



ปีการศึกษา 2531

เครื่องอ่านรหัสแถบผ่าน RS 232-C
(Bar Code Reader via RS 232-C)

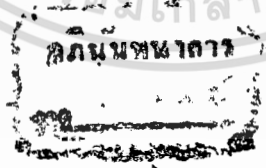
โดย

นาย สุรพงศ์ สุรบถโสภณ

นาย สมบุญ ลิขิตเจริญพันธ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ สมยศ จุฑณะปิยะ



เครื่องอ่านรหัสแถบ
(Bar Code Reader)

โดย

นาย สุรพงศ์ สุรบถโสภณ 28-1279

นาย สมบุญ ลิขิตเจริญพันธ์ 28-1300

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ สมยศ จุฑะปิยะ

วิทยาลัยเพื่อปริญญาวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต

สาขาภาควิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2531

ปริญญาโท ปีการศึกษา 2531

เรื่อง เครื่องอ่านรหัสแถบ (Bar Code Reader)

ผู้จัดทำ

1. นาย สุรพงศ์ สุรบถโสภณ

28-1279 ภาควิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม

2. นาย สมบุญ ลิขิตเจริญพันธ์

28-1300 ภาควิชาวิศวกรรมโทรคมนาคม



..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(อาจารย์ สมยศ จุฑะปิยะ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	III
Abstract	IV
บทที่ 1 บทนำ	-1-
บทที่ 2 ลักษณะโครงสร้างของรหัสแถบ	-3-
2.1 ลักษณะโดยทั่วไปของรหัสแถบ	-3-
2.2 / บทนิยาม	-3-
2.3 แบบของรหัส	-5-
2.4 รหัสแถบแบบ UPC/EAN	-6-
2.5 หลักการอ่านรหัสแถบ UPC	-11-
2.6 ลักษณะของรหัสแถบ	-11-
2.7 ความแม่นยำในการอ่านรหัสแถบ	-12-
บทที่ 3 การออกแบบและการสร้างเครื่องอ่านรหัสแถบ	-21-
3.1 อุปกรณ์สำหรับทำหน้าที่อ่านรหัสแถบ	-21-
3.2 ระบบ ไมโครคอมพิวเตอร์ที่ได้ออกแบบขึ้น	-22-
3.3 รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์และวงจรในระบบ	-24-
3.4 การสร้างโปรแกรมสำหรับเครื่องอ่านรหัสแถบ	-35-
3.5 การพิมพ์รหัสแถบ	-38-
3.6 ผังงานแสดงการทำงานของโปรแกรมควบคุมระบบ	-41-
บทที่ 4 ผลการทดลอง	-46-
4.1 ขั้นตอนการใช้งานเครื่องอ่านรหัสแถบ	-46-
4.2 ผลการอ่านรหัสแถบ	-46-
4.3 ผลการพิมพ์รหัสแถบ	-47-
4.4 ผลการอ่านรหัสแถบที่ได้ทำการพิมพ์ขึ้น	-48-
บทที่ 5 บทสรุป	-49-
กิตติกรรมประกาศ	-51-

เอกสารอ้างอิง

-52-

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก. แสดงโปรแกรมของระบบไมโครโปรเซสเซอร์
ที่ใช้ในเครื่องอ่านรหัสแถบ -54-
- ภาคผนวก ข. แสดงโปรแกรมที่ใช้ในการพิมพ์รหัสแถบ -66-
- ภาคผนวก ค. แสดงโปรแกรมรับข้อมูลอนุกรมของไมโครคอมพิวเตอร์ -83-



เครื่องอ่านรหัสแถบผ่าน RS 232-C

สุรพงศ์ สุรบถโสภณ

สมบุญ ลิขิตเจริญพันธ์

อ. สมยศ จุณณะปิยะ อาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา 2531

บทคัดย่อ

ในปฏิญานินพนธ์ฉบับนี้ เรียบเรียงขึ้นจากผลงานที่ได้พัฒนาขึ้นเป็นเครื่องมือในการอ่านรหัสแถบ โดยทำการอินพุทข้อมูลผ่านดิจิตอลสแกนเนอร์ของเครื่องเล่นวีดีโอเทป เป็นสัญญาณลอจิกทีทีแอล (TTL) แล้วส่งผ่านให้ไมโครโปรเซสเซอร์ทำการประมวลผลแปลงข้อมูลอินพุทที่ได้รับเป็นรหัสแอสกี (ASCII) และส่งเอาท์พุทออกทาง RS 232-C โดย 8251 USART ไปยังไมโครคอมพิวเตอร์ (IBM PC) และเพื่อความสะดวกในการทดลองรหัสแถบในปฏิญานินพนธ์นี้ได้ทำการนิมฟ์ขึ้น โดยการเขียนโปรแกรมสั่งนิมฟ์ออกทางเครื่องนิมฟ์แบบ ดอตเมตริกซ์.

BARCODE READER VIA RS 232-C

Surapong Surabotsopon

Somboon Likitcharoenpan

Somyot Junnapiya Advisor

1988

Abstract

This thesis presents the development of bar code reader as an equipment used to read bar codes. The inputs achieve from Digital Scanner of a video tape recoder are TTL logic signal. And then passes it to Microprocessor for converting to ASCII code. The output from Microprocessor is then transmitted via RS 232-C to Microcomputer (IBM PC). In order to be convenient ,the bar codes are printed by using Bit image mode of dot metrix printer.

บทที่ 1

บทนำ

(INTRODUCTION)

ในปัจจุบันมีผู้ส่งซื้ออุปกรณ์สำหรับใช้กับรหัสแถบ (BAR CODE) ทั้งเครื่องอ่านและเครื่องพิมพ์ เข้ามาจำหน่ายภายในประเทศเป็นจำนวนมาก และแนวโน้มการใช้งานของรหัสแถบในกิจการต่าง ๆ ก็มากตามไปด้วย เนื่องจากความสะดวก รวดเร็ว และปัจจัยสำคัญ คือ ราคาไม่สูงมากนักเมื่อเปรียบเทียบกับอุปกรณ์อื่น ๆ เช่น แถบแม่เหล็ก จึงมีการใช้กันอย่างแพร่หลาย และเป็นมาตรฐานทั่วโลก.

ผู้ที่เคยใช้งานไมโครคอมพิวเตอร์เพื่อป้อนข้อมูลในลักษณะ DATA ENTRY มักจะประสบปัญหาอย่างหนึ่งที่เหมือนกัน คือ การเกิดข้อผิดพลาดเมื่อกดแป้นพิมพ์ผิดไป (HUMAN ERROR) จากการค้นคว้าวิจัยของบริษัท BELL TELEPHONE พบว่าความผิดพลาดจากการป้อนข้อมูลที่เป็นตัวเลขล้วน ๆ จะมีความผิดพลาดประมาณ ร้อยละ 0.42-0.48 และเกิดการผิดพลาดอย่างน้อย 1 ตัวอักษรต่อการป้อนข้อมูลทั่วไปแบบตัวอักษรบนตัวเลขจำนวน 208-230 ตัว ซึ่งสถิตินี้ได้ทดลองกับพนักงานป้อนข้อมูลที่มีความชำนาญมากอยู่แล้ว เทคโนโลยีของรหัสแถบจึงเข้ามาทดแทน เพื่อแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากอาศัยหลักการสะท้อนของแสงที่เรียกว่า OPTICAL SCANNING โดยเครื่องคอมพิวเตอร์จะอ่านข้อมูลโดยตรงไม่ผ่านแป้นพิมพ์ และข้อมูลที่เป็นรหัสจะแทนในรูปแถบขาวและดำ (หรือสีอื่น) แบบแถบแคบ (NARROW BAR) และแถบกว้าง (WIDE BAR) ซึ่งมีมาตรฐานสากลที่กำหนดไว้ ความผิดพลาดที่ค้นพบจะมีประมาณ 1 ตัวอักษรต่อข้อมูลหลายล้านตัวอักษร.

ความเป็นมาของรหัสแถบเริ่มเมื่อปี พ.ศ. 2492 เมื่อสหรัฐอเมริกาได้ออกสิทธิบัตรรับรองรหัสแถบ แบบที่เรียกว่า CIRCULAR BAR CODE ในปี พ.ศ. 2503 ก็มีการรับรองรหัสแถบแบบที่เรียกว่า RAIL IDENTIFICATION SYMBOL หลังจากนั้นเป็นต้นมาเทคนิคของรหัสแถบ รูปแบบต่าง ๆ ก็มีมากขึ้น และเริ่มใช้งานจริงจังเมื่อปี พ.ศ. 2513 เมื่อคณะกรรมการบริหารด้านห้างสรรพสินค้าของสหรัฐอเมริกา ได้นำเสนอรหัสที่เรียกว่า UPC

(Universal Product Code) ซึ่งเป็นรหัสที่ใช้กันมากในสินค้า ออกเผยแพร่และใช้งานกันแพร่หลายในสหรัฐอเมริกาและยุโรป ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2516 และ พ.ศ. 2519 ตามลำดับ.

การใช้งานด้านอื่น ๆ นั้น เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2523 เป็นต้นมา เมื่อหน่วยป้องกันประเทศของสหรัฐอเมริกา ใช้เพื่อเช็ควงเล็บเครื่องมือและยุทธโศปกรณ์คงคลัง ขณะที่โรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เพื่องานต่าง ๆ มากขึ้น แต่คนทั่วไป เริ่มต้นเคยกับรหัสแถบเป็นอย่างดีจากรหัสสินค้า ซึ่งนอกจากนี้แล้วยังมีการใช้กับกิจกรรมอื่น เช่น งานบัตรทะเบียนหนังสือในท้องสมุด การบริการสุขภาพ งานเอกสารเพื่อใช้ในงานทะเบียนนักศึกษา การประกาศผลสอบ ที่สถาบันการศึกษาแห่งหนึ่ง.

สำหรับโครงการนี้ได้พัฒนาเครื่องอ่านรหัสแถบขึ้นมา เป็นระบบควบคุมด้วยไมโครโปรเซสเซอร์ Z-80 ซึ่งจะทำหน้าที่จัดการเปลี่ยนข้อมูลที่ได้จากการรับหัวอ่าน (light pen) เป็นแอสกี ASCII ที่สอดคล้องข้อมูลที่รับเข้ามา แล้วป้อนข้อมูลเป็นแอสกี ASCII ให้กับไมโครคอมพิวเตอร์ (IBM) ทางพอร์ทอินพุทแบบอนุกรม (SERIAL INPUT PORT RS-232C) เหตุที่เลือกใช้การส่งแบบอนุกรมก็เพราะว่าสามารถนำไปต่อเข้ากับส่วนคอมพิวเตอร์ได้ทุกชนิดที่มีพอร์ทอนุกรม RS-232C ไม่จำเป็นต้องใช้ IBM PC เท่านั้น.

บทที่ 2

ลักษณะ โครงสร้างของรหัสแถบ (Bar Code Structure)

2.1) ลักษณะโดยทั่วไปของรหัสแถบ

รหัสแถบ คือ ข้อมูลประจำตัวที่กำหนดขึ้น แล้วนำมาจัดเรียงเข้ารหัสในรูปของแถบสีดำ และแถบสีขาว วางเรียงขนานสลับกันด้วยชุดความกว้างของแถบ หรือ จำนวนของแถบต่าง ๆ กันไป ขึ้นอยู่กับข้อมูลที่ต่างกัน และ ชนิดของรหัสแถบที่เลือกใช้ต่างกันด้วย.

สำหรับชนิดของรหัสแถบ ที่มีใช้กันอยู่ในปัจจุบัน ได้แก่

- รหัสแถบ 2 ใน 5 (2 out of 5 code)
- รหัสแถบ 3 ใน 9 (3 out of 9 code) ✓
- รหัสแถบ UPC (Universal Product Code)
- รหัสแถบ EAN (European Article Number)
- รหัสแถบ JAN (Japanese Article Number)

แต่สำหรับโครงงานนี้ได้เลือกใช้ รหัสแถบแบบ UPC เนื่องจากเป็นมาตรฐานที่ถือได้ว่าแพร่หลายมากที่สุด ในขณะนี้ ดังจะพบได้จากแถบรหัสที่ติดอยู่กับตัวสินค้า อาทิ เช่น แชมพู สบู่ ดิสเกตต์ เครื่องอุปโภคบริโภคต่าง ๆ เป็นต้น.

2.2) บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้.-

2.2.1 สัญลักษณ์รหัสแท่ง (bar code symbol) หมายถึง เครื่องหมายที่นิยมหรือแสดงบนวัสดุใด ๆ ประกอบด้วย รหัสแท่ง ขอบเส้น และตัวเลข.

2.2.2 รหัสแท่ง (bar code) หมายถึง แท่งขนานดำและขาวที่มีความกว้างแตกต่างกันไปตามที่กำหนด.

2.2.3 แท่งดำ (black code) หมายถึง แท่งที่มีความสะท้อนแสงดำ ในระหว่างแท่งขนานที่ประกอบกันขึ้นเป็นรหัสแท่ง.

2.2.4 แท่งขาว (white code) หมายถึง แท่งที่มีความสะท้อนแสงสูง ในระหว่างแท่งขนานที่ประกบกันขึ้นเป็นรหัสแท่ง.

2.2.5 ขอบเพื่อ (margin) หมายถึง ส่วนช่องว่างที่อยู่ 2 ข้างของรหัส แท่ง.

2.2.6 แบบมาตรฐาน (standard version) หมายถึง สัญลักษณ์รหัส แท่งรูปแบบหนึ่ง ที่กำหนดในมาตรฐานนี้ แสดงด้วยตัวเลข 13 ตัว.

2.2.7 แบบย่อ (shortened version) หมายถึง สัญลักษณ์รหัสแท่งรูปแบบหนึ่ง ที่กำหนดในมาตรฐานนี้ แสดงด้วยตัวเลข 8 ตัว.

2.2.8 มอดูล (module) หมายถึง หน่วยพื้นฐานที่ประกบกันขึ้นเป็นแท่งดำ แท่งขาว และขอบเพื่อ.

2.2.9 อักขระ (character) หมายถึง การแสดงสัญลักษณ์ของตัวเลข ในรหัสแท่ง 1 อักขระ จะมี 7 มอดูล.

2.2.10 อักขระเติมหน้า (prefix character) หมายถึง อักขระที่บ่งบอกถึงหน่วยหรือองค์การทางด้านบริหารสำหรับรหัสสินค้า เช่น รหัสประเทศ.

2.2.11 อักขระข้อมูล (data character) หมายถึง อักขระซึ่งแสดงรหัสสินค้า บางครั้งจะรวมอักขระส่วนหน้าด้วย.

2.2.12 อักขระตรวจสอบมอดูล (modular check character) หมายถึง อักขระที่ระบุค่าที่ได้จากวิธีคำนวณที่แน่นอน เพื่อตรวจสอบความถูกต้องการอ่านสัญลักษณ์รหัสแท่ง.

2.2.13 มอดูลัส 10 (modulus 10) หมายถึง วิธีคำนวณเพื่อหาอักขระตรวจสอบพิกัด.

2.2.14 ภาวะจำนวนคี่ (odd number parity) หมายถึง อักขระของรหัสแท่งซึ่งประกอบของจำนวนมอดูลของแท่งดำเป็นเลขคี่ (3 หรือ 5).

2.2.15 ภาวะจำนวนคู่ (even number parity) หมายถึง อักขระของรหัสแท่งซึ่งประกอบของจำนวนมอดูลของแท่งดำเป็นเลขคู่ (2 หรือ 4).

2.2.16 ค่าสัญญาณเปรียบเทียบต่างความเข้มหรือค่าพีซีเอส (PCS , Print Contrast Signal value) หมายถึง ปริมาณที่ได้จากการวัดคุณลักษณะทางแสงของภาพ

พิมพ์.

2.3) แบบของรหัส

2.3.1 สัญลักษณ์รหัสแบ่งแบ่งเป็น 2 แบบ คือ

1. แบบมาตรฐาน

2. แบบย่อ

2.3.2 วิธีแสดงสัญลักษณ์รหัสแบ่ง

- ส่วนประกอบของสัญลักษณ์รหัสแบ่ง

- แบบมาตรฐาน มีลักษณะ คือ

1. ประกอบด้วยขอบเพื่อซ้าย 11 มอดูล รหัสแบ่ง 95 มอดูล ขอบเพื่อขวา 7 มอดูล และตัวเลขมิติมูลฐานของ 1 มอดูลกว้างเท่ากับ 0.33 มิลลิเมตร.

2. รหัสแบ่ง จะประกอบด้วย แท่งคุมซ้าย 3 มอดูล อักขระข้อมูลทางซ้าย 6 อักขระ (42 มอดูล) แท่งกลาง 5 มอดูล อักขระข้อมูลด้านขวา 5 อักขระ (35 มอดูล) ลักษณะตรวจสอบมอดูล (7 มอดูล) และแท่งคุมขวา 3 มอดูล.

- แบบย่อ

1. แบบย่อจะประกอบด้วยขอบเพื่อซ้าย 7 มอดูล รหัสแบ่ง 67 มอดูล ขอบเพื่อขวา 7 มอดูล และตัวเลข มิติมูลฐานของ 1 มอดูล กว้างเท่ากับ 0.33 มิลลิเมตร.

2. รหัสแบ่งจะประกอบด้วยแท่งคุมซ้าย 3 มอดูล อักขระข้อมูลด้านซ้าย 4 อักขระ (28 มอดูล) แท่งกลาง 5 มอดูล อักขระข้อมูลด้านขวา 3 อักขระ (21 มอดูล) อักขระตรวจสอบมอดูล (7 มอดูล) และแท่งคุมขวา 3 มอดูล.

2.3.3 การแสดงมอดูลด้วยเลขฐานสอง

อักขระต่าง ๆ แท่งคุม และแท่งกลางจะแสดงด้วยองค์ประกอบของ "0" หรือ "1" รวมกัน หนึ่งมอดูลของแท่งขาวจะใช้ "0" และหนึ่งมอดูลของแท่งดำจะใช้ "1".

2.3.4 แท่งคุม และแท่งกลาง

ทั้งแท่งคุมซ้ายและแท่งคุมขวาวจะแทนด้วย "101" และแท่งกลางจะแทนด้วย "01010".

2.4) รหัส UPC หรือ EAN Code (Universal Product Code or European Article Numbering)

รหัส EAN/UPC เป็นรหัสแทนตัวเลขเท่านั้น แถบรหัสหนึ่งประกอบด้วยเลข 8 ตัวหรือ 13 ตัว แต่ขนาด 13 ตัวเป็นแบบที่ใช้กันแพร่หลายมากที่สุด เป็นรหัสที่นิยมใช้กับสินค้าที่มาจากต่างประเทศหลายประเภท หรือสินค้าที่ส่งออกไปขายต่างประเทศ คงได้เคยเห็นรหัสชนิดนี้ปรากฏบนสินค้าที่ซื้อ โครงสร้างของรหัสชนิดนี้ต่างจากรหัสแถบประเภทอื่นๆ โดยสิ้นเชิง.

จากรูปที่ 2.1 จะเห็นได้ว่ารหัสแถบชนิดนี้แบ่งเป็น 2 ส่วน ซึ่งถูกแบ่งด้วยแถบสีดำเล็ก ๆ แต่ยาวกว่าแถบอื่น 2 แถบคั่นอยู่ระหว่างกลาง (เลขรหัสฐาน 2 ของแถบคั่นกลางนี้เป็น 01010) และยังมีลักษณะเดียวกัน 2 ชุด อยู่ทางซ้าย-ขวาสุด (เลขรหัสฐาน 2 ของแถบนี้คือ 101) แถบทั้ง 3 ชุดนี้เรียกว่า Guide Bar ซึ่งปกติจะมีความยาวกว่าแถบอื่น ๆ เป็นข้อสังเกตทำให้แบ่งรหัสแถบเป็น 2 ส่วน คือ โขนทางซ้ายและโขนทางขวา หลักสุดท้ายทางซ้ายขวาสุด เป็นตัวตรวจสอบความถูกต้อง (check digit) ซึ่งคำนวณมาจากหลักที่เหลือ โดยตัวตรวจสอบทางซ้ายสุดมาจากเลข 5 หลักทางซ้าย และหลักทางขวามาจากเลข 5 หลักที่อยู่ทางด้านขวา ซึ่งแถบสำหรับตรวจสอบนี้บางครั้งก็พิมพ์ยาวเท่ากับส่วนที่เป็น guide bar.

จากรหัสของ UPC รหัสทางซ้ายจะใช้กับรหัสแถบแบบ UPC ในโขนทางซ้าย ส่วนรหัสทางขวาจะใช้ได้กับโขนทางขวาของรหัสแถบชนิด UPC เท่านั้น จะใช้สลับกันไม่ได้ ในส่วนของรหัสทางซ้ายจะขึ้นต้นด้วยบิต 0 และลงท้ายด้วยบิต 1 เสมอ จะมีการตรวจสอบแบบเป็นบิตคี่ (odd parity) ส่วนรหัสทางขวาจะกลับกันกับรหัสทางซ้าย คือมีบิต 1 เป็นบิตเริ่มต้น และ 0 เป็นบิตสิ้นสุด การตรวจสอบบิตเป็นแบบคู่ (even parity) นอกจากนี้จากตารางเลขรหัสทางซ้ายและทางขวายังเป็นเลขแบบ 1 's complement ซึ่งกันและกัน.

รหัส EAN/UPC มีหลายประเภท คือ UPC-A, UPC-B, UPC-C, UPC-D, UPC-E, EAN-8 และ EAN-13 ซึ่งมีความแตกต่างกันไปบ้าง การอ่านรหัสชนิดนี้จะยากกว่าแบบอื่น ถึงแม้ว่าแถบสีดำมีค่าเป็นบิต 1 และแถบสีขาวมีค่าเป็นบิต 0 เหมือนแบบอื่น ๆ ก็ตาม เนื่องจากในแถบดำ-ขาว ที่ใช้ไม่ได้มีแค่แถบกว้าง, ช่องว่างกว้าง, แถบแคบ หรือช่องว่างแคบเท่านั้น ในแถบดำ (bar) และแถบขาว (white) ยังแบ่งอย่างละ 4 ขนาด คือ แถบดำแคบสุด มีค่า 1 ขนาดที่ 2 กว้างกว่าขนาดแคบสุดเล็กน้อยมีค่า 11 และขนาดที่ 3 มีค่า 111, ขนาดที่ 4

มีค่า 1111 ทำนองเดียวกันแถบขาว 4 ขนาดมีค่า 0,00,000,0000 ตามลำดับ แต่ละรหัสตัวเลขจะประกอบด้วยแถบขาว-ดำ อย่างละ 2 แถบ, สำหรับรูปที่ 2.2 เป็นมาตรฐานในการกำหนดรูปแบบของรหัสที่ใช้กันอยู่ทั่วไปในปัจจุบันนี้.

