



การศึกษาพฤติกรรมการไหลของอากาศในกระบอกสูบ
ของเครื่องยนต์สี่จังหวะ

STUDY OF AIR FLOW IN CYLINDER OF FOUR STROKE ENGINES



เลขหมู่.....
เลขทะเบียน... 42357
วัน, เดือน, ปี 17 พ.ศ. 2545

b.....
i.....

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล
คณะวิศวกรรมศาสตร์
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ปีการศึกษา 2543

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปริญญาานิพนธ์ปีการศึกษา 2543

ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล

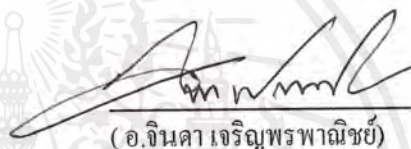
คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง การศึกษาพฤติกรรมการไหลของอากาศในกระบอกสูบของเครื่องยนต์สี่จังหวะ

STUDY OF AIR FLOW IN CYLINDER OF FOUR STROKE ENGINES

ผู้จัดทำ

- | | | |
|------------|-----------------|-----------------------|
| 1. ชีรเดช | ช่างทอง | รหัสประจำตัว 40010325 |
| 2. นพดล | อัสวประพล | รหัสประจำตัว 40010358 |
| 3. นิเวศน์ | กิริตีสุทธิสาธร | รหัสประจำตัว 40010399 |



(อ.จินดา เจริญพรพานิชย์)

อาจารย์ที่ปรึกษา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การศึกษาพฤติกรรมการไหลของอากาศในกระบอกสูบของเครื่องยนต์สี่จังหวะ

นาย ชีรเดช ช่างทอง 40010325
นาย นพดล อัครประพล 40010358
นาย นิเวศน์ กิรติสุทธิสาทร 40010399
อ.จินดา เจริญพรพาลีชัย อาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา 2543

บทคัดย่อ

บทความนี้เป็นการศึกษาถึงพฤติกรรมการไหลของอากาศในกระบอกสูบของเครื่องยนต์สี่จังหวะ โดยทำการออกแบบลักษณะของลูกสูบให้มีลักษณะต่างๆกันเพื่อหารูปแบบของห้องเผาไหม้ที่สามารถให้สมรรถภาพของกระบวนการเผาไหม้ดีที่สุด โดยใช้อนุภาคที่สามารถสังเกตได้ง่ายแทนอากาศผ่านเข้าสู่วาล์วไอดีเข้าไปในกระบอกสูบของเครื่องยนต์ซึ่งจะใช้พลาสติกแทนกระบอกสูบของเครื่องยนต์ อนุภาคจะถูกป้อนจากห้องปิดเข้าสู่กระบอกสูบโดยอาศัยแรงดูดของสุญญากาศ ที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของลูกสูบในกระบอกสูบเกิดการไหลเวียนของอนุภาคซึ่งจะมีความแตกต่างกันตามลักษณะของห้องเผาไหม้ที่ได้ออกแบบไว้ จากนั้นจะใช้การถ่ายภาพเป็นการบันทึกผลเพื่อเปรียบเทียบว่าลูกสูบแบบใดให้การไหลเวียนที่ดีที่สุด เพื่อที่จะได้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการที่จะนำไปพัฒนาเครื่องยนต์ให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น

Study of Air Flow in Cylinder of Four Stroke Engines

Mr. Teeradech Changtong
Mr. Noppadol Assawaprapol
Mr. Niwate Kiratisoothisathorn
Mr.Chinda Jaroenpompanich Advisor

ABSTRACT

This paper is to study airflow characteristics in a four-stroke engine cylinder. Which desire by the difference characteristics of combustion chamber to have the best efficiency combustion chamber with feeding particles easy to observe replace for air into inlet valve of four-stroke engine cylinder. This cylinder replaces by plastic. The particle feeding from closed room to cylinder by force of vacuum pump. The difference characteristic of combustion chamber make the difference swirl of particle. Result obtain by taking picture refer to compare choose the best type of piston and will be database to develop engine to have high efficiency.

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จไปได้ด้วยดีเพราะได้รับความกรุณาจากอาจารย์จินดา เจริญพรพาณิชย์ อาจารย์ที่ปรึกษาและอาจารย์ทุกท่านที่ให้คำปรึกษาและชี้แนะแนวทางตลอดจนวิธีแก้ไข ขอขอบคุณ พี่มณฑา เทียมเมือง และพี่โก้ ที่ให้คำแนะนำ ในการใช้อุปกรณ์ และเครื่องมือรวมทั้งข้อมูลของแหล่งวัสดุ และขอขอบคุณอีกครั้งสำหรับทุกคนที่ไม่อาจเอ่ยชื่อได้ทั้งหมด

ธีรเดช ช่างทอง
 นพดล อัสวประพล
 นิเวศน์ กิริตสุทธิสาทร



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้าที่
บทคัดย่อภาษาไทย	I
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	II
กิตติกรรมประกาศ	III
สารบัญ	IV
สารบัญภาพ	VI
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 การทำงานของเครื่องยนต์	1
1.2 การไหลภายในกระบอกสูบของเครื่องยนต์สี่จังหวะ	1
1.2.1 การศึกษาโดยพิจารณาจากผลการทดลอง	2
1.2.2 การศึกษาโดยใช้ Math Model	2
1.3 การเคลื่อนที่ของอนุภาคภายในกระบอกสูบ	2
1.4 การไหลในจังหวะดูดของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ	2
1.4.1 ลักษณะของ TURBULENCE	3
1.4.2 ลักษณะการ SWIRL	3
1.4.3 ลักษณะของ TUMBLE	4
1.5 การสร้างลักษณะการไหลเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้	4
บทที่ 2 ความรู้พื้นฐาน	5
2.1 COMBUSTION CHAMBER TYPE	5
2.1.1 OPEN COMBUSTION CHAMBERS	5
2.1.2 การออกแบบห้องเผาไหม้แบบพิเศษ	6
2.1.3 ห้องเผาไหม้ก่อนและห้องเผาไหม้แบบปั่นป่วน	6
2.1.4 Energy and Power cells	6
2.2 ห้องเผาไหม้แบบหมุนวน	6
2.3 เพล่าข้อเหวี่ยง	9
2.4 จุดประสงค์ของลูกสูบ	10
2.5 ลูกสูบ	10
2.5.1 วัสดุที่ใช้ทำลูกสูบ	10
2.5.2 หัวลูกสูบ	11
2.5.3 ร่องแหวนลูกสูบ	11
2.5.4 รูปร่างของหัวลูกสูบ	11
2.5.5 รูปทรงของลูกสูบ	11

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5.6	ระยะช่องว่างลูกสูบ	12
2.5.7	รูปทรงของหัวลูกสูบ	12
2.5.8	การเอียงศูนย์ของสลักลูกสูบ	13
2.6	จุดประสงค์ของวาล์วและกลไกวาล์ว	14
2.6.1	วาล์วไทมิ่ง	14
2.7	ขนาดกระบอกสูบและระยะชัก	15
2.8	อัตราส่วนการอัด	16
2.8.1	การเพิ่มอัตราส่วนการอัด	16
บทที่ 3	การทดลองและผลการทดลอง	18
3.1	วัตถุประสงค์ของการสร้างชุดทดลอง	18
3.2	อุปกรณ์การทดลอง	18
3.3	รูปแบบต่างๆของลูกสูบ	20
3.4	วิธีการทดลองและผลการทดลอง	24
	การทดลองที่ 1	24
	การทดลองที่ 2	26
	การทดลองที่ 3	31
	การทดลองที่ 4	36
	การทดลองที่ 5	41
	การทดลองที่ 6	46
	การทดลองที่ 7	51
บทที่ 4	สรุปผลการทดลองและแนวทางการพัฒนาการทดลอง	56
4.1	สรุปผลการทดลอง	56
4.2	แนวทางการพัฒนาการทดลอง	56
บรรณานุกรม		57

สารบัญภาพ

	หน้าที่
รูปที่ 2-1 แสดงรูปทรงต่างๆของห้องเผาไหม้	7
รูปที่ 2-2 แบบฝาสูบพร้อมช่องปั่นป่วน	7
รูปที่ 2-3 แสดงท่อไอดีหมุนวนสูงรูปตัวเอส (S) และบ่าวาล์วเสริม	8
รูปที่ 2-4 แสดงอากาศไหลผ่านวาล์วเสริม ส่วนไอดีผ่านวาล์วไอดีหลัก	8
รูปที่ 2-5 เพลาค้อเหวียงมีรูน้ำมันหล่อลื่นผ่านทะเลจากแบริงเพลาค้อเหวียง(แบริงหลัก) ไปถึงแบริงก้านสูบ	9
รูปที่ 2-6 แสดงเพลาค้อเหวียงมาตรฐานของเครื่องยนต์ V-6 เปรียบเทียบกับเพลาค้อเหวียง ของเครื่องยนต์ V-6 ที่มี สลักค้อเหวียงแยกส่วน	10
รูปที่ 2-7 แสดงลูกสูบแบบกระโปรงตัดช่วยเพิ่มเนื้อที่สำหรับน้ำหนักถ่วงควบบนเพลาค้อเหวียง	11
รูปที่ 2-8 ทรงต่างๆ ของลูกสูบสำหรับเครื่องยนต์ฝาไหม้ภายใน	12
รูปที่ 2-9 การเยื้องศูนย์ของสลักลูกสูบทำให้ลูกสูบเอียง R คือรัศมีของลูกสูบ และ O คือระยะ เยื้องศูนย์ของสลักลูกสูบ	13
รูปที่ 2-10 สลักลูกสูบไม่เยื้องศูนย์ทำให้เกิดกระทบกันระหว่างลูกสูบและ ผนังลูกสูบจนสามารถได้ยินเสียง	13
รูปที่ 2-11 แผนภาพวาล์วไทมิ่ง	14
รูปที่ 2-12 ความดันในกระบอกสูบของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ	15
รูปที่ 2-13 ขนาดกระบอกสูบ ระยะชัก และปริมาตรกระจัด	16
รูปที่ 2-14 การสะสมของตะกอนคาร์บอนทำให้อัตราส่วนการอัดเพิ่มขึ้นจาก 8.25:1 เป็น 10:1	17
รูปที่ 3-1 แบบสันนูนกว้าง 12 mm	20
รูปที่ 3-2 แบบหัวเรียบ	20
รูปที่ 3-3 แบบสามเหลี่ยม มุม 45 องศา	21
รูปที่ 3-4 แบบสามเหลี่ยมมุม 7 องศา	21
รูปที่ 3-5 แบบถั่ว	22
รูปที่ 3-6 แบบโดม	22
รูปที่ 3-7 แบบสันนูน 38 mm	23
รูปที่ 3-8 การทดลองที่ 2 speed shutter $\frac{1}{4}$	28
รูปที่ 3-9 การทดลองที่ 2 Speed shutter $\frac{1}{4}$	29
รูปที่ 3-10 การทดลองที่ 2 Speed shutter $\frac{1}{4}$	29
รูปที่ 3-11 การทดลองที่ 2 Speed shutter $\frac{1}{4}$	30
รูปที่ 3-12 การทดลองที่ 2 Speed shutter $\frac{1}{4}$	30

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 3-13 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/8	31
รูปที่ 3-14 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/8	31
รูปที่ 3-15 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/4	32
รูปที่ 3-16 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/4	33
รูปที่ 3-17 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/4	33
รูปที่ 3-18 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/4	34
รูปที่ 3-19 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/4	34
รูปที่ 3-20 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/8	35
รูปที่ 3-21 การทดลองที่ 3 speed shutter 1/8	35
รูปที่ 3-22 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4	37
รูปที่ 3-23 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4	38
รูปที่ 3-24 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4	38
รูปที่ 3-25 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4	39
รูปที่ 3-26 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4	39
รูปที่ 3-27 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/8	40
รูปที่ 3-28 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/8	40
รูปที่ 3-29 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4	42
รูปที่ 3-30 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4	43
รูปที่ 3-31 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4	43
รูปที่ 3-32 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4	44
รูปที่ 3-33 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4	44
รูปที่ 3-34 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/8	45
รูปที่ 3-35 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/8	45
รูปที่ 3-36 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4	47
รูปที่ 3-37 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4	48
รูปที่ 3-38 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4	48
รูปที่ 3-39 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4	49
รูปที่ 3-40 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4	49
รูปที่ 3-41 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/8	50
รูปที่ 3-42 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/8	50
รูปที่ 3-43 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/8	52
รูปที่ 3-44 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	53
รูปที่ 3-45 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	53
รูปที่ 3-46 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	54

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 3-47 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	54
รูปที่ 3-48 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	55
รูปที่ 3-49 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4	55



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

1.1 การทำงานของเครื่องยนต์

การทำงานของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟแบ่งออกเป็น 4 จังหวะ ซึ่งได้แก่ จังหวะดูด จังหวะอัด จังหวะกำลังและจังหวะคาย เครื่องยนต์จะต้องหมุน 2 รอบจึงจะครบวัฏจักร(cycle) การทำงานของเครื่องยนต์เครื่องยนต์ที่ทำงาน 4 จังหวะดังกล่าวเรียกว่า เครื่องยนต์วัฏจักร 4 จังหวะ

1 จังหวะดูด(Intake stroke) ในช่วงจังหวะดูด ลูกสูบจะเคลื่อนที่ ลงวาล์วไอดีเปิดออก และไอดีถูกดูดให้ไหลเข้ากระบอกสูบ ทั้งนี้เพราะว่าในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่ลง จะเกิดสุญญากาศในกระบอกสูบ ทำให้เกิดแรงดูดไอดีเข้ากระบอกสูบเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ถึงจุดต่ำสุด วาล์วไอดีจะปิด

2 จังหวะอัด(Compression stroke) หลังจากลูกสูบเคลื่อนที่ถึงจุดต่ำสุดแล้วก็จะเริ่มเคลื่อนที่ขึ้น วาล์วไอดีและวาล์วไอเสียปิด ไอดีภายในกระบอกสูบจะถูกอัดให้มีปริมาตรเล็กลงจึงเรียกว่า จังหวะอัด เช่นจากปริมาตร 8 ส่วน ถูกอัดจนเหลือเพียง 1 ส่วน อัตราส่วนระหว่างปริมาตรก่อนอัดกับปริมาตรหลังอัดเรียกว่า อัตราส่วนการอัด (Compression ratio)

3 จังหวะกำลัง(Power stroke) ในระหว่างจังหวะกำลัง วาล์วไอดีและวาล์วไอเสียยังคงปิดอยู่ เมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ใกล้ศูนย์ตายบน ในจังหวะอัด จะเกิดประกายไฟที่หัวเทียนและเริ่มการจุดระเบิดเผาไหม้ไอดี ในขณะที่เคลื่อนที่ลงลูกสูบจะเคลื่อนที่ผ่านตำแหน่งศูนย์ตายบนและเริ่มเคลื่อนที่ลง

ในระหว่างการเผาไหม้ จะเกิดความดันสูงกระทำต่อลูกสูบให้เคลื่อนที่ลงและถ่ายเทผ่านก้านสูบไปสู่เพลาค้อเหวี่ยง

4 จังหวะคาย(Exhaust stroke) เมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ใกล้ถึงศูนย์ตายล่าง วาล์วไอเสียจะเปิดออก หลังจากลูกสูบเคลื่อนที่ผ่านศูนย์ตายล่างแล้วก็จะเคลื่อนที่ขึ้น และไอดีไอเสียออกจากกระบอกสูบทางวาล์วไอเสีย จึงเรียกว่า จังหวะคาย

เมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ผ่านศูนย์ตายบนแล้วก็จะเริ่มเคลื่อนที่ลง วาล์วไอดีจะปิด และวาล์วไอเสียจะเปิดออกเพื่อเริ่มต้นจังหวะดูดอีกครั้งหนึ่ง

1.2 การไหลภายในกระบอกสูบของเครื่องยนต์สี่จังหวะ

การไหลของอากาศภายในห้องเผาไหม้สำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายในนับว่าเป็นองค์ประกอบที่มีความสำคัญที่สุดของการควบคุมกระบวนการเผาไหม้ และยังเป็นตัวบ่งบอกถึงลักษณะการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การผสมกันของเชื้อเพลิงและอากาศ การเคลื่อนที่ของเปลวไฟ และประสิทธิภาพที่จะได้รับ นอกจากนี้ยังครอบคลุมถึงการถ่ายเทความร้อนสู่ผนังกระบอกสูบในการศึกษารูปแบบการไหลของอากาศในกระบอกสูบจะเห็นได้ว่าลักษณะการไหลจะมีลักษณะ Turbulence ,Swirl,Tumble และ Compressible โดยในปัจจุบันการศึกษารูปแบบการไหลสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 วิธีใหญ่ๆคือ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.2.1 การศึกษาโดยพิจารณาจากผลการทดลอง

การทดลองนี้มีวิธีที่นิยมทำกันโดยทั่วไป คือ วิธี Particle Image Velocimetry ซึ่งเป็นวิธีการวัด เวกเตอร์ ความเร็วการไหล และจะให้ผลที่ถูกต้องมีประสิทธิภาพมากกว่าวิธีอื่นแต่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ทำการที่มีเทคโนโลยีที่ค่อนข้างสูง ซึ่งมีอีกวิธีหนึ่งที่จะทำได้ตามศักยภาพที่มีอยู่คือวิธี Laser Doppler Velocimetry โดยทดลองด้วยเครื่อง FLV แล้วนำผลมาเปรียบเทียบกับภาพถ่ายซึ่งใกล้เคียงกับการทดลองด้วยวิธี PIV

1.2.2 การศึกษาโดยใช้ Math Model

เป็นการศึกษาลักษณะการไหลโดยใช้วิธีการวิเคราะห์คุณสมบัติของ Fluid Dynamics ประกอบกับ Thermodynamic ส่วนวิธีการวิเคราะห์จะมีความถูกต้องมากขึ้นขึ้นอยู่กับวิธีการและเงื่อนไขขอบเขตที่นิยามและสามารถควบคุม Boundary condition ได้ดีที่สุดคือ Finite Volume Method

1.3 การเคลื่อนที่ของอนุภาคภายในกระบอกสูบ

การไหลของอากาศภายในห้องเผาไหม้สำหรับเครื่องยนต์เป็นองค์ประกอบหนึ่งที่มีความสำคัญยิ่งคือ กระบวนการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ และได้ประสิทธิภาพสูงสุดนั้น ส่วนหนึ่งขึ้นอยู่กับ การไหลของเชื้อเพลิงด้วย

ในการศึกษาลักษณะที่สำคัญของการไหลของอากาศในกระบอกสูบ ซึ่งเป็นองค์ประกอบสำคัญหนึ่งที่มีผลต่อกระบวนการเผาไหม้ การไหลแบบหมุนวน และการไหลแบบ Turbulence มีความสำคัญมากต่อการผสมของอากาศกับเชื้อเพลิงและจะมีผลต่อการเผาไหม้ของเครื่องยนต์ การวิเคราะห์การไหลในกระบอกสูบจะพิจารณาดังแต่การไหลจากท่อไอดีผ่านลิ้นไอดีเข้ามาในกระบอกสูบ จนกระทั่งสิ้นสุดจังหวะการอัดของการทำงานของเครื่องยนต์

1.4 การไหลในจังหวะดูดของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ

กระบวนการดูดในจังหวะดูดของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ จะมีผลต่อการไหลในกระบอกสูบ ในช่วงจังหวะดูดเริ่มตั้งแต่การไหลในไอดีในช่วงที่อากาศผ่านลิ้น พื้นที่หน้าตัดของการไหลจะมีขนาดเล็กที่สุด ทำให้ความเร็วของอากาศที่หน้าตัดมีค่าสูงสุด อากาศที่ไหลผ่านลิ้นไอดีเข้ามาในห้องเผาไหม้ จึงมีลักษณะพุ่งเป็นรูปกรวย และความเร็วของอากาศมีค่าประมาณ 10 เท่าของความเร็วลูกสูบในขณะนั้น ซึ่งค่าในที่นี่ได้มาจากการวัด ในจังหวะดูดของเครื่องยนต์จำลองที่มีกระบอกสูบสี่ ลักษณะของอากาศที่พุ่งเข้ามาในกระบอกสูบนั้นจะเป็นรูปกรวย และจะไหลเข้ามากระทบกับผนังของห้องเผาไหม้เป็นผลให้เกิดการไหลหมุนวนเป็นวงขนาดใหญ่ในปริมาตรของกระบอกสูบ ซึ่งจุดศูนย์กลางการไหลวน จะเคลื่อนที่ขึ้นลงตามการเคลื่อนที่ขึ้นลง ตามการเคลื่อนที่ของลูกสูบ และจะอยู่ตรงกึ่งกลางระหว่างลูกสูบกับ Cylinder head ตลอด ส่วนบริเวณที่อยู่ตรงมุมของผนังห้องเผาไหม้ จะเกิดการไหลหมุนวนเช่นกัน แต่ที่ขนาดเล็กกว่าและหมุนในทิศทางตรงข้ามกัน ซึ่งการไหลหมุนวนนี้เกิดขึ้นเนื่องจากการเกิด Shear Layer ในขณะที่ยังไหลพุ่งเข้ามา ในห้องเผาไหม้ด้วยความเร็วที่สูงมาก

เครื่องชนต์โดยทั่วไป ตำแหน่งของลิ้นไอดี จะไม่อยู่แกนกลางของกระบอกสูบ แต่จะอยู่ชิดกับผนังห้องเผาไหม้ด้านใดด้านหนึ่ง การไหลจึงมีความซับซ้อนขึ้น แต่อย่างไรก็ตามการไหลหมุนวนเป็นวงขนาดใหญ่ก็ยังคงเกิดขึ้นอยู่

ที่กล่าวมานี้เป็นลักษณะกว้างๆของการไหล ในห้องเผาไหม้ในจังหวะดูดของเครื่องชนต์4 จังหวะคือการไหลเข้ามาในห้องเผาไหม้ ด้วยความเร็วสูงของอากาศกระทบกับผนังห้องเผาไหม้ และการเคลื่อนที่ของลูกสูบ ทำให้การไหลหมุนวนในกระบอกสูบ ซึ่งลักษณะการไหลจะเป็นอย่างไรนั้น ขึ้นอยู่อุปกรณ์ที่ออกแบบ เช่น ทิศทางของแกววาล์ว ตำแหน่งของวาล์วและลักษณะของ Cylinder head เป็นต้น

1.4.1 ลักษณะของ TURBULENCE

การไหลแบบ Turbulence ในกระบอกสูบเป็นผลจาก Fluctuation ในการไหล (การสั่นของโมเลกุลในการไหลทำให้ความเร็วมีลักษณะสูงๆต่ำๆ และมีลักษณะการไหลแบบแปรปรวน) ซึ่ง Fluctuation จะทำให้การถ่ายเทโมเมตัม การถ่ายเทความร้อน และการแพร่กระจายของโมเลกุลเชื้อเพลิงมีอัตราที่สูงขึ้น การไหลแบบ Turbulence จึงทำให้อัตราการผสม ของอากาศกับเชื้อเพลิงดีขึ้นเป็นผลให้ประสิทธิภาพของการเผาไหม้สูงขึ้นด้วย

1.4.2 ลักษณะการ SWIRL

Swirlเป็นการหมุนของอนุภาคภายในกระบอกสูบ ซึ่งเกิดขึ้นโดยอนุภาคที่ไหลเข้าไปในกระบอกสูบด้วยโมเมตัมเชิงมุมค่าหนึ่ง แต่การดูดอากาศเข้ามาในจังหวะดูดสามารถทำให้เกิด Swirl ที่คงอยู่ได้ตลอดช่วงช่วงกระบวนการอัด การเผาไหม้ และการขยายภายในกระบอกสูบ และการขยายภายในเครื่องชนต์ที่มีการออกแบบห้องเผาไหม้เพื่อการไหลที่เหมาะสม การไหลหมุนวนที่เกิดขึ้นภายในจังหวะดูดจะมีการเปลี่ยนแปลงไปอย่างมากในช่วงการอัด

Swirl จะถูกใช้ในเครื่องชนต์ดีเซล และในเครื่องชนต์หัวฉีดบางประเภท เพื่อการผสมอากาศกับเชื้อเพลิงได้ดีขึ้น ทำให้ A/F มากขึ้น นอกจากนี้ Swirl ยังมีส่วนช่วยในการไล่ไอเสียออกจากตัวเครื่องชนต์ได้ดีอีกด้วย ในการออกแบบเครื่องชนต์บางประเภท มีการออกแบบห้องเผาไหม้แบบ Prechamber ทั้งนี้เพื่อให้เกิด Swirl ซึ่งในเครื่องชนต์แบบนี้ Swirlมีความสำคัญอย่างมาก ที่จะช่วยในการทำงาน ในจังหวะอัด

ปัจจัยสองประการ ที่ทำให้เกิดการ Swirl ในจังหวะดูดคือ ประการแรก ของไหลที่ไหลเข้าสู่กระบอกสูบ จะชนกับห้องเผาไหม้ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงขนาด และทิศทาง ของการเคลื่อนที่ที่เป็นผลให้เกิดการไหลวนแบบ Swirl ขึ้น อีกประการหนึ่งคือ การไหลวนที่มีขนาดใหญ่ที่เกิดขึ้น จะขึ้นอยู่กับกระจ่ายของของไหลภายในเส้นรอบวงของวาล์วไอดีดังนั้น การไหลของของไหลที่ท่อไอดี จึงเป็นปัจจัยหลักการคิดโมเมนตัมเชิงมุมภายในแกนของกระบอกสูบ

ท่อทางเข้าแบบโดยตรง และท่อทางเข้าแบบเบี่ยงเบน แบบที่ใช้แสดงผลต่างๆ โดยที่ท่อทางเข้าแบบโดยตรง จะนำของไหลไหลผ่านวาล์วไอดีที่กำลังเปิดอยู่ โดยไหลในทิศทางเดียวกับเส้นสัมผัสเส้นรอบวง ส่วนท่อทางเข้าแบบเบี่ยงเบนจะนำของไหลได้ดีกว่า โดยจะไหลผ่านเข้าไปในขณะที่วาล์วเปิดในทิศทางสัมผัสกับเส้นรอบวง ในการเลือกใช้ท่อทางเข้า ในแต่ละแบบจะกำหนดให้พื้นที่ท่อทางเข้าถูกจำกัดด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1.4.3 ลักษณะของ TUMBLE

Tumble เป็นการเคลื่อนที่ของก๊าซ หรือหมุนรอบแนวของรัศมีซึ่งจะเกิดขึ้นจนถึงจังหวะสุดท้ายของการอัด Tumble ที่เกิดขึ้นจะมีผลมาจากลักษณะรูปร่างของห้องเผาไหม้ ความเร็วของ Tumble ในทางทฤษฎีคำนวณได้จากระยะของก๊าซที่เคลื่อนที่ผ่านขอบเขตของ Tumble และจากการใช้การอนุรักษ์เชิงมวลโดยตัดผลกระทบบของความดัน แรงเสียดทาน การสูญเสียที่แหวน ของลูกสูบ และการถ่ายเทความร้อน จะสามารถหาความเร็วของ Tumble ได้

1.5 การสร้างลักษณะการไหลเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้

ฝาสูบของเครื่องยนต์บางชนิดมีส่วนเสริมบางแห่งเพื่อช่วยให้การเผาไหม้ดีขึ้น เช่น ดังรูปฝาสูบมีช่องป้อนปูนจุดประสงค์เพื่อสร้างความปั่นป่วน หรือสร้างการหมุนวนของไอดีในระหว่างการเผาไหม้ ในช่วงจังหวะอัด ไอดีบางส่วนจะถูกอัดเข้าไป ในช่องป้อนปูนจะเริ่มเผาไหม้ก่อนส่วนอื่นเพราะอยู่ใกล้หัวเทียน เปลวไฟจากห้องป้อนปูนจะแพร่กระจายด้วยความเร็วสูง ซึ่งจะช่วยให้กระจายเปลวไฟอย่างรวดเร็ว และมีผลทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์มากขึ้นดังแสดงในรูป

เครื่องยนต์บางแบบใช้วาล์วไอดีเสริมเพื่อทำให้เกิดการหมุนวนสูง วาล์วไอดีเสริมนี้บางครั้งเรียกว่าวาล์วเจ็ท และมีขนาดเล็กกว่าวาล์วไอดีหลัก ทั้งวาล์วไอดีเสริมและวาล์วไอดีหลักจะเปิดออกพร้อมกัน วาล์วไอดีเสริมจะมีอากาศเท่านั้นที่ผ่าน โดยอากาศไหลมาจากส่วนบนของคาร์บูเรเตอร์ ส่วนวาล์วไอดีหลักนั้นก็จะยอมให้ไอดีผ่านตามปกติ อากาศที่ไหลผ่านวาล์วไอดีเสริมนั้น ไม่มีวาล์วควบคุมดังนั้นจึงไหลเข้ามาได้เต็มที่และความเร็วสูง ซึ่งมีผลทำให้ไอดีในกระบอกสูบไหลวนด้วยความเร็วสูงและเสริมให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น

วิธีอื่นๆที่จะช่วยเสริมให้เกิดการปั่นป่วนของไอดีคือใช้ห้องเผาไหม้ล่วงหน้า เครื่องยนต์ดังกล่าวเรียกว่าเครื่องยนต์ส่วนผสมแยกชั้น

บทที่ 2

ความรู้พื้นฐาน

2.1 COMBUSTION CHAMBER TYPE

ทั้งเครื่องยนต์แก๊สโซลีนและเครื่องยนต์ดีเซลคุณสมบัติของของผสมของอากาศและน้ำมันมีส่วนสำคัญมากแก่ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ในเครื่องยนต์แก๊สโซลีนนั้นส่วนผสมจะเกิดขึ้นที่คาร์บูเรเตอร์ซึ่งอยู่นอกของกระบอกสูบ ส่วนผสมที่เกิดขึ้นจะเข้าสู่ห้องเผาไหม้ในจังหวะดูดของวัฏจักรเครื่องยนต์ ส่วนเครื่องยนต์ดีเซลน้ำมันจะถูกฉีดเข้าสู่กระบอกสูบในรูปของสเปรย์

เพื่อให้ความเผาไหม้ได้สมบูรณ์แต่ละอนุภาคของน้ำมันจะต้องถูกล้อมรอบด้วยอากาศโดยเงื่อนไขที่ช่วยในการผสมของอากาศและน้ำมันคือการเกิดการไหลเวียนแบบเทอร์บูเลนซ์ในห้องเผาไหม้ของเครื่องยนต์ เราสามารถทำให้การฉีดน้ำมันช่วยให้เกิดการไหลเวียนแบบเทอร์บูเลนซ์ได้ด้วยวิธีการออกแบบลักษณะของช่องว่างในห้องเผาไหม้ให้เกิดการไหลเวียนแบบเทอร์บูเลนซ์มากขึ้น

ลักษณะของห้องเผาไหม้ต่างๆที่นิยมในการออกแบบประกอบด้วย

1. Open combustion chambers.
2. Turbulence chambers.
3. Precombustion chambers.
4. Energy cell or air cell chambers.

โดยแต่ละชนิดจะมีประโยชน์ดังนี้

2.1.1 OPEN COMBUSTION CHAMBERS

รูปแบบต่างๆของห้องเผาไหม้ที่ใช้ในปัจจุบันแสดงดังภาพ โดยผู้ผลิตส่วนใหญ่จะทำการปรับปรุงออกแบบในส่วนบนของ Piston head ให้อนุภาคของอากาศที่เข้าสู่ห้องเผาไหม้มีการไหลแบบปั่นป่วนเกิดขึ้น วิธีการที่ช่วยให้เกิดการไหลเวียนของอากาศที่เข้าในจังหวะ intake เพิ่มขึ้นได้โดยการเพิ่ม port ในตำแหน่งของ cylinder head โดยให้ port นี้ทำมุมกับตำแหน่งของวาล์วอากาศที่ไหลเข้ามาเกิดการชนกันเกิดการไหลแบบ swirl ขึ้น

ข้อดีของ Open Combustion Chamber

1. ทำให้ thermal efficiency สูงขึ้น
2. กำลังงานทั้งหมดที่ผลิตได้จากเชื้อเพลิงเกิดจากผลของ pistonhead
3. กระบอกสูบและลูกสูบจะได้รับความเสียหายจากการเผาไหม้ลดลงเนื่องจากการเผาไหม้ด้วยอุณหภูมิที่ต่ำกว่า

ข้อเสียของ Open Combustion Chamber

1. การควบคุมมลภาวะที่ปลดปล่อยออกมาทำได้ยาก
2. การทำงานของเครื่องจะไม่ราบเรียบเนื่องจากมีช่วง delay period สั้นๆการเกิดผลของ delay เนื่องจากสาเหตุของความดันในการทำงานที่สูงและเกิดขึ้นรวดเร็ว
3. จะเกิดปัญหาในเรื่องการฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง multiorifice nozzle และความดันในการฉีดที่สูง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.1.2 การออกแบบห้องเผาไหม้แบบพิเศษ

การออกแบบห้องเผาไหม้แบ่งได้เป็น Bolted และ screwed ในการไหลเข้าไปในกระบอกสูบ เชื้อเพลิงจะถูกฉีดโดยตรงเข้าไปในห้องเผาไหม้โดยเป็นรูปแบบ single hole, pintle และ delay nozzle ส่วนของปริมาตรจะถูกดูดเข้าไปในห้องเผาไหม้

บริษัทผู้ผลิตส่วนใหญ่ยังคงผลิตห้องเผาไหม้แบบพิเศษอยู่เนื่องจากว่าสามารถควบคุมปริมาณ Hydrocarbon (HC) และ Nitrogen ที่ปลดปล่อยมาจากห้องเผาไหม้ก่อน (Precombustion chamber) ของเครื่องยนต์ ดีเซลยังคงมีระดับความสัมพัทธ์ที่ต่ำเนื่องจากมีเวลาในการเผาไหม้สั้น มุมของเพลทข้อเหวี่ยงจะอยู่ที่ประมาณ 15 องศาซึ่งมากกว่าของเครื่องยนต์ดีเซลโดยตรง

2.1.3 ห้องเผาไหม้ก่อนและห้องเผาไหม้แบบปั่นป่วน

การฉีดของหัวฉีดในเครื่องยนต์การเผาไหม้ก่อน (Precombustion chamber) ตำแหน่งของห้องเผาไหม้แบบปั่นป่วน จะประกอบด้วยพื้นที่ประมาณ 80% ของปริมาตรห้องเผาไหม้ทั้งหมดห้องเผาไหม้จะมีขนาดใหญ่กว่าปกติ และหัวฉีดจะอยู่ขอบด้านใดด้านหนึ่งของกระบอกสูบ โดยห้องเผาไหม้แบบปั่นป่วนจะมีประสิทธิภาพของปริมาตร (Volumetric Efficiency) และประสิทธิภาพของความดัน (Effective Pressure) มากกว่าแบบห้องเผาไหม้ก่อน (Precombustion chamber)

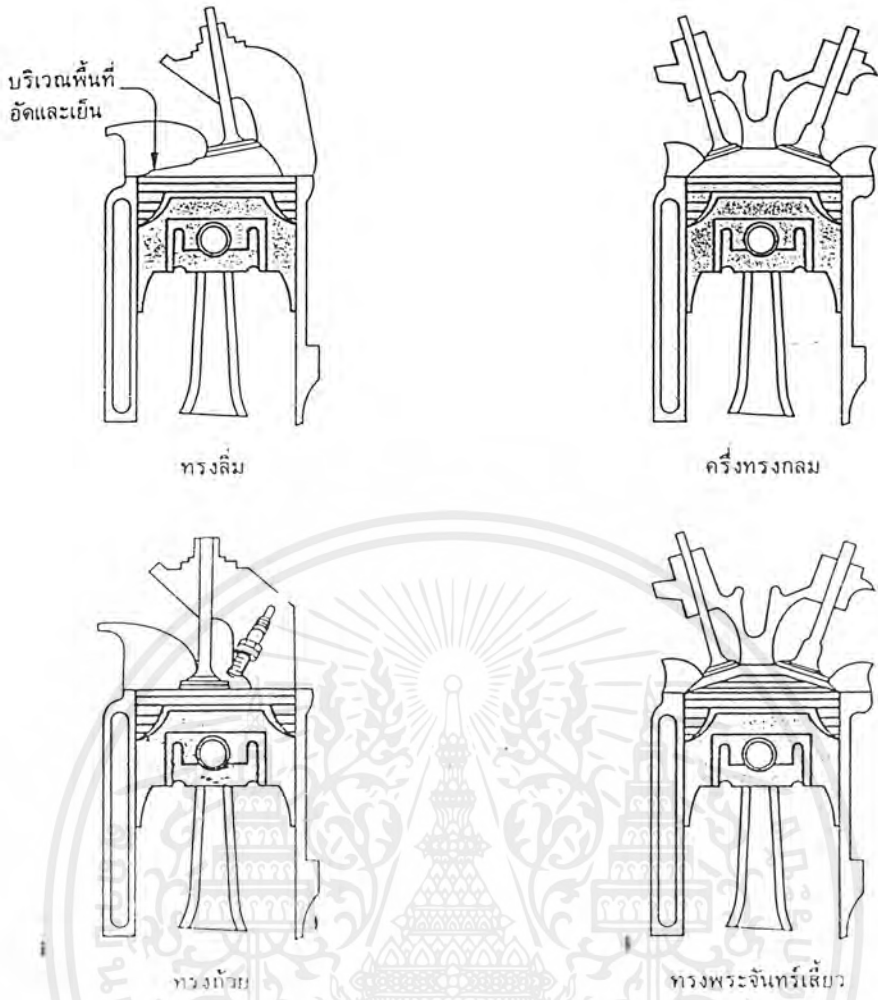
2.1.4 Energy and Power cells

เป็นห้องเผาไหม้แบบใหม่โดยจะใช้ Energy and power cells อยู่ที่ขอบของ cylinder head และตำแหน่งหัวฉีดจะมีทิศทางสวนกับพื้นที่ห้องเผาไหม้หลัก การออกแบบนี้นั้น cylinder head จะเป็นแบบหัวเรียบห้องเผาไหม้แบบ energy head จะดีกว่า Precombustion และ Turbulence เนื่องจากมีความต่อเนื่องของส่วนผสมของอากาศและเชื้อเพลิงสามารถควบคุมอัตราการเผาไหม้และมีช่วงความดันที่ไม่เปลี่ยนแปลงมากเกินไปเมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องยนต์แบบฉีดโดยตรง ทำให้เครื่องยนต์ขับเคลื่อนได้อย่างมีประสิทธิภาพรอบกว้างต่ำ, ประหยัดน้ำมันและมีมลภาวะต่ำ

