสูงต่อแรงดันไฟฟ้า
- Low Dielectric Constant หรือ Specific Inductive Capacitance ถ้ามีค่าต่ำจะทำให้เกิดค่า Capacitance ระหว่างสายตัวนำกับ Shield ต่ำด้วย เนื่องจากถ้า Capacitance มีค่าสูง ค่าสูญเสียก็จะสูงตามไปด้วย
- Low Power Factor เนื่องจากกระแสล้นจะทำให้เกิดค่า Leakage Current ในฉนวน เป็นผลให้เกิดค่าสูญเสียในรูปของความร้อนซึ่งเรียกว่า Dielectric Loss อัตราของ Dielectric Loss ต่อ Apparent Loss คือ Power Factor เนื่องจากค่า Dielectric Loss เป็นค่าที่ไม่ต้องการให้เกิดขึ้นในระบบ ถ้ามีค่าต่ำจะเป็นผลทำให้ Power factor ต่ำด้วยเรา จึงอาจดูค่าของ Dielectric Loss ได้จากค่า Power factor
- Moisture Resistance ต้องมีค่าสูงหรือค่าความต้านทานต่อความชื้นสูงเพราะถ้าความต้านทานต่อความชื้นต่ำ วัสดุก็จะดูดซับความชื้นได้มาก จะเป็นผลให้คุณสมบัติในการเป็นฉนวนไฟฟ้าลดลงและเสื่อมสภาพในที่สุด
- High Resistance to Heat ฉนวนควรทนต่อความร้อนที่อุณหภูมิสูงๆ ได้ เมื่อสายตัวนำมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านจะเกิดความร้อนได้ดังกล่าวแล้วในตอนต้น ถ้าฉนวนทนความร้อนได้สูง สายไฟฟ้านั้นก็จะนำกระแสได้มากด้วย
- High Resistance to Corona Damage ดังที่ได้กล่าวแล้วในตอนต้นว่า ระหว่างสายตัวนำกับ Shield จะมีลักษณะเป็น Capacitance และจะมีความต่างศักย์ระหว่างสายตัวนำกับ Shield ในกรณีที่เกิดมีช่องอากาศขึ้นในฉนวน (Void) จะเกิดความต่างศักย์ระหว่างผนังของช่องอากาศด้านที่อยู่ใกล้กับ Shield กับด้านที่อยู่ใกล้ตัวนำจะทำให้อากาศใน Void นั้นเกิด Corona Discharge ทำให้เกิดพลังงานไฟฟ้าสูญเสียอีกด้วย ฉนวนบริเวณนั้นจะเกิดความร้อนและไหม้กลายเป็น Carbon และ Void นี้ก็จะโตขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งฉนวนเกิด Breakdown และใช้ไม่ได้อีกต่อไป แต่อาการแบบนี้จะเกิดขึ้นและขยายตัวไปได้ค่อนข้างช้าในระยะแรกๆ ที่ทำการติดตั้งใหม่ๆ จึงไม่เกิดสภาพเช่นนี้ ในการผลิตและการใช้งานควรมีการทดสอบค่า Corona Discharge ไม่ให้มีค่ามากจนอาจเกิดอันตรายได้ในช่วงระยะเวลาอายุการใช้งานของสายไฟฟ้า

2.7.4 Insulation Screen

เป็นชั้นบางๆ หุ้มฉนวนอีกทีหนึ่งมีคุณสมบัติเป็นตัวนำ (Conductive Material) อาจเป็นสารจำพวก Carbon Impregnated Cloth Tape or Conducting Extruded Plastic ทำหน้าที่คล้ายกับ Conductor Screen โดยมีหน้าที่หลักอยู่ 3 ประการ คือ ลดการเกิด Discharge ระหว่างผิวของฉนวนกับ Ground ลดค่า Radio Frequency Interference และเพื่อความปลอดภัยต่อบุคคลอื่นอาจสัมผัสถูกสายไฟฟ้า

2.8 มาตรฐานการทดสอบ

2.8.1 ทดสอบ Water Absorption ที่ระบุไว้ใน IEC 605022.71

อุณหภูมิที่ใช้ในการดัมใช้อุณหภูมิ -5°C ของอุณหภูมิสูงสุดของตัวนำในขณะที่ใช้งานปกติ แต่ต้องไม่เกิน 90°C ในการทดสอบสายเคเบิลจะมี 2 ประเภทคือ

- สำหรับสายเคเบิลที่มีพื้นที่หน้าตัดของลวดตัวนำ น้อยกว่าหรือเท่ากับ 25 ตาราง มิลลิเมตร ชีงงานที่ใช้ทดสอบจะเป็นสายเคเบิลทั้งเส้น (ลวดตัวนำ + ฉนวน) ยาว 300 มิลลิเมตร

- สำหรับสายเคเบิลที่มีพื้นที่หน้าตัดของลวดตัวนำมากกว่า 25 ตารางเซนติเมตร ชีงงานที่ใช้ทดสอบจะเป็น ฉนวนสายเคเบิลที่สไลด์เป็นแผ่น ขนาด กว้าง 4-5 มิลลิเมตร ยาว 80 - 100 มิลลิเมตร หนา 0.6 - 0.9 มิลลิเมตร

เวลาที่ใช้ในการดัมสำหรับชีงงานแบบที่ 1

ถ้าชีงงานหนาน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร ใช้เวลา 2 สัปดาห์

ถ้าชีงงานหนาระหว่าง 1.1-1.5 มิลลิเมตร ใช้เวลา 3 สัปดาห์

ถ้าชีงงานหนามากกว่า 1.5 มิลลิเมตร ใช้เวลา 4 สัปดาห์

เวลาที่ใช้ในการดัมสำหรับชีงงานแบบที่ 2

ใช้เวลา 14 วัน ในการดัม

2.8.2 ขั้นตอนในการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502

- สำหรับชีงงานทดสอบประเภทที่ 1 ทำความสะอาดและทำชีงงานให้แห้งโดยนำเข้า เตาอบความดันต่ำ (ไม่เกิน 6.6 มิลลิบาร์) ที่อุณหภูมิ $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำมาทำให้เย็นใน Desiccator แล้วนำมาชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M1

นำชีงงานมาพันรอบด้ามจับ ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางอย่างน้อย 6-8 เท่า ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางสายเคเบิล (รวมฉนวน) แล้วดัดให้เป็นรูปตัว U และเอาปลายทั้งสองข้างสอดผ่านรูของฝาของภาชนะแก้วขึ้นมา โดยอนุญาตให้มีแค่ชีงงานทดสอบ 2 ชีงที่มีแกนเดียวกันเท่านั้นในภาชนะแก้ว 1 ใบ

ปรับตำแหน่งของชีงงาน โดยให้ประมาณ 250 มิลลิเมตรของความยาวจุ่มอยู่ในน้ำในภาชนะแก้ว ทำการดัมชีงงานที่อุณหภูมิและเวลาตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานของสายที่นำมาทดสอบ แต่ถ้ามาตรฐานไม่ได้กำหนดก็ให้ใช้อุณหภูมิและเวลาตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานนี้

เอาชีงงานออกก่อนที่น้ำจะเย็นจนถึงอุณหภูมิห้อง สะบัดและเช็ดหยดน้ำออกอย่างนุ่มนวลโดยกระดาษพิเศษที่ไม่มีขุยแล้วทำการชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M2 ภายใน 2-3 นาที หลังจากให้นำออกมาจากการดัม ทำการทำความสะอาดและทำชีงงานให้แห้งตามเงื่อนไขที่ทำก่อนการนำไปดัม นำมาชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M3

นำค่า M1 , M2 , M3 ไปคำนวณตามสูตร

ถ้า M1 มากกว่า M3 ใช้สูตร $(M2 - M3) / A$

ถ้า M1 น้อยกว่า M3 ใช้สูตร $(M2 - M1) / A$

โดย A หมายถึงพื้นที่ผิวของชิ้นงานที่จุ่มอยู่ในน้ำ มีหน่วยเป็น ตารางเซนติเมตร

- สำหรับชิ้นงานทดสอบประเภทที่ 2 ทำความสะอาดชิ้นงานและให้ความร้อนที่อุณหภูมิ $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ภายใต้สูญญากาศ (หรือความดันประมาณ 1 มิลลิบาร์) เป็นเวลา 72 ชั่วโมง โดยในการอบแต่ละครั้งชิ้นงานที่เข้าตู้อบ ได้จะต้องเป็นชิ้นงานที่มีวัสดุประเภทเดียวกันเท่านั้น หลังจากนั้นชิ้นงานจะถูกทำให้เย็นเป็นเวลา 1 ชั่วโมงใน Desiccator และนำไปชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M1

ชิ้นงานจะถูกนำมาจุ่มในน้ำที่ผ่านการลดประจุแล้ว (Deionized) หรือน้ำกลั่น (Distilled) ที่อุณหภูมิและเวลาตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานของสายที่นำมาทดสอบ แต่ถ้ามาตรฐานไม่ได้กำหนดก็ให้ใช้อุณหภูมิและเวลาตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานนี้

ชิ้นงานแต่ละชิ้นจะต้องถูกจุ่มอย่างสมบูรณ์ในแก้วที่ถูกติดตั้งกับเครื่องควมแน่น หรือในบีกเกอร์ที่ถูกปิดด้วยฝาแก้ว (ถ้าเครื่องควมแน่นถูกใช้ ที่ด้านบนของเครื่องจะต้องถูกปิดด้วยอลูมิเนียมฟอยล์เพื่อป้องกันความสกปรกต่าง ๆ)

หลังจากต้มเสร็จแล้วชิ้นงานจะถูกโยกย้ายไปสู่น้ำที่ลดประจุแล้ว หรือน้ำกลั่น ที่อุณหภูมิห้อง และทำให้ชิ้นงานเย็นตัวลง หลังจากนั้นนำชิ้นงานขึ้นจากน้ำ สะบัดและเช็ดหยดน้ำออกอย่างนุ่มนวลแล้วทำการชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M2

ทำการทำความสะอาดและทำชิ้นงานให้แห้งตามเงื่อนไขที่กำหนดก่อนการนำไปชั่ง นำมาชั่งน้ำหนักเก็บค่าไว้เป็น M3

นำค่า M1 , M2 , M3 ไปคำนวณตามสูตร

ถ้า M1 มากกว่า M3 ใช้สูตร $(M2 - M3) / A$

ถ้า M1 น้อยกว่า M3 ใช้สูตร $(M2 - M1) / A$

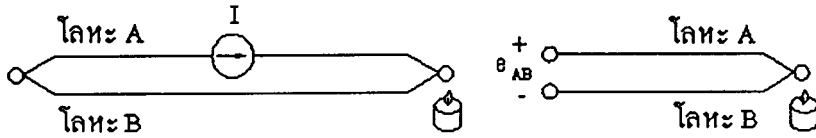
โดย A หมายถึง พื้นที่ผิวของชิ้นงานที่จุ่มอยู่ในน้ำ มีหน่วยเป็น ตารางเซนติเมตร[3]

2.9 หลักการควบคุมอุณหภูมิ

2.9.1 เทอร์โมคัปเปิล (Thermocouple)

หลักการของเทอร์โมคัปเปิลมีอยู่ว่า เมื่อนำลวดโลหะ 2 เส้นที่ทำด้วยโลหะต่างชนิดกันมาเชื่อมต่อปลายทั้งสองเข้าด้วยกัน ถ้าปลายจุดต่อทั้งสองมีอุณหภูมิต่างกัน จะเกิดกระแสไฟฟ้าไหลในวงจรเส้นลวดทั้งสองนี้ โดยปริมาณการไหลของกระแสไฟฟ้านี้จะเปลี่ยนแปลงไปตามผลต่างของอุณหภูมิที่ปลายจุดต่อทั้งสอง และถ้าเปิดปลายจุดต่อข้างหนึ่งออก จะทำให้เกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้าขึ้นที่ปลายด้านที่ปิด แรงเคลื่อนไฟฟ้านี้เรียกว่า “ซีเบ็ค โวลต์เดจ” (Seebeck Voltage)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ การเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าผิดกฎหมาย
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.14 แสดงวงจร “ซีเบ็ค โวลต์แดง”

ปริมาณของแรงเคลื่อนไฟฟ้าจะแปรผันโดยตรงกับผลต่างอุณหภูมิของปลายจุดต่อทั้งสอง โดยมีความสัมพันธ์ดังนี้

$$e_{AB} = \alpha \Delta T \quad (2.2)$$

- เมื่อ e_{AB} คือ แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่วัดได้ (Seebeck Voltage)
 α คือ ค่าสัมประสิทธิ์ของซีเบ็ค (Seebeck Coefficient) เป็นค่าคงที่มีหน่วยเป็น Volt/K
 ΔT คือ ผลต่างอุณหภูมิของปลายจุดต่อทั้งสอง

กฎการเกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้าจากความร้อน (Thermoelectric Laws)

- กฎของวงจรโลหะชนิดเดียวกัน (Law of the Homogeneous Circuit) ในวงจรที่ประกอบขึ้นด้วยโลหะชนิดเดียวกัน จะไม่เกิดกระแสไฟฟ้าไหลในวงจรเมื่อเกิดความแตกต่างของอุณหภูมิ ณ ปลายจุดต่อทั้งสอง กระแสไฟฟ้าจะเกิดขึ้นในกรณีที่ลวดทั้งสองเป็นโลหะต่างชนิดกันเท่านั้น แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้นจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับผลต่างของอุณหภูมิที่ปลายจุดต่อทั้งสอง

- กฎของโลหะแทรก (Law of Intermediate Metals) ในวงจรเทอร์โมคัปเปิล ถ้ามีโลหะแทรกอยู่ในส่วนหนึ่งส่วนใดของวงจร หากจุดต่อของปลายโลหะแทรกทั้งสองมีอุณหภูมิเท่ากันแล้ว โลหะแทรกนี้จะไม่มีส่วนต่อแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้น ในทางปฏิบัติมีอยู่เสมอ เช่น ข้อต่อ หรือสายทองแดงที่ใช้ต่อเข้ามิเตอร์

- กฎของอุณหภูมิแทรก (Law of Intermediate Temperature) แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้นโดยเทอร์โมคัปเปิลชุดใดๆ ที่มีอุณหภูมิที่จุดต่อต่างกัน จะมีค่าเท่ากับผลบวกทางพีชคณิตของแรงเคลื่อนไฟฟ้าของเทอร์โมคัปเปิลชุดนั้น

ปรากฏการณ์ของเทอร์โมคัปเปิล (Phenomena) ที่ควรทราบ

- ในเทอร์โมคัปเปิลคู่เดียวกัน อุณหภูมิที่มีผลคือ อุณหภูมิที่ปลายจุดต่อทั้งสองเท่านั้น อุณหภูมิบนจุดต่าง ๆ ตามสายจะไม่มีผลต่อแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้น

- การต่อขานานเทอร์โมคัปเปิลเข้าด้วยกัน ผลที่ได้คือแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่แสดงค่าอุณหภูมิเฉลี่ย

- การต่อเทอร์โมคัปเปิลสองชุดกลับขั้วกันเป็นการวัดผลต่างของอุณหภูมิ

- การเพิ่มเทอร์โมคัปเปิลที่จุดวัดอุณหภูมิหนึ่ง จะไม่มีผลต่อแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้น

- การต่ออนุกรมเทอร์โมคัปเปิล แรงเคลื่อนที่เกิดขึ้นจะเป็นผลรวมของเทอร์โมคัปเปิลแต่ละชุด

2.9.1.1 เทอร์โมคัปเปิลแบบมาตรฐาน

เทอร์โมคัปเปิลมีหลายชนิด (Type) ให้เลือก แล้วแต่ย่านอุณหภูมิ และลักษณะการใช้งาน โดยความแตกต่างของแต่ละชนิดนี้ เกิดจากการเลือกใช้คู่ของวัสดุ (Element) ของโลหะ ที่จะนำมาเชื่อมเข้าด้วยกันให้แตกต่างกัน เพราะโลหะแต่ละชนิดย่อมมีคุณสมบัติพิเศษเฉพาะตัวของมันอยู่แล้ว เมื่อนำโลหะชนิดต่าง ๆ กันมาจับคู่เข้าด้วยกัน จะทำให้คุณสมบัติของเทอร์โมคัปเปิลที่ได้แตกต่างกันไป นอกจากนี้ ได้มีการทดลองผสมโลหะต่างชนิดกันเข้าด้วยกัน เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของโลหะเดิมให้ดีขึ้น หรือเพื่อใช้แทนโลหะบางชนิดที่ใช้อยู่เดิม เช่น แพลทินัม เนื่องจากมีราคาสูง ตัวอย่างโลหะผสมที่เกิดขึ้น เช่น

โครเมล (Cromel) คือ นิกเกิล 90% + โครเมียม 10%

อลูเมล (Alumel) คือ นิกเกิล 95% + อลูมิเนียม 2% + แมงกานีส 2% + ซิลิกอน 1%

คอนสแตนแตน (Constantan) คือ ทองแดง 60% + นิกเกิล 40% เป็นต้น

การใช้งานเทอร์โมคัปเปิล ควรเลือกใช้ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับงานนั้น ๆ โดยสิ่งที่ควรพิจารณามีหลายข้อ เช่น ค่าอุณหภูมิสูงสุดที่ใช้งาน, ราคา, ความกักร้อนของสารที่เทอร์โมคัปเปิลสัมผัส, ลักษณะบรรยากาศที่เป็น Oxidizing, Reducing, Inert หรือ Vacuum เป็นต้น

2.9.1.2 ส่วนประกอบของเทอร์โมคัปเปิล

2.9.1.2.1 เทอร์โมคัปเปิล คือส่วนที่นำเส้นลวด 2 เส้นมาเชื่อมต่อกันด้วยวิธีต่าง ๆ เพื่อเป็นจุดใช้วัดอุณหภูมิ

2.9.1.2.2 ครอบโลหะป้องกันตัวเทอร์โมคัปเปิล (Metal Sheath) คือส่วนที่หุ้มคู่สายของเทอร์โมคัปเปิล เพื่อให้มีความเรียบร้อยและแข็งแรง ลักษณะการประกอบตัวเทอร์โมคัปเปิลเข้ากับ Metal Sheath มีหลายแบบ ได้แก่

- แบบเปลือย - จุดต่อสำหรับวัด ไม่มี Metal Sheath หุ้ม ,ให้ผลการวัดไวที่สุด แต่ชำรุดง่าย และอายุการใช้งานสั้น

- แบบ Ungrounded Junction - จุดต่อของคู่สายไม่เชื่อมต่อกับอยู่กับ Metal Sheath ,ทนทานที่สุด แต่ให้ผลการวัดช้า

- แบบ Grounded Junction - สายทั้งคู่ของเทอร์โมคัปเปิลถูกเชื่อมต่อกับบน Metal Sheath ,ให้ผลการวัดไวกว่าแบบ Ungrounded Junction แต่ถ้ามีกระแสไฟฟ้ารั่วจากอุปกรณ์อื่นมาที่ Metal Sheath จะทำให้ผลการวัดผิดพลาดได้

2.9.1.2.3 ฉนวนของเทอร์โมคัปเปิล เป็นส่วนที่ใช้กั้นระหว่างตัวเทอร์โมคัปเปิลกับ

Metal Sheath ส่วนใหญ่จะเป็นสารประเภท แมกนีเซียมออกไซด์, อะลูมิเนียมออกไซด์ หรือเบอริลเลียมออกไซด์

2.9.1.2.4 เทอร์โมเวลล์ (Thermowell) ใช้เสริมความแข็งแรงให้ตัวเทอร์โมคัปเปิล และป้องกันไม่ให้เทอร์โมคัปเปิลสัมผัสกับสารที่ต้องการวัดอุณหภูมิโดยตรง

2.9.1.2.5 Extension Wire คือสายที่ใช้ในการเชื่อมต่อ หรือต่อเพิ่มจากตัวเทอร์โมคัปเปิลที่มีอยู่แล้ว

ตารางที่ 2.2 คุณสมบัติเปรียบเทียบเทอร์โมคัปเปิลแบบมาตรฐาน Type ต่าง ๆ

Type	ส่วนผสม	ย่านอุณหภูมิใช้งาน		แรงเคลื่อนไฟฟ้า ที่ได้ mV
		°C	°F	
B	แพลทินัม – 30% โรเดียม	0 ถึง 1820	32 ถึง 3310	0 ถึง 13.814
	แพลทินัม – 6% โรเดียม			
R	แพลทินัม – 13% โรเดียม	- 50 ถึง 1768	- 60 ถึง 3210	-0.26 ถึง 21.108
	แพลทินัม			
S	แพลทินัม – 6% โรเดียม	- 50 ถึง 1768	- 60 ถึง 3210	-0.236 ถึง 18.698
	แพลทินัม			
J	เหล็ก/คอนสแตนแตน	- 210 ถึง 760	- 350 ถึง 1400	-8.096 ถึง 42.922
K	โครเมิล/อะลูเมิล	- 270 ถึง 1372	- 450 ถึง 2500	-6.458 ถึง 54.875
T	ทองแดง/คอนสแตนแตน	- 270 ถึง 400	- 450 ถึง 750	-6.258 ถึง 20.869
E	โครเมิล/คอนสแตนแตน	- 270 ถึง 1000	- 450 ถึง 1830	-9.835 ถึง 76.358

แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ได้จากการเปรียบเทียบอุณหภูมิที่วัดกับจุดเยือกแข็งของน้ำ

2.10 ฮีตเตอร์ (Heater)

ฮีตเตอร์ เป็นอุปกรณ์ทำความร้อนในอุตสาหกรรม ที่มีหลักการพื้นฐานคือ เมื่อมีกระแสไหลผ่านลวดตัวนำที่มีค่าความต้านทานสูง ลวดตัวนำจะร้อนขึ้น ดังนั้นลวดที่ใช้ผลิตฮีตเตอร์จะต้องมีคุณสมบัติเหนียว และทนอุณหภูมิได้สูง เช่น นิกเกิล, โครเมียม เป็นต้น

ส่วนประกอบอีกส่วนที่สำคัญคือ ฉนวน (แมกนีเซียมออกไซด์) ซึ่งทำหน้าที่กั้นกลางอยู่ระหว่างลวดฮีตเตอร์กับเปลือกโลหะ เพื่อป้องกันไม่ให้มีกระแสรั่ว (Leak Current) จากลวดฮีตเตอร์ออกไปยังผิวโลหะ ซึ่งต้องมีคุณสมบัติมีค่าความนำไฟฟ้าต่ำแต่ทำความร้อนดีมาก จุดสำคัญคือ ห้ามมีความชื้นในฉนวนเด็ดขาดเพราะจะทำให้ค่าความนำไฟฟ้าสูงขึ้น ทำให้อาจมีกระแสรั่วได้ ซึ่งหากมีความชื้นแก้ไขได้โดยการอบในเตาอบ

ฮีตเตอร์ถูกแบ่งออกเป็นชนิดต่าง ๆ ตามลักษณะการใช้งานที่แตกต่างกัน ดังนี้

- ฮีตเตอร์แท่ง (Cartridge Heater) ใช้ให้ความร้อนกับวัสดุที่เป็นของแข็ง เช่น เหล็ก และ

โลหะต่าง ๆ ตัวอย่างการใช้งาน เช่น งานบรรจุหีบห่อ งานขึ้นรูปพลาสติก
เอกสารนี้เป็นเอกสารตัวอย่างการใช้งานเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ฮีตเตอร์ครีป (Finned Heater) และฮีตเตอร์ท่อกลม ใช้ให้ความร้อนกับอากาศ เช่น ใช้ในห้องอบแห้ง ในเตาอบ
- ฮีตเตอร์จุ่ม (Immersion Heater) บางทีเรียกว่า ฮีตเตอร์ดัมน้ำ ใช้ให้ความร้อนกับของเหลวทุกชนิด ตัวอย่างการใช้งาน เช่น งานดัมน้ำ – ดัมน้ำมัน งานผสมสาร
- บอบบินฮีตเตอร์ (Bobbin Heater) ใช้ให้ความร้อนของเหลวเหมือนฮีตเตอร์จุ่ม สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย
- ฮีตเตอร์อินฟราเรด (Infrared Heater) ใช้ให้ความร้อนกับวัตถุ โดยไม่ต้องสัมผัสโดยตรง ไม่เหมาะกับวัตถุที่มีลักษณะมันวาว เนื่องจากวัตถุมันวาวจะมีคุณสมบัติสะท้อนแสง ทำให้ไม่สามารถดูดซับรังสีอินฟราเรดได้อย่างเต็มที่ ที่ติดตั้งในเตาอบ หรือเหนือคอนเวเยอร์ได้
- ฮีตเตอร์รัศมี (Band Heater) ใช้ให้ความร้อนกับของเหลวที่อยู่ในท่อ หรือถังรูปทรงกระบอก
- ฮีตเตอร์แผ่น (Strip Heater) ใช้ให้ความร้อนโดยแนบกับวัตถุโดยตรง

2.11 ทฤษฎีที่ใช้ในการควบคุมระดับน้ำ

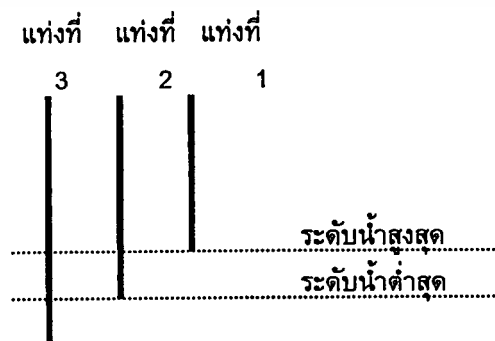
2.11.1 ก้านอิเล็กโทรด (Electrode)

ก้านอิเล็กโทรด คืออุปกรณ์ที่ใช้วัดระดับน้ำชนิดหนึ่ง มีลักษณะเป็นแท่งตัวนำยาว ๆ ในการใช้งานปกติจะใช้แท่งตัวนำ 3 แท่ง ซึ่งแต่ละแท่งจะมีความยาวไม่เท่ากัน ดังนี้

- แท่งที่สั้นที่สุด (แท่งที่ 1) คือ แท่งตัวนำควบคุมระดับสูงสุดของระดับน้ำ
- แท่งที่ยาวปานกลาง (แท่งที่ 2) คือ แท่งตัวนำควบคุมระดับต่ำสุดของระดับน้ำ
- แท่งที่ยาวที่สุด (แท่งที่ 3) คือ แท่งตัวนำที่ทำหน้าที่นำไฟฟ้าร่วมของแท่งที่ 1 และ

แท่งที่ 2

หลักการทำงาน คือ เมื่อระดับน้ำอยู่ในช่วงปกติจะมีการนำไฟฟ้าระหว่างแท่งที่ 2 และ แท่งที่ 3 ดังนั้นถ้าหากระดับน้ำต่ำกว่าปกติ แท่งที่ 2 จะไม่นำไฟฟ้า และหากระดับน้ำสูงกว่าปกติ จะมีการนำไฟฟ้าเกิดขึ้นในแท่งที่ 1



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษา **รูปที่ 2.15** แสดงการใช้งานก้านอิเล็กโทรดไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.11.2 โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid valve)

คือวาล์วที่ควบคุมการเปิด/ปิดท่อโดยใช้ไฟฟ้าในการควบคุม โดยใช้โซลินอยด์ทำหน้าที่คล้ายสวิตช์ในการสั่งงานเปิด/ปิดท่อ

โซลินอยด์เป็นอุปกรณ์แม่เหล็กไฟฟ้าที่ทำหน้าที่เปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานจลน์ มีลักษณะเป็นขดลวดพันบนแกนทรงกระบอก ภายในแกนจะมีแกนเหล็กที่สามารถเคลื่อนที่ได้อิสระ เมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านขดลวด จะทำให้ขดลวดมีสภาพเสมือนเป็นแม่เหล็ก ซึ่งจะทำการดึงแกนเหล็กนี้ให้เคลื่อนได้

โซลินอยด์วาล์วมีทั้งแบบที่ใช้กับไฟกระแสตรงและไฟกระแสสลับ และมีชนิดให้เลือกใช้ตามลักษณะการใช้งาน เช่น ใช้กับน้ำ, อากาศ, น้ำมัน เป็นต้น

2.12 กระบวนการทางอุตสาหกรรม

กระบวนการผลิตต่างๆ ในโรงงานอุตสาหกรรม (plant) นั้นโดยทั่วไปจะประกอบด้วย กลุ่มอุปกรณ์, เครื่องมือ และเครื่องจักรต่างๆ ซึ่งถูกนำมาต่อใช้ปฏิบัติงานร่วมกันอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด เพื่อทำหน้าที่เปลี่ยนวัตถุดิบให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์ที่ต้องการหรือเพื่อให้เป็นไปตามเป้าหมายในการผลิตที่ต้องการอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างร่วมกัน โดยมีกระบวนการ (process) ในการผลิตเป็นลำดับขั้นในการปฏิบัติงานของกลุ่มอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ เหล่านั้น

ดังนั้นระบบการวัดคุมค่าและควบคุมกระบวนการผลิตทางอุตสาหกรรม จึงเป็นระบบหรือกระบวนการอันประกอบด้วย โรงงาน, กระบวนการ, เครื่องจักร, อุปกรณ์ควบคุม, อุปกรณ์ตรวจจับ, และอุปกรณ์วัดต่างๆ ซึ่งถูกจัดสรรมาให้สามารถทำงานด้วยกันอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ในการควบคุมที่ต้องการ เช่น เพื่อรักษาเสถียรภาพของกระบวนการ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน เพื่อลดผลของการรบกวนจากสภาพแวดล้อมภายนอก เป็นต้น โดยทั่วไปการควบคุมกระบวนการทางอุตสาหกรรมนิยมใช้หลักการควบคุมแบบอัตโนมัติ ในการออกแบบระบบควบคุมการป้อนกลับของระบบการทำงานจะคำนึงถึง ความเที่ยงตรง ถูกต้อง จึงได้มีการค้นคิดและออกแบบหลักการควบคุมแบบต่างๆ ขึ้นมามากมาย และการควบคุมแบบพีไอดี (PID control) ก็เป็นการควบคุมแบบหนึ่งซึ่งออกแบบขึ้นมาเพื่อรองรับความต้องการของระบบควบคุมกระบวนการผลิตดังกล่าวได้เป็นอย่างดี

2.13 ทฤษฎีที่ใช้ในการประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์

2.13.1 สถาปัตยกรรมของ 89C51RD+

2.13.1.1 แนะนำไมโครคอนโทรลเลอร์

ไมโครคอนโทรลเลอร์ เป็นไมโครโปรเซสเซอร์ประเภทหนึ่ง ที่ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้งานกับระบบควบคุมที่มีขนาดเล็ก โดยไอซีไมโครคอนโทรลเลอร์หนึ่งตัวจะประกอบด้วย

หน่วยการทำงานหลักของระบบคอมพิวเตอร์ครบถ้วน เช่น หน่วยประมวลผลกลางหรือซีพียู (CPU), หน่วยความจำ, พอร์ตในการติดต่อหรือควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ เป็นต้น ซึ่งถ้าหากว่าเป็นการใช้งานไมโครโปรเซสเซอร์ทั่วไป ก็จะต้องใช้อุปกรณ์ภายนอกมาประกอบเพื่อทำหน้าที่เหล่านี้ ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นระบบคอมพิวเตอร์เพื่องานควบคุมที่สมบูรณ์ โดยบรรจุอยู่ในไอซีเพียงตัวเดียว ในบางครั้งจึงอาจเรียกไมโครคอนโทรลเลอร์ว่าเป็น ระบบควบคุมไมโครคอมพิวเตอร์ชิปเดี่ยวไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ประกอบด้วย ไมโครคอนโทรลเลอร์หลายรุ่นซึ่งมีสถาปัตยกรรมพื้นฐานที่เหมือนกัน เพียงแต่มีขนาดหรือจำนวนของหน่วยทำงานภายในที่ต่างกันออกไป เพื่อความเหมาะสมในงานประยุกต์ต่างๆ ตามความต้องการ

2.13.1.2 คุณสมบัติพื้นฐานของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

- หน่วยประมวลผลกลางขนาด 8 บิต
- หน่วยประมวลผลสำหรับข้อมูลแบบบิต (Boolean Processor)
- ความสามารถในการอ้างตำแหน่งของหน่วยความจำ โปรแกรมภายนอก 64 กิโลไบต์
- ความสามารถในการอ้างตำแหน่งของหน่วยความจำข้อมูลภายนอก 64 กิโลไบต์
- หน่วยความจำโปรแกรมภายในขนาด 64 กิโลไบต์แบบ Flash (เบอร์ 89C51RD+)
- หน่วยความจำแบบ RAM ภายในจำนวน 128 ไบต์
- พอร์ตอินพุต/เอาต์พุต แบบขนานจำนวน 32 เส้น ซึ่งสามารถแยกการทำงานได้อย่างอิสระ
- วงจรสื่อสารแบบอนุกรมแบบคู่เฟล็กซ์เต็ม (Full Duplex)
- วงจรควบคุมการขัดจังหวะ(Interrupt) จากแหล่งกำเนิดสัญญาณ 6 ประเภทพร้อมกำหนดลำดับความสำคัญได้สองระดับ
- วงจรออสซิลเลเตอร์ภายใน

2.13.1.3 โครงสร้างของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์พื้นฐานสำหรับตระกูล MCS-51 ได้แก่เบอร์ 8051, 8031, 8751 โดยเบอร์ 8051 จัดเป็นสมาชิกตัวแรกในตระกูล ซึ่งมีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิปเป็น ROM ขนาด 4 กิโลไบต์ และหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลทั่วไปภายใน MCS-51 (RAM) เองจำนวน 128 ไบต์ มีพอร์ตขนาด 8 บิต 4 พอร์ต มีรีจิสเตอร์ในการขัดจังหวะจากภายนอกได้ 2 ชนิด สามารถรับส่งข้อมูลแบบอนุกรมผ่านทางพอร์ตสื่อสารข้อมูลแบบอนุกรม มีวงจรออสซิลเลเตอร์เพื่อสร้างสัญญาณนาฬิกาควบคุมการทำงานในตัวเอง ส่วนเบอร์ 8751 จะมีคุณสมบัติเหมือน 8051 ทุกอย่าง ต่างกันเพียงชนิดหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในตัวของเบอร์ 8751 จะเป็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

EEPROM แทนที่จะเป็น ROM ส่วนเบอร์ 8031 จะเหมือนกับเบอร์ 8051 ต่างกันเพียง 8031 จะไม่มีหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายในตัวเท่านั้น

2.13.1.4 โครงสร้างหน่วยความจำภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์ในตระกูล MCS-851 ทุกตัวจะแบ่งหน่วยความจำออกเป็น 2 ส่วน คือ หน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรม (Program memory) และ หน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูล (Data memory) โดยหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรม จะใช้เก็บโปรแกรมควบคุมการทำงานของชิป MCS-51 บางเบอร์จะมีหน่วยความจำส่วนนี้อยู่ในตัว แต่บางเบอร์จะไม่มี ทำให้ต้องเก็บโปรแกรมไว้ในหน่วยความจำภายนอกทั้งหมด ส่วนหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูล ใช้สำหรับเก็บข้อมูลระหว่างการทำงาน MCS-51 ทุกเบอร์จะมีส่วนนี้อยู่ในชิปข้อมูลจำนวนหนึ่ง แต่จะมีมากหรือน้อยเท่าใดขึ้นอยู่กับเบอร์ของชิป

หน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรม ในไอซี MCS-51 จะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ หน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิป (Internal Memory) และหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายนอกชิป (External Memory) ขนาดของหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิป มีได้ตั้งแต่ 0 , 4 , 8 , 16 , 64 กิโลไบต์ ขึ้นอยู่กับเบอร์ของชิป หน่วยความจำโปรแกรมมีแอดเดรสเริ่มต้นที่ 0000H เมื่อชิปได้รับการรีเซ็ตให้เริ่มต้นการทำงาน จะต้องมาเริ่มต้นที่แอดเดรส 0000H นี้เสมอ อย่างไรก็ตาม ในพื้นที่ของหน่วยความจำโปรแกรมไม่ว่าจะใช้งานภายในหรือภายนอก ก็ตามต้องมีการสงวนพื้นที่บางตำแหน่งไว้สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์ 6 ประเภท ประเภทละ 8 ไบต์ ประกอบด้วย

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์ 0 จากภายนอก กำหนดไว้ที่แอดเดรส 0003H

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์จากไทมเมอร์ 0 กำหนดไว้ที่แอดเดรส 000BH

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์ 1 จากภายนอก กำหนดไว้ที่แอดเดรส 0013H

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์จากไทมเมอร์ 1 กำหนดไว้ที่แอดเดรส 001BH

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์ของการสื่อสารอนุกรม กำหนดไว้ที่แอดเดรส

0023H

พื้นที่สำหรับการบริการอินเตอร์รัปต์จากไทมเมอร์ 2 กำหนดไว้ที่แอดเดรส 002BH

หน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลของ MCS-51 จะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ หน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายในชิป และหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายนอก โดยหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายในชิป ยังแบ่งออกเป็น 2 ส่วนย่อยดังนี้

- ส่วนที่ใช้เก็บข้อมูลทั่วไป (Internal RAM) เป็นหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลที่มีอยู่ภายใน MCS-51 หน่วยความจำส่วนนี้มีไว้สำหรับเก็บข้อมูลในขณะที่ทำงาน แบ่งออกเป็น 3 ส่วนย่อยๆ 3 ส่วน คือ ส่วนที่เป็นรีจิสเตอร์แบงก์ เป็นส่วนที่ใช้เก็บข้อมูลในการทำงานทั่วไป แบ่งออกเป็น 4

แบงก์แบงก์ละ 8 รีจิสเตอร์ คือ R0 – R7 ส่วนที่สอง เป็นหน่วยความจำที่สามารถเข้าถึงได้ในระดับ 8 บิต และส่วนสุดท้ายคือส่วนที่สามารถเข้าถึงได้ในระดับไบต์ ถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ส่วนที่ใช้เป็นรีจิสเตอร์ใช้งานเฉพาะ (Special Function Register) เป็นหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายใน MCS-51 ซึ่งถูกกำหนดให้เป็นรีจิสเตอร์ใช้งานเฉพาะ เพื่อควบคุมการทำงานและบอกสถานะของซีพียู เนื่องจาก MCS-51 ถูกออกแบบมาให้ใช้สำหรับการควบคุมระบบโดยเฉพาะ จึงทำให้มีความสามารถเฉพาะตัวหลายอย่าง ซึ่งจำเป็นต้องอาศัยวงจรภายในตัวที่มีเพิ่มขึ้นมาจากไมโครโปรเซสเซอร์ทั่วไป การควบคุมการทำงานของวงจรภายในไมโครคอนโทรลเลอร์ จะกระทำผ่านรีจิสเตอร์ที่ถูกกำหนดหน้าที่ไว้แล้ว ดังนั้นหากต้องการใช้ MCS-51 ให้มีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องทราบหน้าที่การทำงานของรีจิสเตอร์ใช้งานเฉพาะแต่ละตัวให้ละเอียด รีจิสเตอร์ใช้งานเฉพาะทั้งหมดอยู่ในหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายในตัว บริเวณที่ใช้เป็นรีจิสเตอร์ใช้งานเฉพาะ

2.14 การควบคุมกระบวนการแบบต่างๆ

โดยทั่วไปอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติ (automatic controller) สามารถจำแนกชนิดโดยพิจารณาตามคุณสมบัติการทำงานในการควบคุมระบบและกระบวนการ ได้เป็นห้าชนิด ดังนี้ คือ

- การควบคุมแบบปิด-เปิด (On-off control) หรือ การควบคุมแบบสองตำแหน่ง (Two-position control)
- การควบคุมแบบพี (Proportional control หรือ P control)
- การควบคุมแบบไอ (Integral control หรือ I control)
- การควบคุมแบบพีไอ (Proportional-plus-Integral control หรือ PI control)
- การควบคุมแบบพีไอดี (Proportional-plus-Integral-plus-Derivative control หรือ PID control)

ทั้งนี้การพิจารณาเลือกใช้ชนิดของการควบคุมขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายประการ อาทิ เช่น คุณสมบัติและเงื่อนไขในการทำงานของระบบและกระบวนการนั้น รวมไปถึง ค่าใช้จ่าย ความปลอดภัย ความเที่ยงตรง น้ำหนัก หรือแม้กระทั่งขนาดของอุปกรณ์อีกด้วย

โดยส่วนใหญ่อุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติทางอุตสาหกรรม มักเป็นอุปกรณ์ที่สร้างจากวงจรอนาล็อกอิเล็กทรอนิกส์ (analog electronic controller)

2.14.1 การควบคุมแบบปิด-เปิด

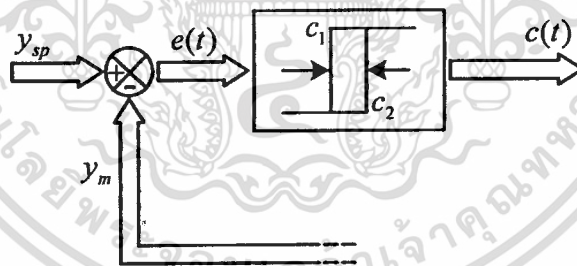
การควบคุมแบบปิด-เปิด หรือ การควบคุมสองตำแหน่งเป็นลักษณะการควบคุมพื้นฐานอย่างง่ายที่มีสถานะการทำงานอยู่สองสถานะ คือ จ่ายสัญญาณควบคุม (off) ให้กับกระบวนการ ซึ่งเหมือนกันกับสถานะการทำงานของการปิด-เปิด สวิตช์ควบคุมธรรมดาทั่วไป ตัวอย่างง่าย ๆ ของลักษณะการควบคุมแบบปิด-เปิดนี้ ได้แก่ การทำงานของขดลวดให้ความร้อนในเตาอบไฟฟ้าที่มีใช้กันตามบ้านเรือนทั่วไป กล่าวคือ เมื่ออุณหภูมิในเตาอบ (y_m) มีค่าสูงกว่าค่าอุณหภูมิที่ตั้งไว้ (y_{sp}) มากๆ เป็นผลให้ค่าความ *error*, $e(t)$ มีค่าเป็นลบมากเช่นกันเทอร์โมสแตต (thermostat) ซึ่ง

เปรียบเสมือนอุปกรณ์ควบคุมของระบบในกรณีนี้ ก็จะตัดวงจรให้ขดลวดความร้อนหยุดทำงาน (off หรือ $c(t) = 0$) อุณหภูมิในเตาอบเริ่มค่อยๆ ลดลง หรือนั่นคือ ค่าความคลาดเคลื่อน $e(t)$ ค่อยๆ เพิ่มค่าเป็นบวก ซึ่งทำให้เทอร์โมสแตตตัดวงจร (on หรือ $c(t) = 100\%$) ให้เตาอบทำงานอีกครั้ง สภาวะเช่นนี้ยังคงเป็นอยู่คราบใดที่ $e(t)$ ยังมีค่าเป็นบวกอยู่ หลังจากนั้นเมื่อ $e(t)$ ตกลงจนเป็น ศูนย์ (จุด ๐) แต่เทอร์โมสแตตก็ยังไม่ตัดวงจรอย่างทันทีทันใด จนกระทั่งค่า $e(t)$ มีค่าลดต่ำลงจน เป็นลบค่าหนึ่ง เทอร์โมสแตตก็จะตัดวงจร เตาอบหยุดทำงานอีกครั้ง เป็นวัฏจักรการทำงานเช่นนี้ไปเรื่อยๆ

ดังนั้นจากคุณสมบัติในการทำงานของการควบคุมแบบปิดเปิด ทำให้สามารถสรุป ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณที่ออกจากอุปกรณ์ควบคุม $c(t)$ กับสัญญาณค่าความคลาดเคลื่อน $e(t)$ ได้ดังนี้ คือ

$$\begin{aligned} c(t) &= C_1 \quad \text{เมื่อ } e(t) > 0 \\ &= C_2 \quad \text{เมื่อ } e(t) < 0 \end{aligned} \quad (2.3)$$

โดยที่ C_1 และ C_2 คือ ค่าคงที่ จากสมการที่ (2.3) จะเห็นว่าสัญญาณที่ออกจากอุปกรณ์ ควบคุม $c(t)$ หรือสัญญาณควบคุมกระบวนการจะมีเพียงสองสภาวะเท่านั้น คือ ค่าสูงสุด (C_1) กับ ค่าต่ำสุด (C_2) และทั่วไปค่าต่ำสุด C_2 และทั่วไปค่าต่ำสุด C_2 นั้นมักมีค่าเท่ากับศูนย์ หรือมี ค่าเท่ากับ $-C_1$ พังสัญญาณของการควบคุมแบบปิด-เปิด จึงสามารถเขียนแสดง ได้ดังรูปที่ 2.16



รูปที่ 2.16 แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบปิด - เปิด

2.14.2 การควบคุมแบบพี

การควบคุมแบบพี นี้จะให้สัญญาณควบคุม $c(t)$ ที่ออกจากอุปกรณ์ควบคุมเป็นสัดส่วน โดยตรงกับค่าความคลาดเคลื่อน $e(t)$ ของกระบวนการ ซึ่งมีผังสัญญาณแสดงการทำงานของ การควบคุมดังรูปที่ 2.17 และสามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้ คือ

$$c(t) = K_p e(t) + c_B \quad (2.4)$$

เมื่อ K_p คือ อัตราขยายของการควบคุมแบบพี (proportional gain) และ c_B คือ ค่าคงที่ของ อุปกรณ์ควบคุม ซึ่งในที่นี้จะเรียกว่าค่าไบอัส (bias signal) โดยจะเป็นสัญญาณควบคุมกรณีที่กำลังค่า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้คิดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

