



ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม

คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ใบรับรองปริญญาโท

ชื่อหัวข้อ เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ
The Automatic Condom Vending Machine

ชื่อนักศึกษา	1. นางสาวกมลวรรณ พิมพ์น	รหัสประจำตัว	44035231
	2. ว่าที่ร.ต.สุรศักดิ์ พรหมน้อย	รหัสประจำตัว	44035269
	3. นางสาวนิธินาถ ยุงทอง	รหัสประจำตัว	44035271
	4. นายแสนสุข คำสุด	รหัสประจำตัว	44035273

หลักสูตร ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมโทรคมนาคม

อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ปิยะ ศุภวาราสุวัฒน์

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์สุจิน อัจฉาญ

คณะกรรมการสอบปริญญาโท		ลายมือชื่อ
1. อาจารย์พีระวุฒิ สุวรรณจันทร์		
2. อาจารย์ปิยะ ศุภวาราสุวัฒน์		
3. อาจารย์อมรชัย ชัยชนะ		
4. อาจารย์ไพบุลย์ พวงวงศ์ตระกูล		
5. อาจารย์สุระชัย พิมพ์สาลี		

วัน/เดือน/ปีที่สอบ วันพฤหัสบดีที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2546 เวลา 10:00 น.

สถานที่สอบ ห้อง ค.311 คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

ภาควิชารับรองแล้ว

ลงนาม.....

(ผศ.วิสุทธิ์ อธิพรธรรม)



[BT4501042]

เอกสารนี้... เพื่อการศึกษาเท่านั้น... ห้าหน้าภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งเรื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงแหล่งข้อมูลทุกครั้งที่มาไปใช้
วันที่ ๕ เดือน ๑๕๖ พ.ศ. ๕๐๖

ปริญญานิพนธ์

เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

THE AUTOMATIC CONDOM VENDING MACHINE



นางสาวกมลวรรณ

พิมพ์น

ว่าที่ร.ต.สุรศักดิ์

พรหมน้อย

นางสาวนริษาล

ยูงทอง

นายแสนสุข

คำสุด

เลขหม.....
เลขทะเบียน 48360
วัน, เดือน, ปี 15 ต.ค. 2546

.b.....
.i.....

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรครุศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม

ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ปีการศึกษา 2545
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญานิพนธ์

เรื่อง เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

The Automatic Condom Vending Machine

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษารูปแบบกล่องบรรจุภัณฑ์ของถุงยางอนามัยชนิดต่างๆ ที่จะนำมาสร้างเป็นช่องจัดเก็บสินค้าและศึกษาการทำงานของวงจรในส่วนต่างๆ ที่นำมาเป็นส่วนประกอบของตัวเครื่อง
2. เพื่อออกแบบระบบตรวจสอบเหรียญกษาปณ์ ระบบรับ – ทอนเหรียญ และระบบการจ่ายถุงยางอนามัย
3. เพื่อออกแบบสร้างชุดต้นแบบเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ
4. เพื่อทดสอบการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ
5. เพื่อนำเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติไปใช้งานจริง

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ได้รับความรู้จากการศึกษารูปแบบกล่องบรรจุภัณฑ์ของถุงยางอนามัยและการทำงานของวงจรในส่วนต่างๆ ที่นำมาเป็นส่วนประกอบของตัวเครื่อง
2. ได้ระบบตรวจสอบเหรียญกษาปณ์ ระบบรับ-ทอนเหรียญ และระบบการจ่ายถุงยางอนามัย
3. ได้ชุดต้นแบบเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ
4. ได้ผลการทดสอบการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ
5. สามารถนำเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติไปใช้งานจริงได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

I

ชื่อหัวข้อ	เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	
นักศึกษา	นางสาวกมลวรรณ	พิมพ์น
	ว่าที่ร.ต.สุรศักดิ์	พรหมน้อย
	นางสาวนิธินาถ	bungทอง
	นายแสนสุข	คำสุด
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ปิยะ	ศุภวาราสุวัฒน์
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์สุชิน	อาจหาญ
หลักสูตร	ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต	
สาขาวิชา	วิศวกรรมโทรคมนาคม	
ปีการศึกษา	2545	

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้นำเสนอเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ โดยแบ่งการทำงานออกเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนที่หนึ่งเป็นส่วนตรวจสอบเหรียญ โดยใช้การตรวจสอบความสูงของเหรียญซึ่งใช้วิธีการวัดขนาดความสูงของเหรียญตามช่องที่กำหนดไว้ ในส่วนที่สองเป็น ส่วนการจ่ายสินค้าโดยใช้มอเตอร์เป็นตัวจ่ายสินค้า และในส่วนที่สามเป็นส่วนของการทอน - คืนเหรียญโดยใช้มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงเป็นตัวควบคุม โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ประมวลผลและควบคุมการทำงานของส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติทั้งหมด ชนิดและราคาของถุงยางอนามัยจะถูกแสดงหน้าตัวเครื่อง ซึ่งเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติสามารถเลือกชนิดถุงยางอนามัยได้ถึง 8 ชนิดสามารถแจ้งผลให้ทราบเมื่อถุงยางอนามัยหมด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

II

Thesis Title	The Automatic Condom Vending Machine	
Students	Miss Kamolwan	Pimton
	Acting SUB.LT. Surasak	Promnoy
	Miss Nithinart	Youngtong
	Mr. Sansuk	Damsud
Advisor	Mr. Piya	Supavarasuwat
Co -Advisor	Mr. Suchin	Adhan
Education Level	Bachelor of Science in Industrial Education	
Program in	Telecommunication Engineering	
Academic Year	2002	

ABSTRACT

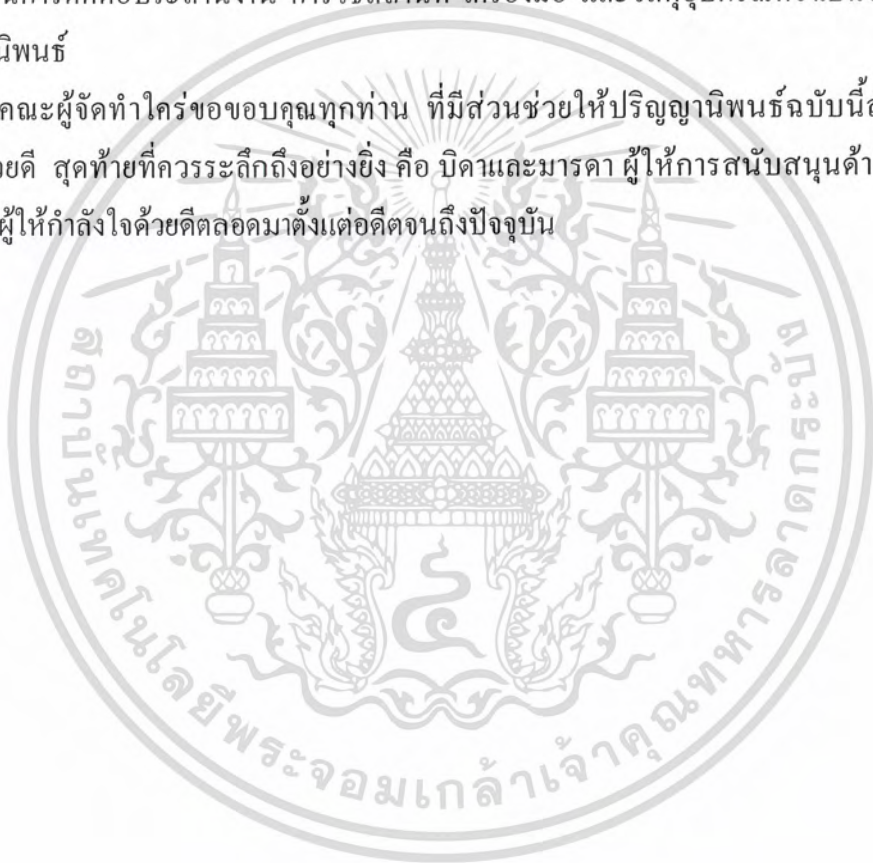
This thesis presents The Automatic Condom Vending Machine. The project can be divided into three parts. The first part is the coin checking sensor to check the height of the coin according to their fix slots. The second part is the condom distributor using a motor. The last part is the coin returned controller using a DC motor. All parts are controlled by a microcontroller MCS-51. Cost and types of the condom are showed on the machine. The condom can be selected up to eight types according to the buyer. Also warning signals are showed when condom run out.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี เนื่องมาจากความร่วมมือของสมาชิกภายในกลุ่มทุกท่าน ขอขอบคุณอาจารย์ปิยะ ศุภวราสุวัฒน์และอาจารย์สุชิน อาจหาญ ที่ได้สละเวลาให้คำปรึกษาในการดำเนินงานและให้คำแนะนำในการแก้ปัญหาด้วยดีเสมอมา รวมทั้งอาจารย์ประจำภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรมทุกๆ ท่านและบุคคลอื่นที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการให้ความอำนวยความสะดวกในการติดต่อประสานงาน การใช้สถานที่ เครื่องมือ และวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็นในการจัดทำปริญญานิพนธ์

คณะผู้จัดทำใคร่ขอขอบคุณทุกท่าน ที่มีส่วนช่วยให้ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี สุดท้ายที่ควรระลึกถึงอย่างยิ่ง คือ บิดาและมารดา ผู้ให้การสนับสนุนด้านการศึกษา และเป็นผู้ให้กำลังใจด้วยดีตลอดมาตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญตาราง	VII
สารบัญรูป	VIII
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 ชี้ความสามารถของโครงการ	2
1.3 เนื้อหาโดยสังเขป	2
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ	4
2.1 กล่าวนำ	4
2.2 ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51	4
2.2.1 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51	4
2.2.2 โครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51	5
2.3 สเต็ปป์มอเตอร์	7
2.3.1 การทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์	7
2.3.2 ชนิดของสเต็ปป์มอเตอร์	9
2.3.3 วิธีขับสเต็ปป์มอเตอร์	10
2.4 มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง	11
2.4.1 ชนิดของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง	11
2.4.2 ระบบการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบพื้นฐาน	13
2.4.3 การทำงานของวงจรถายแบบการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์	14
2.4.4 การควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง	15
2.5 ตัวตรวจจับแบบใช้แสง	16

เอกสารนี้เป็นเอกสาร 2.5.1 หลักการพื้นฐานของตัวตรวจจับแบบใช้แสง ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้าน 16 ราคา
ไม่ว่ากรณีใดๆ 2.5.2 ตัวตรวจจับแบบใช้แสง เนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำ 16 ซ์

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน	19
3.1 แผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	19
3.2 การออกแบบระบบกลไก	21
3.2.1 การออกแบบรางเหรียญ	21
3.2.2 การออกแบบรางคัดแยกเหรียญ	22
3.2.3 การออกแบบชุดจ่ายเหรียญ	22
3.2.4 การออกแบบช่องเก็บเหรียญ	23
3.2.5 การออกแบบช่องเก็บสินค้า	24
3.2.6 การออกแบบชุดจ่ายสินค้า	25
3.2.7 การออกแบบชุดทอน-คืนเหรียญ	25
3.3 การออกแบบวงจร	25
3.3.1 ภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ	25
3.3.2 ภาคขับสเต็ปปีงมอเตอร์	26
3.3.3 ภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	27
3.3.4 ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	28
3.3.5 ภาคตรวจสอบสินค้า	29
3.3.6 ภาคจ่ายไฟ	31
3.3.7 แผงการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	31
บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง	33
4.1 กล่าวนำ	33
4.2 การทดลองชุดตรวจสอบเหรียญ	33
4.3 การทดลองสเต็ปปีงมอเตอร์	34
4.4 การทดลองวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	35
4.5 การทดลองการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	36
4.5.1 กรณีหยอดเหรียญไม่เพียงพอต่อมูลค่าของสินค้า	36

เอกสารนี้เป็นเอกสาร 4.5.2 กรณีเลือกซื้อสินค้าที่มีมูลค่าพอดีกับการหยอดเหรียญ ตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้าน 37 ราคา
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้ง 4.5.3 กรณีหยอดเหรียญเกินมูลค่าของสินค้า ำงอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำ 38 ซ์

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
4.5.4 กรณียกเลิกการใช้บริการ	39
บทที่ 5 บทสรุป	40
5.1 สรุป	40
5.2 ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	40
5.3 แนวทางการพัฒนา	41
บรรณานุกรม	42
ภาคผนวก ก เครื่องต้นแบบ	43
ภาคผนวก ข วงจรและแผ่นวงจรพิมพ์	50
ภาคผนวก ค รายการอุปกรณ์	60
ภาคผนวก ง แผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรม	65
ภาคผนวก จ คู่มือการใช้งาน	99
ภาคผนวก ฉ รายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์	104
ประวัติผู้แต่ง	112

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ผลการทดลองภาคตรวจสอบเหรียญ	33
ค.1 รายการอุปกรณ์วงจรตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ	61
ค.2 รายการอุปกรณ์วงจรขับสเต็ปมอเตอร์	61
ค.3 รายการอุปกรณ์วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์	62
ค.4 รายการอุปกรณ์วงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	63
ค.5 รายการอุปกรณ์วงจรควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า	63
ค.5 (ต่อ) รายการอุปกรณ์วงจรควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า	64
ค.6 รายการอุปกรณ์ของวงจรจ่ายไฟ	64



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 โครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	5
2.2 โครงสร้างและวงจรเทียบเท่าของมอเตอร์ชนิด 4 ขด	10
2.3 วิธีขั้วสแต็ปป์มอเตอร์	11
2.4 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบขนาน	12
2.5 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบอนุกรม	12
2.6 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร	12
2.7 แผนผังการทำงานการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบพื้นฐาน	13
2.8 วงจรพื้นฐานของวงจรขยายแบบการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์	14
2.9 การควบคุมแรงดันไฟตรงของอาร์เมเจอร์	15
2.10 การควบคุมความเข้มของสนามแม่เหล็ก	16
2.11 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดลำแสงผ่านตลอด	16
2.12 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดลำแสงสะท้อนกลับ	17
2.13 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดตรวจจับโดยตรง	17
3.1 แผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	19
3.2 ลักษณะของรางเหรียญ	21
3.3 ลักษณะของรางคัดแยกเหรียญ	22
3.4 ลักษณะของชุดจ่ายเหรียญ	23
3.5 ลักษณะของช่องเก็บเหรียญ	23
3.6 ลักษณะของช่องสินค้า	24
3.7 วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	25
3.8 วงจรภาคขั้วสแต็ปป์มอเตอร์	26
3.9 วงจรภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	28
3.10 วงจรภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	29
3.11 วงจรควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า	30
3.12 วงจรภาคจ่ายไฟ	31
3.13 แผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัย	32
4.1 การต่อวงจรสแต็ปป์มอเตอร์เข้ากับไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51	34

สารบัญญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2 การต่อวงจรแสดงผลตัวเลขแบบเจ็ดส่วนเข้ากับไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51	35
4.3 ผลการทดลองการแสดงผลจำนวนเงินทางอุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	36
4.4 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีหยุดเหรียญไม่เพียงพอต่อมูลค่าของสินค้า	37
4.5 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีเลือกซื้อสินค้ามีมูลค่าพอดีกับการหยุดเหรียญ	38
4.6 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีหยุดเหรียญเกินมูลค่าของสินค้า	39
ก.1 ภาพด้านหน้าของเครื่องจำหน่ายลูกยางอนามัยอัตโนมัติ	44
ก.2 รางเหรียญและรางคัดแยกเหรียญ	44
ก.3 ส่วนจ่ายเหรียญและช่องเก็บเหรียญ	45
ก.4 ส่วนจ่ายสินค้าและช่องเก็บสินค้า	45
ก.5 การติดตั้งแผ่นวงจรพิมพ์ต่างๆ	46
ก.6 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคตรวจสอบเหรียญ	46
ก.7 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคขับสเต็ปมอเตอร์	47
ก.8 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์	47
ก.9 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	48
ก.10 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคตรวจสอบสินค้า	48
ก.11 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคจ่ายไฟ	49
ข.1 วงจรตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ	51
ข.2 วงจรขับสเต็ปมอเตอร์	51
ข.3 วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	52
ข.4 วงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	52
ข.5 วงจรควบคุมการทำงานภาคตรวจสอบสินค้า	53
ข.6 วงจรภาคจ่ายไฟ	54
ข.7 ลายวงจรพิมพ์ของภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ	54
ข.8 ลายวงจรพิมพ์ของภาคขับสเต็ปมอเตอร์	54
ข.9 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์	55
ข.10 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	55

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
ข.11 ลายวงจรพิมพ์วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดของภาคตรวจสอบสินค้า	56
ข.12 ลายวงจรพิมพ์วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า	56
ข.13 ลายวงจรพิมพ์ของภาคจ่ายไฟ	56
ข.14 การวางอุปกรณ์ของภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ	57
ข.15 การวางอุปกรณ์ของภาคขับสเต็ปมอเตอร์	57
ข.16 การวางอุปกรณ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์	58
ข.17 การวางอุปกรณ์ของวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	58
ข.18 การวางอุปกรณ์วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดของภาคตรวจสอบสินค้า	59
ข.19 การวางอุปกรณ์วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า	59
ข.20 การวางอุปกรณ์ของภาคจ่ายไฟ	59
ง.1 ฟังก์ชันการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	66
ง.2 ฟังก์ชันโปรแกรมหลักและการรับค่าเหรียญ	67
ง.3 ฟังก์ชันโปรแกรมแสดงผลและการจ่ายถุงยางอนามัย	68
ง.4 ฟังก์ชันโปรแกรมการจ่ายถุงยางอนามัย	69
ง.5 ฟังก์ชันโปรแกรมทอนเงิน	70
จ.1 ส่วนประกอบและปุ่มควบคุมของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ	101

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

เนื่องจากปัจจุบันสภาพปัญหาทางสังคมของประเทศไทยได้เพิ่มมากขึ้นเป็นทวีคูณ อาทิเช่น ปัญหาเศรษฐกิจ ปัญหาอาชญากรรม ปัญหาสุขภาพอนามัย ซึ่งปัญหาต่างๆ เหล่านี้ ล้วนแล้วทำให้ประเทศไทยเกิดความล่าช้าในการพัฒนาประเทศเป็นอย่างยิ่ง ถ้าไม่มีการแก้ไข ปัญหาตั้งแต่ต้นเหตุ นั่นก็คือ ตัวมนุษย์ ที่ทำให้ปัญหาต่างๆ เกิดขึ้น ดังจะเห็นได้จากสังคมไทย ในปัจจุบันเปิดกว้างมากขึ้น ยอมรับเทคโนโลยีสมัยใหม่ โดยเฉพาะอินเทอร์เน็ตเข้ามามีบทบาท ในการใช้ชีวิตประจำวัน เช่น การค้นคว้าหาข้อมูล การส่งจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ การซื้อ-ขาย สินค้าต่างๆ ทางอินเทอร์เน็ต ซึ่งการใช้งานเหล่านี้ถือว่าเป็นการใช้เทคโนโลยีที่ทำให้เกิดประโยชน์ กับตัวเอง แต่สิ่งที่มีประโยชน์มักจะมีโทษย้อนกลับมาอย่างไม่รู้ตัวเช่นกันถ้าใช้งานในทางที่ผิด สิ่งที่ได้เห็นได้ชัดเจนคือ การหาเพื่อนคุยผ่านทางอินเทอร์เน็ต ลักษณะการพูดคุยนั้นจะเรียกกันเป็น ห้องๆ เช่น ห้องเด็กมัธยมต้น ห้องเด็กมหาวิทยาลัยต่างๆ รวมทั้งมีห้องที่ใช้สำหรับขายบริการ ทางเพศโดยเฉพาะ เมื่อคุยกันธรรมดาๆ ก็ไม่มีอะไรเกิดขึ้นถ้ามีการนัดพบเจอกันถึงขั้นมีเพศสัมพันธ์ ก็ทำให้เกิดปัญหาต่างๆ มากมายถ้าไม่มีการป้องกันตัวเองในทางที่ถูกต้อง โดยการสวมใส่ถุงยาง อนามัยเพื่อป้องกันเหตุการณ์ที่จะตามมาในอนาคต เช่น การตั้งครรภ์หรือการติดเชื้อจากการ มีเพศสัมพันธ์ เพราะในปัจจุบันวัยรุ่นเป็นจำนวนมากไม่คิดถึงผลที่จะตามมาทั้งกับตนเอง ครอบครัว สังคม และประเทศชาติ ซึ่งวัยรุ่นส่วนใหญ่มีข้ออ้างต่างๆ ในการซื้อถุงยางอนามัยที่จะ นำมาใช้ จึงทำให้ไม่มีการป้องกันตัวเอง อย่างเช่น มีความรู้สึกอายเมื่อต้องซื้อจากพนักงาน ขายโดยตรงหรือเกิดจากข้อจำกัดทางด้านในการให้บริการของร้านค้าและมีพื้นที่ให้บริการไม่ทั่วถึง กับความต้องการของผู้ใช้บริการ จึงเป็นสาเหตุให้ไปซื้อปัญหาต่างๆ ต่อไป

จากสาเหตุดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ผู้ใช้บริการไม่สามารถเลือกซื้อถุงยางอนามัยได้ตาม ความต้องการของตนเอง โดยที่มีข้อจำกัดต่างๆ มากมายของร้านค้าหรือเกิดจากความอาย ของตัวผู้ให้บริการเอง ดังนั้นทางผู้จัดทำได้เล็งเห็นว่าสิ่งที่กล่าวมาเป็นสิ่งสำคัญ จึงได้มีการสร้าง โครงการขึ้นนี้ขึ้นมาเพื่ออำนวยความสะดวกและทันต่อความต้องการของผู้ใช้ในการใช้บริการ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาและใช้ศึกษาเพื่อสร้างโครงการขึ้นต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.2 ขีดความสามารถของโครงการ

โครงการนี้มีขีดความสามารถในการทำงานดังต่อไปนี้

1. สามารถใช้เหรียญกษาปณ์ชนิด 5 บาทและ 10 บาท ในการใช้บริการกับเครื่องจำหน่าย
ดูยงอนามย์อัตโนมัติ
2. เครื่องจำหน่ายดูยงอนามย์อัตโนมัติมีการทอนเงินในกรณีจำนวนเงินที่ใส่เข้ามาเกิน
จากราคาสินค้าที่ซื้อ
3. แสดงจำนวนเงินของเหรียญกษาปณ์ที่ใส่เข้ามาในเครื่องทางภาคแสดงผลแบบตัวเลข
เจ็ดส่วนจำนวน 2 หลัก
4. มีแอลอีดีแสดงผลเมื่อดูยงอนามย์หมด
5. สามารถเลือกซื้อดูยงอนามย์ได้ด้วยการกดปุ่มที่ชนิดสินค้า ถ้าไม่ต้องการสามารถ
กดปุ่มยกเลิกได้
6. สามารถเลือกซื้อและจ่ายดูยงอนามย์ได้ครั้งละ 1 กล่อง
7. เครื่องจำหน่ายดูยงอนามย์อัตโนมัติจะบรรจุดูยงอนามย์ได้ 8 ชนิด ชนิดละ 12 กล่อง
8. เครื่องจำหน่ายดูยงอนามย์อัตโนมัติสามารถตั้งราคาขายของสินค้าได้

1.3 เนื้อหาโดยสังเขป

เนื้อหาภายในปฏิญญาพันธบัตรฉบับนี้แบ่งออกเป็นบทต่างๆ เพื่อสะดวกต่อการศึกษาค้นคว้า
และทำความเข้าใจ ในแต่ละบทจะประกอบไปด้วยเนื้อหาต่างๆ ดังต่อไปนี้

บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ ประกอบด้วยทฤษฎีเกี่ยวกับไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล
MCS-51 สเต็ปป์มอเตอร์ มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง และตัวตรวจจับแบบใช้แสง

บทที่ 3 การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน กล่าวถึงการออกแบบ การสร้าง และ
การทำงานในส่วนของวงจรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่หนึ่ง
เป็นการออกแบบระบบกลไก ได้แก่ การออกแบบรางเหรียญ การออกแบบรางคัดแยกเหรียญ
การออกแบบชุดจ่ายเหรียญ การออกแบบช่องเก็บเหรียญ การออกแบบช่องเก็บสินค้า
การออกแบบชุดจ่ายสินค้า และการออกแบบชุดทอน-คืนเหรียญ ส่วนที่สองเป็นการออกแบบวงจร
ได้แก่ ภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ ภาคขับเคลื่อนมอเตอร์ ภาคควบคุม
การทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน ภาคตรวจสอบ
สินค้า และภาคจ่ายไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง ประกอบด้วยการทดลองและผลการทดลองของภาคข้อสี่ปีปิ้งมอเตอร์ ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน และการทดลองการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

บทที่ 5 บทสรุป เป็นการสรุปผลในการจัดทำโครงการ ปัญหาที่เกิดขึ้นและข้อเสนอแนะแนวทางในการแก้ไขปัญหา รวมทั้งแนวทางในการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

ภาคผนวก ก เครื่องต้นแบบ แสดงภาพเครื่องต้นแบบ การติดตั้ง และการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่นๆ ขณะใช้งานจริง

ภาคผนวก ข วงจรและแผ่นวงจรพิมพ์ ประกอบด้วยผังรายละเอียดวงจร ถายวงจรพิมพ์ และการจัดวางอุปกรณ์ทั้งหมดที่ใช้งานกับเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

ภาคผนวก ค รายการอุปกรณ์ แสดงรายการอุปกรณ์ที่ใช้งานในแต่ละวงจรของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

ภาคผนวก ง แผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรม ประกอบด้วยแผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรมทั้งหมดที่สร้างขึ้นเพื่อประกอบการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

ภาคผนวก จ คู่มือการใช้งาน เป็นคู่มือการใช้งานที่แสดงถึงขั้นตอนการใช้เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติอย่างถูกต้อง

ภาคผนวก ฉ รายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ แสดงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์สำคัญที่ใช้ในการทำโครงการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

ทฤษฎีและหลักการ

2.1 กล่าวนำ

เนื้อหาของปริญญาบัตรฉบับนี้ เป็นทฤษฎีและหลักการทำงานที่นำมาใช้ประกอบการสร้างโครงงาน ประกอบด้วย ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 สเต็ปปีงมอเตอร์ มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง และตัวตรวจจับแบบใช้แสง ซึ่งจะได้อธิบายถึงรายละเอียดดังต่อไปนี้

2.2 ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

2.2.1 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 เป็นตระกูลที่ได้รับความนิยมมากและมีคุณสมบัติที่สำคัญดังนี้

- 1) สามารถนำเอาข้อมูลมาแอนด์ ออร์ หรือคอมพลิเมนต์ทั้งแบบทีละ 8 บิตและ 1 บิต
- 2) สามารถใช้กับหน่วยความจำสำหรับโปรแกรม ซึ่งเป็นหน่วยความจำที่ใช้สำหรับเก็บชุดคำสั่งที่จะใช้ MCS-51 และทำงานได้สูงที่สุด 64 กิโลไบต์ (64×1204 ไบต์) ทำให้เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานได้มาก
- 3) สามารถติดต่อกับหน่วยความจำสำหรับข้อมูล ซึ่งเป็นหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลในระหว่างการทำงานของโปรแกรมได้สูงที่สุด 64 กิโลไบต์
- 4) ใน 89C51 มีหน่วยความจำสำหรับโปรแกรมจำนวน 4 กิโลไบต์
- 5) มีพอร์ตแบบขนาน สำหรับข้อมูลเข้า - ออกจำนวน 32 บิตและข้อมูลแต่ละบิตเป็นอิสระต่อกัน
- 6) มีวงจรถ่ายเก็บเวลาขนาด 16 บิต จำนวน 2 ชุดและทำงานในโหมดต่างๆ ได้ถึง 4 โหมด
- 7) มียูนิเวอร์แซล อะซิงโครนัส รีซีฟเวอร์ ทรานส์มิตเตอร์ (Universal Asynchronous Receiver Transmitter : UART) สำหรับรับส่งข้อมูลอนุกรมแบบสองทิศทางและสามารถเลือกรูปแบบการรับส่งข้อมูลได้ 4 แบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

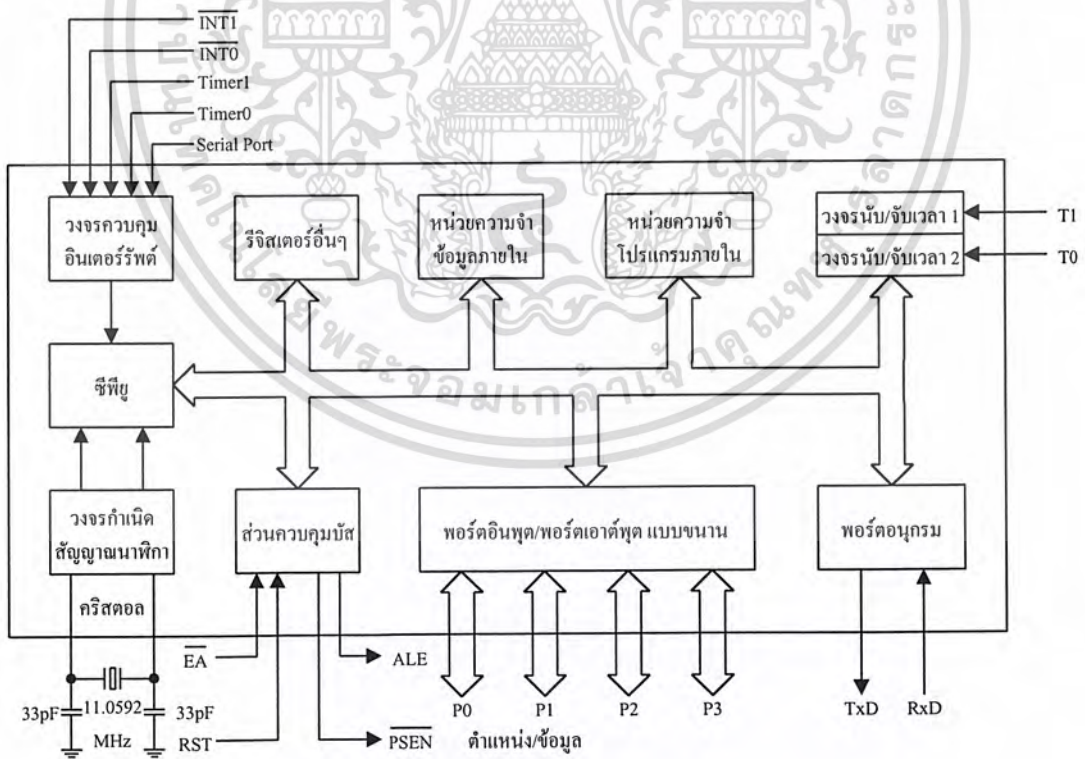
8) มีแหล่งกำเนิดสัญญาณขอขัดจังหวะการทำงานของโปรแกรม (Interrupt Request Signal) 6 แหล่ง ซึ่งสามารถทำการกระโดดไปทำงานตอบสนองการขัดจังหวะ (Interrupt Service Routine) ได้ 5 ตำแหน่ง

9) สามารถเลือกการทำงานให้อยู่ในโหมดของไอเดิล (Idle) และเพาเวอร์ดาวน์ (Power Down) ทำให้ประหยัดการใช้กำลังไฟในการทำงาน

จากคุณสมบัติดังกล่าว ทำให้ MCS-51 เป็นที่นิยมนำมาใช้ในการควบคุมระบบอัตโนมัติ จึงทำให้เกิดการบรรจุคุณสมบัติดังกล่าวรวมอยู่ในวงจรเดียวขนาด 40 ขา ดังนั้นสามารถออกแบบให้ระบบทั้งหมดมีขนาดเล็กทำให้การตรวจสอบหาข้อผิดพลาดในระบบง่ายไม่สลับซับซ้อน รวมทั้งลดปัญหาเรื่องการมีสัญญาณรบกวนในระบบจนทำให้การทำงานผิดพลาด

2.2.2 โครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ภายในไมโครคอนโทรลเลอร์ จะประกอบขึ้นด้วยเทคนิคต่างๆ เช่น แอนด์เกต ออร์เกต หรือนีตเกต ซึ่งเกตเหล่านี้สามารถนำมาออกแบบให้มีหน้าที่การทำงานต่างๆ เช่น วงจรบวกเลข วงจรเลื่อนข้อมูล วงจรถอดรหัสคำสั่ง และวงจรสร้างสัญญาณนาฬิกา เป็นต้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำเอกสารนี้ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในรูปที่ 2.1 แสดงโครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ซึ่งประกอบด้วย 3 ส่วนหลักๆ ดังนี้

1) หน่วยประมวลผลกลาง ประกอบด้วยส่วนสำคัญ 2 ส่วน คือ ส่วนประมวลผลทางคณิตศาสตร์ จะทำหน้าที่ประมวลผลข้อมูล เช่น การบวก การลบ การคูณ หรือการหารข้อมูล แล้วนำผลลัพธ์ไปเก็บไว้ในหน่วยความจำที่ต้องการและส่วนควบคุมจะทำหน้าที่สร้างสัญญาณควบคุมในการติดต่อกับส่วนอื่นๆ สัญญาณที่สร้างจากวงจรควบคุม ได้แก่ สัญญาณสำหรับการติดต่อกับหน่วยความจำ สัญญาณติดต่อกับอุปกรณ์รับข้อมูลเข้าหรือส่งข้อมูลออก รวมทั้งส่วนควบคุมการเข้าจังหวะและส่วนควบคุมบัสด้วย ซึ่งซีพียูจะทำการสร้างสัญญาณควบคุม โดยการถอดรหัสคำสั่งที่มีการกำหนดไว้และสัญญาณที่สร้างขึ้นมาจะอ้างอิงกับสัญญาณนาฬิกาที่สร้างจากวงจรกำเนิดสัญญาณนาฬิกา เพื่อให้ทุกๆ ส่วนทำงานประสานกันอย่างถูกต้อง

2) หน่วยความจำ มีไว้สำหรับจดจำข้อมูล ซึ่งในการนำข้อมูลเข้า – ออกจากหน่วยความจำ จำเป็นต้องรู้ตำแหน่งของหน่วยความจำในการนำข้อมูลไปเก็บในหน่วยความจำเรียกว่า การเขียนข้อมูลและการนำข้อมูลออกจากหน่วยความจำ เรียกว่า การอ่านข้อมูล ในไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ข้อมูลในแต่ละตำแหน่งจะมีขนาด 8 บิต ดังนั้นแต่ละตำแหน่งของหน่วยความจำ จะสามารถเก็บข้อมูลซึ่งมีค่าระหว่าง 00000000_2 ถึง 11111111_2 หรือ 00H ถึง 0FFH ในการติดต่อกับหน่วยความจำจะต้องมีสัญญาณ 3 กลุ่มคือ

