



ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม

คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ใบรับรองปริญญาโท

ชื่อหัวข้อ การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
DC Motor Measured and Controlled by Computer

ชื่อนักศึกษา	1. นางสาวก้องกาญจน์ วงศ์พรหม	รหัสประจำตัว	46035379
	2. นางสาวจุฑารัตน์ นุ่มหันต์	รหัสประจำตัว	46035386
	3. นายอำนาจ วงศ์สุน	รหัสประจำตัว	46035417

หลักสูตร ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิชา เทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์วรวิทย์ สมหา

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์สุรพงษ์ สิริพงษ์ดี

คณะกรรมการสอบปริญญาโท	ลายมือชื่อ
1. อาจารย์ไพบุลย์ พวงวงศ์ตระกูล	
2. อาจารย์วรวิทย์ สมหา	
3. อาจารย์ปิยะ จิตธรรมมาภิรมย์	
4. อาจารย์อมรชัย ชัยชนะ	

วัน/เดือน/ปีที่สอบ วันศุกร์ที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2547 เวลา 13.00 น.

สถานที่สอบ ห้อง ก.311 คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

ภาควิชารับรองแล้ว

ลงนาม.....

(ผศ.สุรสิทธิ์ รัตรี)

หัวหน้าภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



<BT4710322>

การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญานิพนธ์

การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์

DC MOTOR MEASURED AND CONTROLLED BY COMPUTER



นางสาวก้องกาญจน์ วงศ์พรหม
นางสาวจุฑารัตน์ นุ่มหันต์
นายอำนาจ วงศ์สุน

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต

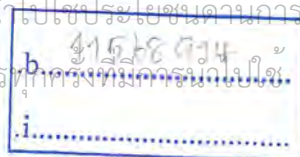
สาขาวิชาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม

ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2547

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
เลขหมู่.....
เลขทะเบียน..... 59461
วัน,เดือน,ปี..... 5 ส.ย. 2549



ปริญญานิพนธ์

เรื่อง การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
DC Motor Measured and Controlled by Computer

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ โดยใช้โปรแกรม Visual Basic
2. เพื่อออกแบบโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
3. เพื่อสร้างโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
4. เพื่อทดลองการทำงานของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
5. เพื่อสามารถนำโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ไปใช้งานได้จริง

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. มีความรู้ ความเข้าใจ ในการใช้โปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ โดยใช้โปรแกรม Visual Basic
2. สามารถออกแบบโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ ได้
3. มีความรู้ในระบบการทำงานของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
4. ผลการทำงานของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
5. สามารถนำโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ไปใช้งานได้จริง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

I

ชื่อหัวข้อ	การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์	
นักศึกษา	นางสาวก่องกาญจน์	วงศ์พรหม
	นางสาวจุฑารัตน์	นุมนันต์
	นายอำนาจ	วงศ์สุน
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์รววิทย์	สมหา
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์สุรพงษ์	สิริพงศ์ดี
หลักสูตร	ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต	
สาขาวิชา	เทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม	
ปีการศึกษา	2547	

บทคัดย่อ

ปฏิญานิพนธ์ฉบับนี้ นำเสนอการเขียนโปรแกรมการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ ซึ่งแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนที่หนึ่ง เป็นส่วนของโปรแกรม Visual Basic ซึ่งเป็นรูปแบบของการควบคุมบนหน้าจอคอมพิวเตอร์ ส่วนที่สองเป็นส่วนของคอนโทรลเลอร์ซึ่งเป็นส่วนที่ทำหน้าที่ติดต่อ และเป็นตัวกลางให้แก่คอมพิวเตอร์ กับส่วนของฮาร์ดแวร์ มอเตอร์ และ วงจรขับที่ทำการขับมอเตอร์ และส่วนที่สามเป็นส่วนของฮาร์ดแวร์ซึ่งเป็นส่วนที่รับคำสั่งและทำงานตามคำสั่งที่เราป้อนเข้าไปทางคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะประกอบด้วย 3 ส่วน คือ วงจรขับ มอเตอร์ และตัวป้อนสัญญาณกลับ ซึ่งโครงการนี้สามารถนำไปประยุกต์และพัฒนาขึ้นไปอีกในการควบคุมมอเตอร์กระแสตรงได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

II

Thesis Title	DC Motor Measured and Controlled by Computer
Students	Miss.Kongkarn Wongprom Miss.Jutarat Numahan Mr.Amnat Wongsoon
Advisor	Mr.Worawit Somha
Co-Advisor	Mr.Surapong Siripongdee
Education Level	Bachelor of Science in Industrial Education
Program in	Industrial Instrument Technology
Academic Year	2004

ABSTRACT

This research presents the writing of directed current motor controll by using computer which is divided into three parts. The visual basic program was created in order to a computer display. The microcontroller is used as the connector between computer and its hardware. The motor and drive circuits have the function to drive motor. The hardware works under input commands which are put into computer and driven those commands afterward. The input consits of three parts which is drive circuit, motor and A/D converter. Finally, the study could be applied and developed for further advance in order to control directed current motors.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ถูกล่วงไปด้วยดี เนื่องจากความร่วมมือของสมาชิกภายในกลุ่มทุกท่าน ขอขอบคุณอาจารย์วรวิทย์ สมหา อาจารย์สุรพงษ์ สิริพงษ์ดี และอาจารย์ภาควิชาครุศาสตร์ วิศวกรรมทุกท่าน ที่ให้ข้อมูลและคำปรึกษาในการศึกษาค้นคว้า ห้องสมุดคณะครุศาสตร์ อดุสากรรม ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์ หอสมุดกลางสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ที่ช่วยอำนวยความสะดวกและเอื้อเฟื้อสถานที่ในการค้นคว้าข้อมูล สุดท้ายนี้ที่ควรระลึกถึงอย่างยิ่ง บิดาและมารดาที่เป็นผู้ให้การสนับสนุนด้านการศึกษาและเป็นผู้ให้กำลังใจ ด้วยดีตลอดมา ตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญตาราง	IV
สารบัญรูป	VII
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 ชัดความสามารถของโครงการ	1
1.3 เนื้อหาโดยสังเขป	1
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ	3
2.1 ทฤษฎีมอเตอร์กระแสตรง	3
2.1.1 คุณลักษณะของมอเตอร์	3
2.1.2 การแบ่งชนิดของมอเตอร์กระแสตรงตามลักษณะการกระตุ้น	5
2.1.3 แรงบิด	11
2.1.4 แรงบิดเริ่มหมุน	14
2.1.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับทอร์ก	15
2.2 ทฤษฎีการควบคุมแบบพีไอดี	16
2.2.1 ความหมายของการควบคุมอัตโนมัติ	16
2.2.2 กริยาของการควบคุม	17
2.2.3 การรวมกริยาของการควบคุม	21
2.2.4 การปรับค่าของกริยาการควบคุม	22
2.3 วงจรแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัล	24
2.3.1 หลักการทำงานของวงจร	24
2.3.2 ความสัมพันธ์ของอินพุตและเอาต์พุตของไอซี ADC0804	25
2.4 การทำงานของวงจรแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัล	26
2.4.1 หลักการทำงานของวงจร	26

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญตาราง	VI
สารบัญรูป	VII
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 ชี้ความสามารถของโครงการ	1
1.3 เนื้อหาโดยสังเขป	1
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ	3
2.1 ทฤษฎีมอเตอร์กระแสตรง	3
2.1.1 คุณลักษณะของมอเตอร์	3
2.1.2 การแบ่งชนิดของมอเตอร์กระแสตรงตามลักษณะการกระตุ้น	5
2.1.3 แรงบิด	11
2.1.4 แรงบิดเริ่มหมุน	14
2.1.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับทอร์ก	15
2.2 ทฤษฎีการควบคุมแบบพีไอดี	16
2.2.1 ความหมายของการควบคุมอัตโนมัติ	16
2.2.2 กริยาของการควบคุม	17
2.2.3 การรวมกริยาของการควบคุม	21
2.2.4 การปรับค่าของกริยาการควบคุม	22
2.3 วงจรแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัล	24
2.3.1 หลักการทำงานของวงจร	24
2.3.2 ความสัมพันธ์ของอินพุตและเอาต์พุตของไอซี ADC0804	25
2.4 การทำงานของวงจรแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัล	26
2.4.1 หลักการทำงานของวงจร	26

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
2.4.2 ความสัมพันธ์ของอินพุตและเอาต์พุตของไอซี DAC	26
2.5 ไมโครคอนโทรลเลอร์ PIC16F877	25
2.5.1 หน่วยความจำโปรแกรม	30
2.5.2 หน่วยความจำข้อมูล	30
2.5.3 หน่วยความจำข้อมูล EEPROM	31
2.5.4 รีจิสเตอร์ที่สำคัญต่างๆ ของ PIC16F877	31
บทที่ 3 การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน	33
3.1 โครงสร้างของระบบ	33
3.2 การทำงานของBlock Diagram	33
3.3 ชุดควบคุมความเร็วมอเตอร์	33
3.4 ชุดคอนโทรลเลอร์	34
3.5 การออกแบบหน้าจอแสดงผล	34
บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง	40
4.1 การทดลองเปิดหน้าจอแสดงผล	40
4.2 ผลการทดลองการปรับค่า	45
บทที่ 5 บทสรุป	49
5.1 สรุป	49
5.2 ปัญหาและแนวทางแก้ไข	49
5.3 แนวทางการพัฒนาโครงการ	49
บรรณานุกรม	50
ภาคผนวก ก เครื่องต้นแบบ	51
ภาคผนวก ข วงจรและแผ่นวงจรพิมพ์	55
ภาคผนวก ค รายการอุปกรณ์	58
ภาคผนวก ง แผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของ โปรแกรม	60
ภาคผนวก จ คู่มือการใช้งาน	73
ภาคผนวก ฉ รายละเอียดอุปกรณ์	78

เอกสารนี้เป็นลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
 90
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

ค.1 รายการอุปกรณ์ของวงจร PIC16F877

59



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 กราฟคุณลักษณะประจำตัวของมอเตอร์แบบขนาน	3
2.2 กราฟคุณลักษณะประจำตัวของมอเตอร์แบบอนุกรม	5
2.3 มอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น	6
2.4 มอเตอร์กระแสตรงแบบขนาน	6
2.5 มอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม	6
2.6 คุณลักษณะของมอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น	9
2.7 คุณสมบัติของมอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม	10
2.8 เส้นโค้งลักษณะสมบัติอัตราเร็วของมอเตอร์แบบขนาน อนุกรม และผสม	11
2.9 เส้นโค้งลักษณะแรงหมุนของมอเตอร์แบบขนาน อนุกรม และผสม	11
2.10 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับทอร์คของมอเตอร์อนุกรมซึ่งเปลี่ยนแปลงไปตามกระแสอาร์เมเจอร์	15
2.11 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบ กับกราฟทอร์คของมอเตอร์ขนาน	16
2.12 การควบคุมแบบลูปีดหรือแบบอัตโนมัติ	17
2.13 แผนผังการทำงานของตัวควบคุมหรือแบบ On - Off	18
2.14 ผลตอบสนองของระบบที่อัตราเลื่อนกัน 1/4	24
2.15 ตำแหน่งขาสัญญาณต่างๆ ของ PIC 16F877	29
2.16 การจัดสรรพื้นที่หน่วยความจำของ PIC 16F877	30
2.17 รายละเอียดของบิตของรีจิสเตอร์ STATUS	31
3.1 แผนผังการทำงาน โครงสร้างของระบบการควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์	33
3.2 การควบคุมมอเตอร์ด้วยการสั่งงานจากไมโครคอนโทรลเลอร์	34
3.3 หน้าจอเมนูหลัก	35
3.4 หน้าจอเลือกการควบคุมความเร็ว	36
3.5 หน้าจอการควบคุมความเร็ว	37
3.6 หน้าจอการควบคุมความเร็วและPID	38
3.7 หน้าจอการวัดแรงบิด	39
4.1 หน้าจอเมนูหลัก	40

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2 หน้าจอเลือกการควบคุมความเร็ว	41
4.3 หน้าจอการควบคุมความเร็ว	42
4.4 หน้าจอการควบคุมความเร็วและPID	43
4.5 หน้าจอการวัดแรงบิด	44
4.6 การปรับความเร็ว	45
4.7 การปรับความเร็วแต่ไม่ปรับPID	46
4.8 การปรับความเร็วและปรับPID	47
4.9 การวัดแรงบิด	48
ก.1 ภาพด้านหน้าของชุดขับเคลื่อนมอเตอร์	52
ก.2 ภาพด้านหลังของชุดขับเคลื่อนมอเตอร์	53
ก.3 ภาพหน้าจอหลักของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสดำเนินการด้วยคอมพิวเตอร์	54
ข.1 วงจร PIC16F877	56
ข.2 แผ่นวงจรพิมพ์ PIC16F877	57
ข.3 ตำแหน่งการวางอุปกรณ์แผ่นวงจรพิมพ์ PIC16F877	57
จ.1 จุดต่อของเครื่อง	75

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

ในปัจจุบันเทคโนโลยีทางด้านไมโครคอมพิวเตอร์มีความก้าวหน้าสูงมาก จึงทำให้มีการนำอุปกรณ์ซึ่งเกี่ยวกับเทคโนโลยีด้านไมโครคอมพิวเตอร์นี้เข้ามาใช้งานมากขึ้น ทำให้ระบบต่างๆ มีประสิทธิภาพสูง อีกทั้งยังสามารถนำไปใช้งานได้สะดวกและสามารถนำไมโครคอมพิวเตอร์นี้ไปเชื่อมโยงกับระบบอื่นๆ ได้อย่างเหมาะสมสำหรับการควบคุมกระบวนการในอุตสาหกรรม การควบคุมอัตโนมัติโดยใช้การป้อนกลับการวัด และการแสดงผลการทำงานของระบบ โครงการนี้ได้เขียนฟังก์ชันการแสดงผลความเร็ว แสดงผลแรงบิดของมอเตอร์ ในรูปของตัวเลขและกราฟฟิกส์ แสดงที่จอคอมพิวเตอร์รวมทั้งมีฟังก์ชันการควบคุมการทำงานของมอเตอร์ และสามารถควบคุมการทำงานของมอเตอร์ในแบบการควบคุมแบบอัตโนมัติโดยใช้การป้อนกลับและการควบคุมด้วยมือผ่านทางหน้าจคอมพิวเตอร์ได้

1.2 ขีดความสามารถของโครงการ

โครงการนี้มีขีดความสามารถดังนี้

1. สามารถวัดและแสดงค่าความเร็วรอบของมอเตอร์กระแสตรงได้
2. สามารถวัดและแสดงค่าแรงบิดของมอเตอร์ได้
3. สามารถควบคุมความเร็วรอบของมอเตอร์กระแสตรงแบบ PID ได้
4. สามารถแสดงผลในรูปของกราฟฟิกส์ได้

1.3 เนื้อหาโดยสังเขป

เนื้อหาภายในปฏิญานิพนธ์ฉบับนี้แบ่งออกเป็นบทต่างๆ เพื่อสะดวกต่อการศึกษาและทำความเข้าใจในแต่ละบทจะประกอบด้วยเนื้อหาดังต่อไปนี้

บทที่ 1 กล่าวถึงความเป็นมาและความสำคัญของปฏิญานิพนธ์ ขีดความสามารถของโครงการ และเนื้อหาในบทต่างๆ โดยสังเขป

บทที่ 2 ประกอบด้วย ทฤษฎีต่างๆ เกี่ยวกับโครงการนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3 กล่าวถึงเนื้อหาที่เกี่ยวกับแผนผังการทำงานของโครงการ ผังวงจรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ ตลอดจนการออกแบบและการสร้างส่วนประกอบต่างๆ

บทที่ 4 ประกอบด้วยผลการทดลอง

ลักษณะโดยทั่วไปของตัวควบคุม

ผลการทดลอง การควบคุมความเร็ว การควบคุมแรงบิด การควบคุมโดยการกำหนดระยะทาง

สรุปผลการทดลอง

บทที่ 5 สรุปผลการจัดทำโครงการ ปัญหาที่เกิดขึ้นและแนวทางแก้ไขปัญหา รวมทั้งแนวทางการพัฒนา

ภาคผนวก ก แสดงภาพเครื่องต้นแบบ การติดตั้ง การเชื่อมต่ออุปกรณ์อื่นๆ ขณะใช้งานจริง

ภาคผนวก ข แสดงผังรายละเอียดวงจร และหลักการทำงาน

ภาคผนวก ค แสดงรายการอุปกรณ์แต่ละวงจร



บทที่ 2

ทฤษฎีและหลักการ

2.1 ทฤษฎีมอเตอร์กระแสตรง

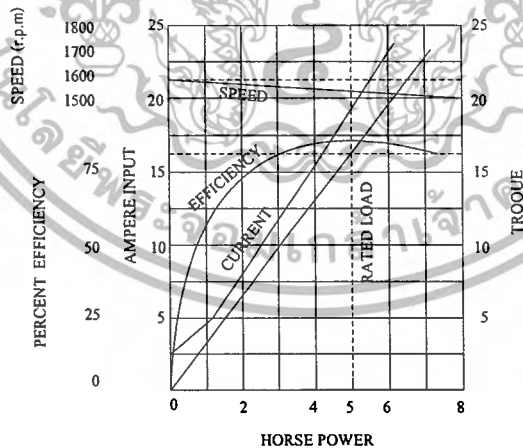
มอเตอร์ คือ ตัวเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าให้เป็นพลังงานกลเพื่อนำพลังงานที่ได้ไปขับเคลื่อนสิ่งต่างๆ ตามต้องการ อาการทางกลที่เกิดขึ้นก็อาศัยหลักการที่ว่าเมื่อมีกระแสไหลในตัวนำซึ่งอยู่ในสนามแม่เหล็กย่อมทำให้เกิดแรงขึ้น

2.1.1 คุณลักษณะของมอเตอร์

เส้นกราฟที่แสดงคุณลักษณะประจำตัวต่างๆ ของมอเตอร์(Performance Curve) แต่ละแบบ โดยแสดงความสัมพันธ์ต่างๆ เหล่านี้ เปรียบเทียบกับกำลังม้าที่มอเตอร์จ่ายออกมา ในที่นี้จะกล่าวแยกไปตามแบบของมอเตอร์ที่ใช้ดังนี้

1. มอเตอร์แบบขนาน (Shunt Motor)

มอเตอร์แบบนี้มีคุณลักษณะประจำตัวที่สำคัญๆ อยู่ 4 อย่างคือ แรงบิด กระแส ความเร็ว และประสิทธิภาพ ดังรูปที่ 2.1



รูปที่ 2.1 กราฟคุณลักษณะประจำตัวของมอเตอร์แบบขนาน

จากรูป พบว่าในขณะที่มอเตอร์ไม่ได้รับการทางกล (Mechanical Load) นั้น จะมีค่าความเร็วที่ค่าหนึ่งๆ จากความเร็วปกติ เมื่อทำการตัดภาระทางกลออกไปทันที อย่างไม่รู้ก็ตาม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความเร็วของมอเตอร์ ขณะไม่มีภาระ และขณะมีภาระเต็มทีนั้น ไม่ได้แตกต่างกันไปมากนัก ฉะนั้นจึงถือว่ามอเตอร์แบบนี้มีความเร็วคงที่ อย่างไรก็ตาม ความเร็วในช่วงที่นำไปใช้งานนี้สามารถปรับให้เร็วได้โดยการต่อความต้านทานอนุกรมเข้ากับสนามขานาน (Shunt Field)

เส้นกราฟที่แสดงจากประสิทธิภาพของเครื่องนั้น ปกติแล้วจะมีรูปร่างเหมือนกันทั้งของเครื่องกำเนิดไฟ และมอเตอร์ และจุดที่ประสิทธิภาพสูงสุด รูปร่างของ กราฟ นี้เปลี่ยนแปลงไปตามความประสงค์ของผู้ออกแบบ เส้นกราฟนี้ มักให้เป็นเส้นที่แบนราบพอควร แต่ก็มักจะมีการเปลี่ยนแปลงประสิทธิภาพเล็กน้อย ในช่วงของโหลด ระหว่าง 25% ถึง 50% ส่วนจุดที่มีประสิทธิภาพสูงสุด นั้น จะเป็นจุดที่ให้อยู่ใกล้ๆ กับช่วงที่ให้ได้รับ โหลดเต็มที่เท่าที่จะทำได้

จากรูปพบว่า มอเตอร์จะกินกระแสไฟจำนวนหนึ่ง ในขณะที่มอเตอร์ยังไม่จ่าย โหลดออกไป ทั้งนี้เพราะต้องนำกำลังไฟจำนวนหนึ่งไปจ่ายให้ส่วนสูญเสียกำลังที่คงที่นั่นเอง

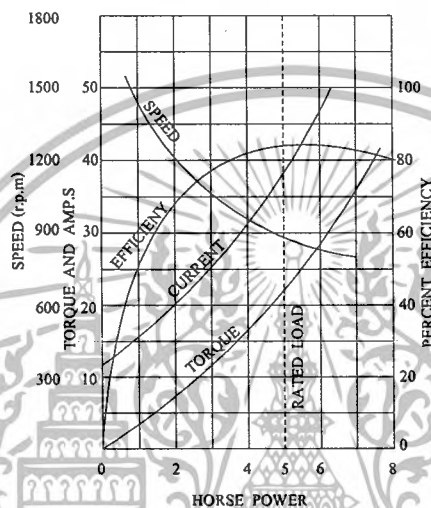
ในการใช้มอเตอร์ ให้เริ่มหมุน (Starting) ภาระ หรือ โหลดของมอเตอร์แบบนี้ จะพบว่า มอเตอร์แบบขานานนี้มีแรงเริ่มหมุนต่ำกว่า มอเตอร์แบบอื่น นั่นคือ มีแรงเริ่มหมุนต่ำซึ่งไม่ได้หมายความว่า มอเตอร์แบบขานานนี้จะไม่สามารถเริ่มหมุนภาระทางกลที่หนักๆ ได้ แต่หมายความว่า มอเตอร์แบบอนุกรม และแบบผสมนั้นสามารถที่จะทำให้ภาระทางกลที่หนักๆ หมุนได้ โดยที่กินกระแสไฟขณะที่ทำให้เริ่มหมุนน้อยกว่าเมื่อเป็นแบบขานาน นั่นก็คือ การเสื่อมราคาของมอเตอร์แบบขานานจะมีการเสื่อมราคามากกว่า ถ้าหากว่านำไปใช้ในการหมุนภาระที่หนักๆ ในขณะที่เริ่มแรก ตัวอย่างเช่น ถ้ามอเตอร์แบบขานานต้องเริ่มหมุนภาระที่มีขนาดเป็น 2 เท่าของแรงบิดตามพิกัด (Full Load Torque) นั่นก็หมายความว่า มอเตอร์แบบขานานนี้จะต้องใช้กระแสเพิ่มขึ้นเป็น 2 เท่าด้วย แต่ถ้าต้องเริ่มหมุนภาระที่มีขนาดเป็น 2 เท่าของแรงบิดตามพิกัดของมอเตอร์แบบของอนุกรมนั้นจะปรากฏว่า กระแสที่ใช้จะมีค่าประมาณเพียง 1.5 เท่าของกระแสที่พิกัด

2. มอเตอร์แบบอนุกรม (Series Motor)

กราฟคุณลักษณะของมอเตอร์แบบนี้ก็คือ มีกราฟ ต่างๆ ในทำนองเดียวกับกราฟของแบบขานาน นั่นเอง แต่มอเตอร์แบบอนุกรมนี้ จะมีเส้นกราฟแสดงให้เห็นชัดว่าความเร็วจะลดลงอย่างมาก เมื่อต้องจ่ายกำลังม้าออกไปมาก ส่วนในขณะที่ไม่ได้จ่ายแรงม้า นั้น ความเร็วของมันจะเพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว เมื่อเปรียบเทียบกับตอนที่ ต้องจ่ายกำลังไฟเต็มที่ นั่นคือ ความเร็วจะไม่คงที่และจะเปลี่ยนแปลงไปมาก เมื่อต้องจ่ายกำลังกลมาก ฉะนั้น จึงไม่นิยมใช้กับโหลดที่ต้องการให้มีค่าความเร็วคงที่หรือค่อนข้างสม่ำเสมอ

สำหรับกระแสค่าหนึ่ง ที่มอเตอร์แบบนี้ใช้ในการทำให้เริ่มหมุน (Starting) นั้นปรากฏว่า ให้แรงบิดเริ่มแรกมากกว่ามอเตอร์แบบขานานที่ค่ากระแสเดียวกันนี้ ดังนั้นจึงนิยมใช้ ในกรณีที่ต้องการลด โหลด เริ่มแรกที่หนักๆ จากการที่มอเตอร์แบบนี้ มีแรงบิดเริ่มแรกมากมาย ดังนั้น จึงเป็นเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไมอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกลักษณ์หรือข้อดีเด่นของมอเตอร์ชนิดนี้ สำหรับงานอุตสาหกรรม เช่น พวงรถดีเซลราง เป็นต้น มอเตอร์นี้ เมื่อได้รับโหลดมากขึ้นย่อมทำให้ความเร็วลดไป นั่นคือแรงบิดเพิ่มมากขึ้น โดยที่ใส่กระแสเพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อยเท่านั้น แต่ถ้าหากว่าใช้มอเตอร์ขนาดในงานเช่นนี้ย่อมทำให้ต้องใช้กระแสเพิ่มขึ้นจำนวนมากมาย เพื่อให้ได้แรงบิดที่เพิ่มมากขึ้นด้วยจำนวนที่เท่ากัน ทั้งนี้เพราะมอเตอร์แบบขนาน มีความเร็วค่อนข้างคงที่ และแรงบิดก็เป็นสัดส่วนโดยตรงกับกระแส



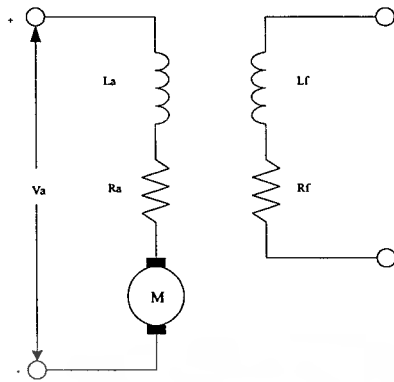
รูปที่ 2.2 กราฟคุณลักษณะประจำตัวของมอเตอร์แบบอนุกรม

จะเห็นได้ว่า ข้อแตกต่างของมอเตอร์แบบอนุกรมกับมอเตอร์แบบขนาน ตามที่ได้กล่าวไปในกราฟคุณลักษณะนั้น จะมีข้อแตกต่างกันมากที่เส้นกราฟของความเร็วจากมอเตอร์ทั้ง 2 แบบดังรูปที่ 2.1 และรูปที่ 2.2 ส่วนเส้นกราฟ ของประสิทธิภาพ กระแสและแรงบิด เมื่อเปรียบเทียบกับกำลังม้าที่ส่งออกมา ต่างก็มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ดังรูปที่ 2.1 และรูปที่ 2.2

2.1.2 การแบ่งชนิดของมอเตอร์กระแสตรงตามลักษณะการกระตุ้น

1. มอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น (Separately Excited Motor)
2. มอเตอร์กระแสตรงแบบกระตุ้นด้วยตัวเอง (Self Excited Motor) แยกได้เป็น 3 แบบ คือ
 - 2.1 มอเตอร์กระแสตรงแบบขนาน (Shunt Motor)
 - 2.2 มอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม (Series Motor)
 - 2.3 มอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น (Compound Motor)

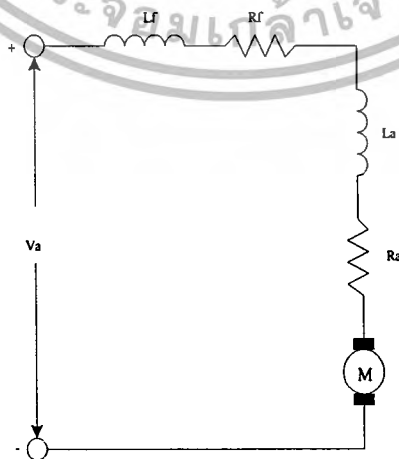
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.3 มอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น



