

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

ผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบด

KINETICS OF COLOR CHANGES IN DURIAN PASTE DURING HEATING



ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมอาหาร

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2545

Handwritten signature and date

เลขหมู่.....
เลขทะเบียน.....
รับ, เดือน, ปี.....



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเฉพาะเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาเอกสารนี้ออกไปอย่างอื่น เว้นแต่เฉพาะของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญาโทปีการศึกษา 2545

ภาควิชาวิศวกรรมอาหาร

คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง ผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนอบ

ผู้จัดทำ



..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ดร.พิมพ์เพ็ญ พรเฉลิมพงศ์)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบด

นาย จเรวัฒน์ จรรยาวัตวงศ์
นางสาว จุฑารัตน์ ชีริม โนภาพ
นางสาว พิมพ์พร เตชะมงคลศิลป์

ดร. พิมพ์เพ็ญ พรเฉลิมพงษ์ อาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา 2545

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาผลของความร้อน (ในช่วงอุณหภูมิ 90-120 องศาเซลเซียส) ต่อคุณภาพสีในระบบ Hunter L,a,b ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดบรรจุกระป๋อง พบว่า ค่าความสว่าง(L) ค่าสีเหลือง (b) และ ค่าความแตกต่างรวมจากสีเริ่มต้น (Total color difference, ΔE) มีการเปลี่ยนแปลงแบบปฏิกิริยาลำดับที่ 1 (First order reaction) ค่า Z ของ L, a, b และ ΔE เท่ากับ 23.43, 52.73, 18.59 และ 31.00 °C ($r^2 = 0.9136 - 0.9976$) ตามลำดับ ได้ใช้ Z จากการทดลองร่วมกับโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อคำนวณหาค่าอุณหภูมิที่เหลืองอยู่ในเนื้อทุเรียนหลังผ่านกระบวนการให้ความร้อน โดยพิจารณาอุณหภูมิที่มือฆ่าเชื้อในช่วง 110-130 องศาเซลเซียส ค่า F_0 4-12 นาทีและขนาดกระป๋อง 3 ขนาด พบว่าที่ $F_0 = 4$ นาที อุณหภูมิฆ่าเชื้อที่ 115 องศาเซลเซียส จะเหลือค่าความสว่าง (L) มากที่สุดคือ 82.89 % และเหลือค่าสีเหลือง (b) มากที่สุดคือ 89.38 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

KINETICS OF COLOUR CHANGES IN DURIAN PASTE DURING
HEATING

Mr.Charawat Chanyawattiwong

Miss Jutarat Thaeramanophab

Miss Pimporn Techamongkolsilp

Dr. Pimpen Pornchaloempong

Advisor

Abstract

This research was to study effect of heat (from 90-120 °C) on color (Hunter L, a, b) of durain paste during heating. The changes in Lightness (L), yellowness (b), and Total color difference (ΔE) follow the first order reaction rate and kinetic parameters, Z value were found to be 23.43, 52.73, 18.59 และ 31.00 °C ($r = 0.9136 - 0.9976$). The experimental kinetic parameters of L and b value were used in the simulation for volume average color rentent after thermally processed at retort temperature of 110-130 °C . Optimum retort temperature of 115 °C gave maximum retention of L 82.89 % and b 89.38 % for durian packed in can size of 307 x 108, 202 x 202 and 307 x 510 processed at $F_0 = 4$.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	ก - ข
สารบัญตาราง	ค
สารบัญรูปภาพ	ง - จ
สารบัญสัญลักษณ์และอักษรย่อ	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	1
1.3 ขอบเขตงานวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	2
บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	
2.1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับทุเรียนพันธุ์หมอนทอง	3
2.2 ระบบการวัดสี	7
2.3 ค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อน (Thermal Processing Parameters)	8
2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าจลนศาสตร์ทางเคมีกับค่าพารามิเตอร์ ของจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อน	9
2.5 F valve	10
2.6 ตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	11
บทที่ 3 วิธีการทดลอง	
<u>ตอนที่ 1</u> การศึกษาค่าจลนศาสตร์การเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบดด้วยความร้อน	
3.1 การเตรียมทุเรียนบดแช่แข็ง	16
3.2 วิธีการทดลอง	17
<u>ตอนที่ 2</u> การใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อประเมินคุณภาพสีที่เหลือหลังการฆ่าเชื้อ	
3.3 การเตรียมทุเรียนบดบรรจุกระป๋อง	19
3.4 การหาสัมประสิทธิ์การแพร่กระจาย (Thermal Diffusivity)	19
3.5 เปรียบเทียบการเปลี่ยนสีของทุเรียนหลังให้ความร้อนในหม้อฆ่าเชื้อ	20
3.6 การทำนายสีของทุเรียนกระป๋องหลังให้ความร้อนที่สภาวะต่าง ๆ	20

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์	
<u>ตอนที่ 1</u> การศึกษาค่าจลนศาสตร์การเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบดด้วยความร้อน	
4.1 การเปลี่ยนสีของทุเรียนเมื่อได้รับความร้อน	22
<u>ตอนที่ 2</u> การใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อประเมินคุณภาพสีที่เหลือหลังการฆ่าเชื้อ	
4.2 เปรียบเทียบการเปลี่ยนสีของทุเรียนหลังให้ความร้อนในหม้อฆ่าเชื้อ	33
4.3 การทำนายสีของทุเรียนกระป๋องหลังให้ความร้อนที่สภาวะต่างๆ	34
บทที่ 5 สรุปผลการทดลอง	41
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก. ข้อมูลที่ได้จากการทดลองค่านคุณภาพสี	43
ภาคผนวก ข. ตารางแสดงค่าความสว่าง (L) และค่าสีเหลือง (b) ที่ทำนายได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์	68
ภาคผนวก ค. ตารางแสดงปริมาณและมูลค่าการส่งออกรายเดือนของทุเรียนสด-แช่แข็ง	72
กิตติกรรมประกาศ	73
เอกสารอ้างอิง	74

สารบัญตาราง

	หน้า
ตาราง	
ตารางที่ 2.1 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของทุเรียนพันธุ์ต่าง ๆ	4
ตารางที่ 2.2 แสดงงานวิจัยที่เกี่ยวกับ kinetics of colour thermal degradation ของผักและผลไม้บางชนิด	13
ตารางที่ 3.1 อุณหภูมิและเวลาในการให้ความร้อนทุเรียน	17
ตารางที่ 3.2 ค่าคงที่และตัวแปรที่ใช้ในโปรแกรมคอมพิวเตอร์	21
ตารางที่ 4.1 แสดงค่าความสว่าง (L) ค่าสีแดง (a) และค่าสีเหลือง (b) ที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	22
ตารางที่ 4.2 แสดงค่า D ของค่าสีของทุเรียนหมอนทองอบค หลังจากให้ความร้อน และค่า Z	30
ตารางที่ 4.3 แสดงค่า k และค่า Ea ของค่าความสว่าง (L) ค่าสีเหลือง (b) และค่า ΔE ที่อุณหภูมิต่าง ๆ	31
ตารางที่ 4.4 แสดงค่าเฉลี่ยของ L,a,b และ ΔE ของเนื้อทุเรียนบรรจุกระป๋องหลัง ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 120 °C และ $F_0 = 8$ นาที	33
ตารางที่ 4.5 แสดงค่าสีที่ทำนายได้หลังการฆ่าเชื้อที่สภาวะต่าง ๆ	34
ตารางที่ 4.6 แสดงอุณหภูมิสูงสุดและค่า F_0 สูงสุดที่ทำให้ค่าความสว่าง (L) และ ค่าสีเหลือง (b) เหลืออยู่มากที่สุดในเนื้อทุเรียนบรรจุกระป๋องขนาดต่าง ๆ	39

สารบัญรูปภาพ

	หน้า
รูปที่	
รูปที่ 2.1 แสดงผลิตภัณฑ์แปรรูปจากทุเรียน	6
รูปที่ 2.2 แสดงตัวอย่างการวัดค่าสีในระบบ Hunter Color System	7
รูปที่ 2.3 แสดง Death Rate Curve ที่อุณหภูมิ 121 °C	8
รูปที่ 2.4 แสดงการหาค่า Z ของจุลินทรีย์ชนิดหนึ่ง	9
รูปที่ 3.1 แผนผังแสดงการเตรียมทุเรียนบดแช่แข็ง	16
รูปที่ 4.1 กราฟแสดงค่าความสว่างของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	
รูปที่ 4.2 กราฟแสดงค่า Log ของค่าความสว่าง (L) ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	23
รูปที่ 4.3 แสดงกราฟที่ใช้ในการหาค่า Z ของค่าความสว่าง (L) ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด	24
รูปที่ 4.4 กราฟแสดงค่าสีเหลือง (b) ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	24
รูปที่ 4.5 กราฟแสดงค่า Log ของค่าสีเหลือง (b) กับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ	25
รูปที่ 4.6 กราฟแสดงค่า Log ของค่าสีเหลือง (b) กับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ เมื่อใช้วิธี Fractional conversion kinetics	25
รูปที่ 4.7 แสดงกราฟที่ใช้หาค่า Z ของคุณภาพสีเหลืองของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด	26
รูปที่ 4.8 กราฟแสดงค่าสีแดง (a) ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	26
รูปที่ 4.9 กราฟแสดงเฟสและค่า Log ของค่าสีแดง (a) กับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ	27
รูปที่ 4.10 แสดงกราฟที่ใช้ในการหาค่า Z ของค่าสีแดง (a) ที่เฟส 1 ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด	28
รูปที่ 4.11 กราฟแสดงค่า ΔE ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	28
รูปที่ 4.12 แสดงค่า Log ΔE เทียบกับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ	29

รายการสัญลักษณ์

L	ค่าความสว่าง
a	ค่าสีแดง
b	ค่าสีเหลือง
ΔE	ค่าความแตกต่างรวมของสี (Total color difference)
D value	เวลาเป็นนาทีที่ใช้ในการทำให้สปอร์จุลินทรีย์ที่มีอยู่ในอาหารหรือ ปัจจัยคุณภาพด้านต่าง ๆ ของอาหารลดลง 90 % ที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ
Z value	อุณหภูมิที่ทำให้ค่า D เปลี่ยนไป 10 เท่า
Ea	พลังงานกระตุ้น (kcal/mol)
k	ค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา (min^{-1})
T_s	อุณหภูมิสัมบูรณ์ (K)
F	เวลาที่ให้ความร้อนที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ (นาที)
F_0	เวลาที่ใช้ในการทำลายจุลินทรีย์หรือคุณภาพด้านต่าง ๆ ของอาหารที่ 121.1 °C (นาที)
N_0	จำนวนสปอร์เริ่มต้น
N_f	จำนวนสปอร์สุดท้ายหลังจากให้ความร้อนที่ F นาที
CT	อุณหภูมิที่จุดร้อนซ้ำที่สุดในภาชนะบรรจุ
R	ค่าคงที่ของ gas = 1.9872 kcal/kg K
α	ค่าสัมประสิทธิ์การแพร่กระจายความร้อน
R	รัศมีของกระป๋อง
H	ค่าครึ่งหนึ่งของความสูงของกระป๋อง
fh	ค่าส่วนกลับของความชันที่ได้จากกราฟเซมิ - ล็อก ระหว่างเวลากับ อุณหภูมิใจกลางทรงกระบอกในช่วงการให้ความร้อน
SD	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย

ทุเรียนเป็นผลไม้ที่มีความสำคัญต่อเศรษฐกิจและได้รับการส่งเสริมเพื่อการส่งออก ในปี 2540 ทุเรียนสดและแช่แข็ง มีปริมาณการส่งออก 78,480 ตัน คิดเป็นมูลค่า 1,733.62 ล้านบาท และในปี ต่อ ๆ มา ปริมาณการส่งออกเพิ่มขึ้นทุก ๆ ปี โดยในปี 2543 มีการส่งออก ปริมาณ 112,178 ตัน คิดเป็นมูลค่า 2,321.51 ล้านบาท (<http://www.oae.go.th>)

ทุเรียนได้รับการกล่าวขานจากนานาประเทศทั่วโลกว่าเป็นราชาแห่งผลไม้ (King of fruits) (<http://www.anamai.moph.go.th/nutri/goodnutri/Html/m25.htm>) จากการสำรวจพันธุ์ทุเรียนที่ได้รับความนิยมในการแปรรูปหรือส่งออกทั้งหมด คือ พันธุ์หมอนทอง ซึ่งมีฤดูกาลในการเก็บเกี่ยวอยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม - สิงหาคม เนื่องจากทุเรียนเคยเป็นผลไม้ที่มีราคาสูง ใช้เวลาในการปลูกเพียงประมาณ 6 - 7 ปี ก็สามารถเก็บเกี่ยวผลผลิตได้ ทำให้มีการขยายพื้นที่ในการปลูกมากขึ้น ในฤดูกาลที่มีผลผลิตทุเรียนมาก ทำให้เกิดปัญหาทุเรียนล้นตลาด ราคาจะตกต่ำ จึงได้มีการนำทุเรียนมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ เช่น ทุเรียนกวน, ทุเรียนทอด, เนื้อทุเรียนเข้มข้น, ทุเรียนผง เป็นต้น

ปัญหาของการแปรรูปของทุเรียนคือความร้อน คือการเปลี่ยนจากสีเหลืองทองเป็นสีน้ำตาล ซึ่งอาจมีสาเหตุมาจากการเสื่อมลงของรงควัตถุที่ทำให้เกิดสีเหลือง ได้แก่ เบต้าแคโรทีน เมื่อได้รับความร้อน หรือเนื่องจากปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่ไม่ใช่เอนไซม์ เช่น ปฏิกิริยาเมลลาร์ด (Maillard reaction) ซึ่งเป็นปฏิกิริยาที่เกิดจากน้ำตาลและ โปรตีน ซึ่งเป็นส่วนประกอบที่มีอยู่สูงในทุเรียน การเกิดสีน้ำตาลทำให้ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และยังไม่มีพบว่าผู้ใดได้ทำการศึกษาผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของทุเรียนมาก่อน ดังนั้น จึงได้ทำการศึกษาผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทอง เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมของผลิตภัณฑ์ทุเรียนแปรรูป โดยสีของทุเรียนเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด

1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

1. เพื่อศึกษาผลของความร้อนที่มีผลต่อจุลศาสตร์การเปลี่ยนสีของทุเรียนพันธุ์หมอนทอง
บดละเอียด

2. เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาเป็นแนวทางในการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในกระบวนการผลิตทุเรียน
บรรจุกระป๋องเพื่อให้คุณภาพสีที่ดีที่สุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับบริการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.3 ขอบเขตงานวิจัย

1. การศึกษาผลของความร้อนที่มีต่อการเปลี่ยนสีของทุเรียน จะใช้เฉพาะทุเรียนพันธุ์หมอนทองสุกเท่านั้น ในช่วงอุณหภูมิ 90, 100, 110 และ 120 องศาเซลเซียส
2. โครงการนี้จะศึกษาผลของความร้อนต่อการเปลี่ยนสีเพื่อนำไปใช้กับผลิตภัณฑ์ทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดบรรจุกระป๋อง

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เพื่อเป็นแนวทางในการแปรรูปทุเรียนบดด้วยความร้อน โดยที่สีมีการเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด
2. เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการศึกษา และพัฒนาผลิตภัณฑ์จากทุเรียนรูปแบบอื่น ๆ ที่ต้องใช้กระบวนการทางความร้อนในการแปรรูป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับทุเรียนพันธุ์หมอนทอง

2.1.1 ลักษณะทางกายภาพ

ทุเรียนพันธุ์หมอนทองลักษณะผลปานกลาง เปลือกผลออกสีน้ำตาล ก้นผลมีรอยแหลมเล็กน้อยมีเนื้อหนาและมีสีเหลืองนวล เม็ดดิบ รสหวานมันและกลิ่นไม่จัด (นิรมล,2539)

2.1.2 องค์ประกอบทางเคมีของทุเรียนพันธุ์หมอนทอง

องค์ประกอบหลักของทุเรียนคือ น้ำ คาร์โบไฮเดรต ไขมันและ โปรตีน ซึ่งส่วนประกอบเหล่านี้รวมกันมีถึง 84.7 % ของน้ำหนักทุเรียน และองค์ประกอบที่เหลืออื่น ๆ เช่น วิตามิน และเกลือแร่ มีในปริมาณที่น้อยมาก

1. น้ำ เป็นองค์ประกอบที่มีมากที่สุด ในทุเรียน ซึ่งในทุเรียนหมอนทองมีน้ำเป็นองค์ประกอบอยู่ 49.3 เปอร์เซ็นต์
2. คาร์โบไฮเดรต ทุเรียนประกอบด้วยคาร์โบไฮเดรต ประมาณ 30 % ส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปแป้ง (ประมาณ 12 %) สูดาร์ตัน (2536) ได้รายงานว่า พันธุ์ทุเรียนที่แตกต่างกันจะมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตที่แตกต่างกัน เช่น ทุเรียนพันธุ์ชะนีมีคาร์โบไฮเดรต 22.3 % ในขณะที่ทุเรียนพันธุ์หมอนทองมีคาร์โบไฮเดรต 29.6 %
3. ไขมัน เป็นสารอาหารที่มีรองมาจากคาร์โบไฮเดรต ซึ่งในทุเรียนพันธุ์หมอนทองมีปริมาณไขมันเพียง 3.3 % ซึ่งน้อยที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับทุเรียนพันธุ์อื่น เช่น พันธุ์กระดุม พันธุ์ชะนี พันธุ์ก้านยาว

4. โปรตีน โปรตีนเป็นส่วนประกอบที่มีปริมาณเพียงเล็กน้อยในทุเรียนและทุเรียนพันธุ์หมอนทองมีโปรตีนเพียง 2.1% ซึ่งน้อยที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับทุเรียนพันธุ์อื่น ๆ

5. องค์ประกอบอื่น ๆ เช่น เกลือแร่ และวิตามิน

เนื้อทุเรียนมีสีเหลืองเนื่องมาจากมีสารเบต้า-คาโรทีน เป็นองค์ประกอบ เนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทองมีสีเหลืองอ่อน เนื่องมาจากมีเบต้า-คาโรทีนน้อยที่สุดคือ 46 มิลลิกรัมต่อเนื้อทุเรียน 100 กรัมและเนื้อทุเรียนพันธุ์ชะนีซึ่งมีสีเหลืองจัดจนเกือบเป็นสีจำปา จากเบต้า-คาโรทีนมากที่สุดคือ 244 มิลลิกรัมต่อเนื้อทุเรียน 100 กรัม องค์ประกอบทางเคมีของทุเรียนพันธุ์ต่าง ๆ แสดงไว้ในตารางที่ 2.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.1 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของทุเรียนพันธุ์ต่างๆ

ส่วนประกอบของธาตุอาหาร/น้ำหนักผลไม้ 100 g	หน่วยวัด	กระดุม	ชะนี	หมอนทอง	ก้านยาว
(Nutrient Composition per 100 g, Edible Portion)					
ส่วนประกอบสำคัญ (Proximate Composition)					
พลังงาน (Energy)	กิโลแคลอรี	129	139	156	181
ความชื้น (Moisture)	กรัม	70.9	67.3	62.5	57.3
โปรตีน (Protein)	กรัม	3.3	2.5	2.1	2.5
ไขมัน (Fat)	กรัม	4.3	4.4	3.3	4.1
คาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate)	กรัม	19.3	22.3	29.6	33.7
เส้นใยอาหารหยาบ (Crude Fibre)	กรัม	1.2	2.4	1.4	1.7
กากอาหาร (Ash)	กรัม	1	1.1	0.9	1
แคลเซียม (Calcium)	มิลลิกรัม	49	8	29	18
ฟอสฟอรัส (Phosphorus)	มิลลิกรัม	27	35	34	36
เหล็ก (Iron)	มิลลิกรัม	2	1.1	1.1	0.8
วิตามิน (Vitamins)					
เรตินอล (Retenol)	มิลลิกรัม	-	-	-	-
เบตา-คาโรทีน (B-Carotene)	มิลลิกรัม	-	244	46	134
(Total A (RE))	มิลลิกรัม	-	41	8	22
(Total A)	IU	612	-	-	-
ไทามีน (Thiamin)	มิลลิกรัม	-	0.15	0.16	0.22
ไรโบฟลาวิน (Riboflavin)	มิลลิกรัม	0.11	0.18	0.23	0.18
ไนอะซิน (Niacin)	มิลลิกรัม	1	3.1	2.5	2.8
วิตามิน ซี (Vitamin C)	มิลลิกรัม	-	28	35	34

