

การเปรียบเทียบความกรอบของปีกไก่บนซุบแห้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่
(Crispness Comparison of Partial-dry Fried Chicken)



T096589



รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

พ.พ.

พ.ศ. 2548

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ในลักษณะอื่นใด. กรุณาแจ้งให้ทราบหากมีการเปลี่ยนแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้
วัน เดือน ปี 2548



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การเปรียบเทียบความกรอบของปีกไก่บนซุบแห้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่
(Crispness Comparison of Partial-dry Fried Chicken)

จัดทำโดย

นายพิพัฒน์พันธุ์ ศรีพันธุ์

รหัสประจำตัว 44040209

นางสาวสุภาพร ฉิมภาลี

รหัสประจำตัว 44040918

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

.....
(ดร.กิตติชัย บรรจง)

๑๑ / ๒๖ / ๒๕๖๘ อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

พิพัฒน์พันธุ์ ศรีพันธุ์ และ สุภาพร นิมภาลี. 2547. : การเปรียบเทียบความกรอบของไก่ชุบแป้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่ (Crispness Comparison of Partial-dry Fried Chicken).

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณ

ทหารลาดกระบัง

อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร. กิตติชัย บรรจง

บทคัดย่อ

การเปรียบเทียบผลของระยะเวลาและวิธีการลดความชื้นบางส่วนที่มีผลต่อความกรอบของปีกไก่บนชุบแป้งทอด โดยวิธีการลดความชื้นบางส่วนและระยะเวลาดังนี้ การอบด้วยไมโครเวฟ ความถี่ 2450 MHz ขนาด 900 watt, การทอดแบบน้ำมันท่วมด้วยน้ำมันปาล์มที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส และการอบด้วยลมร้อนที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที พบว่าระยะเวลาที่เหมาะสมของการลดความชื้นบางส่วนด้วยวิธีการทั้งสามวิธีคือ 3.5 นาที และวิธีการลดความชื้นที่เหมาะสมคือ การอบด้วยไมโครเวฟ ซึ่งมีผลให้ปีกไก่บนชุบแป้งทอดมีค่าความกรอบสูงกว่าวิธีอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

พิพัฒน์พันธุ์ ศรีพันธุ์
.....

สุภาพร นิมภาลี
.....

.....

22/3/48
.....

ลายมือชื่อนักศึกษา

ลายมืออาจารย์ที่ปรึกษา

วันเดือนปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณ ดร.กิตติชัย บรรจง ซึ่งให้เกียรติเป็นอาจารย์ผู้ควบคุมปัญหาพิเศษ ที่ได้ให้คำปรึกษา คำแนะนำ ข้อคิดเห็น แนวทางการแก้ปัญหาและให้ความช่วยเหลือในทุกด้าน รวมทั้งช่วยตรวจแก้ไขปัญหาพิเศษฉบับนี้ให้ถูกต้องและสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ผู้จัดทำมีความซาบซึ้งในความอนุเคราะห์จากท่านและกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูง

ขอบพระคุณ ดร. พอใจ งามากร อาจารย์ พัสกร เกียรติระกุล และดร. รุจิรา ตาปราบ ที่ให้เกียรติเป็นอาจารย์กรรมการแก่ข้าพเจ้า

ขอขอบพระคุณ คุณพ่อคุณแม่ที่เคารพที่คอยให้กำลังใจและสนับสนุนตลอดมา ขอบคุณเพื่อนและพี่น้องศึกษาปริญญาโททุกท่านที่คอยให้ข้อมูล รวมถึงเจ้าหน้าที่ที่อำนวยความสะดวกในการปฏิบัติการ คุณค่าและประโยชน์ของงานวิจัยนี้ขอมอบแด่ผู้มีพระคุณทุกท่าน

พิพัฒน์พันธุ์ ศรีพันธุ์

สุภาพร จิมภาลี

พฤษภาคม 2548

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
สารบัญ	ค
สารบัญตาราง	จ
สารบัญภาพ	ฉ
บทที่ 1 : บทนำ	1
บทที่ 2 : วารสารปริทัศน์	2
2.1 วิธีการลดความชื้นบางส่วน	2
2.2 ส่วนประกอบของแป้งชูบทอด	5
2.3 ความกรอบและความสำคัญของแป้งชูบทอด	5
2.4 ปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างการทอด	7
บทที่ 3 : วัตถุประสงค์ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง	8
3.1 วัตถุประสงค์	8
3.2 อุปกรณ์การทดลอง	8
3.3 ขั้นตอนการทดลอง	8
บทที่ 4 : ผลการทดลองและวิจารณ์	13
บทที่ 5 : สรุปผลการทดลอง	20
เอกสารอ้างอิง	21

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ภาคผนวก	22
ภาคผนวก ก : การตรวจสอบคุณภาพ	22
ภาคผนวก ข : ภาพจากการทดลอง	23



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 แสดงค่าความกรอบโดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่แบบ การอบด้วยไมโครเวฟ	14
2 แสดงค่าความกรอบโดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่แบบ การทอดแบบน้ำมันท่วม	15
3 แสดงค่าความกรอบโดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่แบบ การอบด้วยลมร้อน	16
4 แสดงค่าความกรอบเปรียบเทียบทั้ง 3 วิธีที่เวลา 3.5 นาที	18



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
แผนภูมิ1 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการอบด้วยไมโครเวฟ	9
แผนภูมิ2 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม	10
แผนภูมิ3 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการอบแบบลมร้อน	11
แผนภูมิ4 การเปรียบเทียบวิธีการลดความชื้นทั้ง 3 วิธี	12
1 แสดงค่าแรงกดที่วัดได้จากเครื่องวัดเนื้อสัมผัส	13
กราฟที่1 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยไมโครเวฟ	15
กราฟที่2 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม	16
กราฟที่3 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยการอบด้วยลมร้อน	17
กราฟที่4 แสดงค่าความกรอบวิธีการลดความชื้นเปรียบเทียบ 3 วิธีที่เวลา 3.5 นาที	18
2 การวัดเนื้อสัมผัส	22
ผ1 ไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบไมโครเวฟ	23
ผ2 ไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วนด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม	23
ผ3 ไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบด้วยลมร้อน	23
ผ4 ปีกไก่บนซุบเป็งทอด	23
ผ5 ตู้อบไมโครเวฟ	24
ผ6 ตู้อบลมร้อน(hot air oven)	24
ผ7 อุปกรณ์ที่ใช้ทอดแบบน้ำมันท่วม	24
ผ8 ตู้กระจกควบคุมอุณหภูมิ	24
ผ9 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส	24

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

อุตสาหกรรมการผลิตอาหารชุบแป้งทอดได้รับการพัฒนามาเป็นเวลามากกว่า 10 ปี (Metha and Swinburn, 2001) โดยผลิตภัณฑ์ไก่ชุบแป้งทอดได้รับความนิยมมากและมีแนวโน้มที่จะได้รับความนิยมเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง การพัฒนาผลิตภัณฑ์แปรรูปจากไก่เป็นอีกทิศทางหนึ่งที่มีส่วนสนับสนุนการขายตัวของอุตสาหกรรมผลิตสัตว์ปีก ซึ่งในปี 2546 มีการส่งออกไก่มูลค่ามากกว่า 50,000 ล้านบาท (ผู้จัดการออนไลน์, 2547) การขยายตัวทางเศรษฐกิจทำให้ผู้บริโภคหันมาพึ่งอาหารประเภทที่อำนวยความสะดวก (convenience foods) ที่จำหน่ายตามร้านจำหน่ายอาหารพร้อมบริโภคมากขึ้น ซึ่งไก่ทอดก็เป็นอาหารที่ได้รับความนิยมให้จัดขายอยู่ตามศูนย์อาหารต่างๆ ตามห้างสรรพสินค้าและร้านอาหารจานด่วน (fast food) โดยไก่ชุบแป้งทอดอาศัยกรรมวิธีการทำให้สุกโดยนำมาทอดแบบน้ำมันท่วม (deep-fat frying) ซึ่งเป็นวิธีที่ได้รับความนิยมสำหรับอาหารประเภทชุบแป้งทอด โดยควบคุมอุณหภูมิน้ำมันในช่วง 150-220 องศาเซลเซียส โดยมีการทอดใน 2 ลักษณะด้วยกันคือ แบบทอดให้สุกทั้งชิ้น (fully cooked) และแบบทอดให้สุกเพียงบางส่วน (partially cooked) การเก็บรักษาไก่ทอดให้สามารถอยู่ได้นานนั้น อาจมีการทำให้ชิ้นอาหารสุกก่อน (precooking) แล้วนำมาชุบน้ำแป้ง ซึ่งอาจมีส่วนช่วยเพิ่มความกรอบให้นานขึ้น เนื่องจากน้ำบางส่วนในอาหาร ได้ระเหยออกไปก่อนนำมาชุบน้ำแป้ง ซึ่งทำให้เกิดลักษณะเปลือกแข็งบริเวณผิวนอกของชิ้นอาหาร ซึ่งอาจเป็นการลดความชื้นที่อาจส่งผลต่อแป้งที่ชุบทำให้คงความกรอบได้นานขึ้น

วัตถุประสงค์

เพื่อศึกษาเปรียบเทียบความกรอบของไก่ชุบแป้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่ ด้วยเวลาที่ต่างกัน

เพื่อศึกษาเปรียบเทียบความกรอบของไก่ชุบแป้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่ ด้วยวิธีที่ต่างกัน

บทที่ 2

วาสารปรีทัศน์

2.1 การลดความชื้นบางส่วน

การลดความชื้นเป็นการระเหยน้ำออกจากอาหาร ทำให้เกิดเปลือกแข็ง แห้ง ชื้นภายนอกทำแต่ยังคงความชื้นภายใน และ กลิ่นรส ในเนื้ออาหารไว้ได้ โดยการลดความชื้นบางส่วนในการทดลองที่จะทำนี้มี 3 วิธี (วิลโล, 2546)