2.1) ตำแหน่งที่ต้องการติดต่อกับหน่วยความจำซึ่ง MCS-51 สามารถติดต่อกับหน่วยความจำโปรแกรมและหน่วยความจำข้อมูลได้สูงสุดชนิดละ 65,536 ตำแหน่ง (64 กิโลไบต์) ดังนั้นการอ้างตำแหน่งของหน่วยความจำจะต้องใช้สายสัญญาณกำหนดตำแหน่งทั้งหมด 16 เส้น (2^{16} เท่ากับ 65,536)

2.2) ข้อมูลที่อ่านหรือเขียนกับหน่วยความจำในบริเวณตำแหน่งที่ต้องการ

2.3) สัญญาณควบคุมที่จะส่งไปยังหน่วยความจำเพื่อบอกกับหน่วยความจำเมื่อต้องการอ่านหรือเขียนข้อมูล ซึ่งวงจรถอดรหัสคำสั่งจะทำการสร้างสัญญาณควบคุมจากคำสั่งที่อ่านเข้ามาจากหน่วยความจำโปรแกรม

3) อุปกรณ์อินพุต/เอาต์พุต เป็นส่วนที่ใช้ส่งข้อมูลเข้าหรือนำข้อมูลออกจาก MCS-51 ทำให้สามารถติดต่อกับอุปกรณ์ภายนอกได้ อุปกรณ์อินพุต/เอาต์พุต ได้แก่

3.1) พอร์ตอินพุต/เอาต์พุตแบบขนาน มีทั้งหมด 4 พอร์ต ใช้รับส่งข้อมูลซึ่งเป็นสัญญาณดิจิทัลเข้าหรือออกจาก MCS-51 โดยแต่ละพอร์ตจะรับส่งข้อมูลได้ 8 บิต มีพอร์ต P0 P1 P2 และ P3 บางพอร์ตจะใช้งานมากกว่าหนึ่งหน้าที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2) วงจรนับ/จับเวลา ทำงานได้ 2 หน้าที คือ ใช้เป็นวงจรถับเวลา เมื่อเป็นวงจรถับเวลา จะทำการนับจำนวนรอบของสัญญาณนาฬิกาภายใน MCS-51 ก็ได้ สามารถตั้งค่าเริ่มต้นของการนับและอ่านค่าการนับได้โดยซีพียู เมื่อเป็นวงจรถับเวลาจะใช้หลักการเดียวกันกับวงจรถับเวลา เพียงแต่จะกำหนดค่าสูงสุดของการนับไว้ ซึ่งค่าสูงสุดของการนับจะคำนวณมาจากเวลาที่ต้องการจับเวลานั่นเอง

3.3) พอร์ตอนุกรม ซีพียูจะอ่านและเขียนข้อมูลกับพอร์ตอนุกรมเป็นแบบ 8 บิต แต่ละข้อมูลจะถูกส่งออกจาก MCS-51 เรียงไปครั้งละบิตออกจากขา TxD และในการรับข้อมูลจะรับเข้ามาครั้งละบิตทางขา RxD แล้วจัดเรียงใหม่เป็น 8 บิต เพื่อให้ซีพียูอ่านไปใช้งานต่อไป

2.3 สเต็ปป์มอเตอร์

สเต็ปป์มอเตอร์ เป็นมอเตอร์ประเภทหนึ่งที่ถูกนำมาใช้งานกันมาก ไม่ว่าจะเป็นส่วนประกอบในหุ่นยนต์ เครื่องจักรกลอัตโนมัติควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ล้วนต้องใช้สเต็ปป์มอเตอร์เป็นตัวขับเคลื่อน ตัวอย่างเช่น ฟลอปปีดิสก์ไดรฟ์ ฮาร์ดดิสก์ ซึ่งใช้สเต็ปป์มอเตอร์ขนาดเล็กในการขับเคลื่อนหัวอ่านเขียนข้อมูลลงไปในพื้นที่ผิวของแผ่นดิสก์เพื่อให้ตรงกันกับตำแหน่งของแทร็กที่ต้องการ

2.3.1 การทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์

การทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์มีความแตกต่างจากมอเตอร์ทั่วไป โดยเมื่อป้อนกำลังไฟฟ้าให้กับสเต็ปป์มอเตอร์จะเกิดการหมุนเพียงเล็กน้อยตามเส้นรอบวงและหยุด แต่มอเตอร์ทั่วไปจะหมุนทันทีและตลอดเวลา สเต็ปป์มอเตอร์สามารถกำหนดตำแหน่งการหมุนด้วยตัวเลขได้อย่างละเอียด โดยการใช้อุปกรณ์เป็นตัวกำหนดและจัดเก็บตัวเลขเหล่านั้นไว้

สเต็ปป์มอเตอร์สามารถทำงานในระบบเปิด แต่วิธีกำหนดตำแหน่งการหมุนให้ถูกต้องจำเป็นต้องมีการป้อนกลับไปยังระบบให้รับรู้ โดยทั่วไปจะใช้การสวิตซ์ติดตั้งไว้ที่ตำแหน่งที่ต้องการตรวจจับ เมื่อสเต็ปป์มอเตอร์เริ่มหมุนและหมุนจนกระทั่งถึงตำแหน่งของสวิตซ์ตรวจจับ สัญญาณก็จะถูกป้อนกลับเข้าสู่ระบบและทราบการทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์ได้ตลอดเวลา ซึ่งโดยปกติในวงจรคอนโทรลเลอร์จะมีการกำหนดจุดอ้างอิงไว้ด้วย เพื่อให้เริ่มต้นการทำงานและอ้างอิงตำแหน่งได้อย่างถูกต้อง

การทำให้เกิดการหมุนของโรเตอร์นั้นเช่นเดียวกับมอเตอร์ทั่วไป คือ ต้องมีสนามแม่เหล็กเกิดขึ้นระหว่างโรเตอร์และสเตเตอร์ซึ่งขึ้นอยู่กับ การจัดวางขั้วแม่เหล็ก การหมุนทำได้ทั้งแบบต่อเนื่องและกลับทิศทางไปมา โดยกระบวนการทางไฟสลับหรือการจัดวางแปรงถ่าน การจัดแยกขั้วคอมมิวเตเตอร์ การสวิตซ์กำลังไฟฟ้าให้เกิดแรงดึงดูดของแม่เหล็กที่ขั้วแม่เหล็กสร้างและหยุด

สลับกัน ผลก็คือ เกิดสนามแม่เหล็กหมุนขึ้นบนมอเตอร์โดยการจ่ายกำลังไฟฟ้าที่ละคู่ของ ขั้วแม่เหล็กในทิศทางตรงกันข้ามไปตลอดเวลา และเมื่อต้องการให้หยุดหมุนทำได้โดยการสวิตซ์ซึ่ง ในลำดับต่อไป การหมุนกลับทิศทางทำได้เช่นเดียวกับที่กล่าวมาแล้ว เพียงแต่ทำการสวิตซ์ซึ่งกำลัง ไฟฟ้าที่เกิดสนามแม่เหล็กหมุนในทางกลับกัน หรือกลับลำดับการสวิตซ์ของสเต็ปป์มอเตอร์

เพื่อให้เข้าใจมากขึ้นดูหลักการทำงานแบบง่ายๆ ของสเต็ปป์มอเตอร์แบบยูนิโพลาร์ 4 เฟส ตัวโรเตอร์เป็นแม่เหล็กโดยจะเปลี่ยนทิศทางไปตามสนามแม่เหล็ก การให้พลังงานแก่ขดลวดใด ขดลวดหนึ่งโรเตอร์ก็จะหมุนไป 90 องศา แต่ถ้าให้พลังงานพร้อมกัน 2 ขด โรเตอร์ก็จะหมุนเพียง 45 องศา ซึ่งแบบหลังจะสร้างแรงบิดได้มากกว่าแบบแรก สเต็ปป์มอเตอร์จะมีมุมของการ เคลื่อนที่แต่ละสเต็ปเป็น 1.8 องศา ดังนั้นที่โรเตอร์จะต้องมีขั้วแม่เหล็ก 50 ขั้ว ($90/50=1.8$) สเต็ปป์มอเตอร์ 4 เฟส ความจริงแล้วเรียกชื่อยังไม่ถูกต้องนัก น่าจะเรียกเป็นแบบ 2 เฟสมากกว่า ถึงแม้ว่าขดลวดจะมี 4 ขดก็ตาม แต่การทำงานของเฟสที่ 3 หรือเฟสที่ 4 มีค่าเท่ากับเฟสที่ 1 หรือ เฟสที่ 2 การที่มี 4 ขดเพื่อให้ง่ายต่อการควบคุมเพียงใช้เพาเวอร์ทรานซิสเตอร์เป็นสวิตซ์ 4 ตัวก็ได้ การพันขดลวดแบบ ไบโพลาร์ เมื่อขดลวด A และ B มีกระแสไหลผ่านสเตเตอร์จะเกิดขั้วแม่เหล็ก เป็นผลให้โรเตอร์ที่มีขั้วแม่เหล็กต่างกับสเตเตอร์ถูกดูด ต่อมาเมื่อกระแสที่ไหลในขดลวด A เปลี่ยน ทิศทางกลับ จึงเป็นผลให้ขั้วแม่เหล็กที่แกน A เปลี่ยนจากขั้ว S เป็นขั้ว N จากขั้ว N เป็นขั้ว S สลับกัน โรเตอร์จึงถูกผลักให้หมุนทวนเข็มนาฬิกา 90 องศา ลำดับการหมุนใน 1 รอบ เป็นสเต็ปดังนี้ $AB, \bar{A}\bar{B}, \bar{A}B, A\bar{B}, AB$ มี 4 สเต็ปๆ ละ 90 องศา เครื่องหมายขีด (-) บนอักษร A, B แทนการ กลับขั้ว สังเกตได้ว่าเมื่อกลับขั้วแม่เหล็กในแต่ละเฟสจะต้องมีการหยุดกระแสก่อนแล้วกระแสจึง ค่อยเปลี่ยนทิศทาง สรุปเป็นสเต็ปได้คือ $AB, B, \bar{A}\bar{B}, \bar{A}, \bar{B}, \bar{A}B, A, AB$ การทำงานเป็นแบบครึ่ง สเต็ปนี้เป็นผลให้ค่าโมเมนต์มีค่าน้อยกว่าปกติ เพราะมีช่วงเวลาที่กระแสไหลแค่เฟสเดียว ส่วนแบบยูนิโพลาร์จะมีแท่งกลางซึ่งจะแบ่งเป็น 2 ขด เป็นผลให้ค่าฟลักซ์แม่เหล็กมีค่าน้อยกว่า ไบโพลาร์ ดังนั้นเมื่อสนามแม่เหล็กเปลี่ยนแปลงกระแสจะไม่เปลี่ยนทิศทางการไหลสนามแม่เหล็ก ที่ได้จะน้อยตามแรงบิดที่ขึ้นกับสนามแม่เหล็กก็น้อยกว่าด้วย โครงสร้างของขั้วแม่เหล็กบน สเตเตอร์ประกอบขึ้นจากแผ่นเหล็กวงแหวนที่มีซี่ยื่นออกมา แต่ละซี่เหล่านั้นจะมีคอยล์พันสวมอยู่ เมื่อป้อนกระแสไฟฟ้าผ่านคอยล์จะทำให้เกิดสนามแม่เหล็กไฟฟ้าขึ้น ด้านตรงข้ามของแต่ละขั้ว แม่เหล็กจะได้รับกระแสไฟฟ้าในขณะเดียวกัน แต่จะไหลวนในทิศทางตรงกันข้ามขึ้นด้วย ถ้าเพิ่ม จำนวนของขั้วแม่เหล็กมากขึ้นจะเพิ่มจำนวนของสเต็ปต่อวงจรรอบมากขึ้นตามไปด้วย อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มจำนวนของสเต็ปได้อีกวิธีหนึ่ง โดยไม่ต้องปรับเปลี่ยนโครงสร้างภายใน โดยทำการจ่ายกำลังไฟฟ้าไปยังขั้วแม่เหล็ก 2 ขั้วที่อยู่ใกล้กันในเวลาเดียวกัน ซึ่งจะทำให้โรเตอร์ หยุดหมุนอยู่ระหว่างกลางของ 2 ขั้วแม่เหล็กนั้นหรือเคลื่อนที่ไปครึ่งสเต็ปเท่านั้น และวิธีการนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับงานวิจัยเท่านั้น ไม่ควรนำข้อมูลไปใช้เพื่อประโยชน์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จะช่วยให้เกิดแรงบิดมากขึ้นด้วยสเต็ปป์มอเตอร์ โดยทั่วไปมีจำนวนของขั้วแม่เหล็กหรือจำนวน สเต็ปต่อรอบเป็นจำนวนมากปกติอยู่ที่ประมาณ 100-400 สเต็ปต่อรอบ การมีจำนวนสเต็ปมากๆ นี้ ไม่ได้เพิ่มที่จำนวนขั้วแม่เหล็กไฟฟ้าที่สเตเตอร์ แต่ทำได้โดยการเพิ่มจำนวนขั้วแม่เหล็กที่โรเตอร์ จำนวนสเต็ปต่อรอบ ทั้งหมดจะได้ออกจากการคูณจำนวนขั้วแม่เหล็กบนสเตเตอร์และจำนวนขั้วที่ โรเตอร์ เช่น ถ้ามีขั้วแม่เหล็ก 3 ขั้วบนสเตเตอร์และ 8 ขั้วแม่เหล็กบนโรเตอร์ สเต็ปป์มอเตอร์ ตัวนี้จะทำงานที่ 24 สเต็ปต่อรอบหรือหมุนเป็นมุม 15 องศาต่อสเต็ป

สเต็ปป์มอเตอร์ เป็นมอเตอร์ที่ขับเคลื่อนด้วยพัลส์ ลักษณะการขับเคลื่อนจะหมุนรอบ แกนได้ 360 องศา มีลักษณะไม่ต่อเนื่อง แต่มีลักษณะเป็นสเต็ปโดยแต่ละสเต็ปจะขับเคลื่อนได้ 1, 1.5, 1.8 หรือ 2 องศา แล้วแต่ลักษณะ โครงสร้างของมอเตอร์ที่จะนำไปใช้งานตามต้องการ ตำแหน่งความแม่นยำ เช่น ระบบขับเคลื่อนหัวแม่พิมพ์ในเครื่องพิมพ์หรือระบบขับเคลื่อน ตำแหน่งของปากกาใน X-Y พล็อตเตอร์ เป็นต้น

2.3.2 ชนิดของสเต็ปป์มอเตอร์

สเต็ปป์มอเตอร์ที่พบในปัจจุบันมี 4 ลักษณะดังนี้

1) แบบแม่เหล็กถาวร สเต็ปป์มอเตอร์ชนิดนี้จะมีสเตเตอร์ (Stator) ที่พันขดลวดไว้หลายๆ โพล โดยมีโรเตอร์ (Rotor) เป็นรูปทรงกระบอกฟันเลื่อยและโรเตอร์ทำด้วยแม่เหล็กถาวรเพื่อป้องกัน ไฟกระแสดตรงให้กับขดสเตเตอร์จะทำให้เกิดแรงแม่เหล็กไฟฟ้าผลักต่อโรเตอร์ทำให้มอเตอร์หมุน มอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวรนี้จะเกิดแรงดูดยึดให้โรเตอร์หยุดอยู่กับที่แม่ไม่ได้ป้องกันไฟเข้าขดลวด

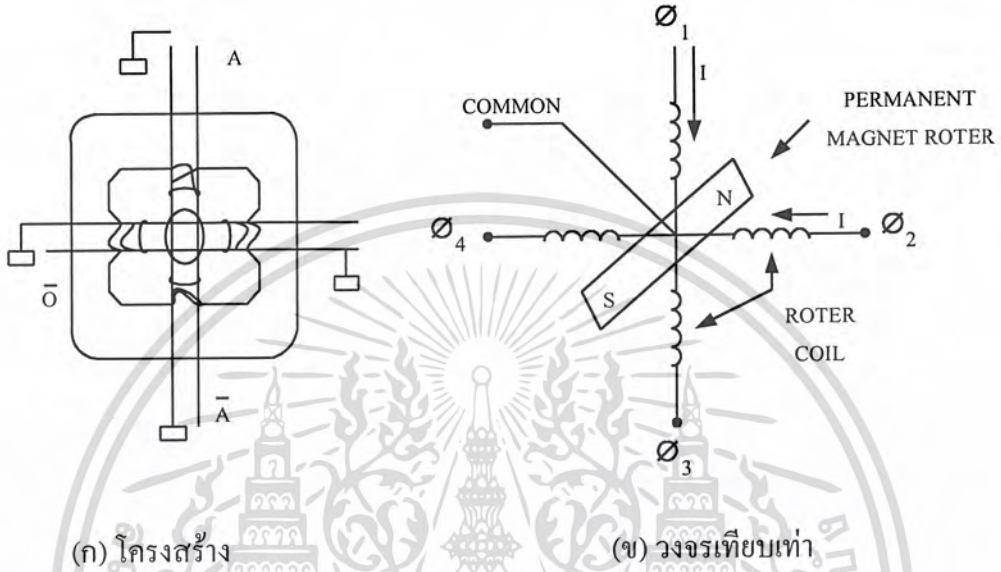
2) แบบแปรค่ารีลักแตนซ์ สเต็ปป์มอเตอร์ชนิดนี้จะมีการหมุน โรเตอร์ได้อย่างอิสระแม้ ไม่ได้จ่ายไฟให้โรเตอร์ สเต็ปป์มอเตอร์ชนิดนี้ทำจากสารเฟอร์โรแมกเนติกกำลังอ่อนมีลักษณะ เป็นฟันเลื่อย แรงบิดที่เกิดขึ้นจะไปหมุนโรเตอร์ไปในเส้นทางของอำนาจแม่เหล็กที่มีค่ารีลักแตนซ์ ต่ำที่สุด ตำแหน่งที่จะเกิดแน่นอนและมีเสถียรภาพแต่จะเกิดขึ้นได้หลายๆ จุด ดังนั้นเมื่อป้องกันไฟ เข้าขดลวดต่างๆ ในมอเตอร์ให้แตกต่างกันทำให้มอเตอร์หมุนไปตำแหน่งต่างๆ กัน โรเตอร์ของ มอเตอร์ชนิดนี้จะมีความเฉื่อยของโรเตอร์น้อยจึงมีความเร็วรอบสูงกว่ามอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร

3) แบบผสม สเต็ปป์มอเตอร์ชนิดนี้จะเป็นการผสมระหว่างแบบแม่เหล็กถาวรกับแบบ แปรค่ารีลักแตนซ์ โดยมีสเตเตอร์คล้ายกับแบบที่ใช้ในแบบแม่เหล็กถาวร โรเตอร์มีหมวกหุ้มปลาย ซึ่งมีลักษณะของสารแม่เหล็กที่มีกำลังสูง โดยการควบคุมขนาดรูปร่างของหมวกแม่เหล็กอย่างดี ทำให้ได้มุมการหมุนและความแม่นยำ ข้อดีก็คือ ให้แรงบิดสูงและมีขนาดกะทัดรัด และให้แรงดูด ยึดโรเตอร์นิ่งอยู่กับที่ขณะไม่จ่ายไฟ

4) ชนิดแรเอิร์ธเพอร์มาเนนต์แมกเน็ต (Rare Earth Permanent Magnet) เป็นสเต็ปป์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถให้สงวนไปเผยแพร่โดยเด็ดขาด
มอเตอร์แบบใหม่อีกชนิดหนึ่ง ปรับปรุงมาจากชนิดแบบแม่เหล็กถาวร มีโครงสร้างของโรเตอร์
ไม่วากรัมเดียว ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เป็นแผ่นยึดติดกับเฟลตามอเตอร์ มีโมเมนต์ความเฉื่อยต่ำ อัตราเร่งสูง แรงบิดดึงทางกลและความถูกต้องของตำแหน่งสูงมาก ความเร็วเริ่มหมุนและหยุดสูง สูญเสียพลังงานต่ำ สเต็ปป์มอเตอร์ชนิดนี้มีชื่อเรียกอีกอย่างว่า ดิสก์แมกเน็ตสเต็ปเปอร์มอเตอร์ (Disc Magnet Stepper Motor)



รูปที่ 2.2 โครงสร้างและวงจรเทียบเท่าของมอเตอร์ชนิด 4 ขด

2.3.3 วิธีขับสเต็ปป์มอเตอร์

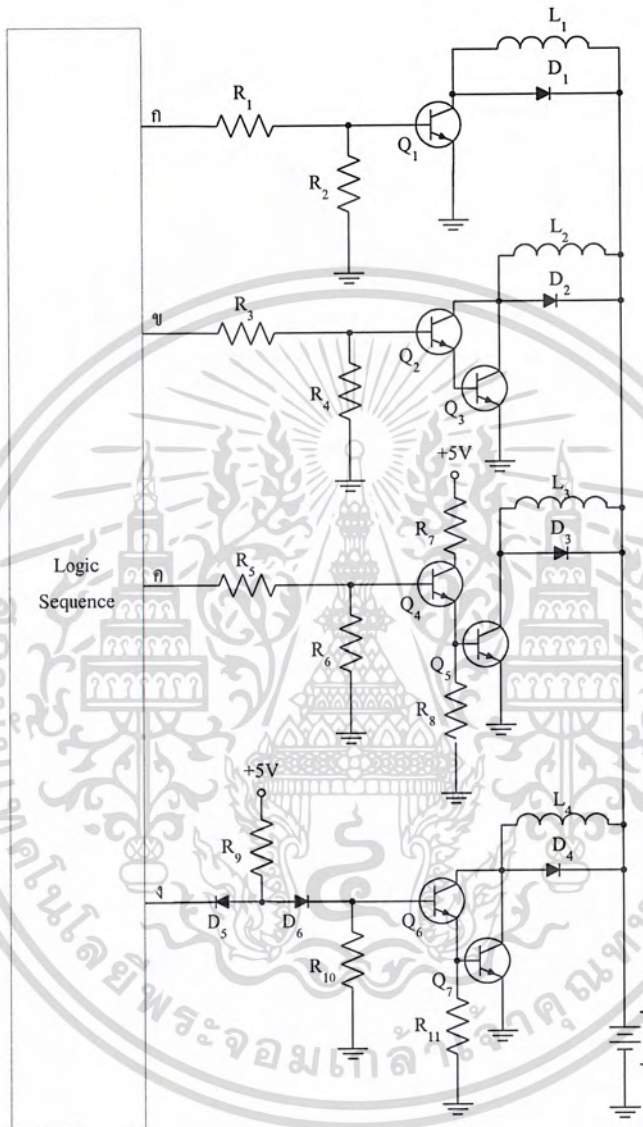
จากลักษณะของมุมโรเตอร์หมุนกับกระแสไฟที่ป้อนแก่เฟสต่างๆ สามารถสั่งงานให้สเต็ปป์มอเตอร์หมุนได้ 3 อย่างคือ

- 1) แบบจ่ายกระแสไฟให้เฟสเดียววนเวียนกันไป เรียก วันแฉีกซิเทชั่น (One – Excitation) หรือ ฮาร์ฟไดรฟ์ (Half Drive) คือ f1, f2 f3, f4 การเอาท์แฉีกซิเทชั่น (Out Excitation) แบบนี้แรงบิดจะน้อย
- 2) แบบจ่ายกระแสไฟให้พร้อมกันทีละ 2 เฟส เรียก ทูแฉีกซิเทชั่น (Two – Excitation) หรือ ฟูลสเต็ป (Full Step) คือ f1f2, f2f3, f3f4, f4f1 หมุนเวียนกันไปแบบนี้แรงบิดจะมาก
- 3) แบบจ่ายกระแสไฟให้ทีละ 1 เฟส สลับกัน 2 เฟส เรียก วัน-ทู แฉีกซิเทชั่น (One – Two Excitation) หรือ ฮาร์ฟสเต็ป (Half Step) เหมือนรูปแสดงของมุมโรเตอร์ แต่แบบนี้จำนวนสเต็ปทวนเข็มจะเป็นตรงกันข้าม

วงจรขับสเต็ปป์มอเตอร์ วงจรขับเมื่อรู้ซีแควนซ์ของสเต็ปป์มอเตอร์แล้วต่อไปจะต้องมี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่วนวิศวกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ของภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
 วงจรขับสเต็ปป์มอเตอร์ วิธีการที่ง่ายที่สุดในการต่อวงจรซีแควนซ์เข้ากับวงจรขับ คือ การต่อไมวากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยตรงดังแสดงในรูปที่ 2.3 เอาต์พุต ก และ ข แต่ถ้ากระแสเอาต์พุตของวงจรซึ่งมีความถี่ไม่เพียงพอ จะต้องต่อบัฟเฟอร์เพื่อขยายกระแสแสดงในส่วนของเอาต์พุต ค และ ง



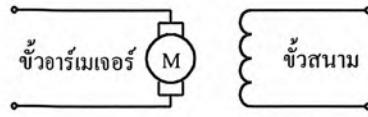
รูปที่ 2.3 วิธีขับสตีปิ้งมอเตอร์

2.4 มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง

2.4.1 ชนิดของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง

มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงนั้นสามารถจำแนกออกไปได้หลายประเภทขึ้นอยู่กับวิธีการสร้าง แบ่งออกเป็น มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบขนาน แบบอนุกรม แบบผสม และแบบแม่เหล็กถาวรค่าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1) ลักษณะโครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบขนาน



รูปที่ 2.4 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบขนาน

มอเตอร์แบบนี้สามารถปรับเส้นแรงแม่เหล็กได้อย่างอิสระต่อกระแสของอาร์เมเจอร์ เป็นผลให้สามารถควบคุมพารามิเตอร์ให้มีค่าคงที่ได้ตลอดช่วงพิสัยที่กว้าง มอเตอร์ชนิดนี้นิยมใช้ในงานระบบควบคุมการเคลื่อนที่ที่ต้องการแรงบิดสูง

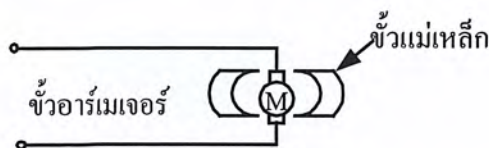
2) ลักษณะโครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบอนุกรม



รูปที่ 2.5 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบอนุกรม

มอเตอร์แบบนี้จะมีเส้นแรงแม่เหล็กเป็นสัดส่วนกับกระแส ดังนั้น เส้นแรงของสนามแม่เหล็กสามารถปรับค่าได้ ทำให้ได้ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วและแรงบิดเป็นนอนลิเนียร์ จึงเหมาะที่จะนำไปใช้งานในสถานะเฉพาะคือ เมื่อต้องการแรงบิดสูงที่ความเร็วต่ำ และแรงบิดต่ำที่ความเร็วสูง เช่น ระบบการขับเคลื่อนของรถลาก

3) ลักษณะโครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร



รูปที่ 2.6 โครงสร้างของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบแม่เหล็กถาวร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มอเตอร์แบบนี้จะใช้การกระตุ้นฟิลต์ของมอเตอร์ เป็นแม่เหล็กถาวรซึ่งต่างจากที่กล่าวมาข้างต้นการใช้งานขดลวดแบบนี้จะให้เส้นแรงของฟิลต์มีค่าคงที่ ดังนั้นอัตราส่วนระหว่างกระแสอาร์เมเจอร์และแรงบิดจะมีค่าคงที่ด้วยซึ่งมีข้อดีคือ ไม่มีกำลังสูญเสียในฟิลต์ มีประสิทธิภาพสูงกว่าและมีขนาดเล็กกว่าเมื่อเทียบกับมอเตอร์แบบใช้ขดลวดในการกระตุ้นที่มีขนาดกำลังม้าเท่ากัน จึงเหมาะกับการที่ต้องการแรงบิดของโหลดสูง

2.4.2 ระบบการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบพื้นฐาน



รูปที่ 2.7 แผนผังการทำงานการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบพื้นฐาน

- 1) อุปกรณ์ควบคุม เป็นส่วนของระบบที่ทำให้เกิดสัญญาณควบคุม ไปบังคับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงและโหลด สามารถเป็นได้ทั้งแบบแอนะล็อกและดิจิทัล
- 2) วงจรขยายกำลังเชิงเส้น หรือส่วนวงจรขับ ทำหน้าที่ปรับปรุงและขยายสัญญาณให้เหมาะสมก่อนที่จะป้อนไปขับมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง สามารถแบ่งเป็นวงจรขยายกำลังเชิงเส้นและการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์

2.1) วงจรขยายกำลังเชิงเส้น เป็นการควบคุมมอเตอร์แบบต่อเนื่อง แต่จะมีความสูญเสียทางกำลังสูงเนื่องจากกำลังงานส่วนใหญ่จะสูญเสียในทรานซิสเตอร์เอาต์พุตเป็นจำนวนมาก เพราะขณะมอเตอร์ไม่ทำงานทรานซิสเตอร์ส่วนนี้ก็ต้องแบกภาระเนื่องจากมีกระแสไหลผ่าน

2.2) การมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์ คือ การควบคุมแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ โดยการปรับวัฏจักรหน้าที่ของแรงดันไฟฟ้าที่จ่ายให้กับมอเตอร์และให้ทำงานทั้งในภาวะอิ่มตัวและภาวะไม่นำกระแส ด้วยเหตุนี้กำลังสูญเสียน้อยเนื่องจากเมื่อทรานซิสเตอร์นำกระแสแรงดันตกคร่อมตัวมันจะน้อยจนตัดทิ้งได้และเมื่อหยุดนำกระแสแรงดันตกคร่อมจะประมาณ V_{CC} ดังนั้นกระแสไหลผ่านจึงน้อยมากประมาณศูนย์ แต่จะใช้กับความถี่สูงได้ไม่ดีและความถี่ต้องคงที่ ถ้าไม่เช่นนั้นอาจเกิดการออสซิลเลชันขึ้นได้

- 3) มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงและโหลด ระบบที่ถูกควบคุมหรือส่วนที่ออกแรงทำงาน ซึ่งเป็นเครื่องจักรกล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4) วงจรเข้ารหัส หรือตัวแปลงป้อนกลับ ใช้รับรู้หรือตรวจจับสัญญาณที่ต้องการ โดยไม่มีผลของการไหลคั้ง สัญญาณที่ตรวจจับได้นี้จะป้อนกลับไปเปรียบเทียบกับสัญญาณอ้างอิงเพื่อควบคุมมอเตอร์อีกครั้ง ตัวแปลงป้อนกลับนี้สามารถแบ่งเป็นแบบแอนะล็อกและแบบดิจิทัล

2.4.3 การทำงานของวงจรขยายแบบการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์

วงจรขยายแบบการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์สามารถแบ่งได้เป็น 3 ชนิด ตามลักษณะการทำงาน คือ ไบโพลาร์ ยูนิโพลาร์ และลิมิตยูนิโพลาร์ ซึ่งวงจรพื้นฐานมีลักษณะดังต่อไปนี้



รูปที่ 2.8 วงจรพื้นฐานของวงจรขยายแบบการมอดูเลตตามความกว้างของพัลส์

มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงทั้ง 3 ชนิดสามารถอธิบายด้วยวงจรพื้นฐานดังรูปที่ 2.8 แต่จะแตกต่างกันตรงการควบคุมการทำงานของทรานซิสเตอร์ ในที่นี้จะกล่าวเฉพาะแบบไบโพลาร์ เพราะเป็นแบบที่ควบคุมและเข้าใจได้ง่ายคือ

เมื่อให้มอเตอร์อยู่ในเฟสออน (Phase ON) ก็ให้ T1 กับ T4 อยู่ในสภาวะปิดและ T2 กับ T3 อยู่ในสภาวะเปิด ดังนั้น กระแสไหลจาก V_s ผ่าน T1 ผ่านมอเตอร์ และผ่าน T4 ลงกราวด์ ดังนั้น $V_M = V_s$ (มอเตอร์หมุนตามเข็มนาฬิกา)

เมื่อให้มอเตอร์อยู่ในเฟสออฟ (Phase OFF) ก็ให้ T2 กับ T3 อยู่ในสภาวะปิดและ T1 กับ T4 อยู่ในสภาวะเปิด ดังนั้น กระแสไหลจาก V_s ผ่าน T3 ผ่านขั้วลบมอเตอร์ และผ่าน T2 ลงกราวด์ ดังนั้น $V_A = V_s$ (มอเตอร์หมุนทวนเข็มนาฬิกา)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.4.4 การควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง

การควบคุมความเร็วของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงสามารถทำได้ 2 วิธี คือ

1) การควบคุมแรงดันไฟตรงของอาร์เมเจอร์

เนื่องจากความเร็วของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแปรผันตรงกับแรงดันที่จ่ายให้กับขดลวดอาร์เมเจอร์จึงสามารถควบคุมความเร็วของมอเตอร์โดยการควบคุมแรงดันของอาร์เมเจอร์ วิธีนี้จะใช้ใน ช่วงความเร็วที่ต่ำกว่าความเร็วที่กำหนด การควบคุมแบบนี้ทำให้แรงบิดสูงสุด ส่วนกำลังออกของมอเตอร์เพิ่มขึ้นตามความเร็วที่มีลักษณะเป็นเส้นตรงดังรูปที่ 2.9 โดยจะมีกำลังออกสูงสุด ความเร็วที่กำหนด การควบคุมความเร็วของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง โดยทั่วไปจะใช้วิธีนี้ เพราะให้แรงบิดสูง

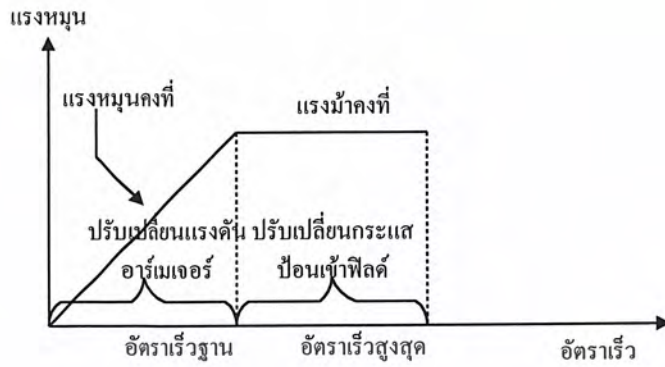


รูปที่ 2.9 การควบคุมแรงดันไฟตรงของอาร์เมเจอร์

2) การควบคุมความเข้มของสนามแม่เหล็ก

การควบคุมความเร็วของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงในย่านความเร็วที่สูงกว่าความเร็วที่กำหนดสามารถทำได้โดยการควบคุมกระแสของขดลวดสร้างสนามแม่เหล็กของมอเตอร์ เมื่อต้องการเพิ่มความเร็วจะต้องลดขนาดของกระแสของขดลวดให้น้อยลง โดยการลดความเข้มของสนามแม่เหล็กของมอเตอร์จะมีผลทำให้แรงบิดสูงสุดของมอเตอร์ลดลง ขณะที่กำลังออกสูงสุดของมอเตอร์จะไม่เปลี่ยนแปลงดังแสดงในรูปที่ 2.10 วิธีนี้จะใช้กับโหลดที่ต้องการความเร็วสูง โดยที่แรงบิดของโหลดจะต้องลดลงเมื่อความเร็วเพิ่มขึ้นไม่เช่นนั้นจะเป็นการโอเวอร์โหลดมอเตอร์ (Over Load Motor)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.10 การควบคุมความเข้มของสนามแม่เหล็ก

