

ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีสารสนเทศ สจล.

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง

Inventory Management Support System



อาจารย์ที่ปรึกษา

ดร.ภัทรชัย ถลิตโรจน์วงศ์

วัน เดือน ปี.....	0 6 ก.พ. 2550
เลขทะเบียน.....	02180
เลขเรียกหนังสือ.....	๑๙๙-๙๙๙๙๙๙๙ ๕๕๔๖
"ห้องสมุดคณะเทคโนโลยีสารสนเทศ สจล."	

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของวิชาโครงการพัฒนาระบบ  
หลักสูตรวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ  
ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2546  
คณะเทคโนโลยีสารสนเทศ  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ชื่อหัวข้อ	ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง
นักศึกษา	นาย ธนาบุทธิ์ แซ่จู
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.ภัทรชัย ถลิตโรจน์วงศ์
ระดับการศึกษา	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ
แขนงวิชา	วิทยาการสารสนเทศ
ปีการศึกษา	2546

### บทคัดย่อ

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังได้ถูกพัฒนาขึ้นมาโดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อให้ทำงานสินค้าคงคลังมีประสิทธิภาพมากขึ้น และลดค่าใช้จ่ายในงานสินค้าคงคลัง โดยการทำงานของระบบเริ่มตั้งแต่การจัดเก็บข้อมูลเกี่ยวกับสินค้าคงคลัง ลูกค้า รวมไปถึงผู้ผลิต การจัดการเกี่ยวกับการขายสินค้า การซื้อสินค้า การให้คำปรึกษาในเรื่องของการคำนวณของปริมาณการสั่งซื้อ และจุดสั่งซื้อใหม่ที่เหมาะสม และการแปลงฐานข้อมูลเดิมเป็นฐานข้อมูลใหม่โดยใช้ XML ระบบการบริหารงานสินค้าคงคลังนี้เป็นการนำเอาวิธีการทางคณิตศาสตร์และสถิติมาช่วยในการพัฒนาระบบแนวทางการศึกษาประกอบไปด้วยการรวบรวมข้อมูล วิเคราะห์ และออกแบบระบบ การพัฒนาระบบและขั้นตอนการทดสอบระบบเพื่อให้ระบบใช้งานได้จริง

**Title** An Inventory Management Support System  
**Student** Mr. Tanayut Sac-Joo  
**Advisor** Dr. Pattarachai Lalitrojwong  
**Level of Study** Master of Science in Information Technology  
**Major** Information Science  
**Academic Year** 2003

## **Abstract**

Inventory Management Support System has been developed to make the inventory control gain more efficiency and decrease the cost. It collects data about inventory stock, customers, selling and purchasing. Including advising the amount of purchase, and the suitable reorder point. Besides, it supports the exchange of data to other system by use the XML technology. The development of the Inventory management system is the system applying mathematics, statistics and XML technology. Its steps consist of the collection of data, system analysis and design, and the implementation.

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการพัฒนาระบบงานนี้ สำเร็จได้ด้วยความช่วยเหลือและการสนับสนุนจากหลายฝ่าย จึงใคร่ขอกราบขอบพระคุณ ดังต่อไปนี้

1. บิดา มารดา ที่ให้โอกาสในการศึกษาเล่าเรียนอย่างเต็มที่ รวมทั้งคอยให้กำลังใจ ช่วยเหลือ และให้คำปรึกษาต่างๆ
2. ดร.ภัทรชัย ลลิตโรจน์วงศ์ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ และอาจารย์ที่ปรึกษาสัมมนาที่กรุณาให้คำปรึกษาในข้อปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้นระหว่างพัฒนาระบบงาน
3. คณาจารย์ทุกท่านที่ให้ความรู้ เพื่อนำมาใช้ในการพัฒนาระบบนี้
4. คณะเทคโนโลยีสารสนเทศ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ที่เปิดโอกาสให้ใช้สื่อการเรียน สถานที่พัก ตลอดการศึกษา และในช่วงเวลาที่พัฒนาระบบงานอย่างเต็มที่
5. คุณพิมพ์อร รุจิชนโรจน์ และเพื่อนร่วมรุ่นทุกท่านที่คอยให้คำปรึกษา และช่วยเหลือมาโดยตลอด

นาย ธนายุทธ แซ่จู่  
ผู้จัดทำ

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญตาราง	VIII
สารบัญรูป	LX
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 วัตถุประสงค์ในการพัฒนาระบบ	1
1.3 ขอบเขตของการพัฒนาระบบ	2
1.4 ขั้นตอนการดำเนินงาน	2
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
2. ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 คำนิยามที่ใช้ในการสัมมนา	4
2.2 ต้นทุนของการบริหารสินค้าคงคลัง	5
2.3 การสั่งซื้อที่ประหยัด (Economic Order Quantity) หรือ EOQ	7
2.3.1 สินค้าคงคลังภายใต้สถานการณ์ที่แน่นอน	7
2.3.2 สินค้าคงคลังในกรณีที่มีคำสั่งซื้อค้างอยู่	8
2.3.3 สินค้าคงคลังในกรณีมีส่วนลดถ้าซื้อคราวละมากๆ	9
2.3.4 สินค้าคงคลังในกรณีมีส่วนลดพิเศษ	10
2.3.5 สินค้าคงคลังในกรณีรู้ว่าราคาสินค้าจะเพิ่มขึ้น	12
2.3.6 สินค้าคงคลังในกรณีที่รับเข้ามาไม่พร้อมกัน	15
2.4 การหาจุดสั่งซื้อสินค้าคงคลังใหม่ (Reorder Point) หรือ ROP	16
2.4.1 ความต้องการของลูกค้ำที่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่	16
2.4.2 ความต้องการของลูกค้ำที่ไม่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่	17

## สารบัญ( ต่อ )

หน้า

2.4.3	ความต้องการของลูกค้าที่คงที่แต่ละระยะเวลาในการส่งสินค้าที่ไม่คงที่	18
2.4.4	ความต้องการของลูกค้าที่ไม่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่ไม่คงที่	19
2.5	เทคโนโลยีของ XML	20
2.5.1	วิวัฒนาการของ XML	20
2.5.2	ลักษณะของ XML	20
2.5.3	ไวยากรณ์พื้นฐานของ XML	21
2.5.4	การกำหนดโครงสร้างของเอกสาร XML	24
2.5.5	XML Parser	24
2.5.6	ประโยชน์ของ XML	25
3.	การวิเคราะห์และออกแบบระบบงาน	27
3.1	โครงสร้างและการทำงานของระบบ	27
3.1.1	ส่วนการจัดการสินค้าคงคลัง	27
3.1.2	ส่วนการสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหาร	28
3.1.3	ส่วนการแลกเปลี่ยนเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ระหว่างองค์กร	28
3.2	การวิเคราะห์และออกแบบระบบ	29
4.	การออกแบบฐานข้อมูลและโครงสร้างของ XML	33
4.1	การออกแบบฐานข้อมูล	33
4.2	การออกแบบคุณลักษณะของการแลกเปลี่ยนข้อมูล	39
4.2.1	XML Schema : CustomerOrderDetail.xsd	40
4.2.2	XML Schema : SupplierOrderDetail.xsd	42
5.	การใช้งานสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง	46
5.1	การใช้งานในลักษณะของพนักงานทั่วไป	47
5.1.1	ข้อมูลสินค้าในคลังสินค้าคงคลัง	47

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ( ต่อ )

	หน้า
5.1.2 ข้อมูลตัวแทนจำหน่าย	48
5.1.3 ข้อมูลประเภทสินค้า	49
5.1.4 ข้อมูลยี่ห้อสินค้า	50
5.1.5 การขายสินค้า	51
5.1.6 การชำระเงินของลูกค้า	54
5.1.7 การส่งสินค้าไปยังลูกค้า	54
5.1.8 การสั่งซื้อสินค้า	55
5.1.9 การชำระเงินใบสั่งซื้อ	58
5.1.10 ขกเลิกใบสั่งซื้อสินค้า	59
5.1.11 ตรวจสอบรับสินค้า	60
5.1.12 ตรวจสอบรับสินค้าบางส่วน	61
5.1.13 ตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้า	62
5.1.14 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า	63
5.1.15 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับชำระเงินของลูกค้า	64
5.1.16 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงิน	65
5.1.17 รายงาน	66
5.2 ส่วนของการให้คำปรึกษา	70
5.2.1 สินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่ม	70
5.2.2 ให้คำปรึกษา	72
5.3 ส่วนของการแปลงข้อมูล	80
5.3.1 การแปลงข้อมูล ADO Recordset ไปเป็น XML	80
5.3.2 การแปลงข้อมูล XML ไปเป็น ADO Recordset	81
6. บทสรุปและข้อเสนอแนะ	83
6.1 บทสรุป	83
6.2 ขอบเขตข้อจำกัดของระบบ	83
6.2.1 การรับค่าตัวแปรบางอย่างสำหรับการคำนวณสนับสนุนการตัดสินใจ	83

## สารบัญ( ต่อ )

	หน้า
6.2.2 รูปแบบของการสนับสนุนการตัดสินใจ	83
6.2.3 การขายและชำระเงินของลูกค้า	83
6.2.4 ชนิดของฐานข้อมูล	84
6.2.5 รูปแบบของ XML	84
6.2.6 การส่งข้อมูลระหว่างกัน	84
6.3 ข้อเสนอแนะ	84
6.3.1 ฐานข้อมูลที่ใช้	84
6.3.2 อัลกอริทึมที่ใช้	84
6.3.3 ความต้องการของสินค้าที่แตกต่างกันไปในแต่ละฤดูกาล	85
6.3.4 การส่งข้อมูลให้มีความปลอดภัย	85

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ItemType : เก็บข้อมูลประเภทของสินค้าคงคลัง	34
4.2 BrandName : เก็บข้อมูลยี่ห้อของสินค้า	34
4.3 ItemMaster : เก็บข้อมูลของสินค้าคงคลัง	34
4.4 CustomerOrder : ตารางที่เก็บข้อมูลของใบกำกับสินค้าของลูกค้า	35
4.5 CustomerOrderDetail : เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบกำกับสินค้าของลูกค้า	36
4.6 Customer : เก็บข้อมูลของลูกค้า	37
4.7 SupplierOrder : เก็บข้อมูลของใบสั่งซื้อไปยังผู้ผลิต	37
4.8 SupplierOrderDetail : เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบสั่งซื้อไปยังผู้ผลิต	38
4.9 Supplier : เก็บข้อมูลของผู้ผลิต	38
4.10 Company : เก็บข้อมูลของบริษัท	39
4.11 รูปเอกสาร XML Schema	39

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า	
2.1	ค่าใช้จ่ายโดยรวมของการบริหารสินค้าคงคลัง	6
2.2	ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีคำสั่งซื้อค้างอยู่	8
2.3	ปริมาณการสั่งซื้อในกรณีมีส่วนลดถ้าสั่งซื้อคราวละมากๆ	10
2.4	ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีมีส่วนลดพิเศษ	11
2.5	ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีรู้ว่าราคาของสินค้าเพิ่ม	13
2.6	ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีที่รับเข้ามาไม่พร้อมกัน	15
2.7	ความต้องการของลูกค้าและระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่	16
2.8	ความต้องการของลูกค้าที่ไม่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่	17
2.9	ความต้องการที่คงที่และระยะเวลาในการรอคอยที่ไม่คงที่	18
2.10	ความต้องการที่ไม่คงที่และเวลาในการรอคอยที่ไม่คงที่	19
3.1	แผนภาพบริบท	30
3.2	แผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 1	31
3.3	แผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 2	32
4.1	ER-Diagram	33
5.1	หน้าจอหลักของระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง	46
5.2	หน้าจอแสดงข้อมูลสินค้าในคลังสินค้าคงคลัง	47
5.3	หน้าจอแสดงข้อมูลตัวแทนจำหน่าย	48
5.4	หน้าจอแสดงข้อมูลประเภทสินค้า	49
5.5	หน้าจอแสดงข้อมูลยี่ห้อสินค้า	50
5.6	หน้าจอแสดงรายละเอียดของการขายสินค้า	51
5.7	หน้าจอการค้นหาสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อของลูกค้า	52
5.8	หน้าจอการเพิ่มรายการสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อของลูกค้า	53
5.9	หน้าจอการตัวอย่างก่อนพิมพ์รายการสั่งซื้อของลูกค้า	53
5.10	หน้าจอการชำระเงินของลูกค้า	54
5.11	หน้าจอการส่งสินค้าไปยังลูกค้า	55

## สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
5.12 หน้าจอแสดงรายละเอียดของการสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิต	56
5.13 หน้าจอการค้นหารายชื่อผู้ผลิตที่ต้องการในการสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิต	57
5.14 หน้าจอการตัวอย่างก่อนพิมพ์รายการสั่งซื้อ ไปยังผู้ผลิต	58
5.15 หน้าจอการชำระเงินใบสั่งซื้อ	59
5.16 หน้าจอการยกเลิกใบสั่งซื้อของผู้ผลิต	60
5.17 หน้าจอตรวจรับสินค้า	61
5.18 หน้าจอตรวจรับสินค้าบางส่วน	62
5.19 ตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้า	63
5.20 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า	64
5.21 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงินของลูกค้า	65
5.22 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงิน	66
5.23 หน้าจอแสดงรายงานรายได้ประจำปี	67
5.24 หน้าจอแสดงรายงานการสั่งซื้อสินค้า	68
5.25 หน้าจอแสดงรายงานการขายสินค้า	68
5.26 หน้าจอแสดงรายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ	69
5.27 หน้าจอแสดงรายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงิน	69
5.28 หน้าจอแสดงรายงานสินค้าที่ควรสั่งซื้อ	70
5.29 หน้าจอสินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่ม	71
5.30 หน้าจอสินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่มในกรณีเลือกดูสินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่มทั้งหมด	71
5.31 หน้าจอให้คำปรึกษา	72
5.32 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่คำนวณหา ปริมาณและจุดสั่งซื้อสินค้า	74
5.33 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่สามารรถ ค้างส่งสินค้าให้ลูกค้าได้	75
5.34 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลด โดยที่ราคาสินค้าเท่ากัน	76

## สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
5.35 หน้าจอกำหนดหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลด โดยที่ราคาสินค้าไม่เท่ากัน	77
5.36 หน้าจอกำหนดหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลด ในกรณีพิเศษ	78
5.37 หน้าจอกำหนดหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ราคาของสินค้าจะเพิ่มสูงขึ้น	79
5.38 หน้าจอกำหนดหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่รับสินค้าเข้ามาไม่พร้อมกัน	80
5.39 หน้าจอการแปลงข้อมูล ADO Recordset ไปเป็น XML	81
5.40 ตำแหน่งที่เก็บไฟล์ XML	82
5.41 หน้าจอการแปลงข้อมูล XML ไปเป็น ADO Recordset	82

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

การจัดการสินค้าคงคลังในโครงการนี้ได้นำการคำนวณปริมาณการสั่งซื้อสินค้าที่มีค่าใช้จ่ายต่ำที่สุดโดยวิธี EOQ มาผนวกกับการคำนวณจุดสั่งซื้อสินค้าที่เหมาะสมโดยวิธี ROP เพื่อให้ค่าใช้จ่ายโดยรวมของการจัดการสินค้าคงคลังในองค์กรนั้นมีค่าใช้จ่ายที่ต่ำที่สุด มาพัฒนาเป็นโปรแกรมประยุกต์การจัดการสินค้าคงคลังและสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหาร โดยเก็บข้อมูลต่างๆในฐานข้อมูลมาช่วยในการจัดการสินค้าคงคลังและสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหาร

ข้อมูลที่เก็บในฐานข้อมูลได้แก่ รายละเอียดของสินค้าคงคลังแต่ละชนิดในคลังสินค้า รายละเอียดการขายสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดการสั่งซื้อสินค้าจากผู้ผลิต รายละเอียดของผู้ผลิตและลูกค้า ในกรณีที่ผู้ผลิตหรือลูกค้ามีการซื้อขายร่วมกันกับองค์กรเป็นประจำ จะสามารถทำการแลกเปลี่ยนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกันในเรื่องซื้อขายระหว่างกันได้ โดยใช้เทคโนโลยี XML ทำให้ระบบที่พัฒนาสามารถเชื่อมต่อกับองค์กรที่มีฐานข้อมูลของผู้ผลิตหรือลูกค้าได้ทันที โดยไม่ต้องคำนึงถึงโครงสร้างการจัดเก็บข้อมูล

### 1.2 วัตถุประสงค์ในการพัฒนาระบบ

1. เพื่อพัฒนาการบริหารสินค้าคงคลังให้มีปริมาณสินค้าคงคลังที่เหมาะสมเพียงพอกับความต้องการของลูกค้า และระยะเวลาในการส่งมอบสินค้า
2. เพื่อพัฒนาระบบสินค้าคงคลังโดยมีการตัดสต็อก เพิ่มลดจำนวนสินค้าคงคลังจากการซื้อ และขายสินค้าได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว
3. นำหลักการทางคณิตศาสตร์และสถิติมาใช้ในการคำนวณ เพื่อใช้ในการหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อใหม่ที่เหมาะสมของสินค้าคงคลัง และสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหาร
4. เพื่อจัดเก็บข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้องกับระบบดังกล่าวเข้าไว้ในคอมพิวเตอร์ เพื่อสะดวกต่อการค้นหา การจัดทำรายงาน และสนับสนุนการตัดสินใจ
5. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของบุคลากรให้สามารถทำงานได้สะดวก รวดเร็ว

6. เพื่อสะดวกต่อการตรวจสอบสินค้าคงคลังที่มีอยู่ในคลังสินค้าและลดปัญหาความล่าช้า ความซ้ำซ้อนภายในองค์กร
7. เพื่อเป็นแนวทางในการตัดสินใจสั่งซื้อสินค้าคงคลังของผู้บริหารได้อย่างมีประสิทธิภาพ ก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด
8. เพื่อสะดวกในการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างองค์กรกับผู้ผลิตหรือลูกค้า ทำให้สามารถแลกเปลี่ยนโดยไม่ต้องคำนึงถึงแพลตฟอร์ม

### 1.3 ขอบเขตของการพัฒนาระบบ

1. สามารถดูแลสต็อกสำหรับคลังสินค้า ได้ถูกต้องและรวดเร็วจากการซื้อและขายสินค้าในคลังสินค้า
2. สามารถสร้างรายงานที่ต้องการได้ เช่น รายงานสรุปรายได้ของสินค้าประจำปี รายงานการขายสินค้าประจำเดือน เป็นต้น
3. สามารถเรียกดูรายละเอียดใบกำกับสินค้าของลูกค้า และรายละเอียดใบสั่งซื้อสินค้าที่ส่งไปให้ผู้ผลิตได้
4. สามารถคำนวณหาปริมาณสินค้าและจุดสั่งซื้อใหม่ที่เหมาะสมโดยใช้วิธี EOQ และ ROP ภายใต้งื่อนไขที่จะต้องทราบตัวแปรต่างๆที่จำเป็นต่อการคำนวณ
5. สามารถเรียกดูรายการสินค้าที่ควรสั่งซื้อใหม่ รวมถึงบอกปริมาณการสั่งซื้อที่เหมาะสมของสินค้าที่ควรสั่งซื้อ
6. สามารถแปลงข้อมูลที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับการสั่งซื้อสินค้า (ใบสั่งซื้อ หรือใบ PO) ไปเป็นข้อมูล XML เพื่อส่งไปยังผู้ผลิต
7. สามารถแปลงข้อมูล XML ที่เกี่ยวข้องกับรายละเอียดการสั่งซื้อของลูกค้าไปเป็นข้อมูลในฐานข้อมูลขององค์กร

### 1.4 ขั้นตอนการดำเนินงาน

ศึกษาลักษณะขององค์กรต่างๆในการจัดการสินค้าคงคลังที่ดำเนินการอยู่ในปัจจุบันว่ามี การดำเนินการอย่างไร เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาระบบ

1. ศึกษาลักษณะการทำงานขององค์กร ในเรื่องของการจัดการสินค้าคงคลังที่มีอยู่ในปัจจุบันว่ามี การดำเนินการอย่างไร เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาระบบ

2. รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับรายการสินค้าคงคลัง เพื่อนำข้อมูลที่เหมาะสมที่จะนำมาใช้ใน ระบบที่จะทำการพัฒนา

3. ศึกษาทฤษฎีเกี่ยวกับการจัดการสินค้าคงคลังเพื่อนำไปประยุกต์ใช้คำนวณและสนับสนุนการตัดสินใจ
4. ศึกษาเทคโนโลยี XML เพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการแลกเปลี่ยนเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Data Interchange) ระหว่างองค์กร
5. นำข้อมูลที่ได้จากการศึกษาทั้งหมด มาใช้ในการวิเคราะห์และออกแบบระบบ รวมทั้งออกแบบฐานข้อมูล
6. ศึกษาเทคโนโลยีต่างๆที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาระบบงาน และฐานข้อมูลการจัดการสินค้าคงคลัง เพื่อที่จะเลือกเทคโนโลยีที่เหมาะสมในการพัฒนาระบบ
7. เขียนโปรแกรมให้ทำงานตามที่ได้วิเคราะห์และออกแบบไว้
8. ทดสอบระบบทั้งหมดและทำการแก้ไข ปรับปรุงข้อผิดพลาดของระบบ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างถูกต้อง

### 1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ประหยัดงบประมาณค่าใช้จ่ายในด้านการสั่งซื้อสินค้า ช่วยควบคุมระดับสินค้าคงคลังไม่ให้สูงเกินความจำเป็นและต่ำจนเกิดการขาดแคลนสินค้า ทำให้เป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการตอบสนองความต้องการของลูกค้าทั้งในด้านปริมาณและความตรงต่อเวลา
2. เพื่อให้การบริการและควบคุมด้านระบบสินค้าคงคลังมีความสะดวกเรียบร้อยและถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยที่จะศึกษาปัญหาที่จะต้องตัดสินใจขั้นพื้นฐาน เกี่ยวกับการควบคุมสินค้าคงคลัง คือการหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อที่เหมาะสม โดยที่จะพยายามทำให้ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องต่ำที่สุด
3. ทำให้การตรวจนับสินค้าที่สั่งซื้อจากผู้ผลิต หรือส่งสินค้าไปยังลูกค้ามีความสะดวก รวดเร็ว และถูกต้อง
4. ทำให้การตัดสินใจในเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้นที่เกี่ยวกับสินค้าคงคลังเป็นไปอย่างสะดวกและรวดเร็ว
5. เป็นการพัฒนาระบบที่มีการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างองค์กร โดยใช้เทคโนโลยี XML โดยที่ไม่ยึดติดกับแพลตฟอร์ม

## บทที่ 2

### ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

การพัฒนากระบวนการสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังได้นำคำนิยามและทฤษฎีต่างๆ มาเป็นแนวทางในการพัฒนาระบบ ซึ่งคำนิยามและทฤษฎีต่างๆที่เกี่ยวข้องสามารถอธิบายได้ดังนี้

#### 2.1 คำนิยามที่ใช้ (Silver, Pyke, and Peterson. 1998)

- สินค้าคงคลัง (Inventory) หมายถึง สินค้าและวัสดุต่างๆ ที่ธุรกิจจะต้องมีไว้เพื่อการดำเนินงานตามปกติแบ่งออกเป็นประเภทต่างๆ ได้ดังนี้
  - วัตถุดิบ (Raw Material) คือ สิ่งของต่างๆ ที่ซื้อมาเพื่อใช้ในการผลิตเพื่อเป็นสินค้าสำเร็จรูป หรือชิ้นส่วน เช่น แร่ แผ่นเหล็ก ไม้
  - ชิ้นส่วน (Component) คือ ส่วนประกอบของสินค้าที่จะทำการผลิต ซึ่งได้มาจากการซื้อหาแหล่งภายนอก หรือผลิตขึ้นมาเองจากวัตถุดิบ เพื่อประกอบกันเข้าเป็นสินค้าสำเร็จรูป หรือเพื่อซ่อมแซม เช่น อะไหล่ กระจกหน้าต่าง ชิ้นส่วนตัวถัง
  - วัสดุสิ้นเปลือง (Supply) คือ สิ่งที่ใช้หมดไปในการผลิตสินค้าที่ไม่ใช่ส่วนสำคัญของสินค้านั้น เช่น น้ำมันหล่อลื่น กระดาษทราย ตะปู
  - งานระหว่างทำ (Work-in-Process) คือ ปัจจัยการผลิตต่างๆ เช่น วัตถุดิบชิ้นส่วน วัสดุสิ้นเปลือง ที่อยู่ในขั้นตอนการผลิตซึ่งกำลังทำการผลิต หรือรอคอยการผลิตขั้นต่อไป หรืออีกนัยหนึ่งคือ ปัจจัยการผลิตที่ผ่านกระบวนการผลิตบางขั้นตอน แต่ยังไม่ครบถ้วนทั้งกระบวนการ
  - สินค้าสำเร็จรูป (Finished Goods) คือ ปัจจัยการผลิตที่ผ่านทุกกระบวนการผลิตครบถ้วน พร้อมทั้งจะนำไปขาย หรือส่งไปให้ลูกค้าได้
- ความต้องการของลูกค้า (Demand) คือ ปริมาณสินค้าที่จะขายให้แก่ลูกค้า
- วงจรในการสั่งซื้อ (Cycle) เป็นระยะเวลาระหว่างการสั่งซื้อครั้งสุดท้ายกับการสั่งซื้อครั้งใหม่
- ระดับสินค้าคงคลัง (On Hand) คือ ปริมาณสินค้าหรือวัสดุที่มีเหลืออยู่ในคลังสินค้า

- ช่วงระยะเวลาในการส่งสินค้า (Lead Time) คือ ช่วงระยะเวลาตั้งแต่ออกไปสั่งซื้อ

- **สินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock)** คือ ปริมาณสินค้าที่มีเก็บไว้เพื่อเหตุฉุกเฉิน เช่น ในบางครั้งความต้องการของลูกค้ามีปริมาณเพิ่มขึ้นอย่างมากในทันที หรือระยะเวลาในการส่งสินค้ามาล่าช้ากว่าปกติ

- **จุดสั่งซื้อใหม่ (Reorder Point)** เป็นระดับปริมาณสินค้าที่ควรสั่งซื้อสินค้าเข้ามาใหม่ เพื่อให้ไม่ทำให้สินค้าในคลังสินค้าขาดแคลน

- **ปริมาณที่สั่งซื้อ (Order Quantity)** เป็นปริมาณที่ควรสั่งซื้อเพิ่มเติมเข้ามาในคลังสินค้า

## 2.2 ต้นทุนของการบริหารสินค้าคงคลัง

การบริหารสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพ หมายถึง การมีสินค้าคงคลังในระดับพอสมควร ซึ่งทำให้ค่าใช้จ่ายต่างๆรวมแล้วต่ำสุด รวมทั้งมีสินค้าคงคลังเพียงพอใช้ในการผลิตตลอดเวลาที่ต้องการ เพื่อให้มีสินค้าสนองตอบความต้องการของลูกค้าได้ดีที่สุดทั้งปริมาณและกำหนดเวลา (Tersine, 1994: 92)

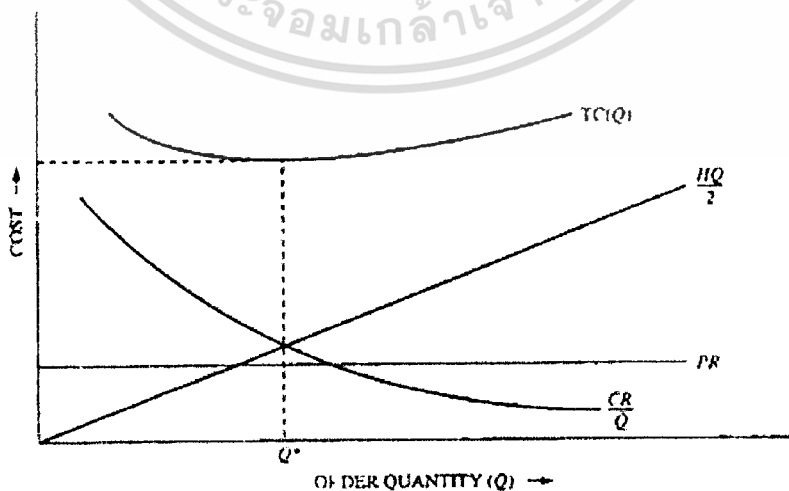
ในความเป็นจริงแล้ว วัตถุประสงค์ในการบริหารสินค้าคงคลังในแง่ต้นทุนต่ำสุดและการตอบสนองความพอใจของลูกค้ามักจะขัดแย้งกัน เพราะการเก็บสินค้าคงคลังน้อยเกินไปจะผลิตไม่ทันหรือไม่เพียงพอต่อความต้องการของลูกค้า แต่มีต้นทุนต่ำ แต่ในทางตรงกันข้าม การเก็บสินค้าคงคลังไว้มาก ก็จะมีบริการลูกค้าได้ดีแต่ต้นทุนก็จะสูง ดังนั้น ปัญหาในการบริหารสินค้าคงคลังคือการตัดสินใจถ่วงดุลวัตถุประสงค์ทั้งสองนี้ให้พอเหมาะ โดยมีปริมาณสินค้าคงคลังที่สมควร ซึ่งการบริหารสินค้าคงคลังที่มีประสิทธิภาพนั้นปริมาณสินค้าคงคลังจะถูกกำหนดโดยต้นทุนต่างๆเหล่านี้

1. **ต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อหรือสั่งผลิต (Ordering Cost)** เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเพื่อให้ได้มาซึ่งสินค้าหรือวัตถุดิบ ซึ่งจะเกิดขึ้นทุกครั้งเมื่อมีการสั่งซื้อหรือสั่งผลิตในลักษณะที่เป็นค่าใช้จ่ายคงที่ต่อครั้ง ดังนั้น ถ้าซื้อหรือสั่งผลิตบ่อยๆ ค่าใช้จ่ายประเภทนี้ก็จะสูงขึ้น ถ้าสั่งซื้อน้อยครั้งโดยซื้อคราวละมากๆ จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายประเภทนี้ กล่าวคือ ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อแปรตามจำนวนครั้งที่สั่งซื้อ แต่ไม่แปรตามปริมาณสินค้า ตัวอย่างของค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ ได้แก่ ค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับเอกสารใบสั่งซื้อสินค้า ค่าขนส่งสินค้า ค่าใช้จ่ายในการตรวจรับของและเอกสาร ค่าธรรมเนียมการนำของออกจากศุลกากร ค่าใช้จ่ายในการชำระเงิน เป็นต้น ส่วนตัวอย่างของค่าใช้จ่ายในการสั่งผลิต ได้แก่ ค่าใช้จ่ายในการเตรียมการผลิต โสหุ่ยการผลิต ค่าแรงงานทางอ้อม ค่าวัตถุดิบทางอ้อม ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมคนงาน เป็นต้น