(ที่มา: <http://www.thai.to/seri/kdvill/kd01.htm>)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.3 การแปรรูปของทุเรียน

ทุเรียนสามารถนำมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ได้หลายชนิด เช่น

1. ทุเรียนกวน

ฝ่ายข้อมูลวารสารเคหะการเกษตร(2538) กล่าวว่า การกวนทุเรียนทำได้โดยการนำเนื้อทุเรียนสุกมากวนกับน้ำตาลทราย ในอัตราเนื้อทุเรียน 11 กิโลกรัม ต่อ น้ำตาลทราย 2 กิโลกรัม โดยไม่มีการใส่สารเคมีหรือสิ่งเจือปนใด ๆ

สมทรง (2531) กล่าวว่า สำหรับน้ำหนักทุเรียนที่ใช้กวนเริ่มต้น 11.3 กิโลกรัม ต่อน้ำตาลประมาณ 2 กิโลกรัม

ขั้นตอนการผลิตฝ่ายข้อมูลวารสารเคหะการเกษตร(2538) ระบุว่าเวลาในการกวนใช้ประมาณ 3 ชั่วโมง ส่วนการให้ความร้อนนั้นไม่ได้ระบุไว้แน่นอน บอกเพียงแต่ว่าในการกวนทุเรียนนั้น จะมีสีสวยหรือไม่ขึ้นอยู่กับการให้ความร้อน ให้ความร้อนมากเกินไป สีจะเข้มและไม่สม่ำเสมอ

สมทรง (2531) ระบุว่า การกวนทุเรียนแบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอน คือ ช่วงแรกใช้ไฟแรง เป็นเวลานานประมาณ 34 นาที และช่วงหลังใช้ไฟอ่อน เป็นเวลานานประมาณ 58 นาที นอกจากนี้ พบว่าในการยกอุณหภูมิเนื้อทุเรียนเริ่มต้น จากอุณหภูมิห้อง จนกระทั่งเดือด ใช้เวลาประมาณ 17 นาที และเวลาในการระเหยน้ำประมาณ 86 นาที

2. ทุเรียนแช่แข็ง

สมทรง (2530) ได้ทำการวิจัย โดยการนำทุเรียนมาผ่าเอาเมล็ดออกที่อุณหภูมิ -40°C ด้วยระบบ IQF (INDIVIDUAL QUICK FROZEN) แล้วบรรจุลงกล่องพลาสติกเก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ -20 ถึง 25°C โดยทำการตรวจสอบเป็นเวลา 6 เดือน พบว่าสีของเนื้อทุเรียนแช่แข็งไม่เปลี่ยนแปลง รสชาติคงเดิมและปริมาณธาตุอาหารยังคงสภาพเดิมไม่เปลี่ยนแปลง

3. ทุเรียนทอดกรอบ (Durian Chip)

เป็นการแปรรูปทุเรียนอีกวิธีหนึ่ง โดยนำเนื้อทุเรียนดิบ ที่เปลี่ยนสีจากขาวเป็นสีเหลืองอ่อนมาหั่นให้ชิ้นบางที่สุดขนาดเสมอกัน ผึ่งลมในที่ร่มประมาณครึ่งชั่วโมงให้ชิ้นหมาด แล้วนำไปทอด ปัจจุบันผลิตภัณฑ์ชนิดนี้ เป็นที่นิยมทั้งผู้ผลิตและผู้บริโภคมากขึ้น เนื่องจากรสชาติอร่อย หวานกรอบและมีกลิ่นหอม ผลตอบแทนในการผลิตสูง และสามารถใส่ทุเรียนร่วงจากลูกพายุ หรือหนอนเจาะเมล็ดได้

4. ทูเรียนทอดนึ่ง (Durian French Fried)

เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ศูนย์วิจัยพืชสวนจันทบุรีพัฒนาขึ้นมา เพื่อเป็นทางเลือกให้เกษตรกรในการเพิ่มมูลค่าของทุเรียนให้มากขึ้น โดยนำทุเรียนดิบความแก่ประมาณ 80% มาหั่นเป็นชิ้นสี่เหลี่ยมหนาประมาณ 0.5-1 เซนติเมตร ยาวประมาณ 3-4 เซนติเมตร ไปทอดในน้ำมันพืชร้อนๆ กลับเนื้อทุเรียนเป็นระยะๆ จนกระทั่งเนื้อเป็นสีเหลือง ตักขึ้นใส่ภาชนะที่มีกระดาษซับน้ำมัน โรยเกลือป่นเล็กน้อย ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้สามารถเก็บรักษาได้เป็นระยะเวลานาน โดยการแช่แข็งที่อุณหภูมิ -20°C โดยที่รสชาติไม่เปลี่ยนแปลง

5. ทูเรียนเชื่อมอบแห้ง (Sweet Dried Durian)

เป็นการแปรรูปทุเรียน โดยใช้ทุเรียนดิบความแก่ประมาณ 80% มาเชื่อมประมาณ 10 นาที แล้วนำไปใส่ภาชนะเข้าตู้อบที่อุณหภูมิ 70°C ประมาณ 2-3 ชั่วโมง หรือจนกระทั่งเนื้อทุเรียนแห้งหมด สามารถเก็บได้นานเป็นเวลา 1 เดือนที่อุณหภูมิห้องปกติ และเก็บได้นานกว่า 6 เดือนภาชนะปิดสนิทที่อุณหภูมิ -20°C



รูปที่ 2.1 แสดงผลิตภัณฑ์แปรรูปจากทุเรียน

(ที่มา :<http://www.oae.go.th>)

2.2 ระบบการวัดสี

ระบบที่นิยมใช้กันอย่างกว้างขวางได้แก่ ระบบมันเชลต์ ระบบซีไออี (X,Y,Z) และระบบ Hunter Color (L,a,b)

ในงานวิจัยทางด้านอาหาร ระบบ Hunter Color (L,a,b) เป็นระบบการวัดสีที่นิยมนำมาใช้กันอย่างกว้างขวาง (Hayakawa และ Timbers(1977), Shin และ Bhowmilk(1995), Lazano และ Ibarz(1995), Barreio และคณะ(1997), Avila และ Silva (1998)) ซึ่งเป็นระบบที่มีการพัฒนามาจากค่าซีไออีไตรสีมิววลส์ (X,Y,Z) และค่าพิกัดซีไออีโครติซิติ (x,y,z) เพื่อให้สามารถบอกความแตกต่างของสีได้อย่างสม่ำเสมอ ซึ่งสมการสำหรับการระบุสีที่นิยมใช้กันอยู่ในปัจจุบันมีลักษณะเป็นคัลเลอร์สเปซ (Color Space) ดังรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 แสดงตัวอย่างการวัดค่าสีในระบบ Hunter Color System

จากรูปที่ 2.2 ค่า L ใช้กำหนดค่าความสว่าง

$L = 0$ แสดงถึงตัวอย่างที่มีสีดำอย่างสมบูรณ์

$L = 100$ แสดงถึงตัวอย่างที่มีสีขาวอย่างสมบูรณ์

ค่า a ใช้กำหนดสีแดง หรือสีเขียว

$a = +$ สีจะไปในทิศทางของสีแดง

$a = -$ สีจะไปในทิศทางของสีเขียว

ค่า b ใช้กำหนดค่าสีเหลือง หรือสีน้ำเงิน

$b = +$ สีจะไปในทิศทางของสีเหลือง

$b = -$ สีจะไปในทิศทางของสีน้ำเงิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

และนอกจากนี้ ในกรณีที่มีตัวอย่างหลาย ๆ ชิ้น ที่ต้องการเทียบสีกับตัวอย่างมาตรฐาน อาจบอกค่าความแตกต่างโดยใช้ตัวเลขตัวเดียวคือ ΔE ซึ่งเป็นค่าความแตกต่างรวมของสี (Total color difference) ทำให้สามารถระบุสีได้ชัดเจนยิ่งขึ้นจากสมการ

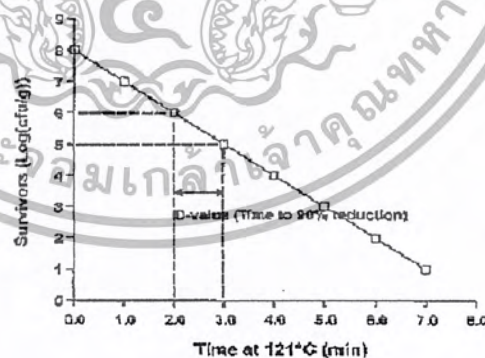
$$\Delta E = (\Delta a^2 + \Delta b^2 + \Delta L^2)^{1/2}$$

2.3 ค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อน (Thermal Processing Parameters)

2.3.1 D value

D value (decimal reduction time หรือ death rate constant) คือ เวลาเป็นนาทีที่ใช้ในการทำให้สปอร์จุลินทรีย์ที่มีอยู่ในอาหารหรือปัจจัยคุณภาพค้ำต่าง ๆ ของอาหาร เช่น สี เนื้อสัมผัส สารอาหารลดลง 90% ที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ ค่า D หาได้จากความชันของกราฟ ซึ่งพล็อตระหว่างเวลาในแกนนอนและปริมาณเชื้อที่รอดชีวิตอยู่หรือปริมาณคุณภาพที่เราสนใจที่ยังคงเหลืออยู่หลังให้ความร้อนซึ่งอยู่ในแกนตั้งบนกราฟ semilog

ค่า D แสดงถึง การทนความร้อนของจุลินทรีย์หรือคุณภาพอาหาร ดังนั้น จุลินทรีย์หรือปัจจัยคุณภาพอาหารที่ค่า D มาก จะทนความร้อนสูง ยิ่งค่า D สูงมากเท่าไร การทำลายด้วยความร้อนนั้นจะยิ่งยากขึ้น



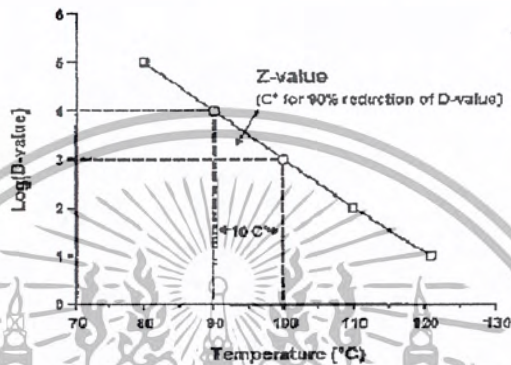
รูปที่ 2.3 แสดง Death Rate Curve ที่อุณหภูมิ 121 °C

(ที่มา : http://www.eng.auburn.edu/users/wfgale/usda_course/section0_5_page_3.htm)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.3.2 Z value

Z value คือ อุณหภูมิที่ทำให้ค่า D เปลี่ยนไป 10 เท่า (การลดค่า D ลง 1 log cycle) ค่า Z หาได้จากกราฟพล็อตกราฟระหว่าง ค่า D ในแกนตั้งและอุณหภูมิในแนวแกนนอนบนกราฟ semi log กราฟที่ได้จะมีชื่อว่า Thermal Death Time Curve



รูปที่ 2.4 แสดงการหาค่า Z ของจุดอันตรายชนิดหนึ่ง

(ที่มา : http://www.eng.auburn.edu/users/wfgale/usda_course/section0_5_page_3.htm)

2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าจลนศาสตร์ทางเคมีกับค่าพารามิเตอร์ของจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อน

เราสามารถหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าพารามิเตอร์ของจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อน (ค่า D,Z) กับค่าจลนศาสตร์ทางเคมีซึ่งได้แก่ ค่าพลังงานกระตุ้น (E_a) และค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา (k) จากความสัมพันธ์ดังสมการ (Singh and Heldman, 1993)

$$E_a = 19.15 T_a^2 / Z \quad (1)$$

โดยที่ E_a = พลังงานกระตุ้น (kcal/mol)
 T_a = อุณหภูมิสัมบูรณ์ (K)
 Z = อุณหภูมิที่ทำให้ค่า D เปลี่ยนไป 10 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$k = 2.303 / D \quad (2)$$

โดยที่ k = ค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา ($1/t$)
 D = เวลาเป็นนาทีที่ใช้ในการทำให้ปริมาณคุณภาพลดลง 90% จากปริมาณเริ่มต้น ที่อุณหภูมิต่าง ๆ

2.5 F value

F value หรือ Sterilizing value คือ จำนวนนาทีที่อุณหภูมิที่กำหนดที่ใช้ในการทำลายจุลินทรีย์ที่ทราบจำนวน ค่า F จะต้องกำหนดอุณหภูมิที่ใช้และค่า F ของจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดให้ F_0 คือ จำนวนนาทีที่ 121.1°C สำหรับทำลายจุลินทรีย์ที่ทราบจำนวนซึ่งมีค่า ค่า F หาได้จากสูตร

$$F = D(\log N_0 - \log N_f)$$

เมื่อ F = เวลาที่ให้ความร้อนที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ (นาที)
 N_0 = จำนวนสปอร์เริ่มต้น
 N_f = จำนวนสปอร์สุดท้ายหลังจากให้ความร้อน F นาที

ค่า F มีความสำคัญมาก จะเรียกเป็น Process lethality ในกรณีที่ต้องการเปรียบเทียบกระบวนการที่ให้ความร้อนแตกต่างกัน สามารถแสดงค่า F ที่อุณหภูมิต่าง ๆ เป็นค่าที่ 121.1°C ได้โดยใช้สูตร

$$\text{Lethal_rate} = \frac{1}{\log^{-1} \frac{(121.1 - CT)}{Z}}$$

เมื่อ CT = อุณหภูมิที่จุกร้อนช้าที่สุดในภาวะบรรจ
 Z = ค่า Z ของเชื้อ Clostridium Botulinum ซึ่งเท่ากับ 10°C

ค่า Lethal rate มีความหมายว่า แต่ละนาทีที่อุณหภูมิที่ทำการให้ความร้อนมีประสิทธิภาพในการฆ่าเชื้อเท่ากับกันาทีของที่ 121.1°C

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ค่า F_0 ที่น้อยที่สุดที่ใช้ในการฆ่าเชื้ออาหารเพื่อให้ปลอดภัยจาก *Clostridium botulinum* มีค่าเท่ากับ 3.0 นาที แต่ในทางปฏิบัติ กระบวนการฆ่าเชื้อในอุตสาหกรรมอาหารจะต้องใช้มากกว่า เพราะยังมีสปอร์ของจุลินทรีย์อื่นที่ทนความร้อนได้สูงกว่าอยู่ในอาหารซึ่งสามารถทำให้เกิดการเน่าเสียได้

2.6 ตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

Hayakawa และ Timbers (1977) ได้ศึกษาผลของความร้อนต่อการเสื่อมลงของคุณภาพสีของ bamboo shoot green beans และ green peas โดยให้ความร้อนว่ามีอัตราส่วนในการเปลี่ยนเป็นสีเหลืองอมน้ำตาลมากน้อยต่างกันอย่างไร โดยทำการศึกษาใน bamboo shoot, green beans และ green peas ซึ่งถูกแช่แข็งมาก่อน ทำการทดลองในช่วงอุณหภูมิ 175-300 °F การวัดค่าสีจะวัดในอัตราส่วนของ $-a/b$ ได้ว่าเป็นไปตามความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง โดยค่า E_a ของค่าต่าง ๆ แสดงไว้ในตารางที่ 2.2

Shin และ Bhowmik (1995) ได้ทดลองเกี่ยวกับการเสื่อมลงเนื่องจากผลของความร้อนในผลิตภัณฑ์ Pea Puree ที่อุณหภูมิ 110 115 120 และ 125 °C แล้วนำมาปั่นผสมกัน วัดค่า Hunter color(L, a, b) ด้วยเครื่อง LabScan II System spectro-colorimeter (model LS – 5400) จากการทดลองจะได้ค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์(D) ของ $-La/b$ เป็นไปตามความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง ค่า E_a และ k แสดงไว้ในตารางที่ 2.2

Lazano และ Ibarz (1995) ได้ศึกษาผลของความร้อนต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อแอปเปิ้ล, พืช และพลัมบดให้เป็นเนื้อเดียวกัน ทำการทดลอง ให้ความร้อนโดยใช้อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 56,66,80 และ 94 °C แล้วนำมาวัดค่าสีด้วยพารามิเตอร์ Hunter a,b และ L โดยใช้ Hunterlab colour difference meter, Model D25L – 2 (Hunter Assoc. Laboratory, VA, USA) โดยการเทียบค่ามาตรฐานแป้ง (L = 92.8, a = -0.8, b = 0.1) แล้วนำมาหาค่า k และค่าพลังงานกระตุ้น (E_a) ได้ค่าดังแสดงในตารางที่ 2.2

Barreiro และคณะ (1997) ได้ศึกษาการเปลี่ยนสีของมะเขือเทศเข้มข้นด้วยความร้อนในช่วงอุณหภูมิ 70 – 100 °C โดยวิธี Capillary tube method โดยวัดสีในระบบ Hunter L, a, b คำนวณค่าความแตกต่างของสี (Color difference, ΔE) จากการคำนวณหาค่าจลนศาสตร์ทางเคมี (E_a และ k) จากสมการ Arrhenius พบว่า ค่าการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ของสี เป็นไปตามความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง ยกเว้นค่า ΔE ซึ่งเป็นความสัมพันธ์อันดับศูนย์ และยังพบว่า ค่า L มีการเปลี่ยนแปลงเป็นความสัมพันธ์แบบ 2 ช่วงต่อเนื่องกัน โดยค่า E_a และ k ของพารามิเตอร์สีต่าง ๆ แสดงไว้ในตารางที่ 2.2

Avila และ Silva (1998) ได้ศึกษาผลของความร้อนต่อการเปลี่ยนสีของเนื้อพืชชนิดที่อุณหภูมิ 110 – 135 °C โดยวัดค่าสีในระบบ L,a,b และคำนวณค่าความแตกต่างของสี (ΔE) แล้วคำนวณค่าพารามิเตอร์ทางจลนศาสตร์ โดยใช้สมการ Arrhenius พบว่า การเปลี่ยนแปลงของค่า L, a, b, La/b และ ΔE เป็นแบบความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง ค่า E_a และ k ของค่าต่าง ๆ แสดงไว้ในตารางที่ 2.2



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.2

แสดงงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับ kinetics of colour thermal degradation ของผักและผลไม้บางชนิด

อ้างอิงจาก	ผลิตภัณฑ์	ช่วงอุณหภูมิที่ทดลอง (°C)	เครื่องมือที่ใช้วัดสี	Colour parameter	Kinetics	$D_{121^{\circ}\text{C}}$ (min)	Z (°C)	k (s ⁻¹)	Ea (kcal/mol)
Hayakawa and Timbers (1977)	Asparagus	79.4 - 149	Gardner AC - 1	-a/b	First order	-	41.7	-	18
	Green beans				First order	-	38.9	-	19.71
	Green peas				First order	-	39.4	-	15.12
Ohlsson (1980)	Vegetables	110 - 134	Hunter Lab	L	First order	-	21	-	-
	Tomato sauce				First order	-	28	-	-
Rao และ คณะ (1981)	Peas	98.9 - 126.7	Hunter D25-3	a/b	First order	13.2	38.3	-	17.42
Aguerre and Suarez (1987)	Corn	57 - 100	Hunter Lab - LS-5000	TCD	Zero order	-	-	-	16.92
Merin และ คณะ (1987)	Prickly pear fruit	50 - 90	Spectrophotometer	Absorbance at 535 nm.	First order	4.19	24.5	3.30×10^1	10.68

