



ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม
คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ใบรับรองปริญญาโท

ชื่อหัวข้อ เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

The Automatic Pill Counter Machine

ชื่อนักศึกษา 1. ว่าที่ร.ต.คมสันต์ ล้ำเลิศสมบัติ รหัสประจำตัว 44035235
2. นางสาวสุวรรณา เข้มสุวรรณ รหัสประจำตัว 44035270
3. นายอำนาจ คุณสมคิด รหัสประจำตัว 44035276

หลักสูตร ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมโทรคมนาคม
อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์อมรชัย ชัยชนะ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์ปิยะ ศุภวราสุวัฒน์

คณะกรรมการสอบปริญญาโท	ลายมือชื่อ
1. อาจารย์โกศล ตราชู	
2. อาจารย์ปิยะ จิตธรรมมาภิรมย์	
3. อาจารย์สมชาย หมั่นสายญาติ	
4. อาจารย์อมรชัย ชัยชนะ	
5. อาจารย์ไพบูลย์ พวงวงศ์ตระกูล	

วัน/เดือน/ปีที่สอบ วันอังคารที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2546 เวลา 14:00 น.

สถานที่สอบ ห้อง ค.311 คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

ภาควิชารับรองแล้ว
ลงนาม.....
(ผศ.วิสุทธิ์ อธิพรธรรม)



<BT4501112>

เอกสารนี้ เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำใบนี้ไปใช้
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ ให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงแหล่งข้อมูลทุกครั้ง
วันที่ ๓๑ เดือน เม.ย. พ.ศ. ๒๕๔๖

ปริญญานิพนธ์

เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

THE AUTOMATIC PILL COUNTER MACHINE



วาที ร.ต.คมสันต์ ลำเลิศสมบัติ
นางสาวสุวรรณ เข็มสุวรรณ
นายอำนาจ ตุนสมคิด

เลขหม.....
เลขทะเบียน... 48346
วัน, เดือน, ปี... 15 ต.ค. 2546

b.....
i.....

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรครุศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม

ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญานิพนธ์

เรื่อง เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

The Automatic Pill Counter Machine

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาการทำงานของวงจรตรวจจับด้วยแสง วงจรนับ และกลไกของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
2. เพื่อออกแบบวงจรเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
3. เพื่อสร้างเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
4. เพื่อทดลองและทดสอบเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
5. เพื่อนำเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติไปใช้งานจริง

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ได้รับความรู้ในเรื่องการทำงานของวงจรตรวจจับด้วยแสง วงจรนับ และกลไกของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
2. ได้วงจรเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
3. ได้เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
4. ได้ผลการทดลองและตรวจสอบเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ
5. สามารถนำเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติไปใช้งานจริงได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชื่อหัวข้อ	เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	
นักศึกษา	ว่าที่ ร.ต.คมสันต์	ถ้าเลิศสมบัติ
	นางสาวสุวรรณา	เข้มสุวรรณ
	นายอำนาจ	คุณสมคิด
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อมรชัย	ชัยชนะ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์ปิยะ	ศุภวราสุวัฒน์
หลักสูตร	ครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต	
สาขาวิชา	วิศวกรรมโทรคมนาคม	
ปีการศึกษา	2545	

บทคัดย่อ

ปฏิญานิพนธ์ฉบับนี้นำเสนอโครงการเรื่องเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติซึ่งประกอบด้วย 2 ส่วน คือ ส่วนที่หนึ่ง เป็นส่วนของกลไกในการสันเม็ดยาให้เกิดการเคลื่อนที่ ซึ่งใช้หลักการของไวเบอร์เตอร์แกน E และ I ภาคควบคุมความเร็วในการเคลื่อนที่ของเม็ดยา และภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว ส่วนที่สอง เป็นส่วนของภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดและภาคควบคุมการนับจำนวนชุดของเม็ดยาและจำนวนเม็ดยาของแต่ละชุดโดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติสามารถนับเม็ดยาได้ทุกรูปทรง โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 5-20 มิลลิเมตร ซึ่งสามารถตั้งค่าในการนับจำนวนชุดเม็ดยาได้ตั้งแต่ 1-999 ชุด โดยในแต่ละชุดสามารถนับเม็ดยาได้ตั้งแต่ 1-999 เม็ด ในการนับสามารถเลือกระดับความเร็วได้ โดยมีความเร็วสูงสุดในการนับอยู่ที่ประมาณ 2 เม็ดต่อ 1 วินาที และใช้ส่วนแสดงผลแบบผลึกเหลวแสดงผลการตั้งค่าและการนับเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ จะช่วยในการนับเม็ดยาเพื่อสำรองไว้จ่ายให้กับผู้ป่วยในสถานพยาบาลต่างๆ ได้สะดวกรวดเร็วและทันต่อความต้องการที่มีจำนวนเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ในอนาคต

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Thesis Title	The Automatic Pill Counter Machine	
Students	Acting SUB.LT. Komsan	Lamlartsombat
	Ms. Suwanna	Khemsuwan
	Mr. Amnat	Toonsomkid
Advisor	Mr. Amornchai	Chaichana
Co-Advisor	Mr. Piya	Supavarasuwat
Education Level	Bachelor of Science in Industrial Education	
Program in	Telecommunication Engineering	
Academic Year	2002	

ABSTRACT

This thesis presents an automatic pill counter machine, which consists of two parts. The first part consists of a pill vibrating machine in order to make a movement using a principle of E and I axle vibrator, a pill movement speed controller and a Liquid Crystal Display (LCD). Another part consists of an infrared sensor and a counting controller. The counting controller can count both the set of pill and the pill in each set by using a Microcontroller MCS-51. This automatic pill counter machine can be used for every shape of pill, ranged from 5 to 20 millimeter diameter. The machine can count from 1 to 999 pills in each set, up to 999 sets. The counter can be set its speed level. The highest speed is at two pieces per a second. The LCD is used to show the counting settings and their results. The advantage of this automatic pill counter machine is to increase the effectiveness in pill counting to be more faster and more comfortable for any hospital. More over, this machine can serve increasing demands in the future.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ถูกล่วงไปด้วยดี เนื่องมาจากความร่วมมือของสมาชิกภายในกลุ่มทุกท่าน ขอขอบคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์วิสุทธิ์ อธิพรธรรม ที่อนุเคราะห์สถานที่จัดทำ ขอขอบคุณอาจารย์อมรชัย ชัยชนะ อาจารย์ปิยะ สุกวราสุวัฒน์ และคณาจารย์ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรมทุกท่านที่ให้ความอนุเคราะห์ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการจัดทำ รวมทั้งยังให้คำแนะนำ แนวความคิด ความรู้ต่างๆ แนวทางการแก้ไขปัญหาในการจัดทำปริญญานิพนธ์ ขอขอบคุณหอสมุดกลางสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ห้องสมุดครุศาสตร์อุตสาหกรรม ที่ช่วยอำนวยความสะดวก และเอื้อเฟื้อสถานที่ในการค้นคว้าข้อมูล ขอขอบคุณเพื่อนๆ สาขาวิศวกรรมโทรคมนาคมรุ่น 23 ทุกคนที่เป็นกำลังใจและให้การช่วยเหลือซึ่งกันละกันตลอดมา

สุดท้ายนี้ที่ควรระลึกถึงอย่างยิ่ง บิดาและมารดาที่เป็นผู้ให้การสนับสนุนด้านการศึกษาและเป็นผู้ให้กำลังใจด้วยดีตลอดมา ตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญตาราง	VII
สารบัญรูป	VIII
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 ขีดความสามารถของ โครงการงาน	1
1.3 เนื้อหาโดยสังเขป	2
บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ	3
2.1 กล่าวนำ	3
2.2 เครื่องป้อนแบบสัมผัสเทียม	3
2.2.1 หลักการออกแบบ	3
2.2.2 เครื่องป้อนแบบความถี่ธรรมชาติ	4
2.2.3 การออกแบบชุดขับ	6
2.3 คุณสมบัติของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง	8
2.3.1 คุณสมบัติทางอินพุตของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง	9
2.3.2 คุณสมบัติทางเอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง	9
2.3.3 คุณสมบัติทั่วไปของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง	13
2.4 ระบบไฟโตอิเล็กทรอนิกส์ในงานอุตสาหกรรม	13
2.4.1 ส่วนประกอบของไฟโตอิเล็กทรอนิกส์	14
2.4.2 ชนิดตัวรับแสงของระบบไฟโตอิเล็กทรอนิกส์	17
2.4.3 วิธีการตรวจสอบของระบบไฟโตอิเล็กทรอนิกส์	23
2.4.4 วิธีพิจารณาเป้าวัตถุ	24
2.5 ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูลMCS-51	26

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
2.5.1 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	26
2.5.2 โครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์	27
2.6 ส่วนแสดงผลแบบพนักแหวน	29
2.6.1 โครงสร้างภายในของตัวควบคุมโมดูล LCD แบบอักษร	29
2.6.2 ขั้นตอนการป้อนข้อมูลเพื่อใช้งาน โมดูล LCD	31
บทที่ 3 การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน	33
3.1 ฟังก์ชันการทำงานของรีจิสเตอร์นับเม็ดยาอัตโนมัติ	33
3.2 การออกแบบวงจร	34
3.2.1 วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51	34
3.2.2 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	36
3.2.3 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอรี	37
3.2.4 วงจรภาคจ่ายไฟ	38
3.2.5 เมตริกสวิตช์	39
3.2.6 ภาคแสดงผลแบบพนักแหวน	40
3.2.7 ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	41
3.2.8 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	42
3.3 การออกแบบระบบกลไก	43
3.3.1 การออกแบบถาดลำเลียงเม็ดยา	43
3.3.2 ช่องจ่ายยา	44
3.3.3 การออกแบบโครงที่ใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์	44
บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง	47
4.1 กล่าวนำ	47
4.2 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	47
4.2.1 การทดลองวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	47
4.2.2 สรุปผลการทดลอง	48
4.3 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	49

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
4.3.1 การทดลองวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	49
4.3.2 สรุปผลการทดลอง	50
4.4 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบรเตอร์	50
4.4.1 การทดลองวงจรควบคุมการทำงานของไวเบรเตอร์	50
4.4.2 สรุปผลการทดลอง	51
4.5 ตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	51
4.5.1 การทดลองตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	51
4.4.2 สรุปผลการทดลอง	52
4.6 การทดลองการทำงานของเครื่องนับเม็ดควาอัตโนมัติ	53
4.6.1 ลำดับขั้นตอนการทดลองเครื่องนับเม็ดควาอัตโนมัติ	53
4.6.2 สรุปผลการทดลอง	52
บทที่ 5 บทสรุป	70
5.1 สรุป	70
5.2 ปัญหาและแนวทางแก้ไข	70
5.3 แนวทางการพัฒนา	71
บรรณานุกรม	72
ภาคผนวก ก เครื่องต้นแบบ	73
ภาคผนวก ข วงจรและแผ่นวงจรพิมพ์	79
ภาคผนวก ค รายการอุปกรณ์	85
ภาคผนวก ง แผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรม	89
ภาคผนวก จ คู่มือการใช้งาน	111
ภาคผนวก ฉ รายละเอียดและคุณสมบัติอุปกรณ์	118
ประวัติผู้แต่ง	127

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของโฟโตทรานซิสเตอร์เบอร์ 4N26	10
2.2 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของโฟโตทรานซิสเตอร์คาร์ลิ่งตันเบอร์ 4N33	11
2.3 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของโฟโตไทรแอกเบอร์ MOC3010	12
3.1 การควบคุมสถานะการทำงาน	37
4.1 แรงดันเอาต์พุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	48
4.2 เอาต์พุตของวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	50
4.3 เอาต์พุตของวงจรควบคุมการทำงานของไวนมอเตอร์	51
4.4 การทำงานของตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	52
4.5 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 1	53
4.5 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 1	54
4.6 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 2	54
4.6 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 2	55
4.7 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 3	56
4.7 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 3	57
4.8 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 4	57
4.8 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 4	58
4.9 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 5	58
4.9 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 5	59
4.10 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 6	59
4.10 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 6	60
4.11 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 1	61
4.11 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 1	62
4.12 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 2	62
4.12 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 2	63
4.13 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 3	63
4.13 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 3	64
4.14 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 4	65

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรรมใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.14 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 4	66
4.15 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 5	66
4.15 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 5	67
4.16 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 6	67
4.16 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 6	68
ค.1 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเมื่อยา	86
ค.2 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	86
ค.3 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไวเบรเตอร์	87
ค.4 รายการอุปกรณ์ของวงจรภาคจ่ายไฟ	87
ค.4 (ต่อ) รายการอุปกรณ์ของวงจรภาคจ่ายไฟ	88
ค.5 รายการอุปกรณ์ของวงจรไมโครคอนโทรลเลอร์	88

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 เครื่องป้อนแบบ 2 มวล	4
2.2 เส้นโค้งแฟลคเตอร์การขยายตัวสำหรับระบบมวล 2 มวลปรับได้	4
2.3 คุณลักษณะทางเอาต์พุตโดยปกติของโฟโตไดโอด	17
2.4 การกระจายของสนามแม่เหล็กไฟฟ้า	18
2.5 วงจรจำลองของโฟโตไดโอดและหารขยายบริเวณตีฟลีชันให้มากขึ้น	19
2.6 การต่อโฟโตไดโอดในการนำไปใช้งาน	20
2.7 การใช้งานของโฟโตทรานซิสเตอร์ในลักษณะต่างๆ	21
2.8 โครงสร้างโฟโตเซนเซอร์แบบส่องแสงโดยตรง	22
2.9 โครงสร้างโฟโตเซนเซอร์แบบสะท้อน	22
2.10 โครงสร้างไมโครโปรเซสเซอร์	27
2.11 แผนผังการทำงานของชิปควบคุมโมดูล LCD แบบอักษร	30
3.1 แผนผังการทำงานของรีจิสเตอร์นับเม็ดยาอัตโนมัติ	33
3.2 ส่วนประมวลผลกลาง	35
3.3 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	36
3.4 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบเรเตอร์	38
3.5 วงจรภาคจ่ายไฟ	38
3.6 เมตริกสวิตช์	39
3.7 ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว	40
3.8 ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	41
3.9 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	42
3.10 การออกแบบถาดลำเลียงเม็ดยา	43
3.11 การออกแบบช่องจ่ายยา	44
3.12 โครงที่ใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์	45
3.13 อุปกรณ์ที่ได้มาทำการติดตั้งบนโครง	46
3.14 เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	46
4.1 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	48

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์	49
4.3 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์	51
ก.1 ภาพด้านหน้าของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	74
ก.2 ภาพด้านหน้าของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	74
ก.3 ภาพแทนปรับระดับ	75
ก.4 ภาพจอแสดงผลแบบผลึกเหลว	75
ก.5 การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด	76
ก.6 การติดตั้งถาดลำเลียงเม็ดยา	76
ก.7 เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติขณะทำงาน	77
ก.8 กล้องติดตั้งแผ่นวงจรพิมพ์ต่างๆ	77
ก.9 แผ่นวงจรพิมพ์ส่วนประมวลผลกลาง	78
ก.10 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	78
ข.1 ส่วนประมวลผลกลาง	80
ข.2 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	81
ข.3 ลายวงจรพิมพ์ของส่วนประมวลผลกลาง	82
ข.4 การวางอุปกรณ์ของส่วนประมวลผลกลาง	83
ข.5 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	84
ข.6 การวางอุปกรณ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา	84
ง.1 ผังงาน โปรแกรมเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	90
จ.1 ส่วนประกอบและปุ่มควบคุมของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ	113

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

เนื่องจากการแพทย์ของไทยในปัจจุบันยังขาดเครื่องอำนวยความสะดวกในด้านแพทย์ เช่น การนับเม็ดยาเพื่อจ่ายให้คนไข้ในสถานพยาบาลที่มีขนาดเล็กยังมีการใช้การนับ โดยคนทำให้เสียเวลาและไม่ทันต่อความต้องการของผู้ป่วยที่เข้ามารับการบริการที่เพิ่มสูงขึ้น ซึ่งในปัจจุบันการนับยาโดยการใช้เครื่องนับเม็ดยาจะมีเฉพาะในสถานพยาบาลขนาดใหญ่เท่านั้น เนื่องจากเครื่องนับเม็ดยาที่ใช้อยู่ในปัจจุบันเป็นเครื่องที่สั่งนำเข้าจากต่างประเทศ โดยมีราคาค่อนข้างสูง ผู้เสนอโครงการจึงมีความคิดเห็นว่าควรประดิษฐ์เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติขึ้น เพื่อให้สถานพยาบาลขนาดเล็กจนถึงสถานพยาบาลขนาดใหญ่ได้มีเครื่องนับเม็ดยาที่มีราคาถูกลง แต่มีประสิทธิภาพและความสามารถไม่ด้อยกว่าเครื่องนับเม็ดยาที่นำเข้าจากต่างประเทศ

1.2 ขีดความสามารถของโครงการ

โครงการนี้มีขีดความสามารถดังนี้

1. สามารถนับเม็ดยาที่มีขนาดต่างๆ ได้อย่างน้อย 5 แบบ
2. สามารถทำการนับขนาดของเม็ดยาที่เส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 5-20 มิลลิเมตร
3. สามารถเลือกกระดัดความเร็วในการนับได้ 3 ระดับ คือ ระดับต่ำ ระดับกลาง และระดับสูง โดยมีความเร็วสูงสุดในการนับอยู่ที่ 20 เม็ด ต่อ 10 วินาที
4. สามารถตั้งค่าจำนวนการนับได้ตั้งแต่ 1 - 100 เม็ด
5. สามารถแสดงการตั้งค่าและแสดงผลการนับผ่านจอแสดงผล 7 ส่วน
6. สามารถหยุดการทำงานหรือรีเซตค่าใหม่ได้ในขณะเครื่องกำลังทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.3 เนื้อหาโดยสังเขป

เนื้อหาภายในปฏิญานิพนธ์ฉบับนี้แบ่งออกเป็นบทต่างๆ เพื่อสะดวกต่อการศึกษาและทำความเข้าใจ ในแต่ละบทจะประกอบด้วยเนื้อหาดังต่อไปนี้

บทที่ 1 กล่าวถึงความเป็นมาและความสามารถของปฏิญานิพนธ์ ชี้ความสามารถของโครงการ และเนื้อหาในบทต่างๆ โดยสังเขป

บทที่ 2 ทฤษฎีและหลักการ ประกอบด้วยเนื้อหาดังนี้ คือ หลักการของเครื่องป้อนแบบสัมผัสเทือน คุณสมบัติของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง ระบบไฟโตอิเล็กทรอนิกส์ในงานอุตสาหกรรม ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ส่วนแสดงผลแบบพิกเซลเหลว (Liquid Crystal Display: LCD)

บทที่ 3 กล่าวถึงเนื้อหาที่เกี่ยวกับ แผนผังการทำงานของโครงการ พังกลไกและวงจรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ ตลอดจนการออกแบบ การสร้าง และการทำงาน ได้แก่ ชุดกลไกสัมผัสเม็ดยา วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์ วงจรแหล่งจ่ายไฟ เมตริกสวิตช์ ภาคแสดงผลแบบพิกเซลเหลว ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 และ โครงสร้างของชิ้นส่วน

บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง ประกอบด้วย วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์ วงจรควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ อุปกรณ์ตรวจจับ และ เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

บทที่ 5 บทสรุป ปัญหา และพัฒนา ขึ้นสรุปผลในการจัดทำโครงการ ปัญหาที่เกิดขึ้น และได้เสนอแนวทางแก้ไขปัญหา รวมทั้งแนวทางในการพัฒนาเพื่อให้โครงการมีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

ภาคผนวก ก แสดงภาพเครื่องต้นแบบ การติดตั้ง การเชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่นๆ ขณะใช้งานจริง

ภาคผนวก ข ประกอบด้วยผังรายละเอียดวงจรและแผนวงจรพิมพ์

ภาคผนวก ค แสดงรายการอุปกรณ์ที่ใช้ในแต่ละวงจร

ภาคผนวก ง แสดงแผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรมทั้งหมดที่สร้างขึ้น เพื่อประกอบการทำงานของโครงการ

ภาคผนวก จ คู่มือการใช้งานเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

ภาคผนวก ฉ แสดงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์สำคัญที่ใช้ในโครงการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

ทฤษฎีและหลักการ

2.1 กล่าวนำ

เนื้อหาของปริญญาบัตรในบทนี้กล่าวถึง ทฤษฎีและหลักการของเครื่องป้อนแบบ สั่นสะเทือน อุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง ระบบโฟโตอิเล็กทริกในงานอุตสาหกรรม ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ส่วนแสดงผลแบบผลึกเหลว (Liquid Crystal Display : LCD)

2.2 เครื่องป้อนแบบสั่นสะเทือน (Vibratory Feeders)

เครื่องป้อนวัสดุแบบสั่นสะเทือนถูกออกแบบสำหรับการป้อนวัสดุเม็ดแข็ง ที่อัตรา ความคุมอัตราหนึ่งปกติแล้วจะติดตั้งอยู่ที่ใต้ถังไซโล (Reclaim Tunnel) หรือถัง (Surge Bin) ตัวเครื่อง ต้องออกแบบให้ทนทานต่อภาระเหนือศีรษะ (Head Load) ของวัสดุในถังรูปกรวย (Hopper) และ จัดให้มีการควบคุมอัตรา เพื่อที่จะเปลี่ยนแปลงวัสดุที่ส่งออกจากร้อยละ 100 เปอร์เซ็นต์ แบบเชิง เส้นพอสสมควร ปกติเครื่องจะมีชุดขับและแรงตอบสนองอยู่ในตัว และความสั่นสะเทือนจะถูกแยก ออกจากโครงสร้างรองรับผ่านทางสปริงแต่ละตัวอย่างเหมาะสม

2.2.1 หลักการออกแบบ (Design Principles)

มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการทำงานที่ต้องรู้ว่าการออกแบบเครื่องป้อนแบบสั่นสะเทือนมากมาย หลายชนิดโดยทั่วไปจะเป็นแบบแม่เหล็กไฟฟ้า (Electro Magnetic) และกลไก-ไฟฟ้า (Electro Mechanical) ซึ่งจะขึ้นอยู่กับประเภทของการกระตุ้น

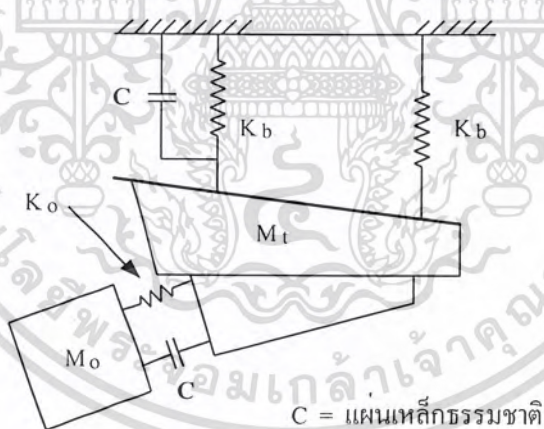
การแบ่งแยกประเภทก็มีความสำคัญเช่นกัน โดยยึดหลักที่มวลเคลื่อนที่ต่ออยู่กับสปริง 2 ตัวหรือมากกว่าซึ่งตรงข้ามกับแบบมวลเดี่ยว ระบบขับสำหรับเครื่องป้อนแบบสั่นสะเทือนสามารถ แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ แบบแรงตอบสนองซ้า (Brute Force) และแบบระบบความถี่ ธรรมชาติขึ้นอยู่กับแรงที่ใช้กับรางเป็นแบบไหน การพิจารณาเลือกแบบที่ถูกต้องสำหรับการใช้งาน เฉพาะจะรวมน้ำหนักและขนาดของราง สภาพแวดล้อม ประเภทของวัสดุที่จะขนถ่าย และแน่นอน ปริมาณการป้อนที่ต้องการสำหรับขบวนการที่กำหนด เพื่อเป้าหมายของการป้อนเครื่องป้อนแบบ ปรับได้จะเป็นประเภทที่นิยมมากที่สุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2.2 เครื่องป้อนแบบความถี่ธรรมชาติ (Natural Frequency Feeder)

เครื่องป้อนแบบความถี่ธรรมชาติ มักจะเรียกว่า เครื่องป้อนแบบปรับได้ (Tuned) หรือแบบได้ระดับกัน (Resonant) ใช้สปริง 2 ตัวหรือมากกว่าต่อเข้ากับมวลเคลื่อนที่ เครื่องป้อนแบบปรับได้โดยทั่วไปจะมีมวล 2 มวลมีสปริงต่อเข้ากับระบบสั่นสะเทือน ดังรูป 2.1 มวลหนึ่งเป็นรางมวลอีกด้านหนึ่ง คือ มวลตอบสนองหรือมวลกระตุ้น (Reaction or Excitation Mass) เนื่องจากการเลือกค่าคงที่ของสปริง แรงกระตุ้นที่ค่อนข้างน้อยจะถูกขยายให้เกิดการเคลื่อนที่แบบสั่นสะเทือน จุดสำคัญเครื่องป้อนแบบปรับได้จะใช้ข้อได้เปรียบของการขยายตัวตามธรรมชาติของคลื่นความถี่สั่นสะเทือน ซึ่งเกิดขึ้นเมื่อระบบสั่นสะเทือนทำงานใกล้กับความถี่ธรรมชาติของมันหรือสถานะความถี่ได้ระดับกัน แรงกระตุ้นหรือแรงขับอาจจะเกิดโดยแม่เหล็กไฟฟ้าหรือน้ำหนักหมุนเยื้องศูนย์กลาง

จากรูป 2.1 เป็นเครื่องป้อนแบบ 2 มวล และการจัดแนวสปริงแทนมวลทั้งสอง (เชื่อมติดเข้ากับสปริง) ด้วย M_r (ราง) และ M_o (ตัวกระตุ้น) อัตราการสปริงตัวของระบบสปริงและน้ำหนักของรางเครื่องป้อน และตัวกระตุ้น (Exciter) จะเป็นตัวกำหนดความถี่ธรรมชาติของการสั่นสะเทือนการที่ระบบมวล 2 มวล



C = แผ่นเหล็กธรรมชาติ

M_r = รางมวล

M_o = มวลกระตุ้น

K_o = สปริงต้านกลับ

K_b = สปริงเดี่ยว

รูปที่ 2.1 เครื่องป้อนแบบ 2 มวล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การขยายตัวตามธรรมชาติมาใช้ ระบบจะต้องมีความถี่ธรรมชาติของการสั่นสะเทือนใกล้เคียงกับความถี่ในการทำงาน ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ความถี่ใช้งานหรือความถี่ในการขับเคลื่อนจะต่ำกว่าความถี่ธรรมชาติของเครื่องป้อน ซึ่งเรียกรูปแบบนี้ว่า เกือบได้ระดับกัน (Sub-Resonant) ปัจจุบันผู้ผลิตเกือบทั้งหมดจะออกแบบเครื่องป้อนสั่นสะเทือนให้เป็นแบบนี้ ระบบที่เกือบได้ระดับกันนี้ สามารถที่จะทำงานได้ดีภายใต้ภาระเหนือสัณฐานมาก ๆ ซึ่งอาจจะเกิดขึ้นจากการเปิดถังรูปกรวยขนาดใหญ่รางที่หนักมาก ๆ หรือความจำเป็นในการขนถ่ายวัสดุระยะทางไกล ๆ จากถังรูปกรวย (Hopper) ไปยังปลายของราง

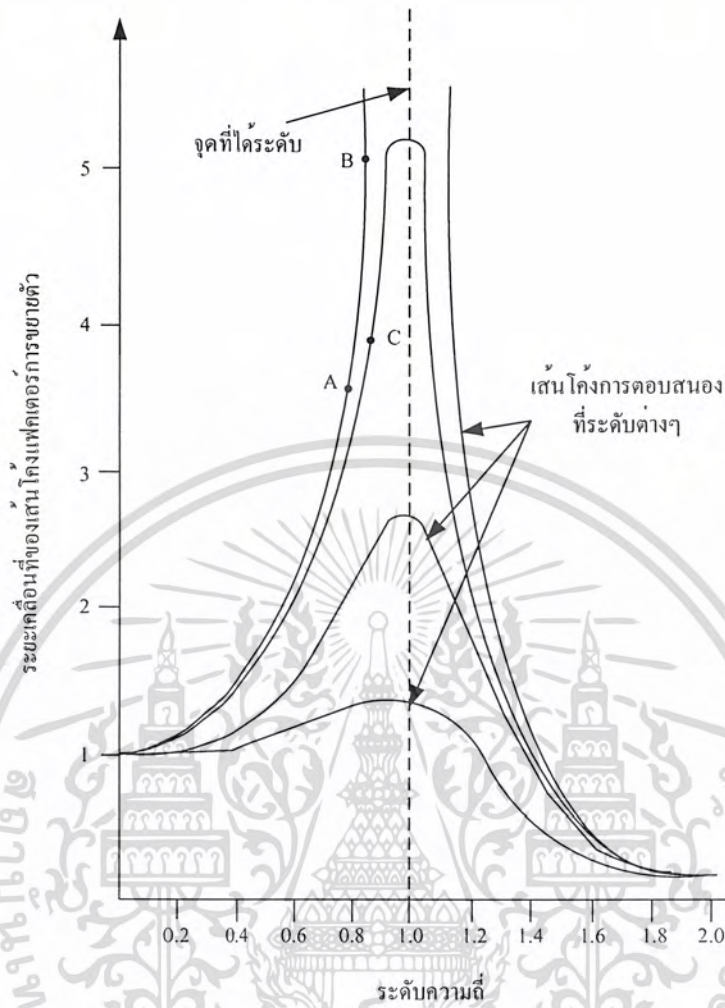
การทำงานของเครื่องป้อนจะไม่มีน้ำหนักของภาระเหนือสัณฐาน แต่ตรงกันข้ามกับความสามารถในการหน่วยของวัสดุปริมาณมวลที่จะทำการขนถ่าย ซึ่งต้องพิจารณาในการออกแบบและเลือก ผลจากการหน่วงของวัสดุจะเป็นปริมาณที่วัดได้โดยตรงของพลังงานที่ถูกรองรับโดยวัสดุในขณะที่เคลื่อนที่จากถังรูปกรวยและไปตามอ่างสั่นสะเทือน

การทำงานของระบบมวล 2 มวล อธิบายเป็นกราฟโดยเส้นโค้งแฟกเตอร์การขยายตัว (Magnification Factor Curves) ของรูป 2.2 เส้นโค้งนี้จะเขียนระยะเคลื่อนที่ (Amplitude) ที่ไม่มีขนาดให้เป็นฟังก์ชันของอัตราการปรับระดับของการหน่วง อัตราการปรับ 1.0 เป็นจุดที่ได้ระดับกันเมื่อความถี่ในการเดินเครื่องเท่ากับความถี่ธรรมชาติ

จุดต่างๆ ทางด้านซ้ายมือของเส้น โค้งสูงสุดจะเป็นตัวกำหนดการเดินเครื่องแบบเกือบได้ระดับกัน (Sub-Resonant) ความถี่ขณะเดินเครื่องจะต่ำกว่าความถี่ธรรมชาติ ในสภาพที่ยังไม่มีการรับภาระ เครื่องป้อนแบบเกือบได้ระดับอาจแทนด้วยจุด A บนเส้น โค้ง ถ้ามีน้ำหนักเพิ่มขึ้นที่ทางด้านข้างรางของเครื่องป้อน เช่น ภาระเหนือสัณฐานเล็กๆ จะถูกกำหนดโดยวัสดุเมล็ด ความถี่ธรรมชาติของเครื่องมีแนวโน้มที่จะลดลง ทำให้ความถี่ขณะเดินเครื่องใกล้เคียงความถี่ธรรมชาติมากขึ้น ซึ่งได้แก่จุด B บนเส้น โค้งมีผลให้ระยะการเคลื่อนที่ของรางเพิ่มขึ้นในที่สุด ผลที่ได้จากเครื่องป้อนก็จะเพิ่มขึ้น

วัสดุเมล็ดทั้งหมดจะมีการหน่วงอยู่ในนั้นก็คือ มันจะดูดซับพลังงานภายในตัวมันเอง ในขณะที่เกิดการสั่น การหน่วงนี้จะประกอบด้วยความเสียดทานระหว่างอนุภาค และการดูดซับพลังงานจะเกิดขึ้นในขณะที่อนุภาคถูกทำให้เปลี่ยนรูปไป ในฐานะที่มันไม่มีความยืดหยุ่นตัวเต็มที่ การหน่วงจะดูดซับพลังงานของความสั่นสะเทือนและลดขนาดระยะเคลื่อนที่ไปกลับ (Amplitude) ของเครื่องป้อนสั่นสะเทือน ระยะเคลื่อนที่ไปกลับของเครื่องป้อนภายใต้ข้อมูลจริงจะได้รับอิทธิพลจากภาระเหนือสัณฐานและการหน่วง จะอยู่ในช่วงเส้นแนวโค้งระหว่างจุด B และ C ขึ้นอยู่กับปริมาณการหน่วงของวัสดุ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.2 เส้น โคง์เฟลคเตอร์การขยายตัวสำหรับระบบมวล 2 มวลปรับได้

2.2.3 การออกแบบชุดขับ (Drive Designs)

การเลือกระบบขับสำหรับเครื่องป้อนสันสะเทือน มีหลักการเดียวกับอุปกรณ์ลำเลียงด้วยแรงเหวี่ยง คือ

1) ชุดขับแบบแม่เหล็กไฟฟ้าและชุดควบคุม (Electro Magnetic Drives and Controls)

ระบบสันสะเทือนแบบนี้จะถูกออกแบบและผลิตขึ้นเพื่อให้มีความถี่ธรรมชาติ (ขณะไม่มีวัสดุอยู่) สูงกว่าความถี่ของกระแสสลับที่ใช้กับชุดขับแม่เหล็กไฟฟ้าประมาณ 8 ถึง 15 เปอร์เซ็นต์ ในกรณีความถี่ธรรมชาติสามารถอธิบายเป็นความถี่ที่ซึ่งระบบจะสั่นอย่างอิสระเมื่อปลดกำลังออกจากแม่เหล็กไฟฟ้าเครื่องป้อนจะถูปรับให้มีความถี่ธรรมชาติที่ต้องการ โดยการปรับจำนวนและ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ขนาดของสปริงแผ่นที่เชื่อมต่ออยู่กับรางและแท่นรองรับรางเชื่อมต่อเข้ากับชุดขับเคลื่อนแม่เหล็กไฟฟ้า ความถี่ธรรมชาติเป็นฟังก์ชันของอัตราสปริงรวมของสปริงแผ่นและมวลของระบบต้นสะเทือน

ชุดขับเคลื่อนสามารถติดตั้งไว้ที่เหนือรางหรือใต้รางก็ได้ ส่วนใหญ่จะนิยมใช้ชุดขับเคลื่อนที่ติดตั้งอยู่ด้านใต้ราง แต่ชุดขับเคลื่อนติดตั้งเหนือรางจะใช้เมื่อเนื้อที่ใต้รางไม่เพียงพอ อย่างไรก็ตามชุดขับเคลื่อนติดตั้งเหนือรางอาจจะมีอัตราชนถ่ายคลงเล็กน้อย

ผลผลิตที่ออกจากเครื่องป้อนแบบแม่เหล็กไฟฟ้าจะเปลี่ยนแปลงไปได้ โดยการปรับกำลังของแม่เหล็กไฟฟ้า ระดับแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ใช้ และกระแสไฟฟ้าที่ไหลไปยังขดลวดของแม่เหล็ก อาจจะมีแผนการควบคุมได้หลายๆ แบบขึ้นอยู่กับข้อกำหนดของผู้ผลิต ซึ่งรวมทั้งการใช้ส่วนควบคุมแบบ โซลิด สเตจ เช่น เอสซีอาร์หรือ ไตรแอก มีหม้อแปลงหรือเครื่องปรับกระแสไฟฟ้า (Rheostats) แบบอัตโนมัติต่ออนุกรมอยู่กับขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า การควบคุมบางแบบนำข้อดีของการปรับเครื่องป้อนให้อัตราการป้อนเปลี่ยนแปลงได้มาใช้ การควบคุมเหล่านี้ถูกใช้กับการปรับเครื่องป้อนที่ความถี่ครึ่งหนึ่งของแรงเคลื่อนไฟฟ้า การใช้ความถี่สูงหรือต่ำกว่าเครื่องป้อนจะทำให้ผลที่ได้เปลี่ยนแปลงไป เช่นเมื่อใช้ความถี่สูงขึ้นจะมีผลกระทบต่อความถี่ธรรมชาติของเครื่องป้อนและระยะการเคลื่อนที่ของการสั่น โซลิด สเตจ ไดโอด และเอสซีอาร์เป็นตัวปรับกระแสสลับให้เป็นกระแสตรง โดยจะยอมให้กระแสไหลผ่านได้เพียงทิศทางเดียวเมื่อต่ออนุกรมเข้ากับขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า เครื่องป้อนจะทำงานที่ความถี่ครึ่งหนึ่งของแรงเคลื่อนที่ป้อนผู้ผลิตบางแห่งจะใช้แม่เหล็กถาวร

ในการออกแบบชุดขับเคลื่อนแม่เหล็กไฟฟ้า อิทธิพลอันดับแรกของแม่เหล็กถาวรจะคล้ายคลึงกับตัวปรับกระแสสลับให้เป็นกระแสตรง คือ จะมีสนามแม่เหล็กต้านกับสนามแม่เหล็กไฟฟ้าที่เกิดจากการใช้กระแสทิศทางเดียว เพราะฉะนั้นเครื่องป้อนจะทำงานเฉพาะความถี่ที่ป้อนให้เพียงครั้งเดียว

เครื่องป้อนต้นสะเทือนแบบแม่เหล็กไฟฟ้า โดยทั่วไปจะทำงานได้จากแหล่งต้นกำลังเฟสเดียว 50 Hz. (หรือ 60 Hz.) ผลที่สุดความถี่ในการทำงานคือ 3000 cpm. (3600 cpm.) เครื่องป้อนแบบแม่เหล็กไฟฟ้าบางแบบจะทำงานที่ส่วนหนึ่งของความถี่จากแหล่งต้นกำลัง โดยการใช่วงจรควบคุมพิเศษแบบ“แบ่งคลื่นออกเป็นส่วนๆ” (Split-wave) ในบางกรณีเครื่องป้อนอาจทำงานที่ 1500 cpm. และ 1000 cpm. จากแหล่งต้นกำลัง 50 Hz.(1800 cpm. หรือ 1200 cpm. จาก 60 Hz.)