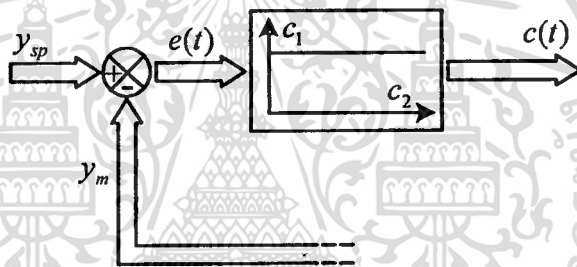
ความคลาดเคลื่อนในการควบคุมมีค่าเป็นศูนย์ K_p

นอกจากนี้ค่า K_p นี้ยังเป็นส่วนกลับของช่วงการควบคุมแบบพี (proportional band, PB) โดยเขียนอธิบายได้ว่า

$$PB = \frac{1}{K_p} \times 100\% \quad (2.5)$$

ซึ่งช่วงการควบคุมแบบพี หรือ PB นี้หมายถึง ขนาดของค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุม $e(t)$ ที่ทำให้สัญญาณควบคุม $c(t)$ มีค่าสูงสุดเป็น 100 % ยกตัวอย่างเช่น ถ้าอุปกรณ์ควบคุมแบบพีตัวหนึ่ง มีค่า $PB = 50\%$ จะได้ $K_p = 100 / 50 = 2$ ดังนั้นเมื่อแทนค่า K_p ลงในสมการที่ (2.4) โดยสมมติให้ $c_B = 0$ แล้ว จะได้

แสดงให้เห็นว่าในกรณีนี้ค่าความคลาดเคลื่อน $e(t)$ ต้องมีค่าเท่ากับ 50% หรือ 0.5 จึงทำให้สัญญาณควบคุม $c(t)$ มีค่าสูงสุดเป็น 100 % หรือ 1



รูปที่ 2.17 แสดงฟังก์ชันสัญญาณของการควบคุมแบบพี

2.14.3 การควบคุมแบบไอ

การควบคุมแบบไอ มีคุณสมบัติในการทำงาน คือ อัตราการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณควบคุม $c(t)$ ที่ออกจากอุปกรณ์ควบคุมแบบนี้ จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุม $e(t)$ ซึ่งเขียนอธิบายได้เป็น

$$\frac{dc(t)}{dt} = K_I e(t) \quad (2.6)$$

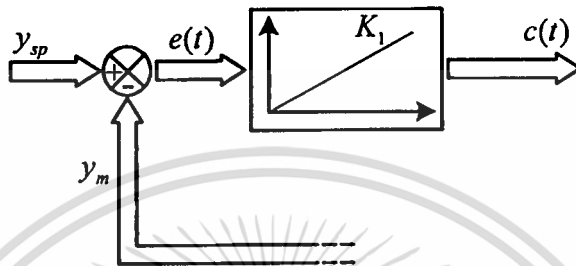
เมื่อ K_I คือ ค่าคงที่ของการอินทิเกรต (integration constant) หลักการทำงานพื้นฐานของอุปกรณ์ควบคุมแบบไอ สามารถอธิบายได้โดยความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณอินพุต $e(t)$ กับเอาต์พุต $c(t)$ ของอุปกรณ์ ซึ่งจะเห็นว่าหากค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุม $e(t)$ มีค่ามาก อัตราการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณควบคุมจากอุปกรณ์ควบคุม $c(t)$ ก็จะมีการเปลี่ยนแปลงไปอย่างรวดเร็ว เพื่อปรับให้ความคลาดเคลื่อนในกระบวนการลดลงรวดเร็วขึ้น หรือถ้า $e(t)$ มีค่าน้อย อัตราการเปลี่ยนแปลงของ $c(t)$ ก็จะเปลี่ยนแปลงไปอย่างช้าๆ สอดคล้องเป็นไปตามขนาดของ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาระดับบัณฑิตศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$e(t)$ จนกระทั่งขนาดของ $e(t)$ มีค่าเป็นศูนย์ อัตราการเปลี่ยนแปลงของ $c(t)$ จึงจะเข้าสู่ค่าคงที่ค่าหนึ่งเช่นกัน ดังนั้นฟังก์ชันสัญญาณแสดงคุณสมบัติในการทำงานของการควบคุมลักษณะนี้จึงแสดงได้ดังรูปที่ 2.18

จากสมการที่ (2.6) นำมาเขียนใหม่ให้อยู่ในรูปของการอินทิเกรตได้เป็น

$$c(t) = K_I \int e(t) dt + c_B \quad (2.7)$$



รูปที่ 2.18 แสดงฟังก์ชันสัญญาณของการควบคุมแบบโอ

2.14.4 การควบคุมแบบพีโอ

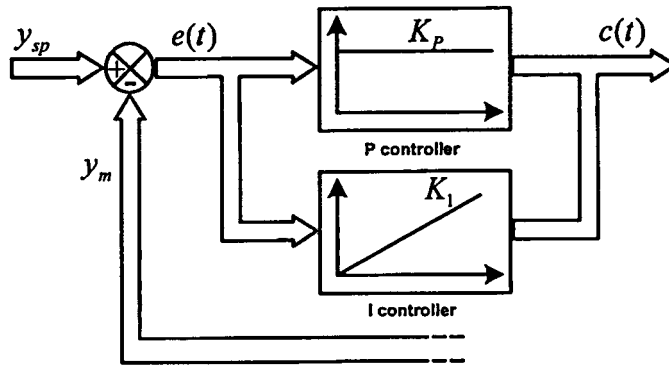
การควบคุมแบบพีโอ เป็นการรวมเอาคุณสมบัติเด่นในการควบคุมแบบพี และแบบโอ เข้าไว้ด้วยกัน กล่าวคือ

- มีผลการตอบสนองชั่วขณะ (transient response) ที่ดีสามารถเข้าสู่เป้าหมายในการควบคุมได้เร็ว ซึ่งเป็นคุณสมบัติของการควบคุมแบบพี
- สามารถขจัดค่าความคลาดเคลื่อน ณ สภาพสมดุลใหม่ (steady state error) ซึ่งเป็นค่าออฟเซต (offset) ที่เกิดขึ้นในกระบวนการลงได้ คุณสมบัติข้อนี้ได้จากการควบคุมแบบโอ

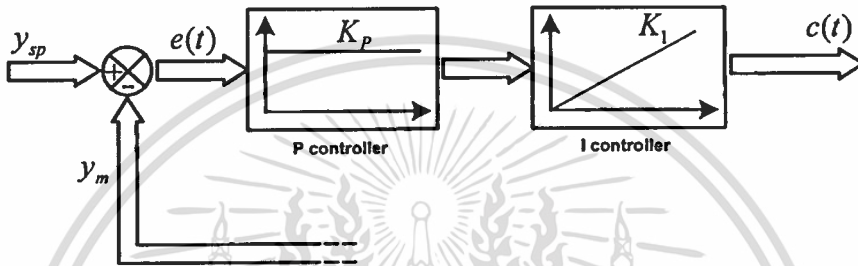
หลักการสังเคราะห์การควบคุมแบบพี และแบบโอ มาต่อทำงานร่วมกันซึ่งกระทำได้สองลักษณะ คือ ต่อแบบขนาน (Parallel PI) และต่อแบบอนุกรม (Series PI) ดังฟังก์ชันสัญญาณแสดงการทำงานในรูปที่ 2.19, 2.20

2.14.4.1 อุปกรณ์ควบคุมแบบพีโอ โดยใช้การต่อแบบขนาน เมื่อนำอุปกรณ์ควบคุมแบบพี และแบบโอ ซึ่งมีรายละเอียดดังที่ได้กล่าวมาแล้วในหัวข้อข้างต้นมาต่อปฏิบัติงานร่วมกันโดยอาศัยคุณสมบัติตามหลักการพื้นฐานในฟังก์ชันสัญญาณดังรูปที่ 2.19

2.14.4.2 อุปกรณ์ควบคุมแบบพีโอ โดยใช้การต่อแบบอนุกรมโดยอาศัยหลักการเช่นเดียวกัน และคุณสมบัติในการต่อแบบอนุกรมดังฟังก์ชันสัญญาณในรูปที่ 2.20 จะทำให้ได้อุปกรณ์ควบคุมแบบพีโอ อีกแบบหนึ่งซึ่งใช้การต่อแบบอนุกรม (Series PI controller)



รูปที่ 2.19 แสดงการต่อแบบขนาน



รูปที่ 2.20 แสดงการต่อแบบอนุกรม

2.14.5 การควบคุมแบบพีไอดี

2.14.5.1 การควบคุมแบบดี (Derivative control หรือ D control) จะทำหน้าที่สร้างสัญญาณควบคุม $c(t)$ มีค่าแปรผันตรงกับอัตราการเปลี่ยนแปลงของค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุม $e(t)$ สามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดังนี้ คือ

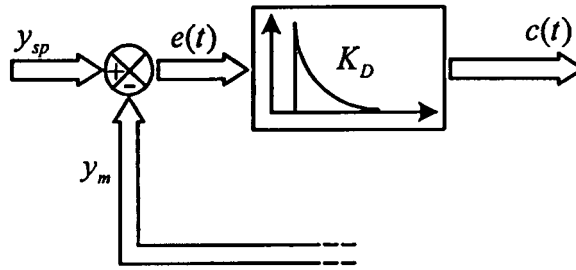
$$c(t) = K_D \frac{de(t)}{dt} \quad (2.8)$$

เมื่อ K_D คือ ค่าคงที่ของการอนุพันธ์ (differentiation constant)

จากคุณสมบัติในการควบคุมแบบดี อาจกล่าวได้ว่า การควบคุมแบบดี พยายามปรับสภาพของกระบวนการให้สามารถเข้าสู่เป้าหมายที่ต้องการหรือที่เปลี่ยนไปได้รวดเร็วขึ้นกว่าการควบคุมแบบพีไอ ดังนั้นการควบคุมกระบวนการ โดยใช้อุปกรณ์ควบคุมแบบดี จึงมีคุณสมบัติน่าสนใจพอสมควรได้ ดังนี้ คือ

- กระบวนการที่ค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุมมีค่าคงที่ จะไม่มีสัญญาณการควบคุมแบบดี เกิดขึ้น

- กระบวนการที่ค่าวัดมีการเปลี่ยนแปลงอยู่เสมอ จะทำให้สัญญาณการควบคุมแบบดี มีค่าสูง ถึงแม้ว่าค่าความคลาดเคลื่อนในการควบคุมจะมีค่าน้อยก็ตาม และสามารถสรุปเป็นฟังก์ชันสัญญาณแสดงการทำงานได้ดังรูปที่ 2.21



รูปที่ 2.21 แสดงฟังก์ชันสัญญาณของการควบคุมแบบพีไอดี

2.14.5.2 อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดี อุปกรณ์ควบคุมกระบวนการแบบพีไอดี เกิดจากการนำเอาหลักการทํางานและคุณสมบัติของการควบคุมแบบพี ไอ และแบบดี เข้าด้วยกัน กล่าวคือ การควบคุมแบบพี จะจัดค่าความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นในกระบวนการส่วนการควบคุมแบบไอ ทำหน้าที่จัดค่าออฟเซตที่คงเหลืออยู่ในกระบวนการซึ่งเป็นค่าความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้น ณ สภาพสมดุลใหม่ของกระบวนการ ในขณะที่การควบคุมแบบดี จะทำหน้าที่จัดค่าความคลาดเคลื่อนในกระบวนการที่มีค่าเปลี่ยนแปลงอย่างทันทีทันใด และในส่วนของโครงสร้างอุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดี ก็สามารถทำได้ง่ายโดยการนำเอาอุปกรณ์ควบคุมแต่ละแบบมาต่อขนานปฏิบัติงานร่วมกัน ดังฟังก์ชันสัญญาณในรูปที่ 2.22

สำหรับการสังเคราะห์อุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดี โดยใช้วงจรอนุบาลอกอิเล็คทรอนิกส์นั้น สามารถกระทำได้โดยนำวงจรควบคุมแบบพี ไอ และแบบดี มาต่อขนานกันตามฟังก์ชันสัญญาณในรูปที่ 2.22

$$V_C = K_p \cdot V_{error} + K_I \int V_{error} dt + K_D \frac{d(V_{error})}{dt} + V_o \quad (2.9)$$

K_p = อัตราขยายของการควบคุมแบบพี (proportional gain) มีค่าเท่ากับ R_2 / R_1

K_I = ค่าคงที่ของการอินทิเกรต (integration constant) มีค่าเท่ากับ $1 / R_1 C_I$

K_D = ค่าคงที่ของการอนุพันธ์ (differentiation constant) มีค่าเท่ากับ $R_D C_D$

V_o = ค่าประจุแรกเริ่มซึ่งเป็นค่าออฟเซตของวงจร

ฟังก์ชันการถ่ายโอนสัญญาณของอุปกรณ์ควบคุมแบบพีไอดีหาได้โดยการแปลงลาปลาซสมการที่ (2.9) จะ ได้

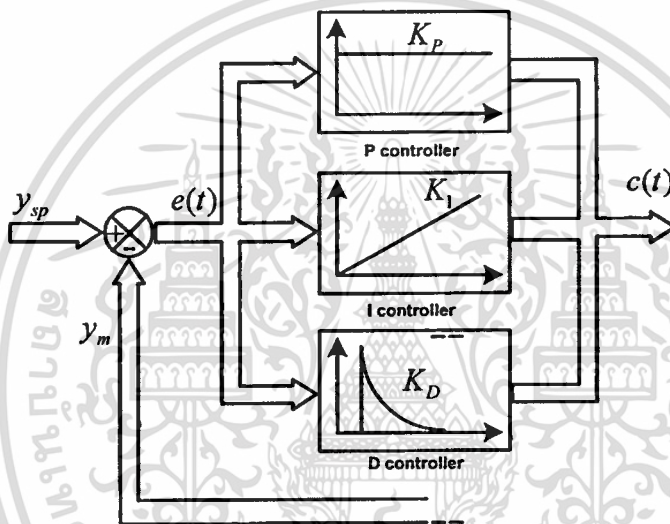
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$V_C = K_p \cdot V_{error} + \frac{K_I V_{error}}{s} + K_D s V_{error}$$

$$\frac{V_C}{V_{error}} = K_p + \frac{K_I}{s} + K_D s = \frac{K_p s + K_I}{s}$$

หรือ

$$T.F. = K_D \left[\frac{s^2 + (K_p / K_D)s + (K_I / K_D)}{s} \right] \quad (2.10)$$



รูปที่ 2.22 แสดงผังสัญญาณของการควบคุมแบบพีไอดี

2.15 สรุป

ในบทนี้เนื้อหาส่วนใหญ่จะเป็นการกล่าวถึงทฤษฎีเกี่ยวกับสายไฟชนิดต่างๆ พร้อมคุณสมบัติการใช้งานแต่ละชนิด และได้กล่าวถึงโครงสร้างของวัสดุที่นำมาใช้ผลิตสายไฟพร้อมทั้งได้กล่าวถึงมาตรฐานการทดสอบสายไฟที่ระบุไว้ใน IEC 60502.71 และขั้นตอนในการทดสอบสายไฟให้ได้ตรงตามมาตรฐาน ซึ่งในบทนี้ยังได้กล่าวถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการนำไปใช้ออกแบบการทดสอบสายไฟอันได้แก่ หลักการควบคุมอุณหภูมิพร้อมมาตรฐานแบบอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ และอุปกรณ์ประเภทฮีตเตอร์ที่เป็นอุปกรณ์นำความร้อนในการออกแบบ พร้อมทั้งได้กล่าวถึงการควบคุมกระบวนการแบบต่างๆ ในระบบการควบคุม เป็นต้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

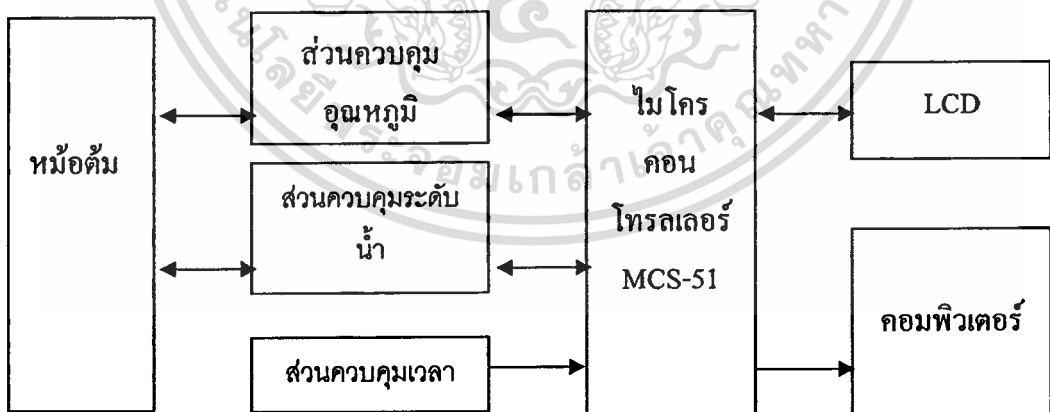
บทที่ 3

การออกแบบ

ในภาคอุตสาหกรรมด้านการผลิตสายไฟ จำเป็นต้องมีการทดสอบฉนวนของสาย ก่อนที่จะนำไปใช้งานจริง โดยเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบจะต้องได้รับรองมาตรฐาน ซึ่งอุปกรณ์เป็นส่วนสำคัญในการทดสอบสายไฟ ได้แก่ หม้อคัม ซึ่งหม้อคัมที่ได้มาตรฐานที่สามารถใช้ทดสอบฉนวนของสายไฟในปัจจุบัน ก็มีจำนวนน้อยมากเมื่อเทียบกับความต้องการด้านการออกแบบสร้างชุดต้นแบบเพื่อจะได้หม้อคัมฉนวนสายไฟนี้ได้มาตรฐานของงานวิจัยฉบับนี้ซึ่งจะทำให้มีประโยชน์ในการลดต้นทุนและระยะเวลาและผลการเก็บข้อมูลที่ถูกต้องแม่นยำ

ในงานวิจัยนี้จะมีส่วนของการออกแบบในด้านของตัวหม้อคัม และในส่วนของการควบคุมต่างๆ โดยมีการนำไมโครคอนโทรลเลอร์มาใช้งาน ซึ่งมีบทบาทสำคัญต่อเทคโนโลยีทั้งในปัจจุบันและในอนาคต

หม้อคัมน้ำที่มีใช้อยู่ในปัจจุบันนั้น มีระบบการเก็บข้อมูลของเงื่อนไขต่าง ๆ ตลอดระยะเวลาการทดสอบ (เวลา, อุณหภูมิ, ระดับน้ำ) ด้วยการบันทึกข้อมูลเป็นกราฟบนกระดาษ ซึ่งไม่คงทนและยังจำเป็นต้องใช้งานร่วมกับเครื่องบันทึกข้อมูล ในงานวิจัยนี้ได้ทำการพัฒนาในส่วนของการเก็บข้อมูล ส่วนแสดงผลผ่านหน้าจอกอมพิวเตอร์ และส่วนของระบบการรักษาระดับน้ำให้คงที่อยู่ตลอดเวลา โดยส่วนประกอบต่าง ๆ ของหม้อคัมจะแสดงออกเป็นบล็อกไดอะแกรมและสามารถดูจาก รูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 แสดงไดอะแกรมส่วนประกอบของชุดทดสอบ

3.1 การออกแบบส่วนประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์

3.1.1 ไคอะแกรมการทำงานของโปรแกรมประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์

ในงานวิจัยนี้ได้ประยุกต์ใช้งานโปรแกรมประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์นั้น ซึ่งจะต้องออกแบบให้สามารถควบคุมการทำงานทั้งหมดของหม้อต้มได้ ซึ่งก็คือ การควบคุมอุณหภูมิ , การควบคุมเวลา , การส่งข้อมูลไปแสดงผลทั้งที่หน้าจอ LCD และ การส่งข้อมูลไปยังคอมพิวเตอร์เพื่อแสดงผลทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ พร้อมเก็บข้อมูล โดยสามารถแสดงไคอะแกรมการทำงานของโปรแกรมที่ได้ออกแบบไว้ดังนี้



รูปที่ 3.2 แสดงไคอะแกรมการทำงานของโปรแกรมประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์

3.1.2 การรอรับข้อมูลเริ่มต้นต่างๆ จากคอมพิวเตอร์

การรอรับข้อมูลเริ่มต้นต่างๆ จากคอมพิวเตอร์ ใช้การสื่อสารผ่านทางพอร์ตอนุกรมโดยข้อมูลที่รอรับได้แก่ ค่าระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบ , ค่าอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ และ ค่าตัวเลขดิจิทัลที่ใช้ในการจับสวิตเตอร์ (เป็นค่าที่จะนำไปเข้าวงจรแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นอนาลอกเพื่อนำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สัญญาณอนาลอกนั้นไปใช้ในการจับฮิตเตอร์ ซึ่งแรงดันจะแปรเปลี่ยนไปตามค่าของอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ)

3.1.3 โปรแกรมย่อยการควบคุมอุณหภูมิ

โปรแกรมย่อยการควบคุมอุณหภูมิ ประกอบไปด้วย โปรแกรมย่อยการแปลงสัญญาณแรงดันจากเทอร์โมคัปเปิลเป็นค่าดิจิทัล, โปรแกรมย่อยการเปรียบเทียบค่าของอุณหภูมิปัจจุบันกับค่าของอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ เพื่อหาค่าดิจิทัลที่จะนำไปใช้ในการจับฮิตเตอร์ โดยค่าของอุณหภูมิปัจจุบันได้มาจาก การนำค่าดิจิทัลที่แปลงได้จากเทอร์โมคัปเปิลไปเปิดตารางที่เปรียบเทียบระหว่างค่าแรงดันที่ได้จากเทอร์โมคัปเปิลกับค่าอุณหภูมิ, โปรแกรมย่อยการแปลงค่าดิจิทัลที่ได้จากการเปรียบเทียบค่าของอุณหภูมิปัจจุบัน กับค่าของอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ ไปเป็นสัญญาณอนาลอก โดยสามารถแสดงไดอะแกรมการทำงานได้ดังรูปที่ 3.3



รูปที่ 3.3 แสดงไดอะแกรมการทำงานของโปรแกรมย่อยการควบคุมอุณหภูมิ

3.1.4 การส่งข้อมูลของอุณหภูมิไปยังคอมพิวเตอร์

การส่งข้อมูลของอุณหภูมิไปยังคอมพิวเตอร์ จะทำการส่งทุกๆ ครั้งหลังจากที่แปลงค่าสัญญาณแรงดันจากเทอร์โมคัปเปิลเป็นค่าดิจิทัลเรียบร้อยแล้ว โดยค่าที่ส่งไปยังคอมพิวเตอร์นั้นจะเป็นค่าดิจิทัลขนาด 8 บิต (ซึ่งยังไม่ใช่ค่าของตัวเลขอุณหภูมิ แต่จะเป็นค่าดิจิทัลของสัญญาณแรงดันจากเทอร์โมคัปเปิล) เมื่อคอมพิวเตอร์รับค่านี้อีกก็จะนำไปเปิดตารางอุณหภูมิในคอมพิวเตอร์แล้วจึงได้ค่าอุณหภูมิออกมา เหตุผลที่ส่งค่านี้ออกไปเป็นเพราะว่าค่าดิจิทัลที่แปลงได้จากเทอร์โมคัปเปิลนั้นนั้นมีขนาด 8 บิต (เนื่องจากความละเอียดของไอซีแปลงสัญญาณอนาลอกดิจิทัลที่ใช้เป็น 8 บิต) สามารถทำการส่งออกไปได้ในคราวเดียวแล้ว เมื่อเปรียบเทียบกับ การส่งค่าของอุณหภูมิ มาจากตัวไมโครคอนโทรลเลอร์เลย ถ้าอยากได้ค่าของทศนิยมด้วยก็จำเป็นต้องส่งค่าออกมาอย่างน้อย 16 บิต (ค่าของตัวเลขจำนวนเต็มขนาด 8 บิต และค่าของตัวเลขทศนิยมอีก 8 บิต) จะทำให้การทำงานของโปรแกรมประมวลผลที่ไมโครคอนโทรลเลอร์นี้ช้าลง และอาจเกิดการผิดพลาดในการส่งข้อมูลเป็นชุลๆ ผ่านทางพอร์ตคอนนุกรมได้ง่าย

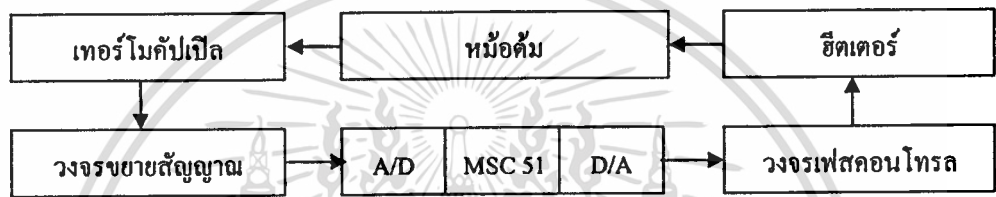
3.1.5 โปรแกรมย่อยการแสดงผลทางหน้าจอ LCD

จะทำการแสดงค่าของอุณหภูมิและเวลาออกทางหน้าจอ LCD สลับกันทุกๆ วินาที พร้อมทั้งทำการตรวจสอบเวลาที่ใช้ในการทดสอบ โดยไมโครคอนโทรลเลอร์จะทำการเปรียบเทียบค่าระยะเวลาที่ได้ทำการทดสอบไปแล้วกับค่าของระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบ

3.2 การออกแบบส่วนควบคุมอุณหภูมิ

แบ่งออกเป็นส่วน ๆ ได้ดังนี้

3.2.1 ใอะแกรมการทำงานส่วนควบคุมอุณหภูมิ



รูปที่ 3.4 แสดงใอะแกรมส่วนควบคุมอุณหภูมิ

ในการควบคุมอุณหภูมิไมโครคอนโทรลเลอร์จะส่งสัญญาณแรงดันควบคุมการขับฮีตเตอร์แบบเฟสคอนโทรลเป็น 3 ระดับ ดังนี้

- อุณหภูมิเริ่มต้น ถึง (อุณหภูมิที่ตั้งไว้ - 20 องศาเซลเซียส) ช่วงเร่งอุณหภูมิ - เป็นช่วงที่มีแรงดันตกคร่อมฮีตเตอร์เต็มที่ (220 โวลต์)
- (อุณหภูมิที่ตั้งไว้ - 20 องศาเซลเซียส) ถึง (อุณหภูมิที่ตั้งไว้ - 2 องศาเซลเซียส) ช่วงหน่วงอุณหภูมิ - เป็นช่วงที่แรงดันตกคร่อมฮีตเตอร์ลดลงเหลือประมาณครึ่งหนึ่ง
- (อุณหภูมิที่ตั้งไว้ - 2 องศาเซลเซียส) ถึง อุณหภูมิที่ตั้งไว้ ช่วงอุณหภูมิกคงที่ - เป็นช่วงที่แรงดันตกคร่อมฮีตเตอร์ลดลงเหลือเพียงแค่รักษาระดับอุณหภูมิเอาไว้

3.2.2 เทอร์โมคัปเปิล

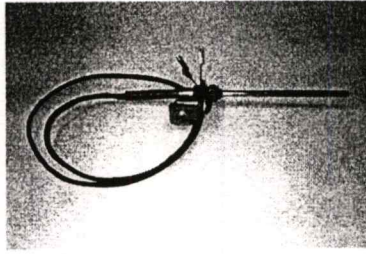
เลือกใช้เทอร์โมคัปเปิล type K ในการวัดอุณหภูมิ เนื่องจากมีความทนทาน, เหมาะกับงานที่ใช้งานเป็นเวลานาน, มีส่วนผสม (โครเมียม/นิกเกิล) ที่ไม่ทำปฏิกิริยากับน้ำ, มีระดับแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ค่อนข้างสูง และมีราคาที่ไม่แพงมากนัก

เลือกความยาวก้านวัด 13 ซม. เพื่อให้ปลายของเทอร์โมคัปเปิล(ส่วนวัดอุณหภูมิ) อยู่บริเวณคอนกลางของชิ้นงานที่ทดสอบทั้งหมด 30 ชิ้น

เลือกใช้เทอร์โมคัปเปิลที่มี Metal Sheath แบบ Ungrounded Junction อีกทั้งให้ตัวเทอร์โมคัปเปิลและสายของเทอร์โมคัปเปิลถูกหุ้มด้วยท่อหุ้ม เพื่อป้องกันไม่ให้กระแสไฟฟ้าจากอุปกรณ์ตัวอื่นไหล

ไม่ว่าการฉนวนใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

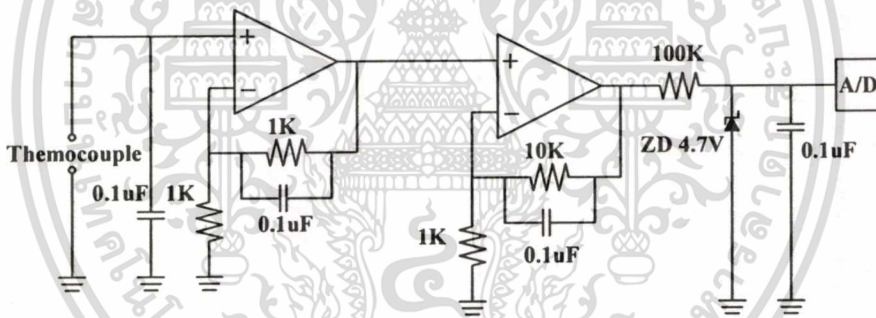
เข้าตัวเทอร์โมคัปเปิล หรือกระแสไฟฟ้าจากตัวเทอร์โมคัปเปิลร่วออกไป ซึ่งจะส่งผลให้ค่าที่วัดได้ ผิดพลาดไป



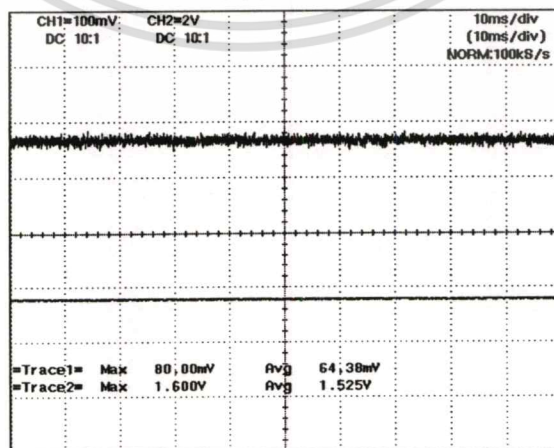
รูปที่ 3.5 แสดงเทอร์โมคัปเปิล

3.2.3 วงจรขยายสัญญาณเทอร์โมคัปเปิล

เนื่องจากแรงดันที่ได้จากเทอร์โมคัปเปิลจะมีปริมาณน้อยมาก (เป็นมิลลิโวลต์) อีกทั้งยังไม่ได้เปรียบเทียบกับอุณหภูมิที่วัดกับจุดเยือกแข็งของน้ำ ดังนั้นจึงต้องมีวงจรเปรียบเทียบกับอุณหภูมิที่วัดกับจุดเยือกแข็งของน้ำ (Cold Junction Compensation) และวงจรขยายสัญญาณ



รูปที่ 3.6 แสดงวงจรขยายสัญญาณเทอร์โมคัปเปิล



เอกสารนี้เป็นเอกสาร **รูปที่ 3.7** แสดงสัญญาณแรงดันอินพุตและเอาต์พุตในวงจรขยายสัญญาณโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.4 ฮีตเตอร์

ในงานวิจัยนี้ใช้ฮีตเตอร์แบบรัศต่อเพราะไม่ต้องการแช่ฮีตเตอร์ในน้ำและเพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุง โดยฮีตเตอร์จะรัศต่อรอบบีกเกอร์ ซึ่งการคำนวณกำลังไฟฟ้าของฮีตเตอร์ แสดงได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{จาก } P &= Q/\Delta t & (3.1) \\ &= mc\Delta T/\Delta t \\ &= DVc\Delta T/\Delta t \end{aligned}$$

โดยที่ P คือ กำลังไฟฟ้าที่ใช้ (kW)

Q คือ พลังงานความร้อนที่ใช้ (kJ)

m คือ มวลของน้ำ (kg)

D คือ ความหนาแน่นของน้ำ (1 kg/dm³)

V คือ ปริมาตรของน้ำที่ใช้ (dm³)

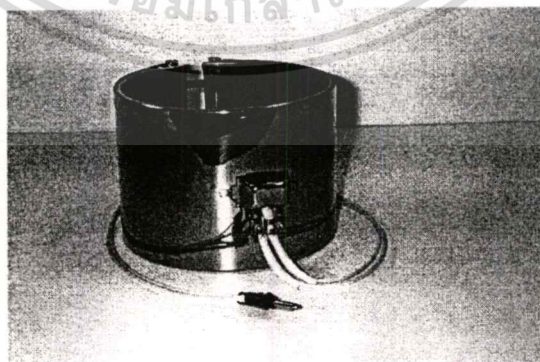
c คือ ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ (4.18 kJ/kg-K)

ΔT คือ ผลต่างของอุณหภูมิที่ต้องการให้เพิ่มขึ้น (K, °C)

Δt คือ ระยะเวลาที่ต้องการให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นไปถึงจุดที่ต้องการ (second) (กำหนดให้ = 15 นาที)

$$\text{จะได้ } P = (1) \times (\pi \times 0.6^2 \times 1.7) \times (4.18) \times (90 - 30) / (15 \times 60) = 0.543 \text{ kW}$$

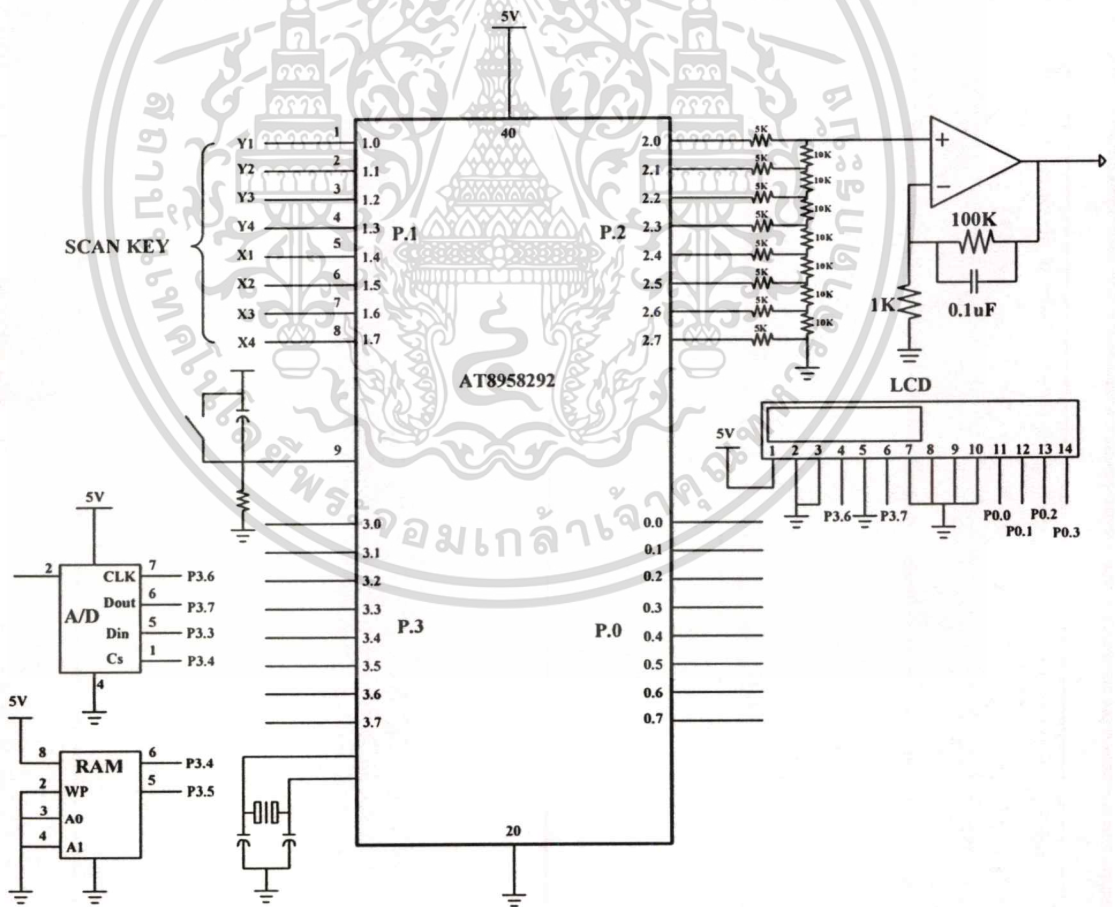
เลือกใช้ฮีตเตอร์ขนาด 600 W ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 13.2 ซม. สูง 10 ซม. โดยฮีตเตอร์นี้จะมีฉนวนกันความร้อนหุ้มอยู่รอบนอก เพื่อความปลอดภัยในการสัมผัสและเพื่อการรักษาอุณหภูมิที่ปลายสายไฟของฮีตเตอร์ จะเป็นแจ๊คสำหรับเสียบเข้ากับเทอร์มินอลบนแผงยึดแผงวงจร เพื่อให้สามารถแยกฮีตเตอร์ออกจากแผงวงจรได้ง่าย ๆ ทำให้สะดวกในการตรวจสอบหรือซ่อมแซมอุปกรณ์



รูปที่ 3.8 แสดงฮีตเตอร์รัศต่อ

3.2.5 วงจรควบคุมเฟสคอนโทรล

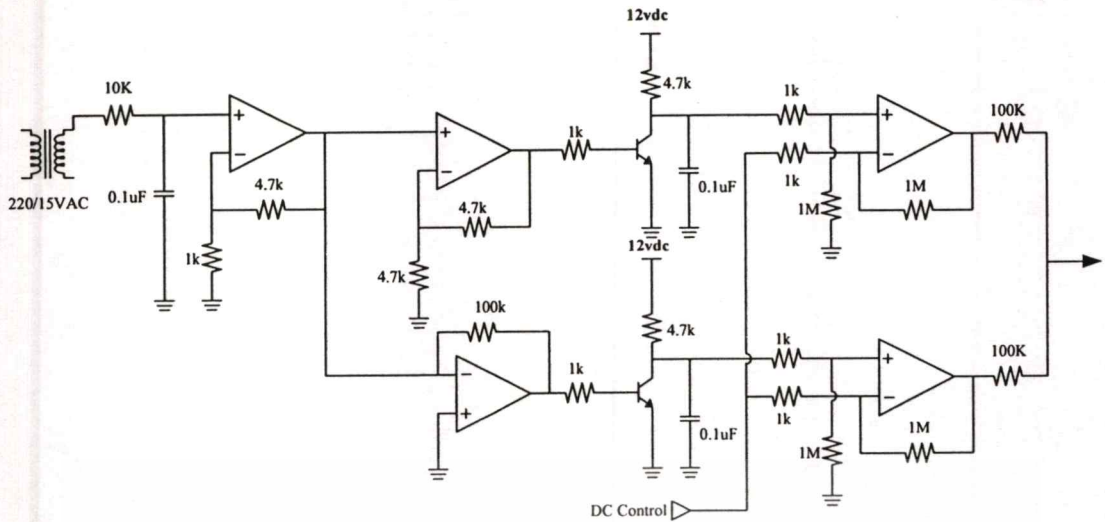
ในการควบคุมการทำงานของวงจรเฟสคอนโทรล ในการสร้างมุมจุดชนวนที่ในการสร้าง จะต้องมีการซิงโครไนท์ AC Line เพราะการควบคุมจะต้องจุดชนวนตามเฟสของไฟกระแสสลับทั้ง 2 ซึ่ง ในรูปที่ 3.10 (ข) ได้ใช้ หม้อแปลงลดระดับแรงดัน ขนาด 220/15 V ใช้ในการ ซิงโครไนท์ กับ AC Line โดยเอาท์พุท ที่ได้จากหม้อแปลงจะมีแรงดัน 15 V AC กระแสสลับและจากนั้นจะเข้า วงจร ชิโรคลอสซิ่ง เพื่อแปลงเป็นสัญญาณ โดยผ่านออปแอมป์ IC1 โดยสัญญาณที่ได้จะแสดงดัง รูปที่ 3.11 และจากนั้นจะนำมาผ่านวงจรกลับเฟส ได้แก่ ออปแอมป์ ที่ IC2 และ IC3 และนำ สัญญาณทั้ง 2 ที่ได้มาสร้างสัญญาณสามเหลี่ยม โดยต่อขนานกับคาปาซิเตอร์ ขนาด 1MF โดย เอาท์พุทจะสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 3.13 เมื่อได้สัญญาณสโลปทั้ง 2 ในลักษณะกลับเฟส และนำ สัญญาณทั้ง 2 ไป ผ่านวงจร คอมพาราเตอร์ ซึ่งจะมีหน้าที่ในการเปรียบเทียบ แรงดันไฟตรงที่มาจาก ไมโครคอนโทรลเลอร์ โดยเอาท์พุทของวงจรคอมพาราเตอร์ จะเป็นมุมจุดชนวนที่ใช้ในการขับเกท โดยสามารถควบคุมผ่านแรงดันไฟตรงที่ได้จากไมโครคอนโทรลเลอร์



(ก) วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์

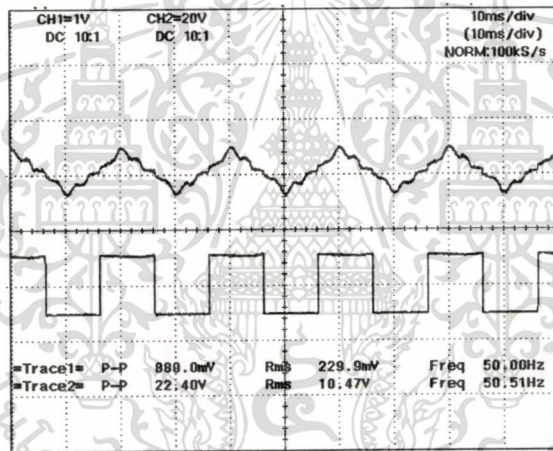
รูปที่ 3.9 แสดงวงจรควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ในเพื่อการศึกษาเท่านั้น มิอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

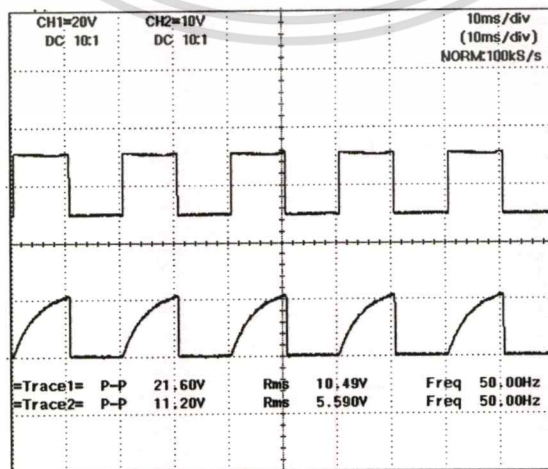


(ข) วงจรซิงโครไนซ์ เอซีไลน์

รูปที่ 3.9 (ต่อ)

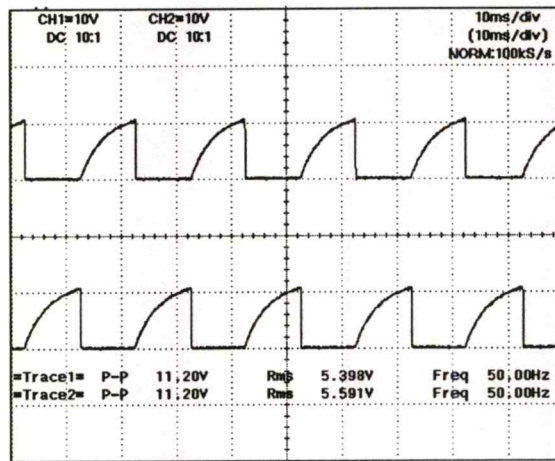


รูปที่ 3.10 แสดงสัญญาณเฟสซิงโครไนซ์กับเอซีไลน์



รูปที่ 3.11 แสดงสัญญาณเฟสซิงโครไนซ์กับสัญญาณสามเหลี่ยม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.12 แสดงสัญญาณกับเฟสแบบสามเหลี่ยมที่มีการชิงโครไนซ์

3.2.6 วงจรกำลังและวงจรขับเฟสคอนโทรล

ในการออกแบบวงจรกำลังของการจ่ายไฟเข้า Coil ของหม้อต้ม ได้ใช้อุปกรณ์ประเภทไทรแอก เป็นสวิตช์ที่ใช้ในการควบคุม การจ่ายกระแสไหล เพราะเป็นที่สะดวกและมีการควบคุมที่ง่าย ลักษณะโครงสร้างของไทรแอกจะเหมือนกับการนำเอาเอสซีอาร์ 2 ตัวมาต่อขนานกันในลักษณะกลับขั้ว ส่วนขาเกตต่อร่วมเข้าด้วยกัน ดังนั้น ไทรแอกจะทำหน้าที่เป็นตัวควบคุม ระบบไฟได้ทั้งแบบไฟตรง และไฟสลับ นั่นคือความสามารถในการนำกระแสได้ทั้งสองทิศทาง โดยการทริกที่เกตนั่นก็ สามารถกระทำได้ทั้งสองทิศทาง