อ้างอิงจาก	ผลิตภัณฑ์	ช่วงอุณหภูมิที่ทดลอง (°C)	เครื่องมือที่ใช้วัดสี	Colour parameter	Kinetics	$D_{121\text{ }^{\circ}\text{C}}$ (min)	Z (°C)	k (s ⁻¹)	Ea (kcal/mol)
Rhim, Nunes, and Jones (1989)	Grape juice	60 - 90	Spectrogard	L	First order	-	-	1.30×10^{12}	27.32
Shin and Bhowmik (1995)	Pea puree	110 - 125	Hunter Lab LS-5400	- La/b	First order	31.1	42.9	1.29×10^6	16.17
Steet and Tong (1996)	Peas	70 - 90	Minolta CR-210	-a	Fract. Conv.	-	-	9.75×10^{10}	18.11
Barreiro และ คณะ (1997)	Double concentrate tomato paste	70 - 100	Gardner XL-23	L(1st Phase)	First order	-	-	4.85×10^6	11.45
				L(2nd Phase)	First order	-	-	2.16×10^2	5.70
				a	First order	-	-	5.37×10^5	9.74
				b	First order	-	-	2.63×10^{11}	20.40
				SI	First order	-	-	6.43×10^5	10.05
				a/b	First order	-	-	1.09×10^4	6.83
			TCD		Zero order	-	-	2.40×10^7	10.15

อ้างอิงจาก	ผลิตภัณฑ์	ช่วงอุณหภูมิที่ทดลอง (°C)	เครื่องมือที่ใช้วัดสี	Colour parameter	Kinetics	D _{121 °C} (min)	Z (°C)	k (s ⁻¹)	Ea (kcal/mol)
Lozano and Ibarz (1997)	Apple pulp	56 - 94	Hunterlab D25L-2	L	First order	-	-	1.37 x 10 ¹⁰	15.77
	Peach pulp			L	First order	-	-	13.5 x 10 ⁵	10.72
	Plum pulp			L	First order	-	-	1.74 x 10 ⁸	16.12
	Apple pulp			TCD	Fract. Conv.	-	-	1.97 x 10 ¹	6.79
	Peach pulp			TCD	Fract. Conv.	-	-	1.12 x 10 ³	9.44
Avila and Silva (1998)	Peach puree	110 - 123	Minolta Chroma Meter Cr - 300	L	First order	-	-	2.9 x 10 ⁻³	25.48
				a	Fract. Conv.	-	-	4.0 x 10 ⁻³	25.95
				b	First order	-	-	0.03 x 10 ⁻³	25.24
				La/b	Fract. Conv.	-	-	0.023 x 10 ⁻³	25.24
				TCD	Fract. Conv.	-	-	0.0085 x 10 ⁻³	28.33

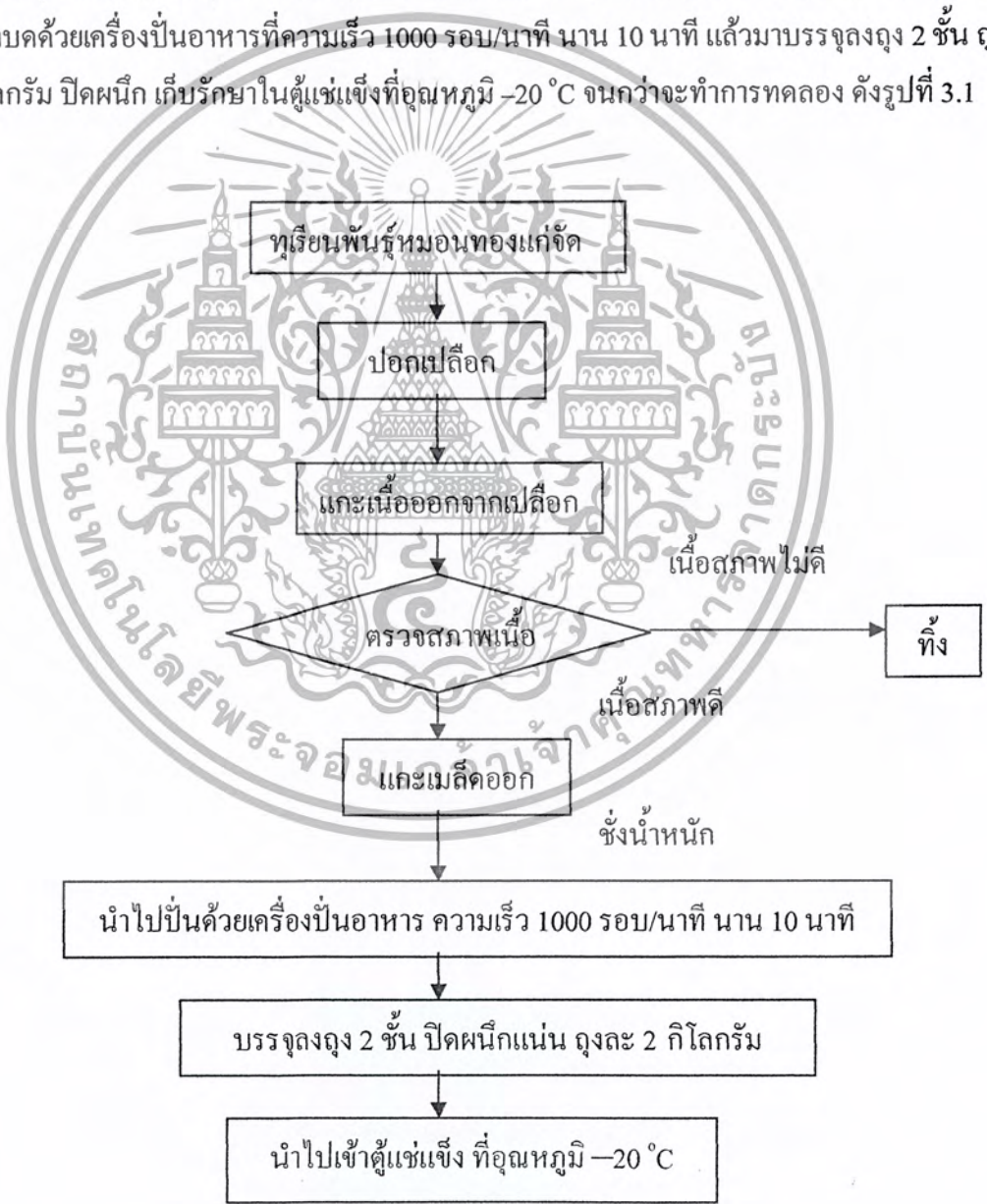
ดัดแปลงจาก Avila and Silva (1998)

บทที่ 3
วิธีการทดลอง

ตอนที่ 1 การศึกษาค่าอุณหภูมิการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบดด้วยความร้อน

3.1 การเตรียมทุเรียนบดแช่แข็ง

ซื้อทุเรียนแก่จัดพันธุ์หมอนทอง (*Durio zibethinus* Linn) มาปอกเปลือก และแกะเมล็ดออก นำเนื้อมาบดด้วยเครื่องปั่นอาหารที่ความเร็ว 1000 รอบ/นาที นาน 10 นาที แล้วมาบรรจุลงถุง 2 ชั้น ถุงละ 2 กิโลกรัม ปิดผนึก เก็บรักษาในตู้แช่แข็งที่อุณหภูมิ -20°C จนกว่าจะทำการทดลอง ดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 แผนผังแสดงการเตรียมทุเรียนบดแช่แข็ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2 วิธีการทดลอง

3.2.1 การให้ความร้อน

นำทุเรียนบดแช่แข็งมาละลายที่อุณหภูมิห้อง แล้วยี้ผ่านตระแกรงขนาด 100 mesh. จากนั้นนำไปศึกษาการเปลี่ยนสีด้วยความร้อนด้วยวิธี modified capillary tube method (Stumbo,1973) โดยใช้หลอดแก้วที่มีฝาเกลียวปิดสนิท (Pyrex) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 ซม. ยาว 7 ซม. นำเนื้อทุเรียนบดละเอียดที่ทำกรละลายแล้วบรรจุใส่ในหลอด หลอดละ 10 กรัม โดยระวังไม่ให้มีโพรงอากาศแทรกในหลอด ปิดฝาเกลียวให้สนิท แต่ละการทดลองใช้ทุเรียน 5 หลอด ทำซ้ำการทดลองละ 3 ครั้ง แล้วนำไปทำการอุ่นด้วยไมโครเวฟ เป็นเวลา 30 วินาที โดยใส่ในภาชนะที่บรรจุน้ำร้อนอุณหภูมิ 100 °C เพื่อให้อุณหภูมิของเนื้อทุเรียนภายในหลอดได้ 90 °C อย่างรวดเร็ว

อุณหภูมิที่ใช้ทดสอบคือ 90 – 120 °C โดยที่อุณหภูมิ 90 °C ควบคุมอุณหภูมิโดย อ่างควบคุมอุณหภูมิชนิดใช้น้ำเป็นตัวกลางความร้อน (Memmert 854 Schwabach W-GERMANY, Germany) และที่ 100,110,120 °C โดยอ่างควบคุมอุณหภูมิโดยใช้น้ำมันเป็นตัวกลางความร้อน (Memmert GmbH+Co.KG.model D-1126, Germany) และใช้เวลา ดังแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 อุณหภูมิและเวลาในการให้ความร้อนทุเรียนบด

อุณหภูมิ(°C)	เวลาที่ให้ความร้อน (นาที)
90	0 300 600 900 1200 1500
100	0 120 240 360 480 600
110	0 35 70 105 140 175
120	0 25 50 75 100 120

3.2.2 การวัดคุณภาพสีหลังให้ความร้อน

หลังให้ความร้อน นำมาตัดเนื้อทุเรียนทั้ง 5 หลอด ออกผสมกันให้ทั่ว บรรจุลงถุงพลาสติกใส ขนาด 3x5 นิ้ว แล้วปิดผนึกถุงให้แน่น ทำการวัดสีด้วย Colourmeter(TRI – STI MULUS model Color J.C. 801, Japan) เพื่อวัดค่าความสว่าง(L) ค่าสีแดง(a) และค่าสีเหลือง(b) แต่ละตัวอย่างวัด 5 ซ้ำ และคำนวณค่า ΔE ซึ่งเป็นค่าความแตกต่างรวมของสีโดยเทียบสีกับของตัวอย่างเริ่มต้นที่ไม่ได้ให้ความร้อนจากสมการ

$$\Delta E = (\Delta a^2 + \Delta b^2 + \Delta L^2)^{1/2} \quad (3)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.3 การคำนวณค่าพารามิเตอร์ของจลนศาสตร์การแปรรูปด้วยความร้อนและค่าจลนศาสตร์ทางเคมี

D value (decimal reduction time หรือ death rate constant) คือ เวลาเป็นนาทีที่ใช้ในการทำให้ค่าพารามิเตอร์ลดลง 90% จากค่าเริ่มต้น

$$D = \frac{t}{\log N_0 - \log N} \quad (4)$$

โดยที่ D = เวลาเป็นนาทีที่ใช้ในการทำให้คุณภาพเสีย ลดลง 90 % ที่อุณหภูมิต่าง ๆ
 t = เวลาที่ลดค่าลดลง 90 % จากค่าเริ่มต้น(นาที)
 N_0 = ค่าเริ่มต้นก่อนให้ความร้อน
 N = ค่าหลังจากให้ความร้อน

Z value คือ อุณหภูมิที่ทำให้ค่า D เปลี่ยนไป 10 เท่า (การลดค่า D ลง 1 log cycle)

$$Z = \frac{T_2 - T_1}{\log D_{T1} - \log D_{T2}} \quad (5)$$

โดยที่ Z = อุณหภูมิที่ทำให้ค่า D เปลี่ยนไป 10 เท่า
 T_1 = อุณหภูมิเริ่มต้น(°C)
 T_2 = อุณหภูมิสุดท้าย(°C)
 D_{T1} = ค่า D ที่อุณหภูมิเริ่มต้น
 D_{T2} = ค่า D ที่อุณหภูมิสุดท้าย

$$A = A_0 e^{-kt} \quad (6)$$

โดยที่ A = ค่าความเข้มข้นสุดท้าย
 A_0 = ค่าความเข้มข้นเริ่มต้น
 k = ค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา (1/t)
 t = เวลา(นาที)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$k = Ae^{-E_a/RT} \quad (7)$$

โดยที่	E_a	=	พลังงานกระตุ้น (kcal/mol)
	R	=	ค่าคงที่ของ gas = 1.9872 kcal/kg K
	T	=	อุณหภูมิสัมบูรณ์ (K)

ตอนที่ 2 การใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อประเมินคุณภาพลิทีที่เหลือหลังการฆ่าเชื้อ

3.3 การเตรียมทุเรียนบดบรรจุกระป๋อง

นำทุเรียนบดแช่แข็งมาละลายที่อุณหภูมิห้อง แล้วยี้ผ่านตะแกรงขนาด 100 mesh จากนั้นนำไปให้ความร้อนด้วยเตาแก๊สจนอุณหภูมิ 70 °C แล้ววัดลิเริ่มต้มน นำมาบรรจุกระป๋องขนาด 307 x 108 แบบอัดแน่นบรรจุกระป๋องละประมาณ 198 กรัม แล้วนำไปปิดฝากระป๋องด้วยเครื่องปิดฝา

3.4 การหาสัมประสิทธิ์การแพร่กระจาย (Thermal Diffusivity)

นำทุเรียนบดที่บรรจุกระป๋องแล้วเข้าหม้อฆ่าเชื้อ เสียบสายเทอร์โมคัปเปิลชนิด J เพื่อวัดอุณหภูมิที่จุดกึ่งกลางกระป๋องและที่ภายในหม้อฆ่าเชื้อบริเวณใกล้กับตำแหน่งของกระป๋องโดยต่อสายเข้ากับเครื่อง บันทึกอุณหภูมิ (Ellab9008, Ellab, Denmark) ทำการไล่อากาศในหม้อฆ่าเชื้อเป็นเวลา 10 นาที แล้วคงอุณหภูมิไว้ที่ 110 °C และ 120 °C จนค่า F_0 ของกระป๋องที่ฆ่าสุควัดได้ 4 นาที และ 8 นาทีตามลำดับ แล้วทำให้เย็นลงด้วยน้ำเย็นจนอุณหภูมิภายในกระป๋องวัดได้ประมาณ 50 °C ทำการทดลองครั้งละ 9 กระป๋อง

นำข้อมูลอุณหภูมิภายในกระป๋อง ไปหาค่า fh โดยการพล็อตกราฟระหว่างค่า \log ของอุณหภูมิกับเวลา จะได้ค่า fh เป็นค่าลบของส่วนกลับของความชัน ซึ่งค่า fh เป็นดัชนีที่สำคัญที่จะชี้ว่าอาหารมีการถ่ายเทเข้าเร็วเพียงใด ถ้า fh น้อย แสดงว่าอาหารมีการถ่ายเทความร้อนรวดเร็ว แล้วนำค่า fh ที่ได้มาหาค่าสัมประสิทธิ์การแพร่กระจายความร้อน (Thermal diffusivity, α) จากสูตร

$$\alpha = \frac{0.39832}{\text{fh} \left(\frac{1}{R^2} + \frac{0.4267}{H^2} \right)}$$

โดยที่ R = รัศมีของกระป๋อง
H = ค่าครึ่งหนึ่งของความสูงของกระป๋อง

ซึ่งค่า α ที่ได้จะนำมาใช้ร่วมกับ โปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อทำนายอุณหภูมิภายในกระป๋อง

3.5 เปรียบเทียบการเปลี่ยนสีของทุเรียนหลังให้ความร้อนในหม้อฆ่าเชื้อ

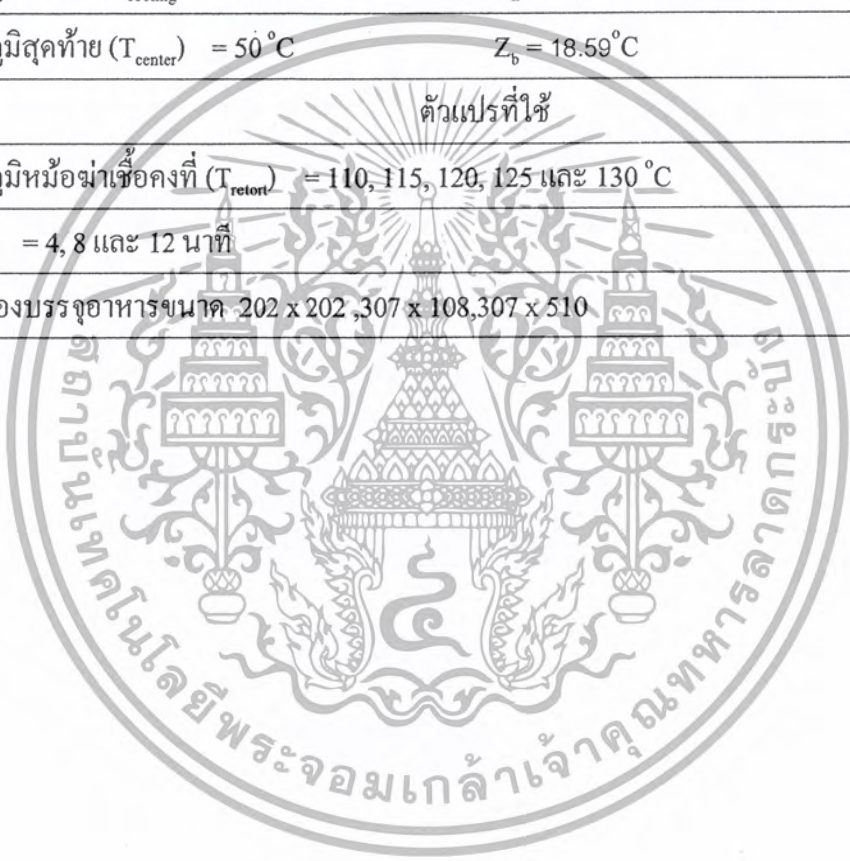
หลังจากทำให้เย็นลงแล้ว นำทุเรียนกระป๋องออกจากหม้อฆ่าเชื้อ เปิดกระป๋องบรรจุใส่ถุงพลาสติกใสขนาด 3 x 5 นิ้ว ปิดผนึกให้แน่น เพื่อทำการวัดค่าสี ด้วย Colorimeter (TRI-STIMULUS model Color J.C. 801, Germany) เปรียบเทียบกับค่าสีที่ทำนายโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ (Can_Cal Program พัฒนาโดย Prof. Dr. M.O.Balaban, University of Florida) เพื่อทำนายคุณสมบัติในอาหารกระป๋องที่บรรจุแบบอัดแน่น โดยข้อมูลที่ป้อนให้โปรแกรมคือ อุณหภูมิภายนอกตลอดระยะเวลาในการฆ่าเชื้อ ค่า α ซึ่งคำนวณได้จากข้อ 3.4 ค่า D และค่า Z ของการเปลี่ยนสีของทุเรียนที่ได้จากการทดลองหัวข้อ 3.2.3

3.6 การทำนายสีของทุเรียนกระป๋องหลังให้ความร้อนที่สภาวะต่างๆ

ทำนายค่าสีของทุเรียนในสภาวะการฆ่าเชื้อต่างๆ โดยใช้ Can_Cal Program เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมที่จะคงรักษาสีของทุเรียนหลังการฆ่าเชื้อ โดยทำนายค่า L และ b ที่เหลืออยู่หลังการฆ่าเชื้อ