2) ชุดขับเคลื่อนและชุดควบคุมแบบกลไก-ไฟฟ้า (Electro Mechanical Drives and Controls)

ความถี่ใช้งานของเครื่องป้อนแบบนี้ โดยทั่วไปคือ 720 ถึง 1800 rpm. ระบบสปริงอาจจะประกอบด้วยขดลวดสปริงเหล็กกล้า ยางในลักษณะถูกกด ยางในลักษณะถูกเหวี่ยงสปริงแผ่นเหล็กกล้า สปริงลมหรือแบบผสมผสานกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ชุดขับจะถูกระตุ้นโดยมอเตอร์ตัวเดียวต่ออยู่กับเพลาคูที่มีน้ำหนักเยื้องศูนย์กลางติดตั้งอยู่ อาจใช้มอเตอร์หมุนสวนทางกันได้ โดยไม่ต้องมีการเชื่อมต่อเพลาทงด้านกลไกทำให้มันอยู่บน โครงที่มั่นคง ซึ่งในกรณีนี้มันจะทำงานสอดคล้องกัน การใช้มอเตอร์ตัวเดียวขับชุดเฟือง 2 ชุด ที่ต่อ อยู่กับเพลาด้วยสายพานรูปตัว V จะให้ผลที่เหมือนกัน เพลาแต่ละชุดจะมีน้ำหนักเยื้องศูนย์กลางเท่ากัน ส่วนระบบอื่น ๆ จะใช้น้ำหนักเยื้องศูนย์กลางอยู่บนเพลาลูกขับด้วยมอเตอร์กระแสสลับแบบกรงกระรอก (Squirrel Cage AC Motor) ผ่านสายพานรูปตัว V

การปรับความถี่ธรรมชาติของเครื่องป้อนแบบกลไก-ไฟฟ้า ทำได้หลายวิธี รวมทั้งการปรับ ความเร็วใช้งานสูงสุด การเปลี่ยนอัตราสปริงโดยเพิ่มหรือลดจำนวนสปริงที่ใช้ หรือการออกแบบ เพิ่มหรือลดมวล (น้ำหนัก) บนรางหรือ โครงสร้างของตัวกระตุ้น

การเปลี่ยนแปลงอัตราการป้อนของเครื่องป้อนสันสะท้อนแบบเกือบได้ระดับกัน (Sub-Resonant) นี้ทำได้โดยการเปลี่ยนแปลงความเร็วใช้งานของมอเตอร์กระแสสลับหรือขนาดของแรง ที่เกิดจากการหมุนของน้ำหนักเยื้องศูนย์กลาง ชุดควบคุมซึ่งเปลี่ยนแปลงแรงเคลื่อนได้หรือปรับความถี่ ของกระแสไฟฟ้าที่ใช้กับมอเตอร์ จะใช้สำหรับการเปลี่ยนแปลงความเร็วของมอเตอร์กระแสสลับ

วิธีการ 2 วิธี ของการเปลี่ยนแปลงแรงเคลื่อนไฟฟ้า คือ ใช้หม้อแปลงแบบอัตโนมัติและชุด ควบคุมเอสซีอาร์หม้อแปลงแบบอัตโนมัติต้องมีการปรับความเร็วด้วยคน ในขณะที่เอสซีอาร์ สามารถควบคุมได้จากการรับสัญญาณรีโมท หรือกระบวนการสัญญาณไฟฟ้าไปเปลี่ยนแปลง ความเร็วของมอเตอร์

การเปลี่ยนแปลงความถี่ของกระแสที่ใช้จะเปลี่ยนความเร็วของมอเตอร์เช่นกัน โดยชุด ควบคุมความถี่

การเปลี่ยนแปลงแรงของน้ำหนักเยื้องศูนย์กลาง มีผลต่อการใช้สัญญาณความดันที่เปลี่ยนแปลง ได้ซึ่งเปลี่ยนตำแหน่งของน้ำหนักเยื้องศูนย์กลางบนเพลามุมของชุดขับ การใช้ตัวแปลงสัญญาณ (Transducers) ทำให้สามารถควบคุมด้วยรีโมทหรือสัญญาณทางไฟฟ้าได้

2.3 คุณสมบัติของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง

เพื่อที่จะประสบความสำเร็จในการออกแบบโดยใช้อุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงนี้จึงควรทำ ความเข้าใจถึงตัวแปรต่างๆที่สำคัญ ในหัวข้อนี้จะสนใจเฉพาะวงจรรวมที่ต่ำจึงจะจำกัดวงเฉพาะตัว แปรทางด้านไฟฟ้ากระแสตรงของอุปกรณ์เหล่านี้ ตัวแปรทางด้านไฟฟ้ากระแสตรงสามารถแบ่ง ออกเป็นอินพุต เอาต์พุต และอัตราส่วนของการส่งผ่านกระแส (Current Transfer Ratio : CTR)

อัตราส่วนของการส่งผ่านกระแสหรือ CTR เป็นอัตราส่วนระหว่างกระแสอินพุตต่อกระแส

เอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง (หรือเรียกว่า ไบอัส) ส่วนใหญ่จะแทนด้วยตัวอักษรกรีก คือ β ค่า นี้ไม่แปรผันใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อีต้า (η) ซึ่งค่านี้ จะขึ้นอยู่กับประสิทธิภาพของไดโอดเปล่งแสงอินฟราเรดและช่องว่างระหว่างชิ้นส่วนทางอินพุตและเอาต์พุต โดยที่พื้นที่, ความไว (Sensitivity) และอัตราขยายของตัวตรวจรับที่มีบทบาทที่สำคัญเช่นกัน

2.3.1 คุณสมบัติทางอินพุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง

เป็นตัวกำหนดคุณสมบัติทางด้านไฟฟ้าของไดโอดเปล่งแสงในอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง ซึ่งเป็นคุณสมบัติเฉพาะด้านไฟฟ้ากระแสตรง โดยคุณสมบัติทางอินพุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงทุกชนิดจะเหมือนกัน ซึ่งมีข้อกำหนดคุณสมบัติดังนี้

- 1) IF (Forward Current) คือ กระแสสูงสุดของไดโอดเปล่งแสง เมื่อได้รับไบอัสตรง
 - 2) VR (Reverse Voltage) คือ แรงดันตกคร่อมไดโอดเปล่งแสงสูงสุดที่ไดโอดเปล่งแสงทนได้เมื่อได้รับไบอัสกลับ
 - 3) PD (Power Dissipation) คือ อัตราทานกำลังไฟฟ้าสูงสุดของไดโอดเปล่งแสง เมื่อมีแรงดันไฟฟ้าตกคร่อมและมีกระแสไหลผ่านตัวมันไม่ควรเกินเท่าไร
 - 4) VF (Forward Voltage) คือ แรงดันตกคร่อมไดโอดเปล่งแสงเมื่อได้รับไบอัสตรง
- คุณสมบัติต่างๆ ทางอินพุตที่กล่าวมานั้น เป็นค่าสูงสุดที่ไดโอดเปล่งแสงยังคงทำงานได้โดยไม่เสียหาย ถ้าให้ค่าสูงกว่าที่กำหนดนี้จะก่อให้เกิดความเสียหายแก่ไดโอดเปล่งแสงทันที ดังนั้นในการใช้งานจะต้องไม่ให้ใช้งานเกินขีดจำกัดนี้ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายและบั่นทอนการทำงานของอุปกรณ์

2.3.2 คุณสมบัติทางเอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง

เนื่องจากตัวแปรเอาต์พุตทางด้านไฟฟ้ากระแสตรงและตัวแปรส่งถ่าย (Transfer Parameter) นั้นจะแตกต่างกัน โดยขึ้นอยู่กับชนิดของชิ้นส่วนที่เป็นตัวตรวจรับที่ใช้ในอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง ในที่นี้จะแจกแจงรายละเอียดและกำหนดความหมายของมันต่างหาก ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับตัวตรวจรับนั้นๆ ดังนี้

คุณสมบัติทางเอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง ชนิดทรานซิสเตอร์ คาร์บอนทรานซิสเตอร์ และเฮซีอินพุตทรานซิสเตอร์เอาต์พุต

อุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงที่ใช้โฟโตทรานซิสเตอร์และโฟโตคาร์ลิงตันนั้น มีหลักการทำงานเหมือนกับรอยต่อระหว่างขาคอลเลกเตอร์กับขาเบสถูกทำให้กว้างขึ้น แสงที่ตกกระทบรอยต่อจะทำให้เกิดคู่ของอิเล็กตรอนและโฮลขึ้นมาเกิดการนำกระแสได้ตัวแปรสำหรับอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงชนิดโฟโตคาร์ลิงตันและโฟโตทรานซิสเตอร์ ที่สำคัญมีดังนี้

I_C (Collector Current) คือ เป็นกระแสสูงสุดที่ไหลต่อเนื่องผ่านขาคอลเลกเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$V_{(BR) CBO}$ (Collector-Base Breakdown Voltage) คือ เป็นแรงดันพังทลายสูงสุดจากขาคอลเลกเตอร์ไปยังขาเบส

$V_{(BR) ECO}$ (Emitter-Collector Breakdown Voltage) คือ เป็นแรงดันพังทลายสูงสุดจากขาอิมิตเตอร์ไปยังขาคอลเลกเตอร์

$V_{(BR) CEO}$ (Collector-Emitter Breakdown Voltage) คือ เป็นแรงดันพังทลายสูงสุดจากขาคอลเลกเตอร์ไปยังขาอิมิตเตอร์

I_{CEO} (Collector-Emitter Dark Current) คือ กระแสรั่วที่ไหลระหว่างขาคอลเลกเตอร์ไปยังขาอิมิตเตอร์ ในขณะที่ไม่มีแสงจากตัวกำเนิดแสงไปยังตัวตรวจรับแสง

I_{CBO} (Collector-Base Dark Current) คือ กระแสรั่วที่ไหลระหว่างขาคอลเลกเตอร์ไปยังขาเบส ในขณะที่ไม่มีแสงจากตัวกำเนิดแสงไปยังตัวตรวจรับแสง

h_{fe} คือ อัตราการขยายกระแสตรง

C_{CE} (Collector-Emitter Capacitance) คือ ค่าความจุระหว่างขาคอลเลกเตอร์กับขาอิมิตเตอร์

C_{CB} (Collector-Base Capacitance) คือ ค่าความจุระหว่างขาคอลเลกเตอร์และขาเบส

C_{EB} (Emitter-Base Capacitance) คือ ค่าความจุระหว่างขาอิมิตเตอร์และขาเบส

$C_{TR (m)}$ เป็นอัตราส่วนต่ำสุดระหว่างกระแสเอาต์พุตของขาคอลเลกเตอร์เมื่อมีค่าสูงสุดต่อกระแสไดโอดที่ค่า V_{CE} และ I_F ที่กำหนด

$V_{CE (sat)}$ เป็นแรงดันอิมิต์ระหว่างขาคอลเลกเตอร์และขาอิมิตเตอร์

ตารางที่ 2.1 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของโฟโตทรานซิสเตอร์เบอร์ 4N26

	พารามิเตอร์	ค่าต่ำสุด	ค่าปกติ	ค่าสูงสุด	หน่วย
อินพุต	I_F	-	-	80	mA
	$V_F (I_F = 10 \text{ mA})$	-	1.1	1.5	V
	V_R	-	-	3	V
เอาต์พุต	I_C	-	-	100	mA
	$V_{(BR) CBO}$	70	-	-	V
	$V_{(BR) ECO}$	30	-	-	V
	$V_{(BR) CEO}$	7	-	-	V
ตัวแปร	$I_C (I_F = 10 \text{ mA}, V_{CE} = 10 \text{ V})$	20	-	-	%
เชื่อมโยง	$V_{CE (sat)} (I_F = 8 \text{ mA}, I_C = 2 \text{ mA})$	-	0.1	0.5	V

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์สงวนไว้สำหรับใช้ในงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2.2 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของคาร์ลิงตัน โฟโตทรานซิสเตอร์เบอร์ 4N33

	พารามิเตอร์	ค่าต่ำสุด	ค่าปกติ	ค่าสูงสุด	หน่วย
อินพุต	I_F	-	-	80	mA
	$V_F (I_F = 10 \text{ mA})$	-	1.2	1.5	V
	V_R	-	-	3	V
เอาต์พุต	I_C	30	-	100	mA
	$V_{(BR) CBO}$	30	-	-	V
	$V_{(BR) ECO}$	30	-	-	V
	$V_{(BR) CEO}$	30	-	-	V
ตัวแปร	$I_C (I_F = 10 \text{ mA}, V_{CE} = 10 \text{ V})$	20	-	-	%
เชื่อมโยง	$V_{CE(sat)} (I_F = 8 \text{ mA}, I_C = 2 \text{ mA})$	-	-	1.0	V

1) คุณสมบัติทางเอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสง ชนิดเอสซีอาร์ ๒-ทรานซิสเตอร์แยกไดเวอร์ และซีโรครอสซิง

ตัวเชื่อมโยงทางแสงทั้ง 3 ชนิด ถูกออกแบบมาสำหรับใช้งานที่ต้องการแยกกันทางไฟฟ้าที่มีค่าสูงระหว่างวงจรด้านแรงดันต่ำ (ซึ่งใช้ไอซี) และทางด้านไฟฟ้ากระแสสลับแรงดันสูง ตัวแปรที่สำคัญสำหรับอุปกรณ์ประเภทนี้ คือ

$I_{T(RMS)}$ (Forward RMS Current) คือ เป็นค่ากระแส RMS สูงสุด เมื่ออยู่ในสถานะที่ทำงาน

V_{DM} (Peak Forward Voltage) คือ เป็นค่าแรงดันตกคร่อมที่เอสซีอาร์สูงสุดแบบ ไบอัสตรง ก่อนที่จะทำให้เอสซีอาร์นำกระแสขึ้นมา

V_{RM} (Peak Reverse Voltage) คือ เป็นค่าแรงดันตกคร่อมที่เอสซีอาร์สูงสุดแบบ ไบอัสกลับ ก่อนที่จะทำให้เอสซีอาร์นำกระแสขึ้นลง

I_{TSM} (Non-Repetitive Surge On-State Current) คือ ค่ากระแสกระชากสูงสุดที่เกิดขึ้น ไม่ซ้ำในช่วงเวลาสั้นๆ ที่ยอมให้ไหลผ่านเอสซีอาร์ ขณะนำกระแส

I_{DM} (Peak Forward Current) คือ ค่ากระแสที่รั่วไหลผ่านเอสซีอาร์ เมื่อได้รับไบอัสตรง

I_{RM} (Peak Reverse Current) คือ ค่ากระแสที่รั่วไหลผ่านเอสซีอาร์ เมื่อได้รับไบอัสกลับ

V_{TM} (Maximum On-State Voltage) คือ ค่าแรงดันสูงสุดชั่วคราวคร่อมเอสซีอาร์ขณะนำกระแสที่ค่ากระแสสูงๆ ตามที่กำหนด ณ อุณหภูมิ 25 °C ค่านี้เป็นตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพของเอสซีอาร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

V_{GR} (Peak Reverse Gate Voltage) คือ แรงดันจุดชนวนเกตย้อนกลับสูงสุดที่จ่ายให้ขาเกตของเอสซีอาร์ได้โดยที่เกตไม่เสียหาย

I_G (PK) (Peak Gate Input Current) คือ กระแสจุดชนวนเกตสูงสุด ในการที่จะทำให้เอสซีอาร์เข้าสู่ภาวะนำกระแสได้โดยที่ไม่เสียหาย

I_H (Holding Current) คือ ค่าของกระแสแอนโอดต่ำสุดที่เอสซีอาร์ยังคงนำกระแสอยู่ ถ้าแอนโอดต่ำกว่านี้เอสซีอาร์จะหยุดนำกระแสทันที

C_J (Junction Capacitance) คือ ค่าความจุที่รอยต่อ

dv/dt (Rate Of Change Of On-State Current) คือ อัตราการเพิ่มขึ้นสูงสุดของกระแสที่ไหลผ่านเอสซีอาร์ หลังจากถูกทำให้นำกระแส โดยไม่ทำให้เอสซีอาร์เสียหายหรือทำงานผิดพลาด

ตารางที่ 2.3 ตัวอย่างคุณสมบัติทางเอาต์พุตของโฟโตไทรแอกเบอร์ MOC3010

	พารามิเตอร์	ค่าต่ำสุด	ค่าปกติ	ค่าสูงสุด	หน่วย
อินพุต	I_F	-	-	50	mA
	V_F ($I_F = 10$ mA)	-	1.2	1.5	V
	V_R	-	-	3	V
เอาต์พุต	I_C (RMS)	-	-	100	mA
	V_{DRM}	-	-	250	V
	V_{TM} ($I_T = 100$ mA)	-	-	3.0	V
ตัวแปร เชื่อมโยง	I_C ($I_F = 10$ mA, $V_{CE} = 10$ V)	-	8.0	15	mA
	$V_{CE(sat)}$ ($I_F = 8$ mA, $I_C = 2$ mA)	-	100	-	μ A

2) คุณสมบัติทางเอาต์พุตของอุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงชนิดลอจิก

อุปกรณ์เชื่อมโยงทางแสงชนิดนี้ใช้ทำงานร่วมกับอุปกรณ์ประเภทไอซี ทีทีแอลหรือวงจรถอจิกต่างๆ เมื่อมีแสงมากระตุ้นที่เอาต์พุตนั้นออกมาเปลี่ยนสภาวะลอจิก 1 เป็น 0 สำหรับอุปกรณ์ชนิดนี้ มีตัวแปรที่สำคัญดังนี้ คือ

V_O (Output Voltage Range) คือ ย่านแรงดันเอาต์พุตที่สภาวะเป็น 1 ซึ่งจะเท่าแรงดันไฟฟ้าที่ป้อนให้กับลอจิกเกต

V_{CC} (Supply Voltage Range) คือ ย่านแรงดันที่สามารถป้อนเลี้ยงลอจิกเกต

เอกสารนี้เป็น I_O (Output Current) คือ กระแสที่ลอจิกเกตจ่ายให้สูงสุด มอนูญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$I_{CC(om)}$ (Supply Current) คือ กระแสเอาต์พุต เมื่อเอาต์พุตอยู่ในสภาวะไม่ทำงาน

$I_{CC(on)}$ (Supply Current) คือ กระแสเอาต์พุต เมื่อเอาต์พุตอยู่ในสภาวะทำงาน

I_{OH} (Output Current High) คือ กระแสเอาต์พุต เมื่อเอาต์พุตอยู่ในสภาวะเป็น 1

V_{OL} (Output Voltage Low) คือ แรงดันเอาต์พุต เมื่อเอาต์พุตอยู่ในสภาวะเป็น 0

2.3.3 คุณสมบัติต่างๆ ไปของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสง

เป็นตัวแปรของอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสงต่างๆ ไป ซึ่งมีคุณสมบัติเหมือนกันในอุปกรณ์เชื่อมต่อโยงทางแสงทุกชนิด ได้แก่

P_D (Photo Detector Power Dissipation) คือ อัตราทอนกำลังไฟฟ้าสูงสุดของตัวตรวจจับแสงเมื่อแรงดันไฟฟ้าตกคร่อมและมีกระแสไหลผ่านตัวมันไม่ควรเกินเท่าไร

t_r (Rise Time) คือ ช่วงระยะเวลาที่พัลส์มีขนาดจาก 10% เพิ่มขึ้นเป็น 90% ของขนาดสูงสุดของพัลส์

t_f (Fall Time) คือ ช่วงระยะเวลาที่พัลส์มีขนาดจาก 90% ลดลงเป็น 10% ของขนาดสูงสุดของพัลส์

t_{on} คือ ช่วงระยะเวลาที่พัลส์เริ่มต้นจาก 0 ไปจนถึงจุดสูงสุดของพัลส์

t_{off} คือ ช่วงระยะเวลาที่พัลส์เริ่มต้นจาก จุดสูงสุดของพัลส์ไปจนถึงจุด 0

V_{ISO} (Isolation Voltage) คือ ค่าแรงดันสูงสุดที่ยังไม่สามารถกระโดดข้ามระหว่างอินพุตไปยังเอาต์พุต

R_{ISO} (Isolation Resistance) คือ ค่าความต้านทานระหว่างอินพุตกับเอาต์พุต

C_{ISO} (Isolation Capacitance) คือ ค่าความจุระหว่างอินพุตและเอาต์พุต

2.4 ระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ในงานอุตสาหกรรม

ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีของสารกึ่งตัวนำช่วยให้ระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ทำงานได้เร็วขึ้น สะดวก และดีซึ้นกว่าเดิมมาก แหล่งกำเนิดแสงชนิดใหม่พวกโฟโตทรานซิสเตอร์ วงจรขยายดีๆ และสวิทช์สารกึ่งตัวนำเหล่านี้ช่วยให้การใช้งานระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์มีอายุการใช้งานยืนนานขึ้น ลดผลกระทบจากแสงสว่างภายนอก และเหมาะสำหรับการใช้งานในโรงงานอุตสาหกรรม

ถึงแม้ว่าระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์สมัยใหม่จะมีข้อดีขึ้นหลายประการก็ตาม แต่ยังคงอาศัยหลักการเหมือนระบบเดิม คือ ไข่แสงจากแหล่งกำเนิดแสงมายังตัวรับแสง ซึ่งตัวรับแสงจะเปลี่ยนพลังงานแสงเป็นแรงดันไฟฟ้าส่งต่อไปยังวงจรขยาย เพื่อทำให้ค่าแรงดันสูงขึ้นไปส่งต่อไปกับอุปกรณ์ด้านเอาต์พุต ซึ่งอาจเป็นรีเลย์หรือสวิทช์ โดยรีเลย์หรือสวิทช์จะไปควบคุมอุปกรณ์ส่วนอื่น

ต่อไป เมื่อมีวัตถุใดๆ มากั้นทางเดินของแสงไม่ให้ผ่านหรือสะท้อนแสงหรือลดความเข้มของแสงที่ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ส่งไปยังตัวรับจะทำให้สภาพการทำงานของตัวรับแสงเปลี่ยนไป แล้วมีผลให้การควบคุมรีเลย์ เปลี่ยนแปลงไปด้วย อุปกรณ์สมัยใหม่ในระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์มีให้เลือกใช้ได้หลายอย่าง เช่น ตัวรับแสงก็มีทั้งชนิดเป็นโฟโตเซล โฟโตไดโอดหรือโฟโตทรานซิสเตอร์ โฟโตเซลจะให้ สัญญาณไฟฟ้า เมื่อมีแสงมากระทบถูกส่วนรับแสงของมัน โฟโตไดโอดจะยอมให้กระแสไหลผ่าน มากขึ้น เมื่อมีแสงมาตกกระทบตัวมัน โฟโตทรานซิสเตอร์จะนำกระแสมากขึ้น เมื่อมีแสงมากระทบ ถูกตัวมัน ส่วนแหล่งกำเนิดแสงก็มีอยู่หลายชนิดขึ้นอยู่กับชนิดของวัตถุที่จะตรวจจับ ความเร็วในการตรวจจับ ลักษณะของพื้นผิวของวัตถุที่จะตรวจจับ และสภาพการใช้งานแตกต่างกันไป

2.4.1 ส่วนประกอบของระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์

ระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วยส่วนต่างๆ จำนวน 4 ส่วนหลักๆ คือ แหล่งกำเนิดแสง ตัวรับแสง วงจรขยาย และอุปกรณ์ทางเอาต์พุต ระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ได้ก็ขึ้นอยู่กับ ส่วนประกอบทั้ง 4 นี้ว่าดีเพียงใด

1) แหล่งกำเนิดแสง

เป็นตัวส่งพลังงานแสงไปยังตัวรับแสง แหล่งกำเนิดแสงอาจเป็นหลอดไฟหรือแอลอีดีก็ได้ แอลอีดีที่ใช้ในระบบควบคุมจะเป็นชนิดแกเลียมอาร์เซไนด์ ซึ่งให้แสงออกมาในย่านความถี่ใกล้ๆ กับความถี่ของอินฟราเรด (แสง ใต้แดง) แหล่งกำเนิดแสงแบบแอลอีดีมีข้อดีเหนือกว่าหลอดไฟแบบ ไส้ (Incandescent Lamp) คือ แอลอีดีไม่มีไส้หลอด สามารถทนแรงสั่นสะเทือนได้สูง อายุการใช้งาน นานกว่า คือ 100,000 ชั่วโมง นอกจากนี้ความยาวคลื่นของแสงที่แอลอีดีส่งแสงออกมาเป็น 0.9 ไมโครเมตร ซึ่งเป็นช่วงที่โฟโตทรานซิสเตอร์ชนิดซิลิกอนทำงาน ได้ดีมาก ยิ่งกว่านั้นแอลอีดีที่ให้ แสงซึ่งมองไม่เห็นด้วยตาคน ยังทำให้การควบคุมมีเสถียรภาพดีและมีการรบกวนจากแสงภายนอก น้อยมาก

ระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้แอลอีดีจะสามารถป้องกันการรบกวนจากแสงภายนอกได้ เพราะ เราให้แอลอีดีส่งแสงมาในลักษณะเป็นพัลส์ เพื่อให้ได้ความเข้มของแสงในการส่งสูง โดยไม่ทำให้ อายุใช้งานของแสงสั้นลง วงจรของตัวรับแสงจะต้องซิงโครไนซ์กับพัลส์ที่แอลอีดีส่งมา ดังนั้น ไม่ ว่าแสงภายนอกจะแรงเพียงใดก็ไม่รบกวนสัญญาณ ส่วนหลอดไฟแบบไส้เหมาะกับการใช้งานที่ ต้องการความเร็วสูง เพราะหลอดไฟแบบไส้มีการตอบสนองเร็วกว่าแอลอีดี สำหรับการใช้งานที่ ต้องการความเร็วสูงกว่า 600 ครั้งต่อวินาที ควรใช้หลอดไฟแบบไส้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2) ตัวรับแสง

เป็นส่วนแปลงพลังงานแสงเป็นสัญญาณไฟฟ้า ตัวรับแสงมีอยู่หลายชนิด

2.1) โฟโตเซลล์แบบแคดเมียมซัลไฟด์ เป็นตัวรับแสงที่ง่ายที่สุด มันจะเปลี่ยนลักษณะสมบัติทางไฟฟ้าเมื่อได้รับแสง แต่มีผลตอบสนองช้ากว่าตัวรับแสงชนิดอื่นมาก โฟโตเซลล์ชนิดนี้เหมาะกับงานที่ต้องการความไวสูง

2.2) โฟโตไดโอดให้การตอบสนองเร็วสูงกว่าโฟโตเซลล์มาก แต่ความไวต่อแสงน้อยกว่า

2.3) โฟโตทรานซิสเตอร์ เป็นตัวรับแสงที่ทำให้การตอบสนองเร็วมากพอที่จะตรวจจับสัญญาณพัลส์ของแสงที่เป็นช่วงสั้นมากๆ ได้ และมีความไวต่อแสงมากกว่าโฟโตไดโอดมาก

3) วงจรขยาย

ทำหน้าที่ขยายสัญญาณจากตัวรับแสงให้แรงขึ้นแล้วส่งไปยังภาคเอาต์พุต นอกจากนี้ในบางกรณีที่ต้องการหน่วงเวลาของสัญญาณไว้ช่วงหนึ่งก่อนที่จะส่งไปยังภาคเอาต์พุต ก็สามารถหน่วงให้ช้าลงได้ด้วยวงจรขยาย วิธีการหน่วงเวลาที่ใช้กันบ่อยๆ ก็มีดีเลย์ ครอบ (Delay-Drop) วันช็อต (One-Shot) และดีเลย์ วันช็อต (Delayed One-Shot)

3.1) ดีเลย์ ครอบ เป็นวิธีการหนึ่งที่จะให้เอาต์พุตไปควบคุมอุปกรณ์พวงรีเลย์หรือสวิตช์ให้ทำงานได้ เมื่อมีวัตถุมากั้นลำแสงอยู่นานช่วงเวลาหนึ่ง วิธีการนี้ใช้ในการจับตามดูเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นช่วงเวลาเท่าๆ กัน เช่น ในการทำงานผิดพลาดของสายพานส่งเกิดติดขึ้นมา วัตถุบนสายพานจะมาออรวมกัน และตัดลำแสงไว้ตามปกติ เช่นนี้ระบบก็จะทำงานได้

3.2) วันช็อต อุปกรณ์ด้านเอาต์พุตจะยังคงการทำงานอยู่เป็นช่วงเวลาหนึ่งหลังจากที่ตัวรับแสงได้รับการทริก หลังจากนั้นเอาต์พุตจะหยุดการทำงาน เมื่อครบรอบของเวลาไทมิ่ง (Timing Cycle) ลักษณะการทำงานเช่นนี้มีประโยชน์มาก เช่น ในกรณีที่มีวัตถุวิ่งตัดแสงเร็วมากจนไม่สามารถทำให้เอาต์พุตทำงานบางอย่าง ประเภทการสตาร์ทมอเตอร์ การหยุดหรือทำให้อุปกรณ์ที่นับทำงาน ตัววันช็อตจะเป็นตัวตั้งเวลาหลังจากสัญญาณมาทริก (ขณะที่วัตถุวิ่งตัดแสง) วันช็อตจะยืดเวลาให้เอาต์พุตทำงานนานขึ้นจนพอเพียงที่จะทำงานตามต้องการได้

3.3) ดีเลย์ วันช็อต มีการทำงานคล้ายกับวันช็อต เพียงแต่จะมีช่วงหน่วงเวลาหนึ่งหลังจากมีวัตถุวิ่งตัดแสงเอาต์พุตจึงจะทำงานได้ ตัวอย่างการใช้งานนี้ใช้กับงานที่ต้องการให้ช่วงเวลาที่ลำแสงถูกตัดอยู่นานกว่าช่วงเริ่มทำงานของเอาต์พุต เช่นบางระบบต้องการให้อุปกรณ์ที่เกิดหยุดทำงานกะทันหันจะเริ่มสตาร์ทมอเตอร์หรือควบคุมโซลินอยด์ใหม่ทันทีไม่ได้ ต้องหน่วงไว้ช่วงเวลาหนึ่งก่อนจึงจะสตาร์ททำงานใหม่ได้ก็ใช้วิธีดีเลย์ วันช็อต

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นอกจากจะเป็นส่วนหนึ่งเวลาแล้ว วงจรขยายยังทำหน้าที่อื่นได้อีกด้วยวงจรขยายบางชนิดมีการปรับอัตราขยายได้ เพื่อให้ปรับปริมาณแสงที่ได้มีความสม่ำเสมอ สำหรับการตรวจจับดูว่าลำแสงที่ตัวรับแสงได้รับมานั้นเป็นลำแสงที่ผ่านมาเต็มที่หรือมีวัตถุกรองแสงบางอย่างกั้นไว้ (ซึ่งยอมให้แสงผ่านได้) คุณสมบัติข้อนี้มีประโยชน์ในการตรวจจับเกี่ยวกับสีหรือวัตถุโปร่งแสง ซึ่งวงจรขยายแบบอื่น จะทำหน้าที่เป็นสวิตช์ปิด-เปิดไป เมื่อมีแสงมาถูกตัวรับแสงเต็มที่กับเมื่อแสงกระจายไปบางส่วน (วัตถุกรองแสงมากั้น)

4) ภาคเอาต์พุต

ทำหน้าที่เป็นสวิตช์เมื่อได้รับสัญญาณจากวงจรขยายความจริง ส่วนนี้ถือว่าเป็นอุปกรณ์ต่างหากของระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์ก็ได้ แต่ส่วนใหญ่จะพบว่ามักติดอยู่ใกล้ๆ กับวงจรขยายอุปกรณ์ใช้ภาคเอาต์พุตที่พบเห็นได้ทั่วไปมีรีเลย์ธรรมดา ไสบริดจ์สวิตช์ และเอาต์พุตที่เป็นระดับสัญญาณทางตรรก (Logic Level Output)

4.1) รีเลย์ เป็นอุปกรณ์เอาต์พุตที่ใช้กันมากในปัจจุบันและสามารถทำงานด้วยค่ากระแสไหลสูงๆ ได้ อย่างไรก็ตาม รีเลย์มีอายุการใช้งานสั้นและให้ผลตอบสนองช้าอยู่ในช่วงเวลาประมาณจาก 0.01 ถึง 0.025 วินาที ดังนั้นการใช้งานกับวัตถุที่เคลื่อนที่เร็วมากหรือการนับด้วยอัตราเร็วมากจึงใช้รีเลย์ไม่ได้ การใช้งานที่เหมาะสมคือ การสแตนท์มอเตอร์ การเบรก การควบคุมโซลินอยด์ และกระดิ่งไฟฟ้าเหล่านี้เป็นต้น

4.2) ไสบริดจ์สวิตช์ เป็นสวิตช์ที่ประกอบด้วยอุปกรณ์สวิตช์สารกึ่งตัวนำ (ไตรแอกนั้่นเอง) และหรือสวิตช์ขนาดเล็กหรือออปโตไอโซเลเตอร์ (Opto-Isolator) หน้าที่การทำงานคล้ายกับรีเลย์ธรรมดา แต่จะเป็นสวิตช์สำหรับไฟสลบเท่านั้น ไสบริดจ์สวิตช์มีอายุการใช้งานยาวนานกว่าให้ความเชื่อถือได้มากกว่า และให้การตอบสนองเร็วกว่ารีเลย์ธรรมดา โดยทั่วไปผลการตอบสนองของไสบริดจ์สวิตช์อยู่ในช่วง 0.001 ถึง 0.01 วินาที โดยที่ไสบริดจ์สวิตช์สามารถทำงานด้วยกระแสเพียง 2 ถึง 5 แอมป์ และตามธรรมดาใช้เป็นสวิตช์เดี่ยวตัวเดียวเท่านั้น โหลดต่างๆ ไปที่ใช้แก่ตัวนับแบบไฟฟ้ากล รีเลย์ และ โซลินอยด์

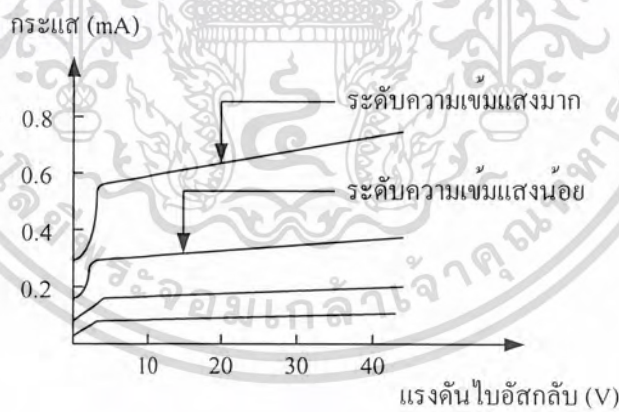
4.3) เอาต์พุตเป็นระดับสัญญาณตรรก มีทั้งชนิดที่ให้เอาต์พุตเป็นแรงดัน ทำหน้าที่จ่ายกระแสหรือให้เอาต์พุตเป็นสวิตช์ (ทำหน้าที่ดึงกระแสจากภายนอก) อุปกรณ์พวกนี้เป็นสารกึ่งตัวนำที่มีอายุการใช้งานยาวนานและให้ผลตอบสนองเกือบทันทีที่มีสัญญาณเข้ามักใช้กับเครื่องคอมพิวเตอร์และหน่วยควบคุมต่างๆ ชนิดเป็นแหล่งจ่ายกระแสจะให้แรงดันไฟตรงเอาต์พุต 12 หรือ 24 โวลต์ ที่กระแส 0.03 ถึง 0.06 แอมป์ อุปกรณ์ที่เป็นแบบดึงกระแสจะทำหน้าที่เป็นสวิตช์แทนที่จะให้เอาต์พุตเป็นแรงดันซึ่งให้แรงดันต่ำก็ทำหน้าที่เป็นสวิตช์กระแสต่ำแทน (0.05 ถึง 0.25 แอมป์ ที่ 30 โวลต์) อุปกรณ์นี้ใช้เป็นสวิตช์สำหรับโหลดทางอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.4.2 ชนิดตัวรับแสงของระบบโฟโตอิเล็กทริก

1) โฟโตไดโอด

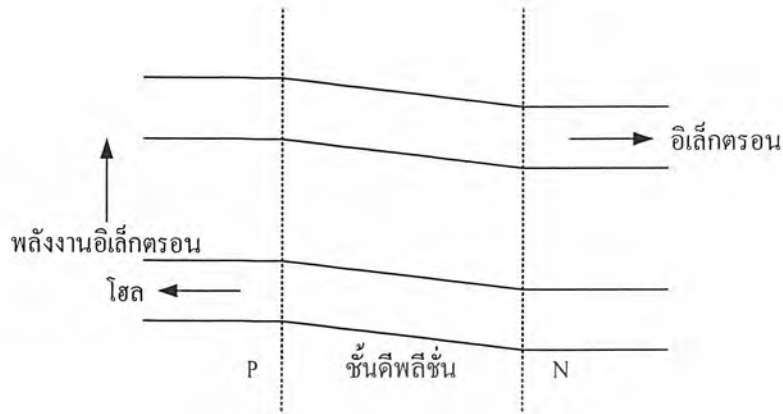
เป็นไดโอดรอยต่อ PN ซึ่งรอยต่อ PN สามารถรับแสงได้สะดวก ปกติสร้างจากผลึกเยอรมันเนียมหรือซิลิกอน แต่เพื่อให้ได้กระแสสูงๆ จึงมักใช้ผลึกเยอรมันเนียม ในขณะที่ไดโอดได้รับไบอัสกลับและรอยต่อไม่ได้รับแสงกระแสที่ไหลผ่านรอยต่อ ก็คือ กระแสรั่วของรอยต่อ PN ซึ่งในที่นี้เรียกว่า “กระแสรั่วไหล (Dark Current : I_d)” ถ้าเป็นเยอรมันเนียมอาจมีค่าสูงถึง 10 มิลลิแอมป์ แต่สำหรับซิลิกอนจะมีค่าต่ำมากอาจเป็น 20 นาโนแอมป์ ในขณะที่ถ้าหากรอยต่อ PN ได้รับแสงกระตุ้นจากภายนอกจะมีผลทำให้เกิดอิเล็กตรอนอิสระและโฮลเกิดขึ้น พหุส่วนน้อยนี้จะได้รับอิทธิพลจากสนามไฟฟ้าที่รอยต่อสามารถทำให้เคลื่อนที่ผ่านรอยต่อได้ จึงเกิดเป็นกระแสไหลผ่านรอยต่อ ซึ่งเรียกว่า “กระแสโฟโต(Photo Current : I_p)” ดังนั้นขณะที่ไดโอดได้รับแรงดันย้อนกลับและถูกแสงจะมีกระแสไหลผ่านไดโอดประมาณ $I_d + I_p$ ค่ากระแสโฟโตจะเพิ่มขึ้นหากรอยต่อได้รับแสงที่มีความเข้มมากขึ้น ในกรณีที่จะนำไปใช้งานที่ความถี่สูง ก็สามารถปรับปรุงโครงสร้างให้เป็นแบบ P-I-N ไดโอดได้ เพราะโครงสร้างของ P-I-N จะช่วยลดค่าประจุไฟฟ้าที่รอยต่อและในกรณีที่ต้องการให้ไดโอดมีความไวต่อแสงก็ควรมีเลนส์รวมแสงให้ตกกระทบบที่รอยต่ออย่างเต็มที่



รูปที่ 2.3 คุณลักษณะทางเอาต์พุตโดยปกติของโฟโตไดโอด

เมื่อสารกึ่งตัวนำได้รับสารโฟตอนจะทำให้เกิดคู่อิเล็กตรอน-โฮล ซึ่งจะทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของอิเล็กตรอนทำให้เกิดกระแสไหลขึ้น นั่นคือเมื่อเกิดการแตกตัวของคู่อิเล็กตรอน-โฮล การแตกตัวจะเกิดบริเวณที่มีสนามแม่เหล็กไฟฟ้าหรือบริเวณที่แสงตกกระทบบมากที่สุด ดังรูปที่ 2.4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.4 การกระจายของสนามแม่เหล็กไฟฟ้า

จะเห็นได้ว่า การกระจายของแสงหรือสนามไฟฟ้าในสารตัวนำไดโอดมีลักษณะไม่สม่ำเสมอในบริเวณรอยต่อ PN ที่บริเวณดีพลีชัน โดยทั่วไปเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานต่อตัวโฟโตไดโอดซึ่งควรจัดให้โฟตอนส่วนใหญ่ถูกดูดซับบริเวณรอยต่อหรือดีพลีชันให้มากที่สุดตรงความลึกที่โฟตอนจะผ่านไปได้ก่อนจะดูดซับพลังงานแสงที่บริเวณผิวหน้าไป

ส่วนความยาวคลื่นที่ยาวขึ้นจะสามารถผ่านผลึกได้ลึกกว่า ดังนั้นเพื่อให้โฟโตไดโอดสามารถตอบสนองต่อช่วงความยาวคลื่นที่กว้างอยู่ควรจะมีชั้น P ที่บาง เพื่อให้ความยาวคลื่นสั้นจะเจาะผ่านเข้ามาได้ และมีบริเวณดีพลีชันที่หนาแน่นมากๆ เพื่อให้ได้รับแสงของโฟตอนสูงสุดจากโฟตอนที่มีความยาวคลื่นยาวผ่านความหนาแน่นของบริเวณดีพลีชันขึ้นอยู่กับไบอัสกลับและค่าความต้านทานของบริเวณที่มีการแยกตัวของอิเล็กตรอน-โฮล