2.1.1 การอบ

วัตถุประสงค์ของการอบ เป็นการเปลี่ยนคุณสมบัติด้านประสาทสัมผัสของอาหารเพื่อเพิ่มกลิ่นรสและลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารแล้ว การอบยังเป็นการทำลายเอนไซม์และเชื้อจุลินทรีย์ ช่วยยืดอายุการเก็บรักษาเนื่องจากสามารถค่าออกเทอร์แมคทีวิตีของอาหารได้ในระดับหนึ่ง

การเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสขึ้นกับปัจจัยหลายอย่าง เช่น ลักษณะของอาหาร (ความชื้น องค์ประกอบของไขมัน โปรตีน) อุณหภูมิและเวลาการให้ความร้อน ลักษณะเฉพาะของอาหารอบ ได้แก่ การเกิดเปลือกแข็งซึ่งจะช่วยรักษาความชื้นภายในอาหารไว้ เมื่อเนื้อได้รับความร้อน ไขมันในเนื้อจะละลายและกระจายอยู่ในสภาพน้ำมันในอาหารหรือไหลออกมาเป็นส่วนประกอบของอาหารที่เรียกว่าน้ำไหลซึม หรือ คริบ(drip) โปรตีนเกิดการเสียสภาพ สูญเสียความสามารถในการอุ้มน้ำ เกิดการหดตัว ทำให้อาหารหดตัวและแข็งขึ้น ลักษณะเนื้อสัมผัสกรอบและแข็งขึ้นเมื่อเกิดเปลือกที่เป็นรูพรุนเนื่องจากโปรตีนเกิดการตกตะกอน การให้ความร้อนอย่างรวดเร็วจะทำให้เปลือกอาหารแข็ง ซึ่งจะป้องกันการสูญเสียความชื้นและไขมันพร้อมทั้งป้องกันการเสื่อมสลายของสารอาหารและและองค์ประกอบด้านกลิ่นรส

ตู้อบให้ความร้อนโดยตรง(Direct heating ovens)ในตู้อบที่มีการเผาไหม้โดยตรง ลมและผลิตภัณฑ์จากการเผาไหม้จะหมุนเวียนอยู่ข้างใน โดยการพาความร้อนตามธรรมชาติหรือโดยใช้พัดลม สามารถควบคุมอุณหภูมิภายในตู้อบแบบอัตโนมัติได้โดยการปรับอัตราการไหลของลมและเชื้อเพลิงที่หัวจุด นิยมใช้ก๊าซธรรมชาติหรือก๊าซโพรเพน บิวเทน และน้ำมันเตา หรือเชื้อเพลิงแข็ง

ข้อดีของตู้อบแบบให้ความร้อนโดยตรงได้แก่

1. ใช้เวลาการอบสั้น
2. ประสิทธิภาพการใช้ความร้อนสูง
3. ทำการควบคุมได้ดี โดยการควบคุมความเร็วของใบพัดและอัตราการใช้เชื้อเพลิง
4. เริ่มทำงานได้เร็ว โดยการให้ความร้อนแก่อากาศในตู้อบเท่านั้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตู้อบให้ความร้อนโดยอ้อม(Indirect- heating ovens)เป็นตู้อบที่ใช้ความร้อนที่ได้จากการเผาไหม้เชื้อเพลิงไปเผาอากาศหรือท่อไอน้ำเพื่อให้ความร้อนแก่ตู้อบ การให้ความร้อนแก่ท่อไอน้ำอาจทำได้โดยการเผาไหม้เชื้อเพลิงโดยตรงหรือใช้ไอน้ำจากหม้อต้มไอน้ำที่แยกต่างหาก ท่อไอน้ำนี้จะเป็นตัวให้ความร้อนอากาศในตู้อบ โดยทั่วไปอากาศร้อนนี้จะหมุนเวียนอยู่ในตู้อบและเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่แยกออกมาต่างหากหรือก๊าซร้อนไหลผ่านหลอดแผ่รังสีในตู้อบหรือใช้การเผาไหม้น้ำมันเตาระหว่างชั้นของผนังทั้งสอง ผลผลิตจากการเผาไหม้จะถูกปล่อยไปทางด้านบนของตู้อบ การให้ความร้อนตู้อบไฟฟ้าจะใช้จานหรือแผ่นนำรังสีความร้อน มีการให้ความร้อนผนังและพื้นของตู้อบบางกะ มีการติดตั้งเครื่องกระจายความร้อนที่ด้านบนด้านข้าง และด้านใต้ของสายพานสำหรับตู้อบที่ทำงานแบบต่อเนื่อง ในระบบลมร้อนแบบบังคับพานั้นจะใช้เวลาในการอุ่นเครื่องสั้นกว่าและให้การตอบสนองต่อการควบคุมอุณหภูมิได้ดีกว่าตู้อบบางที่ใช้การแผ่รังสี เพราะมีการให้ความร้อนแก่อากาศเท่านั้น มีการใช้ตู้อบบางกะที่ใช้ไอน้ำสำหรับทำให้ผลิตภัณฑ์เนื้อสุก การออกแบบคล้ายคลึงกับเครื่องผลิตควีนสำหรับเนื้อรมควีน เนยแข็งและปลา

2.1.2 การใช้รังสีไมโครเวฟ

พลังงานจากรังสีไมโครเวฟเป็นพลังงานจากคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าที่ใช้ความถี่ 2450 MHz หรือ 915 MHz การให้ความร้อนด้วยตู้อบไมโครเวฟแตกต่างจากการให้ความร้อนด้วยเครื่องอบธรรมดา คือ เครื่องอบธรรมดาให้พลังงานความร้อนโดยเปลวไฟแบบเตาแก๊สหรือความร้อนจากขดลวดไฟฟ้า ซึ่งจะทำให้อาหารสุกโดยการถ่ายเทความร้อน 3 วิธี คือ การนำ การพาและการแผ่รังสี แต่ตู้อบไมโครเวฟทำให้อาหารสุกโดยคลื่นไมโครเวฟที่มีความถี่สูงถึง 2450 ล้านรอบ/วินาที ทำให้โมเลกุลของน้ำในอาหารสั่นสะเทือนและชนโมเลกุลอื่นๆ ต่อไป จนเกิดเป็นพลังงานจลน์และพลังงานจลน์นี้เองจะกลายสภาพเป็นพลังงานความร้อน จึงทำให้อาหารสุกอย่างรวดเร็วกว่าการประกอบอาหารด้วยระบบอื่นๆ

เนื่องจากพลังงานไมโครเวฟทำให้อาหารร้อนขึ้นทั้งชิ้นพร้อมกับการระเหยความชื้น จึงเป็นการช่วยแก้ปัญหาเรื่องที่ทำอาหารมีคุณสมบัติการนำความร้อนต่ำได้ ทำให้ป้องกันความเสียหายของผิวหน้าอาหารได้ ช่วยปรับปรุงการถ่ายเทความร้อนในช่วงท้ายของการทำแกงอาหารที่แห้งแล้วเป็นบางส่วนในขั้นตอนสุดท้าย ทั้งนี้รังสีไมโครเวฟจะเลือกให้ความร้อนเฉพาะส่วนที่ชื้น โดยส่วนที่แห้งจะไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องให้ความร้อนแก่อากาศในปริมาณมาก ทำให้สามารถลดการเกิดออกซิเดชัน โดยออกซิเจนในอากาศ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.3 การทอด

การทอดเป็นกรรมวิธีที่มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อเปลี่ยนแปลงคุณภาพการบริโภคของอาหาร วัตถุประสงค์รอง คือการถนอมรักษาอาหารโดยการทำลายเชื้อจุลินทรีย์ เอนไซม์ และลดค่าออกซิเดชันของไขมันหรือลดกลิ่นเหม็นหืนของไขมัน เมื่อวางชิ้นอาหารลงในน้ำมันร้อน อุณหภูมิที่ผิวอาหารจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วและน้ำเกิดการระเหยกลายเป็นไอ อุณหภูมิที่ผิวอาหารจะเพิ่มขึ้นจนเท่ากับอุณหภูมิของน้ำมันร้อน และอุณหภูมิภายในจะเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ ถึง 100 องศาเซลเซียส ความแตกต่างระหว่างอุณหภูมิของน้ำมันและอาหารและค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนที่ผิวจะเป็นตัวควบคุมการถ่ายเทความร้อน ค่าการนำความร้อนของอาหารเป็นตัวควบคุมอัตราการส่งผ่านความร้อนเข้าไปในอาหาร การใช้อุณหภูมิสูงสำหรับการทอดอาหารทำให้มีเปลือกนอกแห้งและมีความชื้นภายใน การเกิดเปลือกนอกอย่างรวดเร็วจะเป็นการปิดกั้นไม่ให้น้ำเคลื่อนที่ออกไปจากอาหาร และลดอัตราการถ่ายเทความร้อนไปยังด้านในอาหาร ชิ้นอาหารจึงยังคงรักษาเนื้อสัมผัสที่นุ่มชื้นและกลิ่นรสของสารประกอบในอาหารไว้ได้ การทำให้อาหารแห้งโดยการทอดที่อุณหภูมิต่ำกว่าจึงทำให้ระนาบการระเหยเคลื่อนที่ลึกกลงไปในอาหารก่อนเกิดเปลือกนอก อาหารจึงแห้งก่อนเกิดการเปลี่ยนแปลงด้านกลิ่น สี ที่รุนแรง

วิธีการทอดทางอุตสาหกรรมมี 2 วิธี ซึ่งจำแนกโดยวิธีการถ่ายเทความร้อนได้เป็น การทอดแบบน้ำมันตื้น (Shallow frying) และ การทอดแบบน้ำมันท่วม (deep-fat frying)

1. การทอดแบบน้ำมันตื้น

เหมาะสำหรับอาหารที่มีอัตราส่วนพื้นที่ผิวต่อปริมาตรสูง เช่น เบคอน ไข่ เบอร์เกอร์ และพายชนิดต่างๆ ความร้อนจากผิวของกระทะร้อนจะเคลื่อนที่ผ่านชั้นน้ำมันบางๆ ไปยังอาหาร ความหนาของชั้นน้ำมันแตกต่างกันขึ้นอยู่กับความสม่ำเสมอของผิวหน้าอาหาร ถ้าชั้นน้ำมันบางฟองไอน้ำเดือดจะทำให้อาหารเคลื่อนที่ขึ้นลงบนผิวกระทะร้อน การกระจายความร้อนจึงไม่สม่ำเสมอ ทำให้หน้าของอาหารที่ทอดแบบน้ำมันตื้นมีสีน้ำตาลไม่สม่ำเสมอ