ตารางที่ 3.2 ค่าคงที่ และ ตัวแปร ที่ใช้ในโปรแกรมคอมพิวเตอร์

ค่าคงที่ที่ใช้ในโปรแกรม		
อุณหภูมิเริ่มต้น (T_i)	$= 63\text{ }^{\circ}\text{C}$	$\alpha_{\text{heating}} = 8 \times 10^{-6}\text{ m}^2/\text{s}$
อุณหภูมิอ้างอิง (T_{ref})	$= 121.1\text{ }^{\circ}\text{C}$	$\alpha_{\text{cooling}} = 7 \times 10^{-6}\text{ m}^2/\text{s}$
อุณหภูมิน้ำเย็น (T_{cooling})	$= 30\text{ }^{\circ}\text{C}$	$Z_L = 23.43\text{ }^{\circ}\text{C}$
อุณหภูมิสุดท้าย (T_{center})	$= 50\text{ }^{\circ}\text{C}$	$Z_b = 18.59\text{ }^{\circ}\text{C}$
ตัวแปรที่ใช้		
อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อครั้งที่ (T_{retort})	$= 110, 115, 120, 125$ และ $130\text{ }^{\circ}\text{C}$	
F_0	$= 4, 8$ และ 12 นาที	
กระป๋องบรรจุอาหารขนาด $202 \times 202, 307 \times 108, 307 \times 510$		



บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

ตอนที่ 1 การศึกษาค่ากลศาสตร์การเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนบดด้วยความร้อน

4.1 การเปลี่ยนสีของทุเรียนเมื่อได้รับความร้อน

ตารางที่ 4.1 แสดงค่าความสว่าง(L) ค่าสีแดง(a) และค่าสีเหลือง(b) ที่อุณหภูมิ และเวลาต่างๆ

อุณหภูมิ (°C)	เวลา (นาที)	ค่าสี					
		L	SD	a	SD	b	SD
90	0	76.42	0.81	-2.42	0.17	22.49	0.76
	300	60.53	0.53	2.59	0.88	21.57	0.37
	600	50.48	0.73	8.90	0.60	21.45	0.77
	900	44.82	0.51	10.49	0.57	19.92	0.31
	1200	41.52	0.40	10.68	0.90	17.91	0.20
	1500	38.86	1.11	11.26	0.60	17.42	0.39
100	0	76.42	0.81	-2.42	0.17	22.49	0.76
	120	60.70	1.08	5.14	0.46	22.24	0.52
	240	54.85	1.17	10.37	0.33	22.99	0.37
	360	46.28	0.94	10.50	0.41	19.59	0.56
	480	45.88	0.46	12.27	0.48	20.25	0.48
	600	43.67	1.08	12.51	0.24	19.48	0.57
110	0	76.42	0.81	-2.42	0.17	22.49	0.76
	35	56.33	0.41	-2.49	0.24	21.25	0.18
	70	49.20	0.48	7.58	0.21	20.72	0.36
	105	40.96	0.49	9.43	0.25	17.78	0.36
	140	40.15	0.83	9.82	0.23	17.01	0.54
	175	35.43	0.43	9.51	0.20	14.58	0.89
120	0	76.42	0.81	-2.42	0.17	22.49	0.76
	25	49.99	1.29	7.38	0.44	21.03	0.48
	50	42.78	0.62	9.26	0.09	18.38	0.68
	75	35.56	0.21	9.66	0.16	15.36	0.33
	100	31.15	0.34	9.97	0.21	12.50	0.45
	125	30.66	0.62	10.78	0.25	12.32	0.23

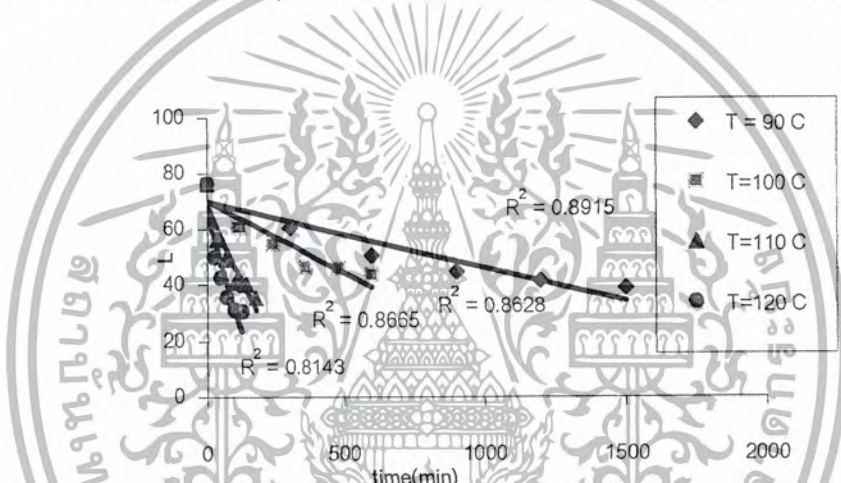
หมายเหตุ ค่าเฉลี่ยและ SD จากกราฟ 4 ตัวอย่าง ตัวอย่างละ 5 กรัม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

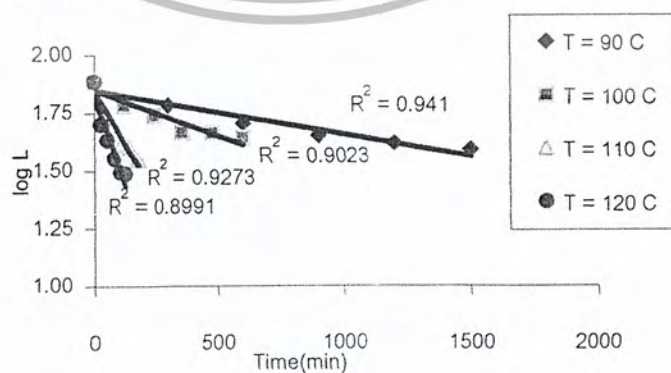
ตารางที่ 4.1 พบว่าค่าความสว่าง(L) ค่าสีแดง(a) และค่าสีเหลือง(b)ของเนื้อทุเรียนที่วัดจากการทดลองจำนวน 4 ตัวอย่าง ตัวอย่างละ 5 ซ้ำ มีส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD) มีค่าอยู่ในช่วง 0.09 – 1.29 ซึ่งถือว่ามีค่าความแปรปรวนในการทดลองน้อยมาก เนื่องจากทุเรียนที่นำมาใช้ได้นำมาผสมให้เป็นเนื้อเดียวกันตลอดการทดลอง ค่าที่ได้จึงสม่ำเสมอ

4.1.1 ค่าความสว่าง (L)

เมื่อเพิ่มเวลาในการให้ความร้อน และใช้อุณหภูมิที่สูงขึ้น ค่าความสว่าง (L) ของเนื้อทุเรียนหลังให้ความร้อนจะลดลงหรือทุเรียนมีสีคล้ำขึ้น ดังกราฟค่าความสว่างของแต่ละอุณหภูมิ รูปที่ 4.1



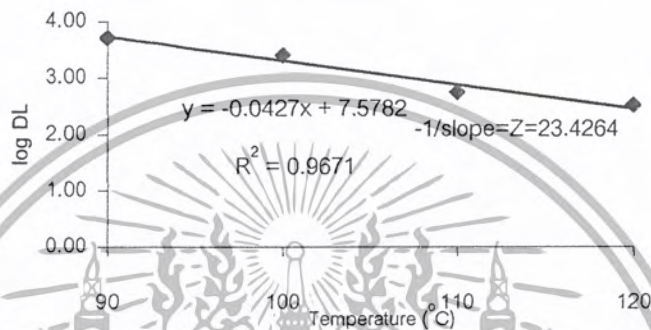
รูปที่ 4.1 กราฟแสดงค่าความสว่างของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิ และเวลาต่าง ๆ เมื่อเขียนกราฟระหว่างค่าลอการิทึมของค่าความสว่าง(L) กับเวลา จะทำให้ค่าสหสัมพันธ์ (R^2) มีค่าสูงขึ้น คือมีค่ามากกว่า 0.89 ซึ่งจัดว่าเป็นการเปลี่ยนแปลงค่า L แบบความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง (First Order Reaction) แสดงในรูปที่ 4.2



รูปที่ 4.2 กราฟแสดงค่า log ของค่าความสว่าง (L) ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้ อุณหภูมิ และเวลาต่าง ๆ การศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

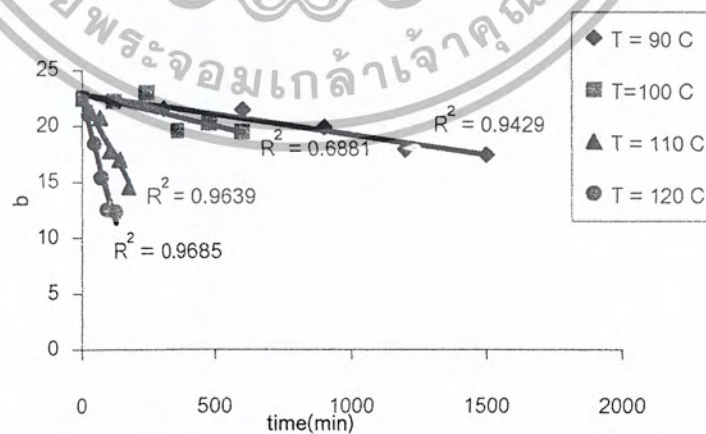
จากรูปที่ 4.2 ค่า D (Decimal Reduction Time) ได้จากส่วนกลับความชันของกราฟที่อุณหภูมิ 90, 100, 110 และ 120 °C จะได้ 5221.05, 2539.91, 559.38 และ 326.512 นาที ตามลำดับ เมื่อนำค่า $\log D_L$ มาพล็อตกราฟกับอุณหภูมิ ดังรูปที่ 4.3 จะได้กราฟเป็นเส้นตรง ส่วนกลับของความชัน คือ ค่า Z (Thermal Resistance) ซึ่งเป็นค่าแสดงความไวต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 23.43 °C โดยมีค่าสหสัมพันธ์ (R^2) เท่ากับ 0.9671



รูปที่ 4.3 แสดงกราฟที่ใช้ในการหาค่า Z ของค่าความสว่าง(L)ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด

4.1.2 ค่าสีเหลือง (b)

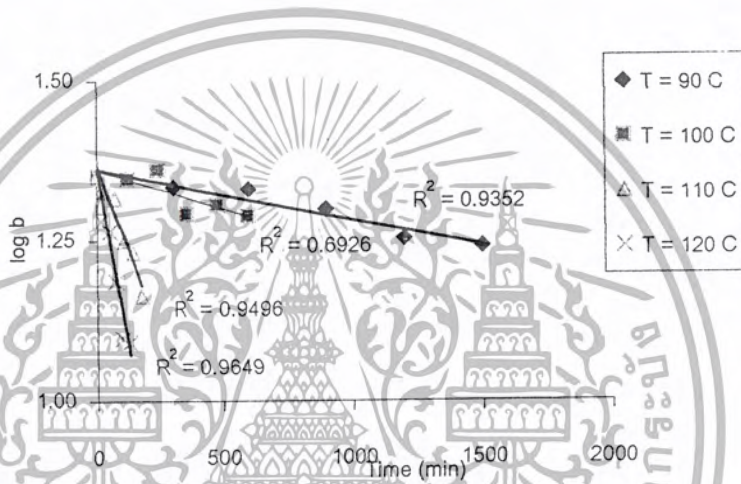
เมื่อเพิ่มเวลาในการให้ความร้อน ใช้อุณหภูมิที่สูงขึ้น ค่าสีเหลือง (b) ของเนื้อทุเรียนหลังให้ความร้อนจะลดลง ดังกราฟค่าสีเหลืองของแต่ละอุณหภูมิ รูปที่ 4.4



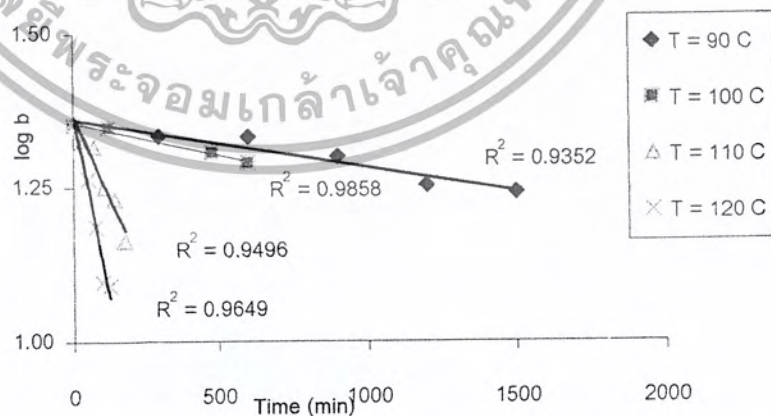
รูปที่ 4.4 กราฟแสดงค่าสีเหลือง(b) ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากกราฟ เมื่อเขียนกราฟระหว่างค่าลอการิทึมของค่าสีเหลือง(b) กับเวลา พบว่าค่าการเปลี่ยนแปลงค่า b ที่อุณหภูมิ 100 °C มีค่าสหสัมพันธ์ต่ำ ($R^2 = 0.6926$) ดังแสดงในรูปที่ 4.5 อาจเนื่องมาจากการใช้เวลาให้ความร้อนน้อยเกินไป จากตารางที่ 4.1 จะเห็นว่าจากค่า b ที่อุณหภูมิ 100 °C ของเวลาสุดท้าย (600 นาที) เท่ากับ 19.48 ซึ่งสูงกว่าที่อุณหภูมิต่างๆ (ค่าระหว่าง 12.32-17.42) เมื่อตัดค่า b ที่เวลา 240 และ 360 นาทีออก ทำให้ค่าสหสัมพันธ์ (R^2) มีค่าเพิ่มขึ้น คือมีค่ามากกว่า 0.9352 ซึ่งเป็น การเปลี่ยนแปลงแบบความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง (First Order Reaction) แสดงใน รูปที่ 4.6



รูปที่ 4.5 กราฟแสดงค่า log ของค่าสีเหลือง (b) กับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ

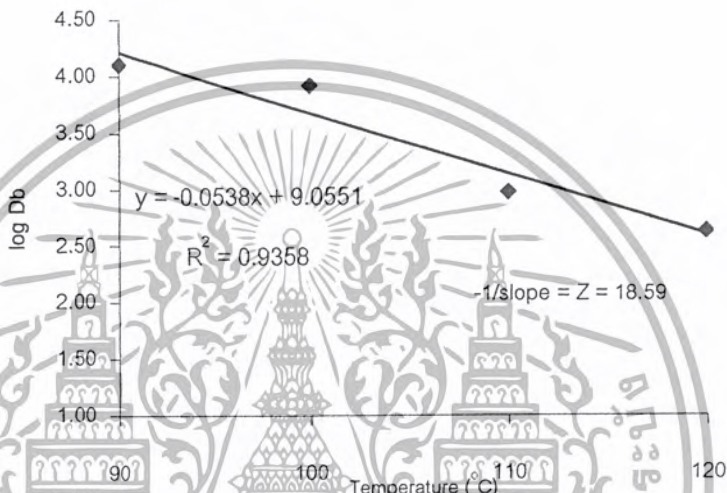


รูปที่ 4.6 กราฟแสดงค่า log ของค่าสีเหลือง (b) กับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ

เมื่อใช้วิธี Fractional conversion kinetics

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

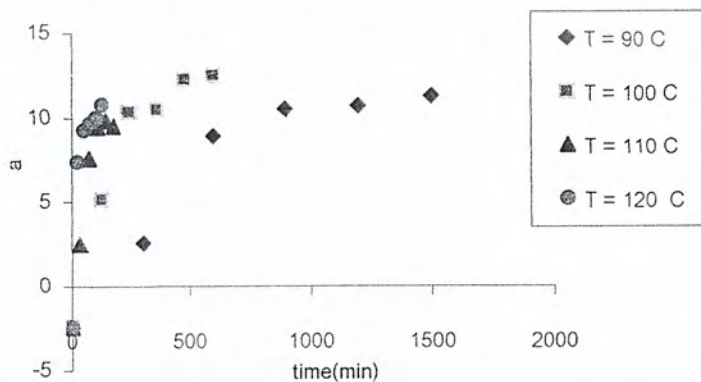
จากรูปที่ 4.6 สามารถหาค่า D (Decimal Reduction Time) ได้จากส่วนกลับของความชันของกราฟ ที่อุณหภูมิ 90, 100, 110 และ 120 °C จะได้ 12746.22, 8340.79, 944.53 และ 424.42 นาที ตามลำดับ เมื่อนำค่า $\log D_0$ มาพล็อตกราฟกับอุณหภูมิ ดังรูปที่ 4.6 จะได้กราฟเป็นเส้นตรง ส่วนกลับของความชัน คือ ค่า Z (Thermal Resistance) ซึ่งเป็นค่าแสดงความต้านทานของการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 18.59 °C โดยมีค่าสหสัมพันธ์ (R^2) = 0.9976



รูปที่ 4.7 แสดงกราฟที่หาค่า Z ของคุณภาพผลิตภัณฑ์ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด

4.1.3 ค่าสีแดง (a)

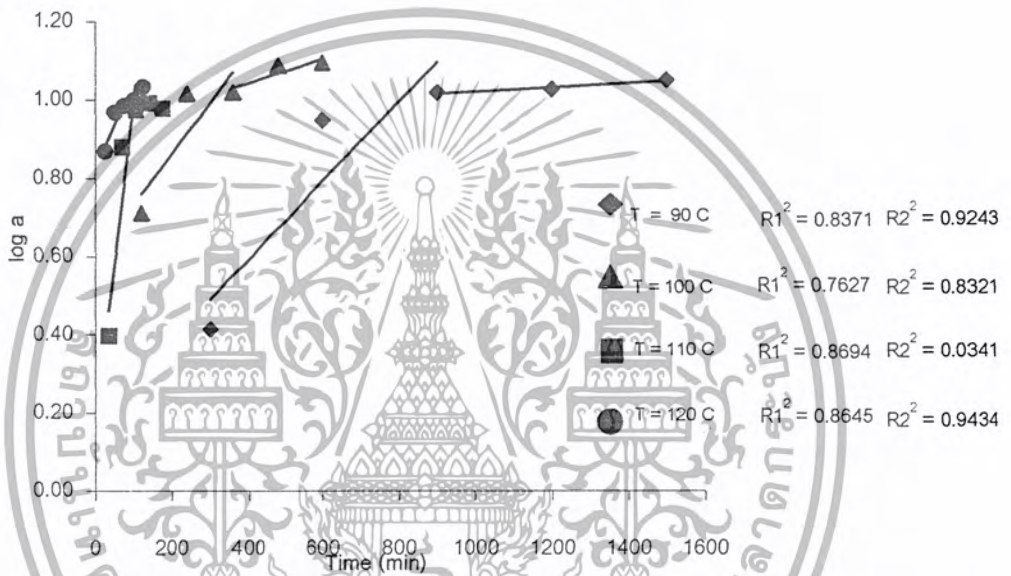
เมื่อเนื้อทุเรียนยังไม่ให้ความร้อนได้ค่า a เป็นลบ (a = -2.42) แสดงว่าเนื้อทุเรียนมีสีเขียวเล็กน้อย เมื่อให้ความร้อนค่า a จะเปลี่ยนเป็นค่าบวก หรือเนื้อทุเรียนเปลี่ยนเป็นสีแดง ดังกราฟแสดงค่าสีแดงหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่างๆ รูปที่ 4.8



รูปที่ 4.8 กราฟแสดงค่าสีแดง(a)ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่างๆ

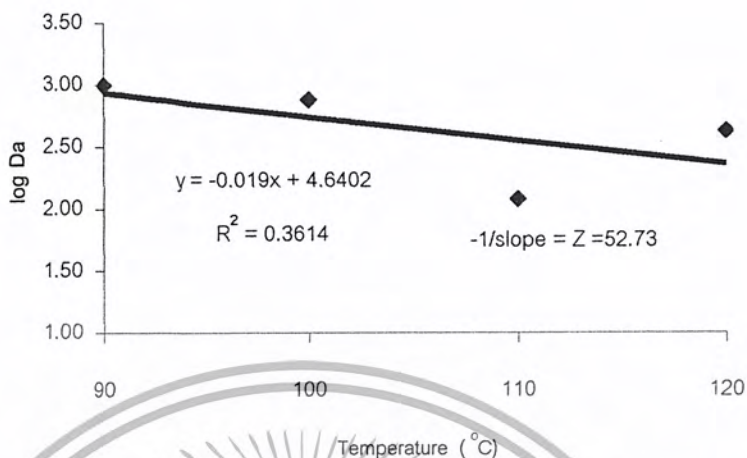
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อเขียนกราฟระหว่างค่าลอการิทึมของค่าสีแดง(a) กับเวลา โดยใช้วิธี Fractional conversion kinetics (Avila and Silva,1999) โดยตัดข้อมูลของสี่เริ่มต้นที่เป็นลบออกได้กราฟดังแสดงในรูปที่ 4.9 พบว่ากราฟที่ได้แบ่งออกเป็น 2 เฟส เฟสแรกเมื่อให้ความร้อนค่าสีแดงจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว โดยมีค่าสหสัมพันธ์อยู่ในช่วง 0.76 -0.86 ในเฟสที่ 2 จะมีการเปลี่ยนแปลงค่าสีแดงอย่างช้ามาก หรือมีความชันเข้าใกล้ศูนย์