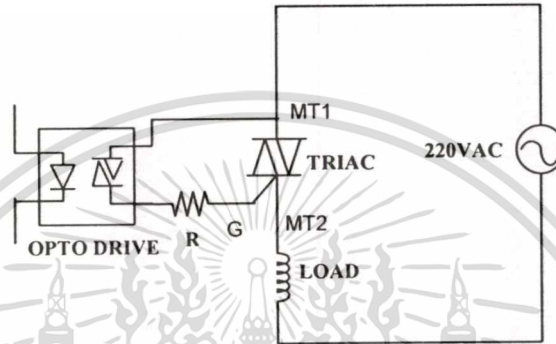
คุณสมบัติพื้นฐานเป็นข้อของ ไทรแอกซึ่งมีดังนี้

- โดยปกติ ถ้าไม่มีสัญญาณทริกที่เกิด ไทรแอกจะไม่ทำงาน โดย จะมีลักษณะเหมือนกับสวิตช์ที่ถูกเปิดวงจร
- ถ้าในกรณีที่ MT2 และ MT1 ถูกป้อนด้วยแรงดันบวกและลบตามลำดับ ไทรแอกจะถูกกระตุ้นให้ทำงานได้โดยการป้อนสัญญาณพัลส์เพียงสั้น ๆ ที่เกิดของมัน โดยจะมีแรงดันตกคร่อมตัวมัน มีค่าประมาณ 1 หรือ 2 โวลต์ เท่านั้น และก็เช่นกันคือเมื่อไทรแอกเริ่มทำงานแล้วก็จะสามารถคงสภาพการทำงานอยู่เช่นนั้นต่อไปเรื่อยๆ ตรวจจับที่ยังมีกระแสไหลผ่านตัวมันอย่างต่อเนื่อง
- หลังจากที่ไทรแอกคงสภาพการทำงานอยู่นั้น ทางเดียวที่จะหยุดการทำงานลงได้ ก็โดยการลดปริมาณกระแสที่ไหลผ่านตัวมันลง ให้มีค่าต่ำกว่ากระแสโฮลดิ้งของมัน ในกรณีที่ใช้ไทรแอกในการจ่ายกระแสที่ไหลผ่านตัวมันลง ให้มีค่าต่ำกว่ากระแสโฮลดิ้งของมัน ในกรณีที่ใช้ไทรแอกในการจ่ายกระแส AC การหยุดทำงานจะเกิดขึ้นอย่างอัตโนมัติ เมื่อแรงดันของไฟสลับเข้าใกล้จุดตัดศูนย์ที่เกิดขึ้นทุกๆ ครั้งคลื่น นั่นคือกระแสจะลดลงเป็นศูนย์
- ไทรแอกถูกกระตุ้นให้ทำงานได้ ทั้งสัญญาณแบบบวกและลบที่ป้อนให้แก่ขาเกต โดยไม่คำนึงถึงขั้วที่ต่ออยู่ที่ MT1 และ MT2

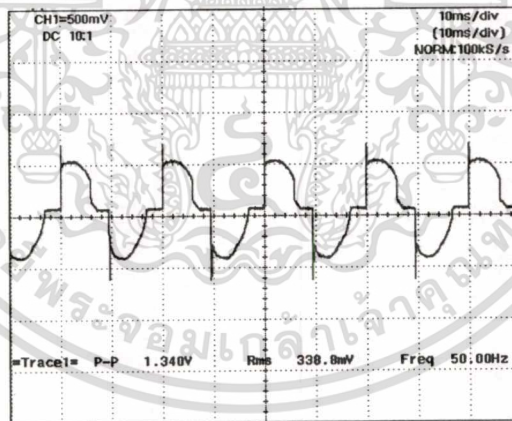
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ไตรแอกสามารถทนการกระชากของกระแสได้สูง เช่น โดยปกติสำหรับไตรแอกที่ทนกระแสปกติได้ 10 แอมแปร์ (rms) สามารถทนการกระชากของกระแสในช่วงหนึ่ง คาบเวลาของไฟ 60 เฮิร์ตซ์ได้สูงถึง 100 แอมแปร์ เป็นต้น

จากการรูปที่ 3.14 เป็นวงจรกำลัง และวงจรจับเกทลักษณะการต่อจะอนุกรมกับโหลด โดยจะผ่านไตรแอกที่เปรียบเหมือนสวิตช์ โดยสัญญาณจับเกทของไตรแอกจะสามารถแสดงได้ดังรูปที่ 3.14 แรงดันทางด้านอินพุทจะเป็นไฟ 220 VAC และจะมีไตรแอกเป็นอุปกรณ์ควบคุม ระดับแรงดันเอาต์พุท โดยแสดงได้ดังรูปที่ 3.15

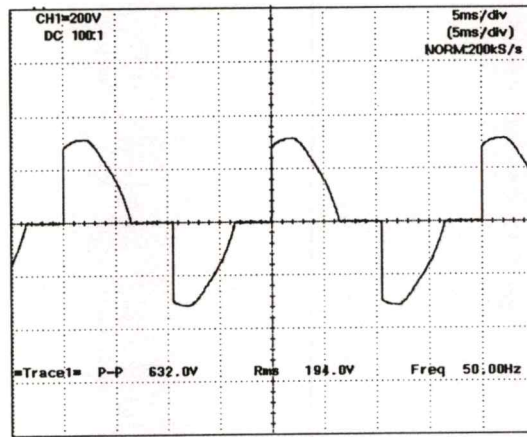


รูปที่ 3.13 แสดงวงจรจับขดลวดความร้อนด้วยวิธีเฟสคอนโทรล



รูปที่ 3.14 แสดงสัญญาณจับเกท

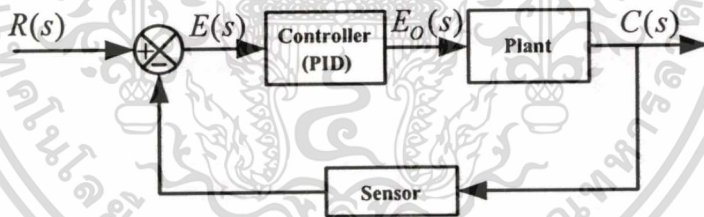
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.15 แสดงสัญญาณแรงดันเอาต์พุต

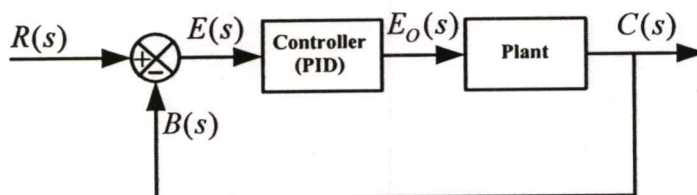
3.3 การออกแบบการป้อนกลับแบบพีไอดี(PID)

ในงานวิจัยได้เลือกการป้อนกลับของอุณหภูมิในหม้อต้มจนวนเป็นแบบพีไอดี ซึ่งการป้อนกลับชนิดนี้จะช่วยในการลดค่า Error ได้ดี การป้อนกลับชนิดอื่น ในการออกแบบระบบควบคุมจะต้องมีบล็อกไดอะแกรมการควบคุมของระบบที่ออกแบบในการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มดังแสดงดังรูปที่ 3.16



รูปที่ 3.16 แสดงบล็อกไดอะแกรมการควบคุม

จากบล็อกไดอะแกรมอัตราขยายของ Loop ป้อนกลับจะให้มีความเป็น 1 ดังนั้น บล็อกไดอะแกรมสามารถเขียนใหม่



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับรูปที่ 3.17 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบ ห้หน้าไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

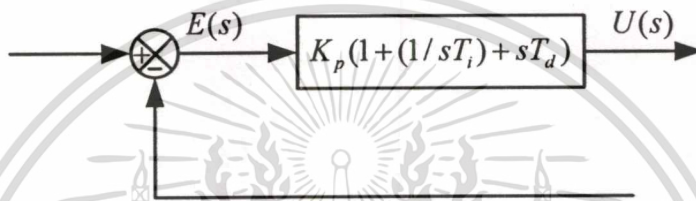
PID จะมีระบบรวมการทำงานแบบ ProPortion Control Caction , Integral Control Action และ Derivative Control Action เข้าด้วยกัน ดังนั้นสามารถเขียนสมการ

$$U(t) = K_p e(t) + \frac{K_p}{T_i} \int e(t) dt + K_p T_d \frac{de(t)}{dt} \quad (3.2)$$

ดังนั้นจะได้ Transfer function

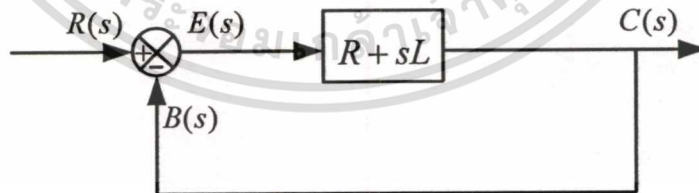
$$\frac{U(s)}{E(s)} = K_p \left[1 + \frac{1}{sT_i} + sT_d \right] \quad (3.3)$$

บล็อกไดอะแกรม



รูปที่ 3.18 แสดงบล็อกไดอะแกรมการควบคุมแบบ PID

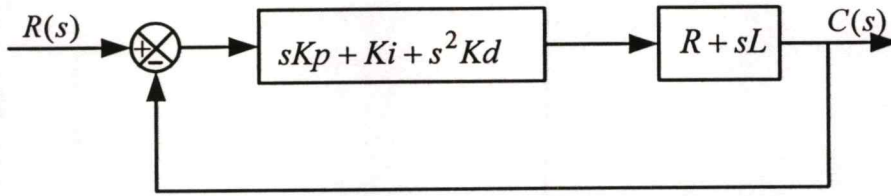
เนื่องจากชุดต้นแบบในงานวิจัย ชิ้นงานได้แก่หม้อต้ม ซึ่งความร้อนในการต้มน้ำที่เกิดขึ้นจะส่งผ่านขดลวดไฟฟ้าหรือฮีตเตอร์ โดยผ่านการควบคุมแรงดันที่จ่าย โดยปัจจัยสำคัญในการทดสอบคือควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ตลอดเวลาซึ่งต้องมีการป้อนกลับของอุณหภูมิที่แม่นยำ ดังนั้นองค์ประกอบของ Plant ของระบบก็ขอลดความร้อน ในการออกแบบระบบควบคุมต้องมีบล็อกไดอะแกรมของชุดต้นแบบ สามารถเขียนได้ดังรูปที่ 3.19



รูปที่ 3.19 แสดงบล็อกไดอะแกรมของชุดต้นแบบ

จากการวิเคราะห์ระบบควบคุมแบบ PID โดยวิเคราะห์จากโปรแกรม MATLAB เมื่อป้อนสัญญาณทดสอบเป็น Unit Stop ให้แก่ ระบบทดสอบ เพื่อตรวจสอบว่ามีสถานะเป็นอย่างไร Plant ในระบบนี้ก็คือ หม้อต้มที่ถูกพันด้วยขดลวดความร้อน ในการออกแบบระบบ Plant ที่เป็น หม้อต้ม และอุปกรณ์ตัวสร้างความร้อนไม่สามารถหาค่าคงที่ K_m ออกมาได้ โดยจะกำหนดให้ค่า K_m มีค่าเอกสารเป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เป็น 1 และเมื่อพิจารณา Transfer Tunction ของ PID Central สามารถแสดงเป็นบล็อกไดอะแกรม ดังรูปที่ 19



รูปที่ 3.20 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบเมื่อ Set K_m เป็น 1

การต่อระบบควบคุมแบบ PID เข้ากับระบบหม้อต้ม(Plant) สามารถต่อเป็นระบบควบคุมแบบป้อนกลับแบบลูปปิด ดังรูปที่ 3.20 ซึ่งเมื่อแทนค่าสมการฟังก์ชันโอนย้ายของระบบควบคุมและของระบบงาน เมื่อทำการเขียนสมการในวงรอบเปิดก็จะได้สมการที่ 3.4 และ 3.5

$$\left| (sKp + Ki + s^2Kd) \times (R + sL) \right|_{s=j\omega_0} = 1 \quad (3.4)$$

$$\omega_{cn} = \frac{Ki}{Kp} < \omega_0 \quad (3.5)$$

โดยหลักการเลือกความถี่ตัดข้ามนั้นจะต้องพิจารณาจากผลตอบสนองเป็นสำคัญ เนื่องจากงานควบคุมจะเป็นลักษณะต่อเนื่อง ซึ่งจะทำให้การควบคุมอุณหภูมิจะต้องมีผลตอบสนองที่ไวพอสมควร ดังนั้น จำเป็นต้องเลือกความถี่ตัดข้ามมีค่ามาก แต่ก็ไม่อาจมากเกินไปเพราะอาจจะส่งผลกระทบต่ออัตราขยายสัญญาณรบกวนได้ ถ้าให้เวลาขาขึ้น(Rise time) มีค่าประมาณ 2.2 ms สามารถประมาณความถี่ตัดข้ามเท่ากับ 1000 rad/sec สำหรับการเลือกค่าความถี่หักมุมของตัวควบคุม เราต้องพิจารณาเสถียรภาพเป็นหลัก ในงานวิจัยใจเราให้ค่า $\omega_{cn} = \frac{Ki}{Kp} = 250 \text{ rad/s}$ เมื่อแทนลงในสมการที่ (3.4) และ(3.5) สามารถหาค่า Kp Ki และ Kd ได้ดังนี้

$$Kp = 2$$

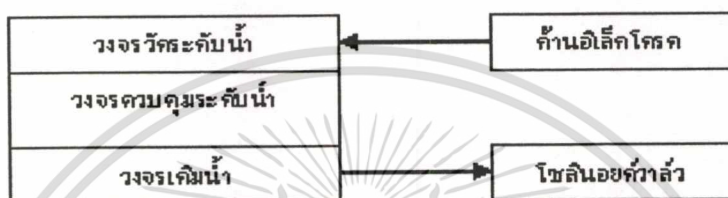
$$Ki = 0$$

$$Kd = 5$$

3.4 การออกแบบส่วนควบคุมระดับน้ำ

3.4.1 ไคอะแกรมการทำงานควบคุมระดับน้ำ

ในการออกแบบระบบควบคุมระดับน้ำ จะมีส่วนการทำงานอยู่ 3 ส่วน ที่สำคัญ คือ อุปกรณ์วัดระดับน้ำ วงจรควบคุมระดับน้ำ อุปกรณ์เติมน้ำ โดยสามารถพิจารณาไคอะแกรม จากรูปที่ 3.17 โดยอุปกรณ์วัดระดับน้ำได้ใช้อิเล็กโตรดเป็นตัววัดระดับน้ำ ส่วนวงจรควบคุมระดับน้ำได้ใช้ออปแอมป์เป็นตัวเปรียบเทียบในการจ่ายไฟเข้า Coil และอุปกรณ์เติมน้ำได้ใช้โซลินอยด์วาล์วเป็นตัวจ่ายน้ำเข้าไปที่ภาชนะเมื่อพบน้ำลดลง



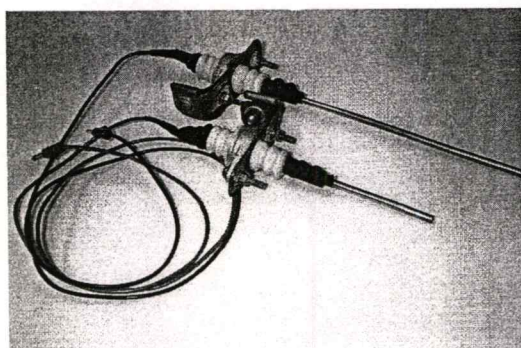
รูปที่ 3.21 แสดงไคอะแกรมส่วนควบคุมระดับน้ำ

3.4.2 ก้านอิเล็กโตรด

ประยุกต์การใช้อุปกรณ์ตรวจจับระดับของเหลวแบบก้าน Electrode 3 แท่ง โดยในที่นี้ใช้หัวชุดควบคุมและก้าน Electrode แบบทนความร้อน เพียง 2 ชุด เพื่อลดค่าใช้จ่ายและลดปัญหาในการติดตั้งอุปกรณ์ลง ดังนี้

- แท่งสั้น คือ แท่งตัวนำควบคุมระดับน้ำต่ำสุด
- แท่งยาว คือ แท่งตัวนำที่ทำหน้าที่นำไฟฟ้าร่วม

หลักการทำงาน คือ ถ้าระดับน้ำลดลงจนเลยแท่งสั้นไป (ไม่มีการนำกระแสไฟฟ้าเกิดขึ้น) วงจรควบคุมก็จะสั่งให้เปิดวาล์วน้ำ และเมื่อน้ำสูงถึงแท่งสั้น (มีการนำไฟฟ้าเกิดขึ้น) วงจรควบคุมก็จะสั่งให้ทำการปิดวาล์วน้ำที่ปลายสายไฟของก้านอิเล็กโตรด จะเป็นแจ๊คสำหรับเสียบเข้ากับเทอร์มินอลบนแผงยึดแผงวงจร เพื่อให้สามารถแยกก้านอิเล็กโตรดออกจากแผงวงจรได้ง่าย ๆ ทำให้สะดวกในการตรวจสอบหรือซ่อมแซมอุปกรณ์



รูปที่ 3.22 แสดงก้านอิเล็กโตรด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.4.3 โซลินอยด์วาล์ว

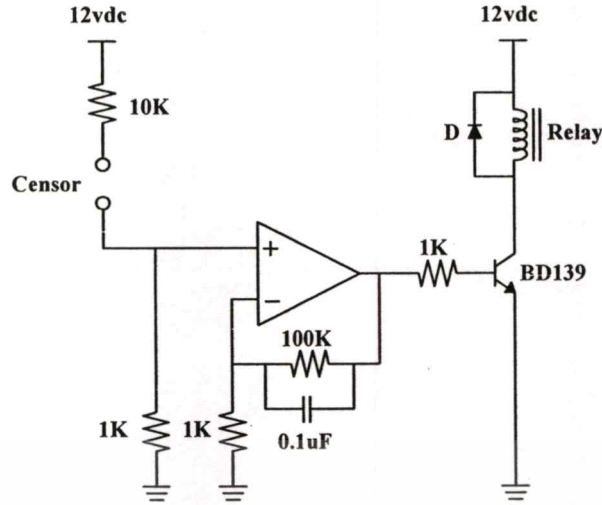
เลือกใช้โซลินอยด์วาล์วชนิดใช้กับน้ำ ซึ่งใช้กับไฟตรง ขนาด 12 โวลต์ เพราะสามารถใช้กับ วงจรจ่ายไฟที่เตรียมเอาไว้ได้ ที่ปลายสายไฟของโซลินอยด์วาล์ว จะเป็นแฉักสำหรับเสียบเข้ากับ เทอร์มินอลบนแผงยึดแผงวงจร เพื่อให้สามารถแยกโซลินอยด์วาล์วออกจากแผงวงจรได้ง่าย ๆ ทำให้ สะดวกในการตรวจสอบหรือซ่อมแซมอุปกรณ์



รูปที่ 3.23 แสดง โซลินอยด์วาล์ว

3.4.4 วงจรควบคุมระดับน้ำ

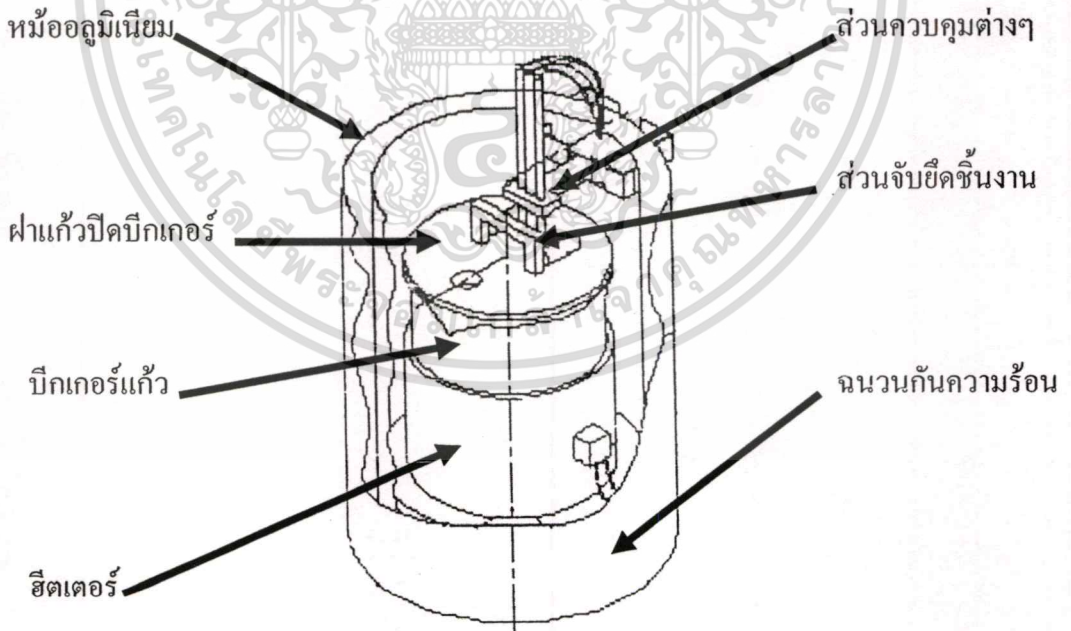
วงจรควบคุมระดับน้ำ ได้แยกการควบคุมออกจากไมโครคอนโทรลเลอร์โดยจะใช้วงจร คอมพาราเตอร์ ในการเปรียบเทียบแรงดัน ระหว่าง 2 ขาของออปแอมป์ โดยมีหลักการทำงานดังนี้ ในการตรวจับระดับน้ำได้ใช้ก้านอิเล็กทรอนิกส์ 2 ก้าน เป็นตัวตรวจเช็ค จากวงจรจะพบว่าเมื่อมีน้ำท่วมก้านอิเล็กทรอนิกส์ทั้ง 2 ก้าน จะทำให้มีกระแสไฟฟ้า ไหลผ่านก้านอิเล็กทรอนิกส์ทั้ง 2 จากวงจรทำให้ มีแรงดัน 12 V ไหลผ่าน คอมพาราเตอร์ ซึ่งจะเอาที่พูนีลลิกซ์เป็นลบ จากวงจร ทรานซิสเตอร์ ชนิด NPN หยุดการทำงาน ซึ่งจะไม่มีกระแสไฟฟ้าไปจ่ายที่คอยล์โซลินอยด์ ซึ่งคุณสมบัติการทำงานลักษณะนี้จะไม่มีการเติมน้ำเนื่องจากน้ำท่วมก้านทั้ง 2 อิเล็กทรอนิกส์ ถ้ามีน้ำสูงท่วม แต่ก้านยาว ก้านเดียว ก็จะไม่มีการเสไฟฟ้าไหลผ่านก้านอิเล็กทรอนิกส์ทั้ง 2 แสดงว่าน้ำน้อยเกินไป วงจร คอม พาราเตอร์ เอาท์พุท จะมีลลิกซ์เป็นบวก ทำให้ทรานซิสเตอร์ (BD136) ทำงานจ่ายไฟ 12 V จะส่งผล ให้โซลินอยด์วาล์ว เปิดน้ำไหลผ่านเป็นเวลานานประมาณ 2 วินาที ต่อครั้ง จนน้ำท่วมก้านอิเล็กทรอนิกส์ ทั้ง 2 ก็จะหยุดการเติมน้ำ



รูปที่ 3.24 แสดงวงจรควบคุมระดับน้ำ

3.5 การออกแบบหม้อต้ม

ในส่วนของหม้อต้มจะประกอบไปด้วย ตัวหม้อ, ฝาแก้วปิดบีกเกอร์, ส่วนจับยึดชิ้นงาน, ฉนวนกันความร้อน และส่วนจับยึดอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้

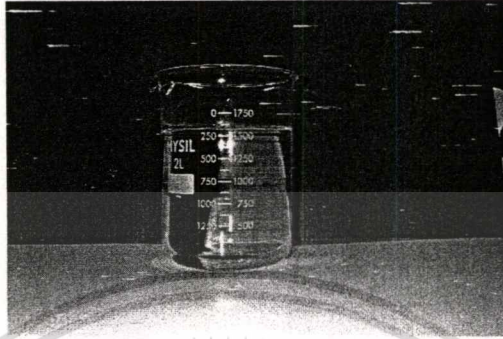


รูปที่ 3.25 แสดงโครงสร้างของหม้อทดสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.5.1 ตัวหม้อ

ใช้บีกเกอร์แก้วทนความร้อนยี่ห้อ HYSIL เป็นภาชนะใส่น้ำในการต้ม เพราะแก้วจะไม่ทำปฏิกิริยากับน้ำ โดยเลือกใช้บีกเกอร์ขนาด 2 ลิตร ซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 13 เซนติเมตร สูง 19 เซนติเมตร เนื่องจากมีขนาดพอเหมาะในการทดสอบชิ้นงาน ไม่เกินครึ่งละ 30 ชิ้น



รูปที่ 3.26 แสดงบีกเกอร์

3.5.2 ฝาแก้วปิดบีกเกอร์

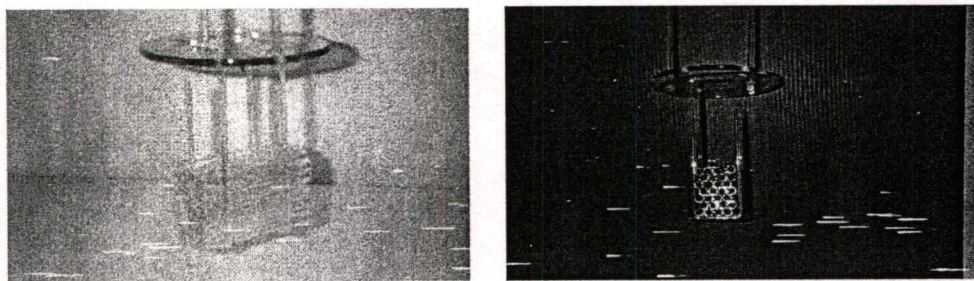
ใช้แผ่นแก้วทำเป็นฝาปิดเนื่องจากมาตรฐานกำหนดเอาไว้โดยตัดเป็นรูปร่างกลมเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 12 เซนติเมตร พร้อมทั้งเจาะรูสำหรับใส่ส่วนจับยึดชิ้นงาน, เทอร์โมคัปเปิล, ก้านอิเล็กโตรด และ โซลินอยด์วาล์ว



รูปที่ 3.27 แสดงฝาแก้วปิดบีกเกอร์

3.5.3 ส่วนจับยึดชิ้นงาน

ใช้หลอดแก้วทนความร้อนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 7 มิลลิเมตร ในการแยกชิ้นงานไม่ให้สัมผัสกันขณะทดสอบ



รูปที่ 3.28 แสดงชิ้นงาน และส่วนจับยึดชิ้นงาน

โดยจะตัดหลอดแก้วให้มีมีความยาว 10 เซนติเมตร แล้วนำชิ้นงานใส่ไว้ด้านในหลอดแก้ว และนำหลอดแก้วนี้มาวางไว้บนแท่งแก้วทนความร้อนที่ถูกตัดให้สามารถวางหลอดแก้วได้สูงสุด ประมาณ 30 หลอด

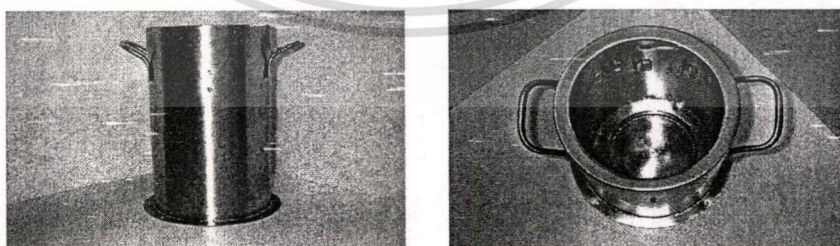
3.5.4 ฉนวนกันความร้อน

ใช้ฉนวนกันความร้อนเพื่อเหตุผลดังต่อไปนี้

- ช่วยในการรักษาอุณหภูมิ
- ป้องกันอันตรายจากการสัมผัสฮีตเตอร์
- เป็นตัวยึดในการติดตั้งเทอร์โมคัปเปิล, ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และ โซลินอยด์วาล์ว
- เพื่อความเรียบร้อย

สำหรับฉนวนกันความร้อนที่ใช้ มีรูปร่างเป็นทรงกระบอกสูง 36 เซนติเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน/ภายนอก 18, 23 เซนติเมตร ตามลำดับ เลือกใช้โครงสร้างแบบอลูมิเนียม เนื่องจากมีน้ำหนักเบาและมีความสวยงามกว่าแบบเหล็ก มีใยแก้วเป็นฉนวนกันความร้อน

ในการใช้งานสามารถยกบีกเกอร์เข้า/ออกได้ โดยที่ฮีตเตอร์ยังอยู่ภายในฉนวน โดยฮีตเตอร์จะถูกวางไว้สูงจากก้นฉนวนประมาณ 3 เซนติเมตร



รูปที่ 3.29 แสดงฉนวนกันความร้อน

3.5.5 ส่วนจับยึดเทอร์โมคัปเปิล, ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และโซลินอยด์วาล์ว

ส่วนนี้ใช้จับยึดเทอร์โมคัปเปิล, ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และโซลินอยด์วาล์วให้ติดอยู่กับฉนวนกัน

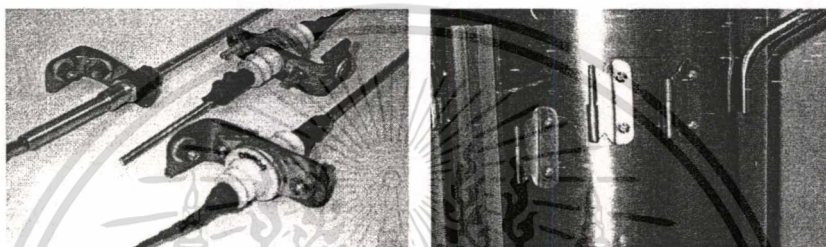
ความร้อน เพื่อความสะดวกและความเป็นระเบียบในการใช้งาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อใช้ในการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สำหรับส่วนจับยึดนี้ประกอบด้วย 2 ส่วน คือ

- ส่วนจับยึดอุปกรณ์ เป็นแผ่นเหล็กบางที่ถูกเจาะรู และดัดให้งอ โดยจะนำมาประกอบเข้ากับบานพับสี่เหลี่ยมของหน้าต่างมุ้งลวดและอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งจะมีทั้งหมด 4 ชุด
- ส่วนฐาน เป็นบานพับสี่เหลี่ยมของหน้าต่างมุ้งลวดอีกด้านหนึ่ง โดยจะถูกยึดให้ติดอยู่กับฉนวนกันความร้อน แบ่งเป็นด้านใน 4 ตัว (สำหรับจับยึดเวลาใช้งาน) และด้านนอก 4 ตัว (เป็นที่พักของอุปกรณ์เวลาไม่ใช้งาน)

สำหรับเวลาใช้งานจะนำส่วนจับยึดอุปกรณ์ มาประกอบ(เสียบ)เข้ากับส่วนฐาน ซึ่งการประกอบแบบนี้ สามารถแยก/ประกอบส่วนจับยึดอุปกรณ์ได้อย่างง่ายดาย



รูปที่ 3.30 แสดงส่วนจับยึดอุปกรณ์

3.5.6 พิกัดกระแสของอุปกรณ์

สำหรับโหลดที่มีในงานวิจัยแยกได้ 2 ส่วน คือ

- ฮีตเตอร์ ใช้กระแส = $600 \text{ W} / 220 \text{ V} = 2.73 \text{ A}$.
- ส่วนควบคุมอื่น ๆ ใช้กระแสประมาณ 1 A.

เพราะฉะนั้น หม้อแปลงที่ใช้ต้องมีพิกัดกระแสมากกว่า 1 A. และฟิวส์ ต้องมีพิกัดประมาณ 4 A.

3.6 สรุปการออกแบบ

จากการออกแบบต้นแบบของชุดทดสอบจะต้องคำนึงถึงมาตรฐานการทดสอบเป็นสำคัญ และในการสร้างชุดทดสอบต้นแบบจะต้องมีพื้นฐานของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์กำลังเข้ามาเกี่ยวข้อง ในด้านการสร้างการควบคุมขดลวดความร้อน และในส่วนการควบคุมต่างๆ ได้ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุม ซึ่งในการออกแบบแต่ละส่วนของวงจรได้มีการเก็บผลสัมฤทธิ์ทางด้านอินพุทและเอาต์พุทของวงจร เพื่อยืนยันการทำงานของวงจรที่ถูกต้อง ตั้งแต่การตรวจจับสัญญาณอุณหภูมิตลอดการสร้างสัญญาณการควบคุมเฟสคอนโทรล และในการออกแบบได้มีการเลือกอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับการใช้งานที่เที่ยงตรง เช่น ชนิดของเทอร์โมคัปเปิล โดยการทดสอบวงจรต่างๆ ในชุดทดสอบต้นแบบและการทดสอบใช้งานจริงทำให้ผลการทดสอบอุณหภูมิค่าผิดพลาด ± 2 องศาเซลเซียส ทำให้การใช้งานของเครื่องมีประสิทธิภาพที่ดีขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้ในเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

การทดสอบ และผลการทดสอบ

4.1 กล่าวนำ

การทดสอบสำหรับวิทยานิพนธ์ในบทนี้กล่าวถึงการทดสอบที่แบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือการทดสอบ การทำงานของชุดทดสอบคั่นแบบที่จัดสร้าง เพื่อตรวจสอบการทำงานของตัวเครื่องเปรียบเทียบกับการทำงานของเครื่องมือวัดมาตรฐาน และการทดสอบการวัดค่าการดูดซึมน้ำ ของฉนวนชนิด XLPE ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 เทียบกับชุดทดสอบฉนวนเคเบิลมาตรฐานที่ใช้ในภาคอุตสาหกรรม โดยมีวัตถุประสงค์ของการทดสอบคือ

1. การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบผลความถูกต้อง แม่นยำจากชุดทดสอบคั่นแบบกับชุดทดสอบมาตรฐาน
2. การทดสอบถึงปัจจัย และเงื่อนไขที่มีผลต่อค่าการดูดซึมน้ำของฉนวนเคเบิลโดยแบ่งการทดสอบเป็นส่วนของการทดสอบส่วนประกอบต่างๆ ของตัวเครื่องและการทดสอบโปรแกรมการใช้งานร่วมกับคอมพิวเตอร์
3. การทดสอบและผลการทดสอบการดูดซึมน้ำตามมาตรฐาน IEC 60502-2 จากการทดสอบตามมาตรฐานนี้จะเป็ค่าอ้างอิงในการเปรียบเทียบค่าความคลาดเคลื่อนของชุดทดสอบที่ได้จัดสร้างขึ้น

4.2 วัตถุประสงค์

- 4.2.1 เพื่อประยุกต์การควบคุมการทำงาน และควบคุมเงื่อนไขในการทดสอบ โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์
- 4.2.2 เพื่อพัฒนาชุดทดสอบให้มีความสะดวก เหมาะแก่การใช้งานในการทดสอบยิ่งขึ้น
- 4.2.3 เพื่อให้ผู้ทดสอบเข้าใจถึงลักษณะการทดสอบการวัดค่าการดูดซึมน้ำ
- 4.2.4 เพื่อเปรียบเทียบผลจากชุดทดสอบที่จัดสร้างกับชุดทดสอบมาตรฐานเพื่อหาค่าความคลาดเคลื่อนจากการวัด

4.3 ผลการทดสอบเปรียบเทียบการทำงานของเทอร์โมคัปเปิล

4.3.1 หลักการและเหตุผล

การทดสอบเพื่อยืนยันความถูกต้องของการออกแบบ และอุปกรณ์ในการนำมาทำชุดทดสอบก่อนนำไปใช้งานจริง หรือนำไปทดสอบในขั้นตอนอื่นๆต่อไป ช่วยให้สามารถทราบค่าของอุณหภูมิที่มีผลต่อความผิดพลาด (Error Influence) นอกจากนี้ยังเป็นการตรวจสอบค่าของอุณหภูมิที่ได้ว่ามีผลต่อความน่าเชื่อถือเพียงพหรือไม่

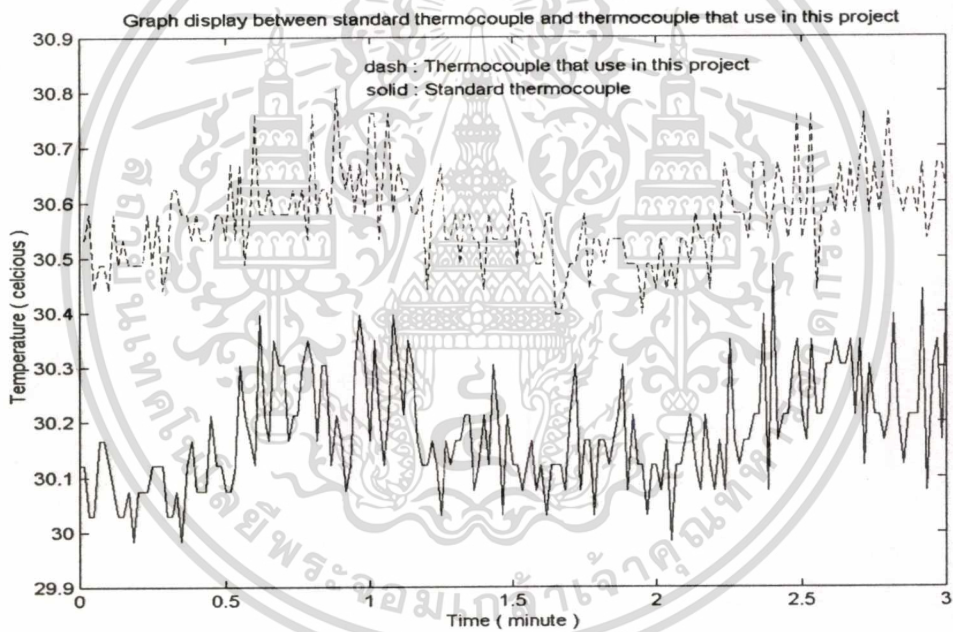
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3.2 หัวข้อการทดสอบ

การทดสอบการทำงานตรวจจับอุณหภูมิของเทอร์โมคัปเปิลมาตรฐานเปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบ ที่อุณหภูมิต่างๆ เพื่อค่าการตรวจจับอุณหภูมิ และความถูกต้องของอุณหภูมิในกรณีที่จะนำไปใช้กับชุดทดสอบที่จัดสร้าง โดยเริ่มการทดสอบจากอุณหภูมิห้องที่ 30 องศาเซลเซียส แล้วเพิ่มอุณหภูมิไปครั้งละ 5 องศาเซลเซียส จนถึงอุณหภูมิที่ 90 องศาเซลเซียส

4.3.3 ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบเปรียบเทียบเทอร์โมคัปเปิลที่ใช้กับชุดทดสอบกับเทอร์โมคัปเปิลของเครื่องมือวัดมาตรฐานนั้นจะเห็นว่ามีความไวในการตรวจจับอุณหภูมิใกล้เคียงกัน แต่จะแตกต่างกันในด้านอัตราการขยายสัญญาณเล็กน้อย ดังรูปที่ 4.1 จะเห็นว่าเป็นช่วงการวัดอุณหภูมิทดสอบที่ ประมาณ 30 องศาเซลเซียส อุณหภูมิจะแตกต่างกันประมาณ 0.4 องศาเซลเซียส



รูปที่ 4.1 แสดงค่าอุณหภูมิที่วัดได้จาก Analyzing Recorder ของเทอร์โมคัปเปิลชุดทดสอบที่จัดสร้างเปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลชุดทดสอบมาตรฐาน

ตารางที่ 4.1 แสดงค่าอุณหภูมิที่วัดได้จากเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบอุณหภูมิมาตรฐาน
เปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบที่จัดสร้าง

อุณหภูมิช่วงที่ทำ การทดสอบ (°C)	ค่าที่วัดได้จาก เทอร์โมคัปเปิล ของชุดทดสอบ มาตรฐาน (°C)	ค่าที่วัดได้จาก เทอร์โมคัปเปิล ของชุดทดสอบ ที่จัดสร้าง (°C)	ค่าความแตกต่าง ของอุณหภูมิ (°C)	ค่าผิดพลาด สัมบูรณ์ (%)
30	30.1	30.5	0.4	1.32
35	35.2	35.6	0.4	1.13
40	40.1	40.5	0.4	0.99
45	45.2	45.5	0.3	0.66
50	50.2	50.4	0.2	0.39
55	55.3	55.5	0.2	0.36
60	60.2	60.3	0.1	0.16
65	65.5	65.6	0.1	0.15
70	70.1	70.2	0.1	0.14
75	75.2	75.3	0.1	0.13
80	80.1	80.1	0	0
85	85.3	85.4	0.1	0.11
90	90.1	90.2	0.1	0.11

4.3.4 สรุปผลการทดสอบ

จากผลการทดสอบจากตารางที่ 4.1 จะแสดงค่าอุณหภูมิของชุดทดสอบมาตรฐานเปรียบเทียบกับชุดทดสอบที่จัดสร้าง จะเห็นว่ามีการตรวจจับอุณหภูมิที่ใกล้เคียงกัน จะมีค่าแตกต่างกันพอสมควรในช่วงอุณหภูมิต่ำ แต่เมื่อช่วงของอุณหภูมิสูงขึ้นตั้งแต่ช่วงประมาณ 60 องศาเซลเซียส ค่าของอุณหภูมิจะมีค่าใกล้เคียงกันแตกต่างกันไม่เกิน 0.1 องศาเซลเซียส ซึ่งแสดงให้เห็นว่าสามารถนำเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบที่จัดสร้างมาทำการตรวจจับอุณหภูมิของการทดสอบได้

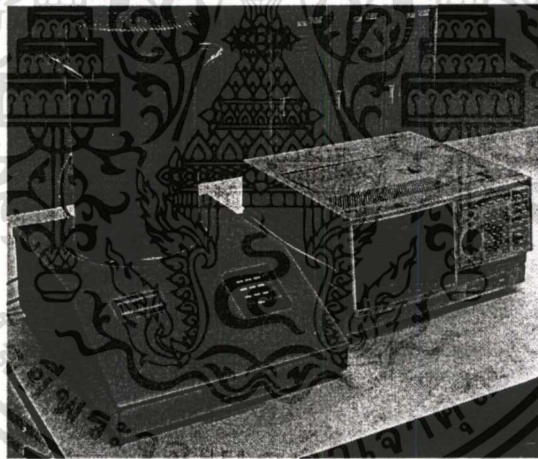
4.4 ผลการควบคุมอุณหภูมิในระดับต่าง ๆ ตั้งแต่ 50 – 90 องศาเซลเซียส

4.4.1 หลักการและเหตุผล

การทดสอบความถูกต้องของการควบคุมอุณหภูมิในช่วงต่างๆ ของชุดทดสอบตั้งแต่ช่วงของอุณหภูมิตั้งแต่ 50-90 องศาเซลเซียส เพื่อช่วงการควบคุมอุณหภูมิในแต่ละช่วง ว่าสามารถทำการควบคุมได้ตามต้องการหรือไม่ โดยทำการวัดเปรียบเทียบค่าความถูกต้องระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและเครื่องมือวัดค่าอุณหภูมิมาตรฐาน

4.4.2 หัวข้อการทดสอบ

ทำการทดสอบ โดยทำการควบคุมและวัดค่าอุณหภูมิทีละค่าตั้งแต่ 50-90 องศาเซลเซียส โดยเพิ่มช่วงอุณหภูมิทีละ 10 องศาเซลเซียส ตามช่วงที่ต้องการ แล้วจึงทำการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำในชุดทดสอบที่จัดสร้างและควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วงที่ต้องการตามที่ต้องการทดสอบ หลังจากนั้นทำการวัดค่าของอุณหภูมิจากชุดทดสอบที่จัดสร้างเปรียบเทียบกับค่าการวัดค่าโดยการใช้เครื่องมือวัดค่าอุณหภูมิมาตรฐาน ดังรูปที่ 4.2

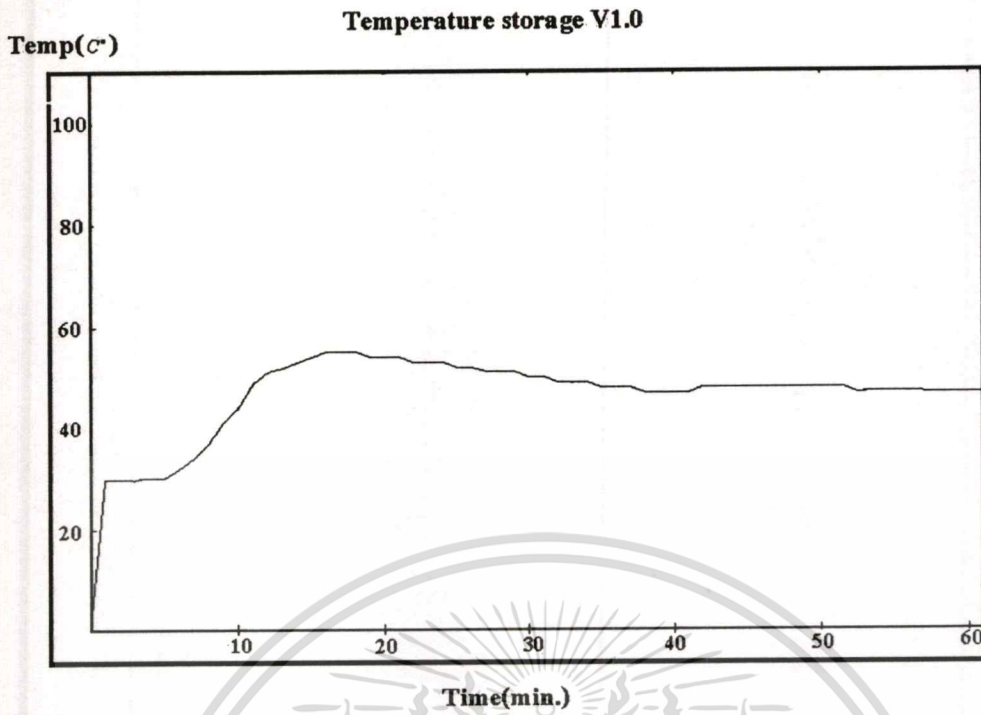


รูปที่ 4.2 แสดงการทดสอบควบคุมอุณหภูมิต่างๆของชุดทดสอบเปรียบเทียบกับเครื่องมือวัดค่าอุณหภูมิมาตรฐาน