2.4.1) ข้อกำหนดของรหัสแถบ UPC

1). ข้อมูลจะเป็นตัวเลข 0-9 ซึ่งแต่ละตัวแทนด้วยแถบสีดำและแถบสีขาวอย่างละ 2 แถบสลับกัน (รวม 4 แถบต่อ 1 ตัวเลข) ซึ่งแถบข้อมูลซ้ายจะเริ่มต้นด้วยแถบขาวแล้วจบลงด้วยแถบดำ ส่วนแถบข้อมูลขวาจะเริ่มต้นด้วยแถบดำแล้วจบลงด้วยแถบขาว.

2). ความกว้างแถบรวมของข้อมูล (ตัวเลข) แต่ละตัวจะมีความกว้างเท่ากันทุกค่า และ ความกว้างนี้จะถูกแบ่งเป็น 7 ส่วนย่อย (module) แต่ละส่วนย่อยถูกแทนด้วยเลขฐานสอง 1 บิต รวม 7 บิตซึ่งสีดำหนึ่งส่วนย่อย เท่ากับ 1 และสีขาวหนึ่งส่วนย่อยเท่ากับ 0.

3). ในรหัสแถบนี้จะมีค่าความกว้างมาตรฐานอยู่หนึ่งค่า ซึ่งเป็นความกว้างที่เล็กที่สุด และมีแถบที่กว้างเป็น 2 เท่า, 3 เท่า และ 4 เท่าของค่ามาตรฐานนี้ โดยผลรวมของความกว้างของแต่ละตัวจะมีค่าเป็น 7 เท่าของค่ามาตรฐานนี้เสมอ.

4). แถบข้อมูลซ้ายและขวาจะเป็น 1's complement ซึ่งกันและกัน สำหรับข้อมูลค่าเดียวกัน แถบข้อมูลซ้ายจะมีความกว้างของแถบดำรวมของแต่ละข้อมูลเป็นจำนวนคู่ ส่วนแถบข้อมูลขวามีความกว้างของแถบดำรวมของข้อมูลเป็นจำนวนคี่.

5). แถบกันซ้าย และ ขวา มีลักษณะเดียวกัน คือ มีความกว้าง 3 ส่วนย่อยประกอบด้วย 2 แถบดำและ 1 แถบขาว แต่ละแถบมีขนาดเท่ากับ 1 ส่วนเรียงกันคือ ดำ ขาว ดำ (1-0-1) สำหรับแถบกันกลางมีความกว้าง 5 ส่วนย่อย ประกอบด้วย 2 แถบดำ และ 1 แถบขาว แต่ละแถบเท่ากับ 1 ส่วนย่อยเรียงกัน คือ ขาว ดำ ขาว ดำ ขาว (0-1-0-1-0).

ตารางลักษณะของรหัสแถบ UPC (รูดทางด้านซ้ายของรหัสแถบ)

ค่าตัวเลข	ความกว้างของแถบรหัส	ข้อมูลทางซ้าย	ข้อมูลทางขวา
0	3-2-1-1	0001101	1110010
1	2-2-2-1	0011001	1100110
2	2-1-2-2	0010011	1101100
3	1-4-1-1	0111101	1000010
4	1-1-3-2	0100011	1011100
5	1-2-3-1	0110001	1001110
6	1-1-1-4	0101111	1010000
7	1-3-1-2	0111011	1000100
8	1-2-1-3	0110111	1001000
9	3-1-1-2	0001011	1110100
แถบกันซ้าย	1-1-1	101	-
แถบกันขวา	1-1-1	-	101
แถบกันกลาง	1-1-1-1-1		01010

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ตารางลักษณะของรหัสแถบ UPC (รูดทางด้านขวาของรหัสแถบ)

ค่าตัวเลข	ความกว้างของแถบรหัส	ข้อมูลทางซ้าย	ข้อมูลทางขวา
0	1-1-2-3	0100111	1011000
1	1-2-2-2	0110011	1001100
2	2-2-1-2	0011011	1100100
3	1-1-4-1	0100001	1011110
4	2-3-1-1	0011101	1100010
5	1-3-2-1	0111001	1000110
6	4-1-1-1	0000101	1111010
7	2-1-3-1	0010001	1101110
8	3-1-2-1	0001001	1110110
9	2-1-1-3	0010111	1101000
แถบกันซ้าย	1-1-1	101	-
แถบกันขวา	1-1-1	-	101
แถบกันกลาง	1-1-1-1-1	01010	

ASSIGNMENT OF PREFIX DIGITS BY EAN - FEBRUARY 1987

PREFIX VALUES	
00-09	UCC (U.S.A. + Canada)
20 to 29	In-store numbers
30 to 37	GENCOD (France)
40 to 43	CCG (Germany)
471	ANC of ROC (Taiwan)
49	Distribution Code Center (Japan)
50	ANA Ltd (UK) and ANA of Ireland
520	HELLCAN (Greece)
529	Cyprus Chamber of Commerce and Industry (Cyprus)
54	ICODIF (Belgium + Grand Duchy of Luxemburg)
560	COOPOR (Portugal)
569	Iceland EAN-Committee (Iceland)
57	Dansk Varekode Administration (Denmark)
599	Hungarian Chamber of Commerce (Hungary)
600 - 601	SAANA (South Africa)
64	Central Chamber of Commerce (Finland)
70	Norsk Varekodeforening (Norway)
729	Israel Coding Association (Israel)
73	Swedish EAN Committee (Sweden)
750	AHECOP (Mexico)
76	SACV (Switzerland)
779	CODICO (Argentina)
789	ABAC (Brazil)
80 to 83	INDICOD (Italy)
84	AECOC (Spain)
859	Czechoslovak CCI (Czechoslovakia)
860	JANA (Yugoslavia)
87	STICHTING UAC (Netherlands)
90-91	EAN-AUSTRIA (Austria)
93	APNA Ltd (Australia)
94	NZPNA Ltd (New Zealand)
959	PNGPNA (Papua New Guinea)
977	Periodicals (ISSN)
978 -979	Books (ISBN)
98-99	Coupon numbers
885	THAILAND * (July 1988)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5) หลักการอ่านรหัสแถบ UPC

สำหรับการอ่านรหัสแถบ เขาใช้หลักการที่ว่า พื้นสว่างจะสะท้อนได้มากกว่าพื้นมืด ดังนั้นเมื่อตัวอ่านถูกกวาดไปบนรหัสแถบ ลำแสงที่ถูกปล่อยออกมาจากรหัสอ่านจะสะท้อนกลับมากหรือน้อยก็ขึ้นอยู่กับว่า มันได้ตกกระทบแถบขาวหรือแถบดำ แสงสะท้อนกลับเหล่านี้จะถูกตัดแปลงเป็นสัญญาณไฟฟ้าโดย Photodiode ที่ติดอยู่หัวอ่าน องค์ประกอบสำคัญของตัวอ่านรหัสแถบก็คือ ขนาดของลำแสงที่ส่งออกมา นั้น จะต้องสัมพันธ์กับความละเอียด (resolution) ของแถบ กล่าวคือ ขนาดของมันจะต้องไม่ใหญ่กว่าความกว้างของแถบดำหรือแถบขาวที่แคบที่สุด ในทางปฏิบัติเขาใช้จุดลำแสงที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 0.2 มิลลิเมตร.

ส่วนสำคัญอีกส่วนหนึ่งก็คือ ความยาวคลื่นของแสงที่ใช้ ซึ่งขึ้นอยู่กับว่าจะใช้อ่านรหัสแถบสีอะไร โดยทั่วไปเขาใช้แสงอินฟราเรด (infrared) ที่มีความยาวคลื่นประมาณ 0.95 ไมครอน (micron) สำหรับอ่านแถบขาวดำ และใช้แสงสีแดงที่มีความยาวคลื่น 0.65-0.7 ไมครอน สำหรับอ่านรหัสแถบสี เขียวหรือสีน้ำเงินที่พิมพ์บนพื้นสีเหลืองหรือสีส้ม ในตัวอ่านรหัสแถบจะใช้ตัวกำเนิดแสงสีแดงหรือสีขาว แต่ส่วนใหญ่จะใช้แสงสีแดง เนื่องจากแสงสีขาวต้องการพลังงานและความเข้มของแสงสูงมากกว่าสีแดง แสงสีแดงสามารถอ่านรหัสที่พิมพ์ด้วยสีต่าง ๆ ได้ ยกเว้นรหัสที่พิมพ์ด้วยสีแดง.

2.6) ลักษณะของรหัส

ในการอธิบายลักษณะของรหัสแถบนั้น เราจะใช้นาฬิกาเตอร์อยู่สองสามตัว กล่าวคือ สิ่งแรก ดูว่ารหัสแถบนั้นเป็นชนิด NRZ (Non Return to Zero) หรือว่าชนิด โมดูเลชัน (Modulation) ด้วยความกว้าง ในกรณีที่ เป็น NRZ การรักษาระดับลอจิก (logic) ไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนระดับสัญญาณ กล่าวคือ ถ้าแถบขาวแทนเลข 0 เราสามารถจะแทนเลข 0 หลายตัวที่อยู่ติดกันได้ด้วยแถบขาวยาว โดยไม่ต้องมีแถบดำสลับกันไป แต่ในกรณีที่รหัสเป็นแบบโมดูเลชันด้วยความกว้างนั้น เราจะกำหนดเอาไว้ว่า 1 คือ แถบขาวหรือแถบดำที่กว้างและ 0 คือ แถบขาวหรือแถบดำที่แคบ ดังนั้นการแทนตัวเลขสองตัวที่เหมือนกันและอยู่ติดกัน จึงต้องมีการ "สับเปลี่ยนตัวเลข" ตัวอย่าง เช่น เลข 0 สองตัวติดกันจะต้องแทนด้วยแถบขาวและแถบดำ ไม่ใช่แถบดำหรือแถบขาวสองแถบติดกันเพราะจะทำให้กลายเป็นการแทนเลข 1 หนึ่งตัว ซึ่งไม่ใช่เลข 0 สองตัวตามที่ต้องการไป เรายังมักเรียกรหัสแถบชนิด โมดูเลชันตามความกว้างว่าเป็นรหัสสองระดับ (แคบและกว้าง) .

สิ่งที่สองที่เราพูดถึงคือ รหัสนั้นเป็นชนิดต่อเนื่องหรือไม่ต่อเนื่อง (discrete) กล่าวคือ ในชนิดไม่ต่อเนื่องจะมีการแทรกช่องว่าง (เปรียบเทียบได้กับการเว้นวรรค) ระหว่างตัวอักษร ดังนั้นรหัสแถบชนิดนี้จะกินเนื้อที่มาก เมื่อเปรียบเทียบการกินเนื้อที่มาน้อย เขาจึงได้พยายามความหนาแน่นของรหัสขึ้น โดยให้มันเท่ากับ จำนวนอักษรต่อความยาวหนึ่งหน่วย (นิ้วหรือ ซม.) ความหนาแน่นนี้จะขึ้นโดยตรงกับความกว้างของแถบขาวและแถบดำ ทั้งชนิดกว้างและชนิดแคบ นั้นที่ที่เป็นอักษรควบคุม (control character) และช่องไฟระหว่างอักษร.

โดยทั่วไปแล้ว สำหรับรหัสที่มีความหนาแน่นสูง ความกว้างของแถบขาวหรือดำจะต่ำกว่า 0.009 นิ้ว (0.23 มม.) ซึ่งจะให้ความหนาแน่นของตัวอักษรสูงกว่า 8 ตัวอักษรต่อนิ้ว โดยทั่วไป และสำหรับความหนาแน่นขนาดกลาง ความกว้างของแถบดำหรือแถบขาวจะอยู่ระหว่าง 0.009 นิ้ว ถึง 0.020 นิ้ว (0.23 มม. ถึง 0.50 มม.) ให้ความหนาแน่นอยู่ระหว่าง 4 ถึง 8 ตัวอักษรต่อนิ้วและสุดท้ายสำหรับกรณีความหนาแน่นต่ำกว่า 4 ตัวอักษรต่อนิ้ว.

2.7) ความแม่นยำในการอ่านรหัส

สำหรับพารามิเตอร์ต่อไปนั้นเกี่ยวข้องกับความแม่นยำแน่นอนในการอ่านรหัส ซึ่งได้แก่ ความละเอียด, ความแตกต่างของความเข้ม (contrast) และความไม่สมบูรณ์ของแถบรหัส ความละเอียดนั้นจะหมายถึงขีดความสามารถของตัวอ่านในการอ่านแถบดำและแถบขาวที่แคบที่สุด ดังได้กล่าวไปแล้วขึ้นอยู่กับขนาดของจุดลำแสงที่ตัวอ่านใช้สำหรับความแตกต่างของความเข้มนั้น เราวัดจาก C เท่ากับพลังงานที่สะท้อนจากแถบสว่าง ลบพลังงานที่สะท้อนจากแถบมืดหารด้วย พลังงานที่สะท้อนจากแถบสว่าง ซึ่ง C นี้ไม่ควรต่ำกว่า 0.7 สุดท้ายความไม่สมบูรณ์ของแถบรหัส มักจะเกิดจากความบกพร่องของการพิมพ์ ซึ่งอาจทำให้เกิดการบิดเบี้ยวของแถบ, ความกว้างของแถบไม่แน่นอน หรือความคมชัดไม่ดีพอ เป็นต้น จึงจำเป็นที่เราจะต้องเลือกเครื่องพิมพ์ให้เหมาะสมกับงานและรหัสที่ใช้.

2.8) คุณลักษณะของสัญลักษณ์รหัสแท่ง

2.8.1) คุณภาพการพิมพ์

เนื่องจากคุณภาพการพิมพ์มีส่วนสำคัญต่อความเที่ยงของค่าที่อ่านได้ของสัญลักษณ์รหัสแท่ง คุณภาพการพิมพ์จึงควรมีภาวะดังต่อไปนี้

1. แท่งขาว ขอบเผื่อ และแท่งดำของสัญลักษณ์รหัสแท่ง ควรมีความเปรียบเทียบต่าง (contrast) กันอย่างชัดเจน.
2. ความกว้างแท่งของรหัสแท่ง ควรอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด.
3. ไม่มีตำหนิ (void and spot) ในแท่งดำ แท่งขาว และขอบเผื่อ ในกรณีปฏิบัติตามไม่ได้ จำนวนและขนาดของตำหนิควรมีน้อยที่สุด และอยู่ห่างจากกันมาก.

2.8.2) คุณลักษณะทางมิติของสัญลักษณ์รหัสแท่ง
คุณลักษณะทางมิติของสัญลักษณ์รหัสแท่ง ให้เป็นดังนี้

1. มิติมูลฐานของสัญลักษณ์รหัสแท่ง

มิติของส่วนต่าง ๆ ให้เป็นไปตามรูปที่ 3 เมื่อมิติของมอดุลกว้าง 0.33 มิลลิเมตร.

2. การขยายและการย่อ ของสัญลักษณ์รหัสแท่ง
สัญลักษณ์รหัสแท่งอาจขยายหรือย่อ ได้ตามขนาดใช้งาน (working multiplication) โดยให้อยู่ภายในช่วง 0.8 ถึง 2.0 (0.264 ถึง 0.660 ของมิติมอดุล)

3. มิติมูลฐานของรหัสแท่ง

มิติมูลฐานของรหัสแท่ง ให้เป็นไปตามรูปที่ 4

4. เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางมิติของส่วนต่างๆ ของรหัสแท่ง

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางมิติของส่วนต่างๆ ของรหัสแท่ง ให้เป็นไปตาม

ตารางที่ 3

หมายเหตุ เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้างแท่ง (a) ไม่ใช้กับระยะ d ในตารางที่ 3 มิติ d จะแทนระยะจากริมเส้นสุดของแท่งดำสุดท้ายของอักขระหนึ่ง ไปยังริมเริ่มต้นของแท่งดำแรกของอักขระถัดไป มิติ d ต้องไม่น้อยกว่า 0.20 มิลลิเมตร.

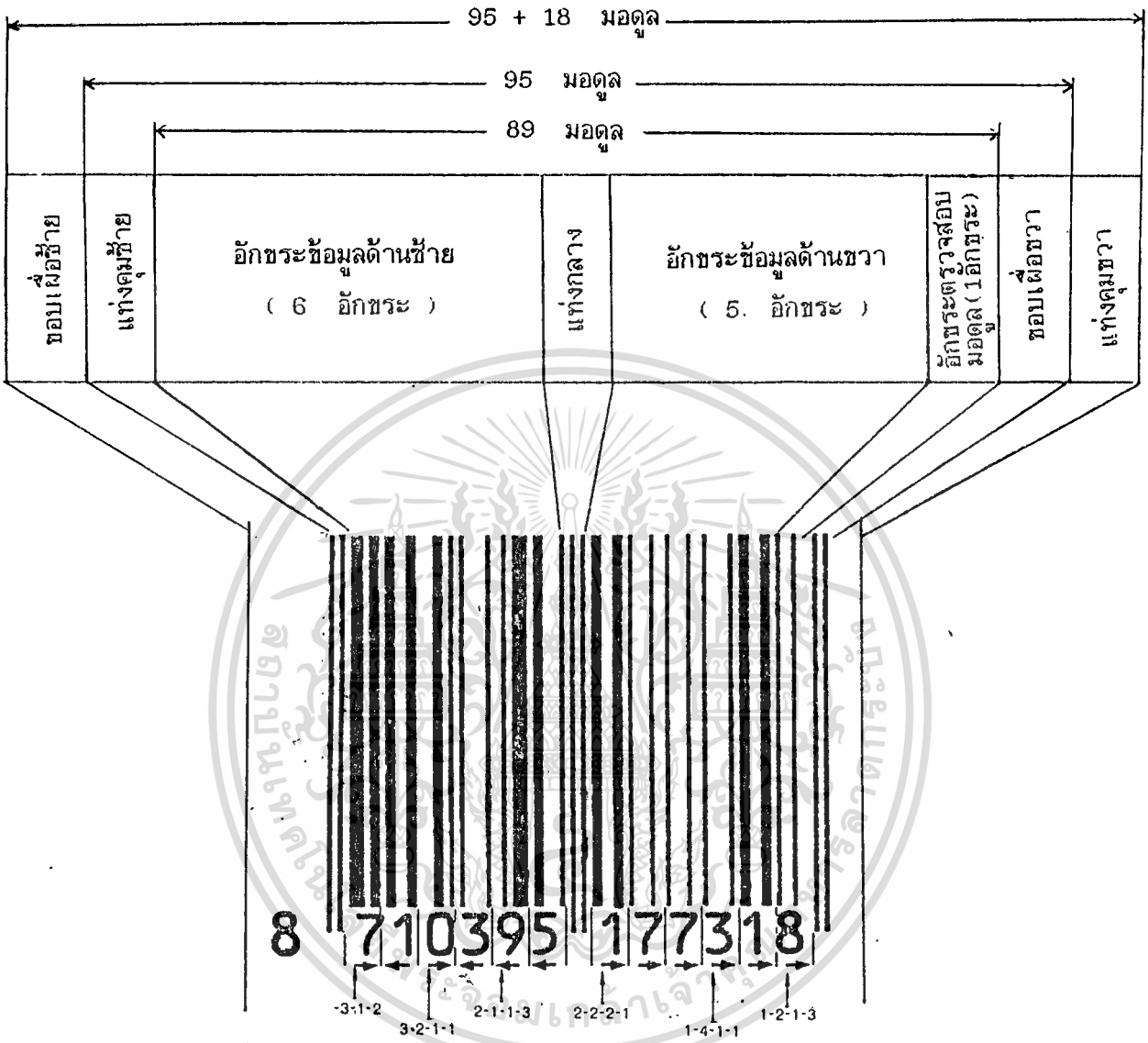
5. รูปแบบและขนาดของอักขร

รูปแบบและขนาดของอักขร ต้องเป็นดังนี้

5.1 รูปแบบอักขร

ต้องเป็นรูปแบบอักขรเลข OCR-B ที่กำหนดตามภาคผนวก ก.

5.2 ขนาดอักขร



รูปแสดงสัญลักษณ์รหัสแท่งแบบมาตรฐาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ขนาดของอักษรที่พิมพ์ต้องขึ้นกับมิติฐานของอักษรเลข OCR-B ตามภาคผนวก ก.
ถ้ามีการขยายหรือย่อสัญลักษณ์ อักษรต้องขยายหรือย่อในอัตราส่วนเดียวกัน.

2.9) คุณลักษณะทางแสงของสัญลักษณ์รหัสแท่ง

2.9.1) ข้อกำหนดของคุณลักษณะทางแสง

คุณลักษณะทางแสงของสัญลักษณ์รหัสแท่งที่พิมพ์ ต้องมีค่าความสะท้อนแสง ความเข้มการสะท้อนแสง หรือค่าพีซีเอส ตามที่กำหนดในข้อ 2.9.2 และข้อ 2.9.3

2.9.2) ความสะท้อนแสง (reflectance, R) และความเข้มการสะท้อนแสง (reflection density)

1. ความสะท้อนแสงสูงสุด หรือความเข้มการสะท้อนแสงต่ำสุดของแท่งดำ เปรียบเทียบกับของแท่งขาวและขอบเพื่อต้องเป็นไปตามค่าที่กำหนดในตารางที่ 4.

2. ความสะท้อนแสงต้องเปรียบเทียบโดยใช้แมกนีเซียมออกไซด์ (MgO) หรือแบเรียมซัลเฟต ($BaSO_4$) เป็นสีขาวอ้างอิง โดยความสะท้อนแสงของแมกนีเซียมออกไซด์ หรือแบเรียมซัลเฟตเป็นร้อยละ 100 และความสะท้อนแสงที่วัดได้เมื่อแสงสะท้อนของแถบสเปกตรัมที่ใช้เป็นศูนย์ เป็นร้อยละ 0.

3. ความเข้มการสะท้อนแสง กำหนดเป็นค่าลอการิทึมสามัญ ($-\log_{10} R$) ของส่วนกลับของความสะท้อนแสง (R).

2.9.3) ค่าพีซีเอส

ค่าพีซีเอสของแท่งดำ เปรียบเทียบกับความสะท้อนแสง หรือความเข้มการสะท้อนแสงของแท่งขาวและขอบเพื่อต้องไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดในตารางที่ 4 และรูปที่ 5.