รูปที่ 2.4 มอเตอร์กระแสตรงแบบขนาน



รูปที่ 2.5 มอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สมการคุณลักษณะของมอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น มีลักษณะดังนี้

$$V_f = R_f i_f + L_f \frac{di}{dt} \quad (2.1)$$

กระแสอาร์เมเจอร์หาได้จาก

$$V_a = R_a i_a + L_a \frac{di}{dt} \quad (2.2)$$

แรงดันกลับหรือที่เรียกว่า สปีด โวลต์ เตจ (Speed Voltage)

$$E_b = K_v \omega i_f \quad (2.3)$$

ทอร์กที่เพลลาของมอเตอร์คือ

$$T_d = K_t i_f i_a \quad (2.4)$$

ทอร์กที่เพลลาของมอเตอร์จะต้องเท่ากับ โทลคทอร์คตั้งสมการ

$$T_d = J \frac{d\omega}{dt} + B\omega + T_L \quad (2.5)$$

กำหนดให้

ω = Motor speed [rad/s]

B = Viscous friction constant [Nm/rad/s]

K_v = ค่าคงที่ของแรงดัน [V/A-rad/s]

K_t = ค่าคงที่ของทอร์ก

L_a = ค่าเหนี่ยวนำของอาร์เมเจอร์ [H]

L_f = ค่าเหนี่ยวนำของฟิลด์ [H]

R_a = ค่าความต้านทานของอาร์เมเจอร์ [Ω]

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับใช้เพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

R_f = ค่าความต้านทานของฟิลด์ [Ω]

T_L = Load Torque [Nm]

ภายใต้สภาวะอิมิตัวความแตกต่างทางเวลาของสมการที่ผ่านมาจะเท่ากับศูนย์และเฉลี่ยเมื่อ

$$V_f = R_f I_f \quad (2.6)$$

$$E_b = K_v \omega I_f \quad (2.7)$$

$$\begin{aligned} V_a &= R_a I_a + E_b \\ &= R_a I_a + K_v \omega I_f \end{aligned} \quad (2.8)$$

$$\begin{aligned} T_d &= K_t I_f I_a \\ &= B\omega + T_L \end{aligned} \quad (2.9)$$

สภาวะอิมิตัวจะเท่ากับสมการกำลัง (Power Developed) หาได้จาก

$$P_d = T_d \omega \quad (2.10)$$

ความสัมพันธ์ระหว่างกระแสของฟิลด์ [I_f] และแรงดันป้อนกลับ [E_b] จะไม่ลิเนียร์ เนื่องจากการอิมิตัวสนามแม่เหล็ก ความเร็วของมอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้นหาได้จากสมการ

$$\omega = \frac{V_a - R_a I_a}{K_v I_f} \quad (2.11)$$

$$\text{เมื่อ } I_f = \frac{V_f}{R_f} \quad (2.12)$$

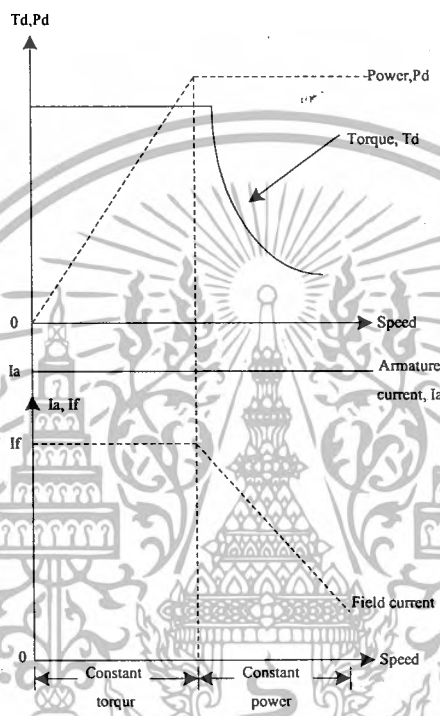
จากสมการดังกล่าวความเร็วของมอเตอร์สามารถปรับเปลี่ยนได้ดังต่อไปนี้

1. ควบคุมแรงเคลื่อนที่ป้อนให้กลับอาร์เมเจอร์
2. ควบคุมกระแสฟิลด์
3. ควบคุมทอร์คได้โดยการควบคุมกระแสอาร์เมเจอร์และกระแสฟิลด์ให้คงที่ที่รู้จักกัน

ในนามอัตราเร็วฐาน (Base Speed)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในการควบคุมอัตราความเร็วฐานเมื่อต้องการทอร์กคงที่ จะต้องควบคุมกระแสอาร์เมเจอร์ และกระแสฟิลด์ให้คงที่และทำการปรับเปลี่ยนแรงดัน (v_d) ในการควบคุมความเร็ว สำหรับความเร็วที่สูงกว่าอัตราความเร็วฐาน มักจะทำการควบคุมแรงดันอาร์เมเจอร์ให้เท่ากับแรงดันพิกัด และปรับเปลี่ยนกระแสฟิลด์เพื่อควบคุมความเร็ว



รูปที่ 2.6 คุณสมบัติของมอเตอร์กระแสตรงแบบแยกขดกระตุ้น

จากรูปจะแสดงคุณสมบัติของทอร์ก กำลัง (p_d) กระแสอาร์เมเจอร์ และกระแสฟิลด์เมื่อเทียบกับความเร็ว รูปที่ 2.6 แสดงถึงวงจรมูลยของมอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม สมการที่สภาวะอิมิตัวหาได้จาก

$$E_b = K_v \omega I_a \tag{2.13}$$

$$\begin{aligned} V_a &= R_a I_a + E_b \\ &= R_a I_a + K_v \omega I_a \end{aligned} \tag{2.14}$$

$$\begin{aligned} T_d &= K_t I_a I_f \\ &= B \omega + T_L \end{aligned} \tag{2.15}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความเร็วของมอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม หาได้จาก

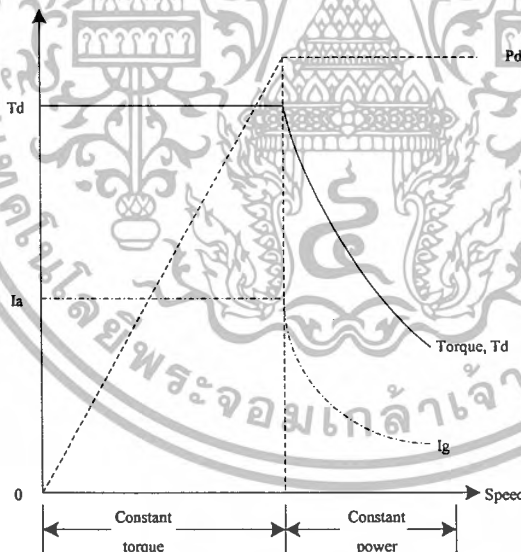
$$\omega = V_a - \frac{R_a I_a}{K_v I_a} \quad (2.16)$$

ความเร็วสามารถเปลี่ยนได้ 2 ลักษณะคือ

1. ควบคุมแรงดันที่ป้อนให้กับอาร์เมเจอร์ V_a
2. ควบคุมกระแสอาร์เมเจอร์ I_a

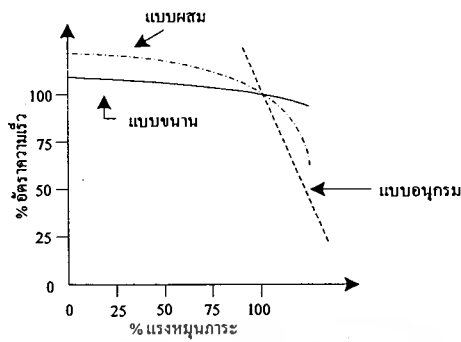
แบบอนุกรมมีทอร์กที่สูงในขณะสตาร์ท

สำหรับการควบคุมอัตราความเร็วฐานจะปรับเปลี่ยนแรงดันที่ป้อนให้อาร์เมเจอร์ เพื่อควบคุมให้ทอร์กคงที่ ที่แรงดันพิกัดของอาร์เมเจอร์ความสัมพันธ์ของความเร็วและทอร์กจะเป็นไป โดยคุณสมบัติทางธรรมชาติซึ่งกำลังของมอเตอร์จะคงที่ซึ่งทอร์กจะเพิ่มขึ้นการทำงานที่โหลด น้อยๆ มอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม จะต้องไม่ทำงานเมื่อปราศจากโหลด



รูปที่ 2.7 คุณสมบัติของมอเตอร์กระแสตรงแบบอนุกรม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.8 เส้นโค้งลักษณะสมบัติอัตราความเร็วของมอเตอร์ แบบขนาน อนุกรม และผสม



รูปที่ 2.9 เส้นโค้งลักษณะแรงหมุนของมอเตอร์แบบขนาน อนุกรม และผสม

2.1.3 แรงบิด

แรงบิด (Torque) ก็คือการหมุนหรือการบิดของ โมเมนต์ของแรงๆ หนึ่งที่ทำรอบแกน อันหนึ่งวัดได้จากผลคูณของแรงกับรัศมี ณ ที่จุดแรง ไปกระทำ

พิจารณาวงล้อที่มีรัศมี r เมตร มีแรง F นิวตัน มากระทำบนวงล้อนี้ จึงทำให้เกิดการหมุน ด้วยความเร็ว S รอบต่อวินาที

$$\text{แรงบิด} = F \times r \text{ นิวตันต่อเมตร} \tag{2.17}$$

งานที่ทำได้จากหนึ่งรอบจากแรงนี้

$$\begin{aligned} &= \text{แรง} \times \text{ระยะทาง} \\ &= F \times 2\pi r \text{ จูลส์} \end{aligned} \tag{2.18}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

งานที่ทำต่อวินาที $W = F \times 2\pi r \times s$
 $= F \times r \ 2\pi s$ (2.19)

$2\pi s =$ มุมเป็น θ เรเดียนต่อวินาที
 $F \times r =$ แรงบิด T (2.20)

งานที่ทำต่อวินาที $= T \times \theta$ จูลส์ (2.21)

กำลังที่เกิดขึ้น $= T \times \theta$ วัตต์ (2.22)

1. แรงที่เกิดขึ้นในอาร์เมเจอร์ (Armature Torque Of a Motor)

ให้ T_m เป็นแรงบิดที่เกิดขึ้นจากอาร์เมเจอร์ เมื่อมอเตอร์วิ่งด้วยความเร็ว S รอบต่อวินาที โดย T_m เป็น นิวตันต่อเมตร

งานที่ทำต่อวินาที $= T_m \times 2\pi s$ จูลส์ (2.23)
 หรือกำลังที่เกิดขึ้น $= T_m \times 2\pi s$ วัตต์

$$P_m = E_b I_a \quad (2.24)$$

เรารู้ว่ากำลังไฟที่ได้เปลี่ยนไปเป็นกำลังกลในอาร์เมเจอร์ คือ

ให้ (2.23) = (2.24) $T_m \times 2\pi s = E_b I_a$ (2.25)

$$E_b = \phi Z S \left(\frac{P}{a} \right) = K'_\theta \phi S \quad (2.26)$$

$$T_m = \frac{K'_\theta \phi I_a}{2\pi} = K'_t \phi I_a \quad (2.27)$$

เมื่อ $K_t = K'_\theta / 2\pi =$ ค่าคงที่แรงบิด (Torque)

$$S = \text{ความเร็ว (r.p.s)}$$

$$T_m = 0.159 K'_\theta \phi I_a \text{ นิวตันต่อเมตร} \quad (2.28)$$

$$= 0.0162 K'_\theta \phi I_a \text{ กิโลกรัมต่อเมตร} \quad (2.29)$$

เมื่อ $K'_\theta = ZP/a =$ ค่าคงที่ทางไฟฟ้า

$$T_m = T \alpha \phi I_a$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1) ในกรณีของมอเตอร์อนุกรม $T = I_a^2$

2) สำหรับ shunt motor $T = I_a$

$$\begin{aligned} T &= \frac{E_b I_a}{2\pi S} && \text{N/m} && (2.30) \\ &= \frac{0.159 E_b I_a}{S} && \text{N/m} \\ &= \frac{0.0162 E_b I_a}{S} && \text{Kg/m} \end{aligned}$$

เมื่อ S เป็นความเร็ว (r.p.s)

2. แรงบิดที่แกน (Shaft Torque)

แรงบิดที่เกิดขึ้นในอาร์เมเจอร์นั้น ไม่ได้นำไปใช้งานเลยทีเดียว ทั้งนี้เพราะต้องจ่ายให้กับการสูญเสียอันเนื่องมาจาก Iron และ Friction ใน Motor

แรงบิดที่เอาไปใช้งานก็คือแรงบิดที่แกน (T_{sh})

กำลังม้าที่ได้จากแกนหมุนของมอเตอร์ก็คือ B.H.P. นั่นเอง ซึ่งเป็นกำลังม้าที่ได้จากการ Brake Motor

$$\begin{aligned} \text{B.H.P. (Metric)} &= \frac{(T_{sh} \times 2\pi S)}{73505} && (2.31) \\ T_{sh} &= \frac{(735.5 \times \text{B.H.P.})}{2\pi S} \end{aligned}$$

เมื่อ

S = ความเร็ว (r.p.s.)

$T - T_{sh}$ ก็คือ lost torque

$$\text{Lost Torque } T_L = 0.159 \times (\text{iron และ fraction losses/S}) \quad \text{N/m} \quad (2.32)$$

$$= 0.0162 \times (\text{iron และ fraction losses/S}) \quad \text{Kg/m}$$

ข้อสังเกตค่า E_b หาได้จาก

$$E_b = V - I_a R_a \quad (2.33)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$E_b = \phi Z S \left(\frac{P}{a} \right) \quad (2.34)$$

2.1.4 แรงบิดเริ่มหมุน

แรงบิดเริ่มหมุนของมอเตอร์ขนานเป็นปฏิภาคโดยตรงกับกระแสอาร์เมเจอร์ขณะเริ่มหมุน และเส้นแรงแม่เหล็กในสนามแม่เหล็กตามสมการ

$$T_{st} = K \Phi I_a S t$$

ด้วยเหตุที่เส้นแรงแม่เหล็กคงที่ตลอดเวลา ไม่ว่าโหลดที่มอเตอร์หมุนจะเพิ่มขึ้นหรือลดลงเล็กน้อยเพียงใดก็ตาม ดังนั้นทอร์กเริ่มหมุนของมอเตอร์ขนานจึงเป็นปฏิภาคโดยตรงกับกระแสอาร์เมเจอร์ขณะเริ่มหมุนตามสมการ

$$T_{st} \propto I_a S t \quad (2.35)$$

เมื่อ T_{st} = ทอร์กเริ่มหมุน

$I_a S t$ = กระแสอาร์เมเจอร์ขณะเริ่มหมุน

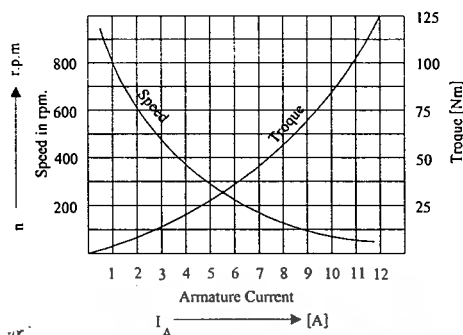
Φ = เส้นแรงแม่เหล็กในสนามแม่เหล็ก (คงที่)

กรณีของมอเตอร์อนุกรม กระแสชดลวดอนุกรม (เส้นแรงแม่เหล็กในสนามแม่เหล็ก) ไม่คงที่ จะเปลี่ยนแปลงไปตามกระแสอาร์เมเจอร์ซึ่งเปลี่ยนแปลงไปตามโหลด จนกระทั่งวงจรแม่เหล็กถึงจุดอิ่มตัวทอร์กเริ่มหมุนของมอเตอร์อนุกรมจึงเป็นปฏิภาคโดยตรงกับกระแสอาร์เมเจอร์ยกกำลังสองตามสมการ

$$T_{st} \propto I_a^2 S t \quad (2.36)$$

ด้วยเหตุนี้ทอร์กเริ่มหมุนของมอเตอร์อนุกรมจึงเพิ่มขึ้นทันทีทันใด ตามการเพิ่มขึ้นของกระแสอย่างรวดเร็วกว่ามอเตอร์ขนาน จากกราฟแสดงให้เห็นถึงรูปร่างลักษณะของ “กราฟทอร์ก” ของมอเตอร์อนุกรมซึ่งจะเห็นอย่างชัดเจนว่า ระยะเริ่มแรกนั้นการเพิ่มขึ้นของทอร์กรวดเร็วว่าการเพิ่มของกระแส ภายหลังจากวงจรแม่เหล็กถึงจุดอิ่มตัวที่กระแสสูงกว่าเดิมเรียบร้อยแล้ว กราฟจะเป็นเส้นตรง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.10 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับทอร์กของมอเตอร์อนุกรมซึ่งเปลี่ยนแปลงไปตามกระแสอาร์เมเจอร์

มอเตอร์ขณะเริ่มหมุนที่กระแสเต็ม โหลด จะให้ทอร์กหมุนขับเคลื่อนเท่ากับทอร์กหมุนขับเคลื่อนของมอเตอร์ขณะกินกระแสเต็ม โหลดที่ความเร็วรอบปกติ ดังนั้นทอร์กหมุนขับเคลื่อนของมอเตอร์ ณ โหลดใดๆ อาจพิจารณาได้จากทอร์กเริ่มหมุนของมอเตอร์

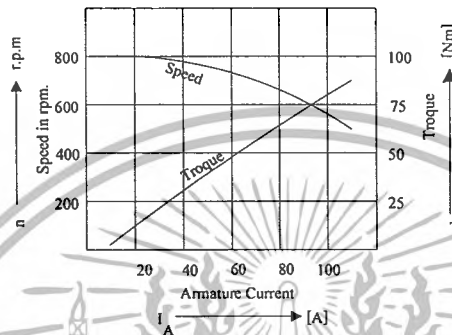
จะอย่างไรก็ตาม ถ้าเพิ่มโหลดให้แก่มอเตอร์ทั้งสอง จะพบว่าด้วยขนาดทอร์กหมุนขับเคลื่อนที่เพิ่มขึ้นเท่ากันนี้ มอเตอร์อนุกรมจะกินกระแสต่ำกว่าและให้กำลังหมุนขับเคลื่อนน้อยกว่ามอเตอร์ขนาน ทั้งนี้เพราะว่าเมื่อเพิ่มโหลดความเร็วรอบของมอเตอร์อนุกรมจะลดลง ขณะที่มอเตอร์ขนานหมุนด้วยความเร็วรอบคงที่

2.1.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วรอบกับทอร์ก

ตามที่ได้กล่าวมาแล้วว่า ทอร์กของอนุกรมมีความไวอย่างมากต่อความเปลี่ยนแปลงของความเร็วรอบ กล่าวคือ ทอร์กจะมีค่ามากที่สุดก็ต่อเมื่อความเร็วรอบน้อยที่สุด ดังนั้นขณะที่ให้มอเตอร์อนุกรมหมุนขับเคลื่อนที่โหลดหนักๆ ความเร็วรอบจะลดลง ทั้งกระแสอาร์เมเจอร์และเส้นแรงแม่เหล็กของมอเตอร์จะเพิ่มขึ้น มีผลทำให้ทอร์กเพิ่มขึ้นอย่างมากและด้วยขนาดกำลังหมุนขับเคลื่อนที่น้อยที่สุดที่อาจเพิ่มให้แก่มอเตอร์ได้ขณะนี้

เช่นเดียวกับกรณีของมอเตอร์ขนานถึงแม้ว่าเส้นแรงแม่เหล็กและความเร็วรอบจะคงที่ก็ตาม เมื่อให้หมุนขับเคลื่อนที่โหลดหนักๆ ทอร์กจะเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มขึ้นของกระแสอาร์เมเจอร์ ขณะเดียวกันขนาดของกำลังขับเคลื่อนของมอเตอร์ จะเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มขึ้นของทอร์กหมุนขับเคลื่อนเช่นกัน ถ้าเปรียบเทียบมอเตอร์ขนานกับมอเตอร์อนุกรมแล้ว จะพบว่าด้วยขนาดของโหลดที่ต้องการหมุนขับเคลื่อนที่เท่ากัน จะต้องมีกำลังขับเคลื่อนของมอเตอร์ขนานที่มีขนาดกำลังมากกว่ามอเตอร์อนุกรมอย่างมาก

และที่โหลดหนักๆ มอเตอร์ขนานไม่สามารถที่จะหมุนขับโหลดด้วยความเร็วรอบที่ต่ำกว่าปกติตามขนาดของมอเตอร์ได้ นอกเสียจากโหลดเบาๆ ที่ความเร็วรอบคงที่ตามปกติของมอเตอร์เท่านั้น รูปที่ 2.10 และรูปที่ 2.11 เป็นการเปรียบเทียบกราฟทอร์กและกราฟความเร็วระหว่างมอเตอร์อนุกรม (รูปที่ 2.10) กับมอเตอร์ขนาน (รูปที่ 2.11)



รูปที่ 2.11 กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วรอบ กับ กราฟทอร์ก ของมอเตอร์ขนาน

2.2 ทฤษฎีการควบคุมแบบพีไอดี

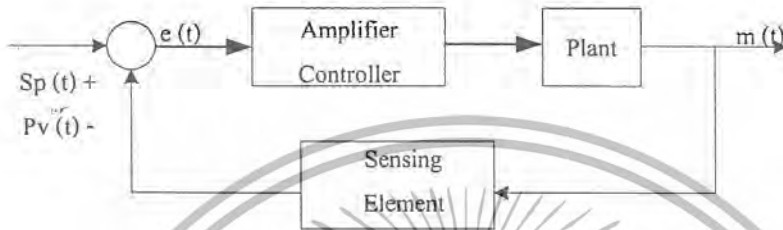
การควบคุมพีไอดีที่ใช้ในระบบควบคุมอัตโนมัติ จะทำหน้าที่เปรียบเทียบค่าความแตกต่าง ระหว่างค่าเอาต์พุตจริงของระบบกับค่าของอินพุตอ้างอิงจากนั้นจะสร้างสัญญาณควบคุมขึ้นเพื่อที่จะไปทำให้ค่าคลาดเคลื่อนมีค่าลดลงจนเป็นศูนย์หรือมีค่าน้อยที่สุด ลักษณะของการสร้างสัญญาณควบคุมของตัวควบคุมนี้จะเรียกว่า “กริยาควบคุม (Control Action)”

2.2.1. ความหมายของการควบคุมอัตโนมัติ

ตัวควบคุมจะทำหน้าที่ตรวจวัดสัญญาณค่าคลาดเคลื่อน ซึ่งส่วนมากจะเป็นสัญญาณระดับต่ำ ดังนั้น จึงต้องมีแอมพลิฟาย เพื่อทำหน้าที่ขยายสัญญาณค่าคลาดเคลื่อนให้มีระดับสูงเพียงพอ และเอาต์พุตของตัวควบคุมจะถูกส่งไปยังตัวกระทำ (Actuator) เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า วาล์ว นิวแมตริกส์ หรืออื่นๆ เป็นต้น รูปที่ 2.12 แสดงถึงบล็อกไดอะแกรมของตัวควบคุมซึ่งต่อร่วมกับอุปกรณ์วัดสัญญาณ (Sensing Element) ตัวควบคุมในที่นี้จะประกอบไปด้วยอุปกรณ์ตัววัดคลาดเคลื่อน (Error Detector) และแอมพลิฟาย สำหรับอุปกรณ์ตัววัดสัญญาณนั้นเป็นอุปกรณ์ซึ่งทำหน้าที่แปลงสัญญาณเอาต์พุตไปเป็นสัญญาณที่เหมาะสม เช่น ระยะแทนที่ แรงดัน หรือ สัญญาณไฟฟ้าซึ่งจะสำหรับเปรียบเทียบค่าของสัญญาณเอาต์พุตกับสัญญาณอ้างอิงได้ อุปกรณ์วัดสัญญาณนี้จะอยู่ในส่วน ป้อนกลับ (Feedback Path) ของระบบลูปปิด (Close Loop) ส่วนค่าที่

กำหนดไว้ (Set Point) ของตัวควบคุมนั้นจะถูกแปลงให้เป็นสัญญาณอินพุตอ้างอิง ที่มีหน่วยขนานกันการค่า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เดียวกับสัญญาณป้อนกลับที่ได้จากอุปกรณ์วัดสัญญาณ เมื่ออุปกรณ์วัดค่าคลาดเคลื่อนตรวจวัดค่าคลาดเคลื่อนระหว่างสัญญาณอินพุตอ้างอิงและสัญญาณป้อนกลับได้แล้วก็จะส่งค่าคลาดเคลื่อนนี้ไปยัง แอมพลิฟายเพื่อขยายค่าคลาดเคลื่อนให้มีระดับสูงพอที่จะไปทำให้ตัวกระทำในระบบทำงานได้



รูปที่ 2.12 การควบคุมแบบลูปปิดหรือแบบอัตโนมัติ

2.2.2. ธิยาของการควบคุม

ตัวควบคุมที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมสามารถจำแนกได้ตามลักษณะของธิยาการควบคุมได้

ดังนี้

1. ธิยาควบคุมแบบสองตำแหน่ง Two-Position
2. ธิยาควบคุมแบบ Proportional
3. ธิยาควบคุมแบบ Integral
4. ธิยาควบคุมแบบ Derivative
5. ธิยาควบคุมแบบ Proportional plus Integral (PI)
6. ธิยาควบคุมแบบ Proportional plus Derivative (PD)
7. ธิยาควบคุมแบบ Proportional plus Integral plus Derivative (PID)

ตัวควบคุมอัตโนมัติที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมนั้นส่วนใหญจะใช้ไฟฟ้าหรือแรงดันของไหล เช่น น้ำมันหรือลมเป็นแหล่งจ่ายกำลัง ดังนั้นตัวควบคุมอัตโนมัติจึงจะแบ่งออกตามลักษณะของกำลังงานในการทำงานของระบบได้ เช่น ตัวควบคุมแบบนิวแมติกส์ (Pneumatic) ตัวควบคุมแบบไฮดรอลิก หรือตัวควบคุมแบบอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น การตัดสินใจว่าจะเลือกใช้ตัวควบคุมแบบไหน จะต้องพิจารณาจากธรรมชาติของระบบ สภาพการทำงาน ความปลอดภัย ความเที่ยงตรง ความไวใจได้ ราคา ขนาด และน้ำหนัก และอื่นๆ เป็นต้น

1. ธิยาควบคุมแบบสองตำแหน่ง Two-Position

ในระบบการควบคุมแบบสองตำแหน่งนั้นตัวกระทำ จะทำงานในตำแหน่งคงที่ที่เพียง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สองตำแหน่งเท่านั้นในบางครั้งจึงมีชื่อเรียกง่าย ๆ ว่า On และ Off การควบคุมแบบสองตำแหน่งนี้จะเป็นการควบคุมแบบง่าย ๆ และราคาไม่แพง ดังนั้นจึงนิยมใช้กันอย่างกว้างขวางในการควบคุมทางอุตสาหกรรมกำหนดให้ตัวควบคุมของสัญญาณเอาต์พุตเป็น $m(t)$ จะมีค่าอยู่เพียงค่าสูงสุดหรือค่าต่ำสุดเท่านั้น โดยจะขึ้นอยู่กับว่าสัญญาณค่าคลาดเคลื่อนมีค่าเป็นบวกหรือเป็นลบ นั่นคือ

$$m(t) = M1 \text{ สำหรับ } e(t) > 0$$

$$m(t) = M2 \text{ สำหรับ } e(t) < 0$$



รูปที่ 2.13 แผนผังการทำงานของตัวควบคุมหรือแบบ On - Off

รูปที่ 2.13 แสดงถึงแผนผังการทำงานของตัวควบคุมแบบสองตำแหน่ง และสำหรับช่วงซึ่งสัญญาณค่าคลาดเคลื่อนเปลี่ยนแปลงไปก่อนเกิดการเปลี่ยนแปลงตำแหน่ง (Switching) ของการควบคุมนั้นเรียกว่า Differential gap ดังแสดงในรูป ช่วง Differential Gap นี้เอาต์พุตของตัวควบคุม $m(t)$ จะยังคงรักษาค่าเดิมอยู่จนกระทั่งสัญญาณค่าคลาดเคลื่อนเปลี่ยนแปลงไปเล็กน้อยจากค่าศูนย์ ในบางกรณี Differential Gap นั้นเป็นผลจากการเสียดทานที่ไม่ได้คิดไว้ก่อนแต่ในบางครั้งก็ต้องการให้มีช่วง Differential Gap เพื่อป้องกัน On - Off บ่อยเกินไป