2. ต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา (Carrying Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการมีสินค้าคงคลังและเก็บรักษาให้สินค้าคงคลังนั้นอยู่ในสภาพใช้งานได้ ซึ่งจะแปรตามปริมาณของสินค้าคงคลังที่ถือไว้ ตัวอย่างของค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา ได้แก่ ค่าของเงินทุนที่จมอยู่กับสินค้าคงคลัง ซึ่งเป็นค่าดอกเบี้ยถ้าเงินทุนนั้นได้มาจากการกู้ยืม และค่าเสียโอกาสถ้าใช้เงินทุนของผู้ประกอบการ ค่าโกดัง ค่าขนย้ายเข้าโกดัง ค่าใช้จ่ายเนื่องจากสินค้าชำรุด หมคอายุ เสื่อมสภาพหรือล้าสมัย เนื่องจากการเก็บสต็อก ค่าภาษี และการประกันภัย เป็นต้น

3. ต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายเนื่องจากสินค้าขาดแคลน (Shortage Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการมีสินค้าคงคลังไม่เพียงพอต่อการผลิตหรือการจำหน่าย ทำให้เสียลูกค้าและขาดรายได้ที่ควรได้รับ อีกทั้งกระบวนการผลิตก็หยุดชะงัก เกิดการว่างงานของเครื่องจักรและคนงาน ซึ่งค่าใช้จ่ายนี้จะแปรผันกับปริมาณสินค้าคงคลังที่ถือไว้ คือ ถ้าถือสินค้าคงคลังไว้มากจะไม่เกิดการขาดแคลน แต่ถ้าถือสินค้าคงคลังไว้น้อยก็อาจเกิดโอกาสที่จะขาดแคลนได้มากกว่า ตัวอย่างของค่าใช้จ่ายเนื่องจากสินค้าขาดแคลน ได้แก่ การเสียโอกาสทำกำไรเพราะไม่มีของส่งให้ลูกค้า การเสียค่าปรับเนื่องจากส่งของให้ลูกค้าช้า การเสียค่าความนิยม (Goodwill) ของกิจการ เป็นต้น

ค่าใช้จ่ายทั้งหมดของการบริหารสินค้าคงคลังคือ ผลรวมของค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อหรือสั่งผลิต กับค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา และค่าใช้จ่ายเนื่องจากสินค้าขาดแคลน เนื่องจากลักษณะของค่าใช้จ่ายทั้งสามนี้จะแตกต่างกัน ในแง่ความสัมพันธ์กับปริมาณสั่งซื้อสินค้าคงคลังต่อครั้ง ดังนั้น ค่าใช้จ่ายรวมของการบริหารสินค้าคงคลังจึงเป็นดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1 ค่าใช้จ่ายโดยรวมของการบริหารสินค้าคงคลัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้ใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม ลิขสิทธิ์จะอยู่กับผู้แต่ง และต้องวางใจถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกรวางไปให้

จากความสัมพันธ์ของต้นทุนต่อค่าใช้จ่ายดังกล่าวข้างต้น ได้มีการศึกษาการจัดการสินค้าคงคลังหลายแนวทาง ซึ่งมีวัตถุประสงค์จะทำให้ต้นทุนในการจัดการสินค้าคงคลังต่ำสุด แต่ในขณะเดียวกันสามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้ดี แนวคิดในการหาปริมาณการสั่งซื้อที่ใช้ค่าใช้จ่ายต่ำที่สุดจะอธิบายในหัวข้อต่อไป

## 2.3 การสั่งซื้อที่ประหยัด (Economic Order Quantity) หรือ EOQ (Tersine. 1994: 93-124)

แนวความคิดของ EOQ มาจากลักษณะของค่าใช้จ่ายของการจัดการสินค้าคงคลังทั้งสามที่รวมกันเป็นต้นทุนรวมที่ต่ำที่สุด ณ ระดับปริมาณการสั่งซื้อที่เหมาะสม ดังที่แสดงอยู่ในรูปที่ 2.1 วิธีการคำนวณ EOQ ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ดังต่อไปนี้

### 2.3.1 สินค้าคงคลังภายใต้สถานการณ์ที่แน่นอน

ในสถานการณ์นี้เป็นการสั่งซื้อสินค้าโดยปกติ ที่มีความต้องการของลูกค้าที่แน่นอน และไม่มีการเปลี่ยนแปลงของราคาสินค้าในช่วงเวลานั้น เพราะฉะนั้นจะได้ว่าค่าใช้จ่ายรวมรายปีจะได้ดังสมการต่อไปนี้

ค่าใช้จ่ายรวมรายปี = ค่าใช้จ่ายในการซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา

$$TC(Q) = PR + \frac{CR}{Q} + \frac{HQ}{2}$$

โดยที่

R = ความต้องการของสินค้านั้นรายปี

P = ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้านั้น

C = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

H = PF = ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาต่อหนึ่งหน่วยสินค้าต่อปี

Q = ขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง

F = ค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการเก็บสินค้านั้น

ดังนั้น การสั่งซื้อที่ประหยัด (EOQ) จะเท่ากับการอนุพันธ์ค่าใช้จ่ายรวมรายปีด้วยขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง (Q) จะได้ดังสมการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับ  $\frac{dTC(Q)}{dQ} = \frac{H}{2} - \frac{CR}{Q^2} = 0$  ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

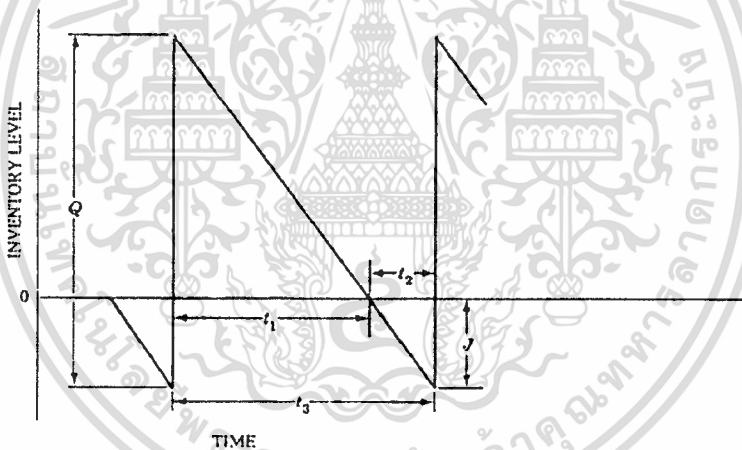
ไปว่ากรณีใดบ้าง ลึกซึ้งกว่าปีให้ดั่งเงาเงา และตั้งอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทศวรรษที่ปีการไปใช้

ซึ่งจะได้ว่าปริมาณการสั่งซื้อในแต่ละครั้งจะเท่ากับ

$$Q^* = \sqrt{\frac{2CR}{H}} = \sqrt{\frac{2CR}{PF}}$$

### 2.3.2 สินค้าคงคลังในกรณีที่มีคำสั่งซื้อค้างอยู่

ในกรณีที่มีคำสั่งซื้อสินค้าคงคลังนั้นจะทำให้เราลดค่าใช้จ่ายโดยรวมให้ต่ำลงได้ แต่อาจทำให้สูญเสียภาพลักษณ์และลูกค้า ทำให้ขาดรายได้ที่ควรจะได้รับเนื่องจากสินค้าขาดแคลนนานเกินไป เพราะฉะนั้นเวลาในการที่ลูกค้ารอสินค้าจะไม่ควรมานานเกินไป ซึ่งแสดงได้ดังรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีที่มีคำสั่งซื้อค้างอยู่

ดังนั้นค่าใช้จ่ายรวมรายปีจะได้ดังสมการต่อไปนี้

ค่าใช้จ่ายรวมรายปี = ค่าใช้จ่ายในการซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการเก็บ

รักษา

$$TC(Q, J) = PR + \frac{CR}{Q} + \frac{H(Q-J)^2}{2Q} + \frac{KJ^2}{2Q}$$

โดยที่

เอกสารนี้เป็น R = ความต้องการของสินค้านั้นรายปี การศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณี P = ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้านั้นต่อหน่วย และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$C$  = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

$Q$  = ขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง

$H$  = ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาต่อหนึ่งหน่วยสินค้าต่อปี

$J$  = ปริมาณที่มากที่สุดในการค้างส่งสินค้า

$K$  = ค่าใช้จ่ายในการค้างส่งสินค้า

ดังนั้น ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด (EOQ) จะเท่ากับการอนุพันธ์ค่าใช้จ่ายรวมรายปีด้วยขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง ( $Q$ ) เพราะฉะนั้นจะได้ว่า ปริมาณการสั่งซื้อในแต่ละครั้งที่เหมาะสมที่สุดจะเท่ากับ

$$Q^* = \sqrt{\frac{2CR}{H}} \sqrt{\frac{H+K}{K}}$$

ปริมาณที่มากที่สุดในการค้างส่งสินค้าให้ลูกค้าจะเท่ากับ

$$J^* = \frac{HQ^*}{H+K}$$

ปริมาณสินค้าคงคลังในคลังสินค้าจะลดลงจากเดิม ซึ่งจะเท่ากับ

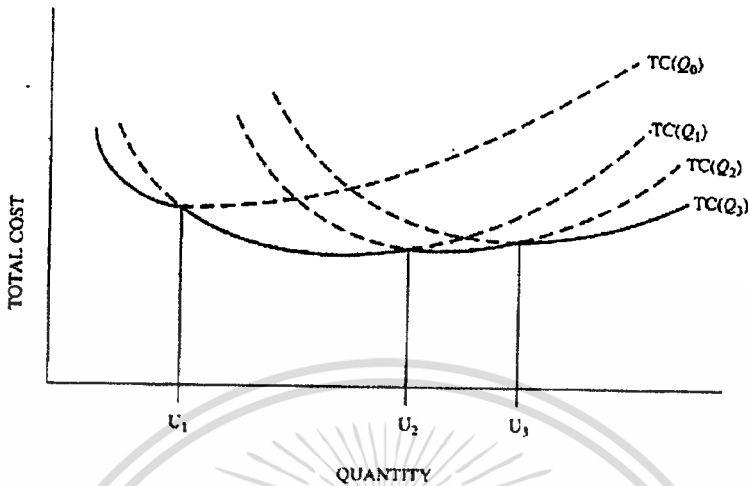
$$Q^* - J^* = \frac{KQ^*}{H+K}$$

ระยะเวลาในการรอคอยสินค้าของลูกค้าซึ่งจากเดิมไม่ต้องรอคอยสินค้า จะเปลี่ยนไปซึ่งจะเท่ากับ

$$\text{ระยะเวลาในการรอคอยสินค้าของลูกค้า} = \frac{J^*}{R}$$

### 2.3.3 .สินค้าคงคลังในกรณีมีส่วนลดถ้าซื้อคราวละมากๆ

ถ้าเราได้รับส่วนลดในกรณีที่ปริมาณการสั่งซื้อเพิ่มขึ้น จะต้องตัดสินใจว่าควรซื้อครั้งละเท่าใดจึงมีต้นทุนรวมต่ำที่สุด ดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีมีส่วนลดถ้าสั่งซื้อคราวละมากๆ

ขั้นตอนในการตัดสินใจมีดังนี้

1. หา EOQ ในระดับราคาที่ได้รับส่วนลดในทุกระดับ
2. พิจารณาว่า EOQ ของราคาที่ได้รับส่วนลดเป็นไปได้หรือไม่ เพราะบางครั้งจุด EOQ ที่มีต้นทุนรวมต่ำที่สุด ก็มีปริมาณการสั่งซื้อที่ไม่สอดคล้องกับเงื่อนไขการให้ส่วนลดที่ได้รับ
3. หาต้นทุนรวมของ EOQ ในทุกระดับราคา แล้วเลือกซื้อสินค้าในระดับราคาที่ต้นทุนรวมรายปีต่ำที่สุด

ข้อดีของการได้ส่วนลดจากการสั่งซื้อคราวละมากๆ คือ ต้นทุนในตัวสินค้าต่ำ ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อต่ำ ค่าใช้จ่ายในการขนย้ายต่ำ ส่วนข้อเสีย คือ จะต้องเสียค่าใช้จ่ายในการเช่าโกดังสูงหรือต้องมีโกดังขนาดเท่าที่สามารถเก็บสินค้าที่สั่งได้ ความเสี่ยงในการที่สินค้าเก่าหรือล้าสมัยมีค่าสูง

### 2.3.4 สินค้าคงคลังในกรณีมีส่วนลดพิเศษ

เมื่อผู้ผลิตได้มีการให้ส่วนลดในกรณีพิเศษ เนื่องจากการแข่งขันกันในตลาด ทำให้เราสามารถสั่งซื้อสินค้าได้ในราคาที่ถูกลง จากรูปที่ 2.4



$P$  = ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้าขึ้น

$d$  = ราคาที่ลดให้

$F$  = ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา

$C$  = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

$\hat{Q}$  = ขนาดการสั่งซื้อในการซื้อโดยไม่ได้รับส่วนลด

$Q^*$  = ขนาดการสั่งซื้อในการซื้อโดยได้รับส่วนลดพิเศษ

เพราะฉะนั้นจะได้ว่า  $g = TC_n - TC_s =$  ค่าใช้จ่ายที่จะประหยัดได้ในช่วงระยะเวลา  $\frac{g}{R}$  ซึ่งจะเท่ากับ

$$g = \left(d + \frac{2c}{Q^*}\right) \hat{Q} - \frac{(P-d)F \hat{Q}^2}{2R} - d \hat{Q} - \frac{dF(Q^*)^2}{2R} - C$$

ดังนั้นปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุด จะเท่ากับการอนุพันธ์ค่าใช้จ่ายที่ประหยัดในช่วงระยะเวลา

$\frac{\hat{Q}}{R}$  ด้วยขนาดของการสั่งซื้อเมื่อได้รับส่วนลดพิเศษ เพราะฉะนั้นการสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุดในกรณีที่ได้รับส่วนลดพิเศษจะเท่ากับ

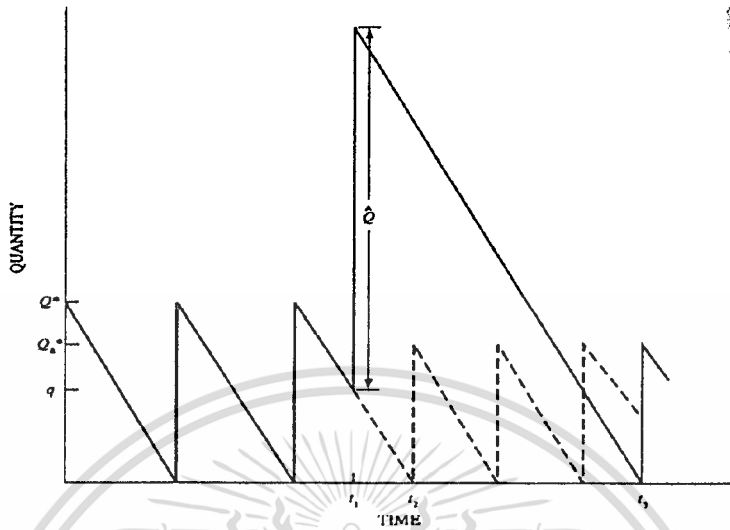
$$\hat{Q}^* = \frac{dR}{(P-d)F} + \frac{PQ^*}{P-d}$$

โดยค่าใช้จ่ายที่เราจะประหยัดได้จะเท่ากับ

$$g^* = \frac{C(P-d)}{P} \left(\frac{\hat{Q}^*}{Q^*} - 1\right)^2$$

### 2.3.5 สินค้าคงคลังในกรณีรู้ว่าราคาสินค้าจะเพิ่มขึ้น

ผู้ผลิตจะประกาศให้ทราบว่าราคาของสินค้าจะเพิ่มขึ้นในวันที่กำหนด ทำให้เราต้องสั่งซื้อสินค้าในช่วงเวลาที่กำหนดเท่านั้นก่อนที่สินค้าจะขึ้นราคา จากรูปที่ 2.5



รูปที่ 2.5 ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีรู้วราราคาของสินค้าเพิ่ม

จากรูปที่ 2.5 จะได้ว่าค่าใช้จ่ายโดยรวมในช่วงระยะเวลา  $t_1$  ถึง  $t_3$  ในกรณีที่รู้วราราคาสินค้าจะเพิ่มขึ้น จะเท่ากับ

ค่าใช้จ่ายรวมรายปี = ค่าใช้จ่ายในการซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา

$$TC_s = P\hat{Q} + \frac{PFq\hat{Q}}{R} + \frac{PF\hat{Q}^2}{2R} + \frac{PFq^2}{2R} + C$$

ในกรณีที่รู้วราราคาของสินค้าจะเพิ่มขึ้น ค่าใช้จ่ายโดยรวมในช่วงระยะเวลา  $t_1$  ถึง  $t_3$  จะเท่ากับ

$$TC_n = (P+k)\hat{Q} + \frac{(P+k)FQ_a^*\hat{Q}}{R} + \frac{PFq^2}{2R}$$

โดยที่

$R$  = ความต้องการของสินค้า

$P$  = ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้านั้น

$k$  = ราคาที่เพิ่มขึ้น

$F$  = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

$C$  = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

q = ระดับปริมาณสินค้าในคลังสินค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดใจลงมือหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$\dot{Q}$  = ขนาดการสั่งซื้อในการซื้อก่อนราคาของสินค้าจะเพิ่มขึ้น

$Q_a^*$  = ขนาดการสั่งซื้อในการซื้อหลังจากราคาของสินค้าเพิ่มขึ้น

$\hat{Q}$  = ขนาดการสั่งซื้อในการซื้อในกรณีที่รู้ว่าราคาของสินค้าจะเพิ่มขึ้น

$\frac{\hat{Q}}{Q_a^*}$  = จำนวนครั้งในการสั่งซื้อของขนาดการสั่งซื้อ  $Q_a^*$  ในช่วงระยะเวลา  $t_1$  ถึง  $t_3$

เพราะฉะนั้นจะได้ว่า  $g = TC_n - TC_s =$  ค่าใช้จ่ายที่จะประหยัดได้ในช่วงในช่วงระยะเวลา  $t_1$  ถึง  $t_3$  ซึ่งเท่ากับ

$$g = \left( k + \frac{(P+k)FQ_a^*}{R} - \frac{PFq}{R} \right) \hat{Q} - \frac{PF\hat{Q}^2}{2R} - C$$

ดังนั้น ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุดจะเท่ากับการอนุพันธ์ค่าใช้จ่ายที่ประหยัดด้วยขนาดในการสั่งซื้อในกรณีที่รู้ว่าราคาสินค้า เพราะฉะนั้นปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุดจะเท่ากับ

$$\hat{Q}^* = \frac{kR}{PF} + \frac{(P+k)Q_a^*}{P} - q$$

โดยค่าใช้จ่ายที่เราจะประหยัดได้ในกรณีที่เรารู้ว่าสินค้าจะเพิ่มขึ้นจะเท่ากับ

$$g^* = c \left[ \frac{P}{P+k} \left( \frac{\hat{Q}^*}{Q_a^*} \right)^2 - 1 \right] = c \left[ \left( \frac{\hat{Q}^*}{Q_a^*} \right)^2 - 1 \right]$$

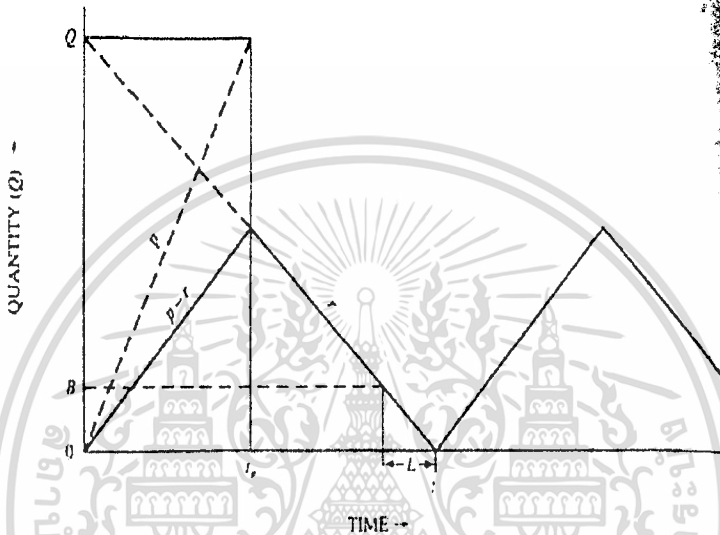
เมื่อถึงจุดสั่งซื้อใหม่พอดีทำให้ปริมาณการสั่งซื้อที่ทำให้เสียค่าใช้จ่ายน้อยที่สุดและค่าใช้จ่ายที่ประหยัดจะเท่ากับ

$$\hat{Q}^* = \frac{kR}{PF} + \frac{(P+k)Q_a^*}{P}$$

$$g^* = c \left[ \left( \frac{\hat{Q}^*}{Q_a^*} \right)^2 - 1 \right]^2$$

### 2.3.6 สินค้าคงคลังในกรณีที่รับเข้ามาไม่พร้อมกัน

ในการปฏิบัติอาจจะมีกรณีที่รับสินค้าเข้ามาไม่พร้อมกัน โดยอัตราการนำสินค้าเข้ามาจะ  
ต้องสูงกว่าอัตราการใช้สินค้า จากรูปที่ 2.6



รูปที่ 2.6 ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในกรณีที่รับเข้ามาไม่พร้อมกัน

ดังนั้น ค่าใช้จ่ายรวมรายปีจะได้ดังสมการ

ค่าใช้จ่ายรวมรายปี = ค่าใช้จ่ายในการซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ + ค่าใช้จ่ายในการเก็บ

รักษา

$$TC(Q) = PR + \frac{CR}{Q} + \frac{HQ(p-r)}{2p}$$

โดยที่

R = ความต้องการของสินค้านั้นรายปี

P = ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้านั้น

C = ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ

Q = ขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง

H = ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาต่อหนึ่งหน่วยสินค้าต่อปี

p = ระดับการผลิต

r = ระดับความต้องการ

ดังนั้น ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด (EOQ) จะเท่ากับการอนุพันธ์ค่าใช้จ่ายรวมรายปีด้วยขนาดของการสั่งซื้อในแต่ละครั้ง (Q) เพราะฉะนั้นจะได้ว่า ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัดเท่ากับ

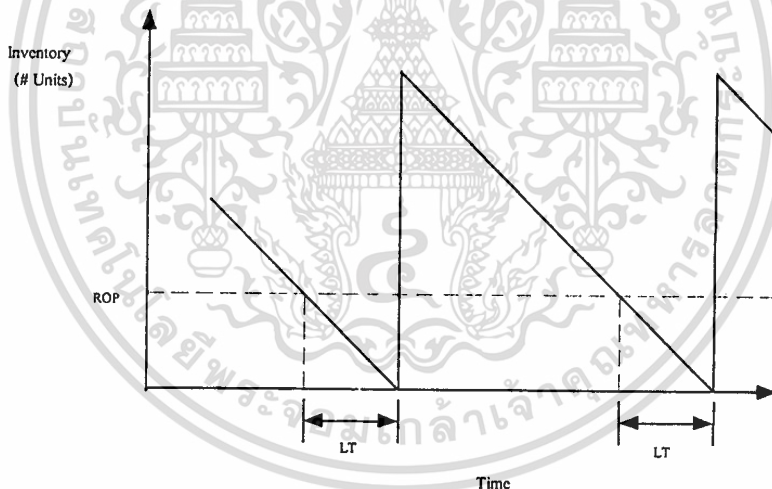
$$Q^* = \sqrt{\frac{2CRp}{(H)(p-r)}}$$

## 2.4 การหาจุดสั่งซื้อสินค้าคงคลังใหม่ (Reorder Point) หรือ ROP (Irwin, 2002)

แนวคิดในการหาจุดสั่งซื้อที่ใช้ค่าใช้จ่ายต่ำที่สุดแบ่งออกเป็น 4 กรณีดังต่อไปนี้

### 2.4.1 ความต้องการของลูกค้าที่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่

ในกรณีนี้ทำให้ทราบความต้องการของลูกค้าและระยะเวลาในการส่งสินค้าที่แน่นอน ดังนั้นจึงไม่ต้องมีสินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock)



รูปที่ 2.7 ความต้องการของลูกค้าและระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่

จากรูปที่ 2.7 จะได้ว่าในกรณีที่ช่วงระยะเวลาในการส่งสินค้าคงที่ (Lead Time) จะเท่ากับ LT และความต้องการของลูกค้า (Demand) ที่คงที่ที่จะเท่ากับ  $d$  เพราะฉะนั้นจุดสั่งซื้อใหม่ในกรณีนี้จะได้ดังสมการ

$$ROP = d(LT)$$

โดยที่

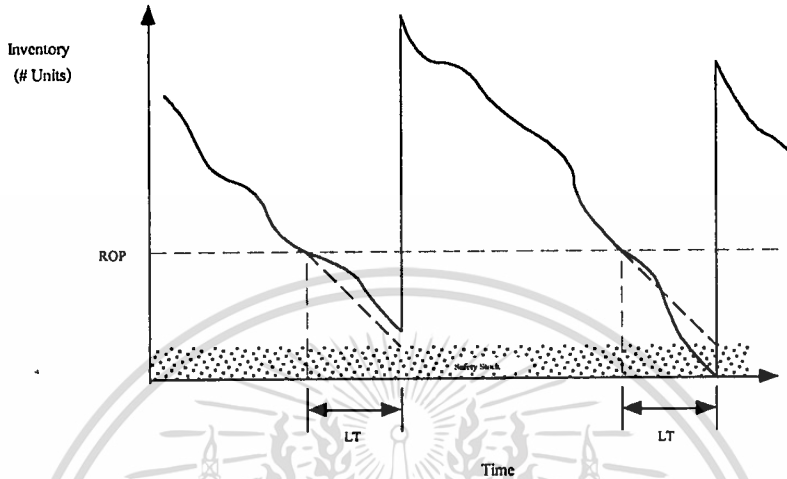
$d$  = ความต้องการของลูกค้าที่คงที่

$LT$  = ระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณียกข้อยกเว้น อื่นๆหากเป็นไปได้ขอสงวนไว้ และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.4.2 ความต้องการของลูกค้าที่ไม่คงที่ และ ระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่



รูปที่ 2.8 ความต้องการของลูกค้าที่ไม่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่คงที่

จากรูปที่ 2.8 เนื่องจากความต้องการของลูกค้าไม่คงที่ ทำให้ไม่รู้ความต้องการของลูกค้าที่แน่นอนในแต่ละหนึ่งวงจรในการสั่งซื้อ ทำให้ต้องมีสินค้าคงคลังสำรอง เพื่อที่จะได้มีสินค้าเพียงพอกับความต้องการของลูกค้าในแต่ละหนึ่งวงจรในการสั่งซื้อ เพราะฉะนั้นจะต้องหาค่าเฉลี่ยของความต้องการ ซึ่งเท่ากับ  $\bar{d}$  และต้องหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานของความต้องการของลูกค้า ซึ่งเท่ากับ  $\sigma_d$  เพราะฉะนั้นจุดสั่งซื้อใหม่ในกรณีนี้จะได้ดังสมการ

$$ROP = \bar{d} * LT + Z\sqrt{LT}$$

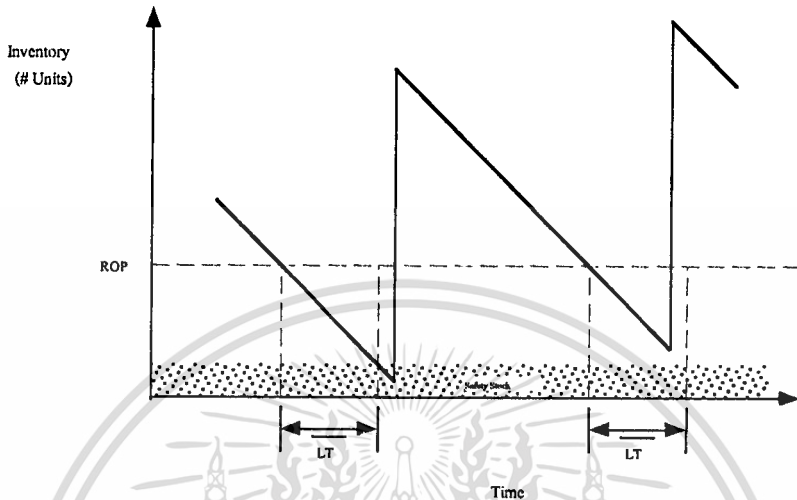
โดยที่

$\bar{d}$  = ค่าเฉลี่ยของระดับความต้องการ

$\sigma_d$  = ความเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความต้องการ