ค่าพีซีเอสกำหนดโดยสูตรต่อไปนี้

$$\text{ค่าพีซีเอส} = (R_L - R_0) / R_L$$

เมื่อ R_L คือ ความสะท้อนแสงของแท่งขาวและขอบเพื่อ

R_0 คือ ความสะท้อนแสงของแท่งดำ

R_L และ R_0 วัดภายใต้ภาวะในข้อ 2.10

2.10) ภาวะที่ใช้วัดความสะท้อนแสงและค่าพีซีเอส

ภาวะที่ใช้วัดความสะท้อนแสงและค่าพีซีเอสต้องเป็นดังนี้

1. แถบสีของแหล่งกำเนิดแสง

แหล่งกำเนิดแสง A เป็นไปตาม JIS Z 8720

2. ความไวของส่วนรับแสง

S-4

หมายเหตุ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Joint Electron Devices Engineering council of U.S.A.

3. ฟิลเตอร์

wratten '26 filter

4. มุมของแหล่งกำเนิดแสง

45 องศา เมื่อเทียบกับเส้นตั้งฉากของผิวของสัญลักษณ์รหัสแท่ง

ดำหนิ

ดำหนิจะต้องไม่ทำให้มีค่าความสะท้อนแสง ความเข้มการสะท้อนแสง หรือค่าพีซีเอส ต่างไปจากที่กำหนดในข้อ 2.8 หรือหัวข้อ 2.9.

สีที่พิมพ์

ในการพิมพ์สัญลักษณ์รหัสแท่ง อาจใช้สีผสมใด ๆ ที่ไม่ทำให้ค่าความสะท้อนแสง ความเข้มการสะท้อนแสง หรือค่าพีซีเอส ต่างไปจากที่กำหนดให้ข้อ 2.8 หรือข้อ 2.9.

วัสดุที่ใช้พิมพ์ และความหนาของชั้นเคลือบ

1. วัสดุที่ใช้พิมพ์

วัสดุที่ใช้พิมพ์ต้องไม่ทำให้ค่าความสะท้อนแสง ความเข้มการสะท้อนแสงหรือค่าพีซีเอสต่างไปจากที่กำหนดในข้อ 2.8 หรือข้อ 2.9.

2. ความหนาของชั้นเคลือบ

ความแตกต่างระหว่างความหนาของชั้นเคลือบของแท่งขาวและขอบเพื่อ กับของแท่งดำ ต้องไม่เกิน 0.1 มิลลิเมตร.

ข้อกำหนดในการรูดบาร์เพื่อไม่ให้เกิดผิวนลาด

การกวาดหรือการ scan ของไลท์เพน (light pen) ไปตามรหัสแถบนั้น ต้องเป็นไปในลักษณะที่ถูกต้อง ซึ่งลักษณะการกวาดนั้นแสดงไว้ในรูปที่ 12 ในรูปที่ 12 (ก) เป็นการกวาดที่ถูกต้อง ส่วนในรูปที่ 12 (ข) เป็นการกวาดที่ไม่ถูกต้อง.

ตารางที่ 3 เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนทางมิติ สำหรับส่วนต่าง ๆ ของรหัสแท่ง

ขนาดใช้งาน	มิติ	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของส่วนต่าง ๆ				
		เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้างแท่ง	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของระยะจากริมถึงริม		เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความกว้าง	d
มอดูล	มิติ	a	b1	b2	c	ต่ำสุด
0.80	0.264	0.035	0.038	0.035	0.076	0.20
0.85	0.281	0.051	0.041	0.051	0.081	0.20
0.90	0.297	0.069	0.043	0.069	0.086	0.20
0.95	0.313	0.085	0.046	0.085	0.090	0.20
1.00	0.330	0.101	0.048	0.101	0.095	0.20
1.05	0.346	0.108	0.051	0.108	0.100	0.20
1.10	0.363	0.115	0.053	0.115	0.105	0.20
1.15	0.379	0.124	0.055	0.124	0.110	0.20
1.20	0.396	0.132	0.058	0.132	0.114	0.20
1.25	0.412	0.140	0.060	0.140	0.119	0.20
1.30	0.429	0.147	0.063	0.147	0.124	0.20
1.35	0.445	0.152	0.065	0.152	0.129	0.20
1.40	0.462	0.163	0.067	0.163	0.134	0.20
1.45	0.470	0.171	0.070	0.171	0.139	0.20
1.50	0.495	0.178	0.072	0.178	0.143	0.20
1.55	0.511	0.184	0.075	0.184	0.148	0.20
1.60	0.528	0.192	0.077	0.192	0.153	0.20
1.65	0.544	0.201	0.080	0.201	0.158	0.20
1.70	0.561	0.209	0.082	0.209	0.162	0.20
1.75	0.577	0.216	0.084	0.216	0.167	0.20

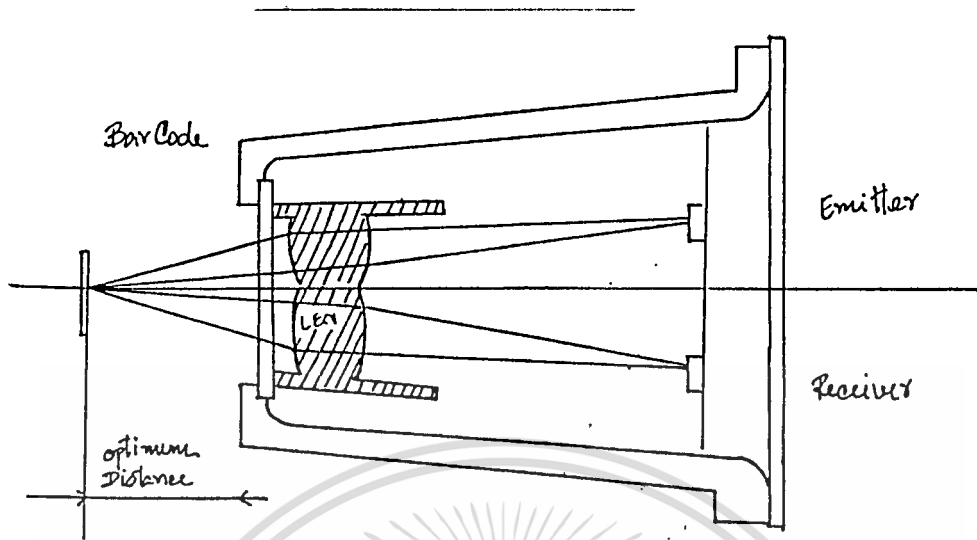
หมายเหตุ ค่าที่อยู่ระหว่างค่าที่แสดงไว้ในตาราง อาจหาได้จากการกำหนดให้เป็นสัดส่วนกับค่าที่อยู่ก่อนกับค่าที่อยู่ถัดไป.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

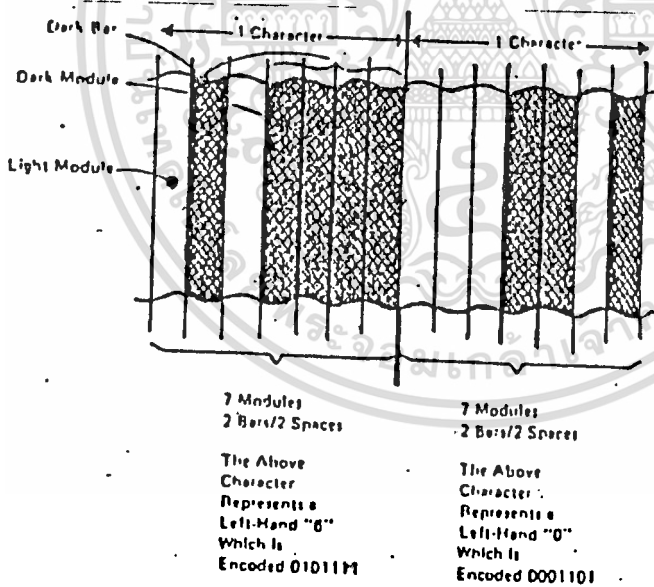
ตารางที่ 4 ความสะท้อนแสง ความเข้มการสะท้อนแสงและค่าพีซีเอส

แท่งขาวและขอบเพื่อ		แท่งดำ		ค่าพีซีเอส
ความสะท้อนแสง	ความเข้มการ	ความสะท้อนแสงสูงสุด	ความเข้มการ	
ร้อยละ	สะท้อนแสง	ร้อยละ	สะท้อนแสง	
			ต่ำสุด	ต่ำสุด
100.0	0	50.1	0.300	0.499
94.4	0.025	43.1	0.365	0.543
89.1	0.050	37.1	0.430	0.583
84.1	0.075	32.0	0.495	0.619
79.4	0.100	27.6	0.560	0.653
74.9	0.125	23.7	0.625	0.683
70.8	0.150	20.4	0.690	0.712
66.8	0.175	17.6	0.755	0.737
63.1	0.200	15.1	0.820	0.760
56.2	0.250	11.2	0.950	0.801
53.1	0.275	9.6	1.015	0.818
50.1	0.300	8.3	1.080	0.834
47.3	0.325	7.2	1.145	0.849
44.7	0.350	6.2	1.210	0.862
42.2	0.375	5.3	1.275	0.874
39.9	0.400	4.6	1.340	0.886
37.5	0.425	3.9	1.405	0.896
35.5	0.450	3.4	1.470	0.904
33.5	0.475	2.9	1.535	0.914
31.6	0.500	2.5	1.600	0.921

หมายเหตุ ค่าที่อยู่ระหว่างค่าที่แสดงไว้ในตาราง อาจหาได้จากการกำหนดให้เป็นสัดส่วนกับค่าที่อยู่ก่อนกับค่าถัดไป.

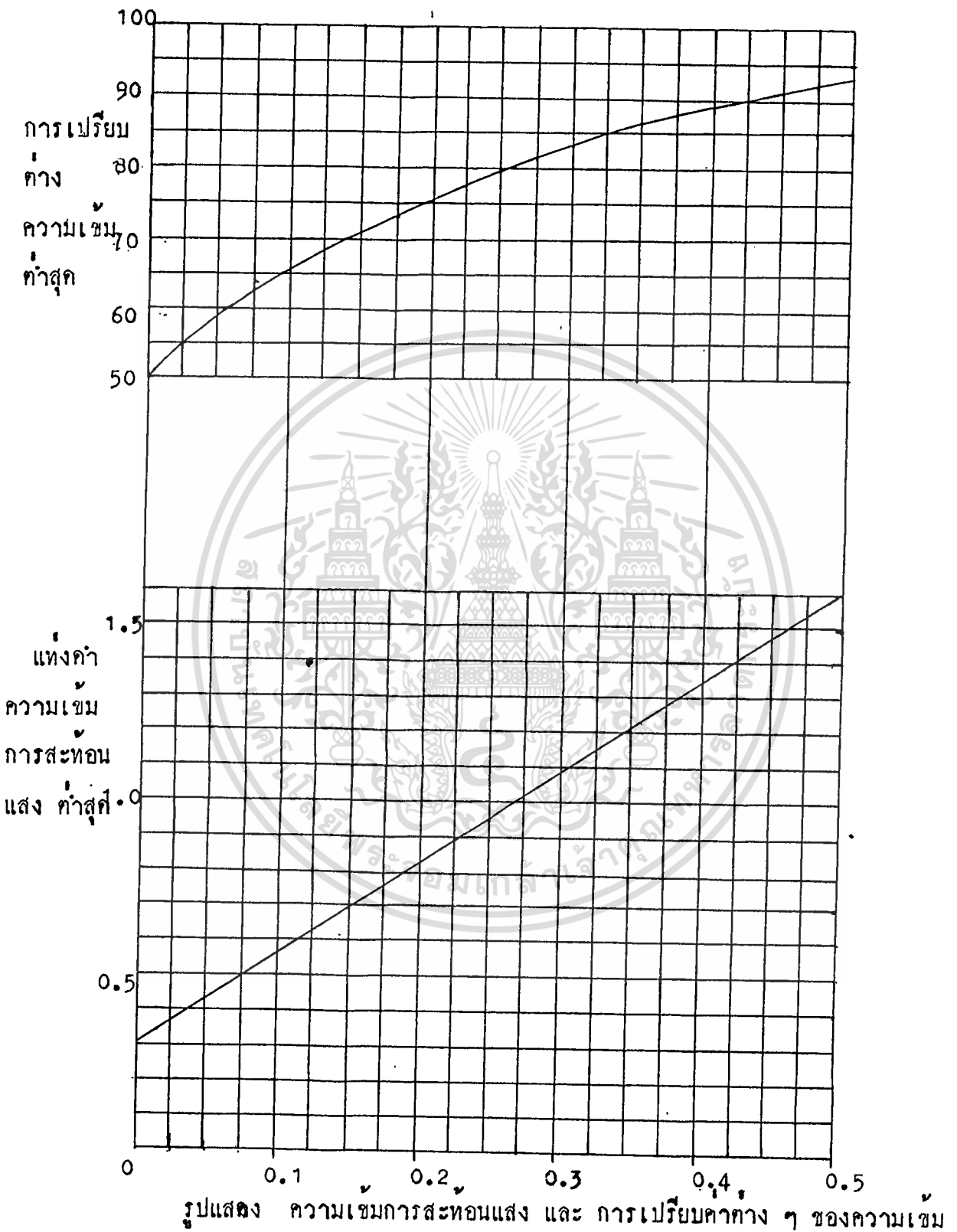


รูปแสดง โมดูลของหัวส่งและรับสัญญาณแสง



รูปแสดงการขยายของมอดูลทั้ง 7 ใน 1 CHARACTER

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประโยชน์ของรหัสแถบ (BARCODE)

- ประโยชน์ของการใช้ตัวเลขกำกับสินค้า พร้อมเครื่องหมายสัญลักษณ์รหัสแท่ง (Bar Coding).

- ประโยชน์หลักที่ผู้ผลิต ผู้ขายควรจะต้องมองก็คือ ผลตอบแทนที่ผู้ซื้อพึงมีพึงได้ในฐานะของผู้อุปการะสินค้าของเรา ที่เราควรจะต้องคำนึงถึงว่าผู้ซื้อสมควรได้รับผลประโยชน์คืออะไร.

1. ประโยชน์ต่อผู้ซื้อสินค้า

- เพิ่มประสิทธิภาพและความรวดเร็วในการชำระเงินค่าสินค้า.
- ได้รับใบเสร็จตามรายการที่ระบุชัดเจนพร้อมราคาต่อหน่วย.
- จัดปัญหาของหมด ของขาดสต็อกให้น้อยลง.
- ซื้อสินค้าได้ในราคาที่ยุติธรรมขึ้น เพราะประสิทธิภาพของระบบการบริหารการบริการ.

- เพิ่มประสิทธิภาพการหมุนเวียนของสินค้าคงคลัง.

- จัดการขายของผิดราคาได้เกือบ 100 %

2. ประโยชน์สำหรับผู้ประกอบการ

- สร้างเอกลักษณ์ด้วยตัวเลขที่เป็นสากลสำหรับการค้าระหว่างประเทศ.
- เปิดโอกาสในการเพิ่มประสิทธิภาพให้กับการค้าปลีกของสรรพสินค้าต่างๆ.
- เพิ่มช่องทางการสื่อความหมายระหว่างผู้ผลิตกับผู้ค้าปลีก.
- เพิ่มประสิทธิภาพการสั่งซื้อ.
- ให้ข้อมูลการควบคุมสต็อก และ turn over .

UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



UNIVERSAL PRODUCT CODE



(ก) ลักษณะการกวาดที่ถูกต้อง

(ข) ลักษณะการกวาดที่ผิด

บทที่ 3

การออกแบบและการสร้างเครื่องอ่านรหัสแถบ

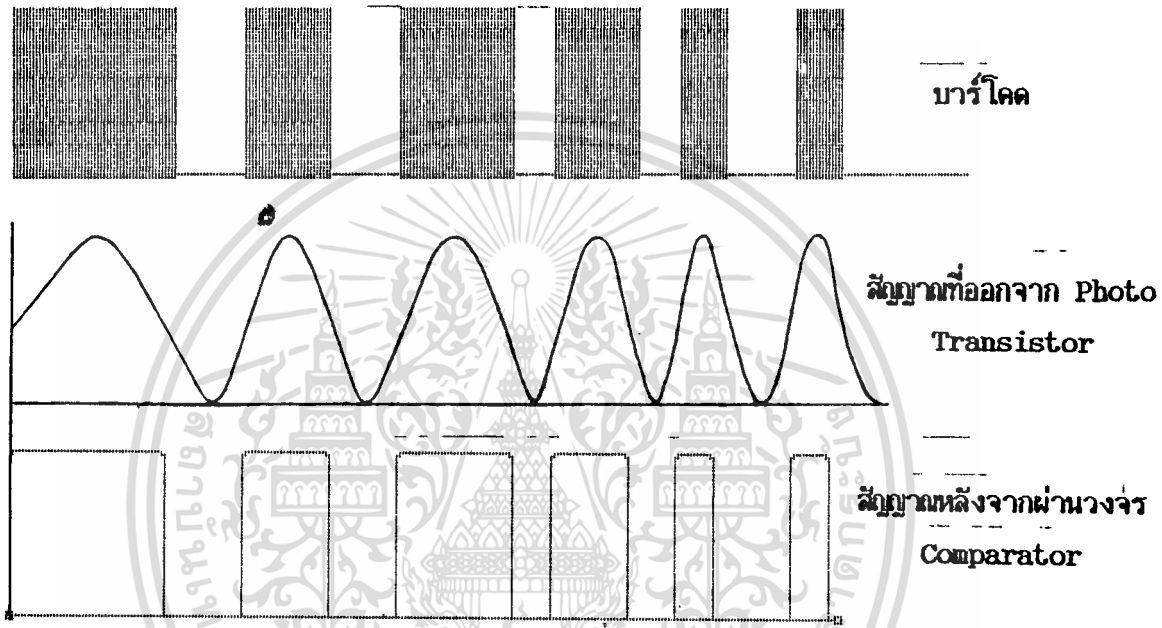
(DESIGN AND CREATE BAR CODE READER)

การใช้งานโดยนำรหัสแถบมาใช้งานนั้น เราต้องการนำมาใช้ทางด้าน data base เราจึงต้องนำมาเชื่อมต่อกับระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อให้ใช้งานได้ดี (เพราะสามารถเก็บข้อมูลได้เป็นจำนวนมาก) และคำนวณได้ด้วย การที่จะอ่านรหัสแถบเพื่อป้อนข้อมูลให้กับ ไมโครคอมพิวเตอร์นั้น เราจำเป็นต้องมีอุปกรณ์อ่านรหัสแถบและการอ่านขนาดแถบจริง ๆ แล้วมีอยู่ด้วยกัน 2 วิธี คือ การนับแบบฮาร์ดแวร์และการนับแบบซอฟต์แวร์ แต่ในโครงการนี้ใช้วิธีการนับแบบซอฟต์แวร์ ซึ่งใช้ระบบไมโครโปรเซสเซอร์ Z-80 มาใช้งาน พร้อมทั้งตรวจสอบว่าข้อมูลที่รับเข้ามาผิดพลาดหรือไม่ และแปลงตัวเลขนั้นให้เป็นรหัสแอสกี ASCII (รหัสที่ใช้ในคอมพิวเตอร์ที่แพร่หลายมาก โดยทำการส่งแบบอนุกรมผ่านทาง RS-232C) เพื่อนำข้อมูลที่ได้นั้นส่งไปประมวลผลต่อไป.

3.1) อุปกรณ์สำหรับทำหน้าที่อ่านรหัสแถบ

อุปกรณ์สำหรับใช้ในการอ่านรหัสแถบ โดยส่วนที่ใช้เป็นหัวอ่านเป็นอุปกรณ์สำหรับใช้จับลากผ่านไปบนรหัสแถบในขณะที่ทำการอ่าน ในโครงการนี้ได้เลือกหัวอ่านที่เป็นรีโมทคอนโทรลซึ่งสำหรับโปรแกรม วันที่และเวลาในการบันทึกภาพของเครื่องเล่นวีดิโอเทป National รุ่น G 30 หรือ G 33 โดยการนำมาประยุกต์ใช้กับระบบไมโครโปรเซสเซอร์ที่ได้ออกแบบขึ้น ภายใน Digital Scanner นั้น มีวงจร Amplify อยู่แล้ว เราจึงนำเอาสัญญาณที่ผ่าน Amplify นี้ สัญญาณเป็นลอจิกใกล้เคียงกับระดับของสัญญาณที่แอล TTL มาก คือ ประมาณ 4 โวลต์ จึงสามารถนำมาเชื่อมต่อกับระบบที่ได้ออกแบบขึ้นได้ทันที โดยไม่ต้องดัดแปลงแก้ไขสัญญาณแต่อย่างใด ภายในของอุปกรณ์หัวอ่านนี้ ประกอบด้วย อุปกรณ์ส่งและตรวจจับแสงแบบไลท์อิมิตเตอร์ไดโอด (LED) และโฟโตทรานซิสเตอร์ (Phototransister) โดย LED จะทำหน้าที่เป็นตัวให้แสง (Emitter) และโฟโต้

ทรานซิสเตอร์ ทำหน้าที่เป็นตัวรับ (Sensor) โดยตัวรับจะทำงานก็ต่อเมื่อมีการสะท้อนกลับของแสงจากตัวส่ง ในขณะที่หัวอ่านผ่านไปในบาร์สีขาว แต่เมื่อผ่านไปในบาร์สีดำแสงจะถูกดูดซับไว้ (Absorb) ทำให้ตัวรับไม่ทำงาน ซึ่งสัญญาณที่ออกจากตัวไฟโฟโตทรานซิสเตอร์จะเป็นดังรูปที่ 3.1 เมื่อนำสัญญาณมาผ่านการขยายหลาย ๆ ครั้ง และนำไปผ่านวงจรเปรียบเทียบแรงดัน (voltage comparator) ก็จะได้สัญญาณออกมาเป็นดิจิตอลตามต้องการ.