2. กรียาควบคุมแบบ Proportional

ข้อเสียของการควบคุมแบบ On - Off คือการแกว่งของค่าตัวแปรโปรเซสรอบ ๆ ค่าเป้าหมายเนื่องจากสัญญาณควบคุมมีแค่สองค่า (On หรือ Off) ขณะที่สัญญาณวัดมีค่าเข้าใกล้ค่าเป้าหมายสัญญาณควบคุมจะมีค่ามากหรือน้อยเกินไป ไม่สมดุลกับค่าความผิดพลาด เพื่อจะกำจัด การแกว่งเราจึงควรจะกำหนดให้สัญญาณควบคุมมีสัดส่วนเหมาะสมกับขนาดความคลาดเคลื่อนขณะสัญญาณวัดมีค่าเข้าใกล้ค่าเป้าหมาย การควบคุมที่ใช้หลักการนี้เราเรียกว่า Proportional Control ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณขาออก $m_p(t)$ กับสัญญาณขาเข้า $Sinp(t)$ ที่ค่าเป้าหมาย $Soutp(t)$ ใดๆ แสดงได้ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งาน $m_p(t) = K_p e(t) + b$ เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อ $m_p(t)$	= สัญญาณขาออก
$e(t)$	= ค่าคลาดเคลื่อน ($Soutp(t) - Sinp(t)$)
$Soutp(t)$	= ค่าเป้าหมาย
$Sinp(t)$	= สัญญาณเข้า
B	= สัญญาณควบคุมขณะไม่มีความผิดพลาด ($Soutp = Sinp$)
K_p	= Proportional Gain (%)

อัตราการตอบสนองต่อการคลาดเคลื่อนของ Proportional ถูกกำหนดด้วยค่า Proportional Gain (K_p) เราให้คำจำกัดความของ Proportional Gain ว่าเป็นเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงของสัญญาณขาเข้า ทำให้สัญญาณขาออกเปลี่ยนแปลงไป 100%

ในการควบคุมแบบ Proportional โดยทั่วไปสัญญาณของโปรเซสจะมีค่าเท่ากับค่าเป้าหมายที่สภาวะการทำงานและสภาพแวดล้อมที่สภาวะใดสภาวะหนึ่งเท่านั้น ถ้าสภาวะการทำงานและสภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไปจากค่านี้ ก็เกิดสิ่งรบกวน สัญญาณวัดจะมีค่าต่างไปจากเป้าหมายที่สภาวะสมดุล ค่าความแตกต่างระหว่างสัญญาณวัดกับค่าเป้าหมายที่สภาวะสมดุล เรียกว่า ออฟเซท (Offset) ขนาดของออฟเซทขึ้นอยู่กับขนาดของสิ่งรบกวน (Disturbance) และค่า K_p ยิ่ง K_p มีค่าน้อย ออฟเซทจะยิ่งมีค่ามาก ในทางกลับกัน ถ้า K_p มีค่ามากออฟเซทจะมีค่าลดลง แต่อย่างไรก็ดีถ้าค่า $K_p = \text{Infinity}$ สัญญาณการวัดก็จะเกิดการแกว่ง เนื่องจากกรณีนี้กรียา Proportional จะทำงานเหมือนเป็น On-Off

ข้อดีของกรียา Proportional เมื่อเทียบกับการควบคุมแบบสองตำแหน่งตัวแปร โปรเซสจะมีเสถียรภาพดีกว่า ถ้าเราปรับ K_p ได้เหมาะสม แต่มีข้อเสียคือเกิดออฟเซท

3. กรียาการควบคุมแบบ Integral

ในการควบคุมแบบ Integral นั้นค่าของเอาท์พุทของตัวควบคุม $m(t)$ จะมีความสัมพันธ์กับค่าคลาดเคลื่อน $e(t)$ ดังนี้

$$\frac{dm_i(t)}{dt} = K_I e(t) \quad (2.38)$$

$$m_i(t) = K_I \int e(t) dt \quad (2.39)$$

เมื่อ $K_I = \text{Integral Gain}$ ที่สามารถปรับค่าได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การควบคุมแบบ Integral เป็นกริยาหนึ่งที่ใช้งานบ่อยๆ ในระบบการควบคุม โดยมีพื้นฐานเกี่ยวกับเหตุการณ์ในอดีตของค่าเออร์เลอร์ ซึ่งเกิดขึ้นในการผันแปรทางการควบคุมของการควบคุมนี้ สามารถเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า “โหมครีเซต” ถ้าการควบคุมแบบ Proportional กำหนดการป้อนกลับบนพื้นฐานของค่าคลาดเคลื่อนในอดีตที่เกิดขึ้นตั้งนั้นเป็นไปได้อัน เมื่อขณะใดขณะหนึ่งถ้าค่าของเออร์เลอร์เป็นศูนย์แล้วการควบคุมแบบ Integral ยังคงถูกป้อนกลับอยู่เพราะเกิดจากค่าคลาดเคลื่อนในอดีต จากนี้เราสามารถมองเห็นภาพของกริยาแบบนี้ในเทอมของ Integral สามารถคำนวณจากพื้นที่ที่สุทธิ ภายใต้เส้นกราฟค่าคลาดเคลื่อนต่อเวลา การกระทำเอาต์พุตถูกพบว่า เป็นการคูณด้วยค่าคงที่ซึ่งเรียกว่า “Integral Gain” ดังนั้น

$$m_I(t) = K_I A e_{(t)} + b_{I(0)} \quad (2.40)$$

เมื่อ $A e_{(t)}$ = พื้นที่สุทธิของค่าคลาดเคลื่อนต่อเวลาคำนวณจากเวลา $t=0$

$b_{I(0)}$ = สัญญาณควบคุมขณะไม่มีคลาดเคลื่อนที่เวลา $t=0$

กริยาควบคุมแบบ Integral สามารถกำหนดเอาต์พุตอัตโนมัติเพื่อเผชิญการเปลี่ยนแปลงของโหลดได้

4. กริยาควบคุมแบบ Derivative

การกระทำในกริยาควบคุมแบบนี้ถูกพิจารณาว่าเป็น การปฏิบัติกรของการควบคุมอยู่บนพื้นฐานของอัตราเวลาของการเปลี่ยนแปลงค่าคลาดเคลื่อน ในกรณีที่ค่าคลาดเคลื่อนที่แท้จริงเป็นศูนย์ การกระทำ Derivative ยังจะให้การตอบสนองได้เฉพาะอัตราการเปลี่ยนแปลงค่าคลาดเคลื่อนซึ่งขึ้นอยู่กับอัตราการเปลี่ยนแปลงค่าคลาดเคลื่อนนั้นทำให้เรียกบ่อยๆ ว่า “เรทแอชชั่น (Rate Action)” การตอบสนองของการปฏิบัติ Derivative จะไม่ขึ้นอยู่กับค่าคลาดเคลื่อนในขณะนี้ โดยเฉพาะแต่จะขึ้นอยู่กับอัตราการเปลี่ยนแปลงของค่าคลาดเคลื่อนในขณะนั้นแต่เพื่อให้กระจายเอาต์พุต จำเป็นต้องปรับค่าบางสิ่ง โดยค่าคลาดเคลื่อนที่กำลังเปลี่ยนแปลงแบบ รวดเร็ว นั้นจะประกันได้ว่าเอาต์พุต จะไม่เป็นศูนย์ เว้นเสียแต่ว่าจะมีเงื่อนไขอื่น

อัตราการเปลี่ยนของค่าคลาดเคลื่อนสามารถถูกประมาณ โดยการเอาผลต่างระหว่างค่าคลาดเคลื่อนสองค่าหารด้วยความต่างของเวลา ดังนี้

$$m_d(t) = K_D \frac{e_{p(t_1)} - e_{p(t_0)}}{t_1 - t_0} \quad (2.41)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อ K_D = Delevative Gain

$e_{p(t_1)}$ = ค่าคลาดเคลื่อนที่เวลา (t_1)

$e_{p(t_0)}$ = ค่าคลาดเคลื่อนที่เวลา (t_0)

สังเกตได้ว่า มีเทอมเอาต์พุตของการควบคุมออกมา เมื่อมีอัตราที่เปลี่ยนแปลงค่าคลาดเคลื่อนเริ่มต้นเป็นศูนย์ด้วยเหตุนี้การควบคุมแบบ Derivative จะไม่ใช้งานแบบโดดเดี่ยวเพราะว่าจะไม่ตอบสนองที่ค่าคลาดเคลื่อนคงที่ (Fixed Error)

2.2.3 การรวมกริยาของการควบคุม

1. กริยาควบคุมแบบ Proportional Plus Integral

กริยาควบคุมแบบนี้สามารถจะแสดงได้ด้วยสมการดังต่อไปนี้

$$m_{PI(t)} = K_p e(t) + K_p K_I \int_0^t e(t) dt \quad (2.41)$$

K_p และ K_I เป็นค่าที่ปรับได้โดยการปรับ K , นั่นจะเป็นการปรับกริยาควบคุม Integral ส่วนการปรับค่าของ K_p นั้นจะมีผลต่อส่วน Proportional ซึ่ง Proportional จะมี Offset ถ้าเกิดมีสิ่งรบกวนโปรเซส (Disturbance) เพื่อจะกำจัด Offset โดยพนักงานไม่จำเป็นต้องคอยปรับตัวควบคุมบ่อยๆ เราจำเป็นต้องให้ตัวควบคุมที่สามารถปรับค่า Bias โดยอัตโนมัติ ขนาดของกริยา Integral ขณะใดขณะหนึ่งจะไม่สัมพันธ์กับค่าคลาดเคลื่อนในขณะนั้น แต่จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับขนาดของค่าคลาดเคลื่อนสะสม ผลของกริยา Integral จะเหมือนกับการปรับค่า Bias จนกระทั่งค่าคลาดเคลื่อนหมดไป อัตราการตอบสนองของกริยา Integral ขึ้นอยู่กับการปรับค่า K_I ยิ่ง K_I มีค่าน้อยลงการตอบสนองยิ่งจะเร็วขึ้น ข้อดีของการเพิ่มกริยา Integral จะเสมือนการเพิ่ม Capacity Lag เข้าไปในระบบควบคุมตัวแปร โปรเซส เปลี่ยนแปลงค่าเข้าสู่เป้าหมายได้ช้าลง กริยาการควบคุมแบบ Proportional Plus Integral จึงเหมาะสมกับ โปรเซสที่ค่อนข้างไวอยู่แล้วคือทั้ง Dead time และ Capacity Lag มีค่าน้อย

2. การควบคุมแบบ Proportional Plus Derivative

กริยาการควบคุมของตัวแปรควบคุมแบบนี้จะอยู่ในรูปของสมการต่อไปนี้

$$m_{PD(t)} = K_p e(t) + K_p K_D \frac{de(t)}{dt} \quad (2.42)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ค่าของ K_p และ K_d นั้นจะเป็นค่าที่สามารถปรับได้และในบางครั้งจะเรียกการควบคุมแบบ Derivative ว่า Rate Control ทั้งนี้เพราะขนาดของสัญญาณเอาต์พุตของการควบคุมจะเป็นสัดส่วนกับอัตราการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณค่าคลาดเคลื่อนการควบคุมแบบ Derivative มีลักษณะของการคาดการณ์ล่วงหน้า โดยที่ K_d จะเป็นช่วงเวลาซึ่งการควบคุมแบบ Derivative ล้าหน้าการควบคุม Proportional แต่อย่างไรก็ตามการควบคุมแบบ Derivative จะคาดการณ์ล่วงหน้าไม่ได้ถ้าการกระทำนั้น ยังไม่เกิดขึ้นถึงแม้ว่าการควบคุมแบบ Derivative มีข้อดีคือมีลักษณะของการคาดการณ์ล่วงหน้าแต่มันก็มีข้อเสียคือมันจะขยายสัญญาณรบกวน (Noise) และอาจจะเป็นสาเหตุให้เกิด Saturation ในตัวกระทำได้ นอกจากนี้ตัวควบคุมแบบ Derivative ยังไม่สามารถจะใช้ตัวเดียวโดดได้เพราะการควบคุมของมันจะมีผลเฉพาะช่วงของทรานเซียนต์ (Transient) เท่านั้น

3. การควบคุมแบบ Proportional Plus Integral Plus Derivative

การควบคุมแบบนี้ได้จากการรวมเอาการควบคุมแบบ Proportional การควบคุมแบบ Integral และการควบคุมแบบ Derivative เข้าด้วยกัน การควบคุมแบบ PID สามารถจะแสดงในรูปของสมการต่อไปนี้

$$m_{PID}(t) = K_p e(t) + K_p K_D \frac{de(t)}{dt} + K_p K_I \int_0^t e(t) dt \quad (2.43)$$

การ Integral ในการควบคุมแบบ Proportional Plus Integral จะทำให้ต้องควบคุมค่าตอบสนองต่อค่าคลาดเคลื่อนช้าลงกรณีที่โปรเซสช้าอยู่แล้ว อาจจำเป็นต้องเพิ่มการ Derivative เพื่อลดความช้าของระบบควบคุมการเพิ่มการเข้าไปในการควบคุมแบบ Proportional plus Integral จะทำให้ผลตอบสนองของระบบต่อสิ่งรบกวนไวขึ้น สัญญาณการเปลี่ยนแปลงสู่ค่าเป้าหมายไวขึ้น ข้อดีของการควบคุมแบบ Proportional Plus Integral Plus Derivative คือระบบการควบคุมจะตอบสนองต่อสิ่งรบกวน (Disturbance) ไวขึ้นทำให้เสถียรภาพในการควบคุมแบบ Proportional Plus Integral สำหรับโปรเซสที่ตอบสนองช้าการควบคุมแบบนี้เหมาะสมสำหรับโปรเซสที่มี Capacity Lag มาก Dead Time ขนาดไม่มากนัก

2.2.4 การปรับค่าของการควบคุม

การปรับค่าตัวควบคุมเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการควบคุมที่ดีที่สุด ในหัวข้อนี้จะได้นำเสนอวิธีการปรับค่าตัวควบคุมเพื่อให้ได้ผลตอบสนองที่ดี วิธีการปรับค่าตัวควบคุมนั้นมีหลายวิธี แต่ไม่มีเอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่งมอบไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วิธีไหนที่เป็นที่ยอมรับกันว่าดีที่สุด กล่าวคือบางวิธีจะต้องพิจารณาจากผลตอบสนองของระบบ และอาศัยคณิตศาสตร์ในการพิจารณา โดยทั่วไปแล้วการปรับค่าของตัวควบคุมจะพิจารณาจากเงื่อนไขในโดเมนความถี่ซึ่งจะอยู่ในรูปของ Gain Margin และ Phase Margin เงื่อนไขในโดเมนเวลาที่นิยมใช้เพื่อการปรับค่าตัวควบคุมมีดังนี้คือ

1. อัตราการเสื่อม 1/4 (Quarter Decay) กล่าวคือ Peak Overshoot อันแรก (Maximum Overshoot) ของผลตอบสนองของระบบที่มีการ Oscillate จะต้องมิต่ำเท่ากับ 1/4

2. ดัชนีแสดงสมรรถนะแบบ Integral of Square Error (ISE) ที่มีค่าน้อยที่สุดดัชนีแสดงสมรรถนะแบบนี้แสดงด้วยสมการ

$$ISE = \int_0^{\infty} [e(t)]^2 dt = \text{น้อยที่สุด} \quad (2.44)$$

โดยที่ $e(t)$ = ค่าคลาดเคลื่อน

3. ดัชนีแสดงสมรรถนะแบบ Integral of Absolute Error ที่มีค่าน้อยที่สุดสมการของดัชนีแสดงสมรรถนะแบบนี้

$$IAE = \int_0^{\infty} |e(t)| dt = \text{น้อยที่สุด} \quad (2.45)$$

4. ดัชนีแสดงสมรรถนะแบบ Integral Of Time Multiplied Absolute Error (ITAE) ที่มีค่าน้อยที่สุดนั่นเอง

$$ITAE = \int_0^{\infty} t|e(t)| dt = \text{น้อยที่สุด} \quad (2.46)$$

เงื่อนไขทั้งสี่แบบที่กล่าวมานี้ นั้น แบบแรกจะเป็นแบบที่สะดวกเพราะสามารถวัดได้จากผลตอบสนองของระบบโดยตรง ส่วนแบบที่สองถึงแบบที่สี่นั้นจะมีข้อดีคือความแม่นยำสูงกว่าแบบแรกกล่าวคือค่าต่างๆ ของตัวควบคุมอาจจะมีหลายค่าที่ทำให้ผลตอบสนองมีอัตราการเสื่อม 1/4 แต่จะมีเพียงค่าเดียวที่ทำให้เงื่อนไขแบบที่สองหรือแบบที่สามหรือแบบที่มีค่าน้อยที่สุด

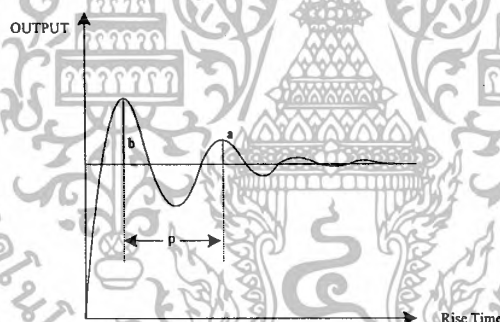
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เงื่อนไขแบบอัตรการเสื่อม 1/4 นั้นจะเป็นเงื่อนไขที่ดีในการประนีประนอมระหว่าง Rise Time ที่เร็วและ Setting Time ที่น้อย สำหรับเงื่อนไขแบบที่สองถึงแบบที่สี่นั้นเนื่องจากว่า ผลตอบสนองของระบบแต่ละระบบจะไม่เหมือนกัน ดังนั้นค่าดัชนีของแต่ละแบบนี้สามารถจะอธิบายได้ดังนี้คือ เงื่อนไขแบบที่สองซึ่งเป็นดัชนีแสดงสมรรถนะแบบ ISE นั้นถ้าค่าคลาดเคลื่อนมากค่าของดัชนีแสดงสมรรถนะก็จะมากดังนั้นการทำให้ดัชนีแสดงสมรรถนะแบบนี้มีค่าน้อยที่สุดก็คือผลตอบสนองของระบบจะต้องมี Rise Time ที่น้อยมาก ซึ่งทำให้มีข้อเสียคือมี Overshoot สูง สำหรับเงื่อนไขแบบ ITAE ซึ่งเป็นค่าของเวลาคูณกับค่าความคลาดเคลื่อนนั้น ถ้าต้องการทำให้มีค่าน้อยที่สุดแล้วผลตอบสนองของระบบจะต้องมี Setting Time ที่น้อยและมีอัตรการหน่วงสูง ส่วนเงื่อนไขแบบ IAE นั้นจะมีคุณลักษณะใกล้เคียงกับเงื่อนไขแบบอัตรการเสื่อม 1/4

เมื่อ a = ค่ายอดของการเกิด Overshoot ครั้งที่ 2

b = ค่ายอดของการเกิด Overshoot ครั้งที่ 1

p = ค่า Rise Time ในช่วง 1 Cycle



รูปที่ 2.14 ผลตอบสนองของระบบที่อัตรการเสื่อม 1/4

2.3 วงจรการแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัล

2.3.1 หลักการทำงานของวงจร

ไอซี ADC 0804 จะทำหน้าที่เปลี่ยนสัญญาณจากแอนะล็อกให้เป็นสัญญาณดิจิทัลโดยใช้หลักการสุ่มรับสัญญาณแอนะล็อก ทางอินพุต (Sampling) แล้วนำขนาดของสัญญาณแอนะล็อกนั้นมาเปรียบเทียบกับค่าแรงดันอ้างอิงของวงจรนี้แล้วจึงเปลี่ยนค่าข้อมูลเป็นแบบดิจิทัลซึ่งความเร็วในการสุ่มของขนาดสัญญาณ (Sampling Rate) สามารถกำหนดได้จากความถี่ของสัญญาณนาฬิกาที่สามารถกำหนดได้โดยวงจร R_2 และ C_5 โดยมีความสัมพันธ์กันดังนี้คือ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$F = \frac{1}{(1.1RC)} \quad (2.47)$$

เมื่อ F คือ ค่าความถี่ขนาดของสัญญาณไอซี ADC 0804

R คือ ค่าความต้านทาน R_2 ในวงจร

C คือ ค่าความจุ C_5 ในวงจร

2.3.2 ความสัมพันธ์ของอินพุตและเอาต์พุตของไอซี ADC0804

ไอซี ADC0804 จะใช้การเปรียบเทียบขนาดของสัญญาณอินพุตกับแรงดันอ้างอิงของวงจร แล้วจึงเปลี่ยนข้อมูลแบบดิจิทัลซึ่งมีความสัมพันธ์กันดังนี้

1. ถ้าค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกอินพุตเท่ากับ ขนาดแรงดันอ้างอิงจะได้ข้อมูลมีค่าเป็นครึ่งหนึ่ง
2. ถ้าค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกอินพุตมีค่าเป็น 2 เท่า ของแรงดันอ้างอิง จะได้ข้อมูลมีค่าสูงสุดซึ่งขนาดของสัญญาณอินพุตจะถูกกำหนดโดยตัวแปรต่างๆ ดังนี้

1. แรงดันอ้างอิงของวงจร (Voltage Reference หรือ Vref/2)

แรงดันอ้างอิงของวงจรนี้เป็นจุดอ้างอิงมาตรฐาน ของวงจรเป็นตัวกำหนดความเที่ยงตรงในการเปลี่ยนของสัญญาณแอนะล็อกให้เป็นสัญญาณดิจิทัล ซึ่งวงจรต้องการแรงดันอ้างอิงที่มีความเที่ยงตรงสูงเพราะหาก แรงดันอ้างอิงของวงจร ไม่มีความเที่ยงตรงแน่นอนมีการเปลี่ยนแปลงแล้วการทำงานของวงจรก็จะมีเปลี่ยนแปลงตามด้วยนั่นก็คือ จะส่งผลให้ค่าของสัญญาณข้อมูลดิจิทัลที่ได้ก็จะเปลี่ยนแปลงขึ้นลง ตามไปด้วยถึงแม้ว่าสัญญาณอินพุตจะมีขนาดคงที่ก็ตาม และแรงดันอ้างอิงของวงจรนี้ยังเป็นตัวกำหนดค่าสูงสุดของสัญญาณ อินพุตบวกของวงจร โดยค่าสัญญาณอินพุตบวกให้มีค่าสูงสุดประมาณเท่า 2 เท่าของแรงดันอ้างอิง โดยมีจุดเริ่มที่สัญญาณอินพุตของวงจรเสมอซึ่งบน Board นั้นใช้ไอซี LM336 เป็นตัวสร้างสัญญาณอ้างอิงแรงดันขนาด 2.5 V ซึ่งเป็นแรงดันอ้างอิงที่ทำให้ไอซี ADC0804 รับสัญญาณอินพุตสูงสุด +5V แต่ผู้ใช้สามารถใช้แรงดันอ้างอิงกับวงจรได้ทั้งสองแบบคือ

1. แรงดันอ้างอิงจากตัวบอร์ดเองมีขนาด 2.5 V
2. แรงดันจากภายนอกซึ่งกำหนดจากผู้ใช้งาน โดยต่อเข้ามาทางขั้วต่อซึ่งแรงดันอ้างอิงจะมีขนาดระหว่าง 0.0-2.5 V

2. สัญญาณอินพุตลบ (Voltage Input -)

แรงดันอินพุตลบนี้เป็นตัวกำหนดอินพุตต่ำของวงจร หรือจุดเริ่มต้นการตอบรับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สัญญาณอินพุตนั่นเอง โดยสัญญาณอินพุตลบ สามารถกำหนดได้ให้มีค่าไม่เกินแรงดันอ้างอิงสูงสุดของวงจร (2.5V) สามารถกำหนดอินพุตได้ทั้งสองแบบตามความต้องการคือ

1. สัญญาณอินพุตลบจากตัวบอร์คเอง โดยกำหนดไว้ในระดับกราวด์ของวงจรหรือ 0 V จนถึงระดับแรงดันประมาณ 2 เท่าของแรงดันอ้างอิงของวงจร

2. สัญญาณอินพุตลบจากภายนอก ซึ่งจุดรับสัญญาณจะต่อผ่านเข้ามายังขั้วต่อ Connector และสัญญาณอินพุตลบนี้ จะกำหนดโดยผู้ใช้งาน โดยต้องกำหนดให้มีค่าไม่เกินแรงดันอ้างอิงของวงจรเสมอ

3. สัญญาณอินพุตบวก (Voltage Input+)

แรงดันอินพุตบวกนี้ก็คือค่าแรงดันอินพุตของวงจรมันเอง ซึ่งกำหนดให้มีค่าสูงสุดไม่เกินค่าที่วงจร ADC รับได้ซึ่งต้องเป็นค่าแรงดันที่มีค่าอยู่ในช่วงบวกเนื่องจากไอซี ADC ไม่สามารถรับสัญญาณที่มีค่าเป็นลบได้ สัญญาณอินพุต บวกนี้จะมีค่าประมาณ 2 เท่าของแรงดันอ้างอิงค่าสูงสุดของอินพุตบวกต้องมีค่าต่ำกว่า +5.0 V เสมอ

2.4 การทำงานของวงจรการแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นแอนะล็อก

2.4.1 หลักการทำงานของวงจร

ไอซี ADC จะทำหน้าที่นำข้อมูลอินพุตแบบดิจิทัลมาเปรียบเทียบกับแรงดันอ้างอิงของวงจรแล้วเปลี่ยนเป็นสัญญาณแอนะล็อกออกทางเอาต์พุต ซึ่งขนาดของสัญญาณเอาต์พุตที่ได้จะมีความสัมพันธ์กับขนาดของข้อมูล

อินพุตแบบเป็นสัดส่วนเชิงเส้น (Linear) โดยขนาดของสัญญาณเอาต์พุตนั้นสามารถแบ่งขนาดออกได้เป็นช่วงๆ (Step) ตามขนาดของไอซี DAC ในแต่ละช่วงของการเปลี่ยนแปลงของจำนวนข้อมูลอินพุตว่าเมื่อค่าข้อมูลเพิ่มขึ้น 1 ระดับขนาดของสัญญาณเอาต์พุตเพิ่มขึ้นเท่าไรถ้า ไอซี DAC มีจำนวนบิตมากค่าความละเอียดก็จะมาก ถ้าไอซี DAC มีจำนวนบิตน้อยค่าความละเอียดก็จะน้อยตามไปด้วย

2.4.2 ความสัมพันธ์ของอินพุตและเอาต์พุตของไอซี DAC

ไอซี DAC จะใช้การเปรียบเทียบข้อมูลแบบดิจิทัลกับแรงดันอ้างอิงของวงจรแล้วเปลี่ยนขนาดของข้อมูลอินพุตนั้นกลับเป็นสัญญาณแบบแอนะล็อกส่งออกทางเอาต์พุตซึ่งขนาดของข้อมูลอินพุต กับ ขนาดของสัญญาณเอาต์พุตมีความสัมพันธ์ดังนี้คือ

1. ถ้าขนาดของข้อมูลอินพุตมีค่าสูงสุด (เป็น โลกิก 1 ทั้งหมดทุกบิต) จะได้ขนาดของ

สัญญาณแอนะล็อกเอาต์พุตมีค่าเป็น 2 เท่าของแรงดันอ้างอิงของวงจร

เอกสารนี้เป็น 2. ถ้าค่าของข้อมูลอินพุตมีค่าเป็นครึ่งหนึ่งของข้อมูลสูงสุดจะได้ขนาดสัญญาณไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แอมพลิจูดเอาต์พุตมีค่าเท่ากับค่าของแรงดันอ้างอิงของวงจร

ซึ่งขนาดของสัญญาณเอาต์พุตของวงจรถูกกำหนดโดยค่าตัวแปรต่างๆ ดังนี้คือ

1. การกำหนดค่าของข้อมูลเพื่อกำหนดขนาดของสัญญาณเอาต์พุต

การที่เราจะสามารถกำหนดค่าของข้อมูลอินพุตของไอซี DAC เพื่อให้ได้ขนาดของสัญญาณเอาต์พุตตามความต้องการของเรานั้นก่อนอื่นเราต้องทราบความสามารถของไอซี DAC เสียก่อนว่าสามารถให้ค่าสัญญาณเอาต์พุตต่อ Step เป็นเท่าไรเสียก่อนแล้วจึงหาว่าหากเราต้องการได้ค่าสัญญาณเอาต์พุตขนาดเท่านี้แล้วต้องใช้กี่ Step จึงจะได้ขนาดของสัญญาณตามความต้องการ ซึ่งค่า Step นี้สามารถกำหนดได้จากจำนวนบิตข้อมูลของไอซี DAC ที่เราใช้ในวงจร ถ้าเราใช้ไอซี DAC ขนาด 8 บิต จะได้ค่าของข้อมูลอยู่ระหว่าง 00H-FFH หรือ 0-255 นั่นก็คือไอซี DAC สามารถให้สัญญาณเอาต์พุตเป็นช่วงๆ ทั้งหมด 256 ช่วง (0-255) นั่นเอง ซึ่งเมื่อเราทราบว่าไอซี DAC มีค่า Step ทั้งหมดเท่าไรแล้วก็สามารถทราบได้ว่าใน 1 Step จะได้ขนาดของสัญญาณเอาต์พุตต่อ 1 Step เป็นเท่าไร โดยสามารถหาได้จากสูตร

$$\text{Step} = \frac{\text{Analog Maximum}}{\text{DAC Step}} \quad (2.48)$$

เมื่อ Step คือ ค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกเอาต์พุตต่อ 1 ช่วงข้อมูล
 Analog Maximum คือ ค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกเอาต์พุตสูงสุดที่ใช้
 ในวงจร
 คือ ค่าของจำนวน Step ของไอซี DAC ที่ใช้ในวงจร โดยถ้าไอซี DAC0832 (DAC ขนาด 8 บิต) DAC Step มีค่าเป็น 256 และเราจะสามารถหาค่าข้อมูลได้จากสูตร

$$\text{Data} = \frac{V_{out}}{\text{Step}} \quad (2.49)$$

เมื่อ

Data คือ ค่าของข้อมูลที่ต้องการหา

V_{out} คือ ค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกเอาต์พุตที่ต้องการ