2. การทอดแบบน้ำมันท่วม

การถ่ายเทความร้อนแบบน้ำมันท่วมเป็นทั้งการพาความร้อนและการนำความร้อนสู่ภายในอาหาร ผิวอาหารทั้งหมดจะได้รับความร้อนใกล้เคียงกัน ทำให้เกิดสีและลักษณะภายนอกที่สม่ำเสมอ การทอดแบบน้ำมันท่วมเหมาะสำหรับอาหารทุกรูปทรง แต่อาหารที่มีรูปทรงไม่สม่ำเสมอจะอมน้ำมันมากกว่าอาหารที่มีรูปทรงที่แน่นอน

2.2 ส่วนประกอบของแป้งชูบทอด

องค์ประกอบหลักของแป้งชูบทอดได้แก่ แป้งสาลี แป้งข้าวเจ้า แป้งมันสำปะหลัง และแป้งข้าวโพด ซึ่งใช้ประมาณ 80-90 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักส่วนผสมแป้ง ขณะที่ใช้เกลือ เครื่องปรุงแต่งกลิ่นรส ในปริมาณที่แตกต่างกันโดยเฉลี่ยให้อยู่ในช่วง 3-5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักส่วนผสมแป้ง (Sunderman and Cunningham, 1983)

-แป้งสาลี เป็นส่วนประกอบหลักในแป้งชูบทอด นิยมใช้แป้งอเนกประสงค์ที่มีปริมาณโปรตีน 10-10% และแป้งขนมปังที่มีปริมาณโปรตีน 12-14% โปรตีนแป้งสาลีจะมีผลต่อลักษณะของผลิตภัณฑ์ วัตถุประสงค์ของการใช้คือ เพื่อให้เกิดความเข้มข้นและช่วยกระจายส่วนผสมอื่นๆ รักษารูปร่างของอาหาร และช่วยทำให้เกิดสีน้ำตาลของอาหารหลังการทอด

-น้ำ มีบทบาทในการสร้างกลูเตนของโปรตีนและกระจายตัวขององค์ประกอบในส่วนผสมของน้ำแป้ง

-เครื่องปรุงรส เช่น เครื่องเทศต่างๆ ใช้ปรุงแต่งกลิ่นรสตามธรรมชาติ

-อื่นๆ เช่น ผงฟู, ไฮโดรคอลลอยด์ เป็นต้น

2.3 ความกรอบและความสำคัญของแป้งชูบทอด

2.3.1 ความกรอบ

ความกรอบ (crispness) เป็นสมบัติที่สำคัญของแป้งชูบทอดซึ่งเกิดเนื่องจากความร้อนในกระบวนการทอด การทอดแบบน้ำมันท่วมเป็นวิธีที่ได้รับความนิยมสำหรับอาหารประเภทชูบทอด โดยควบคุมอุณหภูมิของน้ำมันในช่วง 150-220 องศาเซลเซียส ถ้าใช้อุณหภูมิต่ำกว่า 150 องศาเซลเซียสผลิตภัณฑ์จะมีความกรอบน้อย ในทางตรงข้ามถ้าใช้อุณหภูมิสูงกว่า 220 องศาเซลเซียส ผิวด้านนอกของผลิตภัณฑ์มีสีน้ำตาลอย่างรวดเร็วเนื่องจากปฏิกิริยาการเมลไลเซชัน น้ำในชั้นอาหารระเหยออกไปได้น้อยส่งผลให้ผลิตภัณฑ์มีความกรอบลดลง (Roudaut et al. 2002) การทำให้ชั้นอาหารสุกก่อน (precooking) แล้วนำมาชุบน้ำแป้งมีส่วนช่วยเพิ่มความกรอบให้ผลิตภัณฑ์ เนื่องจากน้ำบางส่วนในอาหารได้ระเหยไปก่อนนำมาชุบน้ำแป้ง การใช้อุณหภูมิสูงในการทอดทำให้ความชื้นของอาหาร โดยเฉพาะบริเวณผิวหน้าของอาหารระเหยอย่างรวดเร็วซึ่งทำให้เกิดเปลือกนอกซึ่งสามารถอธิบายได้ว่าเกิดเนื่องจากความแตกต่างของความดันไอน้ำ อัตราการระเหยน้ำออกจากอาหารขึ้นกับลักษณะธรรมชาติของอาหารและอัตราการให้ความร้อนซึ่งการระเหยของน้ำออกจากชั้นอาหารทำให้ผิวอาหารแห้งและเกิดเปลือกนอก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความกรอบยังเกิดจากความสัมพันธ์ระหว่าง การสัมผัสอาหาร ภายในปากโดยการกัดของ ฟันและการสัมผัสทางเสียง ซึ่งเกิดขึ้นในสัณฐานที่มีการบดทำลายของเซลล์ภายในอาหารจำนวนมาก ความกรอบอาจเกิดขึ้นได้ทั้งในอาหารที่มีความชื้นต่ำ เช่น แครกเกอร์ หรือเกิดในอาหารที่มีความชื้นสูง เช่น ชีสนุ่ม

ในกรณีความกรอบที่เกิดขึ้นในสภาวะที่อุณหภูมิต่ำ วอเตอร์แอกทิวิตีต่ำ และมีโครงสร้างของผลิตภัณฑ์ที่เป็นรูพรุน โดยทั่วไปผลิตภัณฑ์อาหารที่มีลักษณะโครงสร้างที่แข็งกระด้างกว่าจะให้ความกรอบมากกว่า แต่เมื่อมีความชื้นในอาหารเพิ่มขึ้น โครงสร้างบางส่วนที่สามารถละลายน้ำได้เริ่มเกิดการละลายอ่อนตัวลง ทำให้ใช้แรงในการบดน้อยมากและเกิดเสียงที่เกิดลดลงมาก แสดงว่าอาหารนั้นมีลักษณะและ ไม่กรอบอีกต่อไป ในผลิตภัณฑ์อาหารทั่วไปควรจะมีความชื้นต่ำกว่าร้อยละ 5 จึงจะให้ลักษณะกรอบ โดยเฉพาะถ้าต่ำกว่าร้อยละ 3 จะเป็นการดี และมักมีค่าวอเตอร์แอกทิวิตีไม่เกิน 0.1

ลักษณะของผลิตภัณฑ์ซุบแป้งผสมซุบทอดหลังผ่านการทอดหรือในระยะแรกนั้น ส่วนที่เป็นแป้งผสมซุบทอดที่มีค่าวอเตอร์แอกทิวิตีอยู่ที่ 0.1 และมีความชื้นต่ำ เนื่องจากในกระบวนการทอดมีการระเหยน้ำออกไปมาก แต่ชิ้นอาหารซึ่งอยู่ภายในจะมีค่าวอเตอร์แอกทิวิตีและความชื้นสูง จึงเกิดปัญหาขึ้นในช่วงทำการเก็บรักษา ทั้งอุณหภูมิห้อง อุณหภูมิแช่เย็นและแช่เยือกแข็ง เนื่องจากมีแรงผลักดันที่ทำให้เกิดสมดุลระหว่างผิวชั้นนอกคือแป้งซุบทอดและภายในซึ่งก็คือชิ้นอาหาร มีวอเตอร์แอกทิวิตีแตกต่างกัน โดยจะทำให้ผิวชั้นนอกมีค่าแอกทิวิตีที่สูงขึ้น มีผลให้ความกรอบของผลิตภัณฑ์ลดลงและมีลักษณะนุ่มและ ดังก่อนการบริโภคต้องมีการทำให้ผลิตภัณฑ์กรอบขึ้นอีกครั้ง เช่น การทอดแบบน้ำมันท่วม หรือ อบในเตาอบ กระบวนการเหล่านี้จะช่วยระเหยน้ำแป้งซุบทอดออกไปและทำให้ผลิตภัณฑ์กลับมารอบได้อีกครั้ง

2.3.2 ความชื้นของอาหาร

Saguy and Pinthus (1995) ระบุว่าอาหารที่มีความชื้นสูงสามารถดูดซับน้ำมันได้มากเนื่องจากการสูญเสียน้ำระหว่างการทอด บริเวณผิวของอาหารซึ่งมีทั้งน้ำอิสระ (free water) และน้ำที่ยึดกับโมเลกุลของโปรตีนที่เรียกว่า bound water เมื่ออาหารสัมผัสกับน้ำมันร้อน น้ำอิสระจะระเหยออกจากชิ้นอาหารและน้ำมันที่ทอดสามารถเข้าไปแทนที่บริเวณของน้ำได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.3.3 อุณหภูมิและเวลาที่ใช้ทอด

Pinthus *et al.* (1993) ระบุว่าการใช้อุณหภูมิสูงในระยะเวลาทอดสั้นทำให้การดูดซับน้ำมันลดลง อุณหภูมิของน้ำมันที่สูงขึ้นทำให้ความหนาแน่นของน้ำมันลดลง น้ำมันที่ถูกดูดซับจะเกิดในระยะเวลาที่จำกัด ระยะเวลาที่ใช้ทอดมีความสัมพันธ์กับอุณหภูมิของน้ำมัน ถ้าใช้อุณหภูมิต่ำในการทอดจะต้องใช้เวลาในการทอดนานขึ้นทำให้อาหารดูดซับน้ำมันได้มากขึ้น ทั้งนี้ Firestone *et al.* (1991) ระบุว่า การดูดซับน้ำมันยังเป็นผลมาจากจุดควันของน้ำมัน (smoke point) อาหารจะดูดซับน้ำมันมากขึ้นเมื่อใช้น้ำมันที่มีจุดควันต่ำ เนื่องจากไม่สามารถใช้อุณหภูมิสูงในการทอดได้