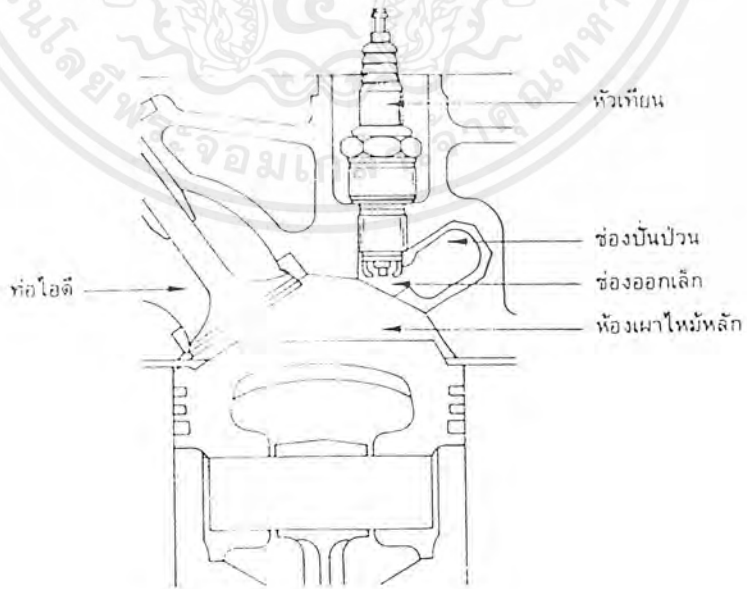
2.2 ห้องเผาไหม้แบบหมุนวน

ฝาสูบเป็นส่วนบนของห้องเผาไหม้ ดังนั้นจึงต้องออกแบบให้มีรูปทรงต่างๆเหมาะสม เพื่อช่วยให้อากาศและไอน้ำมันเชื้อเพลิงผสมเข้ากันได้ดีการเผาไหม้จึงจะสมบูรณ์มากขึ้น รูปแบบแสดงห้องเผาไหม้รูปทรงต่างๆซึ่งเกิดจากรูปทรงของฝาสูบและหัวลูกสูบ

ฝาสูบของเครื่องยนต์บางชนิดมีส่วนเสริมบางแห่งเพื่อช่วยให้การเผาไหม้ดีขึ้น เช่นในรูปแสดงฝาสูบมีช่องปั่นป่วน (Turbulence-generating port, TGP) จุดประสงค์ของช่องนี้เพื่อสร้างความปั่นป่วนหรือการหมุนวนของไอดีระหว่างการเผาไหม้ในช่วงจังหวะอัด ไอดีบางส่วนจะถูกอัดเข้าไปในช่องปั่นป่วน ไอดีในช่องปั่นป่วนจะเริ่มเผาไหม้ก่อนส่วนอื่นเพราะอยู่ใกล้หัวเทียนเปลวไฟจากห้องปั่นป่วนจะแพร่กระจายออกมาด้วยความเร็วสูงซึ่งจะช่วยกระจายเปลวไฟอย่างรวดเร็วและมีผลทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์มากขึ้น



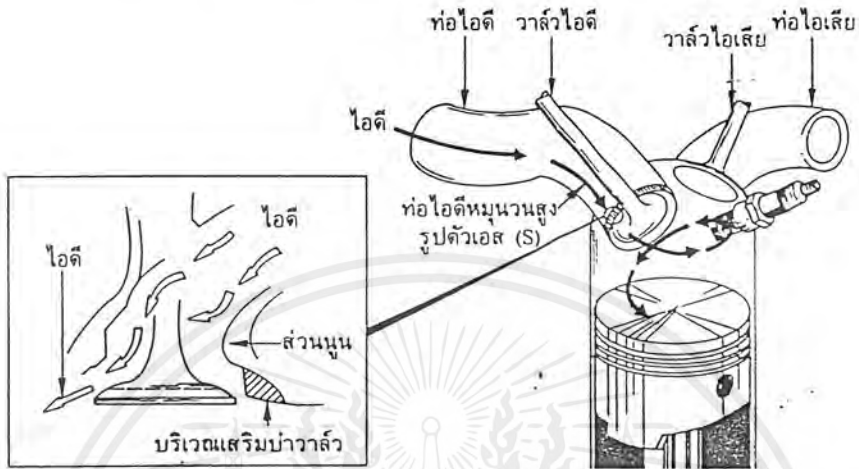
รูปที่ 2-1 แสดงรูปทรงต่างๆของห้องเผาไหม้



รูปที่ 2-2 แบบฝาสูบพร้อมช่องบันปูน

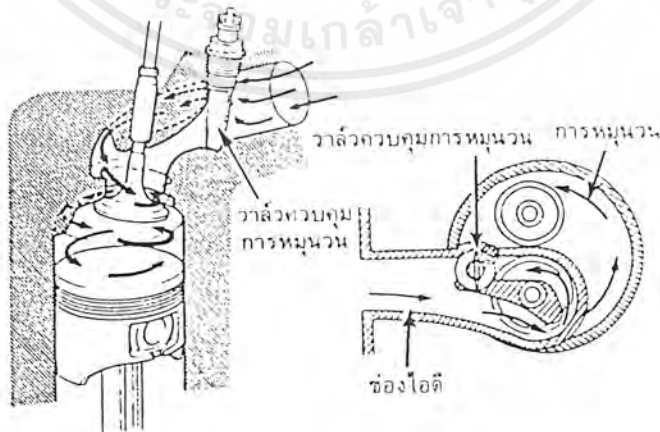
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เครื่องชนิดบางชนิดได้รับการออกแบบให้ท่อไอศมีลักษณะคล้ายตัวเอส (S) และใช้วาล์วบาย-pass ซึ่งจะช่วยให้อากาศไหลผ่านวาล์วบาย-pass ได้ดีเมื่อไหลเข้าห้องเผาไหม้ บาย-pass จะติดตั้งอยู่บนวาล์วบาย-pass เนื่องจากส่วนบาย-pass ของบาย-pass และรูปทรงของวาล์วบาย-pass จะแตกต่างไปจากปกติ ดังแสดงในรูป



รูปที่ 2-3 แสดงท่อไอศหมุนสูงรูปตัวเอส (S) และบาย-pass

การออกแบบในลักษณะอื่นใช้วาล์วควบคุมการหมุนวน (swirl-control valve) ซึ่งติดตั้งอยู่ในท่อไอศ วาล์วสามารถหมุนได้รอบแกนตั้งและควบคุมด้วยสัญญาณจากชุดควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ (ECU) ซึ่งส่งมาจากสวิทช์สัญญาณ ในขณะที่ยานยนต์เปิดเครื่องยนต์บางส่วนวาล์วดังกล่าวจะบังคับให้อากาศหมุนวนอย่างสูงเข้ากระบอกสูบ แต่เมื่อวาล์วเปิดกว้างมากขึ้น วาล์วควบคุมการหมุนวนจะเปิดกว้างเพื่อให้อากาศไหลได้โดยตรงเข้ากระบอกสูบ ดังแสดงในรูป



รูปที่ 2-4 แสดงอากาศไหลผ่านวาล์วบาย-pass ส่วนไอศผ่านวาล์วไอศหลัก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

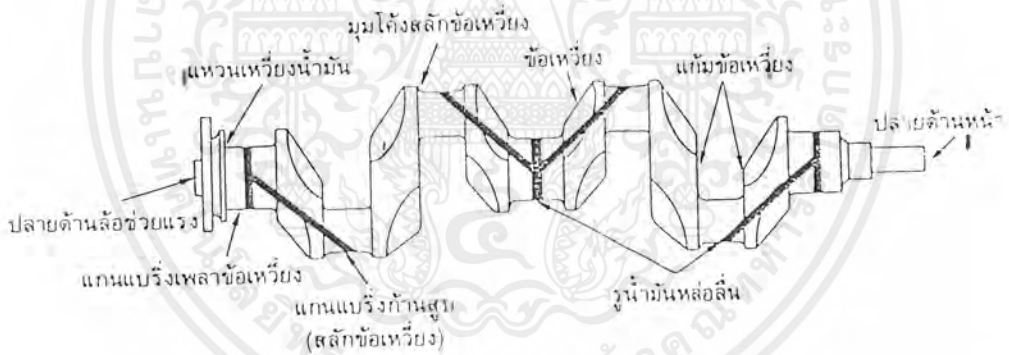
รูปแสดงเครื่องชนิดบางแบบใช้วาล์วไอดีเสริมเพื่อทำให้เกิดการหมุนวนสูง วาล์วไอดีเสริมนี้บางครั้งเรียกว่า วาล์วจีต และมีขนาดเล็กกว่าวาล์วไอดีหลัก ทั้งวาล์วไอดีเสริมและวาล์วไอดีหลักจะเปิดออกพร้อมกัน วาล์วไอดีเสริมจะมีเฉพาะอากาศเท่านั้นที่ไหลผ่าน โดยอากาศไหลมาจากส่วนบนของคาร์บูเรเตอร์ดังแสดงในรูป ส่วนวาล์วไอดีหลักนั้นก็จะยอมให้ไอดีไหลผ่านตามปกติ อากาศที่ไหลผ่านวาล์วไอดีเสริมนั้นไม่มีวาล์วควบคุม ดังนั้นจึงไหลเข้ามาได้เต็มที่และความเร็วสูง ซึ่งมีผลทำให้ไอดีในกระบอกสูบไหลวนด้วยความเร็วสูงและเสริมให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น

วิธีอื่นๆที่จะช่วยเสริมให้เกิดความปั่นป่วนของไอดีคือ ใช้ห้องเผาไหม้ล่วงหน้า เครื่องชนิดดังกล่าวเรียกว่า เครื่องชนิดส่วนผสมแยกชั้น

2.3 เพลาค้อเหวี่ยง

เพลาค้อเหวี่ยงเป็นเหล็กกล้าผสมที่มีความแข็งสูงเพลาค้อเหวี่ยงต้องมีความแข็งแรงเพียงพอต่อการรับแรงกระทำในช่วงจังหวะกำลัง โดยปราศจากการบิดตัวมากเกินไป นอกจากนี้จะต้องมีความสมดุลในขณะหมุนด้วย

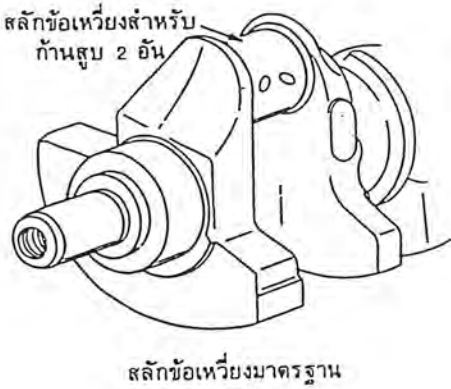
เพื่อเสริมให้เพลาค้อเหวี่ยงมีความสมดุลในขณะหมุน จึงมีน้ำหนักถ่วงที่ตำแหน่งตรงข้ามกับสลักข้อเหวี่ยง เพลาค้อเหวี่ยงมีรูน้ำมันหล่อลื่นเจาะผ่านจากเบร้งหลักไปยังเบร้งก้านสูบดังแสดงในรูป



รูปที่ 2-5 เพลาค้อเหวี่ยงมีรูน้ำมันหล่อลื่นผ่านทะลุจากเบร้งเพลาค้อเหวี่ยง(เบร้งหลัก) ไปถึงเบร้งก้านสูบ

เครื่องชนิด V-6 จำนวนมากมีสลักข้อเหวี่ยงแยกส่วน (splayed crankpins) ซึ่งหมายถึงสลักข้อเหวี่ยงของเพลาค้อเหวี่ยงแยกออกเป็น 2 ส่วน แต่ละส่วนสำหรับก้านสูบแต่ละอันแสดงในรูปสลักข้อเหวี่ยงแยกส่วนดังกล่าวช่วยให้สมดุลดีขึ้น

ปลายค้ำหลังของเพลาค้อเหวี่ยงจะมีล้อช่วยแรงหรือแผ่นขับชัตติคอยู่ ส่วนปลายค้ำหน้าของเพลาค้อเหวี่ยงจะมีชิ้นส่วน 3 ชิ้นส่วนชัตติคอยู่ ได้แก่ เฟืองหรือล้อเฟืองซึ่งขับเคลื่อนเพลาลูกเบี้ยวตัวคู่ค้ำก้านสูบแต่ละแท่น และพูลเลย์



รูปที่ 2-6 แสดงเพลาคือข้อเหวี่ยงมาตรฐานของเครื่องยนต์ V-6 เปรียบเทียบกับเพลาคือข้อเหวี่ยงของเครื่องยนต์ V-6 ที่มีสลักข้อเหวี่ยงแยกส่วน

เพื่อเป็นการลดน้ำหนักของเพลาคือข้อเหวี่ยง จึงออกแบบให้เพลาคือข้อเหวี่ยงมีรูกลวงภายในดังที่พบในเครื่องยนต์ 3 สูบ

ข้อสังเกต เพลาคือข้อเหวี่ยงของเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์ทั่วไปมักจะผลิตขึ้นมาเป็นชิ้นเดียวกันตามที่ได้อธิบายมาแล้ว แต่ก็มีเพลาคือข้อเหวี่ยงของเครื่องยนต์ของรถจักรยานยนต์บางแบบสามารถแยกออกเป็นหลายๆชิ้นได้ ซึ่งทำให้สามารถใช้เบร้งแบบลูกปืนที่ปลายทั้ง 2 ข้างของก้านสูบได้

2.4 จุดประสงค์ของลูกสูบ

ในเครื่องยนต์ ลูกสูบถ่ายทอดแรงและการเคลื่อนที่ซึ่งมีผลมาจาก การเปลี่ยนแปลงความดันที่กระทำต่อหัวลูกสูบ การเปลี่ยนแปลงความดันทำให้ลูกสูบเคลื่อนที่ขึ้นและลงในกระบอกสูบ การเคลื่อนที่ขึ้นลงของลูกสูบจะมีผลดังนี้

1. เกิดสูญญากาศในกระบอกสูบในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่ลง จึงทำให้ไอดีไหลเข้ากระบอกสูบ (จังหวะดูด)
2. ไอดีในกระบอกสูบถูกอัดตัวเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ขึ้น (จังหวะอัด)
3. ถ่ายทอดความดันเนื่องจากการเผาไหม้ผ่านก้านสูบไปสู่สลักข้อเหวี่ยง ในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่ลง (จังหวะกำลัง)
4. ไล่ไอดีออกจากกระบอกสูบเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ขึ้น (จังหวะคาย)

แม้ว่าลูกสูบจะคล้ายกับเป็นชิ้นส่วนง่ายๆ แต่ในการออกแบบก็ได้มีการศึกษาและปรับปรุงกันอย่างกว้างขวาง ลูกสูบต้องมีน้ำหนักเบาเพื่อลดภาระความเฉื่อยที่เบร้งให้หนักที่สุดแต่ต้องมีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรับความดันสูงและอุณหภูมิสูงในระหว่างการเผาไหม้ไอดี

2.5 ลูกสูบ

2.5.1 วัสดุที่ใช้ทำลูกสูบ

ในสมัยก่อนลูกสูบจะสร้างมาจากเหล็กหล่อแต่ในปัจจุบันนี้ลูกสูบจะทำมาจากอะลูมิเนียมหล่อหรือชุบอะลูมิเนียมนี้เป็นวัสดุที่เหมาะสมที่จะใช้ทำเป็นลูกสูบเป็นอย่างมากเพราะมีความแข็งแรงสูง น้ำหนักเบา และสามารถกระจายความร้อนได้ดีลูกสูบจะต้องสามารถรับความเค้นได้เป็นอย่างดี ในทุกๆครั้งที่เพลาคือข้อเหวี่ยงหมุนไป 1

รอบ ลูกสูบจะเริ่มทำงานและหยุดทำงาน 2 ครั้ง. อย่างเช่นที่ความเร็ว 3000 รอบ ลูกสูบจะมีการเปลี่ยนแปลง 6000

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ครั้งต่อหน้าที หรือ 100 ครั้งต่อวินาทีด้วยเหตุนี้ลูกสูบจึงควรมีน้ำหนักเบาสุดเท่าที่จะเบาได้ ที่หัวของลูกสูบจะสัมผัสความร้อนภายในห้องเผาไหม้โดยตรงและจะต้องกำจัดความร้อนให้ทัน ไม่เช่นนั้นหัวลูกสูบจะละลาย

2.5.2 หัวลูกสูบ

โดยปกติหัวลูกสูบจะมีลักษณะกลมและกระโปรงลูกสูบจะมีลักษณะเป็นวงรี . ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางส่วนหัวลูกสูบจะมีขนาดเล็กกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางกระโปรงลูกสูบโดยประมาณ 0.019"- 0.048" นิ้ว

2.5.3 ร่องแหวนลูกสูบ

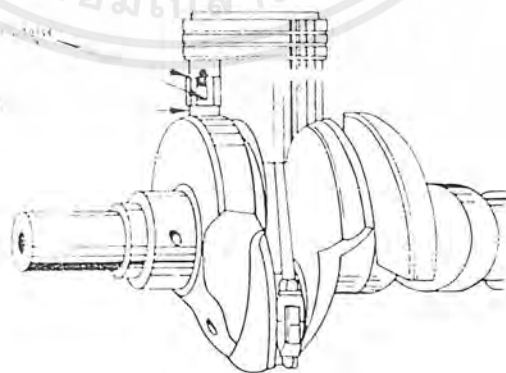
แหวนลูกสูบอันบนสุดมักจะวางในตำแหน่งที่สูงที่สุดเท่าที่สามารถจะวางได้บนลูกสูบ ประการหนึ่งเพื่อเป็นการช่วยเพิ่มความทนทานของแหวนลูกสูบ

2.5.4 รูปร่างของหัวลูกสูบ

บรรดาผู้ผลิตทั้งหลายใช้รูปร่างลูกสูบแบบต่างๆกันในเครื่องยนต์แต่ละประเภทสำหรับอัตราส่วนการอัดที่แตกต่างกัน.