Step คือ ค่าของขนาดสัญญาณแอนะล็อกเอาต์พุตต่อ 1 ช่วงข้อมูล

ใช้ไอซี DAC ขนาด 8 บิต (DAC0832)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ใช้แรงดันอ้างอิงของวงจร $\frac{V_{ref}}{2}$ เป็น 5 V

ให้ขนาดสัญญาณเอาต์พุตมีขนาดสูงสุด +10 V

จะได้ค่าของสัญญาณเอาต์พุตต่อ 1 Step เป็น

$$Step = \frac{10}{256}$$

จะเห็นได้ว่าเราได้ค่าของสัญญาณเอาต์พุตต่อ Step มีค่าประมาณ 0.0391 หรืออาจกล่าวได้ว่าหากเราให้ข้อมูลอินพุตกับวงจรด้วยค่า 01H (00000001B) เราจะได้สัญญาณเอาต์พุตมีขนาดประมาณ 0.0391 ดังนั้นหากเราต้องการได้ขนาดของสัญญาณเอาต์พุตมีค่าเป็น 5.00V เราต้องให้ค่าข้อมูลกับวงจรเป็น

$$\begin{aligned} \text{DATA} &= 5.00/0.0391 \\ &= 128 \text{ (7FH หรือ 01111111B)} \end{aligned}$$

2.5 ไมโครคอนโทรลเลอร์ PIC16F877

PIC 16F877 เป็น CPU ที่มีความสามารถสูงพอสมควร ประกอบไปด้วยฟังก์ชันการทำงานต่างๆ มากมายสรุปคุณสมบัติคร่าวๆ ได้ดังนี้

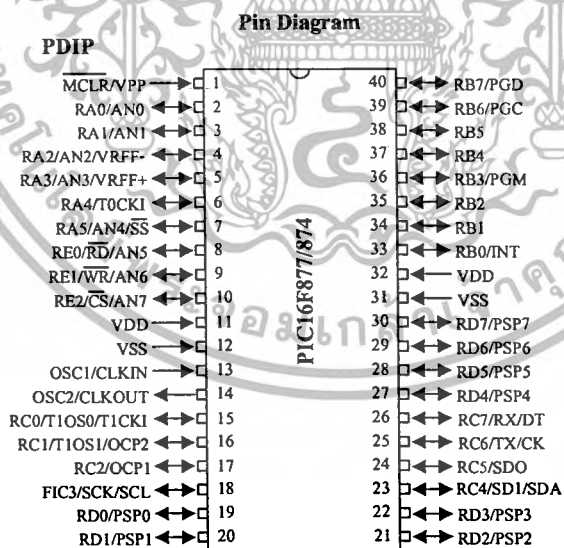
1. มี 35 Instruction คำสั่ง
2. ในการปฏิบัติงานคำสั่งต่างๆ จะใช้ ไซเคิลเดียวและ 2 ไซเคิลในคำสั่งที่เป็นการกระโดด
3. ความถี่สูงสุดที่ทำงานได้คือ 20 MHz (16F877-20/P)
4. การทำงานจะเป็นลักษณะ Pipeline ทำให้มีการทำงานที่เร็วขึ้น
5. หน่วยความจำโปรแกรม FLASH Program Memory มีขนาด 8k (14-Bit Words)
6. หน่วยความจำข้อมูล (RAM) 368 Bytes
7. หน่วยความจำข้อมูล (EEPROM) 256 Bytes
8. สามารถตอบสนองการอินเทอร์รัพต์ได้ถึง 14 แหล่ง
9. มี STACK 8 ระดับ
10. มีเพาเวอร์อนรีเซต (POR), เพาเวอร์อัปไทเมอร์ (PRRT) และ Oscillator Start-Up

Timer

11. Watchdog Timer

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

12. สามารถเลือกการป้องกันข้อมูลได้ (Code Protection)
13. มีโหมดประหยัดพลังงาน (Sleep Mode)
14. เลือกโหมดของสัญญาณนาฬิกาได้หลายโหมด
15. สามารถโปรแกรมโดยใช้แรงดัน +5 โวลต์ได้
16. มีฟังก์ชันการโปรแกรมแบบ ICSP (In-Circuit Serial Programming)
17. ทำงานที่ไฟเลี้ยง 2.0 โวลต์ ถึง 5.5 โวลต์
18. กระแสทั้งซิงค์และซอร์สของพอร์ตคือ 25 มิลลิแอมป์
19. มี Timer/Counter จำนวน 3 ตัว คือ Timer0, Timer1 และ Timer2
20. มีโมดูล Capture/Compare/PWM จำนวน 2 ชุด
21. มี Analog to Digital Converter ความละเอียด 10 บิต 8 แชนแนล ภายในตัว
22. มีโมดูลการสื่อสาร USART
23. มีโมดูลตรวจจ็ับระดับไฟเลี้ยง Brown Out Reset (BOR)
24. มีพอร์ต I/O 5 พอร์ตประกอบด้วย A, B, C, D และ E แต่ละพอร์ตจะมีจำนวนบิตไม่เท่ากัน ซึ่งรวมแล้วจะมี I/O จำนวน 33 บิต



รูปที่ 2.15 ตำแหน่งขาสัญญาณต่างๆ ของ PIC 16F877

การจัดสรรหน่วยความจำของ PIC 16F877 นี้จะแบ่งออกเป็น 3 ส่วนคือ หน่วยความจำ

โปรแกรม หน่วยความจำข้อมูล (RAM) และหน่วยความจำข้อมูลที่เป็น EEPROM ซึ่งมีดังนี้

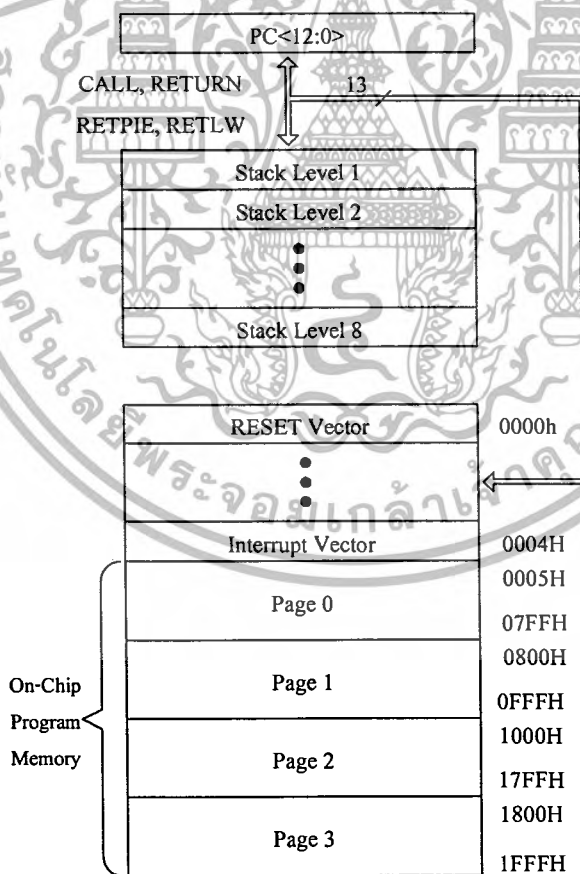
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5.1 หน่วยความจำโปรแกรม

PIC 16F877 นี้มีโปรแกรมเคาน์เตอร์ ขนาด 13 บิต ซึ่งสามารถอ้างตำแหน่งของข้อมูลได้ถึง 8 กิโลเวิร์ด โดยจะมีตำแหน่งรีเซตเวกเตอร์ ที่ 0000h และอินเตอร์รัพท์ที่ 0004h ดังนั้นในการเขียนโปรแกรมจึงควรสงวนพื้นที่ส่วนนี้ไว้สำหรับการใช้งานอินเตอร์รัพท์ จากรูปที่ 2.36 จะเห็นได้ว่ามีพื้นที่ของสแต็ค 8 ระดับ และหน่วยความจำแบ่งออกเป็น 4 page (8 kwords) ซึ่งพื้นที่ในส่วนนี้มีไว้สำหรับเก็บข้อมูลคำสั่งทั้งหมดโดยโครงสร้างจะเป็นแบบแฟรช (Flash Memory) ทำให้ลบและเขียนใหม่ได้หลายครั้ง

2.5.2 หน่วยความจำข้อมูล

หน่วยความจำข้อมูลจะแบ่งออกเป็นพื้นที่ของ RAM หน่วยความจำใช้งานทั่วไป (General Purpose Register) ขนาด 360 ไบต์และพื้นที่ของรีจิสเตอร์ฟังก์ชันพิเศษ (Special Function Registers) ในการจัดวางพื้นที่จะแบ่งออกเป็น 4 แบนจ์ ตั้งแต่แอดเดรส 00h ถึง 1FFFh ดังรูปที่ 2.37



รูปที่ 2.16 การจัดสรรพื้นที่หน่วยความจำของ PIC 16F877

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5.3 หน่วยความจำข้อมูล EEPROM

มีหน่วยความจำแบบ EEPROM จำนวน 256 ไบต์ โดยสามารถอ่านและเขียนในขณะที่ทำงานปกติได้แต่ต้องไม่มีการ Enable Code Protect Bit โดยการเข้าถึงนั้นจะต้องทำผ่านรีจิสเตอร์พิเศษ ซึ่งต้องใช้ถึง 4 ตัวดังนี้

EECON1: ควบคุมการเข้าถึงหน่วยความจำ

EECON2: จัดลำดับการเขียนข้อมูล

EEDATA: เป็นบัฟเฟอร์ใช้เก็บข้อมูล 8 บิต สำหรับการอ่านและเขียน

EEADR : รีจิสเตอร์ที่เก็บแอดเดรส 00H – FFH (256 ไบต์)

2.5.4 รีจิสเตอร์ที่สำคัญต่างๆ ของ PIC 16F877

รีจิสเตอร์จัดได้ว่าเป็นส่วนประกอบที่สำคัญต่อการพัฒนาโปรแกรมเป็นอย่างมาก ซึ่งใน PIC 16F877 นี้มีรีจิสเตอร์ที่ใช้งานหลักๆ ดังนี้

1. รีจิสเตอร์ STATUS

เป็นรีจิสเตอร์ที่ใช้เก็บข้อมูลสถานะการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ไม่ว่าจะเป็นแฟล็กสถานะต่างๆ ที่ใช้บอกผลลัพธ์การทำงานของส่วนต่างๆ เช่น การคำนวณทางคณิตศาสตร์ การเลือกแบงก์ข้อมูล ซึ่งมีรายละเอียดในแต่ละบิตดังนี้

R/W-0	R/W-0	R/W-0	R-1	R-1	R/W-x	R/W-x	R/W-x
IRP	RP1	RP0	TO	PD	Z	DC	C
bit 7							bit 0

รูปที่ 2.17 รายละเอียดของบิตของรีจิสเตอร์ STATUS

IRPO (Indirect Register Bank Select bit – บิต 7) ใช้เลือกแบงก์ในหน่วยความจำชนิด RAM ในกรณีที่มีการอ้างถึงข้อมูลแบบทางอ้อม

“0” : เลือกแบงก์ 0 และ 1

“1” : เลือกแบงก์ 2 และ 3

RP1, RP0 (Register Bank Select) ใช้เลือกแบงก์ของหน่วยความจำข้อมูล แรม และรีจิสเตอร์ไฟล์เมื่อมีการเข้าถึงข้อมูลแบบโดยตรง

“00” เลือกแบงก์ 0

“01” เลือกแบงก์ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

“10” เลือกเบงก์ 2

“11” เลือกเบงก์ 3

TO (Time – Out Bit) เป็นบิตที่แสดงการเกิดไทม์เอาต์ของวอตซ์ด็อกไทเมอร์แอกติฟลอจิก เป็น “0”

PD (Power – Down) บิตแสดงการทำงานในโหมดสลีป (Sleep mode) คือ เมื่อเข้าสู่ Sleep mode จะกลายเป็น “0”

Z (Zero bit) เป็นบิตแสดงสถานการณ์ทำงานทางคณิตศาสตร์

“0” เมื่อผลลัพธ์ทางคณิตศาสตร์ลอจิกไม่เป็นศูนย์

“1” เมื่อผลลัพธ์ทางคณิตศาสตร์ลอจิกเป็นศูนย์

DC (Digit carry/borrow) เป็นบิตทดหรือยืมระหว่างหลัก

“0” เมื่อไม่เกิดการทดจากบิต 3 ไปบิต 4 หรือเกิดจากการยืมจากบิต 4 มาบิต 3

“1” เมื่อเกิดการทดจากบิต 3 ไปบิต 4 หรือหากไม่เกิดจากการยืมจากบิต 4 มาบิต 3

C (carry/borrow) บิตทดหรือยืม ใช้แสดงสถานการณ์ทด หรือการยืมทางคณิตศาสตร์

“0” เมื่อไม่มีการทดบิต 7 (MSB) หรือ เกิดการยืมจากบิต 7 (MSB)

“1” เมื่อมีการทดจากบิต 7 (MSB) หรือ ไม่เกิดจากการยืมค่าของบิต 7 (MSB)

2. รีจิสเตอร์ W (Working Register)

เป็นรีจิสเตอร์ที่มีความสำคัญมากที่สุดตัวหนึ่งของไมโครคอนโทรลเลอร์ PIC ซึ่ง รีจิสเตอร์ W เป็นรีจิสเตอร์ขนาด 8 บิต จะทำหน้าที่เหมือนเป็นรีจิสเตอร์ แอคคิวเมเตเตอร์ ในการทำคำสั่งคณิตศาสตร์หรือการโอนย้ายข้อมูล จะต้องผ่านรีจิสเตอร์ W ทั้งสิ้น

3. โปรแกรมเคาน์เตอร์ (PC)

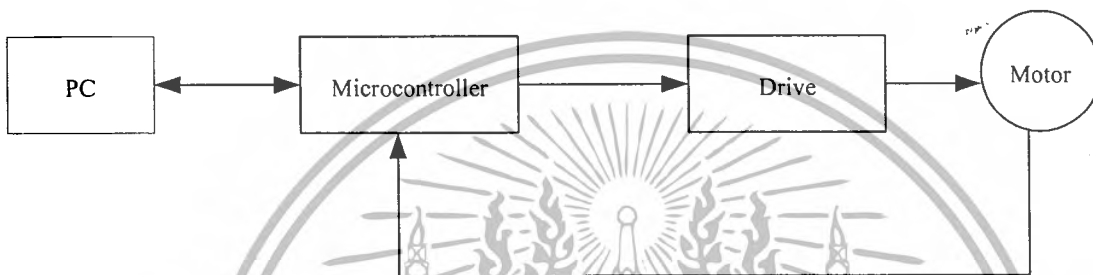
เป็นรีจิสเตอร์ที่มีความสำคัญอีกตัวหนึ่ง ซึ่งทำหน้าที่เก็บตำแหน่งแอดเดรสที่จะให้ CPU ไปทำงาน โดยรีจิสเตอร์ PC ของ PIC 16F877 จะมีขนาด 13 บิต โดย 8 บิตล่าง PC <7 : 0> จะอยู่ที่ รีจิสเตอร์ PCL สามารถอ่านและเขียนได้เหมือนรีจิสเตอร์ทั่วไป ส่วน PC <12 : 8> จะไม่สามารถเข้าถึงได้ตามปกติ การเข้าถึงจะกระทำผ่านรีจิสเตอร์ PCLATH <4 : 0> และเมื่อเกิดการรีเซต PCLATH จะเคลียร์ สถานะเป็น “0” ในการใช้คำสั่งในการกระโดดเช่น CALL หรือ GOTO จะเป็นการนำค่าแอดเดรสมาใส่ในรีจิสเตอร์ PC <10 : 0> เพียง 11 บิตเท่านั้น ส่วน PC <12 : 11> จะไม่เปลี่ยนแปลง ทำให้การใช้คำสั่ง CALL หรือ GOTO ไปได้ไกลเพียง 2 Kwords (2048 ตำแหน่ง) แต่หน่วยความจำทั้งหมดมี 8 Kwords แบ่งเป็น 4 Page ฉะนั้นในการกระโดดข้าม Page จะต้องมีการกำหนดค่าให้กับ PC <12 : 11> ด้วยโดยผ่านทางรีจิสเตอร์ PCLATH

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน

3.1 โครงสร้างของระบบ



รูปที่ 3.1 แผนผังการทำงานโครงสร้างของระบบการควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์

3.2 การทำงานของ Block Diagram

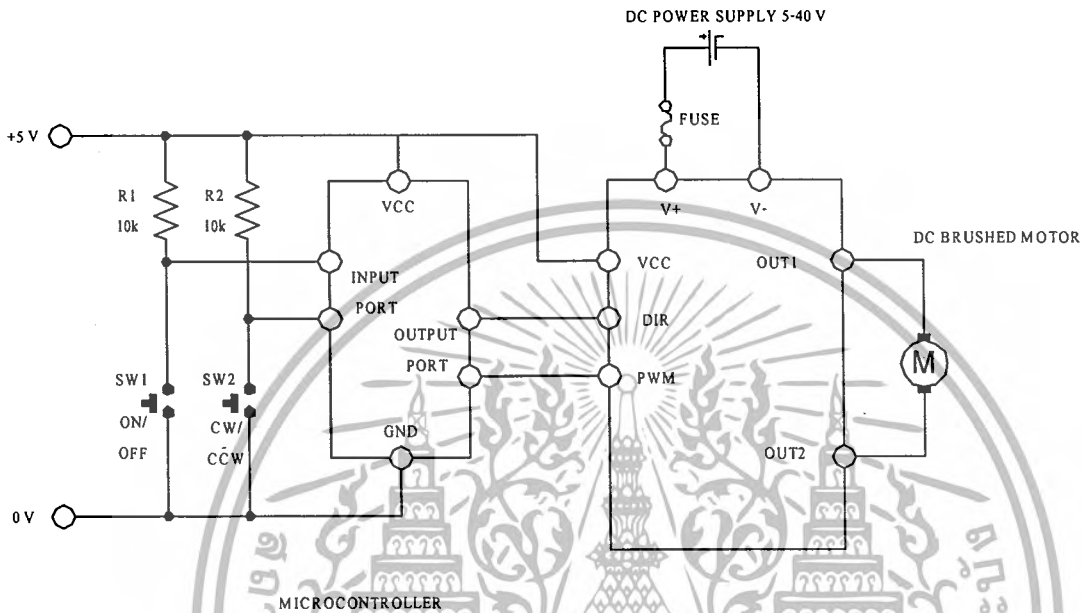
คอมพิวเตอร์จะทำหน้าที่ส่งและรับข้อมูล เพื่อแสดงผลเป็นกราฟบนหน้าจอและส่งข้อมูลมายังคอนโทรลเลอร์ ให้ทำการประมวลผลและทำการส่งสัญญาณ ออกมาเข้าวงจรขับมอเตอร์ เพื่อทำการขับมอเตอร์และจะส่งสัญญาณ กลับมาเข้าวงจรแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัลของคอนโทรลเลอร์เพื่อให้คอนโทรลเลอร์ประมวลผล และส่งผลกลับไปยังคอมพิวเตอร์ เพื่อแสดงผลและคอนโทรลเลอร์ยังส่งสัญญาณ ไปยังวงจรขับมอเตอร์ เพื่อขับมอเตอร์ให้ทำงานตามสถานะและคงที่ที่สุดตามที่ได้ตั้งค่าไว้

3.3 ชุดควบคุมความเร็วมอเตอร์

โครงการนี้ได้ใช้การปรับความเร็วรอบของมอเตอร์ โดยการปรับความกว้างของพัลส์ (Pulse Width Modulation) ด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ดังรูปที่ 3.1 แสดงการควบคุมมอเตอร์ด้วยการสั่งงานจากพอร์ตของไมโครคอนโทรลเลอร์ โดยเป็นวงจรสำหรับการสั่งงานแบบเปิด-ปิดหรือแบบปรับความกว้างของพัลส์ ในกรณีสั่งงานแบบเปิด-ปิด เมื่อตั้งลอจิก “0” มายังขั้ว PWM ก็จะเป็นการสั่งให้มอเตอร์หมุน เมื่อตั้งเป็นลอจิก “1” มอเตอร์ก็จะหยุดหมุน การควบคุมทิศทางของมอเตอร์ก็ส่งสัญญาณลอจิกมายังขั้ว DIR ในกรณีสั่งงานแบบปรับความกว้างพัลส์ เพื่อปรับความเร็ว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รอบของมอเตอร์ก็สั่งลอจิก “0” กับลอจิก “1” ด้วยเวลาตามความถี่และคาบเวลาของความกว้างพัลส์ (Duty Cycle) ที่ต้องการ



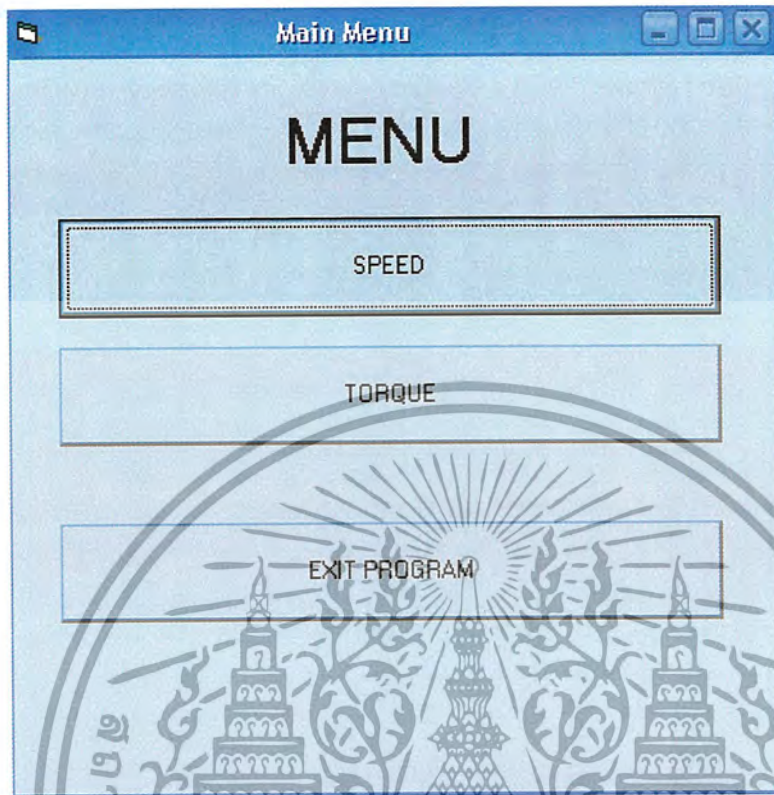
รูปที่ 3.2 การควบคุมมอเตอร์ด้วยการสั่งงานจากไมโครคอนโทรลเลอร์

3.4 ชุดคอนโทรลเลอร์

คอนโทรลเลอร์ทำหน้าที่เป็นตัวรับคำสั่งจากเครื่องคอมพิวเตอร์ เมื่อคอนโทรลเลอร์รับคำสั่งจากคอมพิวเตอร์แล้ว ก็จะส่งงานไปยังวงจรควบคุมความเร็วของมอเตอร์ เพื่อสั่งงานให้มอเตอร์หมุน และคอนโทรลเลอร์ยังเป็นตัวรับคำสั่งที่ส่งกลับมาเพื่อส่งให้คอมพิวเตอร์ทำการประมวลผลและแสดงผลที่หน้าจอคอมพิวเตอร์

3.5 การออกแบบหน้าจอแสดงผล

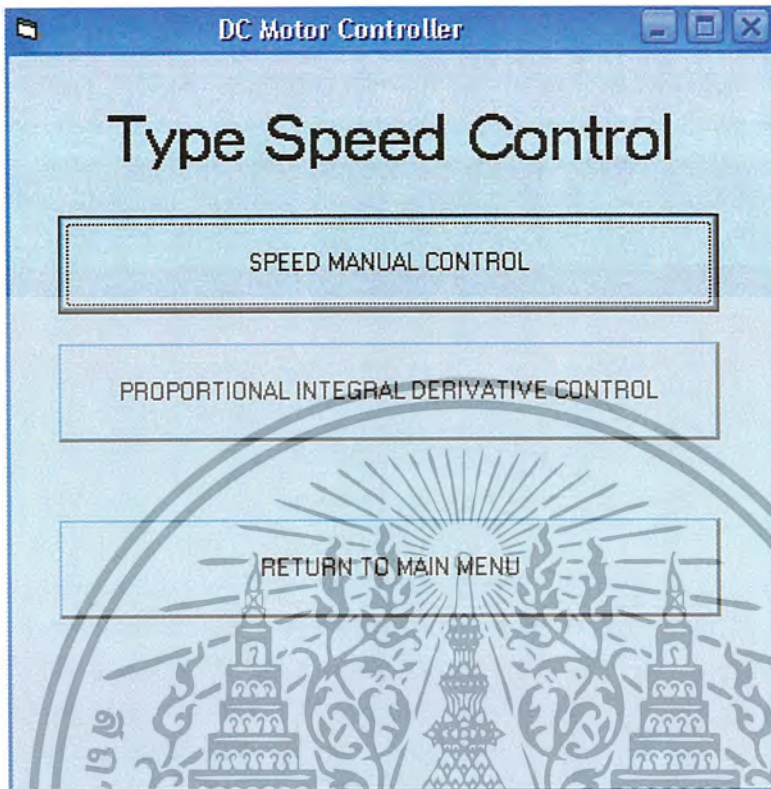
ในส่วนของหน้าจอแสดงผลจัดทำในโปรแกรม Visual Basic เริ่มจากหน้าจอเมนูหลักจะมีปุ่มการทำงานอยู่ด้วยกัน 3 ปุ่ม คือปุ่มการปรับความเร็ว (Speed) ปุ่มวัดแรงบิด (Troque) และปุ่มออกจากโปรแกรม (Exit Program) ดังรูปที่3.3



รูปที่ 3.3 หน้าจอเมนูหลัก

ในส่วนของการทำงานทั้ง 3 ปุ่มนี้จะอยู่ใน Toolbox ของโปรแกรม Visual Basic เราใช้ Command Button หรือปุ่มคำสั่ง เป็นออบเจ็คที่เป็นปุ่มกด เพื่อให้ผู้ใช้สั่งทำงาน