$LT$  = ระยะเวลาในการส่งสินค้า

### 2.4.3 ความต้องการของลูกค้าที่คงที่ และ ระยะเวลาในการส่งสินค้าที่ไม่คงที่



รูปที่ 2.9 ความต้องการของลูกค้าที่คงที่และระยะเวลาในการส่งสินค้าที่ไม่คงที่

จากรูปที่ 2.9 เนื่องจากระยะเวลาในการส่งสินค้าไม่คงที่ ทำให้ไม่รู้ระยะเวลาในการส่งสินค้าที่แน่นอนในแต่ละครั้งได้ ทำให้ต้องมีสินค้าสำรองไว้ในกรณีที่ระยะเวลาในการส่งสินค้านั้นช้ากว่าปกติ เพื่อที่จะทำให้มีสินค้าเพียงพอกับความต้องการของลูกค้าได้ เพราะฉะนั้นจะต้องหาค่าเฉลี่ยของระยะเวลาในการส่งสินค้า ซึ่งเท่ากับ  $\bar{LT}$  และต้องหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานของระยะเวลาในการส่งสินค้า ซึ่งเท่ากับ  $\sigma_{LT}$  เพราะฉะนั้นจุดสั่งซื้อใหม่ในกรณีนี้จะได้ดังสมการ

$$ROP = d * \bar{LT} + Zd(\sigma_{LT})$$

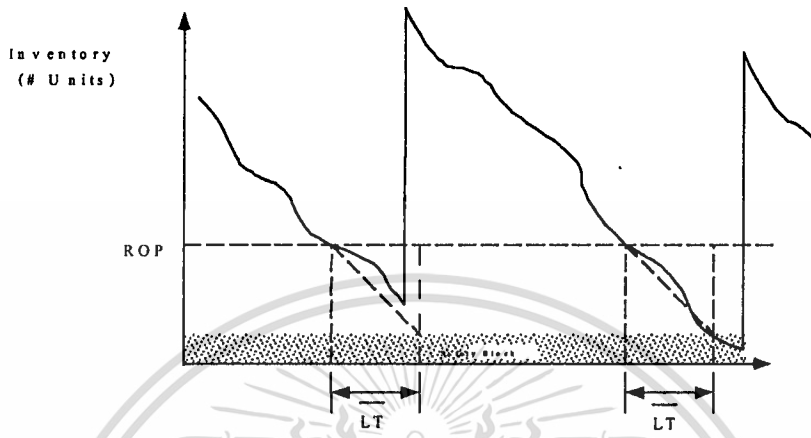
โดยที่

$d$  = ระดับความต้องการของลูกค้า

$\bar{LT}$  = ค่าเฉลี่ยของระยะเวลาในการส่งสินค้า

$\sigma_{LT}$  = ความเบี่ยงเบนมาตรฐานของระยะเวลาในการส่งสินค้า

## 2.4.4 ความต้องการของลูกค้าที่ไม่คงที่ และ ระยะเวลาในการส่งสินค้าที่ไม่คงที่



รูปที่ 2.10 ความต้องการที่ไม่คงที่และเวลาในการรอคอยที่ไม่คงที่

จากรูปที่ 2.10 เนื่องจากความต้องการของลูกค้าและระยะเวลาในการส่งสินค้านั้น ไม่คงที่ ทำให้ไม่รู้ความต้องการของลูกค้าและระยะเวลาในการส่งสินค้าที่แน่นอนในแต่ละหนึ่งวงจรในการสั่งซื้อ ทำให้ต้องมีสินค้าคงคลังสำรองไว้เพื่อเพียงพอกับความต้องการของลูกค้าในแต่ละหนึ่งวงจรในการสั่งซื้อ เพราะฉะนั้นจะต้องหาค่าเฉลี่ยของความต้องการของลูกค้าและของระยะเวลาในการส่งสินค้า รวมทั้งค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานของความต้องการของลูกค้าและของระยะเวลาในการส่งสินค้า ซึ่งจุดสั่งซื้อใหม่ในกรณีนี้ได้ดังสมการ

$$ROP = \bar{d} * \bar{LT} + Z \sqrt{\bar{LT} \sigma_d^2 + \bar{d} \sigma_{LT}^2}$$

โดยที่

$\bar{d}$  = ค่าเฉลี่ยของระดับความต้องการของลูกค้า

$\sigma_d$  = ความเบี่ยงเบนมาตรฐานของระดับความต้องการของลูกค้า

$\bar{LT}$  = ค่าเฉลี่ยของระยะเวลาในการส่งสินค้า

$\sigma_{LT}$  = ความเบี่ยงเบนมาตรฐานของระยะเวลาในการส่งสินค้า

## 2.5 เทคโนโลยีของ XML (Thuraisingham. 2002; สราวุธ อ้อยศรีสกุล. 2544)

### 2.5.1 วิวัฒนาการของ XML

ในปี ค.ศ. 1967 ได้มีกลุ่มคนนำเสนอแนวคิดของภาษา markup ที่ใช้ในการแยกส่วนโครงสร้างเอกสารออกจากส่วนแสดงผล จุดประสงค์ของการแยกส่วนนี้ก็เพื่อให้สามารถนำเอกสารไปใช้งานอื่นๆ ได้นอกจากการแสดงผล ถัดมา 2 ปี นักพัฒนาจากบริษัทไอบีเอ็ม (IBM) ได้คิดค้นภาษา GML (Generalized Markup language) เพื่อใช้ในระบบประมวลผลข้อความ

เนื่องจากภาษา GML นั้น ไม่มีมาตรฐานจึงทำให้เกิดอุปสรรคในการนำไปใช้งาน ด้วยเหตุนี้จึงคิดค้นภาษา markup ตัวใหม่ ภาษาใหม่ที่ได้ก็คือ SGML (Standard Generalized Markup Language) โดยที่ภาษา SGML จะต้องมีเอกสารที่เรียกว่า DTD (Document Type Definition) เพื่อนิยามโครงสร้างของเอกสารเพื่อให้เป็นมาตรฐาน แต่ข้อเสียของภาษา SGML คือ เป็นภาษาที่มีความซับซ้อนมากไม่เหมาะกับการนำไปใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนข้อมูลบนเว็บ

ภาษา HTML ได้นำแนวคิดพื้นฐานมาจากภาษา SGML โดยการสร้างกลุ่มของแท็กหรืออิดิเมนต์เพื่อใช้ในการแสดงผลบนเว็บหรือการนำเสนอข้อมูลในเบราว์เซอร์เท่านั้น ข้อมูลที่นิยามด้วยแท็ก HTML ไม่พร้อมที่จะนำไปใช้ทำอย่างอื่นเลย ยกตัวอย่างเช่น HTML ไม่มีความสามารถที่จะอธิบายข้อมูลว่าส่วนไหนเกี่ยวข้องกับคนๆ นั้น ได้เลย หรือไม่สามารถเข้าไปแกะเนื้อของข้อมูลที่สร้างจาก HTML ได้ และ ภาษา HTML ไม่สามารถแยกส่วนของข้อมูลกับส่วนแสดงผลออกจากกันได้ นั่นคือ ทุกสิ่งใน HTML คือการแสดงผล

ปัญหาที่เกิดขึ้นในปัจจุบันเกิดขึ้นเนื่องจากโปรแกรมเมอร์กำหนดโครงสร้างข้อมูลออกมากันอย่างหลากหลาย และวิธีการกำหนดโครงสร้างข้อมูลแต่ละวิธีจำเป็นต้องมีวิธีการดึงข้อมูลออกมาใช้งานด้วย และวิธีการดึงข้อมูลที่สร้างขึ้นใหม่ตามโครงสร้างข้อมูลจำเป็นต้องมีการทดสอบและตรวจสอบในเรื่องของความถูกต้องของข้อมูลที่ได้ เมื่อข้อมูลเปลี่ยนแปลง วิธีการดึงข้อมูลย่อมต้องเปลี่ยนแปลงด้วยและการทดสอบและปรับแต่งก็จะต้องทำอีก จึงมีแนวคิดใหม่ที่จะสร้างมาตรฐานในการดึงข้อมูลออกมาจากโครงสร้างที่หลากหลายออกมาเป็นเอกสารที่เป็นกลาง แม้ว่าจะกำหนดโครงสร้างของข้อมูลอย่างไรก็ตาม นั่นก็คือ ภาษา XML

### 2.5.2 ลักษณะของ XML

XML เป็น markup language ซึ่งก็คือ ภาษาที่ใช้อธิบายข้อความหรือภาษาที่ใช้นิยามข้อมูล โดยที่ XML เกิดมาจากภาษา HTML และ SGML มาผนวกเข้าด้วยกัน ซึ่งนำข้อดีของ SGML และ HTML มารวมไว้ใน XML ซึ่งก็คือ XML จะมีความสามารถในการนิยามข้อมูลของภาษา SGML และความง่ายของภาษา HTML และ ไม่จำเป็นต้องมีเอกสาร DTD ก็ได้ โดยลักษณะการทำงานของ

XML จะเป็นภาษาที่มีลักษณะเป็นข้อความธรรมดา แล้วปิดล้อมด้วยแท็กหรืออิลิเมนต์คล้ายกับ HTML แต่ผู้ใช้สามารถนิยามความหมายของข้อมูลได้ หรือที่เรียกว่า Data Definition โดยอนุญาตให้นิยามข้อมูลขึ้นมาเอง ซึ่งแตกต่างกับ HTML ซึ่งจะนิยามแท็กสำหรับใช้งานที่ถูกกำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว ผู้ใช้เพียงแต่นำแท็กมาใช้ ซึ่งการที่ผู้ใช้สามารถนิยามแท็กขึ้นมาเองทำให้ไม่มีรูปแบบที่แน่นอนตายตัว เพราะฉะนั้นจะต้องมีการตกลงร่วมกันระหว่างองค์กรต่างๆ ที่ร่วมมือกันว่าจะนิยามข้อมูลอย่างไร และใช้แท็กอะไรบ้าง เช่น เอกสาร XML ประกอบไปด้วยแท็กหรืออิลิเมนต์อะไรบ้าง ภายในแต่ละอิลิเมนต์มีอะไรบ้าง อิลิเมนต์หนึ่งมีกี่แอตทริบิวต์ ฯลฯ ซึ่งวิธีการกำหนดโครงสร้างของเอกสาร XML ทำได้ 2 วิธีหลักๆ ซึ่งคือ DTD (Document Type Definition) และ XML Schema จะกล่าวในหัวข้อต่อไป

## 2.5.3 ไวยากรณ์พื้นฐานของ XML

### 2.5.3.1 ข้อกำหนดของอิลิเมนต์

การนิยามข้อมูลต่างๆ ของ XML นั้นข้อมูลจะอยู่ในภายใต้อิลิเมนต์ (Element) ซึ่งหมายความรวมทั้งแท็กและข้อมูลที่อยู่ภายใต้แท็ก โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับไวยากรณ์ของภาษาของภาษา XML ในการกำหนดอิลิเมนต์

1. แท็กมีรูปแบบดังนี้ <ชื่อแท็ก>
2. ภายในแท็กสามารถมีแอตทริบิวต์หรือไม่ก็ได้ ถ้ามีค่าของแอตทริบิวต์ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมาย double quote (") หรือ single quote (')
3. เอกสาร XML หนึ่งๆ จะต้องมีรูทอิลิเมนต์ (Root Element) ได้เพียงหนึ่งอิลิเมนต์ ซึ่งจะทำหน้าที่คลุมอิลิเมนต์อื่นๆ ทั้งหมด ตัวอย่างเช่น

```
<inventory>
```

```
<productname>Product 1 </productname>
```

```
<productname> Product 2</productname>
```

```
</inventory>
```

4. แท็กเปิดและแท็กปิดต้องเขียนเหมือนกัน ต่างกันเพียงแท็กปิดจะมีเครื่องหมาย slash (/) นำหน้าเท่านั้น
5. ห้ามระบุแท็กเหลื่อมซ้อนกัน (Overlap) แท็กที่เปิดก่อน จะต้องปิดที่หลัง ดังตัวอย่าง

```
<inventory><productname></productname></inventory>
```

6. ชื่อของแท็กมีคุณสมบัติ Case Sensitive คือ ตัวอักษรพิมพ์เล็ก และพิมพ์ใหญ่จะถือว่าเป็นเอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่งวนเวียนสำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่ออนุญาตให้ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

7. แท็กว่าง (empty tag) คือ แท็กที่ไม่มีข้อมูลภายใน จะมีวิธีเขียน 2 แบบ แบบแรกคือ `<Tag/>` อีกแบบหนึ่งคือ `<Tag></Tag>`
8. สวอนอักขระไว้ 5 ตัว เพื่อใช้ในโครงสร้างภาษา กรณีที่ชื่อแท็กหรือเนื้อความเอกสารจำเป็นต้องมีอักขระดังกล่าวให้ใช้ชุดอักขระพิเศษแทน ซึ่งชุดอักขระดังกล่าวเรียกว่า Entity Reference โดยอักขระที่สวอนไว้ และ Entity Reference มีดังนี้
- |   |         |        |
|---|---------|--------|
| < | แทนด้วย | &lt;   |
| & | แทนด้วย | &amp;  |
| > | แทนด้วย | &gt;   |
| “ | แทนด้วย | &quot; |
| ‘ | แทนด้วย | &apos; |
9. ชื่อแท็กต้องขึ้นต้นด้วยตัวอักษรหรือเครื่องหมาย underscore ( ) เท่านั้น
10. ตัวถัดไปต้องเป็นตัวอักษร ตัวเลข เครื่องหมายจุด (.) เครื่องหมายขีดกึ่ง (-) เครื่องหมาย underscore ( ) หรือเครื่องหมาย colon (:)
11. อักษร 3 ตัวแรกของชื่อแท็ก ห้ามมีคำว่า XML ไม่ว่าจะเป็นตัวพิมพ์เล็กหรือตัวพิมพ์ใหญ่

### 2.5.3.2 โครงสร้างของ XML

โดยโครงสร้างของ XML จะประกอบไปด้วย 3 ส่วนหลักๆคือ

#### 1. Prolog

ส่วนนี้จำแนกออกเป็น 2 ส่วนย่อยๆ ได้แก่

- XML Declaration ส่วนนี้ทำหน้าที่ประกาศให้รู้ว่า เอกสารนี้คือเอกสาร XML ไม่ใช่ไฟล์ข้อความธรรมดา โดยรูปแบบของ XML Declaration จะเป็นดังนี้

```
<?xml version="1.0" encoding="ชุดอักขระ" standalone="yes|no"?>
```

โดยในแต่ละแอตทริบิวต์มีความหมายดังนี้

- version คือระบุเสมอเพื่อแสดงเวอร์ชันของ XML ที่ใช้ ซึ่งในปัจจุบันคือ version 1.0
- encoding ใช้เพื่อบ่งบอกชุดรหัสคำสั่งตัวอักษรที่ใช้ในเอกสาร XML ซึ่งค่าปกติคือ utf-8 สำหรับภาษาไทยจะมีชุดรหัส 2 มาตรฐาน ได้แก่ windows/874 ซึ่งเป็นมาตรฐานสำหรับแสดงผลบนระบบปฏิบัติการ Microsoft Windows

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สวอนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อาจมีลิขสิทธิ์ ลึกซึ้งห่างไกลให้คัดลอกไปเผยแพร่ และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.5.4 การกำหนดโครงสร้างของเอกสาร XML

ถึงแม้ว่าการสร้างอิลิเมนต์นั้น ไม่มีกฎเกณฑ์ที่ตายตัวในการนิยามข้อมูล แต่โดยปกติแล้ว หากข้อมูลนั้นใช้ในการแลกเปลี่ยนระหว่างองค์กรหรือต้องการสร้างข้อมูลที่เป็นกลางเพื่อสามารถใช้ร่วมกันได้ ก็จะต้องมีการตกลงร่วมกันระหว่างองค์กรเหล่านั้น ว่าจะกำหนดโครงสร้างเอกสารไว้ด้วย เช่น เอกสาร XML นี้ประกอบไปด้วยอิลิเมนต์อะไรบ้าง ภายในแต่ละอิลิเมนต์มีแอตทริบิวต์อะไรบ้าง เป็นต้น วิธีการในการกำหนดโครงสร้างของเอกสาร XML ทำได้ 2 วิธีหลักๆ

### 2.5.4.1 DTD (Document Type Definition)

DTD ในภาษา XML รับมาจากภาษา SGML แต่มีแนวโน้มว่าจะใช้น้อยลงตามกาลเวลา เนื่องจากข้อจำกัดต่างๆมากมายยกตัวอย่างเช่น

- สนับสนุนชนิดของข้อมูล (Data Type) เพียงแค่ 10 ชนิด
- DTD ไม่ได้อยู่ภายใต้ไวยากรณ์ของ XML ดังนั้นเมื่อเราต้องการแปลความหมายของ DTD จะต้องใช้ตัวแปลอีกแบบหนึ่ง

### 2.5.4.2 XML Schema

เนื่องจากกลุ่มคนที่ใช้ DTD กับเอกสาร XML เกิดความรู้สึกว่า DTD ใช้ไวยากรณ์ที่แตกต่างจาก XML ทำให้เกิดอุปสรรคในการทำงาน นอกจากนั้น DTD ยังรู้จักชนิดของข้อมูลเพียงไม่กี่แบบ และยังระบุเจาะจงชนิดข้อมูลไม่ได้ จึงได้คิดค้นการกำหนดโครงสร้างของเอกสาร XML แบบใหม่ขึ้นเรียกว่า XML Schema ซึ่ง XML ไม่มีข้อจำกัดอย่าง DTD เลย และมีคุณสมบัติที่เพิ่มเติมจาก DTD มากมายเช่น

- XML Schema รองรับชนิดของข้อมูลในโปรแกรมฐานข้อมูลที่มีอยู่ในปัจจุบัน
- กำหนดรูปแบบข้อมูลได้เอง
- สร้างชนิดของข้อมูลใหม่โดยอิงจากชนิดของข้อมูลเดิมที่มีอยู่
- XML Schema รองรับการใช้เนมสเปซ (namespace)

## 2.4.5 XML Parser

ตามข้อกำหนดมาตรฐานของ XML กล่าวไว้ว่า ซอฟต์แวร์ที่มีชื่อเรียกว่า XML Parser (XML Processor) ใช้สำหรับอ่านเอกสาร XML และเข้าถึงข้อมูลและโครงสร้างต่างๆ ของเอกสาร

เอกสารที่เป็นเอกสารที่รองรับการใช้งานที่ง่ายที่สุดในการใช้งาน XML คือการใช้ XML Parser ในการอ่านเอกสาร XML และเข้าถึงข้อมูลและโครงสร้างต่างๆ ของเอกสาร โดยที่ XML Parser ทำงานเป็นตัวแทนให้กับอีกโมดูลที่เรียกว่า แอปพลิเคชัน ”

XML Parser เป็นตัวแปลเอกสาร XML ซึ่งมีหน้าที่คือ อ่าน สร้าง แก้ไข เข้าถึง และจัดการเอกสาร XML โดยสามารถจำแนกออกเป็น 2 แบบหลักๆตามวิธีการสำรวจเนื้อหาเอกสาร XML ซึ่งได้แก่

#### 2.5.5.1 XML Parser แบบที่รองรับ DOM (Document Object Model) หรือ Tree-Based Parser

มาตรฐาน DOM ได้รับการรับรองจาก W3C โดยหลักการของ DOM คือ จะนำข้อมูลจากเอกสาร XML มาวางเป็นโครงสร้างแบบต้นไม้ในหน่วยความจำของเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ทำงาน ดังนั้น การเข้าถึงเอกสาร XML ก็คือการเดิน (traverse) ไปตามโหนดต่างๆในโครงสร้างต้นไม้

#### 2.5.5.2 XML Parser แบบที่รองรับ SAX (Simple API XML) หรือ Event-Driven Parser

จะใช้วิธีผูกอติเมนต์ในเอกสารเข้ากับเหตุการณ์ การสำรวจเนื้อหาที่จะขึ้นอยู่กับเหตุการณ์

### 2.5.6 ประโยชน์ของ XML

1. ใช้สำหรับสร้างข้อมูลที่สามารถอธิบายความหมายของตัวเองได้ (Self-Describe Data) จากความสามารถในการสร้างแท็กขึ้นมาตามที่ผู้ใช้กำหนดเองได้ทำให้ข้อมูลนั้นมีความหมายอยู่ในตัวเอง ทำให้สามารถเขียนโปรแกรมมาดึงข้อมูลได้ง่ายขึ้น และแม้แต่มนุษย์ก็สามารถอ่านได้ด้วย ดังนั้นสามารถกล่าวได้ว่า เอกสาร XML มีคุณลักษณะครบทั้ง machine readable และแบบ human readable
2. ใช้สำหรับการแลกเปลี่ยนข้อมูล (Data Exchange) ภาษา XML สามารถที่นำมาใช้แก้ปัญหาในการติดต่อระหว่างองค์กร เพราะองค์กรที่ต้องการแลกเปลี่ยนข้อมูลสามารถที่จะกำหนดโครงสร้างของ XML ร่วมกันในการที่จะแลกเปลี่ยนข้อมูลกัน นอกจากนี้การแลกเปลี่ยนข้อมูลกันด้วย XML จะไม่ทำให้เกิดปัญหาในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข้ามระบบที่แตกต่างกันมาก เช่น แพลตฟอร์มไม่เหมือนกัน เพราะเอกสาร XML เป็นเพียงเพิ่มข้อความธรรมดาซึ่งสามารถอ่านได้จากทุกระบบ ด้วยความที่เป็นไฟล์ข้อความธรรมดา ทำให้เอกสาร XML เป็นภาษากลาง ที่ใช้ได้ทุกแพลตฟอร์ม
3. เป็นรูปแบบข้อความในการสื่อสารระหว่างโปรแกรม หรือ แอปพลิเคชัน นอกจากการแลกเปลี่ยนข้อมูลแล้ว XML สามารถนำมาประยุกต์ใช้กับการสื่อสารระหว่างแอปพลิเคชันหรือโปรแกรม โดยกำหนดแท็กต่างๆเพื่อให้โปรแกรม 2 โปรแกรมรับส่งข้อความระหว่างกันเพื่อทำงานร่วมกันได้ ทั้งนี้โปรแกรมที่มีการติดต่อสื่อสารกันนั้นไม่จำเป็นต้องเป็น โปรแกรมที่อยู่ภายใต้แพลตฟอร์มเดียวกันก็ได้ จากประโยชน์ในจุดนี้ของ XML ทำให้เกิดแนวคิดเรื่องเว็บ

เซอร์วิสเป็นแนวคิดการเตรียมซอฟต์แวร์สำหรับให้บริการบางอย่างอยู่ในเซิร์ฟเวอร์เครื่องใดเครื่องหนึ่งภายในเครือข่ายอินเทอร์เน็ตโดยใช้ XML เป็นรูปแบบการสื่อสารระหว่างองค์ประกอบต่างๆ นอกจาก XML แล้วยังมีมาตรฐานต่างๆที่สำคัญในการทำงานของเว็บเซอร์วิส เช่น SOAP (Simple Object Access Protocol), UDDI (Universal Description, Discovery and Integration) ซึ่งทั้ง SOAP และ UDDI ล้วนมีพื้นฐานมาจาก XML

4. เป็นรากฐานใหม่ของภาษาใหม่ๆ ในการพัฒนาเว็บ เนื่องจากภาษา XML มีความสามารถในการนิยามข้อมูล ทำให้มีกลุ่มคนต่างๆกำหนดนิยามข้อมูลร่วมกันด้วยภาษา XML เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างกัน โดยจะใช้ในแต่ละกลุ่มงานของตนเอง และมีการประกาศเป็นมาตรฐานเพื่อใช้ในวัตถุประสงค์ต่างๆกัน เรียกภาษาแบบนี้ว่า XML Vocabulary ตัวอย่างเช่น XHTML, MathML, VML เป็นต้น



## บทที่ 3

### การวิเคราะห์และออกแบบระบบงาน

ในการพัฒนาระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง ทฤษฎีที่ใช้ในการวิเคราะห์และออกแบบระบบงาน ได้ใช้หลักการของ SDLC (System Development Life Cycle) (อำเภอ พร ประเสริฐสกุล. 2540) ซึ่งวิเคราะห์ปัญหาเป็นขั้นตอน การใช้แผนภาพกระแสข้อมูล (Data Flow Diagram) เพื่อแสดงทิศทางการไหลของข้อมูลและใช้เทคนิคการทำนอร์มัลไลเซชันมาช่วยในการออกแบบฐานข้อมูล

#### 3.1 โครงสร้างและการทำงานของระบบ

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังประกอบด้วย 3 ส่วนหลักๆ ดังนี้

##### 3.1.1 ส่วนการจัดการสินค้าคงคลัง

ในส่วนนี้นั้นจะมีการจัดการสินค้าคงคลังในส่วนต่างๆ ได้แก่

- การค้นหา เพิ่ม แก้ไข ข้อมูลต่างๆของสินค้าคงคลังในคลังสินค้า
- การค้นหา เพิ่ม แก้ไข ข้อมูลต่างๆของตัวแทนจำหน่ายขององค์กร
- การค้นหา เพิ่ม แก้ไข ข้อมูลต่างๆของประเภทสินค้า
- การค้นหา เพิ่ม แก้ไข ข้อมูลต่างๆของยี่ห้อสินค้า
- การรับใบสั่งซื้อของลูกค้า โดยจะทำการตรวจสอบจำนวนสินค้าในคลังสินค้าเพื่อดูว่าเพียงพอหรือไม่ จากนั้นทำการบันทึกข้อมูลต่างๆลงในฐานข้อมูล แล้วทำการจัดส่งตามวัน เวลา ที่กำหนด จากนั้นพิมพ์ออกมาส่งไปยังลูกค้าหากต้องการ รวมถึงเรียกดูรายการขายสินค้าที่ทำการบันทึกไว้ได้
- บันทึกการขายใบสั่งซื้อของลูกค้าที่ทำการชำระเงิน หรือส่งสินค้าไปให้ลูกค้าแล้ว
- การสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิต โดยจะบันทึกข้อมูลต่างๆลงในฐานข้อมูลเพื่อไปหลักฐานในการตรวจสอบเมื่อผู้ผลิตส่งสินค้ามาให้ แล้วพิมพ์ออกมาเพื่อส่งไปยังผู้ผลิต รวมถึงเรียกดูรายการสั่งซื้อสินค้าที่ทำการบันทึกไว้ได้
- บันทึกการขายใบสั่งซื้อที่ทำการชำระเงินไปแล้ว หรือ ใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องการยกเลิกได้

- การตรวจรับสินค้าที่ผู้ผลิตส่งสินค้ามาให้ โดยทำการตรวจสอบกับรายการใบสั่งซื้อที่บันทึกไว้ ซึ่งสามารถตรวจรับสินค้าที่เป็นแบบส่งหลายๆครั้งต่อใบสั่งซื้อ 1 ใบหรือส่งเข้ามาครั้งเดียวต่อใบสั่งซื้อ 1 ใบได้ตามต้องการ
- ตรวจสอบรายการต่างๆได้ดังต่อไปนี้ ใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า ใบสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าที่ยังไม่ได้ส่งไป ใบสั่งซื้อสินค้าที่ลูกค้ายังไม่ได้ชำระเงิน รวมไปถึงใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงิน
- การจัดทำรายงานได้แก่ รายงานรายได้ประจำปี รายงานการสั่งซื้อสินค้า รายงานการขายสินค้า รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระ และรายงานสินค้าที่ควรสั่งซื้อ

### 3.1.2 ส่วนการสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหาร

ส่วนนี้จะช่วยผู้บริหารในเรื่องการตัดสินใจในการสั่งซื้อสินค้าคงคลังให้มีค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อและค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาสินค้าคงคลังน้อยที่สุดแต่ยังสามารถสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างเพียงพอ ซึ่งมีส่วนต่างๆดังต่อไปนี้

- จัดทำรายการสินค้าที่ควรสั่งซื้อในปริมาณและจุดสั่งซื้อที่เหมาะสม
- กำหนดหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อที่เหมาะสม
- สนับสนุนการตัดสินใจในกรณีที่มีคำสั่งซื้อค้างอยู่
- สนับสนุนการตัดสินใจในกรณีมีส่วนลดถ้าซื้อคราวละมากๆ
- สนับสนุนการตัดสินใจในกรณีมีส่วนลดพิเศษ
- สนับสนุนการตัดสินใจในกรณีรู้ว่าราคาสินค้าจะเพิ่มขึ้น
- สนับสนุนการตัดสินใจในกรณีที่รับสินค้าคงคลังเข้ามาไม่พร้อมกัน

### 3.1.3 ส่วนการแลกเปลี่ยนเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ระหว่างองค์กร

ในส่วนนี้เป็นการแปลงข้อมูลจากฐานข้อมูลของระบบไปเป็นภาษา XML เพื่อใช้ในการรับส่งข้อมูลระหว่างบริษัทกับผู้ผลิต และแปลงข้อมูล XML จากระบบของลูกค้ามาเป็นข้อมูลใส่ในระบบ โดย XML ที่จะแปลงข้อมูลได้ต้องอยู่ในรูปแบบที่กำหนดไว้ (รูปแบบของ XML อยู่ในโครงการระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง)

### 3.2 การวิเคราะห์และออกแบบระบบ

จากที่ได้ทำการศึกษาและวิเคราะห์ระบบงานนั้นสามารถนำมาเขียนเป็นแผนภาพบริบท ซึ่งเป็นแผนภาพการไหลของข้อมูลในระบบ ดังรูปที่ 3.1

ส่วนการแสดงกระแสการไหลเวียนของข้อมูลจะแสดงด้วยแผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 1 และแผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 2 ซึ่งแสดงให้เห็นถึงข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้องในแต่ละกระบวนการทำงานดังรูปที่ 3.2 และ รูปที่ 3.3 ตามลำดับ

จากรูปที่ 3.1 3.2 และ 3.3 สามารถอธิบายกระบวนการทำงานต่างๆและกระแสการไหลเวียนของข้อมูลต่างๆได้ดังนี้

#### 1. ขายสินค้า

ลูกค้ายื่นรายการสั่งซื้อสินค้าให้เจ้าหน้าที่ เจ้าหน้าที่จะป้อนข้อมูลเข้าสู่ระบบ ระบบจะตรวจสอบจำนวนสินค้าจากนั้นจึงจัดสินค้าให้ลูกค้า และทำการลดจำนวนสินค้าในคลังสินค้า เมื่อลูกค้าชำระเงินจะให้ใบเสร็จรับเงินแก่ลูกค้า

#### 2. ตั้งซื้อสินค้า

เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อทำการบันทึกรายการใบสั่งซื้อ แล้วจัดส่งให้ผู้ผลิต เมื่อผู้ผลิตส่งสินค้ามาให้ก็จะมีใบแจ้งหนี้มาด้วย จากนั้นจึงทำการตรวจสอบกับใบสั่งซื้อว่าตรงกันหรือไม่ และเพิ่มจำนวนสินค้าในคลังสินค้า สุดท้ายเป็นการจัดการในเรื่องของการชำระเงินต่อไป