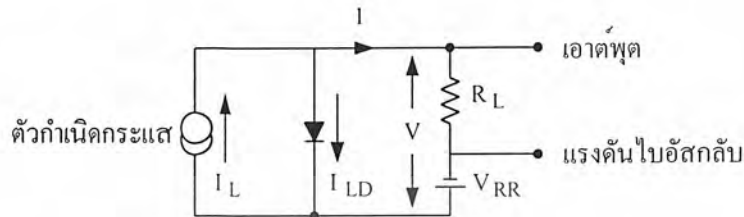
โดยปกติไม่มีการไบอัสกลับก็สามารถเกิดพื้นที่ดีพลีชันได้ ซึ่งสนามที่เกิดจากการแพร่พาหะรอยต่อระหว่าง PN การไบอัสกลับจะช่วยเพิ่มสนามและขยายบริเวณดีพลีชันให้มากขึ้นไปอีก

2) แบบจำลองของวงจรวจรโฟโตไดโอด

แบบจำลองของโฟโตไดโอดแสดงได้ดังรูปที่ 2.5 ค่ากระแส I_L จะขึ้นอยู่กับบริเวณแสงที่ตัวไดโอดได้รับ ในกรณีไม่มีการให้ไบอัสโฟโตไดโอด กระแส I_L จะทำให้ขั้วแอโนดเป็นบวกเมื่อเทียบกับแคโทด กระแส I_L ส่วนหนึ่งจะไหลกลับผ่านตัวไดโอด การทำงานโดยไม่ให้การไบอัสเรียกว่า “โหมดโฟโตโวลตาอิก (Photo Voltaic Mode)” การทำงานในโหมดโฟโตโวลตาอิกสามารถทำงานได้ทั้งแบบเชิงเส้นและแบบลอการิทึมขึ้นอยู่กับค่าโหนดตัวต้านทานการทำงานของโหมดลอการิทึมจะเกิดขึ้นเมื่อโหนดมีค่าสูงมากๆ ส่วนการทำงานแบบเชิงเส้นจะเกิดขึ้นเมื่อโหนดมีความต้านทาน เมื่อเทียบกับความต้านทานไดนามิกของโฟโตไดโอด ค่าศักกาศสูงสุดในการทำงานแบบไม่ให้ไบอัส คือ V_L ประมาณ 100 มิลลิโวลต์ ขึ้นอยู่กับความละเอียดที่ต้องการ ถ้าค่า R_L สูงกว่าจะ

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อผู้ยืมได้เห็นใบแจ้งประวัติการใช้งานการค่า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทำให้มีความไวมากกว่าแต่ช่วงการตอบสนองเชิงเส้นจะลดลง ค่า R_L สูงสุดจะอยู่ในช่วง 5 เมกะโอห์ม ถึง 550 เมกะโอห์ม



รูปที่ 2.5 วงจรจำลองของโฟโตไดโอดและการขยายบริเวณดีพลีชันให้มากขึ้น

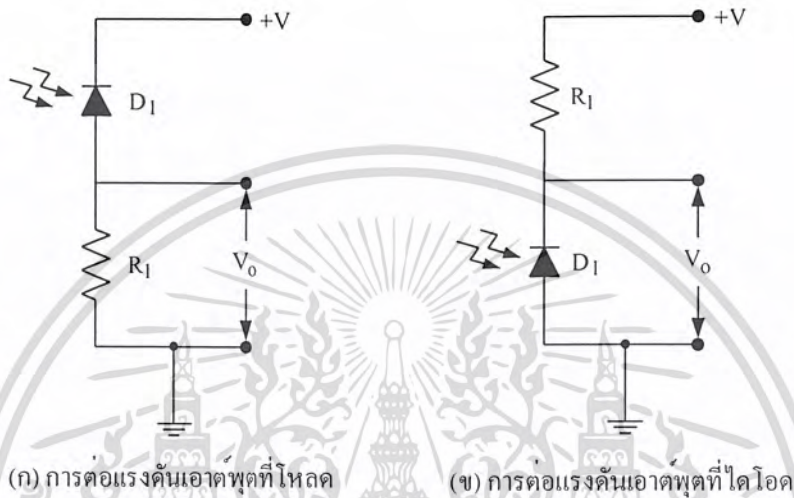
การทำงานแบบให้ไบอัสกลับ เรียกว่า โฟโตเคอเรนทโทมอด (Photocurrent Mode) ซึ่งมีข้อดีกว่าโฟโตโวลตาอิก

- 2.1) มีความเร็วสูง
- 2.2) เสถียรภาพดี
- 2.3) ช่วงไดนามิกสูงกว่า
- 2.4) สัมประสิทธิ์ทางอุณหภูมิสูงกว่า

จากลักษณะของโฟโตไดโอดเป็นสารกึ่งตัวนำที่มีคุณสมบัติไวต่อแสง ไปตอนจากแสงจะทำให้เกิดอิเล็กตรอนอิสระขึ้น เป็นผลทำให้เกิดการไหลของกระแสไฟฟ้า ดังนั้น โฟโตไดโอดเป็นตัวตรวจจับแสงชนิดหนึ่ง ซึ่งถูกออกแบบขึ้นมาจากการเกิดปรากฏการณ์อย่างหนึ่งของสารกึ่งตัวนำที่กล่าวมาแล้วจะเห็นว่าเมื่อใดที่รอยต่อ PN ได้รับความไบอัสกลับ จะเกิดกระแสรั่วไหลย้อนกลับและอิมพีแดนซ์ต่อ PN นี้มีความไวต่อแสงมากเป็นพิเศษ คือ จะมีอิมพีแดนซ์สูงเมื่ออยู่ในที่มืดและมีอิมพีแดนซ์ต่ำเมื่ออยู่ในที่สว่าง ไดโอดทั่วไปนั้นจะถูกหุ้มรอยต่อนี้ไว้ด้วยวัสดุทึบแสงเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปรากฏการณ์นี้ขึ้น แต่โฟโตไดโอดซึ่งถูกผลิตขึ้นมาเพื่อปรากฏการณ์นี้โดยเฉพาะ ดังนั้นรอยต่อจึงจะต้องหุ้มด้วยวัสดุที่แสงสามารถผ่านได้ดีที่สุด ไดโอดชนิดนี้มีสองแบบ คือ ชนิดที่ตอบสนองต่อแสงผ่านอินฟาเรด ในการนำไปใช้งานโฟโตไดโอดจะถูกต่อในลักษณะได้รับการไบอัสกลับสำหรับแรงดันเอาต์พุต เป็นแรงดันที่ตกคร่อมตัวต้านทาน โหลดที่ต่ออนุกรมกับโฟโตไดโอดและกราวด์ ดังรูปที่ 2.6 โฟโตไดโอดจะถูกนำมาประยุกต์ใช้งานที่เกี่ยวกับสัญญาณไฟสลับที่มีการเปลี่ยนแปลงเร็ว สำหรับการประยุกต์ใช้งานโฟโตไดโอดที่ตอบสนองต่อแสงอินฟาเรด เช่น การใช้ในวงจรควบคุมระยะไกล วงจรสัญญาณเตือนต่างๆ ที่ใช้แสงอินฟาเรดในการควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เนื่องจากไดโอดชนิดนี้มีความเร็วสูง จึงถูกนำไปใช้งานเป็น High Speed Tape Reader ในอุปกรณ์ Character Recognition นอกจากนี้ยังสามารถนำไปใช้งานอื่นๆ ได้อีกมากมาย เช่น ใช้เป็นตัวนำแสง โดยการให้แรงดันไบอัสตรง อุปกรณ์ชนิดนี้จะทำหน้าที่เปลี่ยนสถานะภาพทางฟิสิกส์ให้เป็นสัญญาณทางไฟฟ้า ซึ่งค่าความนำไฟฟ้าในขณะที่รอยต่อได้รับแสงจะมีค่าสูงกว่าปกติ



(ก) การต่อแรงดันเอาต์พุตที่โหลด

(ข) การต่อแรงดันเอาต์พุตที่ไดโอด

รูปที่ 2.6 การต่อโฟโตไดโอดในการนำไปใช้งาน

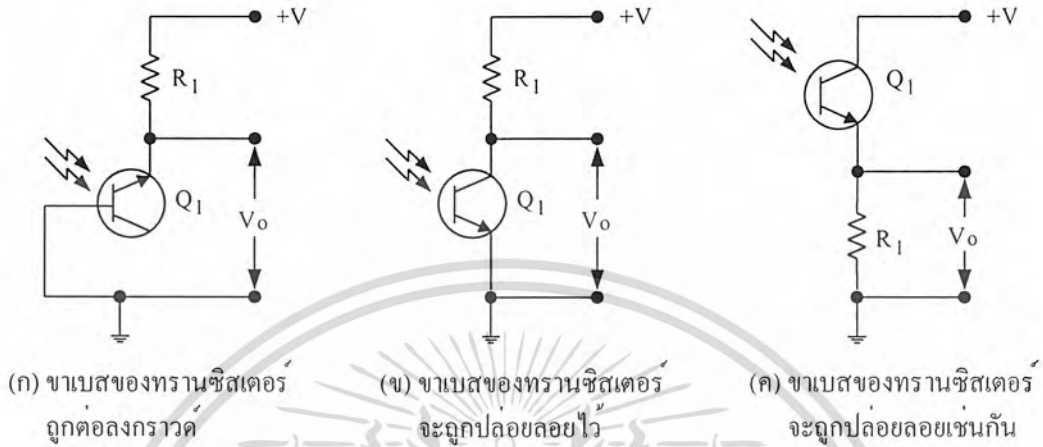
3) โฟโตทรานซิสเตอร์

เป็นไบโพลาร์ทรานซิสเตอร์ชนิดหนึ่ง ประกอบด้วยชั้นของสารกึ่งตัวนำ 3 ชั้นเหมือนทรานซิสเตอร์ทั่วไป แต่ขาเบสจะสามารถรับแสงได้ง่าย โฟโตทรานซิสเตอร์มีทั้งชนิด NPN และ PNP ปกตินิยมนำไปประกอบวงจรแบบอิมิตอร์ร่วม โดยที่ขั้วของเบสอาจจะถูกทิ้งไว้หรือต่อกับอิมิตเตอร์โดยผ่านความต้านทานก็ได้ หลักการทำงานเบื้องต้นจะเหมือนกับทรานซิสเตอร์ทั่วไป แต่โฟโตทรานซิสเตอร์จะไม่มีขาเบส ซึ่งกระแสเบสจะได้จากการเปลี่ยนแปลงที่ตกกระทบบริเวณรอยต่อสาร PN ตามที่กล่าวมาแล้ว

การใช้งานโฟโตทรานซิสเตอร์มีอยู่ด้วยกันดังนี้ การต่อใช้งานพื้นฐานแสดงในรูปที่ 2.7 โดยรูปที่ 2.7 (ก) ขาเบสของทรานซิสเตอร์ถูกต่อลงกราวด์ ดังนั้นทรานซิสเตอร์จะทำงานเหมือนกับการทำงานเหมือนกับโฟโตไดโอดทุกประการ ส่วนรูปที่ 2.7 (ข) และ 2.7 (ค) ขาเบสของทรานซิสเตอร์จะถูกปล่อยลอยไว้และเมื่อใดที่ทรานซิสเตอร์ได้รับแสงก็จะมีกระแสไหลผ่านรอยต่อเบส-คอลเลกเตอร์ของทรานซิสเตอร์ ซึ่งจะทำให้กระแสที่ผ่านจากคอลเลกเตอร์มายังอิมิตเตอร์ของ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ทรานซิสเตอร์มีปริมาณเพิ่มขึ้นอย่างมาก กระแสนี้จะทำให้ได้แรงดันเอาต์พุตที่ตกคร่อมตัวต้านทานที่ต่ออนุกรมอยู่มีค่าเพิ่มขึ้น



รูปที่ 2.7 การใช้งานของ โฟโตทรานซิสเตอร์ในลักษณะต่างๆ

เมื่อเปรียบเทียบโฟโตไดโอดกับโฟโตทรานซิสเตอร์มีความไวต่อแสงมากกว่าประมาณ 100 เท่า แต่ในด้านความถี่ใช้งานสูงสุดสำหรับโฟโตทรานซิสเตอร์จะใช้งานที่ความถี่ต่ำกว่าโฟโตไดโอดหลายเท่า ในการใช้งานอาจจะต่อตัวต้านทานปรับค่าได้ระหว่างขาเบสและขาอิมิตเตอร์ของโฟโตทรานซิสเตอร์ เพื่อให้สามารถเลือกได้ว่าต้องการใช้งานที่มีความไวต่อแสงมากๆ หรือต้องการใช้ความถี่สูงๆ โดยเมื่อค่าความต้านทานปรับค่าได้ลดลงก็จะทำหน้าที่เป็นโฟโตไดโอด

4) โฟโตเซนเซอร์

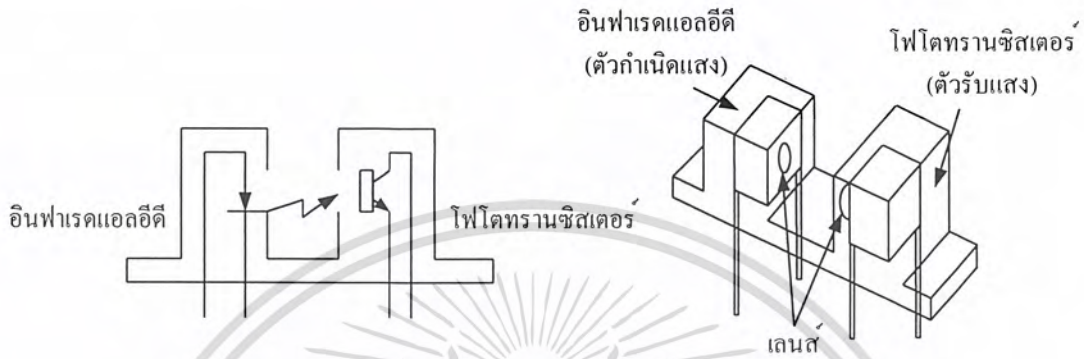
โฟโตเซนเซอร์หรือบางครั้งเรียกว่า โฟโตอินเตอร์เรพเตอร์ เป็นอุปกรณ์ที่มีทั้งตัวกำเนิดแสงและตัวรับแสงเหมือนกัน ต่างกับโฟโตคลิเปอร์ตรงที่ตัวกำเนิดแสงจะจ่ายแสงออกมาภายนอกและแสงนั้นจะรับด้วยตัวรับแสงที่บรรจุอยู่ในอุปกรณ์ตัวเดียวกัน โฟโตเซนเซอร์มี 2 แบบ คือ แบบส่องแสงโดยตรงและแบบสะท้อนแสง

4.1) โฟโตเซนเซอร์แบบส่องแสงโดยตรง

โฟโตเซนเซอร์แบบส่องแสงโดยตรงตัวกำเนิดแสงและตัวรับแสงจะวางห่างกัน 1 มิลลิเมตร ถึง 10 มิลลิเมตรหันหน้าเข้าหากัน แสงจะวิ่งจากตัวกำเนิดแสงผ่านช่องว่างนี้ไปยังตัวรับแสง ถ้ามีสิ่งกีดขวางมากระั้นการเดินของแสง ตัวรับแสงจะรับแสงและส่งสัญญาณออกมาต่างจากปกติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

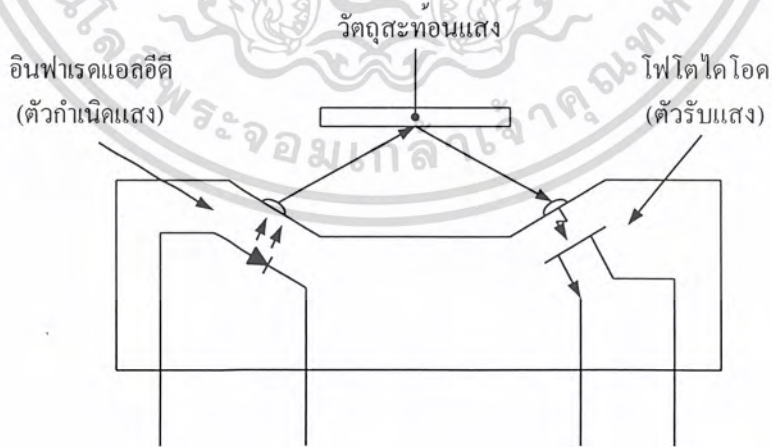
ตัวกำเนิดแสงจะใช้อินฟราเรดแอลอีดี ส่วนตัวรับแสงจะใช้โฟโตทรานซิสเตอร์หรือคาร์ริงตันโฟโตทรานซิสเตอร์ ดังรูปที่ 2.8 ในกรณีที่ใช้ในบริเวณที่มีแสงโดยรวมมากจะติดฟิลเตอร์กรองแสงธรรมชาติที่บริเวณตัวรับแสงด้วย



รูปที่ 2.8 โครงสร้างโฟโตเซนเซอร์แบบส่องแสงโดยตรง

4.2) โฟโตเซนเซอร์แบบสะท้อน

บางครั้งเรียกว่า“โฟโตอินเตอร์รัพเตอร์แบบสะท้อน”มีทั้งตัวกำเนิดแสงเหมือนกับแบบแรก เพียงแต่ทั้ง 2 ตัวไม่หันหน้าเข้าหากัน แต่เรียงอยู่ด้านเดียวกัน แสงจากตัวกำเนิดแสงจะส่องออกไปด้านนอกและจะไม่เข้าตัวรับเลย แต่ถ้ามีวัตถุเคลื่อนที่เข้ารับแสงที่ส่องออกมาจะสะท้อนกับวัตถุและสะท้อนกลับไปที่ตัวรับแสง จะทำให้ได้สัญญาณออกมา



รูปที่ 2.9 โครงสร้างโฟโตเซนเซอร์แบบสะท้อน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตัวกำเนิดแสงจะใช้อินฟราเรดแอลอีดี ตัวรับแสงจะเป็นโฟโตทรานซิสเตอร์ จากโครงสร้างโฟโตเซนเซอร์แบบสะท้อน จะเห็นว่าผลของแสงโคจรอบจะมีผลต่อการทำงานมาก ดังนั้นที่ตัวรับจะติดตั้งฟิลเตอร์เพื่อกรองแสงธรรมชาติออกไปที่ตัวกำเนิดแสงและตัวรับแสง บางครั้งจะมีเลนส์ติดตั้งไว้ ถ้ามีเลนส์จะสามารถตรวจจับการเข้ามาใกล้ของวัตถุตั้งแต่ 1 มิลลิเมตร ขึ้นไปจนถึงหลายมิลลิเมตร แต่แบบนี้จะไม่ไวเท่ากับแบบแรก

2.4.3 วิธีการตรวจจับของระบบโฟโตอิเล็กทริก

วิธีการตรวจจับมีง่ายๆ อยู่ 5 แบบ เป็นชนิดของการส่งแสงจากแหล่งกำเนิดแสงไปยังตัวรับแสง วิธีการเหล่านี้ขึ้นอยู่กับวัสดุของวัตถุ ขนาด และระยะห่างระหว่างวัตถุกับแหล่งกำเนิดแสง

1) วิธีส่องสว่างโดยตรง (Through-Beam Method)

เป็นวิธีที่ใช้ตัวรับแสงที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดแสงโดยตรง และทำงานเมื่อมีวัตถุมาบังหรือกั้นแสงไว้ โดยทั่วไปวัตถุนั้นต้องบังแสงไว้ให้ได้หมด ระบบจึงจะทำงานแต่บางระบบก็อาจออกแบบให้ทำงานเมื่อวัตถุบังแสงไว้เพียงบางส่วนก็ได้ เนื่องจากระบบนี้ใช้แสงจากแหล่งกำเนิดแสงส่องตรงมายังตัวรับแสง จึงสามารถตรวจจับวัตถุได้ในระยะไกลถึง 50 ฟุตหรือมากกว่า วัตถุที่จะตรวจจับได้ต้องเป็นวัตถุทึบไม่โปร่งแสง ระบบนี้สามารถตรวจจับได้แม้วัตถุที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า 0.1 นิ้ว

2) วิธีแพร่สะท้อนแสง (Diffuse Reflection)

ใช้แสงส่องไปยังพื้นผิวที่เรียบหรือไม่เป็นมัน ซึ่งแสงจะสะท้อนไปยังตัวรับแสง แสงที่สะท้อนจะลดความเข้มลงแต่ยังคงแรงพอที่จะส่งไปให้ตัวรับแสงได้ แม้ว่าแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงจะอยู่ไกลกันก็ตาม แต่ทิศทางการส่งแสงและสะท้อนรับแสงจะไม่เกี่ยวข้องกัน ระยะทางที่ไกลที่สุดที่จะใช้ได้ผลตามปกติไม่เกิน 4 หรือ 5 ฟุต และเป่าวัตถุที่จะตรวจจับจะต้องมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 4 ถึง 6 นิ้ว วิธีการนี้ใช้งานได้ดีที่สุดสำหรับวัตถุเรียบและมีสีอ่อน

3) วิธีสะท้อนผิวมัน (Specular Reflection)

เป็นวิธีการส่งแสงไปยังพื้นผิวที่จะทำให้แสงจะสะท้อนเป็นมุมกลับเข้าตัวรับแสง เนื่องจากมุมที่จะจัดต้องพอดีตรงกับตัวรับแสง ดังนั้นตำแหน่งของเป่าวัตถุที่จะตรวจจับต้องเที่ยงตรงมาก จึงใช้ได้ในระยะไกล คือ ไม่เกิน 6 นิ้ว ขนาดของเป่าวัตถุไม่จำกัด แต่บางครั้งเนื่องจากตำแหน่งของพื้นผิวที่จะสะท้อนแสงให้ตรงกับตัวรับแสงมีผลให้ต้องจำกัดขนาดของเป่าวัตถุอยู่บ้าง ซึ่งขึ้นอยู่กับการใช้งาน

4) วิธีสะท้อนย้อนกลับ (Retroreflectoin)

เป็นวิธีการส่งแสงไปยังตัวสะท้อนแสงพิเศษ (พื้นที่ใช้ปกติกมักเป็นพลาสติก ของเหลว และสีที่ทาก้ใช้แทนได้ พื้นผิวที่สะท้อนจะประกอบด้วยส่วนเล็กๆ ภายในเป็นมุมต่างๆ ซึ่งจะช่วยให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับใช้เฉพาะในกรณีศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำออกนอกระบบหรือเผยแพร่สู่สาธารณะได้
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สะท้อนแสงกลับ ไปยังที่เดิมได้) แหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงจะอยู่ใกล้กันมาก ใช้งานได้ไกล สูงสุดประมาณ 30 ฟุต หรือมากกว่า เป้าวัตถุที่ตรวจได้มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.75 นิ้ว เป็นอย่างน้อย แผ่นพื้นผิวที่เป็นตัวสะท้อนจะติดอยู่ทางด้านหนึ่งบนเป้าวัตถุที่จะตรวจจับซึ่งมีแสงส่งไปถูกได้ หรือให้เป้าวัตถุอยู่กลางระหว่างแหล่งกำเนิดแสงกับตัวสะท้อนก็ได้ การตรวจจับวัตถุผ้าต้องให้วัตถุ อยู่กลางแหล่งกำเนิดแสงกับตัวสะท้อนจึงจะตรวจจับได้ แต่ควรใช้ระบบที่ปรับความไวได้ด้วย เพราะความเข้มของแสงจะลดลงเมื่อวัตถุผ้ามากขึ้นไว้ (แสงผ่านวัตถุผ้า 2 ครั้งจึงลดลงมาก)

5) วิธีลำแสงตัดกัน

ใช้กับวัตถุขนาดเล็ก การควบคุมที่เที่ยงตรง และการทำงานความไวสูง โดยไม่ต้องใช้เลนส์ ช่วย

2.4.4 วิธีการพิจารณาเป้าวัตถุ

การเลือกใช้ระบบ โฟโตอิเล็กทริกให้เหมาะสมกับการ ใช้งานต้องพิจารณาถึงเป้าวัตถุที่จะมา กันลำแสงด้วย สิ่งที่ต้องคำนึงถึง คือ ขนาดของเป้าวัตถุ ความเร็วในการเคลื่อนที่ของเป้าวัตถุ ชนิด ของเป้าวัตถุ ระยะห่างระหว่างเป้าวัตถุกับแหล่งกำเนิดแสง นอกจากนี้ยังต้องคำนึงถึงความสว่าง ของสภาพแวดล้อมช่วยในการตัดสินใจด้วย

1) ขนาดของเป้าวัตถุ

ดูจากขนาดพื้นที่หน้าตัดที่มากันลำแสง โดยทั่วไปจะคิดพื้นที่ซึ่งตัดตั้งฉากกับลำแสง ขนาด ของวัตถุนี้จะเป็นตัวกำหนดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลำแสงที่จะใช้ด้วย บางครั้งการตรวจจับจะ ใช้วิธีการตรวจจับลักษณะบางอย่างบนพื้นผิวที่กันแสง เช่น ตรวจจับรูดโหว่ ช่องว่าง หรือส่วนที่ นูนขึ้นมาของชิ้นส่วน เครื่องจักร ตัวอย่างเช่น การวัดปริมาตร จะใช้การตรวจจับพื้นผิวของเป้าวัตถุ ทั้งชิ้นที่ผ่านไปตามสายพานมากันลำแสง แต่สำหรับการตรวจจับชิ้นส่วนเครื่องจักรที่ประกอบ สำเร็จด้วยเครื่องอัตโนมัติว่าประกอบเรียบร้อยดีหรือไม่ ต้องใช้วิธีการตรวจดูเล็กในตำแหน่งที่ กำหนดไว้แน่นอนว่าถูกต้องหรือไม่ ถ้าไม่ถูกต้องแสดงว่าชิ้นส่วนนั้นใช้ไม่ได้ โดยทั่วไปแล้วยังเป้า วัตถุอยู่ใกล้แหล่งกำเนิดแสงมากก็จะลดขนาดวัตถุที่จะตรวจจับลงได้มาก สำหรับวิธีการส่องแสง ไปยังตัวรับแสงโดยตรงและวิธีสะท้อนย้อนกลับนั้น การลดอัตราขยายของวงจรที่ใช้ให้น้อย (ตาม ธรรมดาจะมีปุ่มปรับอัตราขยายอยู่ในตัว) ก็สามารถลดขนาดของเป้าวัตถุที่จะตรวจจับลงได้ ส่วนวิธี แพร่สะท้อนลำแสงและวิธีสะท้อนผิวมันจะกลับกันกับวิธีข้างต้น

2) ความเร็วในการเคลื่อนที่ของเป้าวัตถุ

ใช้พิจารณาประกอบกับขนาดของเป้าวัตถุและผลตอบสนองของวงจรขยาย ในการใช้งาน ส่วนใหญ่มักจะไม่ต้องคำนึงถึงผลตอบสนองของวงจรขยาย เพราะวัตถุจะกันลำแสงไว้นานกว่า 1

วินาที ซึ่งเพียงพอต่อการทำงานของวงจรขยาย อย่างไรก็ตาม ในการใช้งานที่มีอัตราการเคลื่อนที่ การค้า ไม่ช้ากว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของเป่าวัตถุเร็วมาก ก็ต้องพิจารณาผลตอบสนองของวงจรขยายไว้ด้วย วงจรขยายทั่วไปมีผลตอบสนองในช่วง 50 ไมโครวินาที ถึง 2 มิลลิวินาที ถ้าแหล่งกำเนิดแสงเป็นแอลอีดีวงจรขยายที่ใช้จะมีผลตอบสนองช้าลงเล็กน้อย เพราะวงจรขยายทำงานจากสัญญาณพัลส์

วงจรที่มีผลตอบสนองเร็วมากต้องมีความไวสูงมาก เพื่อให้สามารถทำงานได้ แม้ว่าลำแสงที่โฟโตทรานซิสเตอร์รับมาจะเปลี่ยนไปเพียงเล็กน้อย ในวงการอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ไม่ต้องการผลตอบสนองที่เร็วเป็นพิเศษหรือไวสูงมาก ดังนั้นจึงปรับวงจรขยายให้คลาดไปได้บาง เพื่อเพิ่มเสถียรภาพให้ดีขึ้น

3) ชนิดของเป่าวัตถุ

ลักษณะของพื้นผิววัตถุที่เรียบด้านหรือเป็นมัน และคุณสมบัติในการกั้นกรองลำแสงว่าทึบฝ้าหรือโปร่งแสง ตัวอย่างเช่น แผ่นแก้วเป็นวัตถุมันที่โปร่งแสง พลาสติกเป็นแผ่นมันและฝ้า เหล็กกล้าของเครื่องจักรเป็นมันและทึบ กระดาษมีลักษณะเรียบและฝ้า ฝ้าเป็นวัตถุด้านและเป็นฝ้า ลักษณะต่างๆ ของเป่าวัตถุเป็นปัจจัยในการเลือกระบบ โฟโตอิเล็กทรอนิกส์ โดยทั่วไปแล้วระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์แบบหนึ่งก็เหมาะสมการตรวจจับเป่าวัตถุเฉพาะอย่างหนึ่ง ตัวอย่างเช่น ระบบส่องลำแสงโดยตรงใช้ในการตรวจจับแผ่นแก้วใสหน้า 1/8 นิ้ว ย่อมไม่ได้ผล การใช้วิธีสะท้อนผิวมันจะดีกว่า เป่าวัตถุที่เป็นฝ้าต้องการระบบ โฟโตอิเล็กทรอนิกส์แบบสะท้อนแสงจึงจะทำงานได้ดี แต่ถ้าแหล่งกำเนิดแสงไม่แรงนัก และสามารถลดข้อครหาขยายของวงจรขยายลงได้ก็สามารถใช้วิธีให้วัตถุฝ้ากั้นลำแสงในการใช้งานก็ได้ ซึ่งระบบส่องลำแสงตรงก็ยังพอใช้ได้ ถ้าต้องการใช้งาน โดยให้วัตถุฝ้าตัดลำแสงวิธีที่ดีที่สุดคือวิธีสะท้อนย้อนกลับ เพราะลำแสงที่ผ่านวัตถุฝ้าแล้วกลับมาเข้าตัวรับแสงจะถูกลดความเข้มลงไปอีก 2 ครั้ง จึงตรวจจับได้ง่าย สำหรับวัตถุที่ผิวเป็นมันต้องระวังในการใช้ระบบสะท้อนย้อนกลับ เพราะวัตถุจะสามารถสะท้อนแสงย้อนกลับมายังตัวรับแสงทำให้สัญญาณที่ได้รับผิดพลาดมาก ทางที่ดีควรใช้ระบบส่องลำแสงตรงสำหรับวัตถุที่ผิวเป็นมัน

4) ระยะห่างระหว่างเป่าวัตถุกับแหล่งกำเนิดแสง

ระยะห่างที่เหมาะสมขึ้นอยู่กับองค์ประกอบอื่นหลายอย่าง เช่น ความสกปรกของสภาพแวดล้อมจะกั้นลำแสงกระจายหรือลดความเข้มของลำแสงได้ ระยะห่างนี้ขึ้นอยู่กับความเข้มของลำแสงมาก การจะหาระยะห่างสำหรับการใช้งาน ต้องหาระยะห่างที่สุดที่ระบบจะทำงานได้ในสภาวะที่สภาพแวดล้อมไม่สกปรก แล้วก็หาระยะห่างที่สุดในสภาวะที่สภาพแวดล้อมสกปรกที่สุดที่อุณหภูมิและแรงดันให้ได้เท่ากัน ซึ่งระยะทั้งสองจะเป็นตัวกำหนดขีดจำกัดของระบบนี้เอง การควบคุมระบบโฟโตอิเล็กทรอนิกส์จะมีระยะห่างที่สุด 30 ฟุต ซึ่งสภาพแวดล้อมต้องสะอาดมาก ถ้าสภาพแวดล้อมสกปรกก็ต้องปรับระยะห่างให้น้อยลง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อรู้ระยะห่างที่สุดในการทำงานสำหรับสภาพแวดล้อมที่สะอาดมากแล้ว การเลือกระยะห่างในการใช้งานจริงๆ ก็คิดเปรียบเป็นเปอร์เซ็นต์ของระยะห่างนั้น สำหรับโรงงานที่สะอาดควรเลือกระยะห่าง 75% ของค่าระยะห่างที่สุดที่ทดลองได้ในสภาพแวดล้อมที่สะอาดมาก ถ้าสภาพแวดล้อมที่สกปรกเล็กน้อยมีฝุ่นสีอ่อนๆ ก็ลดระยะเหลือ 50% และลดลงเหลือ 25% สำหรับสภาพแวดล้อมที่สกปรกมากขึ้นที่มีฝุ่นดำ หรือละอองของเหลวกระจายในสภาพแวดล้อมนั้น และสภาพแวดล้อมที่สกปรกมากที่สุดลดลงเหลือ 10%

5) แสงสว่างของสภาพแวดล้อม

การสะท้อนแสงจากที่อื่นอาจก่อให้เกิดสัญญาณที่ผิดพลาดได้ โดยเฉพาะแหล่งกำเนิดแสงที่เป็นหลอดไฟแบบไส้ที่ใช้ในสถานที่ เช่น โรงหล่อ โรงงานเหล็กกล้า บริเวณที่ทำการเชื่อมโลหะ บริเวณที่มีแดดจ้าการใช้งานต้องปรับแหล่งกำเนิดแสงและตัวรับแสงด้วยเลนส์และกระจกพิเศษเพื่อบีบลำแสงให้พุ่งตรงจากแหล่งกำเนิดไปเข้าตัวรับแสงจริงๆ และลดผลของแสงสว่างจากภายนอกลง โดยคุณสมบัติต่างๆ ยังดีเหมือนเดิม แต่ถ้าใช้แอลอีดีเป็นแหล่งกำเนิดแสงจะขจัดผลของแสงสว่างภายนอกลงไปได้ เพราะแอลอีดีส่งแสงเป็นพัลส์ไปยังตัวรับแสง แสงอื่นๆ จะไม่มีผล

2.5 ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ผลิตโดยบริษัทอินเทล มีการนำมาใช้ประโยชน์กันอย่างมากมายในปี ค.ศ 1980 ต่อมาบริษัท ฟิลิปส์และซีเมนส์ ได้รับลิขสิทธิ์ในการผลิตจำหน่าย และได้เพิ่มประสิทธิภาพมากขึ้น

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ประกอบด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์หลายรุ่น ซึ่งจะมีสถาปัตยกรรมพื้นฐานที่เหมือนกัน เพียงแต่มีขนาดของหน่วยความจำภายในและหน่วยทำงานภายในแตกต่างกัน

2.5.1 คุณสมบัติของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

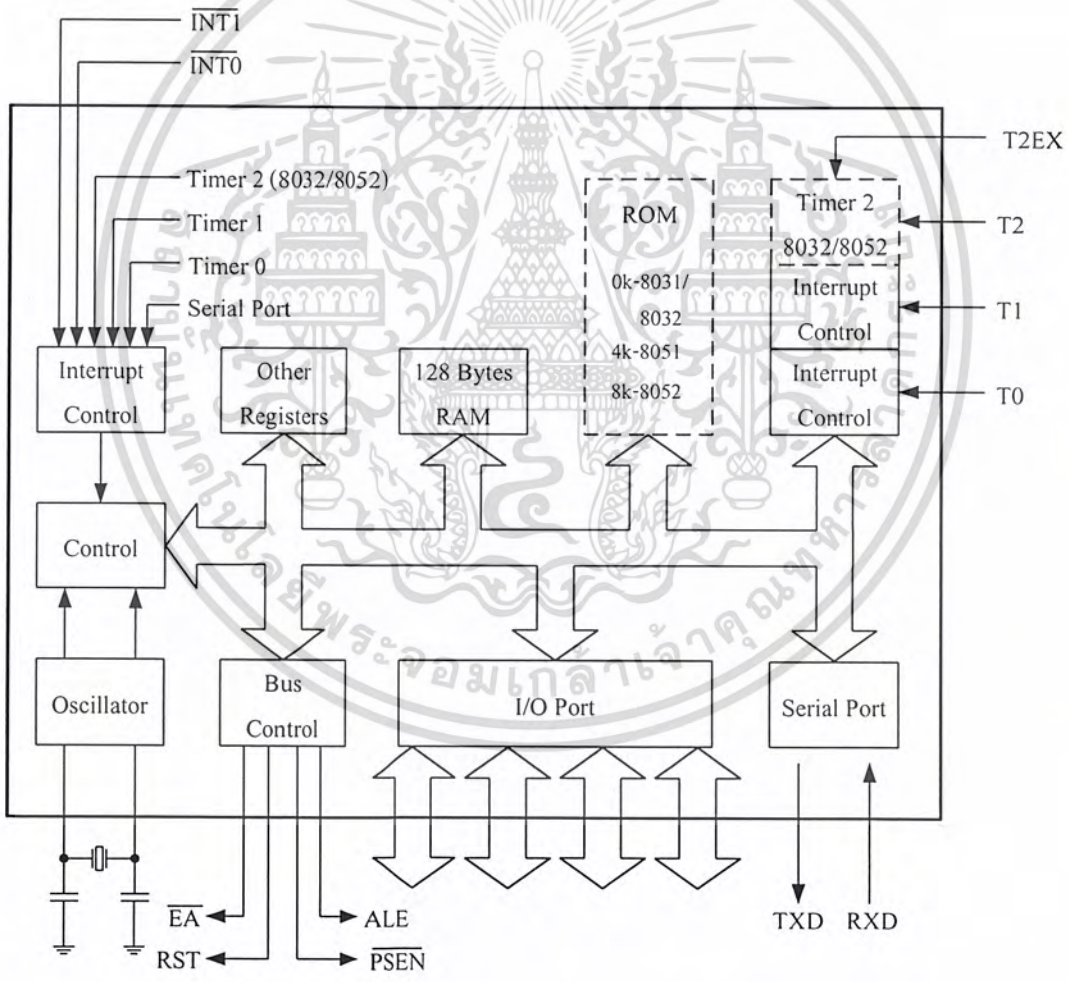
- 1) หน่วยประมวลผลกลางขนาด 8 บิต
- 2) หน่วยความจำโปรแกรมภายใน (Program Memory) ขนาด 4 กิโลไบต์
- 3) หน่วยความจำข้อมูลภายใน (Data Memory) ขนาด 128 ไบต์
- 4) อ้าตำแหน่งของหน่วยความจำโปรแกรมได้ถึง 64 กิโลไบต์
- 5) อ้าตำแหน่งหน่วยความจำข้อมูลได้ถึง 64 กิโลไบต์
- 6) หน่วยความจำโปรแกรมและข้อมูลที่อยู่ภายนอกชิพแยกจากกันอย่างละ 64 กิโลไบต์
- 7) มีพอร์ตอินพุต/เอาต์พุต แบบขนานจำนวน 4 พอร์ต (32 บิต) แยกกันอย่างอิสระ

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
8) มีวงจรนับ/จับเวลา ขนาด 16 บิต 2 ชุด ทำงานได้ 4 โหมด อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการคำนวณ
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 9) มีพอร์ตการสื่อสารอนุกรม (Universal Asynchronous Receiver Transmitter : UART) รับส่งข้อมูลได้ในเวลาเดียวกัน (Full Duplex) สามารถเลือกรูปแบบการส่งได้ 4 รูปแบบ
- 10) รับสัญญาณอินเทอร์รัพต์ได้ 6 แหล่ง กระโดดไปทำงานตอบสนองได้ 5 ตำแหน่ง
- 11) มีวงจรรอสซิงเคลเตอร์ภายใน
- 12) นำข้อมูลมา AND, OR หรือทำ Complement ได้ทั้งแบบ 8 บิต และ 1 บิต

2.5.2 โครงสร้างภายในของไมโครคอนโทรลเลอร์

ภายในไมโครคอนโทรลเลอร์ จะประกอบขึ้นด้วยเกตชนิดต่างๆ เช่น AND, OR, NOT ซึ่งเกตเหล่านี้ จะนำเอาออกมาออกแบบให้มีหน้าที่การทำงานต่างๆ เช่น วงจรถอดรหัสคำสั่ง วงจรสัญญาณนาฬิกา เป็นต้น