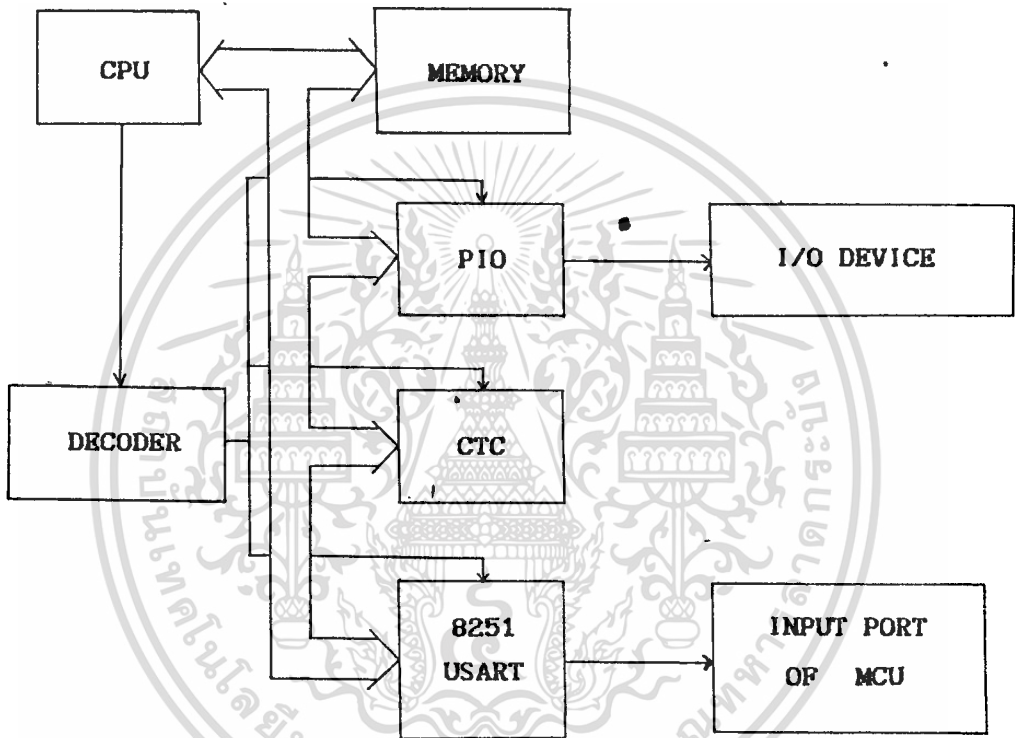
3.2) ระบบไมโครคอมพิวเตอร์ที่ได้ออกแบบขึ้นเพื่อใช้เป็นเครื่องอ่านรหัสแถบ

ระบบไมโครโปรเซสเซอร์ที่ใช้เป็นเครื่องอ่านรหัสแถบ มีหน้าที่ในการอ่านสัญญาณจากหัวอ่านบาร์โค้ด นำมาประมวลผล แล้วจึงส่งข้อมูลที่ประมวลได้ (ASCII CODE) ไปยังไมโครคอมพิวเตอร์แบบอนุกรม โดยระบบที่ออกแบบนี้ ประกอบด้วยส่วนต่าง ๆ ดังนี้

- Z-80 เป็นซีพียู (CPU)
- ส่วนหน่วยความจำ (MEMORY)
- ส่วนที่ใช้ติดต่อกับอุปกรณ์ภายนอก (I/O INTERFACE)
- Z-80 PIO

- Z-80 CTC
- 8251 USART
- ส่วนวงจรถอดรหัส (DECODER)

โดยโครงสร้างของระบบไมโครโปรเซสเซอร์ที่ใช้ สามารถเขียนเป็นบล็อกไดอะแกรม (BLOCK DIAGRAM) ได้ดังรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบไมโครโปรเซสเซอร์ที่ใช้เป็นเครื่องอ่านรหัสแถบ

3.3) รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์และวงจรที่ใช้ในระบบไมโครโปรเซสเซอร์

3.3.1) Z-80 CPU

Z-80 เป็นตัวควบคุมการทำงานทั้งหมด ซึ่งประกอบด้วยองค์ประกอบหลัก ๆ ดังนี้.

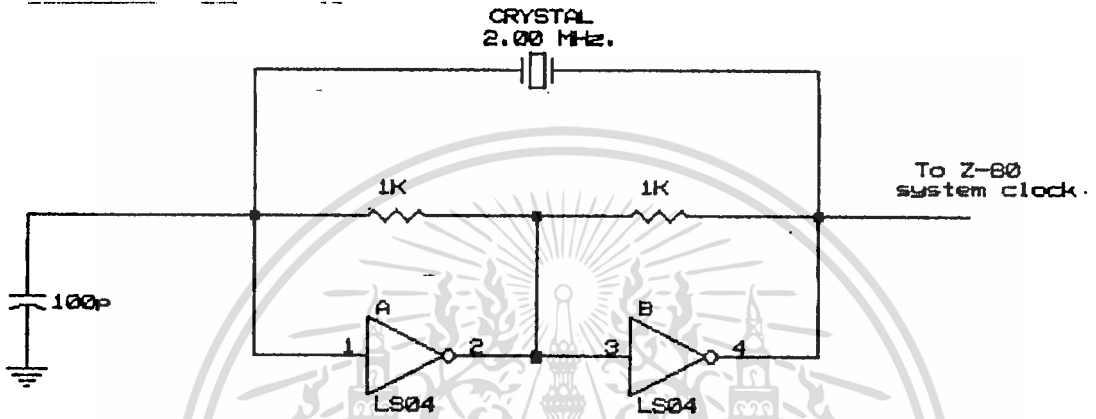
1. ARITHMETICS LOGIC UNIT (ALU) เป็นหน่วยที่ทำหน้าที่ในการคำนวณฟังก์ชันพื้นฐานทางคณิตศาสตร์ และการกระทำฟังก์ชันทางลอจิกต่าง ๆ.
2. CONTROL UNIT เป็นหน่วยที่ทำหน้าที่ในการส่งสัญญาณไปควบคุมอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ต่อเชื่อมกับ CPU ให้ทำงานร่วมกันได้อย่างถูกต้อง.
3. DATA BUS เป็นบัสสองทิศทาง (BI-DIRECTIONAL) ที่ใช้ในการส่งผ่านข้อมูลระหว่าง CPU กับอุปกรณ์อื่น ๆ ภายในระบบ จำนวนเส้นของบัสของข้อมูล (DATA BUS) จะขึ้นอยู่กับชนิดของ CPU เช่นในกรณีของ Z-80 CPU จะส่งผ่านข้อมูลที่ละ 8 บิต ดังนั้นจะมีจำนวนเส้นของบัสข้อมูลเส้น 8 เส้น.
4. CONTROL BUS หรือบัสควบคุม เป็นบัสทางเดียว (UNI-DIRECTIONAL BUS) ที่ใช้ในการส่งผ่านสัญญาณควบคุมให้กับอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบ.
5. ADDRESS BUS เป็นบัสทางเดียว ใช้ส่งผ่านค่าแอดเดรสจาก CPU ออกไปยังหน่วยความจำเพื่อระบุตำแหน่งที่ต้องการรับหรือส่งข้อมูล หรือใช้ระบุตำแหน่งของพอร์ต I/O (INPUT/OUTPUT PORT) ที่ CPU ต้องการติดต่อด้วย.

รีจิสเตอร์ต่างๆใน Z-80 CPU

แบ่งออกเป็น 2 กลุ่มคือ รีจิสเตอร์ที่ทำหน้าที่ทั่ว ๆ ไป และรีจิสเตอร์ที่ทำหน้าที่เฉพาะงาน.

1. รีจิสเตอร์ที่ทำหน้าที่ทั่ว ๆ ไป แบ่งเป็นรีจิสเตอร์หลัก ได้แก่ A, B, C, D, E, H, L มีความจุขนาด 8 บิต รีจิสเตอร์เหล่านี้ใช้เก็บข้อมูลชั่วคราว นอกจากนี้ยังสามารถรับข้อมูลจากหน่วยความจำหรืออาจจะทำการย้ายข้อมูลไปเก็บไว้ในหน่วยความจำก็ได้ และรีจิสเตอร์สำรอง ได้แก่ A', B', C', D', E', H', L' ซึ่งเป็นรีจิสเตอร์ที่ทำหน้าที่เก็บข้อมูลที่มาจากรีจิสเตอร์หลัก รีจิสเตอร์ A เรียกว่า แอดคิวมูเลเตอร์ (ACCUMULATOR) ทำหน้าที่เก็บข้อมูลชั่วคราวที่ได้จากการทำขบวนการทางคณิตศาสตร์ นอกจากนี้ยังใช้กับข้อมูลขนาด 16 บิต จับคู่ดังนี้ คือ AF, BC, DE, HL.

(Crystal) ขนาด 2 MHz เป็นตัวกำเนิดความถี่ จากนั้นจึงนำสัญญาณที่ได้ไปป้อนให้กับ CPU, PIO, CTC และ 8251 USART สำหรับสัญญาณนาฬิกาที่ใช้เป็นอัตราการส่งข้อมูล (BAUD RATE) ให้แก่ 8251 นั้น ได้จากการใช้ CTC ทหารความถี่สัญญาณนาฬิกาของระบบลงเหลือ 4800 Hz แล้วนำมาป้อนให้กับขา Txc และ Rxc ของ 8251 เพื่อให้ได้อัตราการส่งข้อมูลเท่ากับ 4800 Baud.



รูปที่ 3.4 แสดงวงจรสร้างสัญญาณนาฬิกาที่ใช้ในระบบไมโครโปรเซสเซอร์

3.3.3) หน่วยความจำ (MEMORY)

ในส่วนของหน่วยความจำ สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน คือ หน่วยความจำชนิด ROM (Read Only Memory) โดยใช้ไอซีเบอร์ 2716 ซึ่งเป็น EPROM ขนาด 2K*8 bit ซึ่งใช้เก็บ MONITOR PROGRAM และหน่วยความจำชนิด RAM (Random Access Memory) โดยใช้ไอซีเบอร์ 6116 ซึ่งเป็น STATIC RAM ขนาด 2K*8 bit

ตำแหน่งแอดเดรสของ ROM จะเริ่มที่ตำแหน่ง 0000H ถึง 07FFH และแอดเดรสของ RAM จะเริ่มที่ตำแหน่ง 1000H ถึง 17FFH.

ในการถอดรหัส decoder address ระหว่าง ROM หรือ RAM ทำได้ดังนี้คือ

ขา WR ต่อโดยตรงกับ RAM เลย เพราะว่าเราใช้ RAM เพียงตัวเดียว.

ขา MREQ ต่อกับขา CE ของทั้ง ROM และ RAM คือ ถ้ามีสัญญาณที่ต้องการเรียกหน่วยความจำก็สามารถเรียกได้ทั้ง 2 ตัว.

ขา A12 เป็นการ decode address ที่จะเลือกที่แอดเดรสไหน ระหว่าง 0000-07FFH หรือ 1000-17FFH. โดยผ่านอินเวอร์เตอร์เพื่อกลับสัญญาณในการเลือกแอดเดรส เมื่อ $A_{12} = 1$ ก็สามารถเลือก RAM ได้.

PIN CONFIGURATION



PIN NAMES

A_0-A_{10}	Addresses
\overline{OE}	Output Enable
O_0-O_7	Data Outputs
\overline{CE}/PGM	Chip Enable/Program

TABLE 1. MODE SELECTION

MODE \ PINS	\overline{CE}/PGM	\overline{OE}	V_{pp}	V_{CC}	OUTPUTS
Read	V_{IL}	V_{IL}	+5	+5	D_{OUT}
Standby	V_{IH}	Don't Care	+5	+5	High Z
Program	Pulsed V_{IL} to V_{IH}	V_{IH}	+25	+5	D_{IN}
Program Verify	V_{IL}	V_{IL}	+25	+5	D_{OUT}
Program Inhibit	V_{IL}	V_{IH}	+25	+5	High Z

V_{IH} and V_{IL} are TTL high level ("1") and TTL low level ("0") respectively.

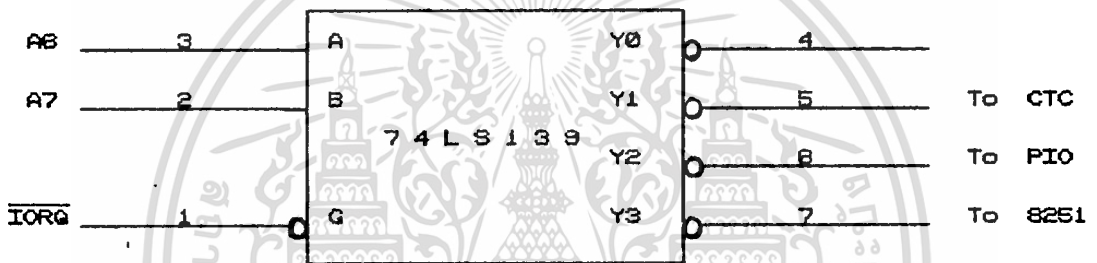
รูปที่ 3.5 แสดงขาสัญญาณต่าง ๆ ของหน่วยความจำที่ใช้ในระบบ

3.3.4) ส่วนดีโค้ดเดอร์ (Decoder)

โดยใช้ไอซีเบอร์ 74LS139 (2 to 4 lines decoder) และการถอดรหัสของซีพียู เราใช้แอดเดรสบัสของ A_7 และ A_8 เป็นตัวกำหนด

ตารางแสดงการ decoder

A_7	A_8	I/O PORT
0	1	Z-80 CTC (40H-42H)
1	0	Z-80 PIO (80H-83H)
1	1	8251 USART (C0H-C1H)



รูปที่ 3.6 แสดงวงจรถอดรหัส

3.3.5) ส่วนอุปกรณ์ที่ใช้ติดต่อกับอินพุทและเอาต์พุท (I/O)

3.3.5.1) Z-80 PIO (Parallel I/O)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์อินพุท-เอาต์พุทแบบขนาน โดยมีหน้าที่เป็นตัวผ่านข้อมูลระหว่าง ซีพียูกับอุปกรณ์ I/O โดยผ่านทางบัสของระบบและพอร์ต I/O ภายในของ Z-80 PIO นี้ ประกอบด้วยพอร์ต 2 ชุด คือ พอร์ต A และพอร์ต B และการ

เลือกพอร์ทต่าง ๆ ภายใน PIO นี้ กระทำได้โดยการใช้แอดเดรส A_0 และ A_1 ต่อเข้ากับขา B/A และ C/D ของ PIO ตามลำดับ โดย B/A จะทำหน้าที่เลือกพอร์ท ถ้าลอจิกเป็น "0" เลือกพอร์ท A และลอจิกเป็น "1" เลือกพอร์ท B ส่วน C/D ทำหน้าที่เลือกการใช้งานของพอร์ท ถ้าลอจิกเป็น "0" เป็นการเลือกส่วนของข้อมูล และถ้าเป็นลอจิก "1" จะเป็นการเลือกหน่วยควบคุม รูปที่ 3.7 แสดงขาสัญญาณต่าง ๆ ของ Z-80 PIO.

การใช้งานของ Z-80 PIO ยังสามารถแบ่งออกเป็นหลายลักษณะ (Mode) แล้วแต่ความเหมาะสมในการใช้งานดังนี้.

Mode 0 เอาท์พุทแบบตรวจสอบสัญญาณ (Handshaking)

Mode 1 อินพุทแบบตรวจสอบสัญญาณ

Mode 2 อินพุท-เอาท์พุทแบบตรวจสอบสัญญาณสองทิศทาง

(Bidirectional)

Mode 3 ใช้พอร์ท A และ พอร์ท B เป็นการควบคุม

สำหรับในการนำมาใช้งานได้เลือกการทำงานใน Mode 0 และ Mode 1

โดยให้ PA_0 เป็นอินพุทสำหรับรับสัญญาณลอจิก TTL จากหัวอ่านรหัสแถบ และให้ PB_0 เป็นเอาท์พุทสำหรับไปใช้ในการขับลำโพงเสียงแบบสั่นสะเทือน (piezo electric sounder) เพื่อบอกสภาวะการทำงาน 3 ลักษณะดังนี้ คือ.

1. โดยใช้บอกสภาวะการเริ่มต้นการทำงานเมื่อเริ่มเปิดเครื่องหรือ RESET เครื่องใหม่พร้อมจะรับข้อมูลทางหัวอ่านรหัสแถบได้แล้ว โดยให้เสียงดิ่งบีบ BIP
2. บอกความถูกต้องในการอ่านข้อมูล โดยจะมีเสียงดิ่งบีบ BIP
3. ถ้าหากอ่านข้อมูลผิดพลาดจะมีเสียงดิ่งบีบ-บีบ (BIP-BIP)

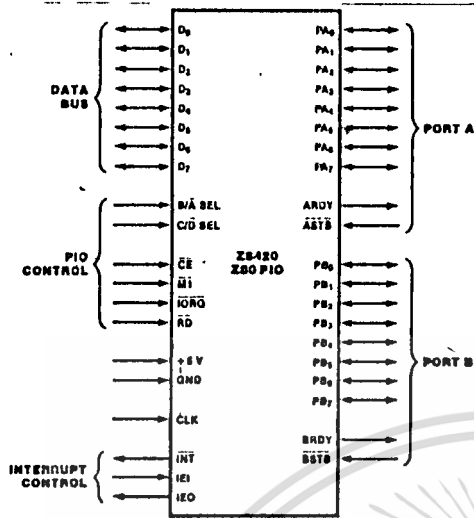


Figure 1. Pin Functions

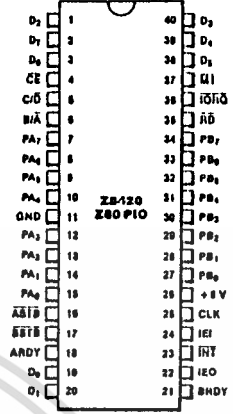


Figure 2a. 40-pin Dual-In-Line Package (DIP), Pin Assignments

รูปที่ 3.7 แสดงขาสัญญาณต่าง ๆ ของ Z-80 PIO

3.3.5.2) Z-80 CTC (Counter-Timer Chip)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเป็นวงจรมับที่สามารถควบคุมได้ โดยใช้โปรแกรม ซึ่งภายในมีวงจรมับอยู่ 4 ชุด แยกจากกัน ทั้ง 4 ชุดนี้สามารถโปรแกรมให้ทำงานได้ ทั้งเป็นวงจรมับ (Counter) หรือวงจรมับตั้งเวลา (Timer) ในแต่ละชุดเรียกว่า แชนแนล (Channel) โดยที่พินใช้ CS0 และ CS1 เป็นตัวเลือกแชนแนลต่าง ๆ สำหรับการใช้งานของ CTC มีดังนี้.

CS0	CS1	ACTIVE CHANNEL
0	0	0
0	1	1
1	0	2
1	1	3

เป็นวงจรตั้งเวลา (Timer Mode) โดยการทำสัญญาณนาฬิกาของระบบผ่าน Prescaler Register ซึ่งสามารถโปรแกรมให้หารด้วยค่า 16 หรือ 256 ได้ แล้วจึงป้อนสัญญาณให้กับ Timer Constant Register อีกต่อหนึ่ง ใน Time Constant Register นี้ สามารถโปรแกรมค่าคงที่เวลา (Timer Constant) ขนาด 8 บิตได้ จากนั้น Down Counter จะเอาค่า Time Constant มาทำการนับ และเมื่อนำลงเป็น 0 ก็จะทำให้สัญญาณแอกทีฟ (active) ออกมาที่ขา TO (Time Out) .

เป็นวงจรถับ (Counter Mode) โดยการใช้สัญญาณอินพุตจากภายนอกมาทำการลดค่า Decrement ค่าคงที่ใน Counter Register โดยผ่านเข้ามาทางขา CLK/TRG

สำหรับใน Mode นี้ จะไม่มีการใช้ Prescaler Register และเช่นเดียวกับใน Timer Mode เมื่อทำการนับลงถึง 0 จะให้สัญญาณแอกทีฟออกมาที่ขา ZC (Zero Count) ซึ่งก็คือขาเดียวกับ TO.

สำหรับการนำมาใช้งานในระบบนี้ ได้โปรแกรมให้เช่นแนล 0 เป็นวงจรตั้งเวลาโดยนำสัญญาณนาฬิกาของระบบ (2 MHz) ผ่าน Prescaler Register ซึ่งตั้งไว้ให้หาร 16 และให้เช่นแนล 1 เป็นวงจรถับโดยการรับอินพุตจาก TO ของเช่นแนล 0 ดังนั้นเราจะได้ 16 บิต Down Counter โดยมีสัญญาณนาฬิกาที่ใช้ในการนับเท่ากับ 2 MHz หาร 16 = 125 KHz หรือเท่ากับใช้เวลา 0.0008 ms ต่อการนับ 1 ครั้ง โดยจะนำไปใช้ในการนับเพื่อหาขนาดของบาร์ทแต่ละอัน ส่วนเช่นแนล 2 เป็นวงจรตั้งเวลาให้หารความถี่ของระบบจาก 2 MHz ลงเหลือ 4800 Hz เพื่อใช้เป็น Baud Rate ให้แก่ 8251 USART รูปที่ 3.8 แสดงขาสัญญาณต่าง ๆ ของ Z-80 CTC.