2.3.4 การจัดการก่อนทอด

Lawson (1995) ได้ทำการลวกมันฝรั่งในน้ำมันก่อนทอด พบว่าการลวกมันฝรั่งในน้ำมันที่อุณหภูมิ 177 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2-3 นาที ช่วยลดการดูดซับน้ำมันได้ 3-5 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับการลวกมันฝรั่งในน้ำมันที่อุณหภูมิ 149 องศาเซลเซียส เนื่องจากอาหารสูญเสียความชื้นไปบางส่วนทำให้ใช้เวลาทอดสั้นกว่าและอาหารดูดซับน้ำมันน้อยกว่า กระบวนการทำแห้งทำให้อาหารมีความชื้นน้อยเมื่อนำมาทอดการระเหยน้ำในชั้นอาหารจะลดลง น้ำมันเข้ามาแทนที่น้ำได้น้อยลงจึงมีการดูดซับน้ำมันลดลง (Saguy and Pinthus, 1995; Pinthus and Saguy, 1994)

2.4 ปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างการทอด

อุณหภูมิที่ใช้ทอดจะอยู่ในช่วง 155-205 องศาเซลเซียส ถ้าอุณหภูมิต่ำเกินไปทำให้แป้งไม่สุก ถ้าอุณหภูมิสูงเกินไปทำให้แป้งมีสีคล้ำหรือไหม้ ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ไม่น่ารับประทาน ในขั้นตอนการทอดสามารถเกิดปัญหาได้ดังต่อไปนี้ ในระหว่างการทอดจะมีการกระจายตัวของแป้งชุบทอด เนื่องจากแป้งไม่ยึดติดผิวอาหารเรียกว่าการเกิด Blow-off มีผลทำให้น้ำมันแทรกซึมเข้าไปใต้ผิวของชั้นน้ำแป้งและดันตัวให้น้ำแป้งกระจายออกมาโดยน้ำแป้งที่หลุดออกมา เรียกว่า เกล็ดแป้ง (crumbs) ซึ่งอาจลอยตัวอยู่บริเวณผิวหน้าของน้ำมัน นอกจากนี้เกล็ดแป้งที่มีลักษณะไหม้อาจเกาะกับผิวผลิตภัณฑ์ทำให้ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

บทที่ 3

วัตถุดิบ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

3.1 วัตถุดิบ

- 1.1 ปีกไก่บ่น (Chicken drummett)
- 1.2 แป้งชุบทอด (predust , batter , breader)
- 1.3 น้ำมันปาล์มสำหรับทอด (palm oil)

3.2 อุปกรณ์

- 2.1 เครื่องทอดน้ำมันท่วม (Fritel Family 25, Japan)
- 2.2 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส (Texture analyzer , TAXIT2I, UK.)
- 2.3 ตู้อบ (Microwave)
- 2.4 ตู้อบลมร้อน (Hot air oven)
- 2.5 หลอดไฟ 100w
- 2.6 ตู้กระจก
- 2.7 ชุดเครื่องครัว

3.3 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง

มี 2 ขั้นตอน คือ

1. การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อไก่ เพื่อนำเวลาที่ได้มาเปรียบเทียบกับที่ระยะเวลาเท่าใดที่ค่าความกรอบมีค่าสูงที่สุด ที่ใช้ในการทดลองมี 3 วิธี ได้แก่

- การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการลดความชื้นด้วยวิธีอบด้วยไมโครเวฟ

นำปีกไก่บ่นแช่เย็น มาลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบด้วยไมโครเวฟขนาด 900 วัตต์ ที่ระยะเวลาที่แตกต่างกันคือ 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที จากนั้นนำไปชุบแป้งทอดสำเร็จรูป ทอดแบบน้ำมันท่วมที่อุณหภูมิ 170 ± 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 7-8 นาที นำไปเก็บรักษาในตู้กระจกที่มีอุณหภูมิภายในตู้ประมาณ 60 ± 5 องศาเซลเซียส โดยแสงไฟจากหลอดอินแคนเดสเซนต์(phillips รุ่น par 38 Economy, 120 watt) วัดค่าความกรอบที่เวลา 0,15,30,45,60 นาที นำผลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Factorial Design และ DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

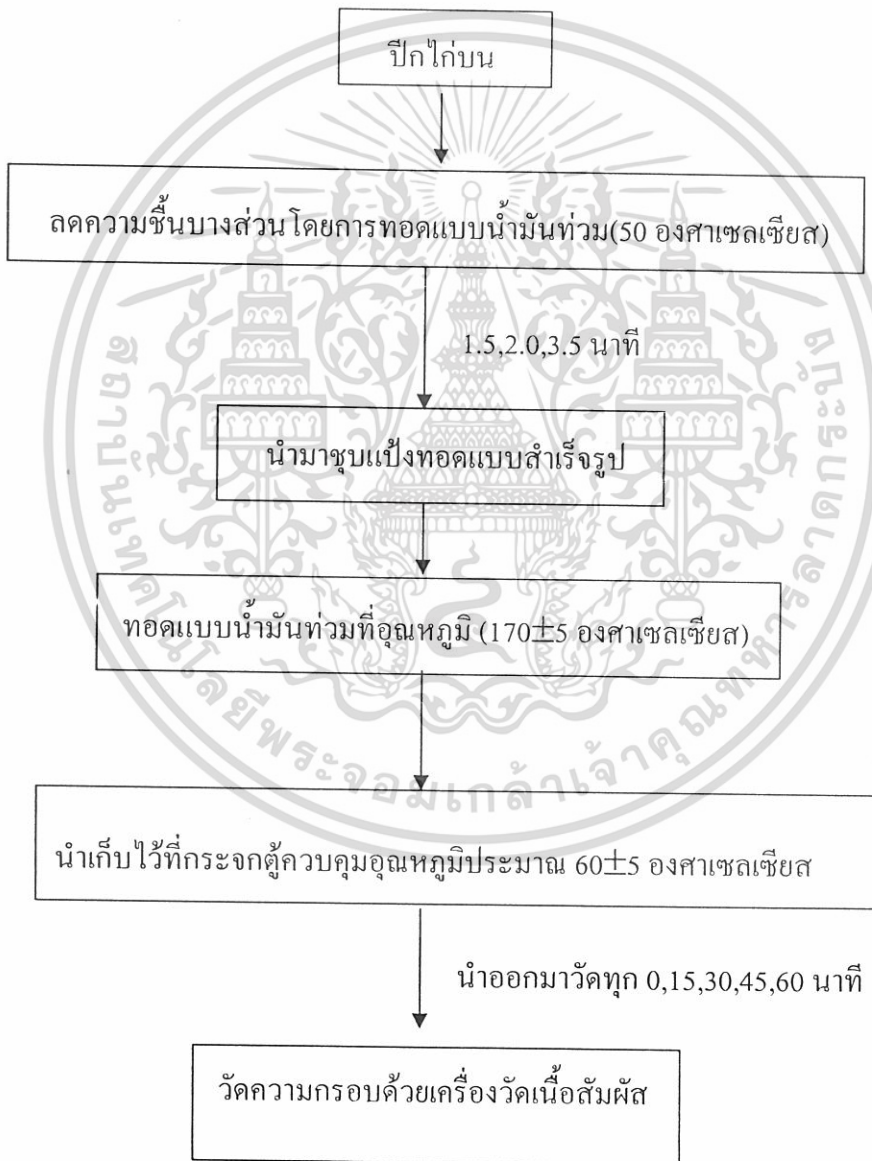


แผนภูมิ 1 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการอบด้วยไมโครเวฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการลดความชื้นด้วยวิธีทอดแบบน้ำมันท่วม

นำปีกไก่บนแช่เย็น มาลดความชื้นบางส่วนด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วมโดยใช้น้ำมันปาล์ม ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาที่แตกต่างกันคือ 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที จากนั้นนำไปชุบแป้งทอดสำเร็จรูป ทอดแบบน้ำมันท่วมที่อุณหภูมิ 170 ± 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 7-8 นาที นำไปเก็บรักษาในตู้กระจกที่มีอุณหภูมิภายในตู้ประมาณ 60 ± 5 องศาเซลเซียส โดยแสงไฟจากหลอดอินแคนเดสเซนต์(phillips รุ่น par 38 Economy, 120 watt) วัดค่าความกรอบที่เวลา 0,15,30,45,60 นาที นำผลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Factorial Design และ DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95%

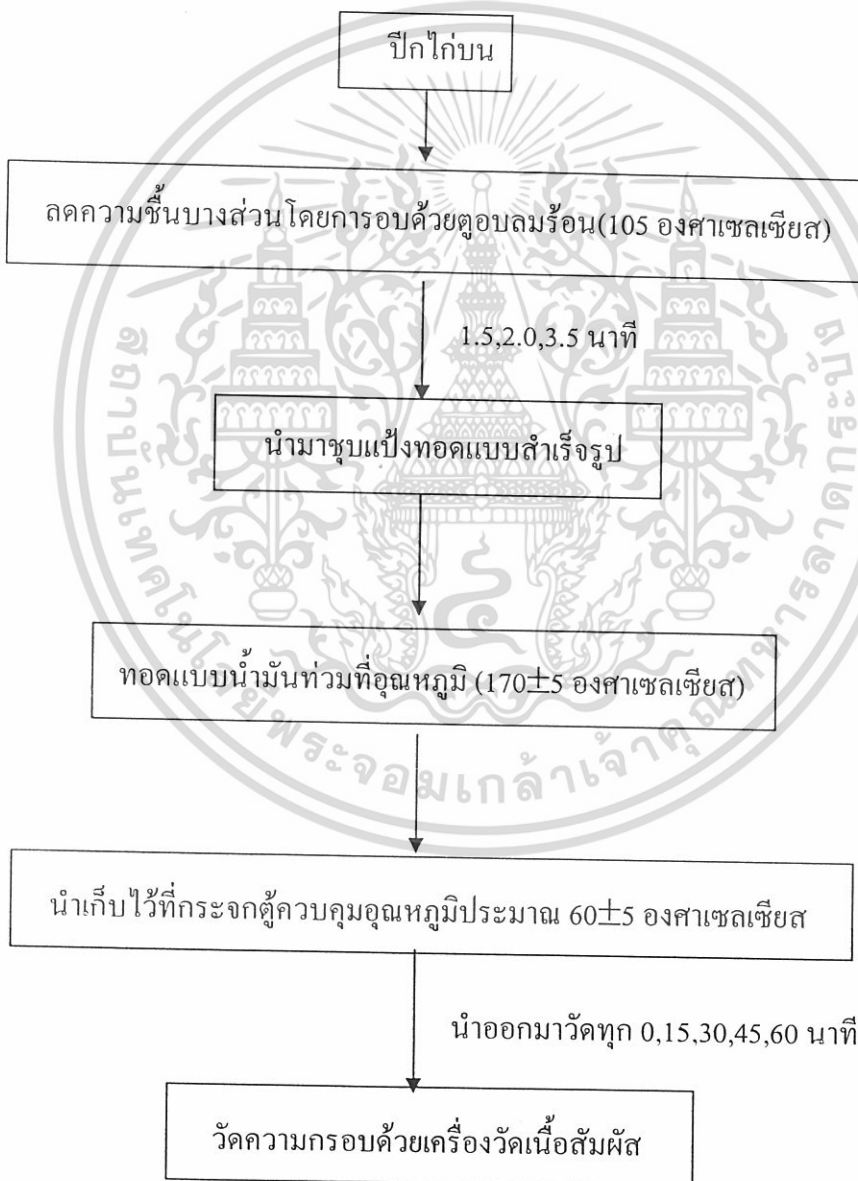


แผนภูมิ 2 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการลดความชื้นด้วยวิธีอบด้วยลมร้อน(hot air oven)