รูปที่ 2.10 โครงสร้างไมโครโปรเซสเซอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1) CPU (Central Processing Unit)

ส่วนนี้จะทำหน้าที่สร้างสัญญาณควบคุมในการติดต่อกับส่วนอื่นๆ เรียกว่า วงจรควบคุม (Control Unit) สัญญาณที่สร้างจากวงจรควบคุมได้แก่ สัญญาณสำหรับการติดต่อกับหน่วยความจำ อุปกรณ์รับข้อมูลเข้าหรือส่งข้อมูลออก ซึ่งส่วนควบคุมการขัดจังหวะ และส่วนควบคุมบัสก็เป็นส่วนหนึ่งของวงจรควบคุมด้วย การสร้างสัญญาณจากวงจรควบคุมจาก CPU นี้จะทำการสร้างสัญญาณ โดยการถอดรหัสจากคำสั่งที่มีการกำหนดไว้ และสัญญาณที่สร้างขึ้นมาจะอ้างอิงกับสัญญาณนาฬิกาที่สร้างจากวงจรถอดรหัสเพื่อให้อุปกรณ์ต่างๆ ส่วนทำงานประสานกันอย่างถูกต้องใน CPU ยังประกอบด้วยส่วนประมวลผล (Arithmetic Logic Unit) ทำหน้าที่ประมวลผลข้อมูล เช่น การบวก, ลบ, คูณหรือหารข้อมูล แล้วนำผลลัพธ์ไปเก็บไว้ในหน่วยความจำที่ต้องการ

2) หน่วยความจำข้อมูล (Memory)

มีไว้สำหรับจัดจำข้อมูลซึ่งในการนำข้อมูลเข้าและออกจากหน่วยความจำ เราจำเป็นต้องรู้ตำแหน่งของหน่วยความจำ (Address) ในการนำข้อมูลเข้าไปเก็บในหน่วยความจำเรียกว่า การเขียนข้อมูลและการนำข้อมูลออกจากหน่วยความจำเรียกว่า การอ่านข้อมูลในไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ข้อมูลในแต่ละตำแหน่งจะมีขนาด 8 บิต ดังนั้นแต่ละตำแหน่งของหน่วยความจำจะสามารถเก็บข้อมูลมีค่าได้ระหว่าง 00000000_2 ถึง 11111111_2 หรือ 00_{16} ถึง $0FF_{16}$ ในการติดต่อกับหน่วยความจำจะต้องมีสัญญาณ 3 กลุ่ม คือ

2.1) ตำแหน่งที่ต้องการติดต่อกับหน่วยความจำซึ่งใน MCS-51 จะมีหน่วยความจำโปรแกรมและหน่วยความจำข้อมูลที่มีขนาดสูงสุดชนิดละ 65,536 ตำแหน่ง (64 Kbytes) ดังนั้นการอ้างตำแหน่งของหน่วยความจำจะต้องใช้เส้นแสดงตำแหน่งในเลขฐาน 2 ทั้งหมด 16 เส้น (2^{16} เท่ากับ 65,536)

2.2) ข้อมูลที่อ่านหรือเขียนกับหน่วยความจำในตำแหน่งที่เราต้องการ

2.3) สัญญาณควบคุมที่จะส่งไปยังหน่วยความจำ เพื่อบอกกับหน่วยความจำว่าต้องการอ่านหรือเขียนข้อมูล โดยวงจรถอดรหัสคำสั่งจะทำการสร้างสัญญาณควบคุมจากคำสั่งที่อ่านเข้ามาจากหน่วยความจำโปรแกรม

3) อุปกรณ์อินพุต/เอาต์พุต (Input/Output Device)

เป็นส่วนที่ใช้ส่งข้อมูลเข้าหรือนำข้อมูลออกจาก MCS-51 ทำให้สามารถติดต่อกับอุปกรณ์ภายนอกได้ อุปกรณ์อินพุต/เอาต์พุต ได้แก่ 4 I/O Port, Timer/Counter 0, Timer/Counter 1, Serial Port

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.1) 4 I/O Port หรือพอร์ตแบบขนาน เป็นที่สำหรับใช้รับส่งข้อมูลซึ่งเป็นสัญญาณดิจิทัลเข้าหรือออกจากตัว MCS-51 มีทั้งหมด 4 พอร์ต โดยแต่ละพอร์ตจะรับส่งข้อมูลได้ 8 บิต มีพอร์ต P0, P1, P2 และ P3 บางพอร์ตจะใช้งานมากกว่า 1 อย่างก็ได้

3.2) Timer/Counter 0 และ Timer/Counter 1 เป็นวงจรรนับที่สามารถทำการนับจำนวนไซเคลลของสัญญาณที่ต่อจากภายนอก MCS-51 เรียงไปที่ละบิตออกจากขา TXD และในการรับข้อมูลก็จะรับเข้ามาที่ละบิตทางขา RXD แล้วจัดเรียงใหม่เป็น 8 บิต เพื่อให้ CPU อ่านไปใช้งานต่อไป

ใน MCS-51 มีพอร์ตให้ใช้งานได้หลายแบบทำให้สะดวกแก่การนำไปใช้งานต่างๆ ได้มากมาย การจะนำพอร์ตไปใช้งานได้จะต้องเขียน โปรแกรมขึ้นมาควบคุม

2.6 ส่วนแสดงผลแบบพนักเหลว

ส่วนแสดงผลแบบพนักเหลว (Liquid Crystal Display : LCD) มีส่วนประกอบหลักๆ 3 ส่วน ดังนี้

1) ตัวแสดงผล (Display) ภายในพนักเหลวที่สามารถแสดงผลให้เห็น โดยอาศัยแสงจากภายนอกดังนั้นจึงต้องมีมุมในการมองข้อมูลที่แสดงผลบนจอ LCD

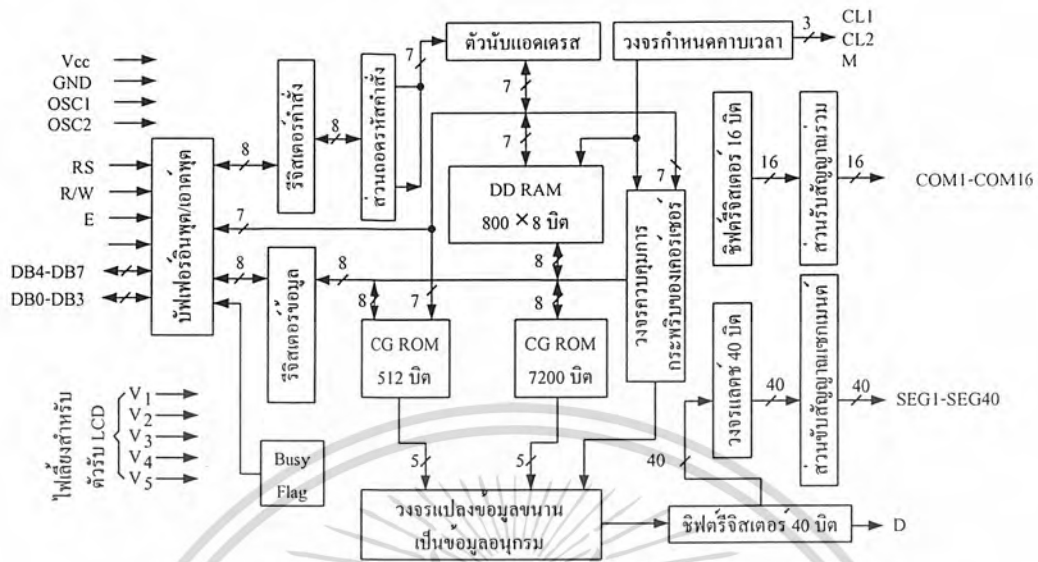
2) ตัวควบคุม (Controller) เป็นตัวรับข้อมูลจากอุปกรณ์ภายนอกมาควบคุมการทำงานของโมดูล LCD เช่น ลบจอภาพแสดงตัวอักษรหรือเลื่อนเคอร์เซอร์ เป็นต้น ตัวควบคุมนี้ใช้ชิปควบคุมโดยเฉพาะ ชิพที่นิยมใช้คือ เบอร์ HD44780 และ HD61830 โดย HD44780 จะใช้ควบคุม LCD แบบอักษร ส่วน HD61830 ใช้ควบคุม LCD แบบกราฟิก

3) ตัวขับ (Driver) เป็นตัวรับสัญญาณจากตัวควบคุมมาขับให้ตัวแสดงผลแสดงข้อมูลตามที่กำหนดชิพที่ใช้ทำหน้าที่เป็นดังขับนี้ได้แก่ เบอร์ HD44100H และ MSM5259 เป็นต้น

2.6.1 โครงสร้างภายในของตัวควบคุมโมดูล LCD แบบอักษร

ในการใช้งานโมดูล LCD จำเป็นต้องทำความเข้าใจเกี่ยวกับโครงสร้างและคำสั่งที่ใช้ในการควบคุมให้ดีเสียก่อน โมดูล LCD ที่หาง่าย ราคาไม่แพงที่มีจำหน่ายในประเทศไทยและทั่วโลกนั้น นิยมใช้ชิปควบคุมของฮิตาชิเบอร์ HD44870 หรืออาจเป็นเบอร์อื่นแต่มีชุดคำสั่งและการทำงานที่เหมือนกันหรือที่เรียกว่า คอมพาติเบิล (Compatible) ดังนั้นจึงควรทำความรู้จักกับชิปควบคุมเบอร์นี้เสียก่อน ในรูปที่ 2.11 เป็นตัวอย่างบล็อกไดอะแกรมภายในชิปควบคุม LCD เบอร์ HD44780 ประกอบด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.11 ตัวอย่างแผนผังการทำงานของชิปควบคุมโมดูล LCD แบบอักษร

- 1) บัพเฟอร์อินพุตเอาต์พุต เป็นส่วนที่ใช้ในการติดต่อรับส่งข้อมูลกับอุปกรณ์ภายนอก เพื่อที่จะถ่ายทอดข้อมูลเข้าออกภายในตัวควบคุม
- 2) รีจิสเตอร์คำสั่ง (Instruction Register : IR) เป็นรีจิสเตอร์ ใช้รับข้อมูลคำสั่งจากอุปกรณ์ภายนอก เพื่อที่จะนำไปควบคุมการแสดงผล
- 3) รีจิสเตอร์ข้อมูล (Data Register : DR) เป็นรีจิสเตอร์ ใช้รับข้อมูลคำสั่งจากอุปกรณ์ภายนอก เพื่อถ่ายทอดต่อไปยังแรมเก็บข้อมูลแสดงผลหรือนำข้อมูลนั้นไปเพื่อสร้างตัวอักษรเพิ่มเติมในแรมเก็บตัวอักษร
- 4) แรมเก็บข้อมูลแสดงผล (Display Data RAM : DDRAM) เป็นหน่วยความจำแรมทำหน้าที่เก็บข้อมูลที่มาจากรีจิสเตอร์ DR ตัวควบคุมจะนำข้อมูลใน DDRAM นี้ไปเปิดตาราง (Look up-table) ของตัวอักษรที่เก็บไว้ในหน่วยความจำรอมและแรมเก็บตัวอักษร เพื่อนำไปแสดงที่ตัวแสดงผล
- 5) รอมเก็บตัวอักษร (Character Generator ROM : CGROM) เป็นหน่วยความจำรอมที่ใช้เก็บข้อมูลตัวอักษรหรือสัญลักษณ์ที่สามารถอ่านไปแสดงที่ตัวแสดงผลได้ มีขนาด 7,200 บิต โดยจะถูกอ่านด้วยค่าของข้อมูลใน DDRAM
- 6) แรมเก็บตัวอักษร (Character Generator RAM : CGRAM) เป็นหน่วยความจำแรมที่ใช้เก็บตัวอักษรที่มีการสร้างเพิ่มเติมขึ้นใหม่ ในกรณีที่ตัวอักษรใน CGROM ไม่เพียงพอมีขนาด 512

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บิต การเขียนและอ่านค่าไปใช้นั้นทำได้เช่นเดียวกับ CGRAM คือเขียนข้อมูลลงใน DDRAM แล้ว ตัวควบคุมจะมาอ่านค่าจาก CGRAM เอง

7) แฟลค BUSY เป็นส่วนที่ทำหน้าที่แจ้งสถานะการทำงานของตัวควบคุมให้อุปกรณ์ภายนอกทราบว่าตัวควบคุมพร้อมที่จะรับข้อมูลหรือคำสั่งหรือไม่ ดังนั้นก่อนการส่งข้อมูลหรือคำสั่งส่งมายังตัวควบคุมต้องตรวจสอบสถานะของแฟลค BUSY นี้เสียก่อน

2.6.2 ขั้นตอนการป้อนข้อมูลเพื่อใช้งานโมดูล LCD

1) เมื่อจ่ายไฟให้แก่โมดูล LCD แล้วต้องรอสักครู่หนึ่ง เพื่อให้โมดูล LCD ทำการเตรียมความพร้อมเพื่อเริ่มทำงานหรือเรียกว่า อินิเชียล (Initial) ซึ่งใช้เวลาประมาณ 5 มิลลิวินาที ดังนั้นในทางปฏิบัติเมื่อเริ่มจ่ายไฟก็สามารถเริ่มป้อนข้อมูลได้เกือบจะในทันที เพราะเวลา 5 มิลลิวินาทีเร็วมาก

2) กำหนดสถานะลอจิกของขา R/W ว่าต้องการอ่านหรือเขียนข้อมูลกับโมดูล LCD ซึ่งปกติแล้วมักจะเป็นการเขียนมากกว่า ซึ่งกำหนดให้ขา R/W นี้เป็นลอจิก "0"

3) กำหนดสถานะลอจิกของขา R_s เพื่อเลือกว่าต้องการติดต่อกับรีจิสเตอร์ข้อมูลหรือรีจิสเตอร์คำสั่ง

4) ป้อนข้อมูลให้แก่สายสัญญาณข้อมูลทั้ง 8 เส้น (D_0 - D_7) ในกรณีติดต่อแบบ 8 บิต และ 4 เส้น (D_4 - D_7) ในกรณีติดต่อแบบ 4 บิต

5) ป้อนสัญญาณพัลส์เอ็นเอเบิล (E pulse) ให้แก่โมดูล LCD หลังจากที่โมดูล LCD ได้รับสัญญาณพัลส์เอ็นเอเบิล (E) โมดูล LCD จะทำงานตามคำสั่งและข้อมูลที่กำหนดทันที

1) กรณีเขียนคำสั่งไปยังโมดูล LCD

1.1) ทำให้ขา R/W เป็นลอจิก "0" โดยต่อลงกราวด์

1.2) ป้อนลอจิก "0" เข้าที่ขา R_s และคงสถานะลอจิกนี้ไว้จนกว่าจะป้อนข้อมูลคำสั่งเสร็จสิ้นหรือต้องการเปลี่ยนป้อนข้อมูลแสดงผล

1.3) ป้อนข้อมูลคำสั่งเข้าทางขา D_0 - D_7 ในกรณีติดต่อแบบ 8 บิตและ D_4 - D_7 ในกรณีติดต่อแบบ 4 บิต

1.4) ป้อนพัลส์เอ็นเอเบิล 1 พัลส์เข้าที่ขา E ของโมดูล LCD

1.5) หากยังคงต้องการเขียนคำสั่งไปยังโมดูล LCD สามารถดำเนินการต่อไปได้เลย โดยทุกครั้งที่ป้อนข้อมูลคำสั่งเสร็จ ต้องป้อนพัลส์เอ็นเอเบิล 1 พัลส์ให้แก่โมดูล LCD ที่ขา E เสมอ

2) กรณีเขียนข้อมูลแสดงผลไปยังโมดูล LCD

2.1) ทำให้ขา R/W เป็นลอจิก "0" โดยต่อลงกราวด์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2) ป้อนลอจิก“1”เข้าที่ขา R_5 และคงสถานะลอจิกนี้ไว้จนกว่าจะป้อนข้อมูลแสดงผลเสร็จสิ้นหรือต้องการเปลี่ยนไปป้อนคำสั่ง

2.3) ป้อนข้อมูลคำสั่งเข้าทางขา D_0 - D_7 ในกรณีติดต่อแบบ 8 บิตและ D_4 - D_7 ในกรณีติดต่อแบบ 4 บิต

2.4) ป้อนพัลส์เอ็นเอเบิล 1 พัลส์เข้าที่ขา E ของโมดูล LCD

2.5) หากยังคงต้องการเขียนข้อมูลแสดงผลไปยังโมดูล LCD สามารถดำเนินการต่อไปได้เลย โดยทุกครั้งที่ป้อนข้อมูลคำสั่งเสร็จ ต้องป้อนพัลส์เอ็นเอเบิล 1 พัลส์ให้แก่โมดูล LCD ที่ขา E เสมอ อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้งานสามารถเปลี่ยนขนาดของข้อมูลที่ป้อนให้แก่โมดูล LCD ได้ตลอดเวลา

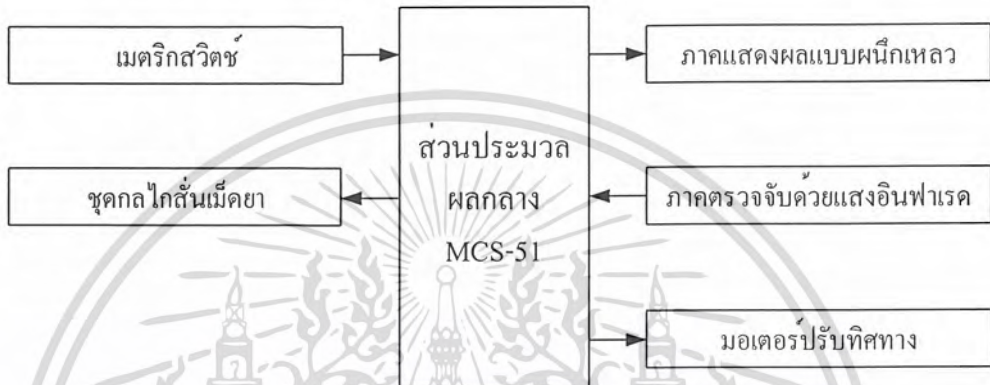


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

การออกแบบ การสร้าง และการทำงาน

3.1 ฟังก์ชันการทำงานของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ



รูปที่ 3.1 ฟังก์ชันการทำงานของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

จากรูปที่ 3.1 เป็นแผนผังการทำงานของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ โดยประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

1. เมตริกสวิทช์ ทำหน้าที่ป้อนค่าหรือตั้งค่าจำนวนการนับเม็ดยาในแต่ละชุดและจำนวนชุดเม็ดยาที่จะนับ โดยใช้เมตริกสวิทช์ขนาด 4×3
2. ชุดกลไกสั้นเม็ดยา ทำหน้าที่จัดเรียงเม็ดยาให้มีลักษณะ ไม่ทับซ้อนหรือเหลื่อมกัน เพื่อง่ายต่อการตรวจนับด้วยตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด โดยใช้หลักการของชุดไวเบอร์เตอร์ เป็นตัวกำเนิดกำลังในการสั้นเม็ดยาให้เกิดการเคลื่อนที่ การทำงานจะสัมพันธ์กับส่วนประมวลผลกลาง
3. ส่วนประมวลผลกลาง MCS-51 ทำหน้าที่รับ-ส่ง และประมวลผลข้อมูล เพื่อควบคุมการทำงานของส่วนต่างๆ ให้สัมพันธ์กัน โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 เบอร์ 89C51
4. ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ใช้หลักการตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ถ้ามีเม็ดยาตัดผ่านลำแสงของตัวตรวจจับ ก็จะส่งสัญญาณไปยังส่วนประมวลผลกลางเพื่อทำการประมวลผลและส่งผลการประมวลผลแสดงออกทางภาคแสดงผลแบบพนักหมุน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว ใช้สำหรับแสดงค่าจำนวนชุดของเม็ดยาที่จะนับและจำนวนการนับเม็ดยาในแต่ละชุด โดยใช้ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลวขนาด 20 ตัวอักษร 2 บรรทัด

6. ภาคควบคุมทิศทางมอเตอร์ ทำหน้าที่ในการปรับทิศทางการเคลื่อนที่ของเม็ดยา โดยจะทำการสลับช่องทางซ้ายและขวา

3.2 การออกแบบวงจร

การออกแบบและการสร้างวงจร ประกอบด้วย วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์ วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์ วงจรภาคจ่ายไฟ เมตริกสวิทช์ ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด และวงจรควบคุมการนับเม็ดยา ซึ่งออกแบบให้มีลายพิมพ์วงจรอยู่บนแผ่นเดียวกัน ซึ่งสามารถแบ่งการทำงานออกเป็นส่วนๆ ได้ดังนี้

3.2.1 วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

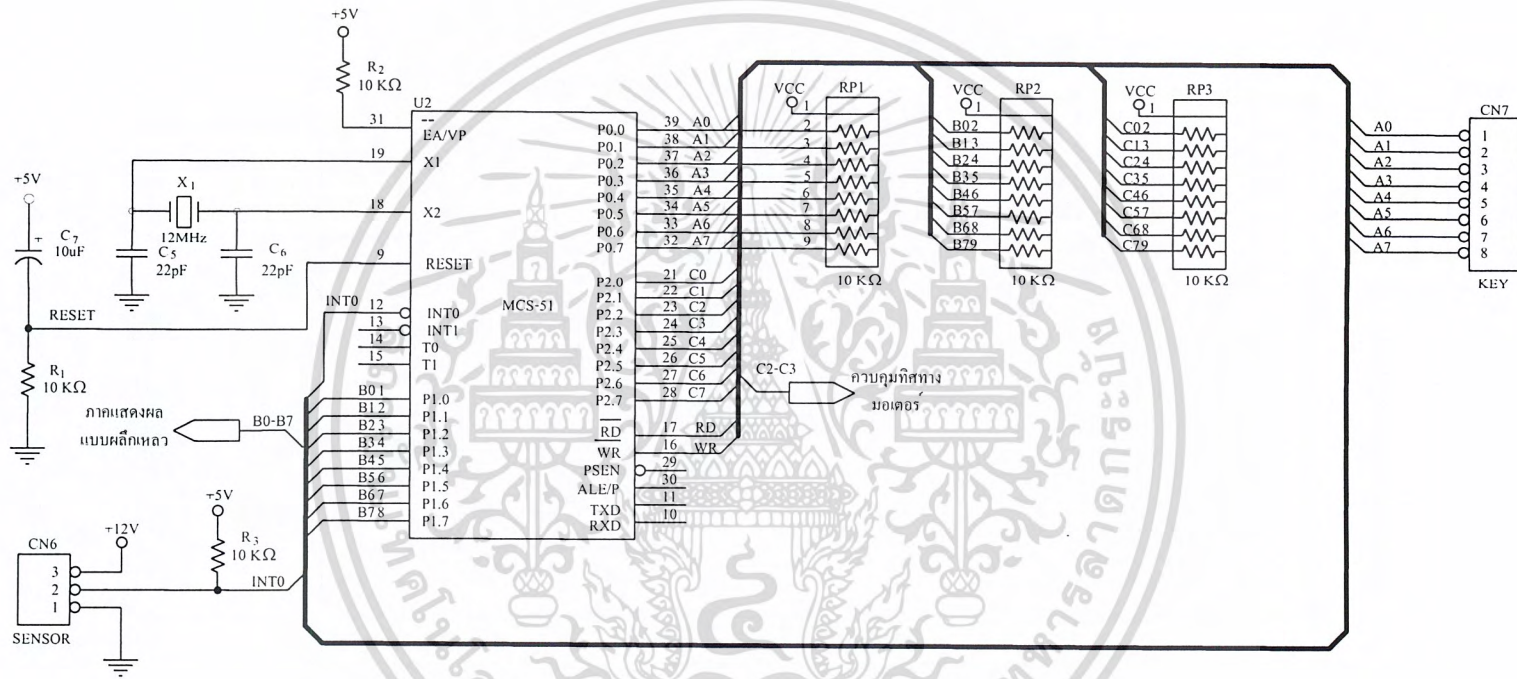
1) การออกแบบและการสร้าง

จากวงจรจะเป็นการต่อพอร์ตของไมโครคอนโทรลเลอร์ออกไปใช้งาน ทั้งการควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ภายนอก และรับสัญญาณจากภายนอกเข้ามาประมวลผล ซึ่งสามารถอธิบายได้ดังรูปที่ 3.2

2) การทำงาน

จากวงจрдังรูปที่ 3.2 จะมีไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 เบอร์ 89C51 เป็นตัวประมวลผลกลาง คือ ทำหน้าที่รับสัญญาณจากภายนอกจากพอร์ตอินพุตมาทำการประมวลผล และส่งสัญญาณข้อมูลหรือสัญญาณควบคุมออกทางพอร์ตเอาต์พุต โดยพอร์ตที่ทำหน้าที่เป็นพอร์ตอินพุต ได้แก่ พอร์ต P0.0- P0.6 ซึ่งจะรับสัญญาณจากสวิทช์เมตริกขนาด 4×3 เข้ามาทำการประมวลผล ส่วนทางด้านพอร์ต P3.2 เป็นพอร์ตที่ใช้สำหรับรับสัญญาณที่ส่งมาจากตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด สำหรับพอร์ตที่ใช้สำหรับเป็นพอร์ตเอาต์พุต ได้แก่ พอร์ต P1.0-P1.7 เป็นการส่งสัญญาณข้อมูลออกไปแสดงยังจอแสดงผลแบบผลึกเหลว ส่วน P2.2 ใช้ในการควบคุมการสตาร์ทและหยุดการทำงานของชุดไวเบอร์เตอร์ และพอร์ต P2.2-P2.3 จะเป็นพอร์ตที่ใช้ในการส่งสัญญาณออกไปทริกให้กับวงจรควบคุมทิศทางของมอเตอร์ เพื่อสลับช่องทางจ่ายยา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

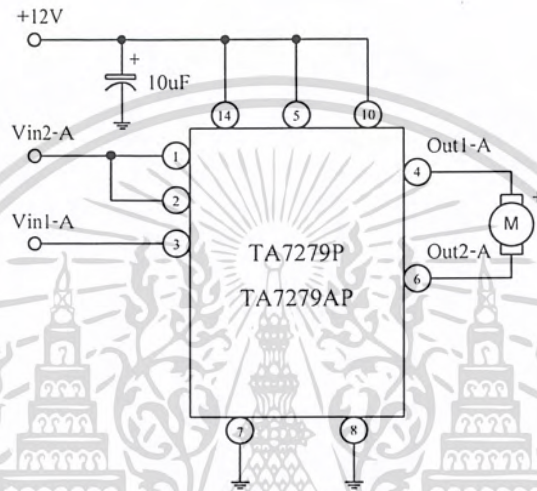


รูปที่ 3.2 วงจรไมโครคอนโทรลเลอร์

3.2.2 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

1) การออกแบบและการสร้าง

การนำ TA7279P เพียงต่อแค่ตัวเก็บประจุ ค่าประมาณ 10 ไมโครฟารัด อีกเพียง 1 ตัว เท่านั้น มีเอาไว้เพื่อทำหน้าที่บายพาสสัญญาณรบกวน หากไม่ใส่เอาไว้ อาจส่งผลให้การทำงานผิดพลาด เมื่อต่อเชื่อมร่วมกับวงจรไมโครคอนโทรลเลอร์



รูปที่ 3.3 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

2) การทำงาน

การควบคุมนั้นสามารถทำได้โดย การป้อนสัญญาณลอจิก"1"หรือสัญญาณลอจิก"0"เข้าที่ด้าน Vin1-A และ Vin2-A เท่านั้น วงจรก็สามารถทำงานได้ ส่วนมอเตอร์จะหมุนไปข้างหน้า ย้อนกลับหรือหยุดหมุน ขึ้นอยู่กับสัญญาณควบคุมที่ป้อนให้ ดังแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3.1

จากตาราง จะเห็นว่ามีการทำงานอยู่ 2 โหมด คือ Stop และ Break ทั้ง 2 โหมดนี้ อาจจะมีการทำงานเหมือนกัน (มอเตอร์ไม่หมุน) แต่แท้ที่จริงแล้วทั้ง 2 โหมดต่างกันอยู่เล็กน้อย ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 3.1 การควบคุมสถานะการทำงาน

อินพุต		เอาต์พุต		เอาต์พุต
Vin1-A	Vin2-A	Out1-A	Out2-A	
0	0	อิมพีแดนซ์สูง		Stop
0	1	L	H	CW/CCW
1	0	H	L	CCW/CW
1	1	H	H	Break

Stop : จะทำงานเปรียบเสมือนการปลดมอเตอร์ออกจากแหล่งจ่าย ลองนึกภาพว่า มีพัลลัมที่กำลังหมุนอยู่ เมื่อปิดพัลลัม ไบพัตก็จะยังไม่หยุดในทันที แต่จะค่อยๆ หมุนช้าลงเรื่อยๆ จนหยุดนิ่งสนิท

Break : จะทำงานเปรียบเสมือนการถ็อมอเตอร์เอาไว้ ลองนึกภาพถึงพัลลัมอีกที แต่คราวนี้หลังจากปิดพัลลัมแล้ว ไม่ได้ปล่อยให้มันค่อยๆ หยุดเอง แต่จับไบพัตเอาไว้ให้หยุดในทันทีทันใด

3.2.3 วงจรควบคุมการทำงานของชุดไวเบรเตอร์

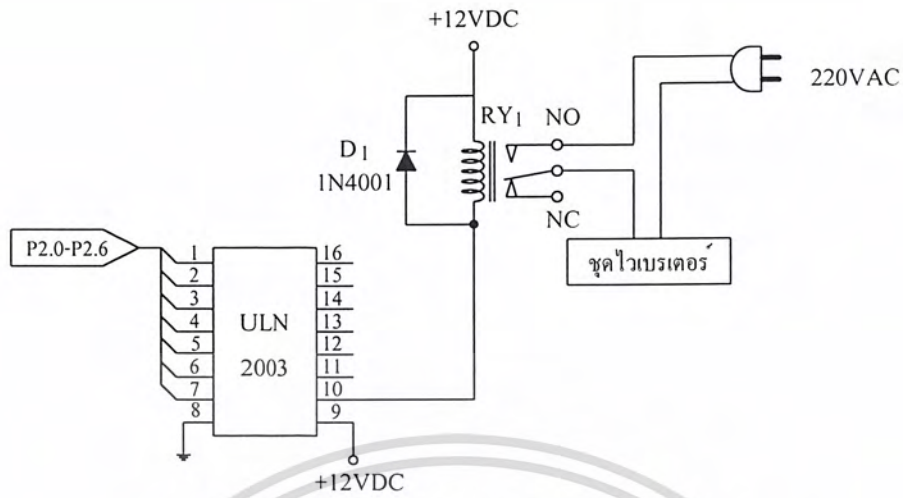
1) การออกแบบและการสร้าง

วงจรควบคุมการทำงานของชุดไวเบรเตอร์ได้มีการประยุกต์การทำงานมาจากวงจรควบคุมอุปกรณ์ เป็นวงจรที่สามารถใช้ต่อเพิ่มเติมลงไปที่บ้านเอาต์พุตของภาครับ เพื่อนำสัญญาณที่ได้ไปควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ตามที่ต้องการแล้วแต่ความคิดค้นแปลง ซึ่งในที่นี้นำมาใช้ควบคุมการทำงานของชุดไวเบรเตอร์ โดยรับสัญญาณควบคุมจากภาคประมวลผลด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51

2) การทำงาน

จากรูปที่ 3.4 เมื่อมีสัญญาณลอจิก"1"ส่งมาจากภาคประมวลผลกลางผ่าน ULN2003 ส่งผลให้ขดลวดภายในรีเลย์เกิดการเหนี่ยวนำ ทำให้รีเลย์เปลี่ยนสถานะจากปกติปิดเป็นปกติเปิด สามารถควบคุมให้ชุดต้นไวเบรเตอร์ทำงานได้ ในกรณีที่ภาคประมวลผลกลางส่งสัญญาณลอจิกเป็น"0"ออกมา ขดลวดภายในรีเลย์ไม่เหนี่ยวนำกระแส ส่งผลให้รีเลย์ยังคงอยู่ในสภาวะปกติปิดอยู่เหมือนเดิม ทำให้ชุดไวเบรเตอร์หยุดการทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

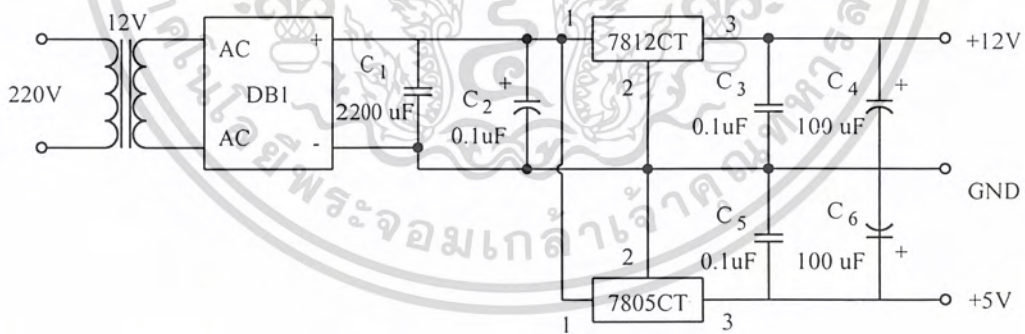


รูปที่ 3.4 วงจรควบคุมการทำงานของชุดไวเบอร์เตอร์

3.2.4 วงจรภาคจ่ายไฟ

1) การออกแบบและการสร้าง

การออกแบบวงจรภาคจ่ายไฟ ที่ทำหน้าที่จ่ายแรงดันให้กับวงจรในส่วนต่างๆ ของเครื่อง นับเบ็ดเตล็ดอัตโนมัติ แสดงดังรูปที่ 3.5 ซึ่งมีการทำงานดังนี้



รูปที่ 3.5 วงจรภาคจ่ายไฟ

2) การทำงาน

เมื่อแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์เข้ามาทางขดลวดปฐมภูมิ หม้อแปลงจะเกิดการเหนี่ยวนำทำให้เกิดแรงดันออกทางขดลวดทุติยภูมิของหม้อแปลง เป็นแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับค่าเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

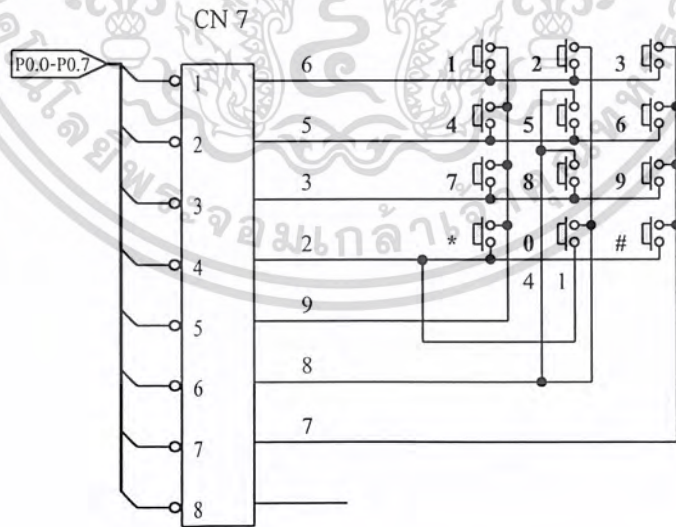
0-12 โวลต์ เมื่อผ่านวงจรเร็กกูเลเตอร์ โดยใช้ไอซีเร็กกูเลเตอร์เบอร์ 7812 จะได้แรงดันไฟตรงค่า +12 โวลต์ ซึ่งให้กระแสสูงสุด 1 แอมป์ เพื่อป้อนให้กับวงจรควบคุมการทำงานของชุดไวเบรเตอร์, วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์ และอุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด และส่วนหนึ่งจะผ่านวงจรเร็กกูเลเตอร์ โดยใช้ไอซีเร็กกูเลเตอร์เบอร์ 7805 จะได้แรงดันไฟตรงค่า +5 โวลต์ เพื่อป้อนให้กับวงจรไมโครคอนโทรลเลอร์ และส่วนแสดงผลแบบผลึกเหลว

C₁ ทำหน้าที่เป็นตัวกรองกระแสเพื่อรักษาระดับแรงดันไฟฟ้ากระแสตรงให้ราบเรียบขึ้น และใกล้เคียงกับไฟฟ้ากระแสตรงบริสุทธิ์ C₂, C₃ และ C₅ ใช้สำหรับปรับค่าความต้านทานต่อสัญญาณรบกวนได้ดีขึ้น โดยตำแหน่งของ C₂, C₃ และ C₅ นั้น จะต้องติดตั้งให้ใกล้กับตัวถังของไอซีเร็กกูเลเตอร์เท่าที่จะทำได้หน้าที่ของ C₄ และ C₆ ก็คือ ปรับค่าการตอบสนองทางด้านทรานเซียนต์ (Transient response) ของวงจรรักษาระดับแรงดัน ตัวเก็บประจุจะทำหน้าที่เป็นแหล่งสะสมประจุเพื่อจะป้อนกระแสเข้าสู่โหลดในช่วงเวลาสั้นๆ ในขณะที่วงจรรักษาระดับแรงดันกำลังปรับตัวเองเพื่อรับกับความถี่การกระแสที่สูงขึ้น

3.2.5 เมตริกสวิตช์

1) การออกแบบและการสร้าง

ในส่วนของเมตริกสวิตช์ จะทำหน้าที่ ตั้งค่าในการนับจำนวนเม็ดยาในแต่ละชุดและจำนวนชุดที่จะทำการนับ โดยใช้เมตริกสวิตช์ขนาด 4×3



รูปที่ 3.6 เมตริกสวิตช์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

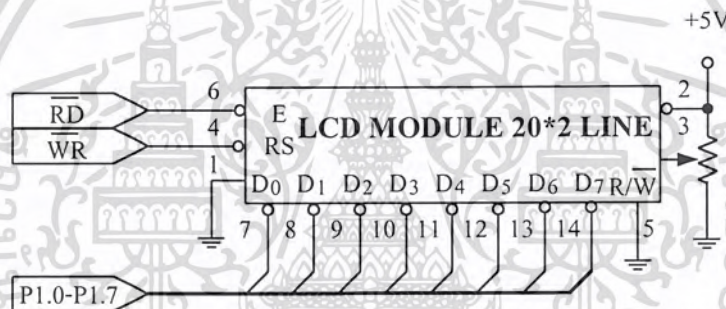
2) การทำงาน

จากรูปที่ 3.6 เมื่อมีการกดหมายเลขต่างๆ บนเมตริกสวิตช์ จะทำให้ขาที่ต่ออยู่กับหมายเลขนั้นๆ ช็อตกัน เช่น เมื่อกดเมตริกสวิตช์หมายเลข 1 จะทำให้ขา 6 และขา 9 ของเมตริกสวิตช์ช็อตและส่งสัญญาณไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์ เนื่องจากขาของเมตริกสวิตช์จะถูกต่ออยู่กับพอร์ต P0.0-P0.7 ของไมโครคอนโทรลเลอร์ ดังนั้นสัญญาณที่ส่งไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์จะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับหมายเลขที่กดบนเมตริกสวิตช์

3.2.6 ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว

1) การออกแบบและการสร้าง

ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลวที่ใช้ในเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ เป็นจอแสดงผลแบบโมดูลขนาด 20 ตัวอักษร 2 บรรทัด



รูปที่ 3.7 ภาคแสดงผลแบบผลึกเหลว

2) การทำงาน

การทำงานของภาคแสดงผลแบบผลึกเหลวจะรับสัญญาณจากไมโครคอนโทรลเลอร์ มาทำการแสดงผลที่หน้าจอ ซึ่งขาใช้งานของโมดูล LCD มีดังต่อไปนี้