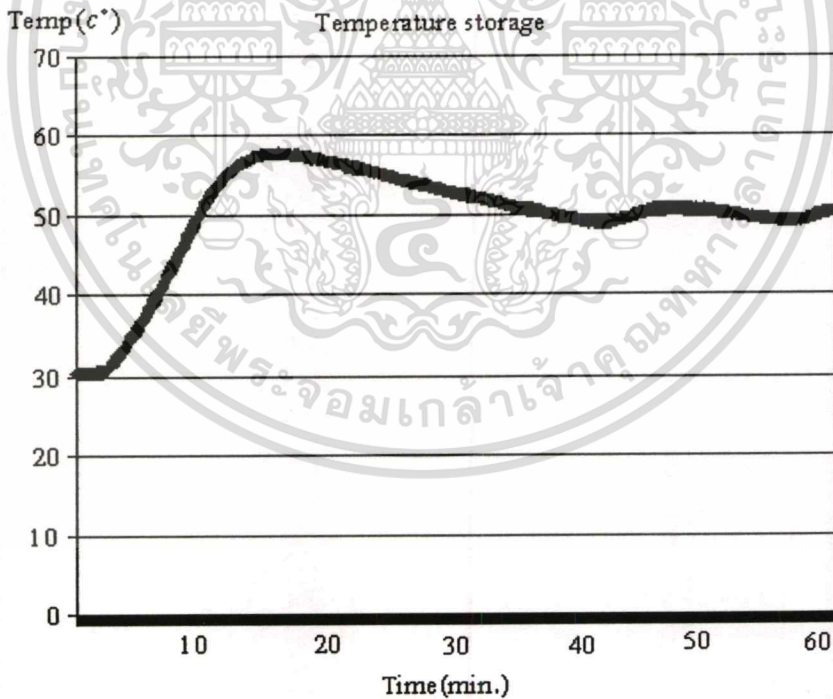
4.4.3 ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิในระดับต่างๆ ตั้งแต่ 50- 90 องศาเซลเซียส โดยทำการเปรียบเทียบผลของอุณหภูมิที่ทำการทดสอบจากชุดทดสอบและเครื่องมือวัดมาตรฐาน จะเห็นว่าการควบคุมอุณหภูมิที่ได้จากชุดทดสอบมีค่าที่ใกล้เคียงกับเครื่องมือวัดมาตรฐาน และมีค่าอุณหภูมิเปลี่ยนแปลงอยู่ในช่วง ± 2 องศาเซลเซียส ตามที่ต้องการ ดังรูปที่ 4.3-4.14

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

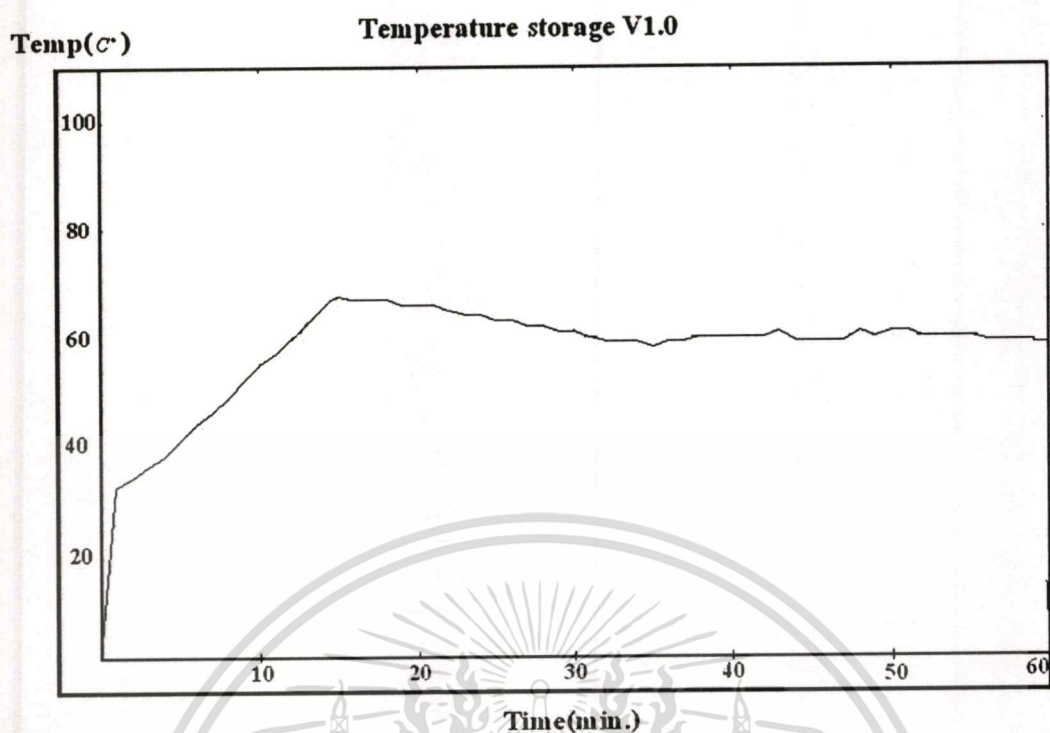


รูปที่ 4.3 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส

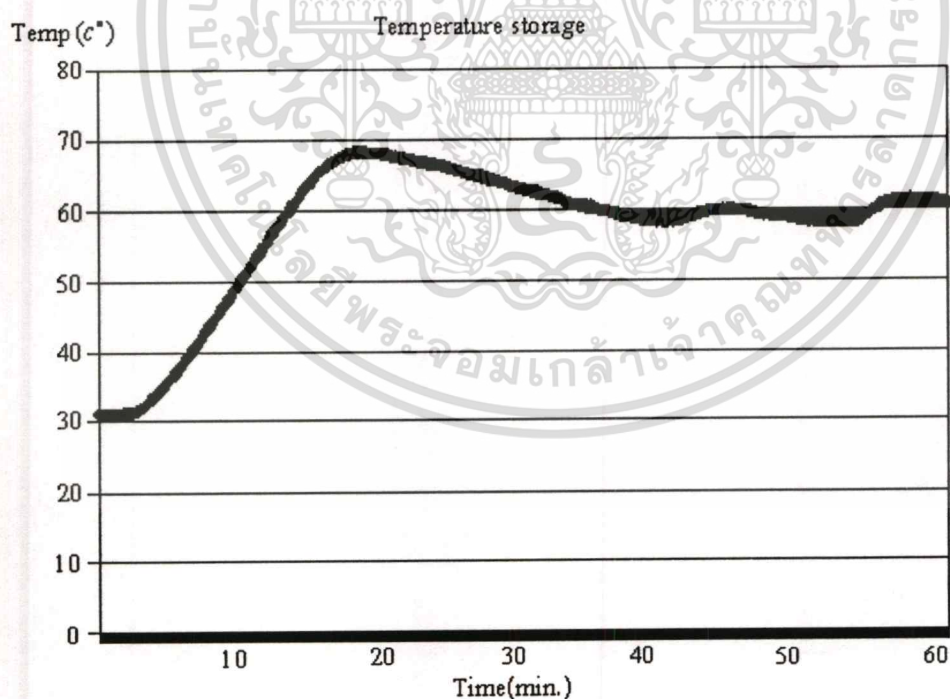


รูปที่ 4.4 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



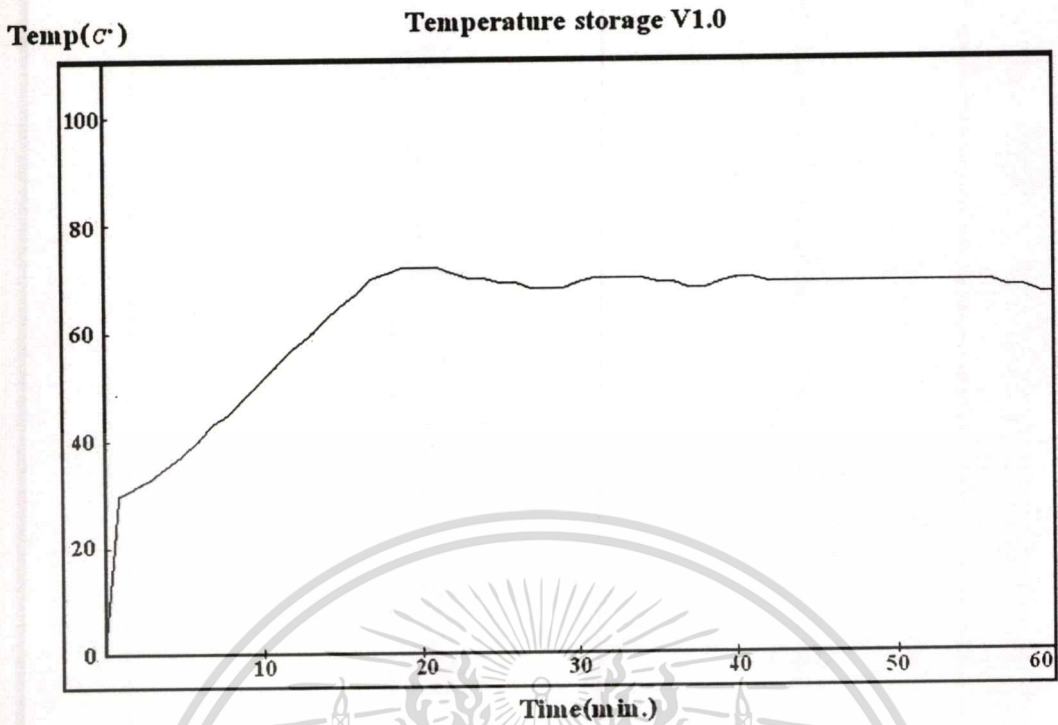
รูปที่ 4.5 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส



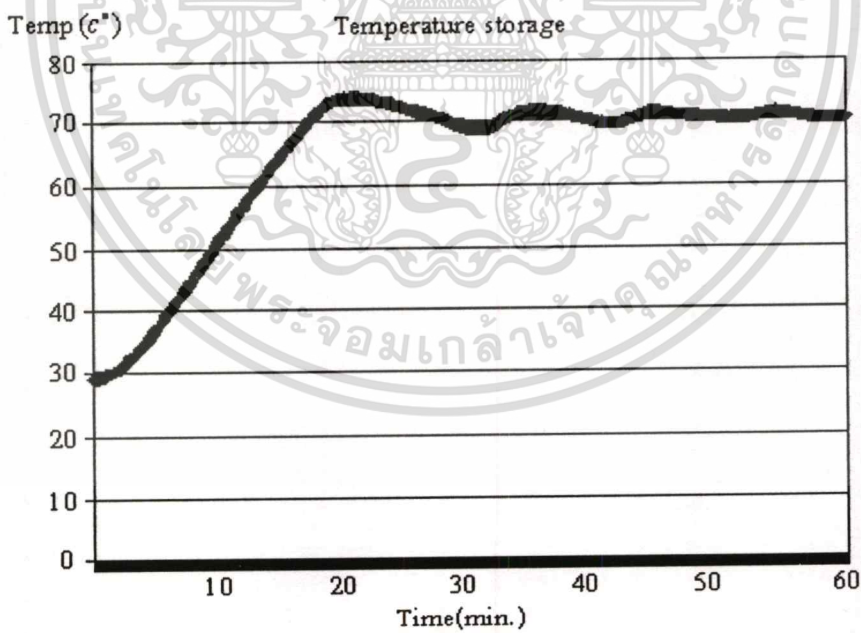
รูปที่ 4.6 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส

โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

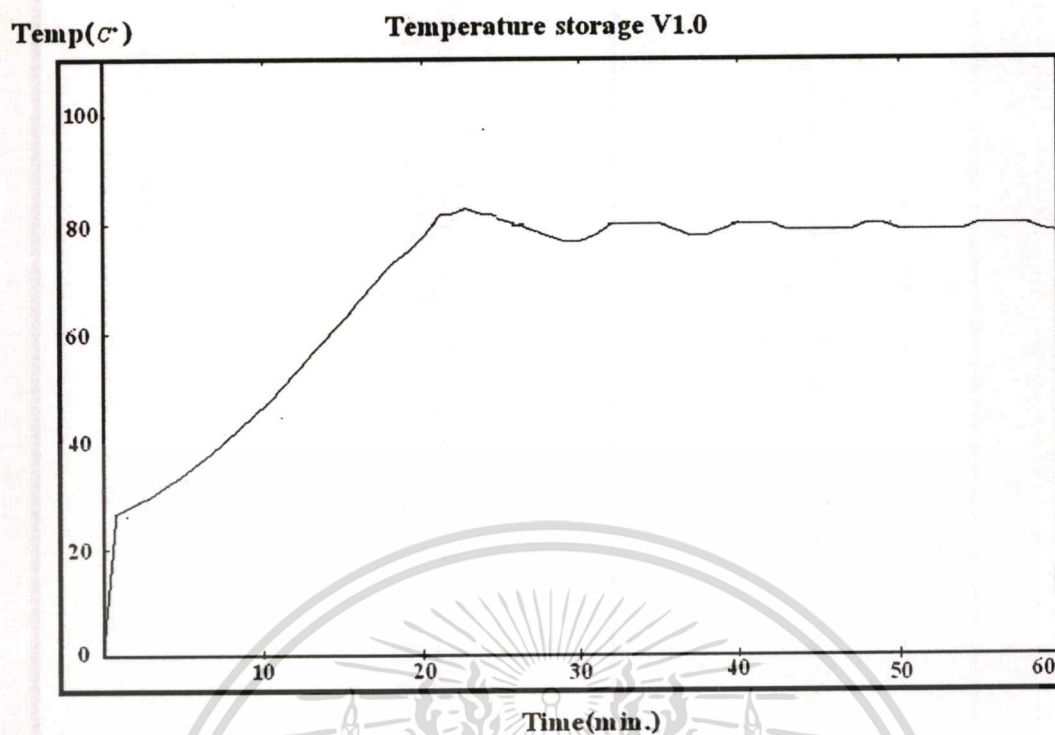


รูปที่ 4.7 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส

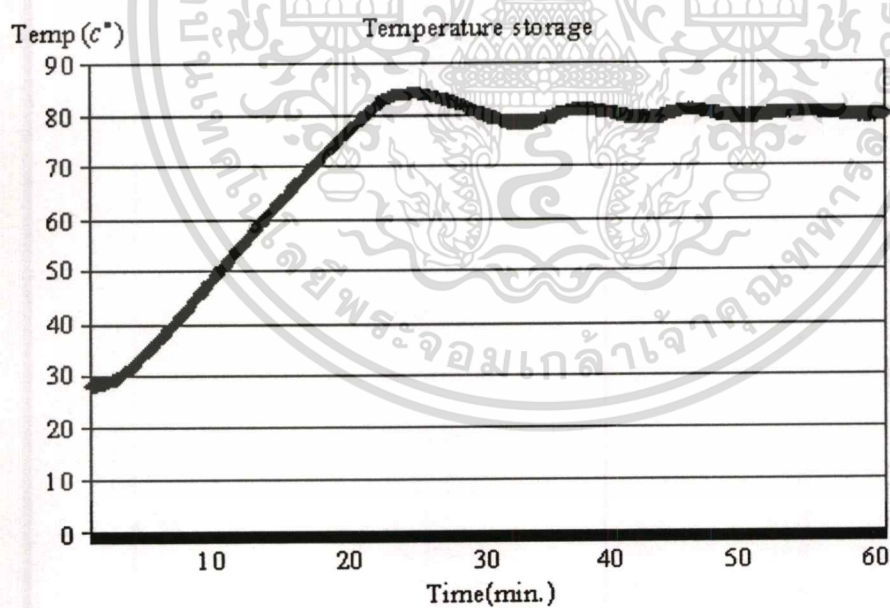


รูปที่ 4.8 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

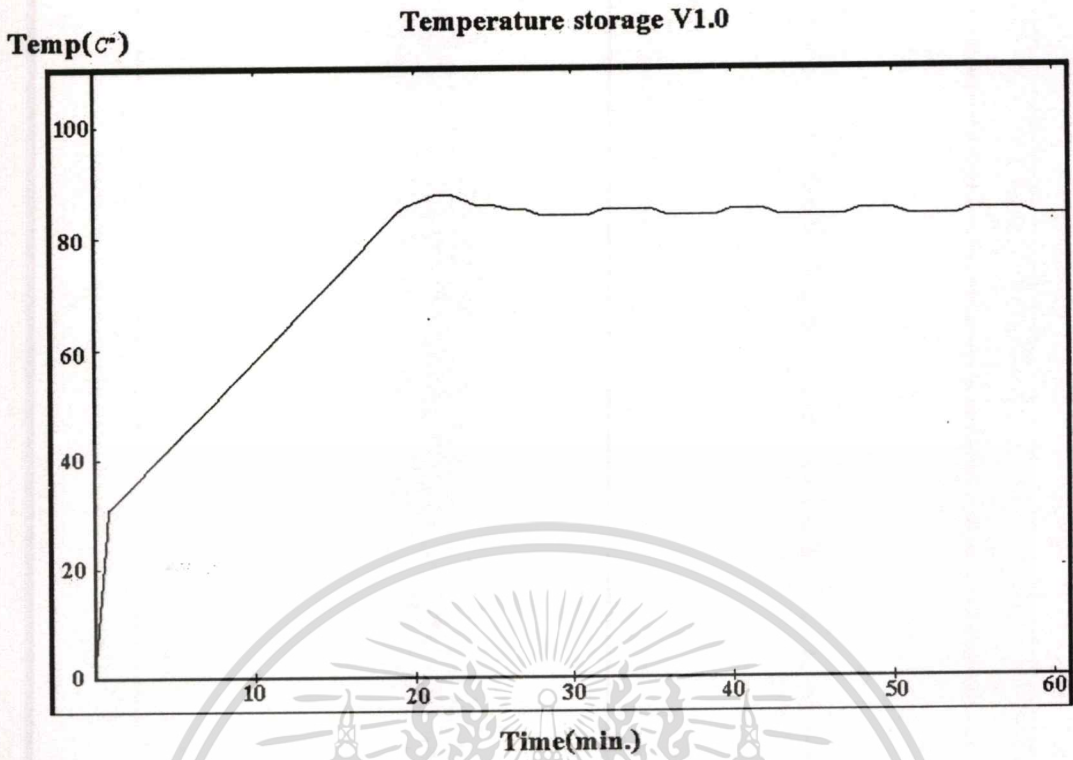


รูปที่ 4.9 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส

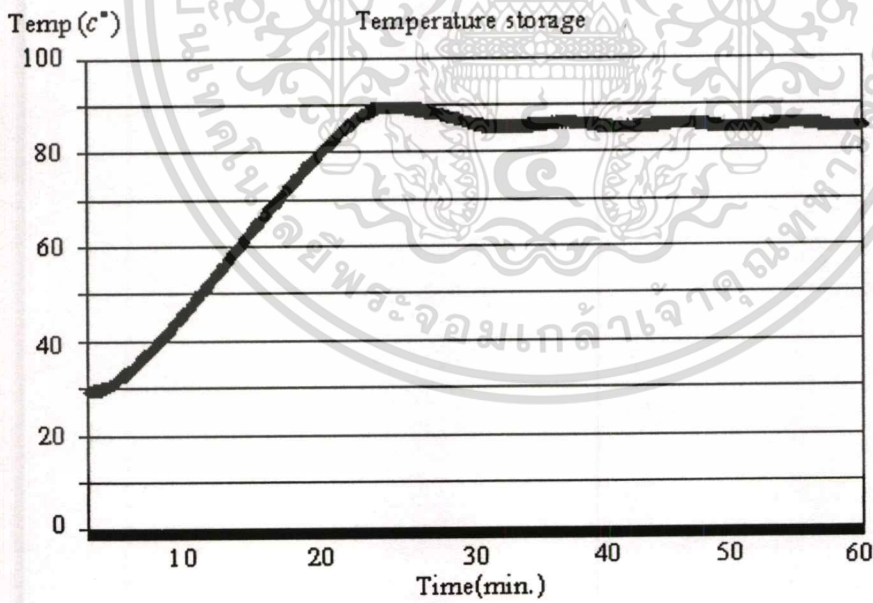


รูปที่ 4.10 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส
โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

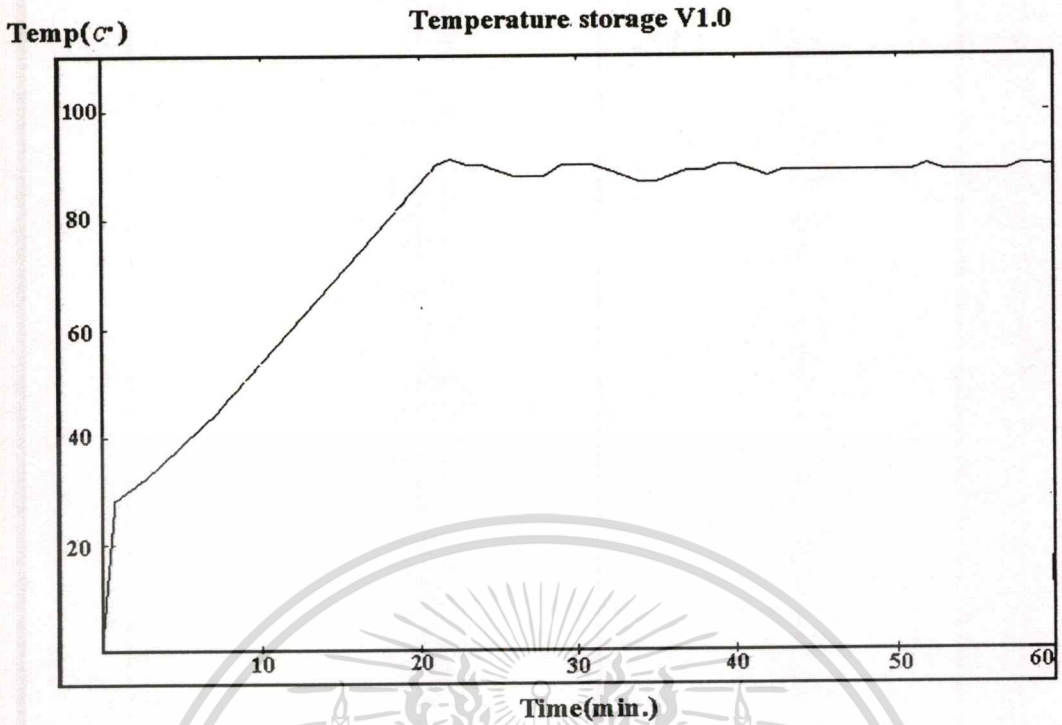


รูปที่ 4.11 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส

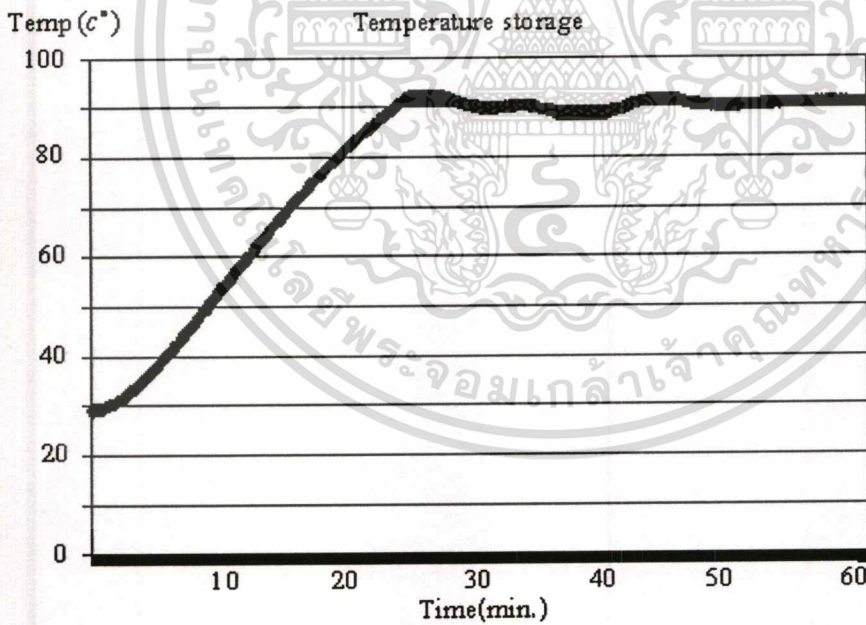


รูปที่ 4.12 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.13 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส



รูปที่ 4.14 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โดยใช้ Recorder ในการวัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4.4 สรุปผลการทดสอบ

จากผลการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่จัดสร้าง โดยเปรียบเทียบกับเครื่องมือวัดอุณหภูมิมาตรฐาน โดยการทดสอบอุณหภูมิของชุดทดสอบที่จัดสร้างได้ทำการทดสอบอุณหภูมิที่ 50° , 60° , 70° , 80° , 85° , 90° ที่เวลา 60 นาที จากผลการสอบเทียบกับเครื่องมือวัดมาตรฐาน ไม่เกิน 1 องศาเซลเซียส ในสภาวะคงที่ แต่ในช่วงที่อุณหภูมิเพิ่มขึ้นจาก 30° อุณหภูมิที่ตั้งไว้จะพบว่าค่าอุณหภูมิจะเบี่ยงเบนไม่เกิน 2 องศาเซลเซียส

4.5 ผลการควบคุมอุณหภูมิของหม้อต้มที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 14 วัน

4.5.1 หลักการและเหตุผล

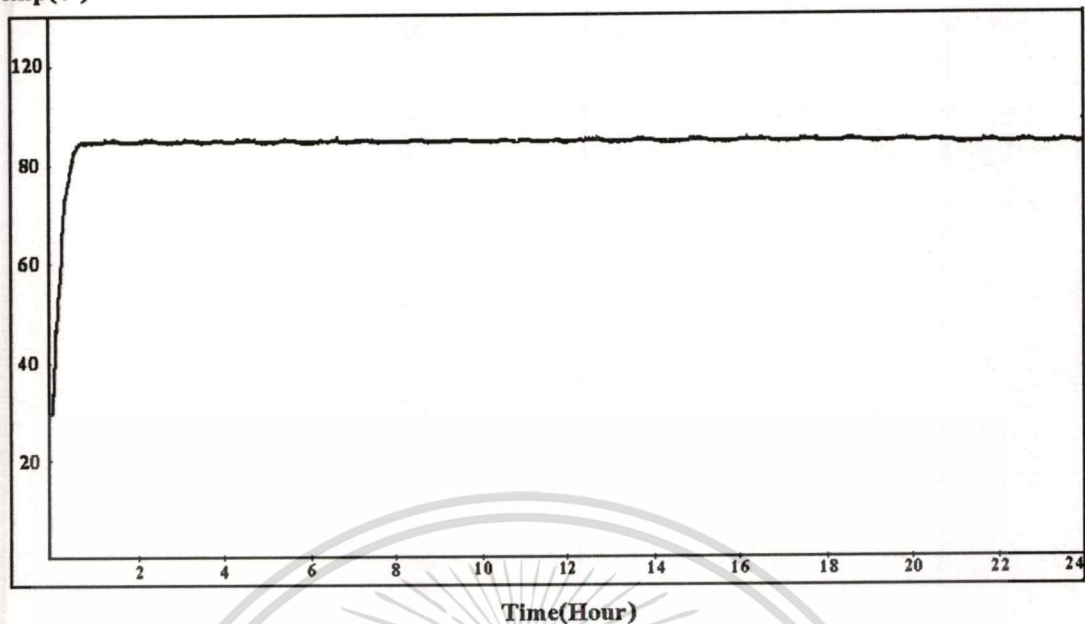
การทดสอบความถูกต้องของการควบคุมอุณหภูมิตามมาตรฐาน IEC 60502-2 ในกรณีศึกษานี้จะทำการควบคุมอุณหภูมิที่ 85 ± 2 องศาเซลเซียส ภายในระยะเวลา 14 วัน ของชุดทดสอบ ก่อนนำไปใช้งานจริง

4.5.2 หัวข้อการทดสอบ

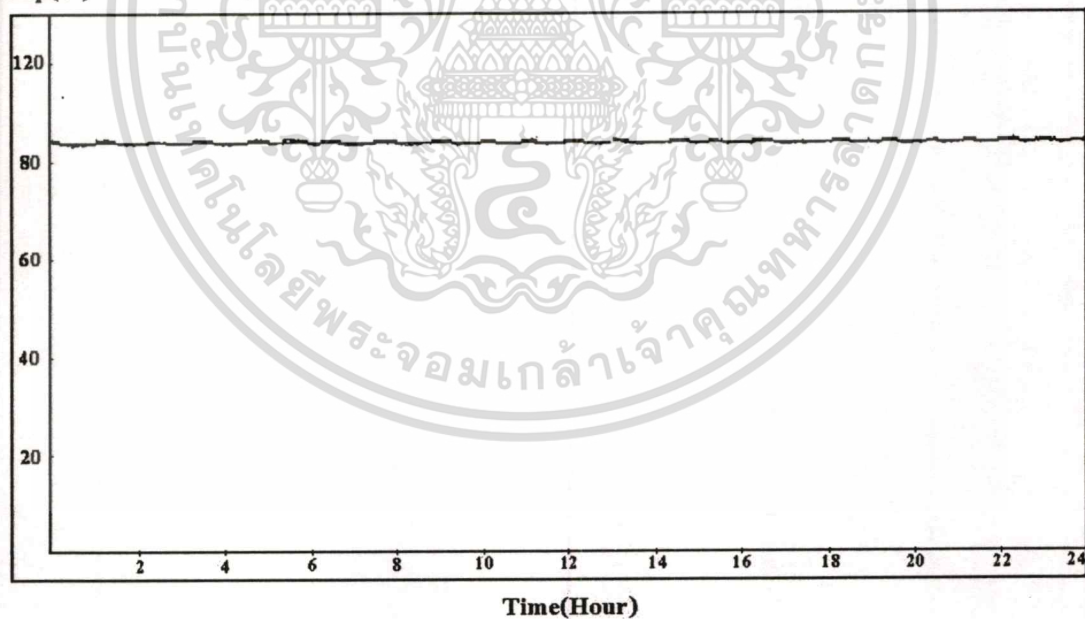
ทำการทดสอบ โดยการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำไปให้ถึงอุณหภูมิที่ต้องการ ในกรณีศึกษาคือการควบคุมอุณหภูมิที่ 85 ± 2 องศาเซลเซียส โดยทำการควบคุมเงื่อนไขต่างๆ ของการทดสอบคือการควบคุมอุณหภูมิ, ระดับน้ำ ภายในระยะเวลา 14 วัน เริ่มการทดสอบจากอุณหภูมิห้องที่ 30 องศาเซลเซียส แล้วเพิ่มอุณหภูมิไปจนถึง 85 องศาเซลเซียส

4.5.3 ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบจะเห็นได้ว่าเป็นการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำจากอุณหภูมิห้องที่ 30 องศาเซลเซียส ไปจนถึงอุณหภูมิที่ 85 องศาเซลเซียส แล้วทำการควบคุมอุณหภูมิเป็นระยะเวลา 14 วัน ซึ่งมีไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงานและเก็บข้อมูล แล้วทำการถ่ายโอนข้อมูลและประมวลผลแล้วแสดงผลของข้อมูลเป็นกราฟ ดังรูปที่ 4.15-4.28

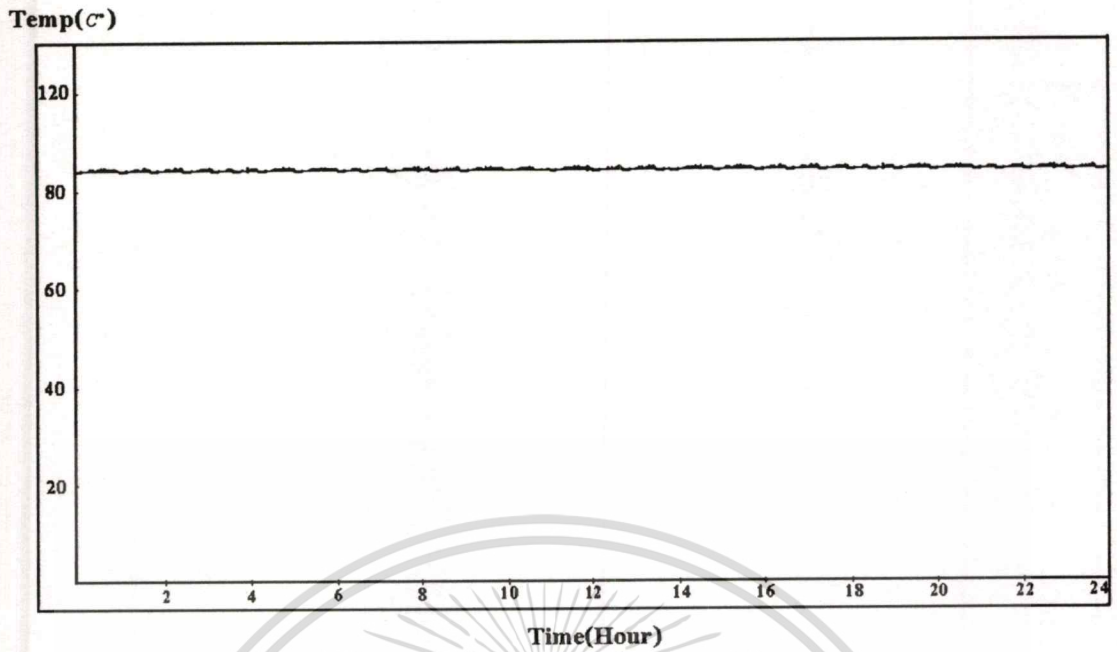
Temp($^{\circ}$ C)

รูปที่ 4.15 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 1

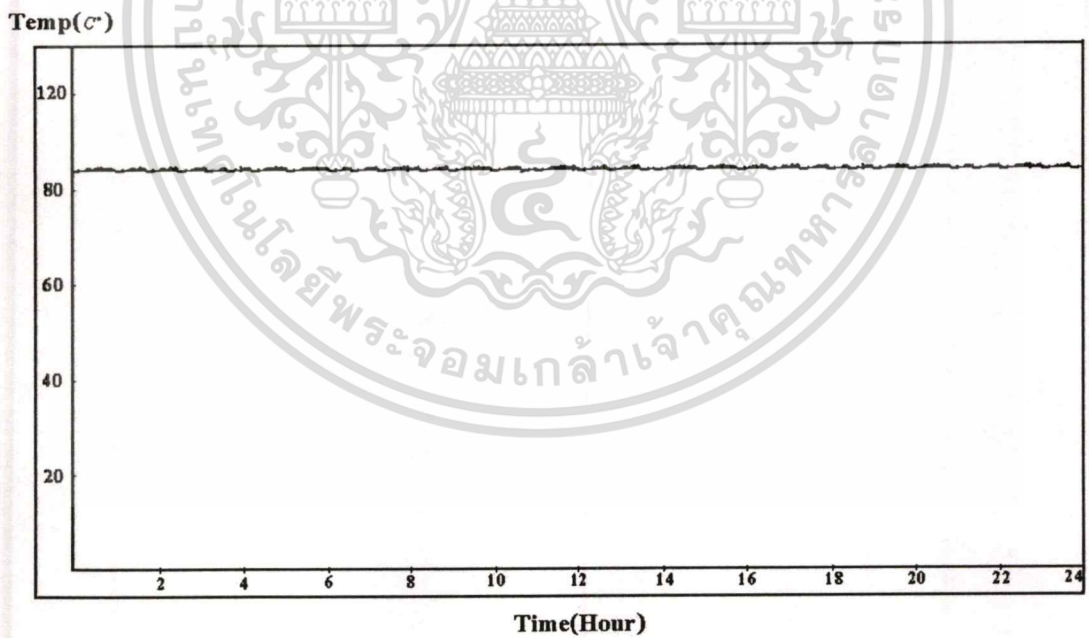
Temp($^{\circ}$ C)