นำปีกไก่บนแช่เย็น มาลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบด้วยลมร้อน ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาที่แตกต่างกันคือ 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที จากนั้นนำไปชุบแป้งทอดสำเร็จรูป ทอดแบบน้ำมันท่วมที่อุณหภูมิ 170 ± 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 7-8 นาที นำไปเก็บรักษาในตู้กระจกที่มีอุณหภูมิภายในตู้ประมาณ 60 ± 5 องศาเซลเซียส โดยแสงไฟจากหลอดอินแคนเดสเซนต์(phillips รุ่น par 38 Economy, 120 watt) วัดค่าความกรอบที่เวลา 0, 15, 30, 45, 60 นาที นำผลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Factorial Design และ DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95%

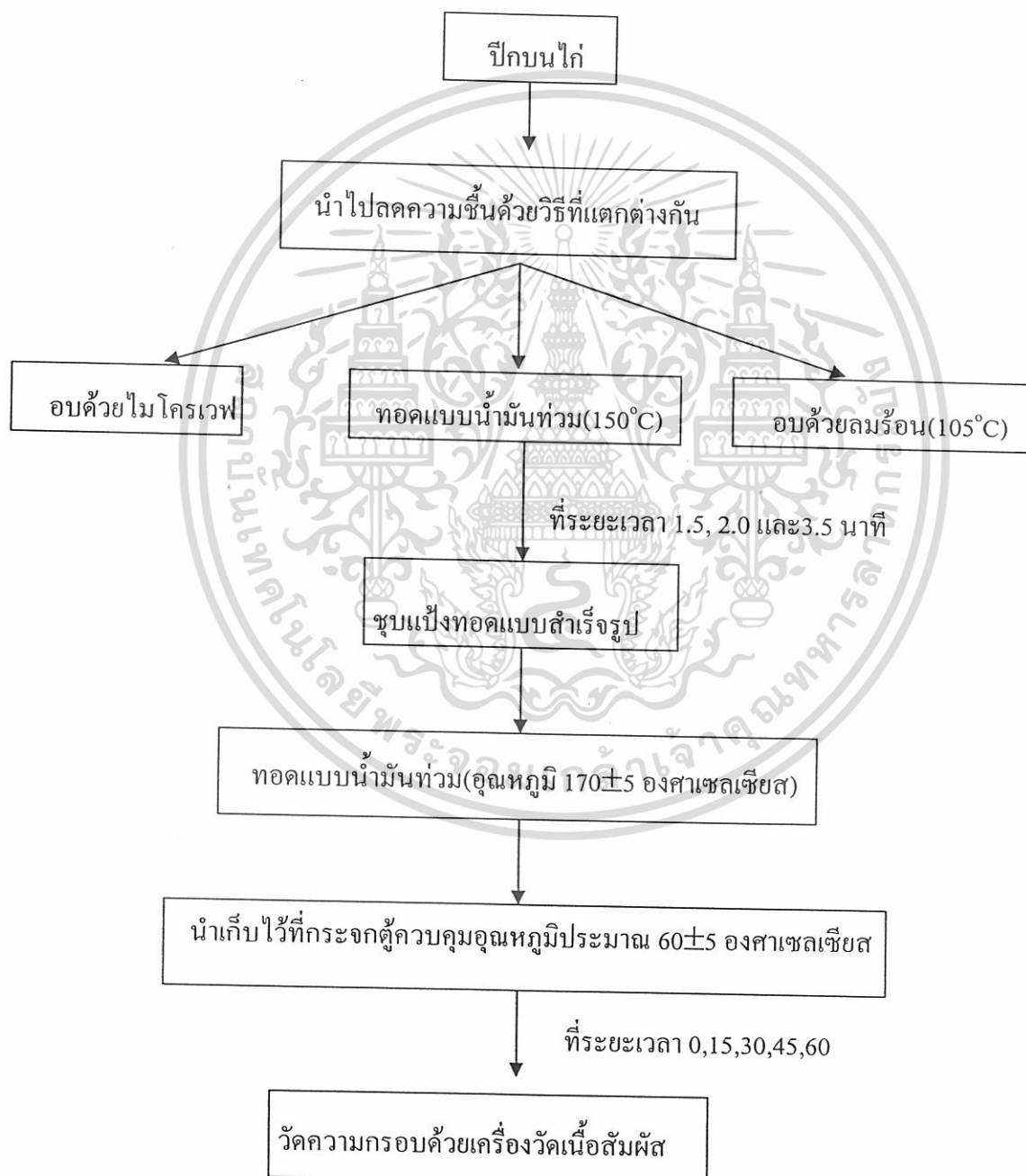


แผนภูมิ 3 วิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่ด้วยการอบแบบลมร้อน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. หาวิธีที่เหมาะสมที่ใช้ในการลดความชื้นในเนื้อไก่

เพื่อที่จะทราบได้ว่าวิธีที่ใช้ในการลดความชื้นวิธีใดที่จะทำให้ค่าความกรอบมีค่าสูงที่สุด จากขั้นตอนที่ 1 เมื่อนำผลของแต่ละวิธีไปวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Factorial Design และ DMRT ที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95% แล้วจะสามารถทราบได้ว่าที่ระยะเวลาที่เหมาะสมคือเท่าใด จากนั้นนำระยะเวลาที่ได้ มาทำการทดลองอีกครั้ง คือ นำปีกไก่มาลดความชื้นด้วยวิธี อบด้วยไมโครเวฟ, ทอดแบบน้ำมันท่วม และ อบด้วยลมร้อน ที่เวลาที่ดีที่สุดที่ได้จากขั้นตอนที่ 1 นำผลที่ได้วิเคราะห์ทางสถิติแบบ DMRT



แผนภูมิ 4 การเปรียบเทียบวิธีการลดความชื้นทั้ง 3 วิธี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

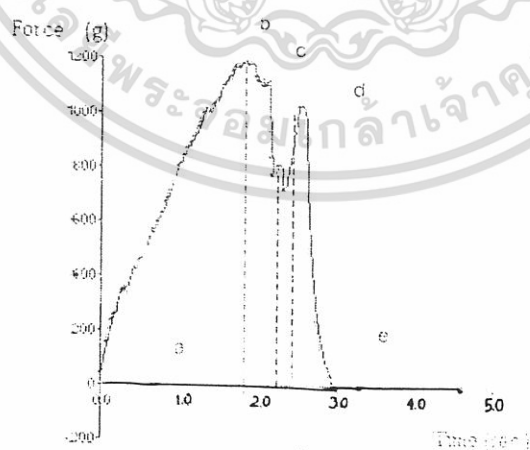
บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

จากการเปรียบเทียบความกรอบของปีกไก่บนซุบแป้งทอดที่มีการลดความชื้นบางส่วนในเนื้อ ด้วยวิธี การอบด้วยไมโครเวฟ, การทอดแบบน้ำมันท่วม และการอบด้วยลมร้อน โดยใช้ระยะเวลาในการลดความชื้น คือ 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที เก็บรักษาในตู้ควบคุมอุณหภูมิเป็นเวลา 60 นาที ตรวจสอบคุณภาพด้านความกรอบ และเปรียบเทียบวิธีที่ได้ผลดีที่สุด

4.1 คุณภาพด้านความกรอบ

ผลจากการวัดคุณภาพความกรอบของผลิตภัณฑ์ โดยใช้เครื่องวัดเนื้อสัมผัส peak force (ในภาพ) มีหน่วยเป็นกรัมแสดงถึงความเปราะของแป้งที่หุ้มไก่ทอด ที่เกิดจากการใช้ probe กดลงไปบนชิ้นไก่ทอด โดยช่วง a ถึง b เป็นช่วงที่ probe กำลังกดลงบนชิ้นไก่ทอดบริเวณผิวแป้งที่เคลือบอยู่ โดยจุด b เป็นจุดที่ผิวแป้งแตก ซึ่งจุดนี้เป็นค่า peak force และใช้เป็นจุดวัดความกรอบของผลิตภัณฑ์ ช่วง b ถึง c เป็นช่วงที่หัว probe กำลังกดลงบนชิ้นไก่ทอดบริเวณที่เป็นช่องว่างระหว่างชั้นแป้งที่เคลือบกับชิ้นเนื้อไก่ ทำให้ใช้แรงกดเพิ่มขึ้นจากจุด c โดยจุด d เป็นจุดที่หัว probe ที่มลงถึงระยะที่ตั้งไว้ ช่วง d ถึง e เป็นช่วงที่หัว probe ดึงออกจากเนื้อไก่ ค่าที่ได้เป็นแรงต้านการดึงออก ซึ่งค่าแรงนี้ลดลงจนถึงจุด e โดยจุด e เป็นช่วงที่หัว probe ออกจากเนื้อไก่แล้ว จากการทดสอบวัดเนื้อสัมผัสปีกบนไก่ซุบแป้งทอดได้ผลดังต่อไปนี้



ภาพที่ 1 แสดงค่าแรงกดที่วัดได้จากเครื่องวัดเนื้อสัมผัส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