#### 3. รายงาน

จัดทำรายงานตามที่ผู้บริหารต้องการ ได้แก่ รายงานรายได้ประจำปี รายงานการสั่งซื้อสินค้า รายงานการขายสินค้า รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระ และรายงานสินค้าที่ควรสั่งซื้อ

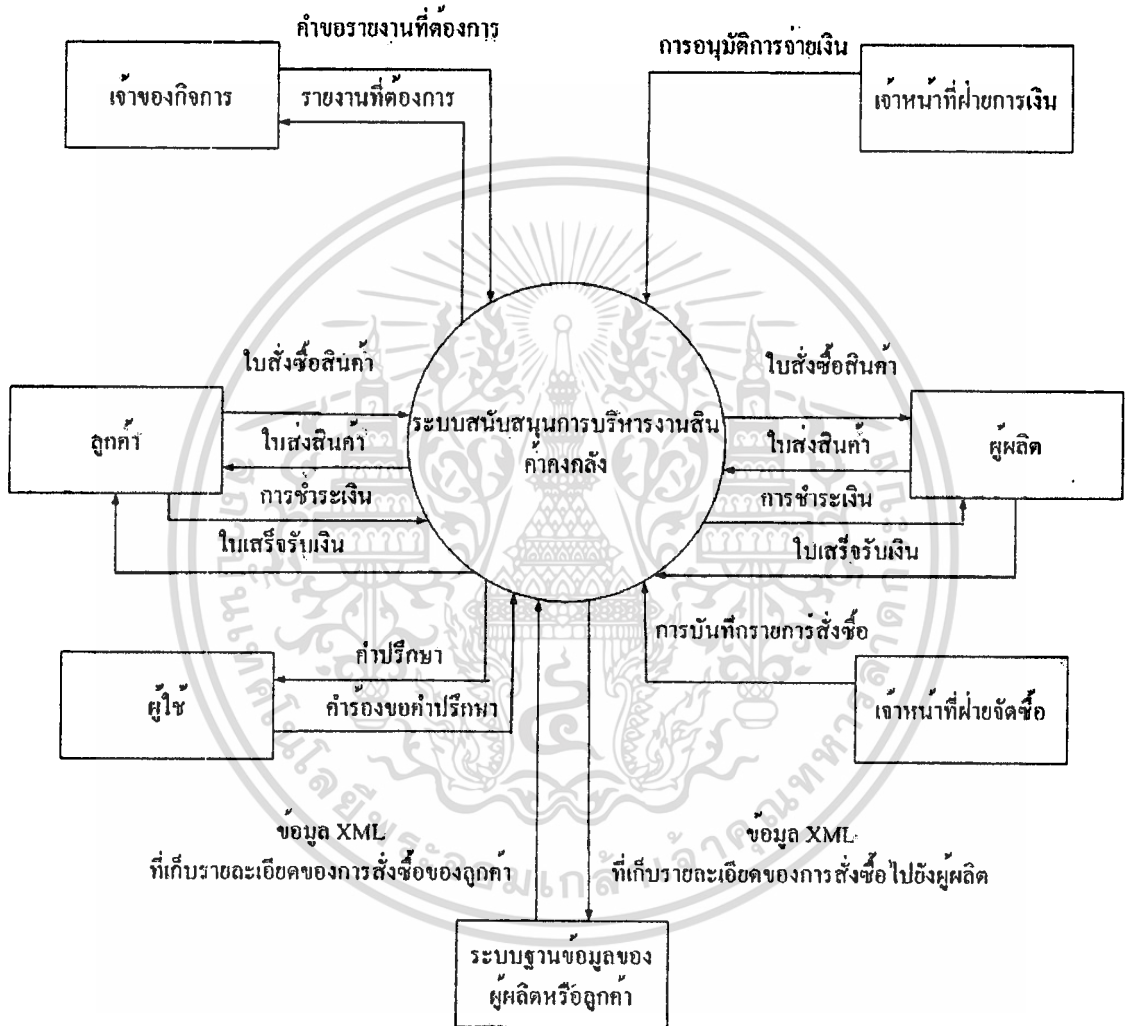
#### 4. ให้คำปรึกษา

ระบบจะดึงข้อมูลสินค้า ข้อมูลใบสั่งซื้อ และข้อมูลใบขายสินค้าภายใต้ระยะเวลาที่กำหนด เพื่อทำการคำนวณหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อใหม่ที่เหมาะสมโดยใช้วิธีการคำนวณแบบ EOQ และ ROP เพื่อสนับสนุนการตัดสินใจตามเงื่อนไขต่างๆที่กำหนดไว้ในหัวข้อ 3.1.2 ซึ่งแบ่งออกเป็น 6 กรณีโดยแต่ละกรณีจะมีวิธีการคิดและสูตรในการคำนวณที่แตกต่างกันออกไป ดังแสดงในหัวข้อ 2.3 และ 2.4 โดยผู้บริหารเป็นคนเลือกเงื่อนไขต่างๆในการตัดสินใจและสามารถกำหนดขอบเขตในการใช้ข้อมูลสถิติเองได้

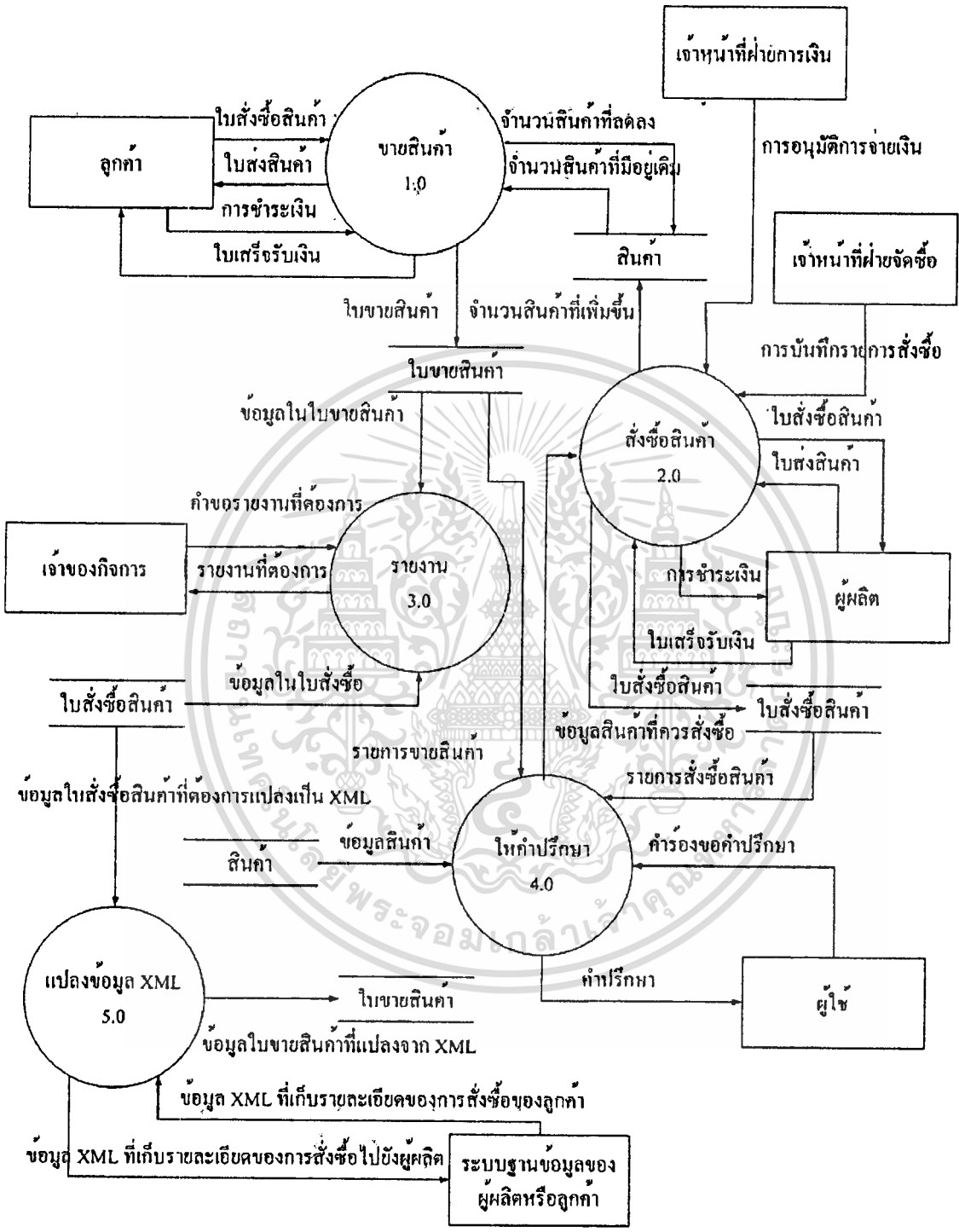
#### 5. แปลงข้อมูล XML

รับข้อมูล XML ที่เกี่ยวข้องรายการการสั่งซื้อของลูกค้าจากระบบลูกค้ามา ทำการแปลงข้อมูล XML นั้นไว้ในฐานข้อมูลเพื่อทำการบันทึกเป็นรายการสินค้าที่ลูกค้าสั่งซื้อ และแปลงข้อมูลจากเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ในการค้า

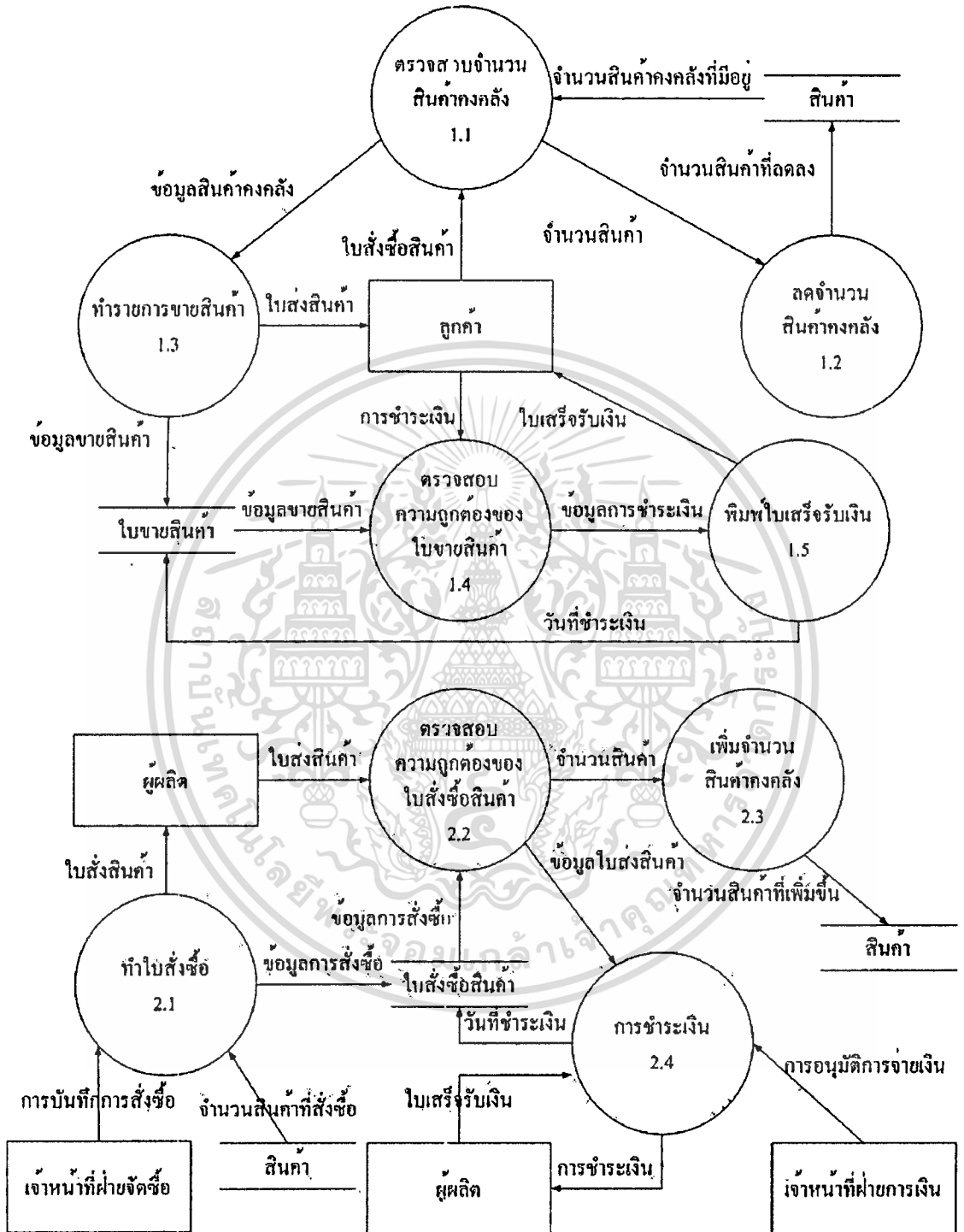
ฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการสั่งซื้อของบริษัทไปยังผู้ผลิต (ใบ Purchase Order หรือใบ PO) ไปเป็นข้อมูล XML เพื่อส่งไปยังผู้ผลิต โดยข้อมูล XML ที่ทำการแลกเปลี่ยนกันระหว่างองค์กรจะต้องอยู่ในโครงสร้างที่กำหนดไว้ในหัวข้อที่ 4.2



รูปที่ 3.1 แผนภาพบริบท



รูปที่ 3.2 แผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 1



รูปที่ 3.3 แผนภาพกระแสข้อมูลระดับ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

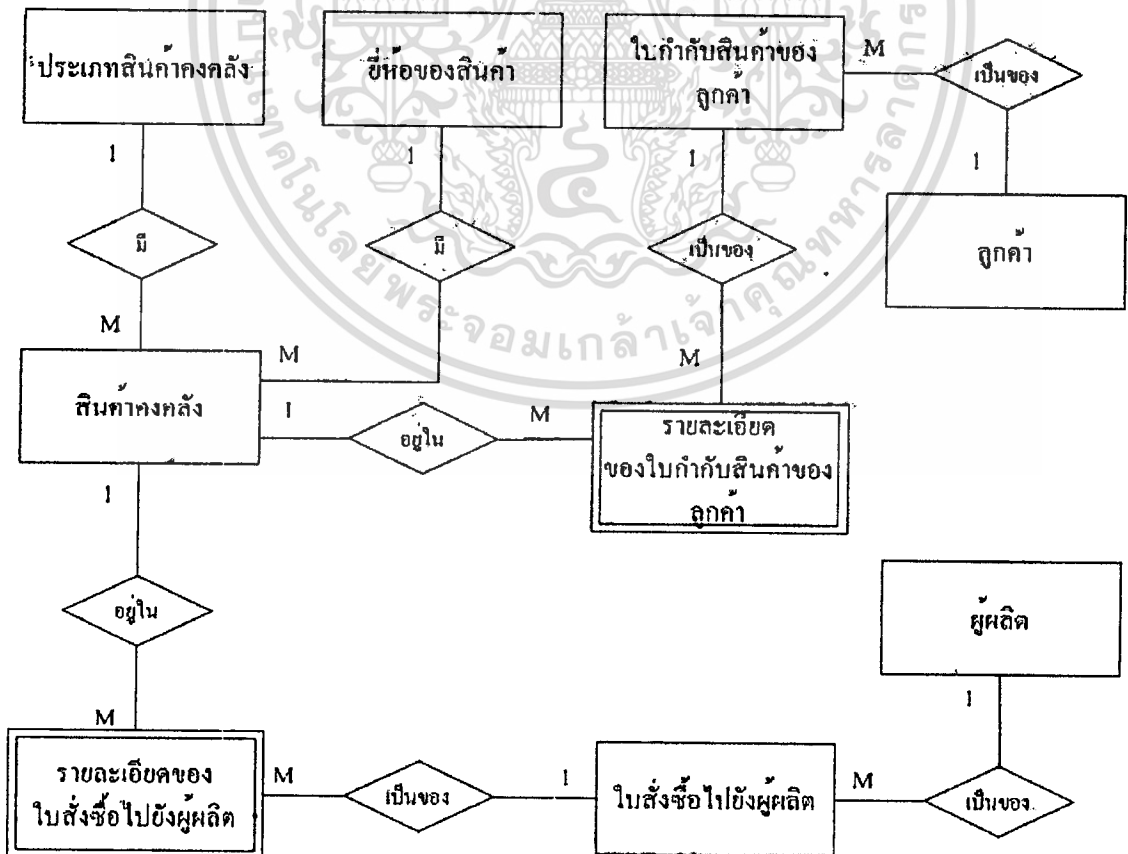
ไปว่ากรณีใดบ้างที่สืบ ลึกทั้งห้าวิธีให้ชัดเจนแล้ว และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 4

### การออกแบบฐานข้อมูลและโครงสร้างของ XML

#### 4.1 การออกแบบฐานข้อมูล

ในการออกแบบฐานข้อมูลขึ้นใช้งานในระบบ จำเป็นต้องอาศัยแบบจำลองข้อมูล เพื่อนำเสนอรายละเอียดต่างๆที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลในฐานข้อมูลที่ออกแบบ ในการออกแบบฐานข้อมูลนี้ได้ใช้แบบจำลองความสัมพันธ์ระหว่างเอนทิตีหรือแบบจำลองอ็อบเจกต์ (Entity-Relationship Model หรือ ER Model) (จำลอง ครูอุตสาหะ. 2544) ทั้งนี้เนื่องจากในแบบจำลองของอ็อบเจกต์ มีรูปภาพที่สามารถใช้แทนรายละเอียดต่างๆที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลได้เป็นอย่างดี สำหรับแบบจำลองอ็อบเจกต์ ของระบบคลังสินค้าแสดงดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 ER-Diagram

เมื่อทำการออกแบบ ER Model และพิจารณาความสัมพันธ์ของแต่ละแอตทริบิวต์แล้ว จึงทำการเปลี่ยนรูป ER Model ไปเป็น โมเดลเชิงสัมพันธ์ และนำไปสร้างเป็นตารางได้ดังนี้

1. ItemType คือ ตารางที่เก็บข้อมูลประเภทของสินค้าคงคลัง
2. BrandName คือ ตารางที่เก็บข้อมูลยี่ห้อของสินค้า
3. ItemMaster คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของสินค้าคงคลัง
4. CustomerOrder คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของใบกำกับสินค้าของลูกค้า
5. CustomerOrderDetail คือ ตารางที่เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบกำกับสินค้าของลูกค้า
6. Customer คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของลูกค้า
7. SupplierOrder คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของใบสั่งซื้อ ไปยังผู้ผลิต
8. SupplierOrderDetail คือ ตารางที่เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบสั่งซื้อ ไปยังผู้ผลิต
9. Supplier คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของผู้ผลิต
10. Company คือ ตารางที่เก็บข้อมูลของบริษัท

โดยแต่ละตารางมีรายละเอียดดังแสดงในพจนานุกรมข้อมูลต่อไปนี้

ตารางที่ 4.1 ItemType : เก็บข้อมูลประเภทของสินค้าคงคลัง

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
ItemTypeCode	รหัสประเภทสินค้า	PK		Text (4)	Not Null
ItemTypeName	ชื่อของประเภทสินค้า			Text (25)	Not Null

ตารางที่ 4.2 BrandName : เก็บข้อมูลยี่ห้อของสินค้า

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
BandCode	รหัสของยี่ห้อสินค้า	PK		Text (4)	Not Null
Brand	ชื่อของยี่ห้อสินค้า			Text (25)	Not Null

ตารางที่ 4.3 ItemMaster : เก็บข้อมูลของสินค้าคงคลัง

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
ItemModel	รหัสของสินค้า	PK		Text (10)	Not Null
ItemTypeCode	รหัสประเภทสินค้า	FK	ItemType	Text (4)	Not Null
BandCode	รหัสของยี่ห้อสินค้า	FK	BrandName	Text (25)	Not Null
SupplierCode	รหัสของผู้ผลิต	FK	Supplier	Text (10)	Not Null

ตารางที่ 4.3 (ต่อ)

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
ShotName	ชื่อสั้นของสินค้า			Text (20)	Not Null
FullName	ชื่อเต็มของสินค้า			Text (50)	Not Null
Cost	ราคาซื้อ			Double	Not Null
CostItem	ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา			Double	Not Null
SellPrice	ราคาขาย			Double	Not Null
NumberInStock	จำนวนสินค้าในคลัง			Integer	Nullable
NumberInOrder	จำนวนสินค้าที่สั่งซื้อ			Integer	Nullable
EOQ	จำนวนสินค้าควรสั่งซื้อ			Integer	Nullable
LowLimitWarning	จำนวนสินค้าที่ยอมให้มีได้ต่ำสุด			Integer	Nullable
Detail	รายละเอียด			Text (100)	Nullable
ItemStatus	สถานะของสินค้า โดยค่า 1 แสดงว่ามีสินค้าตัวนั้นขายอยู่ ค่า 0 แสดงว่าไม่มีสินค้าตัวนั้นขายอยู่ในองค์กร			Text (1)	Not Null

ตารางที่ 4.4 CustomerOrder : ตารางที่เก็บข้อมูลของใบกำกับสินค้าของลูกค้า

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
CustomerOrderID	รหัสใบกำกับของลูกค้า	PK		Text (10)	Not Null
CustomerID	รหัสของลูกค้า	FK	Customer	Text (10)	Not Null
OrderDate	วันที่สั่งซื้อ			Date/Time	Not Null
TotalAmount	ราคาที่ไม่รวมภาษี			Double	Not Null
VAT	ภาษี			Double	Not Null
CustomerDiscount	ส่วนลด			Double	Not Null

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีใดบ้าง สิ่งนี้หมายถึงให้ดูแบบจำลองปัญหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.4 (ต่อ)

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
OrderFlag	สถานะการขายสินค้า โดยค่า 1 แสดงว่าขาย สินค้า ค่า 0 แสดง ว่ายกเลิกการขายสิน ค้า			Text (1)	Not Null
LsPaid	สถานะการชำระเงิน โดยค่า 1 แสดงว่าจ่าย เงินในใบสั่งซื้อเรียบร้อยแล้ว ค่า 0 แสดง ว่ายังไม่ได้จ่ายเงินใน ใบสั่งซื้อนั้น			Text (1)	Not Null
LsSent	สถานะการส่งสินค้า โดยค่า 1 แสดงว่าได้ ทำการส่งสินค้าตามที่ ลูกค้าสั่งซื้อแล้ว ค่า 0 แสดงว่ายังไม่ได้ส่ง สินค้าตามที่ลูกค้าสั่ง ซื้อ			Text (1)	Not Null

ตารางที่ 4.5 CustomerOrderDetail : เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบกำกับสินค้าของลูกค้า

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
CustomerOrderID	รหัสใบกำกับของลูกค้า	PK, FK	Customer Order	Text (10)	Not Null
OrderNumber	ลำดับในรายการใบ กำกับ	PK		Integer	Not Null
ItemModel	รหัสของสินค้า	FK	ItemMaster	Text (10)	Not Null
ItemPrice	ราคาขายของสินค้า ณ วันที่ซื้อ			Double	Not Null
ItemQuantity	จำนวนสินค้า			Integer	Not Null

ตารางที่ 4.6 Customer : เก็บข้อมูลของลูกค้า

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
CustomerID	รหัสของลูกค้า	PK		Text (10)	Not Null
CustomerName	ชื่อและนามสกุลของลูกค้า			Text (30)	Not Null
CustomerTel	เบอร์โทรศัพท์ของลูกค้า			Text (20)	Nullable
Address	ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ของลูกค้า			Text (50)	Not Null

ตารางที่ 4.7 SupplierOrder : เก็บข้อมูลของใบสั่งซื้อไปยังผู้ผลิต

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
POCode	รหัสใบสั่งซื้อสินค้า	PK		Text (10)	Not Null
SupplierCode	รหัสผู้ผลิต	FK	Supplier	Text (10)	Not Null
OrderDate	วันที่สั่งซื้อ			Date/Time	Not Null
ReceiveDate	วันที่รับสินค้า			Date/Time	Nullable
LeadTime	ระยะเวลาในการส่งสินค้า			Integer	Nullable
DueDate	วันที่ชำระเงิน			Date/Time	Nullable
TotalAmount	ราคาที่ไม่รวมภาษี			Double	Not Null
SupplierDiscount	ส่วนลด			Double	Not Null
VAT	ภาษี			Double	Not Null
OrderFlag	สถานะการสั่งซื้อสินค้า โดยค่า 1 แสดงว่าสั่งซื้อ ค่า 0 แสดงว่ายกเลิกการสั่งซื้อ			Text (1)	Not Null
LsReceived	สถานะการรับสินค้า โดยค่า 1 แสดงว่าได้รับ รับสินค้าตามที่สั่งซื้อ แล้ว ค่า 0 แสดงว่ายังไม่ ได้รับสินค้าตามที่ สั่งซื้อ			Text (1)	Not Null

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณียึดหนังสือพิมพ์ฉบับนี้ให้ชัดเจนและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.7 (ต่อ)

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
LsPaid	สถานะการชำระเงิน โดยค่า 1 แสดงว่าจ่าย เงินในใบสั่งซื้อเรียบร้อยแล้ว ค่า 0 แสดง ว่ายังไม่ได้จ่ายเงินใน ใบสั่งซื้อนั้น			Text (1)	Not Null

ตารางที่ 4.8 SupplierOrderDetail : เก็บข้อมูลรายละเอียดต่างๆของใบสั่งซื้อไปยังผู้ผลิต

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
POCode	รหัสใบสั่งซื้อสินค้า	PK, FK	Supplier Order	Text (10)	Not Null
OrderNumber	ลำดับในรายการ ใบสั่ง ซื้อ	PK		Integer	Not Null
ItemModel	รหัสของสินค้า	FK	ItemMaster	Text (10)	Not Null
ItemCost	ราคาซื้อของสินค้า ณ วันที่ซื้อ			Double	Not Null
Quantity	จำนวนสินค้า			Integer	Not Null

ตารางที่ 4.9 Supplier : เก็บข้อมูลของผู้ผลิต

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
SupplierCode	รหัสผู้ผลิต	PK		Text (10)	Not Null
NameThai	ชื่อผู้ผลิตภาษาไทย			Text (50)	Not Null
NameEng	ชื่อผู้ผลิตภาษาอังกฤษ			Text (30)	Nullable
ItemDescription	รายละเอียดสินค้าของ ผู้ผลิต			Text (100)	Nullable
Address	ที่อยู่ของผู้ผลิต			Text (50)	Not Null
Telephone	เบอร์โทรศัพท์			Text (20)	Not Null
Fax	เบอร์แฟกซ์			Text (20)	Nullable
ContactName	ผู้ติดต่อกระจะติดต่อ			Text (50)	Not Null

ตารางที่ 4.10 Company : เก็บข้อมูลของบริษัท

Attribute Name	Description	Key	Reference	Type	Nullity
CompanyID	รหัสองค์กร	PK		AutoNumber	Not Null
CompanyName	ชื่อองค์กร			Text (50)	Not Null
CompanyAddress	ที่อยู่ขององค์กร			Text (50)	Not Null
CompanyTAX	ภาษีขององค์กรที่ใช้ ในการหักเมื่อลูกค้า ทำการสั่งซื้อสินค้า จากองค์กร			Double	Nullable
CompanyTel1	เบอร์โทรศัพท์ที่ สามารถติดต่อได้ (เบอร์ที่ 1)			Text (20)	Nullable
CompanyTel2	เบอร์โทรศัพท์ที่ สามารถติดต่อได้ (เบอร์ที่ 2)			Text (20)	Nullable
CompanyFAX	เบอร์แฟกซ์			Text (20)	Nullable

#### 4.2 การออกแบบคุณลักษณะของการแลกเปลี่ยนข้อมูล

จากการวิเคราะห์และออกแบบระบบสนับสนุนการจัดการสินค้าคงคลังนั้นแสดงให้เห็นว่ามีส่วนของ EDI (Electronic data Interchange) ซึ่งเป็นส่วนของการแลกเปลี่ยนข้อมูลกันระหว่างองค์กรตั้งแต่ 2 องค์กรขึ้นไป ซึ่งในการทำงานร่วมกันระหว่าง 2 องค์กรขึ้นไปนั้น จำเป็นต้องมีการกำหนดรูปแบบของข้อมูลกลางที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลระหว่างกันเพื่อให้สามารถแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างกันได้ โดยใช้ XML เป็นมาตรฐานกลาง และมีการกำหนดคุณลักษณะของเอกสาร XML ที่ใช้ด้วย XML Schema ในการกำหนดโครงสร้างของตัวเอกสารที่ทำการแลกเปลี่ยนระหว่างกัน โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 4.11

ตารางที่ 4.11 สรุปเอกสาร XML Schema

ลำดับที่	File name	คำอธิบาย
1	CustomerOrderDetail.xsd	สำหรับสร้างข้อมูลรายละเอียดใบสั่งซื้อของลูกค้า
2	SupplierOrderDetail.xsd	สำหรับสร้างข้อมูลรายละเอียดใบสั่งซื้อของผู้ผลิต

คุณลักษณะของเอกสาร XML ที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนข้อมูลใบสั่งซื้อสินค้าระหว่างลูกค้าและระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังนั้น ถูกกำหนดเป็นโครงสร้างของข้อมูลให้อยู่ในรูปแบบกลางเพื่อให้เกิดการใช้ข้อมูลร่วมกันได้ โดยข้อมูลของลูกค้าแม้จะมาจากฐานข้อมูลที่มีโครงสร้างข้อมูลที่แตกต่างกัน แต่จะถูกนำมาแปลงให้อยู่ในรูปแบบเดียวกัน ด้วยบริการข้อมูลที่แต่ละผู้ให้บริการได้จัดทำไว้ โดยเอกสาร XML Schema ต่อไปนี้ อธิบายลักษณะข้อมูลรูปแบบกลางที่ใช้ร่วมกันไว้ ดังนี้

```
<xml xmlns:s="uuid:BDC6E3F0-6DA3-11d1-A2A3-00AA00C14882" xmlns:dt="uuid:C2F41010-65B3-11d1-A29F-00AA00C14882" xmlns:rs="urn:schemas-microsoft-com:rowset" xmlns:z="#RowsetSchema">
<s:Schema id="RowsetSchema">
<s:ElementType name="row" content="eltOnly">
  <s:AttributeType name="c0" rs:name="CUSTOMERORDERDETAIL.CustomerOrderID"
rs:number="1" rs:nullable="true" rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="OrderNumber" rs:number="2" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="i2" dt:maxLength="2" rs:precision="5" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="ItemModel" rs:number="3" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="Price" rs:number="4" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="int" dt:maxLength="4" rs:precision="10" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="ItemQuantity" rs:number="5" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="i2" dt:maxLength="2" rs:precision="5" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="Amount" rs:number="6" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
```

```

    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="c6" rs:name="CUSTOMERORDER.CustomerOrderID" rs:number="7"
rs:nullable="true" rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="CustomerID" rs:number="8" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="i2" dt:maxLength="2" rs:precision="5" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="OrderDate" rs:number="9" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="dateTime" rs:dbtype="variantdate" dt:maxLength="16"
rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="OrderYear" rs:number="10" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="TotalAmount" rs:number="11" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="Discount" rs:number="12" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="VAT" rs:number="13" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="NetTotal" rs:number="14" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>
  <s:AttributeType name="NetTotal" rs:number="14" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="r4" dt:maxLength="4" rs:precision="7" rs:fixedlength="true"/>
  </s:AttributeType>