3.3.5.3) 8251-USART (Universal Synchronous/Asynchronous Receiver/Transmitter)

เป็นแอลเอสไอ LSI ชิปทำหน้าที่เป็นตัวรับ และ ส่งข้อมูลแบบขนานกับ ไมโครโปรเซสเซอร์ และรับ-ส่งข้อมูลแบบอนุกรมกับอุปกรณ์ภายนอกสามารถทำงานได้ทั้ง 2 ระบบ คือ แบบซิงโครนัสและอซิงโครนัส 8251-USART มีขาสัญญาณต่าง ๆ ดังแสดงดังในรูปที่ การใช้งาน 8251 ในระบบนี้ให้รับข้อมูลแบบขนานจากซีพียู และส่งข้อมูลแบบอนุกรมในแบบระบบอซิงโครนัส ไปยังพอร์ทอินพุทของไมโครคอมพิวเตอร์ โดยลักษณะของข้อมูลแบบอนุกรมของ 8251 ในระบบอซิงโครนัสแต่ละข้อมูล ซึ่งถูกกำหนดโดย COMMAND WORD ซึ่งประกอบด้วย

- รหัสหลายบิตเรียงต่อกัน ความยาวของข้อมูลเลือกได้ตั้งแต่ 5 ถึง 8 บิต
- START BIT 1 BIT คือ จุดเริ่มต้นของข้อมูลแต่ละชุด
- PARITY BIT 1 BIT คือ รหัสเพิ่มเติมเพื่อตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลในแต่ละชุด
- STOP BIT จำนวนตั้งแต่ 1 บิตถึง 2 บิต เลือกได้โดยโปรแกรม

สำหรับสัญญาณนาฬิกาที่ใช้เป็นฐานเวลาของข้อมูลที่ส่งออกไป (Transmitter Clock) ในระบบอซิงโครนัส ค่าความถี่ของ Txc จะสูงเป็น 1,16 และ 64 เท่าของอัตราส่งจริง (Baud Rate) ซึ่งสามารถเลือกได้โดยโปรแกรม โดยการนำมาใช้ในระบบนี้ได้เลือกแบบ 1 เท่าและเลือก Baud Rate เป็น 4800 Baud ซึ่งได้จาก CTC แชนแนลที่ 2 ที่ใช้เป็น Timer Mode ในการหารความถี่ลงเหลือ 4800 Hz ส่วนความยาวของข้อมูลได้เลือกใช้แบบ 8 บิต และมี Even Parity Bit รูปที่ 3.9 แสดงขาสัญญาณต่างๆของ 8251 USART.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

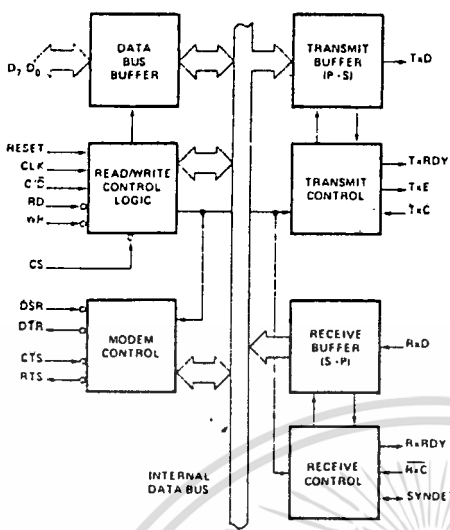


Figure 1. Block Diagram

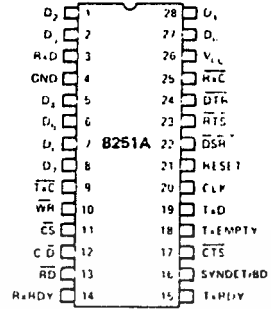


Figure 2. Pin Configuration

รูปที่ 3.8 แสดงขาสัญญาณต่างๆ ของ 8251 USART

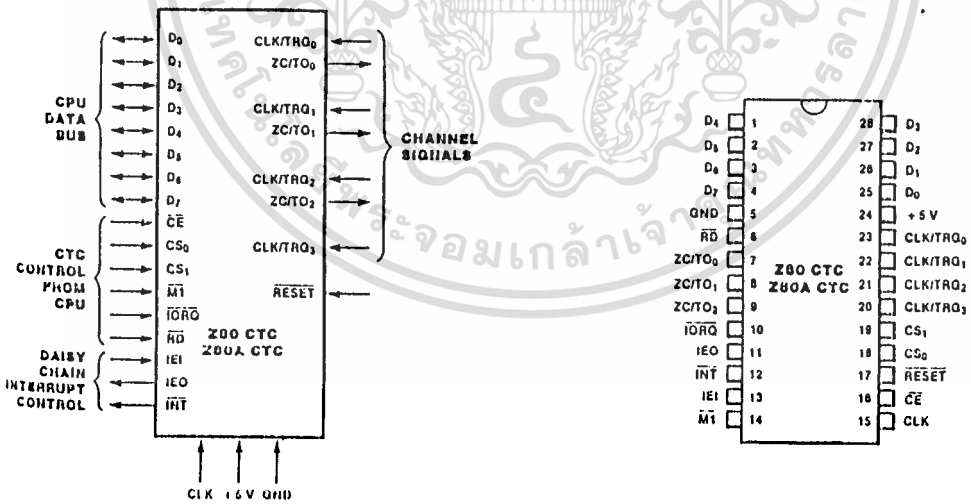
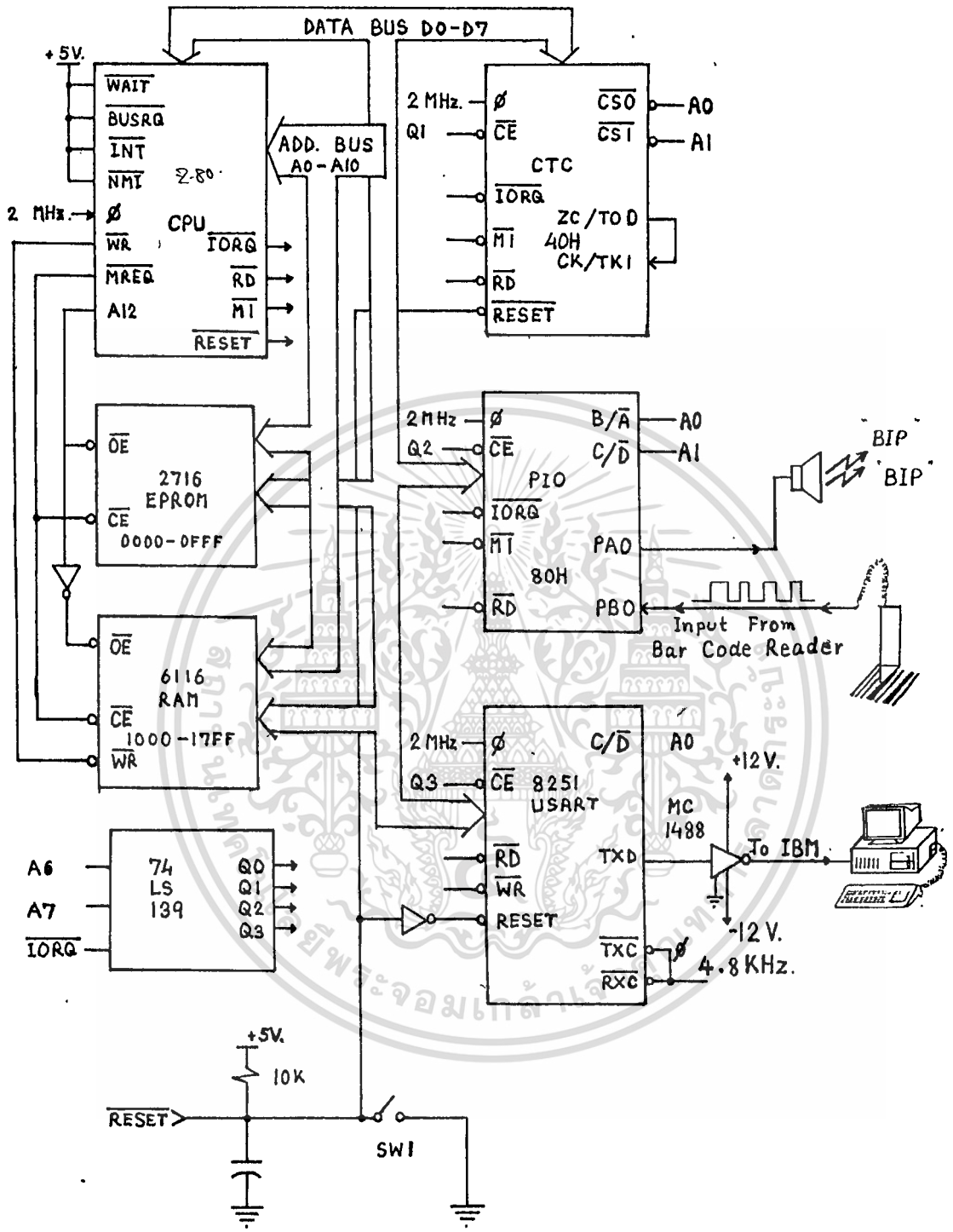


Figure 1. Pin Functions

Figure 2a. 40-pin-Dual-In-Line Package (DIP), Pin Assignments

รูปที่ 3.9 แสดงขาสัญญาณของต่างๆ ของ Z-80 CTC



รูป แสดงวงจรระบบ Microprocessor ที่ออกแบบขึ้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.4) การสร้างโปรแกรมสำหรับเครื่องอ่านบาร์โค้ด

โปรแกรมที่สร้างขึ้นสำหรับใช้ในเครื่องอ่านบาร์โค้ดซึ่งควบคุมการทำงานด้วยระบบไมโครโปรเซสเซอร์เพื่อกำหนดขั้นตอนการทำงานต่าง ๆ ให้กับ CPU ในการอ่านสัญญาณบาร์โค้ดและตรวจสอบ จากนั้นจึงส่งข้อมูลไปยัง MICROCOMPUTER เพื่อนำไปประมวลผลต่อไป ในการออกแบบโปรแกรมจำเป็นต้องทำความเข้าใจเกี่ยวกับบาร์โค้ดพอสมควร ต่อจากนี้จะกล่าวถึงแนวการออกแบบ และขั้นตอนการทำงานของโปรแกรม

การกำหนดมาตรฐานในการอ่านบาร์โค้ด

ปกติบาร์โค้ดระบบ UPC นิยมใช้แบบ 12 ตัวเลข โดยแต่ละตัวจะถูกแทนด้วยบาร์ดำ 2 บาร์ และบาร์ขาว 2 บาร์ รวมทั้ง Guard Bar ทางด้านซ้าย ตรงกลาง และทางขวา ซึ่งเมื่อรวมจำนวนบาร์ทั้งหมดในหนึ่งรหัสของบาร์โค้ดจะประกอบด้วยบาร์ดำ 30 บาร์ และบาร์ขาว 29 บาร์โดยจำนวนตัวเลขของบาร์ดำนี้จะถูกนำไปใช้ในการนับบาร์สำหรับโปรแกรมในการอ่าน

ในการใช้งานเครื่องอ่านบาร์โค้ด เราต้องจับหัวอ่านลากผ่านไปบนบาร์โค้ด ซึ่งอัตราการลากหัวอ่านผ่านไปบนบาร์โค้ด (Scanning Rate) นี้ มีสมมติฐานว่าอัตราการลากที่ช้าที่สุดควรมีค่าไม่ต่ำกว่า 0.5 นิ้วต่อวินาที และอัตราการลากที่เร็วที่สุดควรมีค่าไม่เกิน 50 นิ้วต่อวินาที สำหรับกรณีที่เกิดขึ้นจริงในการใช้งานความเป็นไปได้ในการลากช้ากว่าปกติมีโอกาสเกิดขึ้นได้ โดยสาเหตุอาจมาจากการสะดุดในระหว่างการลากดังนั้นจึงจำเป็นต้องกำหนดค่าเวลาอ้างอิงขึ้น เพื่อใช้สำหรับในการตรวจสอบการอ่านบาร์ โดยใช้ขนาดโมดูลของ UPC เป็นหลักซึ่งมีขนาดเท่ากับ 0.013 นิ้ว และอัตราการลากหัวอ่านเท่ากับ 0.5 นิ้ว ต่อวินาที ดังนั้นจะได้ค่าเวลานานที่สุดต่อ 1 โมดูลเท่ากับ 0.013หารด้วย 0.5 = 0.026 วินาที ซึ่งจะกำหนดไว้ให้เป็นค่า t_m โดยที่เมื่อเทียบกับการนับของ Z-80 CTC ซึ่งมีคาบเวลาในการนับ 1 ครั้ง เท่ากับ 0.008 มิลลิวินาที ก็จะได้ค่า $t_m = 0.026 \times 8 \times 10^{-6} = 3250$ จากตารางสัญลักษณ์บาร์โค้ดของ UPC จะพบว่าขนาดของบาร์ที่ใหญ่ที่สุดในแต่ละ Character จะมีขนาดเท่ากับ 4 โมดูลดังนั้นค่าคาบเวลาที่นานที่สุดที่ยอมได้ใน 1 บาร์ มีค่าเท่ากับ $4 * t_m$ หรือ $4 * 0.026$ วินาที หรือ $4 * 3250$ ครั้งในการนับซึ่งจะนำไปใช้เป็นค่าอ้างอิงในการอ่านบาร์แต่ละบาร์ในโปรแกรม

ขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมควบคุม

การทำงานของโปรแกรมควบคุมสำหรับเครื่องอ่านบาร์โคด ซึ่งเป็นโปรแกรมที่แสดงการทำงานของ CPU ในระบบ สามารถแสดงเป็น Flow Chart การทำงานดังในรูป 1 ซึ่ง CPU จะทำงานตามขั้นตอนที่ทุกครั้งที่ของการอ่าน

รายละเอียดเกี่ยวกับการทำงานของโปรแกรมต่าง ๆ ในระบบ

จากโปรแกรมหลักหรือโปรแกรมควบคุมสามารถแบ่งออกเป็นส่วนของโปรแกรมย่อยได้ตามลำดับหน้าที่การทำงาน ซึ่งมีรายละเอียดและขั้นตอนในการทำงานดังต่อไปนี้

การทำงานของโปรแกรมที่ใช้ในการอ่านและตรวจสอบ (YKWAND)

หน้าที่ของโปรแกรมในส่วนนี้จะเริ่มด้วยการ Initial อุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบไมโครโปรเซสเซอร์ ซึ่งได้แก่ Z-80 PIO, Z-80 CTC, 8251 USART และการให้สัญญาณไฟของ LED ติดสว่าง เพื่อแสดงความพร้อมของระบบ จากนั้นจึงอ่านข้อมูลเข้ามาจากหัวอ่าน (Wand) และทำการตรวจสอบข้อมูล โดยการตรวจค่าเวลาที่ใช้ในการอ่านของแต่ละบาร์กับค่าเวลาอ้างอิง ($4 \times t_m$) และการตรวจจำนวนบาร์ที่อ่านเข้ามาถ้ามีความผิดพลาดเกิดขึ้น โปรแกรมก็จะกลับไปเริ่มต้นทำการอ่านใหม่ทันที เมื่ออ่านข้อมูลเข้ามาเรียบร้อยแล้วก็จะถูกนำไปเก็บไว้ในหน่วยความจำ เพื่อนำไปประมวลผลต่อไปสำหรับ Flow Chart แสดงขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมนี้ได้แสดงไว้ในรูปที่ 2

* การทำงานของโปรแกรมสำหรับเปลี่ยนข้อมูลของบาร์แต่ละบาร์ให้เป็นเลข โบนารี (WSORT)

การทำงานในส่วนนี้ เริ่มด้วยการนำข้อมูลของบาร์แต่ละบาร์ในหน่วยความจำที่ได้จากโปรแกรม YKWAND มาทำการปรับขนาดของบาร์โดยตรวจดูว่ามีบาร์ใดที่มีขนาดเล็กกว่า 3 ใน 4 ของขนาดโมดูลเฉลี่ย (Average Time Module หรือ Avtm) หรือไม่ ซึ่งค่าโมดูลเฉลี่ยนี้ได้จากการนำเอาบาร์ทั้งหมดใน 1 Character (2 บาร์ดำ, 2 บาร์ขาว) มารวมคาบเวลากันแล้วหารด้วย 7 (1 Character Bar มี 7 โมดูล) ซึ่งถ้าพบว่าบาร์ใดที่มีขนาดเล็กเกินที่กำหนดเอาไว้ ก็จะทำให้การแทนค่าบาร์นั้นด้วยค่าโมดูลเฉลี่ยทันที จุดประสงค์เพื่อเวลาอ่านข้อมูลของแต่ละบาร์จะสามารถทำการอ่าน ณ ตำแหน่งใกล้เคียงจุดกึ่งกลางของข้อมูล (กึ่งกลางโมดูล) ซึ่งเป็นถ่านอ่านข้อมูลที่จะให้ความถูกต้องมากที่สุด จากนั้นจึงทำการเปลี่ยนข้อมูลที่อ่านได้ให้อยู่ในรูปของเลข โบนารี

(Binary Numer) เพื่อนำไปตรวจสอบต่อไป สำหรับ Flow Chart แสดงการทำงานของโปรแกรมแสดงไว้ในรูปที่ 3

การทำงานของโปรแกรมในการตรวจสอบข้อมูล ไบนารีและเปลี่ยนเป็นรหัส ASCII

การทำงานของโปรแกรมส่วนนี้จะนำข้อมูลของแต่ละ Character ในรูปของเลขไบนารี มาทำการเปรียบเทียบกับ UPC Digit Table ซึ่งเก็บสัญลักษณ์ของ UPC Character ในรูปของเลขไบนารีไว้ ซึ่งตารางนี้เป็นตารางข้อมูลแบบปกติ และถ้าหาไม่พบโปรแกรมก็จะกลับไปทำการเปรียบเทียบกับ ตารางข้อมูลแบบย้อนกลับซึ่งเก็บข้อมูลเรียงย้อนกลับจากตารางแรก เพื่อใช้เป็นตารางในการถอดรหัสการรูดแบบย้อนกลับจากขวาไปซ้ายด้วย และถ้าหากทำการค้นไม่พบทั้งสองตารางแล้ว ซีพียูก็จะไป เริ่มต้นทำงานในส่วนของโปรแกรมการอ่านข้อมูลใหม่ในโปรแกรม YKWAND และเมื่อทำการตรวจสอบพบเรียบร้อยแล้วก็จะเปลี่ยนข้อมูลที่ได้ให้อยู่ในรูปของรหัส ASCII จากนั้นจึงส่ง ไปยัง โปรแกรมส่วนต่อไป สำหรับ Flow Chart การทำงานได้แสดงไว้ในรูปที่ 4

การทำงานของโปรแกรมสำหรับส่งข้อมูล (WXMAIT)

โปรแกรมส่วนนี้จะทำหน้าที่ส่งข้อมูลของบาร์โค้ด ในรูปของรหัส ASCII จากระบบ ไมโครโปรเซสเซอร์ ไปยังพอร์ทอินพุทแบบอนุกรม RS-232C ของไมโครคอมพิวเตอร์ โดยผ่านทาง 8251 USART และให้สัญญาณเสียง 'BIP' เพื่อบอกความถูกต้องในการอ่านข้อมูล สำหรับ Flow Chart แสดงการทำงานได้แสดงไว้ในรูปที่ 5

3.5 , การพิมพ์รหัสแถบ (BAR CODE PRINTING)

หลังจากทำความรู้จักกับรหัสแถบมาพอสมควรแล้วจะเห็นว่า เราสามารถเลือกชนิดของรหัสแถบมาใช้งานตามความต้องการได้ทุกแบบ สำหรับในโครงการนี้เพื่อความสะดวกในการใช้งานและการประยุกต์ใช้งาน จึงพิมพ์รหัสแถบขึ้นมาใช้เอง โดยการพิมพ์รหัสแถบนั้น เราสามารถพิมพ์รหัสแถบได้ทั้งหมด 4 แบบ คือ EAN, UPC, 3 OF 9 และ INTERLEAVED 2 OF 5 เพื่อสามารถใช้งานได้ทุกแบบ โดยดูคุณสมบัติได้จากตารางรหัสแถบ ANSI. โดยใช้เครื่องพิมพ์แบบดอตเมตริกซ์ในลักษณะ mode พิเศษ คือ bit image mode.

การใช้คำสั่งกราฟิก (Bit image mode) สำหรับเครื่องพิมพ์แบบดอต

เมตริกซ์

ตามปกติเครื่องพิมพ์แบบดอตเมตริกซ์ทั่ว ๆ ไปมีคำสั่งควบคุมพิเศษอยู่ในการสั่งงานให้เครื่องพิมพ์แบบกราฟิก ที่เราเรียกว่า Bit image mode ความละเอียดที่ได้ขึ้นอยู่กับขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเข็มพิมพ์ และจำนวนเข็มในการพิมพ์รหัสแถบนั้น ได้ทดลองใช้เครื่อง FX-80, LX-800, LQ1050 ปรากฏว่าใน 3 เครื่องนี้ LQ1050 ให้ผลที่ดีที่สุดพิมพ์แบบ Bit image mode ซึ่งให้ผลออกมาใกล้เคียงกันมากกับมาตรฐาน.

การใช้คำสั่งเพื่อให้เครื่องพิมพ์แบบ Bit image จะต้องหาค่า N1, N2 จากจำนวนข้อมูลทั้งหมด โดยที่ค่าของ N1, N2 หาได้จาก

$$N1 = \text{จำนวนเต็มของ (จำนวนข้อมูล / 256)}$$

$$N2 = (\text{จำนวนข้อมูล / 256} - N1) * 256$$

จำนวนไบต์ของข้อมูลที่ส่งไปยังเครื่องพิมพ์เพื่อควบคุมเข็มพิมพ์ในแบบ Bit image จะเท่ากับ $N2 * 256 + N1$ สำหรับการเลือกพิมพ์โดยใช้ 8 เข็ม จากข้อมูลที่ส่งในแต่ละไบต์จะมีความสัมพันธ์กับเข็มพิมพ์แต่ละ เข็มดังนี้.

จากคู่มือการใช้เครื่องพิมพ์เอปซอน เราสามารถเลือกใช้ในการส่งคำสั่งควบคุม (escape sequence) ใน Bit image mode โดยการส่ง CHR\$(27); "*" ; CHR\$(M); CHR\$(N1); CHR\$(N2) หรือค่า ESC * ค่า N1, N2 หาได้จากสมการที่ผ่านมา ค่า M สามารถเลือกใช้ได้

จากค่าที่ได้ทดลองใช้ในโปรแกรมได้เลือกโหมดการพิมพ์เป็น double density แบบ 8 เข็ม โดยมีค่า M = 1 อาจเลือกใช้ คำสั่ง ESC L ได้โดยตรง ซึ่งจะให้ผลแบบ

เดียวกัน คือ CHR\$(27); "L" ; CHR\$(N1); CHR\$(N2) ซึ่งผลลัพธ์ที่ได้จะได้ความละเอียดต่างๆ ใกล้เคียงกับมาตรฐานมาก.

นอกจากการพิมพ์แบบ Bit image mode แล้ว คำสั่งควบคุมที่สำคัญอีกอย่างหนึ่งคือ ระยะห่างระหว่างบรรทัด (line spacing) ซึ่งปกติในการพิมพ์แบบ Text mode มาตรฐานระยะห่างจะเท่ากับ 1/6 นิ้ว แต่ในการพิมพ์รหัสแถบจำเป็นต้องพิมพ์ Bit image ต่อกันเป็นเส้นตรง ระยะห่างที่เหมาะสมจากการทดลองคือ เลือกใช้คำสั่งควบคุม 1/180 นิ้ว หรือเท่ากับ ESC 3 การพิมพ์ใช้คำสั่งคำสั่งควบคุมเป็น CHR\$(27); "3" ; CHR\$(N) โดยที่ค่า N อยู่ระหว่าง 0-255.

โปรแกรมสำหรับการพิมพ์รหัสแถบ

โปรแกรมที่ใช้สำหรับพิมพ์รหัสแถบนี้ได้เขียนขึ้นเพื่อใช้กับเครื่องคอมพิวเตอร์ 16 บิต XT คอมแพคทีเบิลและเครื่องพิมพ์เอปซอน.

โปรแกรมเขียนขึ้นจากเทอร์โมเบสิค ผู้ใช้สามารถเลือกชนิดของรหัสแบบได้ 4 แบบ คือ

1. Interleaved 2 of 5
2. 3 of 9
3. UPC (Universal Product Code)
4. EAN (European Article Numbering)

นอกจากนี้ยังเลือกพิมพ์ได้ 2 ประเภทสำหรับ 1,2 และ 3 ประเภทสำหรับ 3,4 คือ ขนาดเล็ก, ขนาดกลาง, ขนาดใหญ่.

เลขฐานสอง ที่อ่านด้วยคำสั่ง READ และ DATA เป็นเลขแทนรหัสของรหัสแถบแต่ละชนิด โดยให้ 1 บิตแทนความหมายของแถบกว้าง, ช่องว่างกว้าง, แถบแคบ และช่องว่างแคบ.