รูปที่ 4.9 กราฟแสดงเฟส และค่า $\log a$ ของค่าสีแดง (a) กับเวลาที่อุณหภูมิต่างๆ

จากรูปที่ 4.9 เมื่อเขียนกราฟระหว่างค่าลอการิทึมของค่าสีแดง(a) กับเวลา เพื่อหาค่า D_T พบว่าในเฟสที่ 1 สามารถหาค่า D (Decimal Reduction Time) ได้จากส่วนกลับของความชันของกราฟที่อุณหภูมิ 90, 100, 110 และ 120 °C จะได้ 988.01, 772.85, 121.05 และ 427.64 นาที ตามลำดับ เมื่อนำค่า $\log D_u$ มาพล็อตกราฟกับอุณหภูมิ ดังรูปที่ 4.10 จะได้กราฟเป็นเส้นตรง ส่วนกลับของความชัน คือ ค่า Z (Thermal Resistance) ซึ่งเป็นค่าแสดงความไวต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 52.73 °C โดยมีค่าสหสัมพันธ์ (R^2) เท่ากับ 0.3614



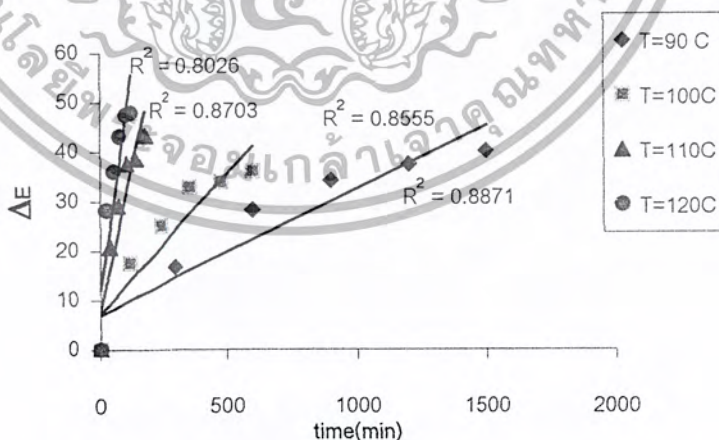
รูปที่ 4.10 แสดงกราฟที่ใช้ในการหาค่า Z ของค่าสีแดง (a) ที่เฟส 1

ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด

ส่วนเฟส 2 มีความชันที่น้อยมาก (เข้าใกล้ 0) แสดงว่าในเฟสที่ 2 มีการเปลี่ยนแปลงค่าสีแดง น้อยมาก และทำให้ไม่สามารถค่า D และ Z ได้

4.1.4 ค่าความแตกต่างรวมของสี (Total color difference, ΔE)

เมื่อเพิ่มเวลาในการให้ความร้อน และใช้อุณหภูมิที่สูงขึ้น ค่า ΔE ของเนื้อทุเรียนหลังให้ความร้อนจะเพิ่มขึ้น ดังกราฟค่า ΔE ของแต่ละอุณหภูมิ รูปที่ 4.11

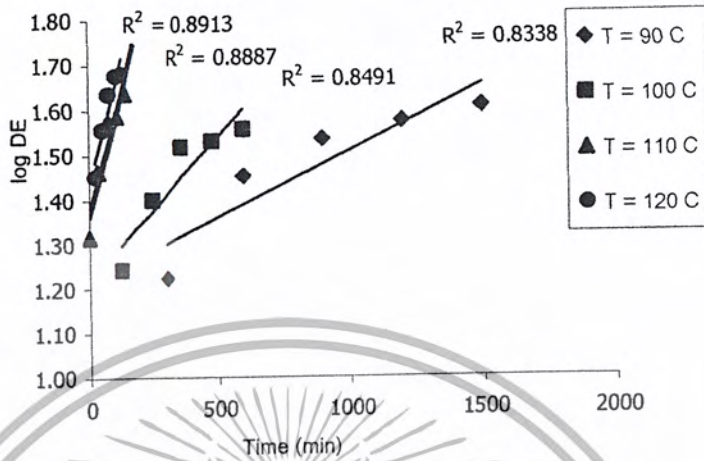


รูปที่ 4.11 กราฟแสดงค่า ΔE ของเนื้อทุเรียนบดหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

เมื่อเขียนกราฟระหว่างค่าลอการิทึมของค่า ΔE กับเวลา จะทำให้ค่าสหสัมพันธ์ (R^2) มีค่า เพิ่มขึ้น คือมีค่ามากกว่า 0.8338 ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงแบบความสัมพันธ์อันดับหนึ่ง (First Order

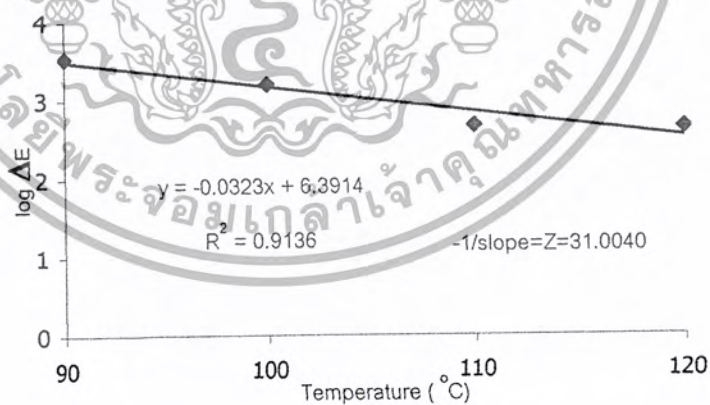
Reaction) แสดงในรูปที่ 4.12

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.12 แสดงค่า $\log \Delta E$ เทียบกับเวลาที่อุณหภูมิต่าง ๆ

จากรูปที่ 4.12 สามารถหาค่า D (Decimal Reduction Time) ได้จากส่วนกลับความชันของกราฟที่อุณหภูมิ 90, 100, 110 และ 120 °C จะได้ 3384.61, 1573.09, 456.40 และ 430.05 นาที ตามลำดับ เมื่อนำค่า $\log D_{\Delta E}$ มาพล็อตกราฟกับอุณหภูมิ ดังรูปที่ 4.13 จะได้กราฟเป็นเส้นตรง ส่วนกลับของความชัน คือ ค่า Z (Thermal Resistance) ซึ่งเป็นค่าแสดงความต้านทานของการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 31 °C โดยมีค่าสหสัมพันธ์ (R^2) = 0.9136



รูปที่ 4.13 แสดงกราฟที่ใช้ในการหาค่า Z ของ ΔE ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด

ตารางที่ 4.2 แสดงค่า D ของค่าสี่ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด หลังการให้ความร้อน และค่า Z

อุณหภูมิ (°C)	D_L (นาที)	R^2	D_b (นาที)	R^2	$D_{\Delta E}$ (นาที)	R^2
90	5221.05	0.9410	12746.22	0.9352	3384.61	0.8338
100	2539.91	0.9023	8340.79	0.6926	1573.09	0.8491
110	559.38	0.9273	944.53	0.9496	456.40	0.8887
120	326.51	0.8991	424.42	0.9649	430.05	0.8913
$D_{ref21.1^\circ C}$	318.48		631.99		306.89	
Z (°C)	23.43		18.59		31.00	
R^2	0.9671		0.9976		0.9136	

จากตารางที่ 4.2 พบว่าค่า D ของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดจะแปรผกผันกับอุณหภูมิ คือ ที่อุณหภูมิสูงการลดลงของค่าสี่จะเป็นไปอย่างรวดเร็ว ในขณะที่อุณหภูมิต่ำการลดลงของค่าสี่จะเกิดขึ้นอย่างช้า ๆ ส่วนค่า Z ของค่า ΔE มีค่ามากที่สุดคือ 31 °C สามารถอธิบายได้ว่าทุเรียนบด เมื่อได้รับความร้อนที่อุณหภูมิเปลี่ยนไป 31 °C จะทำให้ได้ค่า D ของค่าสี่ลดลง 10 เท่า

4.1.5 ค่า Rate constant (k) และค่าพลังงานกระตุ้น (E_a)

ค่า k ของปฏิกิริยาจะมีค่าสูงขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น โดยค่า k สามารถหาได้จาก Arrhenius equation (สมการที่ 6) ค่า k ที่ได้จะนำมาหาค่าพลังงานกระตุ้น (E_a) จากสมการที่ 7 ดังตารางที่ 4.6

ตารางที่ 4.3 แสดงค่า k และ E_a ของค่าความสว่าง (L) ค่าสีเหลือง (b) และค่า ΔE ที่อุณหภูมิต่าง ๆ

T (°C)	L		b		ΔE	
	$k_L(\text{min}^{-1}) \times 10^{-4}$	R^2	$k_b(\text{min}^{-1}) \times 10^{-4}$	R^2	$k_{\Delta E}(\text{min}^{-1}) \times 10^{-4}$	R^2
90	4.41	0.9410	1.82	0.9352	6.80	0.8338
100	9.07	0.9023	2.76	0.6927	14.64	0.8491
110	41.16	0.9273	24.38	0.9496	50.45	0.8887
120	70.52	0.8991	54.25	0.9649	53.54	0.8913
E_a (kcal/mol)	27.88		72.97		21.15	
R^2	0.9680		0.7080		0.9220	

จากตารางที่ 4.3 พบว่าค่า k ของค่าสีนิเวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อ อุณหภูมิสูงขึ้น โดย k ของค่าความสว่างที่อุณหภูมิ 120 °C มีค่ามากที่สุด คือ $70.52 \times 10^{-4} \text{ min}^{-1}$ สามารถอธิบายได้ว่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาครั้งที่ของการเปลี่ยนค่าความสว่าง สามารถเกิดปฏิกิริยาได้เร็ว ส่วน E_a ของค่า ΔE มีค่าน้อยที่สุดคือ $21.15 \times 10^{-4} \text{ kcal/mol}$ สามารถอธิบายได้ว่าพลังงานกระตุ้นในการเกิดปฏิกิริยาของทุเรียนบดพันธุ์หมอนทองนั้นน้อย จึงต้องการพลังงานในรูปความร้อน กต่ำคือต้องมีอุณหภูมิที่มากพอที่จะสามารถกระตุ้นให้เกิดปฏิกิริยาภายในของทุเรียน และผลที่ได้จากปฏิกิริยา คือ ค่า ΔE ที่ลดลง

ค่า k_L ของทุเรียนที่อุณหภูมิ 120 °C มีค่าเท่ากับ $70.52 \times 10^{-4} \text{ min}^{-1}$ เมื่อเปรียบเทียบกับค่า k_L ของ peach puree ($k_L = 2.9 \times 10^{-3} \text{ min}^{-1}$) และ plum ($k_L = 6.74 \times 10^{-4} \text{ min}^{-1}$) พบว่าค่า k_L ของทุเรียนมีค่ามากกว่าค่า k_L ของ peach puree (Avila and Silva, 1999) และมากกว่าค่า k_L ของ plum (Lozano and Ibarz, 1997) คือ อัตราครั้งที่ในการเกิดการเปลี่ยนแปลงของค่าความสว่างของทุเรียนเกิดเร็วกว่า plum และ peach puree

ค่า E_a (L) ของทุเรียนมีค่าเท่ากับ 27.88 kcal/mol เมื่อเปรียบเทียบกับค่า E_a ของ peach puree ($E_a = 25.48 \text{ kcal/mol}$) และ plum ($E_a = 16.20 \text{ kcal/mol}$) พบว่าค่า E_a ของทุเรียนมีค่ามากกว่าค่า E_a ของ peach puree และ plum คือ ทุเรียนใช้พลังงานกระตุ้นที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความสว่างสูงกว่า peach puree และ plum

ค่า k_b ของทุเรียนที่อุณหภูมิ 120 °C เท่ากับ $54.25 \times 10^{-4} \text{ min}^{-1}$ เมื่อเปรียบเทียบกับค่า k_b ของ peach puree ($k_b = 4.0 \times 10^{-3} \text{ min}^{-1}$) พบว่าค่า k_b ของทุเรียนมีค่ามากกว่าค่า k_b ของ peach puree (Avila

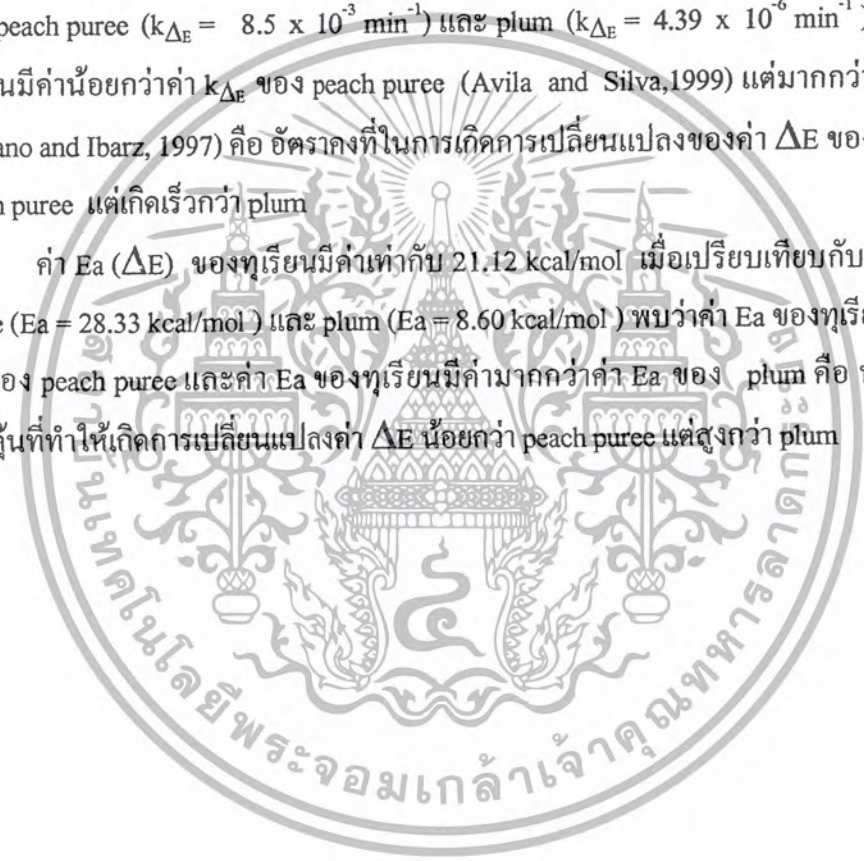
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

and Silva,1999) คือ อัตราคงที่ในการเกิดการเปลี่ยนแปลงของค่าสีเหลืองของทุเรียนเกิดเร็วกว่า peach puree

ค่า E_a (b) ของทุเรียนมีค่าเท่ากับ 72.97 kcal/mol เมื่อเปรียบเทียบกับค่า E_a ของ peach puree ($E_a = 25.48$ kcal/mol) พบว่าค่า E_a ของทุเรียนมีค่ามากกว่าค่า E_a ของ peach puree คือ ทุเรียนใช้พลังงานกระตุ้นที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าสีเหลืองสูงกว่า peach puree

ค่า $k_{\Delta E}$ ของทุเรียนที่อุณหภูมิ 120 °C มีค่าเท่ากับ $53.54 \times 10^{-4} \text{ min}^{-1}$ เมื่อเปรียบเทียบกับค่า $k_{\Delta E}$ ของ peach puree ($k_{\Delta E} = 8.5 \times 10^{-3} \text{ min}^{-1}$) และ plum ($k_{\Delta E} = 4.39 \times 10^{-6} \text{ min}^{-1}$) พบว่าค่า k_L ของทุเรียนมีค่าน้อยกว่าค่า $k_{\Delta E}$ ของ peach puree (Avila and Silva,1999) แต่มากกว่าค่า k_L ของ plum (Lozano and Ibarz, 1997) คือ อัตราคงที่ในการเกิดการเปลี่ยนแปลงของค่า ΔE ของทุเรียนเกิดช้ากว่า peach puree แต่เกิดเร็วกว่า plum

ค่า E_a (ΔE) ของทุเรียนมีค่าเท่ากับ 21.12 kcal/mol เมื่อเปรียบเทียบกับค่า E_a ของ peach puree ($E_a = 28.33$ kcal/mol) และ plum ($E_a = 8.60$ kcal/mol) พบว่าค่า E_a ของทุเรียนมีค่าน้อยกว่าค่า E_a ของ peach puree และค่า E_a ของทุเรียนมีค่ามากกว่าค่า E_a ของ plum คือ ทุเรียนใช้พลังงานกระตุ้นที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่า ΔE น้อยกว่า peach puree แต่สูงกว่า plum



ตอนที่ 2 การใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อประเมินคุณภาพสีที่เหลือหลังการฆ่าเชื้อ
4.2 เปรียบเทียบการเปลี่ยนสีของทุเรียนหลังให้ความร้อนในหม้อฆ่าเชื้อ

ตารางที่ 4.4 แสดงค่าเฉลี่ยของ L, a, b และ ΔE ของเนื้อทุเรียนบรรจุกระป๋องหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 120 °C และ $F_0 = 8$ นาที

กระป๋องที่	ΔE	L	a	b
* เริ่มต้น	0	59.53	-2.09	19.91
1	23.52	39.59	9.78	16.07
2	21.33	41.85	9.53	17.21
3	21.62	41.53	9.62	17.36
4	21.79	41.28	9.54	17.39
5	21.76	41.88	9.63	17.31
6	22.32	40.88	9.81	16.93
7	22.28	40.79	9.8	17.12
8	21.34	41.85	9.81	17.48
ค่าเฉลี่ย	22.00	43.24	8.38	17.42

* หมายเหตุ เริ่มต้นของทุเรียนบดหลังให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิ 70 °C แล้วทำให้เย็นลงอย่างรวดเร็ว

จากการทำนาค่าสีของทุเรียนบดบรรจุกระป๋องหลังให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 120 °C และ $F_0 = 8$ นาที โดยใช้ Can_Cal Program โดยให้ค่า D_{ref} , ค่า Z และอุณหภูมิจริงที่วัดได้จากการทดลอง (ผลการทำนาค่าที่ได้จากโปรแกรมแสดงในภาคผนวกที่ ข) พบว่าค่าความสว่าง (L) ที่ทำนายได้มีค่าคงเหลือร้อยละ 73.013 เมื่อเทียบกับค่าเริ่มต้น 59.53 ซึ่งคำนวณเป็นค่าความสว่าง (L) เท่ากับ 43.46 เมื่อเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการทดลอง คือ ค่าความสว่าง (L) เท่ากับ 43.24 คิดเป็นค่าความผิดพลาดเท่ากับ 0.52% ซึ่งถือว่าน้อยมาก ดังนั้นจึงสามารถใช้ค่า D_{ref} และค่า Z จากการทดลองมาใช้ในการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทำนายลึขงทุเรียนบรรจุระปองไค้ในสภาวะอื่น ๆ ไค้ด้ว้ความม่ันใจ ส่วนค่าลึเหลือขง (b) ที่ทำนายไค้มีค่าขงเหลือร้อยละ 80.598 เมื่อเทียบขงค่าเริ่มต้้น 19.91 ซึ่งคำนวณเป็นค่าลึเหลือขง (b) เท่าขง 16.04 เมื่อเปรียบเทียบขงค่าที่ไค้จากการทดลอง คือ ค่าเหลือขง (b) เท่าขง 17.42 คิดเป็นค่าความผิดพลาดเท่าขง 7.88 % ซึ่งถึ่ถึ่ว่าน้อย

4.3 การทำนายลึขงทุเรียนระปองหลังให้ความร้อนที่สภาวะต่าง ๆ

ทำนายค่าลึขงทุเรียนในสภาวะการฆ่าเชื้อต่าง ๆ โดยไค้ใช้ Can_Cal Program หาสภาวะที่เหมาขงที่ขงจะรักษาลึขงทุเรียนหลังการฆ่าเชื้อ โดยทำนายค่า L และ b ที่เหลืออยู่หลังการฆ่าเชื้อไค้ข้อมูลขงตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 แสดงค่าลึที่ทำนายไค้หลังการฆ่าเชื้อ ที่สภาวะต่าง ๆ

ก. ระปองขนาด 307 x 108 (รัศมี 44 mm. สูง 38 mm.)