2.5.5 รูปทรงของลูกสูบ

รูปทรงของลูกสูบมีหลายแบบ เครื่องยนต์สมัยเก่ามีกระบอกสูบเล็กและระชะชักยาว มักใช้ลูกสูบแบบกระโปรงเต็ม (Full-skirt piston) ต่อมาเครื่องยนต์มีระชะชักสั้น จึงนิยมใช้ลูกสูบแบบกระโปรงตัด (slipper piston) นอกจากนี้จะช่วยลดน้ำหนักของลูกสูบแล้วยังเป็นช่องว่างสำหรับการติดตั้งน้ำหนักถ่วงดุลบนเพลาค้อเหวี่ยงอีกด้วย และลูกสูบแบบกระโปรงตัดยังช่วยให้การควบคุมการขยายตัวของลูกสูบง่ายขึ้น ดังแสดงในรูป



รูปที่ 2-7 แสดงลูกสูบแบบกระโปรงตัดช่วยเพิ่มเนื้อที่สำหรับน้ำหนักถ่วงดุลบนเพลาค้อเหวี่ยง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5.6 ระยะช่องว่างลูกสูบ

ระยะช่องว่างลูกสูบเป็นระยะห่างระหว่างผนังกระบอกสูบกับกระโปรงลูกสูบหรือส่วนล่างของลูกสูบ บางครั้งเรียกว่า ระยะช่องว่างกระโปรงลูกสูบ ระยะช่องว่างลูกสูบมีขนาดไม่แน่นอนขึ้นอยู่กับประเภทของเครื่องยนต์ เครื่องยนต์สำหรับรถแข่งมีระยะช่องว่างลูกสูบมากกว่าเครื่องยนต์ทั่วไป ทั้งนี้เพื่อให้ น้ำมันหล่อลื่นสามารถไหลเข้าถึงแหวนอัดตัวบนได้

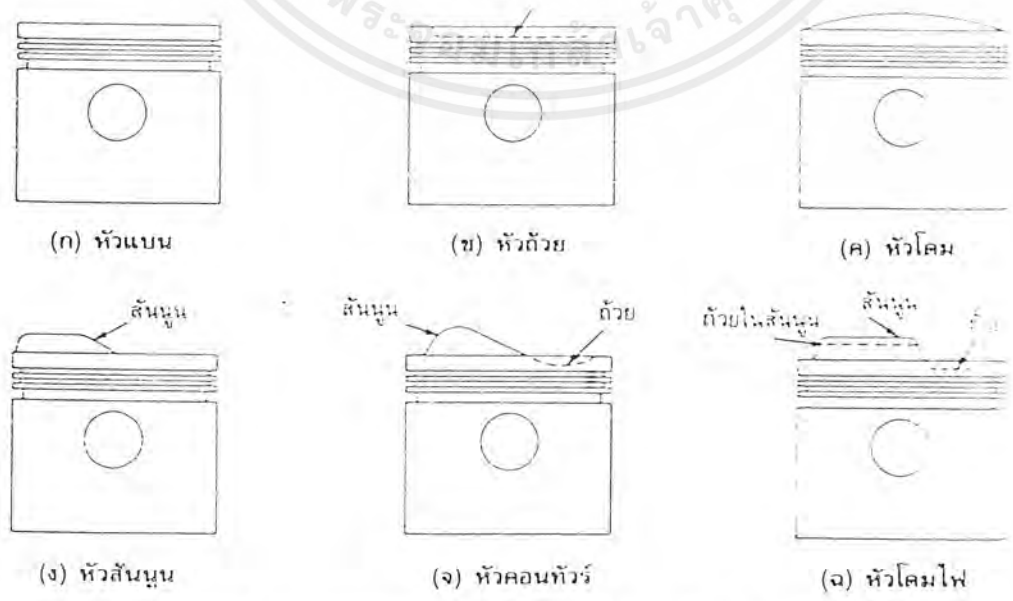
สำหรับรถยนต์ทั่วไป ระยะช่องว่างของลูกสูบมักอยู่ระหว่าง 0.025 ถึง 0.1 mm ในขณะที่เครื่องยนต์กำลังทำงาน ระยะช่องว่างลูกสูบเต็มไปด้วยน้ำมันหล่อลื่น ลูกสูบและแหวนลูกสูบเคลื่อนที่อยู่บนฟิล์มน้ำมันหล่อลื่น

ถ้าระยะช่องว่างลูกสูบเล็กเกินไป จะมีการสูญเสียกำลังเนื่องจากความฝืด มีการสึกหรอสูง และอาจทำให้ลูกสูบติดตายในกระบอกสูบซึ่งทำให้เครื่องยนต์ใช้งานต่อไปไม่ได้ ถ้าระยะช่องว่างลูกสูบใหญ่เกินไป ลูกสูบอาจกระทบกับผนังลูกสูบ ลูกสูบอาจกระทบกับผนังลูกสูบจนสามารถได้ยินเสียงได้ โยปกลีแล้วการกระทบของลูกสูบกับกระบอกสูบมักเกิดกับเครื่องยนต์เก่าซึ่งผนังกระบอกสูบและกระโปรงลูกสูบสึกหรอมาก หรือกระโปรงลูกสูบชำรุด

โดยทั่วไปแล้วลูกสูบทำงานร้อนกว่าผนังกระบอกสูบและขยายตัวมากกว่า การขยายตัวต้องควบคุมให้เหมาะสมเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ระยะช่องว่างลูกสูบแคบเกินไป โดยเฉพาะอย่างยิ่งลูกสูบที่ทำด้วยอะลูมิเนียมผสมซึ่งขยายตัวได้รวดเร็วกว่าเหล็กเมื่ออุณหภูมิเพิ่ม

2.5.7 รูปทรงของหัวลูกสูบ

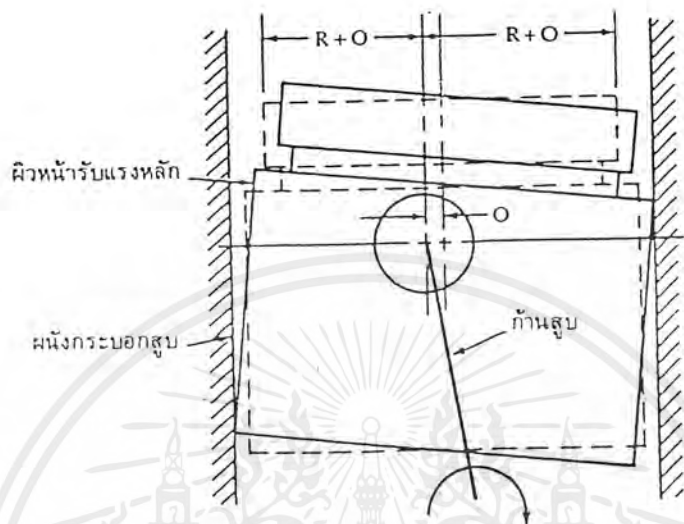
รูปทรงของลูกสูบอย่างง่ายที่สุดคือ หัวแบน ในอดีตเครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนการอัดมักใช้ลูกสูบหัวโดมรูปต่างๆ เพื่อลดปริมาตรห้องเผาไหม้และเพิ่มอัตราส่วนการอัด ข้อจำกัดของลูกสูบหัวโดมคือ ในขณะที่เปิดวาล์วต้องมีเนื้อที่ว่างเพียงพอ เพื่อให้ชนกับหัวลูกสูบ ดังนั้นหัวลูกสูบจึงต้องทำร่องบากเพื่อเป็นช่องว่างสำหรับวาล์ว



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์โดย บริษัท อีซีเอส จำกัด ภายใต้เงื่อนไขการใช้งานไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

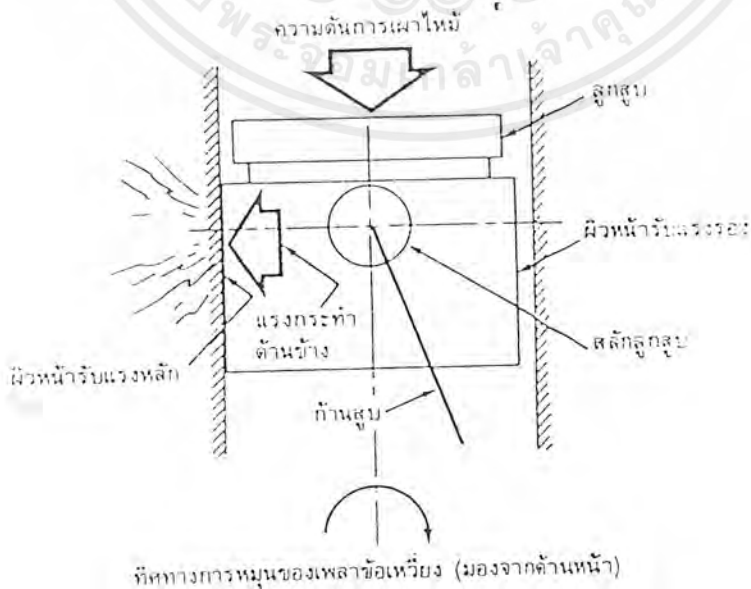
2.5.8 การเยื้องศูนย์กลางของสลักลูกสูบ

เครื่องยนต์ส่วนมาก สลักลูกสูบเยื้องศูนย์กลางจากเส้นผ่านศูนย์กลางของลูกสูบไปทางด้านผิวหน้ารับแรงหลัก ผิวหน้านี้ทำหน้าที่รับแรงกระทำระหว่างลูกสูบกับผนังกระบอกสูบในช่วงจังหวะกำลังดังแสดงในรูป



รูปที่ 2-9 การเยื้องศูนย์กลางของสลักลูกสูบทำให้ลูกสูบเอียง R คือรัศมีของลูกสูบ และ O คือระยะเยื้องศูนย์กลางของสลักลูกสูบ

ถ้าสลักลูกสูบไม่เยื้องศูนย์กลาง ผิวหน้ารับแรงรองจะยังคงสัมผัสกับผนังกระบอกสูบจนกระทั่งสิ้นสุดจังหวะการอัด และเมื่อจังหวะกำลังเริ่มขึ้น มุมก้านสูบจะเปลี่ยนจากซ้ายไปขวา สิ่งนี้ทำให้เกิดการเปลี่ยนผิวหน้ารับแรงอย่างทันทีทันใดจากผิวหน้ารับแรงรองไปเป็นผิวหน้ารับแรงหลัก ถ้าระยะช่องว่างลูกสูบนี้น้อยเกินไป จะทำให้เกิดเสียงดังเนื่องจากการกระทบกันของลูกสูบกับผนังกระบอกสูบ



เอกสาร รูปที่ 2-10 สลักลูกสูบไม่เยื้องศูนย์กลางทำให้เกิดกระทบกันระหว่างลูกสูบและผนังลูกสูบจนสามารถได้ยินเสียง ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ถ้าสลักลูกสูบซึ่งศูนย์ความดันจะทำให้ลูกสูบเอียงเมื่อลูกสูบใกล้ศูนย์ตายบน ส่วนล่างของผิวหน้ารับแรงหลักจะสัมผัสกับผนังกระบอกสูบ หลังจากลูกสูบเคลื่อนที่ผ่านศูนย์ตายบนแล้ว ผิวหน้ารับแรงหลักจะเข้าสัมผัสกับผนังกระบอกสูบเต็มผิวหน้า สิ่งนี้จะช่วยให้ไม่เกิดเสียงดังและซีดอายุลูกสูบ

การเอียงของลูกสูบเกิดขึ้นเพราะการเอียงศูนย์ของสลักลูกสูบ ทำให้ระยะห่างข้างขวาเท่ากับ R+O และระยะห่างข้างซ้ายเท่ากับ R-O ดังนั้นเมื่อมีความดันบนลูกสูบจะทำให้ลูกสูบเอียง

2.6 จุดประสงค์ของวาล์วและกลไกวาล์ว

โดยทั่วไปกลไกวาล์วเครื่องยนต์มี 2 ชนิด ได้แก่ วาล์วไอดี (Intake valve) ซึ่งเปิดให้อากาศไหลออกจากกระบอกสูบ

กลไกวาล์ว (Valve train) ทำหน้าที่ควบคุมการเปิดและปิดวาล์ว โดยถ่ายเทการเคลื่อนที่ของเพลาลูกเบี้ยวไปยังวาล์ว การจัดวางกลไกวาล์วทำได้ 3 แบบคือ แบบหัวแอด (L) ซึ่งปัจจุบันไม่ใช่แล้วในเครื่องยนต์ แบบเพลาลูกเบี้ยวในเสื้อสูบหรือแบบก้านกระทุ้ง (pushrod) และแบบโอเวอร์เฮดแคมชาฟต์ (OHC) ซึ่งมีเพลาลูกเบี้ยวอยู่ในฝาสูบ

วาล์วต้องเปิดและปิดตามเวลาที่เหมาะสม และต้องทำงานไปอย่างต่อเนื่องตลอดอายุการทำงานของเครื่องยนต์ วาล์วอันหนึ่งๆ อาจทำงานเปิดและปิดถึง 1,250 ครั้งต่อระยะทาง 1 km (kilometer) หรือหมายถึงวาล์วเปิดและปิด 125 ล้านครั้งต่อระยะทาง 100,000 km

2.6.1 วาล์วไทมิ่ง

วาล์วไทมิ่ง (Valve timing) เป็นความสัมพันธ์ระหว่างการทำงานขอวาล์วกับตำแหน่งของลูกสูบ ไทมิ่งกำหนดเป็นตัวเลขมุมของเพลาข้อเหวี่ยงซึ่งที่ตำแหน่งก่อนหรือหลังศูนย์ตายบน(TDC) หรือศูนย์ตายล่าง (BDC) ตัวเลขมุมแสดงตำแหน่งเปิดและปิดของวาล์วที่สัมพันธ์กับการเคลื่อนที่ของลูกสูบ

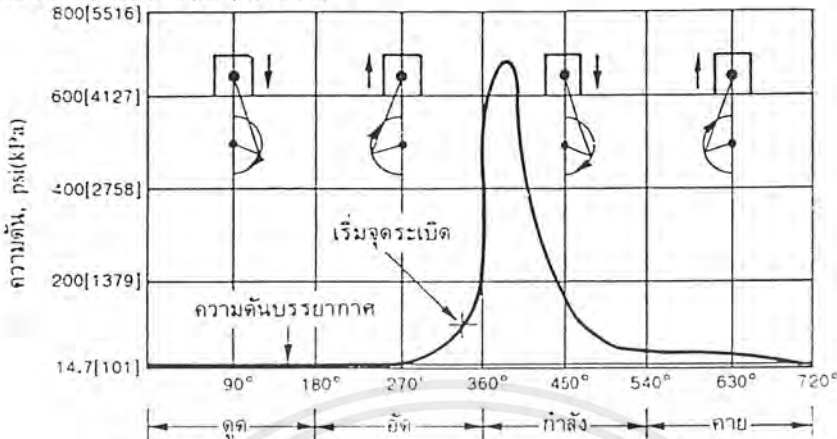


รูปที่ 2-11 แผนภาพวาล์วไทมิ่ง

จากแผนภาพวาล์วไทมิ่งดังแสดงในรูปจะเห็นได้ว่า วาล์วไอดีเริ่มเปิดที่ตำแหน่ง 47 องศา ก่อนศูนย์ตายล่างของจิ้งหว่ากำลัง และยังคงดำเนินต่อไปจนกระทั่งจบจิ้งหว่ากำลัง และเปิดต่อไปจนสิ้นสุดจิ้งหว่าคาย วาล์วไอดีนี้จะปิดที่ตำแหน่ง 21 องศา หลังศูนย์ตายบนของจิ้งหว่าตุ่การที่วาล์วไอดีเปิดก่อนและปิดทีหลังดังกล่าว ก็เพื่อให้ไอดีมีเวลามากเพียงพอในการไหลออกจากกระบอกสูบ

ที่ตำแหน่ง 47 องศา ก่อนศูนย์ตายล่าง ความดันในกระบอกสูบได้ลดลงอย่างมาก เพราะว่าพลังงานส่วนใหญ่ได้ถ่ายเทผ่านลูกสูบไปยังเพลาข้อเหวี่ยงแล้ว รูปแสดงความดันในกระบอกสูบของเครื่องยนต์ 4 จิ้งหว่า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความดันสูงสุดของจังหวะกำลังคือประมาณ 700 psi (4826 kPa) และที่ตำแหน่ง 47 องศาอนสันย์ตายล่าง ความดันลดลงเหลือเพียงประมาณ 100 psi (690 kPa)



รูปที่ 2-12 ความดันในกระบอกสูบของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ

จากรูปวาล์วไอดีเริ่มเปิดที่ตำแหน่ง 12 องศาอนสันย์ตายบนของจังหวะคายเนื่องจากวาล์วไอเสียยังคงเปิดอยู่ และจะปิดเมื่อถึงตำแหน่ง 21 องศาหลังจากสันย์ตายบน ดังนั้นวาล์วไอดีและวาล์วไอเสียเปิดพร้อมกันด้วยมุม 33 องศา การเหลื่อมกันดังกล่าวเรียกว่า การเหลื่อมวาล์ว (valve overlap) วาล์วไอดียังคงเปิดต่อไปและจะปิดเมื่อถึงตำแหน่ง 56 องศาหลังสันย์ตายล่างของจังหวะอัด สิ่งนี้ช่วยให้ไอดีมีเวลาไหลเข้ากระบอกสูบมากขึ้น

ข้อสังเกต เมื่อเรากล่าวถึงการเปิดและปิดวาล์วที่ตำแหน่งก่อนหรือหลังสันย์ตายล่างหรือสันย์ตายบน ที่จริงแล้วตำแหน่งนั้นวาล์วเริ่มเปิดออกหรือปิดสนิทเท่านั้น ก่อนที่วาล์วจะถึงจุดเปิดเต็มที่หรือปิดสนิท เวลาถูกเบี่ยงจะต้องหมุนไปหลายองศา

ไทมิ่งของวาล์วมีผลมาจากความสัมพันธ์ระหว่างเฟืองหรือล้อเฟืองบนเพลาลูกเบี้ยวกับเฟือง หรือล้อเฟืองของเพลาล้อหัวเขียง และรูปทรงของลูกเบี้ยว การเปลี่ยนแปลงความสัมพันธ์ดังกล่าวทำให้ไทมิ่งของการเปิดและปิดวาล์วเปลี่ยนไป ในทำนองเดียวกันวาล์วไอดีจะเปิดก่อนและปิดก่อนเช่นกัน สิ่งนี้ทำให้สมรรถนะของเครื่องยนต์ลดลงอย่างมาก ดังนั้นก่อนประกอบเฟืองหรือล้อเฟืองเข้าด้วยกัน ควรตรวจสอบคู่มือเครื่องยนต์ให้ตรงกันตามกำหนด

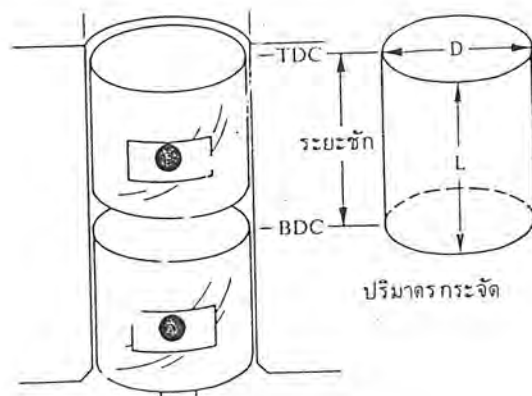
2.7 ขนาดกระบอกสูบและระยะชัก

ขนาดกระบอกสูบ(bore)คือ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของกระบอกสูบ ระยะชัก(stork)คือ ระยะการเคลื่อนที่ของลูกสูบจากสันย์ตายล่างถึงสันย์ตายบน(จาก BDC ถึง TDC)

การกำหนดรายละเอียดเกี่ยวกับกระบอกสูบนิยมกำหนดด้วยขนาดกระบอกสูบคูณระยะชัก เช่น เครื่องยนต์ 83x88 mm หมายถึงขนาดกระบอกสูบเท่ากับ 83 mm และระยะชักเท่ากับ 88 mm

เครื่องยนต์ที่มีขนาดกระบอกสูบสั้นกว่าระยะชักเรียกว่าอันเดอร์สแควร์ (undersquare) เครื่องยนต์ที่มีขนาดกระบอกสูบยาวกว่าระยะชัก เช่น เครื่องยนต์ 88x78 mm เรียกว่าโอเวอร์สแควร์(oversquare) ส่วนเครื่องยนต์ที่มีขนาดกระบอกสูบเท่ากับระยะชักเรียกว่า สแควร์(square) เช่น เครื่องยนต์ 85x85 mm

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2-13 ขนาดกระบอกสูบ ระยะชัก และปริมาตรกระจัด

เครื่องชนต์โอเวอร์สแควร์มีข้อดีหลายประการ ระยะชักสั้นลงทำให้แหวนลูกสูบเคลื่อนที่สั้นลง การสูญเสียพลังงานเนื่องจากความฝืดลดลง ภาระเบริงลดลง และความสูงของเครื่องชนต์ลดลง

อย่างไรก็ตามเครื่องชนต์ที่มีระยะชักสั้นเกินไปก็มีผลเสียเช่นกันคือ การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์เครื่องชนต์บางเครื่องต้องเพิ่มระยะชักให้ยาวขึ้นเพื่อลดมลพิษที่ปล่อยออกมาทางท่อไอเสีย