คำสั่ง FOR M1 = 1 TO M เป็นจำนวนครั้งในการพิมพ์รหัสแถบ 1 ชุด สูง 1.5, 2.0, 2.5 ซม. ระยะห่างระหว่างบรรทัดของการพิมพ์แต่ละครั้งถูกควบคุมด้วยคำสั่ง PRINT #1, CHR\$(27); "3" ; CHR\$(5); ขณะที่คำสั่ง PRINT #1, CHR\$(27); "*" ; CHR\$(1); CHR\$(N8); CHR\$(N4); เป็นการควบคุมการพิมพ์ Bit image mode แบบ 8 เข็ม double density ในการพิมพ์แต่ละครั้งจะส่งคำสั่งควบคุมเพื่อยกเลิกโหมดการพิมพ์พิเศษต่างๆ

เป็นโหมดปกติโดยใช้ CHR\$(27); "@" (Initialize printer) การที่เราไม่ใช้คำสั่งพิมพ์คือ LPRINT เพื่อส่งออกเครื่องพิมพ์โดยตรงแทนการเปิดไฟล์ PRN หรือ LPT1 ที่ใช้คำสั่งนี้แทนเป็นเพราะว่า การใช้คำสั่ง LPRINT จะทำให้ผลลัพธ์ทางเครื่องพิมพ์ผิดพลาดมากกว่าการเปิดไฟล์เครื่องพิมพ์.

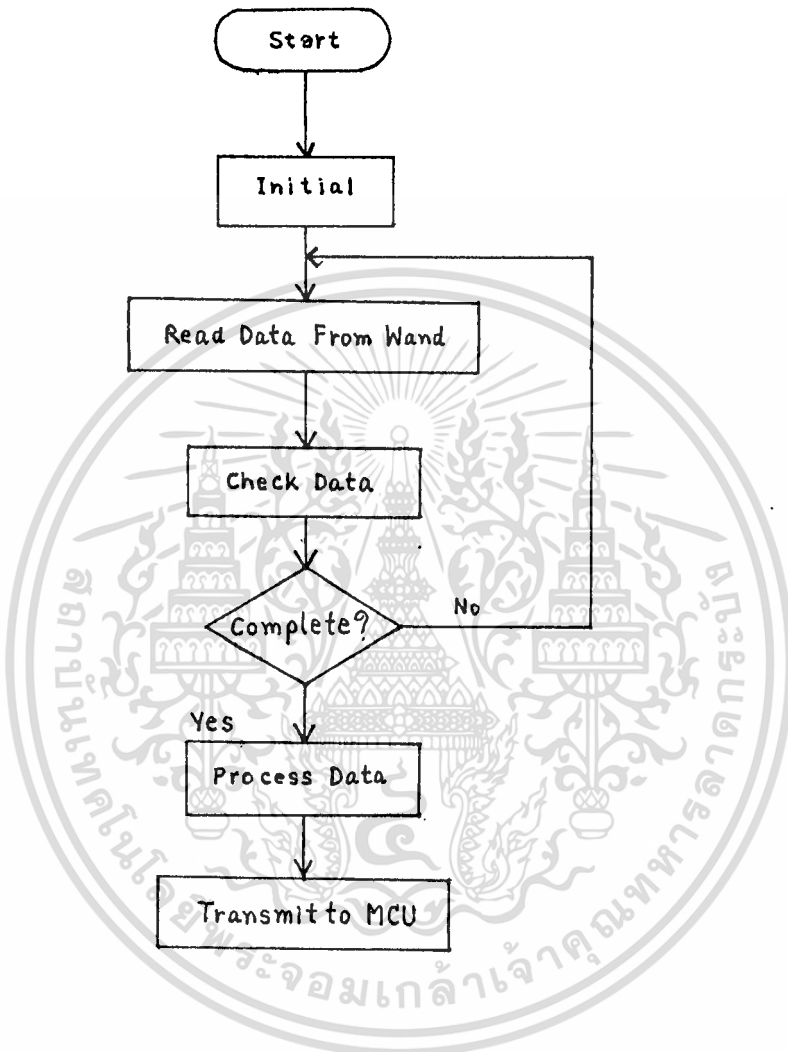
บทสรุปและข้อเสนอแนะในการพิมพ์รหัสแถบ

การใช้งานของโปรแกรมนี้ สามารถปฏิบัติตามที่เครื่องคอมพิวเตอร์บอกตามขั้นตอนแต่ละขั้นได้ และผลของการพิมพ์ได้ผลเป็นที่น่าพอใจเมื่อเทียบกับรหัสมาตรฐาน อย่างไรก็ตาม เนื่องจากปัญหาสำคัญทางการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ดอตแมตริกซ์ในแบบ Bit image คือความเร็วไม่สูงมากนัก การพิมพ์ด้วยโปรแกรมนีจึงไม่เหมาะสมสำหรับการพิมพ์ข้อมูลเป็นจำนวนมาก ๆ ในระยะเวลาจำกัด ซึ่งอาจแก้ไขได้โดยการใช้เครื่องพิมพ์แบบความร้อน (Thermal printer) สำหรับแถบ และ label ที่มีขายอยู่แต่ราคาค่อนข้างสูง อยู่ระหว่างหลักหมื่นถึงหลายแสนบาท หรืออาจใช้เครื่องพิมพ์แบบดอตแมตริกซ์ชนิด line printer ที่ให้ความเร็วสูงกว่าแบบดอตแมตริกซ์ธรรมดาตามาก.

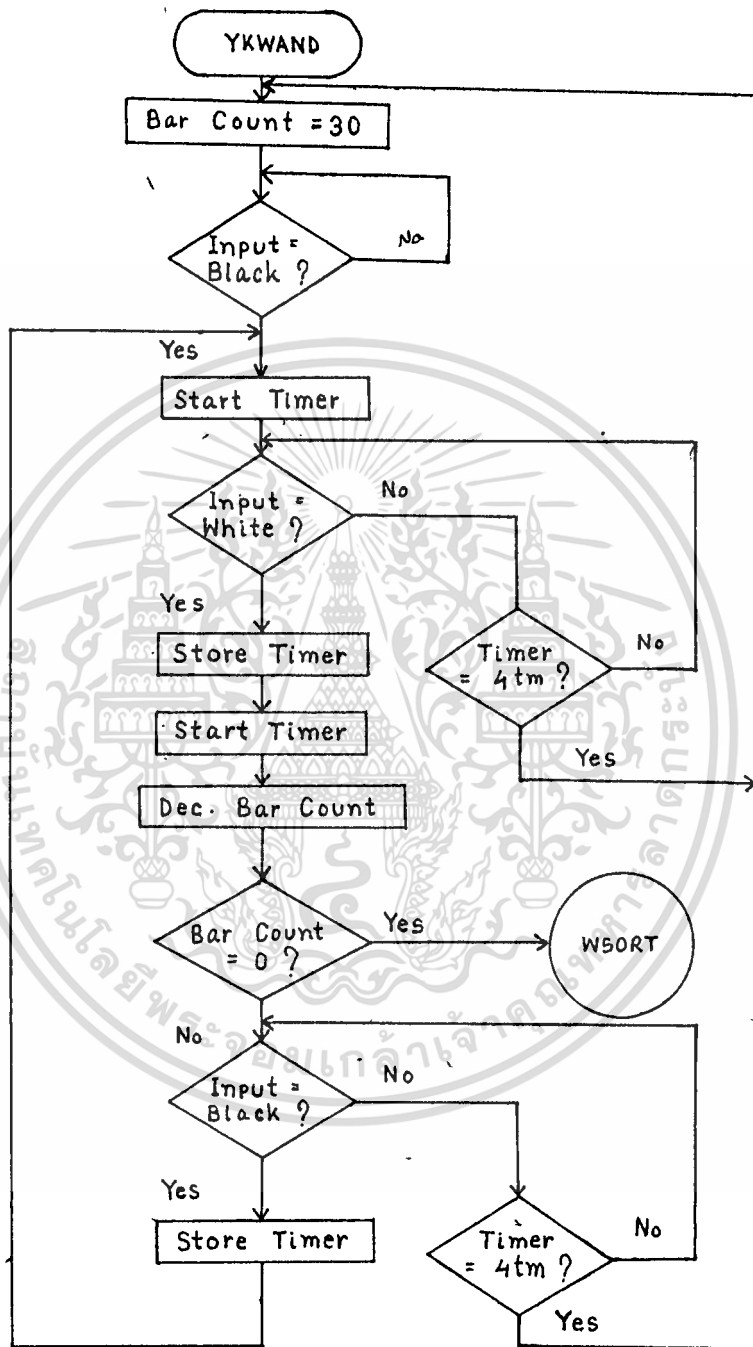
การใช้ภาษาเทอร์โบเบสิก เพราะเป็นภาษาที่เข้าใจง่ายและความเร็วในการทำงานจะเร็วกว่า BASIC ทั่ว ๆ ไปมากจนสังเกตเห็นได้อย่างชัดเจน และถ้าต้องการให้พิมพ์ได้เร็วขึ้นอีกเล็กน้อย ก็ตั้งเครื่องพิมพ์โดยตั้งคิฟสวิทช์เพื่อเลือกใช้หน่วยความจำภายในเครื่องพิมพ์ได้.

สำหรับโปรแกรมและผลการพิมพ์ได้แสดงไว้ภาคผนวกนี้.

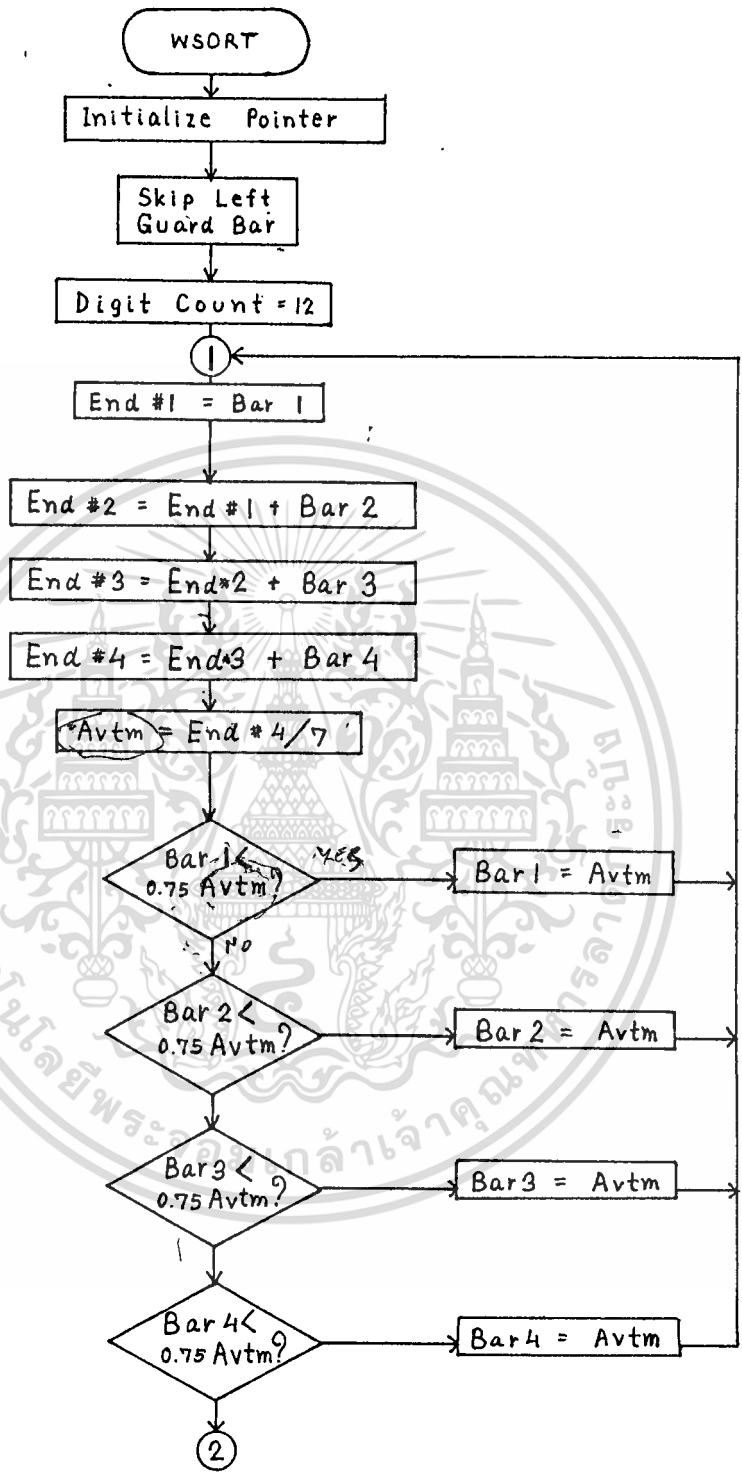
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 1 แสดงการทำงานของโปรแกรมควบคุม

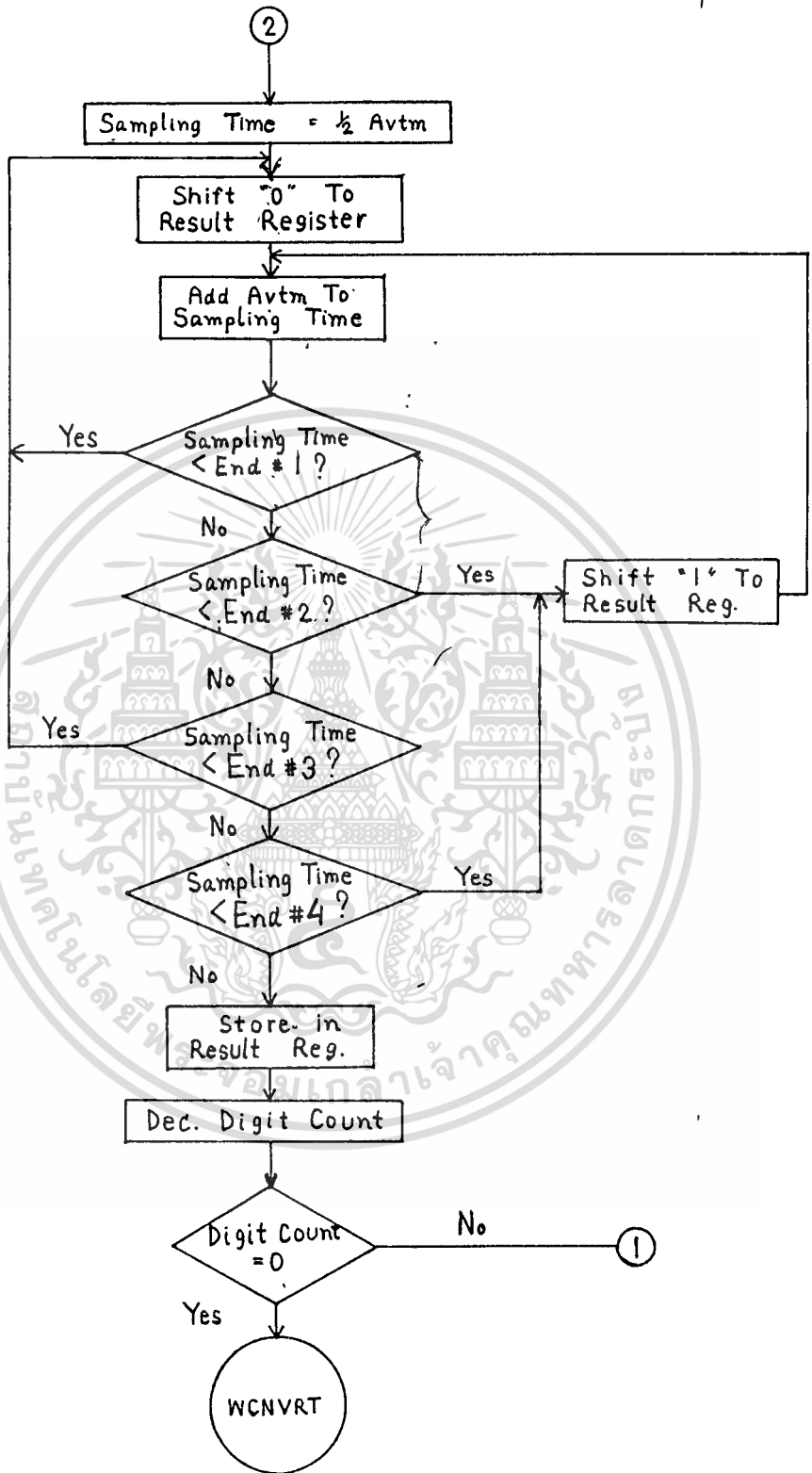


รูปที่ 2 แสดง Flow Chart ของ "YKWAND"



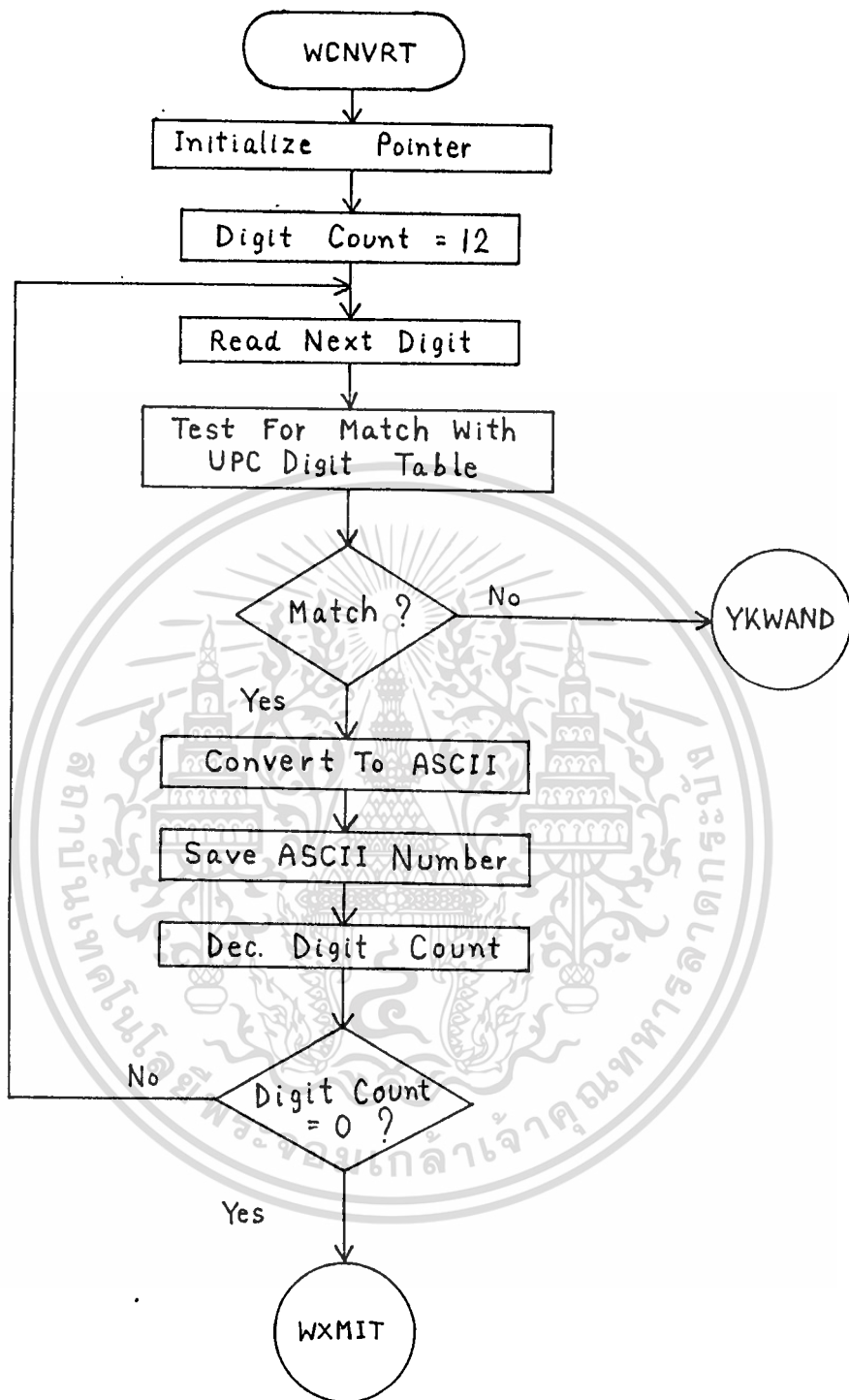
รูปที่ 3 แสดง Flow Chart ของ "WSORT"

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

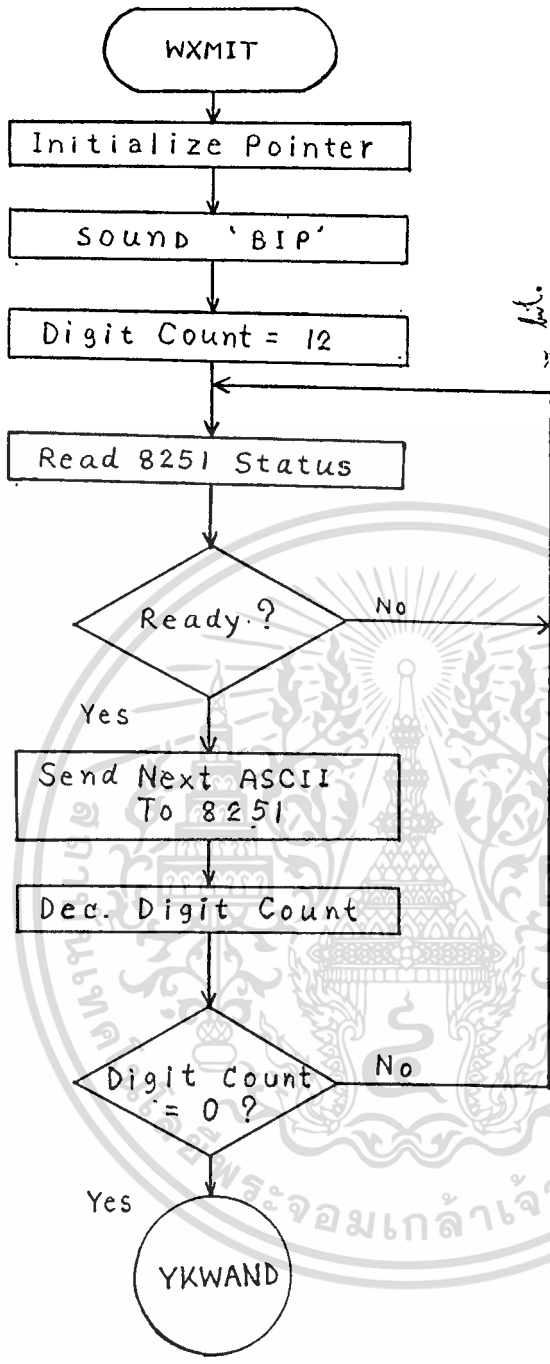


แสดง Flow Chart ของ "WSORT" (ต่อ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4 Flow Chart ของ "WCNVRT"



bit.
 A
 0
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12

บทที่ 4

ผลการทดลอง

4.1 ขั้นตอนการใช้งานเครื่องอ่านรหัสแถบ

1. ทำการต่อสายสัญญาณของพอร์ทสื่อสารแบบอนุกรม RS-232C ซึ่งอยู่ทางด้านหลังของเครื่องอ่านรหัสแถบเข้ากับเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ IBM/PC
2. ต่อสายสัญญาณของหัวอ่านเข้ากับเครื่องอ่านรหัสแถบทางด้านขวามือ
3. เปิดเครื่องอ่านรหัสแถบที่สวิทช์ทางซ้ายมือของเครื่องอ่านรหัสแถบจะปรากฏสัญญาณไฟ LED สีแดงเหนือสวิทช์ พร้อมกับมีเสียงแสดงความพร้อมในการใช้งานดัง 'บีบ'
4. ทำการรูดรหัสแถบที่ต้องการอ่านจากซ้ายไปขวาหรือจากขวาไปซ้ายก็ได้ตามสะดวก เมื่อเครื่องอ่านถูกต่อและส่งข้อมูลเรียบร้อยแล้ว จะมีเสียงแจ้งให้ผู้ใช้ทราบดัง 'บีบ' แต่ถ้าหากเกิดความผิดพลาดในขั้นตอนใดก็ตามจะมีเสียงดัง 'บีบ บีบ' ให้ผู้ใช้ทราบ
5. ควรกดปุ่ม 'รีเซ็ต' ระบบเมื่อเริ่มเปิดเครื่องใช้งานใหม่ ๆ หรือเมื่อจะทำการอ่านรหัสหลังจากเปิดเครื่องทิ้งไว้โดยไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน
6. หัวอ่านมีโปรแกรมควบคุมพิเศษให้สามารถปิดได้เองเมื่อไม่ได้ใช้งานเป็นเวลาตั้งแต่ 1 นาทีขึ้นไป เพื่อยืดอายุการใช้งาน ดังนั้นเมื่อจะเริ่มใช้งานใหม่ก็ให้ปิดสวิทช์ที่หัวอ่านแล้วเปิดใหม่