RT(°C)	Fo=4		Fo=8		Fo=12	
	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)
110	79.85	88.56	68.28	81.22	58.41	74.49
115	82.89	89.38	76.02	84.66	70.06	80.42
120	82.64	88.12	77.80	84.46	73.98	81.49
125	80.65	85.35	76.50	81.88	73.56	79.38
130	77.38	81.05	73.45	77.46	70.66	74.87

ข. ระปองขนาด 202 x 202 (รัศมี 27 mm. สูง 54 mm.)

RT(°C)	Fo=4		Fo=8		Fo=12	
	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)
110	76.03	86.42	64.924	79.178	55.512	72.592
115	77.71	86.19	70.544	81.142	64.651	76.817
120	76.42	83.88	70.84	79.574	66.681	76.261
125	73.41	79.868	68.38	75.627	64.845	72.569
130	69.005	74.114	64.23	69.76	61.017	66.767

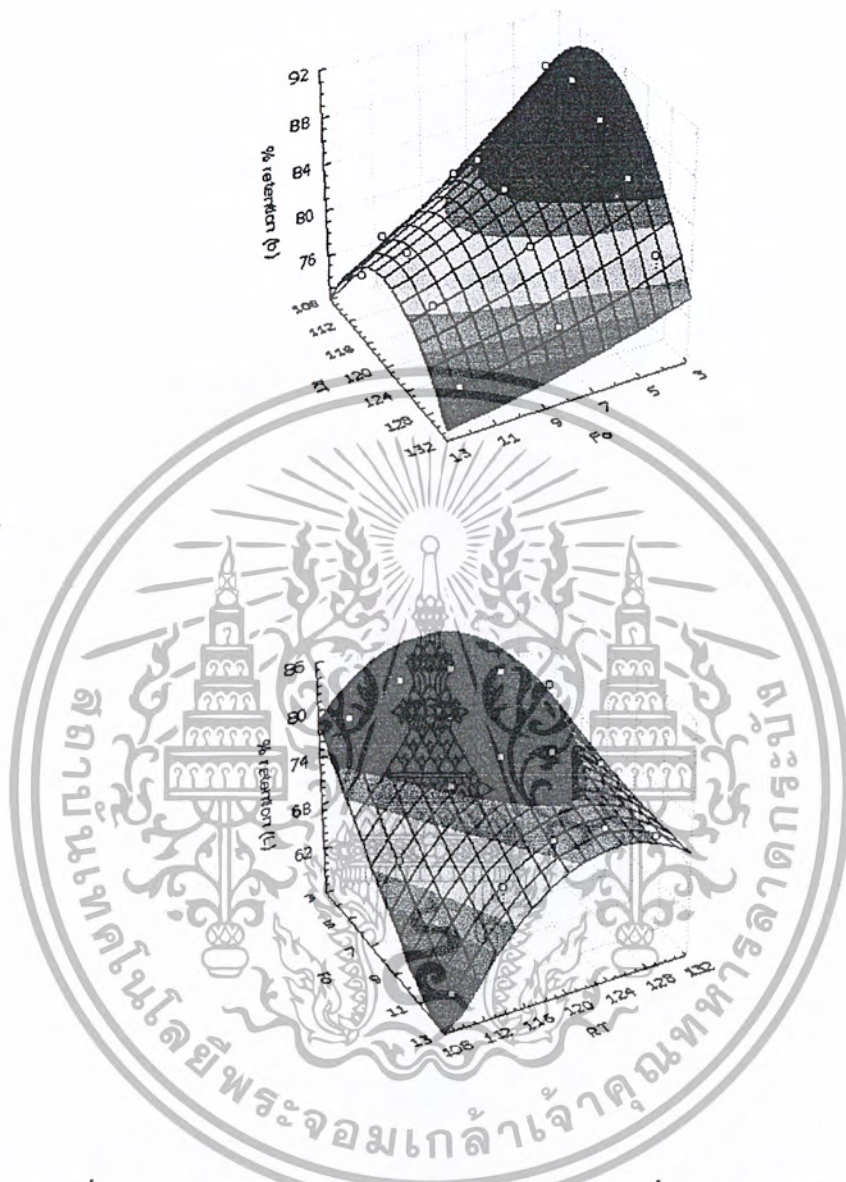
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ค. กระป๋องขนาด 307 x 510 (รัศมี 44 mm. สูง 143 mm.)

RT(°C)	Fo=4		Fo=8		Fo=12	
	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)	%retention (L)	%retention (b)
110	70.034	82.951	59.287	75.63	50.611	69.281
115	70.129	81.357	62.422	75.68	56.605	71.197
120	67.602	77.641	61.193	72.489	56.593	68.658
125	63.475	72.131	57.564	66.976	53.582	63.393
130	58.34	65.22	52.696	59.967	49.008	56.436

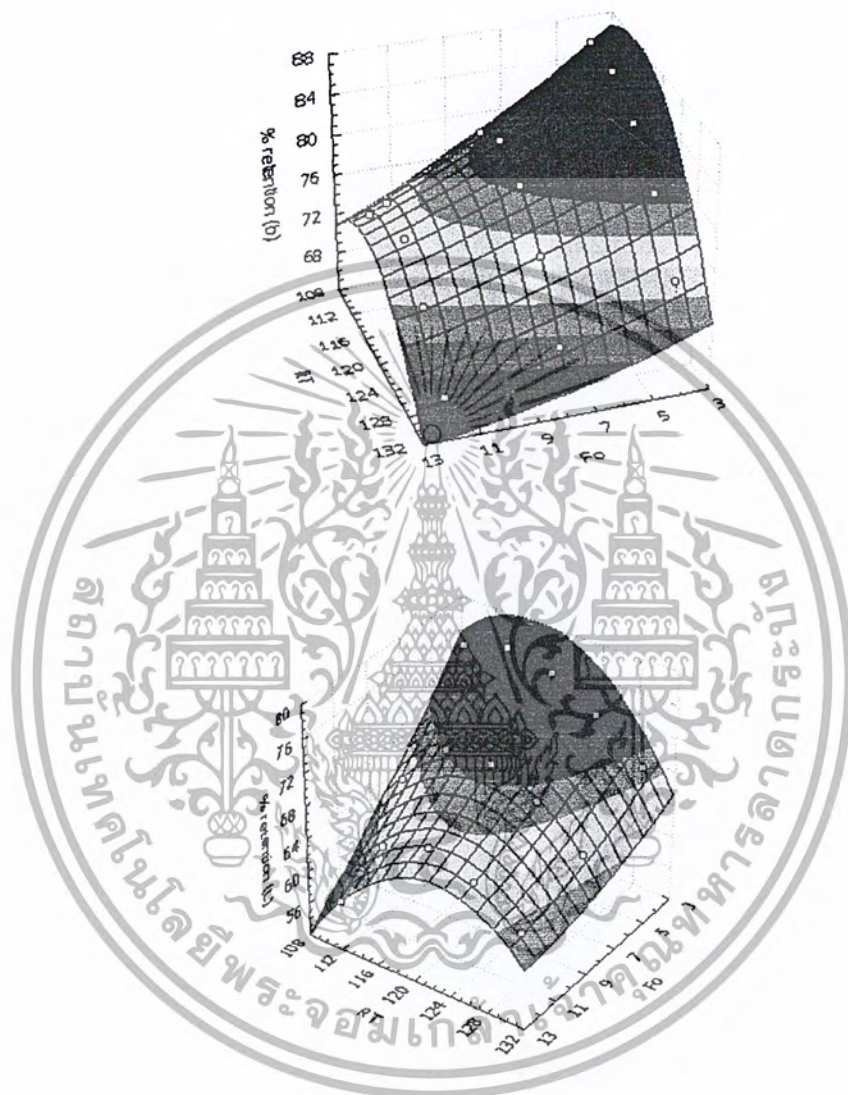


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



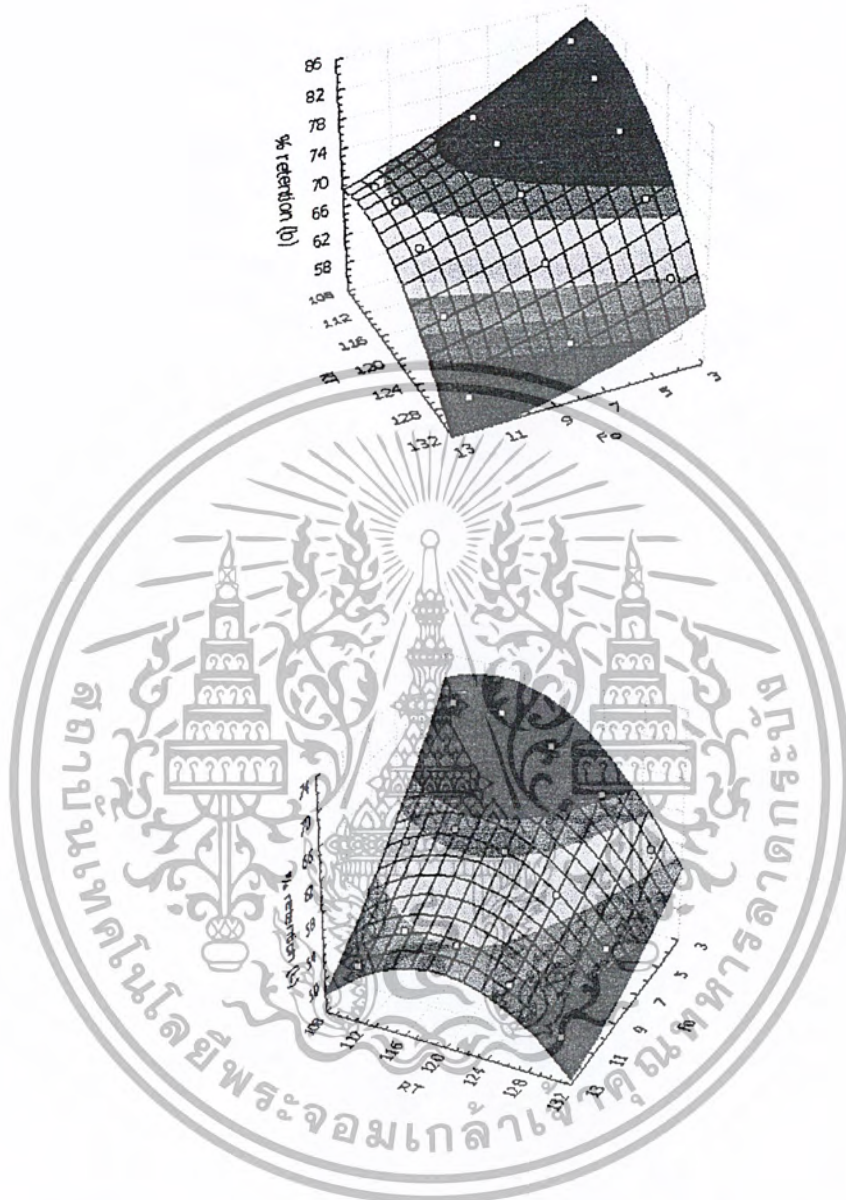
รูปที่ 4.14 แสดงค่าดีเลื่อง (b) และค่าความสว่าง (L) ที่เหลืออยู่หลังให้ความร้อน ในกระป๋องขนาด 307 x 108 ที่อุณหภูมิและ F_0 ต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.15 แสดงค่าดีเลียด (b) และค่าความสว่าง (L) ที่เหลืออยู่หลังให้ความร้อน
ในกระป๋องขนาด 202 x 202 ที่อุณหภูมิและ F_0 ต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.16 แสดงค่าสี่เหลี่ยม (b) และค่าความสว่าง (L) ที่เหลืออยู่หลังให้ความร้อน
ในกระป๋องขนาด 307 x 510 ที่อุณหภูมิและ F_0 ต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.6 แสดงอุณหภูมิสูงสุดและค่า F_0 สูงสุดที่ทำให้ค่าความสว่าง (L) และค่าสีเหลือง (b) เหลืออยู่มากที่สุดในเนื้อทุเรียนบรรจุกระป๋องขนาดต่าง ๆ

ขนาดกระป๋อง	202 x 202	307 x 108	307 x 510
อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อที่ทำให้ค่า L คงเหลือมากที่สุด ($^{\circ}\text{C}$)	115	115	115
ค่า F_0 ที่ทำให้ค่า L คงเหลือมากที่สุด	4	4	4
ค่าความสว่างที่เหลืออยู่ (% retention L)	77.71	82.89	70.129
อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อที่ทำให้ค่า b คงเหลือมากที่สุด ($^{\circ}\text{C}$)	110	115	110
F_0 ที่ทำให้ค่า b คงเหลือมากที่สุด	4	4	4
ค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ (% retention b)	86.42	89.38	82.951

จากรูปที่ 4.14, 4.15 และ 4.16 แสดงค่าสีเหลือง (b) และค่าความสว่าง (L) ที่เหลืออยู่หลังให้ความร้อนในกระป๋องขนาด 307 x 108, 202 x 202 และ 307 x 510 ตามลำดับ โดยใช้อุณหภูมิฆ่าเชื้อและ F_0 ต่าง ๆ พบว่าทุเรียนบดบรรจุกระป๋อง เมื่อใช้อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อที่สูงขึ้น ค่าความสว่างที่เหลือในทุเรียน คิดเป็นร้อยละของค่าความสว่างเริ่มต้น (% retention L) และค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ในทุเรียน คิดเป็นร้อยละของค่าสีเหลืองเริ่มต้น (% retention b) จะเปลี่ยนแปลงเป็นรูปประซังคว่ำ คือ มีค่าที่เหลืออยู่เพิ่มขึ้นจนมีค่าสูงสุดที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ แล้วจึงค่อย ๆ ลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น

พบว่าเมื่อเพิ่มค่า F_0 มีผลให้ค่าความสว่างที่เหลืออยู่และค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ของเนื้อทุเรียนมีค่าน้อยลง ในทุก ๆ อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อและในกระป๋องทุกขนาด เนื่องมาจากการใช้ค่า F_0 สูงต้องใช้เวลาในการฆ่าเชือนานกว่า จึงมีการเสื่อมลงของเม็ดสีเพิ่มมากขึ้นหลังให้ความร้อนหรือเกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลของเนื้อทุเรียนรุนแรงขึ้น

จากตารางที่ 4.6 เมื่อพิจารณาอุณหภูมิที่เหมาะสมที่ทำให้ค่าความสว่างเหลืออยู่มากที่สุดในกระป๋องทุก ๆ ขนาดคือ 115°C ที่ระดับ F_0 เท่ากับ 4 นาที โดยในกระป๋องขนาด 307 x 108 เหลือค่าความสว่าง (L) มากที่สุด คือ 82.89 %

อุณหภูมิที่เหมาะสมที่ทำให้ค่าสีเหลืองเหลืออยู่มากที่สุดในกระป๋องขนาด 202 x 202 และ 307 x 510 คือ 110°C ส่วนกระป๋องขนาด 307 x 108 เท่ากับ 115°C โดยเหลือค่าสีเหลือง (b) มากที่สุดคือ 89.38 % ที่ระดับ F_0 เท่ากับ 4 นาที

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อุณหภูมิฆ่าเชื้อที่เหมาะสมจำเป็นต้องพิจารณาควบคู่กันไประหว่างคุณภาพของสีหลังการฆ่าเชื้อที่ยอมรับได้และขนาดกระป๋องที่ใช้บรรจุเนื้อทุเรียน จากการทำนายผลด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ พบว่า กระป๋องขนาด 307x 108 ที่ใช้อุณหภูมิ 115 °C และใช้ F₀ เท่ากับ 4 นาที ให้ค่าความสว่างที่เหลืออยู่ (L) และค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ (b) หลังให้ความร้อนมีค่ามากที่สุด



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

คุณภาพสีของทุเรียนพันธุ์หมอนทองบด มีการเปลี่ยนแปลงแบบ First order reaction จึงสามารถหาค่า D และค่า Z ได้ โดยมีค่า D_{ref} ที่ $121.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ และค่า Z ของค่า L เท่ากับ 318.48 นาที และ $23.43\text{ }^{\circ}\text{C}$ ตามลำดับ ค่า D_{ref} ที่ $121.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ และค่า Z ของค่า b เท่ากับ 631.99 นาที และ $18.59\text{ }^{\circ}\text{C}$ ตามลำดับ ค่า D_{ref} ที่ $121.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ และค่า Z ของค่า ΔE เท่ากับ 306.89 นาที และ $31.00\text{ }^{\circ}\text{C}$ ตามลำดับ ค่า E_a ของค่า L, b และ ΔE มีค่าเท่ากับ 27.88, 72.97 และ 21.15 kcal/mol ตามลำดับ

จากการเปรียบเทียบการเปลี่ยนสีของเนื้อทุเรียนหลังให้ความร้อนในหม้อฆ่าเชื้อ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์โดยใช้ค่า D_{ref} และค่า Z จากการทดลองพบว่า ค่าความสว่าง (L) มีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 0.52 % ส่วนค่าสีเหลือง (b) มีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 7.88 % ซึ่งถือว่ามิต่ำน้อย จึงสามารถใช้ค่า D_{ref} และค่า Z ในการทำนายค่าสีของทุเรียนบรรจุกระป๋องได้

จากการทำนายคุณภาพสีโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ร่วมกับค่าสีที่วัดได้ พบว่า เมื่อเพิ่มค่า F_0 มีผลทำให้ค่าความสว่างที่เหลืออยู่และค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ของเนื้อทุเรียนบรรจุกระป๋อง มีค่าน้อยลง ในทุกๆ อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อและในกระป๋องทุกขนาด โดยที่กระป๋องขนาด 307×108 ที่ใช้ อุณหภูมิ $115\text{ }^{\circ}\text{C}$ และใช้ F_0 เท่ากับ 4 นาที ให้ค่าความสว่างที่เหลืออยู่ (L) และค่าสีเหลืองที่เหลืออยู่ (b) หลังให้ความร้อนมีค่ามากที่สุด ดังนั้น จึงเป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการแปรรูปทุเรียนบรรจุกระป๋อง เพื่อให้ได้คุณภาพสีเหลืออยู่ที่ดีที่สุด



ภาคผนวก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก

ข้อมูลที่ได้จากการทดลองด้านคุณภาพสี



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ก.1 ข้อมูลคุณภาพสีของเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดละเอียดที่ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90 °C

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
0	1	1	75.56	4.32	21.10	3.05	-2.54	0.00
		2	76.74	4.34	22.44	3.11	-2.38	0.00
		3	76.15	4.33	22.78	3.13	-2.27	0.00
		4	76.71	4.34	22.59	3.12	-2.28	0.00
		5	76.32	4.33	22.25	3.10	-2.26	0.00
	2	1	75.42	4.32	23.38	3.15	-2.14	0.00
		2	77.87	4.36	23.33	3.15	-2.70	0.00
		3	77.85	4.35	23.47	3.16	-2.45	0.00
		4	76.56	4.34	22.07	3.09	-2.52	0.00
		5	77.47	4.35	23.76	3.17	-2.58	0.00
	3	1	75.47	4.32	21.41	3.06	-2.37	0.00
		2	76.56	4.34	22.46	3.11	-2.66	0.00
		3	75.97	4.33	22.08	3.09	-2.47	0.00
		4	75.90	4.33	21.96	3.09	-2.16	0.00
		5	75.70	4.33	22.24	3.10	-2.56	0.00
เฉลี่ย			76.42	4.34	22.49	3.11	-2.42	0.00