2.8 อัตราส่วนการอัด

อัตราส่วนการอัด (Compression ratio) ของเครื่องชนต์คือ การวัดปริมาณที่ไอดี (อากาศ) ถูกอัดตัวในกระบอกสูบระหว่างจังหวะอัด การคำนวณทำได้โดยนำปริมาตรอากาศในหนึ่งกระบอกสูบเมื่ออยู่ที่ตำแหน่ง BDC หาค่าด้วยปริมาตรอากาศเมื่อลูกสูบอยู่ที่ตำแหน่ง TDC

ปริมาตรอากาศในขณะที่ลูกสูบอยู่ที่ตำแหน่ง TDC เรียกว่า ปริมาตรช่องว่าง (clearance volume) ซึ่งก็คือ ปริมาตรห้องเผาไหม้นั่นเอง

2.8.1 การเพิ่มอัตราส่วนการอัด

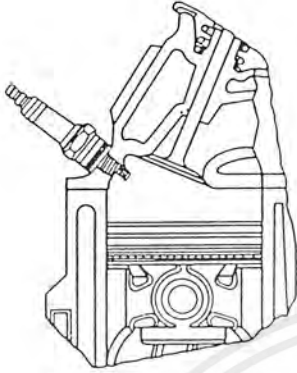
โดยเฉลี่ยแล้วอัตราส่วนการอัดของเครื่องชนต์ใหม่ๆ เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ในแต่ละปี ทั้งนี้เพราะว่าการเพิ่มอัตราส่วนการอัดจะช่วยทำให้กำลังเครื่องชนต์เพิ่มขึ้นและประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงมากขึ้น โดยไม่ต้องเพิ่มขนาดหรือน้ำหนักเครื่องชนต์

เครื่องชนต์ที่มีอัตราส่วนการอัดสูงจะอัดไอดีมากขึ้น ทำให้ความดันในกระบอกสูบที่จุดเริ่มต้นของจังหวะกำลังสูงมากขึ้น เมื่อจุดระเบิดเผาไหม้ไอดีจะมีแรงกระทำกับลูกสูบมากขึ้น และเป็นผลให้ได้กำลังมากขึ้น

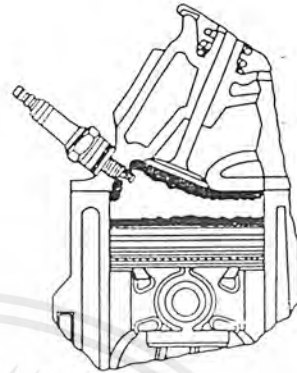
ในสมัยก่อนอัตราส่วนการอัดโดยเฉลี่ยประมาณ 8:1 ค่อยมาเพิ่มขึ้นจนบางเครื่องสูงถึง 9.5:1 เมื่อไม่นานมานี้ ความก้าวหน้าทางวิศวกรรมยานยนต์เกี่ยวกับการเผาไหม้ด้วยส่วนผสมบางการเผาไหม้ที่เร็วของไอดี การใช้ห้องเผาไหม้แบบหมุนวน และการควบคุมไอเสีย ช่วยให้สามารถใช้เครื่องชนต์อัตราส่วนการอัดสูงได้โดยไม่เกิดผลเสียต่อเครื่องชนต์และการเกิดมลพิษ

เนื่องจากอัตราส่วนการอัดสูงทำให้ความดันของไอดีสูงในระหว่างจังหวะอัด และอุณหภูมิของไอดีสูงขึ้นด้วยเช่นกัน อัตราส่วนการอัดที่สูงจะยิ่งทำให้อุณหภูมิของไอดีเพิ่มขึ้น และอาจทำให้ไอดีสามารถจุดระเบิดเองได้ด้วยเช่นกัน ซึ่งก่อให้เกิดการเผาไหม้ผิดปกติหรืออื่นอีก น้ำมันเชื้อเพลิงที่ผสมสารตะกั่ว (เตตราเอทิลเลด) สามารถควบคุมปัญหานี้ได้ แต่ถ้านำสารตะกั่วออกไปจะต้องลดอัตราส่วนการอัดเพื่อลดโอกาสการเกิดการเผาไหม้เอง อย่างไรก็ตามในปัจจุบันนี้ไม่มีตะกั่วแล้ว ดังนั้นจึงต้องพึ่งพาเทคโนโลยีอื่นๆ เพื่อควบคุมอุณหภูมิของไอดีไม่ให้สูงเกินไป อย่างไรก็ตามทั้งนี้ทั้งนั้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผิดปกติ ตะกอนคาร์บอนที่สะสมภายในกระบอกสูบมีส่วนทำให้อัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น เพราะ
ว่าตะกอนคาร์บอนเข้าไปแทนที่ปริมาตรช่องว่าง



อัตราส่วนการอัด 8.25 : 1



อัตราส่วนการอัด 10 : 1

รูปที่ 2-14 การสะสมของตะกอนคาร์บอนทำให้อัตราส่วนการอัดเพิ่มขึ้นจาก 8.25:1 เป็น 10:1

ซึ่งทำให้อัตราส่วนการอัดเพิ่มขึ้นจาก 8.25:1 เป็น 10:1 ตะกอนคาร์บอนภายในกระบอกสูบเกิดขึ้นจาก
การเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิงไม่สมบูรณ์และการเผาไหม้น้ำมันหล่อลื่นภายในห้องเผาไหม้ นอกจากนี้ตะกอน
คาร์บอนภายในกระบอกสูบยังมีส่วนทำให้เกิดมลพิษทางท่อไอเสียมากขึ้นทั้งนี้เพราะว่าคาร์บอนดูดซับน้ำมันเชื้อ
เพลิงจากไอดีและจากก๊าซที่เผาไหม้ หลังจากที่มีความดันลดลงในจังหวะคาย คาร์บอนจะปล่อยไอระเหยของน้ำ
มันเชื้อเพลิงออกมาพร้อมกับก๊าซไอเสีย ทำให้ไอเสียมีไฮโดรคาร์บอน (HC) ซึ่งเป็นน้ำมันเชื้อเพลิงที่ยังไม่ได้เผา
ไหม้เพิ่มขึ้น

บทที่ 3

การทดลองและผลการทดลอง

3.1 วัตถุประสงค์ของการสร้างชุดทดลอง

ในการศึกษาลักษณะการไหลของอากาศภายในกระบอกสูบของเครื่องยนต์จำเป็นต้องสร้างชุดทดลองที่สามารถจำลองการทำงานของเครื่องยนต์จริงและสามารถเห็นลักษณะการไหลของอากาศภายในกระบอกสูบได้ จึงได้ทำการออกแบบและสร้างชุดทดลองที่มีลักษณะใกล้เคียงกับเครื่องยนต์จริงมากที่สุด โดยมีกระบอกสูบทำจากวัสดุโปร่งใส และใช้มอเตอร์ไฟฟ้าเป็นตัวขับให้ชุดทดลองทำงาน ดังนี้

3.2 อุปกรณ์การทดลอง

1. เพลลาข้อเหวี่ยง มีช่วงชัก 70 mm
2. เพลลาลูกเบี้ยว มีความสูงของลูกเบี้ยว 10 mm
3. วาล์ว แบ่งเป็น
 - วาล์วไอดี 2 ตัว ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 32 mm
 - วาล์วไอดี 2 ตัว ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 29 mm
4. กระบอกสูบนำ ทำจากท่อเหล็กมีขนาด
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 90 mm
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 84 mm
5. กระบอกสูบใส ทำจากอะคริลิกใสซึ่งมี
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 90 mm สูง 100 mm
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 84 mm
6. เพลลาครอบ และอนุภาคที่ใช้แทนอากาศ
7. มอเตอร์ไฟฟ้า 3 เฟส 220 V 2HP 1410 rpm และ แหล่งกำเนิดแสง (slit light source)
8. ลูกสูบพลาสติก

Type	D (mm)	H (mm)	มุม	หมายเหตุ
หัวเรียว	80	70	-	-
แบบถั่ว	80	68	-	D ถั่ว 50 mm ลึก 8 mm
แบบโคม	80	74	46	โคมสูง 27 mm
สามเหลี่ยม 1	80	70	45	สันสูง 40 mm
สามเหลี่ยม 2	80	70	7	สันสูง 5 mm
สันนูน 1	80	72	63	สันกว้าง 12 mm สูง 10 mm
สันนูน 2	80	77	90	สันกว้าง 38 mm สูง 10 mm

ตารางที่ 3-1 แสดงลักษณะของลูกสูบ

9. ระบบหมุนเวียนอนุภาคปิด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

-มอเตอร์ 6 V คิวไบพัต

-ท่อสายยาง

-แบตเตอรี่ขนาด 6 V

เนื่องจากการทดลองต้องการทดลองที่ความเร็วรอบต่างๆ ดังนั้นเพื่อให้ชุดทดลองสามารถทำงานที่ความเร็วรอบต่างๆตามที่ต้องการได้ จึงต้องใช้พูลเลย์หลายชั้น โดยในการทดลองที่ผ่านมาเมื่อทำการเพิ่มชุดเพลาทความเร็วนั้นจะให้อัตราทดและความเร็วรอบของชุดทดลองดังตาราง

ความเร็วรอบของเพลาข้อเหวี่ยง

ตัวขับ(in) \ ตัวตาม(in)	3	4	5	6
2	940	700	560	470
3	1410	1060	850	710
4	1880	1410	1130	940

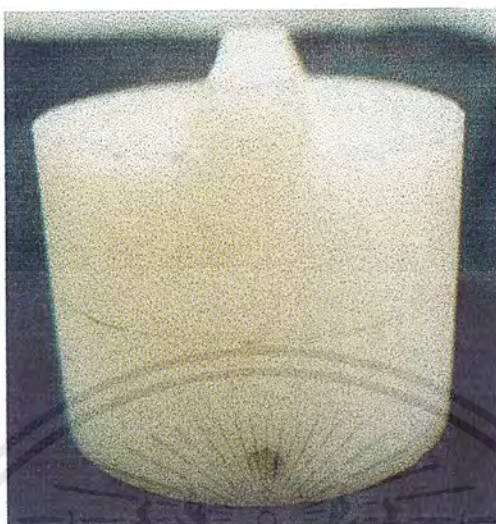
ตารางที่ 3-2 แบบเดิม

ตัวตาม(in) \ ตัวขับ(in)	3	4	5	6
7	200	270	335	400

ตารางที่ 3-3 แบบใหม่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3 รูปแบบต่างๆของลูกสูบ

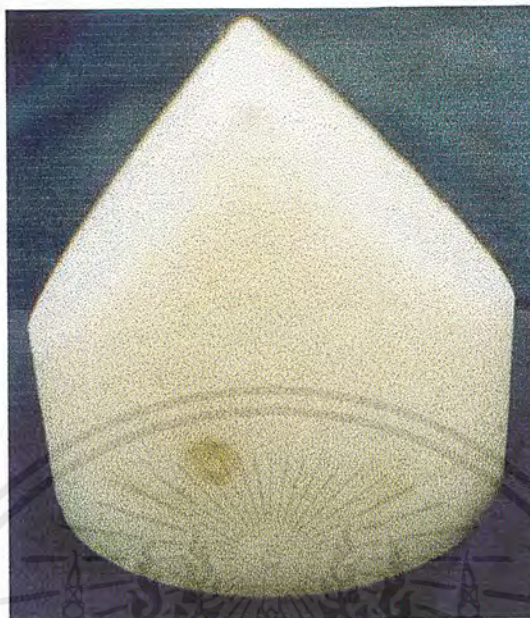


รูปที่ 3-1 แบบสันนูนกว้าง 12 mm



รูปที่ 3-2 แบบหัวเรียบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

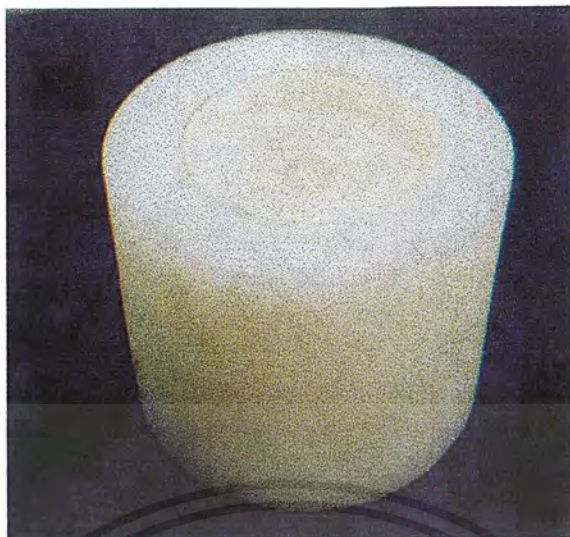


รูปที่ 3-3 แบบสามเหลี่ยม มุม 45 องศา



รูปที่ 3-4 แบบสามเหลี่ยมมุม 7 องศา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-5 แบบถ้วย



รูปที่ 3-6 แบบโดม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-7 แบบสันนูน 38 mm

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 1

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศภายในกระบอกสูบแบบหัวเรียบ

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 470 rpm

ยังไม่มีระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-4

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้าง slit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตารางที่ 3-4 เงื่อนไขในการทดลองที่ 1

ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะไม่ค่อยชัดเจนเท่าที่ควรเนื่องจากอนุภาคที่ป้อนเข้าไปมากเกินไปจนทำให้ฟุ้งกระจาย แต่เรายังสามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ โดยการไหลของอนุภาคมีการหมุนวนแบบ tumble ขึ้นภายในกระบอกสูบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 2

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศภายในกระบอกสูบแบบหัวถั่วด้วย

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm

ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-5

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

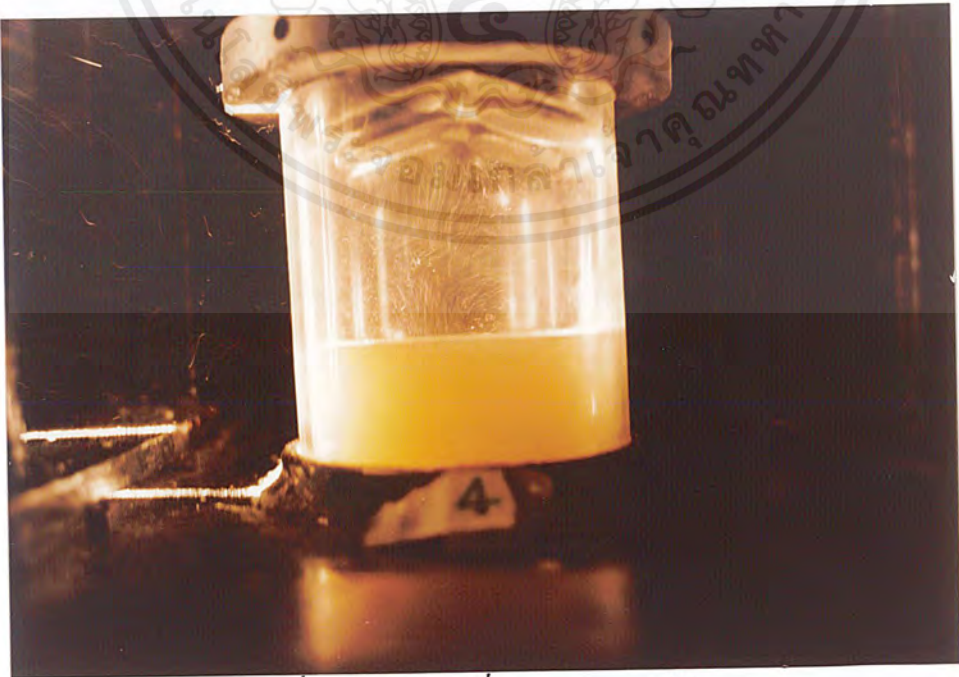
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้างslit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตารางที่3-5 เงื่อนไขในการทดลองที่ 2

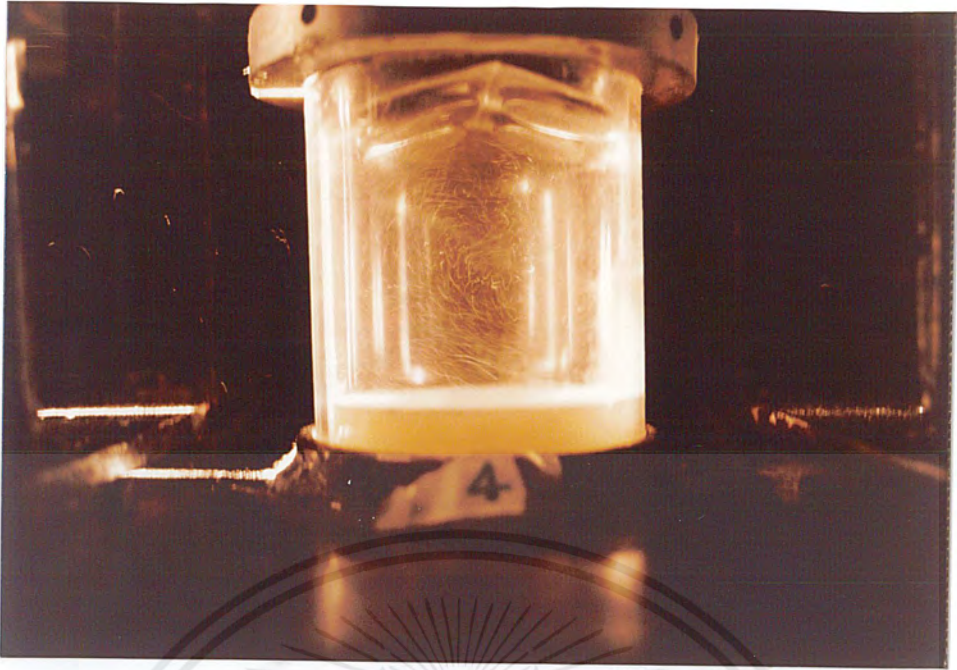
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะชัดเจนขึ้นมากกว่าครั้งแรกเท่าที่ควร อาจเนื่องจากอนุภาคที่ป้อนเข้าไปไม่มากเกินไป ทำให้ลดการฟุ้งกระจายของอนุภาค สามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ สำหรับลูกสูบแบบหัวด้วยนี้ เมื่ออากาศไหลเข้ามาจากท่อไอดีในจังหวะดูดจะไม่เกิดloopการหมุนวนแบบtumble ขึ้น แต่อากาศจะถูกดูดเข้าไปในถ้วยแทน