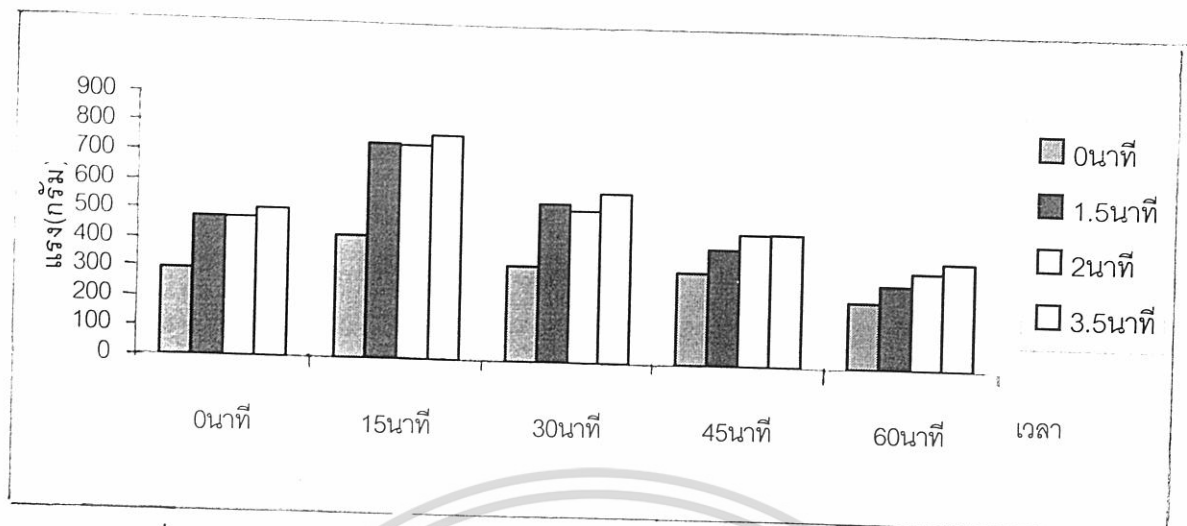
ตารางที่ 1 แสดงค่าความกรอบในปีกบนไก่อหุบแป็งทอด ที่ระยะเวลาในการลดความชื้น และระยะเวลาในการเก็บรักษาแตกต่างกัน โดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่อแบบ การอบด้วยไมโครเวฟ

ระยะเวลาในการลดความชื้น(นาท)	ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่าง (นาท)				
	0	15	30	45	60
0	298.00±18.79 ^a	418.80±21.06 ^a	328.70±39.78 ^a	317.23±34.91 ^a	226.16±10.63 ^a
1.5	487.03±49.40 ^b	739.16±45.08 ^b	543.93±43.78 ^b	397.03±43.5 ^b	284.03±35.30 ^{ab}
2.0	476.76±32.48 ^b	734.53±55.77 ^b	520.00±25.21 ^b	451.16±42.45 ^b	330.70±35.72 ^{bc}
3.5	505.43±42.89 ^b	768.50±58.90 ^b	581.63±55.61 ^b	453.86±11.50 ^b	366.36±38.00 ^c

หมายเหตุ อักษร a b c... ตามแนวตั้ง ที่ไม่เหมือนกันมีความแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญเมื่อวิเคราะห์ด้วยวิธีDMRT($p \leq 0.05$)

จากตารางที่ 1 พบว่าค่าที่ได้จากการเปรียบเทียบด้วยวิธีDMRTนั้น ค่าปีกไก่อบที่มีการลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบด้วยไมโครเวฟที่ระยะเวลาที่ 0 นาท มีผลแตกต่างกับที่ระยะเวลา 3.5 นาท ทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ โดยไก่อที่ผ่านการลดความชื้นที่ระยะเวลา 3.5 นาทจะมีค่าความกรอบเฉลี่ยที่สูงกว่า แสดงว่าไก่อที่ไม่ผ่านการลดความชื้น กับไก่อที่ผ่านการลดความชื้นมีความแตกต่างกัน ส่วนที่เวลา 1.5 นาท, 2.0 และ 3.5 นาท ค่าความกรอบที่ได้ให้ผลที่ไม่แตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญที่ ($p \leq 0.05$)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



กราฟที่ 1 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยไมโครเวฟ

จากกราฟที่ 1 จะแสดงให้เห็นว่า ที่เวลาในการลดความชื้นที่ 0 นาที และ 3.5 นาทีนั้น แรงที่ได้มีค่าแตกต่างกัน โดยที่เวลา 3.5 นาทีจะมีค่าแรงเฉลี่ย(ความกรอบ)สูงกว่าทุกเวลาอื่น ที่ทุกระยะเวลาในการเก็บรักษาในตู้กระจก คือ 0,15,30,45,60 นาที

ตารางที่ 2 แสดงค่าความกรอบในปีกบนไก่หุบแป้งทอด ที่ระยะเวลาในการลดความชื้นและระยะเวลาในการเก็บรักษาแตกต่างกัน โดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่แบบ การทอดแบบน้ำมันท่วม

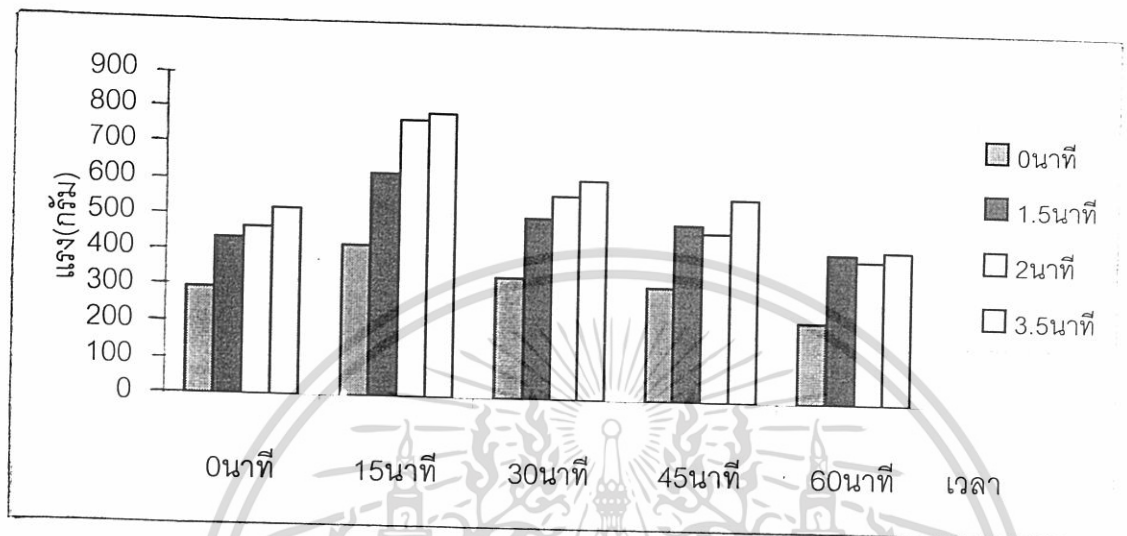
ระยะเวลาในการลดความชื้น(นาที)	ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่าง (นาที)				
	0	15	30	45	60
0	298.00±18.79 ^a	418.80±21.06 ^a	335.36±50.40 ^a	317.23±34.91 ^a	226.16±10.63 ^a
1.5	533.93±28.27 ^c	620.16±68.48 ^b	502.33±46.79 ^b	491.10±49.28 ^b	425.40±39.20 ^b
2.0	464.63±41.87 ^b	770.86±33.77 ^c	565.03±46.28 ^{bc}	428.76±46.64 ^{bc}	390.30±55.69 ^b
3.5	517.03±16.70 ^{bc}	789.36±30.67 ^c	609.30±40.20 ^c	564.56±24.53 ^c	414.86±22.10 ^b

หมายเหตุ อักษร a b c... ตามแนวตั้ง ที่ไม่เหมือนกันมีความแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญเมื่อวิเคราะห์ด้วยวิธี DMRT($p \leq 0.05$)

จากตารางที่ 2 พบว่าค่าที่ได้จากการเปรียบเทียบด้วยวิธี DMRT นั้นค่าปีกไก่บนที่มีการลดความชื้นบางส่วนด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วมที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสนั้น ที่ระยะเวลาที่ 0 นาที มีผลแตกต่างกับที่ระยะเวลา 3.5 นาทีทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ โดยไก่ที่ผ่านการลดความชื้นที่ระยะ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เวลา 3.5 นาทีจะมีค่าความกรอบเฉลี่ยที่สูงกว่าแสดงว่าไก่ที่ไม่ผ่านการลดความชื้นกับไก่ที่ผ่านการลดความชื้นมีความแตกต่างกันส่วนที่เวลา 1.5 นาที, 2.0 และ 3.5 นาทีค่าความกรอบที่ได้ให้ผลที่แตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญที่ ($p \leq 0.05$)



กราฟที่ 2 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม

จากกราฟที่ 2 จะแสดงได้ชัดเจนว่า ที่เวลาในการลดความชื้นที่ 0 นาที และ 3.5 นาทีนั้นแรงที่ได้มีค่าแตกต่างกัน โดยที่เวลา 3.5 นาทีจะมีค่าแรงเฉลี่ย(ความกรอบ)สูงกว่าทุกเวลาอื่นที่ทุกระยะเวลาในการเก็บรักษาในตู้กระจก คือ 0,15,30,45,60 นาที เช่นเดียวกับกับกราฟที่ 1

ตารางที่ 3 แสดงค่าความกรอบในปีกบนไก่ชุบแป้งทอด ที่ระยะเวลาในการลดความชื้นและระยะเวลาในการเก็บรักษาแตกต่างกัน โดยวิธีการลดความชื้นในเนื้อไก่แบบ การอบด้วยลมร้อน