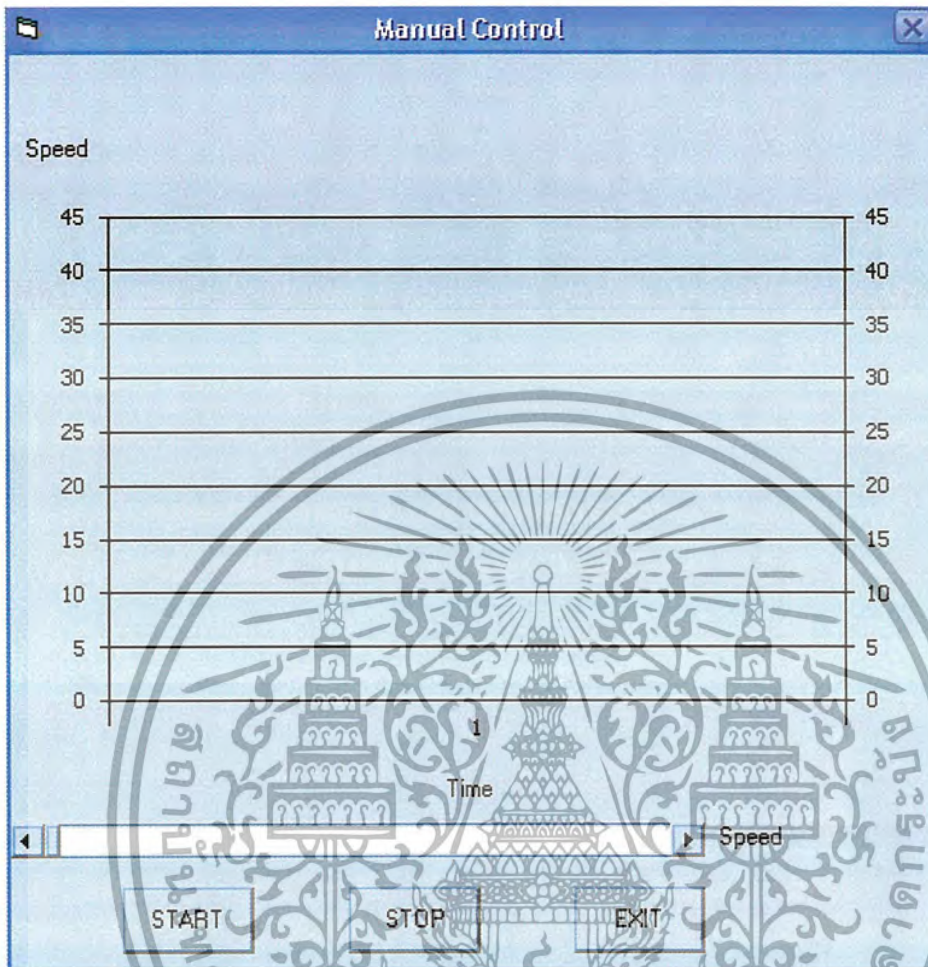
ในส่วนของหน้าจอการเลือกปรับความเร็ว (Type Speed Control) จะมีปุ่มให้เลือกการปรับความเร็ว (Speed Manual Control) ปุ่มการปรับแบบพีไอดี (Proportional Integral Derivative Control) และปุ่มกลับเมนูหลัก (Return to Main Menu) ดังรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.4 หน้าจอเลือกการควบคุมความเร็ว

จากรูปที่ 3.4 การทำงานของทั้ง 3 ปุ่มนี้จะอยู่ใน Toolbox ของโปรแกรม Visual Basic เราใช้ Command Button หรือปุ่มคำสั่ง เป็นออบเจกต์ที่เป็นปุ่มกด เพื่อให้ผู้ใช้ตั้งทำงาน

หน้าจอการปรับความเร็ว (Speed Manual Control) จะมีปุ่มเริ่มการทำงานและหยุดการทำงานของโปรแกรม การกำหนดความเร็วจะใช้สกรอบาร์เป็นตัวเลื่อน และจะแสดงผลเป็นกราฟที่หน้าจอด้านบนของสกรอบาร์ดังรูปที่ 3.5



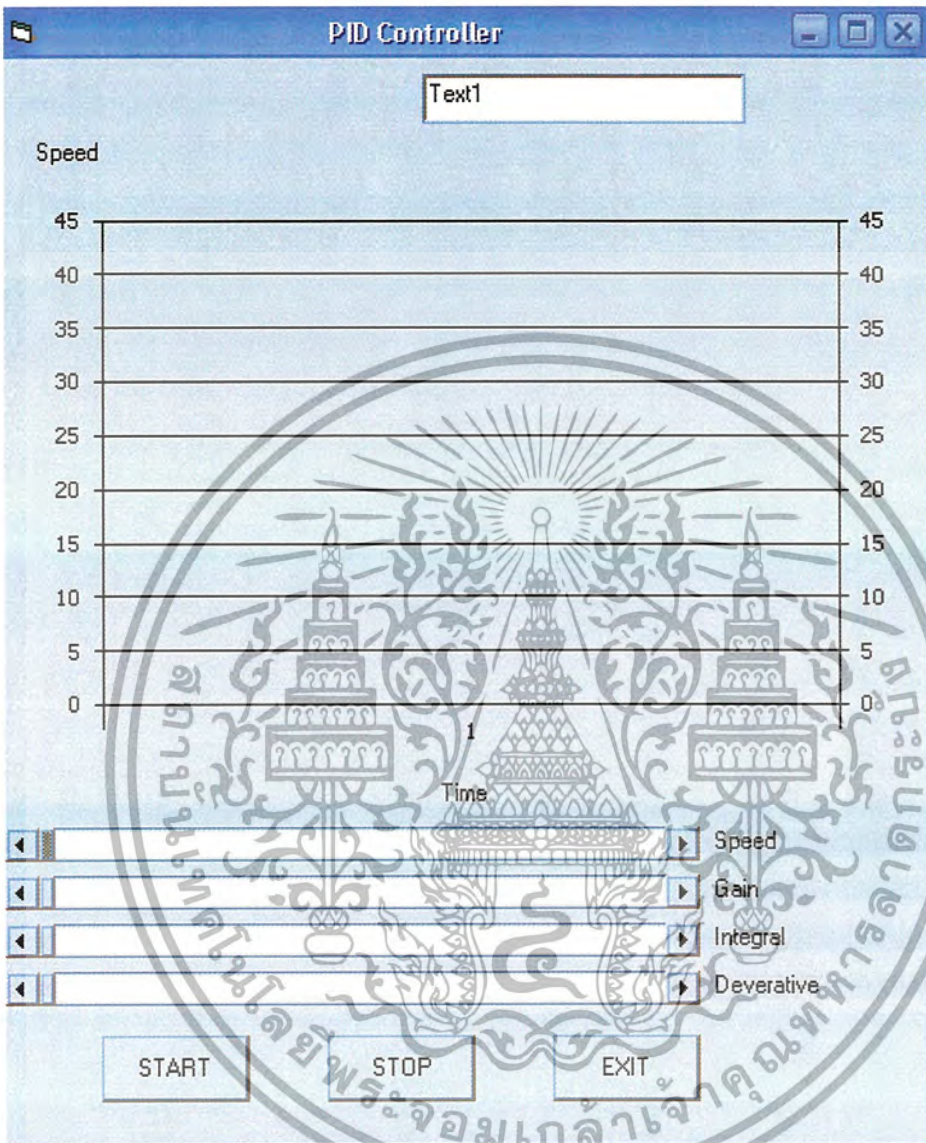
รูปที่ 3.5 หน้าจอการควบคุมความเร็ว

จากรูปที่ 3.5 ปุ่มเริ่มการทำงานปุ่มหยุดการทำงานและปุ่มออกจากโปรแกรมทั้ง 3 ปุ่มนี้จะอยู่ใน Toolbox ของโปรแกรม Visual Basic เราใช้ Command Button หรือปุ่มคำสั่ง เป็นออบเจ็กต์ที่เป็นปุ่มกดเพื่อให้ผู้ใช้สั่งทำงาน ในส่วนของการปรับความเร็ว (Speed) เราใช้ออบเจ็กต์ Horizontal Scroll Bar เป็นแถบเลื่อนทางแนวนอนใช้เลื่อนปรับค่าโดยค่าจะเปลี่ยนไปตามตำแหน่งที่อยู่ของแถบเลื่อน(ตำแหน่งซ้ายสุดค่าน้อยที่สุด ตำแหน่งขวาสุดค่าจะมากที่สุด) ตัวแสดงกราฟจะใช้ MSChart ในการสร้างกราฟ และจะใช้ MSComm ในการติดต่อสื่อสารกับคอนโทรลเลอร์

หน้าจอการปรับความเร็วแบบพีไอดี (Proportional Integral Derivative Control) จะมีหน้าจอการทำงานคล้ายการปรับความเร็วธรรมดาแต่จะเพิ่ม การปรับพี (Gain) การปรับไอ (Integral) และการปรับดี (Derivative) จะใช้สกรอบาร์เป็นตัวเลื่อนและแสดงผลเป็นกราฟดังรูปที่

3.6

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

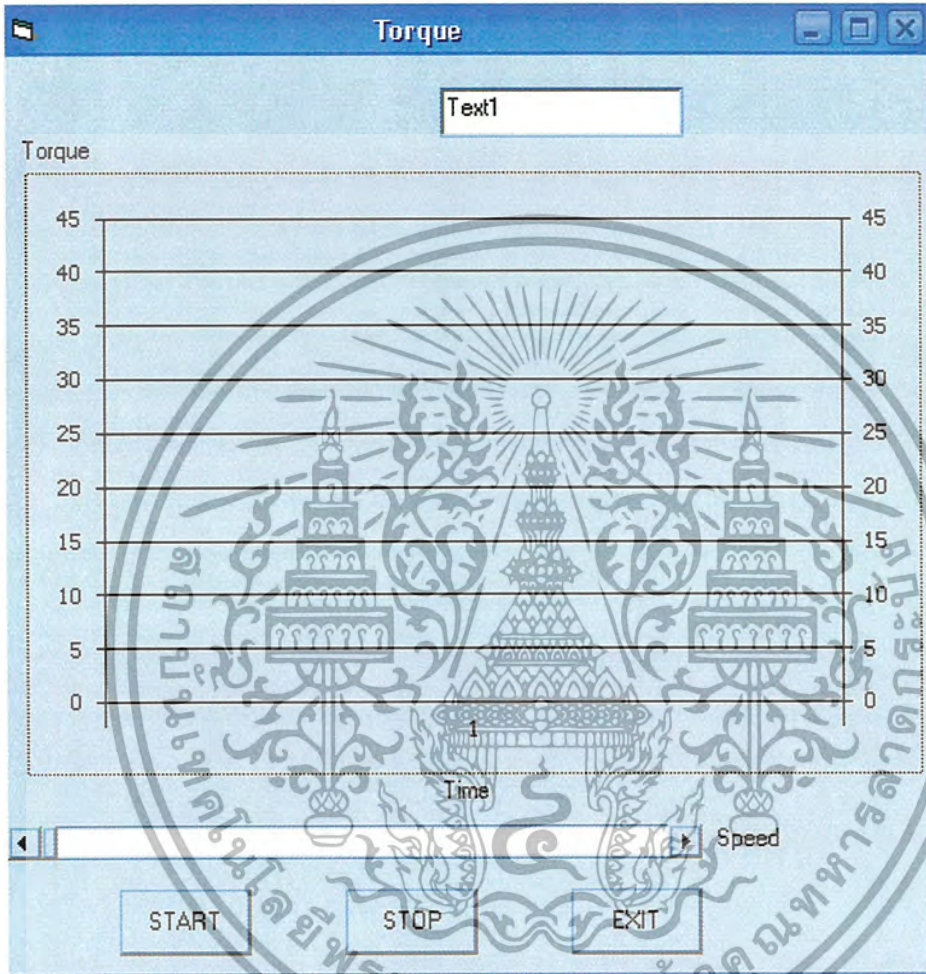


รูปที่ 3.6 หน้าจอการควบคุมความเร็วและPID

จากรูปที่ 3.6 ปุ่มเริ่มการทำงานปุ่มหยุดการทำงานและปุ่มออกจากโปรแกรมทั้ง 3 ปุ่มนี้จะอยู่ใน Toolbox ของโปรแกรม Visual Basic เราใช้ Command Button หรือปุ่มคำสั่ง เป็นออบเจ็คที่เป็นปุ่มกดเพื่อให้ผู้ใช้สั่งทำงาน ในส่วนของการปรับความเร็ว การปรับค่าพี การปรับค่าไอ การปรับค่าดี เราใช้ออบเจ็ค Horizontal Scroll Bar เป็นแถบเลื่อนทางแนวนอนใช้เลื่อนปรับค่าโดยค่าจะเปลี่ยนไปตามตำแหน่งที่อยู่ของแถบเลื่อน(ตำแหน่งซ้ายสุดค่าน้อยที่สุด ตำแหน่งขวาสุดค่าจะมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ที่สุด) ตัวแสดงกราฟจะใช้ MSChart ในการสร้างกราฟ และจะใช้ MSComm ในการติดต่อสื่อสารกับคอนโทรลเลอร์



รูปที่ 3.7 หน้าจอการวัดแรงบิด

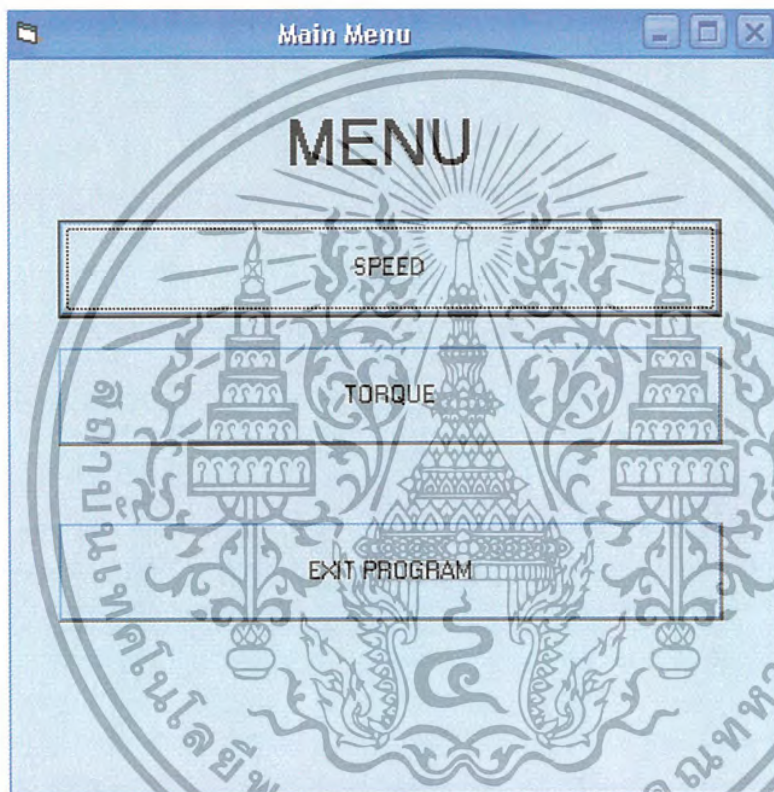
การวัดทอร์ก (Troque) หน้าจอการทำงานเหมือนกับการปรับความเร็วเพราะการวัดทอร์ก จะใช้วัดเมื่อเราปรับความเร็ว สังเกตการเปลี่ยนเมื่อโหลดเท่าเดิมแต่ความเร็วเพิ่มขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

การทดลองและผลการทดลอง

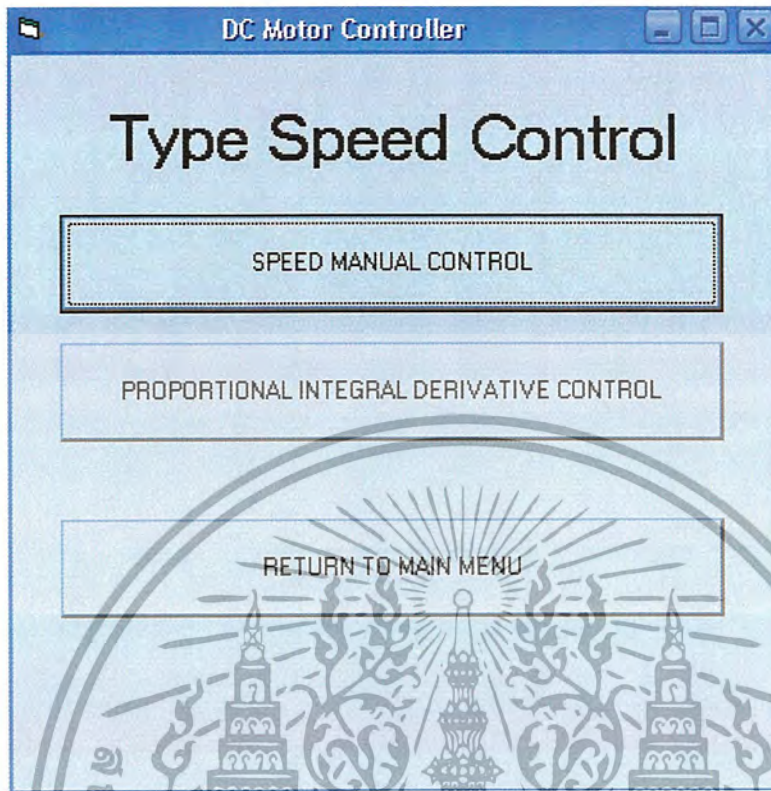
4.1 การทดลองเปิดหน้าจอแสดงผล



รูปที่ 4.1 หน้าจอเมนูหลัก

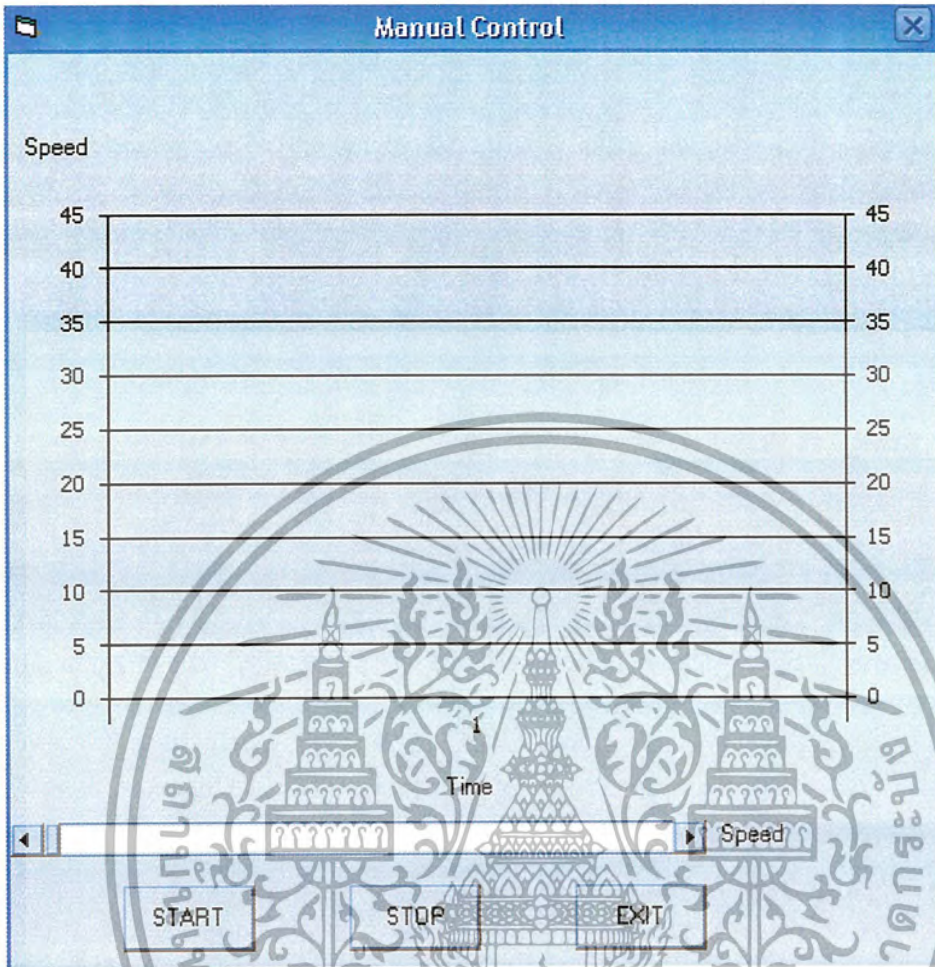
รูปที่ 4.1 เป็นหน้าจอเมนูหลักของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์ด้วยคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะมีให้
เลือกการวัดความเร็ว (Speed) และการวัดแรงบิด (Torque) และปุ่มออกจากโปรแกรม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.2 หน้าจอเลือกการควบคุมความเร็ว

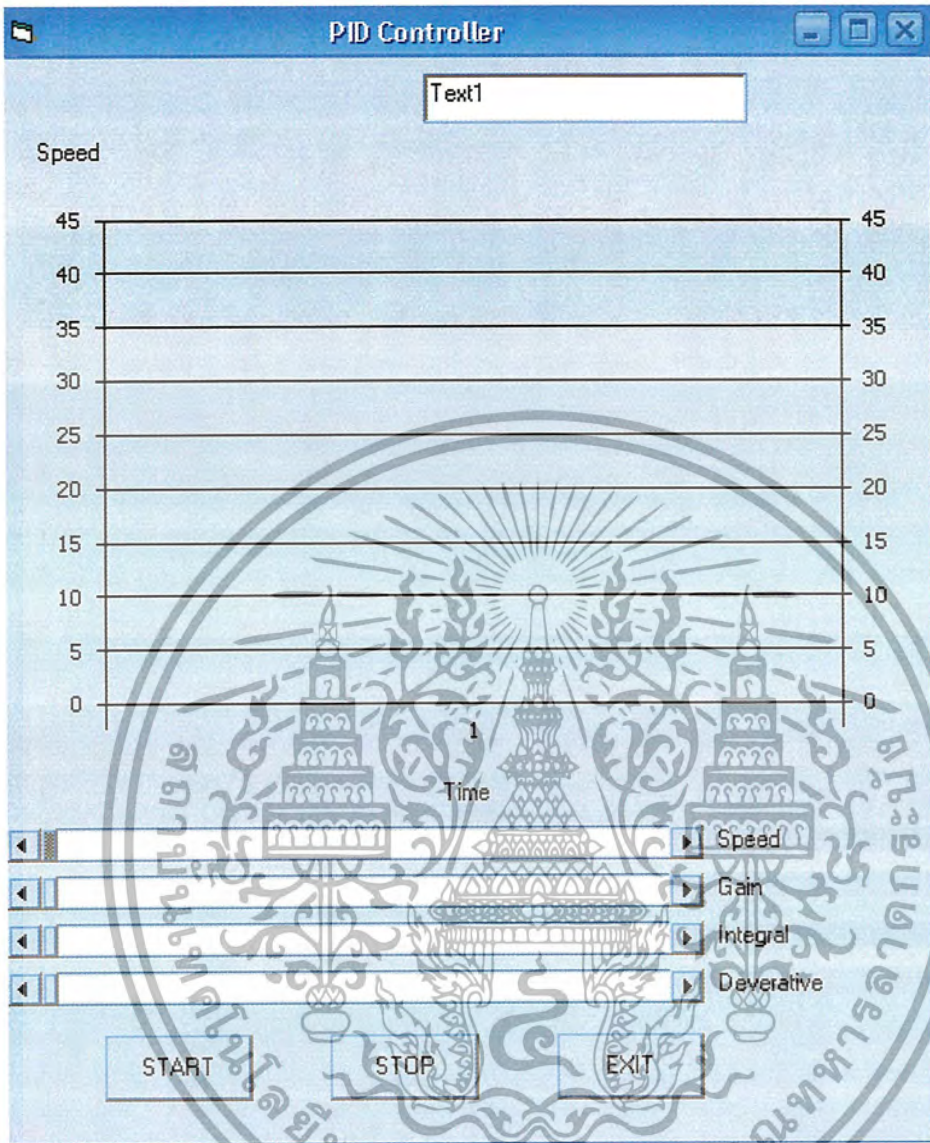
รูปที่ 4.2 ได้จากการเลือกการควบคุมความเร็วจากหน้าจอเมนูหลัก ในการควบคุมความเร็ว จะมีให้เลือก 2 แบบคือการควบคุมความเร็วธรรมดา (Manual Control) และการควบคุมความเร็วแบบปรับพีไอดี (Proportional Integral Derivative Control)



รูปที่ 4.3 หน้าจอการควบคุมความเร็ว

รูปที่ 4.3 ได้จากการเลือกหน้าจอการควบคุมความเร็วแบบ Manual ซึ่งจะมีปุ่มเริ่มการทำงาน หยุดการทำงานของโปรแกรม จะมีแถบเลื่อนใช้ในการปรับความเร็วของมอเตอร์ตามต้องการ ถ้าต้องการกลับสู่เมนูหลักก็เลือกที่ Exit

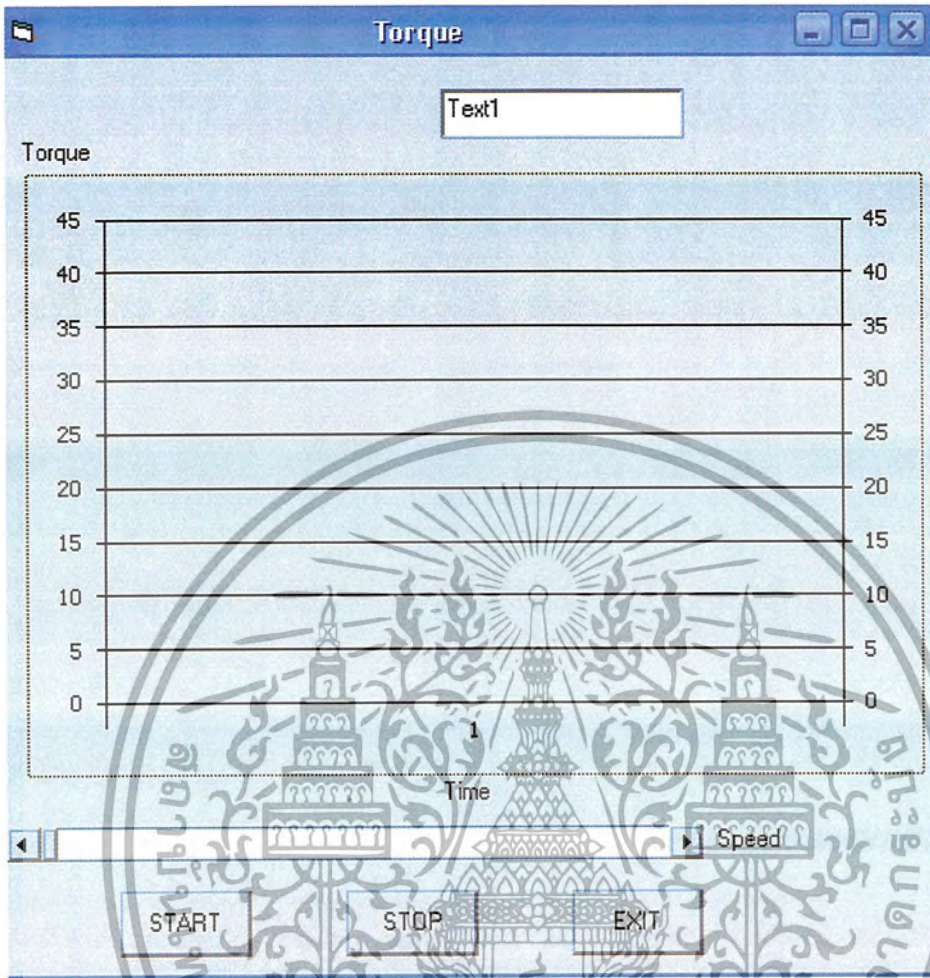
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.4 หน้าจอการควบคุมความเร็วและPID

รูปที่ 4.4 ได้จากการเลือกการควบคุมความเร็วแบบปรับพีไอดี (Proportional Integral Derivative Control) ถ้าเราต้องการควบคุมแบบพี (Proportional) ก็ทำการเลื่อนที่แถบ Gain ถ้าเราต้องการควบคุมแบบไอ (Integral) ก็ทำการเลื่อนที่แถบ Integral ถ้าเราต้องการควบคุมแบบดี (Derivative) ก็ทำการเลื่อนที่แถบ Derivative