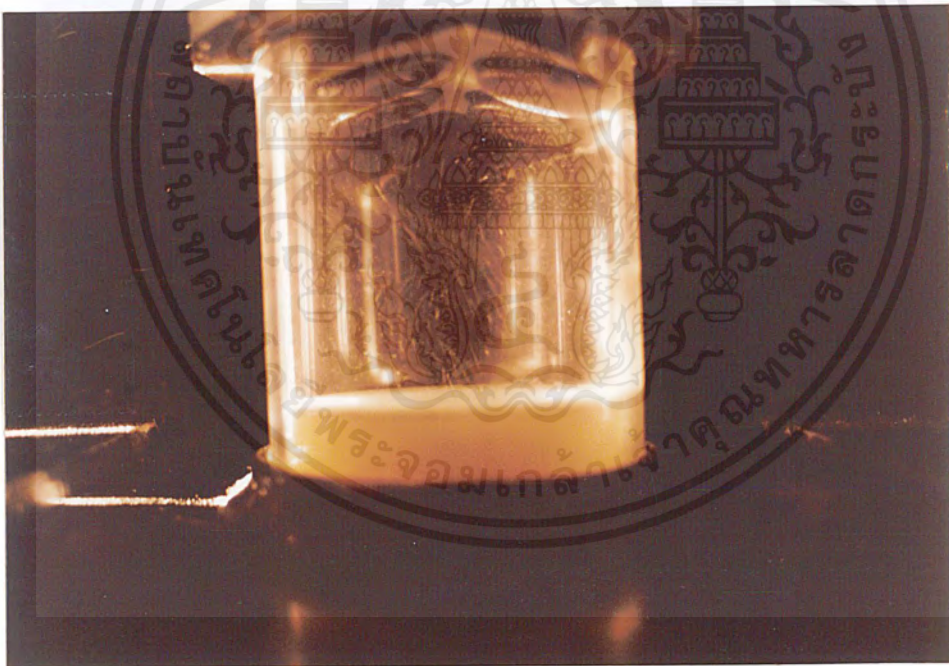


รูปที่3-8 การทดลองที่ 2 speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

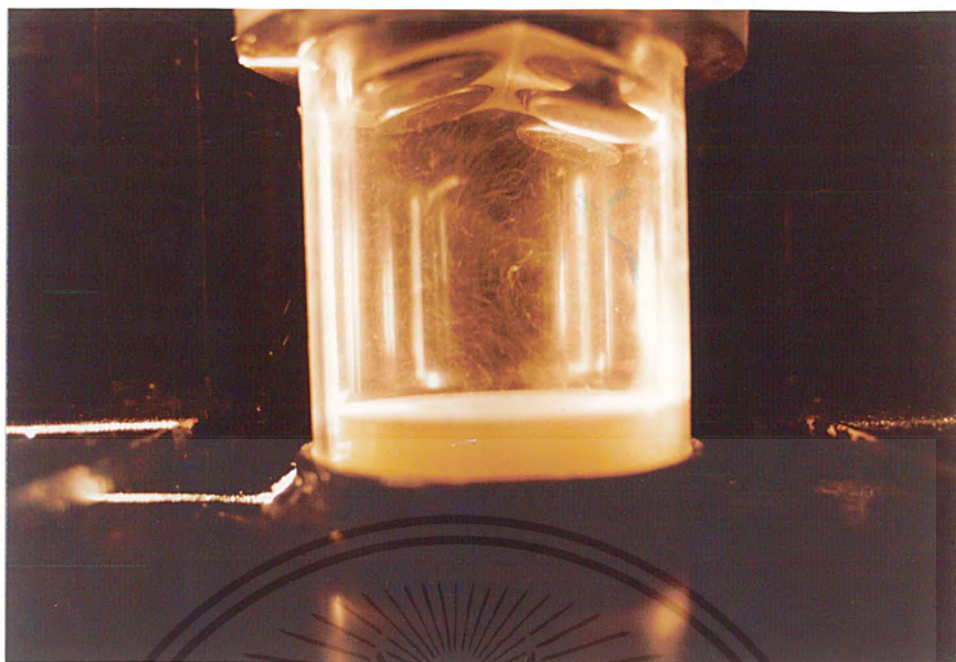


รูปที่ 3-9 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-10 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

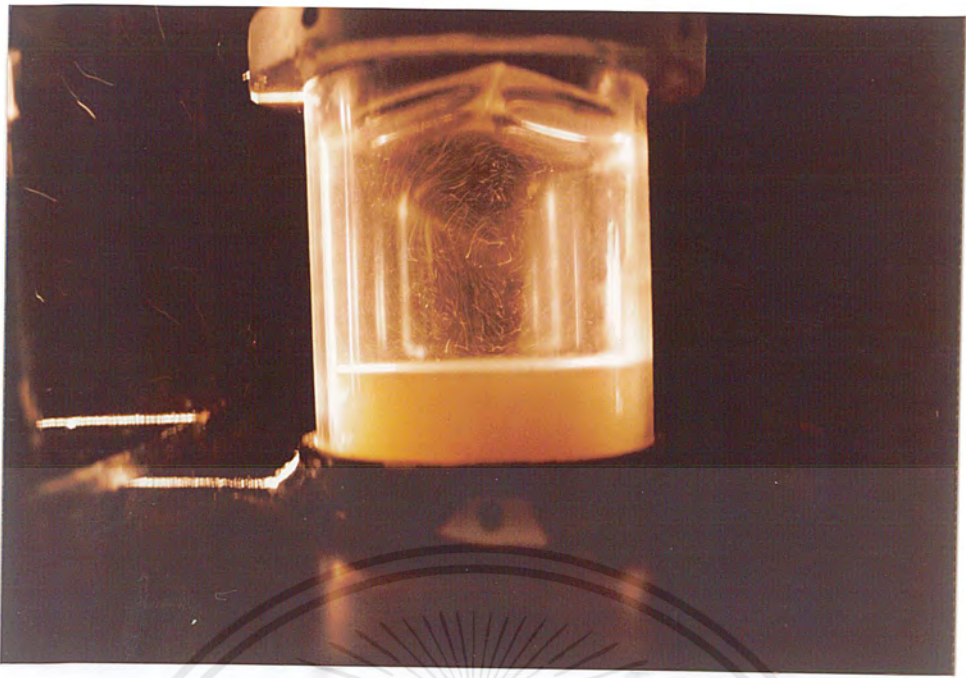


รูปที่ 3-11 การทดลองที่2 Speed shutter 1/4

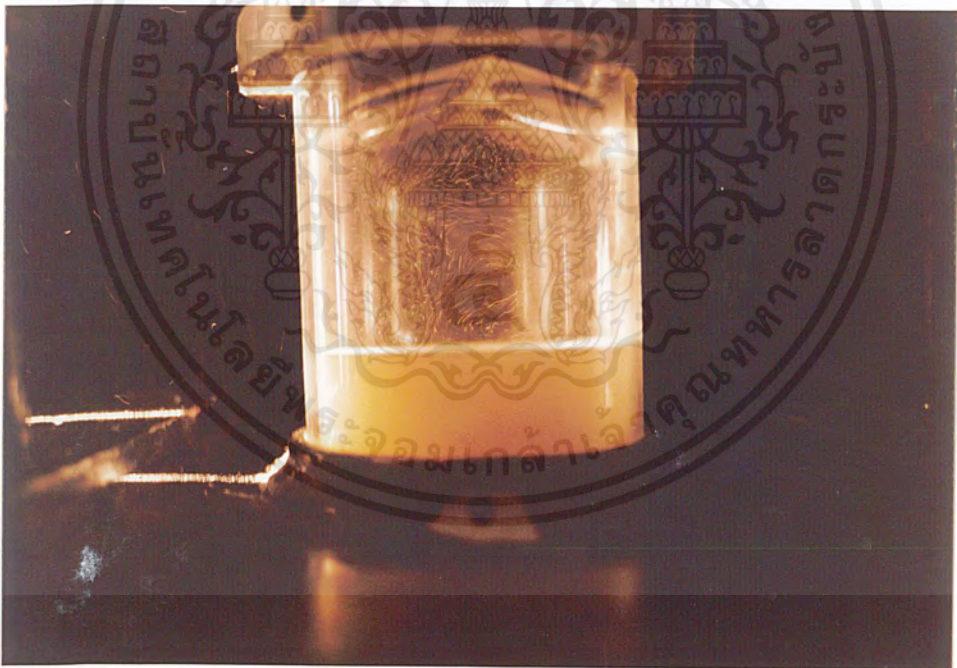


รูปที่ 3-12 การทดลองที่2 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-13 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/8



รูปที่ 3-14 การทดลองที่ 2 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 3

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศภายในกระบอกสูบแบบหัว โคม

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-6

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้าง slit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตารางที่ 3-6 เงื่อนไขในการทดลองที่ 3

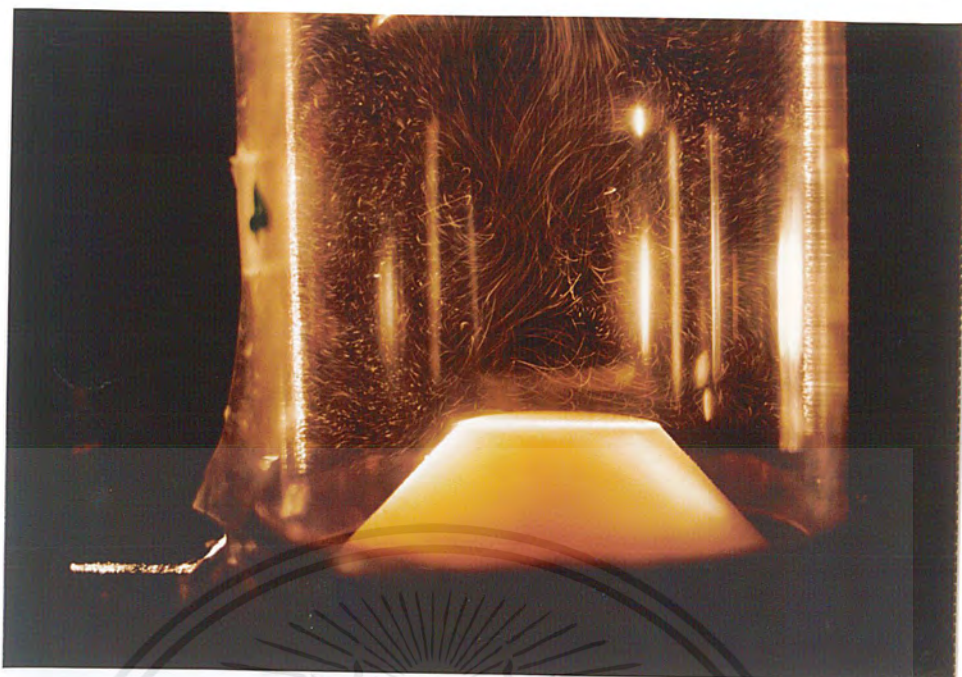
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะชัดเจนขึ้นมากกว่าครั้งแรกเท่าที่ควร อาจเนื่องจากอนุภาคที่ป้อนเข้าไปไม่มากเกินไป ทำให้ลดการฟุ้งกระจายของอนุภาค สามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ สำหรับลูกสูบแบบหัวถั่วนี้ เมื่ออากาศไหลเข้ามาจากท่อไอดีในจังหวะดูดจะไม่เกิด loop การหมุนวนแบบ tumble ขึ้น แต่อากาศจะถูกดูดเข้าไปในถ้วยแทน



รูปที่ 3-15 การทดลองที่ 3 speed shutter $1/4$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

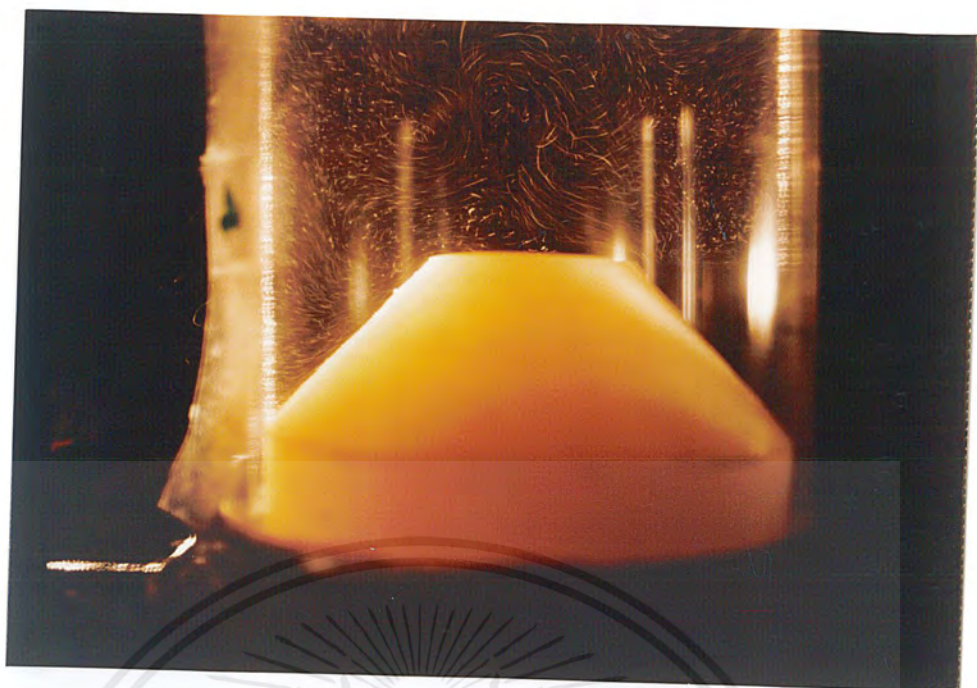


รูปที่ 3-16 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-17 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

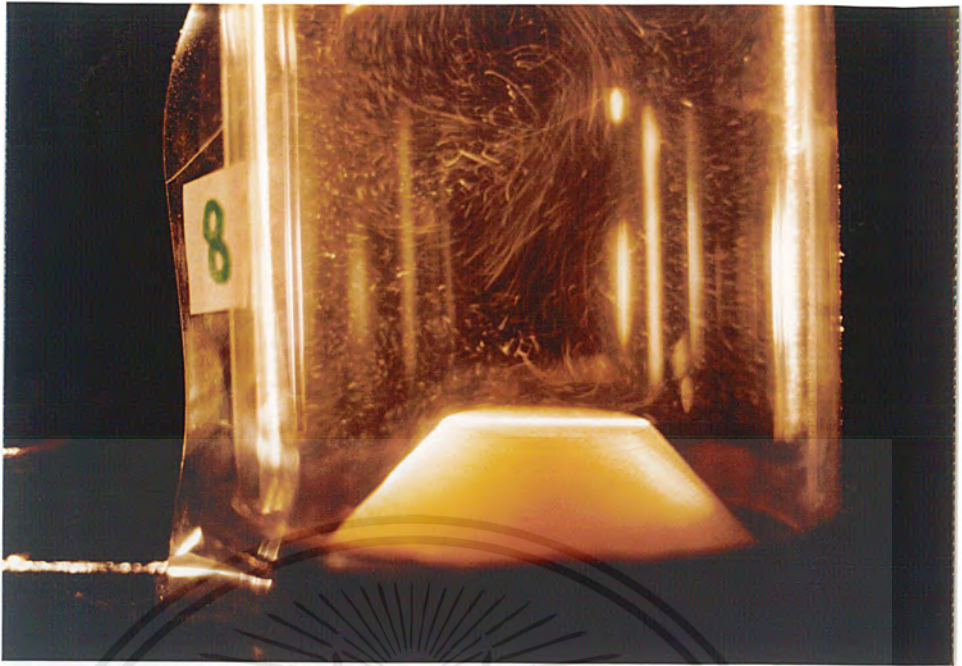


รูปที่ 3-18 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/4

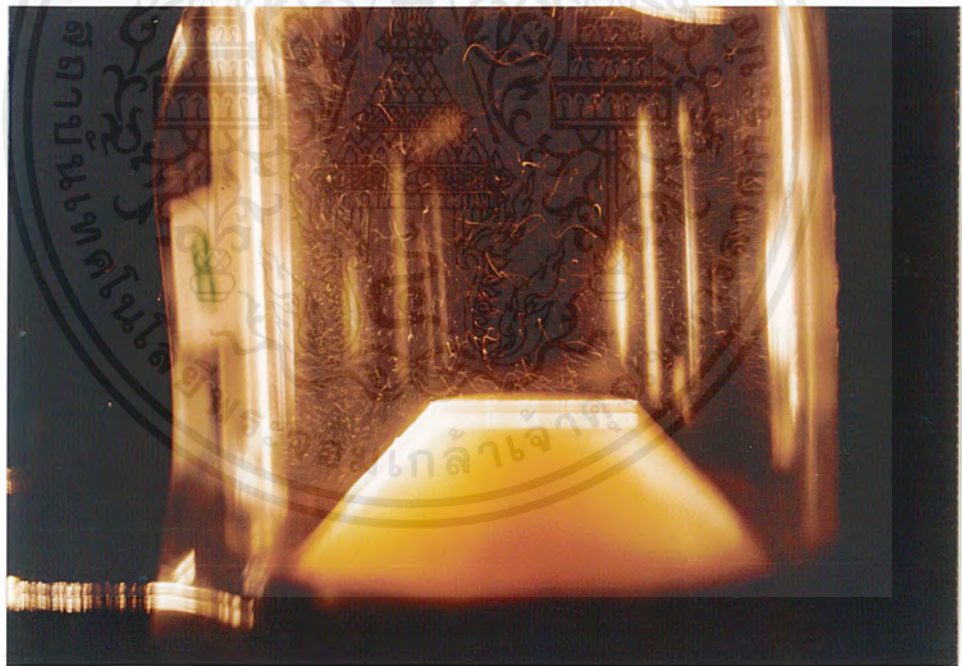


รูปที่ 3-19 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-20 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/8



รูปที่ 3-21 การทดลองที่ 3 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 4

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศในกระบอกสูบแบบสามเหลี่ยม 45 องศา

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm

ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-7

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้างslit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตารางที่3-7 เงื่อนไขในการทดลองที่ 4

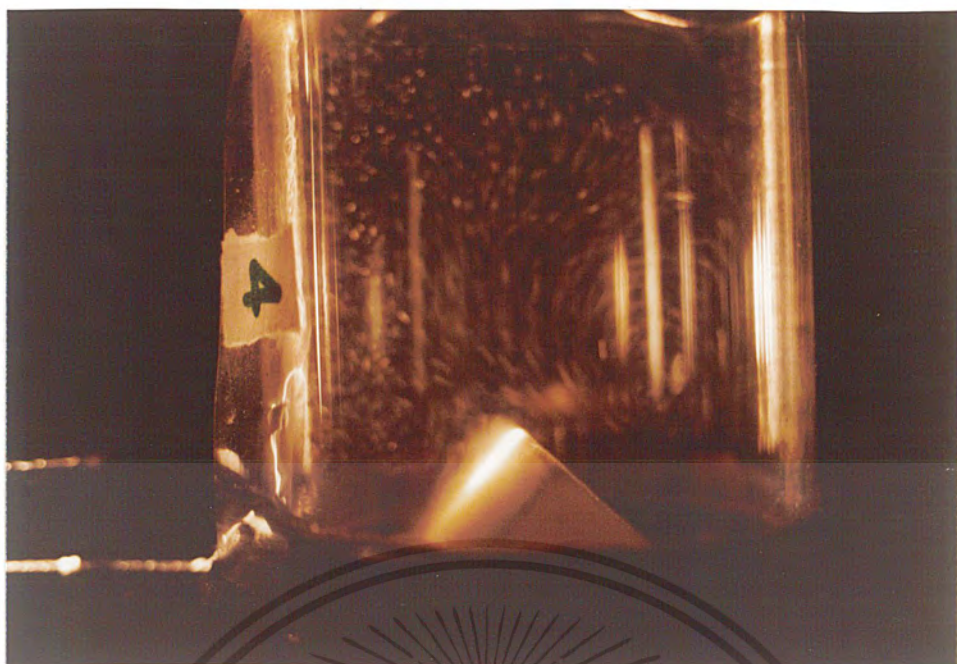
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะชัดเจนสามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ เมื่ออากาศไหลเข้ามาจากท่อไอดีในจังหวะจุด ส่วนหัวสามเหลี่ยมจะแบ่งloopการหมุนวนเป็น 3 ส่วน ส่วนแรกและส่วนที่2จะอยู่ทางด้านซ้ายและขวาของหัวลูกสูบ ส่วนอีกloopจะอยู่ด้านบนของทั้ง 2 loop



