



ปีการศึกษา 2532

เครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก

(MINI REFRIGERATOR)

โดย

นายวรเทพ นิริยเลิศศักดิ์

นายวิทยา วัฒนสุโกประสิทธิ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ พงษ์เจต พรหมวงศ์

อาจารย์ อรรถสรณ์ สุนทรชาติ

ปริญญาโทปีการศึกษา 2532

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง
เรื่อง เครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก (MINI REFRIGERATOR)

ผู้จัดทำ

นาย วรเทพ นิริยเลิศศักดิ์

นาย วิทิตา วัฒนสุโขประสิทธิ์



อาจารย์ที่ปรึกษา

อ. พงษ์เจต นรทรวงศ์



อาจารย์ที่ปรึกษา

อ. อรรถสรทรัพย์ สุนทรชาติ

เครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก

นาย วรเทพ นิริยเลิศศักดิ์

นาย วิทยา วัฒนสุโขประสิทธิ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

อ.พงษ์เจต พรหมวงศ์

อ.อรรถสรวรพ์ สุนทรชาติ

ปีการศึกษา 2532

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์เรื่อง "เครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก" นี้ ถูกจัดทำขึ้นมาโดยมีวัตถุประสงค์หลักคือ เพื่อศึกษา วิจัยเกี่ยวกับกระบวนการและกรรมวิธีในการผลิตน้ำแข็งโดยจะเน้นถึงขนาดของตัวเครื่องให้เล็กที่สุด กระบวนการแรกจะเริ่มด้วยการปล่อยน้ำให้ไหลลงไปในห้องคหล่อน้ำแข็ง ซึ่งมีลักษณะเป็นรูปครึ่งทรงกระบอกหงายอยู่ เมื่อน้ำที่ถูกปล่อยลงมาเต็มได้ระดับหนึ่งก็จะหยุด จากนั้นก็จะเปิดสวิตซ์ให้คอมเพรสเซอร์ทำงานไปจนกระทั่งน้ำกลายเป็นน้ำแข็ง ก็จะมีเทอร์โมสตรัท (Thermostat) เป็นตัวบังคับให้รีเลย์ทำงาน เพื่อควบคุมให้คอมเพรสเซอร์หยุดการทำงาน จากนั้น ให้ตัวฮีตเตอร์ (Heater) ทำงานแทน เมื่อฮีตเตอร์ให้ความร้อนแก่น้ำแข็งระดับหนึ่งแล้ว ก็จะปิดฮีตเตอร์ แล้วเปิดสวิตซ์ให้มอเตอร์เริ่มขับเฟือง ทำให้เพลามุนกว่าดน้ำแข็งออกจากบล็อกหล่อน้ำได้

MINI REFRIGERATOR



Mr. Worathep Piriyalertsak
Mr. Wittaya Wannasupoprasit
Adviser
Mr. Pongjet Promwongse
Mr. Artasan Sunthronchart
Academic Year 1989

Abstract

This project is arranged to study and research about the method of manufacturing of ice. The device must be the smallest as possible. At first, let water flow in the making-ice blocks. When the amount of water is full, the switch of the compressor will be turned on. After water become ice, the thermostat will operate to control the relay switch working for stopping the compressor. Then the switch of heater will be turned on. While the heater is working, the motor will drive gear to sweep ice out of the making-ice blocks.

สารบัญ

ตลาดเครื่องทำน้ำแข็งในปัจจุบัน	1
การสำรวจเครื่องทำน้ำแข็ง	
- การสำรวจเครื่องทำน้ำแข็งทั่วไป:	3
- ระบบเครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปของ โรงแรมฮิลตัน	5
- ระบบเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดอนามัย	6
ทฤษฎีการคำนวณภาระความร้อน (Cooling Load Calculations)	12
เครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก (MINI REFRIGERATOR)	
- จุดประสงค์ในการทำ	33
- การคำนวณภาระความร้อนของเครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก	34
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก	39
- ผลการทดลอง และบทสรุป	45
- ปัญหาที่เกิดขึ้น และ แนวทางแก้ไข	46
ภาคผนวก	
- Pressure-Enthalpy Diagram	
- Psychrometric Chart	

ตลาดเครื่องทำน้ำแข็งในปัจจุบัน

ตลาดเครื่องทำน้ำแข็ง

เครื่องทำน้ำแข็งในปัจจุบันมักจะเป็นเครื่องทำน้ำแข็งในเชิงพาณิชย์ โดยมากแล้วมักจะอยู่ในรูปของร้านค้าส่งและร้านค้าปลีก ขึ้นอยู่กับขนาดของเครื่องทำน้ำแข็ง โดยมากแล้วถ้าเป็นเครื่องทำน้ำแข็งขนาดใหญ่ (อัตราการผลิต 1,000 ปอนด์/วัน) มักจะอยู่ตามร้านค้าส่ง เช่น ร้านทำน้ำแข็งยูนิตบรรจุเป็นถุงขายในถุงพลาสติก น้ำหนักประมาณ 1 กิโลกรัม ราคาส่งถุงละ 2.00-3.00 บาท โดยที่ต้นทุนการผลิตของน้ำแข็งยูนิตประมาณถุงละ 50 สตางค์ ตามปกติแล้วในปัจจุบันนี้มีเครื่องทำน้ำแข็งโดยทั่วไปอยู่ 3 ขนาดด้วยกัน คือ ขนาด 600 ปอนด์/วัน ขนาด 800 ปอนด์/วัน และขนาด 1,000 ปอนด์/วัน ซึ่งเป็นที่นิยมและมีมากที่สุดในตลาดก็คือน้ำแข็งรูปถ้วยแบบยูนิต หรือที่ภาษาของชาวบ้านทั่วไปเรียกว่า น้ำแข็งยูนิต นั้นเอง โดยราคาต่อเครื่องจะประมาณ 60,000 บาท ถึงกว่าแสนบาทขึ้นไป