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

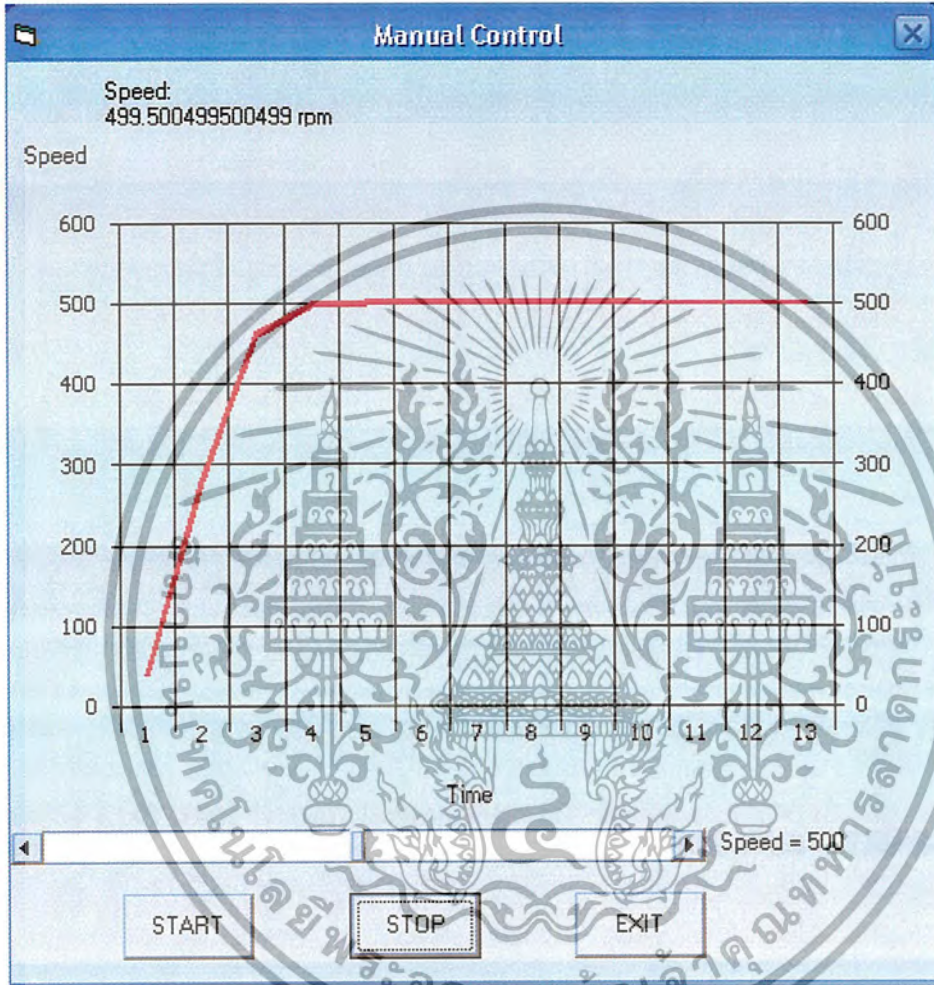


รูปที่ 4.5 หน้าจอการวัดแรงบิด

รูปที่ 4.5 เป็นหน้าจอควบคุมแรงบิด เมื่อเราทำการปรับ Speed แล้วเริ่ม Star โปรแกรมก็จะทำการวัดแรงบิดที่เกิดขึ้นและแสดงผลเป็นกราฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

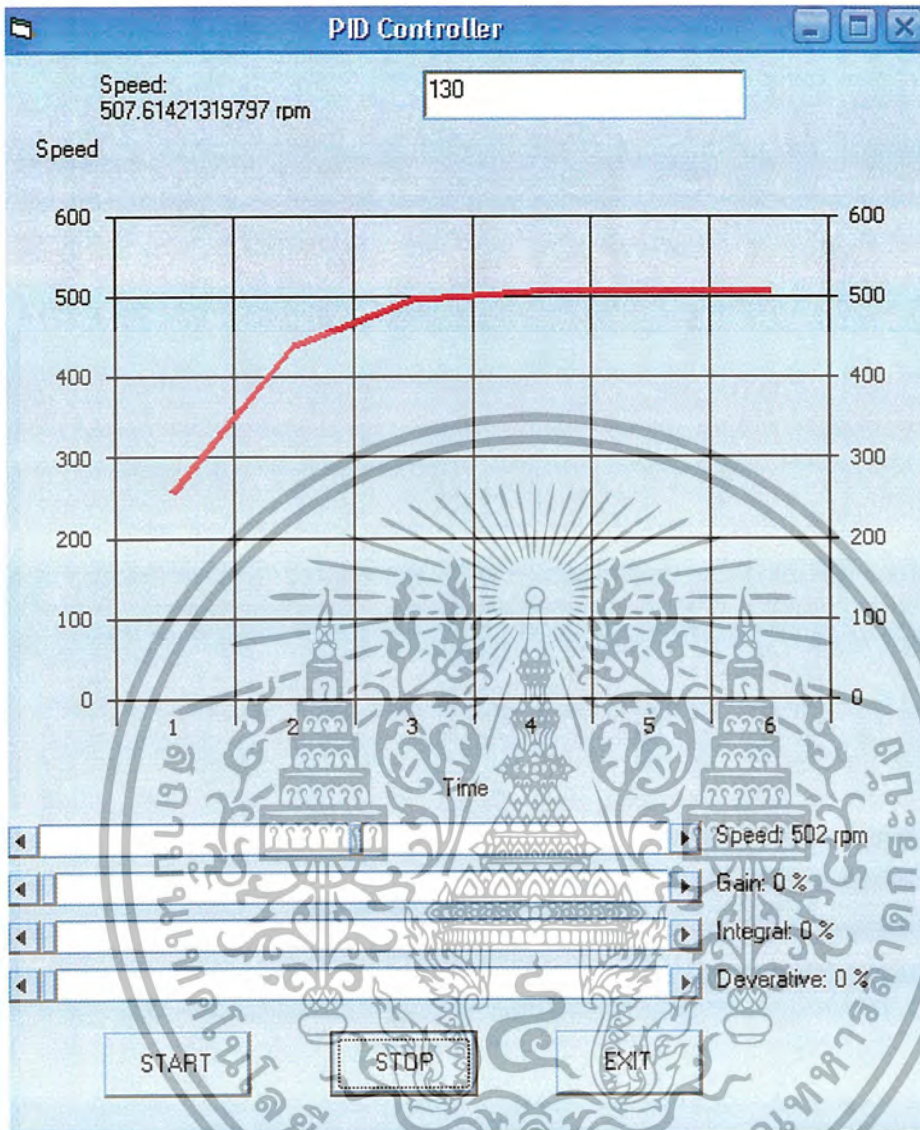
4.2 ผลการทดลองการปรับค่า



รูปที่ 4.6 การปรับความเร็ว

จากรูปที่ 4.6 เป็นการทดลองปรับความเร็วของมอเตอร์แบบManual ซึ่งปรับความเร็วไว้ที่ 500 รอบ เมื่อเริ่มการทำงานของโปรแกรมค่าของความเร็วซึ่งแสดงในรูปของกราฟจะค่อยๆสูงขึ้นจนถึง 500 รอบ ตามที่ตั้งค่าของความเร็วไว้

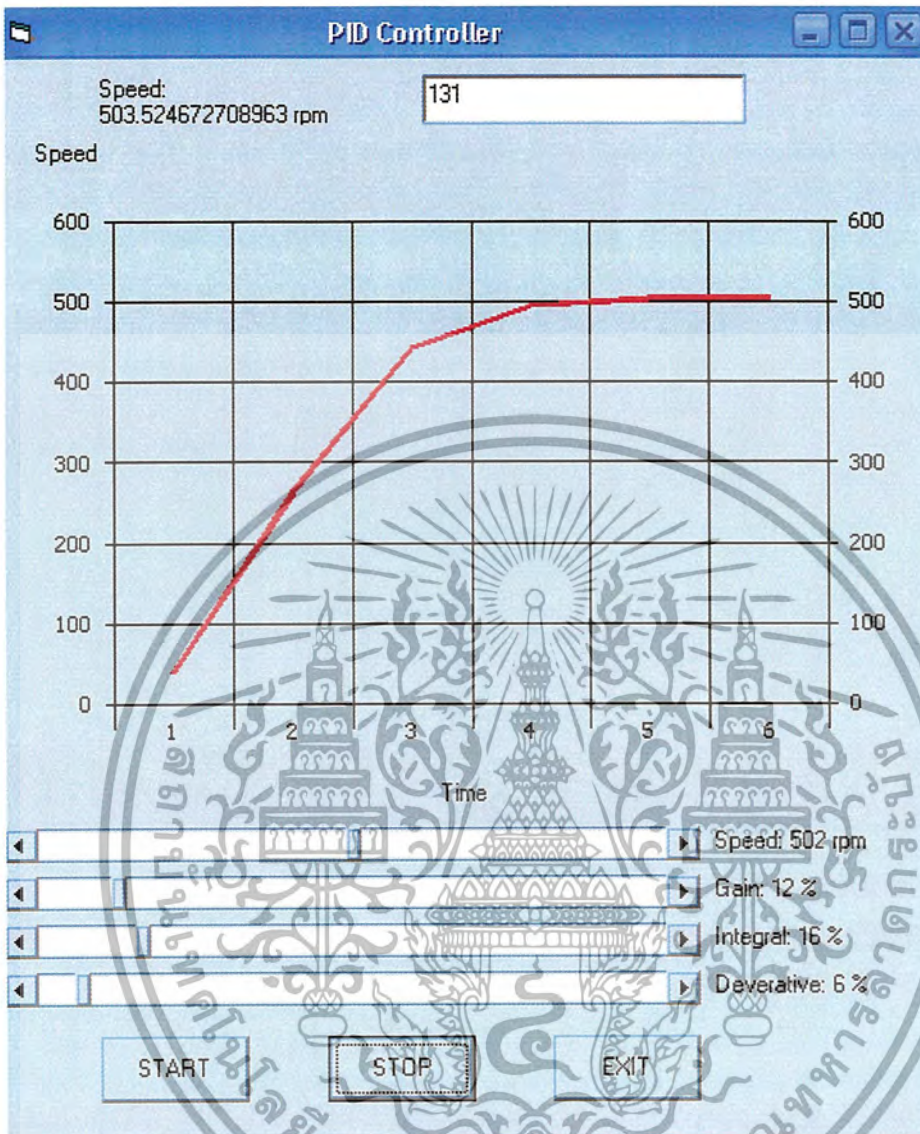
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.7 การปรับความเร็วแต่ไม่ปรับPID

จากรูปที่ 4.7 เป็นการทดลองการปรับความเร็วแต่ยังไม่ใช้การควบคุมแบบพีไอดีเข้ามาควบคุม เมื่อเราทำการปรับความเร็วและทำการควบคุมแบบพีไอดีแล้วกราฟที่ได้จะมีความแตกต่างกันในรูปที่ 4.7 กราฟจะเข้าถึง 500 รอบได้ช้ากว่าแต่ในรูปที่ 4.8 เป็นกราฟที่ทำการปรับพีไอดีแล้วกราฟที่ได้จะเข้าถึง 500 รอบได้เร็วกว่า

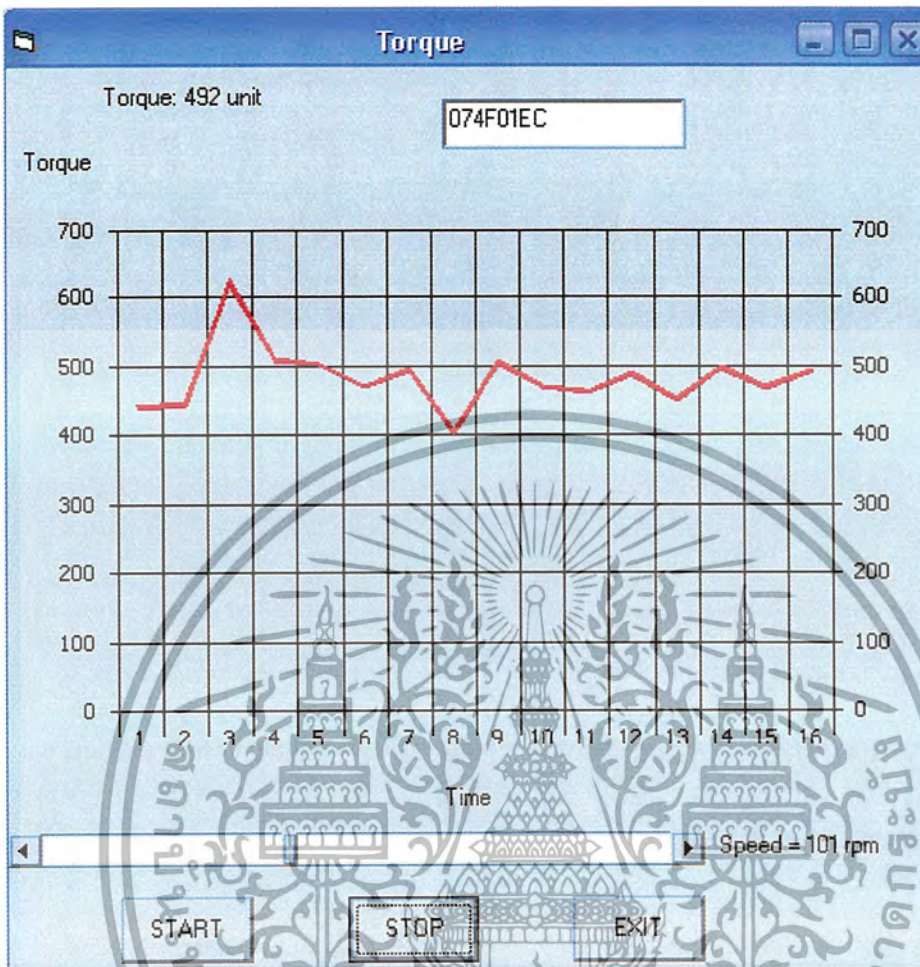
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.8 การปรับความเร็วและปรับPID

จากรูปที่ 4.8 เป็นการทดลองปรับความเร็วของมอเตอร์โดยเลือกการควบคุมแบบปรับค่าพีไอดี (Proportional Integral Derivative Control) ได้ผลการทดลองแสดงดังในรูป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.9 การวัดแรงบิด

จากรูปที่ 4.9 เป็นกราฟแสดงการวัดแรงบิดของมอเตอร์เมื่อเราตั้งความเร็วไว้ที่ 101 รอบ
ขณะมีภาระโหลด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

บทสรุป

5.1 สรุป

โปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ประกอบด้วย โปรแกรม 2 ส่วนคือ โปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอร์ และโปรแกรม Visual Basic ซึ่งในส่วนของไมโครคอนโทรลเลอร์ จะทำหน้าที่เป็นตัวควบคุมให้วงจรขับมอเตอร์ทำงาน ส่งผลทำให้มอเตอร์หมุน ในส่วนของโปรแกรม Visual Basic ใช้ในการตั้งค่าให้มอเตอร์หมุนและแสดงผลในรูปของกราฟิกสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมงานต่างๆ ได้

5.2 ปัญหาและแนวทางแก้ไข

จากการดำเนินการสร้างและทดสอบโครงงานพบว่ามีปัญหาเกิดขึ้นหลายประการ ซึ่งสรุปได้ดังนี้

1. ปัญหา การวาดลายทองแดงจากโปรแกรมProtel ไม่สามารถทำการ Auto Routได้ เนื่องจากอุปกรณ์ที่ใช้กับอุปกรณ์ใน โปรแกรมไม่ตรงกัน

แนวทางการแก้ไข วาดลายทองแดงโดยใช้การเทียบจากวงจรของไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ต้องการทำแผ่นวงจร

2. ปัญหา การแสดงผลบนจอคอมพิวเตอร์ไม่สามารถทำการแสดงผลได้

แนวทางการแก้ไข ศึกษาและทำการแก้ไข โปรแกรมในส่วนของโปรแกรม Visual Basic

3. ปัญหา การแสดงผลบนหน้าจคอมพิวเตอร์เมื่อทำการปรับความเร็วของมอเตอร์ยังมี ความผิดพลาด

แนวทางการแก้ไข คือ กำหนดค่าความกว้างของพัลส์ที่ใช้ในการตั้งค่าให้มีความแม่นยำ

5.3 แนวทางการพัฒนาโครงงาน

ในส่วนของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ยังส่งค่าออกมาผิดพลาด จึงต้องมีการพัฒนาโปรแกรมให้สามารถคำนวณค่าออกมาได้อย่างแม่นยำ เพื่อที่จะส่งค่าออกมาได้อย่างเที่ยงตรง และในส่วนของผลการแสดงผลต้องแสดงผลได้ค่ามาตรฐาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บรรณานุกรม

กิตติ ตีรเศรษฐ. “พื้นฐานวิศวกรรมระบบควบคุม.” กรุงเทพฯ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า
เจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 2539

ณัฐพล วงศ์สุนทรชัย. “ปฏิบัติการไมโครคอนโทรลเลอร์PIC16F877.” กรุงเทพฯ : อินโนเวทีฟ
เอ็กเพอริเมนต์

บัณฑิต จามรภูติ. “คู่มือการใช้งานProtel 99.” เชียงใหม่ : บัณฑิต. 2544

อภิชาติ ภูพลับ. “เริ่มต้นเขียนโปรแกรมติดต่อและควบคุมฮาร์ดแวร์ด้วยVisual Basic.” กรุงเทพฯ :
ด้านสุทธาการพิมพ์. 2546

อภิชาติ ภูพลับ. “สนุกกับการประยุกต์ใช้Visual Basic.” กรุงเทพฯ : ด้านสุทธาการพิมพ์. 2546



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

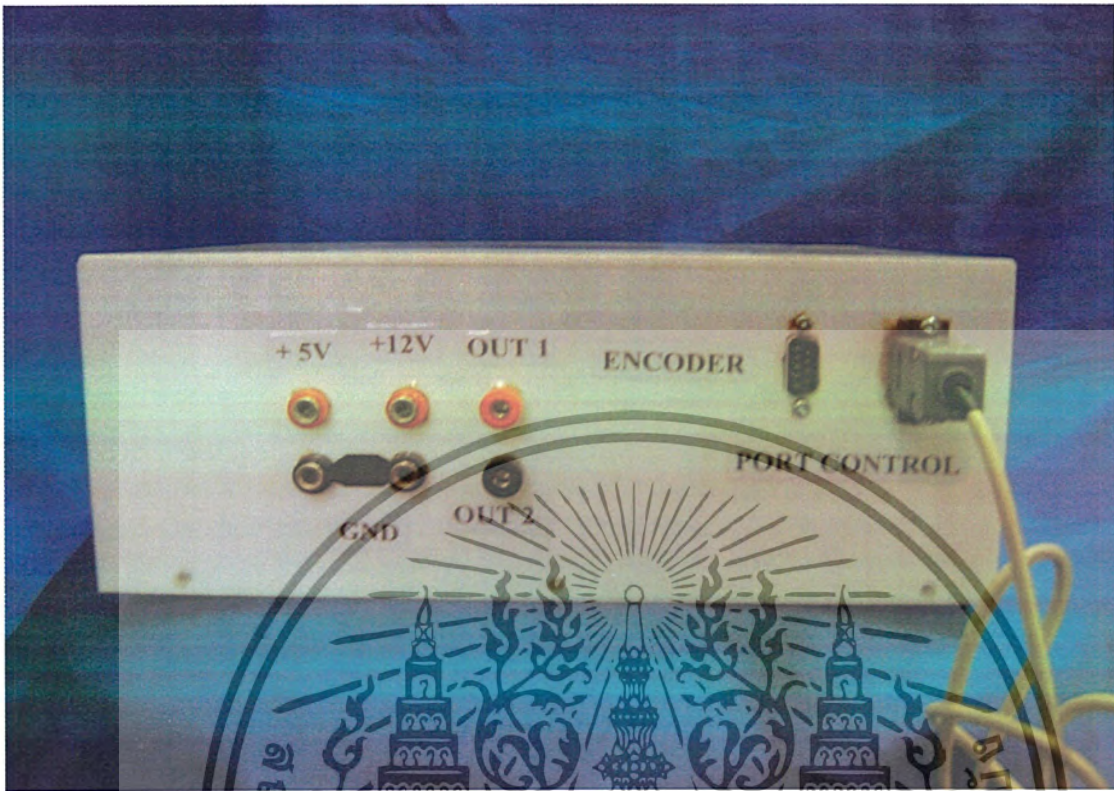


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.1 ภาพด้านหน้าของชุดขับมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.2 ภาพด้านหลังของชุดขับมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

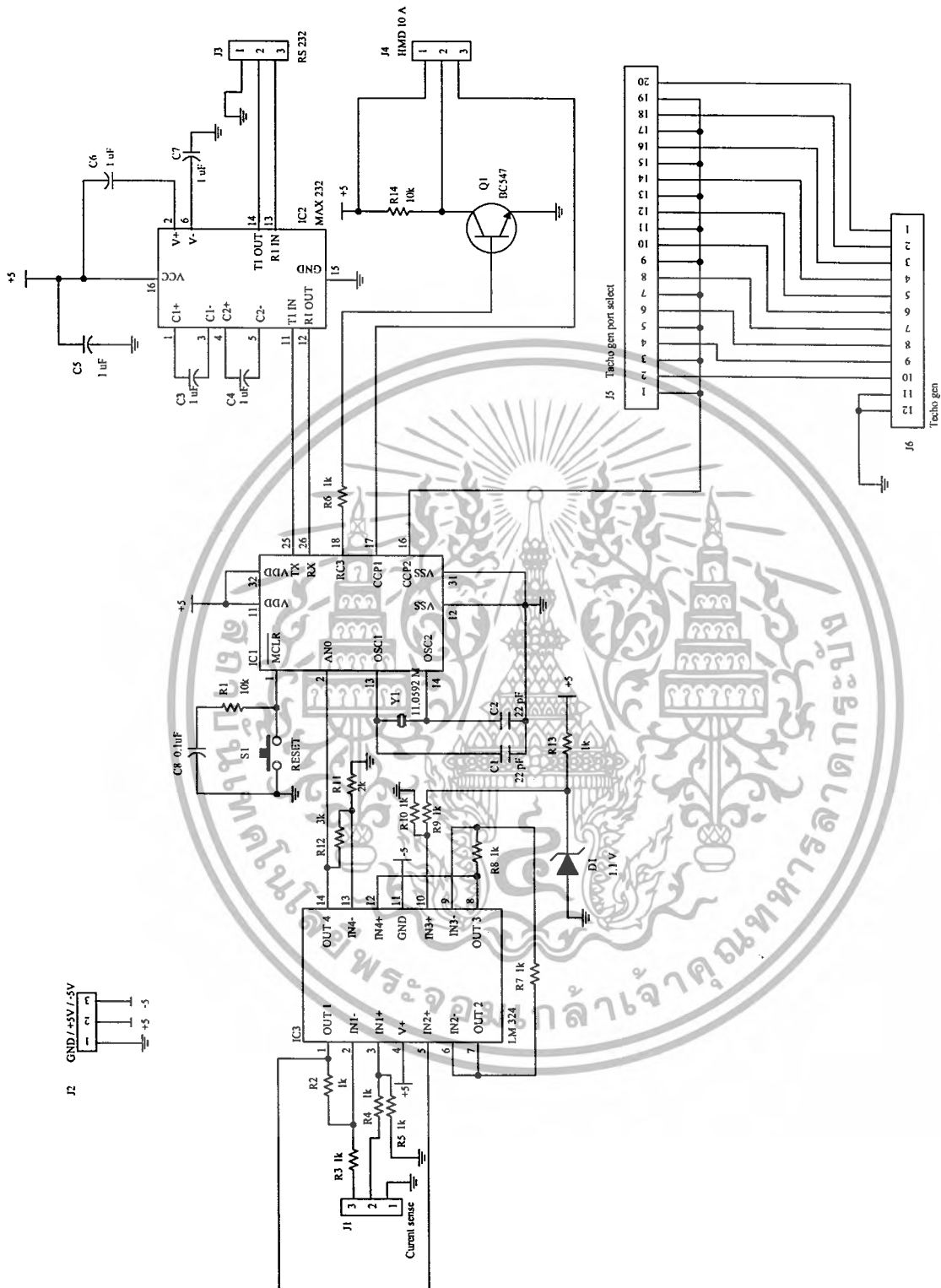


รูปที่ ก.3 ภาพหน้าจอหลักของโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

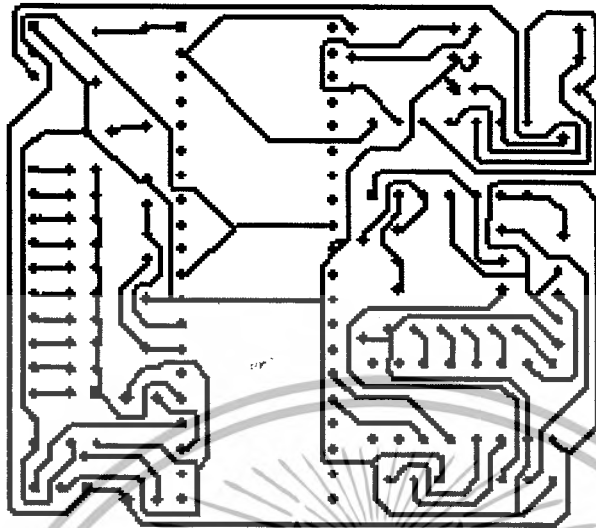


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

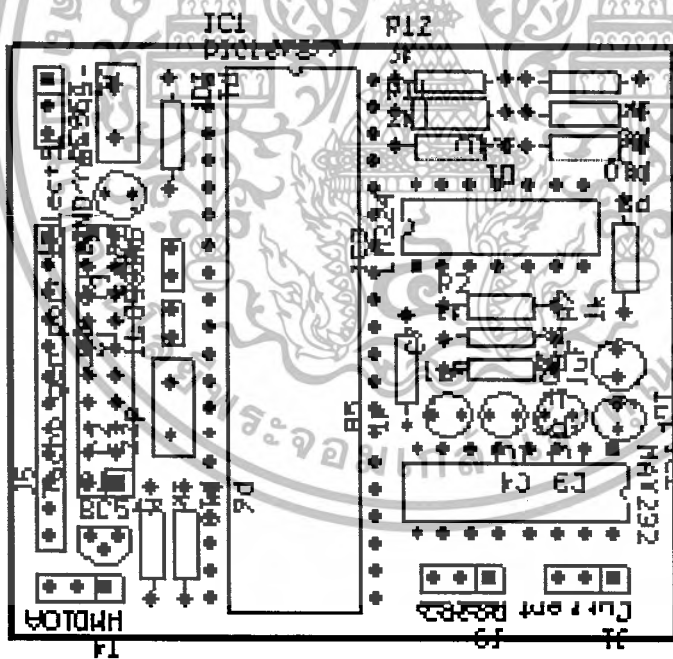


รูปที่ ข.1 วงจร PIC16F877

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ข.2 แผงวงจรพิมพ์ PIC16F877



รูปที่ ข.3 ตำแหน่งการวางอุปกรณ์แผงวงจรพิมพ์ PIC16F877

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.1 รายการอุปกรณ์ของวงจร PIC16F877

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC1	PIC16F877	1 ตัว
IC2	MAX232	1 ตัว
IC3	LM324	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
D1	1.1 V	1 ตัว
Q1	BC547	1 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C8	0.1 μ F	1 ตัว
C1, C2	22 pF	2 ตัว
C3-C7	1 μ F	5 ตัว
ตัวความต้านทาน		
R2-R10, R13	1 k Ω	10 ตัว
R11	2 k Ω	1 ตัว
R12	3 k Ω	1 ตัว
R1	10 k Ω	1 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
Crystal	11.0592MH	1 ตัว
S1	สวิตช์	1 ตัว
J1-J4	SIP connector 3 pin	4 ตัว
J5	IDC connector 20 pin	1 ตัว
J6	SIP connector 12 pin	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โปรแกรมคอนโทรลเลอร์ (PIC)

```

LIST          P=16F877A ,W = -302
_CONFIG 0x3F79
PORTA        EQU    0x05
PORTB        EQU    0x06
PORTC        EQU    0x07
PORTD        EQU    0x08

ADCON0       EQU    0x1F
ADRESH       EQU    0x1E

TRISA        EQU    0x85
TRISB        EQU    0x86
TRISC        EQU    0x87
TRISE        EQU    0x89
ADCON1       EQU    0x9F
ADRESL       EQU    0x9E

ADFM         EQU    7
GO_DONE      EQU    2
ADON         EQU    0

ACQ_VAR      EQU    0x70

OPTION_REG   EQU    0x81
TMR0         EQU    0x01
TOIE         EQU    5
TOIF         EQU    2

CCPR2L      EQU    0x1B
CCPR2H      EQU    0x1C
CCP2CON     EQU    0x1D
T1CON       EQU    0x10
T2CON       EQU    0x12
TMR2        EQU    0x11
TRISC       EQU    0x87
PR2         EQU    0x92
TMR1L       EQU    0x0E
TMR1H       EQU    0x0F
TMR1ON      EQU    0

STATUS      EQU    0x03
RP0         EQU    5
Z           EQU    2
C           EQU    0
INTCON      EQU    0x0B
PEIE        EQU    6
GIE         EQU    7
PIE1        EQU    0x8C
ADIE        EQU    6
RCIE        EQU    5
TXIE        EQU    4
CCP1IE      EQU    2
PIE2        EQU    0x8D

```

```

CCP2IE    EQU    0
CCPR1L    EQU    0x15
CCPR1H    EQU    0x16
CCP1CON    EQU    0x17
CCP1X     EQU    5
CCP1Y     EQU    4

```

```

PIR1      EQU    0x0C
ADIF      EQU    6
RCIF      EQU    5
TXIF      EQU    4
CCP1IF    EQU    2
PIR2      EQU    0x0D
CCP2IF    EQU    0

```

```

SPBRG     EQU    0x99
TXSTA     EQU    0x98
RCSTA     EQU    0x18
TXREG     EQU    0x19
RCREG     EQU    0x1A
SYNC      EQU    4
BRGH      EQU    2
TXEN      EQU    5
SPEN      EQU    7
SREN      EQU    5
CREN      EQU    4