4.2 ผลการอ่านรหัสแถบ

จากการทดลองใช้เครื่องอ่านรหัสแถบทำการอ่านรหัสที่มีอยู่บนสินค้าทั่ว ๆ ไป พบว่าถ้าหากทำการรูดอย่างถูกวิธีการและรหัสแถบนั้นมีความสมบูรณ์ดีแล้ว ผลการทดลองที่ได้ นั้นตัวเลขซึ่งแสดงผลที่จอของไมโครคอมพิวเตอร์ IBM /PC ตรงกันกับตัวเลขที่ปรากฏอยู่ได้ รหัสแถบทุกครั้ง และทุกครั้งที่ทำการรูดแล้วเครื่องอ่านรหัสแถบสามารถถอดรหัสได้อย่างถูกต้องจะมีเสียง " บีบ " แสดงความถูกต้องในการอ่านข้อมูลให้ผู้ใช้ทราบด้วย แต่ถ้าหากว่ารหัสแถบไม่สมบูรณ์หรือผู้ใช้ทำการรูดอย่างไม่ถูกต้องแล้วก็มีเสียงดัง " บีบ บีบ " เป็นการบอกผู้ใช้ให้ทราบว่าเกิดความผิดพลาดขึ้นในการอ่าน

4.3 ผลการพิมพ์รหัสแถบ

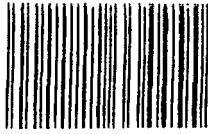
ในการ์ทดลองพิมพ์รหัสแถบด้วยโปรแกรมที่ได้พัฒนาขึ้นเองนั้น ได้ทำการทดลองพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์แบบดอตเมตริกซ์เอปซอน 3 รุ่นด้วยกัน คือ รุ่น LX-800 , รุ่น FX-800 รุ่น LQ-800 , รุ่น LQ-1050 พบว่าผลของการพิมพ์ออกมามีความแตกต่างกัน โดยถ้าใช้เครื่องพิมพ์ รุ่น LX-800 และ รุ่น FX-800 ผลที่ได้พิมพ์ออกมานั้น รหัสแถบที่ได้จะมีลักษณะค่อนข้างมัว ขาดความคมชัดไป ทั้งนี้เนื่องจากหัวเข็มพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ทั้งสองรุ่นนี้ขนาดใหญ่กว่ารุ่น LQ ทำให้ผลการพิมพ์ที่แถบดำมีลักษณะใหญ่กว่าแถบขาวมาก ส่วนผลการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์รุ่น LQ-800 และรุ่น LQ-1050 ปรากฏว่ารหัสแถบที่พิมพ์ด้วยรุ่น LQ-1050 มีความคมชัดมากกว่า มีอัตราส่วนของแถบขาวและแถบดำใกล้เคียงกัน เพราะสำหรับการนำโปรแกรมพิมพ์รหัสแถบที่ได้พัฒนาขึ้นไปใช้งานจริงมากที่สุด ส่วนผลการทดลองนี้แสดงดังรูปที่

4.1

4.4 ผลการอ่านรหัสแถบที่ได้ทำการพิมพ์ขึ้น

จากการทดลองใช้เครื่องอ่านรหัสแถบทำการอ่านรหัสแถบที่พิมพ์ขึ้น พบว่าถ้าใช้รหัสแถบที่พิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์ LX-800 หรือ FX-800 จะมีอัตราการเสียต่อการผิดพลาดค่อนข้างสูงมาก แต่ถ้าใช้รหัสแถบที่พิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์รุ่น LQ-800 และรุ่น LQ-1050 พบว่าจะได้ผลการอ่านที่ถูกต้องดีกว่า 2 รุ่นแรกมาก โดยเฉพาะรุ่น LQ-1050 ซึ่งให้ลักษณะแถบใกล้เคียงกับรหัสแถบมาตรฐานมาก

UNIVERSAL PRODUCT CODE



0 01122 334455



0 12345 678909

ผลจากการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์ LX-80๒

UNIVERSAL PRODUCT CODE

UNIVERSAL PRODUCT CODE



1 23456 789098



2 34567 658910

ผลจากการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์ FX-80

UNIVERSAL PRODUCT CODE

UNIVERSAL PRODUCT CODE



0 011223 334455

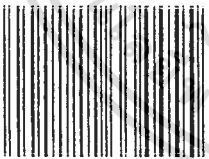


0 123456 678901

ผลจากการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์ LQ-800

UNIVERSAL PRODUCT CODE

UNIVERSAL PRODUCT CODE



0 011223 334455



0 123456 678901

ผลจากการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์ LQ-1050

รูปที่ 4.1 แสดงผลของการพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์รุ่นต่าง ๆ

ปฏิญานี้เสนอผลงานวิจัยเกี่ยวกับการอ่านรหัสแถบ และการพิมพ์รหัสแถบด้วยเครื่องพิมพ์แบบดอตเมตริกซ์ รหัสแถบนี้เป็นที่นิยมใช้กันในประเทศมานานนับสิบปีแล้ว และในปี พ.ศ. 2532 นี้ ประเทศไทยโดยสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม (สมอ.) ก็จะมีการกำหนดมาตรฐานรหัสแถบของประเทศไทย ขึ้นเพื่อใช้ติดบนสินค้าที่ส่งออกไปขายต่างประเทศ ในขณะที่ประเทศเราได้กำหนดมาตรฐานรหัสแถบขึ้นใช้งานในประเทศแล้ว แต่เรายังต้องนำเข้าเครื่องอ่านรหัสแถบจากต่างประเทศอยู่ ปฏิญานี้เสนอแนะทางขึ้นพื้นฐานในการพัฒนาเครื่องอ่านรหัสแถบด้วยเทคโนโลยีและอุปกรณ์ที่สามารถซื้อหาได้ภายในประเทศ ซึ่งได้เลือกใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ Z-80 ซึ่งมีราคาถูกมากและมีอุปกรณ์สนับสนุนที่ใช้งานง่ายเป็นที่รู้จักกันแพร่หลายทั่วไป.

สำหรับการใช้เครื่องอ่านรหัสแถบจากการทดลอง พบว่า ผู้ใช้ส่วนใหญ่สามารถใช้หัวอ่านอ่านรหัสแถบได้อย่างถูกต้องตั้งแต่เริ่มใช้งาน ซึ่งผู้ใช้ในบางส่วนอาจต้องทดลองเพื่อหาความเหมาะสมในการลากหัวอ่านโดยประมาณ 2-3 ครั้ง จึงจะสามารถใช้งานได้ถูกต้อง และเมื่อผู้ใช้มีความคุ้นเคยกับการใช้งานหัวอ่านแล้วก็สามารถใช้เครื่องอ่านรหัสแถบได้อย่างถูกต้องตลอดไป สำหรับ ความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นในบางครั้งทำให้เครื่องอ่านไม่ได้โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากความร้อนของผู้ใช้ ซึ่งอาจเกิดจากการจับหัวอ่านไม่อยู่ในระนาบเสมอกันกับรหัสแถบในขณะที่ทำการลากหัวอ่าน ซึ่งทำให้สัญญาณที่ได้จากการสะท้อนแสงบนรหัสแถบคลาดเคลื่อนไปและบางครั้งอาจเกิดจากการลากด้วยความเร็วไม่สม่ำเสมอ ซึ่งมีสาเหตุมาจากการลากด้วยความเร็วที่ช้าเกินไป ในการแก้ไขผู้ใช้ควรจับหัวอ่านให้อยู่ในระนาบเดียวกับรหัสแถบและลากผ่านไปบนรหัสแถบให้เร็วขึ้น สำหรับข้อมูลของเครื่องอ่านรหัสแถบที่อ่านได้ส่งไปยัง ไมโครคอมพิวเตอร์ทางพอร์ทอนุกรม พบว่าข้อมูลที่ปรากฏบนเครื่อง ไมโครคอมพิวเตอร์ตรงกับข้อมูลของรหัสแถบแทบทุกครั้ง.

สำหรับแนวความคิดและข้อเสนอแนะ เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาเครื่อง

อ่านรหัสแถบให้มีประสิทธิภาพในการทำงานยิ่งขึ้นต่อไปดังนี้.

เครื่องอ่านรหัสแถบที่ได้ออกแบบสร้างขึ้นนี้มีโครงสร้างค่อนข้างง่าย เนื่องจากใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ Z-80 แต่ทำให้ระบบโดยรวมมีขนาดค่อนข้างใหญ่เพราะต้องประกอบด้วยอุปกรณ์มากขึ้น สำหรับระบบรวมในโครงงานนี้มีขนาดแผ่นวงจรพิมพ์ 3.5 " * 5 " ซึ่งในการพัฒนาต่อไปอาจใช้อุปกรณ์จำพวก SINGLE CHIP MICROCOMPUTER เช่นตระกูล 8031 SERIES ซึ่งมีพอร์ตแบบขนาน พอร์ตสื่อสารแบบอนุกรม และ CTC รวมอยู่ในชิพเดียวกันทำให้ระบบใหม่ประกอบไปด้วย ไอซีเพียงสองถึงสามตัวเท่านั้น ซึ่งทำให้ประหยัดไฟและเนื้อที่ได้อีกมาก แต่การพัฒนาอาจจะค่อนข้างซับซ้อน จำเป็นต้องมีเครื่องมือช่วยพัฒนาจำพวก EMULATOR อยู่บ้าง.

สำหรับประโยชน์ของการใช้รหัสแถบนี้ นอกจากการใช้ติดบนสินค้าแล้วยังสามารถนำไปพัฒนาเพื่อใช้งานในระบบอื่น ๆ ได้อีกมาก เช่น ในการลงทะเบียนของนักศึกษา การลงทะเบียนกิตติวิชาเรียน การจัดบัตรยืมในงานห้องสมุด เป็นต้น แล้วแต่ความเหมาะสมในการดัดแปลงนำไปใช้งาน รวมทั้งการนำไปสู่ระบบ ON LINE เพื่อเชื่อมโยงการทำงานของระบบเข้าด้วยกันอย่างมีประสิทธิภาพ.

กิติกรรมประกาศ

โครงการและปฏิญานินพนธ์สำเร็จลุล่วงเป็นอย่างดีนี้ ผู้จัดทำขอขอบพระคุณ ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องและได้ให้ความช่วยเหลือทุกท่าน ขอขอบคุณอาจารย์ สมยศ จุณณะปิยะ อาจารย์ที่ปรึกษาที่ได้กรุณาให้คำแนะนำต่าง ๆ เป็นอย่างดี ขอขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่าน และเจ้าหน้าที่ทุกคน ที่ได้ให้ความสะดวกในการใช้เครื่องมือวัดและอุปกรณ์ในการทดลองต่าง ๆ รวมทั้งเพื่อน ๆ ภายในภาควิชาที่คอยให้กำลังใจ และความช่วยเหลือด้วยใจจริง.



สุนงศ์ สूरบถไสภณ
สมบุญ ลีชิตเจริญพันธ์

บรรณานุกรม

1. พันธุ์ศักดิ์ อามรขจร , " รหัสแถบ " , วารสารเคมีคอนดักเตอร์อิเล็กทรอนิกส์ , ฉบับที่ 50 , 2525 , หน้า 60-70.
2. สมพันธ์ เบ็ญจชัยพร , " รหัสแถบ " , วารสารไมโครคอมพิวเตอร์ , ฉบับที่ 41 , 2531 , หน้า 166-176.
3. ร่างมาตรฐานรหัสแถบสำหรับประเทศไทย สำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม (สมอ.) , กระทรวงอุตสาหกรรม.
4. Personal Computer Hardware Reference Library , " Technical Reference " , International Business Machine corporation , 606 p. , 1983.
5. Harold S. Stone , " MICROCOMPUTER INTERFACING " , ADDISION WESLEY , 383 p. , 1982.
6. Jame W. Coffron , " Z-80 APPLICATION " , SYBEX , 295 p. , 1983.



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

;
      ORG 0
;
; THIS ROUTINE INITIALIZE THE STACK
; POINTER 8251 USART , Z-80 CTC , Z-80 PIO
; AND LIGHTS THE BEEP AT THE RESET CONDITION
;
      LD HL,CTCNT
      LD B,2
      LD C,45
      OUTIR
      LD SP,1800
      LD HL,ROW
SOR:   LD A,(HL)
      CP OFFH
      JR Z,END
      OUT (CIH),A
      INC HL
      JR SOR
END:   LD HL,CTCNT
      LD B,2
      LD C,40H
      OUTIR
      LD HL,CTCNT
      LD B,2
      LD C,41H
      OUTIR

```

LD A,67
OUT (82H),A
LD A,45
OUT (83H),A
O.K.: CALL BEEP

; THIS ROUTINE USED FOR READING BAR CODE
; AND STORE TIME EACH BAR THAT CTC COUNT
; AND LIMITED SLOWEST SCAN RATE OF
; 0.5 INCH/SECOND FOR STANDARD UPC MODULE
; WIDTH.

YKWAND :

ERR: LD A,1EH
LD (BARCOUNT),A
LD HL,TMBUF
STB: IN A,(80H)
AND 10
JR NZ,...STB
BAR: CALL RSC
REB: CALL RCC
IN A,(80H)
AND 10
JRNZ,..SP
LD HL,3250*4
OR B

SBC HL,DE
 JR NC,...RBA
 JST: JR ERR
 SP: CALL TMSAV
 CALL RSC
 LD A,(BARCNT)
 DEC A
 JP Z,WSORT
 LD (BARCNT),A
 RSP: CALL RCC
 IN A,80H
 AND 10
 JR Z,...BER
 LD HL,3250*4
 OR A
 SBC HL,DE
 JR NC,...RSP
 JR....JST
 BER: CALL TMSAV
 JR ...BAR
 ;
 RSC: LD HL,CTCNT
 LD A,(HL)
 OR 2
 OUT (40H),A
 INC HL
 LD A,(HL)

```

OUT (40H),A
INC HL
LD A,(HL)
OUT (41H),A
RET
RCC: IN A,(40H)
LD B,A
XOR A
SUB C
LD E,A
IN A,(41H)
LD B,A
OR A
SUB B
LD D,A
RET
TMSAV: LD HL,(TMPRT)
LD HL,E
INC HL
LD (HL),D
INC HL
LD (TMPTR),HL
INC HL
LD (TMPTR),HL
RET

```

```

;
;

```

```
; THIS ROUTINE CONVERT EACH TIMING  
; BAR TO UPC BINARY NUMBER AND DECODE  
; THE NUMBER.
```

```
;
```

```
WSORT:  LD A,0B  
        LD (CHRCNT),A  
        LD HL,UPCBUF  
        LD HL,(TMBUF)  
        LD (UPCPRT),HL  
        LD (TMBUF),HL
```

```
SKP:    LD DE,6  
        ADD HL,DE  
        LD (TMPRT),HL
```

```
SKPT:   OR A  
        LD HL,(TMPRT)  
        LD DE,(TAB)  
        SBC HL,DE  
        JR NZ,...WSORT
```

```
        LD HL,10  
        ADD HL,DE  
        LD (TMPRT),HL
```

```
WSRT:   LD HL,(TMPTR)  
        LD BC,8  
        LD DE,BAR1  
        LDIR  
        LD (TMPTR),HL
```

```
...WS1: LD HL,(BAR1)
```

LD (BEND),HL
 LD DE,(BAR2)
 ADD HL,DE
 LD (BEND),HL
 E,(BAR3)
 ADD HL,DE
 LD (BEND),HL
 LD DE,(BAR4)
 ADD HL,DE
 LD(BEND),HL
 DIV7: EX DE,HL
 LD BC,08
 LD HL,0
 LD A,16
 OR A
 DVO: RL E
 RL D
 ADC HL,HL
 SBC HL,BC
 JR NC,DV1
 ADD HL,BC
 DV1: CCF
 DEC A
 JR NZ,DV0
 EX DE,HL
 ADC HL,HL
 LD (TM),HL

OR A
 RR H
 RR L
 LD (SAMPT),HL
 LD D,H
 LD E,L
 OR A
 RR H
 RR L
 ADD HL,DE
 LD (.75, TM),HL
 EX DE,HL
 LD A,4
 LD BC,BAR1
 ..CPRE: EX AF,AF'
 LD A,(BC)
 LD L,A
 INC BC
 LD A,(BC)
 LD H,A
 OR A
 SBC HL,DE
 JR NC,BAROK
 LD HL,(TM)
 LD A,H
 LD (BC),A
 DEC BC

LD A,L
 LD (BC),A
 JR ...WS1
 BAROK: INC BC
 EX AF.AF'
 DEC A
 JR NZ,...CPRE
 REC OG: LD B,8
 LD C,0
 .MOD1: JR ..SH0
 .SH1 : SCF
 .SH0 : RL C
 DEC B
 LD HL,(TM)
 LD DE,(SAMPT)
 ADD HL,DE
 LD (SAMPT),HL
 EX DE,HL
 LD HL,(BEND)
 OR A
 SBC HL,DE
 JR NC,.MOD1
 LD HL,(BEND)
 OR A
 SBC HL,DE
 JR C,.MOD3
 ..SH: OR A

```

JR .SH1
.MOD3: LD HL,(BEND)
OR A
SBC HL,DE
JR NC,.MOD1
LD HL,(BEND)
OR A
SBC HL,DE
JR NC,..SH
LD HL,(UPCPRT)
LD (HL),C
INC HL
LD (UPCPTR),HL
LD A,-1
LD (HL),A
LD HL,,CHRCNT
DEC (HL)
JP NZ,..WSORT
JP WCNVRT
;
;
; THIS ROUTINE CONVERTS THE UPC BINARY NUMBER
; PRODUCED BY WSORT TO ASCII NUMBER.
;
;
WCNVRT: LD HL,OUTBUF
LD IY,UPCTABL

```

```

LD BC,1
*: LD (UPCPRT),IY
PUSH BC
LD DE,UPCBUF
LD BC,0AH
PUSH HL
JR RD
TABR: LD IY,UPCTABR
LD HL,OUTBUF+12
LD (HL),-1
DEC HL
JR *
RD: LD HL,(UPCPTR)
LD C,10
LD A,(DE)
CP -1
JR NZ,...NFF
POP HL
LD (HL),A
JP SEND
...NFF: CP (HL)
JR Z,MATCH
DEC C
JR NZ,...OK
POP HL
POP BC
DEC C

```

JP NZ,TABR
 JP ERR
 ...OK: INC HL
 JR ...NFF
 MATCH: LD HL,(UPCPTR)
 PUSH HL
 LD HL,ASCTAB
 ADD HL,BC
 LD A,(HL)
 POP HL
 EXX
 POP HL
 LD (HL),A
 EXX
 LD C,L
 LD A,ADDRESS LSB OF UPC TABR
 SUB C
 JR NZ,04H
 EXX
 DEC HL
 JR 02H
 EXX
 INC HL
 PUSH HL
 EXX
 INC DE
 JR ..RD

```
;
;
; THIS ROUTINE THE SEND BY TRANSMIT
; THE ASCII NUMBER VIA 8251 TO THE
; MAIN COMPUTER.
```

```
LIGHT: CALL BEEP
```

```
RS: LD B,12
```

```
LD HL,OUTBUF
```

```
...STS: IN A,(C1H)
```

```
AND 10
```

```
JR Z,...STS
```

```
LD A,(HL)
```

```
CP -1
```

```
JP Z,O.K.
```

```
OUT (COH),A
```

```
INC HL
```

```
JR ...STS
```

```
END
```



```

'*****
'*****          BARCODE PRINTING PROGRAM          *****
'*****          VERSION 1.1                      *****
'*****          SURAPONG SURABODSOPOL &          *****
'*****          SOMBOON LIKITCHAROENPAN          *****
'*****          TELECOM. ENGINEER                *****
'*****          JANUARY, 1989                    *****
'*****

```