รูปที่ 3-22 การทดลองที่4 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

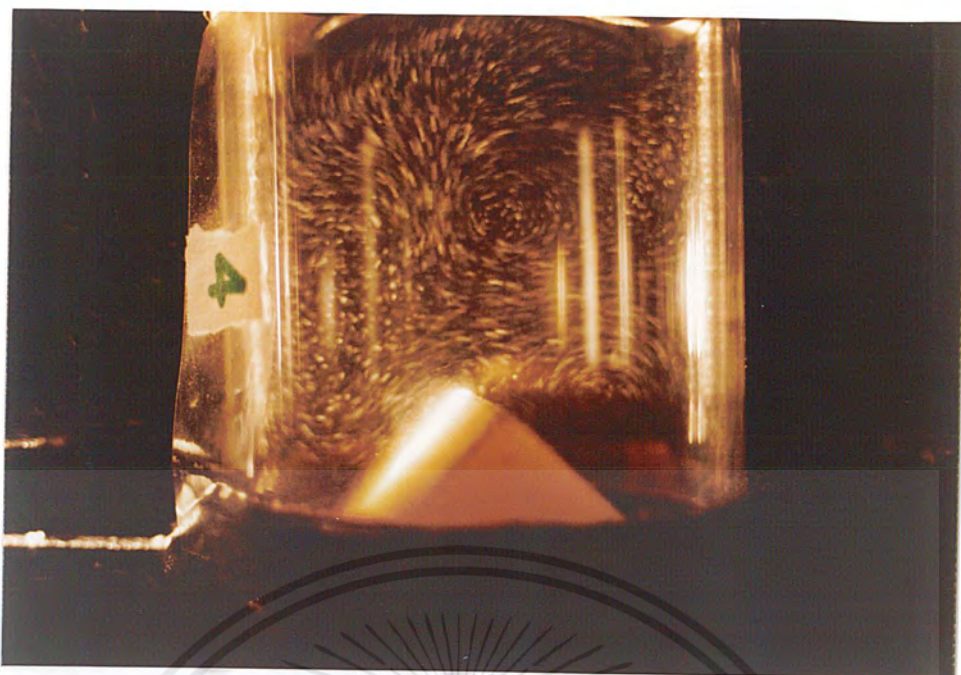


รูปที่ 3-23 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-24 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

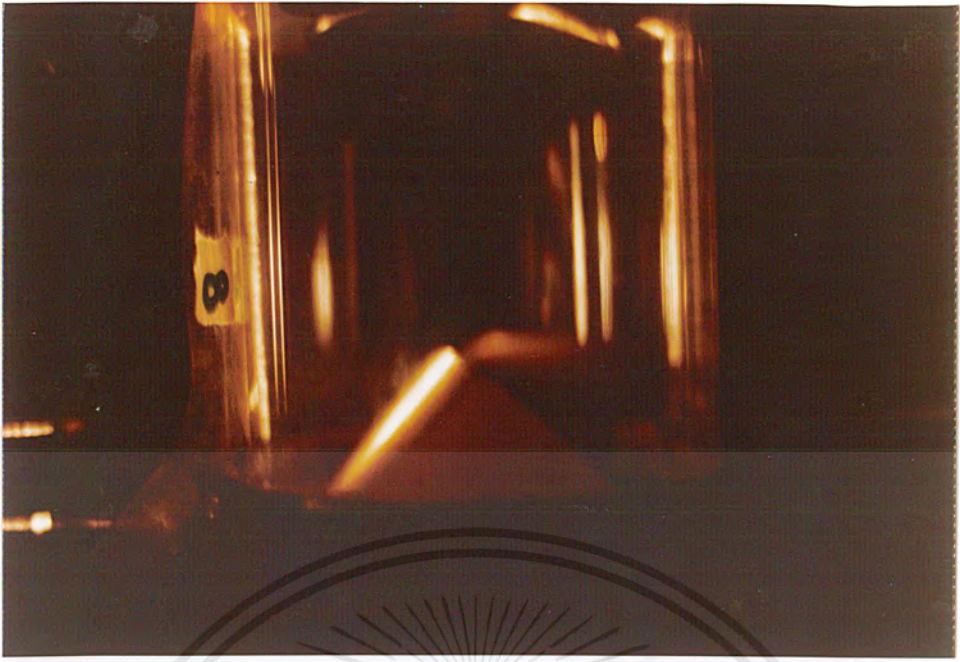


รูปที่ 3-25 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-26 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-27 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/8



รูปที่ 3-28 การทดลองที่ 4 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 5

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศในกระบอกสูบแบบสามเหลี่ยม 7 องศา

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm

ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-8

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source(mm)
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

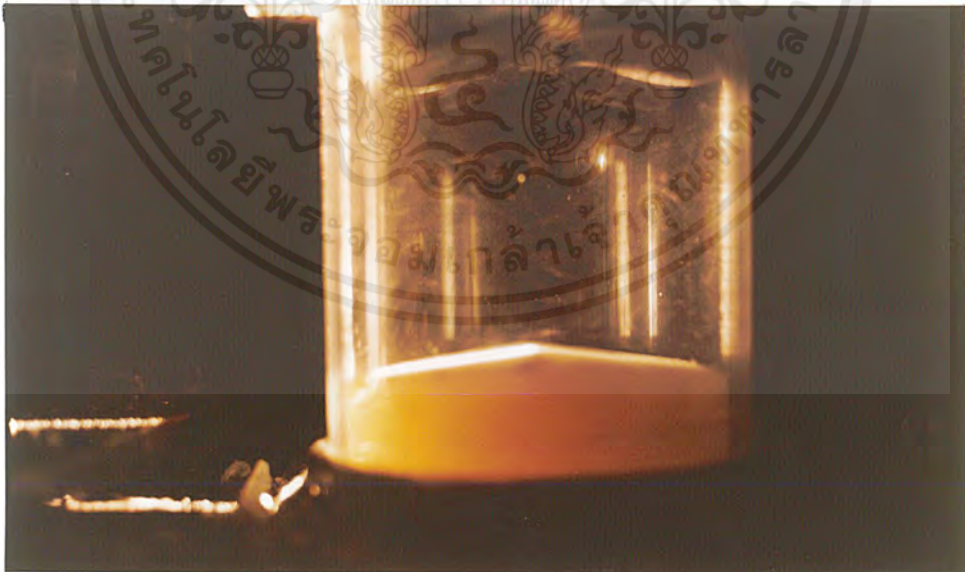
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้างslit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตารางที่ 3-8 เงื่อนไขในการทดลองที่ 5

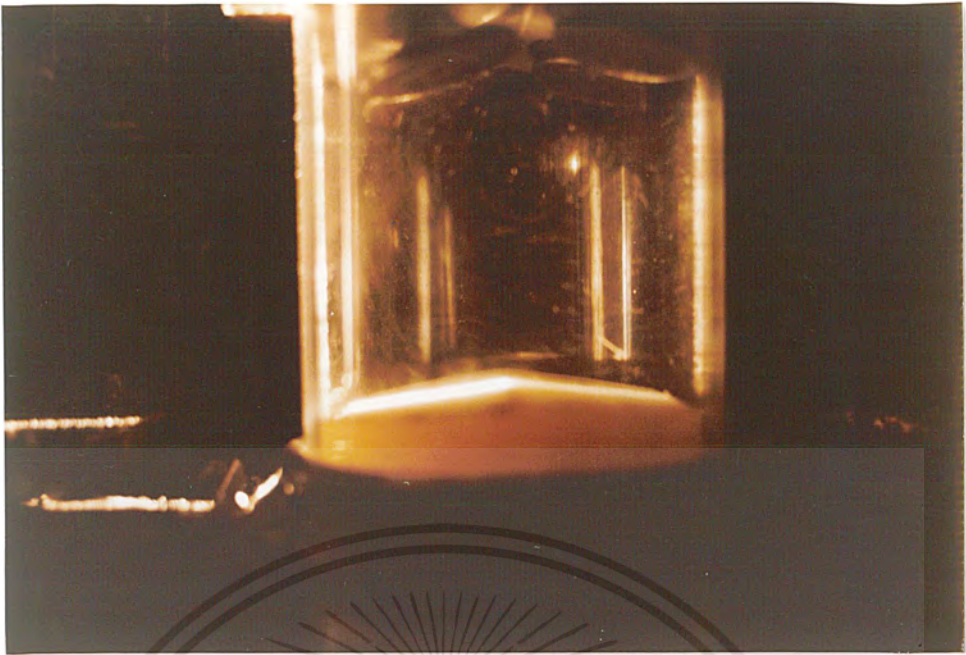
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะชัดเจนสามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ การไหลของอากาศภายในห้องเผาไหม้ที่ใช้ลูกสูบแบบนี้จะมีลักษณะคล้ายๆกับการไหลภายในห้องเผาไหม้ของลูกสูบแบบมาตรฐานหัวเรียบ คือเมื่ออากาศไหลเข้ามาจากท่อไอดีในจังหวะดูดจะเกิดloopการหมุนวนแบบtumbleขึ้น



รูปที่ 3-29 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

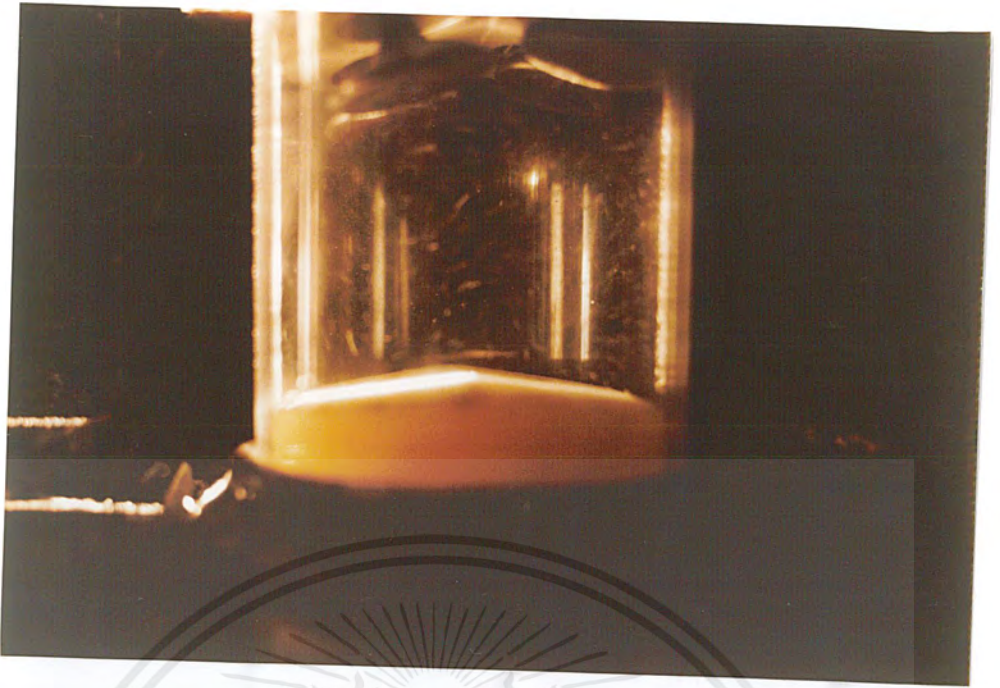


รูปที่ 3-30 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-31 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

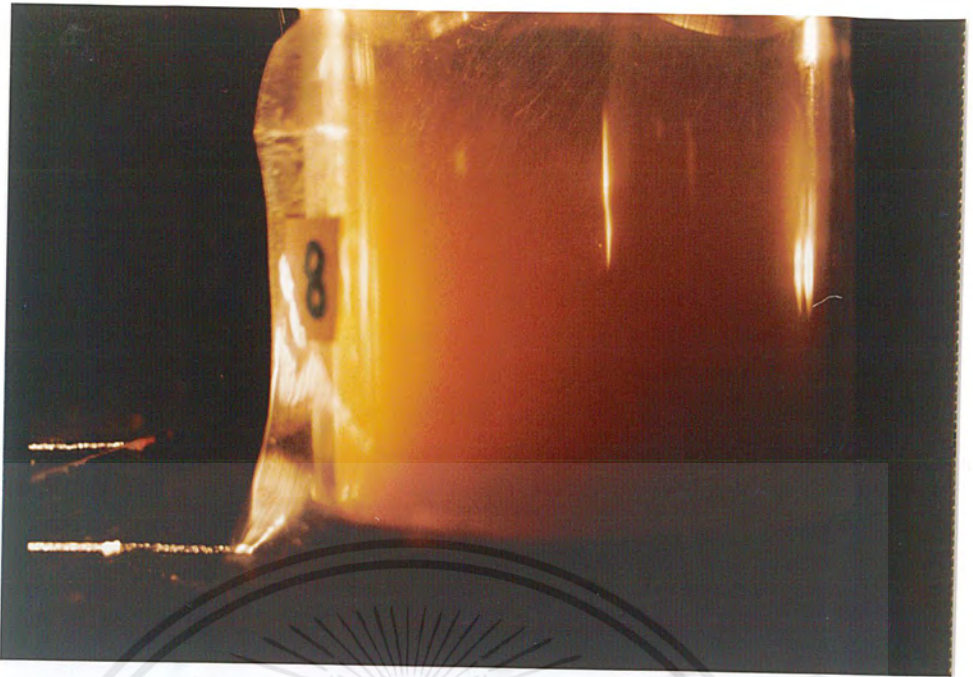


รูปที่ 3-32 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-33 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-34 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/8



รูปที่ 3-35 การทดลองที่ 5 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 6

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศในกระบอกสูบแบบสันนูนกว้าง 12 mm

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm

ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-9

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source(mm)
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้าง slit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตาราง 3-9 เงื่อนไขในการทดลองที่ 6

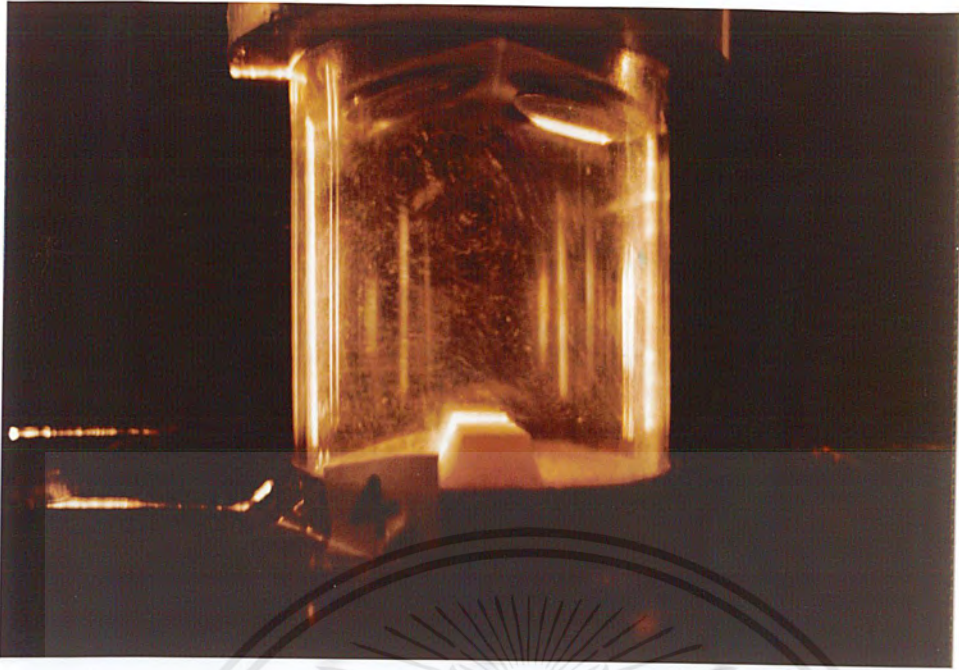
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามีลักษณะชัดเจนเท่าที่ควร สามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ การไหลของอากาศภายในห้องเผาไหม้ของลูกสูบแบบนี้ ส่วนที่เป็นสันขึ้นมาจะเป็นตัวช่วยให้เกิด loop การหมุนวนแบบ tumble ขึ้น โดยเมื่ออากาศผ่านเข้ามาจากท่อไอเสียในจังหวะดูดจะไหลมาชนกับขอบสันบนซึ่งจะช่วยทำให้เกิด loop การหมุนวนขึ้น