รูปที่ 4.16 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

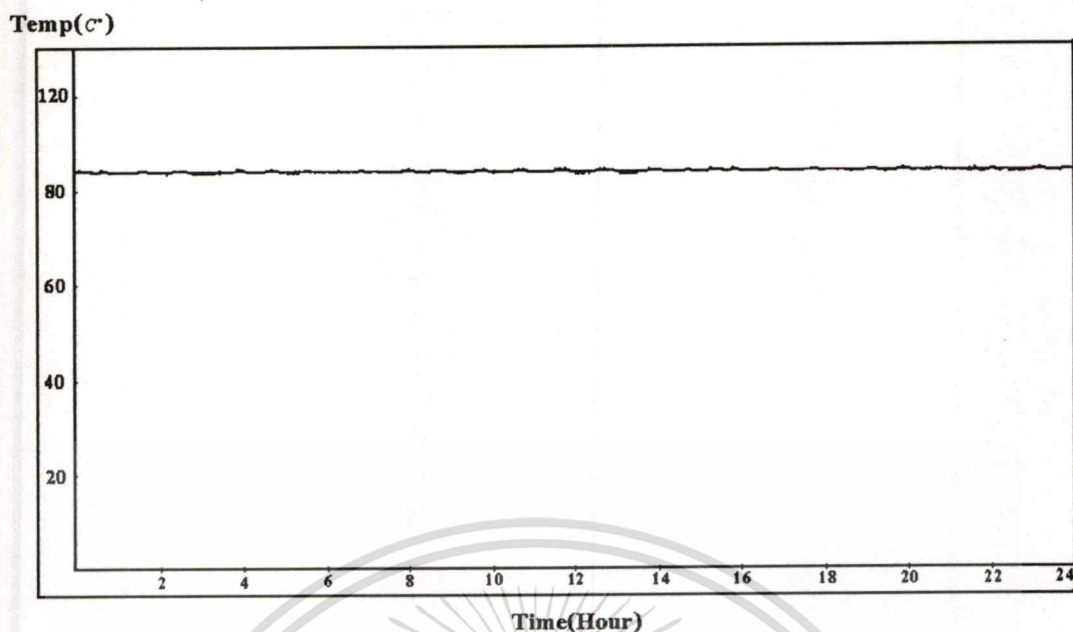


รูปที่ 4.17 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 3

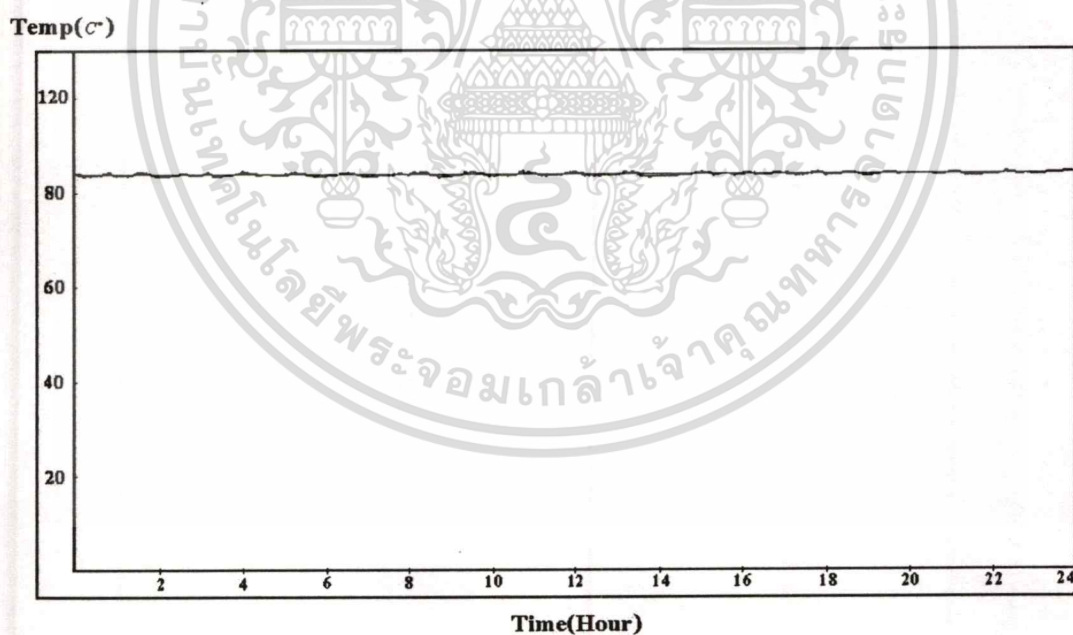


รูปที่ 4.18 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

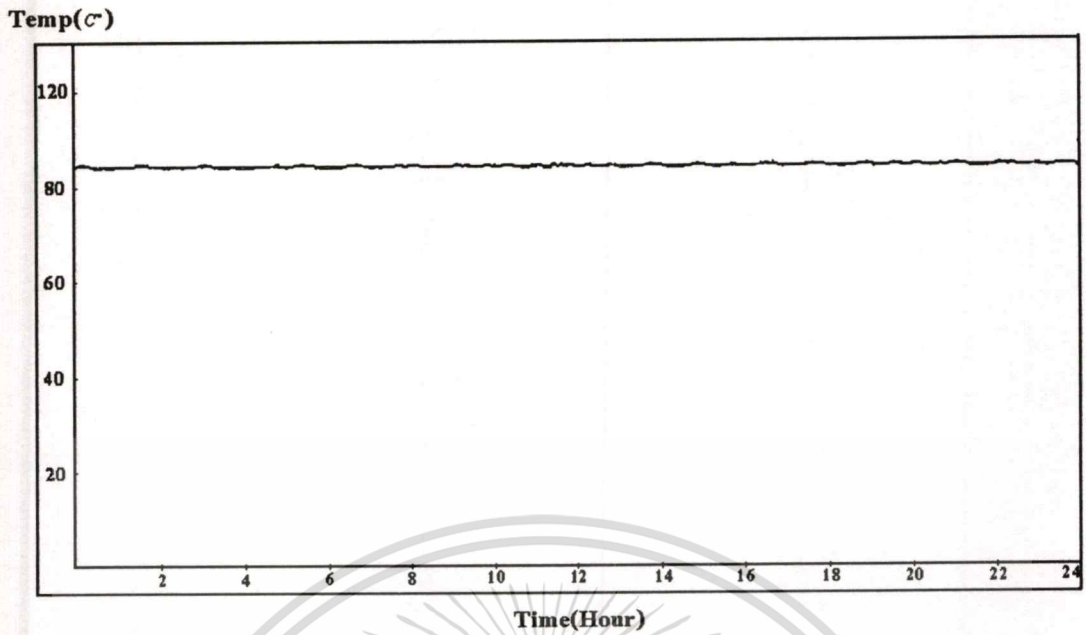


รูปที่ 4.19 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 5

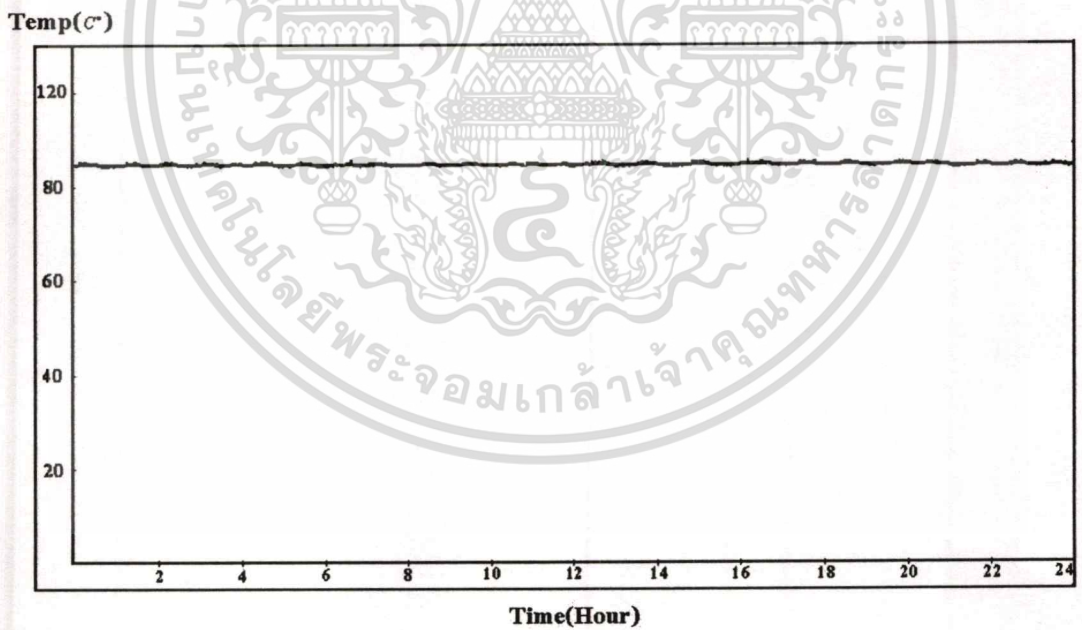


รูปที่ 4.20 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 6

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

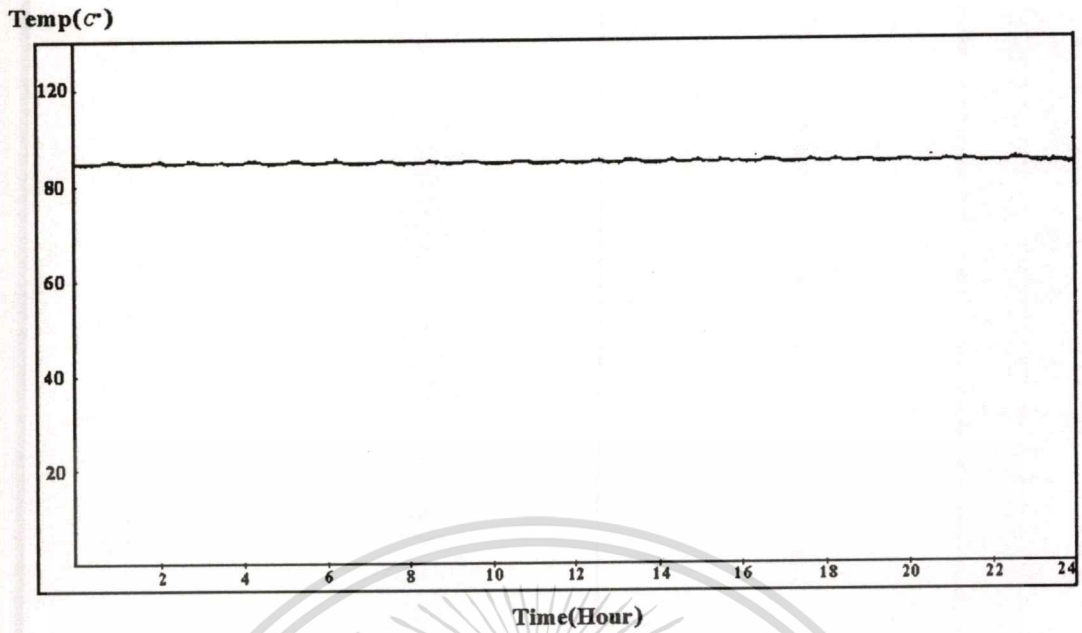


รูปที่ 4.21 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 7

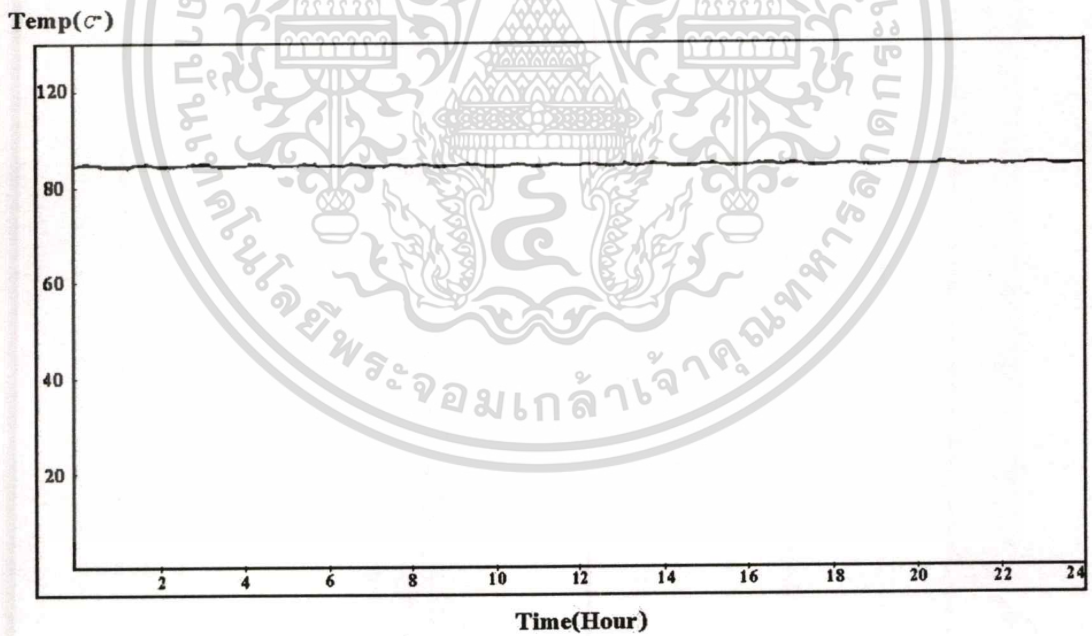


รูปที่ 4.22 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

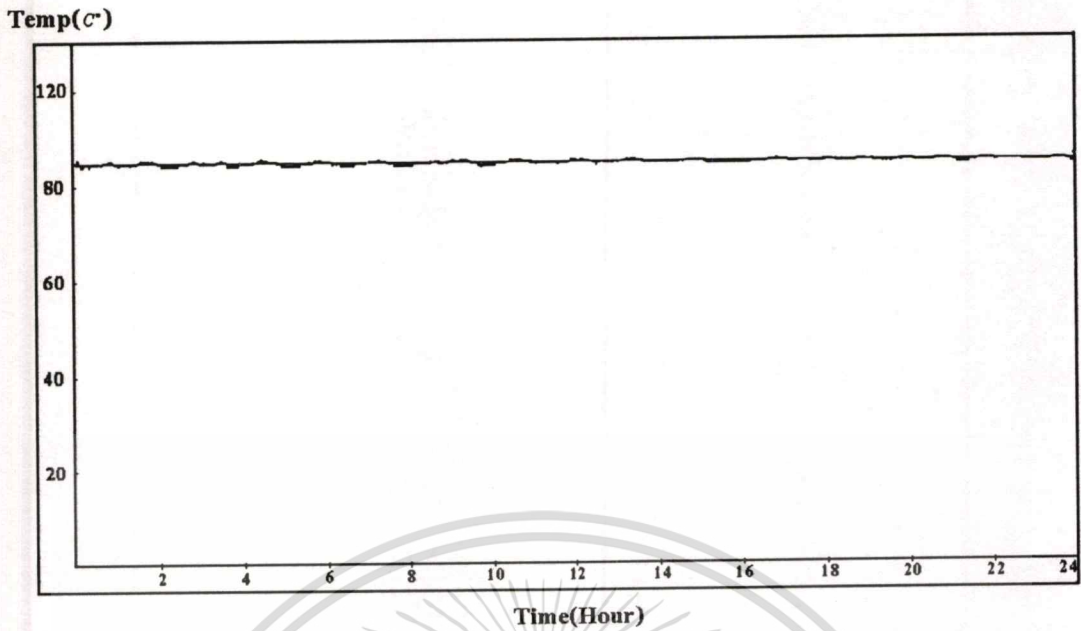


รูปที่ 4.23 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 9

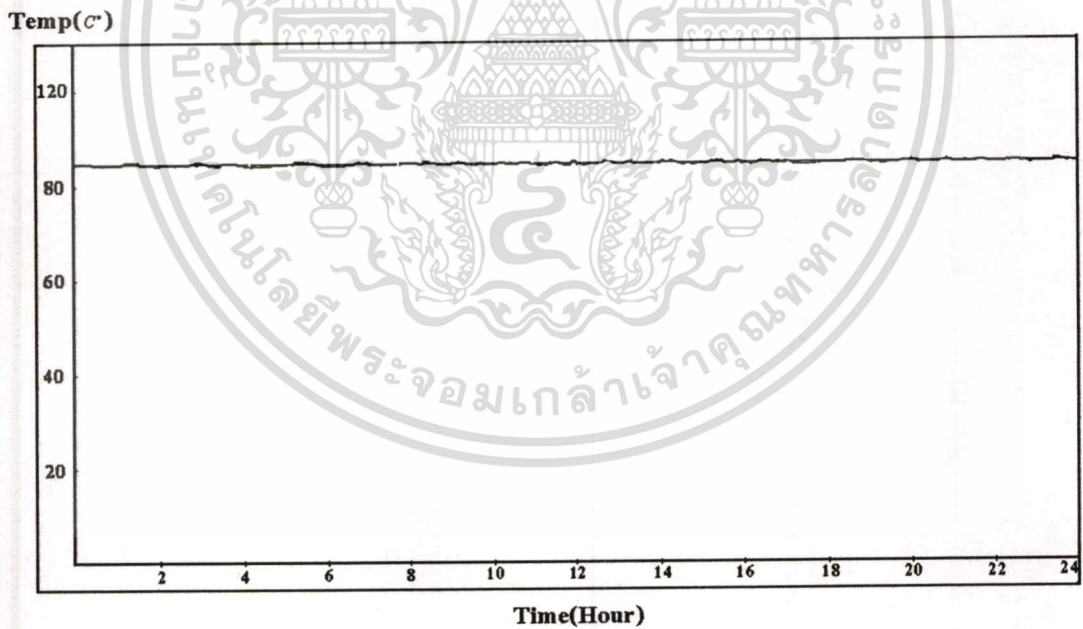


รูปที่ 4.24 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 10

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

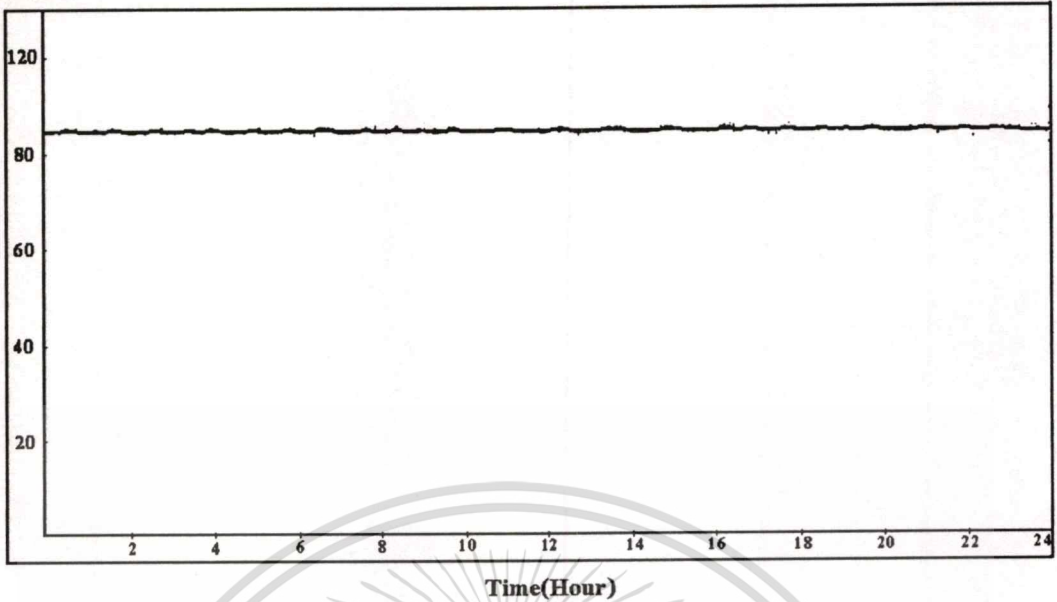


รูปที่ 4.25 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 11

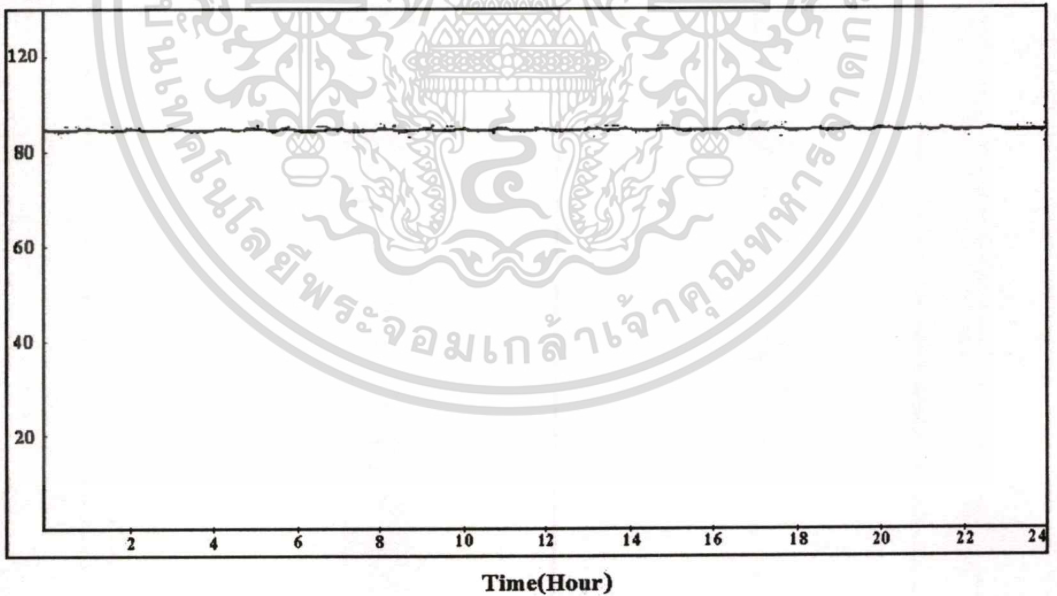


รูปที่ 4.26 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 12

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Temp($^{\circ}$ C)

รูปที่ 4.27 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 13

Temp($^{\circ}$ C)

รูปที่ 4.28 แสดงกราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส ในช่วงวันที่ 14

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.5.4 สรุปผลการทดสอบ

จากผลการทดสอบในการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิในระยะเวลา 14 วัน สามารถตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมต่างๆ อันได้แก่ การควบคุมเวลา การควบคุมระดับน้ำ การควบคุมอุณหภูมิ โดยข้อมูลและกราฟแสดงผลสามารถแสดงผลผ่านคอมพิวเตอร์ และการควบคุมอุณหภูมิในการทดลอง 14 วัน จะพบว่า อุณหภูมิของน้ำจะมีค่าอยู่ในช่วง 85 ± 2 องศาเซลเซียส ซึ่งค่าเปลี่ยนแปลง อันเป็นผลกระทบจากอุณหภูมิแวดล้อมภายนอก ดังนั้นในการทดสอบภายใน 14 วัน จากข้อมูลกราฟแสดงให้เห็นว่าการทำงานของระบบควบคุมต่างๆ ของชุดทดสอบที่จัดสร้างมีเสถียรภาพในการทำงาน และสามารถทำงานได้สอดคล้องกับมาตรฐานการทดสอบ

4.6 ผลการทดสอบ Water Absorption ของฉนวนสายเคเบิล

4.6.1 หลักการและเหตุผล

การทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวนตัวอย่างมาตรฐานของฉนวนสายเคเบิล โดยทำการทดสอบกับชุดทดสอบที่จัดสร้างเปรียบเทียบกับชุดทดสอบมาตรฐาน โดยทำการทดสอบตามมาตรฐาน IEC 60502-2

4.6.2 หัวข้อการทดสอบ

ทำการเตรียมชิ้นงานตัวอย่างให้ได้ขนาดตามมาตรฐานการทดสอบ นำชิ้นงานตัวอย่างที่เตรียมไว้มาทำการทดสอบโดยการดัดมน้ำตามอุณหภูมิที่มาตรฐานกำหนด ในกรณีศึกษาใช้อุณหภูมิ ที่ 85 ± 2 องศาเซลเซียส ทำการดัดมน้ำตัวอย่างเป็นระยะเวลา 14 วันตามมาตรฐาน IEC 60502-2 กำหนด เมื่อครบกำหนดระยะเวลา แล้วจึงนำชิ้นงานตัวอย่างที่ทำการทดสอบอบมาชั่งน้ำหนักเปรียบเทียบระหว่างก่อนดัดและหลังดัด เพื่อดูปริมาณการดูดซึมน้ำของชิ้นงานว่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดหรือไม่ โดยในการทดสอบนี้จะทำการทดสอบเปรียบเทียบผลกับชิ้นงานตัวอย่างที่ทดสอบด้วยชุดทดสอบมาตรฐานที่เงื่อนไขเดียวกัน เพื่อดูค่าความแตกต่างของน้ำหนักชิ้นงานตัวอย่างที่ทำการทดสอบ

4.6.3 ผลการทดสอบ

ตารางที่ 4.2 แสดงผลการทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวนระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน

12/20(24) kV. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheated						
ขนาดของสายตัวนำ (ตารางมิลลิเมตร)	ชุดทดสอบที่จัดสร้าง			ชุดทดสอบมาตรฐาน		
	นน.ก่อนทำการทดสอบ (กรัม)	นน.หลังทำการทดสอบ (กรัม)	ค่าความแตกต่าง (กรัม)	นน.ก่อนทำการทดสอบ (กรัม)	นน.หลังทำการทดสอบ (กรัม)	ค่าความแตกต่าง (กรัม)
70	0.3724	0.3735	0.0011	0.3750	0.3757	0.0007
120	0.3110	0.3129	0.0009	0.3389	0.3398	0.0009
240	0.3943	0.3947	0.0004	0.3518	0.3525	0.0007
400	0.3422	0.3430	0.0008	0.3420	0.3431	0.0011

4.6.4 สรุปผลการทดสอบ

ผลการทดสอบเปรียบเทียบระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน ผลของการดูดซึมน้ำของฉนวนมาตรฐานมีผลการทดสอบใกล้เคียงกันคือ มีน้ำหนักที่แตกต่างไปจากก่อนทดสอบน้อยกว่า 1 มิลลิกรัม ดังตารางที่ 4.2 และผลโดยรวมทั้งการทดสอบจากชุดทดสอบและการทดสอบจากชุดทดสอบมาตรฐานยังอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด

4.7 ปริมาณกระแสไฟฟ้า

ตารางที่ 4.3 แสดงปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ใช้โดยประมาณ

ระยะเวลาในแต่ละช่วงของการทดสอบ โดยประมาณ ที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส	กระแส (แอมแปร์)
15 นาทีแรก (ช่วงเริ่มทดสอบ)	2.4
15 นาทีต่อมา (ช่วงอุณหภูมิเข้าใกล้ 85 องศาเซลเซียส)	1.2
ระยะเวลาที่เหลือ (ช่วงอุณหภูมิกงที่ 85 องศาเซลเซียส)	0.9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.7.1 สรุปผลการทดสอบ

ผลการทดสอบการวัดปริมาณกระแสไฟฟ้าของชุดทดสอบในตารางที่ 4.3 จะเห็นได้ว่าค่าของกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในช่วงแรกจะเป็นช่วงของกระแสไฟฟ้าที่ใช้เต็มพิกัดเพื่อที่จะเพิ่มอุณหภูมิของน้ำให้เข้าสู่ช่วงของอุณหภูมิที่ต้องการภายในระยะเวลาที่เร็วที่สุด หลังจากนั้นจะทำการลดการจ่ายกระแสลงมาครั้งหนึ่ง เพื่อที่จะทำให้อุณหภูมิก่อนๆเข้าสู่ช่วงอุณหภูมิที่ต้องการควบคุมและช่วงสุดท้ายคือช่วงระยะเวลาที่เข้าสู่อุณหภูมิที่ต้องการควบคุม

4.8 ปริมาณพลังงานไฟฟ้า

ตารางที่ 4.4 ปริมาณพลังงานไฟฟ้า

ระยะเวลาในแต่ละช่วงของการทดสอบ โดยประมาณ ที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส	พลังงาน (วัตต์)
15 นาทีแรก (ช่วงเริ่มทดสอบ)	530
15 นาทีต่อมา (ช่วงอุณหภูมิเข้าใกล้ 85 องศาเซลเซียส)	270
ระยะเวลาที่เหลือ (ช่วงอุณหภูมิตั้งที่ 85 องศาเซลเซียส)	200

4.8.1 สรุปผลการทดสอบ

ผลการทดสอบการวัดปริมาณพลังงานไฟฟ้าของชุดทดสอบในตารางที่ 4.4 จะเห็นได้ว่าค่าของพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในช่วงแรกจะเป็นช่วงของพลังงานไฟฟ้าที่ใช้เต็มพิกัดเพื่อที่จะเพิ่มอุณหภูมิของน้ำให้เข้าสู่ช่วงของอุณหภูมิที่ต้องการภายในระยะเวลาที่เร็วที่สุด หลังจากนั้นจะทำการลดการจ่ายพลังงานลงมาครั้งหนึ่ง เพื่อที่จะทำให้อุณหภูมิก่อนๆเข้าสู่ช่วงอุณหภูมิที่ต้องการควบคุมและช่วงสุดท้ายคือช่วงระยะเวลาที่เข้าสู่อุณหภูมิที่ต้องการควบคุม จะเป็นการจ่ายพลังงานแบบคงที่ ซึ่งจะใช้พลังงานที่ 200 W. ตลอดระยะเวลาทำการทดสอบ

4.9 ข้อควรระวังในการทดสอบ

ศึกษาเครื่องมืออุปกรณ์ในห้องปฏิบัติการให้เข้าใจอย่างละเอียด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทดสอบอย่างเคร่งครัด ควรจัดอุปกรณ์ควบคุมให้อยู่ห่างจากสนามแม่เหล็ก และสนามไฟฟ้า เพื่อป้องกันการรบกวนระบบควบคุม ควรมีระบบพลังงานสำรองเช่น UPS ไว้ในกรณีที่มีการทดสอบหลายวัน

บทที่ 5

วิเคราะห์ผล

5.1 วิเคราะห์ผลการทดลอง

จากการศึกษาและทดสอบในวิทยานิพนธ์นี้ เป็นการมุ่งเน้นการศึกษามาตรฐานการทดสอบสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 จึงดำเนินการออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบตามที่มาตรฐานกำหนด ให้สามารถทำงานได้โดยอัตโนมัติและควบคุมเงื่อนไขการทดสอบได้ตามมาตรฐาน โดยเน้นทำการทดสอบสารฉนวน XLPE เนื่องจากสารฉนวนดังกล่าวเป็นฉนวนที่นิยมใช้ในวงการอุตสาหกรรมการผลิตสายเคเบิลในปัจจุบัน แบ่งการทดสอบเป็น 2 ลักษณะ คือการทดสอบตัวเครื่องของชุดทดสอบโดยทำการทดสอบอุปกรณ์การวัดอุณหภูมิคือเทอร์โมคัปเปิลและทำการวัดการควบคุมอุณหภูมิ การควบคุมเวลาของการทดสอบ เมื่อทำการทดสอบชุดทดสอบให้สามารถทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ จึงดำเนินการทำการทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวน XLPE ตามที่มาตรฐานกำหนด ซึ่งสามารถวิเคราะห์ผลได้ ดังนี้

5.1.1 การทดสอบเปรียบเทียบการทำงานเทอร์โมคัปเปิล

5.1.2 การทดสอบเปรียบเทียบการรักษาระดับอุณหภูมิของชุดทดสอบที่จัดสร้างและเครื่องมือวัดอุณหภูมิมาตรฐาน

5.1.3 การทดสอบการควบคุมอุณหภูมิภายในช่วงระยะเวลา 14 วัน

5.1.4 การทดสอบเปรียบเทียบหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ของฉนวนสายเคเบิลชนิด XLPE ระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน

5.1.5 การวัดปริมาณกระแสไฟฟ้า

5.1.6 การวัดปริมาณพลังงานไฟฟ้า

5.1.1 การทดสอบเปรียบเทียบการทำงานเทอร์โมคัปเปิล

จากการทดสอบเปรียบเทียบการทำงานของเทอร์โมคัปเปิลระหว่างเทอร์โมคัปเปิลที่เลือกใช้ ในชุดทดสอบที่จัดสร้างและเทอร์โมคัปเปิลของเครื่องมือวัดมาตรฐานที่ชนิดเดียวกันคือ Type K. โดยทำการทดสอบเปรียบเทียบกัน ณ อุณหภูมิห้อง 30°C ผลของการทดสอบที่ได้แสดงให้เห็น ดังรูปกราฟที่ 4.1 และตารางที่ 4.1 สามารถวิเคราะห์ผลการทดสอบได้ว่าผลการทดสอบของเทอร์โมคัปเปิลที่นำมาใช้จัดสร้างเป็นชุดทดสอบและเทอร์โมคัปเปิลของเครื่องมือวัดมาตรฐาน เทอร์โมคัปเปิลทั้ง 2 มีอัตราการขยายอยู่ในเกณฑ์เดียวกันอุณหภูมิมีความแตกต่างกันอยู่ในช่วงประมาณ $0.1-0.4^{\circ}\text{C}$ และค่าผิดพลาดสัมบูรณ์ในช่วง $0-1.32\%$ ซึ่งยังอยู่ในช่วงของอุณหภูมิที่มาตรฐานยอมรับได้ ค่าอุณหภูมิที่ชุดทดสอบจะนำมาใช้ในการทดสอบคือค่าอุณหภูมิที่ 85°C ผลการทดสอบเปรียบเทียบเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบและของเครื่องมือวัดมาตรฐานแตกต่างกันที่ 0.1°C ค่าผิดพลาดสัมบูรณ์ที่

0.11 % จึงทำการเลือกเทอร์โมคัปเปิลดังกล่าวนำมาใช้กับชุดทดสอบที่จัดสร้างขึ้น

5.1.2 การทดสอบเปรียบเทียบการรักษาระดับอุณหภูมิของชุดทดสอบที่จัดสร้างและเครื่องมือวัดอุณหภูมิมาตรฐาน

จากการทดสอบการรักษาระดับอุณหภูมิของชุดทดสอบที่จัดสร้างที่ระดับอุณหภูมิต่างๆ ในช่วงพิสัยของชุดทดสอบ โดยเลือกระดับอุณหภูมิเป็น 6 ช่วง ได้แก่ 50 °C, 60 °C, 70 °C, 80 °C, 85 °C, 90 °C โดยผลการทดสอบเปรียบเทียบกับเครื่องมือวัดมาตรฐานนั้น จะพบว่าการรักษาระดับอุณหภูมินั้นสามารถทำการรักษาระดับอุณหภูมิให้ได้ตามที่ควบคุมได้จริง และช่วงระยะเวลาในการเข้าสู่อุณหภูมิที่ต้องการควบคุมนั้น อยู่ในช่วงเวลาที่มาตรฐานกำหนดคือ อุณหภูมิจะต้องเข้าสู่ช่วงที่ทำการควบคุมภายในระยะเวลา 60 นาที [2] ซึ่งจากรูปกราฟที่แสดงตั้งแต่รูปที่ 4.3-4.14 จะเป็นการควบคุมอุณหภูมิในช่วงแรกนั้นอุณหภูมิจะไม่คงที่และมีการเปลี่ยนแปลงระดับอุณหภูมิก่อนข้างมาก แต่เมื่อผ่านระยะเวลาไปประมาณ 20 นาที อุณหภูมิที่ทำการควบคุมก็จะเริ่มคงที่ ซึ่งเมื่ออุณหภูมิเริ่มเข้าสู่ช่วงที่ทำการควบคุมให้คงที่นั้นจะใช้หลักการ ของ PID Control มาทำการควบคุมการทำงานของวงจรเฟสคอนโทรลเพื่อควบคุมฮีตเตอร์ให้จ่ายพลังงานต่อไป โดยมีการควบคุมอุณหภูมิให้เป็นไปในลักษณะเดียวกันทุกช่วงอุณหภูมิที่ทำการทดสอบ

5.1.3 การทดสอบการควบคุมอุณหภูมิภายในช่วงระยะเวลา 14 วัน

จากการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิที่ 85±2 องศาเซลเซียส ภายในระยะเวลา 14 วัน โดยทำการควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วงที่กำหนด ซึ่งเมื่อดูผลการทดสอบจากกราฟที่ 4.15-4.28 จะเห็นว่าการทำงานของชุดทดสอบนั้น สามารถควบคุมอุณหภูมิให้ทำงานในช่วงที่กำหนดและสามารถทำงานตลอดระยะเวลาการทดสอบเป็นช่วงเวลา 14 วันได้จริง ซึ่งผลที่ได้จะแสดงให้เห็นค่าการทดสอบขณะทำงานจริงผ่านหน้าจอ LCD ตลอดเวลาและสามารถทำการถ่ายโอนข้อมูลมานำเสนอเป็นกราฟเพื่อดูค่าได้ตลอดระยะเวลา 14 วันที่ทำการทดสอบ

5.1.4 การทดสอบเปรียบเทียบหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ของฉนวนสายเคเบิลชนิด XLPE ระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน

จากการทดสอบหัวข้อ Water Absorption ของฉนวนสายเคเบิลชนิด XLPE ได้ทำการทดสอบโดยใช้ชิ้นงานมาตรฐานในการทดสอบ ซึ่งผลการทดสอบ Water Absorption นั้นได้ทำการวัดน้ำหนักของชิ้นงานก่อนทำการทดสอบ Water Absorption และหลังทำการทดสอบ Water Absorption แล้วนำน้ำหนักของชิ้นงานที่ได้ทั้งสองมาเปรียบเทียบระหว่างค่าที่ได้จากชุดทดสอบมาตรฐานกับชุดทดสอบที่จัดสร้างขึ้น ซึ่งค่าของน้ำหนักที่ได้นั้นมีค่าแตกต่างกันเพียงเล็กน้อย โดยอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด ดังนั้นเราจึงสามารถนำชุดทดสอบที่จัดสร้างขึ้นนี้ไปทำการทดสอบ

Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 ได้จริงโดยมีการควบคุมการทำงานและเงื่อนไขของการทดสอบให้เป็นไปโดยอัตโนมัติ

5.1.5 การวัดปริมาณกระแสไฟฟ้า

จากการทดสอบวัดปริมาณกระแสไฟฟ้าของชุดทดสอบฉนวนเคเบิลที่จัดสร้างขึ้น ผลของปริมาณกระแสไฟฟ้า ดังแสดงในตารางที่ 4.3 นั้น จะเห็นว่าในช่วง 15 นาทีแรกที่เริ่มทำการทดสอบ ชุดทดสอบจะใช้ปริมาณของกระแสไฟฟ้าเต็มที่ อยู่ที่ประมาณ 2.4 A. เพื่อจะเพิ่มอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้มให้ขึ้นไปถึงอุณหภูมิที่ต้องการ หลังจากนั้นอีก 15 นาที เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นไปจนเกือบถึงอุณหภูมิที่ต้องการ การใช้ปริมาณกระแสไฟฟ้าของชุดทดสอบจะลดลงมาเหลือ ประมาณ 1.2 A. และเมื่ออุณหภูมิอยู่ในช่วงที่ต้องการควบคุมแล้ว ชุดทดสอบจะใช้ปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ 0.9 A.

5.1.6 การวัดปริมาณพลังงานไฟฟ้า

จากการทดสอบวัดปริมาณพลังงานไฟฟ้าของชุดทดสอบฉนวนเคเบิลที่จัดสร้างขึ้น ผลของปริมาณพลังงานไฟฟ้า ดังแสดงในตารางที่ 4.4 นั้น จะเห็นว่าในช่วง 15 นาทีแรกที่เริ่มทำการทดสอบ ชุดทดสอบจะใช้ปริมาณของพลังงานไฟฟ้าเต็มที่ อยู่ที่ประมาณ 530 W. เพื่อจะเพิ่มอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้มให้ขึ้นไปถึงอุณหภูมิที่ต้องการ หลังจากนั้นอีก 15 นาที เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นไปจนเกือบถึงอุณหภูมิที่ต้องการ การใช้ปริมาณกระแสไฟฟ้าของชุดทดสอบจะลดลงมาเหลือ ประมาณ 270 W. และเมื่ออุณหภูมิอยู่ในช่วงที่ต้องการควบคุมแล้ว ชุดทดสอบจะใช้ปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ 200 W. ซึ่งจะเห็นว่าเป็นการใช้ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่น้อยมากในการทดสอบ อันจะเป็นผลให้ชุดทดสอบนี้สามารถประหยัดพลังงานซึ่งสอดคล้องกับวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้

5.2 สรุปผล

วิทยานิพนธ์ได้ทำการออกแบบและจัดสร้างชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ ซึ่งได้ทำการศึกษาถึงเงื่อนไขต่างๆ ที่ต้องทำการควบคุมตามมาตรฐาน IEC 60502-2 ตลอดระยะเวลาที่ทำการทดสอบ เพื่อให้ได้ผลการทดสอบที่สามารถยอมรับได้ตามมาตรฐาน โดยในการออกแบบได้ประยุกต์ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ในการสั่งงาน และควบคุมการทำงานให้ชุดทดสอบสามารถทำงานได้ตามเงื่อนไขที่มาตรฐานกำหนด คือการควบคุมอุณหภูมิในช่วงของการทดสอบให้คงที่ตลอดเวลา การรักษาระดับน้ำ การควบคุมเวลาการทดสอบ การเก็บข้อมูลและการแสดงผล ซึ่งได้ทำการออกแบบการแสดงผลผ่านหน้าจอ LCD ของชุดทดสอบตลอดระยะเวลาการทดสอบ สามารถถ่ายโอนข้อมูลที่ได้จากการทดสอบไปยังคอมพิวเตอร์ และแสดงผลที่ได้จากการทดสอบเป็นกราฟฟิก และจัดพิมพ์ของข้อมูลได้ ซึ่งชุดทดสอบที่จัดสร้างสามารถทดสอบชิ้นงานมาตรฐานได้ครั้งละ 30 ชิ้น โดยใช้หลอดแก้วเป็นตัวแยกชิ้นงานทดสอบไม่ให้สัมผัสกัน ควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ได้ในช่วงอุณหภูมิ 50 – 90 องศาเซลเซียส ผลการทำงานของชุดทดสอบสามารถทำงานสอดคล้องกับมาตรฐาน

เอกสารกำหนดเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 6

สรุปผลการดำเนินงาน

6.1 สรุปผลการออกแบบหม้อทอดอบ

จากการศึกษาได้ทำการออกแบบตัวหม้อ เลือกใช้โครงสร้างภายนอกของหม้อทอดอบเป็นทรงกระบอกสูง 36 ซม. เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน/ภายนอก 18/23 ซม. ชนิดวัสดุสแตนเลส เนื่องจากมีแข็งแรง ทนทานไม่เป็นสนิม มีความสวยงาม และทำการบุใยแก้วเป็นฉนวนกันความร้อนภายใน โดยรอบ โครงสร้างภายในใช้บีกเกอร์แก้วทนความร้อน มีแผ่นแก้วเป็นฝาปิด โดยตัดเป็นรูปวงกลม เส้นผ่าศูนย์กลาง 12 ซม. พร้อมทั้งเจาะรูสำหรับใส่ส่วนจับยึดชิ้นงาน เป็นลักษณะในการทดสอบ เนื่องจากแก้วจะไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับน้ำ โดยเลือกใช้บีกเกอร์ใส่น้ำในการแช่ชิ้นงานทดสอบ ขนาดปริมาตร 2 ลิตร ซึ่งมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 13 ซม. สูง 19 ซม. ใช้หลอดแก้วทนความร้อนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 7 มม. ยาว 10 ซม. ในการแยกชิ้นงานไม่ให้สัมผัสกันขณะทดสอบ นำชิ้นงานที่จะทำการทดสอบใส่ไว้ด้านในหลอดแก้ว และนำหลอดแก้วนี้มาวางเรียงไว้บนส่วนจับยึดชิ้นงาน ซึ่งจะทำการวางหลอดแก้วในแนวนอนเพื่อที่จะให้อุณหภูมิการทดสอบของชิ้นงานในหลอดแก้วมีค่าเท่ากันตลอดทั้งชิ้น และเป็นการจำลองการวางชิ้นงานในลักษณะของแนวยาว คือแนวการวางสายเคเบิล ชุดทดสอบนี้สามารถวางหลอดแก้วในการทดสอบชิ้นงานได้ครั้งละ 30 ชิ้น เลือกใช้ฮีตเตอร์ขนาด 600 W. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 13.2 ซม. สูง 10 ซม. ซึ่งฮีตเตอร์ที่ทำการออกแบบและเลือกใช้นี้สามารถให้อุณหภูมิตามที่ต้องการคือ 50-90 °C ภายในระยะเวลาที่มาตรฐานกำหนดคือ 60 นาทีได้ โดยฮีตเตอร์นี้จะมีฉนวนกันความร้อนหุ้มอยู่รอบนอก เพื่อการรักษาอุณหภูมิไม่ให้ถ่ายเทไปนอกระบบและเพื่อความปลอดภัยในขณะสัมผัส โคนหม้อทอดอบ

6.2 สรุปผลการควบคุมอุณหภูมิ

จากการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิ สามารถควบคุมอุณหภูมิได้คงที่ที่ 85 ± 2 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 กำหนด และควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วงระหว่าง 50-90 องศาเซลเซียส โดยใช้ PID Control ควบคุมวงจรเฟสคอนโทรลในการตัดต่อกระแสไปยังขดลวดความร้อน ซึ่งสามารถควบคุมอุณหภูมิได้โดยอัตโนมัติ สะดวกในการทดสอบเก็บผลเป็นเวลานาน โดยที่ช่วงเวลาในการเพิ่มอุณหภูมิน้ำจากอุณหภูมิห้องไปจนถึงอุณหภูมิที่ต้องการ จะใช้เวลาประมาณ 60 นาที ซึ่งอยู่ในช่วงระยะเวลาที่มาตรฐานกำหนด โดยจะมีปัจจัยในการใช้ระยะเวลานั้นขึ้นอยู่กับอุณหภูมิที่ต้องการ, อุณหภูมิของน้ำก่อนเพิ่มอุณหภูมิ และอุณหภูมิของห้องในขณะทำการทดสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6.3 สรุปผลการควบคุมระดับน้ำ

จากการทดสอบการรักษาระดับน้ำของชุดทดสอบ เลือกใช้แท่งอิเล็กทรอนิกส์ร่วมกับวาล์วควบคุมระดับน้ำ เนื่องจากเป็นวัสดุที่ทนต่ออุณหภูมิสูง และไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับน้ำที่ใช้ทดสอบ โดยเมื่อระดับน้ำในบีกเกอร์ลดลงอันเนื่องมาจากการระเหยในขณะที่ทำการทดสอบ วงจรควบคุมระดับน้ำจะทำการส่งสัญญาณไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์ เพื่อสั่งให้วาล์วควบคุมระดับน้ำทำงานปล่อยน้ำในถังพักน้ำสำรองลงบีกเกอร์อย่างอัตโนมัติ ในอัตราส่วนที่เหมาะสม โดยไม่ทำให้อุณหภูมิขณะทดสอบเปลี่ยนแปลง

6.4 สรุปผลการควบคุมเวลา

การออกแบบฐานจริงเวลาเลือกใช้ RTC(DS1307) ในการบอกเวลาให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ทราบถึงระยะเวลาที่ต้องใช้ในการทดสอบให้ถูกต้องตามมาตรฐานกำหนดแบบอัตโนมัติ (14 วัน) [2] โดยจะให้ข้อมูลเกี่ยวกับเวลาที่ละเอียดถึงหลัก วินาที สามารถปรับวันเดือนปีให้ตรงตามปฏิทินได้อย่างถูกต้องตลอด 24 ชั่วโมง

6.5 สรุปผลการเก็บข้อมูลและแสดงผล

ชุดทดสอบจะทำการเก็บผลของอุณหภูมิที่ได้จากการทดสอบ ในหน่วยความจำซึ่งเป็นหน่วยความจำแบบ EPROM สามารถเก็บข้อมูลได้ตลอดระยะเวลาในการทดสอบ โดยที่ข้อมูลที่ทำ การทดสอบจะไม่หายไปแม้ในช่วง กระแสไฟฟ้าเกิดการขัดข้อง เลือกระยะเวลาในการสุ่มเก็บข้อมูลได้ตั้งแต่ 1-10 นาที/ข้อมูล สามารถทำการเก็บข้อมูลได้สูงสุดถึง 30000 ข้อมูล โดยทำการแสดงผลของอุณหภูมิและจำนวนข้อมูลผ่านหน้าจอ LCD ขนาด 16 บิต ได้ตลอดระยะเวลาการทดสอบ เมื่อสิ้นสุดการทดสอบ สามารถทำการส่งข้อมูลไปยังคอมพิวเตอร์ เพื่อแสดงผลเป็นกราฟฟิคผ่านจอคอมพิวเตอร์และสั่งพิมพ์ผลการทดสอบได้

6.6 ข้อเสนอแนะในการพัฒนางานวิจัยในอนาคต

เนื่องจากชุดทดสอบที่ได้จัดสร้างจะต้องทำการทดสอบชิ้นงานจริงตามมาตรฐาน เป็น ระยะเวลาาน จึงอาจมีการขัดข้องของกระแสไฟฟ้าจากระบบส่งจ่าย และทำให้อุณหภูมิที่ทำการควบคุมไม่อยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด [2] จึงควรมีระบบการเตือนถึงผลของการทดสอบหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิให้เป็นไปตามมาตรฐานได้ เพื่อให้ผู้ทำการทดสอบรับรู้และเริ่มทำการทดสอบใหม่ หากสถานที่ทำการทดสอบเกิดการขัดข้องของกระแสไฟฟ้าเป็นระยะเวลาาน และบ่อยครั้งควรมีระบบพลังงานไฟฟ้าสำรองในการทดสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่เผยแพร่โดยไม่หวังผลตอบแทน และไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เพื่อความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่ทำกรทดสอบ เมื่อทำการทดสอบเสร็จควรมีการจัดเก็บข้อมูลในลักษณะที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ อันเนื่องมาจากการทดสอบตามมาตรฐานนั้นจะต้องทำการควบคุมเงื่อนไขต่างๆของการทดสอบตลอดระยะเวลา นั้น ให้เป็นไปตามจริง ค่าที่ได้จึงสามารถนำมาวิเคราะห์ผลของการทดสอบได้

ควรมีการพัฒนารูปแบบของชุดทดสอบให้สามารถถ่ายโอนข้อมูลได้โดยที่ไม่ต้องใช้การถ่ายโอนในลักษณะการถ่ายโอนจากชุดทดสอบมาสู่เครื่องคอมพิวเตอร์ แต่จะทำการถ่ายโอนข้อมูลเข้าสู่อุปกรณ์เก็บข้อมูลเช่น Thumbdrive, Handydrive แทน เพื่อความสะดวกในการใช้งาน

เนื่องจากชุดทดสอบที่จัดสร้างยังเป็นชุดทดสอบที่ใช้ บอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์แบบเก่าซึ่งใช้ Port RS232 ในการถ่ายโอนข้อมูล อนาคตควรมีการพัฒนาการถ่ายโอนให้สามารถทำการถ่ายโอนข้อมูลได้โดยใช้ Port USB เพื่อรองรับการทำงานของคอมพิวเตอร์ในอนาคต

เนื่องจากชุดทดสอบที่จัดสร้างมีโปรแกรมการทำงานเป็นโปรแกรมเฉพาะ ทำให้ยุ่งยากในการใช้งาน และจะต้องทำการติดตั้งโปรแกรมการใช้งานนี้เข้ากับเครื่องคอมพิวเตอร์ที่จะใช้งานร่วมกับชุดทดสอบ จึงควรมีการพัฒนาโปรแกรมให้สามารถใช้งานร่วมกับ โปรแกรมเอกสารทั่วไป เช่น Excel หรือโปรแกรมอื่นๆ ที่สามารถแสดงค่าเป็นกราฟหรือเป็นตารางได้ เพื่อความสะดวกในการใช้งาน และเพื่อรองรับการทำงานในอนาคตของชุดทดสอบ

เอกสารอ้างอิง

- [1] G.F. Moore, **Electric Cables Handbook**, BSP Professional Books, 1997.
- [2] H. Wa Beaty, **Electrical Engineering Materials Reference guide**, McGraw-Hill, 1990.
- [3] IEC No. 60502 – 2 (Power cable with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV ($U_m = 1, 2$ kV) up to 30 kV ($U_m = 36$ kV))
- [4] ICEA Publication No.S-66-524 (Cross-Linked Thermosetting Polyethylene Insulated Wire and Cable for the Transmission and Distribution of Electrical Energy)
- [5] สุเจตน์ จันทรัมย์ “ไมโครคอนโทรลเลอร์ชิปเดี่ยว 8051” มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร, 2535
- [6] ตำราวย สังข์สะอาด. “วิศวกรรมไฟฟ้าแรงสูง” ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, มกราคม 2528.
- [7] B. Tareev, **Physics of Dielectric Materials**, MIR PUBLISHERS MOSCOW, 1979.
- [8] ศิริวัฒน์ โปธิเวชกุล, “เอกสารประกอบคำสอนวิชา **Electrical Engineering Materials**” ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า, คณะวิศวกรรมศาสตร์, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, 2543.
- [9] B. Clegg, **Underground Cable Fault Location**, McGraw-Hill, 1993.
- [10] คุสิต คงจิตงาม, ศักดิ์ชัย ตรีรัตน์พิจารณ์ และ ศิริวัฒน์ โปธิเวชกุล “ชุดทดสอบการดูดซึมน้ำสำหรับฉนวนสายเคเบิลใต้ดิน”, การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมไฟฟ้าครั้งที่ 27, 2547, หน้า 261-264.
- [11] กิติพัฒน์ ดันตระรุ่งโรจน์ “ทฤษฎีสายส่งไฟฟ้า” วิทยาพัฒน์, 2541
- [12] A. Von Hippel, **Dielectric Materials and Their Applications**, New ed I, 1995.
- [13] R.W. Sillars, **Electrical Insulating Materials and Their Applications**, Manchester M171PR, England, 1973.
- [14] Temperature sensor & Heater Catalog, แผนกระบบอุณหภูมิ, บริษัท เทคโนโลยีอินสตรูเมนต์ จำกัด
- [15] ศิริวัฒน์ รัตนจนาพันธ์, ปกรณ์ วิเศษการ ปริญาานิพนธ์ 2544, “เครื่องดัดน้ำสำหรับทดสอบฉนวนไฟฟ้า ตามมาตรฐาน IEC 60502”, สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



Item of Water Absorption Test for Insulation

Test Procedure

The test pieces were prepared in accordance with sub-clause 9.2.1 IEC Publication No.60811-1-3. The pieces with cleaned surfaces were heated at the temperature of 70 ± 2 °C, for 72 h (or 3 days) under vacuum. After the treatment, the test pieces were cooled for 1 h in a desiccator and weighted (mass M_1). Then, the test pieces were immersed in the deionized water at the temperature of 85 ± 2 °C for 14 days, employing the condition specified in table 21 of IEC Publication No.60502-2.(1998). After the time specified, the test pieces were removed from the water, shaken to detach any adherent, and then dried with special filler paper, leaving no fibres and weighed (mass M_2). Finally, the test pieces were heated again under the same condition at the temperature of 70 ± 2 °C for 72 h (or 3 days) in the oven. After that, the test pieces were weighted (mass M_3).