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
300	1	1	61.17	4.11	20.72	3.03	3.60	16.49
		2	61.39	4.12	21.57	3.07	2.37	15.80
		3	61.32	4.12	21.36	3.06	3.05	16.10
		4	60.70	4.11	21.17	3.05	2.84	16.63
		5	61.03	4.11	21.48	3.07	2.92	16.32
	2	1	60.30	4.10	22.19	3.10	3.31	17.11
		2	60.11	4.10	22.42	3.11	3.46	17.34
		3	60.50	4.10	22.38	3.11	3.46	16.97
		4	60.32	4.10	22.52	3.11	3.34	17.10
		5	60.53	4.10	22.48	3.11	3.22	16.86
	3	1	60.64	4.10	20.53	3.02	3.56	16.99
		2	60.34	4.10	20.83	3.04	3.21	17.12
		3	59.61	4.09	20.76	3.03	3.56	17.92
		4	60.13	4.10	20.40	3.02	3.43	17.43
		5	59.82	4.09	20.97	3.04	3.54	17.70
เฉลี่ย			60.53	4.10	21.45	3.07	3.26	16.92

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
600	1	1	51.41	3.94	21.97	3.09	8.53	27.30
		2	51.24	3.94	21.87	3.09	8.55	27.47
		3	51.14	3.93	21.89	3.09	8.54	27.56
		4	51.23	3.94	21.94	3.09	8.59	27.49
		5	51.47	3.94	22.06	3.09	8.54	27.25
	2	1	50.71	3.93	21.57	3.07	9.99	28.56
		2	50.77	3.93	21.69	3.08	9.69	28.37
		3	50.69	3.93	21.86	3.08	9.45	28.34
		4	50.21	3.92	21.50	3.07	9.69	28.89
		5	50.15	3.92	21.54	3.07	9.67	28.93
	3	1	49.84	3.91	21.28	3.06	8.29	28.68
		2	49.73	3.91	20.99	3.04	8.41	28.84
		3	49.37	3.90	21.08	3.05	8.59	29.24
		4	49.70	3.91	21.16	3.05	8.45	28.87
		5	49.56	3.90	21.11	3.05	8.45	29.01
เฉลี่ย			50.48	3.92	21.57	3.07	8.90	28.32

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
900	1	1	45.56	3.82	20.24	3.01	11.07	33.75
		2	45.51	3.82	20.44	3.02	10.74	33.66
		3	45.42	3.82	20.07	3.00	10.98	33.86
		4	45.20	3.81	20.30	3.01	10.80	33.97
		5	45.18	3.81	20.29	3.01	10.86	34.01
	2	1	44.21	3.79	19.87	2.99	10.68	34.87
		2	44.55	3.80	20.03	3.00	10.81	34.59
		3	44.04	3.79	19.74	2.98	11.04	35.17
		4	44.25	3.79	20.11	3.00	10.85	34.88
		5	44.15	3.79	19.71	2.98	10.89	35.02
	3	1	45.02	3.81	19.65	2.98	9.69	33.77
		2	44.64	3.80	19.51	2.97	9.56	34.09
		3	44.77	3.80	19.72	2.98	9.70	34.00
		4	44.77	3.80	19.51	2.97	9.91	34.10
		5	44.98	3.81	19.66	2.98	9.78	33.84
เฉลี่ย			44.82	3.80	19.92	2.99	10.49	34.24

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
1200	1	1	41.76	3.73	17.81	2.88	11.15	37.51
		2	41.40	3.72	18.55	2.92	11.41	37.86
		3	41.95	3.74	17.80	2.88	11.40	37.43
		4	42.37	3.75	17.66	2.87	12.24	37.38
		5	42.03	3.74	17.83	2.88	11.36	37.34
	2	1	41.56	3.73	17.81	2.88	11.01	37.65
		2	41.66	3.73	17.90	2.88	11.37	37.67
		3	41.69	3.73	17.93	2.89	11.09	37.54
		4	41.29	3.72	17.78	2.88	10.86	37.85
		5	41.41	3.72	17.79	2.88	10.18	37.50
	3	1	41.25	3.72	17.78	2.88	9.35	37.38
		2	41.38	3.72	17.96	2.89	10.22	37.52
		3	40.89	3.71	17.95	2.89	9.66	37.80
		4	41.12	3.72	18.00	2.89	9.32	37.47
		5	41.04	3.71	18.04	2.89	9.56	37.61
เฉลี่ย			41.52	3.73	17.91	2.89	10.68	37.57

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
1500	1	1	39.14	3.67	17.36	2.85	11.32	40.06
		2	38.89	3.66	17.14	2.84	11.53	40.39
		3	39.21	3.67	17.30	2.85	11.75	40.15
		4	39.62	3.68	17.80	2.88	11.57	39.65
		5	39.24	3.67	17.68	2.87	11.89	40.13
	2	1	39.89	3.69	17.87	2.88	11.59	39.39
		2	40.29	3.70	18.07	2.89	11.61	39.01
		3	39.67	3.68	17.66	2.87	11.53	39.60
		4	40.06	3.69	17.84	2.88	12.12	39.43
		5	39.75	3.68	17.61	2.87	11.48	39.52
	3	1	37.58	3.63	16.79	2.82	10.65	41.37
		2	37.49	3.62	17.21	2.85	10.32	41.30
		3	37.52	3.62	17.07	2.84	10.76	41.43
		4	37.49	3.62	16.95	2.83	10.21	41.30
		5	37.09	3.61	17.02	2.83	10.51	41.76
เฉลี่ย			38.86	3.66	17.42	2.86	11.26	40.30

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ข.2 ข้อมูลคุณภาพสีของเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดละเอียดซึ่งให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 100 °C

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
0	1	1	75.56	4.32	21.10	3.05	-2.54	0.00
		2	76.74	4.34	22.44	3.11	-2.38	0.00
		3	76.15	4.33	22.78	3.13	-2.27	0.00
		4	76.71	4.34	22.59	3.12	-2.28	0.00
		5	76.32	4.33	22.25	3.10	-2.26	0.00
	2	1	75.42	4.32	23.38	3.15	-2.14	0.00
		2	77.87	4.36	23.33	3.15	-2.70	0.00
		3	77.85	4.35	23.47	3.16	-2.45	0.00
		4	76.56	4.34	22.07	3.09	-2.52	0.00
		5	77.47	4.35	23.76	3.17	-2.58	0.00
	3	1	75.47	4.32	21.41	3.06	-2.37	0.00
		2	76.56	4.34	22.46	3.11	-2.66	0.00
		3	75.97	4.33	22.08	3.09	-2.47	0.00
		4	75.90	4.33	21.96	3.09	-2.16	0.00
		5	75.70	4.33	22.24	3.10	-2.56	0.00
เฉลี่ย			76.42	4.34	22.49	3.11	-2.42	0.00

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
120	1	1	61.55	4.12	22.79	3.13	5.19	16.71
		2	61.64	4.12	22.67	3.12	5.19	16.62
		3	62.38	4.13	22.95	3.13	4.80	15.79
		4	61.89	4.13	22.84	3.13	4.92	16.28
		5	61.90	4.13	22.35	3.11	5.43	16.51
	2	1	59.50	4.09	21.68	3.08	4.61	18.34
		2	59.42	4.08	21.80	3.08	4.50	18.37
		3	59.34	4.08	21.57	3.07	4.92	18.61
		4	59.34	4.08	21.81	3.08	4.79	18.55
		5	59.38	4.08	21.45	3.07	4.47	18.41
	3	1	61.24	4.11	22.76	3.13	5.79	17.26
		2	61.04	4.11	22.29	3.10	5.72	17.40
		3	60.85	4.11	22.60	3.12	5.73	17.57
		4	60.49	4.10	22.28	3.10	5.36	17.73
		5	60.57	4.10	21.77	3.08	5.61	17.78
เฉลี่ย			60.70	4.11	22.24	3.10	5.14	17.46

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
240	1	1	55.72	4.02	23.05	3.14	10.41	24.36
		2	55.81	4.02	23.34	3.15	10.41	24.29
		3	55.29	4.01	22.63	3.12	10.83	24.94
		4	55.76	4.02	22.85	3.13	10.73	24.49
		5	54.60	4.00	22.42	3.11	10.49	25.35
	2	1	53.42	3.98	22.76	3.13	10.05	26.16
		2	53.22	3.97	22.78	3.13	10.02	26.32
		3	53.07	3.97	22.61	3.12	9.79	26.35
		4	53.36	3.98	22.69	3.12	10.05	26.21
		5	53.58	3.98	22.85	3.13	10.09	26.04
	3	1	55.81	4.02	23.38	3.15	10.78	24.49
		2	56.08	4.03	23.34	3.15	10.64	24.19
		3	55.85	4.02	23.80	3.17	10.06	24.09
		4	55.42	4.01	23.06	3.14	10.62	24.72
		5	55.76	4.02	23.22	3.15	10.61	24.44
เฉลี่ย			54.85	4.00	22.99	3.13	10.37	25.10

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
360	1	1	47.10	3.85	20.01	3.00	10.04	31.95
		2	46.93	3.85	19.90	2.99	9.99	32.10
		3	46.92	3.85	19.67	2.98	10.03	32.14
		4	46.68	3.84	19.44	2.97	10.20	32.45
		5	47.08	3.85	19.71	2.98	10.10	32.02
	2	1	44.97	3.81	18.70	2.93	10.36	34.16
		2	44.71	3.80	18.76	2.93	10.56	34.46
		3	45.17	3.81	18.98	2.94	10.69	34.07
		4	45.20	3.81	18.99	2.94	10.58	34.00
		5	45.03	3.81	19.09	2.95	10.47	34.10
	3	1	46.63	3.84	20.14	3.00	10.44	32.53
		2	46.99	3.85	19.92	2.99	10.59	32.28
		3	47.06	3.85	20.36	3.01	11.01	32.35
		4	46.88	3.85	20.08	3.00	11.36	32.68
		5	46.81	3.85	20.14	3.00	11.05	32.61
เฉลี่ย			46.28	3.83	19.59	2.97	10.50	32.93

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E	
480	1	1	45.50	3.82	20.10	3.00	11.93	34.17	
		2	45.56	3.82	20.05	3.00	11.73	34.03	
		3	45.23	3.81	20.03	3.00	11.98	34.44	
		4	45.20	3.81	19.95	2.99	12.30	34.61	
		5	45.21	3.81	19.73	2.98	12.20	34.57	
	2	1	45.92	3.83	19.67	2.98	12.02	33.86	
		2	46.01	3.83	19.84	2.99	11.99	33.75	
		3	46.07	3.83	19.92	2.99	11.86	33.64	
		4	46.07	3.83	19.89	2.99	11.96	33.68	
		5	45.83	3.82	20.11	3.00	11.73	33.79	
	3	1	46.63	3.84	20.85	3.04	12.63	33.41	
		2	46.35	3.84	20.82	3.04	12.52	33.62	
		3	46.22	3.83	20.76	3.03	13.06	33.98	
		4	46.47	3.84	21.05	3.05	13.01	33.72	
		5	45.93	3.83	20.93	3.04	13.08	34.24	
	เฉลี่ย			45.88	3.83	20.25	3.01	12.27	33.97

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	E
600	1	1	43.43	3.77	19.45	2.97	12.03	36.14
		2	43.62	3.78	19.46	2.97	12.49	36.15
		3	43.34	3.77	19.67	2.98	12.16	36.26
		4	43.83	3.78	19.46	2.97	12.54	35.99
		5	42.93	3.76	18.94	2.94	12.46	36.82
	2	1	42.38	3.75	18.94	2.94	12.71	37.42
		2	42.31	3.75	19.02	2.95	12.58	37.42
		3	45.27	3.81	19.05	2.95	12.19	34.58
		4	42.23	3.74	18.88	2.94	12.45	37.46
		5	42.27	3.74	18.60	2.92	12.31	37.39
	3	1	44.97	3.81	20.05	3.00	12.77	35.01
		2	44.52	3.80	20.34	3.01	12.76	35.39
		3	44.58	3.80	20.46	3.02	12.70	35.30
		4	44.93	3.81	19.83	2.99	12.66	35.01
		5	44.43	3.79	20.05	3.00	12.80	35.51
เฉลี่ย			43.67	3.78	19.48	2.97	12.51	36.12

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ข.3 ข้อมูลคุณภาพสีของเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดละเอียดซึ่งให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 110 °C

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
0	1	1	75.56	4.32	21.10	3.05	-2.54	0.00
		2	76.74	4.34	22.44	3.11	-2.38	0.00
		3	76.15	4.33	22.78	3.13	-2.27	0.00
		4	76.71	4.34	22.59	3.12	-2.28	0.00
		5	76.32	4.33	22.25	3.10	-2.26	0.00
	2	1	75.42	4.32	23.38	3.15	-2.14	0.00
		2	77.87	4.36	23.33	3.15	-2.70	0.00
		3	77.85	4.35	23.47	3.16	-2.45	0.00
		4	76.56	4.34	22.07	3.09	-2.52	0.00
		5	77.47	4.35	23.76	3.17	-2.58	0.00
	3	1	75.47	4.32	21.41	3.06	-2.37	0.00
		2	76.56	4.34	22.46	3.11	-2.66	0.00
		3	75.97	4.33	22.08	3.09	-2.47	0.00
		4	75.90	4.33	21.96	3.09	-2.16	0.00
		5	75.70	4.33	22.24	3.10	-2.56	0.00
เฉลี่ย			76.42	4.34	22.49	3.11	-2.42	0.00

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
35	1	1	56.87	4.04	21.48	3.07	2.41	20.16
		2	56.31	4.03	21.33	3.06	2.56	20.75
		3	56.85	4.04	21.59	3.07	2.38	20.17
		4	56.59	4.04	21.24	3.06	2.55	20.48
		5	56.57	4.04	21.38	3.06	2.31	20.43
	2	1	56.86	4.04	21.32	3.06	2.81	20.28
		2	56.59	4.04	21.25	3.06	2.95	20.58
		3	56.71	4.04	21.39	3.06	2.53	20.35
		4	55.86	4.02	20.91	3.04	2.40	21.17
		5	55.88	4.02	20.94	3.04	2.91	21.27
	3	1	56.15	4.03	21.15	3.05	2.50	20.90
		2	55.86	4.02	21.19	3.05	2.32	21.14
		3	55.83	4.02	21.20	3.05	2.37	21.18
		4	56.08	4.03	21.20	3.05	2.12	20.88
		5	55.91	4.02	21.20	3.05	2.24	21.07
เฉลี่ย			56.33	4.03	21.25	3.06	2.49	20.72

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
70	1	1	49.27	3.90	20.75	3.03	7.61	28.99
		2	49.46	3.90	20.93	3.04	7.70	28.84
		3	49.57	3.90	20.71	3.03	7.91	28.82
		4	49.49	3.90	20.48	3.02	8.02	28.95
		5	49.38	3.90	20.63	3.03	7.57	28.88
	2	1	48.67	3.89	20.28	3.01	7.54	29.56
		2	48.61	3.88	20.35	3.01	7.41	29.57
		3	48.73	3.89	20.68	3.03	7.43	29.44
		4	48.89	3.89	20.47	3.02	7.24	29.24
		5	48.22	3.88	20.43	3.02	7.43	29.94
	3	1	49.95	3.91	20.76	3.03	7.68	28.38
		2	49.24	3.90	20.99	3.04	7.50	28.97
		3	49.79	3.91	21.09	3.05	7.29	28.38
		4	49.41	3.90	21.71	3.08	7.68	28.84
		5	49.27	3.90	20.47	3.02	7.66	29.03
เฉลี่ย			49.20	3.90	20.72	3.03	7.58	29.06

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
105	1	1	41.59	3.73	17.77	2.88	9.47	37.10
		2	41.32	3.72	18.20	2.90	9.25	37.23
		3	41.63	3.73	18.38	2.91	9.39	36.97
		4	41.59	3.73	18.27	2.91	9.11	36.93
		5	41.30	3.72	18.23	2.90	9.94	37.47
	2	1	41.09	3.72	17.31	2.85	9.29	37.58
		2	40.85	3.71	17.08	2.84	9.71	37.97
		3	41.00	3.71	17.69	2.87	9.48	37.67
		4	40.90	3.71	17.59	2.87	9.15	37.67
		5	41.10	3.72	17.59	2.87	9.13	37.48
	3	1	40.25	3.70	17.67	2.87	9.80	38.48
		2	40.25	3.70	17.71	2.87	9.36	38.34
		3	40.25	3.70	17.71	2.87	9.59	38.41
		4	40.65	3.70	17.84	2.88	9.47	37.98
		5	40.56	3.70	17.71	2.87	9.34	38.04
เฉลี่ย			40.96	3.71	17.78	2.88	9.43	37.69

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
140	1	1	41.27	3.72	17.05	2.84	10.43	37.82
		2	41.12	3.72	17.18	2.84	10.00	37.79
		3	41.07	3.72	17.55	2.87	9.57	37.65
		4	41.37	3.72	17.95	2.89	9.85	37.41
		5	41.15	3.72	17.86	2.88	9.93	37.65
	2	1	39.76	3.68	17.75	2.88	9.82	38.94
		2	39.96	3.69	16.44	2.80	9.44	38.81
		3	39.32	3.67	16.48	2.80	9.80	39.52
		4	39.76	3.68	16.31	2.79	9.94	39.18
		5	39.81	3.68	17.00	2.83	9.65	38.93
	3	1	39.90	3.69	16.88	2.83	9.84	38.93
		2	39.39	3.67	16.64	2.81	9.73	39.41
		3	38.69	3.66	16.82	2.82	9.85	40.08
		4	40.01	3.69	16.63	2.81	9.93	38.89
		5	39.70	3.68	16.66	2.81	9.57	39.06
เฉลี่ย			40.15	3.69	17.01	2.83	9.82	38.67

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
175	1	1	36.03	3.58	15.04	2.71	9.28	42.70
		2	35.63	3.57	14.37	2.67	9.31	43.21
		3	36.13	3.59	14.87	2.70	9.19	42.61
		4	35.96	3.58	14.84	2.70	9.74	42.93
		5	35.93	3.58	14.99	2.71	9.42	42.84
	2	1	35.13	3.56	14.74	2.69	9.58	43.69
		2	34.54	3.54	17.16	2.84	9.83	43.96
		3	35.23	3.56	14.49	2.67	9.67	43.66
		4	35.38	3.57	14.53	2.68	9.34	43.42
		5	35.27	3.56	14.38	2.67	9.27	43.54
	3	1	35.27	3.56	14.16	2.65	9.60	43.67
		2	35.36	3.57	14.18	2.65	9.46	43.54
		3	35.09	3.56	13.37	2.59	9.53	43.98
		4	35.23	3.56	14.41	2.67	9.65	43.67
		5	35.23	3.56	13.18	2.58	9.74	43.94
เฉลี่ย			35.43	3.57	14.58	2.68	9.51	43.43

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ข.4 ข้อมูลคุณภาพสีของเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทองบดละเอียดซึ่งให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 120 °C

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
0	1	1	75.56	4.32	21.10	3.05	-2.54	0.00
		2	76.74	4.34	22.44	3.11	-2.38	0.00
		3	76.15	4.33	22.78	3.13	-2.27	0.00
		4	76.71	4.34	22.59	3.12	-2.28	0.00
		5	76.32	4.33	22.25	3.10	-2.26	0.00
	2	1	75.42	4.32	23.38	3.15	-2.14	0.00
		2	77.87	4.36	23.33	3.15	-2.70	0.00
		3	77.85	4.35	23.47	3.16	-2.45	0.00
		4	76.56	4.34	22.07	3.09	-2.52	0.00
		5	77.47	4.35	23.76	3.17	-2.58	0.00
	3	1	75.47	4.32	21.41	3.06	-2.37	0.00
		2	76.56	4.34	22.46	3.11	-2.66	0.00
		3	75.97	4.33	22.08	3.09	-2.47	0.00
		4	75.90	4.33	21.96	3.09	-2.16	0.00
		5	75.70	4.33	22.24	3.10	-2.56	0.00
เฉลี่ย			76.42	4.34	22.49	3.11	-2.42	0.00