```
DEFINT A-Z
```

```
DIM R(500),D$(59),I$(10),U$(40),E$(70)
```

```
'**** LOAD BINARY CODE OF (3 OF 9) ****
```

```
FOR I = 1 TO 59
```

```
    READ D$(I)
```

```
NEXT I
```

```
'**** 3 OF 9 CODE DATA ****
```

```
DATA "011000100",,,,"010101000","000101010",,,,,,"010010100"
```

```
DATA "010001010",,"010000101","110000100","010100010"
```

```
DATA "000110100","100100001","001100001","101100000"
```

```
DATA "000110001","100110000","001110000","000100101"
```

```
DATA "100100100","001100100",,,,,,"100001001","001001001"
```

```
DATA "101001000","000011001","100011000","001011000"
```

```
DATA "000001101","100001100","001001100","000011100"
```

```
DATA "100000011","001010010","101000010","000010011"
```

```
DATA "100010010","001010010","000000111","100000110"
```

```
DATA "001000110","000010110","110000001","011000001"
```

```
DATA "111000000","010010001","110010000","011010000"
```

```
'***** LOAD BINARY CODE ( INTERLEAVED 2 OF 5 ) ****
```

```

FOR I = 1 TO 10
    READ I$(I)
NEXT I
'**** INTERLEAVED 2 OF 5 DATA ****
DATA "00110","10001","01001","11000","00101"
DATA "10100","01100","00011","10010","01010"
'***** LOAD BINARY FOR UNIVERSAL PRODUCT CODE ****
FOR I = 1 TO 40
    READ U$(I)
NEXT I
'***** UNIVERSAL PRODUCT CODE DATA ****
DATA "0001101","0011001","0010011","0111101","0100011"
DATA "0110001","0101111","0111011","0110111","0001011"
DATA "1110010","1100110","1101100","1000010","1011100"
DATA "1001110","1010000","1000100","1001000","1110100"
DATA "000011001","000110001","000100011","001111001","001000011"
DATA "001100001","001001111","001110011","001100111","000010011"
DATA "111000100","110001100","110011000","100000100","100111000"
DATA "100011100","100100000","100001000","100010000","111001000"
'***** LOAD BINARY FOR EUROPEAN ARTICLE NUMBERING *****
FOR I = 1 TO 70
    READ E$(I)
NEXT I
'***** EUROPEAN ARTICLE NUMBERING *****
DATA "000000","001011","001101","001110","010011"
DATA "011001","011100","010101","010110","011010"

```

```

DATA "0001101","0011001","0010011","0111101","0100011"
DATA "0110001","0101111","0111011","0110111","0001011"
DATA "0100111","0110011","0011011","0100001","0011101"
DATA "0111001","0000101","0010001","0001001","0010111"
DATA "1110010","1100110","1101100","1000010","1011100"
DATA "1001110","1010000","1000100","1001000","1110100"
DATA "000011001","000110001","000100011","001111001","001000011"
DATA "001100001","001001111","001110011","001100111","000010011"
DATA "001000111","001100011","000110011","001000001","000111001"
DATA "001110001","000001001","000100001","000010001","000100111"
DATA "111000100","110001100","110011000","100000100","100111000"
DATA "100011100","100100000","100001000","100010000","111001000"
'***** START PROGRAM BAR CODE PRINTING *****
CLS
LOCATE 5,22 : PRINT "*****"
LOCATE 6,22 : PRINT "**          BAR CODE PRINTING PROGRAM          **"
LOCATE 7,22 : PRINT "**                          VERSION 1.1          **"
LOCATE 8,22 : PRINT "**                                  BY              **"
LOCATE 9,22 : PRINT "**          SURAPONG SURABODSOPOL &          **"
LOCATE 10,22: PRINT "**          SOMBOON LIKITCHARDENPAN          **"
LOCATE 11,22: PRINT "**          TELECOM.    ENGINEER          **"
LOCATE 12,22: PRINT "**          JANUARY,1989          **"
LOCATE 13,22: PRINT "*****"
LOCATE 14,22: PRINT "PRESS ANY KEY TO CONTINUE ....."
Q$ = INPUT$(1)
'**** OPEN PRINTER FILE ****
CLS

```

```

LOCATE 10,20 : PRINT "          PLEASE CHECK YOUR PRINTER          "
LOCATE 12,20 : PRINT " IF PRINTER ON LINE ALREADY, PRESS ANY KEY...";
Q$ = INPUT$(1)
OPEN "0",1,"PRN"
100 '**** SELECT BAR WIDTH (STANDARD AND COMPACT FORMAT) ****
CLS
LOCATE 5,20 : PRINT "SELECT BAR WIDTH"
LOCATE 7,20 : PRINT "1) SMALL FORMAT (STANDARD FORMAT FOR 1) OR 2)) "
LOCATE 9,20 : PRINT "2) STANDARD FORMAT (COMPACT FORMAT FOR 1) OR 2)) "
LOCATE 11,20 : PRINT "3) LARGE FORMAT                                "
LOCATE 13,20 : PRINT "COMMENT : 1) FOR INTERLEAVED 2 OF 5 AND 2) FOR 3 OF 9";
Q$ = INPUT$(1)
IF Q$ = "1" THEN
    J1 = 1
    C1 = 3
    C2 = 4
ELSEIF Q$ = "2" THEN
    J1 = 2
    C1 = 2
    C2 = 3
ELSEIF Q$ = "3" THEN
    J1 = 3
ELSE
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 14,22: PRINT "INVALID NUMBER ,PRESS ANY KEY TO CONTINUE...";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 100

```

```

END IF
200 '**** SELECT BAR CODE ****
CLS
LOCATE 5,25 : PRINT "SELECT BAR HEIGHT"
LOCATE 7,25 : PRINT "1)      1.5 CM.  "
LOCATE 9,25 : PRINT "2)      2.0 CM.  "
LOCATE 11,25: PRINT "3)      2.5 CM.  "
LOCATE 14,25: PRINT "SELECT 1,2 OR 3  "
X$ = INPUT$(1)
IF X$ = "1" THEN
    M = 18
ELSEIF X$ = "2" THEN
    M = 25
ELSEIF X$ = "3" THEN
    M = 32
ELSE
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 16,25 : PRINT "INVALID NUMBER, PRESS ANY KEY ....";
    X$ = INPUT$(1)
    GOTO 200
END IF
250 '**** SELECT BAR TYPE      ****
CLS
LOCATE 5,25 : PRINT " SELECT BAR CODE TYPE "
LOCATE 7,25 : PRINT " 1) INTERLEAVE 2 OF 5 "
LOCATE 9,25 : PRINT " 2) 3 OF 9              "
LOCATE 11,25: PRINT " 3) UNIVERSAL PRODUCT CODE "

```

```

LOCATE 13,25: PRINT " 4) EUROPEAN ARTICLE NUMBERING "
P$ = INPUT$(1)
260 IF P$ = "1" THEN
    GOSUB 300
ELSEIF P$ = "2" THEN
    GOSUB 400
ELSEIF P$ = "3" THEN
    GOSUB 500
ELSEIF P$ = "4" THEN
    GOSUB 600
ELSE
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 16,25 : PRINT "INVALID NUMBER ,PRESS ANY KEY ...."
    P$ = INPUT$(1)
    GOTO 250
END IF
CLS
LOCATE 5,25 : PRINT "MORE DATA ? <Y/N> : ";
Y$ = INPUT$(1)
IF Y$ = "y" OR Y$ = "Y" THEN 260
LOCATE 7,25 : PRINT "PRINT ANOTHER TYPE ? <Y/N> : ";
Z$ = INPUT$(1)
IF Z$ = "y" OR Z$ = "Y" THEN 100
CLOSE
LOCATE 9,25 : PRINT "END PROGRAM ....."
END
300 '**** INPUT DATA SEQUENCE FOR INTERLEAVED 2 OF 5 ****

```

```

Q$ = " "
CLS
LOCATE 5,5 : PRINT "INPUT DATA SEQUENCE OF INTERLEAVED 2 OF 5 <NUMERIC 0-9 ON
LOCATE 7,5 : PRINT "NOT LONGER THAN 11 DIGITS AND NOT LESS THAN 2 DIGITS"
LOCATE 9,5 : PRINT "ENTER DATA SEQUENCE : ";Q$
IF LEN(Q$) > 11 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 11,5 : PRINT "DATA TO LONG, REENTER"
    LOCATE 13,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 300
END IF
IF LEN(Q$) < 2 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 11,5 : PRINT "DATA LESS THAN 2 DIGITS, REENTER"
    LOCATE 13,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 300
END IF
FOR I = 1 TO LEN(Q$)
    IF MID$(Q$,I,1) < "0" OR MID$(Q$,I,1) > "9" THEN
        PRINT CHR$(7)
        LOCATE 11,5 : PRINT "INVALID DATA, REENTER"
        LOCATE 13,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
        Q$ = INPUT$(1)
        GOTO 300
    END IF

```

```

NEXT I
T$ = " "
S$ = " "
LOCATE 11,5 : PRINT "INTERLEAVED 2 OF 5 BAR CODE"
FOR I = 1 TO LEN(Q$) STEP 2
    T$ = T$+E$(ASC(MID$(Q$,I,1)) - 47)
NEXT I
FOR I = 2 TO LEN(Q$) STEP 2
    S$ = S$+ E$(ASC(MID$(Q$,I,1))-47)
NEXT I
R$ = " "
FOR I = 1 TO LEN(T$)
    R$ = R$+MID$(T$,I,1)+MID$(S$,I,1)
NEXT I
R$ = "0000" + R$ + "100"
FOR I = 1 TO LEN(R$)
    R(I) = VAL(MID$(R$,I,1))
NEXT I
T$ = R$
PRINT #1, "INTERLEAVED 2 OF 5"
PRINT #1,
GOSUB 700
RETURN
400 '***** INPUT DATA SEQUENCE FOR 3 OF 9 *****
Q$ = " "
CLS
LOCATE 5,5 : PRINT "INPUT DATA SEQUENCE OF 3 OF 9 "

```

```

LOCATE 7,5 : PRINT "ALPHANUMERIC, CAPITAL LETTER ONLY"
LOCATE 9,5 : PRINT "NOT LONGER THAN 20 CHARACTER FOR STANDARD FORMAT"
LOCATE 11,5 : PRINT "AND NOT LONGER THAN 30 CHARACTER FOR COMPACT FORMAT"
LOCATE 13,5 : PRINT "ENTER DATA SEQUENCE : ";Q$
IF LEN(Q$) > 20 AND C1 = 3 OR LEN(Q$) > 30 AND C1 = 2 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 15,5 : PRINT "DATA TO LONG, REENTER"
    LOCATE 17,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 400
END IF
T$ = " "
LOCATE 15,5 : PRINT "3 OF 9 BAR CODE "
FOR I = 1 TO LEN(Q$)
    T$ = T$ + DS(ASC(MID$(Q$,I,1))-31) + "0"
NEXT I
T$ = DS(11) + "0" + T$ + DS(11)
FOR I = 1 TO LEN(T$)
    R(I) = VAL(MID$(T$,I,1))
NEXT I
PRINT #1,"3 OF 9"
PRINT #1,
GOSUB 700
RETURN
500 '**** INPUT DATA SEQUENCE FOR UNIVERSAL PRODUCT CODE ****
Q$ = " "
CLS

```

```

LOCATE 5,5 : PRINT "INPUT DATA SEQUENCE OF UNIVERSAL PRODUCT CODE"
LOCATE 7,5 : PRINT "NOT LONGER THAN 14 DIGITS AND NOT LESS THAN 8 DIGITS"
LOCATE 9,5 : PRINT ",ALSO EVEN NUMBER."
LOCATE 11,5 : PRINT "ENTER DATA SEQUENCE : ";Q$
IF LEN(Q$) > 14 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 13,5 : PRINT "DATA TO LONG, REENTER"
    LOCATE 15,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 500
END IF
IF LEN(Q$) < 8 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 13,5 : PRINT "DATA LESS THAN 8 DIGITS, REENTER"
    LOCATE 15,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 500
END IF
IF LEN(Q$)/2 <> INT(LEN(Q$)/2) THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 13,5 : PRINT "DATA UNEQUAL EVEN NUMBER, REENTER"
    LOCATE 15,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 500
END IF
FOR I = 1 TO LEN(Q$)
    IF MID$(Q$,I,1) < "0" OR MID$(Q$,I,1) > "9" THEN

```

```

PRINT CHR$(7)
LOCATE 13,5 : PRINT "INVALID DATA, REENTER"
LOCATE 15,5 : PRINT "PRESS ANY KEY ....."
Q$ = INPUT$(1).
GOTO 500
END IF
NEXT I
L$ = "1001"
R$ = "00100100"
IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
    L$ = "101"
    R$ = "01010"
END IF
N = LEN(Q$)/2
LOCATE 12,5 : PRINT "UNIVERSAL PRODUCT CODE BAR CODE"
FOR I = 1 TO N
    L$ = L$ + U$(ASC(MID$(Q$,I,1))-47)
    IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
        L$ = L$ + U$(ASC(MID$(Q$,I,1))-27)
    END IF
NEXT I
FOR I = N+1 TO LEN(Q$)
    R$ = R$ + U$(ASC(MID$(Q$,I,1))-37)
    IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
        R$ = R$ + U$(ASC(MID$(Q$,I,1))-17)
    END IF
NEXT I

```

```

T$ = L$ + R$
FOR I = 1 TO LEN(T$)
    R(I) = VAL(MID$(T$,I,1))
NEXT I
PRINT #1, "UNIVERSAL PRODUCT CODE"
PRINT #1,
GOSUB 800
RETURN
600 '**** INPUT DATA SEQUENCE FOR EUROPEAN ARTICLE NUMBERING ****
Q$ = " "
CLS
LOCATE 5,5 : PRINT "INPUT DATA SEQUENCE OF EUROPEAN ARTICLE NUMBERING ***
LOCATE 7,5 : PRINT "MUST EQUAL 13 DIGITS ONLY."
LOCATE 9,5 : PRINT "ENTER DATA SEQUENCE : ";Q$
IF LEN(Q$) <> 13 THEN
    PRINT CHR$(7)
    LOCATE 13,5 : PRINT "DATA NOT EQUAL 13 DIGITS; REENTER "
    LOCATE 15,5 : PRINT "PRESS ANY KEY .....";
    Q$ = INPUT$(1)
    GOTO 600
END IF
L$ = "1001"
R$ = "00100100"
IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
    L$ = "101"
    R$ = "01010"
END IF

```

```

N =(LEN(Q$)+1)/2
LOCATE 12,5 : PRINT "EUROPEAN ARTICLE NUMBERING BAR CODE "
C$ = E$(ASC(MID$(Q$,1,1)) - 47)
FOR I = 1 TO (N-1)
    IF MID$(C$,I,1) = "0" THEN
        IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
            L$ = L$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))-7)
        ELSE
            L$ = L$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))-37)
        END IF
    ELSE
        IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
            L$ = L$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))+3)
        ELSE
            L$ = L$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))-27)
        END IF
    END IF
NEXT I
FOR I = N+1 TO LEN(Q$)
    IF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
        R$ = R$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))+13)
    ELSE
        R$ = R$+E$(ASC(MID$(Q$,I+1,1))-17)
    END IF
NEXT I -
T$ = L$+R$
FOR I = 1 TO LEN(T$)

```

```

R(I) = VAL(MID$(T$,I,1))
NEXT I
PRINT #1, "EUROPEAN ARTICLE NUMBERING"
PRINT #1,
GOSUB 800
RETURN
700 '***** PRINT BAR CODE FOR INTERLEAVED 2 OF 5 AND 3 OF 9 *****
N1 = LEN(T$)
K = 0
N6 = 0
FOR I = 1 TO LEN(T$)
    N6 = N6 + R(I)*C2 + C1
NEXT I
N4 = FIX(N6/256)
N8 = ((N6/256-N4)*256)
FOR M1 = 1 TO M
    PRINT #1,CHR$(27);"3";CHR$(5);
    PRINT #1,CHR$(27);"*";CHR$(1);CHR$(N8);CHR$(N4);
    K = 0
    FOR J = 1 TO N1
        J2 = R(J)*C2 + C1
        IF K = 0 THEN K = 1 ELSE K = 0
        FOR I = 1 TO J2
            PRINT #1,CHR$(127*K);
        NEXT I
    NEXT J
PRINT #1,

```

```

PRINT #1,CHR$(27);"e";
NEXT M1
PRINT #1,CHR$(27);"e"
IF P$ = "2" THEN
PRINT #1,CHR$(27);CHR$(14);"*";Q$;"*"
ELSE
PRINT #1,CHR$(27);CHR$(14);Q$
END IF
RETURN
PRINT '****' PRINT BAR CODE FOR UNIVERSAL PRODUCT CODE AND EUROPEAN ARTICLE NUMB
CLS
N1 = LEN(T$)
N6 = 0
FOR I = 1 TO N1
N6 = N6 + J1
NEXT I
N4 = FIX(N6/256)
N8 = ((N6/256-N4)*256)
FOR M1 = 1 TO M
PRINT #1,CHR$(27);"3";CHR$(5);
PRINT #1,CHR$(27);"*";CHR$(1);CHR$(N8);CHR$(N4);
FOR J = 1 TO N1
FOR I = 1 TO J1
PRINT #1,CHR$(255*R(J));
NEXT I
NEXT J
PRINT #1,

```

```

PRINT #1,CHR$(27);"@"
NEXT M1
PRINT #1,CHR$(27);"@"
IF J1 = 1 THEN
    PRINT #1,CHR$(27);CHR$(14);MID$(Q$,1,1);" ";MID$(Q$,2,LEN(Q$))
    PRINT #1,CHR$(27);CHR$(18)
ELSEIF J1 = 2 OR J1 = 3 THEN
    PRINT #1,CHR$(27);CHR$(15);MID$(Q$,1,1);" ";MID$(Q$,2,LEN(Q$))
    PRINT #1,CHR$(27);CHR$(18)
END IF
RETURN

```



```

FOR I = 1 TO 10
  READ I$(I)
NEXT I
'**** INTERLEAVED 2 OF 5 DATA ****
DATA "00110","10001","01001","11000","00101"
DATA "10100","01100","00011","10010","01010"
'***** LOAD BINARY FOR UNIVERSAL PRODUCT CODE ****
FOR I = 1 TO 40
  READ U$(I)
NEXT I
'***** UNIVERSAL PRODUCT CODE DATA ****
DATA "0001101","0011001","0010011","0111101","0100011"
DATA "0110001","0101111","0111011","0110111","0001011"
DATA "1110010","1100110","1101100","1000010","1011100"
DATA "1001110","1010000","1000100","1001000","1110100"
DATA "000011001","000110001","000100011","001111001","001000011"
DATA "001100001","001001111","001110011","001100111","000010011"
DATA "111000100","110001100","110011000","100000100","100111000"
DATA "100011100","100100000","100001000","100010000","111001000"
'***** LOAD BINARY FOR EUROPEAN ARTICLE NUMBERING *****
FOR I = 1 TO 70
  READ E$(I)
NEXT I
'***** EUROPEAN ARTICLE NUMBERING *****
DATA "000000","001011","001101","001110","010011"
DATA "011001","011100","010101","010110","011010"

```

```

;-----
CODE          SEGMENT      PARA PUBLIC ' CODE '
START        PROC          FAR
;
;Standard program prologue
;

        ASSUME    CS:CODE
;
;Part 1 : Initializethe 8250 UART for :
;
;       7 data bits , 1 stop , odd parity , and 1200 baud
;
;       set up for loop back feature
;
        MOV     DX,3FBH      ;Address of line control register
        MOV     AL,80H
        OUT     DX,AL        ;To address baud rate divisor registers
        MOV     DX,3F8H      ;Address of baud rate divisor LSB
        MOV     AL,18H       ;LSB value for 4800 baud
        OUT     DX,AL
        MOV     DX,3F9H      ;Address of baud rate divisor MSB
        MOV     AL,0         ;MSB value for 4800 baud
        OUT     DX,AL
;The baud rate has now been initialized
;Now initialize the line control register
        MOV     DX,3FBH      ;Address of line control register
        MOV     AL,07H       ;No parity,2 stop bit, 8 data bits
        OUT     DX,AL
;Now Initialize the MODEM control register for :
;
;       request to SEND and data terminal READY signals
;
;       and set MODEM control signals
;
        MOV     DX,3FCH      ;Address of MODEM control register
        MOV     AL,03H       ;Set MODEM control signals

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        OUT        DX,AL
;Now disable all four classes of interrupts
        MOV        DX,3F9H      ;Address of INTERRUPT ENABLE register
        MOV        AL,0
        OUT        DX,AL
;The initialization of the 8250 is now complete
;
        RET
START    ENDP
CODE     ENDS
        END        START
;-----
CODE     SEGMENT      PARA PUBLIC 'CODE'
START    PROC        FAR
;
;Standard program prologue
;
        ASSUME     CS:CODE
;
; Part2:      Recieved DATA from the 8250 or form keyboard
;             then pass it to TURBO Pascal program
;
;
        MOV        CX,6      ;Number of Character tobe passed to TURBO
_MAIN:   MOV        DX,3FDH   ;Adderss of line status register
        IN         AL,DX     ;Line status register in AL
        TEST       AL,1EH    ;Test for a reception error
        JNZ       ERROR    ;Recieved error handling
        TEST       AL,01H   ;Test for recieved data ready
        JNZ       RECIEVE  ;Recieved character handling
;
;If FALL through to here the 8250 is ready for another
;character to get form keyboard
;if the keyboard buffer has a character then get it and

```

;pass it to TURBO program

;

```
_KEYBD:    MOV     AH,1      ;Check keyboard buffer code
           INT     16H     ;BIOS call
           JZ      _MAIN   ;If no keyboard character nothing to pass
```

;

;If FALL through to here then there is keyboard character to transmit

;

```
           MOV     AH,0      ;Get keyboard input code
           INT     16H     ;BIOS call
           CMP     AL,1BH   ;was it an EEscape ?
           JZ      _RET     ;Yes. go to TURBO program
           CMP     AL,0DH   ;was it a carriage return ?
           JZ      _RET     ;Yes. go to TURBO program
           PUSH    BX
           MOV     BX,0
           MOV     AH,14
           INT     10H
           POP     BX
           CMP     AL,08H   ;was it a back space
           JZ      BS      ;Yes. go to next character
```

;

;AL has the keyboard character for pass to TURBO program

;

```
           MOV     [BX],AL  ;Pass the character to TURBO program
           INC     BX      ;Point to next character
_NEXT:    LOOP    _MAIN    ;Do it 5 times
```

;

```
_RET:    RET              ;Return to TURBO program
```

;

```
BS:      DEC     BX
           INC     CX
           JMP     KEYBD
```

```

;
;
; This point is reached if a character was received by the 8250
; with no error
;
RECEIVE:    MOV     DX,3F8H    ;Address of the receive data register
            IN      AL,DX     ;AL has the received character
            MOV     [BX],AL   ;Pass the character to TURBO program
            INC     BX       ;Point to next character
            JMP     _NEXT    ;To receive next character
;
;
; If this point is reached then there was an error in the received
; character. Clear the receiver data register and display a ?
;
ERROR:      MOV     DX,3F8H    ;Address of the receiver data register
            IN      AL,DX     ;AL has the incorrect character
            MOV     AL,'?'    ;Display a '?' instead
            MOV     [BX],AL
            INC     BX
            JMP     _NEXT
;
START      ENDP
CODE      ENDS
          END      START

```