ขา 1 คือ ขากราวด์ จะต่ออยู่กับกราวด์ของวงจร

ขา 2 คือ ขาไฟ จะต่ออยู่กับไฟเลี้ยง +5 V

ขา 3 คือ ขาที่ใช้สำหรับป้อนแรงดัน เพื่อปรับความสว่างของหน้าจอแสดงผล

ขา 4 คือ ขา RS (Register Select) เป็นขาสำหรับเลือกว่าต้องการติดต่อกับรีจิสเตอร์คำสั่งหรือรีจิสเตอร์ข้อมูล ถ้ากำหนดเป็น "0" จะเป็นการติดต่อกับรีจิสเตอร์คำสั่ง และถ้าเป็น "1" จะเป็นการติดต่อกับรีจิสเตอร์ข้อมูล เพื่อนำข้อมูลไปแสดงผลบนหน้าจอ ซึ่งในเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติจะต่ออยู่กับพอร์ต P3.6 ซึ่งเป็นขา \overline{WR} ของไมโครคอนโทรลเลอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ขา 5 คือ ขา $R\bar{W}$ (Read/Write) เป็นขาเลือกการอ่านหรือเขียนข้อมูลกับ โมดูล LCD ซึ่งในการใช้งานกับเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติจะต้องลงกราวด์ เพื่อกำหนดให้เขียนข้อมูลไปยังโมดูล LCD

ขา 6 คือ ขา E (Enable) เป็นขาสำหรับป้อนสัญญาณพัลส์เอ็นเอเบิล ให้โมดูล LCD ทำงานในการใช้งานของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ จะต้องอยู่กับพอร์ต P3.7 ซึ่งเป็นขา \bar{RD} ของไมโครคอนโทรลเลอร์

ขา 7-14 คือ ขาข้อมูล 8 บิต โดยขา 7 คือ D0 ไล่ไปตามลำดับจนถึงขา 14 คือ D7 ซึ่งการใช้งานในเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติจะต้องอยู่กับพอร์ต P1.0-P1.7 ตามลำดับ

3.2.7 ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

1) การออกแบบและการสร้าง

ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ทำหน้าที่ ตรวจจับการนับเม็ดยา โดยเลือกใช้อุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดแบบ โครแอคเซียล ไฟเบอร์ รุ่น FU-35FZ



รูปที่ 3.8 ภาคตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

2) การทำงาน

อุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด รุ่น FU-35FZ เป็นอุปกรณ์ตรวจจับที่มีตัวส่งแสง รับแสง และเรกติไฟเออร์อยู่ในตัวเดียวกัน หลักการทำงาน คือ ในกรณีที่ไม่มีเม็ดยาตัดผ่านลำแสง ลำแสงจะไม่มี การสะท้อนกลับเข้ามาที่อุปกรณ์ตรวจจับ ทางด้านเอาต์พุตของอุปกรณ์ตรวจจับจะส่งสัญญาณลอจิก "0" เข้าสู่พอร์ต P3.2 ของไมโครคอนโทรลเลอร์ ส่วนในกรณีที่เม็ดยาตัดผ่านลำแสง ลำแสงจะสะท้อนกลับมายังอุปกรณ์ตรวจจับ ทำให้ทางด้านเอาต์พุตของอุปกรณ์ตรวจจับจะส่งสัญญาณลอจิก "1" เข้าสู่พอร์ต P3.2 ของไมโครคอนโทรลเลอร์

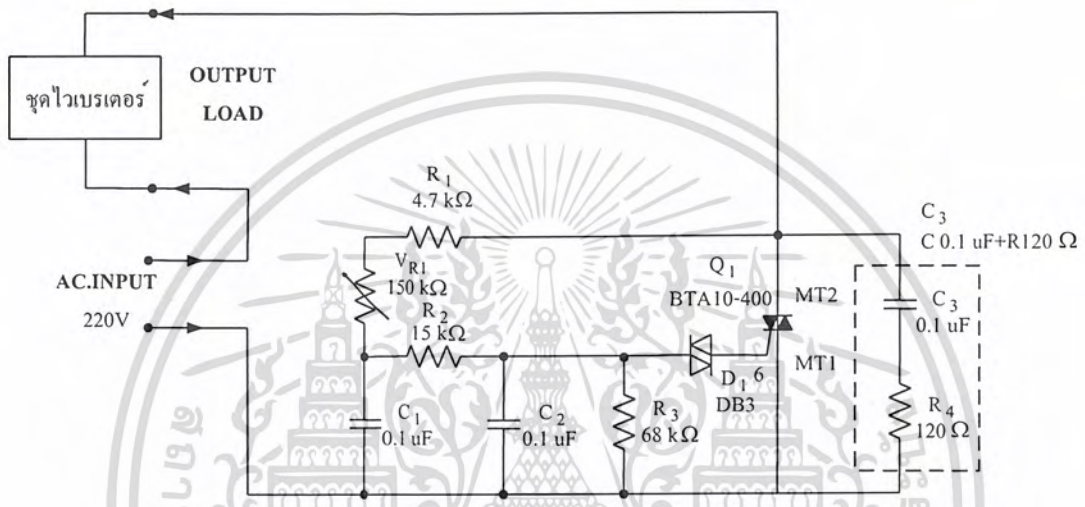
ในการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด สามารถทราบสถานการณ์การทำงานได้ โดยดูไฟที่ติดอยู่บนกล่องควบคุม คือ ถ้ามีเม็ดยาตัดผ่านลำแสงหลอดไฟสีเขียวจะติด แต่ถ้าไม่มีเม็ดยาตัดผ่านลำแสงหลอดไฟสีแดงจะติด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2.8 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

1) การออกแบบและการสร้าง

วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยาอัตโนมัติ ชุดนี้เป็นวงจรง่ายๆ การจัดวงจรเป็นลักษณะเฟสคอนโทรล ทำให้สามารถควบคุมความเร็วในการนับได้ที่ความเร็วต่ำไปจนถึงความเร็วสูงสุด



รูปที่ 3.9 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

2) การทำงาน

ในการทำงานของวงจรมันจะอาศัยหลักการกระตุ้นให้ไตรแอกทำงานที่เฟสของสัญญาณไฟเอซีแตกต่างกันไป ตั้งแต่เฟส 0 ไปจนถึง 360 องศา

V_{R1} จะต่อคร่อมอยู่กับ R_2 , C_1 และ C_2 เพื่อปรับเปลี่ยนค่าแรงไฟให้กระตุ้นเกตของไตรแอกให้ทำงานที่เฟสของแรงไฟที่ต้องการ หากไตรแอกทำงานที่เฟส 0 แรงไฟที่ส่งไปให้ชุดไวเบเรเตอร์ก็จะสูงสุด แต่หากปรับให้ไตรแอกทำงานที่เฟสสูงๆ แรงไฟที่จ่ายให้ชุดไวเบเรเตอร์ก็จะลดลงทำให้ชุดไวเบเรเตอร์ทำงานที่ความเร็วรอบต่ำๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 การออกแบบระบบกลไก

3.3.1 การออกแบบถาดลำเลียงเม็ดยา

ถาดลำเลียงเม็ดยาถูกออกแบบและจัดทำขึ้นทำหน้าที่ในการทำให้ยาเกิดการเรียงตัวและลำเลียงเม็ดยาไปยังช่องจ่ายยา โดยใช้วัสดุที่เป็นสแตนเลส เนื่องจากสามารถขึ้นรูปได้ง่ายกว่าการใช้พลาสติก เพราะการขึ้นรูปโดยใช้พลาสติกจะต้องมีการสร้างแบบและการฉีดพลาสติกต้องทำโดยผู้ชำนาญการ นอกจากนี้สแตนเลสมีผิวเรียบและเป็นมัน ซึ่งจะช่วยในการเคลื่อนที่ของเม็ดยาให้มีการเคลื่อนที่ได้ดียิ่งขึ้น นอกจากนี้ในการใช้งานทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้องกับเม็ดยายังเป็นที่นิยมใช้ เพราะมีคุณสมบัติไม่เกิดสนิมเมื่อนำไปใช้งานนานๆ



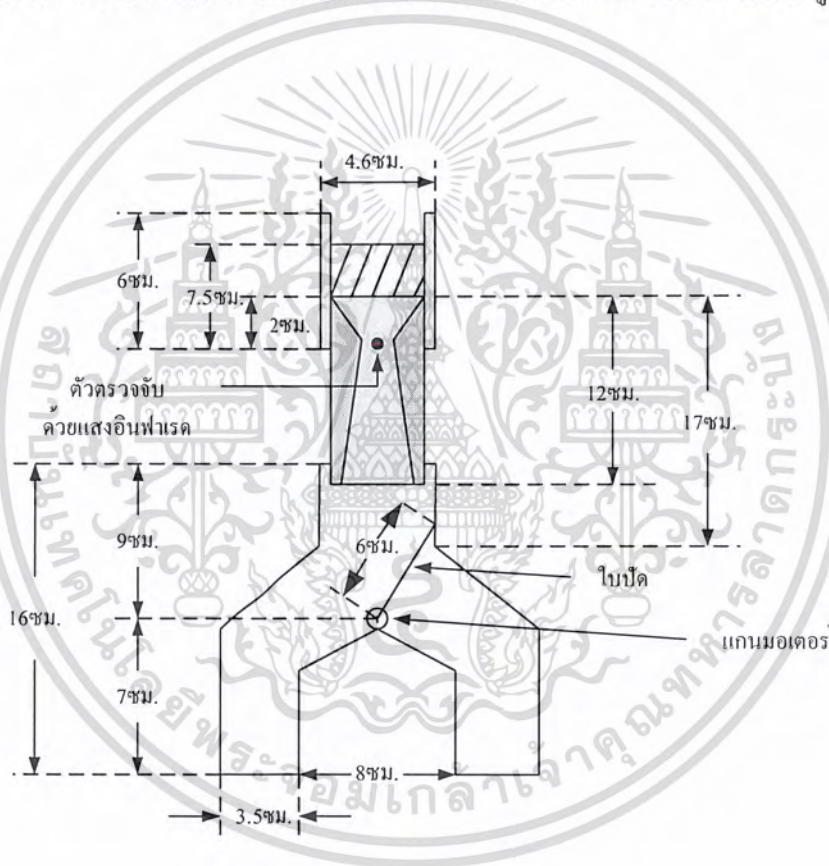
รูปที่ 3.10 การออกแบบถาดลำเลียงเม็ดยา

ถาดลำเลียงเม็ดยาถูกออกแบบและจัดทำให้มีรูปลักษณะและขนาดดังรูปที่ 3.10 ซึ่งแผ่นสแตนเลสที่ติดอยู่บริเวณด้านข้างของถาดทั้งสองด้านถูกออกแบบมาเพื่อช่วยในการบีบยาให้เกิดการเรียงตัว ทำให้ตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ลดการผิดพลาดในการนำไปติดตั้งกับตัวเครื่องเพื่อใช้งานมีการออกแบบให้ติดตั้งให้เอียงเล็กน้อย โดยให้ทางด้านปากถาดเอียงต่ำกว่า เพื่อช่วยในการเคลื่อนที่ของเม็ดยาดียิ่งขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3.2 การออกแบบช่องจ่ายยา

การออกแบบและจัดทำช่องจ่ายยา ถูกออกแบบให้ในช่วงแรกที่ติดกับตัวถาดลำเลียงเม็ดยา มีช่องทางเพียงช่องทางเดียว แต่หลังจากผ่านตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดแล้ว จะถูกออกแบบให้มีช่องทางจ่ายสองช่องทาง โดยจะทำงานสลับกันที่ละช่องทาง ซึ่งการสลับช่องทางจ่ายยาจะมีใบปิดที่ออกแบบให้ติดอยู่กับแกนของมอเตอร์ และควบคุมทิศทางการหมุนของมอเตอร์ด้วยวงจรควบคุมทิศทางการมอเตอร์ เมื่อมอเตอร์เปลี่ยนทิศทางซ้าย-ขวา ก็ทำให้ใบปิดเปลี่ยนทิศทางซ้าย-ขวา ด้วย ซึ่งการทำงานทั้งหมดจะถูกควบคุมโดยส่วนประมวลผลกลางอีกครั้งหนึ่ง ช่องจ่ายยาถูกออกแบบและจัดทำด้วยแผ่นอะครีลิก เพื่อให้สามารถเห็นการทำงาน ซึ่งมีขนาดและรูปลักษณะดังรูปที่ 3.11

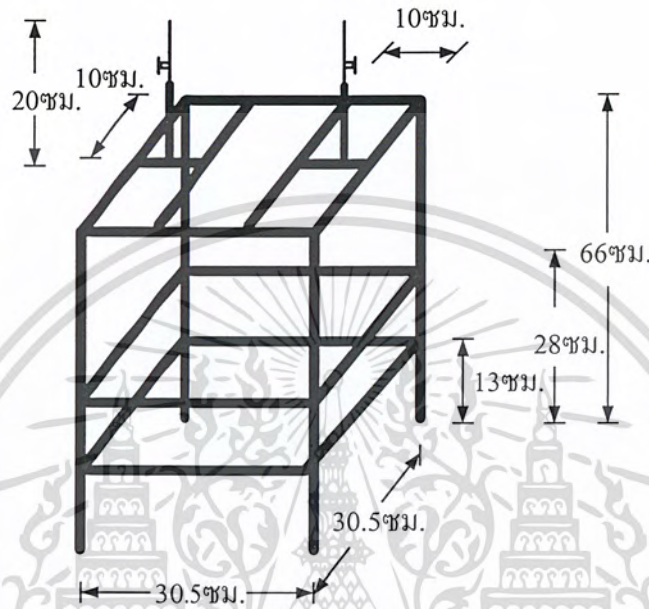


รูปที่ 3.11 การออกแบบช่องจ่ายยา

3.3.3 การออกแบบโครงที่ใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์

การออกแบบและจัดทำโครงที่ใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์ จะเลือกใช้วัสดุและออกแบบให้สามารถรองรับอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมาทำการติดตั้งบนตัวโครงได้เป็นอย่างดี มีความคงทนและแข็งแรง เนื่องจากอุปกรณ์บางอย่างมีน้ำหนักมาก ซึ่งเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัตินี้ได้เลือกใช้วัสดุที่เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เป็นเหล็กชุบโครเมียมมาเป็นวัสดุในการทำโครง เนื่องจากมีคุณสมบัติที่แข็งแรง คงทน รับน้ำหนักได้ดี และไม่เกิดสนิมเมื่อใช้งานเป็นเวลานาน เพราะมีการชุบโครเมียมป้องกันสนิม ซึ่งลักษณะและขนาดของการออกแบบเป็นดังรูปที่ 3.12



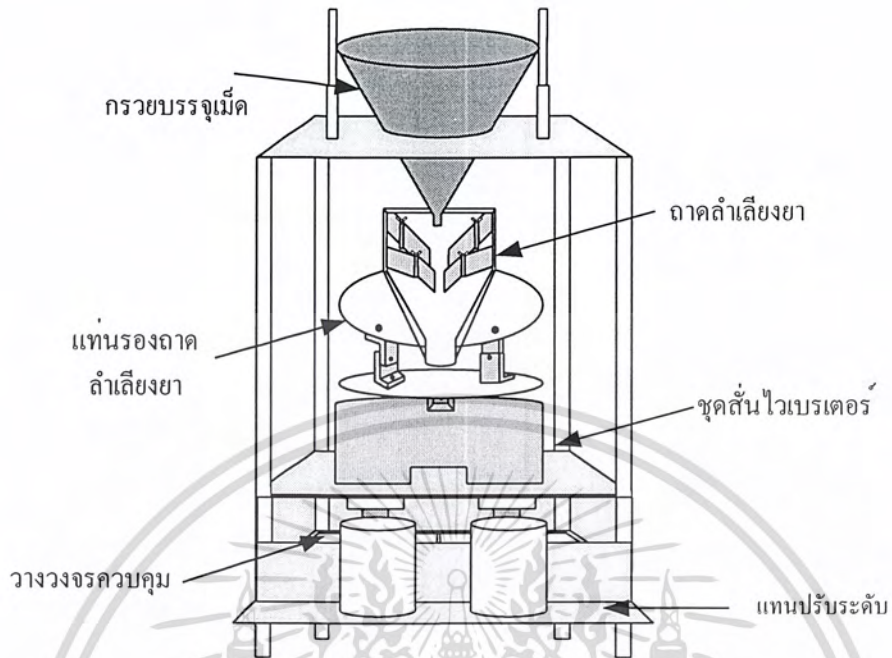
รูปที่ 3.12 โครงที่ใช้ในการติดตั้งอุปกรณ์

รูปที่ 3.12 อุปกรณ์ที่ได้มาทำการติดตั้งบน โครงที่ได้ออกแบบและจัดทำ ได้แก่

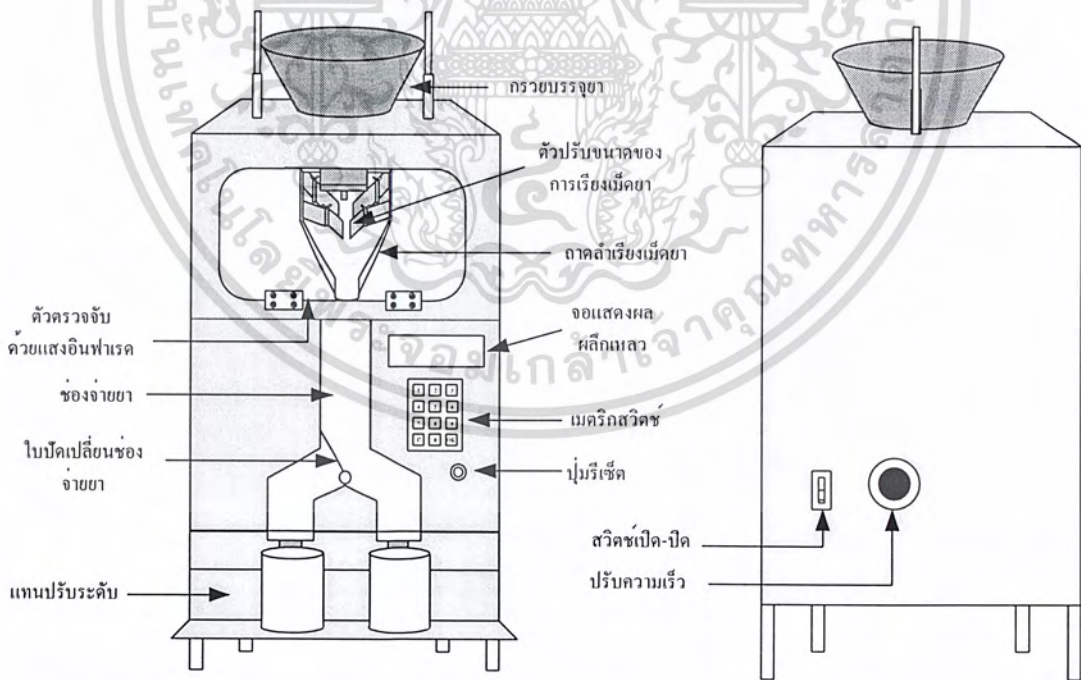
1. ชุดส่นที่ใช้หลักการของ ไวเบอร์เตอร์
2. แท่นรองถาดลำเรียงเม็ดยา
3. ถาดลำเรียงเม็ดยา
4. กรวยบรรจุเม็ดยา

5. วงจรควบคุมการทำงานต่างๆ ได้แก่ วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา, วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์, ส่วนประมวลผลกลาง, วงจรภาคจ่ายไฟ และวงจรควบคุมการทำงานของชุดไวเบอร์เตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3.13 อุปกรณ์ที่ได้มาทำการติดตั้งบนโครง



รูปที่ 3.14 เครื่องนบเม็ดยาอัตโนมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

การทดลองและผลการทดลอง

4.1 กล่าวนำ

ในบทนี้จะกล่าวถึงการทดลองและผลการทดลองของวงจรในส่วนต่างๆ ของโครงการ เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติว่าสามารถทำงานได้ตามที่ออกแบบไว้หรือไม่ เนื่องจากการทดลองเป็นสิ่งที่ทำให้มองเห็นภาพการทำงานอย่างชัดเจน ซึ่งจะทำให้ทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นรวมทั้งได้ทราบผลที่ได้จากการทดลองว่าตรงตามเงื่อนไขและขอบเขตที่กำหนดหรือไม่ สามารถทำการแก้ไขก่อนที่จะนำไปประกอบเป็นตัวเครื่อง ซึ่งจะทำให้หาสาเหตุของปัญหาได้ยาก โดยในการทดลองจะแบ่งทดลองวงจรออกเป็นส่วนๆ ที่ละวงจร ได้แก่ วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา, วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์, วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์ และตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

4.2 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

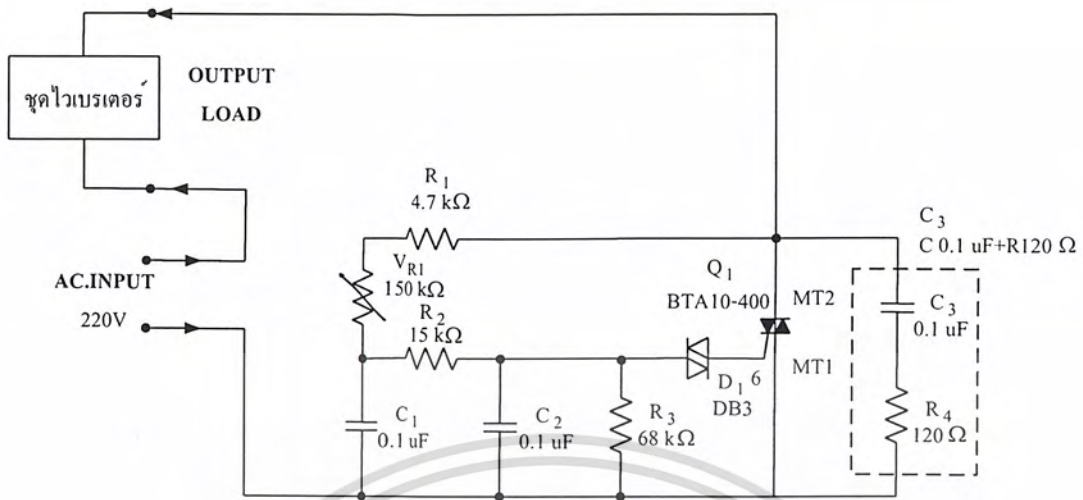
4.2.1 การทดลองวงจรควบคุมกำลังมอเตอร์

การทดลองในส่วนนี้ จะทำการทดลองโดยการบันทึกค่าแรงดันทางด้านเอาต์พุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา เมื่อมีการปรับค่า V_{RI} จะส่งผลให้เกิดการปรับเปลี่ยนแรงไฟที่ไปกระตุ้นเกตของไทรแอกให้สามารถทำงานที่เฟสของแรงไฟที่ต้องการ

เอาต์พุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยานั้น คือ แรงดันไฟที่จะใช้ป้อนให้กับไวเบอร์เตอร์ เพื่อให้ไวเบอร์เตอร์ทำงานที่ความเร็วต่างๆ โดยทำการปรับค่า V_{RI} โดยมีลำดับขั้นตอนการทดลองดังนี้

- 1) ประกอบวงจรตามรูปที่ 4.1
- 2) ต่อแรงดันไฟสลับ 220 โวลต์ เข้ากับอินพุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา
- 3) นำมัลติมิเตอร์มาต่อทางด้านเอาต์พุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา โดยตั้งย่านการวัดไว้ที่เอซีโวลต์
- 4) ทำการปรับค่า V_{RI} ให้มีค่าความต้านทานต่ำสุด (0Ω) โดยปรับไปทางด้านซ้ายมือสุด จากนั้นอ่านค่าที่ได้จากมิเตอร์และบันทึกค่าที่ได้ลงตารางที่ 4.1
- 5) ทำเช่นเดียวกับข้อ 3 แต่ปรับ V_{RI} ให้มีค่าความต้านทานสูงสุด ($150 k\Omega$) โดยปรับไปทางด้านขวามือสุด จากนั้นอ่านค่าที่ได้จากมิเตอร์และบันทึกค่าที่ได้ลงตารางที่ 4.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.1 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

ตารางที่ 4.1 แรงดันเอาต์พุตของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

การปรับ V_{R1}	แรงดันเอาต์พุต
ค่าความต้านทานต่ำสุด (0Ω)	160 VAC
ค่าความต้านทานสูงสุด ($150 \text{ k}\Omega$)	210 VAC

4.2.2 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลอง เมื่อทำการปรับค่าความต้านทาน V_{R1} ไปทางซ้ายมือสุดที่ค่าความต้านทาน 0Ω จะส่งผลให้แรงดันเอาต์พุตที่ได้ต่ำสุด และจะมีค่าแรงดันเอาต์พุตเพิ่มขึ้น เมื่อมีการปรับค่าความต้านทาน V_{R1} เพิ่มขึ้น เนื่องจากที่ค่าความต้านทานต่ำทำให้ไดรแอกทำงานที่เฟสสูงๆ แรงดันเอาต์พุตที่ได้จะมีค่าต่ำ แต่ในกรณีที่ปรับค่าความต้านทาน V_{R1} สูง ไดรแอกจะทำงานที่เฟสต่ำ แรงดันเอาต์พุตที่ได้จะมีค่าสูง

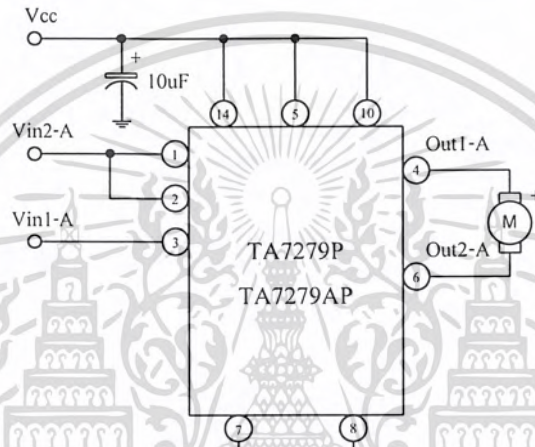
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

4.3.1 การทดลองวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

การทดลองในส่วนนี้ เป็นการทดลองการทำงานของวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์ เพื่อที่จะนำค่าที่ได้นี้ไปใช้ในการเขียนโปรแกรมให้ไมโครคอนโทรลเลอร์ ควบคุมการปรับเปลี่ยนทิศทางของมอเตอร์ที่ติดกับใบพัด เพื่อสลับช่องทางในการจ่ายยา โดยมีลำดับขั้นตอนการทดลองดังนี้

1) ประกอบวงจรตามรูปที่ 4.2



รูปที่ 4.2 วงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

- 2) ต่อแหล่งจ่ายไฟ +12 โวลต์ให้กับวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์
- 3) ทำการต่อมอเตอร์เข้าที่ด้านเอาต์พุตขา 4 และ 6
- 4) ป้อนสัญญาณลอจิก"0"เข้าที่ด้าน Vin1-A และป้อนสัญญาณลอจิก"1"เข้าที่ด้าน Vin2-A สังเกตทิศทางการหมุนของมอเตอร์ และบันทึกค่าลงในตารางที่ 4.2
- 5) ป้อนสัญญาณลอจิก"1"เข้าที่ด้าน Vin1-A และป้อนสัญญาณลอจิก"0"เข้าที่ด้าน Vin2-A สังเกตทิศทางการหมุนของมอเตอร์ และบันทึกค่าลงในตารางที่ 4.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.2 เอาต์พุตของวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

อินพุต		เอาต์พุต ทิศทางมอเตอร์
Vin1-A	Vin2-A	
0	1	หมุนทวนเข็มนาฬิกา
1	0	หมุนตามเข็มนาฬิกา

4.3.2 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลอง เมื่อทำการป้อนสัญญาณลอจิก"1"หรือสัญญาณลอจิก"0"เข้าที่ด้าน Vin1-A และ Vin2-A วงจรก็สามารถทำงานได้ ส่วนทิศทางการหมุนของมอเตอร์ก็จะขึ้นอยู่กับสัญญาณควบคุมที่ป้อนเข้ามา

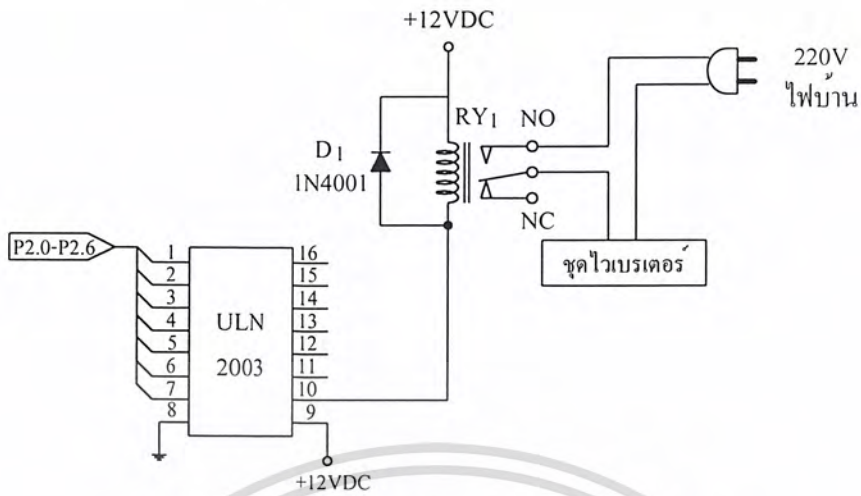
4.4 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์

4.4.1 การทดลองวงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์

การทดลองในส่วนนี้ จะเป็นการทดลองการทำงานของวงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์ เพื่อนำผลการทดลองที่ได้ไปทำการเขียน โปรแกรมควบคุมการสตาร์ทหรือหยุดการทำงานของไวเบอร์เตอร์ที่ใช้เป็นต้นกำลังในการขับเคลื่อนให้เกิดการเคลื่อนที่ โดยไมโครคอนโทรลเลอร์จะส่งสัญญาณลอจิก เพื่อใช้เป็นสัญญาณทริกทางอินพุตของวงจรควบคุมการทำงานของมอเตอร์ โดยมีลำดับขั้นตอนการทดลองดังนี้

- 1) ประกอบวงจรตามรูปที่ 4.3
- 2) ต่อแหล่งจ่ายไฟ 12 โวลต์ให้กับวงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์
- 3) ต่อ ไวเบอร์เตอร์เข้าที่ด้านเอาต์พุตของวงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์
- 4) ป้อนสัญญาณลอจิก"0"เข้าที่ด้านอินพุตของวงจร เพื่อเป็นสัญญาณทริก สังเกตการทำงานของไวเบอร์เตอร์ และบันทึกผลลงในตารางที่ 4.3
- 5) ป้อนสัญญาณลอจิก"1"เข้าที่ด้านอินพุตของวงจร สังเกตการทำงานของไวเบอร์เตอร์ และบันทึกผลลงในตารางที่ 4.3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.3 วงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์

ตารางที่ 4.3 เอาต์พุตของวงจรควบคุมการทำงานของไวเบอร์เตอร์

สัญญาณอินพุต	การทำงานของไวเบอร์เตอร์
0	ไม่ทำงาน
1	ทำงาน

4.4.2 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลอง เมื่อทำการป้อนสัญญาณลอจิก "1" เข้าทางด้านอินพุต ส่งผลให้ขดลวดภายในรีเลย์เกิดการเหนี่ยวนำ ทำให้รีเลย์เปลี่ยนสถานะจากปกติปิดเป็นปกติเปิดทำให้มีแรงดันไฟสลับ 220 โวลต์ จ่ายให้กับไวเบอร์เตอร์ทำให้ไวเบอร์เตอร์ทำงาน แต่ในกรณีที่ป้อนสัญญาณลอจิก "0" ขดลวดภายในรีเลย์ไม่มีการเหนี่ยวนำทำให้ไม่มีแรงดันไฟป้อนให้กับไวเบอร์เตอร์

4.5 ตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

4.5.1 การทดลองตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

การทดลองในส่วนนี้ เป็นการทดลองการทำงานของตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ซึ่งเป็นตัวที่ใช้ในการตรวจจับการนับเม็ดยา โดยมีลำดับขั้นการทดลองดังนี้

- 1) ต่อแหล่งจ่ายไฟ 12 โวลต์ให้กับตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรดทางด้านอินพุต

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2) สังเกตไฟแสดงสถานะการทำงานของตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ในกรณีที่ไม่มีวัตถุ มากั้นลำแสง นำมัลติมิเตอร์ไปวัดทางด้านเอาต์พุตของตัวตรวจจับด้วยแสง บันทึกผลลงในตารางที่ 4.4

3) นำวัตถุมากั้นลำแสงของตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด สังเกตการเปลี่ยนแปลงของไฟแสดงสถานะการทำงานของตัวตรวจจับด้วยแสง นำมัลติมิเตอร์ไปวัดทางด้านเอาต์พุตของตัวตรวจจับด้วยแสง และบันทึกผลลงในตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 การทำงานของตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด

การทดลอง	ไฟแสดงสถานะการทำงาน		แรงดันไฟ ทางด้านเอาต์พุต
	แดง	เขียว	
ไม่มีวัตถุกั้น	ติด	ดับ	0 โวลต์
มีวัตถุกั้น	ดับ	ติด	600 มิลลิโวลต์

4.5.2 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองพบว่าเมื่อมีวัตถุมากั้นลำแสงอินฟราเรดของตัวตรวจจับ ไฟแสดงสถานะการทำงานของตัวตรวจจับจะติดเฉพาะสีเขียว และมีแรงดันทางด้านเอาต์พุต 600 มิลลิโวลต์ แสดงว่าเมื่อมีวัตถุตัดผ่านลำแสงตัวตรวจจับจะส่งสัญญาณให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์ เทียบเท่ากับว่าส่งลอจิก "1" แต่ในกรณีที่ไม่มีวัตถุมากั้นลำแสงอินฟราเรด ไฟแสดงสถานะการทำงานของตัวตรวจจับจะติดเฉพาะสีแดง และไม่มีแรงดันออกมาทางด้านเอาต์พุต แสดงว่าถ้าไม่มีวัตถุมาตัดลำแสง ไมโครคอนโทรลเลอร์จะได้รับระดับลอจิกเป็น "0" ซึ่งผลที่ได้จากการทดลองนี้สามารถนำไปใช้เป็นข้อมูลในการเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานส่วนต่างๆ

4.6 การทดลองการทำงานของรีจิสเตอร์นับเมื่อยาอัตโนมัติ

ในส่วนนี้ เป็นการทดลองการทำงานของรีจิสเตอร์นับเมื่อยาอัตโนมัติ หลังจากที่ได้ทำการติดตั้งส่วนของกลไก วงจร และอุปกรณ์ต่างๆ บนตัวโครงเหล็กที่ได้ออกแบบและจัดทำขึ้น เพื่อทดสอบว่าระบบสามารถทำงานได้จริงตรงตามวัตถุประสงค์ที่ได้ตั้งไว้ในตอนต้นของโครงงาน ซึ่งในการทดลองจะทำการทดลองหาความเร็วที่เหมาะสม และการทำงานที่ดีที่สุดในการนับเมื่อยาแต่ละแบบ ซึ่งเมื่อยาที่ใช้ในการทดลองมีทั้งหมด 5 แบบ ได้แก่ ยาพาราเซทโมล ขนาดเล็กและขนาดเอกซอสานนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ใหญ่, ยาที่เคลือบสี, ยาแคปซูล และยาทรงรี นอกจากนี้ยังทดลองจับเวลาในการนับด้วย ซึ่งมีลำดับ
ขั้นการทดลองดังหัวข้อที่ 4.6.1

4.6.1 ลำดับขั้นการทดลองเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

1. ทำการนับยาแต่ละแบบออกเป็นเซตๆ ละ 100 เม็ด
2. ทำการนับเม็ดยาที่ละเอียด ด้วยเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ โดยเลือกความเร็วระดับ 1 จับ
เวลาที่ใช้ในการนับ และบันทึกเวลาที่ใช้ในการนับลงในตารางที่ 4.5 ในการทดลองจะต้องทดลอง
ซ้ำจนครบ 25 ครั้ง ของเม็ดยาแต่ละรูปแบบ
3. ทดลองเหมือนในข้อ 2 แต่เพิ่มความเร็วเป็นระดับ 2 จนถึงระดับ 6 และบันทึกผลการ
ทดลองลงในตารางที่ 4.6-4.10 ตามลำดับ
4. นำเวลาที่ทดลองได้มาหาค่าเฉลี่ย

ตารางที่ 4.5 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 1 (หน่วยเป็นนาที)

ครั้งที่	รูปแบบ เม็ดยา	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1		8.54	5.29	5.45	30.00	30.01
2		8.25	6.24	5.23	31.23	29.53
3		8.45	5.57	5.28	33.20	25.42
4		8.32	5.45	5.27	29.55	26.40
5		8.46	5.23	5.49	35.28	27.23
6		8.25	5.48	5.26	30.45	29.52
7		7.59	5.29	5.42	29.25	24.23
8		7.58	5.47	5.34	33.18	28.52
9		7.45	5.39	5.36	30.55	29.57
10		9.45	5.30	5.27	38.19	22.35
11		9.12	5.58	5.49	30.25	24.57
12		8.12	5.45	6.00	33.33	28.45

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.5 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 1 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดยาเล็ก	พารา เม็ดยาใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
13	7.45	5.59	6.12	35.2	29.45
14	8.45	5.42	5.24	34.27	31.02
15	8.23	5.12	6.01	36.45	30.56
16	8.41	5.26	5.23	39.52	32.00
17	9.01	5.24	5.14	33.21	28.32
18	9.00	5.20	5.27	34.37	27.22
19	9.23	5.45	5.38	33.20	29.24
20	8.23	5.49	5.46	30.47	28.12
21	7.10	5.21	5.29	31.54	27.55
22	8.25	5.42	5.39	34.21	29.45
23	9.01	5.36	5.27	33.32	30.15
24	8.45	5.46	5.42	30.36	31.56
25	7.58	5.21	5.26	34.56	30.56
เฉลี่ย	8.31	5.18	5.41	32.88	28.42

ตารางที่ 4.6 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 2 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดยาเล็ก	พารา เม็ดยาใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	5.25	5.10	4.23	8.50	8.52
2	5.55	5.20	3.57	10.25	8.45
3	5.35	5.16	4.20	11.02	8.12
4	5.42	5.14	4.10	9.52	8.45
5	5.21	5.24	4.03	8.95	8.13

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.6 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 2 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
6	5.02	5.17	4.02	8.45	8.57
7	5.12	4.59	4.10	9.65	8.42
8	4.56	4.47	4.02	10.23	8.25
9	4.59	5.10	4.06	9.87	8.45
10	5.21	4.56	4.11	8.55	8.45
11	4.48	5.23	3.59	9.45	7.59
12	5.13	5.14	4.03	10.20	8.12
13	5.12	5.26	4.02	11.02	9.00
14	5.23	5.19	4.01	9.45	8.54
15	5.42	4.59	4.11	7.48	8.32
16	5.00	5.24	4.23	9.02	8.46
17	5.26	5.16	4.12	9.62	8.59
18	5.28	5.23	4.25	8.79	8.58
19	5.37	5.12	4.54	8.33	8.40
20	4.58	5.20	4.26	9.55	8.12
21	4.56	5.13	4.37	10.23	8.25
22	5.02	5.20	4.27	11.45	8.45
23	5.06	5.11	4.53	8.95	8.56
24	5.04	5.17	4.24	9.75	8.20
25	5.35	5.14	4.59	9.21	8.45
เฉลี่ย	4.89	5.07	4.14	9.49	8.05