รูปที่ 3-36 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

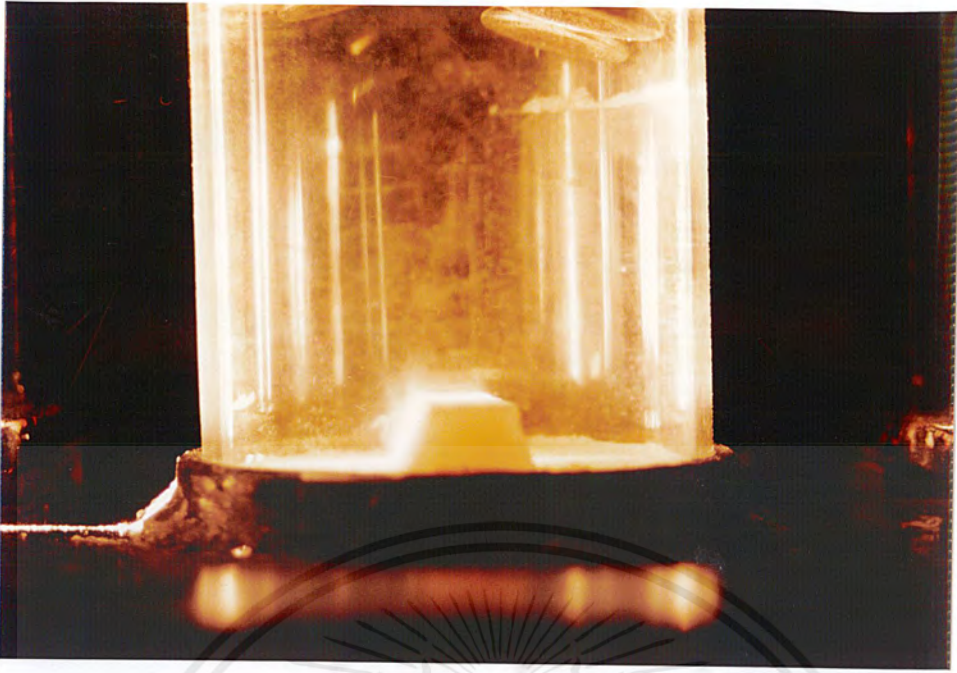


รูปที่ 3-37 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4

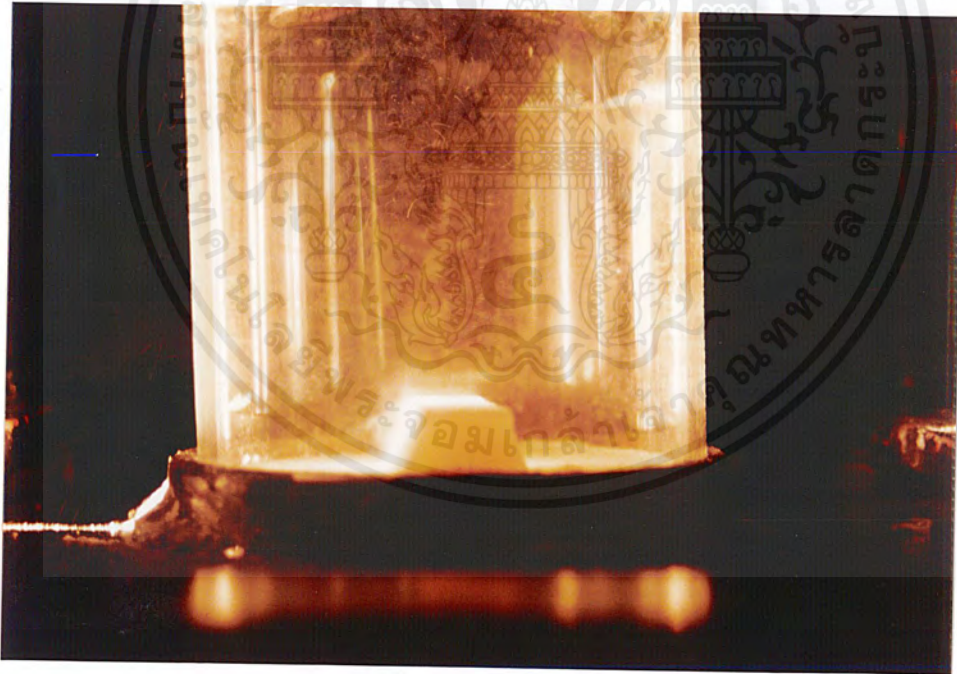


รูปที่ 3-38 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

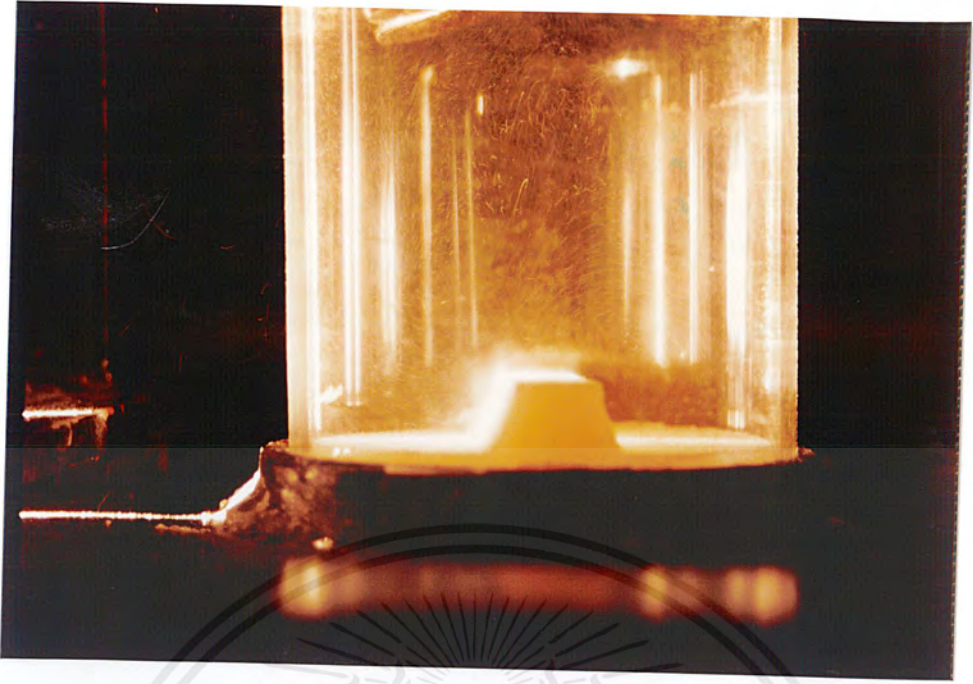


รูปที่ 3-39 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/4

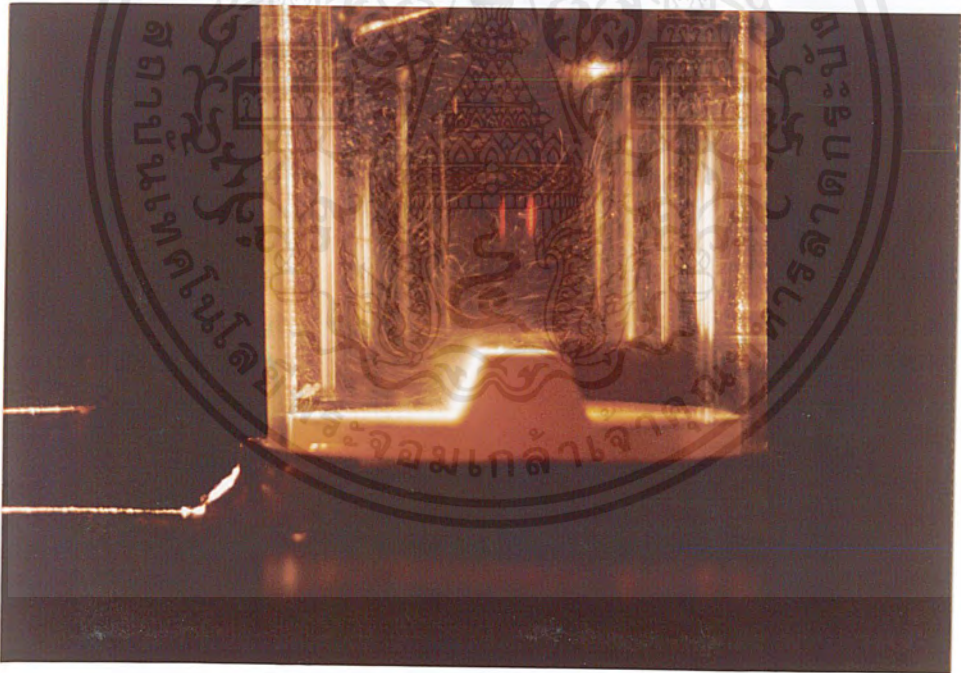


รูปที่ 3-40 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-41 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/8



รูปที่ 3-42 การทดลองที่ 6 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 7

วัตถุประสงค์การทดลอง

เพื่อถ่ายภาพลักษณะการไหลของอากาศในกระบอกสูบแบบสันนูนกว้าง 38 mm

โดยใช้กล้อง NIKON F3 และฟิล์มสีฟูจิ Superior ความไวแสง 100

ทำการทดลองที่ความเร็วรอบ 200 rpm

ใช้ระบบป้อนอนุภาคแบบหมุนเวียน

ซึ่งมีเงื่อนไขในการทดลองดังตารางที่ 3-10

ครั้งที่	Speed Shutter	F Number	ความกว้าง Slit light source(mm)
1	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
2	1/4	2.8	
3	1/4	2.8	
4	1/4	2.8	
5	1/4	2.8	
6	1/4	2.8	
7	1/4	2.8	
8	1/4	2.8	
9	1/4	2.8	
10	1/4	2.8	
11	1/4	2.8	
12	1/4	2.8	ความกว้าง Slit light source 3 mm
13	1/4	2.8	
14	1/4	2.8	
15	1/4	2.8	
16	1/4	2.8	
17	1/4	2.8	
18	1/4	2.8	
19	1/8	2.8	
20	1/8	2.8	
21	1/8	2.8	
22	1/8	2.8	
23	1/8	2.8	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

24	1/8	2.8	ความกว้างslit light source 3 mm
25	1/8	2.8	
26	1/8	2.8	
27	1/8	2.8	
28	1/8	2.8	
29	1/8	2.8	
30	1/8	2.8	
31	1/8	2.8	
32	1/8	2.8	
33	1/8	2.8	

ตาราง 3-10 เงื่อนไขในการทดลองที่ 7

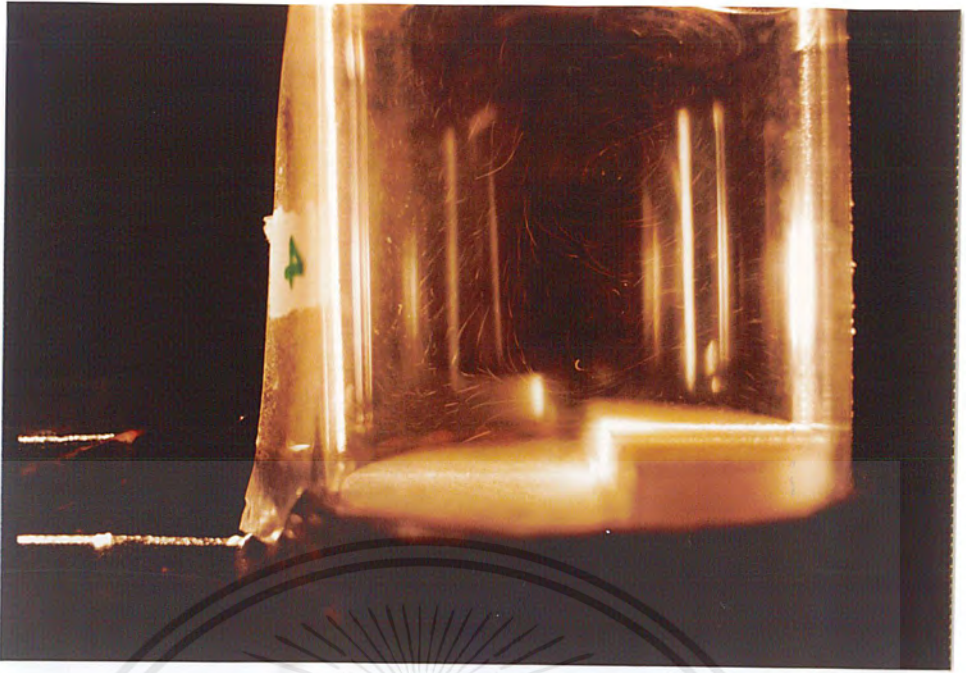
ผลการทดลอง

ภาพถ่ายที่ได้พบว่ามิลลิลักษณ์ชัดเจนสามารถมองเห็นลักษณะการไหลได้ การไหลของอากาศภายในห้องเผาไหม้ที่ใช้ลูกสูบแบบนี้จะแตกต่างจากลูกสูบแบบสันนูนกว้าง10mm โดยที่ขอบของลูกสูบจะไม่ใช้ตัวแบ่งloop การหมุนวน



รูปที่ 3-43การทดลองที่7 Speed shutter 1/8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

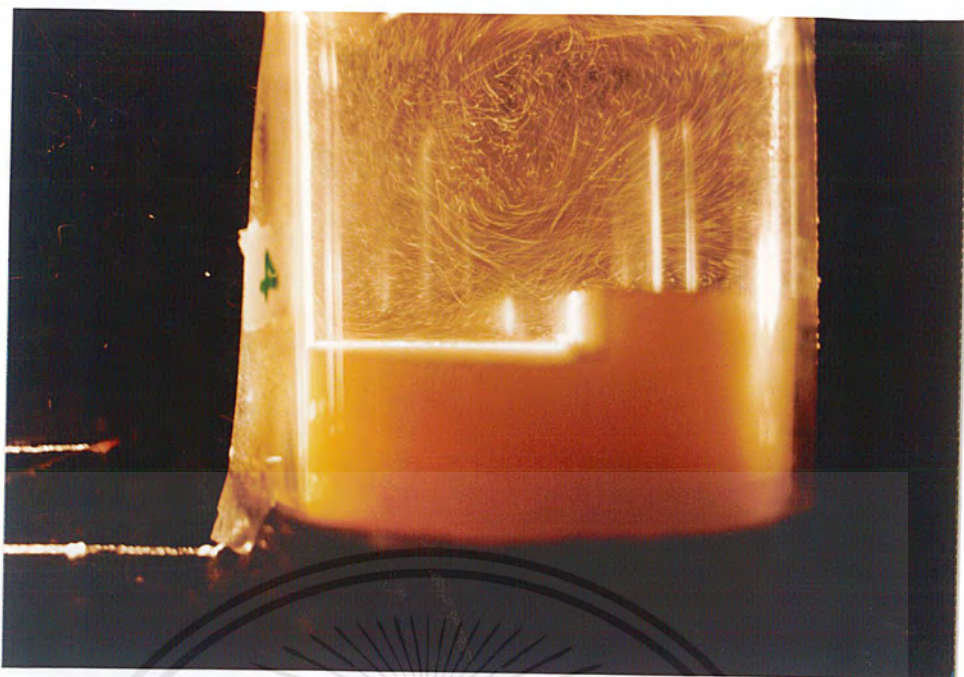


รูปที่ 3-44 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4

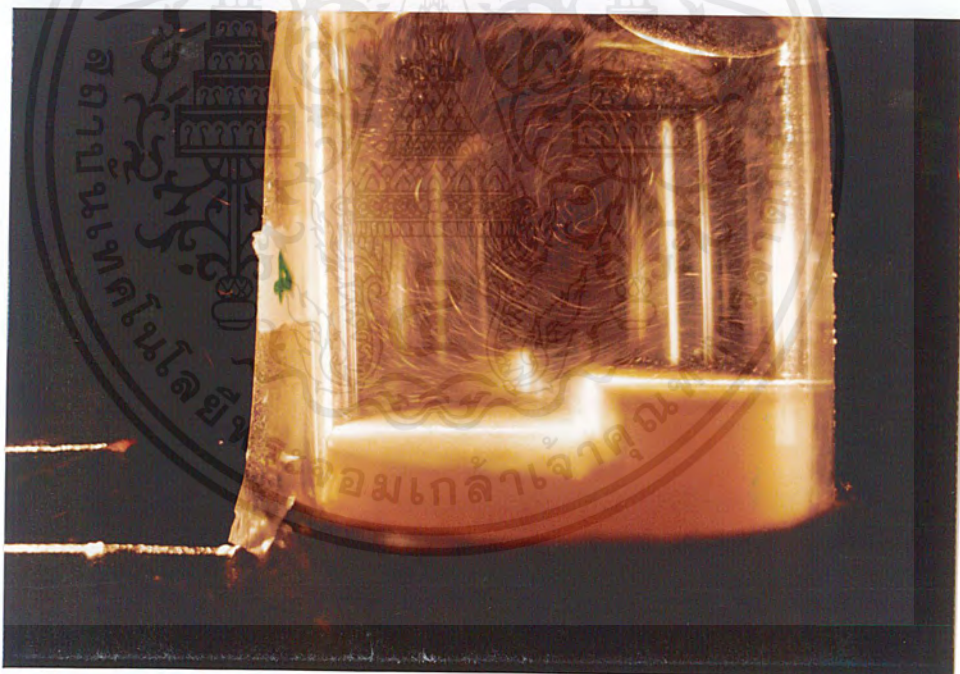


รูปที่ 3-45 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

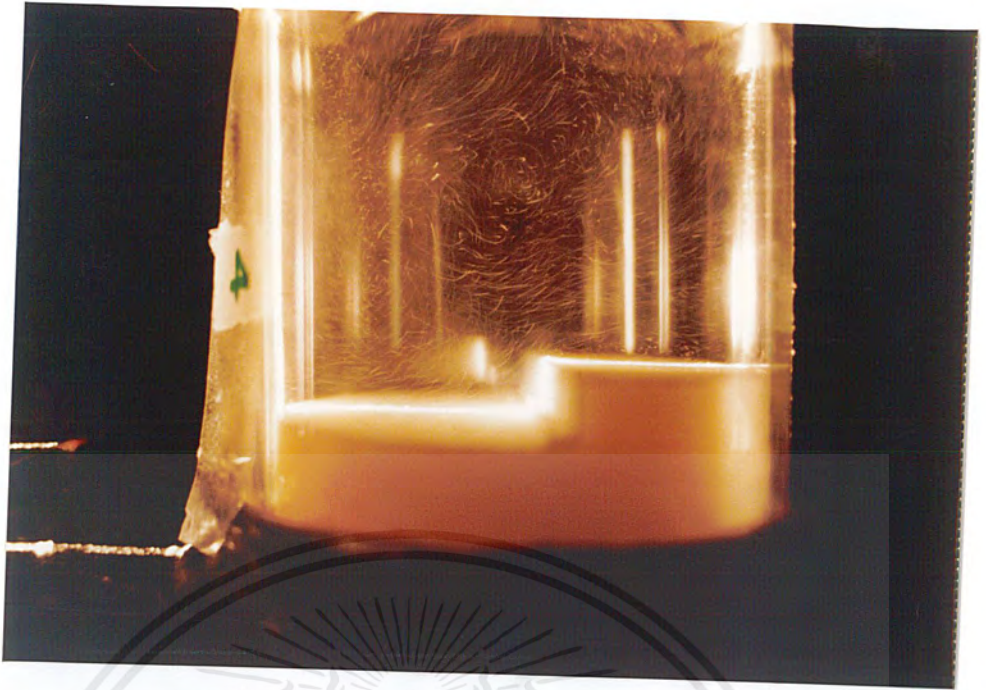


รูปที่ 3-46 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-47 การทดลองที่ 7 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3-48 การทดลองที่7 Speed shutter 1/4



รูปที่ 3-49 การทดลองที่7 Speed shutter 1/4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

สรุปผลการทดลองและแนวทางการพัฒนาการทดลอง

4.1 สรุปผลการทดลอง

1. ในลูกสูบแบบสามเหลี่ยมความเอียงของหัวลูกสูบจะเป็นตัวกำหนดลักษณะของloopการหมุนวน คือ
 - ความเอียงของหัวลูกสูบบวก loopการหมุนวนที่เกิดขึ้นจะมีขนาดเล็ก
 - ความเอียงของหัวลูกสูบน้อย loopการหมุนวนที่เกิดขึ้นจะมีขนาดใหญ่จะเห็นได้ว่าความเอียงของ หัวลูกสูบเป็นปัจจัยที่สำคัญประการหนึ่งต่อรูปแบบการไหลภายในห้องเผาไหม้
2. สำหรับลูกสูบแบบสันนูน ความสูงของสันนูนและตำแหน่งของสันนูนจะเป็นปัจจัยกำหนดขนาดของ loopการหมุนวนเมื่อขนาดความสูงนูนของสันเพิ่มขึ้นและตำแหน่งของสัน ใกล้กับช่องทางเข้าจะทำให้เกิดloopการไหลวนได้ชัดเจนขึ้น
3. สำหรับลูกสูบแบบถ้วย ด้วยลักษณะของถ้วยเมื่ออากาศไหลเข้ามาจึงทำให้อากาศไหลเข้าไปภายในถ้วย
4. สำหรับลูกสูบแบบโดม พบว่าลูกสูบแบบนี้ ไม่ช่วยก่อให้เกิดloopการหมุนวนแบบtumbleขึ้น จากการศึกษารูปแบบการไหลเวียนของอากาศภายในห้องเผาไหม้ของลูกสูบแบบต่างๆพบว่าลูกสูบในแต่ละแบบก็จะให้ลักษณะและคุณสมบัติการไหลที่แตกต่างกัน เราจึงควรออกแบบลักษณะห้องเผาไหม้ให้เหมาะสมกับเครื่องชนิด รูปแบบของหัวลูกสูบแบบต่างๆที่ใช้ในการทดลองยึดหลักการออกแบบโดยมุ่งเน้นให้เกิดรูปแบบการไหลแบบ Tumble และ Swirl เป็นหลัก

4.2 แนวทางในการพัฒนาการทดลอง

จากการทดลองที่ผ่านมาพบว่า ในการทดลองที่ความเร็วรอบที่สูงๆเราจะต้องใช้speed shutter ที่สูงมากๆ เพราะฉะนั้นจึงควรที่จะมีวงจรที่สามารถควบคุมการถ่ายภาพที่สามารถทำงานได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ เราจะพบว่าที่ความเร็วรอบสูงๆภาพที่ได้จะมีลักษณะไม่ชัดเจนและมีค ดังนั้นควรที่จะมีแหล่งกำเนิดแสงที่มีความเข้มมากๆ เพื่อผลการทดลองที่ดียิ่งขึ้น

บรรณานุกรม

1. "In-Cylinder Fluid Motion and Mixing of a Dual Intake Valve Spark Ignition Engine", SAE paper962066,1996
2. "Study of Induction Swirl in a Spark Ignition",SAEpaper810496,1981
3. "Concept of Lean Combustion by Barrel-Stratification",SAEpaper92678,1992
4. "Effect of Intake port Flow Pattern in Cylinder Tumbling Air Flow in S Engine"910477,1991
5. M.J.Nunney "Engine Technology 1 and 2"
6. Nieuwstadt, Kluwer "Flow Visualization and Image Analysis", F.T.M. Academic Publishers,1994
7. John B.Heywood "Internal Combustion Engine Fundamentals", ,McGraw-Hill,1988
8. ธีรยุทธ สุวรรณประทีป "หลักการงานและการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องยนต์", ,สำนักพิมพ์ซีเอ็ดยูเคชั่น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้