```

```

</s:AttributeType>
<s:AttributeType name="OrderFlag" rs:number="15" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
</s:AttributeType>
<s:AttributeType name="LsPaid" rs:number="16" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
</s:AttributeType>
<s:AttributeType name="LsSent" rs:number="17" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
</s:AttributeType>
<s:extends type="rs:rowbase"/>
</s:ElementType>
</s:Schema>
</xml>

```

#### 4.2.2 XML Schema: SupplierOrderDetail.xsd

คุณลักษณะของเอกสาร XML ที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนข้อมูลใบสั่งซื้อสินค้าระหว่างผู้ผลิต และระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังนั้น ถูกกำหนดเป็นโครงสร้างของข้อมูลให้อยู่ในรูปแบบกลางเพื่อให้เกิดการใช้ข้อมูลร่วมกันได้ โดยข้อมูลของผู้ผลิตแม้จะมาจากฐานข้อมูลที่มีโครงสร้างข้อมูลที่แตกต่างกัน แต่จะถูกนำมาแปลงให้อยู่ในรูปแบบเดียวกัน ด้วยบริการข้อมูลที่แต่ละผู้ให้บริการได้จัดทำไว้ โดยเอกสาร XML Schema ต่อไปนี้ อธิบายลักษณะข้อมูลรูปแบบกลางที่ใช้ร่วมกันไว้ ดังนี้

```

<xml xmlns:s="uuid:BDC6E3F0-6DA3-11d1-A2A3-00AA00C14882" xmlns:dt="uuid:C2F41010-65B3-11d1-
A29F-00AA00C14882" xmlns:rs="urn:schemas-microsoft-com:rowset" xmlns:z="#"RowsetSchema">
<s:Schema id="RowsetSchema">
<s:ElementType name="row" content="eltOnly">
    <s:AttributeType name="c0" rs:name="SUPPLIERORDERDETAIL.POCCode" rs:number="1"
rs:nullable="true" rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
    <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม ลิขสิทธิ์นี้เป็นของนางสาวปวีณา และตัวอ้างอิงถึงอำนาจเอกสารที่สงวนไว้ที่มีการแก้ไข



```

<s:AttributeType name="LsReceived" rs:number="18" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
  <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
</s:AttributeType>
<s:AttributeType name="LsPaid" rs:number="19" rs:nullable="true" rs:maydefer="true"
rs:writeunknown="true">
  <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50"/>
</s:AttributeType>
<s:extends type="rs:rowbase"/>
</s:ElementType>
</s:Schema>
</xml>