2.5 ตัวตรวจจับแบบใช้แสง

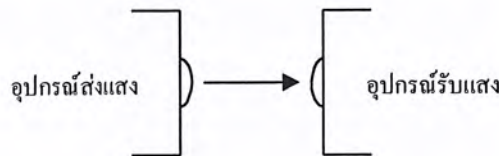
2.5.1 หลักการพื้นฐานของตัวตรวจจับแบบใช้แสง

แสงที่กระจายออกมาจะมีย่านสเปกตรัมที่กว้าง ซึ่งดวงตาจะเป็นอวัยวะรับรู้ทางด้านการมองเห็นและสามารถรับรู้ได้ในย่านหนึ่งเท่านั้น คืออยู่ในย่านของ “แสงที่เห็นได้” ในกรณีนี้ ดวงตาจะทำหน้าที่เป็นตัวรับคุณภาพในการเห็นภาพหรือการรับรู้ ซึ่งหมายถึง ความสามารถในการมองเห็นจะดีเพียงใดขึ้นอยู่กับประสิทธิภาพการสะท้อนแสงของวัตถุหรือกล่าวได้ว่า “วัตถุเป้าหมาย” มีความเด่นชัดตัดกับฉากหลังเพียงใด โดยพื้นฐานแล้วตัวตรวจจับแบบใช้แสงทำงานตามหลักการนี้โดยใช้ประโยชน์จากคุณสมบัติของความถี่และความยาวคลื่นของแสงมาใช้งาน

2.5.2 ตัวตรวจจับแบบใช้แสง

ตัวตรวจจับแบบใช้แสงจะสนองระดับความเข้มของแสงระหว่างพื้นผิวที่มีแสง และระหว่างพื้นผิวของตัวตรวจจับกับพื้นผิวของวัตถุที่กำลังสะท้อนแสง

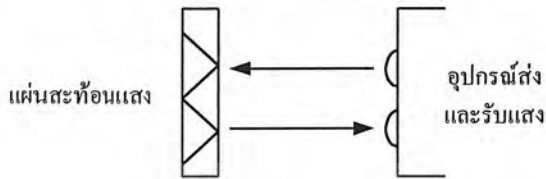
- 1) ตัวตรวจจับแบบใช้แสงแบบลำแสงผ่านตลอด ประกอบด้วยตัวให้แสงและตัวรับแสง แยกจากกันอิสระ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ภายในเท่านั้น เมื่อผู้ยืมได้กลับไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

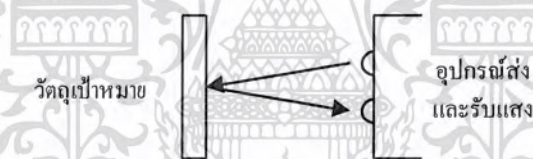
รูปที่ 2.11 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดลำแสงผ่านตลอด

2) ตัวตรวจจับแบบใช้แสงชนิดลำแสงสะท้อนกลับ ตัวให้แสงและตัวรับแสงจะวางอยู่บนหัวตรวจเดียวกันและมีแผ่นสะท้อนแสงพิเศษเพื่อสะท้อนแสงกลับไปตามแนวของตัวรับแสง



รูปที่ 2.12 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดลำแสงสะท้อนกลับ

3) ตัวตรวจจับแบบใช้แสงชนิดตรวจจับโดยตรง สามารถตอบสนองต่อระดับความเข้มของแสงที่จุดตรวจจับได้ ระดับความเข้มของแสงที่เปลี่ยนแปลงไปเกิดขึ้นเนื่องจากการสะท้อนของวัตถุเป้าหมาย ณ ตำแหน่งที่ต้องการตรวจด้วยหัวเดียวกัน จึงเรียกตัวตรวจจับชนิดนี้ว่าเป็นตัวตรวจจับโดยตรง



รูปที่ 2.13 ตัวตรวจจับแบบแสงชนิดตรวจจับโดยตรง

ตัวตรวจจับแบบแสงมีส่วนประกอบที่สำคัญ คือ อุปกรณ์ส่งแสง อุปกรณ์รับแสง อุปกรณ์แปลงสัญญาณ และอุปกรณ์ขยายสัญญาณ ส่วนประกอบเหล่านี้ทำหน้าที่เปลี่ยนสัญญาณแสงเป็นสัญญาณไฟฟ้า ปรับแต่งค่าให้เหมาะสมและส่งออกมาเป็นสัญญาณสำหรับการสวิตช์ต่อไป ระดับของสัญญาณออกจะเป็นตัวกำหนดกับตัวรับแสงในกรณีที่จะมีแสงเข้ามาหรือไม่ จึงทำให้เกิดการทำงาน 2 แบบ คือ ตรวจจับความสว่างและตรวจจับความมืด องค์ประกอบที่สำคัญประการหนึ่งของตัวตรวจจับแบบใช้แสงคือ ย่านระยะตรวจจับวัตถุเป้าหมายจะมีความแน่นอนเพียงใดในกรณีของตัวตรวจจับแบบลำแสงสะท้อนซึ่งหมายความว่า เป็น “ย่านระยะ” และสำหรับตัวตรวจจับโดยตรงจะหมายถึง “ย่านระยะตรวจจับ” เพื่อให้มีความเชื่อมั่นสำหรับการเปรียบเทียบค่าพารามิเตอร์เหล่านี้ จึงได้กำหนดวิธีอ้างอิงมาตรฐานนั้น โดยใช้แผ่นสะท้อนแบบพิเศษและ

เอกสารสำหรับตัวตรวจจับแบบตรวจจับ โดยตรงจะใช้แผ่นสีขาวขนาดมาตรฐานที่มีดัชนีการสะท้อน 90% ราคาไม่ต่ำกว่า 100 บาท ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทั้งนี้ความเข้มของแสงจากตัวส่งจะต้องมีความเข้มมากพอที่จะครอบคลุมย่านระยะที่ต้องการ
ตรวจจับและต้องเป็นไปตามกฎของการส่องสว่าง

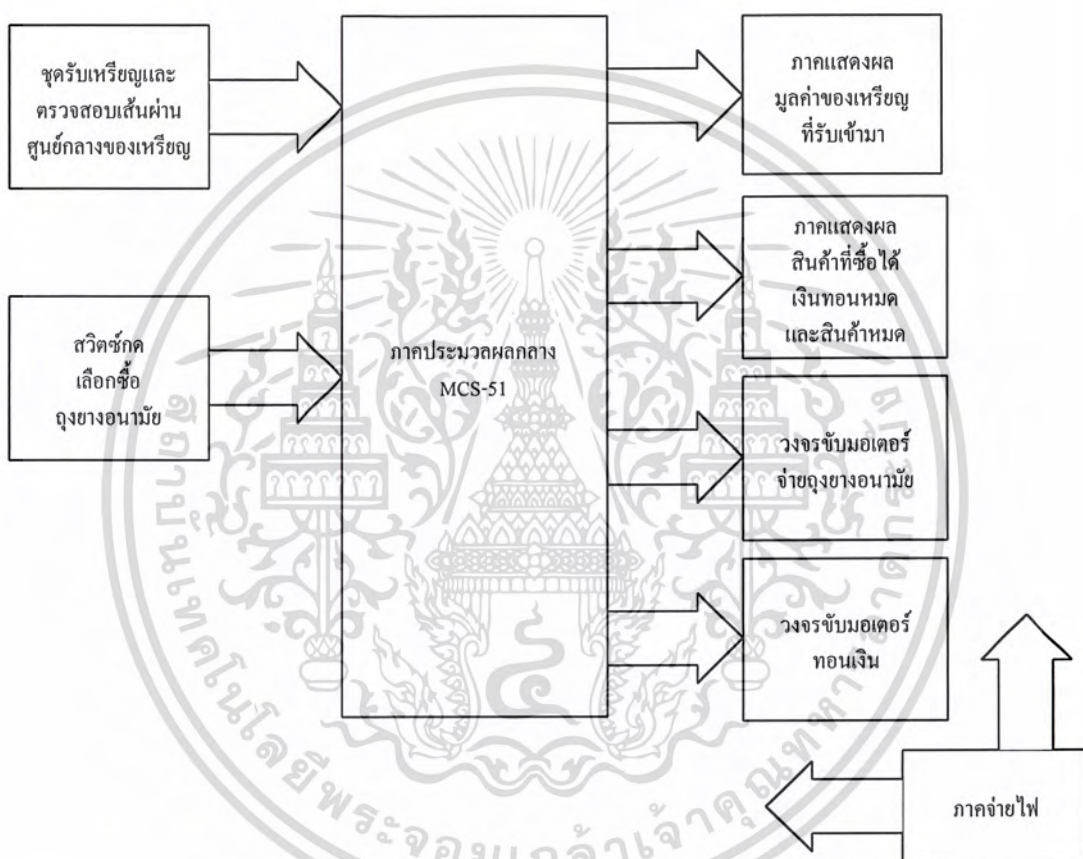


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน

3.1 แผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ



รูปที่ 3.1 แผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

จากรูปที่ 3.1 เป็นแผนผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ โดยประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

1) ชุดตรวจสอบเหรียญ เป็นชุดกลไกทำหน้าที่ตรวจสอบขนาดของเหรียญ เพื่อให้แยกเหรียญชนิด 5 บาทและ 10 บาท ซึ่งชุดตรวจสอบเหรียญจะประกอบด้วย ช่องรับเหรียญและชุดตรวจสอบเสี้ยนผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.1) ช่องรับเหรียญ เป็นช่องสำหรับรับเหรียญเข้ามาเพื่อลดความเร็วของเหรียญลง เพราะจะทำให้เกิดความแน่นอนในการตรวจสอบก่อนที่จะเข้าสู่ชุดตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ โดยจัดทำเป็นช่องลักษณะสี่เหลี่ยมผืนผ้ามีขนาดความสูงให้มากกว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ 10 บาทเล็กน้อย ซึ่งเป็นขนาดใหญ่ที่สุดที่ยอมให้ผ่านได้ และความกว้างกำหนดให้หนากว่าเหรียญ 5 บาทเล็กน้อยเนื่องจากเหรียญ 5 บาทจะมีขนาดความหนามากที่สุด (ความสูงเหรียญ 10 บาทมีขนาด 26 มิลลิเมตรและความหนาเหรียญ 5 บาทมีขนาด 2.3 มิลลิเมตร)

1.2) ภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ ใช้หลักการตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ถ้ามีเหรียญผ่านเข้ามายังตัวตรวจจับจะทำการส่งสัญญาณไปยังวงจรอปแอมป์ให้ทำการนับสัญญาณไปจนกว่าเหรียญจะวิ่งผ่านตัวตรวจจับไปจึงจะหยุดทำการนับสัญญาณแล้วจึงนำสัญญาณที่นับได้ไปยังภาคประมวลผลกลาง MCS-51 เพื่อทำการเปรียบเทียบกับค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำ

2) ชุดเลือกซื้อดูยางอนามัย หลังจากทำการหยอดเหรียญเข้ามาในเครื่องจำหน่ายดูยางอนามัยอัตโนมัติจึงมีมูลค่าเท่ากับราคาของดูยางอนามัย ผู้ใช้บริการสามารถกดปุ่มเลือกซื้อดูยางอนามัยได้ตามความต้องการ

3) ภาคประมวลผลกลาง ทำหน้าที่ในการประมวลผลและควบคุมการทำงานทั้งหมดของเครื่องจำหน่ายดูยางอนามัยอัตโนมัติ โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 เป็นตัวควบคุมการทำงาน

4) ภาคแสดงผลมูลค่าของเหรียญที่รับเข้ามา ใช้สำหรับแสดงค่าจำนวนเงินที่หยอดเหรียญเข้ามา โดยจะใช้อุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนจำนวน 2 หลัก ซึ่งสามารถแสดงจำนวนเงินได้สูงสุดเป็นจำนวน 95 บาท

5) ภาคแสดงผล โดยใช้แอลอีดีแสดงสถานะในกรณีที่สามารถเลือกซื้อดูยางอนามัยชนิดนั้นๆ ได้ และเมื่อดูยางอนามัยหมด

6) ภาคขับเคลื่อนมอเตอร์ทอน-คินเหรียญ ทำหน้าที่เป็นตัวขับเคลื่อนให้สามารถจ่ายเหรียญออกมายังช่องจ่ายเหรียญ ในกรณีผู้ให้บริการหยอดเหรียญเกินราคาสินค้ามอเตอร์จะทำการทอนเหรียญหรือจะทำการคืนเหรียญเมื่อผู้ให้บริการต้องการยกเลิกการซื้อสินค้า

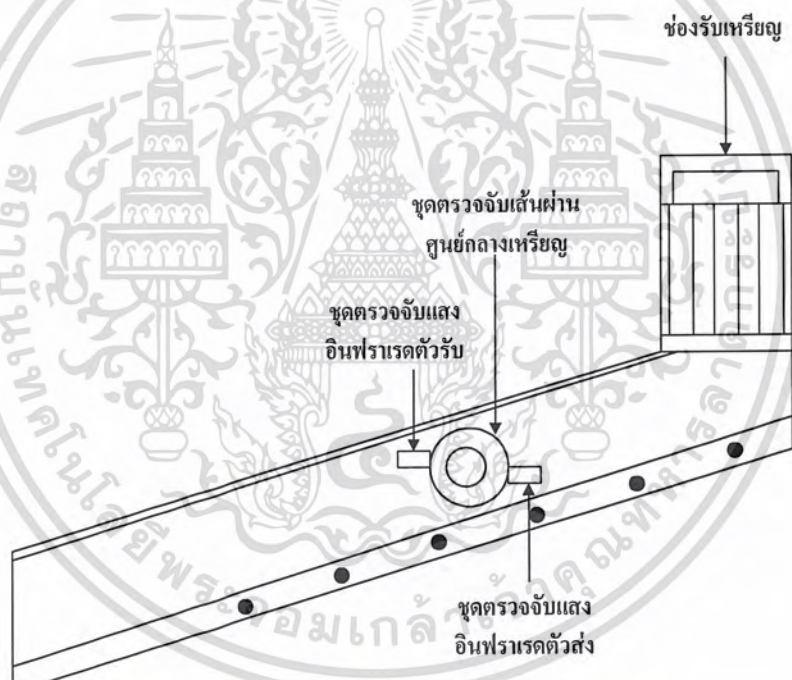
7) ภาคขับเคลื่อนจ่ายสินค้า ทำหน้าที่เป็นตัวขับเคลื่อนไปยังตำแหน่งตัวจ่ายสินค้าและช่องสินค้า เมื่อผู้ให้บริการเลือกซื้อชนิดนั้นๆ

8) ภาคจ่ายไฟ ทำหน้าที่จ่ายแรงดันไฟฟ้าให้กับส่วนต่างๆ ของเครื่องจำหน่ายดูยางอนามัยอัตโนมัติ ซึ่งจะแยกภาคจ่ายไฟของภาคขับเคลื่อนปั๊มมอเตอร์ออกเพราะต้องการกำลังขับสูง เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2 การออกแบบระบบกลไก

3.2.1 การออกแบบรางเหรียญ

ในการออกแบบและสร้างรางเหรียญนั้นใช้แผ่นออลิกลีตส์ขนาด 3 มิลลิเมตรในการจัดทำ เนื่องจากอุปกรณ์ตรวจจับเส้นผ่านศูนย์กลางเหรียญขนาด 5 บาทและ 10 บาท อาศัยหลักการ การเคลื่อนที่ของเหรียญตัดผ่านอุปกรณ์ตรวจจับ กล่าวคือ เมื่อมีเหรียญผ่านเข้ามาอุปกรณ์ตรวจจับ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญจึงทำการส่งสถานะ “1” ไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์ แต่ถ้าไม่มี เหรียญผ่านเข้ามาจะทำการส่งสถานะ “0” ให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ เพื่อให้ไมโคร คอนโทรลเลอร์ประมวลผลไปยังอุปกรณ์แสดงผลแบบเจ็ดส่วนต่อไป ซึ่งรางเหรียญที่ได้ทำการ ออกแบบแสดงดังรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 ลักษณะของรางเหรียญ

ส่วนประกอบของรางเหรียญและการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ บนรางเหรียญ ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

1) ช่องรับเหรียญ ใช้สำหรับทำการรับเหรียญที่ผู้ใช้บริการหยอดเข้ามา

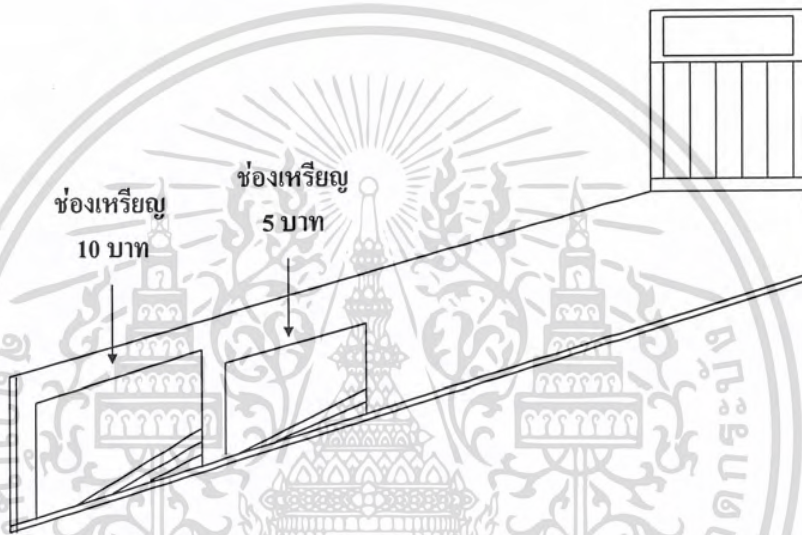
2) ชุดตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดตัวรับ จะติดตั้งด้านหลังของรางเหรียญ เพื่อตรวจสอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ขณะมีเหรียญผ่านเข้ามา
 ไม่วากรรมใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3) ชุดตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดตัวส่ง จะติดตั้งบริเวณด้านหน้าของรางเหรียญ ใช้สำหรับตรวจสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

3.2.2 การออกแบบรางคัดแยกเหรียญ

เมื่อเหรียญผ่านการตรวจสอบแล้วจะทำให้เหรียญวิ่งผ่านมายังรางคัดแยกเหรียญ เพื่อทำการคัดแยกเหรียญชนิดต่างๆ ลงในช่องเก็บเหรียญแต่ละชนิด โดยถ้าเป็นเหรียญ 5 บาทจะลงในช่องที่ 1 และถ้าเป็นเหรียญ 10 บาทจะลงในช่องที่ 2 รางคัดแยกเหรียญแสดงดังรูปที่ 3.3



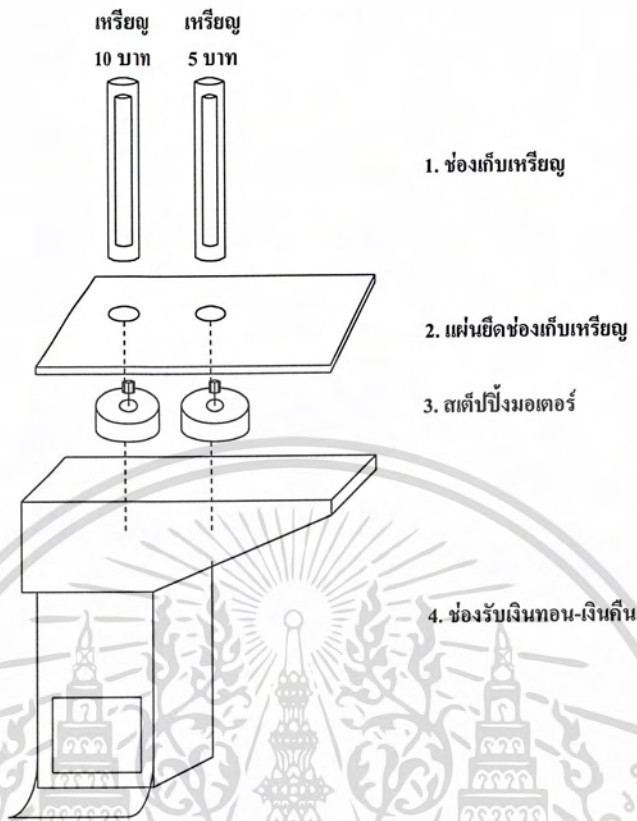
รูปที่ 3.3 ลักษณะของรางคัดแยกเหรียญ

3.2.3 การออกแบบชุดจ่ายเหรียญ

ส่วนประกอบต่างๆ ของส่วนจ่ายเหรียญประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

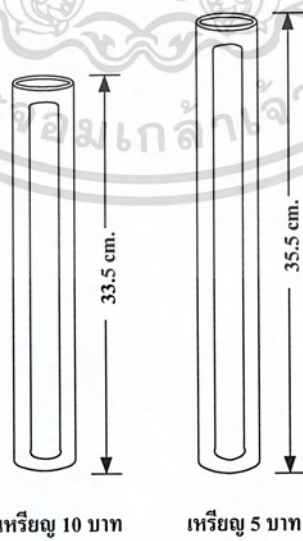
- 1) ช่องเก็บเหรียญ มีอยู่ด้วยกัน 2 ขนาด คือ ช่องเก็บเหรียญ 5 บาท และช่องเก็บเหรียญ 10 บาท ตามลำดับ
- 2) แผ่นยึดสแตมป์มอเตอร์ ทำหน้าที่ยึดตัวสแตมป์มอเตอร์ ทำจากแผ่นอลูมิเนียมขาวหนา 3 มิลลิเมตร
- 3) สแตมป์มอเตอร์ ทำหน้าที่เป็นตัวขับเคลื่อนให้จ่ายเหรียญออกมา โดยมีอยู่ด้วยกัน 2 ตัว เพื่อใช้ขับเคลื่อนให้จ่ายเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาท ตามลำดับ
- 4) ช่องรับเงินทอน – คืนเหรียญ เป็นช่องสำหรับให้ผู้ใช้บริการรับเงินทอนและเงินคืน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.4 ลักษณะของชุดจ่ายเหรียญ

3.2.4 การออกแบบช่องเก็บเหรียญ



รูปที่ 3.5 ลักษณะของช่องเก็บเหรียญ

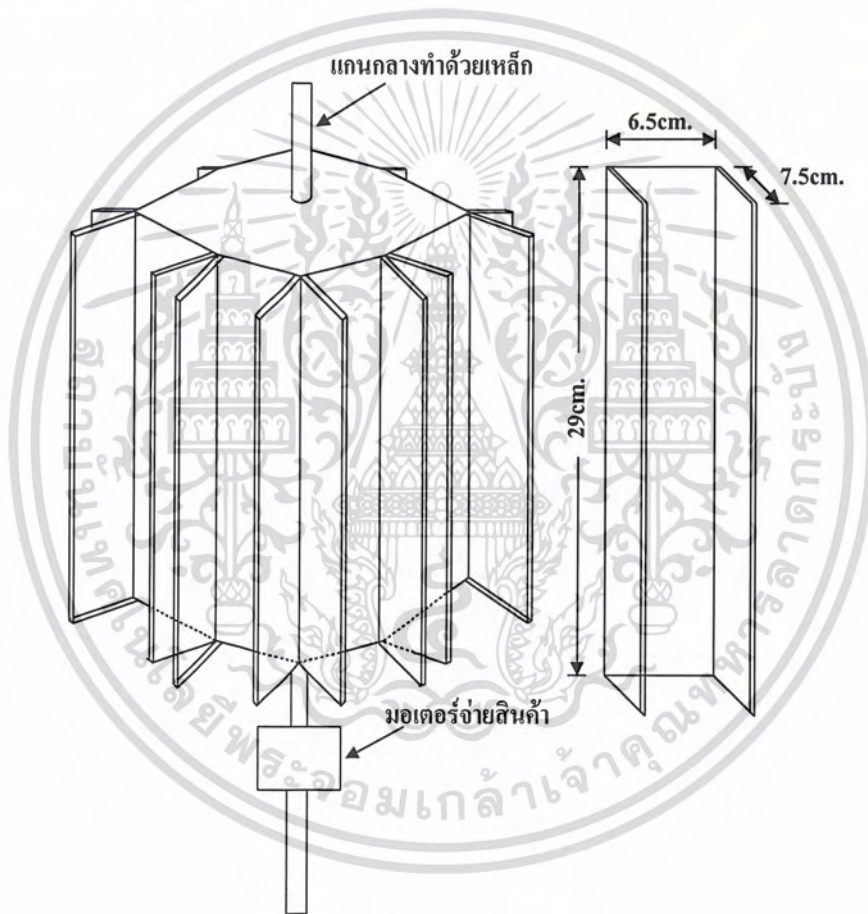
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในการออกแบบช่องเก็บเหรียญดังรูปที่ 3.5 จะใช้ท่อนิวซีในการจัดทำเพราะสามารถหาซื้อได้ง่าย โดยช่องเก็บเหรียญ 5 บาท และเหรียญ 10 บาท จะใช้ท่อนิวซีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 33 มิลลิเมตร

โดยช่องเก็บเหรียญแต่ละช่องสามารถบรรจุเหรียญได้ตามจำนวนดังนี้

- 1) ช่องเก็บเหรียญ 5 บาท สามารถบรรจุเหรียญได้จำนวน 160 เหรียญ
- 2) ช่องเก็บเหรียญ 10 บาท สามารถบรรจุเหรียญได้จำนวน 120 เหรียญ

3.2.5 การออกแบบช่องเก็บสินค้า



รูปที่ 3.6 ลักษณะของช่องสินค้า

ในการออกแบบช่องเก็บสินค้านี้ดังรูปที่ 3.6 จะใช้สแตนเลสตัดและเชื่อมต่อเข้ากันให้เป็นรูปแปดเหลี่ยม โดยใช้แกนเหล็กเป็นตัวยึดแกนกลางของช่องเก็บสินค้า และติดตั้งสแตมป์มอเตอร์ไว้ด้านบนของช่องเก็บสินค้าเพื่อสามารถหมุนช่องสินค้าให้ตรงกับชุดจ่ายสินค้าที่ผู้ใช้บริการเลือกซื้อได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.6 การออกแบบชุดจ่ายสินค้า

เมื่อสแตมป์มอเตอร์หมุนช่องเก็บสินค้าในส่วนของชนิดที่ผู้ใช้บริการเลือกซื้อตรงกับชุดจ่ายสินค้า มอเตอร์ในชุดจ่ายสินค้าจะทำการคิดสินค้าออกมาทางช่องรับสินค้า ซึ่งจะติดตั้งมอเตอร์ไว้ในส่วนแกนกลางด้านล่างของช่องเก็บสินค้า

3.2.7 การออกแบบชุดทอน-คืนเหรียญ

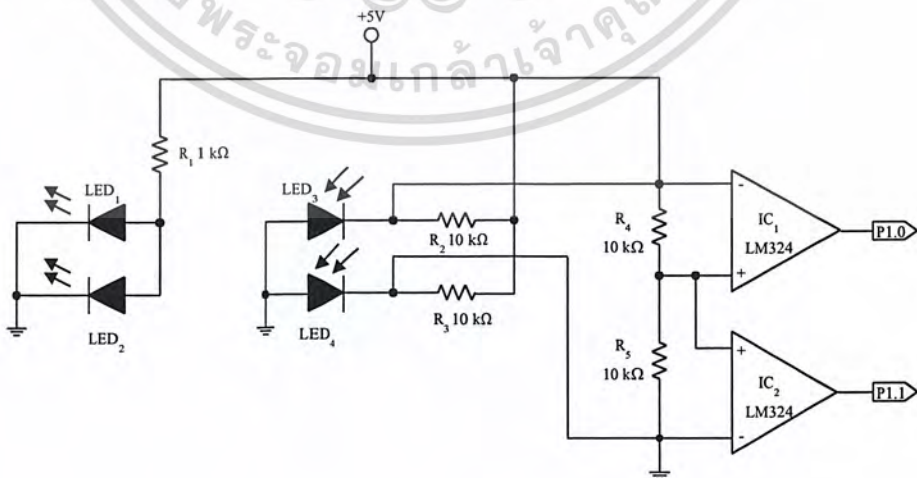
เมื่อผู้ใช้บริการกดเลือกซื้อสินค้าและรับสินค้าเป็นที่เรียบร้อย เครื่องจำหน่ายของอัตโนมัติจะทำการทอนเหรียญในกรณีจำนวนเงินที่หยอดเหรียญเกินจากราคาสินค้าที่เลือกซื้อ และจะทำการคืนเหรียญเมื่อผู้ใช้บริการยกเลิกการใช้บริการ โดยยึดติดมอเตอร์ไว้กับแผ่นรองชุดจ่ายเหรียญ 5 บาทและ 10 บาท ซึ่งมอเตอร์ที่ใช้ทอนและคืนเหรียญนั้นใช้ตัวเดียวกัน

3.3 การออกแบบวงจร

3.3.1 ภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด การออกแบบจะใช้ไดโอดอินฟราเรดเป็นตัวส่งและรับสัญญาณตามลำดับ โดยมีหลักการทำงานคือ ในขณะที่ไม่มีเหรียญผ่านเข้ามา เอาต์พุตจะมีสถานะเป็น “1” จนกว่าจะมีเหรียญผ่านเข้ามาจึงจะเปลี่ยนสถานะเป็น “0”

วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดมี 2 ชุด โดยชุดส่งจะติดตั้งบริเวณด้านหน้าของรางเหรียญ ใช้สำหรับตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเหรียญผ่านเข้ามา ส่วนชุดรับจะติดตั้งบริเวณด้านหลังของรางเหรียญเพื่อทำการตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ



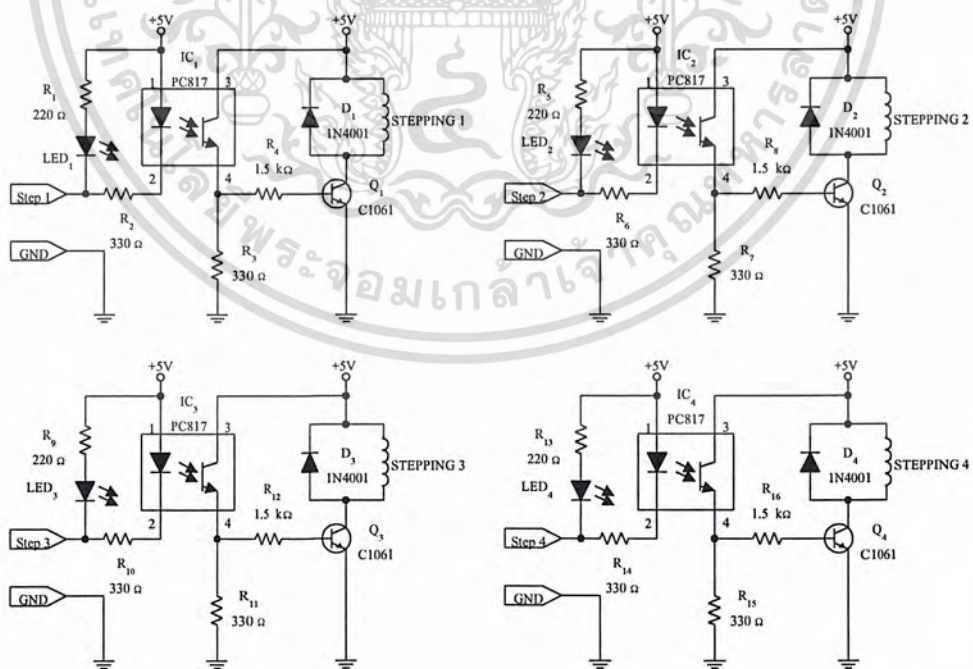
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้นำไปเผยแพร่หรือใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 3.7 วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

3.3.2 ภาซขัษบสเต็ปั้งมอเตอร

สเต็ปั้งมอเตอรที่ใชเป็นแบบยูนีโพลาร โดยการทำงานองวงจรจะป้อนลอจิกจากไมโครคอนโทรลเลอร์ให้กับขัษบสเต็ปั้งมอเตอร

หลักการทำงานองวงจรขัษบสเต็ปั้งมอเตอร อาศัยคำสั่งองไมโครคอนโทรลเลอร์ โดยลอจิกที่สามารถทำให้ขัษบสเต็ปั้งมอเตอรทำงานคือ ลอจิก “1” เมื่อมีคำสั่งส่งให้ไมโครคอนโทรลเลอร์มีลอจิกเป็น “1” แอลอีดีภายในออปโตได PC 817 จะนำกระแส โดยมีตัวต้านทานค่า 220 โอห์ม ทำหน้าที่จำกัดกระแส เมื่อทรานซิสเตอร์ที่อยู่ภายในออปโตได PC817 นำกระแส จะมีกระแสส่วนหนึ่งไหลผ่านตัวต้านทาน 330 โอห์มลงกราวด์ และอีกส่วนหนึ่งจะไหลผ่านตัวต้านทาน 1.5 กิโลโอห์ม ไปทำการไบอัสให้กับทรานซิสเตอร์ C1016 ซึ่งสามารถขัษกระแสได้ 2 แอมป์ เมื่อทรานซิสเตอร์นำกระแสจะทำให้กระแสที่ไหลจากแหล่งจ่ายไฟผ่านขดลวดสเต็ปั้งมอเตอรครบวงจร ส่วนไดโอด 1N4001 ทำหน้าที่ป้องกันกระแสไหลย้อนกลับในขณะที่มอเตอรหยุดทำงาน วงจรขัษบสเต็ปั้งมอเตอรจะมีทั้งหมด 4 ขัษ แต่ละขัษนำไปขัษขดลวดแต่ละขัษ สำหรับขัษจ่ายไฟองขดลวดสเต็ปั้งมอเตอรกับขัษจ่ายไฟองอินพุตจะแยกอิสระต่อกัน เพื่อตัดปัญหาในเรื่องสัญญาณรบกวนและปัญหาอื่น ๆ ที่จะเข้ามารบกวนระบบควบคุมองไมโครคอนโทรลเลอร์