The mass variation was calculated by following formulas given in sub-clause 9.2.3 Iec Publication No.811-1-3.

Specimen

12/20(24) kV. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheated

Test Result

The test results show that the mass variation is not more than 1 mg/cm^2 as specified in table 21 of IEC Publication No.60502-2.(1998).


KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG
Data of Water Absorption Test for Insulation

Specimen	: 12/20(24) kV. 70 sq.mm. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed.					
Ambient Temperature	: 28 °C					
Reference Standard	: IEC Publication No.60502-2 , MEA's Specification No. 418.					
Description	Specification		Result			
Water absorption test on insulation					Mean value	
- The test pieces			1	2		
Dimension of the test pieces						
- Thickness : T	0.6-0.9	mm.	0.829	0.763	0.796	mm.
- Length : L	80-100	mm.	100	100	100	mm.
- Width : W	4.0-5.0	mm.	5.000	4.962	4.981	mm.
The total surface area : A	-	cm ²	11.740	12.976	12.708	cm ²
Mass M ₁ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.3753	0.3728	0.3740	g
Mass M ₂ under condition at 85 ± 2 °C for 14 days in the deionized water	-	g	0.3757	0.3770	0.3746	g
Mass M ₃ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.3753	0.3731	0.3742	g
The mass variation : M	≤1.0	mg/cm ²	0.03407	0.32367	0.17887	mg/ cm ²

Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ของ... IEC 60502-2 Standard

ไม่ว่าการถือโดยทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้


KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG
Data of Water Absorption Test for Insulation

Specimen	: 12/20(24) kV. 120 sq.mm. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed.					
Ambient Temperature	: 28 °C					
Reference Standard	: IEC Publication No.60502-2 , MEA's Specification No. 418.					
Description	Specification		Result			
			1	2	Mean value	
Water absorption test on insulation - The test pieces						
Dimension of the test pieces						
- Thickness : T	0.6-0.9	mm.	0.875	0.815	0.845	mm.
- Length : L	80-100	mm.	100	100	100	mm.
- Width : W	4.0-5.0	mm.	4.946	4.628	4.787	mm.
The total surface area : A	-	cm ²	11.728	10.961	11.344	cm ²
Mass M ₁ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.4122	0.3387	0.3754	g
Mass M ₂ under condition at 85 ± 2 °C for 14 days in the deionized water	-	g	0.4129	0.3398	0.3763	g
Mass M ₃ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.4125	0.3391	0.3758	g
The mass variation : M	≤1.0	mg/cm ²	0.05968	0.10035	0.07933	mg/ cm ²

Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

IEC 60502-2 Standard

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้


KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG
Data of Water Absorption Test for Insulation

Specimen	: 12/20(24) kV. 240 sq.mm. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed.					
Ambient Temperature	: 28 °C					
Reference Standard	: IEC Publication No.60502-2 , MEA's Specification No. 418.					
Description		Specification		Result		
Water absorption test on insulation						
- The test pieces				1	2	Mean value
Dimension of the test pieces						
- Thickness : T		0.6-0.9	mm.	0.747	0.763	0.755 mm.
- Length : L		80-100	mm.	100	100	100 mm.
- Width : W		4.0-5.0	mm.	5.023	5.019	5.021 mm.
The total surface area : A		-	cm ²	11.615	11.640	11.627 cm ²
Mass M ₁ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven		-	g	0.3935	0.3512	0.3723 g
Mass M ₂ under condition at 85 ± 2 °C for 14 days in the deionized water		-	g	0.3947	0.3525	0.3736 g
Mass M ₃ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven		-	g	0.3945	0.3523	0.3734 g
The mass variation : M		≤1.0	mg/cm ²	0.10331	0.11168	0.11180 mg/cm ²

Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to

 เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ภายในห้องปฏิบัติการเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 IEC 60502-2 Standard

ไม่ว่าจะพิมพ์โดยทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้


KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG
Data of Water Absorption Test for Insulation

Specimen	: 12/20(24) kV. 400 sq.mm. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed.					
Ambient Temperature	: 28 °C					
Reference Standard	: IEC Publication No.60502-2 , MEA's Specification No. 418.					
Description	Specification		Result			
			1	2	Mean value	
Water absorption test on insulation - The test pieces						
Dimension of the test pieces						
- Thickness : T	0.6-0.9	mm.	0.791	0.803	0.797	mm.
- Length : L	80-100	mm.	100	100	100	mm.
- Width : W	4.0-5.0	mm.	4.895	4.478	4.686	mm.
The total surface area : A	-	cm ²	11.449	10.633	11.041	cm ²
Mass M ₁ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.3417	0.3425	0.3421	g
Mass M ₂ under condition at 85 ± 2 °C for 14 days in the deionized water	-	g	0.3430	0.3431	0.3430	g
Mass M ₃ under condition at 70 ± 2 °C for 72 h. in air oven	-	g	0.3424	0.3428	0.3426	g
The mass variation : M	≤1.0	mg/cm ²	0.11354	0.05642	0.08151	mg/ cm ²

Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ภายในห้องปฏิบัติการเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

IEC 60502-2 Standard

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น ถือทั้งห้าหน้านี้ให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ข.
**คู่มือการใช้งานชุดทดสอบฉนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการทดสอบ
Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2**

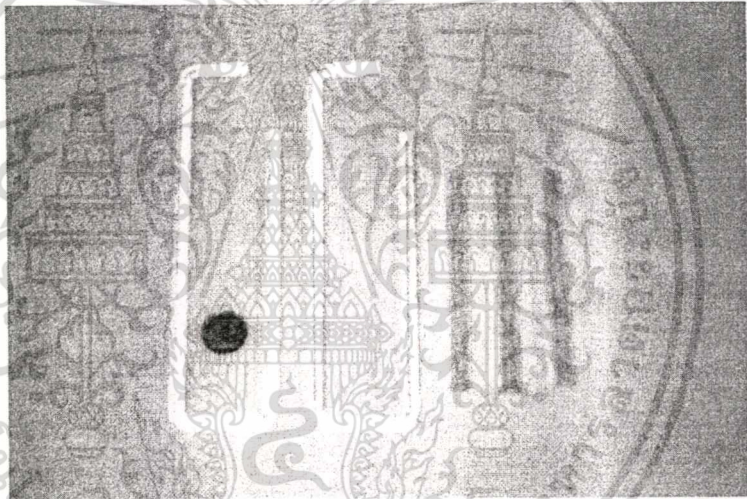
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คู่มือการใช้งานชุดทดสอบนวนของสายเคเบิลในหัวข้อการ ทดสอบ Water Absorption ตามมาตรฐาน IEC 60502-2

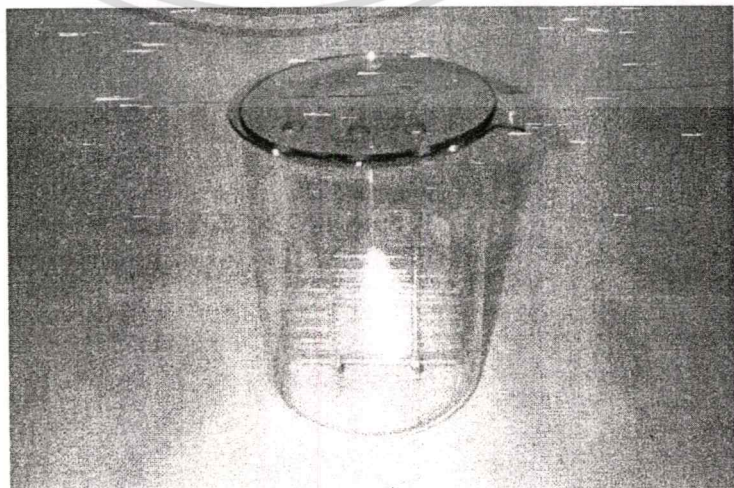
ขั้นตอนการใช้งานชุดทดสอบ

1. การจับยึดชิ้นงาน

- นำชิ้นงานใส่ในหลอดแก้วกลวง หลอดละ 1 ชิ้น
- นำขาจับยึดชิ้นงานประกอบกับฝาแก้ว
- นำหลอดแก้วที่มีชิ้นงานอยู่ค้ำในวางลงบนขาจับยึดชิ้นงาน
- ปิดฝาแก้วลงบนบีกเกอร์ที่ใส่น้ำลงไปประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เซนติเมตร
- นำบีกเกอร์ที่ประกอบเสร็จแล้วใส่ลงไปในฉนวนกันความร้อน



รูปที่ ข.1 แสดงขาจับยึดชิ้นงานและหลอดแก้วกลวงสำหรับใส่ชิ้นงาน

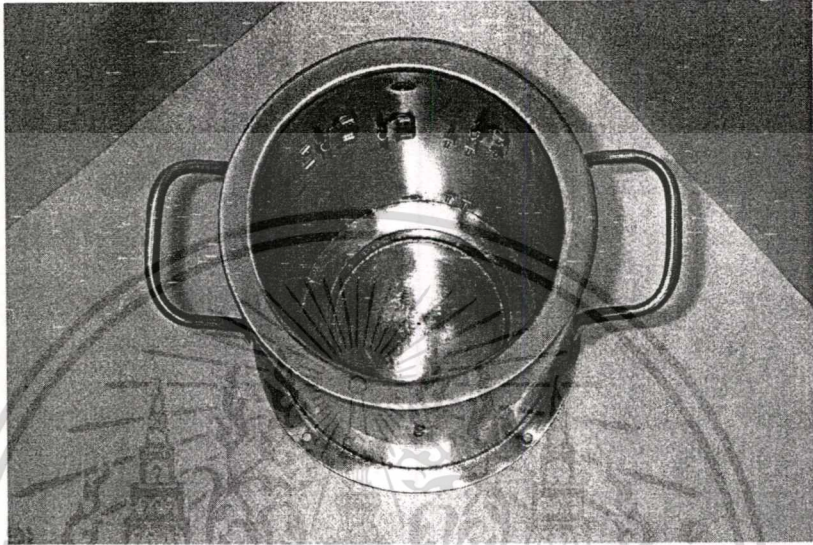


รูปที่ ข.2 แสดงการประกอบส่วนจับยึดชิ้นงานเข้ากับบีกเกอร์

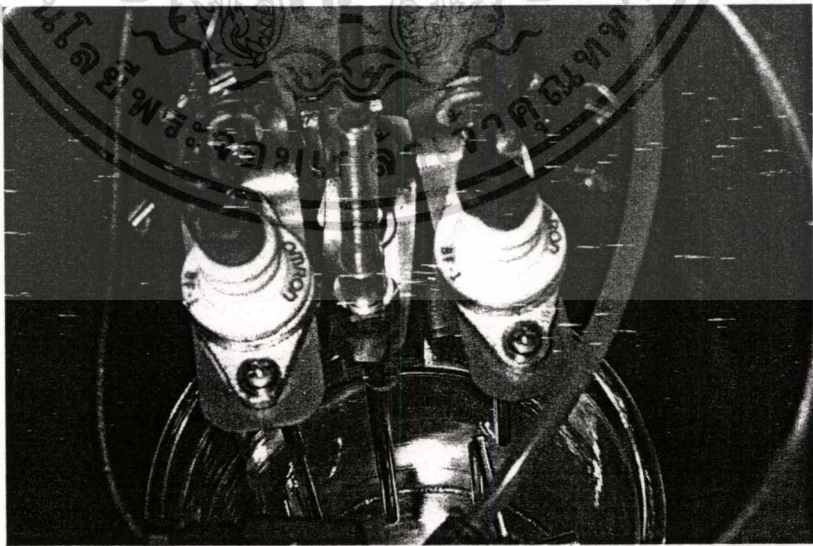
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. การติดตั้งเทอร์โมคัปเปิล , ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และ โซลินอยด์วาล์ว

- นำเทอร์โมคัปเปิลเสียบกับบานพับด้านในตรงกลางด้านที่มีบานพับ 3 อัน
- นำก้านอิเล็กทรอนิกส์ก้านสั้นเสียบด้านขวาของเทอร์โมคัปเปิล และ นำก้านอิเล็กทรอนิกส์ก้านยาวเสียบด้านซ้ายของเทอร์โมคัปเปิล
- นำโซลินอยด์วาล์วเสียบที่บานพับด้านตรงข้ามกับเทอร์โมคัปเปิล



รูปที่ ข.3 แสดงตำแหน่งของบานพับโดย ตำแหน่งตรงกลางใช้สำหรับเสียบเทอร์โมคัปเปิล ด้านซ้ายมือใช้สำหรับเสียบก้านอิเล็กทรอนิกส์ก้านยาว ด้านขวามือใช้สำหรับเสียบก้านอิเล็กทรอนิกส์ก้านสั้น



รูปที่ ข.4 แสดงการติดตั้งเทอร์โมคัปเปิล , ก้านอิเล็กทรอนิกส์ และ โซลินอยด์วาล์ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

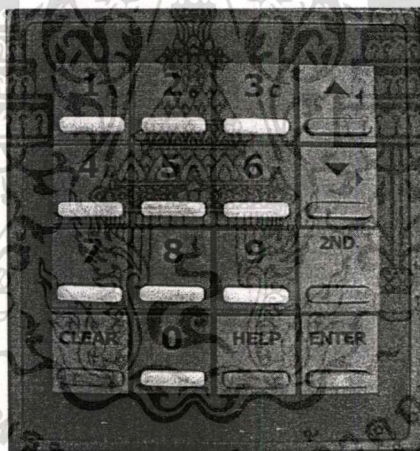
3. การเริ่มต้นการใช้ชุดทดสอบ

- เปิดสวิทช์ของเครื่องทดสอบจะแสดงความพร้อมของเครื่องทดสอบ โดยจะแสดงถึงอุณหภูมิ ปัจจุบันบนหน้าจอแสดงผล



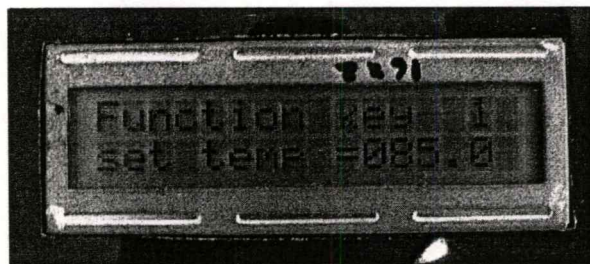
รูปที่ ข.5 แสดงหน้าจอแสดงความพร้อมการทำงานที่อุณหภูมิปัจจุบันของน้ำ

- เรียกการตั้งค่าอุณหภูมิที่ต้องการ โดยการกดคีย์บอร์ดหมายเลข 1 เพื่อเข้าสู่การตั้งค่า



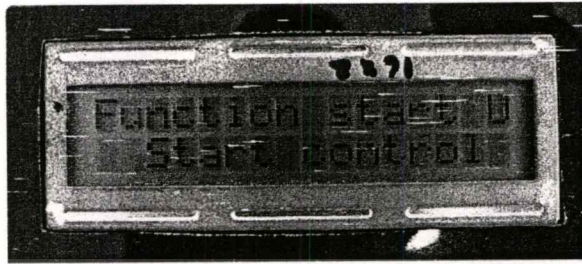
รูปที่ ข.6 แสดงแป้นคีย์บอร์ดในการตั้งค่าอุณหภูมิ และควบคุมการทำงานของชุดทดสอบ

- ตั้งค่าอุณหภูมิตามที่ต้องการ โดยการกดจากคีย์บอร์ด มีหน่วยเป็น องศาเซลเซียส



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใด ๆ การตั้งค่า
 รูปที่ ข.7 แสดงหน้าจอแสดงการตั้งค่าอุณหภูมิ ในรูปแสดงการตั้งค่าอุณหภูมิที่ 85 องศาเซลเซียส
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- เมื่อได้ค่าอุณหภูมิที่ต้องการแล้ว ให้กดปุ่ม ENTER ที่คีย์บอร์ดเพื่อยืนยัน
- กดปุ่ม Δ บนคีย์บอร์ดเพื่อเข้าสู่การเริ่มทำงาน



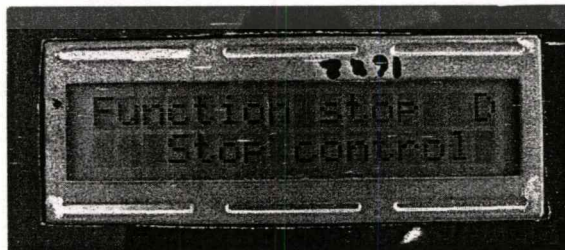
รูปที่ ข.8 แสดงหน้าจอแสดงการเริ่มทำงาน

- กดปุ่ม ENTER เพื่อยืนยันการทำงาน
- เมื่อชุดทดสอบเริ่มทำงานหน้าจอจะแสดงอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง และแสดงการเก็บจำนวนข้อมูลที่ได้บันทึกไว้



รูปที่ ข.9 แสดงหน้าจอแสดงอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง และการเริ่มเก็บจำนวนข้อมูล

- กดปุ่ม ∇ บนคีย์บอร์ด เมื่อได้ทำการทดสอบจนเสร็จสิ้นเพื่อหยุดการทำงาน



รูปที่ ข.10 แสดงหน้าจอแสดงยืนยันการหยุดทำงาน

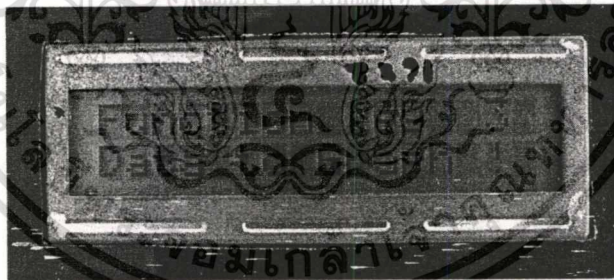
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ปุ่ม ENTER เพื่อยืนยันการหยุดทำงานเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ทำการต่อสายโอนข้อมูล Port RS232 จากชุดทดสอบเข้าสู่คอมพิวเตอร์เพื่อทำการถ่ายโอนข้อมูลและแสดงค่าที่ทำการทดสอบเป็นกราฟ



รูปที่ ข.11 แสดงการต่อสายโอนข้อมูลระหว่างชุดทดสอบกับคอมพิวเตอร์

- กดปุ่มหมายเลข 3 บนคีย์บอร์ดเพื่อทำการถ่ายโอนข้อมูลจากชุดทดสอบเข้าสู่คอมพิวเตอร์

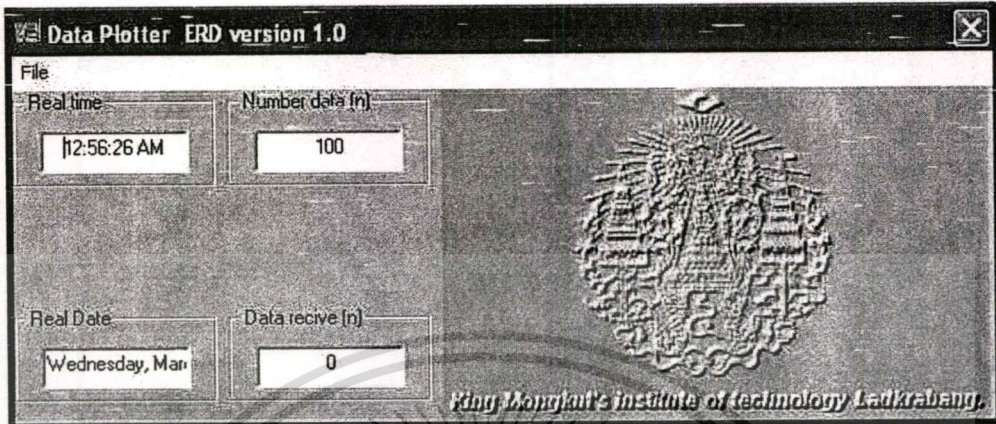


รูปที่ ข.12 แสดงหน้าจอแสดงการถ่ายโอนข้อมูล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

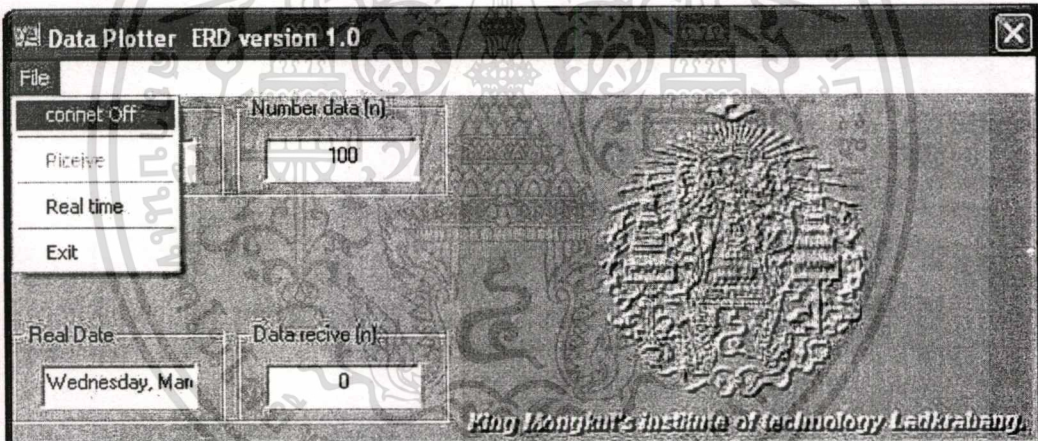
4. การเริ่มต้นการใช้โปรแกรม

- ทำการเปิดโปรแกรม ERD คือโปรแกรมที่สามารถรับข้อมูลจากชุดทดสอบผู้คอมพิวเตอร์



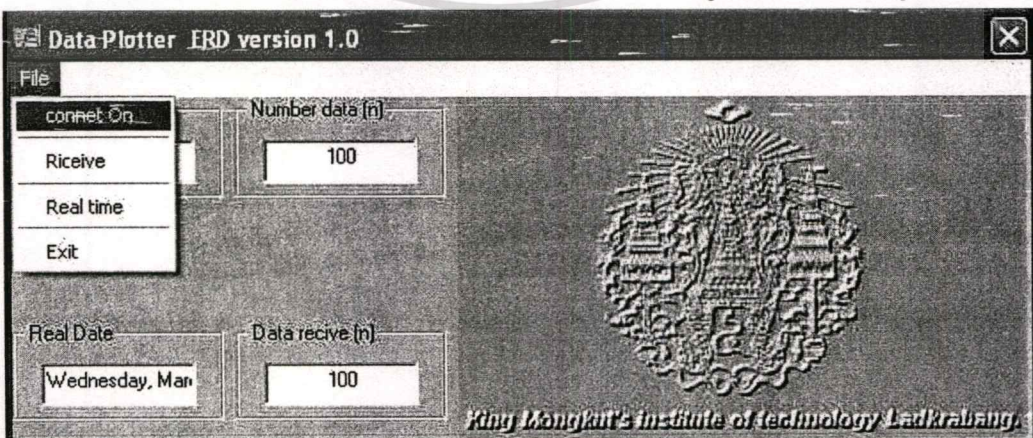
รูปที่ ข.13 แสดงหน้าจอโปรแกรม ERD

- เลื่อนเมาส์ไปกดที่ปุ่ม File บนหน้าจอคอมพิวเตอร์
- เลือกกด connect off 1 ครั้ง



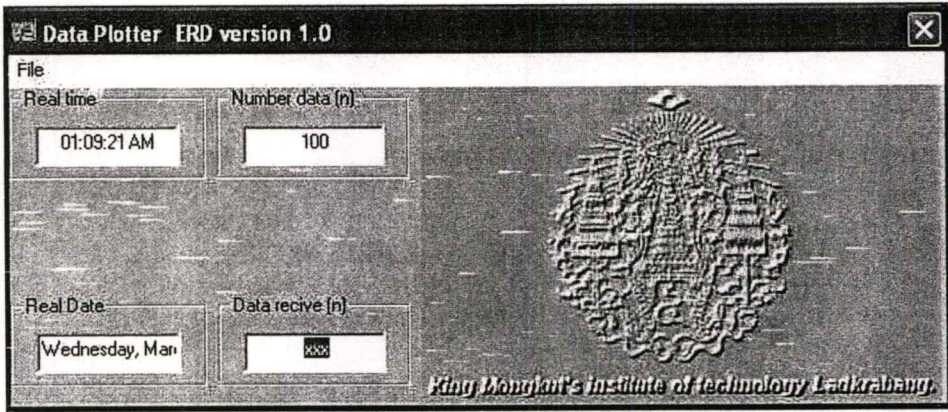
รูปที่ ข.14 แสดงหน้าจอการกด connect off

- โปรแกรมจะแสดงการทำงานเป็น connect on เพื่อเข้าสู่การถ่ายโอนข้อมูล



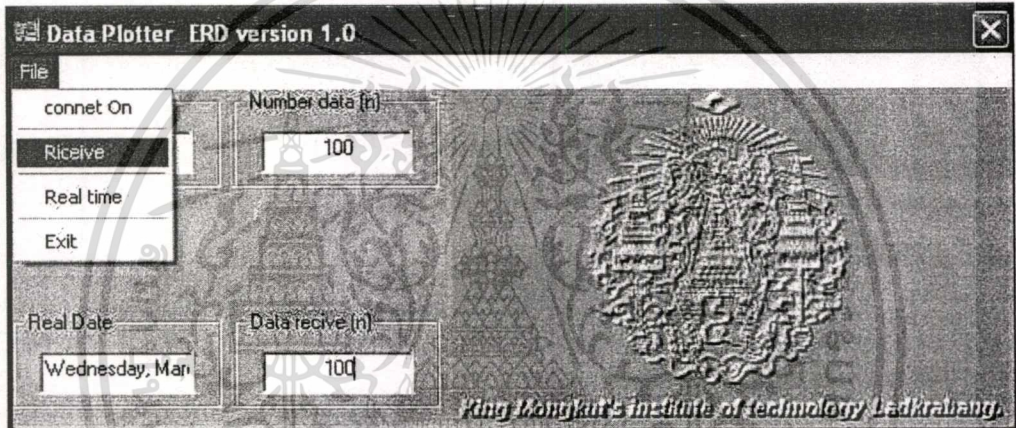
รูปที่ ข.15 แสดงหน้าจอการทำงาน connect on

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 - ก็ยจำนวนข้อมูลที่ต้องการให้แสดงผลในช่อง Data receive
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมีเหตุดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



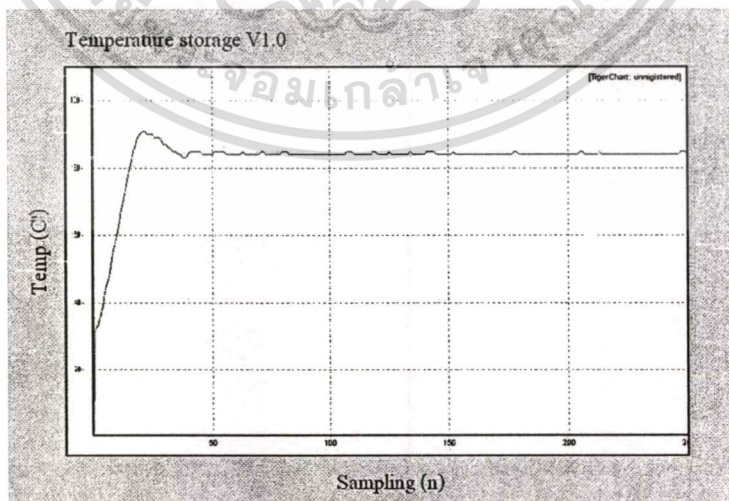
รูปที่ ข.16 แสดงหน้าจอการคีย์ข้อมูลที่ต้องการให้แสดงผล

- กดปุ่ม Receive เพื่อทำการรับข้อมูล



รูปที่ ข.17 แสดงหน้าจอรับข้อมูล

- เมื่อ โปรแกรมทำการรับข้อมูลครบตามจำนวนแล้ว ก็จะทำการประมวลผลและแสดงผลเป็นกราฟดังรูป ที่ ข.18



รูปที่ ข.18 แสดงกราฟที่ได้จากการประมวลผล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สวอนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. การนำชิ้นงานออก

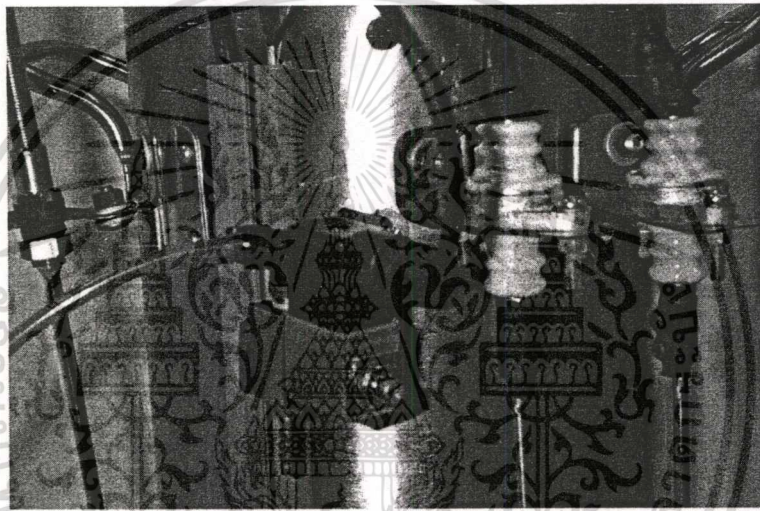
- ดึงเทอร์โมคัปเปิลออกจากบานพับด้านใน และนำมาพักไว้ที่บ้านพับด้านนอก
- สำหรับก้านอิเล็กทรอนิกส์ทั้ง 2 ก้าน และ โซลินอยด์วาล์ว ให้ทำเช่นเดียวกันกับเทอร์

โมคัปเปิล

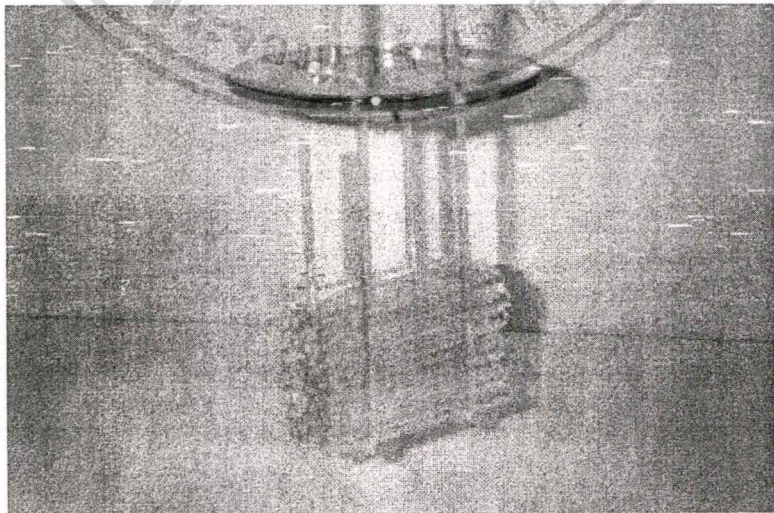
- ยกบีกเกอร์พร้อมทั้งชิ้นงานออกมาจากตัวฉนวน
- ใช้ขาเกี่ยวแก้วเกี่ยวฝาปิดแก้วออกมา โดยเกี่ยวที่รูของเทอร์โมคัปเปิลและรูของโซลิ

นอยด์วาล์ว

- นำหลอดแก้วออกมาจากขาจับยึดชิ้นงาน
- นำชิ้นงานออกมาจากหลอดแก้ว



รูปที่ ข.19 แสดงการนำอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ มาพักไว้ที่บ้านพับด้านนอก



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับ **รูปที่ ข.20** แสดงการใช้ขาเกี่ยวแก้วเกี่ยวฝาปิดแก้วไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6. การติดตั้งโปรแกรมควบคุมชุดทดสอบ

สำเนาไฟล์ทั้งหมดจากแผ่น Setup ลงไปเก็บไว้ในเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ต้องการลงโปรแกรม

- เริ่มทำการติดตั้งโปรแกรม Flash Pro V1.1.lnk โดยการดับเบิลคลิกที่ Shortcut ดังรูปที่ ข.21 แล้วทำตามโปรแกรมติดตั้งไปเรื่อยๆ จนจบการติดตั้ง



Flash Pro V1.1.lnk

รูปที่ ข.21 แสดง Shortcut โปรแกรม Flash Pro V.1.1.lnk

- ทำการติดตั้งโปรแกรม ERD Temperature V1.0.LNK โดยการดับเบิลคลิกที่ Shortcut ดังรูปที่ ข.22 แล้วทำตามโปรแกรมติดตั้งไปเรื่อยๆ จนจบการติดตั้ง



ERD Temperature V1.0.LNK

รูปที่ ข.22 แสดง Shortcut โปรแกรม ERD Temperature V1.0.LNK

7. ข้อควรระวัง

หากปรากฏหน้าจอแสดงการเตือนเมื่อระดับน้ำต่ำกว่าปกติซึ่งจะเกิดขึ้นใน 2 กรณีคือ

- น้ำที่ใช้มีค่าความนำไฟฟ้าน้อยเกินไปจนทำให้ก้านอิเล็กโตรดต่อถึงกันทางไฟฟ้าไม่ได้
- ระดับน้ำต่ำเกินไปจนทำให้ก้านอิเล็กโตรดขาดสัมผัสลอยอยู่ตลอดเวลา

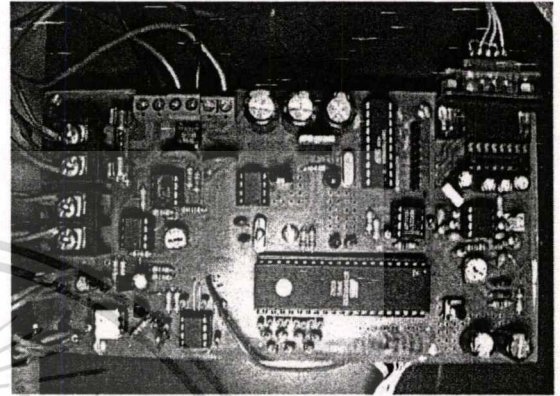
ให้กดปุ่ม Enter เพื่อรับรู้ (เพราะไมโครคอนโทรลเลอร์จะทำการยุติการทำงานไปแล้ว) แล้วให้กดปุ่ม clear ที่คีย์บอร์ด แล้วจึงค่อยเริ่มการทดสอบครั้งต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



Technical Data of Cable Test Set


External of Cable Test Set

Internal of Cable Test Set

Technical Data

แหล่งจ่ายไฟให้กับเครื่องมือวัด	220 V (AC) ,600 W.
อุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ	50-90 °C
ขนาดสายที่ใช้ในการทดสอบ	1 – 400 ตารางมิลลิเมตร
ชนิดฉนวนที่ใช้ในการทดสอบ	XLPE
ประเภทสายที่ใช้ในการทดสอบ	สายเคเบิลใต้ดิน
ความละเอียดในการแสดงค่า	16 ตัวอักษร LCD MODULE (ทศนิยม 1 ตำแหน่ง)
จำนวนชิ้นงานในการทดสอบต่อครั้งสูงสุด	30 ตัวอย่าง
มาตรฐานที่ใช้ในการทดสอบเทียบ	IEC 60502-2
ความคลาดเคลื่อนสูงสุด	± 2 °C

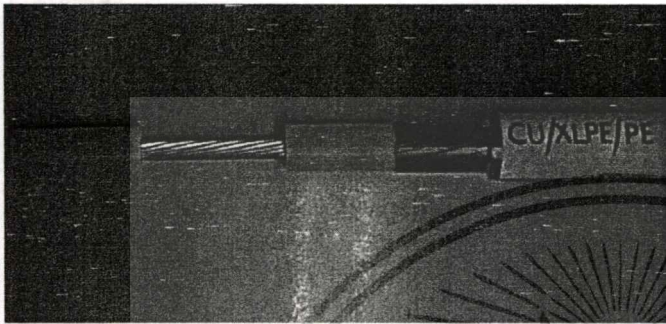
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to
 มาตรฐานใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามแก้ไขเปลี่ยนแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

IEC 60502-2 Standard

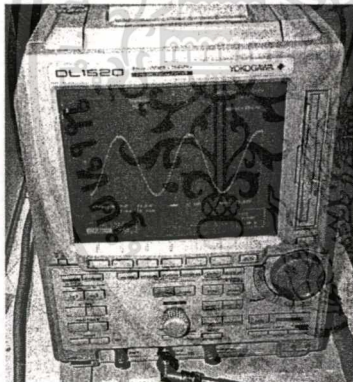


KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LARDKRABANG

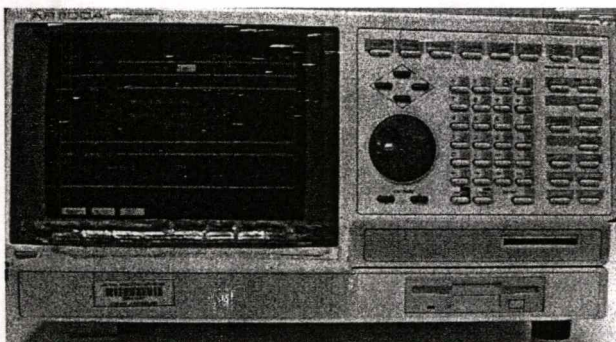
Equipments of Test



12/20 kV. Underground Cable Copper Stranded
Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed
(12/20 kV-CE)

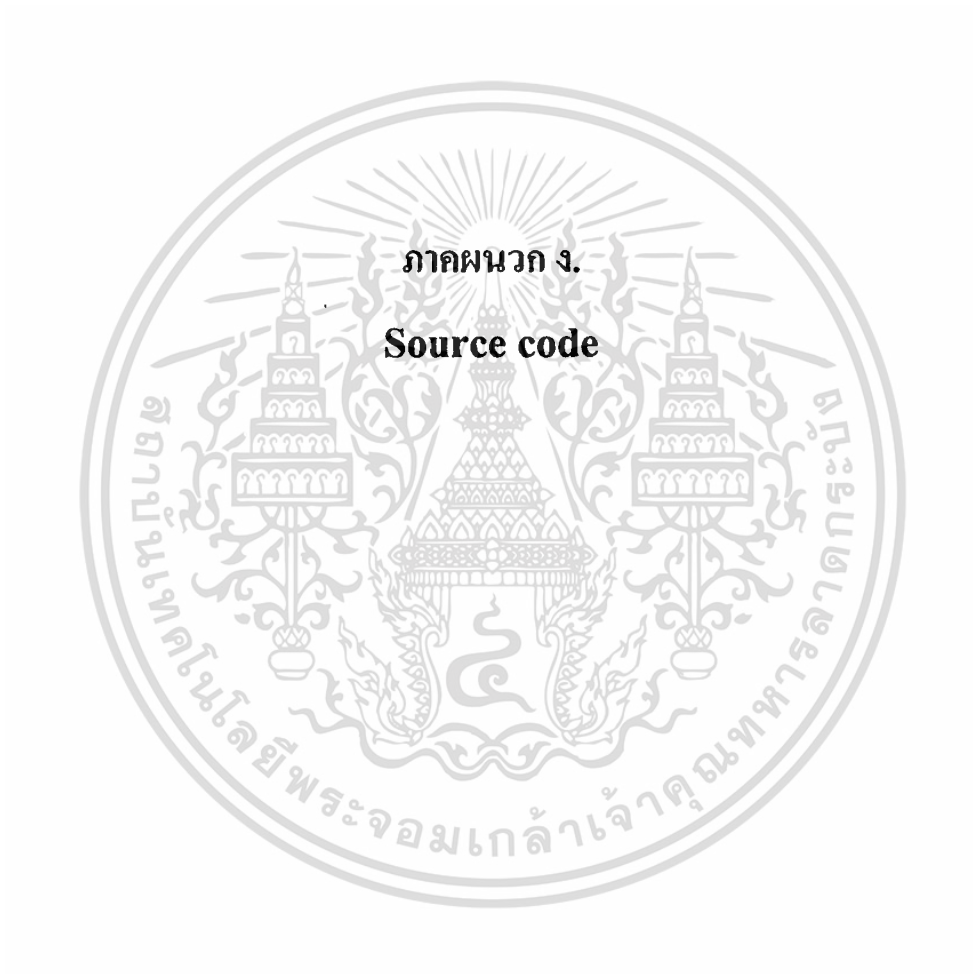


Digital Oscilloscope YOKOGAWA OL 1520



Oscillographic Recorder YOKOGAWA ORM
1300

Automatic Control Test Set for Water Absorption Test Item of Cable Insulators According to
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างถึงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้
IEC 60502-2 Standard



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Source code โปรแกรมภาษาวิชาวเบสิก ของโปรแกรมควบคุมชุดทดสอบ

ฟอร์ม main_menu

```
Private Sub to_test_Click()      look_initial_form.Show      day = 1
Unload main_menu              End Sub                      Load test_initial_form
test_initial_form.Show        Private Sub to_quit_Click()   Load look_initial_form
End Sub                        End                          End Sub
Private Sub to_look_Click()     End Sub
Unload main_menu              Private Sub Form_Load()
```

ฟอร์ม test_initial_form

```
Private Sub command_test_Click() locate = "c:\my
*** Save standard table to some filename *** documents\ping\database\ping.mdb"
If text_filename.Text = "" Then  destinate = destinate1
    destinate1 = "c:\my           FileCopy locate, destinate
documents\ping\database\test_date_1-7.mdb" *** Protect again ***
    destinate2 = "c:\my           dat = "date 1"
documents\ping\database\test_date_8-15.mdb" makedata
Else                               editdata
    destinate1 = Dir1.Path & "\ & *** Start to copy ***
text_filename.Text & "_date_1-7.mdb" locate = "c:\my
    destinate2 = Dir1.Path & "\ & documents\ping\database\ping1.mdb"
text_filename.Text & "_date_8-15.mdb" destinate = destinate2
End If                             FileCopy locate, destinate
*** Protect file copy error ***   *** Store initial condition to public variable
destinate = "c:\my                ***
documents\ping\database\ping1.mdb" comport = Val(text_comport.Text)
dat = "date 8"                    nam = text_name.Text
makedata                          sur = text_surname.Text
editdata                           insu = text_insulator.Text
*** Start to copy ***             temp = Val(text_temperature.Text)
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

temp_sib = Left(text_temperature.Text, 1)
temp_nuay = Right(text_temperature.Text, 1)

noi = (((90 - temp) * (135 - 106)) / (90 - 50)) +
106
mark = (((90 - temp) * (150 - 122)) / (90 - 50))
+ 122

makedata
fieldinitial
destinate = destinate2
dat = "date 8"
makedata
fieldinitial
*** Connect to temperature and voltage table
***
link_t_v
*** Set day now for use in test_form ***
day_now = 1
*** Set initial of serial port connection ***
MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"
MSComm1.CommPort = comport
MSComm1.InputLen = 1
MSComm1.PortOpen = True

noi_noi = (((90 - temp) * (110 - 84)) / (90 -
50)) + 84

clea = Val(text_clearance.Text)
dur = Val(text_duration.Text)
***Store initial condition to file ***
destinate = destinate1
dat = "date 1"
MSComm1.RThreshold = 1
*** Send bit start to microprocessor ***
Unload test_initial_form
Load test_form
test_form.Show
End Sub
Private Sub command_back_Click()
*** Go to main menu ***
Unload test_initial_form
Unload main_menu
Load main_menu
main_menu.Show
End Sub
Private Sub Drive1_Change()
Dir1.Path = Drive1.Drive
End Sub

```

ฟอร์ม test_form

```

Dim x_new, y_new, x_old, y_old As Single
Dim laeac, rim_right, rim_left, rad As Single
Dim x, xo, y As Single
Dim slide_sen, chung As Single
Dim real_temp, real_time, real_time_sec,
real_time_min As Single

Dim y_laeac, x_laeac, start, k As Integer
Dim hex_value As Single
Dim nub, vain, io, vtc As Single

Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As
Integer)