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.7 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 3 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	3.12	4.32	3.33	7.00	7.13
2	3.56	4.20	3.25	7.54	7.56
3	3.42	4.12	3.24	7.38	7.23
4	3.25	4.46	3.52	7.23	7.42
5	3.24	4.44	3.45	8.25	7.51
6	3.26	4.25	3.25	7.10	7.46
7	3.33	4.38	3.15	8.21	7.21
8	3.50	4.51	3.24	7.45	7.20
9	3.56	4.39	2.45	7.44	7.25
10	3.42	4.02	3.26	7.23	7.39
11	3.03	4.49	3.54	7.55	7.49
12	3.00	4.25	3.30	8.00	7.54
13	3.02	4.12	3.31	7.52	7.20
14	3.04	4.48	3.15	7.40	7.25
15	3.05	4.44	3.23	7.45	7.45
16	3.12	4.56	3.12	7.45	7.24
17	3.10	4.12	3.25	7.21	7.28
18	3.22	4.57	3.02	8.10	7.51
19	3.56	4.24	3.12	7.23	7.59
20	3.42	4.57	3.26	7.40	7.48
21	3.01	4.52	3.26	7.50	7.58
22	3.21	4.51	3.02	8.01	7.57
23	3.22	4.24	3.01	7.58	7.12
24	3.33	4.35	3.00	7.45	7.20
25	3.35	4.59	2.59	7.20	7.41

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.7 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 3 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
เฉลี่ย	3.21	4.36	3.17	7.23	7.37

ตารางที่ 4.8 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 4 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	1.22	1.54	0.57	6.20	3.52
2	1.02	1.24	0.58	6.35	3.23
3	1.03	1.35	0.49	6.24	3.33
4	1.05	2.00	0.59	6.44	3.25
5	1.15	1.57	1.02	6.20	3.58
6	1.25	1.56	0.56	6.12	3.45
7	1.15	1.02	0.58	6.39	3.56
8	1.16	1.47	0.52	6.47	3.27
9	1.21	1.36	1.03	6.45	3.59
10	1.02	1.45	0.59	6.23	3.24
11	1.18	1.59	1.05	6.40	3.28
12	1.21	2.30	0.54	6.45	3.56
13	1.02	2.10	0.56	7.00	3.35
14	1.20	1.54	0.58	6.25	3.24
15	1.14	1.35	0.52	6.12	3.46
16	1.11	1.45	1.00	6.23	3.58
17	1.09	1.25	1.05	6.52	3.21

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานานาชาติเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.8 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 4 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
18	1.08	1.54	1.03	6.35	3.20
19	1.02	1.32	0.57	6.33	3.51
20	1.12	1.11	0.51	6.09	3.24
21	1.15	1.01	0.56	6.55	3.26
22	1.09	2.10	0.53	6.20	3.51
23	1.08	2.12	1.08	6.74	3.50
24	1.05	1.45	0.52	6.35	3.46
25	1.14	1.52	1.04	6.55	3.28
เฉลี่ย	1.11	1.52	0.71	6.36	3.37

ตารางที่ 4.9 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 5 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	0.35	1.17	0.45	2.45	2.44
2	0.35	0.45	0.48	2.17	2.56
3	0.36	0.54	0.47	1.99	2.31
4	0.29	1.12	0.51	1.57	2.45
5	0.32	1.02	0.47	2.25	2.01
6	0.35	0.54	0.42	2.12	2.48
7	0.34	0.45	0.46	2.32	2.56
8	0.33	0.47	0.48	2.45	2.45
9	0.32	0.49	0.42	2.10	2.59
10	0.33	0.43	0.47	2.41	2.24

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.9 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 5 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
11	0.35	0.57	0.51	2.33	2.31
12	0.29	0.52	0.52	2.01	2.35
13	0.28	1.13	0.47	1.49	2.56
14	0.29	1.00	0.49	1.27	2.45
15	0.30	0.52	0.46	1.55	2.34
16	0.32	0.58	0.39	2.41	2.38
17	0.34	1.07	0.48	2.30	2.50
18	0.32	0.59	0.52	2.22	2.40
19	0.33	0.54	0.51	1.56	2.14
20	0.29	0.57	0.54	2.47	1.59
21	0.28	1.20	0.51	2.11	2.56
22	0.34	1.21	0.52	1.45	2.35
23	0.35	1.20	0.53	2.14	2.58
24	0.32	0.58	0.49	2.05	2.57
25	0.33	1.00	0.48	1.56	2.56
เฉลี่ย	0.44	0.75	0.48	2.03	2.42

ตารางที่ 4.10 เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 6 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	0.35	1.54	0.35	1.20	1.50
2	0.35	1.37	0.32	1.45	1.54
3	0.36	1.22	0.36	1.23	1.23

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.10 (ต่อ) เวลาที่ใช้ในการนับในความเร็วระดับ 6 (หน่วยเป็นนาที)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
4	0.29	1.45	0.34	1.56	1.01
5	0.32	1.30	0.32	1.48	1.24
6	0.35	1.25	0.40	1.54	1.56
7	0.34	1.45	0.35	1.51	1.25
8	0.33	1.23	0.36	1.02	1.23
9	0.32	1.45	0.38	1.45	1.24
10	0.33	1.25	0.40	1.47	1.03
11	0.35	1.40	0.45	1.52	1.02
12	0.29	1.20	0.48	1.49	1.52
13	0.28	1.35	0.39	1.58	2.05
14	0.29	1.24	0.38	1.20	1.32
15	0.30	1.46	0.37	1.47	1.48
16	0.32	1.27	0.33	1.45	1.54
17	0.34	1.28	0.34	1.11	1.65
18	0.32	1.37	0.32	1.32	1.09
19	0.33	1.35	0.38	1.56	1.45
20	0.29	1.54	0.39	1.52	1.36
21	0.28	1.40	0.42	1.54	1.59
22	0.34	1.42	0.45	1.48	1.43
23	0.35	1.45	0.42	1.30	1.40
24	0.32	1.20	0.41	1.59	1.42
25	0.33	1.29	0.32	1.24	1.50
เฉลี่ย	0.32	1.34	0.37	1.41	1.38

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5. ทำการนับเม็ดยา ด้วยเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ โดยตั้งค่าการนับเซตละ 100 เม็ด ทีละแบบ

6. เมื่อเครื่องทำการนับจนครบตามจำนวนแล้ว นำเม็ดยาที่เครื่องนับแล้วมาทำการนับอีกครั้ง ว่าได้ตรงตามค่าที่ตั้งไว้หรือไม่ และบันทึกผลลงในตารางที่ 4.11 ในการทดลองจะต้องทดลองซ้ำจนครบ 25 ครั้ง ของเม็ดยาแต่ละรูปแบบ

7. ทดลองเหมือนในข้อ 6 แต่เพิ่มความเร็วเป็นระดับ 2 จนถึงระดับ 6 และบันทึกผลการทดลองลงในตารางที่ 4.12-4.16 ตามลำดับ

8. นำผลที่ได้จากการทดลองมาหาค่าเฉลี่ย

ตารางที่ 4.11 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 1 (หน่วยเป็นเม็ด)

ครั้งที่	รูปแบบเม็ดยา	พาราเม็ดเล็ก	พาราเม็ดใหญ่	ยาเม็ดกลมเคลือบ	ยาแคปซูล	ยาทรงรี
1		100	100	100	100	100
2		100	100	100	100	100
3		100	100	100	100	100
4		100	100	100	100	100
5		100	100	100	100	100
6		100	100	100	100	100
7		100	100	100	100	100
8		100	100	100	100	100
9		100	100	100	100	100
10		100	100	100	100	100
11		100	100	100	100	100
12		100	100	100	100	100
13		100	100	100	100	100
14		100	100	100	100	100
15		100	100	100	100	100
16		100	100	100	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.11 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 1 (หน่วยเป็นเม็ด)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
17	100	100	100	100	100
18	100	100	100	100	100
19	100	100	100	100	100
20	100	100	100	100	100
21	100	100	100	100	100
22	100	100	100	100	100
23	100	100	100	100	100
24	100	100	100	100	100
25	100	100	100	100	100
เฉลี่ย	100	100	100	100	100

ตารางที่ 4.12 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 2 (หน่วยเป็นเม็ด)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	100	100	100	100	100
2	100	100	100	100	100
3	100	100	100	100	100
4	100	100	100	100	100
5	100	100	101	100	100
6	100	100	100	100	100
7	100	100	101	100	100
8	100	100	100	100	100
9	100	100	102	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.12 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 2 (หน่วยเป็นเม็ค)

รูปแบบ เม็คยา เครื่องที่	พารา เม็คเล็ก	พารา เม็คใหญ่	ยาเม็ค กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
10	100	100	100	100	100
11	100	100	100	100	100
12	100	100	100	100	100
13	100	100	101	100	100
14	100	100	100	100	100
15	100	100	102	100	100
16	100	100	100	100	100
17	100	100	100	100	100
18	100	100	100	100	100
19	100	100	100	100	100
20	100	100	100	100	100
21	100	100	100	100	100
22	100	100	100	100	100
23	100	100	100	100	100
24	100	100	100	100	100
25	100	100	100	100	100
เฉลี่ย	100	100	100.28	100	100

ตารางที่ 4.13 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 3 (หน่วยเป็นเม็ค)

รูปแบบ เม็คยา เครื่องที่	พารา เม็คเล็ก	พารา เม็คใหญ่	ยาเม็ค กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	100	100	100	100	100
2	100	100	100	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้แก้ไขหรือเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.13 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 3 (หน่วยเป็นเม็ด)

ครั้งที่ รูปร่าง เม็ดยา	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
3	100	100	100	100	100
4	100	100	100	100	100
5	100	100	100	100	100
6	100	100	100	100	100
7	100	100	100	100	100
8	100	100	100	100	100
9	100	100	100	100	100
10	100	100	101	100	100
11	100	100	100	100	100
12	100	100	100	100	100
13	100	100	100	100	100
14	100	100	103	100	100
15	100	100	100	100	100
16	100	100	100	100	100
17	100	100	100	100	100
18	100	100	100	100	100
19	100	100	100	100	100
20	100	100	100	100	100
21	100	100	100	100	100
22	100	100	100	100	100
23	100	100	100	100	100
24	100	100	101	100	100
25	100	100	102	100	100
เฉลี่ย	100	100	100.28	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.14 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 4 (หน่วยเป็นเม็ด)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	105	100	102	100	100
2	101	100	106	100	100
3	102	100	102	100	100
4	107	100	100	100	100
5	103	100	103	100	100
6	106	100	105	100	100
7	101	100	102	100	100
8	102	100	104	100	100
9	103	100	106	100	100
10	101	100	102	100	100
11	105	100	105	100	100
12	102	100	103	100	100
13	104	100	102	100	100
14	106	100	105	100	100
15	102	100	102	100	100
16	104	100	104	100	100
17	105	100	101	101	100
18	104	100	100	100	100
19	106	100	103	100	100
20	100	100	102	99	100
21	101	100	101	100	100
22	102	100	103	100	100
23	106	100	102	100	100
24	102	100	105	101	100
25	105	100	106	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.14 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 4 (หน่วยเป็นเมต)

ครั้งที่	รูปแบบ เมตยา	พารา เมตเล็ก	พารา เมตใหญ่	ยาเมต กลมเกลือบ	ยา แคลชูล	ยา ทรงรี
เฉลี่ย		103.2	100	103.04	100.04	100

ตารางที่ 4.15 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 5 (หน่วยเป็นเมต)

ครั้งที่	รูปแบบ เมตยา	พารา เมตเล็ก	พารา เมตใหญ่	ยาเมต กลมเกลือบ	ยา แคลชูล	ยา ทรงรี
1		105	100	100	100	100
2		102	100	110	100	100
3		103	100	105	100	100
4		104	100	106	100	100
5		101	100	102	100	100
6		103	100	104	100	100
7		102	100	100	100	100
8		101	100	99	100	100
9		106	100	102	100	100
10		104	100	106	99	100
11		102	100	103	99	100
12		101	100	105	99	100
13		105	100	104	100	100
14		104	100	101	100	100
15		102	100	102	101	100
16		104	100	101	100	100
17		101	100	100	101	100
18		103	100	103	102	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.15 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 5 (หน่วยเป็นเม็ด)

ครั้งที่ รูปร่าง เม็ดยา	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
19	102	100	102	100	100
20	104	100	100	99	100
21	106	100	102	98	100
22	102	100	100	100	100
23	104	100	99	100	100
24	105	100	105	101	100
25	103	100	103	102	100
เฉลี่ย	103.1	100	102.56	100.04	100

ตารางที่ 4.16 ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 6 (หน่วยเป็นเม็ด)

ครั้งที่ รูปร่าง เม็ดยา	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
1	100	102	120	101	100
2	105	99	112	103	100
3	105	100	118	102	100
4	106	100	114	103	100
5	102	101	116	100	100
6	104	100	99	102	100
7	103	100	100	99	100
8	108	100	115	100	100
9	105	100	112	100	100
10	107	100	109	100	100
11	106	101	108	100	100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้วยการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.16 (ต่อ) ความผิดพลาดในการนับที่ความเร็วระดับ 6 (หน่วยเป็นเม็ด)

รูปแบบ เม็ดยา ครั้งที่	พารา เม็ดเล็ก	พารา เม็ดใหญ่	ยาเม็ด กลมเคลือบ	ยา แคปซูล	ยา ทรงรี
12	101	101	105	100	100
13	104	102	115	100	100
14	103	101	112	100	100
15	108	101	107	100	100
16	102	108	100	99	100
17	107	100	108	101	100
18	104	100	105	102	100
19	105	100	111	100	100
20	108	106	115	98	100
21	104	108	102	100	100
22	106	101	100	101	100
23	104	102	98	100	100
24	105	100	99	101	100
25	103	100	103	103	100
เฉลี่ย	104.6	101.2	103.5	100.6	100

4.6.2 สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติพบว่า การนับเม็ดยาแต่ละรูปแบบจะมีความผิดพลาดและเวลาที่ใช้ในการนับที่แตกต่างกัน โดยจะขึ้นอยู่กับระดับความเร็วที่ใช้ในการนับ ดังนั้นในการนับเม็ดยาด้วยเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติจะต้องตั้งระดับความเร็วในการนับให้เหมาะสมกับรูปแบบของยาที่ต้องการทำการนับ

จากการทดลองสามารถสรุปได้ดังนี้

1. ยาเม็ดกลมขนาดใหญ่ (12 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5
2. ยาเม็ดกลมขนาดเล็ก (10 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 4
3. ยาเม็ดกลมเคลือบ (9 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยามให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. ยาแคปซูล (ความยาว 19 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5-6
5. ยาทรงรี (ความยาว 19 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5-6



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

บทสรุป

5.1 สรุป

ปฏิยานิพนธ์ เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ ซึ่งใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 เป็นตัวควบคุมการทำงาน มีหลักการทำงาน คือ เมื่อผู้ใช้งานเปิดสวิตช์ หน้าจอจะแสดงข้อความให้ผู้ใช้งานตั้งค่าการนับจำนวนเม็ดยาในแต่ละชุดและจำนวนชุดที่ต้องการนับ เมื่อผู้ใช้งานยืนยันการตั้งค่า เครื่องจะทำการนับจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ผู้ใช้งานตั้งค่าไว้ จากนั้นเครื่องจะหยุดการทำงาน หน้าจอแสดงผลจะแสดงข้อความให้ผู้เลือกใช้กว่าต้องการทำงานต่อตามค่าที่ได้ตั้งไว้แล้วหรือไม่

อย่างไรก็ตาม เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติที่ได้จัดทำขึ้นมาเนี่ยยังมีข้อบกพร่องอยู่บ้าง คณะผู้จัดทำได้รวบรวมปัญหาที่เกิดขึ้น แนวทางแก้ไข และแนวทางการพัฒนา โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

5.2 ปัญหาและแนวทางแก้ไข

จากการดำเนินการสร้างและทดสอบโครงงานพบว่ามีปัญหาเกิดขึ้นหลายประการ ซึ่งสรุปได้ดังนี้

1. ปัญหา การออกแบบให้เม็ดยาเรียงตัวเป็นวงกลม ส่งผลให้การเคลื่อนที่ของเม็ดยาเป็นไปได้ช้า

แนวทางแก้ไข ทดลองออกแบบให้การเคลื่อนที่ของเม็ดยาเป็นลักษณะเคลื่อนที่เป็นทางตรง และมีลักษณะลาดเอียงทำมุม 75 องศาเพื่อช่วยให้เม็ดยาเคลื่อนที่ได้เร็วขึ้น

2. ปัญหา การใช้พลาสติกเป็นภาชนะในการรองรับการเคลื่อนที่ของเม็ดยา ต้องใช้ช่างผู้ชำนาญการและมีราคาค่อนข้างสูง

แนวทางแก้ไข เลือกใช้สแตนเลส เนื่องจากสแตนเลสไม่เกิดสนิม ราคาต่ำ และสามารถใช้งานได้กับงานในด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้องกับเม็ดยาได้

3. ปัญหา การออกแบบโดยการนำมอเตอร์มาใช้เป็นต้นกำลังในการสั่นให้เม็ดยาเกิดการเรียงตัวและเคลื่อนที่ มีกำลังในการสั่นไม่เพียงพอ ทำให้เม็ดยาเรียงตัวและเคลื่อนที่ได้ช้า ในกรณีที่มีเม็ดยามีขนาดใหญ่ก็ไม่สามารถเคลื่อนที่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แนวทางแก้ไข ทำการศึกษาและออกแบบ โดยใช้ชุดสั้นไวเบรเตอร์เป็นต้นกำลังในการสั่น โดยอาศัยหลักการของแกน EI เพื่อให้ต้นกำลังในการสั่นเพิ่มมากขึ้น เมื่อยาสามารถเคลื่อนที่ได้เร็ว และการทำงานมีเสียงดังลดลงด้วย

5.3 แนวทางการพัฒนา

1. เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัตินี้ถูกออกแบบมา ยังมีน้ำหนักมาก เคลื่อนย้ายลำบาก ควรพัฒนาตัวเครื่องมีขนาดเล็กลงและน้ำหนักเบา สามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก
2. ออกแบบให้สามารถนับและบรรจุเม็ดยาได้อย่างอัตโนมัติ เพื่อลดการใช้แรงงานคน
3. ออกแบบให้มีการใช้งานที่สะดวกและมีฟังก์ชันในการทำงานเพิ่มมากขึ้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บรรณานุกรม

ชัยวัฒน์ ลิ้มพรจิตรวิไล และวรพจน์ กรแก้ววัฒนกุล. **เรียนรู้และปฏิบัติการไมโครคอนโทรลเลอร์**

MCS-51. กรุงเทพฯ : อินโฟเวตีฟ เอ็กเพอริเมนต์. 2542

โชคชัย ช่วงโชติ และคณะ. “ชุดการสอนวิชาอิเล็กทรอนิกส์ 2 ” ปริญญานิพนธ์ครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอิเล็กทรอนิกส์-สื่อสาร, สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตพระนครเหนือ. 2539

ณัฐพล วงศ์สุนทรชัย และชัยวัฒน์ ลิ้มพรจิตรวิไล. **คู่มือทดลองการใช้งานโมดูล LCD.** กรุงเทพฯ :

อินโฟเวตีฟ เอ็กเพอริเมนต์. 2542

ประกิต อ่องสร้อย. **เชอคิท 2001. พิมพ์ครั้งที่ 1.** กรุงเทพฯ : เอส แอนด์ จี กราฟฟิค. 2544

มงคล ทองสงคราม. **หม้อแปลงไฟฟ้า. พิมพ์ครั้งที่ 3.** กรุงเทพฯ : รามาการพิมพ์. 2541



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ก
เครื่องต้นแบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

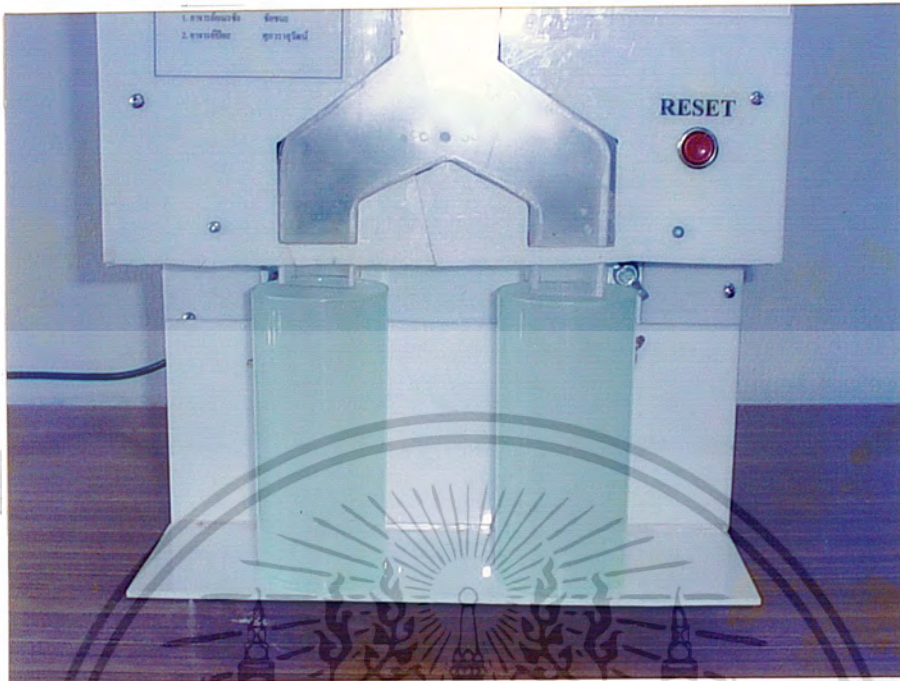


รูปที่ ก.1 ภาพด้านหน้าของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ



รูปที่ ก.2 ภาพด้านข้างของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.3 ภาพแท่นปรับระดับ

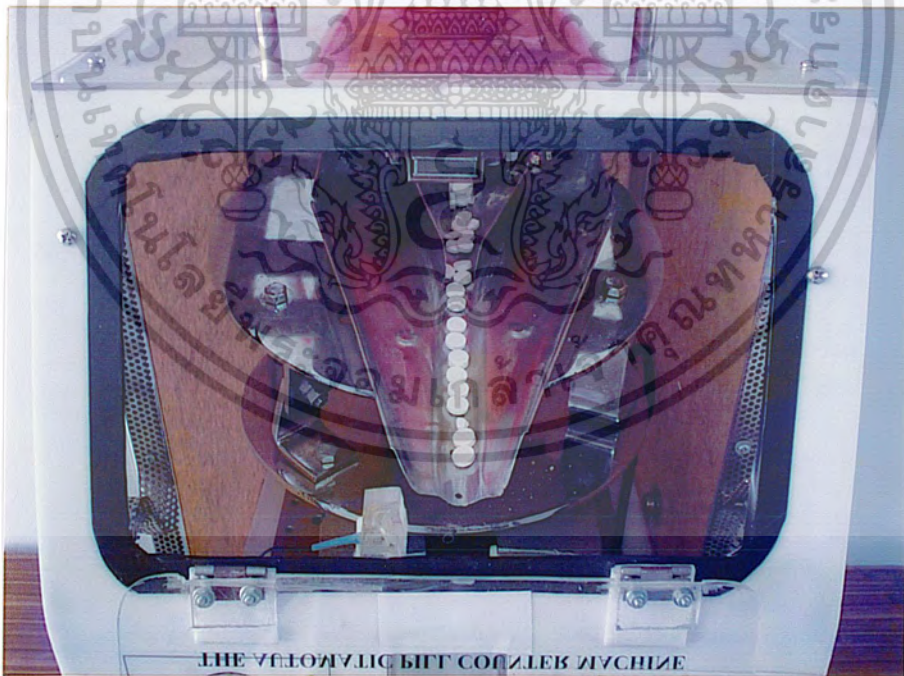


รูปที่ ก.4 ภาพจอแสดงผลแบบผลึกเหลว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.5 การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด



รูปที่ ก.6 การติดตั้งถาดถ้ำเตียงเม็ดยา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

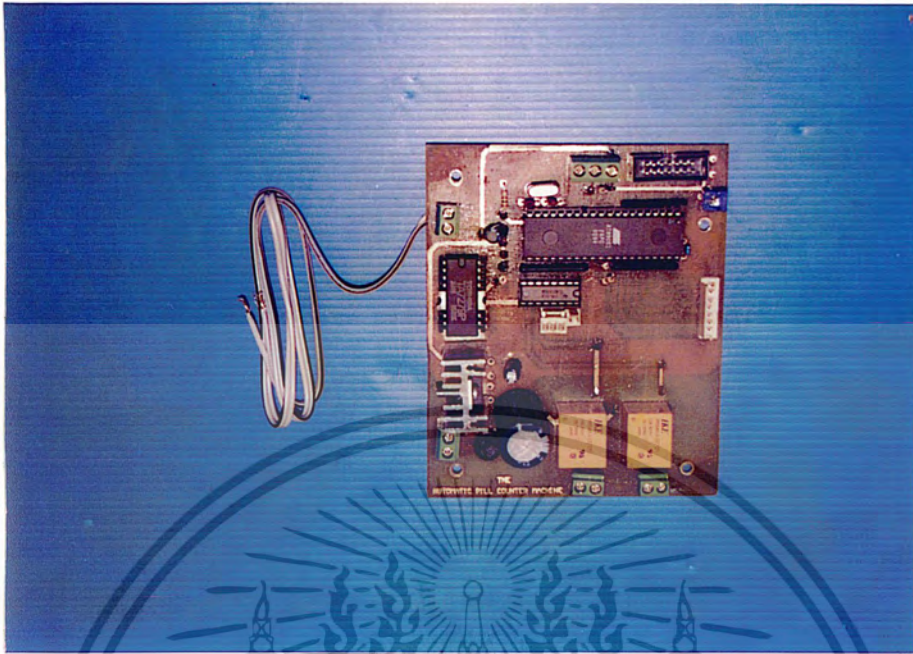


รูปที่ ก.7 เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติขณะทำงาน

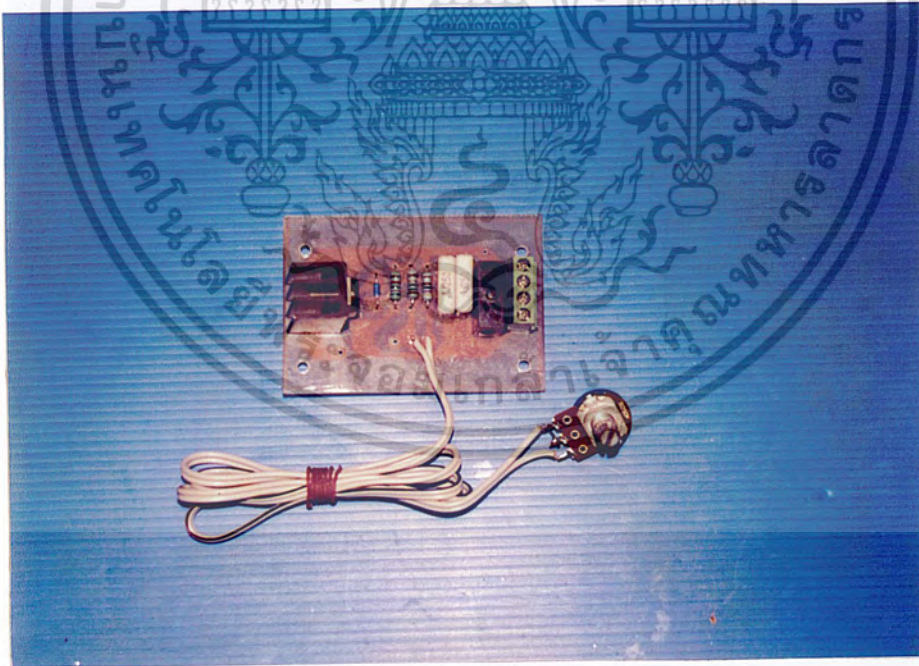


รูปที่ ก.8 กล่องติดตั้งแผ่นวงจรพิมพ์ต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ก.9 แผ่นวงจรพิมพ์ส่วนประมวลผลกลาง



รูปที่ ก.10 แผ่นวงจรพิมพ์ภาคควบคุมความเร็วในการนับเม็ดคยา

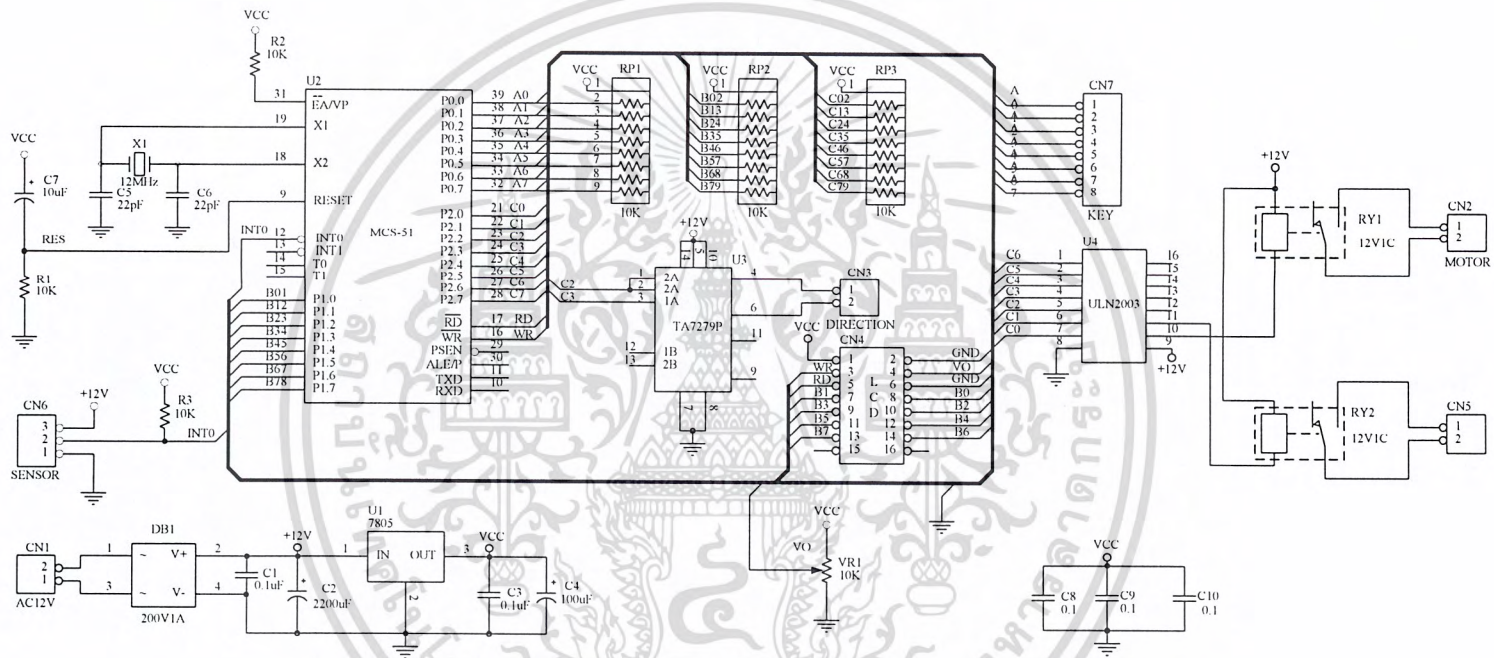
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



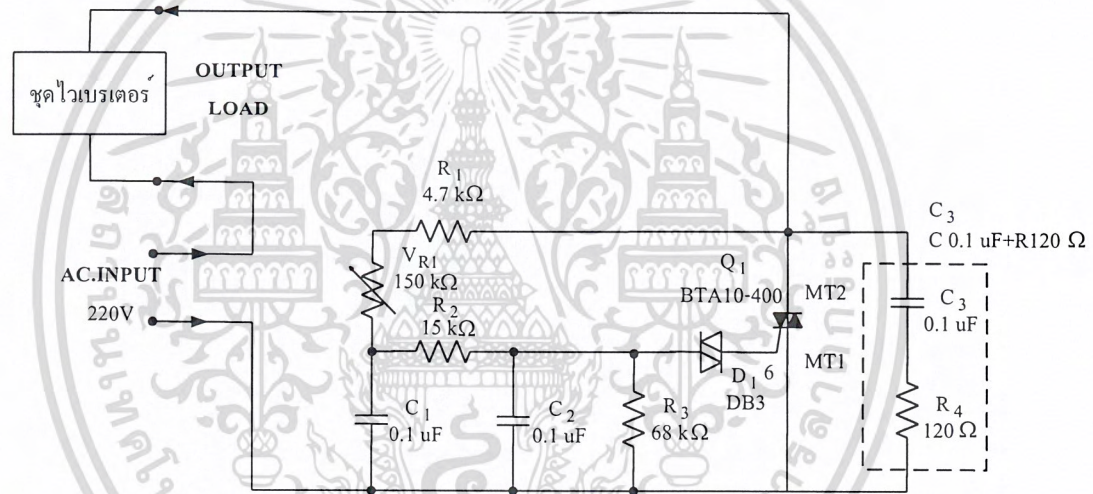
ภาคผนวก ข

วงจรและแผ่นวงจรพิมพ์

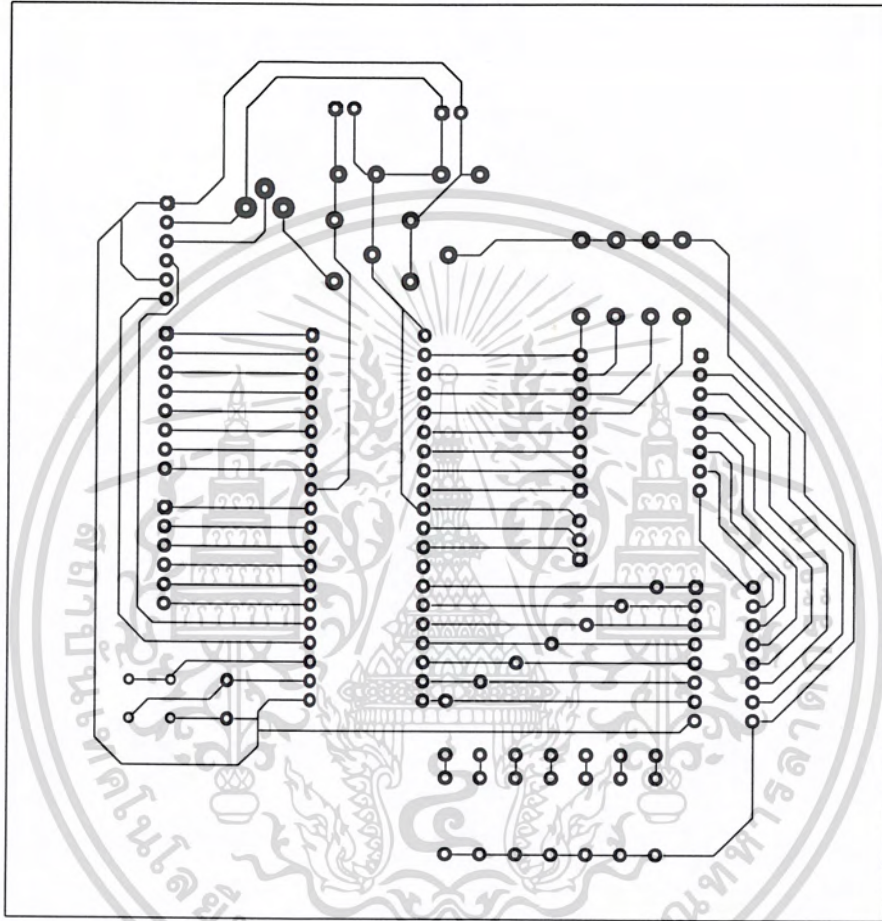
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ข.1 ส่วนประมวลผลกลาง

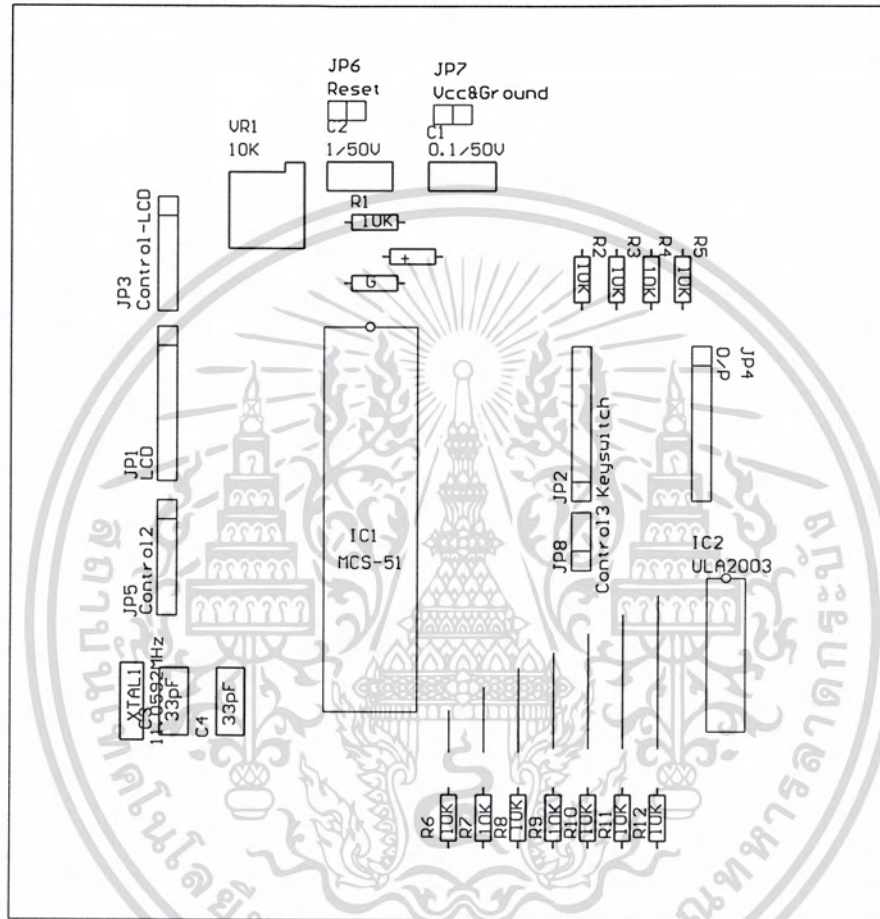


รูปที่ ข.2 วงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา



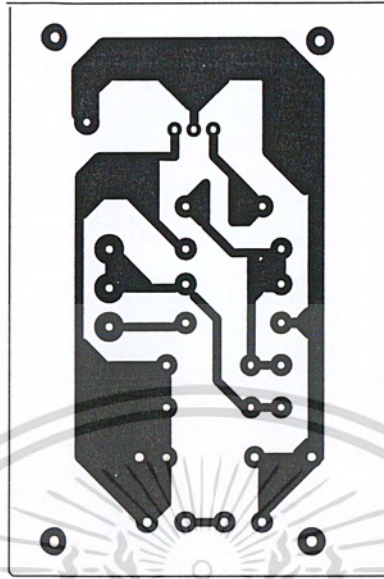
รูปที่ ข.3 ตาขวงจรพิมพ์ของส่วนประมวลผลกลาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

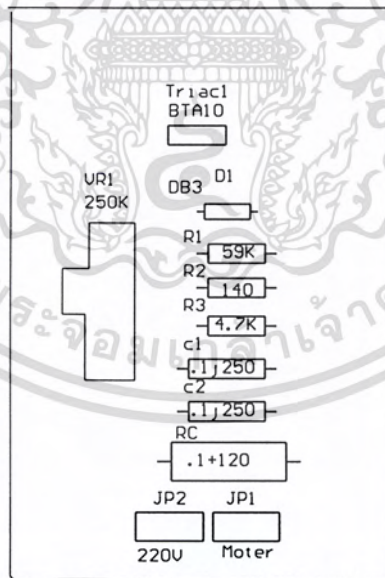


รูปที่ ข.4 การวางอุปกรณ์ของส่วนประมวลผลกลาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ข.5 ลายวงจรพิมพ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา



รูปที่ ข.6 การวางอุปกรณ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ค
รายการอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.1 รายการอุปกรณ์ของวงจรไมโครคอนโทรลเลอร์

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁	AT89C51	1 ตัว
IC ₂	ULN2003	1 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁ , C ₂	0.1 μ F ไมลาร์	2 ตัว
C ₃	0.1 μ F	1 ตัว
ตัวต้านทาน		
RP ₁ , RP ₂ , RP ₃	ตัวต้านทานแผง 10 k Ω	3 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
X ₁	คริสตัล 12 MHz	1 ตัว
J ₁	Socket 16 pin	1 ตัว
J ₂	Socket 40 pin	1 ตัว
J ₃	IDE connector 14 pin	1 ตัว
J ₄	Connector 8 pin	1 ตัว
W ₁	เคเบิลสายแพรชนิด 14 เส้น	1 ตัว