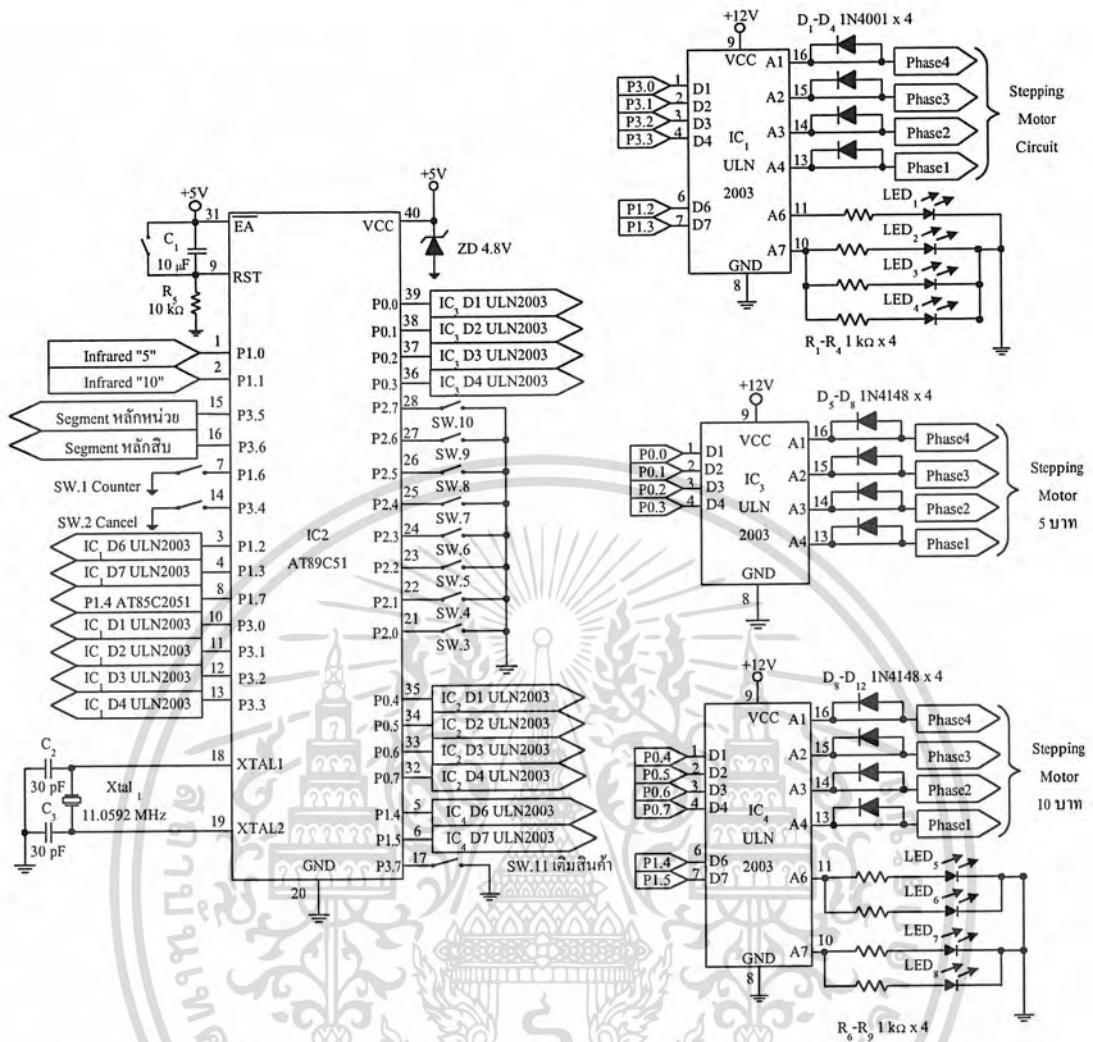
รูปที่ 3.8 วงจรภาซขัษบสเต็ปั้งมอเตอร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้拿去ใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3.3 ภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

ในส่วนของภาคประมวลผลทำหน้าที่ควบคุมการทำงานทั้งหมดของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ AT89C51 เป็นส่วนประมวลผล และใช้โปรแกรมภาษาแอสเซมบลีเป็นโปรแกรมควบคุมขั้นตอนการทำงานของวงจรทั้งหมดของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัย การทำงานของวงจรทั้งหมดประกอบด้วย วงจรตรวจสอบเหรียญ ซึ่งต่อกับพอร์ต P1.0 และ P1.1 มีสถานะเป็น “0” เมื่อไม่มีเหรียญผ่านเข้ามา แต่ถ้ามีเหรียญผ่านชุดตรวจสอบเหรียญจะมีสถานะเป็น “1” ดังนั้น ไมโครคอนโทรลเลอร์จะส่งสถานะไปยังภาคแสดงผลต่อไป ส่วนพอร์ต P1.2, P1.3, P1.4, P1.5 และ P3.7 จะเป็นส่วนแสดงราคาสินค้าซึ่งต่อเข้ากับ IC ULN2003 เป็นไอซีขยายกระแสประมาณ 500 มิลลิแอมป์ โดยจะแสดงราคา 30 บาท 35 บาท 40 บาท และ 60 บาท ส่วน P1.6 เป็นพอร์ตต่อกับวงจรควบคุมการหมุนของชุดเก็บสินค้า โดยทำการตรวจสอบการเปิด-ปิดของ SW.1 เพื่อเป็นการเลือกช่องที่บรรจุกล่องถุงยางอนามัยให้ตรงกับชุดจ่ายสินค้าทางพอร์ต P3.0 - P3.3 ซึ่งจะทำหน้าที่คัดกล่องถุงยางอนามัยออกทางช่องรับสินค้า ส่วน P3.4 เป็นสวิทช์ที่ใช้ในการยกเลิกการใช้บริการ โดยมีชุดคั่นเหรียญต่อกับพอร์ต P0.0 – P0.7 การกดเลือกสินค้าทั้ง 8 ชนิดจะผ่านทางพอร์ต P2.0 – P2.7 ถ้ามีการกดสวิทช์จะส่งสถานะ “0” ไปให้ไมโครคอนโทรลเลอร์สั่งให้หมุดช่องเก็บสินค้าไปตรงตำแหน่งกับชุดจ่ายสินค้า สุดท้ายใช้ส่งไปยังวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน โดยผ่านทางพอร์ต P3.5 ควบคุมการแสดงผลจำนวนเงินหลักหน่วย และ P3.6 แสดงผลจำนวนเงินหลักสิบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

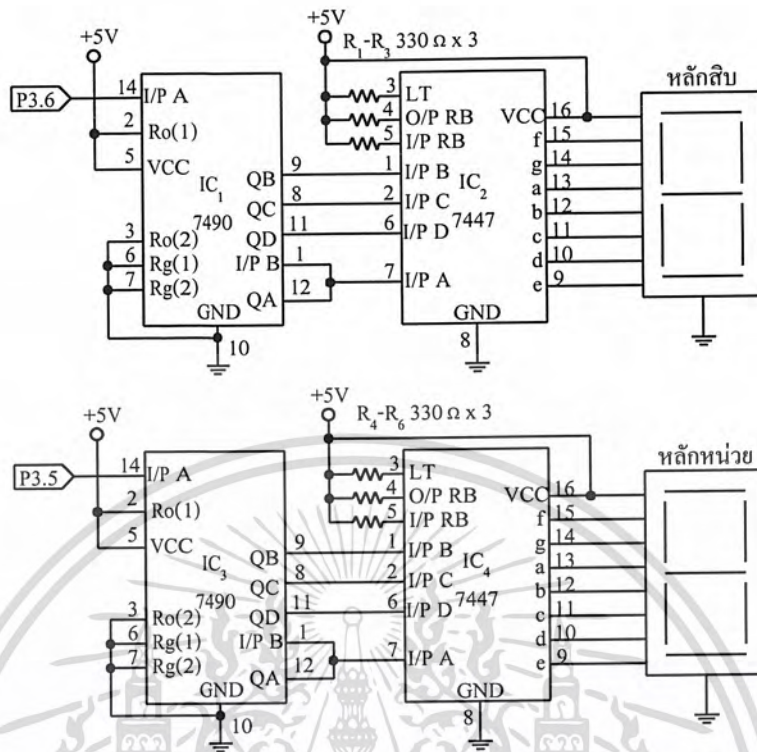


รูปที่ 3.9 วงจรภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

3.3.4 ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนใช้สำหรับแสดงค่าจำนวนเงินที่หยอดเหรียญ ซึ่งไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 นี้จะมีพอร์ตสำหรับต่อกับภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนได้โดยตรง โดยที่ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนนี้จะมีจำนวน 2 หลักเพื่อจะแสดงค่าของจำนวนเงินได้จนถึงเลข 95 ซึ่งตำแหน่งของหลักหน่วยอินพุตที่ได้จะนำค่าลอจิกจากพอร์ต P3.5 ส่วนหลักสิบนั้นอินพุตจะได้จากพอร์ต P3.6 ของไมโครคอนโทรลเลอร์ ดังรูปที่ 3.10

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.10 วงจรภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

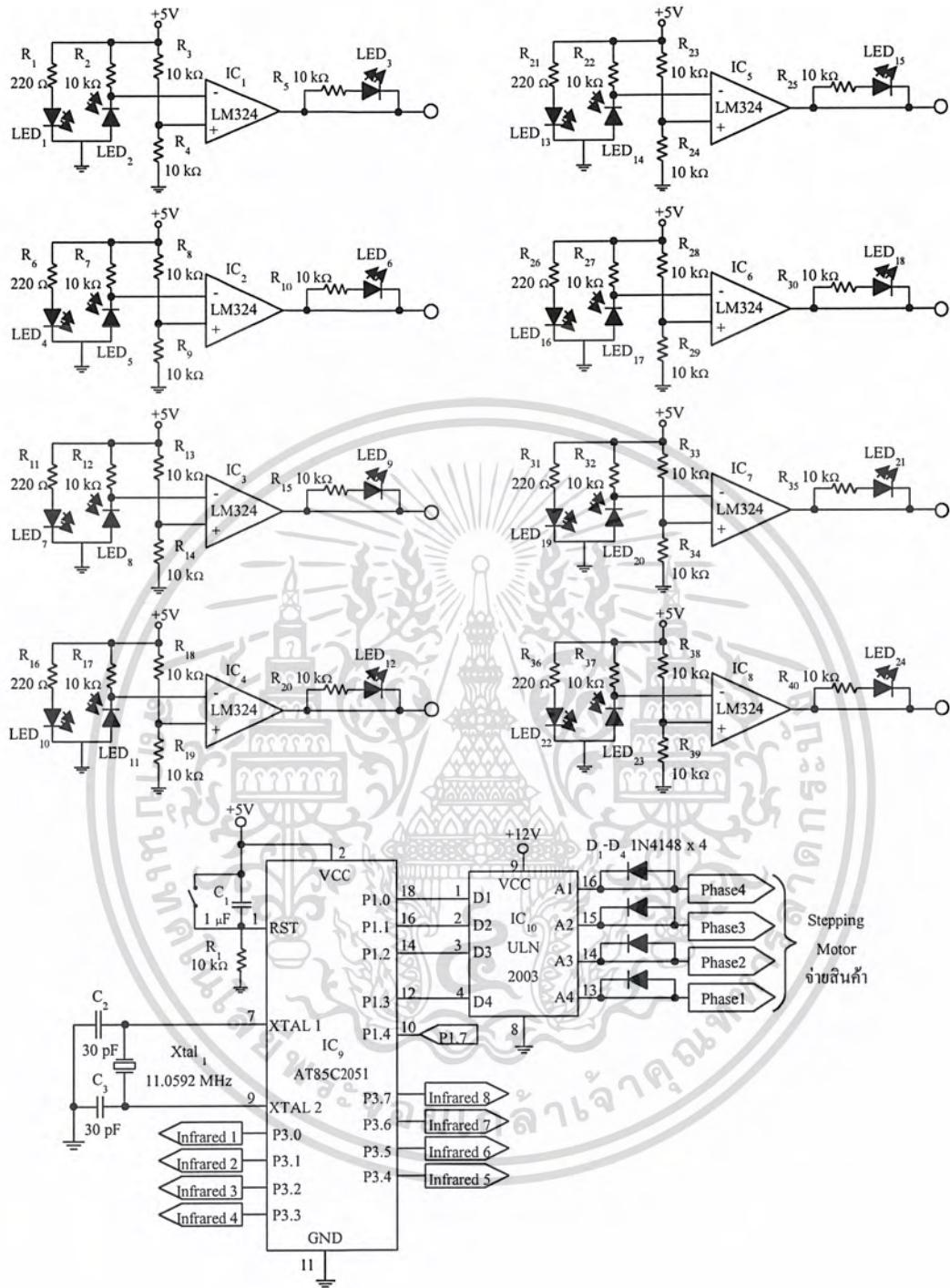
3.3.5 ภาคตรวจสอบสินค้า

วงจรใช้งานในภาคตรวจสอบสินค้านั้นประกอบด้วย 2 วงจร คือ

1) วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดประกอบด้วยวงจรทั้งหมด 8 ชุด โดยใช้ไดโอดอินฟราเรดเป็นตัวส่งและรับสัญญาณตามลำดับ ซึ่งจะติดตั้งชุดส่งและชุดรับบริเวณด้านข้างของช่องเก็บสินค้าแต่ละช่องทั้งหมดทั้ง 8 ช่องสินค้า

2) วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ โดยจะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ AT85C2051 เป็นตัวควบคุมการทำงานของภาคตรวจสอบสินค้า ซึ่งไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 จะส่งสัญญาณผ่านทางพอร์ต P1.7 ให้กับพอร์ต P1.4 ของไมโครคอนโทรลเลอร์ AT85C2051

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



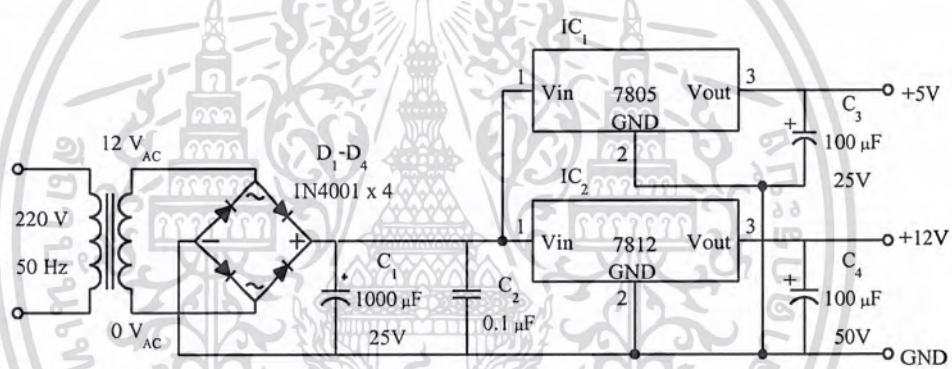
รูปที่ 3.11 วงจรควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3.6 ภาจจ่ายไฟ

การออกแบบวงจรภาจจ่ายไฟทำหน้าที่จ่ายแรงดันให้กับวงจรในส่วนต่างๆ ของเครื่องจําหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ แสดงดังรูปที่ 3.11 ซึ่งมีการทำงานดังนี้

เมื่อมีแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์เข้ามาทางด้านขดลวดปฐมภูมิ หม้อแปลงจะเกิดการเหนี่ยวนํา ทำให้มีแรงดันออกทางขดลวดทุติยภูมิของหม้อแปลงเป็นแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับค่า 12 – 0 โวลต์ เมื่อผ่านวงจรเร็กทูลเลเตอร์โดยใช้ไอซีเร็กทูลเลเตอร์เบอร์ 7812 จะได้แรงดันไฟตรงค่า +12 โวลต์ ซึ่งให้กระแสสูงสุด 1 แอมป์เพื่อป้อนให้กับวงจรจับสแต็ปปั๊มมอเตอร์แรงดันไฟตรง +12 โวลต์นี้ และอีกส่วนหนึ่งจะผ่านวงจรเร็กทูลเลเตอร์โดยใช้ไอซีเร็กทูลเลเตอร์เบอร์ 7805 จะได้แรงดันไฟตรงค่า +5 โวลต์ เพื่อป้อนให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 และอปโตได PIC817 ซึ่งเป็นภาจจับสแต็ปปั๊มมอเตอร์จ่ายสินค้า

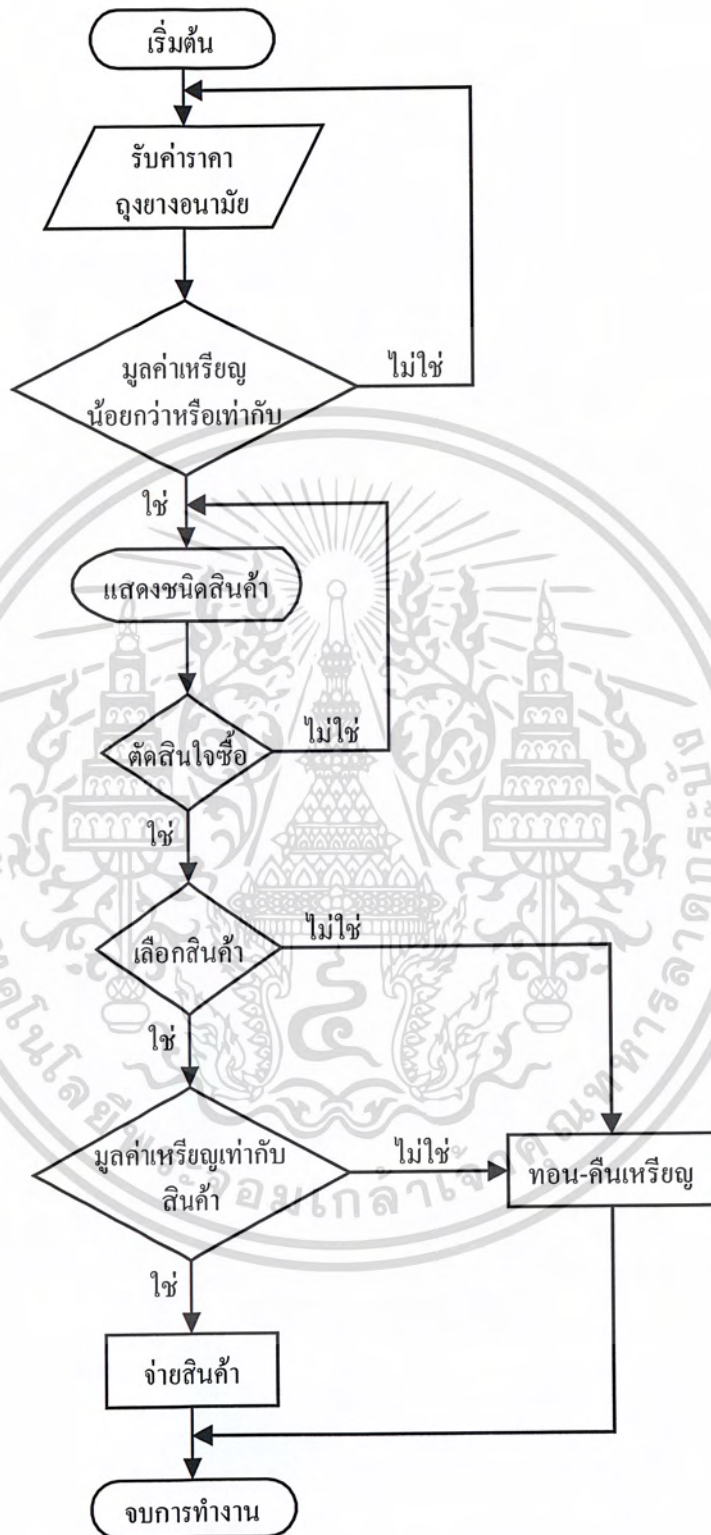


รูปที่ 3.12 วงจรภาจจ่ายไฟ

3.3.7 ผังการทำงานของเครื่องจําหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

การทำงานของเครื่องจําหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติเริ่มต้นด้วยการรับค่าการหยอดเหรียญจากผู้ใช้บริการ เมื่อรับค่าจํานวนเงินแล้วเครื่องจะทำการเปรียบเทียบข้อมูลที่รับเข้ามากับราคาสินค้าที่มีอยู่ ถ้ามูลค่าที่รับเข้ามามีค่าน้อยกว่าราคาสินค้าจะทำการเริ่มต้นการรับค่าราคาเพิ่มจนกว่ามูลค่ามีค่ามากกว่าหรือเท่ากับราคาสินค้า เครื่องจะแสดงชนิดสินค้าที่สามารถเลือกซื้อได้ หลังจากนั้นเครื่องจะทำการรับค่ามูลค่าสินค้าเพื่อให้ผู้ใช้บริการตัดสินใจเลือกซื้อ ถ้าผู้ใช้บริการตัดสินใจซื้อสินค้าเครื่องจะทำการเปรียบเทียบจํานวนเงินที่รับเข้ามากับราคาสินค้าในกรณีที่มีราคาเท่ากันจะทำการจ่ายสินค้าโดยทันที แต่ถ้าจํานวนเงินมีมูลค่ามากกว่าราคาสินค้าเครื่องจะทำการ

ทอนเงินหลังจากจ่ายสินค้า และในกรณีที่ผู้ใช้บริการยกเลิกการซื้อสินค้าเครื่องจะทำการคืนเงิน
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่
ด้านการค้า
ทันที
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.13 ผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

การทดลองและผลการทดลอง

4.1 กล่าวนำ

เนื้อหาของปริณิษฐานิพนธ์ในบทนี้ เป็นการทดลองและผลการทดลองการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติในส่วนต่างๆ ประกอบด้วย ภาคตรวจสอบเหรียญ ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน ภาคขับสแต็ปป์มอเตอร์ ภาคแสดงผลแอลอีดี ชุดทอนเหรียญ และชุดคืนเหรียญ โดยที่เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยจะกำหนดราคาสินค้าไว้ดังนี้ ชนิดที่ 1, 2 และ 3 ราคา 30 บาท ชนิดที่ 4 ราคา 35 บาท ชนิดที่ 5 และ 6 ราคา 40 บาท และชนิดที่ 7 และ 8 ราคา 60 บาท ซึ่งมีรายละเอียดการทดลองและผลการทดลองดังต่อไปนี้

4.2 การทดลองชุดตรวจสอบเหรียญ

ลำดับขั้นการทดลอง

การทดลองในส่วนนี้ เป็นการทดลองการทำงานของภาคตรวจสอบเหรียญภาพนี้ กล่าวคือ จะทำการตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ โดยทำการหยอดเหรียญ 10 บาท และเหรียญ 5 บาท จำนวนชนิดละ 100 เหรียญ เพื่อคัดกษณะการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติสามารถทำการตรวจสอบและแยกแยะเหรียญได้ชนิดละกี่เหรียญ

ตารางที่ 4.1 ผลการทดลองภาคตรวจสอบเหรียญ

ชนิดเหรียญ	จำนวนเหรียญที่ผ่าน	จำนวนเหรียญที่ไม่ผ่าน	คิดเป็น
5 บาท	81	19	81%
10 บาท	82	18	82%

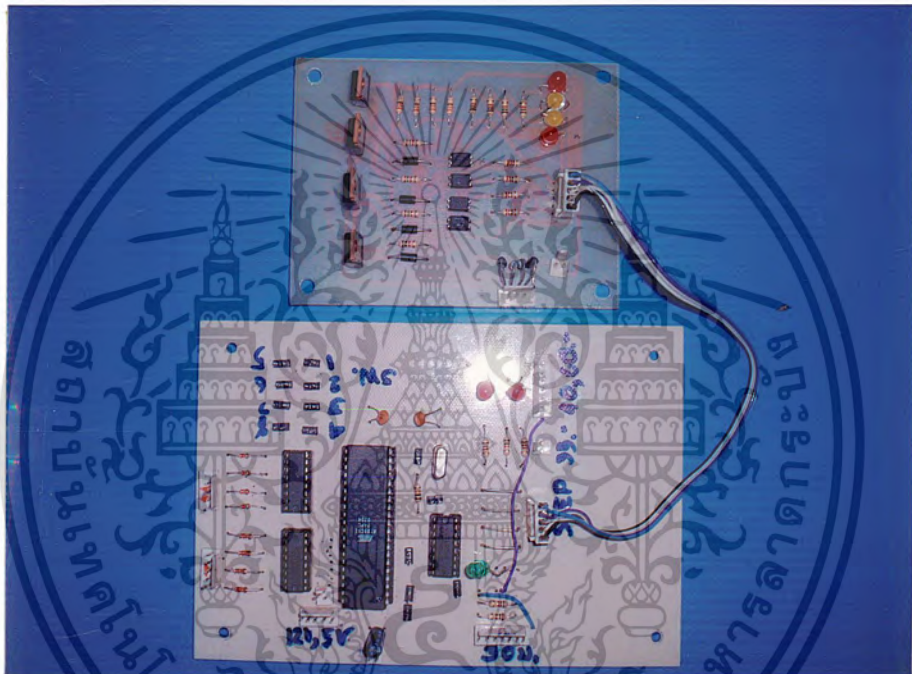
จากการทดลอง การทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติในส่วนของภาคตรวจสอบเหรียญนั้น ทดลองโดยทำการหยอดเหรียญ 10 บาท และเหรียญ 5 บาท จำนวนเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชนิดละ 100 เหยี่ยว ผลปรากฏว่า เครื่องสามารถทำการตรวจสอบเหยี่ยวผ่านเกิน 80% ขึ้นไป ในแต่ละชนิดของเหยี่ยว

4.3 การทดลองสเต็ปป์มอเตอร์

ลำดับขั้นการทดลอง

- 1) ต่อวงจรสเต็ปป์มอเตอร์เข้ากับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 ดังรูปที่ 4.1



รูปที่ 4.1 การต่อวงจรสเต็ปป์มอเตอร์เข้ากับไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51

- 2) กดสวิทช์เลือกสินค้าชนิดใดชนิดหนึ่งจากวงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 ในที่นี้ กดเลือกสินค้าชนิดที่ 5
- 3) สังเกตการหมุนของสินค้ากับการทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์

ผลการทดลอง

สเต็ปป์มอเตอร์จะอยู่ในตำแหน่งสินค้าชนิดที่ 1 ตลอดเวลา เมื่อทำการกดสวิทช์เลือกสินค้าจะทำให้สเต็ปป์มอเตอร์หมุนของสินค้าจากชนิดที่ 1 ไปยังตำแหน่งชนิดที่ 5 ทันที โดยจะหมุนไปทางซ้าย 5 ตำแหน่ง หลังจากนั้นชุดจ่ายสินค้าจะทำการดีดสินค้าออกจาก

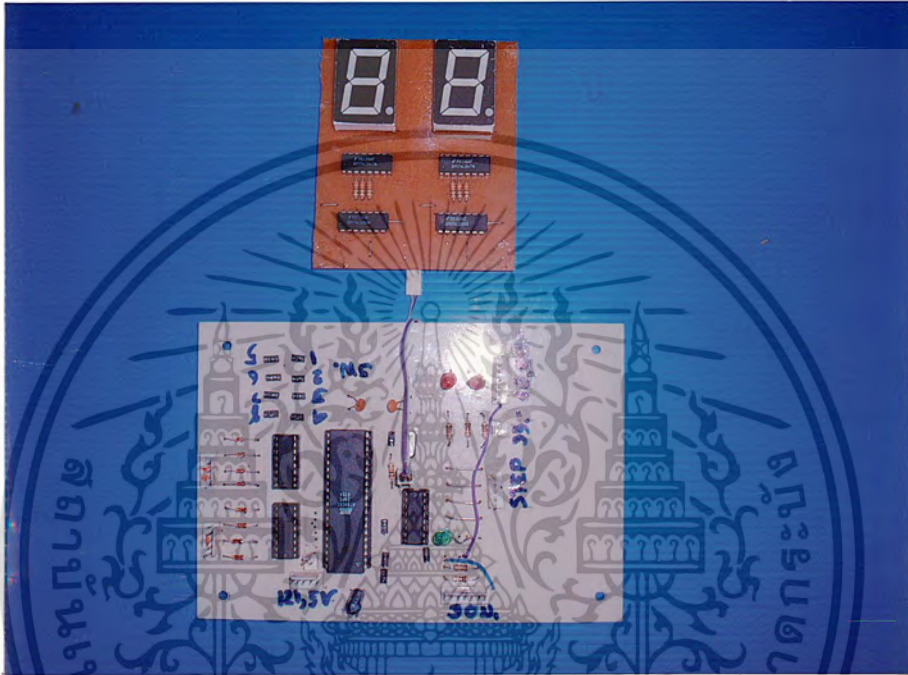
ช่องรับสินค้า และจะทำการหมุนกลับมาทางขวา 5 ตำแหน่งซึ่งจะกลับมาตำแหน่งเริ่มต้น เพื่อการใช้งานครั้งต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆ พงษ์สัน อภิสิทธิ์ ให้อำนาจให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.4 การทดลองวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

ลำดับขั้นการทดลอง

1) ต่อกับวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนทั้งหลักสิบและหลักหน่วยเข้ากับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51 ดังรูปที่ 4.2



รูปที่ 4.2 การต่อกับวงจรแสดงผลตัวเลขแบบเจ็ดส่วนเข้ากับไมโครคอนโทรลเลอร์ AT89C51

2) หยอดเหรียญ 5 บาทจำนวน 1 เหรียญและเหรียญ 10 บาทจำนวน 1 เหรียญ
 3) ทำการหยอดเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาทต่อไปเรื่อยๆ ในที่นี้จะทำการหยอดเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาท ชนิดละ 4 เหรียญ สังเกตการแสดงผลบนอุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

ผลการทดลอง

อุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนจำนวน 2 หลักนั้นจะเริ่มทำงานทันทีเมื่อหยอดเหรียญ 5 บาท กล่าวคือ หลักหน่วยจะแสดงค่าตัวเลข 5 ส่วนหลักสิบจะแสดงค่าเป็นตัวเลข 0 หลังจากนั้นหยอดเหรียญ 10 บาทจะทำให้หลักสิบทำงานซึ่งจะแสดงค่าตัวเลข 1 ออกมา เมื่อเพิ่มค่าเหรียญขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งเป็นเหรียญ 5 บาท จำนวน 4 เหรียญและเหรียญ 10 บาท จำนวน 4 เหรียญ จะทำให้หลักสิบแสดงผลเลข 6 และหลักหน่วยแสดงผลเลข 0 ตามจำนวนเงินที่ทำการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่หรือใช้ในการค้า
 หยอดเหรียญจริง ดังรูปที่ 4.3
 ไม่วากรรมใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.3 ผลการทดลองการแสดงผลจำนวนเงินทางอุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

4.5 การทดลองการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

การทดลองในส่วนนี้เป็นการทดลองและตรวจสอบผลการทำงานทั้งหมดของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

4.5.1 กรณีหยอดเหรียญไม่เพียงพอต่อมูลค่าของสินค้า

ลำดับขั้นการทดลอง

- 1) หยอดเหรียญ 5 บาทจำนวน 1 เหรียญและเหรียญ 10 บาทจำนวน 1 เหรียญ
- 2) สังเกตการทำงานของแอลอีดีแสดงผลมูลค่าสินค้าด้านหน้าเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

ผลการทดลอง

ไม่มีแอลอีดีแสดงผลมูลค่าสินค้าตัวใดติด จนกว่าจะทำการหยอดเหรียญเพิ่มขึ้นถึงราคาสินค้าต่ำสุดแอลอีดีจึงจะเริ่มทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.4 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีหยอดเหรียญไม่เพียงพอต่อมูลค่าของสินค้า

4.5.2 กรณีเลือกซื้อสินค้ามีมูลค่าพอดีกับการหยอดเหรียญ

ลำดับขั้นตอนการทดลอง

1. หยอดเหรียญ 5 บาทจำนวน 3 เหรียญและเหรียญ 10 บาทจำนวน 2 เหรียญ
2. กดเลือกสินค้าชนิดที่ 4 (35 บาท)
3. สังเกตการแสดงผลของแอลอีดี การทำงานของสแตมป์มอเตอร์ ชูดย้ายสินค้า และชุดทอน-คืนเหรียญ

ผลการทดลอง

เมื่อหยอดเหรียญเป็นจำนวนเงินตามราคาสินค้าที่ต้องการ แอลอีดีสินค้าชนิดที่ 1-4 ดิจหลังจากนั้นกดเลือกสินค้าจะทำให้สแตมป์หมุนช่องสินค้าไปยังตำแหน่งที่สินค้าชนิดที่ 4 และชูดย้ายสินค้าจะทำการคัดสินค้าออกจากช่องรับสินค้าและจะทำการหมุนกลับไปยังตำแหน่งที่ 1 เหมือนเดิม ส่วนชุดเก็บเหรียญจะทำการเก็บเหรียญเข้าช่องเก็บเหรียญทันที

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.5 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีเลือกซื้อสินค้ามีมูลค่าพอดีกับการหยอดเหรียญ

4.5.3 กรณีหยอดเหรียญเกินมูลค่าของสินค้า

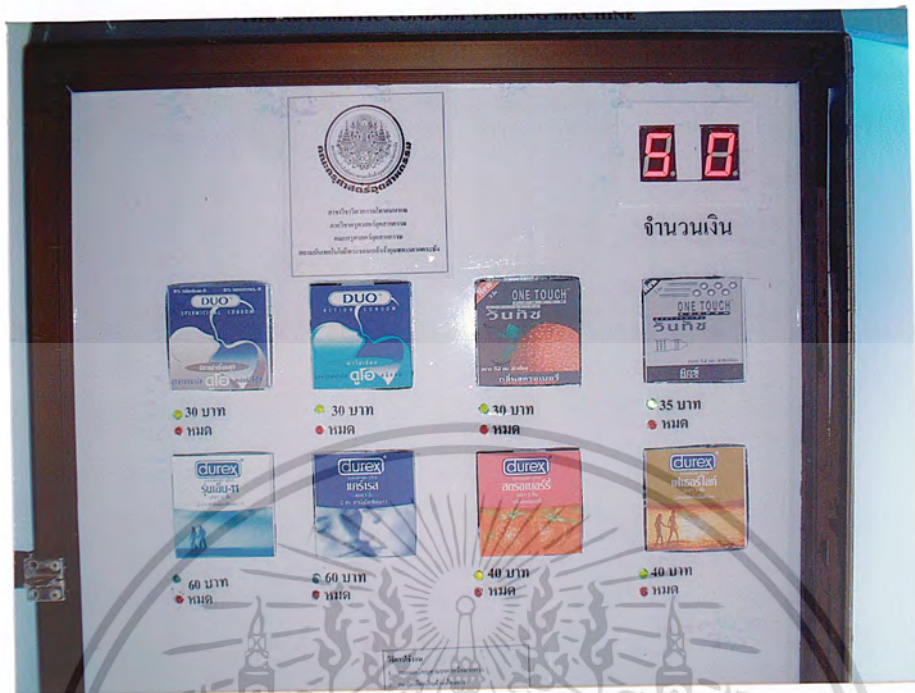
ลำดับขั้นตอนการทดลอง

1. หยอดเหรียญ 5 บาทจำนวน 4 เหรียญและเหรียญ 10 บาทจำนวน 3 เหรียญ
2. กดเลือกสินค้าชนิดที่ 6 (40 บาท)
3. สังเกตการแสดงผลของแอลอีดี การทำงานของสเต็ปป์มอเตอร์ ชุดจ่ายสินค้า และ ชุดทอน-คืนเหรียญ