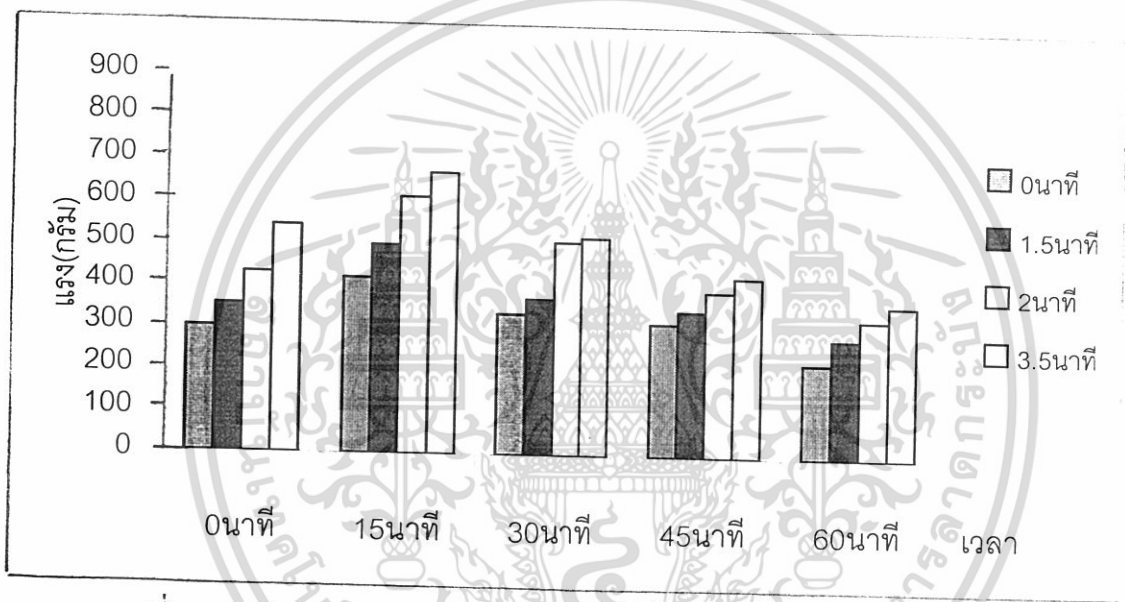
ระยะเวลาในการลดความชื้น (นาที)	ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่าง (นาที)				
	0	15	30	45	60
0	298.00±18.79 ^a	418.80±21.06 ^a	335.36±50.40 ^a	317.23±34.91 ^a	226.16±10.63 ^a
1.5	352.53±58.63 ^{ab}	498.33±37.10 ^b	372.23±43.78 ^a	347.86±33.27 ^a	284.03±35.30 ^{ab}
2.0	429.06±39.72 ^b	612.13±48.79 ^c	509.06±38.36 ^b	394.36±60.24 ^{ab}	330.70±35.72 ^{bc}
3.5	542.36±43.98 ^c	671.00±37.45 ^c	520.70±40.81 ^b	429.33±28.96 ^b	366.36±38.00 ^c

หมายเหตุ อักษร a b c..ตามแนวตั้ง ที่ไม่เหมือนกันมีความแตกต่างทางสถิติอย่างมี

นัยสำคัญเมื่อวิเคราะห์ด้วยวิธีDMRT($p \leq 0.05$)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการเรียนเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากตารางที่ 3 พบว่าค่าที่ได้จากการเปรียบเทียบด้วยวิธี DMRT นั้น ค่าปึกไถบ่อนที่มีการลดความชื้นบางส่วนด้วยการอบด้วยลมร้อนที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียสนั้น ที่ระยะเวลาที่ 0 นาที มีผลแตกต่างกับที่ระยะเวลา 3.5 นาที ทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ โดยไถที่ไม่ผ่านการลดความชื้นที่ระยะเวลา 3.5 นาทีจะมีค่าความกรอบเฉลี่ยที่สูงกว่า แสดงว่าไถที่ไม่ผ่านการลดความชื้น กับไถที่ผ่านการลดความชื้นมีความแตกต่างกัน ส่วนที่เวลา 1.5 นาที, 2.0 และ 3.5 นาที ค่าความกรอบที่ไถให้ผลที่แตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญที่ ($p \leq 0.05$)



กราฟที่ 3 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นด้วยการอบด้วยลมร้อน

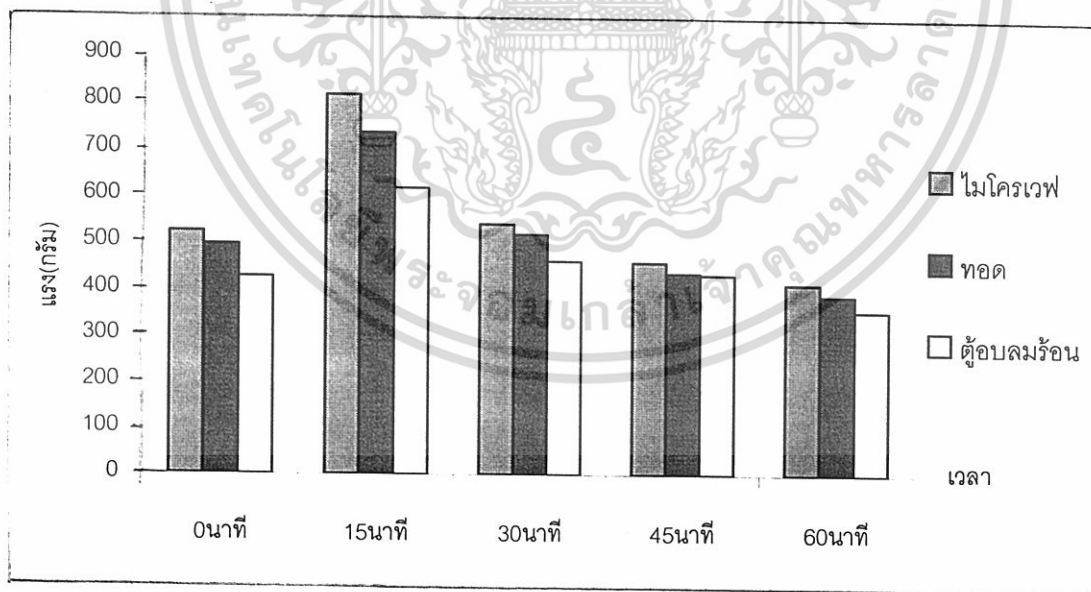
จากกราฟที่ 3 จะแสดงให้เห็นว่า ที่เวลาในการลดความชื้นที่ 0 นาที และ 3.5 นาทีนั้น แรงที่ได้มีค่าแตกต่างกัน โดยที่เวลา 3.5 นาทีจะมีค่าแรงเฉลี่ย(ความกรอบ)สูงกว่าทุกเวลาอื่น ที่ทุกระยะเวลาในการเก็บรักษาในตู้กระจก คือ 0,15,30,45,60 นาที เช่นเดียวกับกราฟที่ 1 และ 2

ตารางที่ 4 แสดงค่าความกรอบในปีกบนไก่ชุปแป้งทอด ที่ระยะเวลาในการลดความชื้น 3.5 นาที และระยะเวลาในการเก็บรักษาแตกต่างกัน โดยวิธีการลดความชื้นแตกต่างกัน

ระยะเวลาในการลดความชื้น(นาที)	ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่าง (นาที)				
	0	15	30	45	60
ไมโครเวฟ	523.43±41.99 ^b	816.56±43.23 ^b	542.26±37.10 ^b	461.66±19.95 ^a	415.53±28.36 ^a
ทอด	496.50±18.28 ^b	736.33±52.25 ^{ab}	520.06±31.5 ^{ab}	437.43±20.45 ^a	390.76±36.27 ^a
อบด้วยลมร้อน	428.06±33.55 ^a	671.50±52.74 ^a	462.96±38.55 ^a	433.83±36.63 ^a	357.36±42.38 ^a

หมายเหตุ อักษร a b c... ตามแนวตั้ง ที่ไม่เหมือนกันมีความแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญเมื่อวิเคราะห์ด้วยวิธีDMRT($p \leq 0.05$)

จากตารางที่ 1,2 และ 3 พบว่าระยะเวลาที่เหมาะสมในการลดความชื้นคือ 3.5 นาที เป็นเวลาที่มีค่าความกรอบเฉลี่ยสูงที่สุด และนำไปทำการทดลองต่อนำผลที่ได้ไปวิเคราะห์ผลทางสถิติแบบ DMRT จากตารางที่ 4 พบว่า การลดความชื้นบางส่วนด้วยวิธีการอบด้วยไมโครเวฟให้ผลแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญมากที่สุด ($p \leq 0.05$) โดยมีค่าความกรอบเฉลี่ยสูงที่สุด และพบว่าเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษาที่ 0 ถึง 30 นาที แรกค่าความกรอบจะมีค่ามากกว่า ในช่วงระยะเวลา 45 และ 60 นาที



กราฟที่ 4 แสดงค่าความกรอบของวิธีการลดความชื้นเปรียบเทียบ 3 วิธีที่เวลา 3.5 นาที

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากกราฟที่ 4 เมื่อเปรียบเทียบวิธีการลดความชื้นบางส่วน คือ การอบด้วยไมโครเวฟ ,การทอดแบบน้ำมันท่วม และ การอบด้วยลมร้อน พบว่า การลดความชื้นด้วยการอบด้วยไมโครเวฟมีค่าความกรอบสูงที่สุด อย่างมีนัยสำคัญที่ ($p \leq 0.05$) โดยระยะเวลาในการเก็บรักษาที่ 15 นาที จะให้ค่าความกรอบที่สูงที่สุด



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

จากการเปรียบเทียบความกรอบของไก่ชุบแป้งทอดที่ผ่านการลดความชื้นด้วยบางส่วนด้วยวิธีแตกต่างกันคือ อบด้วยไมโครเวฟ, การทอดแบบน้ำมันท่วมที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส และการอบด้วยลมร้อน(hot air oven)ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส โดยใช้ระยะเวลาในการลดความชื้นที่แตกต่างกัน คือ 1.5 นาที, 2.0 นาที และ 3.5 นาที จากนั้นนำไปชุบแป้งทอดที่อุณหภูมิ 170 ± 5 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7-8 นาที นำมาเก็บรักษาไว้ในตู้กระจกควบคุมอุณหภูมิที่ 60 ± 5 องศาเซลเซียส และนำออกมาวัดความกรอบที่เวลา 0,15,30,45,60 นาที ผลการทดลองพบว่าไก่ที่มีการลดความชื้นในเนื้อกับไก่ที่ไม่ผ่านการลดความชื้น ให้ผลแตกต่างทางสถิติ คือไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วนจะมีค่าความกรอบมากกว่า โดยไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วนด้วยวิธี อบด้วยไมโครเวฟ เป็นเวลา 3.5 นาที ให้ผลแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) มากที่สุด คือมีค่าเฉลี่ยของความกรอบสูงที่สุด และพบว่าเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษาปีกบนไก่ชุบแป้งทอดมากขึ้นจะมีผลต่อค่าความกรอบ โดยจะมีค่าลดลง จึงพบว่า เวลาและ วิธีที่ใช้ในการลดความชื้นบางส่วนมีผลต่อค่าความกรอบของปีกบนไก่ชุบแป้งทอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

- คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. ผู้จัดการออนไลน์.2547. หน้าแรกการเมืองการส่งออกทั้งหมดปี 2546 , <http://www.manager.co.th/PoliticsView.asp?NewsID=4726998268967>
- ทนายวุฒิ ปริญญาพัฒนบุตร.2547. ความกรอบที่เหมาะสมที่สุดของปีกไก่บนซุบแป้งทอด. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง กรุงเทพฯ.
- วิไล รังสาดทอง. 2546. เทคโนโลยีการแปรรูปอาหาร. ภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะวิทยาศาสตร์ประยุกต์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ กรุงเทพฯ. 300-357 หน้า.
- อาหาร(Food Journal). 2547. สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ. 51-52หน้า.
- Davis, A.1983. Batter and Breeding Ingredients In : Batter and Breadings. Sunderman, D.R., and F.E Cunningham. (eds.) AVI Publishing company. Westport, Connecticut. 15-23p.
- Kulp, K., and R. Loewe.1992. Batter and Breeding in Food Processing. American Association of Cereal Chemists. St. Paul, Minnesota. 276p.
- Roudaut, G., C. Dacremont, B. Vallès Pàmies, B. Colas, and M. Le Meste.2002. Crispness: a critical review on sensory and material science approaches. Trends in Food Science and Technology. 13:217-227.
- Sunderman, D.R., and F.E Cunningham.1981. Batter and Breeding. AVI Publishing Company, Inc. Westport, Connecticut.244p.
- The U.S. Department of Agriculture.1997. Chicken fillets and nuggets, chunked and formed, breaded or unbreaded, precooked, individually frozen. A-A20130A. <http://www.ams.usda.gov/fqa/aa20130a.pdi>

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

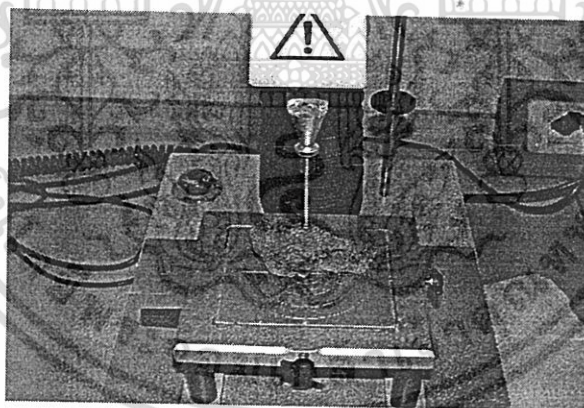
ภาคผนวก ก

การตรวจสอบคุณภาพ

การวัดค่าเนื้อสัมผัสด้วยเครื่องวัดเนื้อสัมผัส (Texture analyzer)

(ดัดแปลงจาก Moreria et al, 1995)

นำชิ้นไก่ทอดวางบนแท่นเครื่องวัดเนื้อสัมผัส แล้วทำการวัดเนื้อสัมผัสโดยใช้แรงกด (compression) จากหัวเข็มแบบ SMS p/5S เป็นรูปทรงกระบอกมีปลายเป็นหัวกลมมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร โดยตั้งค่าความสูงของหัวเข็มหลังจากสัมผัสตัวอย่าง (probe height) 40 มิลลิเมตร ความเร็วหัวเข็มก่อนและหลังสัมผัสตัวอย่าง 10 มิลลิเมตรต่อวินาที ความเร็วหัวเข็มขณะสัมผัสตัวอย่าง 5 มิลลิเมตรต่อวินาที กำหนดให้หัวเข็มที่ทิ่มลงในตัวอย่างลึกไม่เกินร้อยละ 25 ของความหนาตัวอย่าง



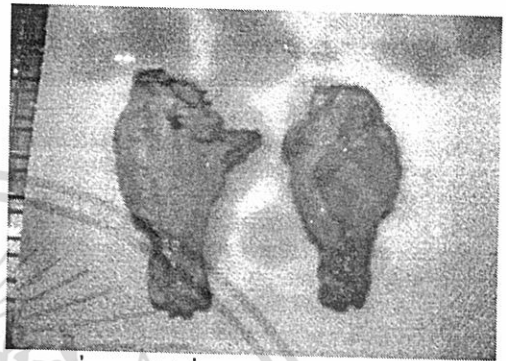
ภาพที่ 2 การวัดเนื้อสัมผัส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

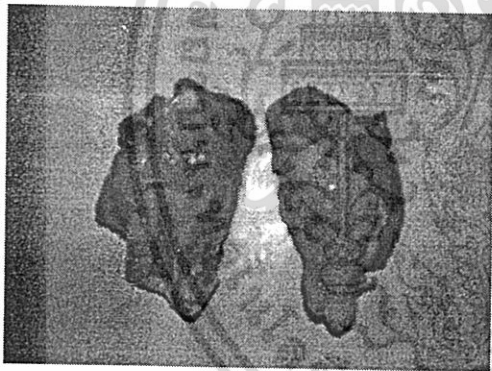
ภาคผนวก ข
ภาพจากการทดลอง



ภาพที่ 1 ผ1 ไก่ที่ผ่านการลดความชื้นบางส่วน
ด้วยการอบด้วยไมโครเวฟ



ภาพที่ 2 ผ2 ไก่ที่ผ่านการลดความ
ชื้นบางส่วนด้วยการทอดแบบน้ำมันท่วม

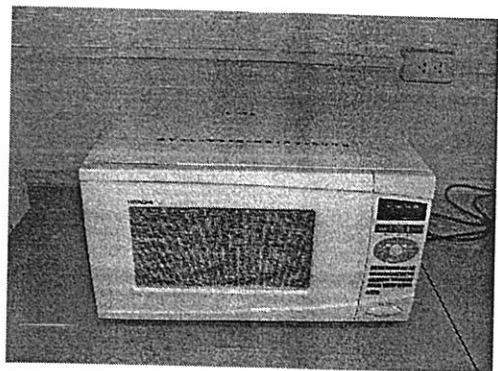


ภาพที่ 3 ผ3 ไก่ที่ผ่านการลดความชื้นด้วย
การอบด้วยลมร้อน
ร้อน



ภาพที่ 4 ผ4 ปีกไก่บนชุปแป้งทอด

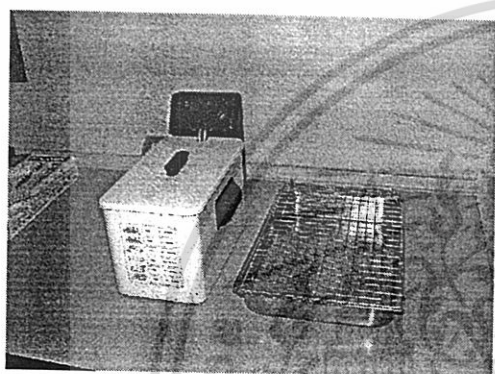
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



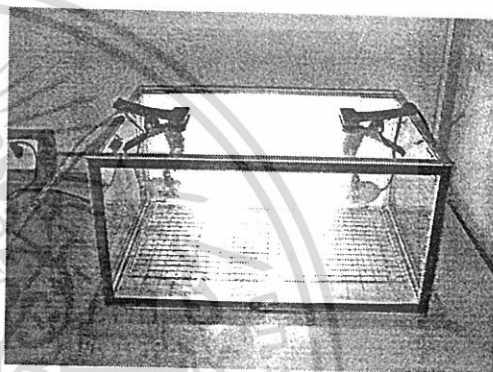
ภาพที่ 5 ฝ5 ตู้อบไมโครเวฟ



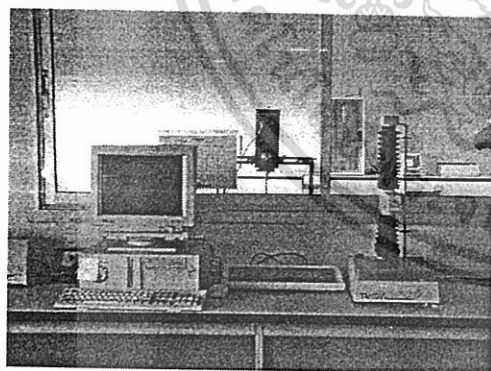
ภาพที่ 6 ฝ6 ตู้อบลมร้อน (hot air oven)



ภาพที่ 7 ฝ7 อุปกรณ์ที่ใช้ทอดแบบน้ำมันท่วม



ภาพที่ 8 ฝ8 ตู้ระจกควบคุมอุณหภูมิ



ภาพที่ 9 ฝ9 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้เขียน

นายพิพัฒน์พันธุ์ ศรีพันธุ์ เกิดเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2525 ปัจจุบันอาศัยอยู่ที่ 102/1 ม.12 ต. ธารเกษม อ.พระพุทธรบาท จ. สระบุรี จบการศึกษาชั้นมัธยมที่ โรงเรียนพิบูลวิทยาลัย จังหวัด ลพบุรี สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาอุตสาหกรรมเกษตร(พิเศษ) โครงการคณะอุตสาหกรรม เกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

นางสาวสุภาพร ฉิมภาลี เกิดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ.2526 ปัจจุบันอาศัยอยู่ที่ 520/108 ซ. สุขสวัสดิ์ 30 ต.บางปะกอก อ.ราชบุรีบูรณะ กรุงเทพฯ จบการศึกษาชั้นมัธยมที่ โรงเรียนสตรีศรีสุริโยทัย สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี สาขาอุตสาหกรรมเกษตร(พิเศษ) โครงการคณะอุตสาหกรรม เกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้