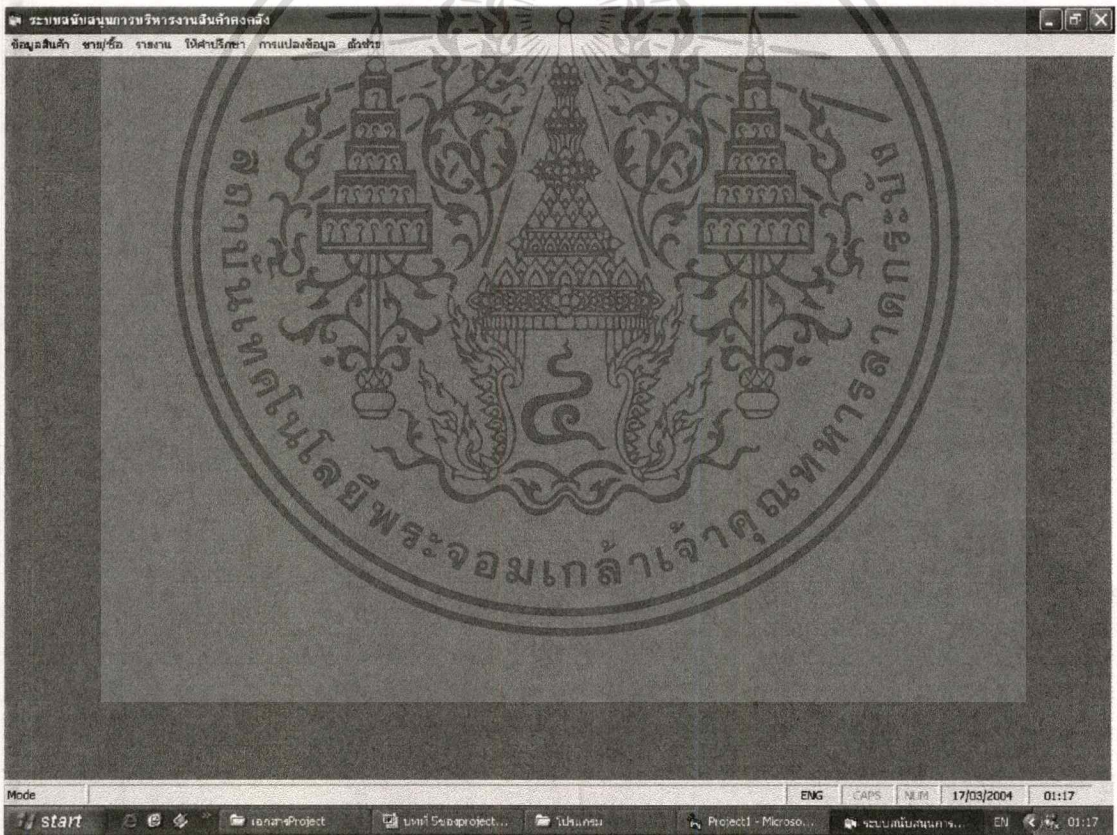
```



## บทที่ 5

### การพัฒนาระบบงานใหม่

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง ทำการพัฒนาระบบโดยใช้โปรแกรม Virtual Basic Version 6 ติดต่อกับฐานข้อมูล Microsoft Access ซึ่งมีหน้าจอเมนูหลักเพื่อเลือกการทำงานต่างๆต่อไปนี้ดังแสดงในภาพที่ 5.1



รูปที่ 5.1 หน้าจอหลักของระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง

จากรูปที่ 5.1 สามารถแบ่งการทำงานของระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลังได้เป็น 3 ส่วนหลักๆได้ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า.

ไปว่ากรณียุคนี้สิ่ง ลึกซึ้งแห่งเจปให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องวางถึงถึงแล้วของเอกสารพอดี้ซึ่งมีการนำไปใช้



ค่าในคลังสินค้า ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าในแต่ละครั้ง และจุดสั่งซื้อใหม่ ของสินค้าแต่ละชนิด

- สามารถเพิ่มและและเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายการต่างๆของสินค้าแต่ละตัวในคลังสินค้าได้ ในส่วนของสินค้าที่ไม่มีจำหน่ายในองค์กรนั้น ข้อมูลของสินค้านั้นจะไม่ถูกลบออกไปจากระบบแต่จะถูกบันทึกไว้ว่าไม่ได้ขายสินค้าตัวนี้แล้วโดยใช้ฟิลด์ ItemStatus ในตาราง MasterItem ในการบ่งบอกว่าสินค้านี้มีขายอยู่ในองค์กรนี้หรือไม่ โดยค่า 0 แสดงว่ายังมีสินค้าขายอยู่ และค่า 1 แสดงว่าไม่มีสินค้าตัวนั้นขายแล้ว

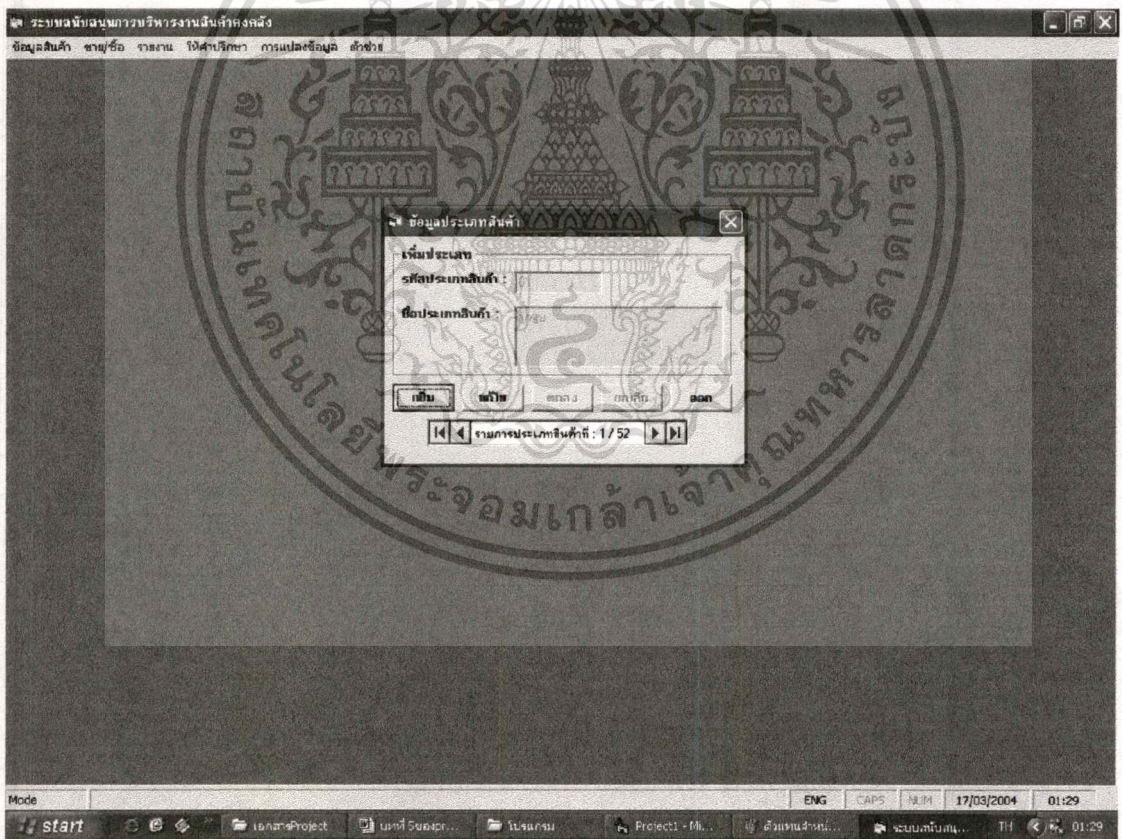
### 5.1.2 ข้อมูลตัวแทนจำหน่าย

รูปที่ 5.3 หน้าจอแสดงข้อมูลตัวแทนจำหน่าย

จากรูปที่ 5.3 หน้าจอแสดงรายละเอียดของข้อมูลตัวแทนจำหน่าย โดยผู้ใช้งานจะเห็นรายละเอียดต่างๆที่สำคัญของบริษัทตัวแทนจำหน่าย ซึ่งสามารถอธิบายการทำงานหน้าจอตัวแทนจำหน่ายได้ดังต่อไปนี้

- สามารถค้นหาตัวแทนจำหน่ายได้ตามชื่อภาษาไทย และภาษาอังกฤษของบริษัทตัวแทนจำหน่ายสินค้า รหัสตัวแทนจำหน่าย และสินค้าที่ขาย
- แสดงข้อมูลบริษัทของตัวแทนจำหน่ายแต่ละราย ซึ่งประกอบไปด้วย รหัสของตัวแทนจำหน่าย ชื่อบริษัทภาษาไทย และภาษาอังกฤษของตัวแทนจำหน่าย ที่อยู่ในการติดต่อเจ้าหน้าที่ที่ติดต่อ เบอร์โทรศัพท์ เบอร์แฟกซ์ สินค้าที่บริษัทที่เป็นตัวแทนจำหน่ายขาย
- สามารถทำการเพิ่ม เปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดต่างๆของบริษัทที่เป็นตัวแทนจำหน่ายสินค้าได้

### 5.1.3 ข้อมูลประเภทสินค้า

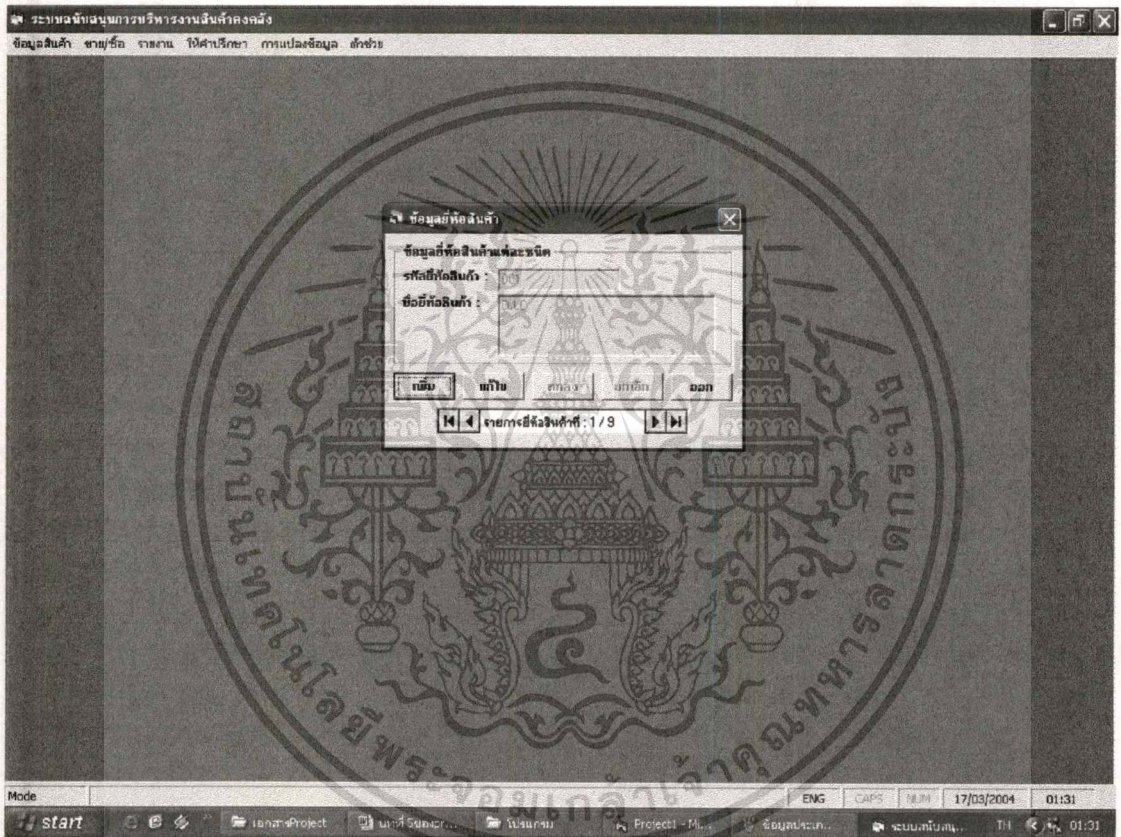


รูปที่ 5.4 หน้าจอแสดงข้อมูลประเภทสินค้า

จากรูปที่ 5.4 หน้าจอแสดงรายละเอียดของข้อมูลประเภทสินค้า โดยผู้ใช้งานจะเห็นรายละเอียดต่างๆที่สำคัญของประเภทสินค้าแต่ละตัว ซึ่งสามารถอธิบายการทำงานของหน้าจอแสดงข้อมูลประเภทสินค้าได้ดังนี้ ผู้ใช้งานจะต้องกรอกข้อมูลประเภทสินค้าที่ต้องการค้นหา และต้องอ้างอิงถึงชื่อของเอกสารทุกครั้งที่มีการแก้ไขข้อมูล

- สามารถค้นหาข้อมูลรายการของประเภทสินค้าได้
- สามารถทำการเพิ่ม เปลี่ยนแปลงแก้ไขข้อมูลรายการของประเภทสินค้าได้

#### 5.1.4 ข้อมูลยี่ห้อสินค้า



รูปที่ 5.5 หน้าจอแสดงข้อมูลยี่ห้อสินค้า

จากรูปที่ 5.5 หน้าจอแสดงรายละเอียดของข้อมูลยี่ห้อสินค้า โดยผู้ใช้งานจะเห็นรายละเอียดต่างๆที่สำคัญของยี่ห้อสินค้าแต่ละตัว ซึ่งสามารถอธิบายการทำงานของหน้าจอแสดงหน้าจอแสดงข้อมูลยี่ห้อสินค้าดังต่อไปนี้

- สามารถค้นหาข้อมูลรายการของยี่ห้อสินค้าได้
- สามารถทำการเพิ่ม เปลี่ยนแปลงแก้ไขข้อมูลรายการของยี่ห้อสินค้าได้

## 5.1.5 การขายสินค้า

หมายเลขขาย 50-000000024 วันที่ 17 March 2004

ชื่อลูกค้า สมศิริ สันพิชัย ที่อยู่ 16/75 จอมทอง กรุงเทพฯ

รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	ประเภทสินค้า	ยี่ห้อ	ราคา	จำนวน	รวมเป็นเงิน
YAM-H-1000	มอเตอร์ YAMAHA	มอเตอร์	Yamaha	220	20	4400
KAW-H-1000	มอเตอร์ KAWASAKI	มอเตอร์	Kawasaki	220	20	4400
HON-S-1000	Motor Honda	Motor	Honda	17	20	340
HON-S-1000	Motor Honda	Motor	Honda	16	10	160

จำนวน %  
VAT 7 %

ยอดสุทธิก่อนหักส่วนลด 9,070.00 บาท  
ส่วนลด 000.00 บาท  
การมีมูลค่าเพิ่ม 634.90 บาท  
ยอดสุทธิ 9,704.90 บาท

Mode ENG 17/03/2004 01:34

รูปที่ 5.6 หน้าจอแสดงรายละเอียดของการขายสินค้า

จากรูปที่ 5.6 หน้าจอการขายสินค้าเป็นหน้าจอที่ให้เจ้าหน้าที่ใส่ข้อมูลในการสั่งซื้อตามที่ลูกค้าต้องการ ซึ่งสามารถอธิบายการทำงานของหน้าจอแสดงรายละเอียดของการขายสินค้าได้ดังต่อไปนี้

- สามารถเรียกดูรายการขายสินค้าที่องค์กรได้ทำการบันทึกไว้แล้วและสามารถทำการพิมพ์รายการขายต่างๆที่บันทึกไว้แล้วออกมาได้
- สามารถทำการเพิ่มรายการขายสินค้านำรายการใหม่โดยการกดปุ่ม + จากนั้นระบบจะทำการแสดงรหัสของใบรายการการขายสินค้าและวันที่ในการขายสินค้าอัตโนมัติ
- สามารถเลือกรายการขายที่มีอยู่เดิมขึ้นมาแสดงเพื่อดูรายละเอียดต่างๆของรายการขาย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อาจมีสิ่งผิดเพี้ยนบ้างหรือมีข้อผิดพลาดใดๆ และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ทำการบันทึกข้อมูลลูกค้าในการขายสินค้านั้นๆ
- สามารถทำการเพิ่มรายการสินค้า โดยการเลือกสินค้าโดยการคลิกปุ่มที่อยู่ข้างๆของรหัสสินค้า จากนั้นทำการค้นหาชื่อสินค้าที่ต้องการดังรูปที่ 5.7 เมื่อได้สินค้าที่ต้องการแล้วทำการคลิกรายการสินค้าที่ต้องการ จากนั้นรายการสินค้าที่ต้องการจะถูกดึงเข้ามาในใบรายการขายสินค้านั้นและทำการเลือกปริมาณสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อ โดยระบบจะทำการคำนวณ ราคารวมของสินค้า ยอดรวมในรายการการขายให้อัตโนมัติ จากนั้นทำการบันทึกรายการสินค้านั้นได้โดยการคลิกไปที่ปุ่มเพิ่มรายการ ดังรูปที่ 5.8
- สามารถลบรายการสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อที่ไม่ต้องการได้
- สามารถคิดส่วนลด และ VAT ในใบรายการนั้นๆได้ โดยค่า VAT จะเป็นการดึงข้อมูลมาจากฟิลด์ VAT ในตาราง Company เพื่อให้สะดวกในการทำงานทำให้ไม่ต้องใส่ข้อมูลทุกครั้ง
- สามารถพิมพ์รายการขายสินค้านั้นได้หลังจากการบันทึกข้อมูลรายการขายสินค้านั้นแล้ว โดยจะแสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์ดังรูปที่ 5.9

หมายเลขขาย 50-0000000025 วันที่ 17 March 2004

ข้อมูลลูกค้า  
ชื่อลูกค้า สมเกียรติ มณีกุล  
(ไม่ต้องใส่ค่าภาษี)

รายการสินค้า

รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	ประเภท	ยี่ห้อ
รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	ประเภท	ยี่ห้อ

ส่วนลด %  
VAT 7 %

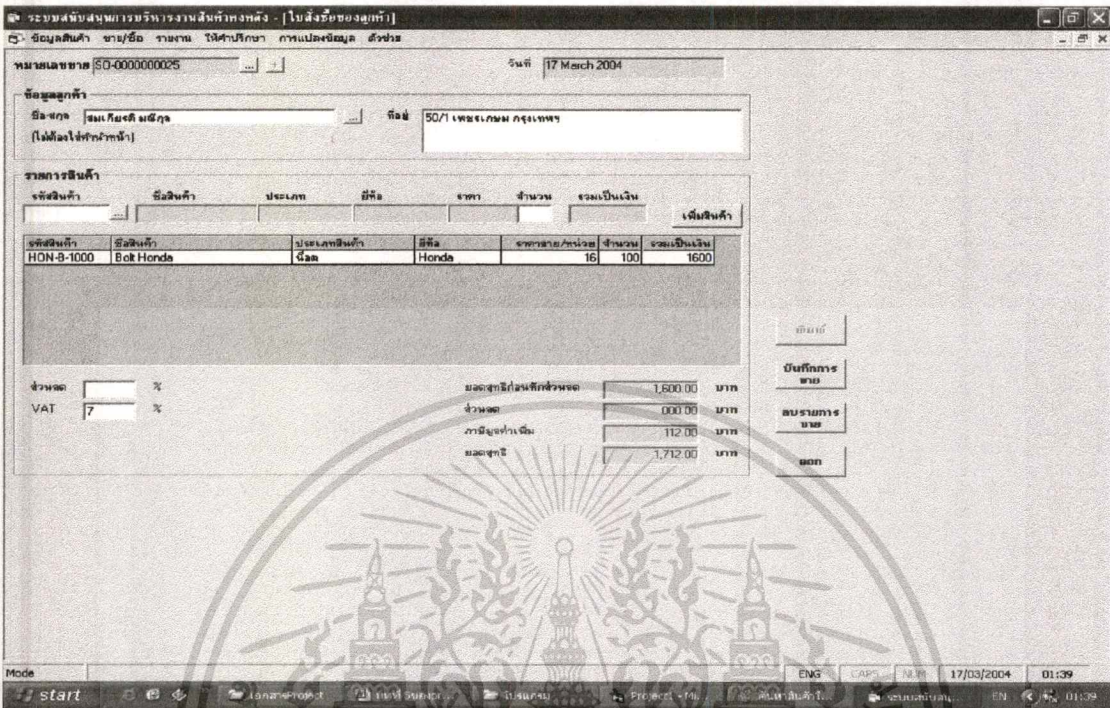
ยอดสุทธิก่อนหักส่วนลด 000.00 บาท  
ส่วนลด 000.00 บาท  
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 000.00 บาท  
ยอดสุทธิ 000.00 บาท

ปุ่ม: พิมพ์, บันทึกเอกสาร, چاپ, หารายการ, ว่าง, วนกลับ

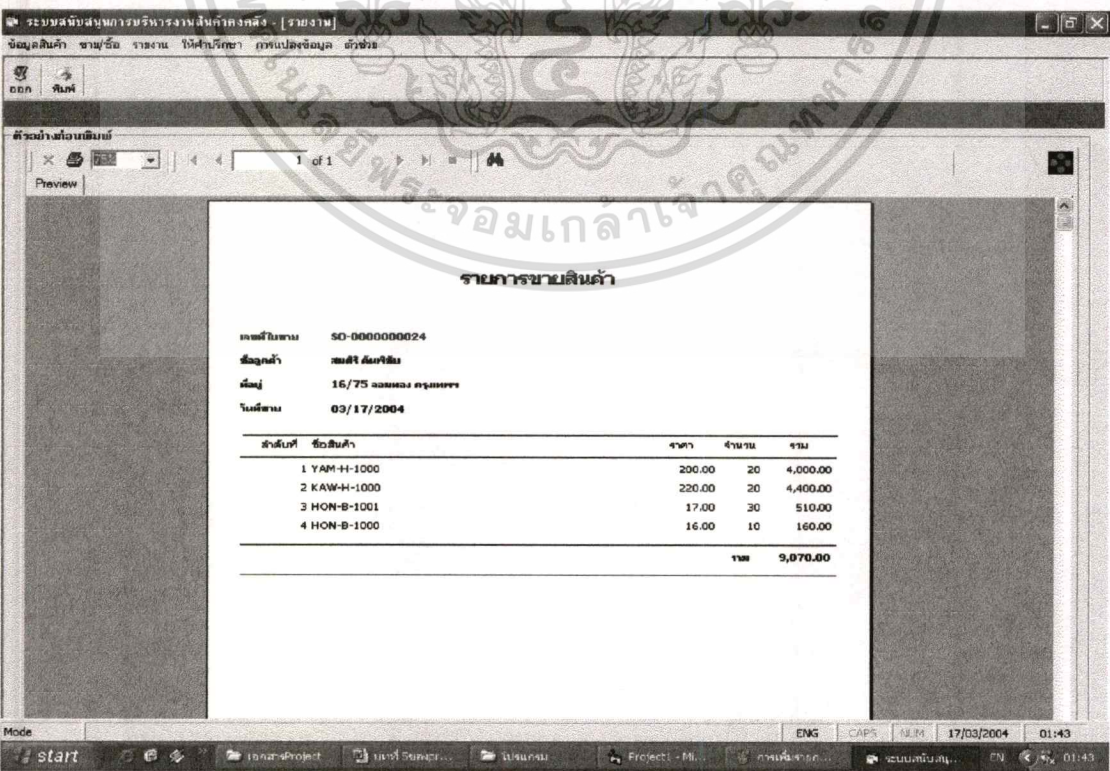
Mode ENG CAPS ๒๕.๓ 17/03/2004 01:38

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อย่างสิ้นเชิง รูปที่ 5.7 หน้าจอการค้นหาสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อของลูกค้าทุกครั้งที่มีการแก้ไข



รูปที่ 5.8 หน้าจอการเพิ่มรายการสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อของลูกค้า

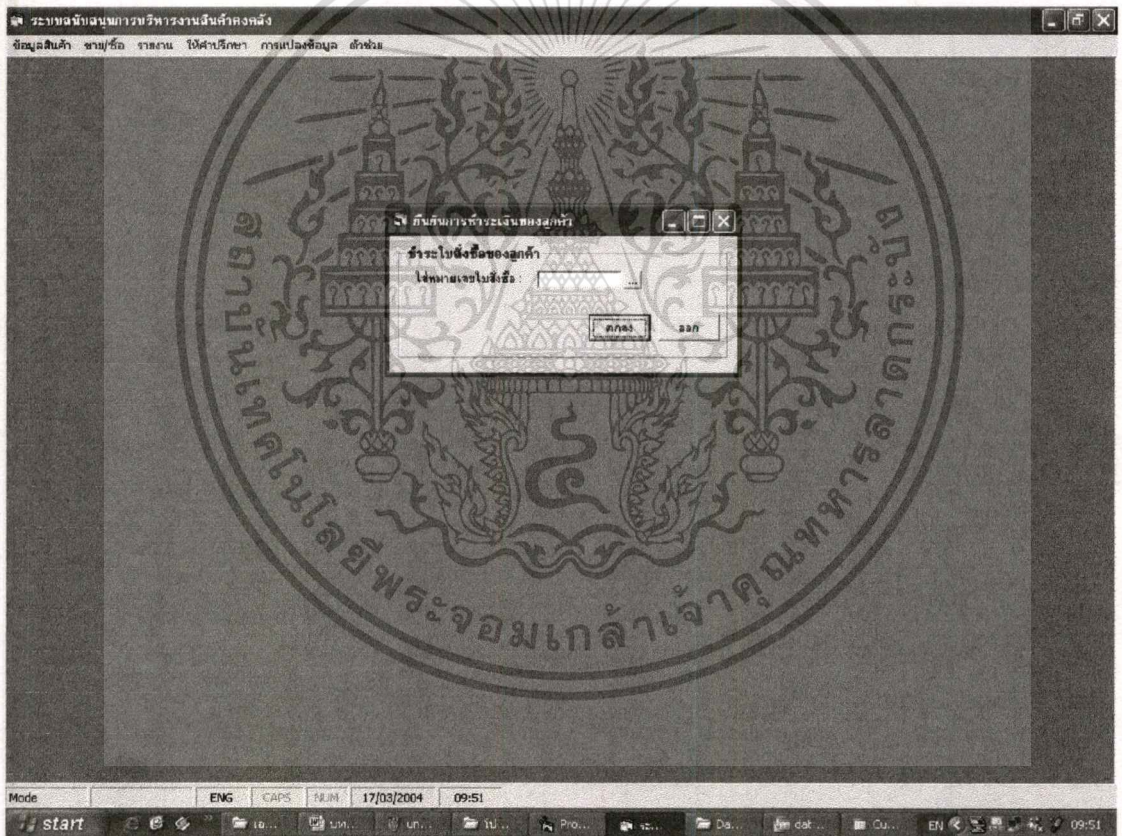


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

รูปที่ 5.9 หน้าจอการตัวคีย์จากก่อนพิมพ์รายการสั่งซื้อของลูกค้า

### 5.1.6 การชำระเงินของลูกค้า

หน้าจอการชำระเงินของลูกค้าดังรูปที่ 5.10 ในกรณีที่มีการบันทึกรายการการขายสินค้าไป และลูกค้าได้ทำการชำระเงินเรียบร้อยแล้ว โดยการทำงานของหน้าจอการชำระเงินของลูกค้านั้น เริ่มจากการใส่รหัสใบสั่งซื้อของลูกค้าที่ต้องการยืนยัน หรือทำการกดปุ่มที่อยู่ข้างๆจากนั้นระบบจะทำการแสดงใบสั่งซื้อที่ลูกค้ายังไม่ได้ชำระเงินขึ้นมา แล้วกดปุ่มตกลง ใบรายการสั่งซื้อของลูกค้าใบนั้นจะถูกบันทึกไปในฟิลด์ LsPaid ในตาราง CustomerOrder ให้มีค่าเป็น 1 ซึ่งหมายถึงการยืนยันการชำระเงินของใบสั่งซื้อใบนั้น

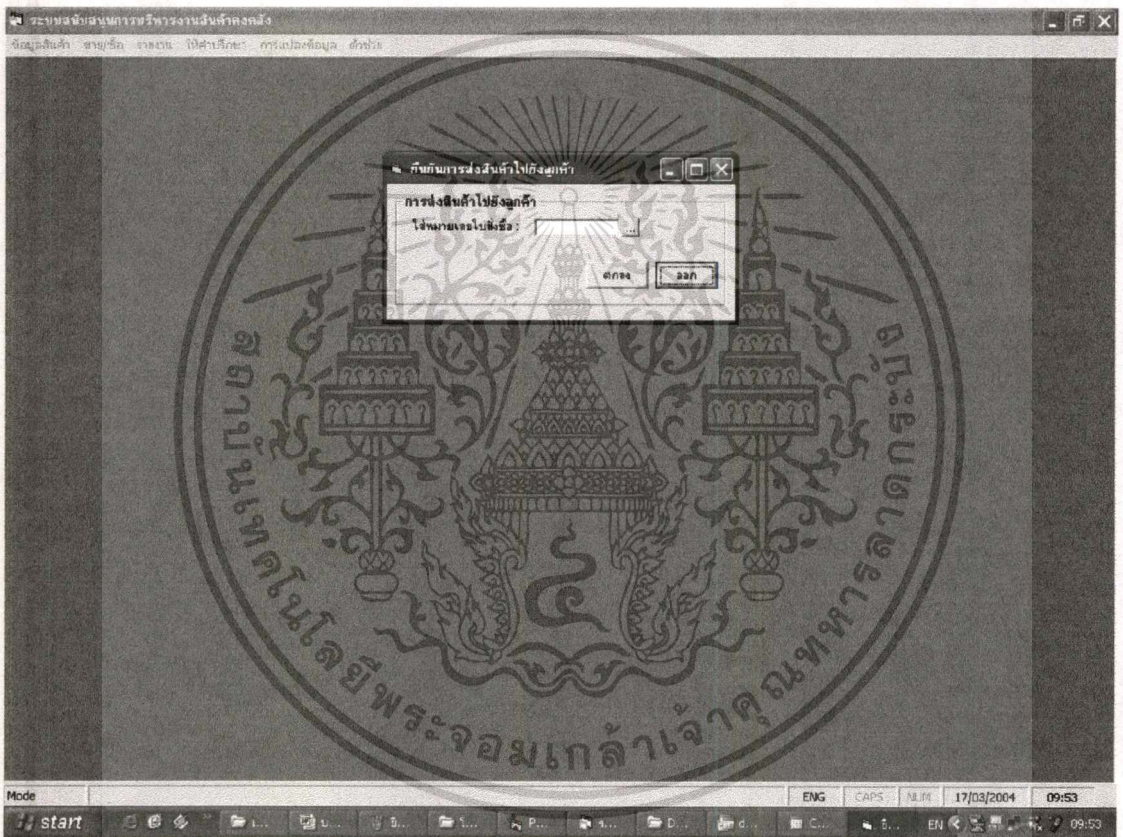


รูปที่ 5.10 หน้าจอการชำระเงินของลูกค้า

### 5.1.7 การส่งสินค้าไปยังลูกค้า

หน้าจอการส่งสินค้าไปยังลูกค้าดังรูปที่ 5.11 ในกรณีที่มีการบันทึกรายการขายสินค้าทางองค์กรจะทำการส่งสินค้าไปยังลูกค้าแล้วให้ลูกค้าตรวจสอบสินค้าว่าถูกต้องหรือไม่ จากนั้นลูกค้าจะทำการเซ็นรับสินค้า ทางองค์กรก็จะทำการบันทึกรายการใบสั่งซื้อของลูกค้าว่าได้ทำการส่งสินค้าไปยังลูกค้าเรียบร้อยแล้ว โดยการทำงานของหน้าจอการส่งสินค้าไปยังลูกค้านั้นเริ่มต้นจากการใส่

ค่าไปยังลูกค้าเรียบร้อยแล้ว โดยการทำงานของหน้าจอการส่งสินค้าไปยังลูกค้า นั้น เริ่มจากการใส่รหัสใบสั่งซื้อของลูกค้าที่ต้องการยืนยัน หรือทำการกดปุ่มที่อยู่ข้างๆจากนั้นระบบจะทำการแสดงใบสั่งซื้อที่ยังไม่ได้ส่งสินค้าไปยังลูกค้าขึ้นมา แล้วกดปุ่มตกลง ใบรายการสั่งซื้อของลูกค้าใบนั้นจะถูกบันทึกไปในฟิลด์ LsSent ในตาราง CustomerOrder ให้มีค่าเป็น 1 ซึ่งหมายถึงการยืนยันการส่งสินค้าของใบสั่งซื้อใบนั้น



รูปที่ 5.11 หน้าจอการส่งสินค้าไปยังลูกค้า

### 5.1.8 การสั่งซื้อสินค้า

เป็นหน้าจอที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อจะเป็นคนใส่ข้อมูลสินค้าที่ต้องการจะซื้อเพื่อสั่งซื้อไปยังผู้ผลิตรายนั้นๆ ดังรูปที่ 5.12 ซึ่งสามารถอธิบายการทำงานของหน้าจอแสดงรายละเอียดของการสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิตได้ดังต่อไปนี้

- สามารถเรียกดูรายการสั่งซื้อสินค้าที่องค์กรได้ทำการบันทึกไว้แล้วและสามารถทำการ

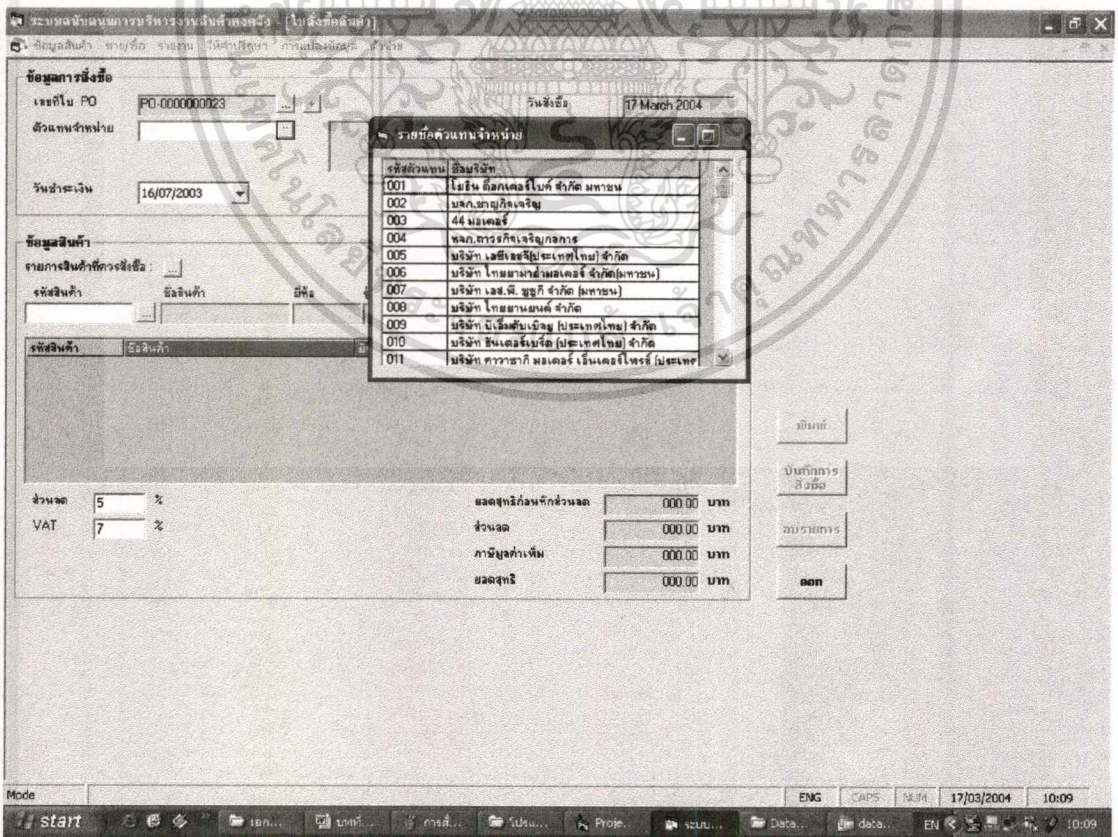
เอกสารนี้เป็นเอกสารพิมพ์รายการสั่งซื้อต่างๆที่บันทึกไว้แล้วออกมาได้ ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อาจมีสิ่งอื่นที่จำเป็นต้องพิจารณาและต้องวางใจถึงอำนาจของเอกสารที่จัดพิมพ์ไว้ว่าใช้ได้

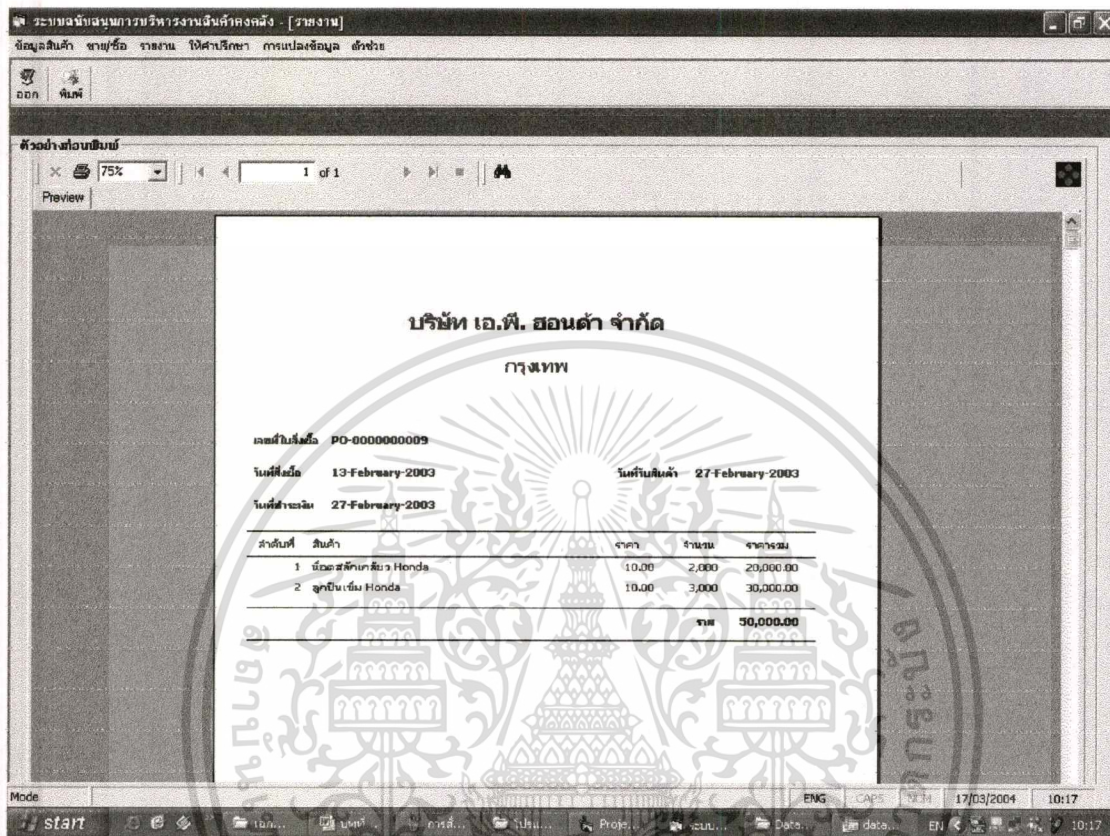


ที่ควรสั่งซื้อ และคลิกรายการสินค้าที่ต้องการโดยการคลิก จากนั้นข้อมูลของสินค้า ปริมาณการสั่งซื้อที่เหมาะสมจะแสดงอัตโนมัติ

- สามารถเพิ่มรายการสินค้าอื่นๆ โดยจะแสดงรายการสินค้าที่จำหน่ายทั้งหมดของผู้ผลิต รายนั้น โดยการคลิกที่ปุ่มข้างๆของรหัสสินค้าและคลิกรายการสินค้าที่ต้องการ โดยการคลิก จากนั้นข้อมูลของสินค้าจะแสดงออกมาอัตโนมัติ จากนั้นทำการเลือก ปริมาณสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อ โดยระบบจะทำการคำนวณ ราคารวมของสินค้า ยอดรวมในรายการการสั่งซื้อ จากนั้นทำการบันทึกรายการสินค้านั้นได้โดยการคลิกไปที่ ปุ่มเพิ่มรายการ
- สามารถลบรายการสินค้าที่ต้องการสั่งซื้อที่ไม่ต้องการได้
- สามารถคิดส่วนลด และ VAT ในใบรายการการสั่งซื้อนั้นๆได้
- สามารถพิมพ์รายการการสั่งซื้อสินค้านั้นได้หลังจากการบันทึกข้อมูลรายการสั่งซื้อสินค้านั้นแล้ว โดยจะแสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์ดังรูปที่ 5.14



เอกสารนี้เป็นรูปที่ 5.13 หน้าจอการค้นหารายชื่อผู้ผลิตที่ต้องการในการสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิต



รูปที่ 5.14 หน้าจอการตัวอย่างก่อนพิมพ์รายการสั่งซื้อไปยังผู้ผลิต

### 5.1.9 การชำระเงินใบสั่งซื้อ

หน้าจอการชำระเงินใบสั่งซื้อดังรูปที่ 5.15 ในกรณีที่มีการบันทึกรายการสั่งซื้อสินค้าไปแล้ว จากนั้นได้ส่งใบสั่งซื้อนั้นให้กับผู้ผลิต และองค์กรได้ทำการชำระเงินให้กับทางผู้ผลิตเป็นที่เรียบร้อยแล้ว องค์กรจะทำการบันทึกรายการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้นว่าได้ทำการชำระเงินให้กับผู้ผลิตเรียบร้อยแล้ว โดยการทำงานของหน้าจอการชำระเงินใบสั่งซื้อนั้น เริ่มจากการใส่รหัสใบสั่งซื้อที่ต้องการยืนยัน หรือทำการกดปุ่มที่อยู่ข้างๆจากนั้นระบบจะทำการแสดงใบสั่งซื้อยังไม่ได้ชำระเงินขึ้นมา แล้วกดปุ่มตกลง ใบรายการสั่งซื้อใบนั้นจะถูกบันทึกไปในฟิลด์ LsPaid ในตาราง SupplierOrder ให้มีค่าเป็น 1 ซึ่งหมายถึงการยืนยันการชำระเงินของใบสั่งซื้อใบนั้น

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง - [ตรวจรับสินค้า]

ข้อมูลสินค้า ชาม/ช้อ รามาน วิทยาลัยการ การแปลงข้อมูล สินค้า

ระบบเงื่อนไข  
รหัสใบสั่งซื้อ PO : 000000021

บริษัทตัวแทนจำหน่าย

ชื่อบริษัท : บริษัท ตราดาวกิมมเตร์ เบรินเคอร์ไพร์ส (ประเทศไทย) จำกัด      เจ้าหน้าที่ติดต่อ : ภิกร  
ที่อยู่ : กรุงเทพฯ      เบอร์โทรศัพท์ : 022461510

ข้อมูลใบสั่งซื้อ  
วันสั่งซื้อ : 14/03/2004  
วันรับสินค้า : 28/03/2004  
วันชำระเงิน : 14/03/2004  
รวม : 68,400.00 บาท

ลำดับที่	รุ่น	ชื่อสินค้า	ประเภท	จำนวน	ราคารวม
1	KAW-C-100	เครื่องรับสินค้าดาวภาค	ไม้กั้นสินค้า	20	2000
2	KAWH-1000	แผง KAWASAKI	แผง	50	44000

รวมการรับสินค้า

Mode      ENG      CAPS      NUM      17/03/2004      11:16

start                                          EN      11:16

รูปที่ 5.17 หน้าจอตรวจรับสินค้า

### 5.1.12 ตรวจรับสินค้าบางส่วน

การทำงานของหน้าจอการตรวจรับสินค้า จะเป็นการตรวจรับสินค้าที่สั่งซื้อไปยังผู้ผลิตในกรณีที่ผู้ผลิตนั้นส่งสินค้ามาให้ไม่ครบตามจำนวนที่สั่งซื้อ เนื่องจาก ผู้ผลิตส่งมาให้ไม่ครบหรือเกิดชำรุดเสียหายระหว่างทาง โดยจะเป็นการตรวจสอบว่ารายการที่ผู้ผลิตส่งมานั้นมีรายการอะไรบ้าง จำนวนเท่าไรบ้าง และนำมาแก้ไขกับรายการสั่งซื้อที่มีอยู่ การทำงานของการตรวจรับสินค้าในใบรายการสั่งซื้อนั้น เริ่มจากการใส่รหัสใบสั่งซื้อสินค้าที่ส่งมาของผู้ผลิต จากนั้นทำการตรวจสอบกับรายการสินค้าที่ผู้ผลิตส่งมา แล้วทำการเปลี่ยนแปลงจำนวนสินค้าที่คงเหลือจากการส่ง โดยหน้าจอตรวจรับสินค้าแสดงดังรูปที่ 5.18

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง [ตรวจรับสินค้า(บางส่วน)]

ข้อมูลสินค้า ขายซื้อ รายงาน ใ้คำปรึกษา การแปลงข้อมูล ผู้ช่วย

ระบุเงื่อนไข

รหัสใบสั่งซื้อ PO : 000000022 ...ตกลง

บริษัทที่ขอเช่าหน้ารถ

ชื่อบริษัท : บริษัท เอ.พี. ฮอนด้า จำกัด      เจ้าหน้าที่ติดต่อ : กุศลชัย

ที่ตั้ง : กรุงเทพฯ      เบอร์โทรศัพท์ : 027576111

ข้อมูลใบสั่งซื้อ

วันสั่งซื้อ : 15/03/2004

วันรับสินค้า : 28/03/2004

วันชำระเงิน : 14/03/2004

รวม 4,066.00 บาท

รายละเอียดข้อมูลรายการ

ลำดับที่	รุ่น	ชื่อสินค้า	สี	จำนวน
1	HON-9-1000	Bolt Honda	เงิน	58

กดปุ่ม: ตกลง, ยกเลิก

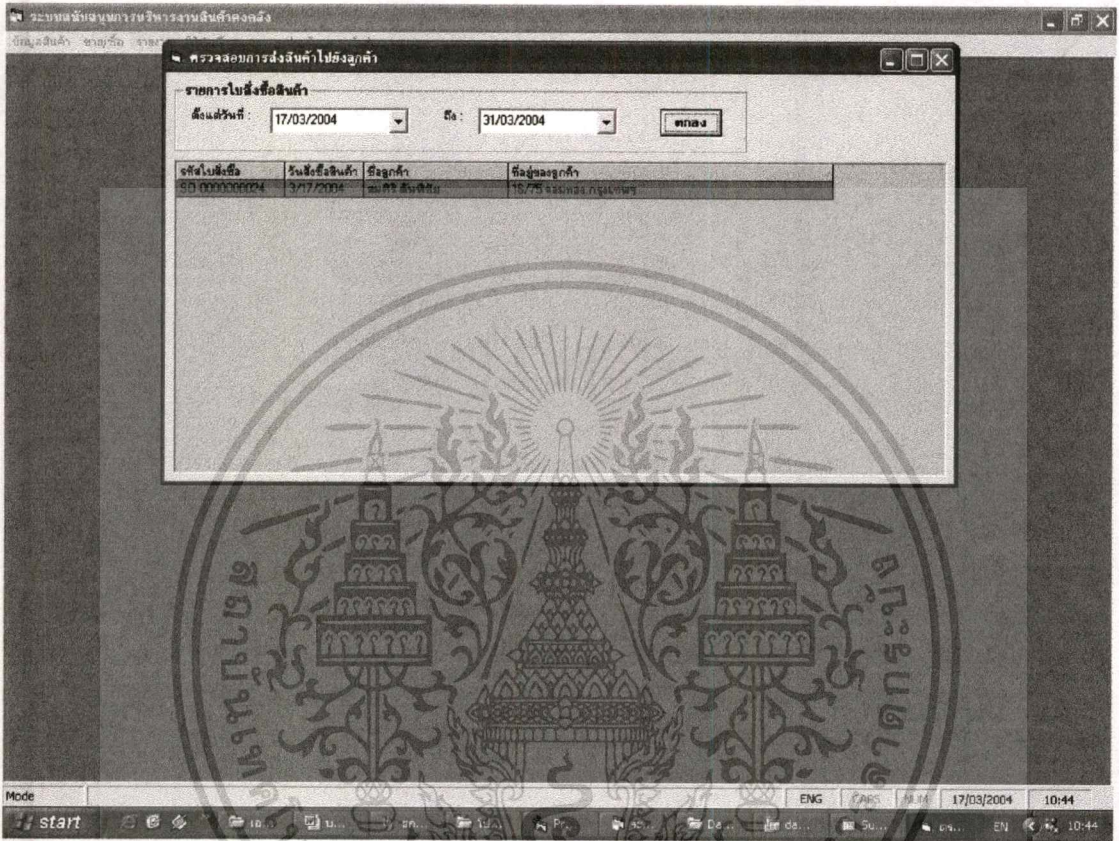
Mode      ENG      17/03/2004      11:26

start      โลก      15      4244      โปรแกรม      Project      Data      datab      ระบบ      EN      11:26

รูปที่ 5.18 หน้าจอตรวจรับสินค้าบางส่วน

### 5.1.13 ตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้า

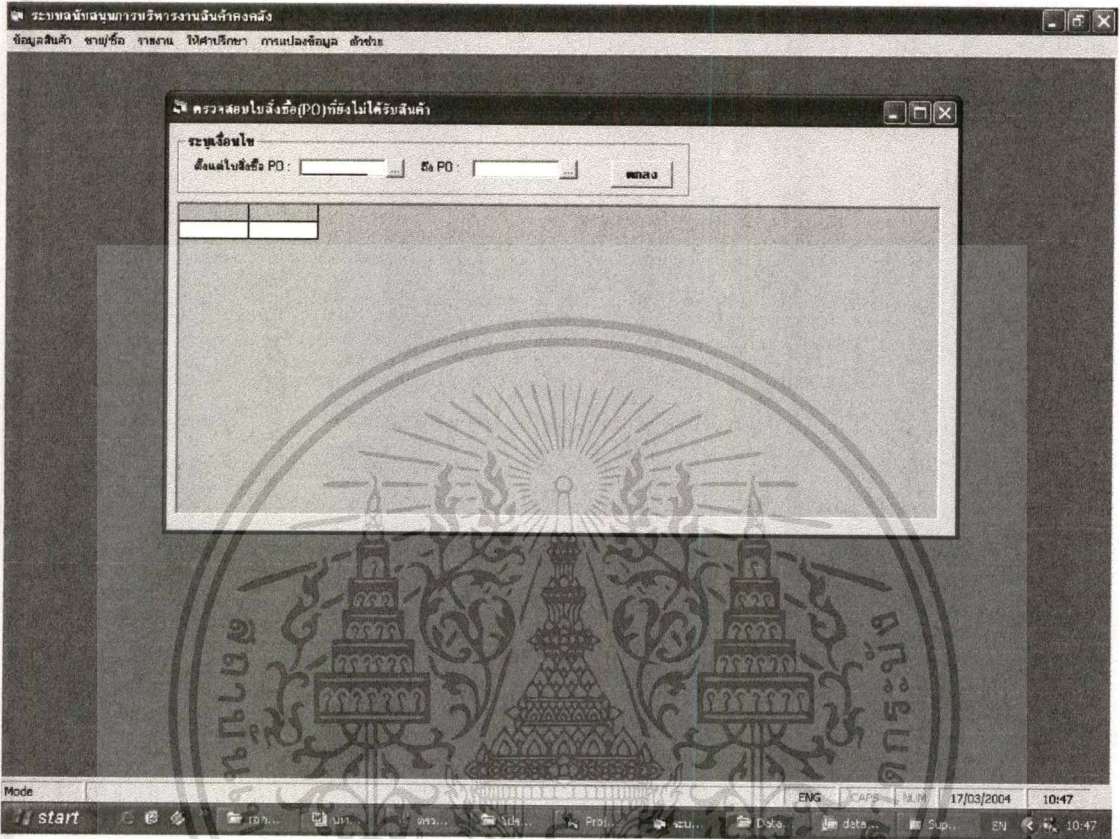
หน้าจอการตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้า เป็นการที่ตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้าว่าได้ส่งสินค้าไปหรือยัง เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกค้ารอคอยสินค้านานเกินไป จนทำให้เสียลูกค้าและเสียภาพลักษณ์ขององค์กรได้ ลักษณะการทำงานของหน้าจอการตรวจสอบการส่งสินค้าจะเป็นการแสดงรายการใบสั่งซื้อสินค้าที่ลูกค้ายังไม่ได้รับสินค้า โดยเริ่มจากใ้ส่วนเวลาที่ต้องการตรวจสอบ จากนั้นระบบจะทำการดึงรายการสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับภายในระยะเวลาที่กำหนดออกมาแสดงดังรูปที่ 5.19



รูปที่ 5.19 ตรวจสอบการส่งสินค้าไปยังลูกค้า

#### 5.1.14 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า

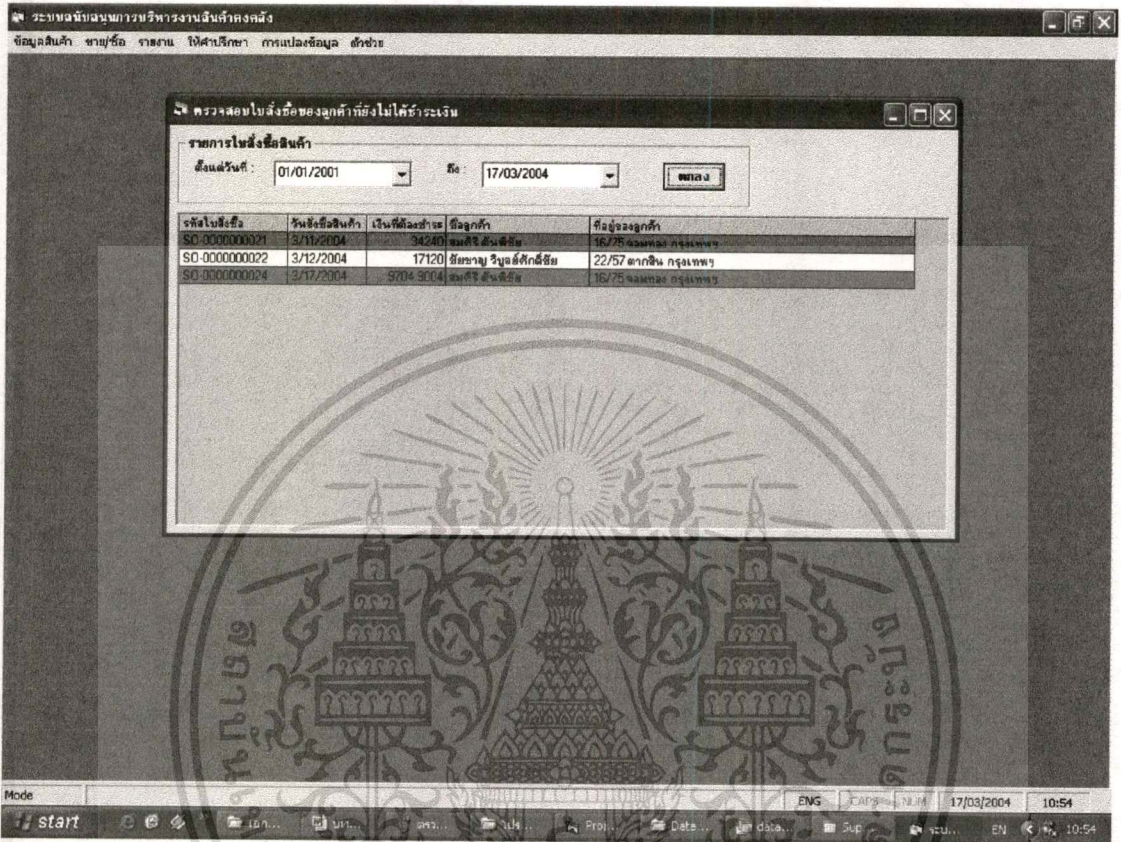
หน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้าเป็นการที่ตรวจสอบใบสั่งซื้อที่ส่งไปว่าได้รับสินค้าแล้วหรือยัง เพื่อป้องกันไม่ให้สินค้าที่สั่งซื้อไปนั้นมาชำรุดไปจนสินค้าในคลังขององค์กรเกิดความเสียหาย ลักษณะการทำงานของหน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้าจะเป็นการแสดงรายการใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า โดยเริ่มจากใส่รหัสใบสั่งซื้อสินค้าลงไป หรือกดปุ่มข้างๆเพื่อเลือกเลขที่ใบสั่งซื้อที่ต้องการ จากนั้นระบบจะทำการดึงรายการสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับออกมาแสดงดังรูปที่ 5.20



รูปที่ 5.20 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้รับสินค้า

### 5.1.15 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงินของลูกค้า

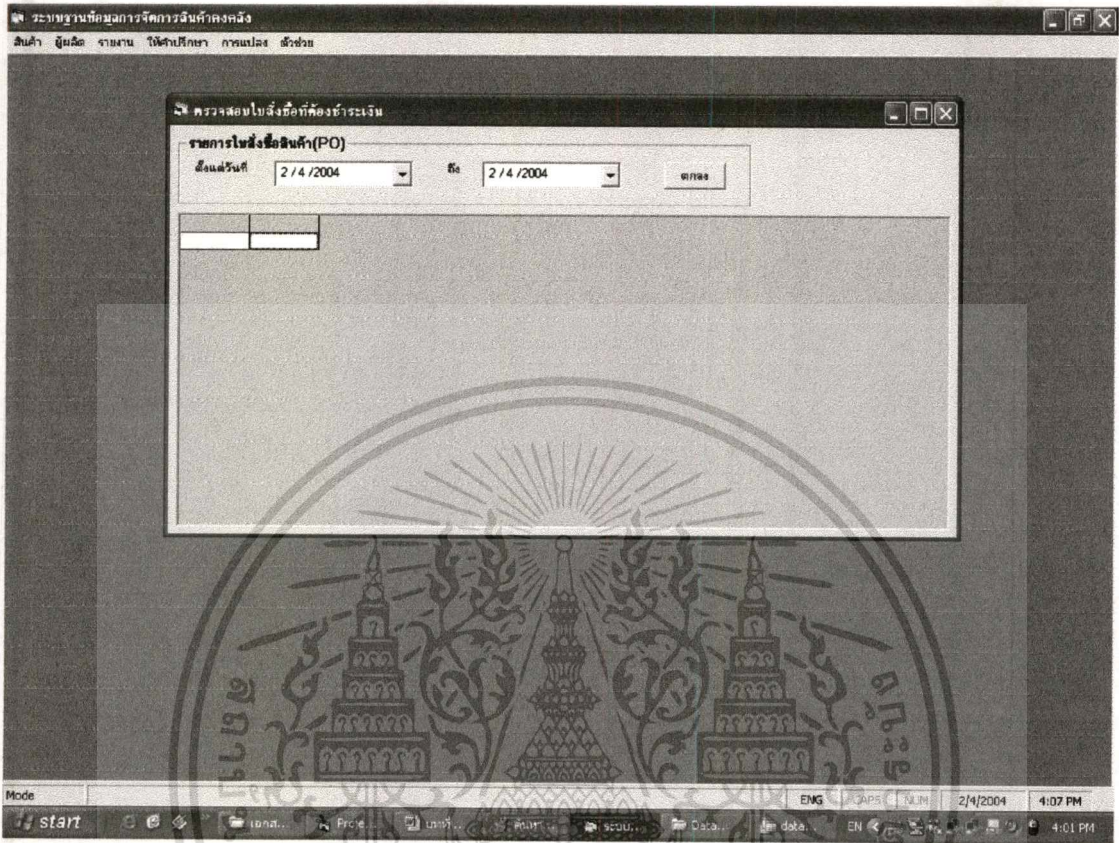
หน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงินของลูกค้าจะเป็นการแสดงผลรายการสินค้าที่ลูกค้ายังไม่ได้ชำระเงินในช่วงระยะเวลาที่กำหนด ว่าลูกค้าจะต้องชำระเงินเท่าไรในช่วงเวลานั้นๆ เพื่อให้เพิ่มประสิทธิภาพในการหมุนเวียนเงินในองค์กร และลดการเกิดหนี้สูญโดยการดำเนินงานของหน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงินทำงานโดยการใส่ระยะเวลาที่กำหนด จากนั้นระบบจะทำการดึงรายการสั่งซื้อสินค้าที่ลูกค้ายังไม่ได้ชำระเงินในช่วงเวลาที่กำหนดออกมาแสดงผล แสดงดังรูปที่ 5.21



รูปที่ 5.21 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงินของลูกค้า

### 5.1.16 ตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงิน

หน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงินจะเป็นการแสดงผลรายการสินค้าที่ต้องชำระเงินในช่วงระยะเวลาที่กำหนดว่าจะต้องชำระเงินเท่าไรในช่วงเวลานั้นๆ เพื่อให้เพิ่มประสิทธิภาพในการหมุนเวียนเงินในองค์กร และไม่ให้เกิดสภาพล้นเกินในกรณีที่ชำระเงินล่าช้ากว่ากำหนด การทำงานของหน้าจอการตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงินทำงานโดยการใส่ระยะเวลาที่กำหนด จากนั้นระบบจะทำการดึงรายการสั่งซื้อสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงินในช่วงเวลาที่กำหนดออกมาแสดงผล แสดงดังรูปที่ 5.22



รูปที่ 5.22 หน้าจอตรวจสอบใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องชำระเงิน

### 5.1.17 รายงาน

เป็นส่วนที่แสดงรายงานต่างๆให้ผู้ใช้สามารถมองเห็นภาพรวมได้ง่ายขึ้น เป็นส่วนที่ดึงเอาข้อมูลของสินค้าคงคลัง ข้อมูลรายการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้า ในฐานข้อมูลมาทำวิเคราะห์ และแสดงผล โดยประกอบไปด้วยรายงานต่างๆต่อไปนี้