```

```

TMR2ON    EQU    2
CCP2X     EQU    5
CCP2Y     EQU    4

```

```

W_TEMP    EQU    0x20
S_TEMP    EQU    0x21
DAT        EQU    0x22
FLAG_     EQU    0x23
SEND_DAT  EQU    0x24
CNT1      EQU    0x25
CNT2      EQU    0x26
SPEED     EQU    0x27
TORQUE    EQU    0x28
BUFDAT    EQU    0x29
BUFFER1   EQU    0x30
BUFFER2   EQU    0x31
SPEEDL    EQU    0x32
TORQUEL   EQU    0x33

```

```

X          EQU    0x70
Y          EQU    0x71
A          EQU    0x72
           ORG    0x0000
           GOTO  INIT
           ORG    0x0004
           BTFSC PIR1, RCIF
           GOTO  ISR_RX
           RETFIE

```

```

INIT       CLR   CCP1CON
           BANKSEL TRISC
           BCF   TRISC, 2

```

```
BSF TRISC, 1
BANKSEL PORTC
BSF PORTC, 2
```

```
MOVLW B'00000001'
MOVWF T2CON
BANKSEL PR2
MOVLW .255
MOVWF PR2
```

```
BANKSEL SPBRG
MOVLW .25
MOVWF SPBRG
BCF TXSTA, SYNC
BSF TXSTA, BRGH
BSF TXSTA, TXEN
BSF PIE1, RCIE
```

```
BANKSEL INTCON
BSF INTCON, GIE
BSF INTCON, PEIE
```

```
BANKSEL RCSTA
BSF RCSTA, SPEN
BSF RCSTA, CREN
MOVF RCREG, W
MOVF RCREG, W
MOVF RCREG, W
```

```
SET_ADCON1 BANKSEL TRISA
MOVLW B'11111111'
MOVWF TRISA
MOVLW B'10001110'
MOVWF ADCON1
SET_ADCON0 BANKSEL PORTA
MOVLW B'10000000'
MOVWF ADCON0
```

```
BANKSEL T1CON
MOVLW B'00000000'
MOVWF T1CON
```

--- START Program Here ----

```
MAIN CALL START
BCF PIR2, CCP2IF
BTFSS PIR2, CCP2IF
GOTO $-1
BSF T1CON, TMR1ON
CALL CAP_T
CALL CONV_ADC
```

```
MOVWF SPEED
CALL SENDHEX
```

```

MOVWF SPEEDL
CALL SENDHEX

MOVWF TORQUE
CALL SENDHEX
MOVWF TORQUEL
CALL SENDHEX

CALL DELAY
GOTO MAIN

----- Sub Program-----
SEND      BTFSS PIR1,TXIF
          GOTO $-1
          MOVWF TXREG
          RETURN

- INTERRUPT SERVICE ROUTINE ---
ISR_RX    MOVWF W_TEMP
          MOVF STATUS,w
          BCF STATUS,RP0
          MOVWF S_TEMP

          MOVWF RCREG
          MOVWF DAT
          MOVWF BUFDAT
          INCF BUFDAT,1
          DECFSZ BUFDAT,1
          GOTO SET_PWM

STOP_PWM  BCF T2CON,TMR2ON
          CLRF CCP1CON
          GOTO EXIT

SET_PWM   BCF T2CON,TMR2ON
          BANKSEL PR2
          MOVWF PR2
          MOVWF CCPR1L
          MOVLW B'00001111'
          MOVWF CCP1CON
          BSF T2CON,TMR2ON
          BSF FLAG_, 0

EXIT      MOVF S_TEMP,w
          MOVWF STATUS
          SWAPF W_TEMP,f
          SWAPF W_TEMP,w
          BCF PIR1, RCIF
          RETFIE

*****Speed reading*****
CAP_T     CLRF CCP2CON
          BCF T1CON,TMR1ON

SHOWTIME  MOVWF CCPR2H
          MOVWF SPEED
          MOVWF CCPR2L
          MOVWF SPEEDL
          RETURN

```

```

START          CLRFB TMR1H
               CLRFB TMR1L
               MOVLW 0X05
               MOVWF CCP2CON
               BCF  PIR2, CCP2IF
               BTFSS PIR2, CCP2IF
               GOTO $-1
               BSF  T1CON, TMR1ON
               BCF  PIR2, CCP2IF
               RETURN

*****Tourque reading*****
CONV_ADC      BSF  ADCON0, ADON
               CALL ACQ_TIME
               BSF  ADCON0, GO_DONE

CON_WAIT      BTFSC ADCON0, GO_DONE
               GOTO CON_WAIT
               BCF  ADCON0, ADON
               MOVFW ADRESH
               MOVWF TORQUE
               BANKSEL  ADRESL
               MOVFW ADRESL
               BANKSEL  TORQUEL
               MOVWF TORQUEL
               RETURN

SENDHEX       MOVWF BUFFER1
               SWAPF BUFFER1, 0
               ANDLW 0x0F
               CALL ASCTOHEX
               CALL SEND
               MOVFW BUFFER1
               ANDLW 0x0F
               CALL ASCTOHEX
               CALL SEND
               RETURN

ASCTOHEX      MOVWF BUFFER2
               BCF  STATUS, C
               SUBLW 0x09
               BTFSC STATUS, C
               GOTO DECIMAL
               MOVFW BUFFER2
               ADDLW 0x37
               RETURN

DECIMAL       MOVFW BUFFER2
               ADDLW 0x30
               RETURN

ACQ_TIME      MOVLW .105
               MOVWF ACQ_VAR
               DECFSZ ACQ_VAR, 1
               GOTO $-1
               GOTO $+1
               RETURN

DELAY        CLRFB X

```

```

MOVW .5
MOVWF X
CLRF Y
MOVW .5
MOVWF A
DECFSZ X,1
GOTO $-1
DECFSZ Y,1
GOTO $-3
DECFSZ A,1
GOTO $-5
RETURN

END

```

โปรแกรม Visual Basic

Form Menu

```

Private Sub CmdExit_Click()
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdSpd_Click()
Load FormSpdMenu
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdTorque_Click()
Load FormTorque
Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
Me.Show
End Sub

```

Form ManualControl

```

Dim i As Integer
Dim TimeValue As Double
Dim SpeedValue As Double
Dim PercentDuty As Integer
Function ConvertToDuty(V As Double) As Integer
Dim Vmax As Double
Dim Duty As Double
Dim IntDuty As Integer
Vmax = 575
Duty = (V / 6) - 40
IntDuty = Int(Duty)
IntDuty = 101 - IntDuty
IntDuty = Int(IntDuty * 255 / 100)
ConvertToDuty = IntDuty
End Function
Private Sub CmdExit_Click()
Load FormSpdMenu
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdStart_Click()
If Not MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.PortOpen = True

```

```

SpeedValue = HScrollSpeed.Value
If SpeedValue <> 0 Then
PercentDuty = ConvertToDuty(SpeedValue)
Else
PercentDuty = 0
End If
'MSComm1.Output = Chr(Int(PercentDuty))
i = 0
End If
End Sub
Private Sub CmdStop_Click()
If MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.Output = Chr(0) 'On-Off
MSComm1.PortOpen = False
End If
End Sub
Private Sub Form_Load()
Me.Show
i = 0
End Sub
Private Sub HScrollSpeed_Change()
LabelSendSpeed.Caption = "Speed = " & HScrollSpeed.Value & " rpm"
If MSComm1.PortOpen Then
SpeedValue = HScrollSpeed.Value
If SpeedValue <> 0 Then
PercentDuty = ConvertToDuty(SpeedValue)
Else
PercentDuty = 0
End If
MSComm1.Output = Chr(PercentDuty)
End If
End Sub
Private Sub HScrollSpeed_Scroll()
LabelSendSpeed.Caption = "Speed = " & HScrollSpeed.Value & " rpm"
End Sub
Private Sub MSComm1_OnComm()
Dim StrBuffer As String
Dim StrTime As String
Dim IntTime As Integer
Dim IntTorque As Integer
Dim StrTorque As String
Dim Speed As Double
Dim SpeedBuf As Integer
Dim SpeedError As Double
StrBuffer = MSComm1.Input
StrTime = Left(StrBuffer, 4)
StrTime = "&H" & StrTime
StrTorque = Right(StrBuffer, 4)
StrTorque = "&H" & StrTorque
'IntTime = Val(StrTime)
IntTorque = Val(StrTorque)
Speed = 1000000 / IntTime
LabelReadSpeed = "Speed: " & Speed & " rpm"
If Speed >= 0 Then
i = i + 1
MSChart1.RowCount = i
MSChart1.Row = i
MSChart1.RowLabel = i

```

```

MSChart1.DataGrid.SetData i, 1, Speed, 0
End If
SpeedValue = HScrollSpeed.Value
If Speed > SpeedValue Then
PercentDuty = PercentDuty + 1
If PercentDuty > 255 Then PercentDuty = 255
End If
If Speed < SpeedValue Then
PercentDuty = PercentDuty - 1
If PercentDuty < 0 Then PercentDuty = 0
End If
MSComm1.Output = Chr(PercentDuty)
End Sub

```

Form PIDControl

```

Dim LastSpeedError As Double
Dim SpeedReceive As Double
Dim i As Integer
Function ConvertToDuty(V As Double) As Integer
Dim Vmax As Double
Dim Duty As Double
Dim IntDuty As Integer
Vmax = 575
Duty = (V / 6) - 40
IntDuty = Int(Duty)
IntDuty = 101 - IntDuty
IntDuty = Int(IntDuty * 255 / 100)
ConvertToDuty = IntDuty
End Function
Function SendPIDSpeed(SpeedRef As Integer, SpeedRead As Double,
ETlast As Double, Kg As Integer, Ki As Integer, Kd As Integer) As
Double
Dim Mt As Double
Dim Mpt As Double
Dim Mdt As Double
Dim Mit As Double
Dim MBuf As Double
Dim ET As Double
Dim SpeedBuf As Double
Dim SpeedSend As Double
If MSComm1.PortOpen Then
ET = SpeedRef - SpeedRead
Mpt = 0.01 * Kg * ET
Mdt = 0.01 * 0.01 * Kg * Kd * (ET - ETlast)
Mit = 0.01 * 0.01 * Kg * Ki * (ET - ETlast)
Mt = Mpt + Mdt + Mit
SpeedBuf = Mt + SpeedRef
'SpeedValue = SpeedBuf
If SpeedValue > 575 Then SpeedValue = 575
If SpeedValue <> 0 Then
PercentDuty = ConvertToDuty(SpeedBuf)
Else
PercentDuty = 0
SendPIDSpeed = ET
End If
MSComm1.Output = Chr(PercentDuty)
End If
End Function

```

เอกสารนี้เป็นที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

Private Sub CmdExit_Click()
Load FormSpdMenu
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdStart_Click()
If Not MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.PortOpen = True
i = 0
SpeedReceive = 0
LastError = 0
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, SpeedReceive,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)
End If
End Sub
Private Sub CmdStop_Click()
If MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.Output = Chr(0) 'On-Off
MSComm1.PortOpen = False
End If
End Sub
Private Sub Form_Load()
Me.Show
i = 0
End Sub
Private Sub HScrollDeverative_Change()
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, SpeedReceive,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)
LabelDeverative.Caption = "Deverative: " & HScrollDeverative.Value &
" %"
End Sub
Private Sub HScrollDeverative_Scroll()
LabelDeverative.Caption = "Deverative: " & HScrollDeverative.Value &
" %"
End Sub
Private Sub HScrollGain_Change()
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, SpeedReceive,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)
LabelGain.Caption = "Gain: " & HScrollGain.Value & " %"
End Sub
Private Sub HScrollGain_Scroll()
LabelGain.Caption = "Gain: " & HScrollGain.Value & " %"
End Sub
Private Sub HScrollIntegral_Change()
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, SpeedReceive,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)
LabelIntegral.Caption = "Integral: " & HScrollIntegral.Value & " %"
End Sub
Private Sub HScrollIntegral_Scroll()
LabelIntegral.Caption = "Integral: " & HScrollIntegral.Value & " %"
End Sub
Private Sub HScrollSpeed_Change()
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, SpeedReceive,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี การใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

LabelSendSpeed.Caption = "Speed: " & HScrollSpeed.Value '& " rpm"
End Sub
Private Sub HScrollSpeed_Scroll()
LabelSendSpeed.Caption = "Speed: " & HScrollSpeed.Value '& " rpm"
End Sub
Private Sub MSComm1_OnComm()
Dim StrBuffer As String
Dim StrTime As String
Dim IntTime As Integer
Dim IntTorque As Integer
Dim StrTorque As String
Dim Speed As Double
Dim SpeedBuf As Integer
Dim SpeedError As Double
StrBuffer = MSComm1.Input
StrTime = Left(StrBuffer, 4)
StrTime = "&H" & StrTime
StrTorque = Right(StrBuffer, 4)
StrTorque = "&H" & StrTorque
IntTime = Val(StrTime)
IntTorque = Val(StrTorque)
Speed = 1000000 / IntTime
LabelReadSpeed = "Speed: " & Speed & " rpm"
If Speed >= 0 Then
i = i + 1
MSChart1.RowCount = i
MSChart1.Row = i
MSChart1.RowLabel = i
MSChart1.DataGrid.SetData i, 1, Speed, 0
End If
LastSpeedError = SendPIDSpeed(HScrollSpeed.Value, Speed,
LastSpeedError, HScrollGain.Value, HScrollIntegral.Value,
HScrollDeverative.Value)
End If
End Sub

```

Form SpeedControl

```

Private Sub CmdPIDC_Click()
Load FormPIDControl
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdReturnMenu_Click()
Load FormMenu
Unload Me
End Sub
Private Sub CmdSpdControl_Click()
Load FormManualControl
Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
Me.Show
End Sub

```

Form TroqueControl

```

Dim i As Integer
Private Sub CmdExit_Click()
Load FormSpdMenu
Unload Me

```

```

End Sub

Private Sub CmdStart_Click()
If Not MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.PortOpen = True
MSComm1.Output = Chr(HScrollSpeed.Value) 'On-Off
i = 0
End If
End Sub

Private Sub CmdStop_Click()
If MSComm1.PortOpen Then
MSComm1.Output = Chr(0) 'On-Off
MSComm1.PortOpen = False
End If
End Sub

Private Sub Form_Load()
Me.Show
i = 0
End Sub

Private Sub HScrollSpeed_Change()
Dim TimeValue As Integer
Dim SpeedValue As Integer
LabelSendSpeed.Caption = "Speed = " & HScrollSpeed.Value & " rpm"
If MSComm1.PortOpen Then
SpeedValue = HScrollSpeed.Value
TimeValue = 256 - SpeedValue
If TimeValue = 0 Then TimeValue = 0
'TimeValue = CInt(255 * SpeedValue / 100)
MSComm1.Output = Chr(TimeValue)
End If
End Sub

Private Sub HScrollSpeed_Scroll()
LabelSendSpeed.Caption = "Speed = " & HScrollSpeed.Value & " rpm"
End Sub

Private Sub MSComm1_OnComm()
Dim StrBuffer As String
Dim StrTime As String
Dim IntTime As Integer
Dim IntTorque As Integer
Dim StrTorque As String
Dim Torque As Double
StrBuffer = MSComm1.Input
StrTime = Left(StrBuffer, 4)
StrTime = "&H" & StrTime
StrTorque = Right(StrBuffer, 4)
StrTorque = "&H" & StrTorque
IntTime = Val(StrTime)
IntTorque = Val(StrTorque)
Torque = IntTorque
LabelReadTorque = "Torque: " & Torque & " unit"
If Speed >= 0 Then
i = i + 1
'If i > 255 Then i = 1