ผลการทดลอง

เมื่อหยอดเหรียญจนครบ ภาคแสดงผลจะแสดงผลมูลค่าของเหรียญเท่ากับ 50 บาท แอลอีดีสินค้าชนิดที่ 1-6 ติด หลังจากนั้นกดเลือกสินค้าจะทำให้สเต็ปป์หมุนช่องสินค้าไปยังตำแหน่งที่สินค้าชนิดที่ 6 ชุดจ่ายสินค้าจะทำการคิดสินค้าออกทางช่องรับสินค้าแล้วจะทำการหมุนกลับไปยังตำแหน่งที่ 1 เหมือนเดิม ส่วนชุดเก็บเหรียญจะทำการเก็บเหรียญเข้าช่องเก็บเหรียญทันที แต่ในกรณีนี้มอเตอร์จะหมุนทอนเหรียญคืน โดยที่จะทำการทอนเหรียญ 5 บาทเป็นจำนวน 2 เหรียญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.6 การแสดงผลของแอลอีดีกรณีหยอดเหรียญเงินมูลค่าของสินค้า

4.5.4 กรณียกเลิกการใช้บริการ

ลำดับขั้นตอนการทดลอง

1. หยอดเหรียญ 5 บาทจำนวน 2 เหรียญและเหรียญ 10 บาทจำนวน 2 เหรียญ
2. กดปุ่มยกเลิกการใช้บริการ
3. สังเกตการทำงานของสแตมป์มอเตอร์ควบคุมเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาท

ผลการทดลอง

ชุดคืนเหรียญทำงานทันทีเมื่อกดปุ่มยกเลิก ซึ่งมอเตอร์ควบคุมเหรียญ 5 บาทจะทำการคืนเหรียญก่อนจบครบหลังจากนั้นมอเตอร์ควบคุมเหรียญ 10 บาทจะทำการคืนเหรียญต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

บทสรุป

5.1 สรุป

เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติสามารถบรรจุสินค้าได้ 8 ชนิด 4 ราคา คือ ชนิดที่ 1, 2 และ 3 ราคา 30 บาท ชนิดที่ 4 ราคา 35 บาท ชนิดที่ 5 และ 6 ราคา 40 บาท และชนิดที่ 7 และ 8 ราคา 60 บาท โดยสินค้าสามารถบรรจุได้ช่องละ 14 กล่อง ส่วนช่องเก็บเหรียญ 5 บาทสามารถบรรจุได้ประมาณ 160 เหรียญ ช่องเก็บเหรียญ 10 บาทสามารถบรรจุได้ประมาณ 120 เหรียญ เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติสามารถใช้ได้เฉพาะเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาทเท่านั้น สามารถทอนเงินได้ในกรณีที่หยอดเหรียญเกินมูลค่าของสินค้า ถ้าผู้ใช้บริการต้องการยกเลิกในการซื้อสินค้าจะสามารถกดปุ่มยกเลิกได้ การจ่ายสินค้าและเลือกซื้อสามารถทำได้ครั้งละ 1 กล่อง เครื่องสามารถหยอดเหรียญได้ไม่เกิน 95 บาท และมีแอลอีดีแสดงผลเมื่อสินค้าในช่องนั้นๆ หหมด โดยเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติสามารถทำงานได้ 75 เปอร์เซ็นต์

5.2 ปัญหาและแนวทางการแก้ไข

จากการดำเนินการสร้างและทดสอบโครงงานพบว่ามีปัญหาเกิดขึ้นหลายประการ สามารถสรุปได้ดังนี้

1. ปัญหา การทำมุมเอียงของรางเหรียญและความคงทนของรางเหรียญ ไม่สามารถทำให้เหรียญผ่านได้ตามที่กำหนดไว้ ในการคัดแยกเหรียญ 5 บาท และเหรียญ 10 บาทลงท่อเก็บเหรียญ

แนวทางแก้ไข ทดลองหยอดเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาทที่มุมเอียงขนาดต่างๆ เพื่อให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นและจัดทำรางเหรียญใหม่โดยใช้แผ่นอลูมิเนียมที่มีความคงทนซึ่งใช้แผ่นอลูมิเนียมเดียวกันตลอดเพื่อจะทำให้เหรียญสามารถวิ่งผ่านได้ง่ายยิ่งขึ้น

2. ปัญหา ช่องเก็บสินค้า มีขนาดพอดีกับกล่องถุงยางอนามัยบางชนิดมากเกินไป ทำให้ถุงยางอนามัยชนิดอื่นไม่สามารถวางในช่องเก็บสินค้าได้

แนวทางแก้ไข ตำรวจและวัดขนาดของกล่องถุงยางอนามัยเพื่อเป็นมาตรฐานในการสร้างช่องเก็บสินค้า โดยตัดแผ่นสังกะสีให้มียึดหยุ่นสามารถใส่กล่องถุงยางอนามัยได้หลายขนาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ปัญหา มอเตอร์ไม่สามารถทำการทอน – คั้นเหรียญได้เนื่องจากเหรียญที่อยู่ในช่องเก็บเหรียญมีน้ำหนักมากเกินไป

แนวทางแก้ไข โดยการใส่มอเตอร์ที่มีกำลังขับสูงขึ้น

4. ปัญหา มอเตอร์ทอน-คั้นเหรียญ ทอนเงินเกินเนื่องจากความสูงของท่อเก็บเหรียญมีความสูงจากแผ่นฐานรองรับเหรียญมากเกินไป

แนวทางแก้ไข วัดขนาดของเหรียญแต่ละชนิดและทำการจัดวางท่อเก็บเหรียญให้มีความสูงจากฐานรองรับเหรียญพอประมาณ โดยมีความสูงประมาณกึ่งกลางของเหรียญถัดไป เพื่อให้มอเตอร์ไม่สามารถปิดเหรียญที่สองได้

5. ปัญหา อุปกรณ์ตรวจสอบสินค้าและช่องเก็บสินค้าไม่มีความเที่ยงตรงเนื่องจากเป็นสวิตช์แบบมีหน้าสัมผัส

แนวทางแก้ไข เปลี่ยนเป็นอุปกรณ์ประเภทเซนเซอร์เพื่อความแน่นอนและมีประสิทธิภาพในการใช้งานมากยิ่งขึ้น

6. ปัญหา มอเตอร์ในการคิดสินค้าไม่สามารถทำงานได้เนื่องจากความเร็วรอบในการตั้งค่าการทำงานต่ำ

แนวทางแก้ไข เปลี่ยนเป็นสแต็ปป์มอเตอร์ในการใช้งาน

7. ปัญหา การสร้างตัวเครื่องภายนอกไม่มีความแข็งแรงทนทานในการใช้งาน

แนวทางแก้ไข จัดทำตัวเครื่องใหม่โดยใช้แผ่นอลูมิเนียมที่มีความหนาเพียงพอในการติดตั้งกับประตูเปิด-ปิดด้านหน้าเครื่อง

5.3 แนวทางการพัฒนา

1. ในชุดของภาคตรวจสอบเหรียญ ควรจัดทำวงจรตรวจสอบความหนาของเหรียญและตรวจสอบวัสดุที่ใช้ทำเหรียญ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบเหรียญ

2. พัฒนาให้สามารถทอนเหรียญและรับสินค้าได้พร้อมๆ กัน

3. พัฒนาให้สามารถใช้ได้กับการให้บริการที่เป็นธนบัตร

4. ออกแบบและเขียนโปรแกรมให้สามารถขยายพอร์ตทำหน้าที่อื่นๆ ได้เพิ่มขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บรรณานุกรม

ปรีชา อุปคำ และคณะ. “เครื่องแลกเปลี่ยนข้อมูลอัตโนมัติ” ปรินิพนธ์วิศวกรรมบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาวิศวกรรมบัณฑิต วิศวกรรมศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 2542

พุทธิชัย บุญนาค และคณะ. “เครื่องขายหนังสือพิมพ์อัตโนมัติ” ปรินิพนธ์อุตสาหกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์ (เครื่องมือวัดและควบคุม) ภาควิชาไฟฟ้า สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ. 2544

อุดม จีนประดับ. ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51. กรุงเทพฯ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ. 2541



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ก
เครื่องต้นแบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.1 ภาพด้านหน้าของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

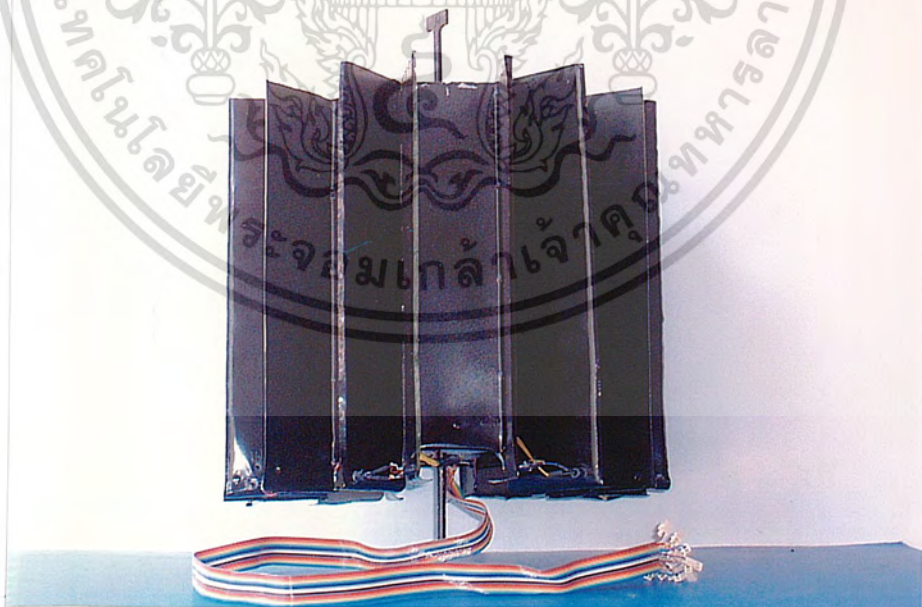


รูปที่ ก.2 รางเหรียญและรางคัดแยกเหรียญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

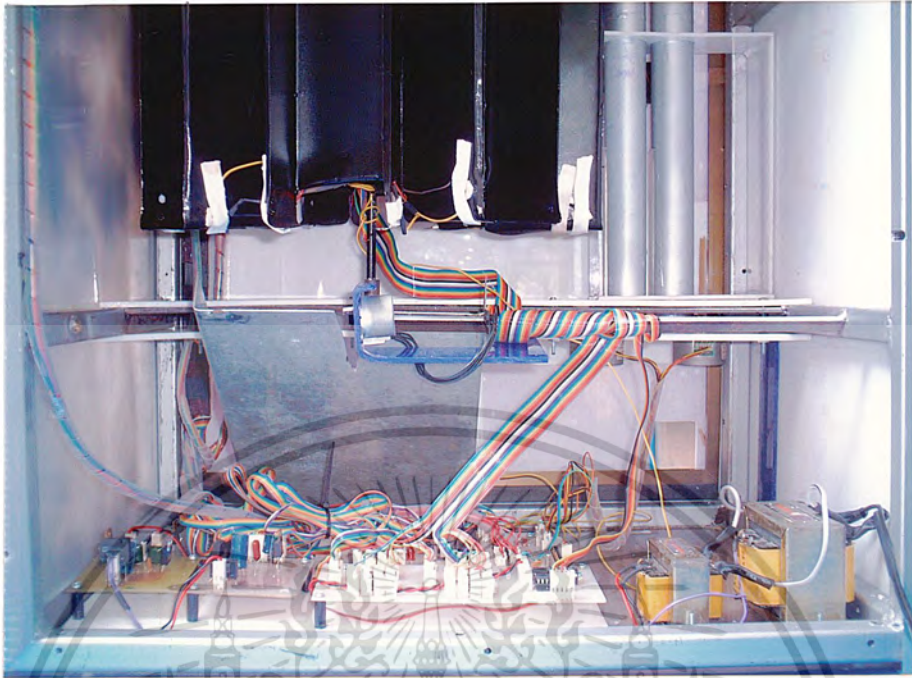


รูปที่ ก.3 ส่วนจ่ายเหรียญและช่องเก็บเหรียญ

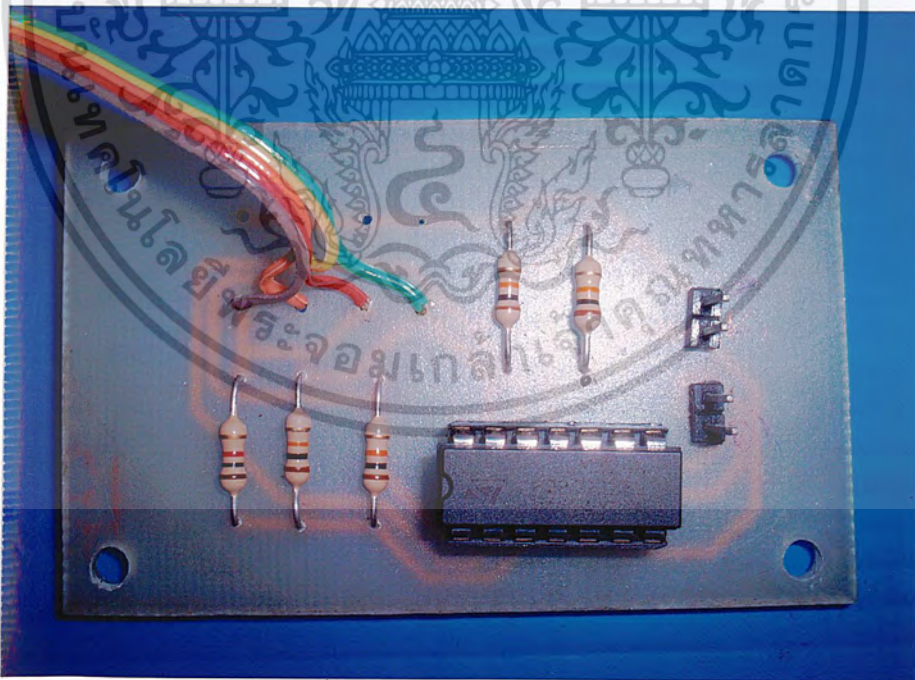


รูปที่ ก.4 ส่วนจ่ายสินค้าและช่องเก็บสินค้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

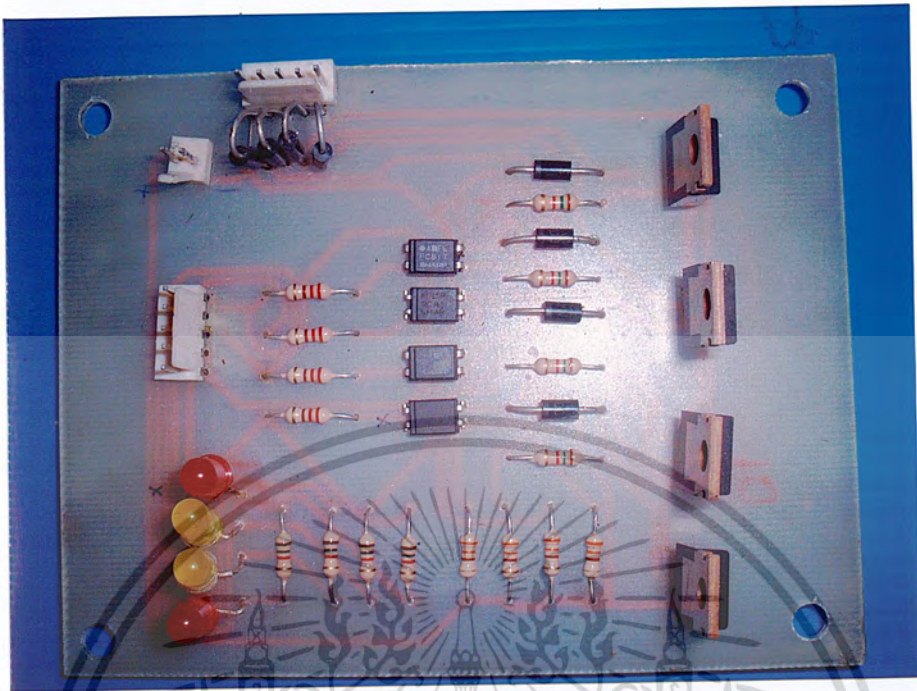


รูปที่ ก.5 การติดตั้งแผ่นวงจรพิมพ์ต่างๆ

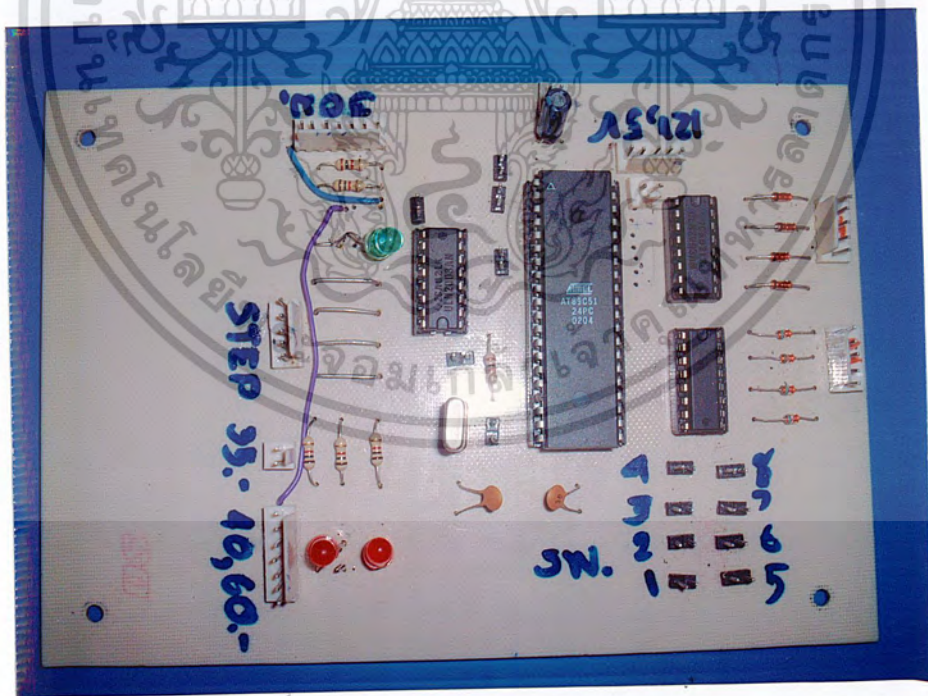


รูปที่ ก.6 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคตรวจสอบเหรียญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

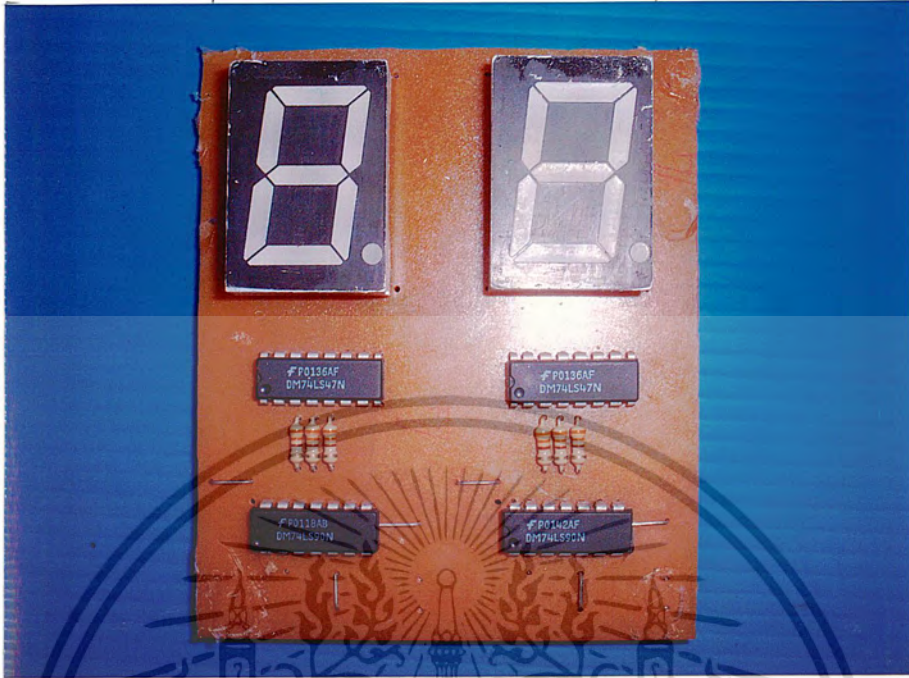


รูปที่ ก.7 แผ่วงจรพิมพ์ภาคขับสเต็ปมอเตอร์

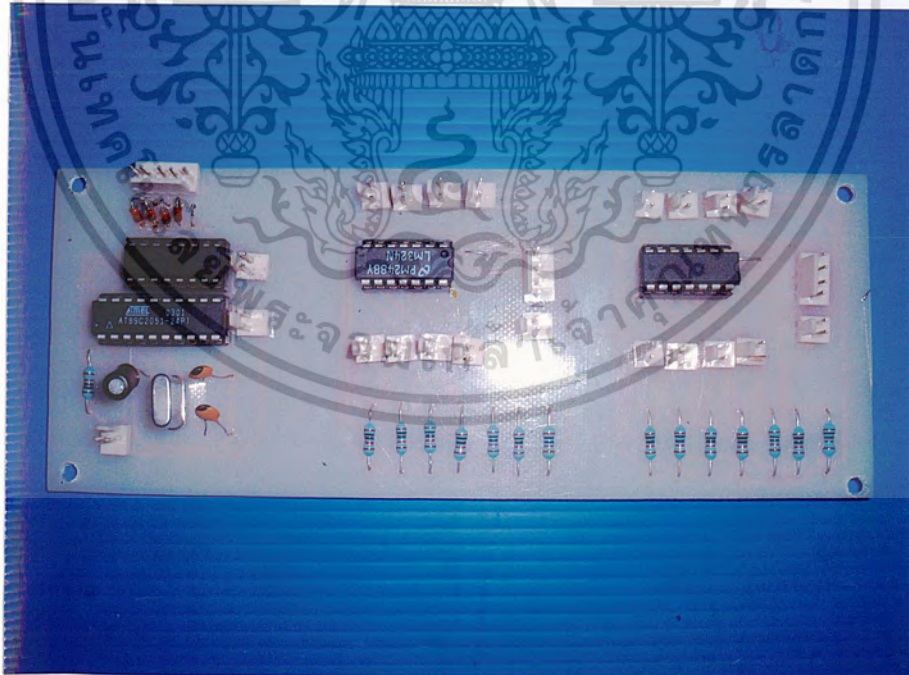


รูปที่ ก.8 แผ่วงจรพิมพ์ภาคควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

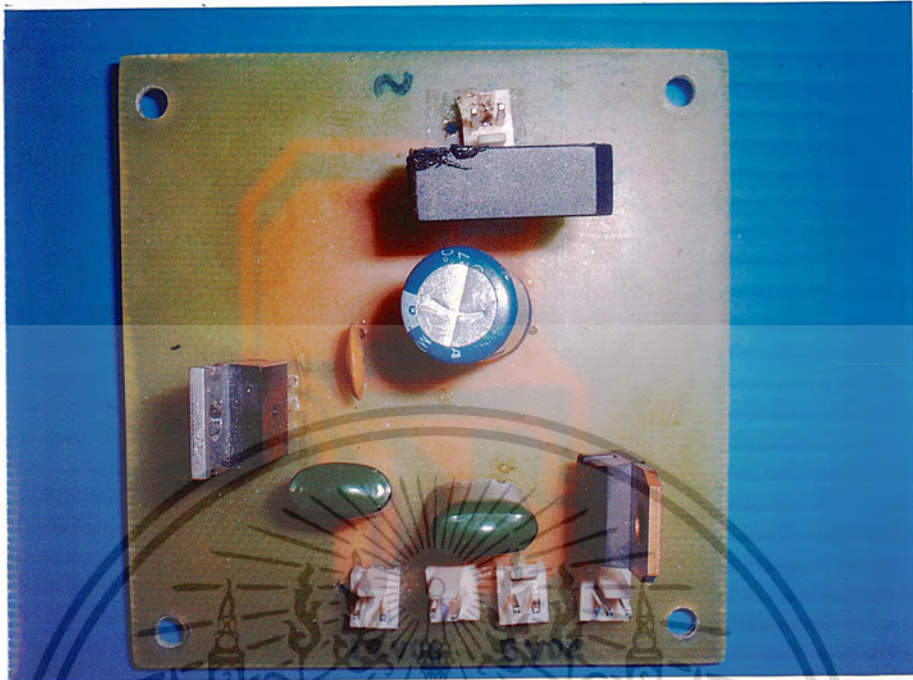


รูปที่ ก.9 แผงวงจรพิมพ์ภาคแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน



รูปที่ ก.10 แผงวงจรพิมพ์ภาคตรวจสอบสินค้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

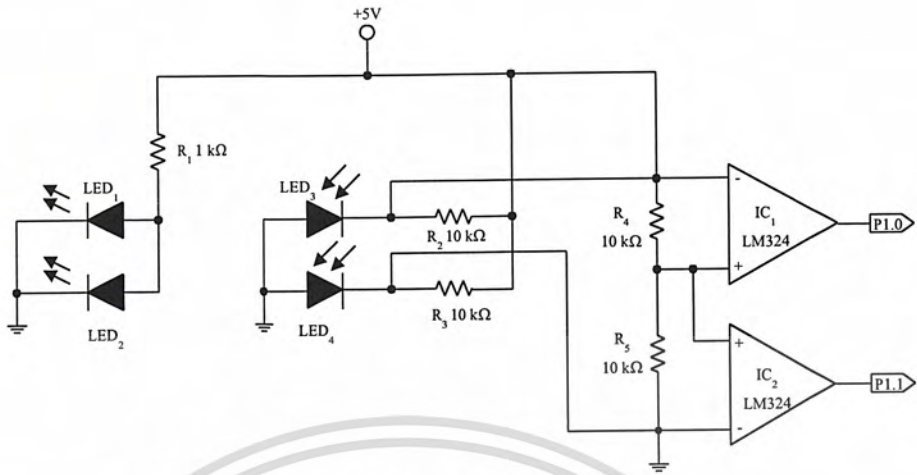


รูปที่ ก.11 แผ่วงจรพิมพ์ภาคจ่ายไฟ

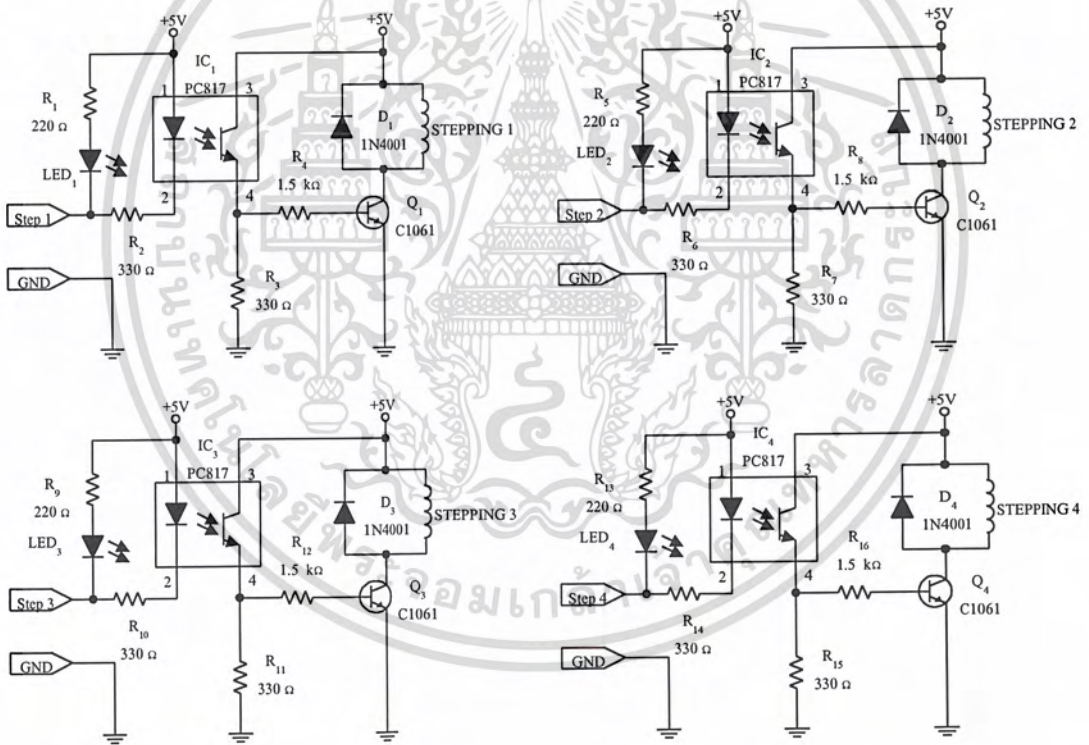
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

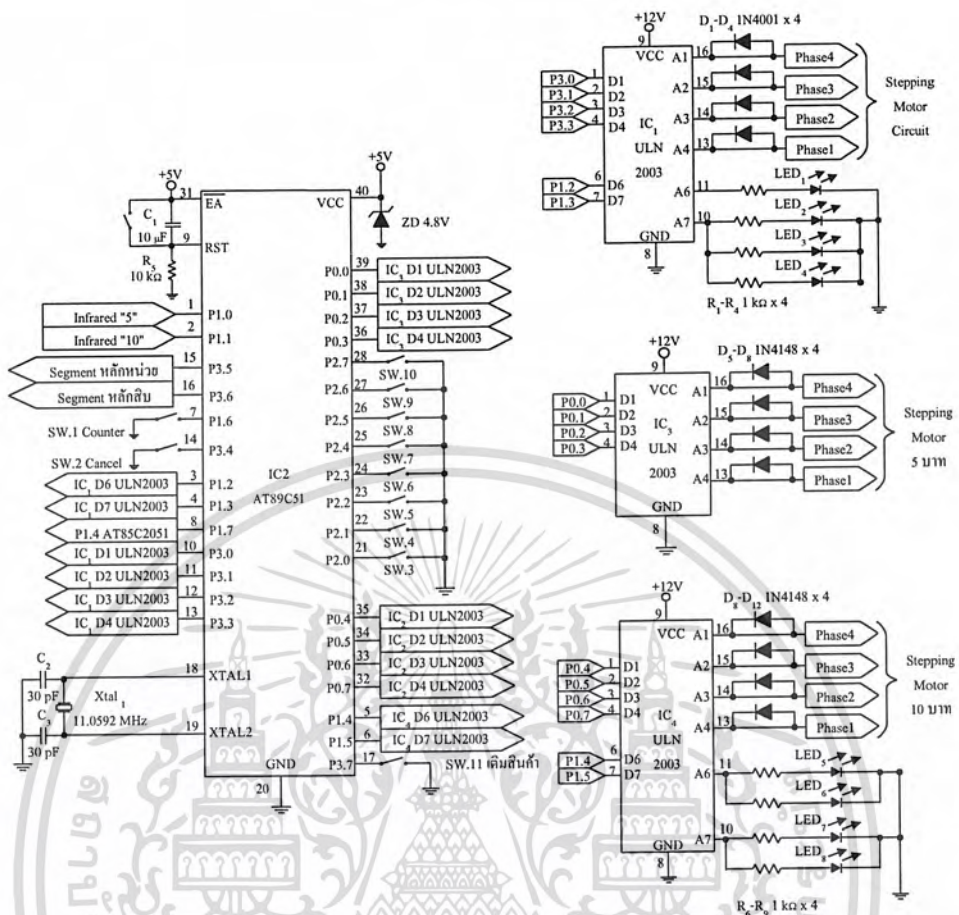


รูปที่ ข.1 วงจรตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

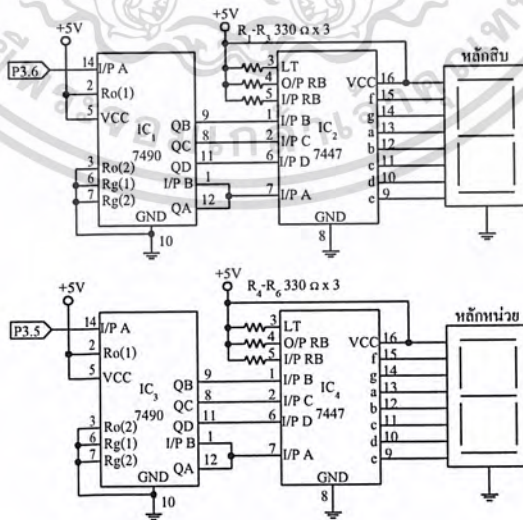


รูปที่ ข.2 วงจรขับสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

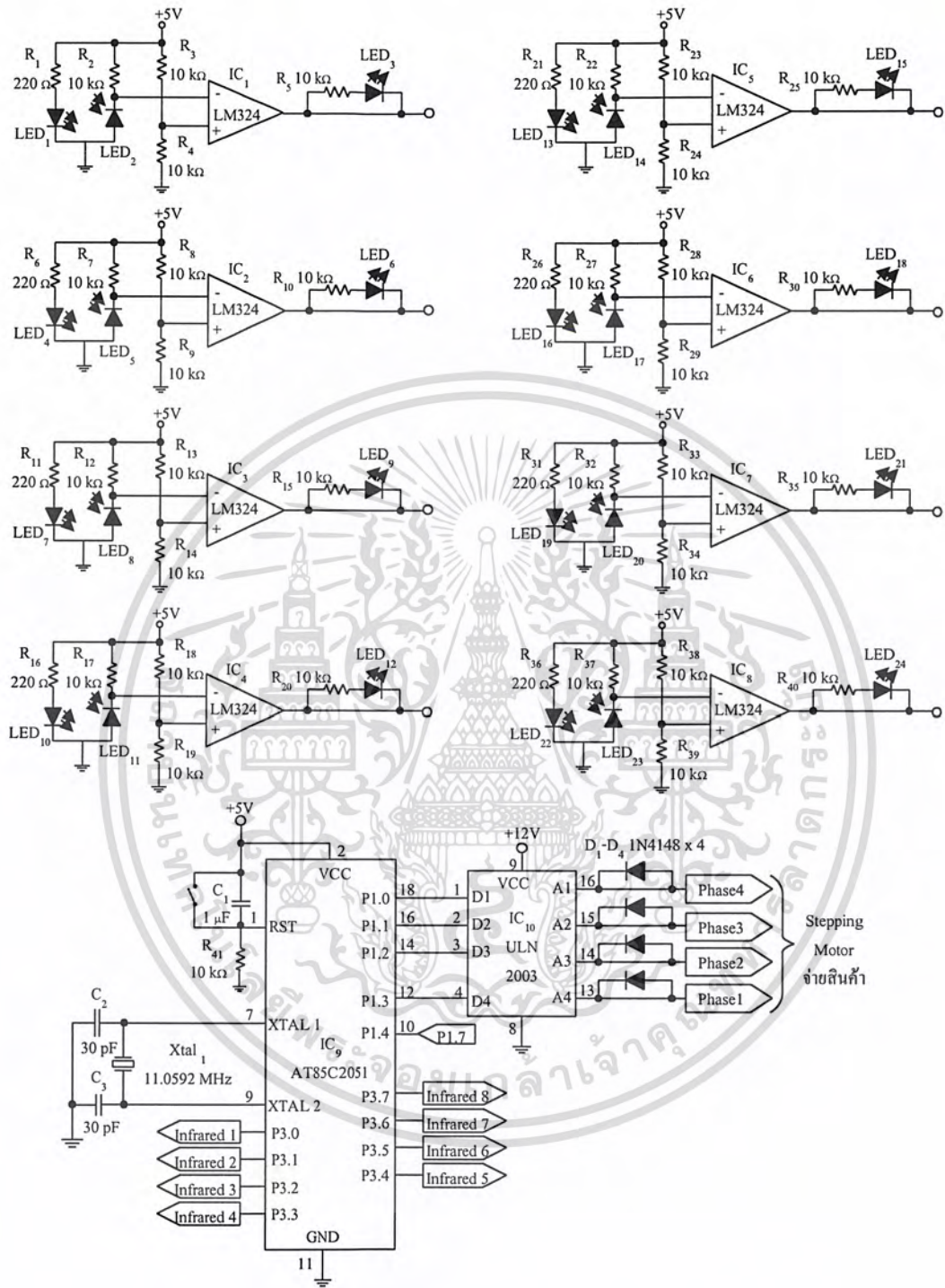


รูปที่ ข.3 วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51



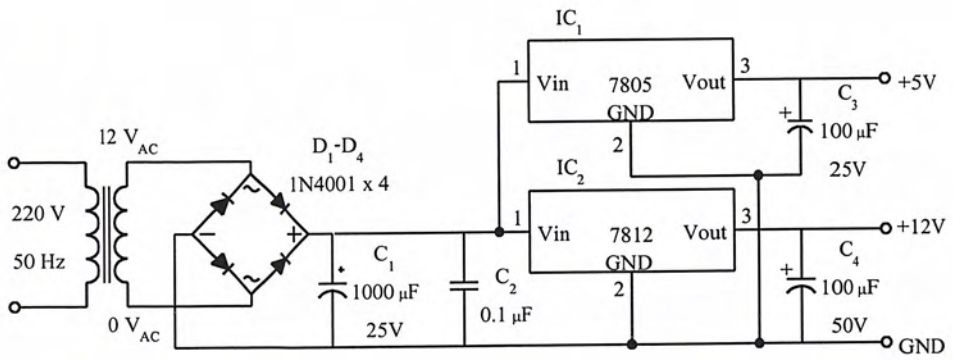
รูปที่ ข.4 วงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้เฉพาะในวงวิชาการเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