- รายงานรายได้ประจำปี ซึ่งจะ เป็นหน้าจอรรับค่าซึ่งให้ผู้ใช้ใส่ข้อมูลปีที่ต้องการจะทราบรายได้ประจำปี จากนั้นจะทำการแสดงรายงานรายได้ออกมาทางหน้าจอ แสดงดังรูปที่ 5.23
- รายงานการสั่งซื้อสินค้า ซึ่งเป็นการแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการสั่งซื้อสินค้าไปยังผู้ผลิต โดยให้ผู้ใช้ใส่ข้อมูลข้อมูลวัน/เดือน/ปีที่ต้องการจะทราบรายละเอียด โดยระบบจะแสดงรายละเอียดว่า สั่งซื้อวันไหน สั่งซื้อจากผู้ผลิตรายใด สินค้าอะไรบ้าง จำนวนเท่าไร ราคาเท่าไร โดยสรุปยอดรวมออกมาเป็นรายวัน ภายในระยะเวลาที่กำหนด

เอกสารนี้เป็นเอกสารเพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อย่างสิ้นเชิง อีกทั้งยังมีข้อดีและข้อเสีย และต้องอ้างอิงถึงอำนาจของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- รายงานการขายสินค้า ซึ่งเป็นการแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการขายสินค้า โดยให้ผู้ใช้ใส่ข้อมูลระยะเวลาที่ต้องการจะทราบรายละเอียด โดยระบบจะแสดงรายละเอียดว่าขายวันไหน สั่งซื้อโดยใคร สินค้าอะไรบ้าง จำนวนเท่าไร ราคาเท่าไร โดยสรุปยอดรวมออกมาเป็นรายวัน ภายในระยะเวลาที่กำหนด แสดงดังรูปที่ 5.25
- รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ ซึ่งจะป็นหน้าจอรอรับค่าซึ่งให้ผู้ใช้ใส่ข้อมูลวัน/เดือน/ปีที่ต้องการจะทราบว่ามีรายการไหนในใบสั่งซื้อที่ยังไม่ได้สินค้าจากผู้ผลิต จากนั้นจะทำการแสดงรายงานรายได้ออกมาทางหน้าจอ แสดงดังรูปที่ 5.26
- รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงิน ซึ่งจะป็นหน้าจอรอรับค่าซึ่งให้ผู้ใช้ใส่ข้อมูลวัน/เดือน/ปีที่ต้องการจะทราบว่ามีรายการไหนในใบสั่งซื้อที่ยังไม่ได้ชำระเงิน จากนั้นจะทำการแสดงรายงานรายได้ออกมาทางหน้าจอ แสดงดังรูปที่ 5.27
- รายงานสินค้าที่ควรสั่งซื้อ ซึ่งหน้าจอนี้จะแสดงรายการสินค้าที่ควรสั่งซื้อออกมาโดยระบบจะตรวจสอบจำนวนสินค้าในแต่ละรายการที่มีอยู่ในคลัง โดยดูว่าปริมาณสินค้านั้นเหลือเท่าไร ถ้าเหลือน้อยจนเกินขอบเขตที่ตั้งไว้ก็จะแสดงออกมาโดยจะแสดงปริมาณการสั่งซื้อที่ควรซื้อออกมาด้วย แสดงดังรูปที่ 5.28

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง - [รายงาน]

ข้อมูลสินค้า ซาฟารี รายงาน สินค้าศึกษา ทั่วประเทศข้อมูล ตัวต่อ

ค้นหา

ตัวต่อ

1 of 14

Preview

**รายงานรายได้นี้แต่ละปี ตามรายชื้อสินค้า**

ปี 2001

ชื่อสินค้า	จำนวนเงิน
มอเตอร์ไซด์ยี่ห้อ Honda	282,480.00
รถปัมยี่ห้อ Honda	282,480.00
พวงเวียน IRC	813.20
พวงเวียน yam sha	76,398.00
เหล็กมัดเบาะที่นั่ง(HANDLE SEAT) I.D.I	813.20

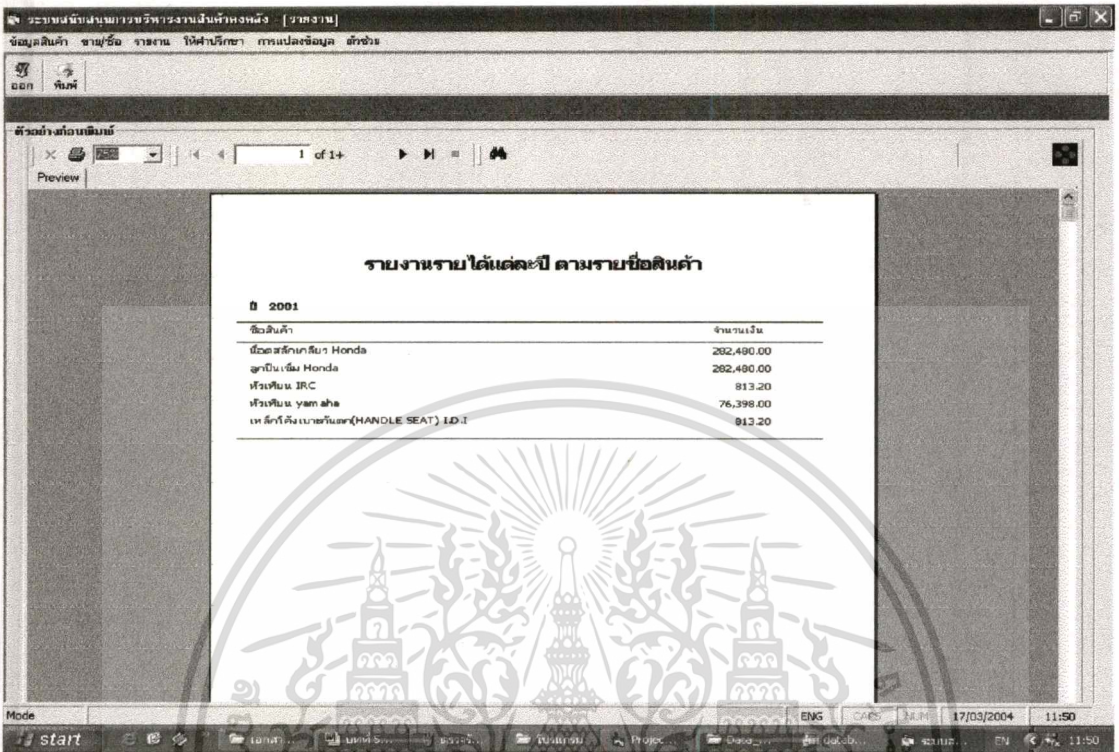
Mode

start

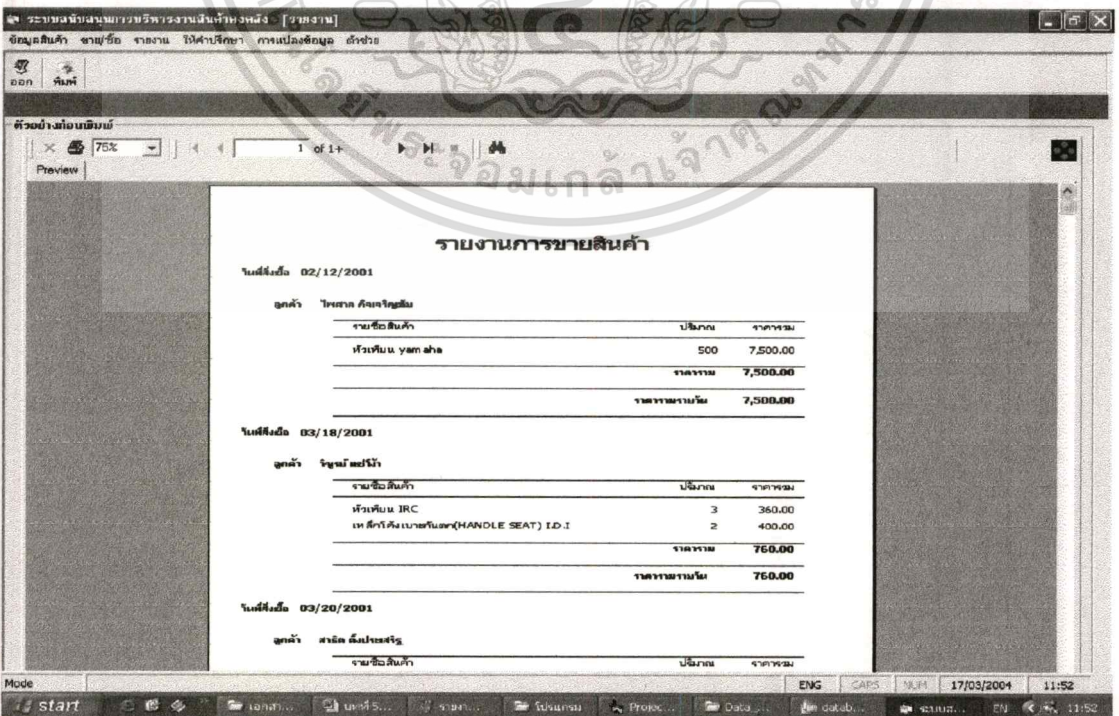
ENG CAPS NUM 17/03/2004 11:50

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ถ้าหากมีข้อสงสัย กรุณาติดต่อที่ 523 หมายเลขแสดงรายการรายได้ปี 2001 เอกสารทศวรรษที่ 10 การแก้ไข



รูปที่ 5.24 หน้าจอแสดงรายงานการสั่งซื้อสินค้า



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

รูปที่ 5.25 หน้าจอแสดงรายงานการขายสินค้า

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง [รายงาน]

สินค้า ยี่ห้อ รายงาน วิชาศึกษา การแปลงข้อมูล ตัวช่วย

ออก พิมพ์

ตัวอย่างก่อนพิมพ์

Preview

1 of 1

ชื่อรายงาน: รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ

วันที่รับสินค้า: 03/26/2004

เลขที่ใบสั่งซื้อ: PD-000000021

ชื่อบริษัท: บริษัท คาร์พาสท์ มอเตอร์ จำกัด

ชื่อสินค้า	ราคา	จำนวน	รวม
แบรนด์ KAWASAKI รุ่น KR.VICTOR	220.00	50	44,000.00
โซ่โซ่ในสเป็ค คาร์พาสท์	100.00	200	20,000.00
		<b>รวม</b>	<b>64,000.00</b>

เลขที่ใบสั่งซื้อ: PD-000000022

ชื่อบริษัท: บริษัท เอ.พี. สอนต้า จำกัด

ชื่อสินค้า	ราคา	จำนวน	รวม
มือรถจักรยานยี่ห้อ Honda	10.00	400	4,000.00
		<b>รวม</b>	<b>4,000.00</b>

Mode

start

ENG CAPS NUM 17/03/2004 11:52

รูปที่ 5.26 หน้าจอแสดงรายงานสินค้าที่ยังไม่ได้รับ

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง [REPORT]

สินค้า ยี่ห้อ รายงาน วิชาศึกษา การแปลง ข้อมูล ตัวช่วย

ออก พิมพ์

Preview

100%

1 of 1

ชื่อรายงาน: รายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงิน

วันที่จ่ายเงิน	เลขที่ใบสั่งซื้อ	ชื่อลูกค้า	จำนวนเงิน
04/18/2002	PO-000000002	บริษัท ไทยยามาฮ่ามอเตอร์ จำกัด(มหาชน)	5,420.00
04/24/2002	PO-000000001	บริษัท เอ.พี. สอนต้า จำกัด	5,762.40
05/18/2003	PO-000000003	บริษัท เอ.พี. สอนต้า จำกัด	5,320.00
09/06/2003	PO-000000004	บริษัท เอ.พี. สอนต้า จำกัด	5,320.00
09/06/2003	PO-000000005	บริษัท ไทยยามาฮ่ามอเตอร์ จำกัด(มหาชน)	5,461.00
10/04/2003	PO-000000006	บริษัท ไทยยามาฮ่ามอเตอร์ จำกัด(มหาชน)	1,245.00
11/12/2003	PO-000000007	บริษัท ไทยยามาฮ่ามอเตอร์ จำกัด(มหาชน)	4,568.00

Mode

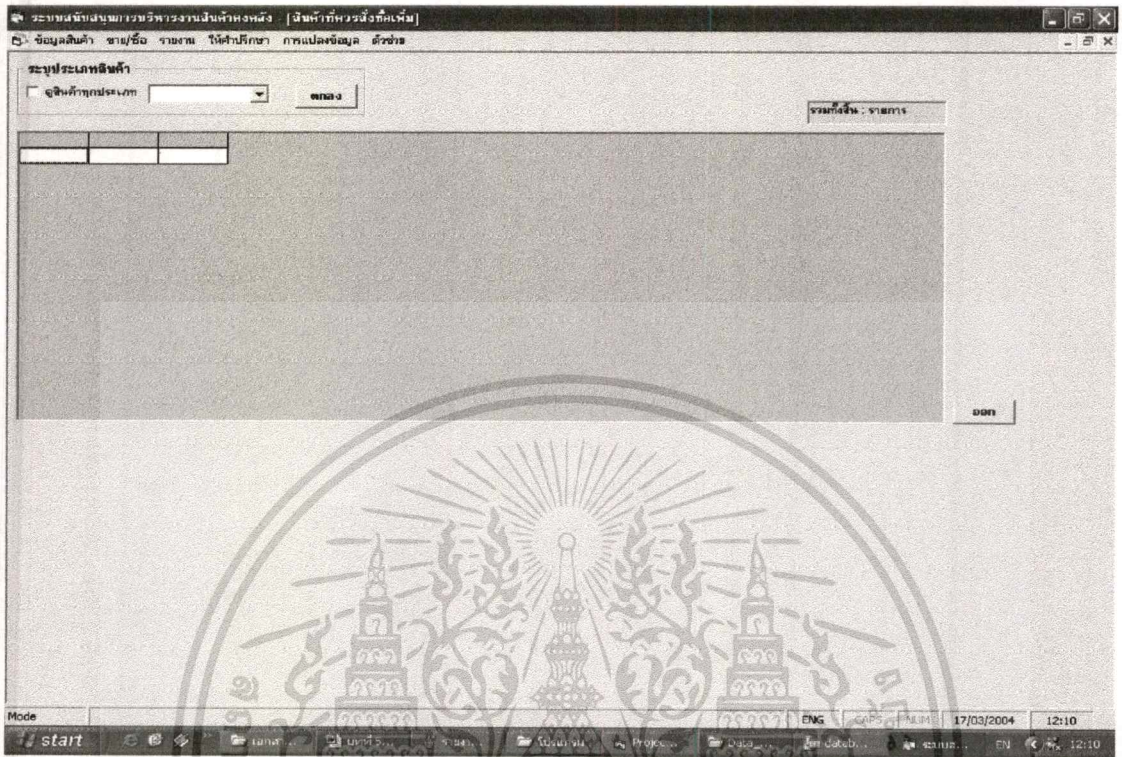
start

ENG CAPS NUM 2/4/2004 4:25 PM

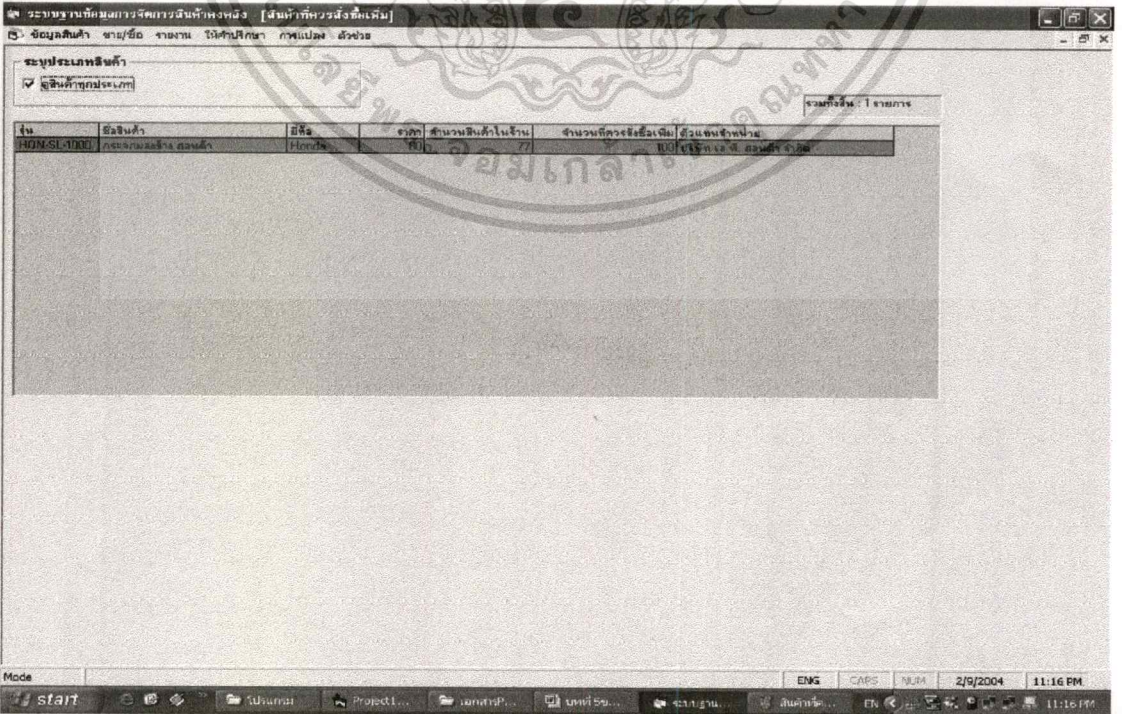
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

รูปที่ 5.27 หน้าจอแสดงรายงานสินค้าที่ยังไม่ได้ชำระเงิน





รูปที่ 5.29 หน้าจอสินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่ม

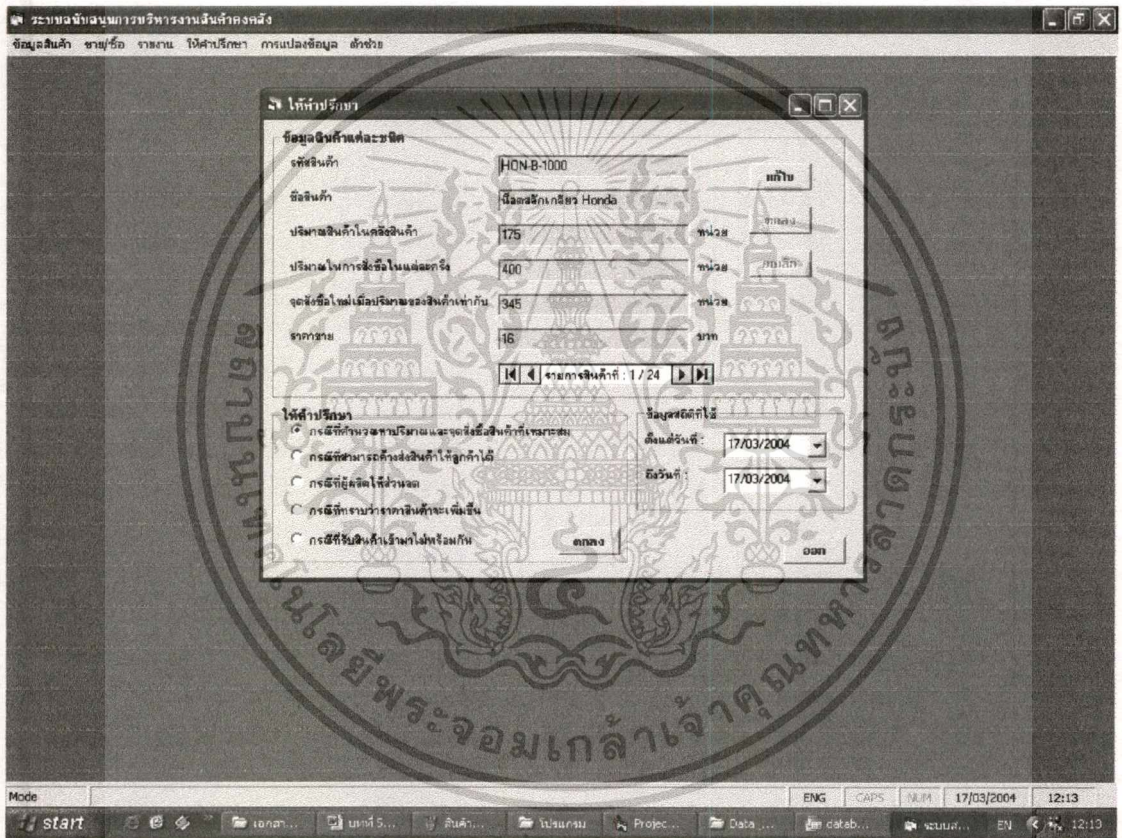


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ว่ากรรปที่ 5.30 หน้าจอสินค้าที่ควรสั่งซื้อเพิ่มเป็นกรณีเลือกดิสคัสที่ควรสั่งซื้อเพิ่มทั้งหมด

## 5.2.2 ให้คำปรึกษา

หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อที่เหมาะสมเป็นการสนับสนุนการตัดสินใจในเรื่องการสั่งซื้อสินค้าว่าควรสั่งซื้อเท่าใด และเมื่อไรทำให้ผู้ใช้ระบบสามารถสั่งซื้อสินค้าในปริมาณที่พอเหมาะและเลือกจุดสั่งซื้อใหม่ได้อย่างถูกต้อง ซึ่งหน้าจอคำนวณปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่แสดงดังรูปที่ 5.31



รูปที่ 5.31 หน้าจอให้คำปรึกษา

จากรูปที่ 5.31 จะเห็นว่าลักษณะการทำงานของหน้าจอนี้จะสามารถดูรายละเอียดของแต่ละสินค้าในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อ และสามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดต่างๆของสินค้าได้ และมีการสนับสนุนการตัดสินใจในการหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อใหม่จะขึ้นอยู่กับเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้น ดังข้อมูลในส่วนของข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น จากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณ โดยสามารถกำหนดขอบเขตข้อมูลสถิติที่จะใช้ในการตัดสินใจได้ โดยค่า

- ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา เป็นการดึงข้อมูลมาจากฟิลด์ CostItem จากตาราง ItemMaster
- ราคาต้นทุนของสินค้า เป็นการดึงข้อมูลมาจากฟิลด์ Cost จากตาราง ItemMaster
- ปริมาณสินค้าในคลังสินค้า เป็นการดึงข้อมูลมาจากฟิลด์ NumberInStock จากตาราง ItemMaster
- ความต้องการของสินค้าโดยเฉลี่ย เป็นการดึงข้อมูลมาจากตาราง CustomerOrder โดยทำการคิวรีหาสินค้านั้นๆในทุกรายการขายสินค้าโดยแยกออกเป็นแต่ละปี จากนั้นทำการหาค่าเฉลี่ยของความต้องการออกมา
- ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความต้องการสินค้า เป็นการดึงข้อมูลมาจากตาราง CustomerOrder โดยทำการคิวรีหาสินค้านั้นๆในทุกรายการขายสินค้าโดยแยกออกเป็นแต่ละปี จากนั้นทำการหาค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความต้องการออกมา
- ระยะเวลาในการส่งสินค้าโดยเฉลี่ย เป็นการดึงข้อมูลมาจากตาราง SupplierOrder โดยทำการคิวรีหาสินค้านั้นๆในทุกรายการการสั่งซื้อสินค้าโดยแยกออกเป็นแต่ละครั้งว่ามีระยะเวลาในการรอรับสินค้าเป็นระยะเวลาเท่าไร จากนั้นทำการหาค่าเฉลี่ยของระยะเวลาในการส่งสินค้าโดยเฉลี่ยออกมา
- ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระยะเวลาในการส่งสินค้า เป็นการดึงข้อมูลมาจากตาราง SupplierOrder โดยทำการคิวรีหาสินค้านั้นๆในทุกรายการการสั่งซื้อสินค้าโดยแยกออกเป็นแต่ละครั้งว่ามีระยะเวลาในการรอรับสินค้าเป็นระยะเวลาเท่าไร จากนั้นทำการหาค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของระยะเวลาในการส่งสินค้าออกมา

ซึ่งในส่วนของการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่ได้แบ่งเหตุการณ์ออกเป็น 6 กรณีได้ดังต่อไปนี้

#### 5.2.2.1 กรณีที่คำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อสินค้าที่เหมาะสม

จะเป็นการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่ของสินค้าในกรณีที่ เป็นแบบทั่วไป โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วนของข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.32

ระบบสนับสนุนการบริหารงานเงินคงคลัง  
ข้อมูลสินค้า สาขาชื่อ ราคาส่ง วิชาศึกษา การแปลข้อมูล ตัวช่วย

ให้คำปรึกษาในเรื่องการปรับปริมาณและจุดสั่งซื้อสินค้าที่เหมาะสม

คำนวณหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อสินค้า

ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อในครั้งคือ :  บาท  
 ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา :  3 บาท/ชิ้น  
 ราคาค้นหุนของสินค้า :  10 บาท  
 ความต้องการสินค้าโดยเฉลี่ย :  8000 หน่วย/ปี  
 ระยะเวลาในการสั่งซื้อสินค้าโดยเฉลี่ย :  14 วัน

ผลลัพธ์ที่ได้

ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าที่ประหยัดที่สุด  หน่วย  
 จุดสั่งซื้อสินค้าเมื่อปริมาณสินค้าในคลังสินค้า  หน่วย

กรณีที่สามารถสั่งซื้อสินค้าให้ลูกค้าได้  
 กรณีที่ยังคิดให้ส่วนลด  
 กรณีที่ทราบว่าจะขายสินค้าจะเพิ่มขึ้น  
 กรณีที่รับสินค้าเข้ามาไม่เพียงพอ

คำนวณ :

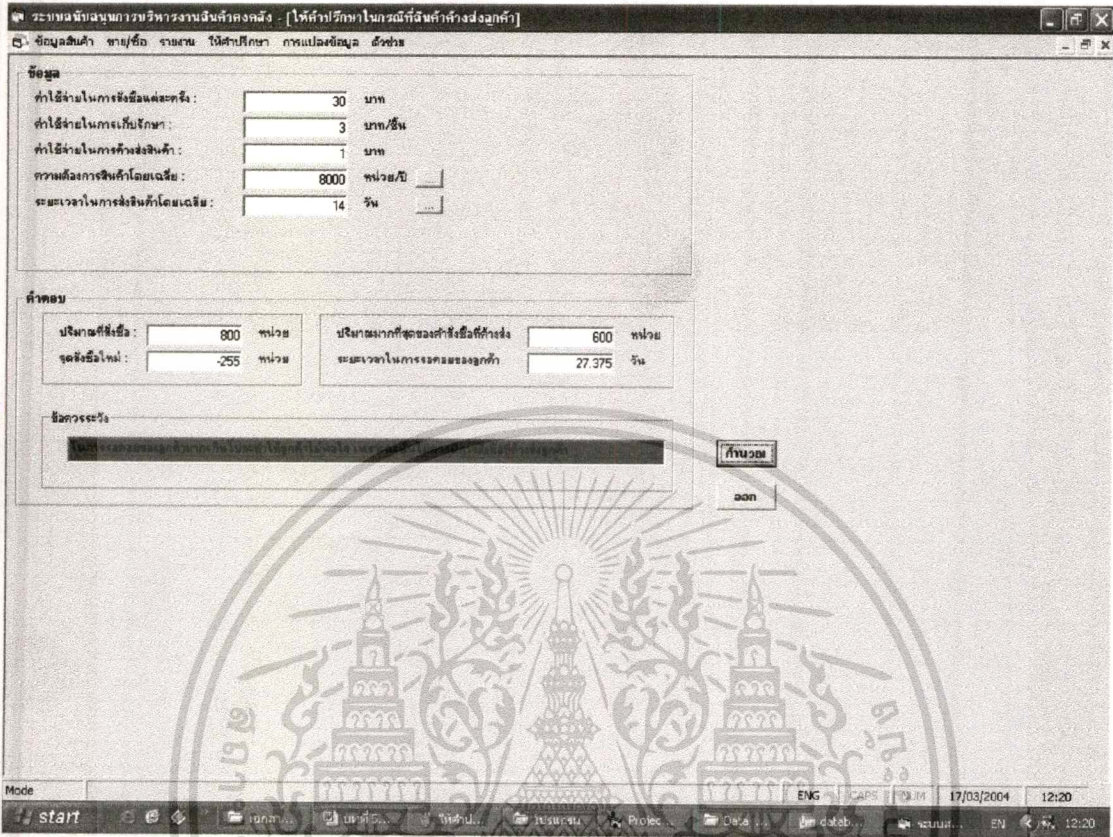
ตั้งแต่วันที่ : 01/01/2001  
 ถึงวันที่ : 31/12/2003

Mode ENG Caps Lock 17/03/2004 12:17  
 start เอกสาร... อนุพั... วิชาป... บัญชีกรม... Projec... Des... dakab... เซน... EN 12:17

### รูปที่ 5.32 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่คำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อสินค้า

#### 5.2.2.2 กรณีที่สามารถค้างส่งสินค้าให้ลูกค้าได้

จะเป็นการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่ของสินค้าในกรณีที่แบบที่สามารถค้างส่งสินค้าให้ลูกค้าได้ ซึ่งจะทำให้ประหยัดค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาสินค้าได้ในระดับหนึ่ง แต่ก็อาจทำให้เสียภาพลักษณ์ขององค์กรได้เช่นกัน โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วนของข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.33



รูปที่ 5.33 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่สามที่ค่างส่งสินค้าให้ลูกค้าได้

5.2.2.3 กรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลด

จะเป็นการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่ของสินค้าในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยแบ่งประเภทของการที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดออกเป็น 3 ประเภทดังต่อไปนี้

- กรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยที่ราคาของสินค้ามีราคาเท่ากัน เป็นการที่ให้ส่วนลดของสินค้าในราคาที่เท่ากันหมดในแต่ละการสั่งซื้อ ตัวอย่างเช่น ราคาของสินค้าเท่ากับ 100 บาทเมื่อซื้อ 500 ชิ้นขึ้นไป ราคาของสินค้าเท่ากับ 95 บาทเมื่อซื้อ 800 ชิ้นขึ้นไป เป็นต้น โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วนข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.34

เว็บไซต์บริหารการสั่งซื้อสินค้าให้ส่วนลดโดยที่ราคาสินค้าเท่ากัน

รายละเอียดข้อมูลของสินค้า โมเดลสกู๊ตเตอร์ Honda (HON-B-1000)

ค่าใช้จ่ายในการซื้อแต่ละครั้ง :  บาท

ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา :  บาท/ชิ้น

ราคาของสินค้าเดิม :  บาท

รายละเอียดส่วนลดที่ได้

ราคาของสินค้าจะเท่ากับ :	<input type="text" value="10"/> บาท	เมื่อซื้อสินค้า :	<input type="text" value="1"/> หน่วยขึ้นไป	<input type="button" value="แก้ไข"/>
ราคาของสินค้าจะเท่ากับ :	<input type="text" value="9"/> บาท	เมื่อซื้อสินค้า :	<input type="text" value="501"/> หน่วยขึ้นไป	<input type="button" value="ตกลง"/>
ราคาของสินค้าจะเท่ากับ :	<input type="text" value="0"/> บาท	เมื่อซื้อสินค้า :	<input type="text" value="0"/> หน่วยขึ้นไป	<input type="button" value="ยกเลิก"/>
ราคาของสินค้าจะเท่ากับ :	<input type="text" value="0"/> บาท	เมื่อซื้อสินค้า :	<input type="text" value="0"/> หน่วยขึ้นไป	<input type="button" value="ยกเลิก"/>

ความเร็วในการสินค้าโดยเฉลี่ย :  หน่วย/ปี ...

ระยะเวลาในการส่งสินค้าโดยเฉลี่ย :  วัน ...

กำหนด

ปริมาณที่สั่งซื้อ :

จุดสั่งซื้อใหม่ :

ราคาต้นทุนของสินค้า :

ต้นทุนที่ต่ำที่สุด :

ชื่อและรหัส :

รูปที่ 5.34 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยที่ราคาสินค้าเท่ากัน

- กรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยที่ราคาของสินค้ามีราคาไม่เท่ากัน เป็นการที่ให้ส่วนลดของสินค้าในราคาที่ไม่ว่ากันในแต่ละช่วงของปริมาณ ตัวอย่างเช่น ราคาของสินค้าในการสั่งซื้อ 500 ชิ้นแรกเท่ากับ 100 บาท ถ้าซื้อ 501- 800 ชิ้นราคาของสินค้าในช่วงนี้เท่ากับ 950 บาท เป็นต้น โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วนของข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.35

ให้คำปรึกษาในกรณีที่มีผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยที่ราคาสินค้าไม่เท่ากัน

รายละเอียดข้อมูลของสินค้า นิตพสลีกกิลิว Honda (HON-B-1000)

ค่าใช้จ่ายในการซื้อแต่ละครั้ง:  บาท

ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา:  3 บาท/ชิ้น

ราคาของสินค้าเดิม:  10 บาท

รายละเอียดส่วนลดที่ได้

ราคาของสินค้าชิ้นที่ 1	หน่วยขึ้นไป	ราคาเท่ากับ:	10 บาท	แก้ไข
ราคาของสินค้าชิ้นที่ 401	หน่วยขึ้นไป	ราคาเท่ากับ:	9 บาท	ลบออก
ราคาของสินค้าชิ้นที่ 1200	หน่วยขึ้นไป	ราคาเท่ากับ:	8.5 บาท	ลบออก
ราคาของสินค้าชิ้นที่ 4799	หน่วยขึ้นไป	ราคาเท่ากับ:	8 บาท	ลบออก

ควมเผื่อการขึ้นค่าโดยเฉลี่ย:  8000 หน่วย/ปี ...

ระยะเวลาในการลงสินค้าโดยเฉลี่ย:  14 วัน ...

คำขอ

ปริมาณที่สั่งซื้อ:

จุดสั่งซื้อใหม่:

ราคาสิ้นทุนของสินค้า:

ต้นทุนที่จำกัด:

มีควรระวัง

คำนวณ

ลบออก

รูปที่ 5.35 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดโดยที่ราคาสินค้าไม่เท่ากัน

- กรณีที่ผู้ผลิตให้ส่วนลดในกรณีพิเศษ เป็นการที่ให้ส่วนลดของสินค้าในกรณีพิเศษ โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วน of ข้อมูลของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการตั้งชื่อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.36

ให้คำปรึกษาในกรณีที่ได้ส่วนลดพิเศษ

**ข้อมูล**


ค่าใช้จ่ายในการซื้อสินค้า:	<input type="text"/>	บาท
ค่าได้จ่ายในการเก็บรักษา:	<input type="text"/>	บาท/ชิ้น
ราคาสินค้ารวมของสินค้า:	<input type="text"/>	บาท
ราคาผู้ผลิตต่อหน่วย:	<input type="text"/>	บาท
ปริมาณสินค้าในคลังสินค้า:	<input type="text"/>	หน่วย
ความถี่ในการสั่งซื้อสินค้า:	<input type="text"/>	ครั้ง/ปี
ระยะเวลาในการสั่งซื้อสินค้าโดยเฉลี่ย:	<input type="text"/>	วัน

**คำนวณ**

ปริมาณที่สั่งซื้อ:	<input type="text"/>	ค่าที่ลดราคาได้:	<input type="text"/>
จุดสั่งซื้อใหม่:	<input type="text"/>	ไม่คงเหลือไปอีก(วัน):	<input type="text"/>
ชื่อกระดาษ:	<input type="text"/>		

คำนวณ

ลบ

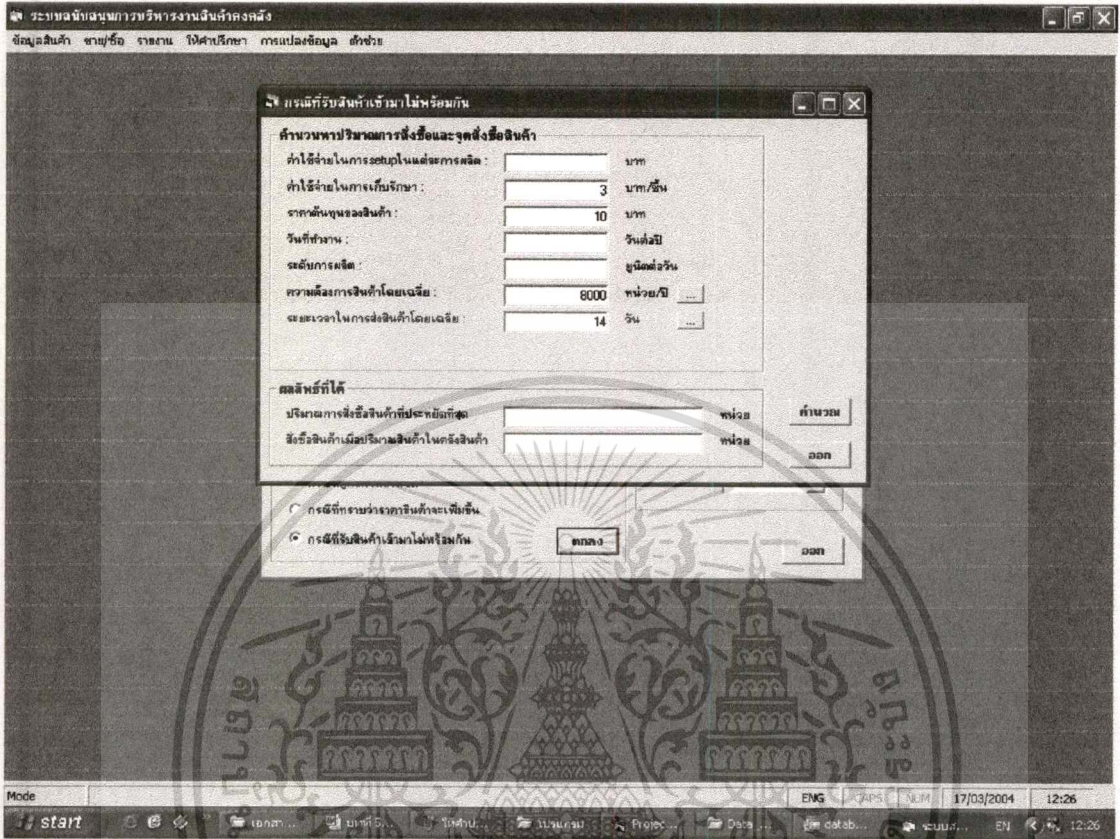


รูปที่ 5.36 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีผู้ผลิตให้ส่วนลดในกรณีพิเศษ

#### 5.2.2.4 กรณีที่ราคาของสินค้าจะเพิ่มสูงขึ้น

จะเป็นการคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อใหม่ของสินค้าในกรณีที่ทราบว่าราคาของสินค้าจะเพิ่มสูงขึ้น โดยการทำงานของในส่วนนี้เริ่มจากการดึงข้อมูลในส่วนของคุณลักษณะของสินค้าแต่ละตัว ข้อมูลการขายสินค้า ข้อมูลการสั่งซื้อสินค้าตัวนั้น โดยทำการดึงข้อมูลจากตาราง ItemMaster, CustomerOrder, SupplierOrder จากฐานข้อมูลมาคำนวณแสดงดังรูปที่ 5.37





รูปที่ 5.38 หน้าจอคำนวณหาปริมาณและจุดสั่งซื้อในกรณีที่รับสินค้าเข้ามาไม่พร้อมกัน

### 5.3 ส่วนของการแปลงข้อมูล

เป็นส่วนของการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างองค์กรโดยใช้เทคโนโลยี XML ในแลกเปลี่ยน เพราะฉะนั้นจะต้องมีการแปลงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการสั่งซื้อสินค้าของผู้ผลิตรายนั้นที่ถูกบันทึกในฐานข้อมูลมาเป็นข้อมูล XML เพื่อส่งไปยังผู้ผลิตรายนั้น และมีการแปลงข้อมูล XML ที่เกี่ยวข้องกับการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้า มาเป็นข้อมูลที่เก็บไว้ในฐานข้อมูลขององค์กร

#### 5.3.1 การแปลงข้อมูล ADO Recordset ไปเป็น XML

หน้าจอการแปลงข้อมูล ADO Recordset ไปเป็น XML เป็นการแปลงข้อมูลที่อยู่ในฐานข้อมูลเป็นข้อมูล XML เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างองค์กรแสดงดังรูปที่ 5.39 โดยการทำงานเริ่มจากเลือกใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องการจะแปลง จากนั้นทำการคลิกปุ่มแสดงผลเพื่อเป็นการตรวจเช็คความถูกต้อง สุดท้ายคลิกปุ่ม ADO Recordset To XML ระบบก็จะทำการเปลี่ยนข้อมูลในฐานข้อมูลไปเป็นข้อมูล XML โดยไฟล์ XML ที่ถูกสร้างขึ้นนั้นจะมีชื่อเดียวกับรหัสของใบสั่งซื้อ และจะถูกเก็บไว้ในที่ Drive C:\ ดังรูปที่ 5.40 การศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีใดบ้าง สิ่งนี้หมายถึงให้ดูแบบจำลองปัญหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง - [แปลงข้อมูลในสังกัด ไปเป็นข้อมูล XML]

ข้อมูลสินค้า ชายเสื้อ จำนวน 10ตัว/ปี การแปลงข้อมูล ดังข้าง

PO-000000010 ...ตกลง

รายละเอียดของ XML

POCode	ลำดับที่	รหัสสินค้า	จำนวนสินค้า	ราคาสินค้า	รากรวม	วันที่สั่งซื้อ	วันที่รับสินค้า	วันที่ชำระเงิน	ยอด
PO-000000010	1	HCN-B-1000	10	3000	30000	7/16/2003	7/30/2003	7/30/2003	500
PO-000000010	2	HCN-B-1001	10	2000	20000	7/16/2003	7/30/2003	7/30/2003	500