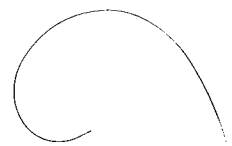
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
MSChart1.RowCount = i  
MSChart1.Row = i  
MSChart1.RowLabel = i  
MSChart1.DataGrid.SetData i, 1, Torque, 0  
End If  
End Sub
```



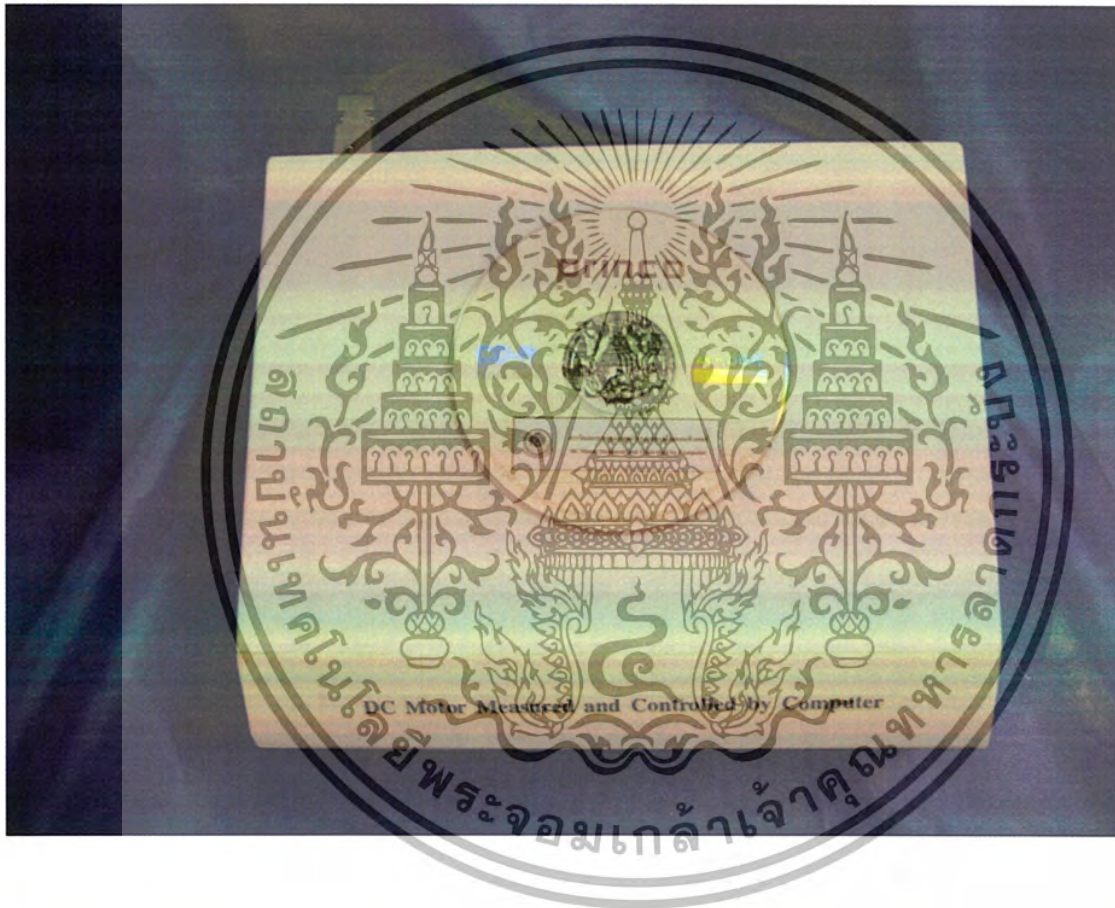
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คู่มือการใช้งาน

การวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์



ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม
 คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม
 สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
 ปีการศึกษา 2547

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1. คำแนะนำเบื้องต้น

ก่อนที่จะลงมือใช้โปรแกรมและชุดควบคุมการวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ควรทำการศึกษาการใช้งานจากคู่มือให้เข้าใจเพื่อผลการทำงานที่ถูกต้อง และเป็นการป้องกันการเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับ โปรแกรมและชุดควบคุมการวัดและควบคุมมอเตอร์กระแสตรง

2. ส่วนประกอบของเครื่อง



รูปที่ จ.1 จุดต่อของเครื่อง

จากรูปที่ จ.1 มีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

1. ขั้วต่อไฟกระแสตรง 5 โวลต์ ของคอนโทรลเลอร์
2. ขั้วต่อไฟกระแสตรง 12 – 24 โวลต์ ของวงจรขับมอเตอร์
3. ขั้วต่อกราวด์
4. OUT 1 คือขั้วจ่ายไฟบวกให้กับมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. OUT 2 คือขั้วจ่ายไฟลบให้กับมอเตอร์
6. สายต่อพอร์ตคอนโทรล
7. สายรับสัญญาณจากเอ็น โค้ดเดอร์

3. การติดตั้งและการใช้งาน

- 3.1 ทำการลงโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ในคอมพิวเตอร์ที่จะใช้งาน
- 3.2 ทำการต่อมอเตอร์เข้ากับขั้วต่อที่ตัวเครื่อง
- 3.3 ทำการต่อไฟเลี้ยงให้กับมอเตอร์และชุดควบคุม
- 3.4 เปิดโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์
- 3.5 เลือกการวัดที่ต้องการถ้าต้องการวัดความเร็วให้คลิกที่ Speed เมื่อเข้าไปแล้วจะมีให้เลือกการปรับความเร็วแบบ Manual และการปรับความเร็วแบบควบคุมด้วย PID Control
- 3.6 เมื่อเลือกการควบคุมได้ตามที่ต้องการแล้วทำการปรับค่าความเร็วของมอเตอร์ ถ้าเป็นการควบคุมแบบ PID Control ให้ทำการปรับค่า PID ตามต้องการ
- 3.7 อ่านค่าความเร็วของมอเตอร์ที่ได้จากกราฟแสดงผลการทดลองซึ่งปรากฏอยู่บนหน้าจอคอมพิวเตอร์
- 3.8 ถ้าต้องการวัดแรงบิดของมอเตอร์ให้คลิกที่ Torque แล้วทำการปรับค่าความเร็วของมอเตอร์อ่านค่าแรงบิดได้จากกราฟแสดงผลการทดลองซึ่งปรากฏอยู่บนหน้าจอคอมพิวเตอร์

4. การแก้ปัญหาเบื้องต้น

เมื่อท่านประสบปัญหาในการใช้งานโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์สามารถตรวจสอบแนวทางการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นได้จากตารางข้างล่างนี้

อาการ	สาเหตุและ/หรือวิธีแก้ไข
เมื่อทำการสตาร์ทมอเตอร์แล้ว มอเตอร์ไม่หมุน	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟเลี้ยงและทำการรีเซ็ตทโปรแกรม
เมื่อกราฟแสดงผลไม่แสดงที่หน้าจอ	เช็คจุดต่อสายที่เอ็น โค้ดเดอร์ของมอเตอร์และพอร์ตคอนโทรล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. การดูแลรักษาและข้อควรระวัง

5.1 การดูแลรักษา

- เก็บโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ในคอมพิวเตอร์ไว้ในกล่องที่เตรียมไว้เสมอ

- เก็บแผ่นโปรแกรมไว้ในอุณหภูมิต่ำและห่างจากสถานที่ที่มีความชื้นสูง

5.2 ข้อควรระวัง

- ควรต่ออุปกรณ์ให้ตรงตามจุดที่กำหนด

- ควรระวังการจ่ายไฟเกิน

- ควรทำการ Stop ก่อนทุกครั้งก่อนจะทำการเลิกจ่ายไฟ

6. ข้อมูลจำเพาะ

คุณสมบัติ	รายละเอียด
หลักการทำงาน	โปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรงด้วยคอมพิวเตอร์ประกอบด้วย โปรแกรม 2 ส่วนคือ โปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอร์ และโปรแกรม Visual Basic ซึ่งในส่วนของไมโครคอนโทรลเลอร์ จะทำหน้าที่เป็นตัวควบคุมให้วงจรขับมอเตอร์ทำงาน ส่งผลทำให้มอเตอร์หมุน ในส่วนของโปรแกรม Visual Basic ใช้ในการตั้งค่าให้มอเตอร์หมุนและแสดงผลในรูปของกราฟิก สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมงานต่างๆได้
ส่วนแสดงผล	แสดงผลในรูปของกราฟิก
การควบคุม	สามารถควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง 12 – 24 โวลต์
แหล่งจ่ายพลังงาน	ไฟฟ้ากระแสตรง 5 และ 12 โวลต์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ฉ
รายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

MAXIM

±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers

General Description

The MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E line drivers/receivers are designed for RS-232 and V.28 communications in harsh environments. Each transmitter output and receiver input is protected against ±15kV electrostatic discharge (ESD) shocks, without latchup. The various combinations of features are outlined in the *Selection Guide*. The drivers and receivers for all ten devices meet all EIA/TIA-232E and CCITT V.28 specifications at data rates up to 120kbps, when loaded in accordance with the EIA/TIA-232E specification.

The MAX211E/MAX213E/MAX241E are available in 28-pin SO packages, as well as a 28-pin SSOP that uses 60% less board space. The MAX202E/MAX232E come in 16-pin narrow SO, wide SO, and DIP packages. The MAX203E comes in a 20-pin DIP/SO package, and needs no external charge-pump capacitors. The MAX205E comes in a 24-pin wide DIP package, and also eliminates external charge-pump capacitors. The MAX206E/MAX207E/MAX208E come in 24-pin SO, SSOP, and narrow DIP packages. The MAX232E/MAX241E operate with four 1µF capacitors, while the MAX202E/MAX206E/MAX207E/MAX208E/MAX211E/MAX213E operate with four 0.1µF capacitors, further reducing cost and board space.

Applications

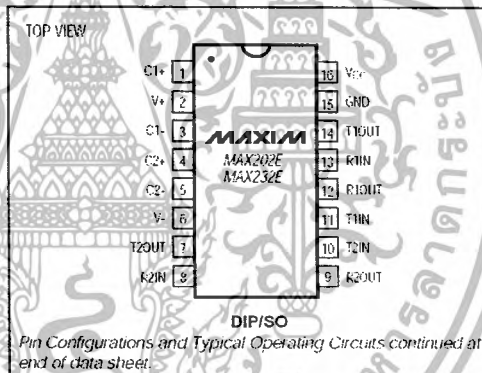
Notebook, Subnotebook, and Palmtop Computers
Battery-Powered Equipment
Hand-Held Equipment

Ordering Information appears at end of data sheet.

Features

- ◆ ESD Protection for RS-232 I/O Pins:
 - ±15kV—Human Body Model
 - ±8kV—IEC1000-4-2, Contact Discharge
 - ±15kV—IEC1000-4-2, Air-Gap Discharge
- ◆ Latchup Free (unlike bipolar equivalents)
- ◆ Guaranteed 120kbps Data Rate—LapLink™ Compatible
- ◆ Guaranteed 3V/µs Min Slew Rate
- ◆ Operate from a Single +5V Power Supply

Pin Configurations



Selection Guide

PART	No. of RS-232 DRIVERS	No. of RS-232 RECEIVERS	RECEIVERS ACTIVE IN SHUTDOWN	No. of EXTERNAL CAPACITORS	LOW-POWER SHUTDOWN	TTL THREE-STATE
MAX202E	2	2	0	4 (0.1µF)	No	No
MAX203E	2	2	0	None	No	No
MAX205E	5	5	0	None	Yes	Yes
MAX206E	4	3	0	4 (0.1µF)	Yes	Yes
MAX207E	5	3	0	4 (0.1µF)	No	No
MAX208E	4	4	0	4 (0.1µF)	No	No
MAX211E	4	5	0	4 (0.1µF)	Yes	Yes
MAX213E	4	5	2	4 (0.1µF)	Yes	Yes
MAX232E	2	2	0	4 (1µF)	No	No
MAX241E	4	5	0	4 (1µF)	Yes	Yes

LapLink is a registered trademark of Traveling Software, Inc.

MAXIM

Maxim Integrated Products 1

For free samples & the latest literature: <http://www.maxim-ic.com>, or phone 1-800-998-8800

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (continued)

(V_{CC} = +5V ±10% for MAX202E/206E/208E/211E/213E/232E/241E; V_{CC} = +5V ±5% for MAX203E/205E/207E; C₁-C₄ = 0.1pF for MAX202E/206E/207E/208E/211E/213E; C₁-C₄ = 1pF for MAX232E/241E; T_A = T_{MIN} to T_{MAX}; unless otherwise noted. Typical values are at T_A = +25°C.)

PARAMETER	SYMBOL	CONDITIONS		MIN	TYP	MAX	UNITS
EIA/TIA-232E RECEIVER INPUTS							
Input Voltage Range				-30		30	V
Input Threshold Low		T _A = +25°C. V _{CC} = 5V	All parts, normal operation	0.8	1.2		V
			MAX213E, SHDN = 0V, EN = V _{CC}	0.6	1.5		
Input Threshold High		T _A = +25°C. V _{CC} = 5V	All parts, normal operation		1.7	2.4	V
			MAX213E (R4, R5), SHDN = 0V, EN = V _{CC}		1.5	2.4	
Input Hysteresis		V _{CC} = 5V, no hysteresis in shutdown		0.2	0.5	1.0	V
Input Resistance		T _A = +25°C, V _{CC} = 5V		3	5	7	kΩ
EIA/TIA-232E TRANSMITTER OUTPUTS							
Output Voltage Swing		All drivers loaded with 3kΩ to ground (Note 1)		±5	±9		V
Output Resistance		V _{CC} = V ₊ = V ₋ = 0V, V _{OUT} = ±2V		300			Ω
Output Short-Circuit Current				±10	±60		mA
TIMING CHARACTERISTICS							
Maximum Data Rate		R _L = 3kΩ to 7kΩ, C _L = 50pF to 1000pF, one transmitter switching		120			kbps
Receiver Propagation Delay	I _{PLHR} - I _{PHLR}	C _L = 150pF	All parts, normal operation		0.5	10	ns
			MAX213E (R4, R5), SHDN = 0V, EN = V _{CC}		4	40	
Receiver Output Enable Time		MAX205E/206E/211E/213E/241E normal operation, Figure 2			600		ns
Receiver Output Disable Time		MAX205E/206E/211E/213E/241E normal operation, Figure 2			200		ns
Transmitter Propagation Delay	I _{PLHT} - I _{PHLT}	R _L = 3kΩ, C _L = 2500pF, all transmitters loaded			2		ns
Transition-Region Slew Rate		T _A = +25°C, V _{CC} = 5V, R _L = 3kΩ to 7kΩ, C _L = 50pF to 1000pF, measured from -3V to +3V or +3V to -3V, Figure 3		3	5	30	V/μs
ESD PERFORMANCE: TRANSMITTER OUTPUTS, RECEIVER INPUTS							
ESD-Protection Voltage		Human Body Model			±15		kV
		IEC1000-4-2, Contact Discharge			±8		
		IEC1000-4-2, Air-Gap Discharge			±15		

Note 1: MAX211EE tested with V_{CC} = +5V ±5%.

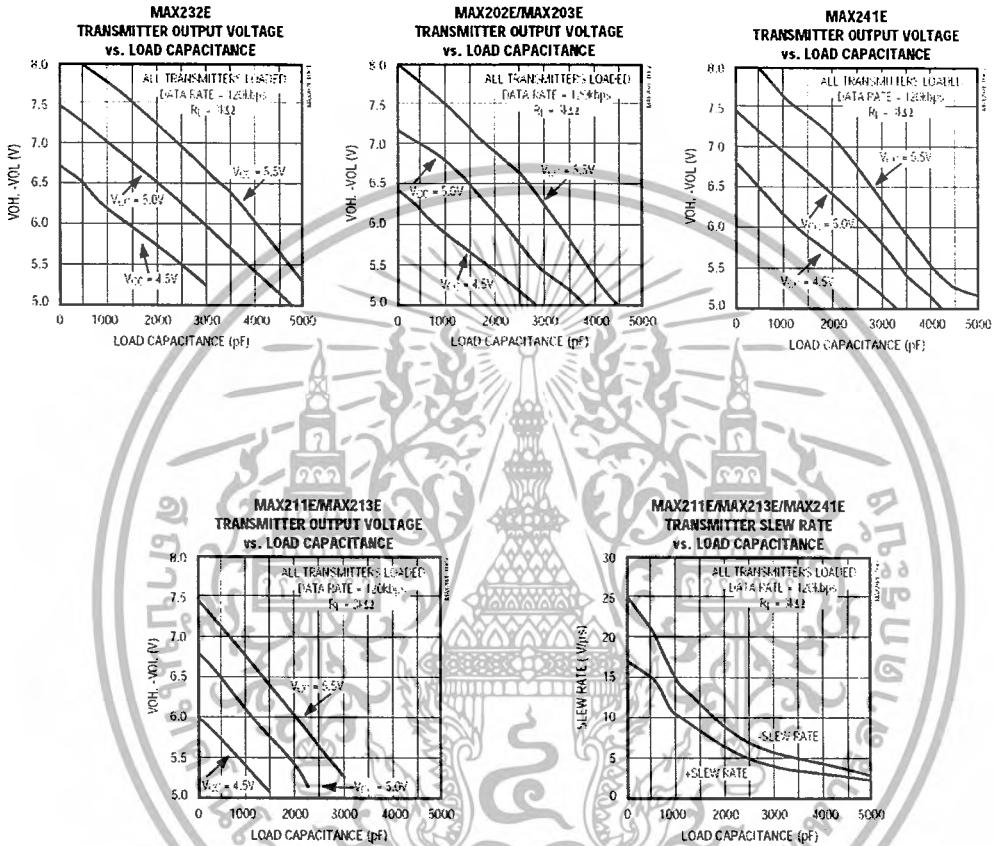
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

Typical Operating Characteristics

(Typical Operating Circuits. V_{CC} = +5V. T_A = +25°C. unless otherwise noted.)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers**Pin Descriptions****MAX202E/MAX232E**

PIN		NAME	FUNCTION
DIP/SO	LCC		
1, 3	2, 4	C1+, C1-	Terminals for positive charge-pump capacitor
2	3	V+	+2V _{CC} voltage generated by the charge pump
4, 5	5, 7	C2+, C2-	Terminals for negative charge-pump capacitor
6	8	V-	-2V _{CC} voltage generated by the charge pump
7, 14	9, 18	T_OUT	RS-232 Driver Outputs
8, 13	10, 17	R_IN	RS-232 Receiver Outputs
9, 12	12, 15	R_OUT	RS-232 Receiver Outputs
10, 11	13, 14	T_IN	RS-232 Driver Inputs
15	19	GND	Ground
16	20	V _{CC}	+4.5V to +5.5V Supply Voltage Input
—	1, 6, 11, 16	N.C.	No Connect—not internally connected

MAX203E

PIN		NAME	FUNCTION
DIP	SO		
1, 2	1, 2	T_IN	RS-232 Driver Inputs
3, 20	3, 20	R_OUT	RS-232 Receiver Outputs
4, 19	4, 19	R_IN	RS-232 Receiver Inputs
5, 18	5, 18	T_OUT	RS-232 Transmitter Outputs
6, 9	6, 9	GND	Ground
7	7	V _{CC}	+4.5V to +5.5V Supply Voltage Input
8	13	C1+	Make no connection to this pin.
10, 16	11, 16	C2-	Connect pins together.
12, 17	10, 17	V-	-2V _{CC} voltage generated by the charge pump. Connect pins together.
13	14	C1-	Make no connection to this pin.
14	8	V+	+2V _{CC} voltage generated by the charge pump
11, 15	12, 15	C2+	Connect pins together.

MAX205E

PIN	NAME	FUNCTION
1-4, 19	T_OUT	RS-232 Driver Outputs
5, 10, 13, 18, 24	R_IN	RS-232 Receiver Inputs
6, 9, 14, 17, 23	R_OUT	TTL/CMOS Receiver Outputs. All receivers are inactive in shutdown.
7, 8, 15, 16, 22	T_IN	TTL/CMOS Driver Inputs. Internal pull-ups to V _{CC} .
11	GND	Ground
12	V _{CC}	+4.75V to +5.25V Supply Voltage
20	EN	Receiver Enable—active low
21	SHDN	Shutdown Control—active high

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

Pin Descriptions (continued)

MAX211E/MAX213E/MAX241E

PIN	NAME	FUNCTION
1, 2, 3, 28	T_OUT	RS-232 Driver Outputs
4, 9, 18, 23, 27	R_IN	RS-232 Receiver Inputs
5, 8, 19, 22, 26	R_OUT	TTL/CMOS Receiver Outputs. For the MAX213E, receivers R4 and R5 are active in shutdown mode when EN = 1. For the MAX211E and MAX241E, all receivers are inactive in shutdown.
6, 7, 20, 21	T_IN	TTL/CMOS Driver Inputs. Only the MAX211E, MAX213E, and MAX241E have internal pull-ups to V _{CC} .
10	GND	Ground
11	V _{CC}	+4.5V to +5.5V Supply Voltage
12, 14	C1+, C1-	Terminals for positive charge-pump capacitor
13	V+	+2V _{CC} voltage generated by the charge pump
15, 16	C2+, C2-	Terminals for negative charge-pump capacitor
17	V-	-2V _{CC} voltage generated by the charge pump
24	EN	Receiver Enable—active low (MAX211E, MAX241E)
	EN	Receiver Enable—active high (MAX213E)
25	SHDN	Shutdown Control—active high (MAX211E, MAX241E)
	SHDN	Shutdown Control—active low (MAX213E)

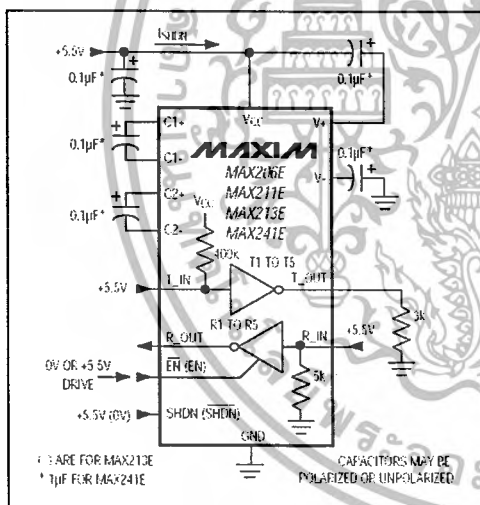


Figure 1 Shutdown Current Test Circuit (MAX206E, MAX211E/MAX213E/MAX241E)

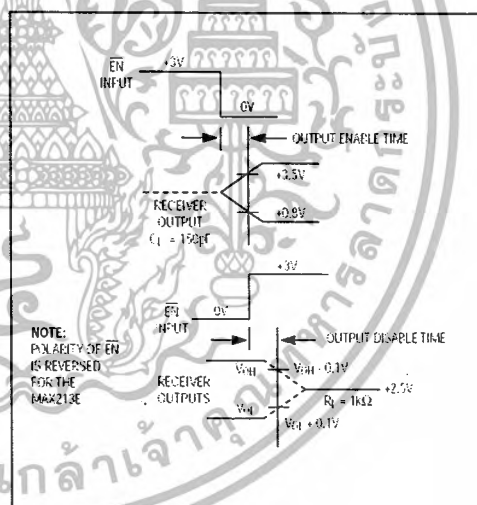


Figure 2 Receiver Output Enable and Disable Timing (MAX206E/MAX206E/MAX211E/MAX213E/MAX241E)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

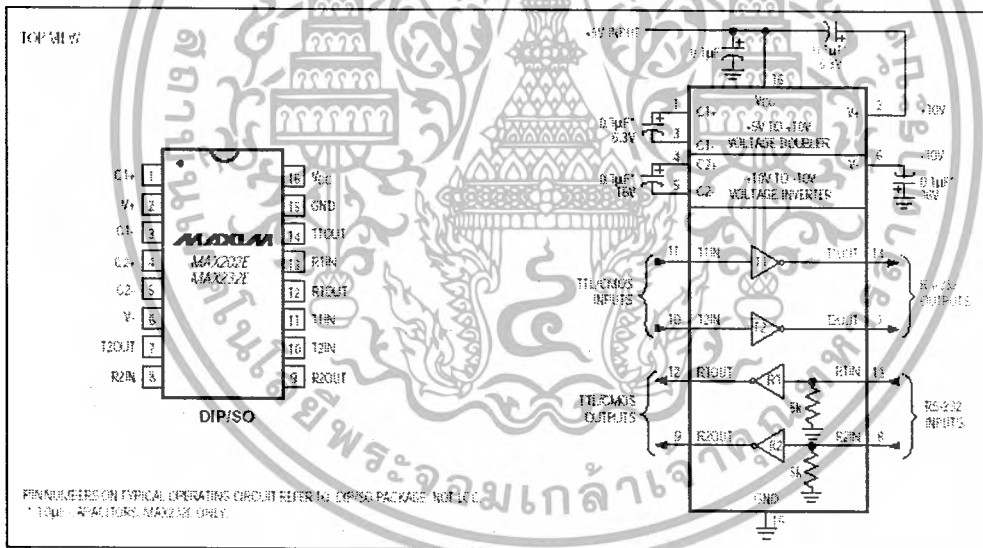
±15kV ESD-Protected, +5V RS-232 Transceivers

MAX202E-MAX213E, MAX232E/MAX241E

Table 3. DB9 Cable Connections Commonly Used for EIA/TIAE-232E and V.24 Asynchronous Interfaces

PIN	CONNECTION	
1	Received Line Signal Detector (sometimes called Carrier Detect, DCD)	Handshake from DCE
2	Receive Data (RD)	Data from DCE
3	Transmit Data (TD)	Data from DTE
4	Data Terminal Ready	Handshake from DTE
5	Signal Ground	Reference point for signals
6	Data Set Ready (DSR)	Handshake from DCE
7	Request to Send (RTS)	Handshake from DTE
8	Clear to Send (CTS)	Handshake from DCE
9	Ring Indicator	Handshake from DCE

Pin Configurations and Typical Operating Circuits (continued)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



PIC16F87X

28/40-Pin 8-Bit CMOS FLASH Microcontrollers

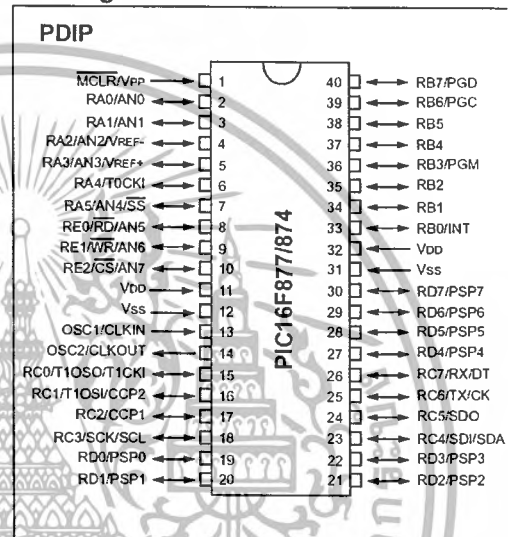
Devices Included in this Data Sheet:

- PIC16F873
- PIC16F876
- PIC16F874
- PIC16F877

Microcontroller Core Features:

- High performance RISC CPU
- Only 35 single word instructions to learn
- All single cycle instructions except for program branches which are two cycle
- Operating speed: DC - 20 MHz clock input
DC - 200 ns instruction cycle
- Up to 8K x 14 words of FLASH Program Memory,
Up to 368 x 8 bytes of Data Memory (RAM)
Up to 256 x 8 bytes of EEPROM Data Memory
- Pinout compatible to the PIC16C73B/74B/76/77
- Interrupt capability (up to 14 sources)
- Eight level deep hardware stack
- Direct, indirect and relative addressing modes
- Power-on Reset (POR)
- Power-up Timer (PWRT) and
Oscillator Start-up Timer (OST)
- Watchdog Timer (WDT) with its own on-chip RC
oscillator for reliable operation
- Programmable code protection
- Power saving SLEEP mode
- Selectable oscillator options
- Low power, high speed CMOS FLASH/EEPROM
technology
- Fully static design
- In-Circuit Serial Programming™ (ICSP) via two
pins
- Single 5V In-Circuit Serial Programming capability
- In-Circuit Debugging via two pins
- Processor read/write access to program memory
- Wide operating voltage range: 2.0V to 5.5V
- High Sink/Source Current: 25 mA
- Commercial, Industrial and Extended temperature
ranges
- Low-power consumption:
 - < 0.6 mA typical @ 3V, 4 MHz
 - 20 µA typical @ 3V, 32 kHz
 - < 1 µA typical standby current

Pin Diagram



Peripheral Features:

- Timer0: 8-bit timer/counter with 8-bit prescaler
- Timer1: 16-bit timer/counter with prescaler,
can be incremented during SLEEP via external
crystal/clock
- Timer2: 8-bit timer/counter with 8-bit period
register, prescaler and postscaler
- Two Capture, Compare, PWM modules
 - Capture is 16-bit, max. resolution is 12.5 ns
 - Compare is 16-bit, max. resolution is 200 ns
 - PWM max. resolution is 10-bit
- 10-bit multi-channel Analog-to-Digital converter
- Synchronous Serial Port (SSP) with SPI™ (Master
mode) and I²C™ (Master/Slave)
- Universal Synchronous Asynchronous Receiver
Transmitter (USART/SCI) with 9-bit address
detection
- Parallel Slave Port (PSP) 8-bits wide, with
external RD, WR and CS controls (40/44-pin only)
- Brown-out detection circuitry for
Brown-out Reset (BOR)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

PIC16F87X

Key Features PICmicro™ Mid-Range Reference Manual (DS33023)	PIC16F873	PIC16F874	PIC16F876	PIC16F877
Operating Frequency	DC - 20 MHz	DC - 20 MHz	DC - 20 MHz	DC - 20 MHz
RESETS (and Delays)	POR, BOR (PWRT, OST)	POR, BOR (PWRT, OST)	POR, BOR (PWRT, OST)	POR, BOR (PWRT, OST)
FLASH Program Memory (14-bit words)	4K	4K	8K	8K
Data Memory (bytes)	192	192	368	368
EEPROM Data Memory	128	128	256	256
Interrupts	13	14	13	14
I/O Ports	Ports A,B,C	Ports A,B,C,D,E	Ports A,B,C	Ports A,B,C,D,E
Timers	3	3	3	3
Capture/Compare/PWM Modules	2	2	2	2
Serial Communications	MSSP, USART	MSSP, USART	MSSP, USART	MSSP, USART
Parallel Communications	—	PSP	—	PSP
10-bit Analog-to-Digital Module	5 input channels	8 input channels	5 input channels	8 input channels
Instruction Set	35 instructions	35 instructions	35 instructions	35 instructions



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

PIC16F87X

2.0 MEMORY ORGANIZATION

There are three memory blocks in each of the PIC16F87X MCUs. The Program Memory and Data Memory have separate buses so that concurrent access can occur and is detailed in this section. The EEPROM data memory block is detailed in Section 4.0.

Additional information on device memory may be found in the PICmicro™ Mid-Range Reference Manual, (DS33023).

2.1 Program Memory Organization

The PIC16F87X devices have a 13-bit program counter capable of addressing an 8K x 14 program memory space. The PIC16F877/876 devices have 8K x 14 words of FLASH program memory, and the PIC16F873/874 devices have 4K x 14. Accessing a location above the physically implemented address will cause a wraparound.

The RESET vector is at 0000h and the interrupt vector is at 0004h.

FIGURE 2-1: PIC16F877/876 PROGRAM MEMORY MAP AND STACK

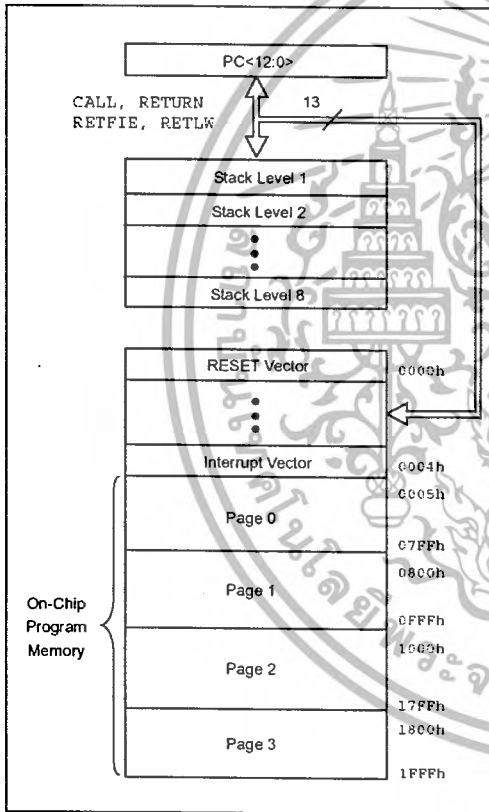
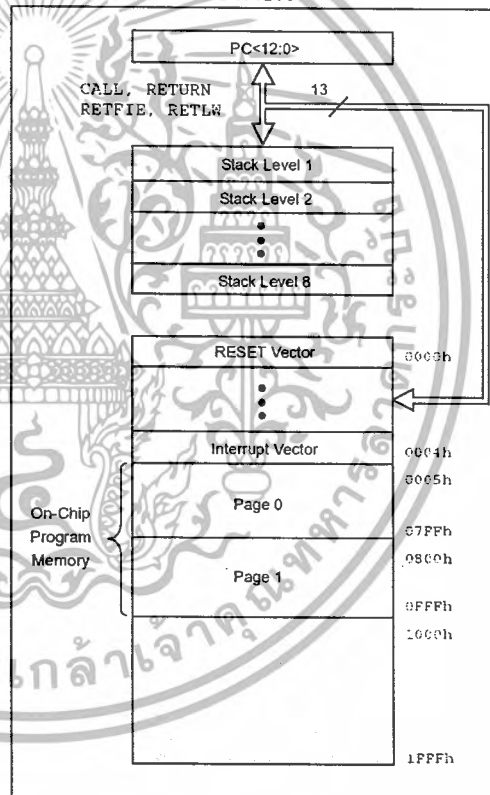


FIGURE 2-2: PIC16F874/873 PROGRAM MEMORY MAP AND STACK



PIC16F87X

2.2 Data Memory Organization

The data memory is partitioned into multiple banks which contain the General Purpose Registers and the Special Function Registers. Bits RP1 (STATUS<6>) and RP0 (STATUS<5>) are the bank select bits.

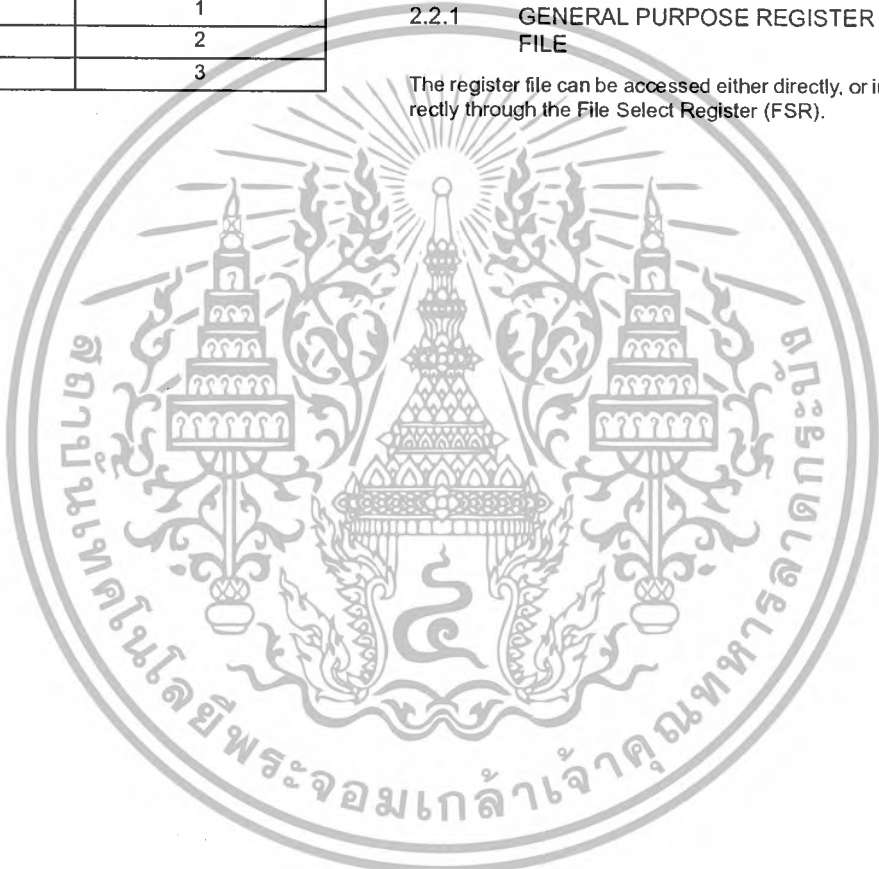
RP1:RP0	Bank
00	0
01	1
10	2
11	3

Each bank extends up to 7Fh (128 bytes). The lower locations of each bank are reserved for the Special Function Registers. Above the Special Function Registers are General Purpose Registers, implemented as static RAM. All implemented banks contain Special Function Registers. Some frequently used Special Function Registers from one bank may be mirrored in another bank for code reduction and quicker access.

Note: EEPROM Data Memory description can be found in Section 4.0 of this data sheet.

2.2.1 GENERAL PURPOSE REGISTER FILE

The register file can be accessed either directly, or indirectly through the File Select Register (FSR).



PIC16F87X

FIGURE 2-3: PIC16F877/876 REGISTER FILE MAP

File Address	File Address	File Address	File Address
Indirect addr. ^(*) 00h	Indirect addr. ^(*) 80h	Indirect addr. ^(*) 100h	Indirect addr. ^(*) 180h
TMR0 01h	OPTION_REG 81h	TMR0 101h	OPTION_REG 181h
PCL 02h	PCL 82h	PCL 102h	PCL 182h
STATUS 03h	STATUS 83h	STATUS 103h	STATUS 183h
FSR 04h	FSR 84h	FSR 104h	FSR 184h
PORTA 05h	TRISA 85h		
PORTB 06h	TRISB 86h	PORTB 106h	TRISB 186h
PORTC 07h	TRISC 87h		
PORTD ⁽¹⁾ 08h	TRISD ⁽¹⁾ 88h		
PORTE ⁽¹⁾ 09h	TRISE ⁽¹⁾ 89h		
PCLATH 0Ah	PCLATH 8Ah	PCLATH 10Ah	PCLATH 18Ah
INTCON 0Bh	INTCON 8Bh	INTCON 10Bh	INTCON 18Bh
PIR1 0Ch	PIE1 8Ch	EEDATA 10Ch	EECON1 18Ch
PIR2 0Dh	PIE2 8Dh	EEADR 10Dh	EECON2 18Dh
TMR1L 0Eh	PCON 8Eh	EEDATH 10Eh	Reserved ⁽²⁾ 18Eh
TMR1H 0Fh		EEADRH 10Fh	Reserved ⁽²⁾ 18Fh
T1CON 10h			
TMR2 11h	SSPCON2 91h		
T2CON 12h	PR2 92h		
SSPBUF 13h	SSPADD 93h		
SSPCON 14h	SSPSTAT 94h		
CCPR1L 15h			
CCPR1H 16h			
CCP1CON 17h		General Purpose Register 16 Bytes 117h	General Purpose Register 16 Bytes 197h
RCSTA 18h	TXSTA 98h		
TXREG 19h	SPBRG 99h		
RCREG 1Ah			
CCPR2L 1Bh			
CCPR2H 1Ch			
CCP2CON 1Dh			
ADRESH 1Eh	ADRESL 9Eh		
ADCON0 1Fh	ADCON1 9Fh		
	A0h		
General Purpose Register 96 Bytes 7Fh	General Purpose Register 80 Bytes EFh	General Purpose Register 80 Bytes 16Fh	General Purpose Register 80 Bytes 1EFh
	accesses 70h-7Fh F0h	accesses 70h-7Fh 170h	accesses 70h-7Fh 1F0h
Bank 0	Bank 1	Bank 2	Bank 3

Unimplemented data memory locations, read as '0'.
 * Not a physical register.

Note 1: These registers are not implemented on the PIC16F876.
Note 2: These registers are reserved, maintain these registers clear.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นางสาวก่องกาญจน์ วงศ์พรหม
วัน เดือน ปีเกิด	25 สิงหาคม 2526
ภูมิลำเนา	55 หมู่ 7 ตำบลหนองปลาหมอ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110 โทรศัพท์ 0-9115-0849
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนคูสดีวิทยา จังหวัดราชบุรี
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนรัตนราษฎร์บำรุง จังหวัดราชบุรี
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคประจวบคีรีขันธ์
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตพระนครเหนือ
ปริญญาตรี	สาขาเทคโนโลยีการวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นางสาวจุฑารัตน์ นุ่มหันต์
วัน เดือน ปีเกิด	4 พฤษภาคม 2525
ภูมิลำเนา	21 ถ.ชายกระป้อม 1 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ 0-6629-1107
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนเทศบาลวัดใจคหิมธาราม
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนวัดป่าประดู่
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคระยอง
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	วิทยาลัยเทคนิคระยอง
ปริญญาตรี	สาขาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นายอำนาจ วงศ์ฐาน
วัน เดือน ปีเกิด	1 กรกฎาคม 2525
ภูมิลำเนา	44 หมู่ 13 ตำบลแม่แฝกใหม่ อำเภอสันทราย จังหวัดเชียงใหม่ 50290 โทรศัพท์ 0-6518-6657
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนบ้านเจดีย์แม่ครัว
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนบ้านเจดีย์แม่ครัว
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคเชียงใหม่
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตภาคพายัพ
ปริญญาตรี	สาขาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมวัสดุวิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้