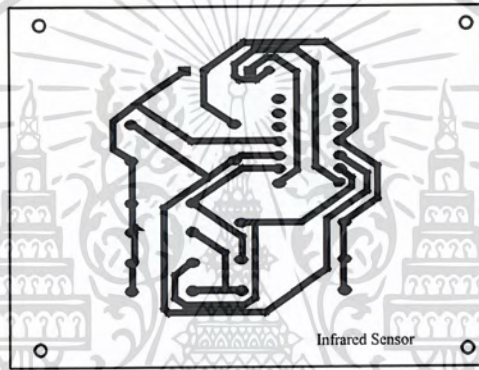


รูปที่ ข.5 วงจรควบคุมการทำงานภาคตรวจสอบสินค้า

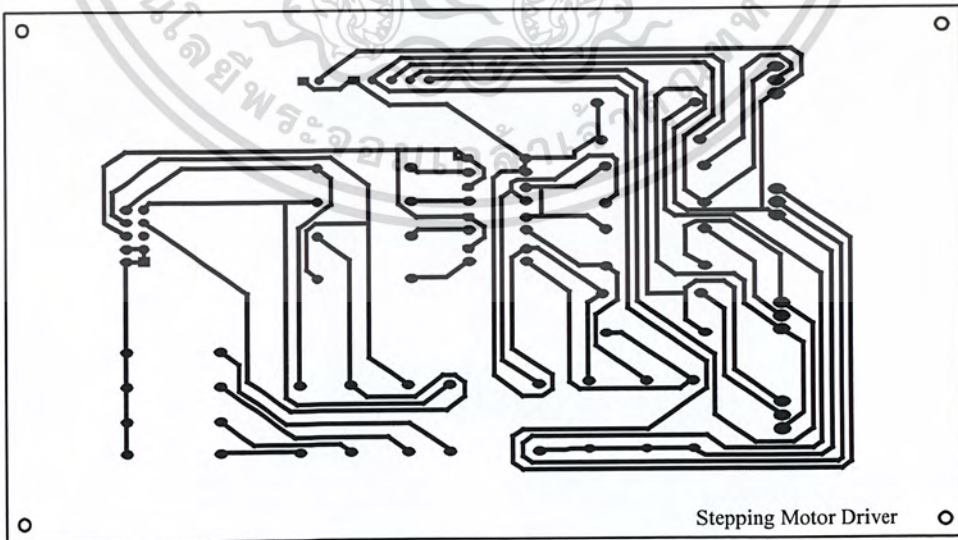
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



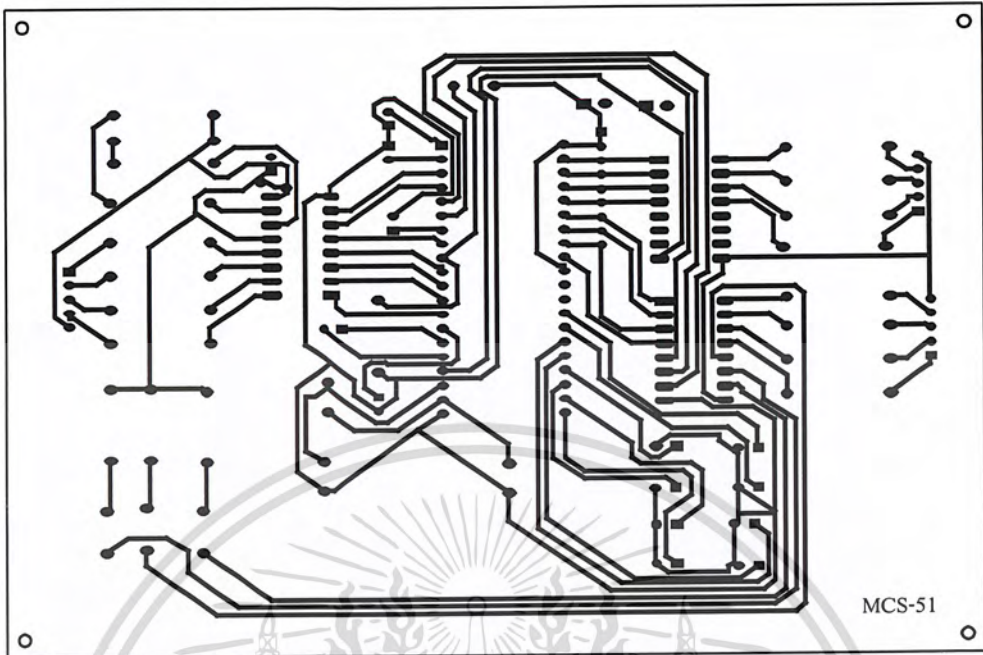
รูปที่ ข.6 วงจรภาคจ่ายไฟ



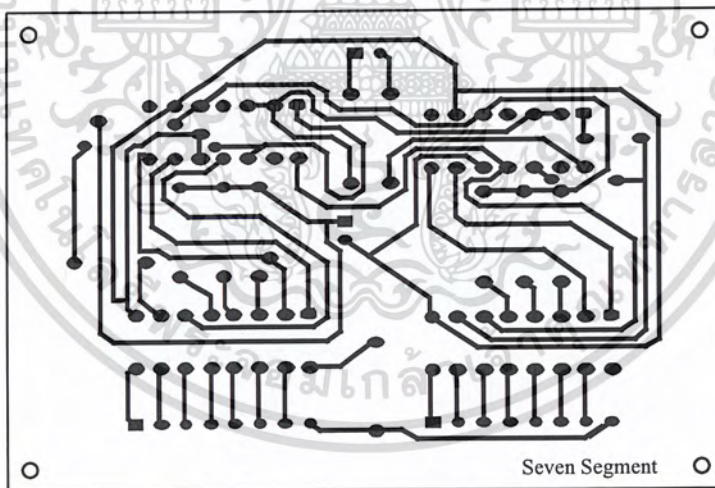
รูปที่ ข.7 ลายวงจรพิมพ์ของภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้รูปที่ ข.8 ลายวงจรพิมพ์ของภาคขับสเต็ปมอเตอร์ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

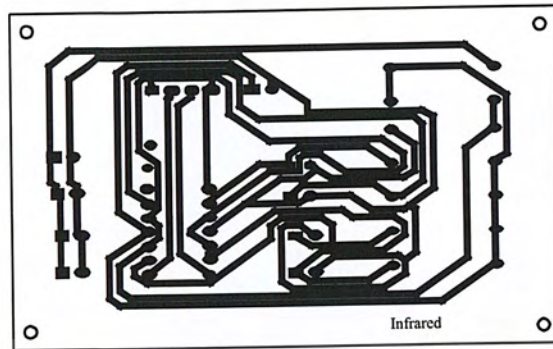


รูปที่ ข.9 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

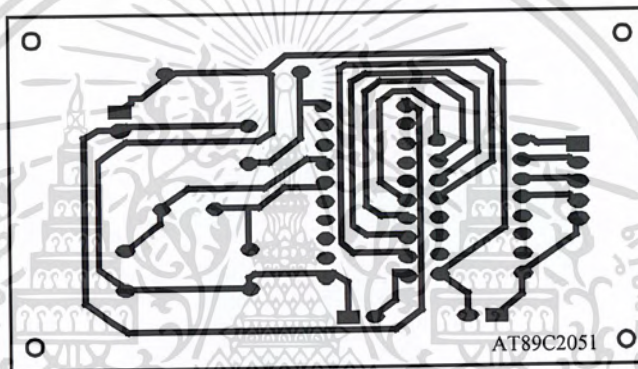


รูปที่ ข.10 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

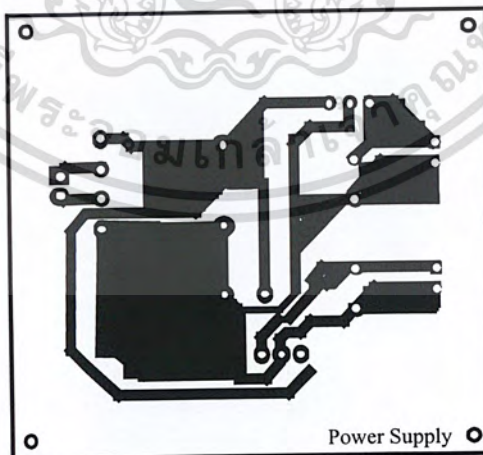
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ข.11 ลายวงจรพิมพ์วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดของภาคตรวจสอบสินค้า

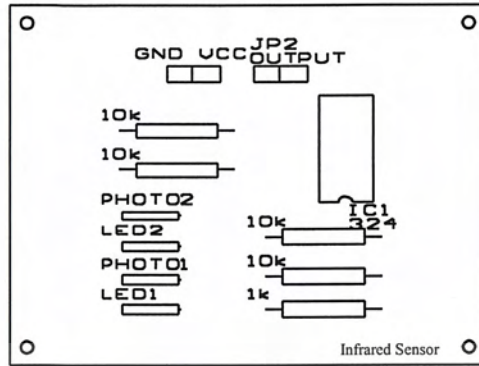


รูปที่ ข.12 ลายวงจรพิมพ์วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า

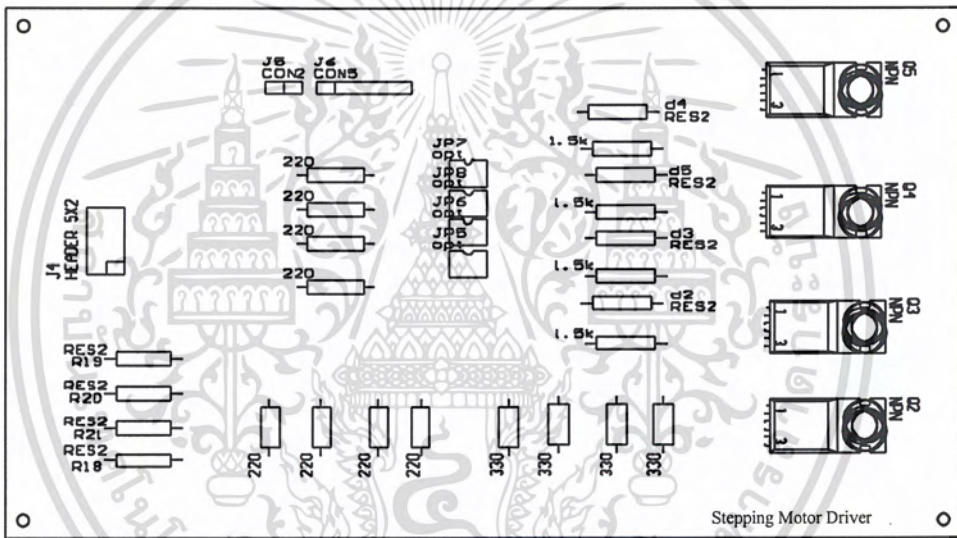


รูปที่ ข.13 ลายวงจรพิมพ์ของภาคจ่ายไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

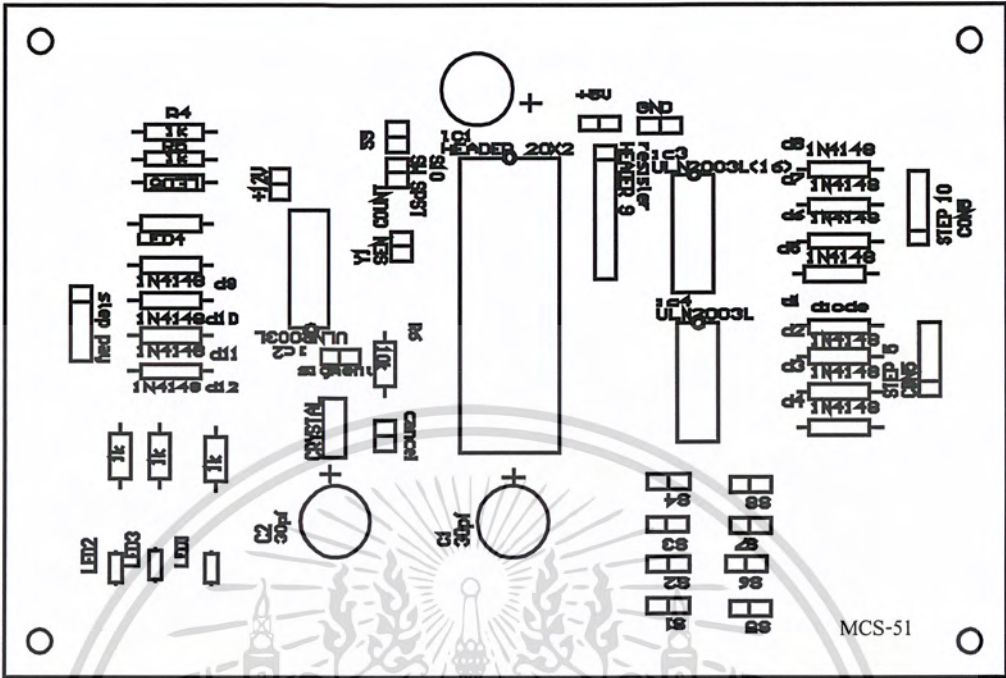


รูปที่ ข.14 การวางอุปกรณ์ของภาคตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

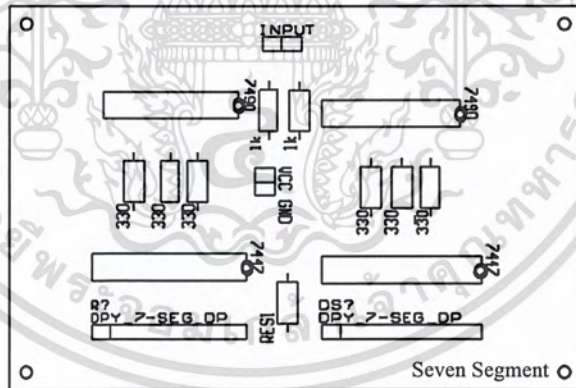


รูปที่ ข.15 การวางอุปกรณ์ของภาคขับสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

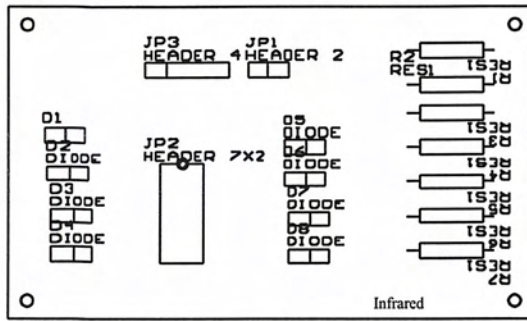


รูปที่ ข.16 การวางอุปกรณ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

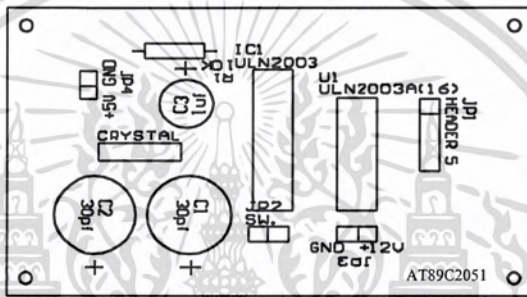


รูปที่ ข.17 การวางอุปกรณ์ของวงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

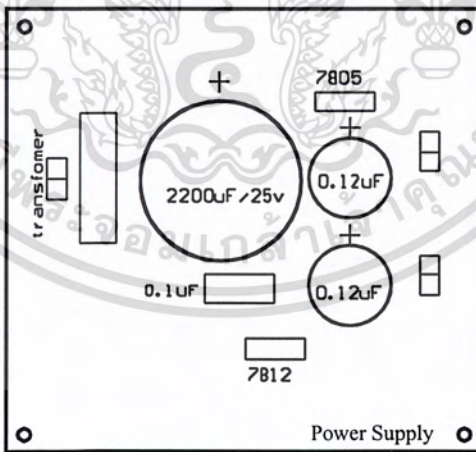
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ข.18 การวางอุปกรณ์วงจรตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดของภาคตรวจสอบสินค้า



รูปที่ ข.19 การวางอุปกรณ์วงจรควบคุมไมโครคอนโทรลเลอร์ของภาคตรวจสอบสินค้า



รูปที่ ข.20 การวางอุปกรณ์ของภาคจ่ายไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ค
รายการอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.1 รายการอุปกรณ์วงจรตรวจสอบเส้นผ่านศูนย์กลางของเหรียญ

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
IC ₁ , IC ₂	LM324	2 ตัว
LED ₁ -LED ₄	สีแดงขนาด 5 มิลลิเมตร	4 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁	1 kΩ	1 ตัว
R ₂ - R ₅	10 kΩ	4 ตัว

ตารางที่ ค.2 รายการอุปกรณ์วงจรขับสเต็ปปีงมอเตอร์

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁ -IC ₄	PC817	4 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
Q ₁ -Q ₄	C1016	4 ตัว
D ₁ -D ₄	1N4001	4 ตัว
LED ₁ -LED ₄	สีแดงขนาด 5 มิลลิเมตร	4 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁ , R ₅ , R ₉ , R ₁₃	220 Ω	4 ตัว
R ₂ , R ₃ , R ₆ , R ₇ , R ₁₀ , R ₁₁ , R ₁₄ , R ₁₅	330 Ω	8 ตัว
R ₄ , R ₈ , R ₁₂ , R ₁₆	1.5 kΩ	4 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
	สเต็ปปีงมอเตอร์ 5V	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.3 รายการอุปกรณ์วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁ , IC ₃ , IC ₄	ULN2003	3 ตัว
IC ₂	AT89C51	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
ZD	Zener Diode 4.8V	1 ตัว
LED ₁ -LED ₈	สีเขียวขนาด 3 มิลลิเมตร	8 ตัว
D ₁ -D ₄	1N4001	4 ตัว
D ₅ -D ₁₂	1N4148	8 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁	10 μ F	1 ตัว
C ₂ , C ₃	30 pF	2 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁ -R ₄ , R ₆ -R ₉	1 k Ω	8 ตัว
R ₅	10 k Ω	1 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
SW.1-SW.11	สวิตช์กดติดปล่อยดับ	11 ตัว
Xtal ₁	XTAL 11.0592 MHz	1 ตัว
	สแต็ปปีงมอเตอร์ 12V	2 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.4 รายการอุปกรณ์วงจรแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁ , IC ₃	74LS90	2 ตัว
IC ₂ , IC ₄	74LS47	2 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
อุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน	แคโทดร่วม	2 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁ -R ₆	330 Ω	6 ตัว

ตารางที่ ค.5 รายการอุปกรณ์วงจรควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁ -IC ₈	LM324	8 ตัว
IC ₉	AT89C2051	1 ตัว
IC ₁₀	ULN2003	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
LED ₁ , LED ₃ , LED ₄ , LED ₆ , LED ₇ , LED ₉ , LED ₁₀ , LED ₁₂ , LED ₁₃ , LED ₁₅ , LED ₁₆ , LED ₁₈ , LED ₁₉ , LED ₂₁ , LED ₂₂ , LED ₂₄	สีแดงขนาด 5 มิลลิเมตร	16 ตัว
LED ₂ , LED ₅ , LED ₈ , LED ₁₁ , LED ₁₄ , LED ₁₇ , LED ₂₀ , LED ₂₃	Photo Diode	8 ตัว
D ₁ - D ₄	1N4148	4 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ก.5 (ต่อ) รายการอุปกรณ์ควบคุมภาคตรวจสอบสินค้า

ตัวต้านทาน		
R ₁ , R ₆ , R ₁₁ , R ₁₆ , R ₂₁ , R ₂₆ , R ₃₁ , R ₃₆	220 Ω	8 ตัว
R ₂ -R ₅ , R ₇ -R ₁₀ , R ₁₂ -R ₁₅ , R ₁₇ -R ₂₀ , R ₂₂ -R ₂₅ , R ₂₇ -R ₃₀ , R ₃₂ -R ₃₅ , R ₃₇ -R ₄₁	10 kΩ	32 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁	10 μF	1 ตัว
C ₂ , C ₁₃	30 pF	2 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
Xtal ₁	XTAL 11.0592 MHz	1 ตัว

ตารางที่ ก.6 รายการอุปกรณ์ของวงจรจ่ายไฟ

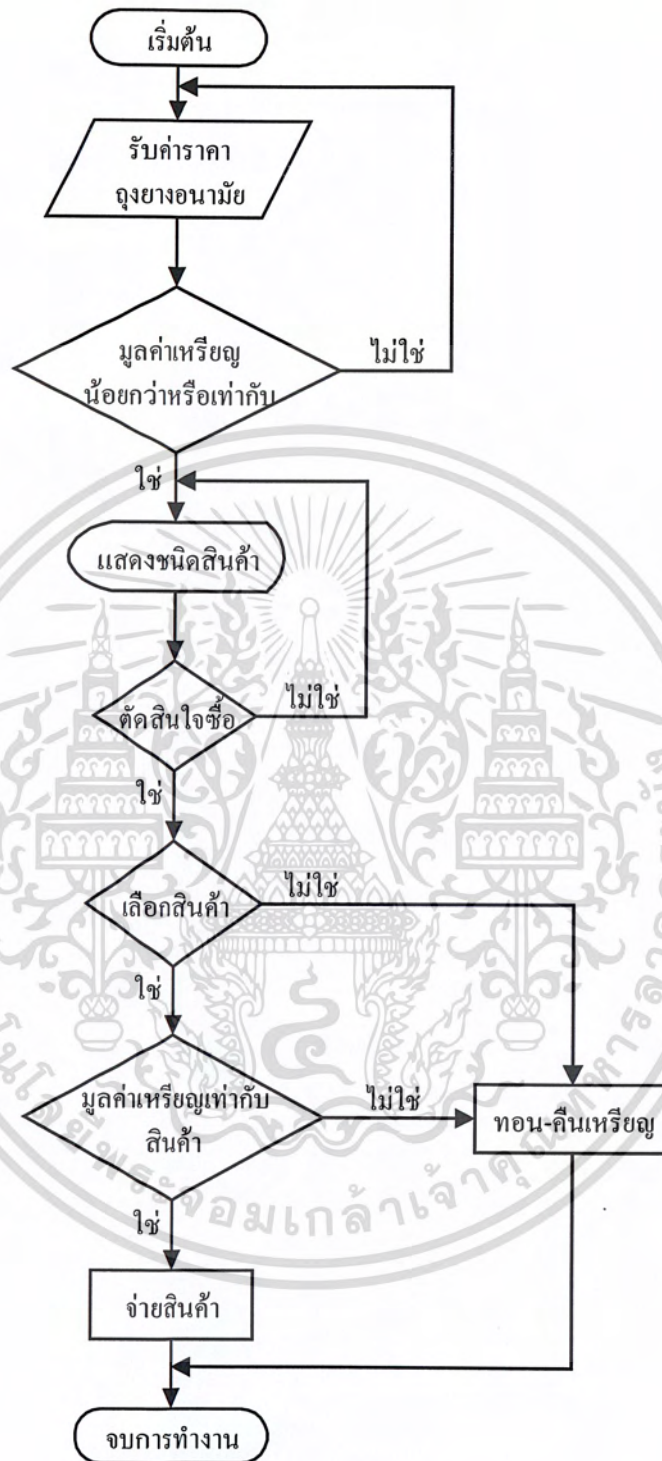
ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁	7805	1 ตัว
IC ₂	7812	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
D ₁ -D ₄	1N4001	4 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁	1000 μF 25V	1 ตัว
C ₂	0.1 μF	1 ตัว
C ₃	100 μF 25V	1 ตัว
C ₄	100 μF 50V	1 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
T1	หม้อแปลง 220/12-0-12 1 A	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



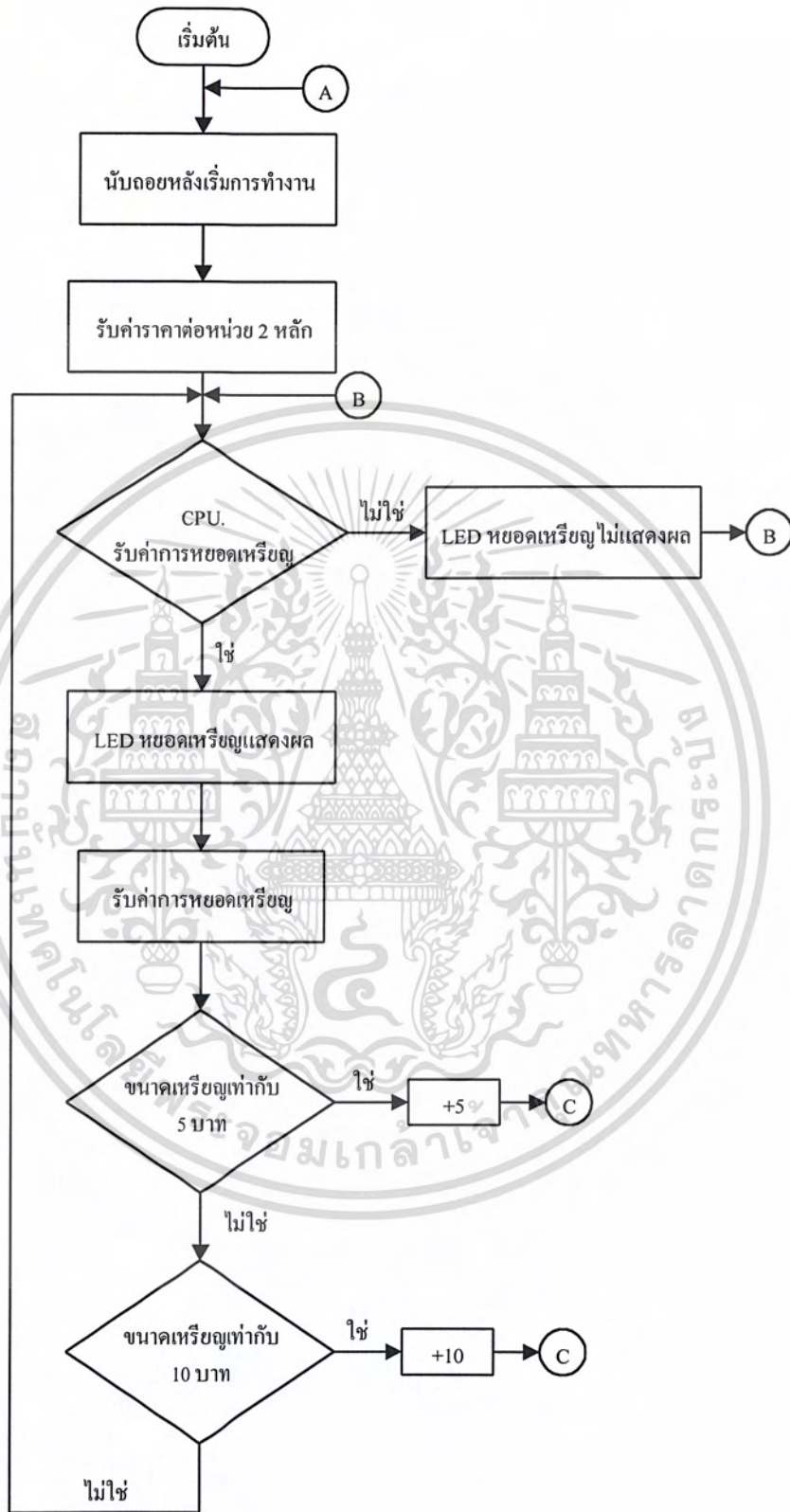
ภาคผนวก ง
แผนผังการทำงานและระดับของโปรแกรม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