```

- <xml xmlns:s="uuid:BDC6E3F0-6DA3-11d1-A2A3-00AA00C14882"
  xmlns:dt="uuid:C2F41010-65B3-11d1-A29F-00AA00C14882" xmlns:rs="urn:schemas-
  microsoft-com:rowset" xmlns:z="#RowsetSchema">
- <s:Schema id="RowsetSchema">
- <s:ElementType name="row" content="eltOnly">
- <s:AttributeType name="c0" rs:name="SUPPLIERORDERDETAIL.POCode"
  rs:number="1" rs:nullable="true" rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
  <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50" />
</s:AttributeType>
- <s:AttributeType name="OrderNumber" rs:number="2" rs:nullable="true"
  rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
  <s:datatype dt:type="int" dt:maxLength="2" rs:precision="5"
  rs:fixedlength="true" />
</s:AttributeType>
- <s:AttributeType name="ItemModel" rs:number="3" rs:nullable="true"
  rs:maydefer="true" rs:writeunknown="true">
  <s:datatype dt:type="string" dt:maxLength="50" />
</s:AttributeType>

```

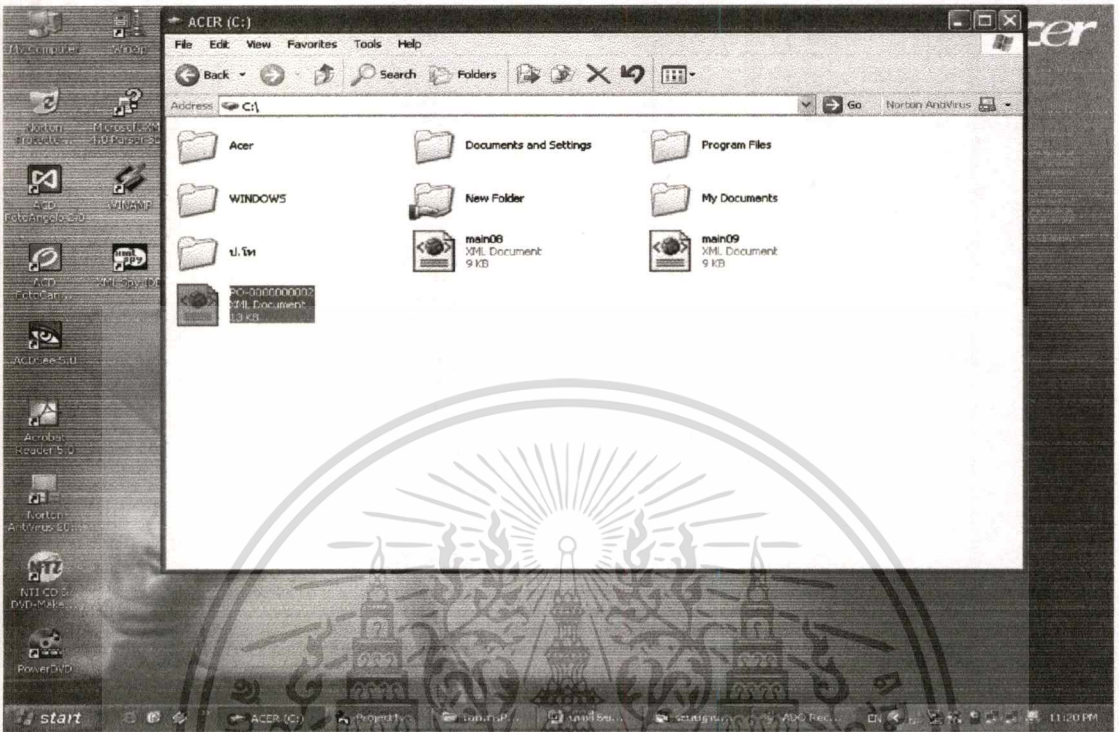
Mode: ENG GPS 17/03/2004 12:31

start | เอกสาร... | มินิพีซี... | วิเคราะห์... | โปรแกรม... | Project... | Data... | พิมพ์... | ฐานข้อมูล... | EN | 12:31

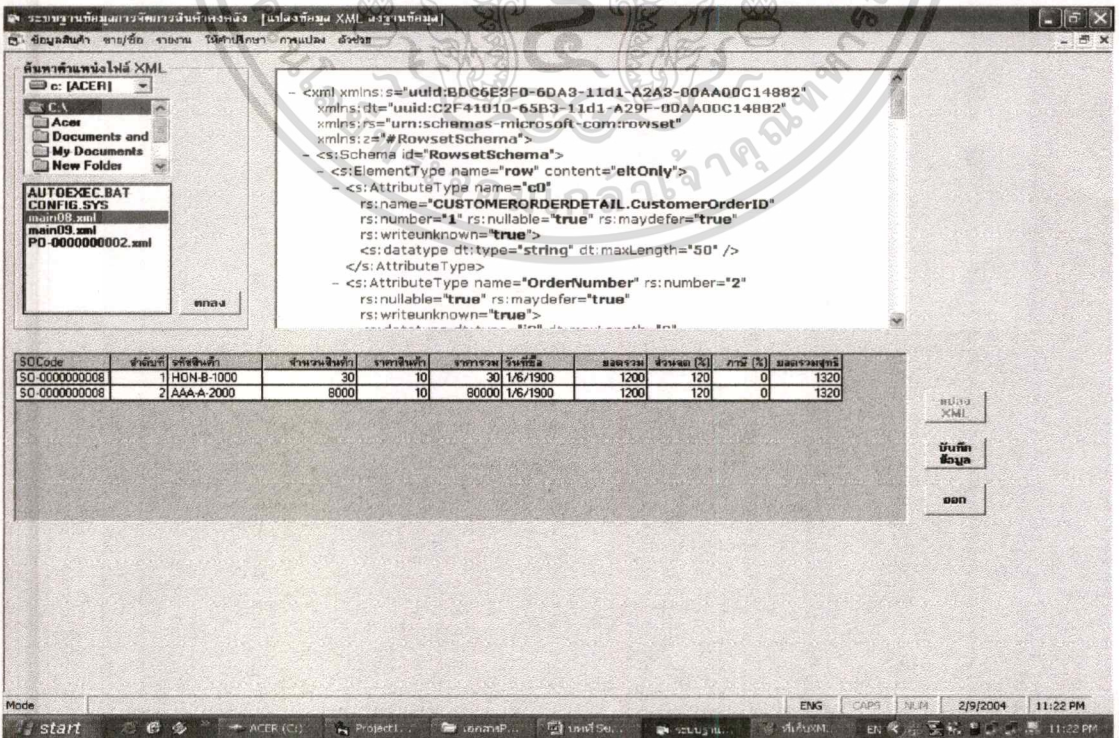
รูปที่ 5.39 หน้าจอการแปลงข้อมูล ADO Recordset ไปเป็น XML

### 5.3.2 การแปลงข้อมูล XML ไปเป็น ADO Recordset

หน้าจอการแปลงข้อมูล XML ไปเป็น ADO Recordset เป็นการแปลงข้อมูล XML ที่ได้รับมาจากลูกค้าไปเป็นข้อมูลที่จะเก็บไว้ในฐานข้อมูลโดยแสดงดังรูปที่ 5.41 โดยการทำงานของหน้าจอการแปลงข้อมูล XML ไปเป็น ADO Recordset เริ่มจากการเลือกที่อยู่เก็บไฟล์ XML เมื่อเลือกได้แล้วสามารถแสดงออกมาเป็นตารางให้ผู้ใช้เห็นข้อมูลต่างๆ จากนั้นผู้ใช้ทำการกดปุ่ม AddToDatabase ระบบจะทำการแปลงข้อมูล XML นั้นลงไปเป็นตาราง CustomerOrder และ CustomerOrderDetail ในฐานข้อมูลให้อัตโนมัติ



รูปที่ 5.40 ตำแหน่งที่เก็บไฟล์ XML



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไปว่ากรณีนี้อาจมีสิ่ง รูปที่ 5.41 หน้าจอการแปลงไฟล์ XML ไปเป็น ADO Recordset ซึ่งจะมีวิธีการนำไปใช้

## บทที่ 6

### บทสรุป

#### 6.1 สรุปโครงการ

ในการพัฒนาระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง ได้แสดงให้เห็นถึงความเป็นมาและความสำคัญ วัตถุประสงค์ ขอบเขตของการพัฒนาระบบ ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ การวิเคราะห์ระบบและออกแบบฐานข้อมูลที่จะนำไปใช้งานในระบบสนับสนุนการบริหารงานสินค้าคงคลัง ซึ่งจากการศึกษาระบบงานปัจจุบันนั้นมีลักษณะการทำงานที่จำเป็นต้องปรับปรุงและเพิ่มกระบวนการทำงานบางส่วน ในส่วนที่เพิ่มขึ้นจากระบบงานเดิมคือ ส่วนของการสนับสนุนการตัดสินใจและส่วนของการแลกเปลี่ยนเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น จากเนื้อหาในบทความนี้จะนำไปเป็นข้อมูลในการพัฒนาระบบให้ดีขึ้นต่อไป

#### 6.2 ข้อจำกัดของระบบ

##### 6.2.1 การรับค่าตัวแปรบางอย่างสำหรับการคำนวณสนับสนุนการตัดสินใจ

การรับค่าเพื่อการคำนวณมีข้อจำกัดโดยที่ค่าบางค่านั้น ไม่ได้ถูกเก็บไว้ในฐานข้อมูลทำให้ผู้ใช้จะต้องป้อนข้อมูลต่างๆเข้าไปในโปรแกรม เช่น ค่าเช่าสถานที่ ค่าประกันภัย ค่าน้ำ ค่าไฟ เงินเดือนของพนักงานและขามรักษาการณ์ ค่าเสียโอกาสเมื่อลูกค้าขาดความเชื่อถือ เป็นต้น ซึ่งการป้อนค่าของตัวแปรต่างๆนั้นควรถูกต้อง เพื่อสามารถสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหารได้แม่นยำ

##### 6.2.2 รูปแบบของการสนับสนุนการตัดสินใจ

การสนับสนุนการตัดสินใจของผู้บริหารมีรูปแบบที่จำกัดตามที่กำหนดไว้ในหัวข้อ 3.1.2 หากข้อมูลไม่อยู่ในรูปแบบที่กำหนดไว้จะไม่สามารถสนับสนุนการตัดสินใจได้

##### 6.2.3 การขายและชำระเงินของลูกค้า

การขายสินค้าให้ลูกค้า จะขายสินค้าได้ก็ต่อเมื่อมีจำนวนสินค้าในคลังสินค้าเพียงพอ ส่วนการชำระเงินของลูกค้าจะต้องชำระเงินให้ครบตามจำนวนเงินที่ปรากฏในใบกำกับเท่านั้น ไม่สามารถชำระเงินได้เพียงบางส่วนของจำนวนเงินในใบกำกับได้

## บรรณานุกรม

- กิตติ ภัคคีวัฒนะกุล และจำลอง ทรูอดิศาสหะ. 2544. **คัมภีร์ระบบฐานข้อมูล. ครั้งที่ 5.** กรุงเทพฯ :  
เคทีพี คอมพ์ แอนด์ คอนซัลท์.
- สราวุธ อ้อยศรีสกุล. 2544. **เริ่มคิด-เริ่มสร้าง-เริ่มใช้ XML. ครั้งที่ 1.** กรุงเทพฯ : วิตต์ กรู๊ป.
- อ้าไฟ พรปรีประเสริฐสกุล. 2540. **การวิเคราะห์และออกแบบระบบ. ครั้งที่ 3.** กรุงเทพฯ : NECTEC.
- Silberschatz Abraham, Korth Henry F. Korth, Sudarshan. S. 2002. **Database System Concepts.**  
Fourth Edition. New York : McGraw-Hill.
- Thuraisingham Bhavani. 2002. **XML Database and the Semantic Web.** Boca Raton, FL :  
CRC Press .
- Silver, Edward A. David F. Pyke, Rein Peterson. 1998. **Inventory Management And Production  
Planning And Scheduling.** Third Edition. New York : John Wiley.
- Irwin. 2002. **Inventory Managemant with Uncertain Demand.** [Online]. Available :  
<http://www.mhhe.com/business/opsci/hilliermgtsi/student/ppt/chpt12.ppt>.
- Greene, James H. 1997. **Production And Inventory Control Handbook.** Third Edition. New  
York : McGraw-Hill.
- Tersine, Richard J. 1994. **Principles Of Inventory And Materials Management.** Fourth  
Edition. New Jersey : Prentice Hall.

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อผู้เขียน นายธนายุทธ แซ่จู่  
วันเดือนปีเกิด 6 กันยายน 2523  
วุฒิการศึกษา จบประถมศึกษาจากโรงเรียนประสานวิทย์วัฒนา  
จบมัธยมศึกษาจากโรงเรียนเทพศิรินทร์ร่วมเกล้า  
จบปริญญาตรีคณะวิทยาศาสตร์ ภาควิชาคณิตศาสตร์และ  
วิทยาการคอมพิวเตอร์ สาขาคณิตศาสตร์ประยุกต์  
เกียรตินิยมอันดับ 2 ปีการศึกษาที่ 2544  
จากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง  
อาชีพปัจจุบัน นักวิเคราะห์ระบบ (System Analysis)  
บริษัท Softsuite CO., LTD.