ตารางที่ ค.2 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมทิศทางมอเตอร์

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁	TA7279	1 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁	10 μ F 15 V	1 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
J ₁	Connector 2 pin	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.3 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมการทำงานของไวยเบรเตอร์

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
IC ₁	ULN2003	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
D ₁	1N4001	1 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁	15 k Ω 1/4 W	1 ตัว
อุปกรณ์อื่นๆ		
RY ₁	RELAY	1 ตัว

ตารางที่ ค.4 รายการอุปกรณ์ของวงจรภาคจ่ายไฟ

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
วงจรรวม		
7805CT	เร็กกูเลเตอร์แบบให้แรงดัน +5 โวลต์	1 ตัว
7812CT	เร็กกูเลเตอร์แบบให้แรงดัน +12 โวลต์	1 ตัว
BD ₁	บริดจ์ไดโอด 10 A	1 ตัว
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
Q ₁	TIP2955	1 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁	4700 μ F 50 V	2 ตัว
C ₂	1 μ F 16 V	1 ตัว
C ₃	10 μ F 16 V	1 ตัว
C ₄	0.1 μ F 50 V	1 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁	5 Ω 5 W	1 ตัว
R ₂	100 Ω 1/2 W	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ค.4 (ต่อ) รายการอุปกรณ์ของวงจรภาคจ่ายไฟ

ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
อุปกรณ์อื่นๆ		
T ₁	หม้อแปลงไฟฟ้า 220 / 12-0-12 3 A	1 ตัว

ตารางที่ ค.5 รายการอุปกรณ์ของวงจรควบคุมความเร็วในการนับเม็ดยา

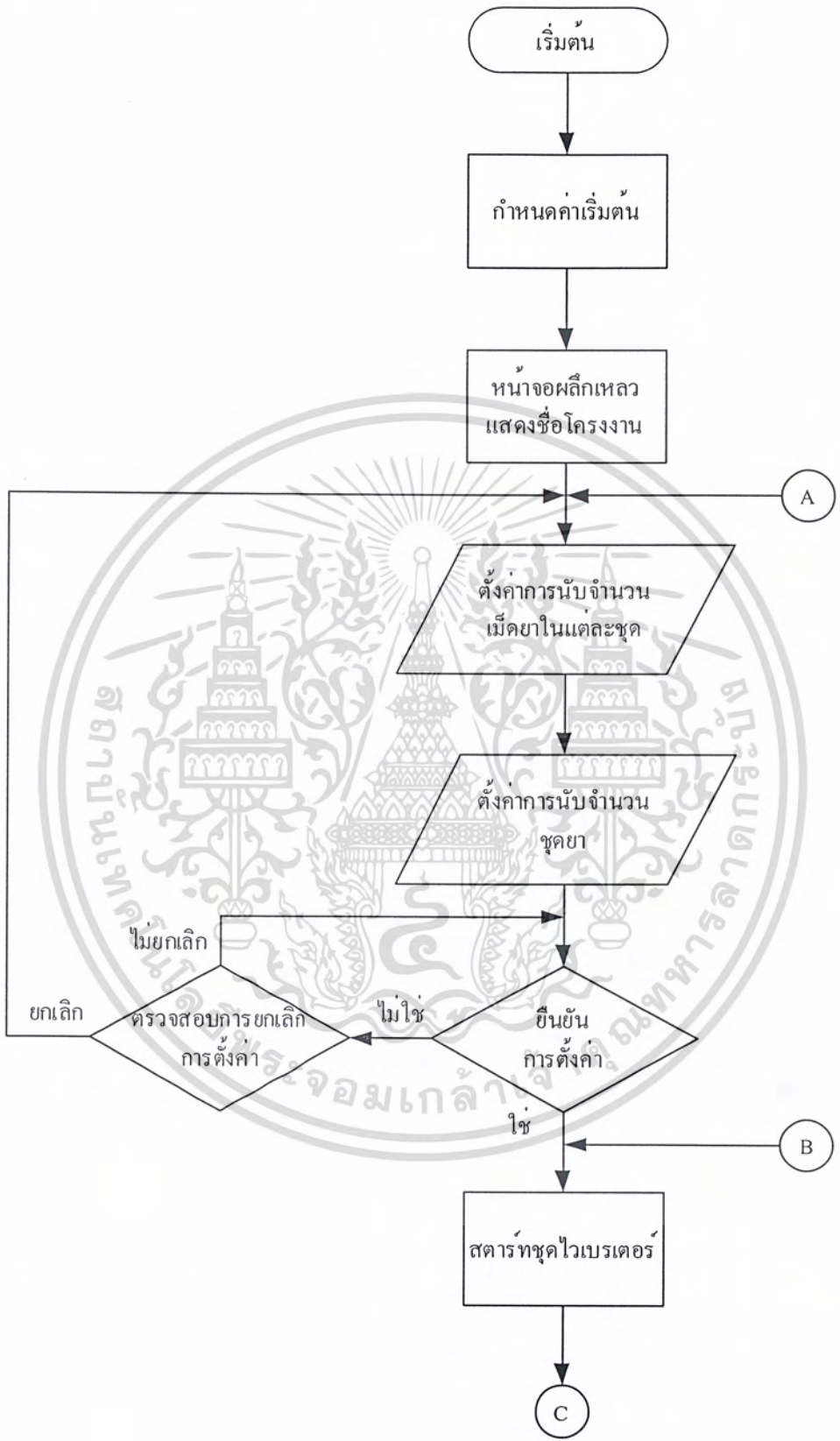
ชื่ออุปกรณ์	รายละเอียด	จำนวน
อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำ		
Q ₁	BTA10-400	1 ตัว
D ₁	DB3	1 ตัว
ตัวเก็บประจุ		
C ₁ , C ₂	0.1 μ F ไมลาร์	2 ตัว
C ₃	0.1 μ F	1 ตัว
ตัวต้านทาน		
R ₁	4.7 k Ω 1/4 W	1 ตัว
R ₂	15 k Ω 1/4 W	1 ตัว
R ₃	68 k Ω 1/4 W	1 ตัว
R ₄	120 Ω 1/4 W	1 ตัว
V _{R1}	150 k Ω	1 ตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

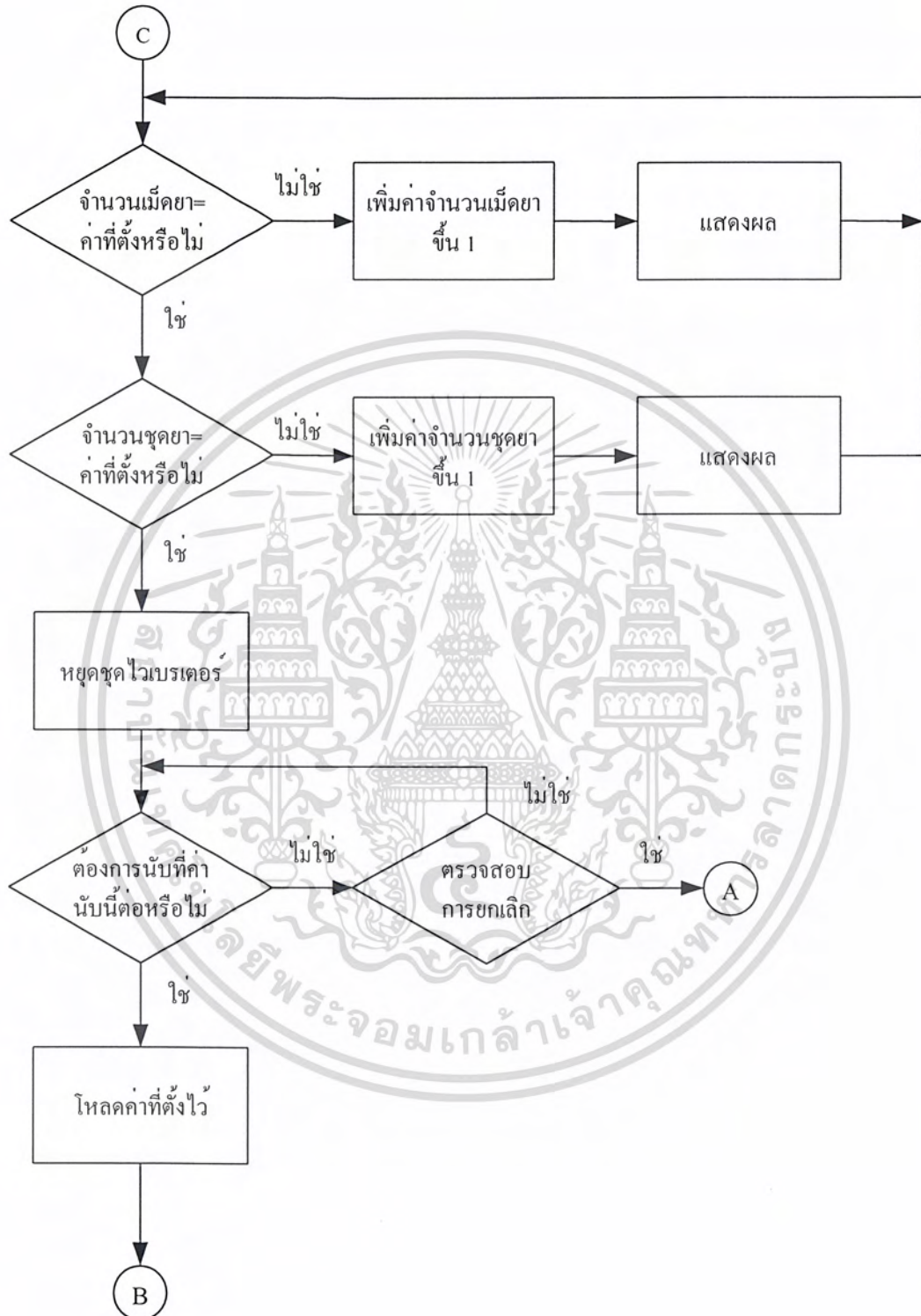


ภาคผนวก ง
แผนผังการทำงานและรหัสต้นฉบับของโปรแกรม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ที่ 1 สำนักงานโปรแกรมเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ หน้าไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ง.1 (ต่อ) ฟังงานโปรแกรมเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

```

;*****
;*                               The Automatic Pill Counter Machine  V1.0
*
;*                               MCU : AT89C51,52 12MHz
;*****
;-----
;                               DEFINE I/O In System
;-----
LCDDATA      EQU    P1
LCDCS        EQU    P3.7
LCDRS        EQU    P3.6
MOTOR        EQU    P2.1
ALARM        EQU    P2.0
DIRECT_A     EQU    P2.2
DIRECT_B     EQU    P2.3
ROW1         EQU    P0.0
ROW2         EQU    P0.1
ROW3         EQU    P0.2
ROW4         EQU    P0.3
COL1         EQU    P0.4
COL2         EQU    P0.5
COL3         EQU    P0.6
;-----
;                               DEFINE STORAGE VARIABLE
;-----
                ORG    20H
DIRECTION:    DS     1
CHDIR:        DS     1
KEYBUF:       DS     1
INPUTBUF:     DS     4
THEMP:        DS     1
SETSET:       DS     2
SETTAB:       DS     2
COUNTSET:    DS     2
COUNTTAB:    DS     2
STATUS:       DS     1
ALARMCOUNT: DS     2
REFRESH:      DS     1
LCDBUFL1:     DS     20
LCDBUFL2:     DS     20
;-----
;                               DEFINE CONSTANT VALUE
;-----
DLDIR        EQU    025
;-----
;                               MAIN PROGRAM
;-----
                ORG    0000H
                LJMP   MAIN
                LJMP   COUNT
MAIN:          MOV    SP, #128-32

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV    P0, #0FFH
SETB  IT0
SETB  LCDCS
CLR   A
MOV   P2, A
MOV   CHDIR, A
MOV   STATUS, A
MOV   DIRECTION, A
SETB  INTO
SETB  EX0
SETB  EA
MOV   SETSET+1, #0
MOV   SETTAB+1, #0
CLR   EX0
CLR   EA
LCALL LCDINIT
LOOPMAINA: LCALL TITLE
LOOPMAIN:  LCALL GETINPUT
LOOPMAIN1A: LCALL STARTALL
LOOPMAIN1: LCALL GETKEY
          CJNE A, #0CH, NEXTMAIN
          LCALL CHECKCANCEL
NEXTMAIN:  LCALL CHECKUPDATE
          MOV   A, CHDIR
          JZ    NEXTMAIN1
          LCALL CHECKDIR
NEXTMAIN1: MOV   A, STATUS
          JNZ   LOOPMAIN1
          LCALL TXTCONTINUE
NEXTMAIN1A: LCALL GETKEY
          CJNE A, #0FFH, NEXTMAIN1B
          LJMP NEXTMAIN1A
NEXTMAIN1B: CJNE A, #0DH, NEXTMAIN1C
          CLR   A
          MOV   COUNTSET, A
          MOV   COUNTSET+1, A
          MOV   COUNTTAB, A
          MOV   COUNTTAB+1, A
          LJMP LOOPMAIN1A
NEXTMAIN1C: CJNE A, #0CH, NEXTMAIN1A
          LJMP LOOPMAIN
;*****
;*          START OPERATION
;*****
STARTALL: SETB  INTO
          SETB  ALARM
          LCALL FILLSETPOINT
          LCALL FILLCOUNTER
          LCALL LCDPAGE
          MOV   DIRECTION, A
          LCALL DIR
          MOV   A, #100
          LCALL DELAY1MS
          SETB  EX0
          SETB  EA
          SETB  MOTOR
          CLR   A
          MOV   COUNTSET, A

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV     COUNTTAB,A
MOV     COUNTSET+1,A
MOV     COUNTTAB+1,A
MOV     STATUS,#0FFH
RET
;*****
;*          STOP OPERATION
;*****
STOPALL: CLR     MOTOR
          MOV     STATUS,#0H
          CLR     EX0
          CLR     EA
          CLR     ALARM
          RET
CHECKUPDATE:MOV  A,REFRESH
          JZ     ENDCHECKUPDATE
          LCALL  FILLCOUNTER
          LCALL  SHOWCOUNTER
          MOV     REFRESH,#00
ENDCHECKUPDATE: RET
CHECKCANCEL: LCALL CANCELMESSAGE
          CLR     MOTOR
          CLR     ALARM
LOOPCANCEL: LCALL GETKEY
          CJNE   A,#0DH,NOTCANCEL
          LCALL  STOPALL
          RET
NOTCANCEL: CJNE   A,#0CH,LOOPCANCEL
          LCALL  FILLSETPOINT
          LCALL  FILLCOUNTER
          LCALL  LCDPAGE
          SETB   MOTOR
          SETB   ALARM
          RET
CHECKDIR:  MOV    A,#DLDIR
          LCALL  DELAY10MS
          LCALL  DIR
          MOV    CHDIR,#0
          MOV    A,STATUS
          JNZ    OUTCHECKDIR
          CLR    DIRECT_A
          CLR    DIRECT_B
OUTCHECKDIR: RET
;*****
;*          GET INPUT VALUE
;*****
GETINPUT: LCALL  FILLTABIN
          LCALL  LCDPAGE
          CLR    A
          MOV    SETSET,A
          MOV    SETTAB,A
          MOV    SETSET+1,A
          MOV    SETTAB+1,A
          MOV    COUNTTAB+1,A
          MOV    COUNTSET+1,A
          MOV    COUNTTAB,A
          MOV    COUNTSET,A
          MOV    A,#0CAH

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

                LCALL LCDADDR
                LCALL CURSORON
                MOV R0,#INPUTBUF
GETTAB:         LCALL GETKEY
                CJNE A,#0FFH,GETTAB1
                LJMP GETTAB
GETTAB1:        CJNE A,#10,GETTAB1A
GETTAB1A:       JNC GETTAB
                JZ GETTAB
                MOV @R0,A
                INC R0
                LCALL SHOWTABIN
GETTABA:        LCALL GETKEY
                CJNE A,#0FFH,GETTAB2
                LJMP GETTABA
GETTAB2:        CJNE A,#10,GETTAB2A
GETTAB2A:       JNC GETTAB2B
                MOV @R0,A
                INC R0
                LCALL SHOWTABIN
                LJMP GETTABB
GETTAB2B:       CJNE A,#0CH,GETTAB2C
                MOV R0,#INPUTBUF
                MOV @R0,#0
                LCALL SHOWTABIN
                LJMP GETTAB
GETTAB2C:       CJNE A,#0DH,GETTABA
                LCALL SAVETABIN
                LJMP GETSET
GETTABB:        LCALL GETKEY
                CJNE A,#0FFH,GETTAB3
                LJMP GETTABB
GETTAB3:        CJNE A,#10,GETTAB3A
GETTAB3A:       JNC GETTAB3B
                MOV @R0,A
                INC R0
                LCALL SHOWTABIN
                LJMP GETTABC
GETTAB3B:       CJNE A,#0CH,GETTAB3C
                MOV R0,#INPUTBUF
                MOV @R0,#0
                LCALL SHOWTABIN
                LJMP GETTAB
GETTAB3C:       CJNE A,#0DH,GETTABB
                LCALL SAVETABIN
                LJMP GETSET
GETTABC:        LCALL GETKEY
                CJNE A,#0FFH,GETTAB4
                LJMP GETTABB
GETTAB4:        CJNE A,#10,GETTAB4A
GETTAB4A:       JNC GETTAB4B
                LJMP GETTABC
GETTAB4B:       CJNE A,#0CH,GETTAB4C
                MOV R0,#INPUTBUF
                MOV @R0,#0
                LCALL SHOWTABIN
                LJMP GETTAB
GETTAB4C:       CJNE A,#0DH,GETTABC

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรรมใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

                LCALL SAVETABIN
                LJMP GETSET
SAVETABIN:    DEC    R0
                MOV    A,@R0
                MOV    SETTAB+1,A
                CJNE   R0,#INPUTBUF,SAVETABIN1
                RET
SAVETABIN1:  DEC    R0
                MOV    A,@R0
                SWAP   A
                ORL    A,SETTAB+1
                MOV    SETTAB+1,A
                CJNE   R0,#INPUTBUF,SAVETABIN2
                RET
SAVETABIN2:  DEC    R0
                MOV    A,@R0
                MOV    SETTAB,A
                RET

GETSET:      LCALL  FILLSETIN
                LCALL  LCDPAGE
                MOV    A,#0CAH
                LCALL  LCDADDR
                MOV    R0,#INPUTBUF
GETSET0:    LCALL  GETKEY
                CJNE   A,#OFFH,GETSET1
                LJMP  GETSET0
GETSET1:    CJNE   A,#10,GETSET1A
GETSET1A:   JNC    GETSET0
                MOV    @R0,A
                INC    R0
                LCALL  SHOWSETIN
GETSETA:    LCALL  GETKEY
                CJNE   A,#OFFH,GETSET2
                LJMP  GETSETA
GETSET2:    CJNE   A,#10,GETSET2A
GETSET2A:   JNC    GETSET2B
                MOV    @R0,A
                INC    R0
                LCALL  SHOWSETIN
                LJMP  GETSETB
GETSET2B:   CJNE   A,#0CH,GETSET2C
                MOV    R0,#INPUTBUF
                MOV    @R0,#0
                LCALL  SHOWSETIN
                LJMP  GETSET0
GETSET2C:   CJNE   A,#0DH,GETSETA
                LCALL  SAVESETIN
                LJMP  WAITSTART
GETSETB:    LCALL  GETKEY
                CJNE   A,#OFFH,GETSET3
                LJMP  GETSETB
GETSET3:    CJNE   A,#10,GETSET3A
GETSET3A:   JNC    GETSET3B
                MOV    @R0,A
                INC    R0
                LCALL  SHOWSETIN
                LJMP  GETSETC

```

```

GETSET3B:  CJNE  A,#0CH,GETSET3C
           MOV   R0,#INPUTBUF
           MOV   @R0,#0
           LCALL SHOWSETIN
           LJMP  GETSET0
GETSET3C:  CJNE  A,#0DH,GETSETB
           LCALL SAVESETIN
           LJMP  WAITSTART
GETSETC:   LCALL  GETKEY
           CJNE  A,#0FFH,GETSET4
           LJMP  GETSETB
GETSET4:   CJNE  A,#10,GETSET4A
GETSET4A:  JNC   GETSET4B
           LJMP  GETSETC
GETSET4B:  CJNE  A,#0CH,GETSET4C
           MOV   R0,#INPUTBUF
           MOV   @R0,#0
           LCALL SHOWSETIN
           LJMP  GETSET0
GETSET4C:  CJNE  A,#0DH,GETSETC
           LCALL SAVESETIN
           LJMP  WAITSTART
SAVESETIN: CJNE  R0,#INPUTBUF,SAVESETINA
           RET
SAVESETINA: DEC  R0
           MOV  A,@R0
           MOV  SETSET+1,A
           CJNE R0,#INPUTBUF,SAVESETIN1
           RET
SAVESETIN1: DEC  R0
           MOV  A,@R0
           SWAP A
           ORL  A,SETSET+1
           MOV  SETSET+1,A
           CJNE R0,#INPUTBUF,SAVESETIN2
           RET
SAVESETIN2: DEC  R0
           MOV  A,@R0
           MOV  SETSET,A
           RET

WAITSTART: LCALL  STARTMESSAGE
WAITSTARTA: LCALL  GETKEY
           CJNE  A,#0FFH,WAITSTART1
           LJMP  WAITSTARTA
WAITSTART1: CJNE  A,#0DH,WAITSTART2
           LCALL CURSOROFF
WAITSTART1A:RET
WAITSTART2: CJNE  A,#0CH,WAITSTARTA
           LJMP  GETINPUT

;*****
;
;           SCAN KEY MATRIX 4*3
;*****
GETKEY:    MOV   A,#0FFH
           MOV   PO,#0FFH

SCAN C1:   CLR   COL1
KEY _1:    JB   ROW1,KEY _4

```

```

MOV A,#01H
JMP EXIT_KEY
KEY_4: JB ROW2,KEY_7
MOV A,#04H
JMP EXIT_KEY
KEY_7: JB ROW3,KEY_CAN
MOV A,#07H
JMP EXIT_KEY
KEY_CAN: JB ROW4,SCAN_C2
MOV A,#0CH
JMP EXIT_KEY
SCAN_C2: SETB COL1
CLR COL2
KEY_2: JB ROW1,KEY_5
MOV A,#02H
JMP EXIT_KEY
KEY_5: JB ROW2,KEY_8
MOV A,#05H
JMP EXIT_KEY
KEY_8: JB ROW3,KEY_0
MOV A,#08H
JMP EXIT_KEY
KEY_0: JB ROW4,SCAN_C3
MOV A,#00H
JMP EXIT_KEY
SCAN_C3: SETB COL2
CLR COL3
KEY_3: JB ROW1,KEY_6
MOV A,#03H
JMP EXIT_KEY
KEY_6: JB ROW2,KEY_9
MOV A,#06H
JMP EXIT_KEY
KEY_9: JB ROW3,KEY_ENT
MOV A,#09H
JMP EXIT_KEY
KEY_ENT: JB ROW4,SCAN_C0
MOV A,#0DH
SCAN_C0: SETB COL3
EXIT_KEY: CJNE A,#0FFH,KEYPRESS
RET
KEYPRESS: CALL KEY_OFF
MOV KEYBUF,A
RET
KEY_OFF: MOV P0,#0FH
JNB ROW1,KEY_OFF
JNB ROW2,KEY_OFF
JNB ROW3,KEY_OFF
JNB ROW4,KEY_OFF
MOV P0,#0FFH
RET
;*****
;* COUNT SET & TABLET
;*****
COUNT: PUSH PSW
PUSH ACC
MOV A,COUNTTAB+1
CLR C

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ภายในงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        ADDC A,#01H
        DA A
        MOV COUNTTAB+1,A
        MOV A,COUNTTAB
        ADDC A,#00H
        DA A
        MOV COUNTTAB,A
        CJNE A,SETTAB,NEXTCOUNT
        MOV A,COUNTTAB+1
        CJNE A,SETTAB+1,NEXTCOUNT
        LCALL COUNT_SET
NEXTCOUNT: MOV REFRESH,#1
        POP ACC
        POP PSW
        RETI

COUNT_SET: MOV CHDIR,#01H
        MOV A,COUNTSET+1
        CLR C
        ADDC A,#01H
        DA A
        MOV COUNTSET+1,A
        MOV A,COUNTSET
        ADDC A,#00H
        DA A
        MOV COUNTSET,A
        MOV A,SETSET+1
        ORL A,SETSET
        JZ ENDCOUNTSET
        MOV A,SETSET
        CJNE A,COUNTSET,ENDCOUNTSET
        MOV A,SETSET+1
        CJNE A,COUNTSET+1,ENDCOUNTSET
        LCALL STOPALL
ENDCOUNTSET:MOV COUNTTAB,#0
        MOV COUNTTAB+1,#0
        RET

;*****
;* Toggle Direction
;*****
DIR:     MOV A,DIRECTION
        JZ DIR1
        SETB DIRECT_A
        CLR DIRECT_B
        MOV DIRECTION,#0
        LJMP DIR2
DIR1:    SETB DIRECT_B
        CLR DIRECT_A
        MOV DIRECTION,#0FFH
DIR2:    RET

DELAY1MS: MOV R2,A
DELAY11:  MOV R3,#249 ;1mS X R2
DELAY12:  NOP
        NOP

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        DJNZ R3,DELAY12
        NOP
        DJNZ R2,DELAY11
        RET
DELAY10MS: MOV R4,A
DELAY10:   MOV R2,#10
DELAY101: MOV R3,#249           ;1mS X R2
DELAY102:  NOP
        NOP
        DJNZ R3,DELAY102
        NOP
        DJNZ R2,DELAY101
        DJNZ R4,DELAY10
        RET

LCDINIT:  SETB LCDCS
        CLR  LCDRS
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#38H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#0CH
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#06H
        LCALL LCD_INSI
        MOV  A,#01H
        LCALL LCD_INSI
        RET

LCD_INSI: CLR  LCDRS
        MOV  LCDDATA,A
        MOV  A,#67H
        LCALL LCD_EN
        RET

LCDINS:  CLR  LCDRS
        MOV  LCDDATA,A
        MOV  A,#40
        LCALL LCD_EN
        RET

LCDWR:   SETB LCDRS
        MOV  LCDDATA,A
        MOV  A,#01H
        LCALL LCD_EN
        RET

LCDADDR: SETB ACC.7
        LCALL LCDINS
        RET

LCD EN:  CLR  LCDCS
        LCALL LCD_BUSY

```

```

        SETB  LCDCS
        RET

LCD_BUSY:  PUSH  07H
          PUSH  06H
          MOV   R6,A
LCD_BUSY1: MOV   R7,#22
          DJNZ  R7,$
          DJNZ  R6,LCD_BUSY1
          POP   06H
          POP   07H
          RET

CURSORON: MOV   A,#00001101B
          LCALL LCDINS
          RET

CURSOROFF: MOV  A,#0CH
          LCALL LCDINS
          RET

CLRLCDBUF: PUSH  ACC
          MOV   R0,#LCDBUFL1
          MOV   A,#20H
          MOV   R1,#20
BLANK1:   MOV   @R0,A
          INC   R0
          DJNZ  R1,BLANK1
          MOV   R0,#LCDBUFL2
          MOV   R1,#20
BLANK2:   MOV   @R0,A
          INC   R0
          DJNZ  R1,BLANK2
          POP   ACC
          RET

TITLE:    MOV   R0,#LCDBUFL1
          MOV   R1,#LCDBUFL2
          MOV   R2,#20
          CLR   A
TITLE1:   MOV   DPTR,#TABTITLE1
          PUSH  ACC
          MOVC  A,@A+DPTR
          MOV   @R0,A
          INC   R0
          MOV   DPTR,#TABTITLE2
          POP   ACC
          PUSH  ACC
          MOVC  A,@A+DPTR
          MOV   @R1,A
          INC   R1
          POP   ACC
          INC   ACC
          DJNZ  R2,TITLE1
          LCALL LCDPAGE
          MOV   A,#250
          LCALL DELAY10MS
          RET
SHOWCOUNTER: MOV  A,#8EH

```

```

        LCALL LCDADDR
        MOV   R1, #4
        MOV   R0, #LCDBUFL1+14
SHOWCOUNTER1: MOV  A, @R0
        LCALL LCDWR
        INC   R0
        DJNZ  R1, SHOWCOUNTER1
        MOV   A, #0CEH
        LCALL LCDADDR
        MOV   R1, #4
        MOV   R0, #LCDBUFL2+14
SHOWCOUNTER2: MOV  A, @R0
        LCALL LCDWR
        INC   R0
        DJNZ  R1, SHOWCOUNTER2
        RET

LCDPAGE:  LCALL LINE1
          LCALL LINE2
          RET

LINE1:    MOV   A, #80H
          LCALL LCDADDR
          MOV   R1, #20
          MOV   R0, #LCDBUFL1
LINE1A:   MOV   A, @R0
          LCALL LCDWR
          INC   R0
          DJNZ  R1, LINE1A
          RET

LINE2:    MOV   A, #0C0H
          LCALL LCDADDR
          MOV   R1, #20
          MOV   R0, #LCDBUFL2
LINE2A:   MOV   A, @R0
          LCALL LCDWR
          INC   R0
          DJNZ  R1, LINE2A
          RET

TXTCONTINUE: MOV  R0, #LCDBUFL1
          MOV  R1, #LCDBUFL2
          MOV  R2, #20
          CLR  A
TXTCON1:  MOV  DPTR, #TABCONTINUE1
          PUSH ACC
          MOVC A, @A+DPTR
          MOV  @R0, A
          INC  R0
          MOV  DPTR, #TABCONTINUE2
          POP  ACC
          PUSH ACC
          MOVC A, @A+DPTR
          MOV  @R1, A
          INC  R1
          POP  ACC
          INC  ACC

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        DJNZ R2,TXTCON1
        LCALL LCDPAGE
        RET

FILLTABIN:  MOV R0,#LCDBUFL1
            MOV DPTR,#TABTABIN
            MOV R1,#20
            CLR A
FILLTABIN1: PUSH ACC
            MOVC A,@A+DPTR
            MOV @R0,A
            INC R0
            POP ACC
            INC A
            DJNZ R1,FILLTABIN1
            MOV R0,#LCDBUFL2
            MOV DPTR,#TABTABINA
            MOV R1,#20
            CLR A
FILLTABIN2: PUSH ACC
            MOVC A,@A+DPTR
            MOV @R0,A
            INC R0
            POP ACC
            INC A
            DJNZ R1,FILLTABIN2
            RET

FILLSETIN:  MOV R0,#LCDBUFL1
            MOV DPTR,#TABSETIN
            MOV R1,#20
            CLR A
FILLSETIN1: PUSH ACC
            MOVC A,@A+DPTR
            MOV @R0,A
            INC R0
            POP ACC
            INC A
            DJNZ R1,FILLSETIN1
            MOV R0,#LCDBUFL2
            MOV DPTR,#TABSETINA
            MOV R1,#20
            CLR A
FILLSETIN2: PUSH ACC
            MOVC A,@A+DPTR
            MOV @R0,A
            INC R0
            POP ACC
            INC A
            DJNZ R1,FILLSETIN2
            RET

CANCELMESSAGE:  LCALL CLRLCDBUF
                MOV R0,#LCDBUFL1
                MOV DPTR,#TABCANCEL
                MOV R1,#20
                CLR A
CANCEL1:  PUSH ACC
            MOVC A,@A+DPTR

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ในการเรียนการสอนที่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV @R0,A
INC R0
POP ACC
INC A
DJNZ R1,CANCEL1
LCALL LCDPAGE
RET

STARTMESSAGE: LCALL CLRRCDBUF
MOV R0,#LCDBUFL1
MOV DPTR,#TABENTER
MOV R1,#20
CLR A
ENTER1: PUSH ACC
MOV A,@A+DPTR
MOV @R0,A
INC R0
POP ACC
INC A
DJNZ R1,ENTER1
LCALL LCDPAGE
RET

FILLCOUNTER:MOV R0,#LCDBUFL1+14
MOV R1,#0
MOV A,COUNTTAB
ANL A,#0F0H
JZ TABISZERO
SWAP A
LCALL HEXCH
MOV @R0,A
INC R0
INC R1
LJMP NEXTFCOUNT

TABISZERO: MOV @R0,#20H
INC R0

NEXTFCOUNT: MOV A,COUNTTAB
ANL A,#0FH
JZ TABISZERO2
LCALL HEXCH
MOV @R0,A
INC R0
INC R1
LJMP NEXTFCOUNT2

TABISZERO2: CJNE R1,#00,TABZ2A
MOV @R0,#20H
INC R0
LJMP NEXTFCOUNT2

TABZ2A: LCALL HEXCH
MOV @R0,A
INC R0

NEXTFCOUNT2:MOV A,COUNTTAB+1
ANL A,#0F0H
JZ TABISZERO3
SWAP A
LCALL HEXCH
MOV @R0,A

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        INC    R0
        INC    R1
        LJMP  NEXTFCOUNT3
TABISZERO3: CJNE R1,#00,TABZ2B
        MOV   @R0,#20H
        INC   R0
        LJMP  NEXTFCOUNT3
TABZ2B:  SWAP  A
        LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A
        INC   R0
NEXTFCOUNT3:MOV A,COUNTTAB+1
        ANL  A,#0FH
        LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A

        MOV   R0,#LCDBUFL2+14
        MOV   R1,#0
        MOV   A,COUNTSET
        ANL  A,#0F0H
        JZ   SETISZERO
        SWAP  A
        LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A
        INC   R0
        INC   R1
        LJMP  NEXTFCOUNT4
SETISZERO: MOV @R0,#20H
        INC   R0
NEXTFCOUNT4:MOV A,COUNTSET
        ANL  A,#0FH
        JZ   SETISZERO2
        LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A
        INC   R0
        INC   R1
        LJMP  NEXTFCOUNT5
SETISZERO2: CJNE R1,#00,SETZ2A
        MOV   @R0,#20H
        INC   R0
        LJMP  NEXTFCOUNT5
SETZ2A:  LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A
        INC   R0
        INC   R1
NEXTFCOUNT5:MOV A,COUNTSET+1
        ANL  A,#0F0H
        JZ   SETISZERO3
        SWAP  A
        LCALL HEXCH
        MOV   @R0,A
        INC   R0
        INC   R1
        LJMP  NEXTFCOUNT6
SETISZERO3: CJNE R1,#00,SETZ2B
        MOV   @R0,#20H
        INC   R0
        LJMP  NEXTFCOUNT6

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกระบวนงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

SETZ2B:      SWAP  A
             LCALL HEXCH
             MOV   @R0,A
             INC   R0
NEXTFCOUNT6:MOV  A,COUNTSET+1
             ANL   A,#0FH
             LCALL HEXCH
             MOV   @R0,A
             RET

FILLSETPPOINT:  LCALL CLRRCDBUF
             MOV   R0,#LCDBUFL1
             MOV   DPTR,#TABTAB
             MOV   R1,#20
             CLR   A
FILLSETPPOINT1: PUSH  ACC
             MOVC  A,@A+DPTR
             MOV   @R0,A
             INC   R0
             POP   ACC
             INC   A
             DJNZ  R1,FILLSETPPOINT1
             MOV   R0,#LCDBUFL2
             MOV   DPTR,#TABSET
             MOV   R1,#20
             CLR   A
FILLSETPPOINT2: PUSH  ACC
             MOVC  A,@A+DPTR
             MOV   @R0,A
             INC   R0
             POP   ACC
             INC   A
             DJNZ  R1,FILLSETPPOINT2
             MOV   R0,#LCDBUFL1+8
             MOV   R1,#0
             MOV   A,SETTAB
             ANL   A,#0F0H
             JZ    TAB_ISZERO
             SWAP  A
             LCALL HEXCH
             MOV   @R0,A
             INC   R0
             INC   R1
             LJMP  NEXTFSET
TAB_ISZERO:  MOV   @R0,#20H
             INC   R0
NEXTFSET:   MOV   A,SETTAB
             ANL   A,#0FH
             JZ    TAB_ISZERO2
             LCALL HEXCH
             MOV   @R0,A
             INC   R0
             INC   R1
             LJMP  NEXTFSET2
TAB_ISZERO2:CJNE  R1,#00,TAB_Z2A
             MOV   @R0,#20H
             INC   R0

```

```

TAB_Z2A:    LJMP  NEXTFSET2
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
NEXTFSET2:  MOV  A,SETTAB+1
            ANL  A,#0F0H
            JZ   TAB_ISZERO3
            SWAP A
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
            INC  R1
            LJMP NEXTFSET3
TAB_ISZERO3: CJNE R1,#00,TAB_Z2B
            MOV  @R0,#20H
            INC  R0
            LJMP NEXTFSET3
TAB_Z2B:    SWAP A
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
NEXTFSET3:  MOV  A,SETTAB+1
            ANL  A,#0FH
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            MOV  R0,#LCDBUFL2+8
            MOV  R1,#0
            MOV  A,SETSET
            ANL  A,#0F0H
            JZ   SET_ISZERO
            SWAP A
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
            INC  R1
            LJMP NEXTFSET4
SET_ISZERO: MOV  @R0,#20H
            INC  R0
NEXTFSET4:  MOV  A,SETSET
            ANL  A,#0FH
            JZ   SET_ISZERO2
            LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
            INC  R1
            LJMP NEXTFSET5
SET_ISZERO2: CJNE R1,#00,SET_Z2A
            MOV  @R0,#20H
            INC  R0
            LJMP NEXTFSET5
SET_Z2A:    LCALL HEXCH
            MOV  @R0,A
            INC  R0
            INC  R1
NEXTFSET5:  MOV  A,SETSET+1
            ANL  A,#0F0H
            JZ   SET_ISZERO3
            SWAP A

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        LCALL HEXCH
        MOV  @R0,A
        INC  R0
        INC  R1
        LJMP NEXTFSET6
SET_ISZERO3: CJNE R1,#00,SET_Z2B
        MOV  @R0,#20H
        INC  R0
        LJMP NEXTFSET6
SET_Z2B:  SWAP  A
        LCALL HEXCH
        MOV  @R0,A
        INC  R0
NEXTFSET6: MOV  A,SETSET+1
        ANL  A,#0FH
        LCALL HEXCH
        MOV  @R0,A
        RET

SHOWTABIN: MOV  R1,#LCDBUFL2+10
        CJNE R0,#INPUTBUF,SHOWTABIN1
        MOV  R2,#3
        MOV  A,#20H
SHOWTABA:  MOV  @R1,A
        INC  R1
        DJNZ R2,SHOWTABA
        MOV  A,R0
        PUSH ACC
        LCALL LINE2
        MOV  A,#0CAH
        LCALL LCDADDR
        POP  ACC
        MOV  R0,A
        RET
SHOWTABIN1: MOV  THEMP,R0
        MOV  A,INPUTBUF
        LCALL HEXCH
        MOV  @R1,A
        INC  R1
        MOV  A,#INPUTBUF+1
        CJNE A,THEMP,SHOWTABIN2
        MOV  A,#20H
        MOV  @R1,A
        INC  R1
        MOV  @R1,A
        MOV  A,R0
        PUSH ACC
        LCALL LINE2
        MOV  A,#0CBH
        LCALL LCDADDR
        POP  ACC
        MOV  R0,A
        RET
SHOWTABIN2: MOV  A,INPUTBUF+1
        LCALL HEXCH
        MOV  @R1,A
        INC  R1
        MOV  A,#INPUTBUF+2