```

```

MSComm1.Output = Chr$(KeyAscii)
End Sub
Private Sub mscomm1_oncomm()
    'Text1.Text = Text1.Text &
MSComm1.Input
    'nub = nub + 1
'If nub = 3 Then
    'hex_value = Val(Text1.Text)
    'hex_value_before = hex_value
'If jum_nun < 20 Then
    Text1.Text = MSComm1.Input
If Text1.Text <> "" Then
    If Asc(Text1.Text) <> 254 Then
'If Text1.Text <> "" Then
        hex_value = (Asc(Text1.Text) + 50)
        vain = (hex_value / 256) * 2.2
        io = (vain / 119.4) * 1000 'mA
        vtc = (io - 4) / (0.016 + (40 / 12.1)) 'mV
        v_ruam = v_ruam + vain
        jum_nun = jum_nun + 1
        rs_t_v.MoveLast
If vtc > 0.05 Then
    Do
        rs_t_v.MovePrevious
    Loop Until rs_t_v.Fields("voltage") <= vtc
        tbase = rs_t_v.Fields("temperature")
        vbase = rs_t_v.Fields("voltage")
        rs_t_v.MoveNext
        vnext = rs_t_v.Fields("voltage")
        tadd = ((vtc - vbase) / (vnext - vbase))
        temperature = tbase + tadd
        temp_ruam = temp_ruam + temperature
        Text4.Text = Format(temperature,
            "###.##")
'End If
    End If
    Text1.Text = ""
Else
    '%%%'
    Unload test_form '%%%'
    'test_form.Hide '%%%'
    Load out_of_water_form '%%%'
    out_of_water_form.Show '%%%'
End If '%%%'
End If
    'nub = 0
'End If
End Sub
Private Sub Timer1_Timer()
    Text2.Text = Str(noi) & " " & Str(mark)
    **** Protect over flow ***
    If HScroll1.Max <= 32767 - laeaead Then
        HScroll1.Min = -32767
    **** For average temperature ***
    If jum_nun <> 0 Then
        temperature = (temp_ruam / jum_nun)
    End If
    **** For draw graph ***
    x_old = x_new
    y_old = y_new
    x_new = x_new + laeaead

```

```

y_new = (39767 - (temperature * 50))
Picture2.Line (x_old, y_old)-(x_new,
y_new)
'Picture2.Circle (a, b), rad
real_temp = temperature
text_temperature_now.Text = "Temperature
at this time is " & Format(temperature,
"###.##") & " degree of celcius"
real_time = (((x_new - 32767) - rim_left) *
1) / 0.8
real_time_sec = (real_time Mod 3600) Mod
60 '!!!!!!!!!!!!!!(real_time Mod 10)
real_time_min = (real_time Mod 3600) \ 60
real_time_hour = (real_time \ 3600)
'!!!!!!!!!!!!!!(real_time \ 10)
text_duration_now.Text = "This duration is "
& Str(day_now - 1) & " day " &
Str(real_time_hour) & " hour : " &
Str(real_time_min) & " min : " &
Str(real_time_sec) & " sec "
'*** For check hour and edit value to file ***
'If real_time_hour <= (dur + 1) Then
'!!!!!!!!!!!!!! 'really is save until dur
If real_time_sec Mod 5 = 0 Then
If (real_time_sec = 0) And
(real_time_min = 0) Then
real_time_hour = (real_time_hour - 1)
End If
'*** For set hour ***
select_hour
rsdate_edit.Edit
rsdate_edit.Fields(real_hour) = real_temp
rsdate_edit.Update
rsdate_edit.MoveNext
If rsdate_edit.EOF = True Then
rsdate_edit.MoveFirst
End If
End If
'End If
'*** For check duration and add day ***
If real_time_hour = 24 And real_time_sec > 0
Then '!!!!!!!!!!!!!!
Timer1.Enabled = False
Unload test_form
If day_now = dur Then
Load warning_form
warning_form.Show
End If
day_now = day_now + 1
If day_now <= 16 Then
Unload look_form
look_form.Hide
Load test_form
test_form.Show
Else
MsgBox "You are going to test for too
much duration ", vbInformation + vbOKOnly,
"Warning"
MSComm1.Output = Chr$(Asc("r"))
End If
End If
'*** Add line follow picture2.width ***

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

If (x_new - 32767) > (Picture2.Width -
rim_right) Then
    Line2.X2 = (x_new + rim_right)
    For i% = 0 To 26
        Line3(i%).X2 = (x_new + rim_right)
    Next i%
    Picture2.Width = x_new - 32767 + rim_right
End If
If Picture2.Width > Picture1.Width Then
    HScroll1.Enabled = True
    If start < 3 Then
        start = start + 1
    End If
    HScroll1.Max = Picture2.Width -
Picture1.Width - 32767
Else
    HScroll1.Enabled = False
End If
HScroll1.Refresh
*** Give Hscroll1.value follow draging mouse
***
If (HScroll1.Value = HScroll1.Max - laeoad)
Or (start = 1) Then *****
    HScroll1.Value = HScroll1.Max
Else
    If HScroll1.Enabled = True Then
        HScroll1.Value = -Picture2.Left
    End If
End If
End If
v_ruam = 0
jum_nun = 0
temp_ruam = 0
End Sub
Private Sub Form_Load()
    *** Initial temperature reader ***
    Text1.Text = ""
    nub = 0
    v_ruam = 0
    jum_nun = 0
    temp_ruam = 0
    *** Set initial of serial port connection ***
    MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"
    MSComm1.CommPort = comport
    MSComm1.InputLen = 1
    MSComm1.PortOpen = True
    MSComm1.RThreshold = 1
    Timer2.Enabled = True
    *** Set destinate and date to editdata ***
    select_day_now
    editdata
    rsdate_edit.MoveFirst
    *** Set command previous and next ***
    command_next.Enabled = False
    If day_now = 1 Then
        command_previous.Enabled = False
    Else
        command_previous.Enabled = True
    End If
    *** Set initial condition of drawing graph ***
    x_new = 33767
    y_new = (39767 - (temperature * 50))
    laeoad = 0.8
    rim_right = 1500

```

```

rim_left = 1000
rad = 20
chung = 30
x = (0.8 * 60 * 30)
xo = 33767 + (0.8 * 60 * 30)
*** Draw line and text for show value in y
axis ***
text_temp_value(26).Visible = False
distance_of_text% = 450
temp_value% = 130
distance_of_line% = 500
For y_axis% = 0 To 26
    Line3(y_axis%).X1 = 1000
    Line3(y_axis%).X2 = 12000 *****
    Line3(y_axis%).BorderColor = &HFF&
    Line3(y_axis%).Y1 = distance_of_line%
    Line3(y_axis%).Y2 = distance_of_line%
    distance_of_line% = distance_of_line% +
250
    text_temp_value(y_axis%).BackColor =
&HC0C0FF
    text_temp_value(y_axis%).Alignment = 2
    text_temp_value(y_axis%).BorderStyle = 0
    text_temp_value(y_axis%).Height = 100
    text_temp_value(y_axis%).Width = 400
    text_temp_value(y_axis%).Left = 300
    text_temp_value(y_axis%).Top =
distance_of_text%
    distance_of_text% = distance_of_text% +
250
    text_temp_value(y_axis%).Text =
temp_value%
temp_value% = temp_value% - 5
Next y_axis%
*** Did not display laeead and different of
line ***
For m% = 1 To 25 Step 2
    text_temp_value(m%).Visible = False
    Line3(m%).BorderStyle = 5
    Line3(m%).Visible = False
    Line3(m%).BorderWidth = 1
    Line3(m% - 1).BorderWidth = 1
    Line3(m% - 1).BorderStyle = 1
Next m%
*** Draw text for show value in x axis ***
For x_axis% = 0 To 51
    text_time_value(x_axis%).BackColor =
&HC0C0FF
    text_time_value(x_axis%).Alignment = 2
    text_time_value(x_axis%).BorderStyle = 0
    text_time_value(x_axis%).Height = 100
    text_time_value(x_axis%).Width = 1200
    text_time_value(x_axis%).Top = 7200
    *** Did not display zero ***
    If Str(((x_axis% + 1) * 30) \ 60) <> 0 Then
        'hour
        If Str(((x_axis% + 1) * 30) Mod 60) <> 0
Then ' minute
            text_time_value(x_axis%).Text =
Str(((x_axis% + 1) * 30) \ 60) & " hour" &
Str(((x_axis% + 1) * 30) Mod 60) & " min"
        Else
            text_time_value(x_axis%).Text =
Str(((x_axis% + 1) * 30) \ 60) & " hour"

```

```

End If
Else
    text_time_value(x_axis%).Text =
Str(((x_axis% + 1) * 30) Mod 60) & " min"
End If
    text_time_value(x_axis%).Left = (1000 +
(0.8 * 60 * 30) * (x_axis% + 1)) -
(text_time_value(x_axis%).Width / 2)
Next x_axis%
*** Draw line in x axis ***
For x_axis% = 0 To 99
    Line4(x_axis%).BorderColor = &HFF&
    Line4(x_axis%).Y1 = 500
    Line4(x_axis%).Y2 = 7000
    Line4(x_axis%).X1 = 1000 + ((0.8 * 60 *
15) * (x_axis% + 1))
    Line4(x_axis%).X2 = Line4(x_axis%).X1
Next x_axis%
*** Did not display laeadead and different of
line ***
For m% = 0 To 99 Step 2
    Line4(m% + 1).BorderWidth = 1
    Line4(m% + 1).BorderStyle = 1
    Line4(m%).BorderWidth = 1
    Line4(m%).BorderStyle = 5
    Line4(m%).Visible = False
Next m%
End Sub
Private Sub command_previous_Click()
    previous_from_test = 3
    test_form.Hide
    day = day_now
    day = day - 1
    Unload look_form
    Load look_form
    look_form.Show
End Sub
'Private Sub command_stop_timer_Click()
'Timer1.Enabled = False
'End Sub
'Private Sub command_start_timer_Click()
'Timer1.Enabled = True
'End Sub
Private Sub command_y_laeadead_Click()
If y_laeadead = 0 Then
    For m% = 1 To 25 Step 2
        Line3(m%).Visible = True
    Next m%
    y_laeadead = y_laeadead + 1
Else
    For m% = 1 To 25 Step 2
        Line3(m%).Visible = False
    Next m%
    y_laeadead = y_laeadead - 1
End If
End Sub
Private Sub command_x_laeadead_Click()
If x_laeadead = 0 Then
    For m% = 0 To 99 Step 2
        Line4(m%).Visible = True
    Next m%
    x_laeadead = x_laeadead + 1
Else
    For m% = 0 To 99 Step 2

```

```

Line4(m%).Visible = False
Next m%
x_laeaad = x_laeaad - 1
End If
End Sub
Private Sub command_quit_Click()
MSComm1.Output = Chr$(Asc("r"))
nub = 0
v_ruam = 0
jum_nun = 0
temp_ruam = 0
Unload test_form
Load main_menu
main_menu.Show
End Sub
Private Sub Form_Activate()
test_form.Caption = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(dur) & "
day"
text_insulator.Text = "Type of insulation is " &
insu
text_temperature.Text = "At temperature " &
Str(temp) & " degree of celcius "
text_duration.Text = "for " & Str(dur) & " day"
text_name_surname.Text = "By " & nam & " "
& sur
End Sub
Private Sub Form_Resize()
*** Initial condition for draw graph ***
test_form.ScaleLeft = 32767
test_form.ScaleTop = 32767
Picture1.ScaleLeft = 32767
Picture2.ScaleLeft = 32767
Picture1.ScaleTop = 32767
Picture2.ScaleTop = 32767
Picture1.Move 32767, 32767, ScaleWidth -
VScroll1.Width, ScaleHeight -
HScroll1.Height
Picture2.Move 32767, 32767
If Picture2.Width < Picture1.Width Then
Picture2.Width = Picture1.Width
HScroll1.Max = 32767 - laeaad
End If
If Picture2.Height < Picture1.Height Then
Picture2.Height = Picture1.Height
End If
HScroll1.Left = 32767
HScroll1.Top = ScaleHeight - HScroll1.Height
+ 32767
HScroll1.Width = Picture1.Width
VScroll1.Top = 32767
VScroll1.Left = ScaleWidth - VScroll1.Width
+ 32767
VScroll1.Height = Picture1.Height
HScroll1.Min = -32767
VScroll1.Min = -32767
HScroll1.Value = -32767
VScroll1.Value = -32767
If Picture2.Width > Picture1.Width Then
HScroll1.Enabled = True
HScroll1.Max = Picture2.Width -
Picture1.Width - 32767
Else
HScroll1.Enabled = False

```

```

End If
If Picture2.Height > Picture1.Height Then
    VScroll1.Enabled = True
    VScroll1.Max = Picture2.Height -
Picture1.Height - 32767
Else
    VScroll1.Enabled = False
End If
*** Set change scrolls 1/10 of distance. ***
If HScroll1.Max > 10 And VScroll1.Max > 10
Then
    HScroll1.LargeChange = HScroll1.Max / 10
    VScroll1.LargeChange = VScroll1.Max / 10
Else
    HScroll1.LargeChange = 1000
    VScroll1.LargeChange = 1000
End If
HScroll1.Refresh
VScroll1.Refresh
End Sub
Private Sub vscroll1_change()
Picture2.Top = -VScroll1.Value
End Sub
Private Sub vscroll1_scroll()
Picture2.Top = -VScroll1.Value
End Sub
Private Sub hscroll1_change()
Picture2.Left = -HScroll1.Value
End Sub
Private Sub hscroll1_scroll()
Picture2.Left = -HScroll1.Value
End Sub
Private Sub Timer2_Timer()
MSComm1.Output = Chr$(dur)
Timer3.Enabled = True
Timer2.Enabled = False
End Sub
Private Sub Timer3_Timer()
MSComm1.Output = Chr$(Asc(temp_sib))
Timer4.Enabled = True
Timer3.Enabled = False
End Sub
Private Sub Timer4_Timer()
MSComm1.Output = Chr$(Asc(temp_nuay))
Timer6.Enabled = True
Timer4.Enabled = False
End Sub
Private Sub Timer5_Timer()
MSComm1.Output = Chr$(Asc("s"))
Timer5.Enabled = False
End Sub
Private Sub Timer6_Timer()
MSComm1.Output = Chr$(noi - 90)
Timer7.Enabled = True
Timer6.Enabled = False
End Sub
Private Sub timer7_timer()
MSComm1.Output = Chr$(mark - 100)
Timer8.Enabled = True
Timer7.Enabled = False
End Sub
Private Sub timer8_timer()
MSComm1.Output = Chr$(noi_noi - 50)
Timer5.Enabled = True

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
Timer8.Enabled = False
```

```
End Sub
```

ฟอร์ม look_initial_form

```
Private Sub command_open_Click()
```

```
If InStr(File1.FileName, "date_1-7") > 0 Then
```

```
    destinate1 = Dir1.Path & "\ " &
```

```
File1.FileName
```

```
    destinate2 = Left$(destinate1,
```

```
(Len(destinate1) - 7)) & "8-15.mdb"
```

```
    previous_from_test = 0
```

```
    Load look_form
```

```
    look_form.Show
```

```
    Unload look_initial_form
```

```
Else
```

```
    MsgBox "This file did not support this  
program ! please select new file", vbInformation
```

```
    + vbOKOnly, "Warning"
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub command_quit_Click()
```

```
    Unload look_initial_form
```

```
    Load main_menu
```

```
    main_menu.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Command1_Click()
```

```
If InStr(File1.FileName, "date_1-7") > 0 Then
```

```
    destinate1 = Dir1.Path & "\ " &
```

```
File1.FileName
```

```
    destinate2 = Left$(destinate1,
```

```
(Len(destinate1) - 7)) & "8-15.mdb"
```

```
    previous_from_test = 0
```

```
    Load print_form
```

```
    print_form.Show
```

```
    Unload look_initial_form
```

```
Else
```

```
    MsgBox "This file did not support this  
program ! please select new file", vbInformation  
    + vbOKOnly, "Warning"
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Dir1_Change()
```

```
File1.Path = Dir1.Path
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Drive1_Change()
```

```
Dir1.Path = Drive1.Drive
```

```
End Sub
```

```
Private Sub File1_Click()
```

```
Text1.Text = Dir1.Path & "\ " & File1.FileName
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Form_Load()
```

```
Text1.Text = "*.mdb"
```

```
File1.Pattern = "*.mdb"
```

```
End Sub
```

ฟอร์ม look_form

```
Dim a, b, c, d As Single
```

```
Dim j, r, l As Single
```

```
Dim laeacd, rim_right, rim_left, rad As Single
```

```
Dim x, xo, y As Single
```

```
Dim slide_sen, chung As Single
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

Dim real_temp, real_time, real_time_sec,          Load look_form
real_time_min As Single                          look_form.Show
Dim n, p, start, k As Integer                   End If
Private Sub draw_graph()                         Else
a = 33767                                        Unload look_form
b = 39767                                        Load look_form
Picture2.Cls                                    look_form.Show
For hour_field% = 0 To 23 Step 1                End If
    rsdate.MoveFirst                            End Sub
    real_time_hour = hour_field%                Private Sub command_previous_Click()
    select_hour                                  day = day - 1
    For sec% = 5 To 3600 Step 5                 Unload look_form
        HScroll1.Min = -32767                   Load look_form
        c = a                                    look_form.Show
        d = b                                    End Sub
        a = a + laeoad                           Private Sub command_quit_Click()
        b = (39767 - (rsdate.Fields(real_hour) * Unload look_form
50))                                           Unload test_form
        Picture2.Line (c, d)-(a, b)             *** Set initial of serial port connection ***
        rsdate.MoveNext                         MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"
        Next sec%                               MSComm1.CommPort = comport
    Next hour_field%                           MSComm1.InputLen = 1
End Sub                                        MSComm1.PortOpen = True
Private Sub command_next_Click()               MSComm1.RThreshold = 1
day = day + 1                                  *** Send bit start to micropro ***
If previous_from_test = 3 Then                 MSComm1.Output = Chr$(Asc("r"))
    If day = day_now Then                       Load main_menu
        Unload look_form                       main_menu.Show
        previous_from_test = 2                 End Sub
        test_form.Show                         Private Sub command_y_laeoad_Click()
    Else                                        If n = 0 Then
        Unload look_form                       For m% = 1 To 25 Step 2

```

```

Line3(m%).Visible = True
Next m%
n = n + 1
Else
For m% = 1 To 25 Step 2
Line3(m%).Visible = False
Next m%
n = n - 1
End If
End Sub
Private Sub command_x_laeaad_Click()
If p = 0 Then
For m% = 0 To 99 Step 2
Line4(m%).Visible = True
Next m%
p = p + 1
Else
For m% = 0 To 99 Step 2
Line4(m%).Visible = False
Next m%
p = p - 1
End If
End Sub
Private Sub command_close_Click()
Unload look_form
Load look_initial_form
look_initial_form.Show
End Sub
Private Sub Form_Activate()
look_form.Caption = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(day) & "
day"
rsinitial.MoveFirst
text_insulator.Text = "Type of insulation is " &
rsinitial.Fields("type of insulation")
text_temperature.Text = "At temperature " &
Str(rsinitial.Fields("temperature")) & " degree of
celcius "
text_duration.Text = "for " &
Str(rsinitial.Fields("duration")) & " day"
text_name_surname.Text = "By " &
rsinitial.Fields("name") & " " &
rsinitial.Fields("surname")
End Sub
Private Sub Form_Load()
select_day
If day <= 15 Then
makedata
End If
look_form.Caption = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(day) & "
day"
If day = 1 Then
command_previous.Enabled = False
Else
command_previous.Enabled = True
End If
If previous_from_test = 0 Then
If day = 15 Then
command_next.Enabled = False
Else
command_next.Enabled = True
End If
Else

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

If day = 15 Or day = day_now Then
    command_next.Enabled = False
Else
    command_next.Enabled = True
End If
End If

If previous_from_test = 3 Then
    command_quit.Visible = True
    command_close.Visible = False
Else
    command_quit.Visible = False
    command_close.Visible = True
End If

look_form.ScaleHeight = 8595
look_form.ScaleWidth = 11880
look_form.ScaleLeft = 32767
look_form.ScaleTop = 32767
Picture1.ScaleLeft = 32767
Picture2.ScaleLeft = 32767
Picture1.ScaleTop = 32767
Picture2.ScaleTop = 32767

Picture1.Move 32767, 32767, ScaleWidth -
VScroll1.Width, ScaleHeight - HScroll1.Height
Picture2.Move 32767, 32767
Picture2.Width = 81000 '*****
Picture2.Height = (ScaleHeight -
HScroll1.Height) + 100
a = 33767
b = 39767

laead = 0.8 * 5
rim_right = 100
rim_left = 1000
rad = 20
chung = 30
x = (0.8 * 60 * 30)
xo = 33767 + (0.8 * 60 * 30)

Text5(26).Visible = False
j = 33217
r = 130
l = 33267
For i% = 0 To 26
    Line3(i%).X1 = 33767
    Line3(i%).X2 = 33767 + 70000 '*****
    Line3(i%).BorderColor = &HFF&
    Line3(i%).Y1 = l
    Line3(i%).Y2 = l
    l = l + 250
    Text5(i%).BackColor = &HC0C0FF
    Text5(i%).Alignment = 2
    Text5(i%).BorderStyle = 0
    Text5(i%).Height = 100
    Text5(i%).Width = 400
    Text5(i%).Left = 33067
    Text5(i%).Top = j
    j = j + 250
    Text5(i%).Text = r
    r = r - 5
    Next i%
    For m% = 1 To 25 Step 2
        Text5(m%).Visible = False
        Line3(m%).BorderStyle = 5

```

```

Line3(m%).Visible = False
Line3(m%).BorderWidth = 1
Line3(m% - 1).BorderWidth = 1
Line3(m% - 1).BorderStyle = 1
Next m%
  For o% = 0 To 51
Text6(o%).BackColor = &HC0C0FF
Text6(o%).Alignment = 2
Text6(o%).BorderStyle = 0
Text6(o%).Height = 100
Text6(o%).Width = 1200
Text6(o%).Top = 39967
'don't display zero
If Str(((o% + 1) * 30) \ 60) <> 0 Then 'hour
  If Str(((o% + 1) * 30) Mod 60) <> 0 Then '
minute
  Text6(o%).Text = Str(((o% + 1) * 30) \
60) & " hour" + Str(((o% + 1) * 30) Mod 60) &
" min"
  Else
  Text6(o%).Text = Str(((o% + 1) * 30) \
60) & " hour"
  End If
  Else
  Text6(o%).Text = Str(((o% + 1) * 30) Mod
60) & " min"
  End If
  Text6(o%).Left = (33767 + (0.8 * 60 * 30) *
(o% + 1)) - (Text6(o%).Width / 2)
  Next o%
  For o% = 0 To 99
Line4(o%).BorderColor = &HFF&
Line4(o%).Y1 = 33267
Line4(o%).Y2 = 39767
Line4(o%).X1 = 33767 + ((0.8 * 60 * 15) *
(o% + 1))
Line4(o%).X2 = Line4(o%).X1
  Next o%
  For m% = 0 To 99 Step 2
Line4(m% + 1).BorderWidth = 1
Line4(m% + 1).BorderStyle = 1
Line4(m%).BorderWidth = 1
Line4(m%).BorderStyle = 5
Line4(m%).Visible = False
  Next m%
draw_graph
End Sub
Private Sub Form_Resize()
'look_form.ScaleHeight = 8595
'look_form.ScaleWidth = 11880
look_form.ScaleLeft = 32767
look_form.ScaleTop = 32767
Picture1.ScaleLeft = 32767
Picture2.ScaleLeft = 32767
Picture1.ScaleTop = 32767
Picture2.ScaleTop = 32767
Picture1.Move 32767, 32767, ScaleWidth -
VScroll1.Width, ScaleHeight - HScroll1.Height
Picture2.Move 32767, 32767
If Picture2.Width < Picture1.Width Then
  Picture2.Width = Picture1.Width
  HScroll1.Max = 32767 - laeacd
End If
If Picture2.Height < Picture1.Height Then

```

```

Picture2.Height = Picture1.Height
End If
HScroll1.Left = 32767
HScroll1.Top = ScaleHeight - HScroll1.Height +
32767
HScroll1.Width = Picture1.Width
VScroll1.Top = 32767
VScroll1.Left = ScaleWidth - VScroll1.Width +
32767
VScroll1.Height = Picture1.Height
HScroll1.Min = -32767
VScroll1.Min = -32767
HScroll1.Value = -32767
VScroll1.Value = -32767
HScroll1.Max = Picture2.Width -
Picture1.Width - 32767
If Picture2.Height > Picture1.Height Then
VScroll1.Max = Picture2.Height -
Picture1.Height - 32767
End If
'set change scrolls 1/10 of distance.
If HScroll1.Max > 10 And VScroll1.Max > 10
Then
HScroll1.LargeChange = HScroll1.Max / 10
VScroll1.LargeChange = VScroll1.Max / 10
Else
HScroll1.LargeChange = 1000
VScroll1.LargeChange = 1000
End If
HScroll1.Enabled = True
If (Picture1.Height < Picture2.Height) Then
VScroll1.Enabled = True
Else
VScroll1.Enabled = False
End If
HScroll1.Refresh
VScroll1.Refresh
End Sub
Private Sub hscroll1_change()
Picture2.Left = -HScroll1.Value
End Sub
Private Sub hscroll1_scroll()
Picture2.Left = -HScroll1.Value
End Sub
Private Sub vscroll1_change()
Picture2.Top = -VScroll1.Value
End Sub
Private Sub vscroll1_scroll()
Picture2.Top = -VScroll1.Value
End Sub

```

ฟอรม print_form

Dim a, b, c, d As Single

Dim j, r, l As Single

Dim laead, rim_right, rim_left, rad As Single

Dim x, xo, y As Single

Dim slide_sen, chung As Single

Dim real_temp, real_time, real_time_sec,

real_time_min As Single

Dim n, p, start, k As Integer

Private Sub draw_graph()

Picture2.Cls

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์การใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

For hour_field% = 0 To 23 Step 1
    rsdate.MoveFirst
    real_time_hour = hour_field%
    select_hour
    For sec% = 5 To 3600 Step 5
        If sec% = 5 Then
            temp_5! = rsdate.Fields(real_hour)
            'Line3(hour_field%).X1 = (500 +
(hour_field% * 450))
            'Line3(hour_field%).X2 = (500 +
((hour_field% + 1) * 450))
            'Line3(hour_field%).Y1 = (8000 -
(rsdate.Fields(real_hour) * 75))
        End If
        If sec% = 1800 Then
            temp_30! = rsdate.Fields(real_hour)
            'Line3(hour_field%).Y2 = (8000 -
(rsdate.Fields(real_hour) * 75))
        End If
        If sec% = 3600 Then
            temp_60! = rsdate.Fields(real_hour)
        End If
        rsdate.MoveNext
    Next sec%
    Line3(hour_field%).X1 = ((500 + 920) +
(hour_field% * 410))
    Line3(hour_field%).X2 = ((725 + 920) +
(hour_field% * 410))
    Line4(hour_field%).X1 =
Line3(hour_field%).X2
    Line4(hour_field%).X2 = ((950 + 920) +
(hour_field% * 410))
    If hour_field% = 0 Then
        Line3(hour_field%).Y1 = ((8000 - 500) -
(temp_5! * 65))
    Else
        Line3(hour_field%).Y1 =
Line4(hour_field% - 1).Y2
    End If
    Line3(hour_field%).Y2 = ((8000 - 500) -
(temp_30! * 65))
    Line4(hour_field%).Y1 =
Line3(hour_field%).Y2
    Line4(hour_field%).Y2 = ((8000 - 500) -
(temp_60! * 65))
Next hour_field%
End Sub
Private Sub command_next_Click()
    day = day + 1
    Unload print_form
    Load print_form
    print_form.Show
End Sub
Private Sub command_previous_Click()
    day = day - 1
    Unload print_form
    Load print_form
    print_form.Show
End Sub
Private Sub Form_Activate()
    print_form.Caption = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(day) & "
day"
rsinitial.MoveFirst

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

text_insulator.Text = "Type of insulation is " &
rsinitial.Fields("type of insulation")
text_temperature.Text = "At temperature " &
Str(rsinitial.Fields("temperature")) & " degree "
text_duration.Text = "for " &
Str(rsinitial.Fields("duration")) & " day"
text_name_surname.Text = "By " &
rsinitial.Fields("name") & " " &
rsinitial.Fields("surname")
End Sub
Private Sub Form_Load()
select_day
If day <= 15 Then
    makedata
End If
print_form.Caption = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(day) & "
day"
Text6.Text = "Graph display between
temperature and duration of " & Str(day) & "
day"
If day = 1 Then
    command_previous.Enabled = False
Else
    command_previous.Enabled = True
End If
If day = 15 Then
    command_next.Enabled = False
Else
    command_next.Enabled = True
End If
text_insulator.BackColor = &HC0C0FF
text_temperature.BackColor = &HC0C0FF
text_name_surname.BackColor = &HC0C0FF
text_duration.BackColor = &HC0C0FF
Text5.BackColor = &HC0C0FF
Text6.BackColor = &HC0C0FF
Picture2.BackColor = &HC0C0FF
print_form.ScaleLeft = 0
print_form.ScaleTop = 0
Picture1.ScaleLeft = 0
Picture2.ScaleLeft = 0
Picture1.ScaleTop = 0
Picture2.ScaleTop = 0
Picture1.Move 960, 0, ScaleWidth, ScaleHeight
Picture2.Move 960, 0, ScaleWidth, ScaleHeight
For i% = 0 To 10
Text1(i%).BackColor = &HC0C0FF
Text1(i%).Alignment = 2
Text1(i%).BorderStyle = 0
Text1(i%).Height = 100
Text1(i%).Width = 350
Text1(i%).Top = ((500 - 50 + 500) + (i% * 650))
Text1(i%).Left = (100 + 960)
Text1(i%).Text = Str(100 - (i% * 10))
Line1(i%).BorderColor = &HFF&
Line1(i%).X1 = (500 + 960)
Line1(i%).X2 = (11300)
Line1(i%).Y1 = (500 + 500 + (i% * 650))
Line1(i%).Y2 = (500 + 500 + (i% * 650))
Next i%
For i% = 0 To 24
Line2(i%).BorderColor = &HFF&
Line2(i%).X1 = ((500 + 960) + (i% * 410))

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

Line2(i%).X2 = ((500 + 960) + (i% * 410))
Line2(i%).Y1 = (500 + 500)
Line2(i%).Y2 = (8000 - 500)
Next i%
Line2(0).BorderWidth = 2
Line1(10).BorderWidth = 2
For i% = 0 To 12
Text2(i%).BackColor = &HC0C0FF
Text2(i%).Alignment = 2
Text2(i%).BorderStyle = 0
Text2(i%).Height = 100
Text2(i%).Width = 300
Text2(i%).Top = (8100 - 500)
Text2(i%).Left = ((500 + 960 - 150) + (i% *
(900 - 80)))
Text2(i%).Text = Str(i% * 2)
Next i%
Text3.BackColor = &HC0C0FF
Text3.Alignment = 2
Text3.BorderStyle = 0
Text3.Height = 100
Text3.Width = 1800
Text3.Top = (200 + 500)
Text3.Left = (150 + 960)
Text3.Text = "Temperature (celcius)"
Text4.BackColor = &HC0C0FF
Text4.Alignment = 2
Text4.BorderStyle = 0
Text4.Height = 100
Text4.Width = 850

```

ฟอร์ม warning_form

```
Private Sub command_you_know_Click()
```

```

Text4.Top = (8350 - 500)
Text4.Left = (10600)
Text4.Text = "Time (hour)"
draw_graph
End Sub
Private Sub Command1_Click()
Printer.CurrentY = Printer.CurrentY + 500
Printer.Print " "
Printer.CurrentY = Printer.CurrentY + 100
Printer.ScaleTop = 500
Printer.EndDoc
print_form.PrintForm
End Sub
Private Sub Command2_Click()
Unload print_form
Load look_initial_form
look_initial_form.Show
End Sub
Private Sub Form_Resize()
print_form.ScaleLeft = 0
print_form.ScaleTop = 0
Picture1.ScaleLeft = 0
Picture2.ScaleLeft = 0
Picture1.ScaleTop = 0
Picture2.ScaleTop = 0
Picture1.Move 0, 0, ScaleWidth, ScaleHeight
Picture2.Move 0, 0
Picture2.Width = Picture1.Width
Picture2.Height = Picture1.Height
End Sub

```

```
Unload test_form
```

```

*** Set initial of serial port connection ***
MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"
MSComm1.CommPort = comport
MSComm1.InputLen = 1
MSComm1.PortOpen = True

```

```

MSComm1.RThreshold = 1
*** Send bit stop to micropro ***
MSComm1.Output = Chr$(Asc("r"))
End
End Sub

```

ฟอร์ม out_of_water_form

```

Private Sub Command1_Click()
Unload test_form
*** Set initial of serial port connection ***
MSComm1.Settings = "9600,N,8,1"
MSComm1.CommPort = comport
MSComm1.InputLen = 1
MSComm1.PortOpen = True
MSComm1.RThreshold = 1
*** Send bit stop to micropro ***
MSComm1.Output = Chr$(Asc("r"))
End
End Sub

```

```

Private Sub Form_Load()
tee! = 0
out_of_water_form.Hide
End Sub
Private Sub Timer1_Timer()
tee! = tee! + 1
If tee! > 30 Then
out_of_water_form.Show
Timer1.Enabled = False
End If
End Sub

```

โมดูล module1

```

Public db, db_edit, t_v As Database
Public rsdate, rsdate_edit, rs_t_v As Recordset
Public rsinitial, rsinitial_edit As Recordset
Public locate, destinate As String
Public destinate1, destinate2 As String
Public dat As String
Public nam, sur, insu As String
Public real_hour As String
Public day As Single
Public previous_from_test As Single
Public day_now As Single

```

```

Public temp, clea As Integer
Public dur As Integer
Public real_time_hour As Single
Public vtc, temperature As Single
Public tbase, vbase, vnext, tadd As Single
Public comport As Integer
Public v_ruam, jum_nun, temp_ruam As Single
Public temp_sib, temp_nuay As String
Public noi, mark, noi_noi As Long
Public Sub link_t_v()

```

```

Set t_v = OpenDatabase("c:\my
documents\ping\database\reference.mdb")
Set rs_t_v = t_v.OpenRecordset("temp_voltage",
dbOpenDynaset)
End Sub
Public Sub makedata()
Set db = OpenDatabase(destinate)
Set rsdate = db.OpenRecordset(dat,
dbOpenDynaset)
Set rsinitial = db.OpenRecordset("initial",
dbOpenDynaset)
End Sub
Public Sub editdata()
Set db_edit = OpenDatabase(destinate)
Set rsdate_edit = db_edit.OpenRecordset(dat,
dbOpenDynaset)
Set rsinitial_edit =
db_edit.OpenRecordset("initial",
dbOpenDynaset)
End Sub
Public Sub fieldinitial()
rsinitial.MoveFirst
rsinitial.Edit
rsinitial.Fields("name") = nam
rsinitial.Fields("surname") = sur
rsinitial.Fields("type of insulation") = insu
rsinitial.Fields("temperature") = temp
rsinitial.Fields("clearance of temp") = clea
rsinitial.Fields("duration") = dur
rsinitial.Update
End Sub
Public Sub select_hour()

```

```

Select Case real_time_hour
Case 0
real_hour = "hour 0"
Case 1
real_hour = "hour 1"
Case 2
real_hour = "hour 2"
Case 3
real_hour = "hour 3"
Case 4
real_hour = "hour 4"
Case 5
real_hour = "hour 5"
Case 6
real_hour = "hour 6"
Case 7
real_hour = "hour 7"
Case 8
real_hour = "hour 8"
Case 9
real_hour = "hour 9"
Case 10
real_hour = "hour 10"
Case 11
real_hour = "hour 11"
Case 12
real_hour = "hour 12"
Case 13
real_hour = "hour 13"
Case 14
real_hour = "hour 14"
Case 15

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

real_hour = "hour 15"	Case 4
Case 16	dat = "date 4"
real_hour = "hour 16"	destinate = destinate1
Case 17	Case 5
real_hour = "hour 17"	dat = "date 5"
Case 18	destinate = destinate1
real_hour = "hour 18"	Case 6
Case 19	dat = "date 6"
real_hour = "hour 19"	destinate = destinate1
Case 20	Case 7
real_hour = "hour 20"	dat = "date 7"
Case 21	destinate = destinate1
real_hour = "hour 21"	Case 8
Case 22	dat = "date 8"
real_hour = "hour 22"	destinate = destinate2
Case 23	Case 9
real_hour = "hour 23"	dat = "date 9"
Case 24	destinate = destinate2
real_hour = "hour 24"	Case 10
End Select	dat = "date 10"
End Sub	destinate = destinate2
Public Sub select_day()	Case 11
Select Case day	dat = "date 11"
Case 1	destinate = destinate2
dat = "date 1"	Case 12
destinate = destinate1	dat = "date 12"
Case 2	destinate = destinate2
dat = "date 2"	Case 13
destinate = destinate1	dat = "date 13"
Case 3	destinate = destinate2
dat = "date 3"	Case 14
destinate = destinate1	dat = "date 14"

```

    destinate = destinate2
Case 15
    dat = "date 15"
    destinate = destinate2
End Select
End Sub
Public Sub select_day_now()
Select Case day_now
Case 1
    dat = "date 1"
    destinate = destinate1
Case 2
    dat = "date 2"
    destinate = destinate1
Case 3
    dat = "date 3"
    destinate = destinate1
Case 4
    dat = "date 4"
    destinate = destinate1
Case 5
    dat = "date 5"
    destinate = destinate1
Case 6
    dat = "date 6"
    destinate = destinate1
Case 7
    dat = "date 7"
    destinate = destinate1
Case 8
    dat = "date 8"
    destinate = destinate2
Case 9
    dat = "date 9"
    destinate = destinate2
Case 10
    dat = "date 10"
    destinate = destinate2
Case 11
    dat = "date 11"
    destinate = destinate2
Case 12
    dat = "date 12"
    destinate = destinate2
Case 13
    dat = "date 13"
    destinate = destinate2
Case 14
    dat = "date 14"
    destinate = destinate2
Case 15
    dat = "date 15"
    destinate = destinate2
End Select
End Sub

```

Source code โปรแกรมภาษาแอสเซมบลี สำหรับไมโครคอนโทรลเลอร์

```

;r2 : address of data to write in real time      mov    p1,#11101110b ;clear status all
clock                                           device
;r0 : address of data in it                    mov    p0,#00000000b ;clear databus
;r1 : loop of number of data to want to      call   delay
recieve                                         setb   p1.0
;r6 : loop of recieve and send                 call   delay
;r7 : delay                                     clr    p1.0
;define port and pin name                     call   delay
        lcd_en bit    p2.6                      mov    p2,#11111111b ;clear status
        lcd_rs bit    p2.5                      keypad and 1 - wire
        lcd_rw bit    p2.4                      mov    p3,#00011111b ;clear status lcd, r-
                                                2r,p3.2-p3.4
lcd_addr    equ    030h                        clr    lcd_rw
lcd_dataequ 031h                               mov    21h,#00h      ;set old sec in 0
adde_s equ   11010000b ; adde is ;mov    52h,#00010100b;set duration for
address of ds1307                             test
sda_s equ   p1.4                               ;mov    58h,#00001001b;set temp luk sib
scl_s equ   p1.3                               ;mov    59h,#00000000b;set temp luk nuay
adde_a equ   10010000b ;address               mov    5ah,#00h
of pcf8591                                     mov    5bh,#00h
con_a equ   01000000b ;control                 mov    5ch,#00h
byte of pcf8591                               mov    5dh,#00h
con1_a equ  01000001b ;control                 mov    5eh,#0bh
byte of pcf8591a to d channal 1              mov    63h,#09h
sda_a equ   p1.6                               mov    21h,#00h
scl_a equ   p1.5                               mov    6fh,#00h
                                                mov    6ah,#00h
                                                mov    6ch,#00h
        org    0000h                           ;mov    6ch,#00h
begin:                                         ;mov    6dh,#0ffh
                                                ;mov    6eh,#0ffh

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

mov 72h,#00h
mov 70h,#00h
mov 71h,#00h

setmode:mov a,pcon ;clear
smod
anl a,#01111111b
mov pcon,a
mov tmod,#20h ;timer 1

mode 2
mode 1
mov scon,#40h ;set mode
mov th1,#0fah ;set reload
value
mov t11,#0fah
setb tr1 ;start
timer 1 setb tr0 ;start
timer 0
setb ren
mov 20h,#0ffh ;for do not
drive heater
call dac
jnb ri,$ ;for initial
condition of testing
clr ri
mov 52h,sbuf
jnb ri,$
clr ri
mov 58h,sbuf
jnb ri,$
clr ri

mov 59h,sbuf
jnb ri,$
clr ri
mov a,#90d
add a,70h
mov 70h,a
jnb ri,$
clr ri
mov 71h,sbuf
mov a,#100d
add a,71h
mov 71h,a
jnb ri,$
clr ri
mov 72h,sbuf
mov a,#50d
add a,72h
mov 72h,a
mov a,58h
clr c
subb a,#30h
mov 58h,a
mov 6bh,a
mov a,59h
clr c
subb a,#30h
mov 59h,a
mov a,58h
mov b,#0ah
mul ab
add a,59h

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        mov     58h,a                                call     loop                                ;lcd
start:  jnb     ri,$                                display
        clr     ri                                call     check_water
        mov     a,#'s'                            call     check_reset                        ;with get
        cjne   a,sbuf,start                       digital value
data_to_send_to_rtc:  mov                        jmp     main_1
        33h,#00000000b;set second
        mov
;***** drive heater
34h,#00000000b;set minute
*****
        mov     drive_heater:  mov     a,54h
35h,#00000000b;set hour                                mov     b,#0ah
        mov
        mul     ab
36h,#00000001b;set day                                add     a,55h
        mov     69h,a
37h,#00000000b;set date                                clr     c
        mov     subb     a,58h
38h,#00000001b;set month                                jc      check_half
        mov     a,71h
39h,#00000001b;set year                                ;*****
        mov     20h,a
3ah,#10000000b;set control byte                        jmp     drive_return
        check_half:  mov     a,58h
main:   call    write_data                            clr     c
        call    init_lcd                             subb    a,#02h
main_1: call    read_data                             clr     c
        call    adc                                 subb    a,69h
        call    drive_heater                        jz     half
        call    dac                                 jc     half
        call    adc1                               check_half_half:mov    a,58h
        call    send_hex_temp ;for                  clr     c
display
        subb    a,#20d
        call    check_temp_0                        clr     c

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ สงวนลิขสิทธิ์ สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

subb    a,69h          delay_1_sec:  mov    r5,#10
jz      half_half     delay_1_sec_1: call   delay_100ms
jc      half_half     djnz   r5,delay_1_sec_1
mov     20h,#00h      ret
jmp     drive_return  ;***** check temperature
half_half: mov    a,72h  *****
mov     20h,a        check_temp_0: djnz   5eh,check_temp
jmp     drive_return djnz   63h,add_in
half:    mov    a,70h  ;**      mov    5eh,#01h
mov     20h,a        mov    63h,#01h
drive_return: ret      jmp    return_temp
;***** check drive heater      add_in:  mov    68h,#0ah
*****      call   average
;suad:  mov    a,#50h ;*****      mov    a,5fh
;      mov    b,#40d      add    a,64h
;      div    ab      mov    64h,a
;      mov    a,#90d      mov    a,60h
;      clr    c      add    a,65h
;      subb  a,58h      mov    65h,a
;      mov    b,#      mov    a,61h
;      add    a,66h
;***** delay      mov    66h,a
*****      mov    a,62h
delay_100ms: mov    r7,#150      add    a,67h
delay_100ms_1: mov    r6,#0e6h      mov    67h,a
delay_100ms_2: nop      mov    5eh,#0bh
nop      jmp    return_temp
djnz   r6,delay_100ms_2      check_temp:  mov    dptr,#4000h
djnz   r7,delay_100ms_1      check_temp_1:  mov    a,53h
ret      anl    a,#11000000b
;***** delay 1 sec      jz     temp_is_0
*****      mov    a,#00h

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

movc a,@a+dptr          return_temp: ret
cjne a,53h,add_dptr     add_dptr:   mov  r0,#05h
;53h is a2d value      add_dptr_1: inc  dptr
mov a,#01h              djnz  r0,add_dptr_1
movc a,@a+dptr          jmp   check_temp_1
mov 54h,a               ;***** average
mov a,#02h              *****
movc a,@a+dptr         average:mov  a,5ah
mov 55h,a               mov  b,68h
mov a,#03h              div  ab
movc a,@a+dptr         mov  5fh,a
mov 56h,a               mov  a,#0ah
mov a,#04h              mul  ab
movc a,@a+dptr         add  a,5bh
mov 57h,a               mov  b,68h
jmp add_temp            div  ab
temp_is_0: mov 54h,#00h   check_more_9: clr  c
mov 55h,#00h           mov  a,#0ah
mov 56h,#00h           subb a,60h
mov 57h,#00h           jz   sol_is_10
add_temp: mov a,54h      jc   more_10
add a,5ah               jmp  cal_on
mov 5ah,a               sol_is_10: inc  5fh
mov a,55h               mov  60h,#00h
add a,5bh               jmp  cal_on
mov 5bh,a               more_10: inc  5fh
mov a,56h               clr  c
add a,5ch               mov  a,60h
mov 5ch,a               subb a,#0ah
mov a,57h               mov  60h,a
add a,5dh               cal_on:  mov  a,#0ah
mov 5dh,a