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
25	1	1	51.67	3.94	21.68	3.08	7.36	26.62
		2	51.64	3.94	21.20	3.05	7.53	26.73
		3	51.82	3.95	20.99	3.04	7.40	26.53
		4	51.20	3.94	21.50	3.07	6.51	26.77
		5	51.71	3.95	21.47	3.07	7.30	26.57
	2	1	49.81	3.91	21.29	3.06	7.08	28.28
		2	49.85	3.91	20.98	3.04	7.59	28.43
		3	49.55	3.90	21.30	3.06	8.15	28.90
		4	49.85	3.91	21.45	3.07	6.84	28.15
		5	49.65	3.90	21.42	3.06	6.91	28.37
	3	1	48.64	3.88	20.52	3.02	8.16	29.79
		2	48.64	3.88	20.47	3.02	7.34	29.51
		3	48.69	3.89	20.32	3.01	7.61	29.57
		4	48.83	3.89	20.29	3.01	7.39	29.36
		5	48.33	3.88	20.54	3.02	7.53	29.86
เฉลี่ย			49.99	3.91	21.03	3.05	7.38	28.23

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
50	1	1	42.06	3.74	18.32	2.91	10.15	36.82
		2	42.43	3.75	17.65	2.87	10.11	36.55
		3	41.95	3.74	17.07	2.84	10.11	37.07
		4	42.11	3.74	17.67	2.87	10.29	36.90
		5	42.42	3.75	17.77	2.88	9.92	36.47
	2	1	43.43	3.77	19.04	2.95	9.76	35.33
		2	43.64	3.78	18.98	2.94	9.41	35.02
		3	43.34	3.77	19.07	2.95	9.87	35.45
		4	43.86	3.78	19.41	2.97	8.85	34.59
		5	43.52	3.77	19.31	2.96	8.81	34.91
	3	1	42.54	3.75	18.09	2.90	9.82	36.29
		2	42.77	3.76	18.64	2.93	10.05	36.09
		3	42.36	3.75	18.19	2.90	10.25	36.59
		4	42.89	3.76	18.19	2.90	10.09	36.04
		5	42.44	3.75	18.30	2.91	10.18	36.48
เฉลี่ย			42.78	3.76	18.38	2.91	9.84	36.04

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
75	1	1	35.47	3.57	14.98	2.71	9.40	43.28
		2	35.63	3.57	15.65	2.75	9.53	43.05
		3	35.65	3.57	15.30	2.73	9.74	43.15
		4	35.47	3.57	15.43	2.74	9.73	43.29
		5	35.42	3.57	15.07	2.71	9.42	43.31
	2	1	35.38	3.57	14.72	2.69	9.64	43.47
		2	35.35	3.57	15.07	2.71	9.39	43.37
		3	35.47	3.57	15.37	2.73	10.03	43.39
		4	35.20	3.56	15.20	2.72	9.33	43.47
		5	35.57	3.57	15.63	2.75	9.55	43.11
	3	1	35.68	3.57	15.62	2.75	9.21	42.92
		2	35.74	3.58	16.00	2.77	9.49	42.88
		3	35.57	3.57	15.70	2.75	9.64	43.13
		4	36.07	3.59	15.24	2.72	9.43	42.67
		5	35.71	3.58	15.45	2.74	9.66	43.04
เฉลี่ย			35.56	3.57	15.36	2.73	9.55	43.17

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	จุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
100	1	1	30.71	3.42	12.24	2.50	7.81	47.95
		2	30.86	3.43	11.68	2.46	7.82	47.93
		3	30.81	3.43	11.97	2.48	7.92	47.93
		4	30.71	3.42	11.93	2.48	7.78	48.01
		5	30.74	3.43	12.23	2.50	7.76	47.91
	2	1	31.25	3.44	13.19	2.58	8.01	47.28
		2	31.07	3.44	12.88	2.56	8.22	47.56
		3	31.36	3.45	12.62	2.54	8.02	47.29
		4	31.25	3.44	12.82	2.55	7.73	47.29
		5	31.07	3.44	12.71	2.54	7.83	47.51
	3	1	31.76	3.46	12.62	2.54	8.01	46.91
		2	31.37	3.45	12.74	2.54	8.23	47.30
		3	31.44	3.45	12.73	2.54	8.38	47.27
		4	31.28	3.44	13.07	2.57	8.28	47.33
		5	31.62	3.45	12.06	2.49	8.82	47.35
เฉลี่ย			31.15	3.44	12.50	2.53	8.04	47.52

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

time(min)	ชุดที่	ซ้ำที่	L	lnL	b	ln(b)	a	ΔE
125	1	1	31.16	3.44	12.50	2.53	8.03	47.51
		2	31.54	3.45	12.38	2.52	7.96	47.16
		3	31.58	3.45	13.00	2.56	7.79	46.95
		4	31.70	3.46	12.17	2.50	8.09	47.08
		5	31.29	3.44	12.51	2.53	8.15	47.41
	2	1	30.09	3.40	12.19	2.50	7.70	48.53
		2	30.05	3.40	12.31	2.51	7.75	48.55
		3	30.07	3.40	12.03	2.49	7.90	48.62
		4	29.99	3.40	12.19	2.50	7.92	48.67
		5	30.05	3.40	12.37	2.52	7.90	48.57
	3	1	30.54	3.42	12.26	2.51	7.64	48.07
		2	30.51	3.42	12.25	2.51	7.59	48.09
		3	30.60	3.42	12.18	2.50	8.40	48.19
		4	30.38	3.41	12.33	2.51	8.10	48.30
		5	30.30	3.41	12.19	2.50	8.36	48.47
เฉลี่ย			30.66	3.42	12.32	2.51	7.95	48.01

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ข ตารางแสดงค่าอุณหภูมิใจกลาง ค่าความสว่าง (L) และค่าสีเหลือง (b) ที่ทำนายได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อ

= 121.1 °C

$z(L) = 23.43$ °C

$z(b) = 18.59$ °C

$D(L) = 255.4$ นาที

$D(b) = 346.67$ นาที

Time	อุณหภูมิหม้อฆ่าเชื้อ (°C)	อุณหภูมิใจกลาง (°C)	Let.Rate	Fo	% ค่า L ที่เหลือ	% ค่า b ที่เหลือ
0	31.09	63	0	0	100	100
1	30.406	62.994	0	0	99.998	100
2	29.92	62.668	0	0	99.997	100
3	29.66	61.505	0	0	99.997	100
4	29.95	59.781	0	0	99.996	99.999
5	71.482	57.619	0	0	99.994	99.999
6	94.909	55.804	0	0	99.98	99.994
7	103.2	55.014	0	0	99.948	99.981
8	104.078	55.705	0	0	99.907	99.963
9	103.04	57.597	0	0	99.863	99.946
10	102.836	60.158	0	0	99.815	99.926
11	103.498	62.965	0	0	99.76	99.904
12	104.084	65.803	0	0	99.698	99.878
13	103.814	68.596	0	0	99.631	99.85
14	103.452	71.318	0	0	99.56	99.821
15	103.076	73.936	0	0	99.486	99.79
16	102.8	76.419	0	0	99.408	99.758
17	103.962	78.746	0	0	99.323	99.722
18	112.515	80.912	0	0	99.182	99.65
19	117.24	82.764	0	0	98.994	99.542
20	118.44	84.883	0	0	98.737	99.388
21	121.68	87.166	0	0.001	98.394	99.166
22	123.03	89.559	0.001	0.001	97.981	98.885

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

23	119.73	92.004	0.001	0.002	97.592	98.635
24	118.57	94.437	0.002	0.004	97.208	98.392
25	119.98	96.73	0.004	0.007	96.786	98.118
26	120.85	98.815	0.006	0.012	96.323	97.811
27	121.45	100.73	0.009	0.019	95.82	97.47
28	119.79	102.526	0.014	0.031	95.322	97.136
29	120.81	104.213	0.02	0.048	94.793	96.775
30	120.67	105.761	0.029	0.073	94.244	96.398
31	120.42	107.178	0.041	0.108	93.682	96.01
32	120.21	108.479	0.055	0.155	93.11	95.613
33	120.35	109.663	0.072	0.219	92.524	95.203
34	121.33	110.732	0.092	0.3	91.906	94.763
35	120.42	111.702	0.115	0.404	91.287	94.322
36	120.77	112.598	0.141	0.532	90.654	93.867
37	120.21	113.413	0.17	0.688	90.021	93.412
38	119.67	114.148	0.202	0.874	89.395	92.961
39	120.48	114.8	0.234	1.092	88.754	92.495
40	120.87	115.369	0.267	1.343	88.097	92.013
41	120.21	115.879	0.301	1.627	87.444	91.533
42	119.61	116.352	0.335	1.944	86.802	91.062
43	119.55	116.774	0.369	2.297	86.165	90.594
44	121.66	117.134	0.401	2.682	85.492	90.088
45	121.31	117.444	0.431	3.098	84.809	89.572
46	120.67	117.751	0.462	3.545	84.133	89.061
47	120.5	118.059	0.496	4.024	83.462	88.552
48	120.69	118.34	0.53	4.537	82.79	88.039
49	120.58	118.584	0.56	5.082	82.12	87.527
50	120.42	118.798	0.589	5.657	81.455	87.018
51	120.5	118.988	0.615	6.258	80.792	86.509

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

52	121.2	119.153	0.639	6.885	80.12	85.987
53	120.42	119.301	0.661	7.535	79.458	85.475
54	120.46	119.444	0.683	8.207	78.802	84.965
55	121	119.573	0.704	8.9	78.141	84.448
56	120.75	119.683	0.722	9.613	77.484	83.933
57	120.31	119.787	0.739	10.343	76.838	83.427
58	119.96	119.883	0.756	11.09	76.206	82.932
59	120.77	119.958	0.769	11.853	75.569	82.43
60	118.24	119.997	0.776	12.625	74.969	81.962
61	110.2	120.03	0.782	13.404	74.464	81.581
62	102.92	120.044	0.784	14.187	74.049	81.278
63	100.55	119.977	0.772	14.965	73.7	81.03
64	35.07	119.738	0.731	15.716	73.467	80.866
65	32.13	119.251	0.653	16.408	73.312	80.761
66	31.72	118.185	0.511	16.99	73.209	80.695
67	31.57	116.187	0.323	17.407	73.142	80.655
68	31.53	113.373	0.169	17.653	73.099	80.632
69	31.45	110.04	0.078	17.776	73.072	80.618
70	31.4	106.437	0.034	17.833	73.054	80.611
71	31.36	102.73	0.015	17.857	73.042	80.606
72	31.31	99.019	0.006	17.867	73.034	80.603
73	31.26	95.362	0.003	17.872	73.029	80.601
74	31.23	91.794	0.001	17.874	73.025	80.6
75	31.19	88.333	0.001	17.875	73.022	80.6
76	31.158	84.664	0	17.875	73.02	80.599
77	31.14	81.461	0	17.875	73.019	80.599
78	31.137	78.39	0	17.875	73.018	80.599
79	31.108	75.452	0	17.875	73.017	80.598
80	31.09	72.649	0	17.875	73.016	80.598

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านอื่นๆ
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

81	31.09	69.982	0	17.875	73.016	80.598
82	31.085	67.45	0	17.875	73.015	80.598
83	31.04	65.05	0	17.875	73.015	80.598
84	31.038	62.782	0	17.875	73.014	80.598
85	31.02	60.641	0	17.875	73.014	80.598
86	31.022	58.624	0	17.875	73.014	80.598
87	31.04	56.727	0	17.875	73.013	80.598



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ก ตารางแสดงปริมาณและมูลค่าการส่งออกรายเดือนของทุเรียนสด – แฉ่งแห้ง

ปริมาณ : ตัน

มูลค่า : ล้านบาท

เดือน	ปี พ.ศ. 2540		ปี พ.ศ. 2541		ปี พ.ศ. 2542		ปี พ.ศ. 2543	
	ปริมาณ	มูลค่า	ปริมาณ	มูลค่า	ปริมาณ	มูลค่า	ปริมาณ	มูลค่า
มกราคม	400	10.30	658	29.73	3,901	74.38	11,279	186.78
กุมภาพันธ์	385	9.10	1,396	45.16	2,121	49.34	5,307	81.35
มีนาคม	1,715	36.17	7,263	187.06	9,131	184.66	3,979	84.38
เมษายน	7,672	152.97	31,699	780.09	33,530	667.47	5,995	128.49
พฤษภาคม	23,278	436.18	23,485	609.70	39,443	799.08	27,921	557.85
มิถุนายน	19,877	419.21	8,732	266.69	17,527	367.46	26,327	619.50
กรกฎาคม	14,602	343.68	7,441	233.13	9,477	214.42	14,476	292.19
กันยายน	2,366	81.99	5,318	133.09	6,805	127.83	2,655	66.99
ตุลาคม	1,732	46.41	1,721	41.86	1,429	36.24	1,344	41.50
พฤศจิกายน	1,311	43.00	480	13.20	1,198	32.12	1,976	49.47
ธันวาคม	1,017	33.66	1,207	35.90	2,891	51.72	3,034	60.60
รวม	78,480	1,733.65	130,758	2,605.02	132,843	2,724.74	112,178	2,321.51

(ที่มา : สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร (www.oae.go.th) โดยความร่วมมือของกรมศุลกากร ปรับปรุงครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 29 ม.ค. 2544)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณ ดร.พิมพ์เพ็ญ พรเฉลิมพงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการที่ให้ความรู้ ความช่วยเหลือ ตลอดจนคำแนะนำที่เป็นประโยชน์ต่าง ๆ เสมอมา จนงานวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ขอขอบคุณ อาจารย์และเจ้าหน้าที่ประจำภาควิชาวิศวกรรมอาหาร สจล. ทุกท่าน ที่ให้คำแนะนำที่เป็นประโยชน์รวมทั้งให้ความช่วยเหลือด้านต่าง ๆ

ขอขอบพระคุณ บิดา มารดา ที่ดูแลช่วยเหลือในทุก ๆ ด้านตลอดมา

ขอขอบคุณ เพื่อน ๆ ในภาควิชาวิศวกรรมอาหารและภาควิชาอื่น ๆ ที่คอยให้ความช่วยเหลือ และคำแนะนำแก่คณะผู้วิจัย

และท้ายที่สุด คุณประโยชน์ของงานวิจัยนี้ที่พึงมี คณะผู้วิจัยขอมอบความดีทั้งหมดนี้ให้แก่ บิดา มารดา และครูอาจารย์ทั้งในอดีตและปัจจุบัน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

- กองบรรณาธิการกลุ่มบัณฑิตศึกษาก้าวหน้า.2530. ทูเรียน. รุ่งเรืองสาส์นการพิมพ์.กรุงเทพฯ
 คารณี ปานขลิบ.2544.วิทยานิพนธ์เรื่อง การปกผลและการเก็บรักษาเนื้อทุเรียนพันธุ์หมอนทอง.
 มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.กรุงเทพฯ
 นิรมล ปัญญาบุศยกุล.2539.วิทยานิพนธ์เรื่อง การตรวจสอบคุณภาพของทุเรียนด้วยคุณสมบัติทาง
 กายภาพและทางเคมี.มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.กรุงเทพฯ.หน้า 53 –87
 ปราณีย์ รัตนวลีดิโรจน์.2543. เครื่องมือวิจัยทางวัสดุศาสตร์: ทฤษฎีและหลักการดำเนินงานเบื้องต้น. โรง
 พิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.กรุงเทพฯ.หน้า 158 –170
 ปานมนัส สิริสมบุรณ์ ,พิมพ์เพ็ญ พรเฉลิมพงศ์ และสาทิป รัตนภาสกร.สมบัติทางกายภาพและ
 วิสกรรมของชีววัสดุ.ภาควิชาวิศวกรรมเกษตร.คณะวิศวกรรมศาสตร์.สถาบันเทคโนโลยีพระ
 จอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.หน้า 167 – 199
 ฝ่ายข้อมูลวารสารเคหะการเกษตร.2538.การทำสวนทุเรียน-เงาะ และเทคนิคต่าง ๆ เกี่ยวกับ ทุเรียน-
 เงาะ.เจริญรัฐการพิมพ์.กรุงเทพฯ
 เพ็ญศิริ อนันต์รักสกุล,วิบูลย์เกียรติ โมฬีตานนท์,พรภัทธา ปฏิทัศน์,อัจฉริยา จาระพันธ์ และอินทราวุธ
 ฉัตรเกษ.2531.เอกสารประกอบการสัมมนาเรื่องการวิจัยและพัฒนาวิธีการแช่เย็นทุเรียนสด.
 สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
 สมทรง ปวีณการณ.2531.เอกสารประกอบการสัมมนาเรื่อง การพัฒนาทุเรียนกวนเพื่อการส่งออกและ
 การแช่แข็งทุเรียนสด. หน้า 72 –81
 สมทรง ปวีณการณ. 2530. การยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อทุเรียนสด โดยการแช่แข็ง.รายงานผลการ
 ค้นคว้าวิจัยปี 2529 กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์
 สุวรรณ ศรีสวัสดิ์,สัมพันธ์ ศรีสุริยวงษ์ และศรีศักดิ์ ตรังวัชรกุล.2540. การผลิตและใช้ประโยชน์
 ทุเรียนดิบสดแห้ง.สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
 สุदारตน์ สุคาพันธ์ .2536. วิทยานิพนธ์เรื่อง การเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบทางเคมีของเนื้อทุเรียน
 พันธุ์ชะนีและพันธุ์หมอนทองภายหลังการเก็บเกี่ยว.หน้า 12 –24
 หิรัญ หิรัญประดิษฐ์. 2541. เทคโนโลยีการผลิตทุเรียน. สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตร. หน้า 54-57
 Avila,I.M.L.B. and Silva, C.L.M. 1998. Modelling kinetics of thermal degradation of colour in
 peach puree.Journal of Food Engineering. 39. 161 –166
 Barreiro, J.A., Milano, M., and Sandoval, A.J. 1997. Kinetics of colour change of double
 concentrated tomato paste during thermal treatment. Journal of Food Engineering. 33. 359 –371

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเรียนการสอนเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้
 ใดๆ ได้ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- Hayakawa K.I. and Timbers G.E.1997. Influence of heat treatment on the quality of vegetables :
Changes in visual green color. *Journal of Food Science*. 42. 778 - 712
- Hunt, M.C., Sorheim, O. and Slinde,E. 2001. Colour and heat denaturation of myoglobin forms in
ground beef. *Journal of Food Science*. 64. 847 –851
- Lozano, J.E. and Ibarz, A. 1995. Colour change in concentrated fruit pulp during heating at high
temperature.*Journal of Food Engineering*. 31. 365 –373
- Shin,S. and Bhowmilk,S.R. 1995. Thermal Kinetics of color changes in pea puree. *Journal of Food
Engineering*. 24. 77 – 86
- Singh,R.P.1996.Computer applications in food technology. Department of Food Science and
Tecnology.Academic Press,Inc.london.91 – 137
- Singh,R.P and Heldman,D.R. 1993. Introduction to Food Engineering,second edition.Academic
Press ,Inc. New York. 225 – 235
- Stumbo,C.R.1973. Thermobacteriology in Food Processing,2nd edition.Academic Press.
- http://www.panmai.com/Direction/Tree_NE_Intm
- <http://www.culture.go.th/thai/thaifruit/noina.htm>
- http://www.itfm.or.th/articles/direct_tree/directtree14.htm
- <http://www.thai.to/seri/kdvill/kd01.htm>
- <http://www.oae.go.th>
- http://www.eng.auburn.edu/users/wfgale/usda_coures/section0_5_page_3.htm
- <http://www.anamai.moph.go.th/nutri/goodnuti/Html/m25.htm>