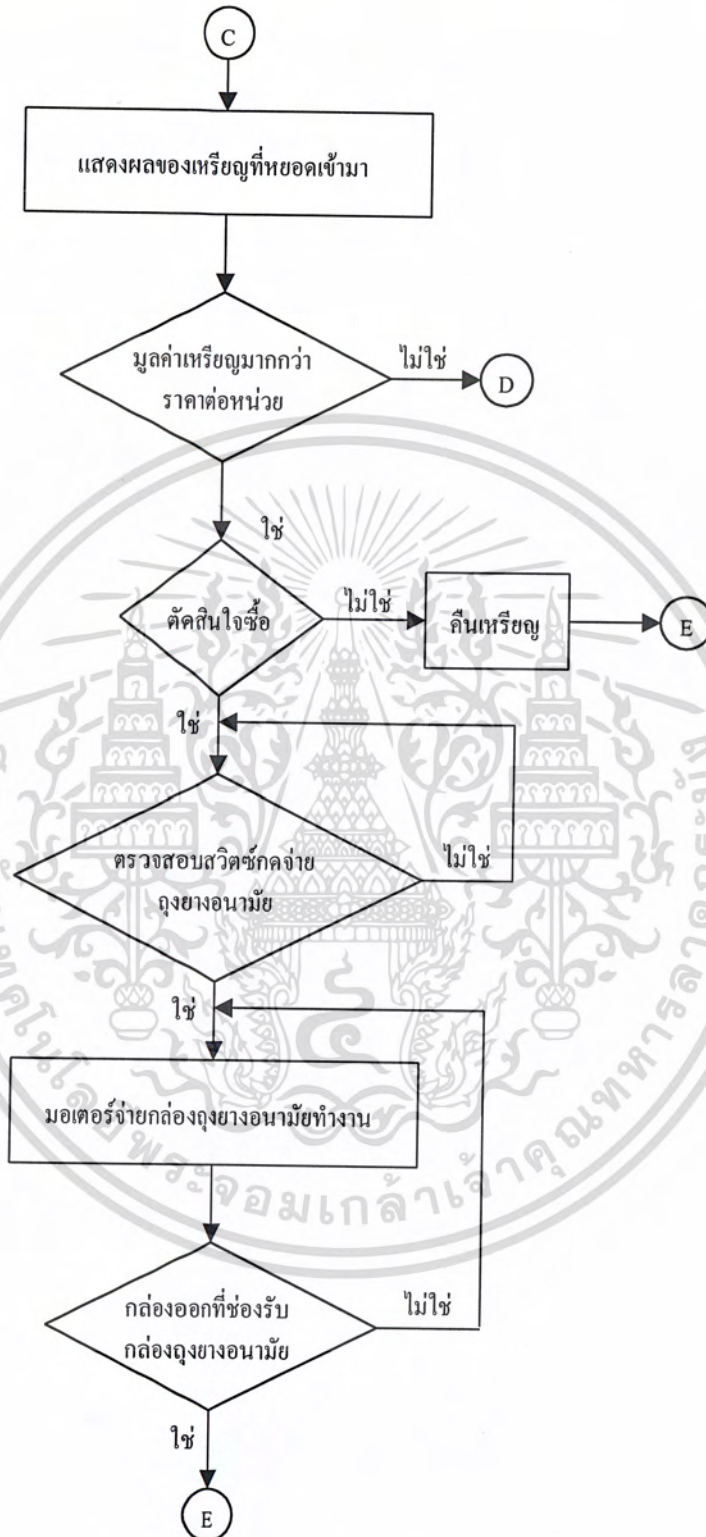


รูปที่ ๑.1 ผังการทำงานของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

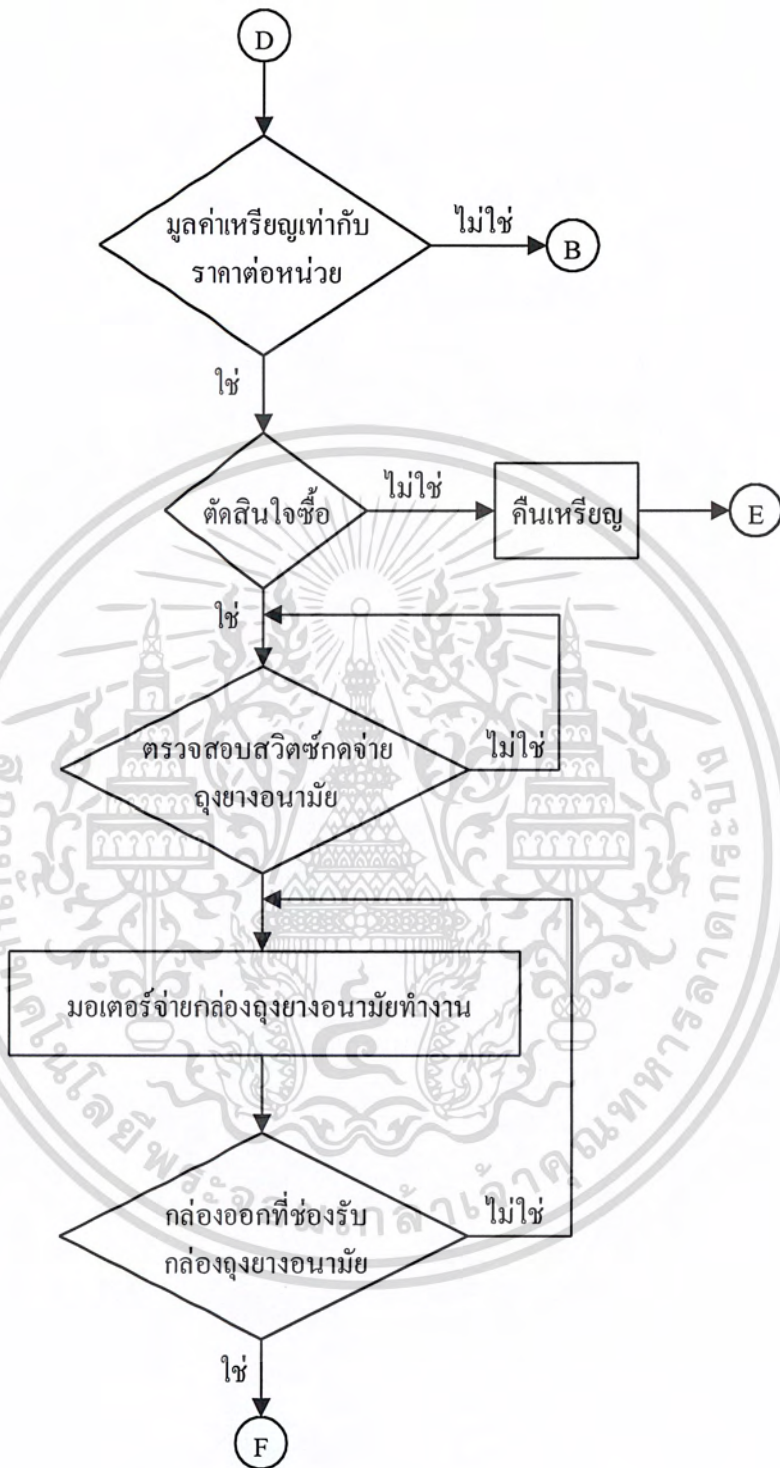


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับรูปที่ ๓.2 ผังงานโปรแกรมหลักและการรับค่าเหรียญนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



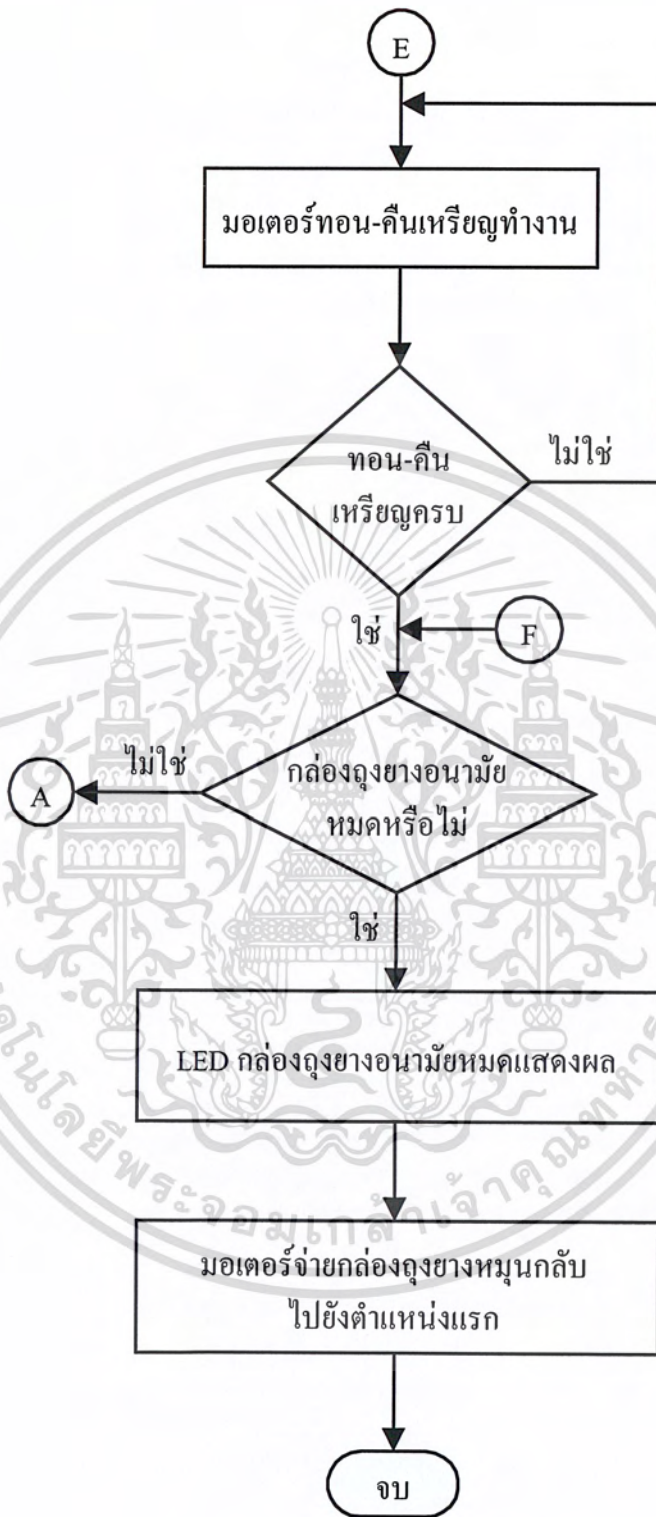
รูปที่ 3.3 ผลงาน โปรแกรมแสดงผลและการจ่ายถุงยางอนามัย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๔.๔ ผังงาน โปรแกรมการจ่ายค่างาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๕.๕ ผังงานโปรแกรมทอนเงิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โปรแกรมควบคุมการทำงานไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

```

ORG 0000H
MOV 21H,#00H
MOV 22H,#00H
MOV 23H,#00H
MOV 24H,#00H
MOV 25H,#00H
MOV 26H,#00H
MOV 27H,#00H
MOV 28H,#00H

START:
MOV P0,#00H
MOV P1,#00H
MOV P2,#0FFH
MOV P3,#00H
MOV R3,#00H
MOV R4,#00H ;COUNT 5
MOV R5,#00H ;COUNT 10
MOV 2AH,#00H
SETB P1.0
SETB P1.1
SETB P1.6
SETB P3.4
SETB P3.5
SETB P3.6
LCALL DDD
CLR P3.6

A1:
JB P1.0,A2 ;5
LCALL DI0
LCALL DI0
INC R3
INC R3
INC R4
INC 2AH
SETB P3.7
ACALL ABC1
LJMP A3

A2:
JB P1.1,ACH1 ;10
LCALL DI0
INC R3
INC R5
INC 2AH
SETB P3.7
ACALL ABC1
LJMP A3

ACH1:
JB P3.4,ACH0
LCALL AGC5
LCALL GC5

```

```

ACH0:  LJMP    START
        MOV     A, 2AH
        CJNE   A, #00H, A1

CH0:   JB     P2.0, CH1
        ACALL  CHH1
        LCALL  AABC
        SJMP   START

CH1:   JB     P2.1, CH2
        ACALL  CHH2
        LCALL  AABC
        SJMP   START

CH2:   JB     P2.2, CH3
        ACALL  CHH3
        LCALL  AABC
        SJMP   START

CH3:   JB     P2.3, CH4
        ACALL  CHH4
        LCALL  AABC
        AJMP   START

CH4:   JB     P2.4, CH5
        ACALL  CHH5
        LCALL  AABC
        AJMP   START

CH5:   JB     P2.5, CH6
        ACALL  CHH6
        LCALL  AABC
        AJMP   START

CH6:   JB     P2.6, CH7
        ACALL  CHH7
        LCALL  AABC
        AJMP   START

CH7:   JB     P2.7, CH8
        ACALL  CHH8
        LCALL  AABC
        AJMP   START

CH8:   LJMP   A1

CHH1:  MOV     A, 21H
        SJMP   CHH9

CHH2:  MOV     A, 22H
        SJMP   CHH9

CHH3:  MOV     A, 23H
        SJMP   CHH9

```

CCH4:	MOV	A, 24H
	SJMP	CCH9
CCH5:	MOV	A, 25H
	SJMP	CCH9
CCH6:	MOV	A, 26H
	SJMP	CCH9
CCH7:	MOV	A, 27H
	SJMP	CCH9
CCH8:	MOV	A, 28H
	SJMP	CCH9
CCH9:	CJNE	A, #00D, CCH1
	MOV	29H, #12D
	SJMP	ADI1
CCH1:	CJNE	A, #01D, CCH2
	MOV	29H, #11D
	SJMP	ADI1
CCH2:	CJNE	A, #02D, CCH3
	MOV	29H, #10D
	SJMP	ADI1
CCH3:	CJNE	A, #03D, CCH4
	MOV	29H, #09D
	SJMP	ADI1
CCH4:	CJNE	A, #04D, CCH5
	MOV	29H, #08D
	SJMP	ADI1
CCH5:	CJNE	A, #05D, CCH6
	MOV	29H, #07D
	SJMP	ADI1
CCH6:	CJNE	A, #06D, CCH7
	MOV	29H, #06D
	SJMP	ADI1
CCH7:	CJNE	A, #07D, CCH8
	MOV	29H, #05D
	SJMP	ADI1
CCH8:	CJNE	A, #08D, CCH9
	MOV	29H, #04D
	SJMP	ADI1
CCH9:	CJNE	A, #09D, CCH10
	MOV	29H, #03D
	SJMP	ADI1
CCH10:	CJNE	A, #10D, CCH11
	MOV	29H, #02D

```

CCH11: SJMP ADI1
        CJNE A,#11D,CCH12
        MOV 29H,#01D
        SJMP ADI1
ADI1:   SETB P3.5
        LCALL DDD
        CLR P3.5
        LCALL DDD
        DJNZ 29H,ADI1
CCH12: RET

AAA:   LJMP A1
A3:   CJNE R3,#06D,B1 ;MONEY=30
        SJMP B2
B1:   CJNE R3,#07D,AAA
        AJMP A9
B2:   SETB P1.2 ;SHOW_MONEY
A8:   JB P1.0,A4
        LCALL DI0
        INC R3
        INC R4
        ACALL ABC1
        SJMP A9
A4:   JB P1.1,A5
        LCALL DI0
        LCALL DI0
        INC R3
        INC R3
        INC R5
        ACALL ABC1
        SJMP A9
A5:   JB P2.0,A6 ;30 1
        ACALL C1
        ACALL C2
        ACALL AABC
        ACALL C3
        ACALL AABC
        LCALL F ;TEST
        ACALL C4
        ACALL C5
        INC 21H
        LJMP START
A6:   JB P2.1,A7 ;30 2
        MOV R7,#02H

```

D31: เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่สามารถนำเอกสารนี้ไปใช้ในการค้าหรือบริการอื่นใดได้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

D32:  DJNZ    R7,D31
      ACALL  AABC
      ACALL  C3
      ACALL  AABC
      LCALL  F      ;TEST
      MOV   R7,#02H

      ACALL  C4
      ACALL  C5
      DJNZ  R7,D32
      INC   22H
      LJMP  START

A7:   JB     P2.2,AAB5      ;30      3
      MOV   R7,#03H

D33:  ACALL  C1
      ACALL  C2
      DJNZ  R7,D33
      ACALL  AABC
      ACALL  C3
      ACALL  AABC
      LCALL  F      ;TEST
      MOV   R7,#03H

D34:  ACALL  C4
      ACALL  C5
      DJNZ  R7,D34
      INC   23H
      LJMP  START

AAB5: JB     P3.4,A8
      LCALL  AGC5
      LCALL  GC5
      LJMP  START

E1:   LJMP  A10

A9:   CJNE  R3,#07D,E1     ;MONEY=35
      SETB  P1.2
      SETB  P1.3          ;SHOW_MONEY

A11:  JB     P1.0,A12
      LCALL  DI0
      INC   R3
      INC   R4
      ACALL  ABC1
      AJMP  A10

A12:  JB     P1.1,A13
      LCALL  DI0
      LCALL  DI0
      INC   R3
      INC   R3
      INC   R5

```

```

ACALL ABC1
AJMP A10
A13:
JB P2.0,A14 ;30 1
ACALL C1
ACALL C2
ACALL AABC
ACALL C3
ACALL AABC
LCALL F ;TEST
ACALL C4
ACALL C5
INC 21H
LJMP START
A14:
JB P2.1,A15 ;30 2
MOV R7,#02H
D25:
ACALL C1
ACALL C2
DJNZ R7,D25
ACALL AABC
ACALL C3
ACALL AABC
LCALL F ;TEST
MOV R7,#02H
D26:
ACALL C4
ACALL C5
DJNZ R7,D26
INC 22H
LJMP START
A15:
JB P2.2,A16 ;30 3
MOV R7,#03H
D27:
ACALL C1
ACALL C2
DJNZ R7,D27
ACALL AABC
ACALL C3
ACALL AABC
LCALL F ;TEST
MOV R7,#03H
D28:
ACALL C4
ACALL C5
DJNZ R7,D28
INC 23H
LJMP START
A16:
JB P2.3,A16 ;35 4
MOV R7,#04H

```

```

D29:
    ACALL    C1
    ACALL    C2
    DJNZ     R7, D29
    ACALL    AABC
    ACALL    C3
    ACALL    AABC
    LCALL    I           ;TEST
    MOV      R7, #04H

D30:
    ACALL    C4
    ACALL    C5
    DJNZ     R7, D30
    INC      24H
    LJMP     START

CAB2:
    LJMP     A11

AAB6:
    JB       P3.4, CAB2
    LCALL    AGC5
    LCALL    GC5
    LJMP     START

A10:
    CJNE     R3, #08D, B3 ;MONEY=40
    SJMP     B6

B3:
    CJNE     R3, #09D, B4 ;MONEY=45
    SJMP     B6

B4:
    CJNE     R3, #10D, B5 ;MONEY=50
    SJMP     B6

B5:
    CJNE     R3, #11D, B7 ;MONEY=55
    SJMP     B6

B7:
    CJNE     R3, #12D, B8 ;MONEY=60
    AJMP     B9

B8:
    CJNE     R3, #13D, BC ;MONEY=65

BC:
    AJMP     B9

B6:
    SETB     P1.2           ;SHOW MONEY
    SETB     P1.3
    SETB     P1.4

A18:
    JB       P1.0, A19
    LCALL    DI0
    INC      R3
    INC      R4
    ACALL    ABC1
    SJMP     A10

```

```

A19:
    JB     P1.1,A20
    LCALL  DI0
    LCALL  DI0
    INC    R3
    INC    R3
    INC    R5
    ACALL  ABC1
    SJMP   A10

A20:
    JB     P2.0,A21      ;30    1
    ACALL  C1
    ACALL  C2
    ACALL  AABC
    ACALL  C3
    ACALL  AABC
    LCALL  F              ;TEST
    ACALL  C4
    ACALL  C5
    INC    21H
    LJMP   START

A21:
    JB     P2.1,A22      ;30    2
    MOV    R7,#02H

D15:
    ACALL  C1
    ACALL  C2
    DJNZ   R7,D15
    ACALL  AABC
    ACALL  C3
    ACALL  AABC
    LCALL  F              ;TEST
    MOV    R7,#02H

D16:
    ACALL  C4
    ACALL  C5
    DJNZ   R7,D16
    INC    22H
    LJMP   START

A22:
    JB     P2.2,A23      ;30    3
    MOV    R7,#03H

D17:
    ACALL  C1
    ACALL  C2
    DJNZ   R7,D17
    ACALL  AABC
    ACALL  C3
    ACALL  AABC
    LCALL  F              ;TEST
    MOV    R7,#03H

D18:
    ACALL  C4
    ACALL  C5
    DJNZ   R7,D18

```

	INC	23H		
	LJMP	START		
A23:	JB	P2.3, A24	;35	4
	MOV	R7, #04H		
D19:	ACALL	C1		
	ACALL	C2		
	DJNZ	R7, D19		
	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	I	;TEST	
	MOV	R7, #04H		
D20:	ACALL	C4		
	ACALL	C5		
	DJNZ	R7, D20		
	INC	24H		
	LJMP	START		
A24:	JB	P2.4, A25	;40	5
	MOV	R7, #05H		
D21:	ACALL	C1		
	ACALL	C2		
	DJNZ	R7, D21		
	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	J	;TEST	
	MOV	R7, #05H		
D22:	ACALL	C4		
	ACALL	C5		
	DJNZ	R7, D22		
	INC	25H		
	JMP	START		
A25:	JB	P2.5, AAB7	;40	6
	MOV	R7, #06H		
D23:	ACALL	C1		
	ACALL	C2		
	DJNZ	R7, D23		
	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	J	;TEST	
	MOV	R7, #06H		

```

D24:
    ACALL    C4
    ACALL    C5
    DJNZ     R7, D24
    INC      26H
    LJMP     START

E2:
LJMP     A18

AAB7:
    JB       P3.4, E2
    LCALL    AGC5
    LCALL    GC5
    LJMP     START

B9:
    SETB     P1.2           ; SHOW MONEY 60
    SETB     P1.3
    SETB     P1.4
    SETB     P1.5

A26:
    JB       P1.0, A27
    LCALL    DI0
    INC      R3
    INC      R4
    ACALL    ABC1
    SJMP     A26

A27:
    JB       P1.1, A28
    LCALL    DI0
    LCALL    DI0
    INC      R3
    INC      R3
    INC      R5
    ACALL    ABC1
    SJMP     A26

A28:
    JB       P2.0, A29           ; 30 1
    ACALL    C1
    ACALL    C2
    ACALL    AABC
    ACALL    C3
    ACALL    AABC
    LCALL    F           ; TEST
    ACALL    C4
    ACALL    C5
    INC      21H
    LJMP     START

A29:
    JB       P2.1, A30           ; 30 2
    MOV      R7, #02H

D1:
    ACALL    C1
    ACALL    C2
    DJNZ     R7, D1
  
```

	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	F	;TEST	
	MOV	R7,#02H		
D2:				
	ACALL	C4		
	ACALL	C5		
	DJNZ	R7,D2		
	INC	22H		
	LJMP	START		
A30:				
	JB	P2.2,A31	;30	3
	MOV	R7,#03H		
D3:				
	ACALL	C1		
	ACALL	C2		
	DJNZ	R7,D3		
	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	F	;TEST	
	MOV	R7,#03H		
D4:				
	ACALL	C4		
	ACALL	C5		
	DJNZ	R7,D4		
	INC	23H		
	LJMP	START		
A31:				
	JB	P2.3,A32	;35	4
	MOV	R7,#04H		
D5:				
	ACALL	C1		
	ACALL	C2		
	DJNZ	R7,D5		
	ACALL	AABC		
	ACALL	C3		
	ACALL	AABC		
	LCALL	I	;TEST	
	MOV	R7,#04H		
D6:				
	ACALL	C4		
	ACALL	C5		
	DJNZ	R7,D6		
	INC	24H		
	LJMP	START		
A32:				
	JB	P2.4,A33	;40	5
	MOV	R7,#05H		

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่หวังกำไรใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

D7:  ACALL  C1
      ACALL  C2
      DJNZ  R7,D7
      ACALL  AABC
      ACALL  C3
      ACALL  AABC
      LCALL  J          ;TEST
      MOV   R7,#05H

D8:  ACALL  C4
      ACALL  C5
      DJNZ  R7,D8
      INC   25H
      LJMP  START

A33: JB    P2.5,A34      ;40 6
      MOV   R7,#06H

D9:  ACALL  C1
      ACALL  C2
      DJNZ  R7,D9
      ACALL  AABC
      ACALL  C3
      ACALL  AABC
      LCALL  J          ;TEST
      MOV   R7,#06H

D10: ACALL  C4
      ACALL  C5
      DJNZ  R7,D10
      INC   26H
      LJMP  START

A34: JB    P2.6,A35      ;60 7
      MOV   R7,#07H

D11: ACALL  C1
      ACALL  C2
      DJNZ  R7,D11
      ACALL  AABC
      ACALL  C3
      ACALL  AABC
      LCALL  K          ;TEST
      MOV   R7,#07H

D12: ACALL  C4
      ACALL  C5
      DJNZ  R7,D12
      INC   27H
      LJMP  START

```

```
A35: JB      P2.7,AAB4      ;60      8
      MOV     R7,#08H
```

```
D13:  ACALL   C1
      ACALL   C2
      DJNZ   R7,D13
      ACALL   AABC
      ACALL   C3
      ACALL   AABC
      LCALL  K          ;TEST
      MOV     R7,#08H
```

```
D14:  ACALL   C4
      ACALL   C5DJNZ   R7,D14
      INC     28H
      LJMP   START
```

```
BC1:  LJMP   A26
```

```
AAB4: JB      P3.4,BC1
      LCALL  AGC5
      LCALL  GC5
      LJMP   START
```

โปรแกรมควบคุมการทำงานของสแตมป์มอเตอร์และชุดจ่ายสินค้า

```
C1:  MOV     R6,#00H      ;START ROUND_L
```

```
AC2:  MOV     A,#01H
```

```
AC1:  MOV     P3,A
      RL      A
      ACALL  TABC      ;*
      CJNE  A,#10H,AC1
      INC   R6
      CJNE  R6,#15H,AC2
      RET
```

```
C2:  MOV     A,#01H
```

```
AC4:  MOV     P3,A
      RL      A
      JB     P1.6,AC5
      RET     ;CHACK ROUND_L
```

```
AC5:  ACALL  TABC      ;*
      CJNE  A,#10H,AC4
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ กรุณาแจ้งไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้องหากมีการเปลี่ยนแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

SJMP C2
C3:
SETB P1.7 ;CUT DULEX
ACALL ABC1
CLR P1.7
ACALL ABC1
RET
C4:
MOV R6,#00H ;START ROUND_R
AC7:
MOV A,#08H
AC8:
MOV P3,A
RR A
ACALL TABC ;*
CJNE A,#80H,AC8
INC R6
CJNE R6,#15H,AC7
RET
C5:
MOV A,#08H
AC10:
MOV P3,A
RR AJB P1,6,AC11
RET ;CHACK ROUND_R
AC11: ACALL TABC ;*
CJNE A,#80H,AC10
SJMP C5
ABC1:
MOV R0,#02
BAB1:
MOV R1,#255D
BAB2:
MOV R2,#255D
BAB3:
DJNZ R2,BAB3
DJNZ R1,BAB2
DJNZ R0,BAB1
RET
AABC:
MOV R0,#05
AAB1:
MOV R1,#255
AAB2:
MOV R2,#255
AAB3:
DJNZ R2,AAB3
DJNZ R1,AAB2
DJNZ R0,AAB1
RET
TABC:
MOV R0,#01

```

```

AB2:  MOV    R1,#25
      MOV    R2,#50
AB3:  DJNZ   R2,AB3
      DJNZ   R1,AB2
      DJNZ   R0,AB1
      RET
ABC:  MOV    R0,#01
TAB1: MOV    R1,#100
TAB2: MOV    R2,#200
TAB3: DJNZ   R2,TAB3
      DJNZ   R1,TAB2
      DJNZ   R0,TAB1
      RET
F:    CJNE   R4,#00D,F0
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      LJMP   GC5
FO:   CJNE   R4,#01D,F1
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      MOV    R3,#01D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5
F1:   CJNE   R4,#02D,F2
      MOV    R3,#02D
      LCALL  FC1
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      LJMP   GC5
F2:   CJNE   R4,#03D,F3
      MOV    R3,#02D
      LCALL  FC1
      LCALL  GC1
      LCALL  GC1
      MOV    R3,#01D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5
F3:   CJNE   R4,#04D,F4
      MOV    R3,#04D
      LCALL  FC1
      LCALL  GC1
      LJMP   GC5

```

```

F4:  CJNE    R4, #05D, F5
      MOV    R3, #04D
      LCALL  FC1
      LCALL  GC1
      MOV    R3, #01D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F5:  CJNE    R4, #06D, F6
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      LJMP   GC5

F6:  CJNE    R4, #07D, F7
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #01D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F7:  CJNE    R4, #08D, F8
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #02D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F8:  CJNE    R4, #09D, F9
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #03D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F9:  CJNE    R4, #10D, F10
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #04D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F10: CJNE    R4, #11D, F11
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #05D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F11: CJNE    R4, #12D, F12
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC4
      LJMP   GC5

F12: CJNE    R4, #13D, F13
      MOV    R3, #06D
      LCALL  FC1

```

```

MOV      R3, #07D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F13:
CJNE    R4, #14D, F14
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #08D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F14:
CJNE    R4, #15D, F15
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #09D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F15:
CJNE    R4, #16D, F16
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #10D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F16:
CJNE    R4, #17D, F17
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #11D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F17:
CJNE    R4, #18D, F18
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #12D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F18:
CJNE    R4, #19D, F19
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #13D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
F19:
CJNE    R4, #20D, F19      ;***30***
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
MOV     R3, #14D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
I:
CJNE    R4, #00D, I0
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1

```

```

LCALL GC1
MOV R3, #01D
LCALL FC4
LJMP GC5

I0:
CJNE R4, #01D, I1
MOV R3, #01D
LCALL FC1
LCALL GC1
LCALL GC1
LCALL GC1
LJMP GC5

I1:
CJNE R4, #02D, I2
MOV R3, #01D
LCALL FC1
LCALL GC1
LCALL GC1
LCALL GC1
MOV R3, #01D
LCALL FC4
LJMP GC5

I2:
CJNE R4, #03D, I3
MOV R3, #03D
LCALL FC1
LCALL GC1
LCALL GC1
LJMP GC5

I3:
CJNE R4, #04D, I4
MOV R3, #03D
LCALL FC1
LCALL GC1
LCALL GC1
MOV R3, #01D
LCALL FC4
LJMP GC5

I4:
CJNE R4, #05D, I5
MOV R3, #05D
LCALL FC1
LCALL GC1
LJMP GC5

I5:
CJNE R4, #06D, I6
MOV R3, #05D
LCALL FC1
LCALL GC1
MOV R3, #01D
LCALL FC4
LJMP GC5

I6:
CJNE R4, #07D, I7
MOV R3, #07D
LCALL FC1
LJMP GC5

```

```

I7:
    CJNE    R4,#08D,I8
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#01D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I8:
    CJNE    R4,#09D,I9
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#02D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I9:
    CJNE    R4,#10D,I10
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#03D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I10:
    CJNE    R4,#11D,I11
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#04D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I11:
    CJNE    R4,#12D,I12
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#05D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I12:
    CJNE    R4,#13D,I13
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#06D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I13:
    CJNE    R4,#14D,I14
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

I14:
    CJNE    R4,#15D,I15
    MOV     R3,#07D
    LCALL  FC1
    MOV     R3,#08D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม้
 I15: ดิจ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

CJNE    R4, #16D, I16
MOV     R3, #07D
LCALL  FC1
MOV     R3, #09D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
I16:
CJNE    R4, #17D, I17
MOV     R3, #07D
LCALL  FC1
MOV     R3, #10D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
I17:
CJNE    R4, #18D, I18
MOV     R3, #07D
LCALL  FC1
MOV     R3, #11D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
I18:
CJNE    R4, #19D, I19
MOV     R3, #07D
LCALL  FC1
MOV     R3, #12D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
I19:
CJNE    R4, #20D, I19
MOV     R3, #07D
LCALL  FC1
MOV     R3, #13D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
J:
CJNE    R4, #00D, J0
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LJMP   GC5
J0:
CJNE    R4, #01D, J1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
MOV     R3, #01D
LCALL  FC4
LJMP   GC5
J1:
CJNE    R4, #02D, J2
MOV     R3, #02D
LCALL  FC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1
LCALL  GC1

```

```

J2:  LJMP      GC5
      CJNE     R4,#03D,J3
      MOV      R3,#02D
      LCALL    FC1
      LCALL    GC1
      LCALL    GC1
      LCALL    GC1
      MOV      R3,#01D
      LCALL    FC4
      LJMP     GC5

J3:  CJNE     R4,#04D,J4
      MOV      R3,#04D
      LCALL    FC1
      LCALL    GC1
      LCALL    GC1
      LJMP     GC5

J4:  CJNE     R4,#05D,J5
      MOV      R3,#04D
      LCALL    FC1
      LCALL    GC1
      LCALL    GC1
      MOV      R3,#01D
      LCALL    FC4
      LJMP     GC5

J5:  CJNE     R4,#06D,J6
      MOV      R3,#06D
      LCALL    FC1
      LCALL    GC1
      LJMP     GC5

J6:  CJNE     R4,#07D,J7
      MOV      R3,#06D
      LCALL    FC1
      LCALL    GC1
      MOV      R3,#01D
      LCALL    FC4
      LJMP     GC5

J7:  CJNE     R4,#08D,J8
      MOV      R3,#08D
      LCALL    FC1
      LJMP     GC5

J8:  CJNE     R4,#09D,J9
      MOV      R3,#08D
      LCALL    FC1
      MOV      R3,#01D
      LCALL    FC4
      LJMP     GC5

J9:  CJNE     R4,#10D,J10
      MOV      R3,#08D
      LCALL    FC1
      MOV      R3,#02D

```

	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J10:		
	CJNE	R4, #11D, J11
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #03D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J11:		
	CJNE	R4, #12D, J12
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #04D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J12:		
	CJNE	R4, #13D, J13
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #05D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J13:		
	CJNE	R4, #14D, J14
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #06D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J14:		
	CJNE	R4, #15D, J15
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #07D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J15:		
	CJNE	R4, #16D, J16
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J16:		
	CJNE	R4, #17D, J17
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #09D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
J17:		
	CJNE	R4, #18D, J18
	MOV	R3, #08D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #10D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5

```

J18:
    CJNE    R4, #19D, J19
    MOV     R3, #08D
    LCALL  FC1
    MOV     R3, #11D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

J19:
    CJNE    R4, #20D, J19      ;***40***
    MOV     R3, #08D
    LCALL  FC1
    MOV     R3, #12D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

K:
    CJNE    R4, #00D, K0
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LJMP   GC5

K0:
    CJNE    R4, #01D, K1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    MOV     R3, #01D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

K1:
    CJNE    R4, #02D, K2
    MOV     R3, #02D
    LCALL  FC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LJMP   GC5

K2:
    CJNE    R4, #03D, K3
    MOV     R3, #02D
    LCALL  FC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    LCALL  GC1
    MOV     R3, #01D
    LCALL  FC4
    LJMP   GC5

K3:

```

```

CJNE    R4, #04D, K4
MOV     R3, #04D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LJMP    GC5

```

```

K4:
CJNE    R4, #05D, K5
MOV     R3, #04D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
MOV     R3, #01D
LCALL   FC4
LJMP    GC5

```

```

K5:
CJNE    R4, #06D, K6
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LJMP    GC5

```

```

K6:
CJNE    R4, #07D, K7
MOV     R3, #06D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
MOV     R3, #01D
LCALL   FC4
LJMP    GC5

```

```

K7:
CJNE    R4, #08D, K8
MOV     R3, #08D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
LJMP    GC5

```

```

K8:
CJNE    R4, #09D, K9
MOV     R3, #08D
LCALL   FC1
LCALL   GC1
LCALL   GC1
MOV     R3, #01D
LCALL   FC4
LJMP    GC5

```

```

K9:
CJNE    R4, #10D, K10
MOV     R3, #10D
LCALL   FC1
LCALL   GC1

```

K10:	LJMP	GC5
	CJNE	R4, #11D, K11
	MOV	R3, #10D
	LCALL	FC1
	LCALL	GC1
	MOV	R3, #01D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K11:		
	CJNE	R4, #12D, K12
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	LJMP	GC5
K12:		
	CJNE	R4, #13D, K13
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #01D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K13:		
	CJNE	R4, #14D, K14
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #02D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K14:		
	CJNE	R4, #15D, K15
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #03D
	LCALL	FC4
	JMP	GC5
K15:		
	CJNE	R4, #16D, K16
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #04D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K16:		
	CJNE	R4, #17D, K17
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #05D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K17:		
	CJNE	R4, #18D, K18
	MOV	R3, #12D
	LCALL	FC1
	MOV	R3, #06D
	LCALL	FC4
	LJMP	GC5
K18:		
	CJNE	R4, #19D, K19

```

MOV      R3,#12D
LCALL   FC1
MOV      R3,#07D
LCALL   FC4
LJMP    GC5
K19:
CJNE    R4,#20D,K19      ;***60***
MOV     R3,#12D
LCALL   FC1
MOV     R3,#08D
LCALL   FC4
LJMP    GC5

```

โปรแกรมควบคุมการทำงานของมอเตอร์ชนิด 5 บาท

```

FC1:
MOV     R6,#00H          ;START ROUND_L 5
FAC2: MOV     A,#01H
FAC1: MOV     P0,A
RL      A
LCALL   ABC
CJNE   A,#10H,FAC1
INC    R6
CJNE   R6,#12D,FAC2
DJNZ   R3,FC1
RET

FC4:
MOV     R6,#00H          ;START ROUND_R 5

FAC7:
MOV     A,#08H          ;**.....**

FAC8:
MOV     P0,A
RR      A
LCALL   ABC
CJNE   A,#80H,FAC8
INC    R6
CJNE   R6,#12D,FAC7
DJNZ   R3,FC4
RET