```

```

mul    ab                                mov    62h,a
add    a,5ch                            check_more_9_2:  clr    c
mov    b,68h                            mov    a,#0ah
div    ab                                subb   a,62h
mov    61h,a                             jz     sol_is_10_2
check_more_9_1:  clr    c                jc     more_10_2
mov    a,#0ah                            jmp    cal_on_2
subb   a,61h                            sol_is_10_2:   inc    61h
jz     sol_is_10_1                       mov    a,61h
jc     more_10_1                         cjne   a,#0ah,go_on_2
jmp    cal_on_1                          inc    60h
sol_is_10_1:  inc    60h                 mov    a,60h
mov    a,60h                             cjne   a,#0ah,go_on_1
cjne   a,#0ah,go_on_1                   a,#0ah,go_on_before_2
inc    5fh                               inc    5fh
mov    60h,#00h                         mov    60h,#00h
go_on_1:  mov    61h,#00h                go_on_before_2:  mov    61h,#00h
jmp    cal_on_1                          go_on_2:        mov    62h,#00h
more_10_1:  inc    60h                 jmp    cal_on_2
mov    a,60h                            more_10_2:     inc    61h
cjne   a,#0ah,go_on_11                 mov    a,61h
inc    5fh                               cjne   a,#0ah,go_on_22
mov    60h,#00h                         inc    60h
go_on_11:  clr    c                    mov    a,60h
mov    a,61h                            cjne   a,#0ah,go_on_before_22
subb   a,#0ah                            a,#0ah,go_on_before_22
mov    61h,a                             inc    5fh
cal_on_1:  mov    a,#0ah                 mov    60h,#00h
mul    ab                                go_on_before_22:mov  61h,#00h
add    a,5dh                            go_on_22:      clr    c
mov    b,68h                            mov    a,62h
div    ab                                subb   a,#0ah

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        mov     62h,a                call    send_s
cal_on_2:  mov     5ah,#00h                ;send address of ds1307
        mov     5bh,#00h                jc     read_data_end
        mov     5ch,#00h                ;jump if have error
        mov     5dh,#00h                mov    a,#00h
        ;mov    5eh,#0bh                ;lock position to address 00h
        ret                            call    send_s
;***** write data loop *****      ;send address of register byte
write_data: call    start_s                jc     read_data_end
        mov     a,#adde_s                call    stop_s
        call    send_s                    call    start_s
        jc     write_data_end            ;send repeat start
        mov     a,#00h                    mov    a,#adde_s
        call    send_s                    setb   acc.0
        jc     write_data_end            ;set address bit as read mode
        mov     r0,#33h                    call    send_s
        mov     r1,#08h                    jc     read_data_end
write_data_2: mov    a,@r0                mov    r0,#3bh
        call    send_s                    ;for keep data
        jc     write_data_end            mov    r1,#07h
        inc     r0                        ;because data have 7 data
        djnz   r1,write_data_2            read_all: call    recieve_s
                                           ;recieve data output in a
write_data_end: call    stop_s                mov    @r0,a
        ret                            ;*****keep for the
;***** read data loop                future*****
*****                                inc    r0
read_data:  call    start_s                clr    sda_s
           ;send start condition          call    clkpulse_s
           mov     a,#adde_s                setb   sda_s
           ;set a as address bit ( to write mode)  djnz   r1,read_all
                                           call    recieve_s

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

mov    @r0,a                ;add    a,#30h
setb   sda_s                ;call   send_to_pc
;send ack bit                ret
call   clkpulse_s          ;***** a to d converter
;clock for send ack bit     *****
read_data_end: call        stop_s ;for control water level channal 2
;send stop condition        adc:    jnb    scl_a,adc_end
ret                                ;jump if bus busy
;***** send to pc          jnb    sda_a,adc_end
*****                          ;jump if bus busy
;a : is data to be send     call   start_a
send_to_pc: clr            ti    ;send start condition
mov     sbuf,a              mov    a,#adde_a
jnb     ti,$                ;set a as address bit
clr     ti                  call   send_a
ret                                ;send address of pcf8591
;***** send hex value of temp to pc    jc    adc_end
*****                          ;jump if have error
send_hex_temp: mov     a,53h    mov    a,#con_a
;clr     c                  ;set a as control bit
subb    a,#50d              call   send_a
call    send_to_pc          ;send control bit
;mov     b,#100             jc    adc_end
;div     ab                  call   start_a
;add     a,#30h             ;send repeat start
;call    send_to_pc         mov    a,#adde_a
;mov     a,b                setb   acc.0
;mov     b,#10              ;set address bit as read mode
;div     ab                  call   send_a
;add     a,#30h             jc    adc_end
;call    send_to_pc         call   recieve_a
;mov     a,b                ;recieve data

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        mov    32h,a                call    start_a    ;send
;give digital data in r0          repeat start
;*****
;*****                          mov    a,#adde_a
***                               setb   acc.0      ;set
        setb   sda_a                address bit as read mode
;send ack bit                    call    send_a
        call   clkpulse_a           jc     adc1_end
;clock for send ack bit          call   recieve_a  ;recieve
adc_end:  clr    c                    data
        call   stop_a              mov    53h,a
;send stop condition            setb   sda_a      ;send ack
        ret                          bit
;***** a to d_1 converter        call   clkpulse_a ;clock for
;*****                          send ack bit
;control temperature channal 1    adc1_end:  clr    c
adc1:    jnb    scl_a,adc1_end        call   stop_a
;jump if bus busy                ;send stop condition
        jnb    sda_a,adc1_end        ret
;jump if bus busy                ;***** digital to analog
        call   start_a              *****
;send start condition            ;sbuf is digital to convert to analog
mov    a,#adde_a                dac:    jnb    sda_a,dac_end
;set a as address bit            jnb    scl_a,dac_end
call   send_a                    call   start_a
;send
address of pcf8591                mov    a,#adde_a
        jc     adc1_end              call   send_a
;jump if have error              jc     dac_end
mov    a,#con1_a                 mov    a,#con_a
;set a as control bit            call   send_a
call   send_a                    jc     dac_end
;send
control bit                        mov    a,20h
        jc     adc1_end              call   send_a

```

```

dac_end:clr    c                                call    delay_1_sec
          call  stop_a                          call    delay_1_sec
          ret                                   mov     6eh,#01h
;***** check water                           call    adc
*****                                         call    adc
check_water: jmp    check_min_equal            call    adc1
check_water_con: setb  p0.6                    call    adc1
          call  delay                          call    delay_1_sec
          setb  p1.0                          jmp     check_water_exit
          call  delay                          water_less: inc    6ah
          clr   p1.0                          setb   p0.7
          call  delay                          clr    p0.6
call    delay_1_sec                          call    delay
call    delay_1_sec                          setb   p1.0
call    adc                                  call    delay
call    adc                                  clr    p1.0
call    adc1                                 call    delay
call    adc1                                 call
mov     a,32h                                delay_1_sec
anl    a,#11111100b                          call
jz     water_less                            delay_1_sec
mov     a,53h                                jmp
anl    a,#11111100b                          check_water_high
jz     water_less                            check_water_exit: mov  6fh,3ch
mov     6ah,#00h                             ret
check_water_high: clr    p0.7                ;***** check for minute is equal
          clr   p0.6                          *****
          call  delay                          ;6fh : old sec
          setb  p1.0                          ;6eh : new sec
          call  delay                          check_min_equal:  mov  a,3ch
          clr   p1.0                          cjne
          call  delay                          a,6fh,min_not_equal

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

                jmp    min_is_equal          send_a: mov    r6,#08h          ;8 bit to
min_not_equal: jmp    check_water_con      send
min_is_equal:   jmp                    send_a_1:rlc    a          ;rotate
                check_water_exit          data to send
;***** check reset                          mov    sda_a,c          ;put bit on
*****
check_reset:   mov    a,#50d                call    clkpulse_a        ;built
                cjne          clock pulse
                a,6ah,check_reset_1        djnz    r6,send_a_1
                mov    a,#0feh            setb    sda_a          ;for check ack bit
                call    send_to_pc          in soon
                call    delay_1_sec        call    delay
                mov    a,#0feh            setb    scl_a          ;for change of data
                call    send_to_pc          line while clock line still high
                call    delay_1_sec        call    delay
                jmp    check_reset_2        jnb    sda_a,send_a_2 ;jump if
check_reset_1: jnb    ri,check_reset_exit  slave send ack bit
                clr    ri                  clr    scl_a          ;for output
                mov    a,#r'                from this routine is low as other routine
                cjne          call    delay
                a,sbuf,check_reset_exit    setb    c              ;set error
check_reset_2: mov    20h,#0ffh            bit
                ;for do not drive heater    ret
                call    dac                send_a_2:clr    scl_a
                call    lcd_clr            call    delay
                call    lcd_off            clr    c
                jmp    begin                ret
check_reset_exit: ;***** send of real time clock
return:         ret                        *****
;***** send of pcf8591                    ;input  a as data to transfer
*****
;          sda_scl is clear
;output c is high ( 1 ) if have error

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

; sda is low ( 0 ) if sending complete :          mov    c,sda_a
scl is low                                       rlc    a      ;rotate bit data to
send_s: mov    r6,#08h ;8 bit to send            acc
send_s_1:rlc    a      ;rotate data to send      clr    scl_a
        mov    sda_s,c      ;put bit on         call   delay
pin                                           djnz   r6,recieve_a_1
        call   clkpulse_s      ;built          clr    c      ;for safe must set c
clock pulse                                     as low
        djnz   r6,send_s_1                    ret
        setb   sda_s ;for check ack bit        ;*** recieve data of real time clock *****
in soon                                         ;output : a contain recieve data
        call   delay                          recieve_s:mov r6,#08h
        setb   scl_s ;for change of data      recieve_s_1: setb   scl_s ;to start
line while clock line still high             data (bit) recieve from slave
        call   delay                          call   delay
        jnb    sda_s,send_s_2 ;jump if         mov    c,sda_s
slave send ack bit                            rlc    a      ;rotate bit data to
        clr    scl_s ;for output from          acc
this routine is low as other routine         clr    scl_s
        call   delay                          call   delay
        setb   c ;set error bit              djnz   r6,recieve_s_1
        ret                                     clr    c      ;for safe must set c
send_s_2:clr    scl_s                          as low
        call   delay                          ret
        clr    c                               ;***** start condition of pcf8591
        ret                                     *****
;***** recieve data of pcf8591              start_a: setb   sda_a
*****                                       setb   scl_a
recieve_a:mov    r6,#08h                       call   delay
recieve_a_1: setb   scl_a ;to start            clr    sda_a
data (bit) recieve from slave                call   delay
        call   delay                          clr    scl_a

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

ret                                clr    scl_a
;**** start condition of real time clock    ret
*****                                ;*** build clock pulse of real time clock
*****                                *****
;output sda,scl clear                                clkpulse_s:call  delay
start_s: setb    sda_s                                setb    scl_s
setb    scl_s                                call    delay
call    delay                                clr    scl_s
clr    sda_s                                ret
call    delay                                ;***** delay
clr    scl_s                                *****
ret                                *****
;***** stop condition of pcf8591    delay:  mov    r7,#00ch    ;each loop
*****                                = 50usec
stop_a:  clr    sda_a    delay_1:  nop
setb    scl_a    nop
call    delay    djnz    r7,delay_1
setb    sda_a    ret
call    delay    ;***** show time
ret    *****
;**** stop condition of real time clock ****    show_time:  mov    22h,3fh ;send date
;output sda scl is high    call
stop_s:  clr    sda_s    change_bcd_to_ascii
setb    scl_s    mov    42h,23h
call    delay    mov    43h,24h
setb    sda_s    mov    44h,#:'
call    delay    mov    22h,3dh ;send hour
ret    call
;***** build clock pulse of pcf8591    change_bcd_to_ascii
*****                                mov    45h,23h
clkpulse_a:call  delay    mov    46h,24h
setb    scl_a    mov    47h,#:'
call    delay

```

```

                mov     22h,3ch ;send
minute
                call
change_bcd_to_ascii
mov     48h,23h
                mov     49h,24h
                mov     4ah,#':'
                mov     22h,3bh ;send
second
                mov     21h,3bh
                call
change_bcd_to_ascii
mov     4bh,23h
                mov     4ch,24h
                mov     4dh,#'P'
                mov     4eh,#'i'
                mov     4fh,#'n'
                mov     50h,#'g'
                mov     51h,#'!'
                mov     6eh,#02h
                ret
;***** show temp
*****
show_temp:    mov     a,6eh
                cjne
                a,#01h,show_temp_11
                jmp     show_time
show_temp_11: mov     a,53h
                anl     a,#11000000b
                jnz     check_100
                mov     46h,#' '
                jmp     show_temp_1
                mov     22h,3ch ;send
check_100:    mov     a,54h
                cjne     a,#00h,not_100
                mov     a,55h
                cjne     a,#00h,not_100
                mov     46h,#'1'
                jmp     show_temp_1
not_100:      mov     46h,#' '
                mov     5ah,64h
                mov     5bh,65h
                mov     5ch,66h
                mov     5dh,67h
                mov     68h,#08h
                call     average
                mov     54h,5fh
                mov     55h,60h
                mov     56h,61h
                mov     57h,62h
                call     drive_heater
                call     dac
show_temp_1:  mov     a,54h
                add     a,#30h
                mov     54h,a
                mov     a,55h
                add     a,#30h
                mov     55h,a
                mov     a,56h
                add     a,#30h
                mov     56h,a
                mov     a,57h
                add     a,#30h
                mov     57h,a
                mov     42h,#'*'

```

```

mov 43h,#'*'
mov 44h,#'*'
mov 45h,#'*'
mov 47h,54h
mov 48h,55h
mov 49h,#'.'
mov 4ah,56h
mov 4bh,57h
mov 4ch,#60h
mov 4dh,#'C'
mov 4eh,#'*'
mov 4fh,#'*'
mov 50h,#'*'
mov 51h,#'*'
mov 21h,3bh
mov 64h,#00h
mov 65h,#00h
mov 66h,#00h
mov 67h,#00h
mov 5eh,#0bh
mov 63h,#09h
ret

;***** lcd display
;*****
loop: jmp check_sec_equal
loop_con:mov a,3fh ;move min to a for
test
cjne a,52h,loop_continue
mov a,3bh ;move sec
to a
mov b,#03
div ab
mov a,b
jz time
cjne a,#01h,temp
call warning
jmp loop_lcd_r_shf
loop_continue: mov a,3bh
mov b,#02
div ab
mov a,b
jz time
temp: call show_temp
;***** warning
;*****
warning: mov 42h,#' '
mov 43h,#' '
mov 44h,#'T'
mov 45h,#'i'
mov 46h,#'m'
mov 47h,#'e'
mov 48h,#' '
mov 49h,#'u'

```

```

;          call    check_water          call    wrchar_lcd
          jmp     loop_lcd_r_shf        mov     lcd_data,4ch
time:      call    show_time           call    wrchar_lcd
loop_lcd_r_shf: call    lcd_r_shf      mov     lcd_data,4dh
          ;right shift lcd display    call    wrchar_lcd
          call    lcd_delay           mov     lcd_data,4eh
          call    lcd_clr             call    wrchar_lcd
          mov     lcd_addr,#000h      mov     lcd_data,4fh
          ;set address 00h          call    wrchar_lcd
          call    set_addr_lcd        mov     lcd_data,50h
          call    lcd_on              call    wrchar_lcd
          mov     lcd_data,42h        mov     lcd_data,51h
          call    wrchar_lcd          call    wrchar_lcd
          mov     lcd_data,43h        loop_end: call    lcd_home
          call    wrchar_lcd          ret
          mov     lcd_data,44h        ;***** check for second is equal
          call    wrchar_lcd          *****
          mov     lcd_data,45h        ;21h : old sec
          call    wrchar_lcd          check_sec_equal: mov     a,3bh
          mov     lcd_data,46h        cjne
          call    wrchar_lcd          a,21h,sec_not_equal
          mov     lcd_data,47h        jmp
          call    wrchar_lcd          sec_is_equal
          mov     lcd_data,48h        sec_not_equal:    jmp    loop_con
          call    wrchar_lcd          sec_is_equal:    jmp    loop_end
          mov     lcd_data,49h        ;***** change bcd to ascii
          call    wrchar_lcd          *****
          mov     lcd_addr,#40h        change_bcd_to_ascii:
          call    set_addr_lcd        push    acc
          mov     lcd_data,4ah        push    b
          call    wrchar_lcd          mov     a,22h
          mov     lcd_data,4bh        mov     b,a

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

anl    a,#11110000b          lcd_r_shf:  clr    lcd_rs
swap   a                      mov    p0,#00011100b
add    a,#30h                 call   lcd_clk
mov    23h,a                   ret
mov    a,b                     ;initialize lcd
anl    a,#00001111b          init_lcd: call  lcd_delay
add    a,#30h                 clr    lcd_rs
mov    24h,a                   mov    p0,#00111000b ;8 bit
pop    acc                     mode
pop    b                       call   lcd_clk           ;pulse lcd
ret                               clock
;write character to show on lcd call  lcd_off ;let only display
;i/p:  lcd_data              off
wrchar_lcd: setb  lcd_rs          call  lcd_clr
mov    p0,lcd_data           mov    p0,#00000110b
call   lcd_clk               call   lcd_clk
call   lcd_on                 call   lcd_home         ;return
ret                               home display
;lcd display on              ret
lcd_on: clr  lcd_rs           ;lcd return home
mov    p0,#00001100b         lcd_home:  clr  lcd_rs
call   lcd_clk               mov    p0,#00000010b
ret                               call   lcd_clk
;set lcd address              ret
;i/p: lcd_addr                ;lcd clear display
set_addr_lcd:  clr  lcd_rs     lcd_clr:  clr  lcd_rs
mov    a,lcd_addr           mov    p0,#00000001b
setb   acc.7                call   lcd_clk
mov    p0,a                 ret
call   lcd_clk              ;lcd only display off
ret                               lcd_off:  clr  lcd_rs
;lcd right shift display     mov    p0,#00001000b

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่ขึ้นด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

call    lcd_clk          lcd_delay_1:  mov    r6,#0e6h
ret     lcd_delay_2:    nop
;lcd clock                nop
lcd_clk: setb    lcd_en      djnz    r6,lcd_delay_2
call    lcd_delay          djnz    r7,lcd_delay_1
clr     lcd_en            ret
call    lcd_delay          ;***** finish *****
ret     finish:
;lcd delay                end
lcd_delay:  mov    r7,#002

```



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมไฟฟ้า ครั้งที่ 27
27th Electrical Engineering Conference

Volume 1

สาขาบทความ

- ไฟฟ้ากำลัง (PW)
- อิเล็กทรอนิกส์กำลัง (PE)
- งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับวิศวกรรมไฟฟ้า (GN)

11-12 พฤศจิกายน 2547

โรงแรมโซฟิเทล ราชา ออคิด ขอนแก่น



ดำเนินการจัดประชุมโดย

ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยขอนแก่น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชุดทดสอบการดูดซึมน้ำสำหรับฉนวนสายเคเบิลใต้ดิน

Water Absorption Testset for Underground Cable Insulation

คูสิต กงจิตงาม ศักดิ์ชัย ตริรัตน์พิจารณ์* ศิริวัฒน์ โพธิเวชกุล

ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ถ.ฉลองกรุง แขวงลาดกระบัง เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520

*ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร

ถ. เข้มสัมพันธ์ หนองจอก กรุงเทพมหานคร 10530

บทคัดย่อ

บทความวิจัยนี้เป็นการสร้างชุดทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวนสายเคเบิลใต้ดินตามมาตรฐาน IEC 60502-2 โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เพื่อการควบคุมอุณหภูมิของน้ำ, รักษาระดับน้ำ, ควบคุมเวลา, การเก็บข้อมูลและแสดงผล ชุดทดสอบนี้สามารถทดสอบชิ้นงานมาตรฐานได้ครั้งละ 30 ชิ้น และควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ได้ในช่วงอุณหภูมิ 50 – 90 องศาเซลเซียส ตลอดระยะเวลาทดสอบ ชุดทดสอบนี้สามารถทำงานได้ต่อเนื่องแบบอัตโนมัติ ใช้งานสะดวก สามารถเก็บข้อมูลที่ได้ลงในหน่วยความจำ แสดงผลผ่านหน้าจอกอมพิวเตอร์ เป็นกราฟฟิค ผลการทำงานของชุดทดสอบสามารถทำงานสอดคล้องกับมาตรฐานกำหนด

คำสำคัญ : ฉนวนสายเคเบิล, การดูดซึมน้ำ, มาตรฐาน IEC 60502-2

Abstract

This paper presents a construction of underground cable insulation testset that is a testing water absorption topic follow IEC 60502-2 standard using microcontroller. The advantages of microcontroller are control temperature of water, control level of water, control timer, display graphic of data and record data. The maximum load to test in this research is 30 loads, and this testing can have constant temperature between 50- 90 °C in period of testing. This research can use automatic mode that is more convenience. Furthermore the testset can be recorded the memory and if can display data graphic on monitor. The result can show testing water absorption follow the IEC 60502-2 standard.

Keywords: Cable Insulation, Water absorption, IEC 60502-2 Standard

1. บทนำ

ในการออกแบบและใช้งานสายเคเบิลใต้ดิน ในระบบไฟฟ้ากำลัง ต้องมีการทดสอบคุณสมบัติของสายเคเบิล เพื่อยืนยันคุณภาพของ

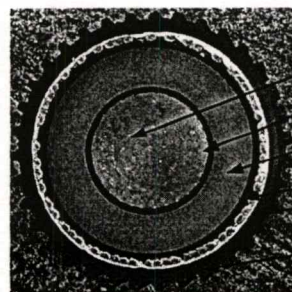
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สายทั้งทางไฟฟ้าและทางฟิสิกส์ [1] ซึ่งในหัวข้อการทดสอบหนึ่งที่สำคัญคือการทดสอบการดูดซึมน้ำ ตามมาตรฐาน IEC 60502-2 [2] เพื่อศึกษาลักษณะทางฟิสิกส์ของฉนวนสายเคเบิลซึ่งระบบทดสอบที่ใช้อยู่ในปัจจุบันนั้น มีการเก็บข้อมูลของสภาวะการทดสอบภายใต้เงื่อนไขต่าง ๆ ตลอดระยะเวลาการทดสอบ (เวลา, อุณหภูมิ, ระดับน้ำ) ด้วยการบันทึกข้อมูลโดยผู้ทดสอบหรือใช้งานร่วมกับเครื่องบันทึกข้อมูลและอุปกรณ์ต่อพ่วงจำนวนมาก ทำให้ไม่สะดวกและใช้งานยาก บทความนี้จึงทำการพัฒนาชุดทดสอบโดยการนำไมโครคอนโทรลเลอร์มาควบคุมการทำงานของชุดทดสอบให้สามารถทำงานอัตโนมัติ เก็บข้อมูลและถ่ายโอนข้อมูลได้สะดวก แสดงผลผ่านหน้าจอกอมพิวเตอร์ เป็นกราฟฟิค เพื่อลดความผิดพลาดของขั้นตอนการทดสอบและแสดงผล

2. ทฤษฎี

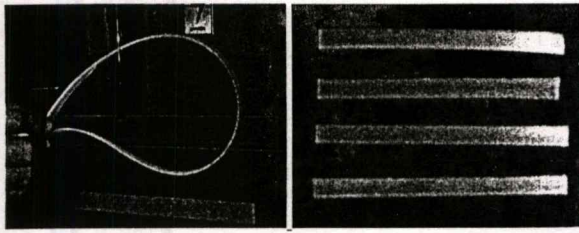
2.1 ข้อกำหนดการทดสอบการดูดซึมน้ำตามมาตรฐาน IEC 60502-2

การทดสอบคุณสมบัติทางฟิสิกส์ของฉนวน โดยการแช่ชิ้นฉนวนในน้ำที่มีอุณหภูมิคงที่ ไม่เกิน 90 องศาเซลเซียส โดยเลือกอุณหภูมิทดสอบให้น้อยกว่าอุณหภูมิสูงสุดของสายเคเบิล ขณะใช้งานเต็มพิกัด อยู่ 5 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 14 วัน โดยนำสายเคเบิลเฉพาะเนื้อฉนวน XLPE ที่ต้องการทดสอบ ดังรูปที่ 1. มาทำการสไลด์ให้เป็นแผ่น มีขนาดโดยประมาณ กว้าง 4-5 มม. ยาว 80 -100 มม.หนา 0.6 - 0.9 มม. ดังรูปที่ 2. มาทำการทดสอบตามขั้นตอนการทดสอบ



CONDUCTOR
CONDUCTOR SCREEN
INSULATION (XLPE)
INSULATION SCREEN
COPPER WIRE SHIELD
SHEATE

รูปที่ 1. โครงสร้างของสายเคเบิลใต้ดินฉนวน XLPE



รูปที่ 2. ตัวอย่างฉนวนของสายเคเบิลที่ใช้ในการทดสอบ

2.2 การคำนวณกำลังไฟฟ้าของฮีตเตอร์

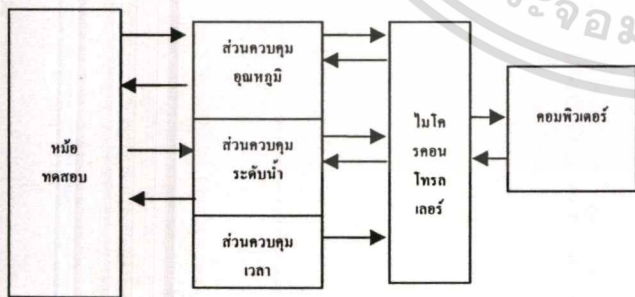
การคำนวณกำลังไฟฟ้าของฮีตเตอร์ที่เหมาะสมต่อการปรับอุณหภูมิของน้ำที่ใช้ทดสอบ ในหม้อทดสอบเป็นไปตามสมการที่ (1) [3]

$$P = \frac{DVc\Delta T}{\Delta t} \tag{1}$$

- โดยที่
- P คือ กำลังไฟฟ้าที่ใช้ (kW)
- D คือ ความหนาแน่นของน้ำ (1 kg/dm³)
- V คือ ปริมาตรของน้ำที่ใช้ (dm³)
- c คือ ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ (4.18 kJ/kg-K)
- ΔT คือ ผลต่างของอุณหภูมิที่ต้องการให้เพิ่มขึ้น (°C)
- Δt คือ ระยะเวลาที่ต้องการให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นไปถึงจุดที่ต้องการ

3. การออกแบบ

การออกแบบชุดทดสอบเพื่อให้ครอบคลุมเงื่อนไขการทดสอบตามมาตรฐานที่ต้องการ ดังแสดงในรูปที่ 3. สามารถแบ่งออกเป็นส่วนต่างๆ ดังนี้ คือ หม้อทดสอบ, ส่วนควบคุมอุณหภูมิ, ส่วนควบคุมระดับน้ำ, ส่วนควบคุมเวลา, ชุด ไมโครคอนโทรลเลอร์และคอมพิวเตอร์สำหรับการสั่งงานและแสดงผล



รูปที่ 3. โดอะแกรมการทำงานของชุดทดสอบฉนวน

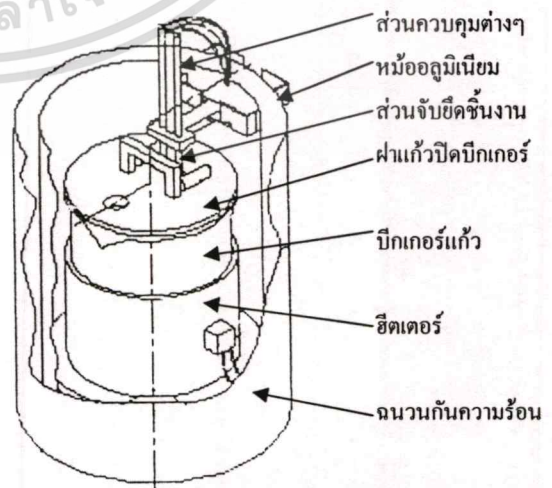
3.1 ขั้นตอนการทำงานของชุดทดสอบ

โดยหลักการการทำงานของชุดทดสอบ เริ่มจากป้อนข้อมูลอุณหภูมิที่จะทำการทดสอบในคอมพิวเตอร์ หลังจากนั้นคอมพิวเตอร์จะสั่งให้ไมโครคอนโทรลเลอร์ทำการควบคุมฮีตเตอร์เพื่อปรับอุณหภูมิของน้ำให้

ได้อุณหภูมิที่ต้องการภายในระยะเวลาที่กำหนด เมื่อได้อุณหภูมิที่ต้องการแล้วทำการรักษาระดับอุณหภูมิของน้ำให้คงที่ตลอดระยะเวลาการทดสอบ ในขณะที่ทดสอบจะมีชุดควบคุมให้ระดับน้ำในบีกเกอร์ของหม้อทดสอบมีปริมาณคงที่ตลอดเวลาโดยอัตโนมัติ แล้วบันทึกค่าอุณหภูมิและช่วงเวลาที่ทำการทดสอบลงในหน่วยความจำ (24LC256) เมื่อครบเวลาที่กำหนดไมโครคอนโทรลเลอร์จะทำการปรับลดอุณหภูมิลง จนถึงอุณหภูมิปกติ แล้วทำการอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำเข้าสู่คอมพิวเตอร์ และแสดงผลอุณหภูมิที่ทำการทดสอบตามระยะเวลาที่กำหนด โดยแสดงผลเป็นกราฟฟิค หลังจากนั้นจึงนำชิ้นงานที่ผ่านการทดสอบแล้วไปทำการทดสอบหัวข้อการทดสอบต่อไป

3.2 หม้อทดสอบ

เลือกใช้โครงสร้างภายนอกของหม้อทดสอบเป็นทรงกระบอกสูง 36 ซม. เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน/ภายนอก 18/23 ซม. ชนิดวัสดุอลูมิเนียม เนื่องจากมีน้ำหนักเบา และทำกรนูเหล็กเป็นฉนวนกันความร้อนภายในโดยรอบ โครงสร้างภายในใช้บีกเกอร์แก้วทนความร้อน มีแผ่นแก้วเป็นฝาปิด โดยตัดเป็นรูวงกลมเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 ซม. พร้อมทั้งเจาะรูสำหรับใส่ส่วนจับยึดชิ้นงาน เป็นภาชนะในการทดสอบ เนื่องจากแก้วจะไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับน้ำ โดยเลือกใช้บีกเกอร์ใส่น้ำในการแช่ชิ้นงานทดสอบขนาดปริมาตร 2 ลิตร ซึ่งมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 13 ซม. สูง 19 ซม. ใช้หลอดแก้วทนความร้อนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 7 มม. ยาว 10 ซม. ในการแยกชิ้นงานไม่ให้สัมผัสกันขณะทดสอบ นำชิ้นงานที่จะทำการทดสอบใส่ไว้ด้านในหลอดแก้ว และนำหลอดแก้วนี้มาวางเรียงไว้บนส่วนจับยึดชิ้นงานสามารถวางหลอดแก้วในการทดสอบชิ้นงานได้ครั้งละ 30 ชิ้น เลือกใช้ฮีตเตอร์ขนาด 600 W. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 13.2 ซม. สูง 10 ซม. โดยฮีตเตอร์นี้จะมีฉนวนกันความร้อนหุ้มอยู่รอบนอก เพื่อการรักษาอุณหภูมิไม่ให้ถ่ายเทไปนอกกระบอกและเพื่อความปลอดภัยในขณะที่สัมผัสโดนหม้อทดสอบ ดังรูปที่ 4.

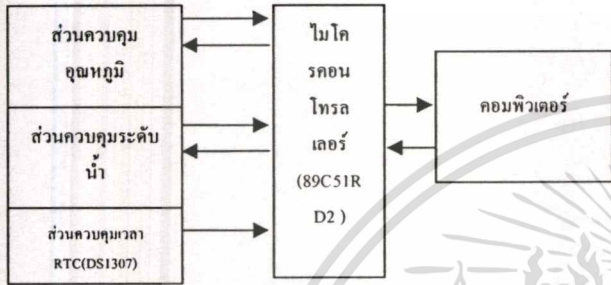


รูปที่ 4. โครงสร้างของหม้อทดสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 ชุดไมโครคอนโทรลเลอร์

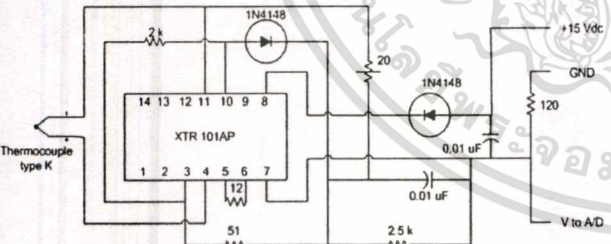
ในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ (89C51RD2) ดังรูปที่ 5. ในการรับส่งข้อมูลกับคอมพิวเตอร์และควบคุมการทำงานของ ชุดทดสอบทั้งระบบ โดยทำการรับสัญญาณอะนาล็อก 0-5 โวลต์ จากชุดตรวจวัดอุณหภูมิเพื่อแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัล จากนั้นทำการประมวลผลอุณหภูมิ และทำการแปลงเป็นค่าแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 0-5 โวลต์ ให้กับวงจรควบคุมแรงดันกระแสสลับ ในการปรับมุมเฟสของแรงดันให้กับฮีตเตอร์ เพื่อการรักษาอุณหภูมิให้คงที่



รูปที่ 5. โค้ดแกรมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

3.4 ส่วนควบคุมอุณหภูมิ

การตรวจวัดอุณหภูมิใช้เทอร์โมคัปเปิล Type K เนื่องจากสัญญาณแรงดันที่ได้จากเทอร์โมคัปเปิลมีสัญญาณไม่มาก จึงทำการใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ชดเชยและขยายสัญญาณ (XTR101AP) ดังรูปที่ 6. ซึ่งสามารถให้ความละเอียดในการวัดสูงและมีย่านการใช้งานที่กว้าง ความเพี้ยนต่ำ



รูปที่ 6. วงจรชดเชยและขยายสัญญาณของการตรวจวัดอุณหภูมิ

3.5 ส่วนควบคุมระดับน้ำอัตโนมัติ

เลือกใช้แท่งอิเล็กโทรดร่วมกับวาล์วควบคุมระดับน้ำ เนื่องจากเป็นวัสดุที่ทนต่ออุณหภูมิสูง และไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับน้ำที่ใช้ทดสอบ โดยเมื่อระดับน้ำในบีกเกอร์ลดลงอันเนื่องมาจากภาระเหย ในขณะที่ทำการทดสอบ วงจรควบคุมระดับน้ำจะทำการส่งสัญญาณไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์เพื่อสั่งให้วาล์วควบคุมระดับน้ำทำงานปล่อยน้ำในถังพักน้ำสำรองลงบีกเกอร์อย่างอัตโนมัติ ในอัตราส่วนที่เหมาะสม โดยไม่ทำให้อุณหภูมิขณะทดสอบเปลี่ยนแปลง

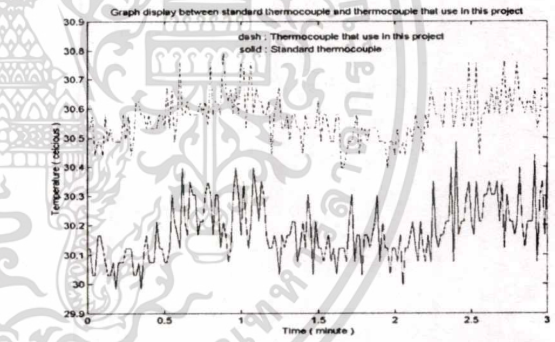
3.6 ส่วนควบคุมเวลา

การออกแบบฐานจริงเวลาเลือกใช้ RTC(DS1307) ในการบอกเวลาให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ทราบถึงระยะเวลาที่ต้องใช้ในการทดสอบให้ถูกต้องตามมาตรฐานกำหนดแบบอัตโนมัติ (14 วัน) [2] โดยจะให้ข้อมูลเกี่ยวกับเวลาที่ละเอียดถึงหลัก วินาที สามารถปรับวันเดือนปีให้ตรงตามปฏิทินได้อย่างถูกต้องตลอด 24 ชั่วโมง

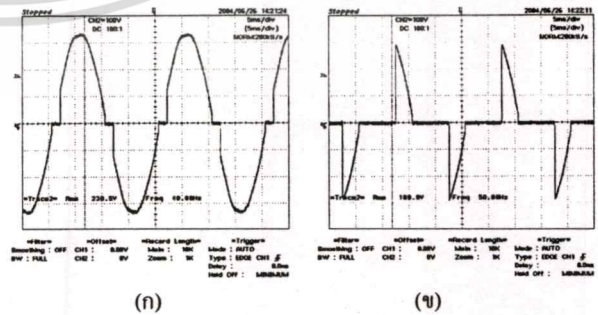
4. การทดสอบและวิเคราะห์ผลการทดสอบ

4.1. ผลการทดสอบส่วนต่างๆของชุดทดสอบ

ในรูปที่ 7. การทดสอบการทำงานของเทอร์โมคัปเปิลมาตรฐานเปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลของชุดทดสอบ ที่อุณหภูมิห้อง 30 องศาเซลเซียส ซึ่งเทอร์โมคัปเปิลที่ใช้วัดมีความไวในการตรวจจับอุณหภูมิใกล้เคียงกัน แต่จะแตกต่างกันในด้านอัตราการขยายสัญญาณเล็กน้อย อุณหภูมิจะแตกต่างกันประมาณ 0.4 องศาเซลเซียส รูปที่ 8.(ก) สัญญาณควบคุมอุณหภูมิของฮีตเตอร์จากชุดเฟสคอนโทรลในขณะที่เริ่มทำงานการทำงานที่อุณหภูมิห้อง รูปที่ 8.(ข) สัญญาณควบคุมอุณหภูมิของฮีตเตอร์ในขณะที่อุณหภูมิคงที่ ที่ 85 องศาเซลเซียสเมื่อถึงอุณหภูมิที่กำหนดแล้วจะต้องทำการรักษาสภาวะแรงดันให้คงที่ไว้ที่ค่าหนึ่งเพื่อรักษาอุณหภูมิที่ต้องการ



รูปที่ 7. ค่าอุณหภูมิที่วัดได้จาก Analyser Recorder ของเทอร์โมคัปเปิลชุดทดสอบเปรียบเทียบกับเทอร์โมคัปเปิลมาตรฐาน

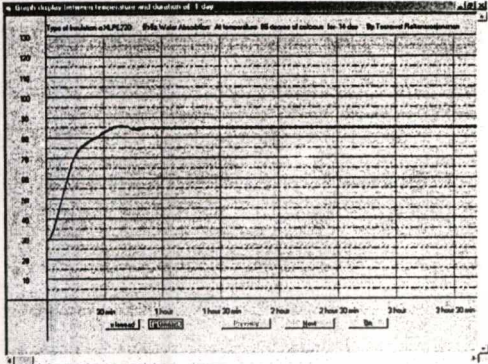


รูปที่ 8. สัญญาณเฟสคอนโทรลที่ใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของฮีตเตอร์

กราฟแสดงผลอุณหภูมิการทดสอบจนวันที่ได้จากชุดทดสอบ โดยตั้งค่าการทดสอบไว้ที่ 85 องศาเซลเซียส ± 2 องศาเซลเซียส [2] จะเห็นได้ว่าค่าอุณหภูมิจะเข้าสู่สภาวะคงที่ และมีการกระเพื่อมของอุณหภูมิ

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ระหว่าง 83.6 – 85.4 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
 ตลอดจนการทดสอบ ดังรูปที่ 9.



รูปที่ 9. กราฟการควบคุมอุณหภูมิของชุดทดสอบที่ 85 องศาเซลเซียส

4.2. ขั้นตอนในการทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวน

นำชิ้นส่วนตัวอย่างใส่ในหลอดแก้วทนความร้อนแล้วนำมา
 วางเรียงกันที่ส่วนจับยึดชิ้นงาน ในบีกเกอร์ในหม้อทดสอบ เติมน้ำที่ผ่าน
 การลดประจุหรือน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตร 2 ลิตร ควบคุมชุดทดสอบให้มี
 อุณหภูมิทดสอบตามมาตรฐานกำหนด เป็นระยะเวลา 14 วัน เมื่อครบ
 ตามระยะเวลาที่กำหนด ให้ทำการลดอุณหภูมิของชิ้นส่วนตัวอย่างกลับสู่
 อุณหภูมิปกติ โดยการนำไปแช่ในน้ำลดประจุหรือน้ำกลั่นประมาณ 1 ชม.
 แล้วจึงนำมาชั่งน้ำหนักแล้วบันทึกผลเปรียบเทียบกับขั้นก่อนและ
 หลังการทดสอบ [2]

4.3. ผลการทดสอบฉนวน

การทดสอบชิ้นส่วนฉนวนตัวอย่างของชุดทดสอบที่จัดสร้าง
 เปรียบเทียบชุดทดสอบมาตรฐาน พบว่ามีค่าความแตกต่างไม่มาก ซึ่งค่าที่
 ได้ซึ่งอยู่ในช่วงของมาตรฐาน ดังตารางที่ 1.

ตารางที่ 1. ผลการทดสอบการดูดซึมน้ำของฉนวนระหว่างชุดทดสอบที่
 จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน

12/20(24) kV. Underground Cable Copper Stranded Conductor XLPE Insulated and PE Sheathed						
ช ของ สาย ตัว นำ (ตร. มม.)	ชุดทดสอบที่จัดสร้าง			ชุดทดสอบมาตรฐาน		
	น.น.ก่อน ทำการ ทดสอบ (กรัม)	น.น.หลัง ทำการ ทดสอบ (กรัม)	ค่าความ แตกต่าง (กรัม)	น.น.ก่อน ทำการ ทดสอบ (กรัม)	น.น.หลัง ทำการ ทดสอบ (กรัม)	ค่าความ แตกต่าง (กรัม)
70	0.3724	0.3735	0.0011	0.3750	0.3757	0.0007
120	0.3110	0.3129	0.0009	0.3389	0.3398	0.0009
240	0.3943	0.3947	0.0004	0.3518	0.3525	0.0007
400	0.3422	0.3430	0.0008	0.3420	0.3431	0.0011

5. สรุปผลการทดสอบ

จากการทดสอบผลการทำงานของชุดทดสอบพบว่าสามารถ
 ทดสอบให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ต้องการได้โดยอัตโนมัติ มีความ
 สะดวกในการใช้งานและเก็บผลการทดสอบได้ตลอดระยะเวลาการ
 ทดสอบจริง ถ่ายโอนข้อมูลและแสดงผลของอุณหภูมิตลอดระยะเวลาการ
 ทดสอบผ่านจอคอมพิวเตอร์ ดังรูปที่ 9. และผลการทดสอบเปรียบเทียบ
 ระหว่างชุดทดสอบที่จัดสร้างและชุดทดสอบมาตรฐาน ผลของการดูดซึมน้ำ
 ของชิ้นงานมาตรฐานมีผลการทดสอบใกล้เคียงกันคือมีน้ำหนักที่
 แตกต่างไปจากก่อนทดสอบน้อยกว่า 1 มก. ดังตารางที่ 1. และผล
 โดยรวมทั้งการทดสอบจากชุดทดสอบและการทดสอบจากชุดทดสอบ
 มาตรฐานยังอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด

ชุดทดสอบการดูดซึมน้ำสำหรับฉนวนสายเคเบิลได้ดิน ที่ได้
 จัดสร้างนี้สามารถทดสอบตามมาตรฐาน IEC 60502-2 และสามารถใช
 ไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมเงื่อนไขการทำงานได้ทั้งหมด อนาคต
 สามารถลดการนำเข้าอุปกรณ์ทดสอบจากต่างประเทศที่มีราคาแพงและ
 รองรับบริการทดสอบฉนวนของสายเคเบิลตามมาตรฐานได้

เอกสารอ้างอิง

- [1] G.F. Moore, Electric Cables Handbook, BSP Professional
 Books, 1997, p.50.
- [2] IEC No.60502-2 (Power cable with extruded insulation and their
 accessories for rated voltages from 1 kV ($U_m=1, 2$ kV) up to 30 kV
 ($U_m = 36$ kV)).
- [3] Temperature sensor & Heater Catalog, แผนกระบบอุณหภูมิ ,
 บริษัท เทคโนโลยีอินสตรูเมนต์ จำกัด



ดุสิต คงจิตงาม จบการศึกษาระดับปริญญาตรี
 สาขาวิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง จากมหาวิทยาลัย
 เทคโนโลยีมหานคร ปัจจุบันกำลังศึกษาระดับ
 ปริญญาโทที่สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้า
 คุณทหารลาดกระบัง



ศักดิ์ชัย ศรีรัตนพิชารณ ปัจจุบันทำงานตำแหน่ง
 อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร สาขางานวิจัย
 ทางด้านวิศวกรรมไฟฟ้าแรงสูงและเล็กทรอนิกส์
 กำลัง



รศ.ศิริวัฒน์ โพธิเวชกุล ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง
 รองศาสตราจารย์ ประจำสถาบันเทคโนโลยีพระ
 จอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง สนใจงานวิจัย
 ทางด้านวิศวกรรมไฟฟ้าแรงสูง และระบบไฟฟ้า
 กำลัง รวมทั้งการออกแบบและควบคุมระบบ
 ไฟฟ้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้เขียน



นายดุสิต คงจิตงาม เกิดเมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2520 ที่อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช สำเร็จการศึกษาหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมไฟฟ้ากำลังจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร ปีการศึกษา 2542 ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงสาขาไฟฟ้ากำลังจากสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพ และประกาศนียบัตรวิชาชีพ จากวิทยาลัยเทคนิค นครศรีธรรมราช

- ปี พ.ศ.2542 ทำงานในตำแหน่งผู้ช่วยอาจารย์ สาขาวิศวกรรมไฟฟ้ากำลัง มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร
- ปี พ.ศ.2543 ทำงานในตำแหน่งอาจารย์ประจำ สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า มหาวิทยาลัยอีสเทิร์นเอเซีย
- ปี พ.ศ.2544 ถึงปัจจุบัน ประกอบธุรกิจส่วนตัว