```

```

        CJNE  A,THEMP,SHOWTABIN3
        MOV   A,#20H
        MOV   @R1,A
        MOV   A,R0
        PUSH  ACC
        LCALL LINE2
        MOV   A,#0CCH
        LCALL LCDADDR
        POP   ACC
        MOV   R0,A
        RET
SHOWTABIN3:MOV   A,INPUTBUF+2
        LCALL HEXCH
        MOV   @R1,A
        MOV   A,R0
        PUSH  ACC
        LCALL LINE2
        MOV   A,#0CDH
        LCALL LCDADDR
        POP   ACC
        MOV   R0,A
        RET
SHOWSETIN: MOV   R1,#LCDBUFL2+10
        CJNE  R0,#INPUTBUF,SHOWSETIN1
        MOV   R2,#3
        MOV   A,#20H
SHOWSETA: MOV   @R1,A
        INC   R1
        DJNZ  R2,SHOWSETA
        MOV   A,R0
        PUSH  ACC
        LCALL LINE2
        MOV   A,#0CAH
        LCALL LCDADDR
        POP   ACC
        MOV   R0,A
        RET
SHOWSETIN1:MOV   THEMP,R0
        MOV   A,INPUTBUF
        LCALL HEXCH
        MOV   @R1,A
        INC   R1
        MOV   A,#INPUTBUF+1
        CJNE  A,THEMP,SHOWSETIN2
        MOV   A,#20H
        MOV   @R1,A
        INC   R1
        MOV   @R1,A
        MOV   A,R0
        PUSH  ACC
        LCALL LINE2
        MOV   A,#0CBH
        LCALL LCDADDR
        POP   ACC
        MOV   R0,A
        RET
SHOWSETIN2:MOV   A,INPUTBUF+1

```

```

        LCALL HEXCH
        MOV  @R1,A
        INC  R1
        MOV  A,#INPUTBUF+2
        CJNE A,THEMP,SHOWSETIN3
        MOV  A,#20H
        MOV  @R1,A
        MOV  A,R0
        PUSH ACC
        LCALL LINE2
        MOV  A,#0CCH
        LCALL LCDADDR
        POP  ACC
        MOV  R0,A
        RET
SHOWSETIN3:MOV A,INPUTBUF+2
        LCALL HEXCH
        MOV  @R1,A
        MOV  A,R0
        PUSH ACC
        LCALL LINE2
        MOV  A,#0CDH
        LCALL LCDADDR
        POP  ACC
        MOV  R0,A
        RET
HEXCH:   PUSH ACC
        CLR  C
        SUBB A,#0AH
        POP  ACC
        JC  HEXCH1
        ADD A,#7
HEXCH1:  ADD A,#30H
        RET
;-----
;                MESSAGE EDITOR
;-----
;
TABTITLE1: DB '0123456789ABCDEF0123',00H
TABTITLE2: DB ' THE AUTOMATIC ',00H
TABTABIN:   DB ' INSERT AMOUNT OF ',00H
TABTABINA:  DB ' TABLETS : ',00H
TABSETIN:   DB ' INSERT AMOUNT OF ',00H
TABSETINA:  DB ' SET : ',00H
TABENTER:   DB 'ENTER TO RUN (Y/N) ',00H
TABCONTINUE1: DB ' PRESS ENTER ',00H
TABCONTINUE2: DB 'TO CONTINUE (Y/N) ',00H
TABTAB:     DB 'TABLET ( ): ',00H
TABSET:     DB 'SET ( ): ',00H
TABCANCEL:  DB 'STOP NOW (Y/N) ',00H

END
;

```

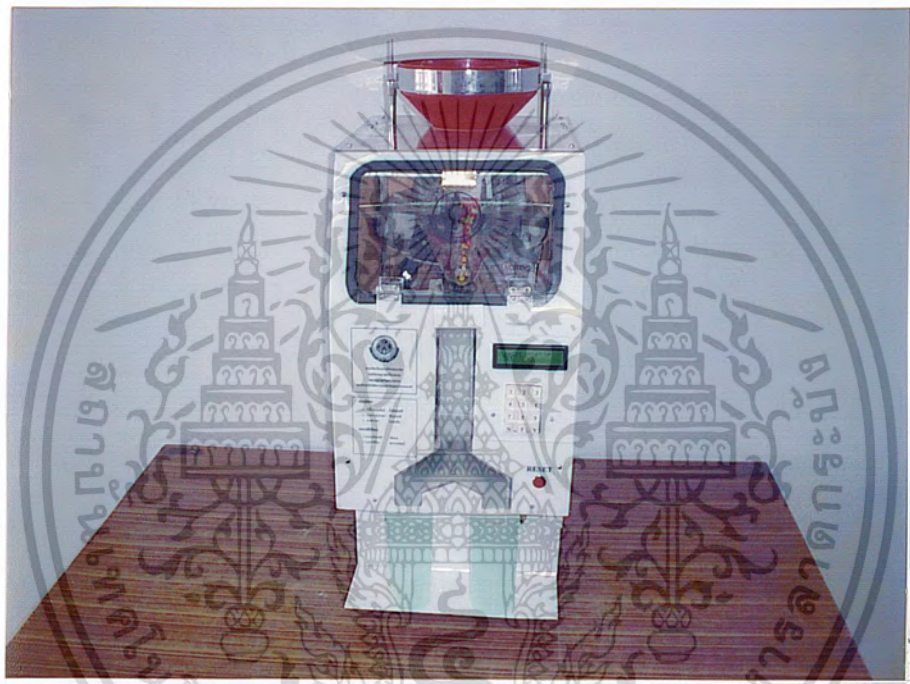
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก จ
คู่มือการใช้งาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คู่มือการใช้งาน เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ



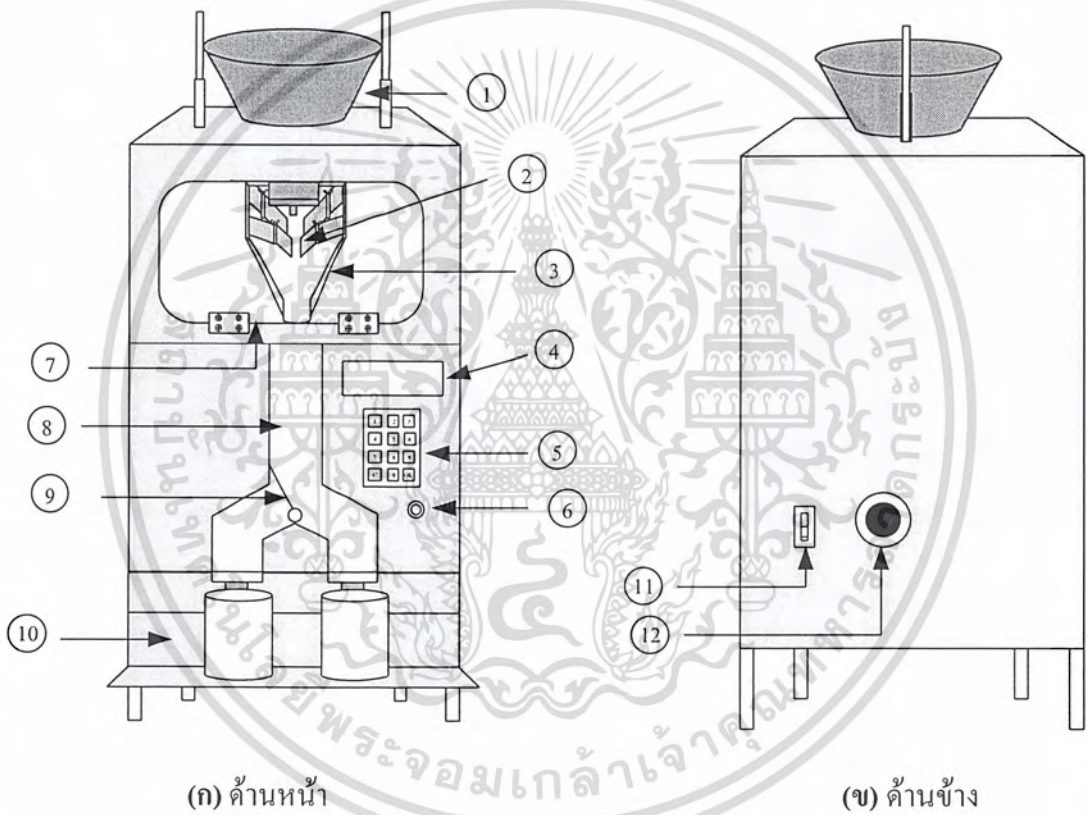
สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม
ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ปีการศึกษา 2545

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1. คำแนะนำเบื้องต้น

ก่อนที่จะลงมือใช้เครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ ควรทำการศึกษาการใช้งานจากคู่มือให้เข้าใจ เพื่อประสิทธิภาพในการทำงาน และเป็นการป้องกันการเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

2. ส่วนประกอบและปุ่มควบคุม



รูปที่ จ.1 ส่วนประกอบและปุ่มควบคุมของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ

จากรูปที่ จ.1 แสดงส่วนประกอบของเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติ ซึ่งประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

- ① กรวยบรรจุยา ใช้สำหรับบรรจุยาที่ต้องการจะนับ
- ② ตัวปรับขนาดของการเรียงเม็ด ใช้สำหรับให้ยาเกิดการเรียงตัว ซึ่งจะต้องปรับให้

เอกสเหมาะสมกับกับชนิด ขนาดของยาที่จะทำการนับการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

③ ถาดลำเลียงเม็ดยา ใช้สำหรับลำเลียงเม็ดยาไปยังช่องจ่ายยาและทำให้เกิดการเรียงตัวของเม็ดยา

④ จอแสดงผลแบบผลึกเหลว ใช้สำหรับแสดงผลการตั้งค่าและการนับ

⑤ สวิตช์เมตริก ใช้สำหรับกด เพื่อตั้งค่าที่ต้องการในการนับ

⑥ ปุ่มรีเซ็ต ใช้สำหรับในกรณีที่ต้องการหยุดการทำงานในทันทีทันใด

⑦ อุปกรณ์ตรวจจับความถี่แสงอินฟราเรด ทำหน้าที่ในการตรวจสอบการตกของเม็ดยา

⑧ ช่องจ่ายยา เป็นช่องทางการจ่ายเม็ดยาสลับกันซ้าย-ขวา เพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

⑨ ใบปิดเปลี่ยนช่องจ่ายยา ทำหน้าที่ในการสลับช่องในการจ่ายยา เพื่อให้ผู้ใช้งานทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

⑩ แทนปรับระดับ ใช้เลื่อนปรับระดับให้เหมาะสมกับขนาดของภาชนะที่ใช้ในการรองรับเม็ดยาที่ผ่านการนับแล้ว

⑪ สวิตช์เปิด-ปิด

⑫ ปุ่มควบคุมความเร็ว ใช้สำหรับลดหรือเพิ่มความเร็วในการใช้งาน

3. การติดตั้งและใช้งาน

3.1 เสียบปลั๊กไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์

3.2 เปิดสวิตช์ POWER

3.3 จอแสดงผลแบบผลึกเหลวจะแสดงชื่อโครงการ ประมาณ 5-10 วินาที

THE AUTOMATIC
PILL COUNTER MACHINE

3.4 เมื่อเครื่องพร้อมใช้งาน จอแสดงผลแบบผลึกเหลวจะแสดง

INSERT AMOUNT OF
TABLET :

3.5 ให้ผู้ใช้งานทำการป้อนค่าจำนวนเม็ดยาที่จะทำการนับในแต่ละชุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.6 เมื่อผู้ใช้งานป้อนค่าจำนวนเม็ดยาที่จะทำการนับในแต่ละชุดแล้ว จอแสดงผลแบบผนัง
 เหลวจะแสดงค่าจำนวนเม็ดยาที่จะทำการนับ เช่น ถ้าต้องการนับชุดละจำนวน 20 เม็ด จอแสดงผล
 แบบผลึกเหลวจะแสดง

INSERT AMOUNT OF
 TABLET : 20

3.7 หลังจากนั้นจอแสดงผลแบบผลึกเหลวจะแสดง

INSERT AMOUNT OF
 SET :

3.8 ให้ผู้ใช้งานทำการป้อนค่าจำนวนชุดที่จะทำการนับ

3.9 เมื่อผู้ใช้งานป้อนค่าชุดที่จะทำการนับแล้ว จอแสดงผลแบบผนังเหลวจะแสดงค่า
 จำนวนชุดที่จะทำการนับ เช่น ถ้าต้องการนับทั้งหมด 20 ชุด จอแสดงผลแบบผลึกเหลวจะแสดง

INSERT AMOUNT OF
 SET : 20

3.10 ในกรณีที่ต้องการไม่ต้องการนับจำนวนชุดให้กด 0

3.10 หลังจากแสดงค่าการตั้งชุดแล้ว เพื่อยืนยันการตั้งค่า จอแสดงผลแบบผลึกเหลวจะ
 แสดง

ENTER TO RUN (Y/N)

3.11 ถ้าผู้ใช้ตอบ Y เครื่องจะเริ่มทำงาน แต่ถ้าผู้ใช้ตอบ N เครื่องจะกลับไปให้ผู้ใช้งานใส่
 ค่าจำนวนเม็ดยาในแต่ละชุด และจำนวนชุดที่จะทำการนับ

3.12 กรณีที่ผู้ใช้งานตอบ Y เครื่องจะทำการนับ และแสดงผลการนับที่หน้าจอแสดงผล
 แบบผลึกเหลว จนกว่าการนับจะครบตามจำนวนที่ตั้งค่าไว้
 เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

TABLET (จำนวนที่ตั้ง) : ผลการนับ
SET (จำนวนที่ตั้ง) : ผลการนับ

3.13 เมื่อเครื่องนับเม็ดยาอัตโนมัติทำการนับจนครบตามจำนวนแล้ว จะทำการหยุดเครื่อง และจอแสดงผลแบบผลึกจะแสดง

PRESS ENTER TO CONTINUE (Y/N)

3.14 หากผู้ใช้งานต้องการทำการนับต่อตามค่าที่ได้ตั้งไว้ข้างต้นให้กด Y แต่ถ้าผู้ใช้งานต้องการตั้งค่าใหม่หรือไม่ต้องการทำงานต่อให้กด N

3.15 ในกรณีที่ผู้ใช้งานต้องการหยุดการทำงานทันทีหรือต้องการตั้งค่าการนับใหม่ สามารถทำได้โดยการกดปุ่มรีเซ็ต

3.16 ในการใช้งานจะต้องตั้งระดับความเร็วให้เหมาะสมกับรูปแบบของเม็ดยาที่ต้องการนับ ซึ่งสรุปได้ดังนี้

1. ยาเม็ดกลมขนาดใหญ่ (12 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5
2. ยาเม็ดกลมขนาดเล็ก (10 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 4
3. ยาเม็ดกลมเคลือบ (9 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 4
4. ยาแคปซูล (ความยาว 19 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5-6
5. ยาทรงรี (ความยาว 19 มิลลิเมตร) ระดับความเร็วที่เหมาะสม คือ ระดับ 5-6

4. การดูแลรักษาและข้อควรระวัง

4.1 การดูแลรักษา

- สามารถถอดกรวยบรรจุยาออกมาทำความสะอาด โดยถอดน็อต 2 ตัว ด้านข้างที่ใช้ยึดกรวยออก

- ทำความสะอาดเครื่องด้วยผ้าแห้งหรือชุบน้ำหมาดๆ ถ้ากรณีที่เครื่องสกปรกมากสามารถเช็ดด้วยแอลกอฮอล์ฆ่าเชื้อโรค ควรทำความสะอาดเครื่องทุกวันหลังใช้งาน

- ตรวจสอบลำแสงและตัวตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด ที่ใช้ในการตรวจนับเม็ดยาให้สะอาดและปราศจากฝุ่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ตรวจสอบสายไฟและปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมทั้งจะใช้งาน เพื่อความปลอดภัย

- ห้ามใช้น้ำมันและจารบีทุกชนิดกับเครื่องนับเม็ดยา

4.2 ข้อควรระวัง

- เพื่อป้องกันอุบัติเหตุหรือบาดเจ็บ ควรปิดสวิตซ์ทุกครั้งที่ต้องการปรับ ถอดชิ้นส่วน ตรวจสอบเช็คเครื่องหรือทำความสะอาดเครื่อง

- อย่าสอดมือหรือปลายไขควงเข้าขวางชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหว

- เพื่อป้องกันกระแสรั่วไหลที่อาจเกิดอันตรายกับผู้ใช้งาน ควรต่อสายดินให้กับตัวเครื่องด้วย

5. ข้อมูลจำเพาะ

คุณสมบัติ	รายละเอียด
หลักการทำงาน	ใช้หลักการของไวเบรเตอร์เป็นต้นกำลังในการสั่นให้ยาเกิดการเรียงตัว
ระดับความเร็ว	สามารถตั้งระดับความเร็วได้ 6 ระดับ ขึ้นอยู่กับรูปแบบของเม็ดยาที่ต้องการนับ
อุปกรณ์ตรวจจับ	ใช้อุปกรณ์ตรวจจับด้วยแสงอินฟราเรด
ส่วนแสดงผล	ใช้ส่วนแสดงผลแบบผลึกเหลว ขนาด 20×2
แหล่งจ่ายพลังงาน	ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ ความถี่ 50-60 เฮิร์ตซ์
ขนาดเม็ดยา	5-20 มิลลิเมตร
ตั้งค่าการนับเม็ดยาในแต่ละชุดได้สูงสุด	999 เม็ด
ตั้งค่าการนับชุดได้สูงสุด	999 ชุด
ความผิดพลาดและความเที่ยงตรง	± 2.5%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาคผนวก ก
รายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

TOSHIBA BIPOLAR LINEAR INTEGRATED CIRCUIT SILICON MONOLITHIC

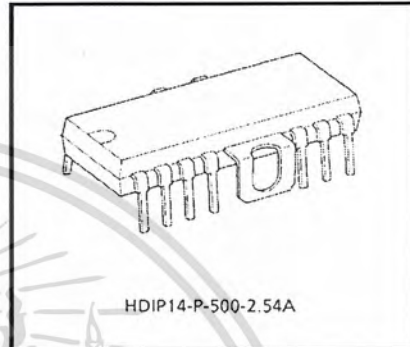
TA7279P, TA7279AP

DUAL BRIDGE DRIVER

The TA7279P, TA7279AP are dual bridge driver designed for DC motor rotation control.

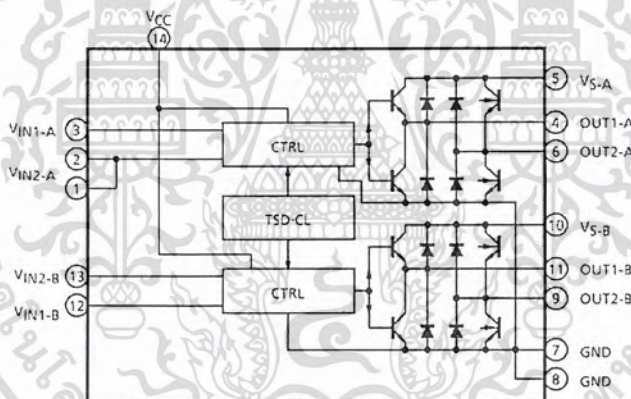
FEATURES

- Wide Range of Operating Voltage
: VCC (opr.) = 6~18 V (P, AP),
VS (opr.) = 0~16 V (P) / 0~18 V (AP)
- Output Current Up to 1.0 A (AVE.), 3.0 A (PEAK)
- Built-in Thermal Shut Down and Current Limiter
- Input Hysteresis for Stable Operation



Weight: 3.00 g (Typ.)

BLOCK DIAGRAM



981001EBA1

• TOSHIBA is continually working to improve the quality and the reliability of its products. Nevertheless, semiconductor devices in general can malfunction or fail due to their inherent electrical sensitivity and vulnerability to physical stress. It is the responsibility of the buyer, when utilizing TOSHIBA products, to observe standards of safety, and to avoid situations in which a malfunction or failure of a TOSHIBA product could cause loss of human life, bodily injury or damage to property. In developing your designs, please ensure that TOSHIBA products are used within specified operating ranges as set forth in the most recent products specifications. Also, please keep in mind the precautions and conditions set forth in the TOSHIBA Semiconductor Reliability Handbook.

• The products described in this document are subject to foreign exchange and foreign trade control laws.

• The information contained herein is presented only as a guide for the applications of our products. No responsibility is assumed by TOSHIBA CORPORATION for any infringements of intellectual property or other rights of the third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any intellectual property or other rights of TOSHIBA CORPORATION or others.

• The information contained herein is subject to change without notice.

TOSHIBA

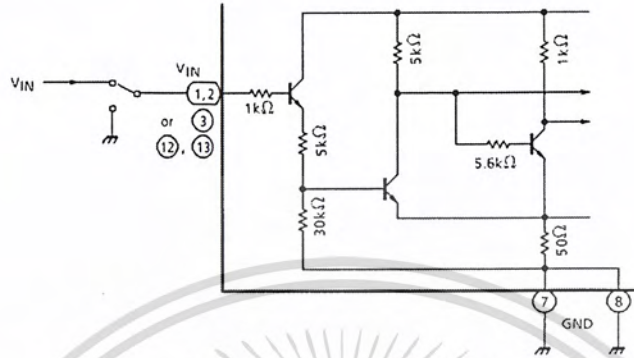
TA7279P/AP

PIN FUNCTION

PIN No.	SYMBOL	FUNCTIONAL DESCRIPTION
1	V _{IN2-A}	A-ch input terminal
2	V _{IN2-A}	
3	V _{IN1-A}	A-ch input terminal
4	OUT1-A	A-ch output terminal
5	V _{S-A}	A-ch Motor drive power supply
6	OUT2-A	A-ch output terminal
7	GND	GND terminal
8	GND	
9	OUT2-B	B-ch output terminal
10	V _{S-B}	B-ch Motor drive power supply
11	OUT1-B	B-ch output terminal
12	V _{IN1-B}	B-ch input terminal
13	V _{IN2-B}	B-ch input terminal
14	V _{CC}	Logic power supply

APPLICATION NOTE

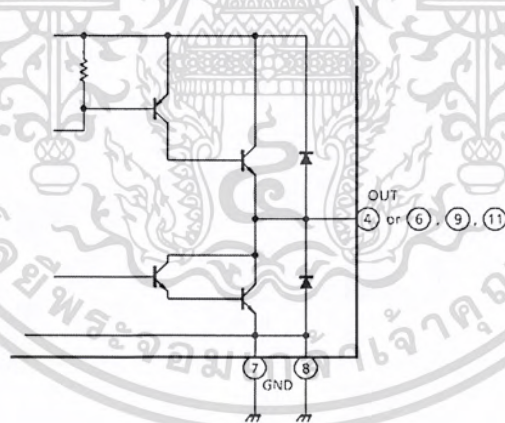
(1) Input circuit



Input terminals of (2), (3), (12) and (13) Pin are all high active type and have a hysteresis. 3 μ A Typ. of input current is required.

The input circuit is an active high type, as shown in the diagram. When voltage higher than the specified $V_{IN(H)}$ is applied, the output is logic "H". When voltage lower than the specified $V_{IN(L)}$ is applied or if the input is grounded, the output is logic "L". Since the input current I_N flows to the input when logic "H", be careful with the output impedance at the previous step.

(2) Output circuit



TOSHIBA

TA7279P/AP

FUNCTION

IN1	IN2	OUT1	OUT2	MODE
1	1	L	L	Brake
0	1	L	H	CW / CCW
1	0	H	L	CCW / CW
0	0	High Impedance		STOP

MAXIMUM RATINGS (Ta = 25°C)

CHARACTERISTIC		SYMBOL	RATING	UNIT
Supply Voltage	AP	V_{CC} (MAX.)	25	V
	P		20	
Motor Drive Voltage	AP	V_S (MAX.)	25	V
	P		18	
Output Current	PEAK	I_O (PEAK)	3.0	A
	AVE.	I_O (AVE.)	1.0	
Power Dissipation		P_D (Note)	2.3	W
Operating Temperature		T_{opr}	-30~75	°C
Storage Temperature		T_{stg}	-55~150	°C

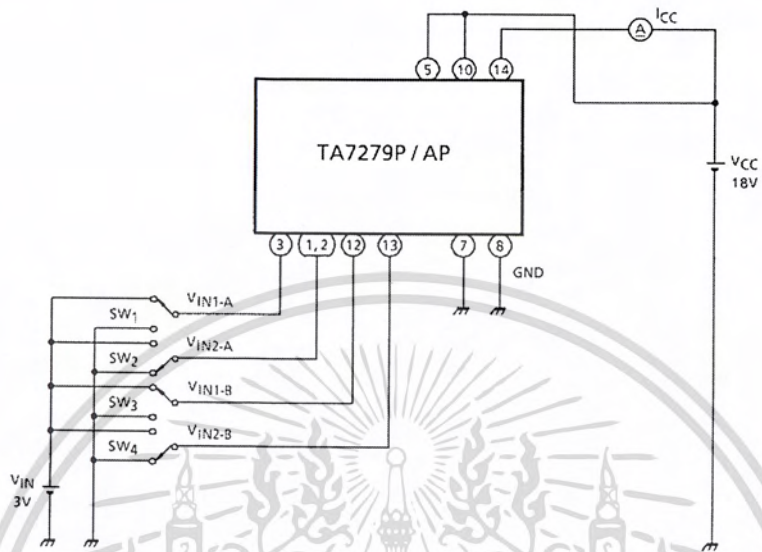
Note: No heat sink.

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (Ta = 25°C)

CHARACTERISTIC		SYMBOL	TEST CIR-CUIT	TEST CONDITION	MIN	TYP.	MAX	UNIT
Supply Current		I_{CC1}	1	$V_{CC} = 18$ V, Output Off, Stop mode	14	28	41	mA
		I_{CC2}	1	$V_{CC} = 18$ V, Output Off, CW / CCW mode	10	29	38	
		I_{CC3}	1	$V_{CC} = 18$ V, Output Off, Brake mode	8	20	35	
Input Operating Voltage	1 (High)	$V_{IN(H)}$	—	$T_J = 25^\circ\text{C}$	3.0	—	V_{CC}	V
	2 (Low)	$V_{IN(L)}$	—	$T_J = 25^\circ\text{C}$	—	—	0.8	
Input Current		I_{IN}	2	Sink, $V_{IN} = 3$ V	—	3	10	μA
Output Saturation Voltage	Upper	V_{SATU-1}	3	$I_O = 0.1$ A, $V_{CC} = V_S = 18$ V	—	—	1.1	V
	Lower	V_{SATL-1}	3	$I_O = 0.1$ A, $V_{CC} = V_S = 18$ V	—	—	1.0	
	Upper	V_{SATU-2}	3	$I_O = 1.0$ A, $V_{CC} = V_S = 18$ V	—	1.2	1.5	
	Lower	V_{SATL-2}	3	$I_O = 1.0$ A, $V_{CC} = V_S = 18$ V	—	1.05	1.4	
Leakage Current	Upper	I_{LU}	—	$V_S = 25$ V	—	—	50	μA
	Lower	I_{LL}	—	$V_S = 25$ V	—	—	50	
Diode Forward Drop	Upper	V_{FU}	4	$I_F = 1$ A	—	2.0	—	V
	Lower	V_{FL}	4	$I_F = 1$ A	—	1.3	—	

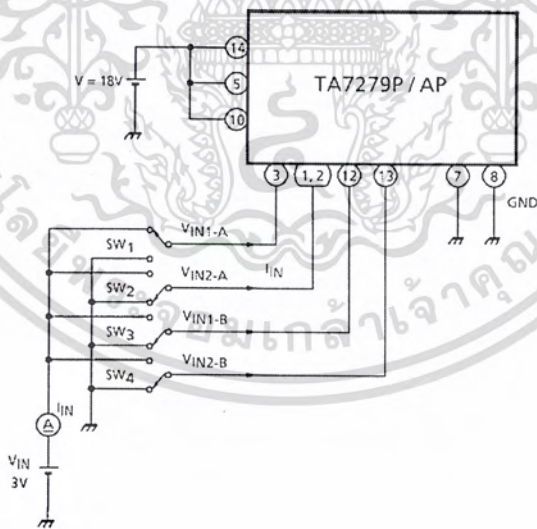
TEST CIRCUIT 1.

I_{CC}1, 2, 3

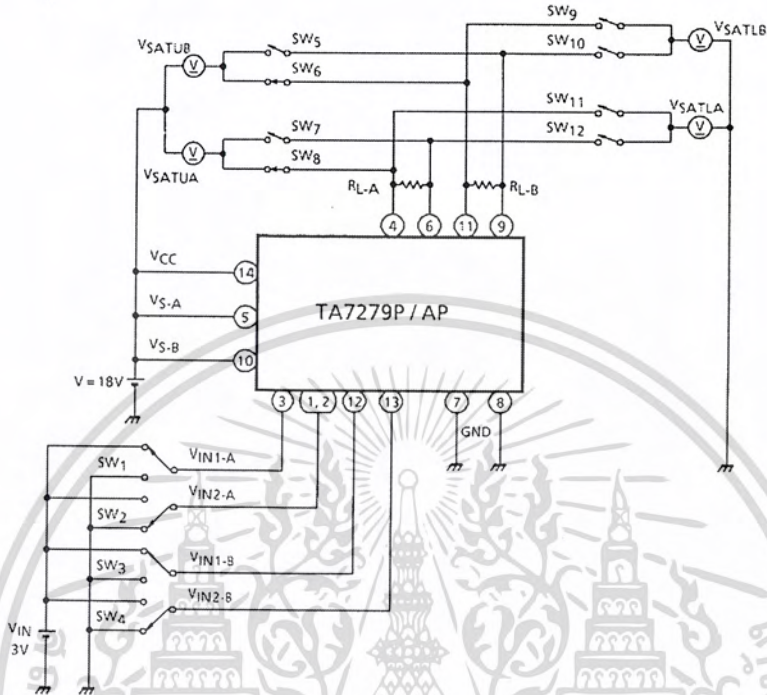


TEST CIRCUIT 2.

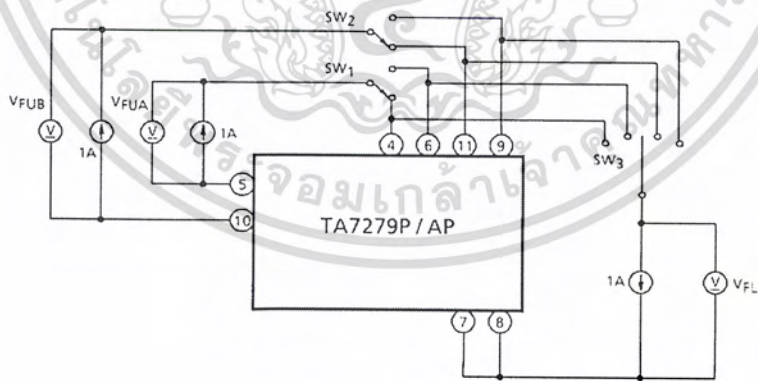
I_{IN} (H), (L)

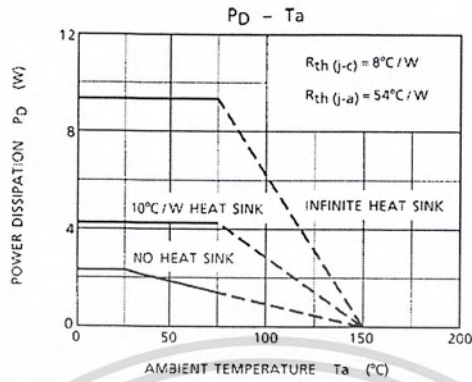


TEST CIRCUIT 3.
 $V_{SATU-1, 2} / V_{SATL-1, 2}$

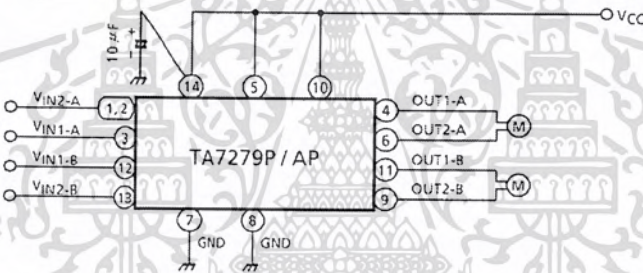


TEST CIRCUIT 4.
 $V_{FU, L}$





APPLICATION CIRCUIT



Problems may result if a capacitor is inserted in parallel to the motor as a measure against noise. If measures against noise are necessary, connect capacitors as shown in the diagram below. A larger bypass capacitor between VCC and GND is effective against noise and other problems. (A capacitance higher than 100 µF is recommended.)



Note: Utmost care is necessary in the design of the output line, V_S and GND line since IC may be destroyed due to short-circuit between outputs, air contamination fault, or fault by improper grounding.

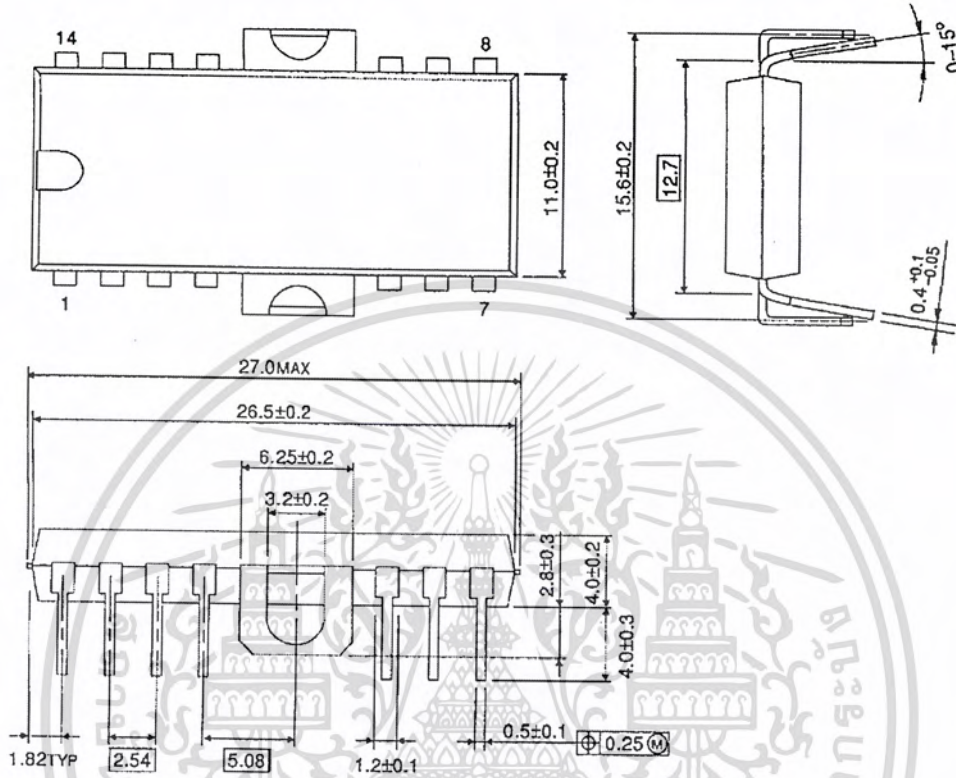
TOSHIBA

TA7279P/AP

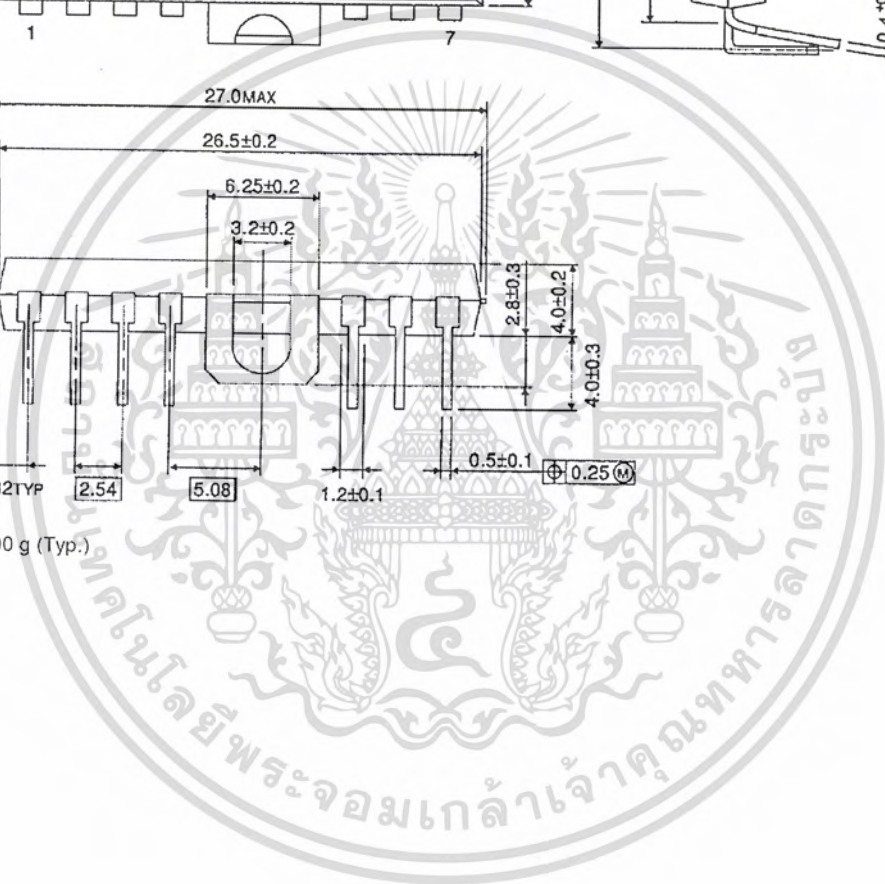
OUTLINE DRAWING

HDIP14-P-500-2.54A

Unit: mm



Weight: 3.00 g (Typ.)



ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	ว่าที่ ร.ต.คมสันต์ ถ้ำเลิศสมบัติ
วัน เดือน ปีเกิด	5 กันยายน พ.ศ. 2524
ภูมิลำเนา	106/3-4 ม.11 แขวงบางค้อวัน เขตภาษีเจริญ จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10160 โทรศัพท์ 0-2413-4625
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนหอเชฟอุปถัมภ์ จังหวัดกรุงเทพมหานคร
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนหอเชฟอุปถัมภ์ จังหวัดกรุงเทพมหานคร
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	โรงเรียนช่างฝีมือทหาร
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตพระนครเหนือ
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม ครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
คติพจน์	ทำวันนี้ให้ดีที่สุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล นางสาวสุวรรณา เข็มสุวรรณ
 วัน เดือน ปีเกิด 10 กรกฎาคม พ.ศ. 2523
 ภูมิลำเนา 40/1 ม.6 ตำบลจำปาหล่อ อำเภอเมือง
 จังหวัดอ่างทอง 14000 โทรศัพท์ 0-1791-7923

ประวัติการศึกษา
 ประถมศึกษา โรงเรียนวัดจำปาหล่อ “ธรรมะวิทยาทาน” จังหวัดอ่างทอง
 มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนสตรีอ่างทอง จังหวัดอ่างทอง
 ประกาศนียบัตรวิชาชีพ วิทยาลัยเทคนิคอ่างทอง
 ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง วิทยาลัยเทคนิคอ่างทอง
 ปริญญาตรี สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม
 ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม
 ครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.

คติพจน์ ไม่มีใครรู้ความต้องการของเรา ดีกว่าตัวเราเอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้แต่ง



ชื่อ-สกุล	นายอำนาจ คุณสมคิด
วัน เดือน ปีเกิด	12 ธันวาคม พ.ศ. 2523
ภูมิลำเนา	378/10 ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดชัยภูมิ 36000 โทรศัพท์ 0-9798-9375, 0-9118-9375
ประวัติการศึกษา	
ประถมศึกษา	โรงเรียนสุนทรวัฒนา จังหวัดชัยภูมิ
มัธยมศึกษาตอนต้น	โรงเรียนชัยภูมิภักดีชุมพล จังหวัดชัยภูมิ
ประกาศนียบัตรวิชาชีพ	วิทยาลัยเทคนิคชัยภูมิ
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	วิทยาลัยเทคนิคชัยภูมิ
ปริญญาตรี	สาขาวิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม ภาควิชาครุศาสตร์วิศวกรรม ครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจล.
คติพจน์	สิ่งใดที่มีคนทำได้ เราก็ย่อมทำได้เช่นกัน จงอย่าหาข้ออ้างให้เราชี้แจงที่จะรู้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้