```

โปรแกรมควบคุมการทำงานของมอเตอร์ชนิด 10 บาท

```

GC1:
MOV     R6,#00H          ;START ROUND_L 10
GAC2:
MOV     A,#10H
GAC1:
MOV     P0,A

```

เอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปะลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

RL      A
LCALL  ABC
CJNE   A, #01H, GAC1
INC    R6
CJNE   R6, #12D, GAC2
DEC    R5
AB3:   DJNZ   R2, AB3

GC5:   CJNE   R5, #00H, GC4      ;*.....*
      RET    ;EXIT

GC4:   MOV    R6, #00H          ;START ROUND_R 10

GAC7:   MOV    A, #80H

GAC8:   MOV    P0, A
      RR    A
      LCALL ABC
      CJNE   A, #08H, GAC8
      INC    R6
      CJNE   R6, #12D, GAC7
      DJNZ   R5, GC4
      RET    ;EXIT

AGC5:   CJNE   R4, #00H, AGC4    ;*.....*
      RET    ;EXIT

AGC4:   MOV    R6, #00H          ;START ROUND_R 5

AGAC7:  MOV    A, #08H

AGAC8:  MOV    P0, A
      RR    A
      LCALL ABC
      CJNE   A, #80H, AGAC8
      INC    R6
      CJNE   R6, #12D, AGAC7
      DJNZ   R4, AGC4
      RET    ;EXIT

DI0:   MOV    20H, #05D

DI1:   SETB   P3.5
      ACALL  DDD
      CLR   P3.5
      ACALL  DDD
      DJNZ  20H, DI1
      RET

DDD:   MOV    R0, #01D
ASB1:  MOV    R1, #10D

```

```

ASB2:  MOV      R2, #10D

ASB3:  DJNZ    R2, ASB3
        DJNZ    R1, ASB2
        DJNZ    R0, ASB1
        RET
        END

```



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก จ
คู่มือการใช้งาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คู่มือการใช้งาน เครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ



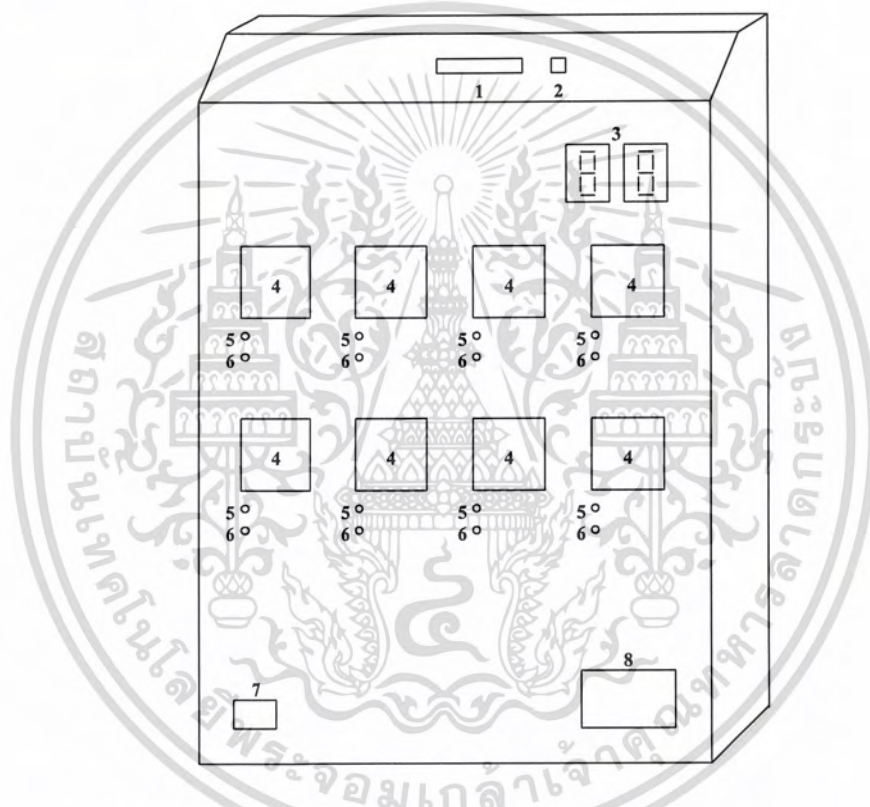
สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม
ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม
คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ **ปีการศึกษา 2545** ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1. คำแนะนำเบื้องต้น

ก่อนทำการใช้บริการควรตรวจสอบชนิดของสินค้าและราคาของสินค้าที่บรรจุภายในเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ และให้ปฏิบัติตามขั้นตอนวิธีการใช้อย่างถูกต้องเพื่อสะดวกต่อผู้ใช้บริการ

2. ส่วนประกอบและปุ่มควบคุม



รูปที่ จ.1 ส่วนประกอบและปุ่มควบคุมของเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติ

จากรูปที่ จ.1 มีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

- 1) ช่องหยอดเหรียญ
- 2) ปุ่มกดยกเลิกการให้บริการ
- 3) อุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนจำนวน 2 หลัก
- 4) ปุ่มกดสินค้า

5) แอลอีดีแสดงสินค้าที่สามารถเลือกซื้อได้

6) แอลอีดีแสดงสินค้าหมดหรือไม่หมด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ หากมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 7) ช่องรับเงินทอน - เงินคืน
- 8) ช่องรับสินค้า

3. การติดตั้งและใช้งาน

- 3.1 บรรจุสินค้าลงในช่องเก็บสินค้าให้เรียบร้อย
- 3.2 บรรจุเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาทลงในช่องเก็บเหรียญ
- 3.3 การใช้บริการควรตรวจสอบชนิดของสินค้าและราคาของสินค้าที่ต้องการใช้บริการ
- 3.4 หยอดเหรียญ 5 บาทและเหรียญ 10 บาทลงในช่องรับเหรียญตามราคาของสินค้าที่ต้องการเลือกซื้อ
- 3.5 ถ้าไม่ต้องการใช้บริการสามารถกดปุ่มยกเลิกการใช้บริการ หลังจากนั้นเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัยอัตโนมัติจะทำการคืนเหรียญออกมาทางช่องรับเงินทอน - เงินคืน
- 3.6 การซื้อสินค้าสามารถกดปุ่มได้ทันทีที่สินค้าตัวอย่าง
- 3.7 สามารถรับสินค้าได้ที่ช่องรับสินค้า
- 3.8 ในกรณีหยอดเหรียญเป็นจำนวนเงินเกินราคาสินค้าที่เลือกซื้อสามารถรับเงินทอนได้ที่ช่องรับเงินทอน - เงินคืน

4. การแก้ปัญหาเบื้องต้น

เมื่อประสบปัญหาในการใช้งานเครื่องจำหน่ายถุงยางอนามัย สามารถตรวจสอบแนวทางการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นจากตารางข้างล่างนี้

อาการ	สาเหตุและ/หรือวิธีแก้ไข
หยอดเหรียญแล้วเครื่องไม่ทำงาน	ตรวจสอบจำนวนเหรียญที่หยอดหรือกดปุ่มยกเลิกการใช้บริการและทำการหยอดเหรียญใหม่
แอลอีดีไม่แสดงผลสินค้าที่สามารถทำการเลือกซื้อได้	จำนวนเงินที่หยอดเหรียญไม่เพียงพอต่อการใช้บริการหรือแอลอีดีเสีย
อุปกรณ์แสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วนไม่สามารถแสดงค่าจำนวนเงินของเหรียญที่ทำการหยอดได้	ตรวจสอบความถูกต้องของเหรียญที่ทำการหยอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. การดูแลรักษาและข้อควรระวัง

5.1 การดูแลรักษา

- ห้ามตรวจดูจำนวนสินค้าคงเหลือในช่องเก็บสินค้าและจำนวนของเหรียญคงเหลือในช่องเก็บเหรียญ
- เช็ดทำความสะอาดเครื่องด้วยผ้านุ่มอย่าใช้สารใดๆ ที่เป็นตัวทำละลายเพราะทำให้เครื่องจำหน่ายของอัตโนมัติเสียหายได้

5.2 ข้อควรระวัง

- เติมน้ำในช่องเก็บน้ำให้เป็นที่ยอมรับ
- ควรหยอดเหรียญครั้งละ 1 เหรียญเพื่อความถูกต้องในการคัดแยกเหรียญ

6. ข้อมูลจำเพาะ

คุณสมบัติ	รายละเอียด
อุปกรณ์แสดงผล	จอแสดงผลแบบตัวเลขเจ็ดส่วน จำนวน 2 หลัก มีความสูง 0.6 นิ้ว
การแสดงผลชนิดสินค้าที่สามารถให้บริการได้	ใช้แอลอีดีเป็นตัวแสดงผล
การยกเลิกการให้บริการ	ปุ่มสวิตช์ยกเลิกการให้บริการ
แหล่งจ่ายพลังงาน	ไฟฟ้ากระแสตรง 12 โวลต์และ 5 โวลต์
หลักการทอนเงิน	ใช้โปรแกรมควบคุมโดยการเปรียบเทียบราคา สินค้าและจำนวนเงินที่หยอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



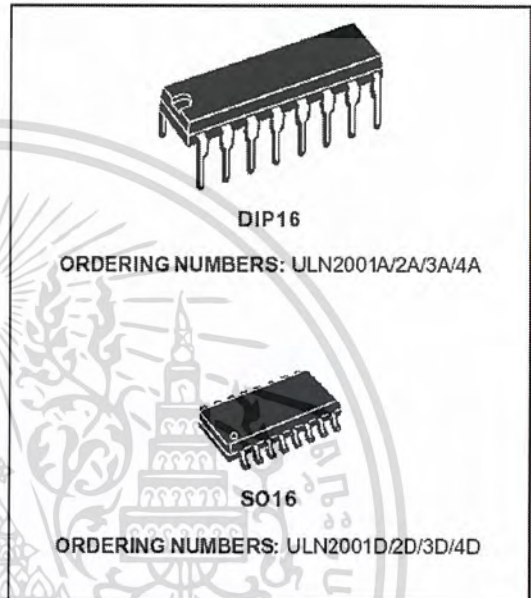
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ULN2001A-ULN2002A ULN2003A-ULN2004A

SEVEN DARLINGTON ARRAYS

- SEVEN DARLINGTONS PER PACKAGE
- OUTPUT CURRENT 500mA PER DRIVER (600mA PEAK)
- OUTPUT VOLTAGE 50V
- INTEGRATED SUPPRESSION DIODES FOR INDUCTIVE LOADS
- OUTPUTS CAN BE PARALLELED FOR HIGHER CURRENT
- TTL/CMOS/PMOS/DTL COMPATIBLE INPUTS
- INPUTS PINNED OPPOSITE OUTPUTS TO SIMPLIFY LAYOUT



DESCRIPTION

The ULN2001A, ULN2002A, ULN2003 and ULN2004A are high voltage, high current darlington arrays each containing seven open collector darlington pairs with common emitters. Each channel rated at 500mA and can withstand peak currents of 600mA. Suppression diodes are included for inductive load driving and the inputs are pinned opposite the outputs to simplify board layout.

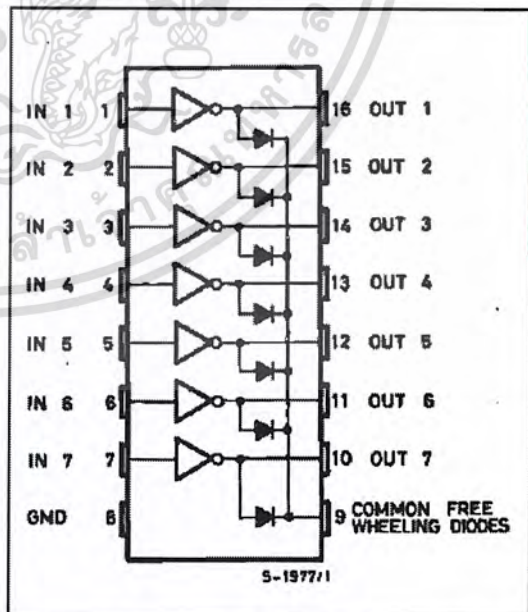
The four versions interface to all common logic families :

ULN2001A	General Purpose, DTL, TTL, PMOS, CMOS
ULN2002A	14-25V PMOS
ULN2003A	5V TTL, CMOS
ULN2004A	6-15V CMOS, PMOS

These versatile devices are useful for driving a wide range of loads including solenoids, relays DC motors, LED displays filament lamps, thermal print-heads and high power buffers.

The ULN2001A/2002A/2003A and 2004A are supplied in 16 pin plastic DIP packages with a copper leadframe to reduce thermal resistance. They are available also in small outline package (SO-16) as ULN2001D/2002D/2003D/2004D.

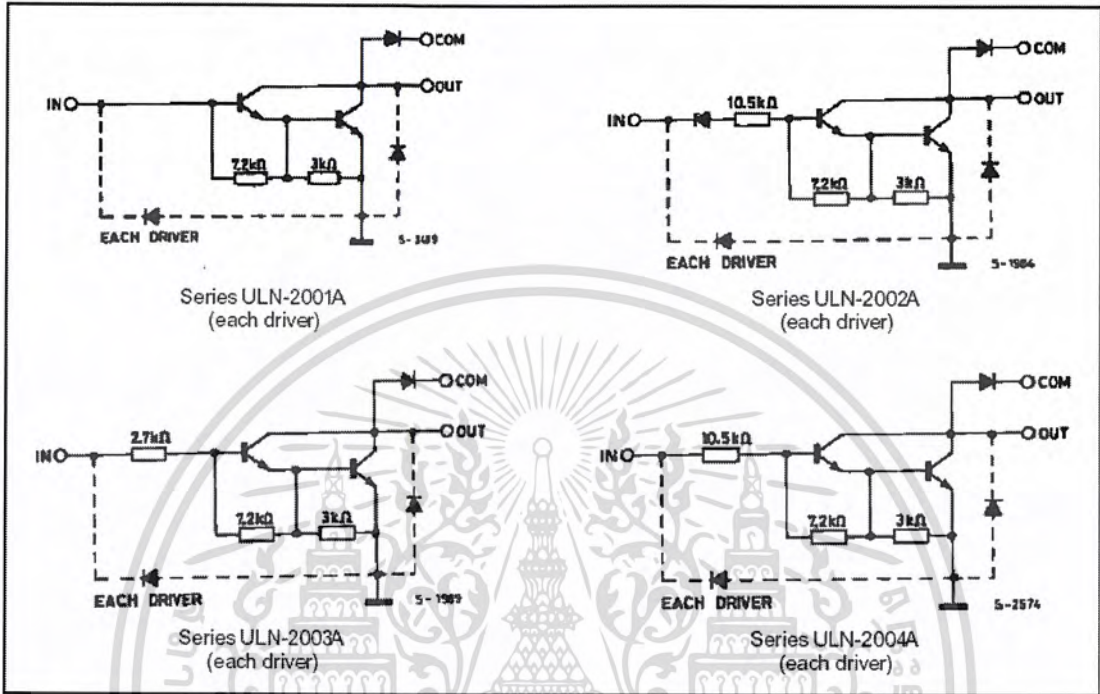
PIN CONNECTION



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A

SCHEMATIC DIAGRAM



ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

Symbol	Parameter	Value	Unit
V_o	Output Voltage	50	V
V_{in}	Input Voltage (for ULN2002A/D - 2003A/D - 2004A/D)	30	V
I_c	Continuous Collector Current	500	mA
I_b	Continuous Base Current	25	mA
T_{amb}	Operating Ambient Temperature Range	- 20 to 85	°C
T_{stg}	Storage Temperature Range	- 55 to 150	°C
T_j	Junction Temperature	150	°C

THERMAL DATA

Symbol	Parameter		DIP16	SO16	Unit
$R_{th(j-amb)}$	Thermal Resistance Junction-ambient	Max.	70	100	°C/W

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A

ELECTRICAL CHARACTERISTICS ($T_{amb} = 25^{\circ}\text{C}$ unless otherwise specified)

Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit	Fig.
I_{CEX}	Output Leakage Current	$V_{CE} = 50\text{V}$ $T_{amb} = 70^{\circ}\text{C}$, $V_{CE} = 50\text{V}$			50 100	μA μA	1a 1a
		$T_{amb} = 70^{\circ}\text{C}$ for ULN2002A $V_{CE} = 50\text{V}$, $V_I = 6\text{V}$			500	μA	1b
		for ULN2004A $V_{CE} = 50\text{V}$, $V_I = 1\text{V}$			500	μA	1b
$V_{CE(sat)}$	Collector-emitter Saturation Voltage	$I_C = 100\text{mA}$, $I_B = 250\mu\text{A}$		0.9	1.1	V	2
		$I_C = 200\text{mA}$, $I_B = 350\mu\text{A}$		1.1	1.3	V	2
		$I_C = 350\text{mA}$, $I_B = 500\mu\text{A}$		1.3	1.6	V	2
$I_{I(on)}$	Input Current	for ULN2002A, $V_I = 17\text{V}$		0.82	1.25	mA	3
		for ULN2003A, $V_I = 3.85\text{V}$		0.93	1.35	mA	3
		for ULN2004A, $V_I = 5\text{V}$		0.35	0.5	mA	3
		$V_I = 12\text{V}$		1	1.45	mA	3
$I_{I(off)}$	Input Current	$T_{amb} = 70^{\circ}\text{C}$, $I_C = 500\mu\text{A}$	50	65		μA	4
$V_{I(on)}$	Input Voltage	$V_{CE} = 2\text{V}$ for ULN2002A $I_C = 300\text{mA}$			13		
		for ULN2003A $I_C = 200\text{mA}$			2.4		
		$I_C = 250\text{mA}$			2.7		
		$I_C = 300\text{mA}$			3		
		for ULN2004A $I_C = 125\text{mA}$			5		
		$I_C = 200\text{mA}$			6		
		$I_C = 275\text{mA}$			7		
		$I_C = 350\text{mA}$			8		
h_{FE}	DC Forward Current Gain	for ULN2001A $V_{CE} = 2\text{V}$, $I_C = 350\text{mA}$	1000				2
C_I	Input Capacitance			15	25	pF	
t_{PLH}	Turn-on Delay Time	$0.5 V_I$ to $0.5 V_O$		0.25	1	μs	
t_{PHL}	Turn-off Delay Time	$0.5 V_I$ to $0.5 V_O$		0.25	1	μs	
I_R	Clamp Diode Leakage Current	$V_R = 50\text{V}$ $T_{amb} = 70^{\circ}\text{C}$, $V_R = 50\text{V}$			50 100	μA μA	6 6
		$I_F = 350\text{mA}$		1.7	2	V	7

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A

TEST CIRCUITS

Figure 1a.

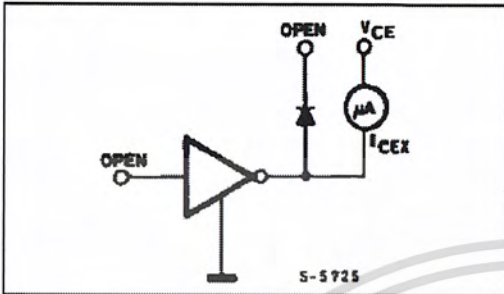


Figure 1b.

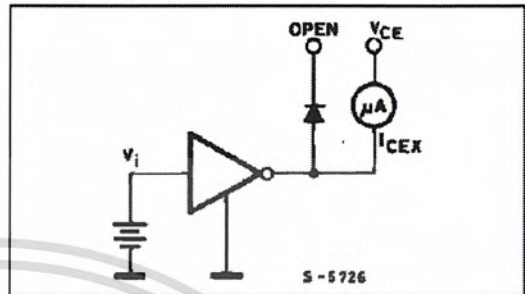


Figure 2.

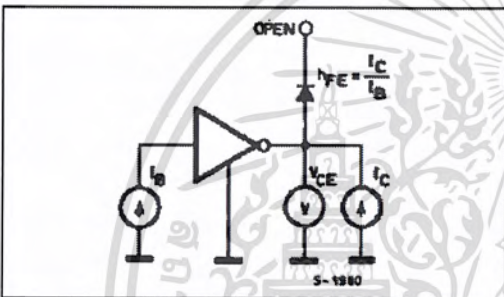


Figure 3.

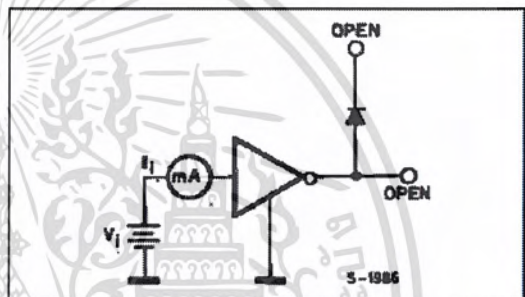


Figure 4.

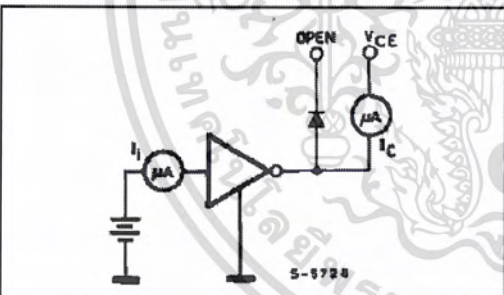


Figure 5.

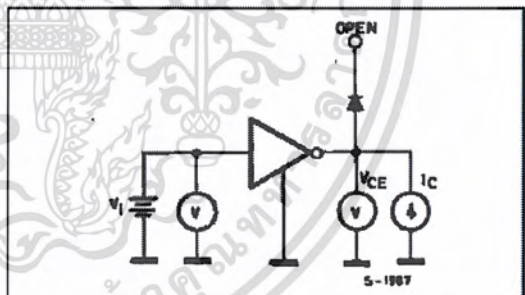


Figure 6.

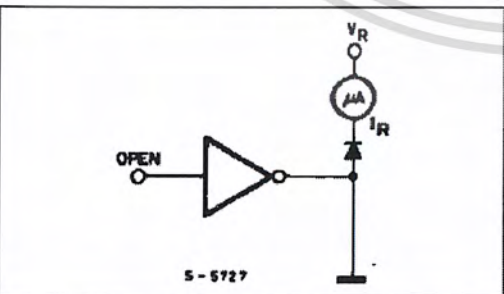
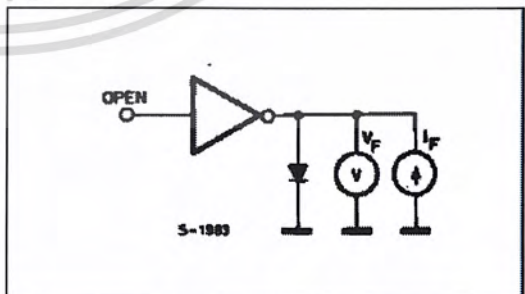


Figure 7.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A

Figure 8: Collector Current versus Input Current

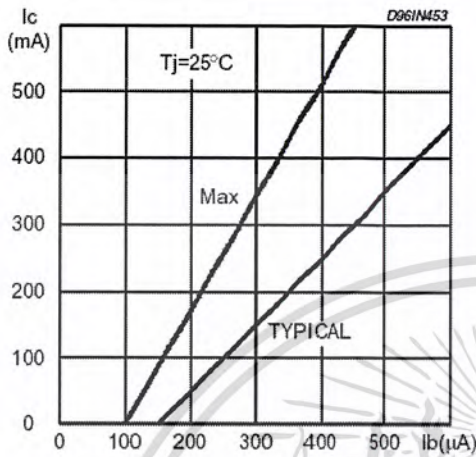


Figure 9: Collector Current versus Saturation Voltage

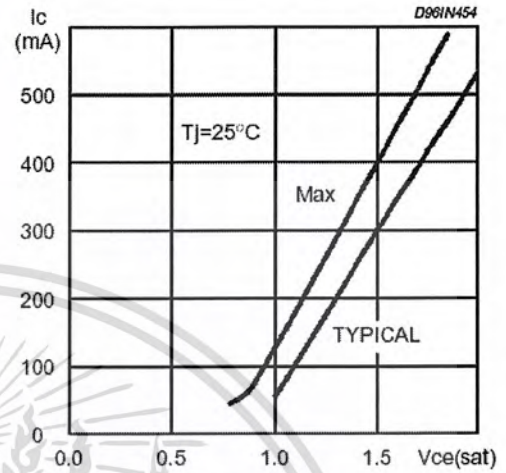


Figure 10: Peak Collector Current versus Duty Cycle

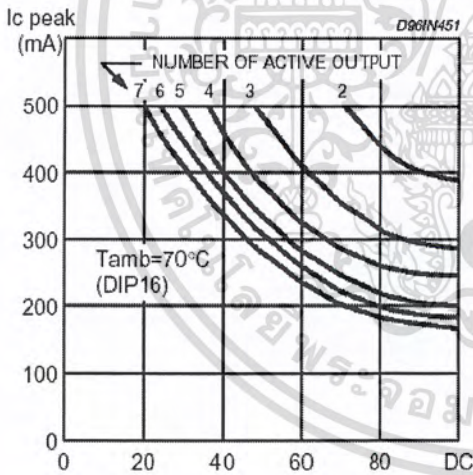
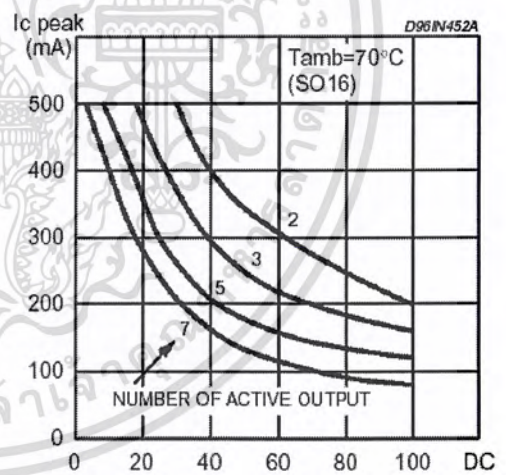


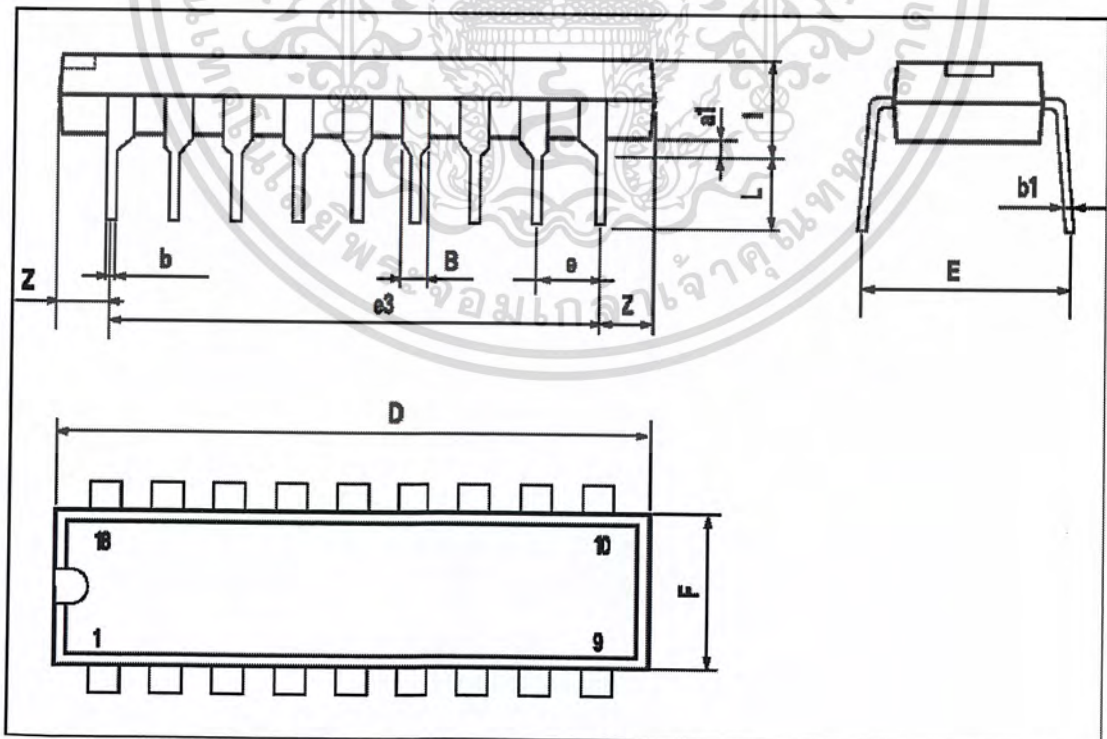
Figure 11: Peak Collector Current versus Duty Cycle



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A
DIP16 PACKAGE MECHANICAL DATA

DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
a1	0.51			0.020		
B	0.77		1.65	0.030		0.065
b		0.5		0.020		
b1		0.25		0.010		
D			20			0.787
E		8.5		0.335		
e		2.54		0.100		
e3		17.78		0.700		
F			7.1			0.280
I			5.1			0.201
L		3.3		0.130		
Z			1.27			0.050

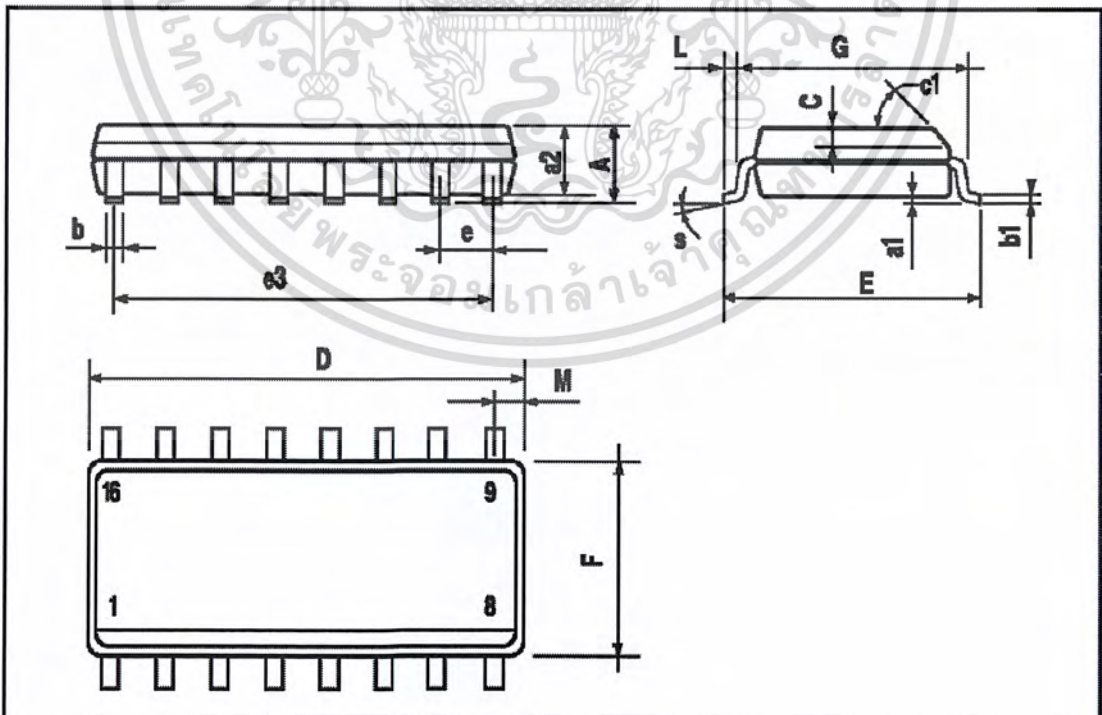


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ULN2001A - ULN2002A - ULN2003A - ULN2004A

SO16 PACKAGE MECHANICAL DATA

DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
A			1.75			0.069
a1	0.1		0.25	0.004		0.009
a2			1.6			0.063
b	0.35		0.46	0.014		0.018
b1	0.19		0.25	0.007		0.010
C		0.5			0.020	
c1	45 (typ.)					
D	9.8		10	0.386		0.394
E	5.8		6.2	0.228		0.244
e		1.27			0.050	
e3		8.89			0.350	
F	3.8		4.0	0.150		0.157
L	0.4		1.27	0.016		0.050
M			0.62			0.024
S	8 (max.)					



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นางสาวกมลวรรณ พิมทน
วัน เดือน ปีเกิด	17 กรกฎาคม พ.ศ.2523
ภูมิลำเนาเดิม	78/2 หมู่ 4 ตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20150
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนสัตหีบ จังหวัดชลบุรี
มัธยมศึกษา	โรงเรียนสิงห์สมุทร จังหวัดชลบุรี
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ จังหวัดชลบุรี
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ จังหวัดชลบุรี
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
ทุนการศึกษา	ทุนเรียนดีของสมาคมภริยาทหารเรือ ปีการศึกษา 2545
คติพจน์	ทำวันนี้ให้ดีที่สุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	ว่าที่ร.ต.สุรศักดิ์ พรหมน้อย
วัน เดือน ปีเกิด	27 พฤศจิกายน พ.ศ.2523
ภูมิลำเนาเดิม	38/1 หมู่ 4 ตำบลวิสัยใต้ อำเภอสวี จังหวัดชุมพร 86130
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนวัดควน จังหวัดชุมพร
มัธยมศึกษา	โรงเรียนสวีวิทยา จังหวัดชุมพร
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคชุมพร
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	วิทยาลัยเทคนิคชุมพร
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
ผลงานที่ได้รับรางวัล (ตะกร้อ)	นักกีฬาอาชีพศึกษาภาคใต้ รางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2
ทุนการศึกษา	ทุนโรงพยาบาลหัวเฉียว 3 ปีและ ทุนวิทยาลัยเทคนิคชุมพรอนุเคราะห์
คติพจน์	สำนึกรักบ้านเกิด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นางสาวนิตินาถ ยูงทอง
วัน เดือน ปีเกิด	6 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2524
ภูมิลำเนาเดิม	184/26 หมู่ 7 ถนนเทวบุรี ตำบลโพธิ์เสด็จ อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช 80000
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนวัดพระมหาธาตุ จังหวัดนครศรีธรรมราช
มัธยมศึกษา	โรงเรียนศรีธรรมราชศึกษา จังหวัดนครศรีธรรมราช
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพฯ
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
คติพจน์	ค่าของคนอยู่ที่ผลของการกระทำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นายแสนสุข คำสุด
วัน เดือน ปีเกิด	9 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2522
ภูมิลำเนาเดิม	147 หมู่ 6 ตำบลบางเป้า อำเภอกันตัง จังหวัดตรัง 92110
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนวัดศรีหรรษาวิทยา จังหวัดตรัง
มัธยมศึกษา	โรงเรียนกันตังพิทยากร จังหวัดตรัง
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคตรัง
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเทคนิค
กรุงเทพฯ	
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
คติพจน์	ชีวิตเราลิขิตได้ด้วยตัวเราเอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้