ตามร้านค้าขายส่งทั่วไป เช่น ร้านเหล้า ร้านขายอาหาร ร้านขายเครื่องดื่ม และร้านขายของชำ (ซึ่งโดยมากมักจะรับน้ำแข็งสำเร็จรูปมาขาย) มักจะซื้อเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กหรือขนาดปานกลางไว้ในร้านสำหรับบริการลูกค้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งในร้านเหล้าหรือร้านขายอาหารมักจะมีน้ำแข็งยูนิตไว้บริการ (โดยเฉพาะอย่างยิ่งนักดื่มนิยมน้ำแข็งยูนิตมาก) นอกจากจะบริการลูกค้าแล้วยังขายส่งต่อผู้ซื้อรายย่อยอีกด้วย

หลักการโดยย่อของเครื่องทำน้ำแข็งถ้วยยูนิตมีดังนี้คือ จะมีบล็อกหล่อน้ำแข็งคว่ำอยู่ และมีหัวฉีดซึ่งจะฉีดน้ำขึ้นไปเกาะเป็นน้ำแข็งที่บล็อกหล่อ เมื่อน้ำแข็งเต็มเข้าหล่อแล้วก็จะ มีไทม์เมอร์ตัดการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และจะเปิดอีทเตอร์ให้ละลายน้ำแข็งลงมายังถังข้างล่าง แล้วก็เริ่มชบวนการใหม่อีกครั้งหนึ่ง ส่วนมากแล้วตัวโครงสร้างของเครื่องมักจะใช้เหล็กไร้สนิม Stainless Steel เพราะจะทนทานต่อการผุกร่อนเมื่ออยู่กับน้ำ และจากการสอบถามแล้วพบว่าเครื่องทำน้ำแข็งที่ผลิตขึ้นในประเทศไทยเป็นการเลียนแบบเครื่องทำน้ำแข็งจากต่างประเทศ ไม่ได้มีการคำนวณอย่างแน่นอนซึ่งมีการประ-
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สละไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
มาลงอย่างคร่าวๆเท่านั้น แต่ไม่ปรากฏว่าเครื่องทำน้ำแข็งที่ผลิตในประเทศไทยจะเสีย
ไม่วากรณ์ใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ง่ายเพราะเท่าที่ผ่านมามีปัญหาด้านการซ่อมแซมเท่าไรนัก นอกจากนั้นยังมีความทนทานอยู่ในเกณฑ์ดีด้วย

เครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปแบบยูนิตเริ่มบุกตลาดน้ำแข็งมาเป็นเวลา 10 กว่าปี ซึ่งนอกจากเครื่องทำน้ำแข็งยูนิตแล้ว เมื่อ 5-6 ปีที่ผ่านมา ยังมีเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดออกมาเป็นที่นิยมอีกด้วย เรียกว่า น้ำแข็งกรอบนามัยหรือน้ำแข็งเกล็ด โดยที่เวลารับประทานจะกรอบเคี้ยวสะดวก ซึ่งขณะนี้ก็เป็นส่วนแบ่งตลาดของตลาดน้ำแข็งสำเร็จรูปที่สำคัญอีกอย่างหนึ่ง โดยผู้ผลิตที่สำคัญบริษัทหนึ่งคือ NEWTON ซึ่งเป็นบริษัทที่บุกเบิกเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ด โดยพัฒนาเครื่องจากการทดลองทำหลอดผลิตน้ำแข็งเอง ขนาดของเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดนั้นมีหลายขนาดคือตั้งแต่ 3 กิโลกรัม/ชั่วโมง ถึง 35 กิโลกรัม/ชั่วโมง ต้นทุนการผลิตของน้ำแข็งประมาณ 25 สตางค์/กิโลกรัม

ขณะนี้น้ำแข็งเกล็ดเป็นที่นิยมใช้กับเครื่องดื่มต่างๆ เนื่องจากสามารถเคี้ยวได้สะดวก กรอบ ร้านค้าบางร้านมีเครื่องทำน้ำแข็งทั้งสองชนิด ซึ่งเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดนิยมใช้มากตามร้านฟาสต์ฟู้ด เช่น ร้านโดนัท ร้านอาหารต่างๆ

หลักการย่อยๆของเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดคือ จะมีการใช้น้ำไหลสวนทางกับน้ำยา (Counter Flow) โดยเป็นท่อซ้อนกันอยู่สองชั้น ท่อชั้นในให้น้ำจากปั๊มน้ำไหลผ่านท่อชั้นนอกให้น้ำยาไหลสวนทางกับน้ำ ซึ่งที่ทางออกน้ำจะแข็งตัว และที่ปลายทางออกจะมีตัวจับน้ำแข็ง กวาดน้ำแข็งออกมาเป็นเกล็ดต่อเนื่องมาเรื่อยๆ โดยไม่มีการหยุดทำงานของคอมเพรสเซอร์ และจะหยุดก็ต่อเมื่อน้ำแข็งเต็มถึงเท่านั้น

การสำรวจเครื่องทำน้ำแข็ง

การสำรวจเครื่องทำน้ำแข็งทั่วไป

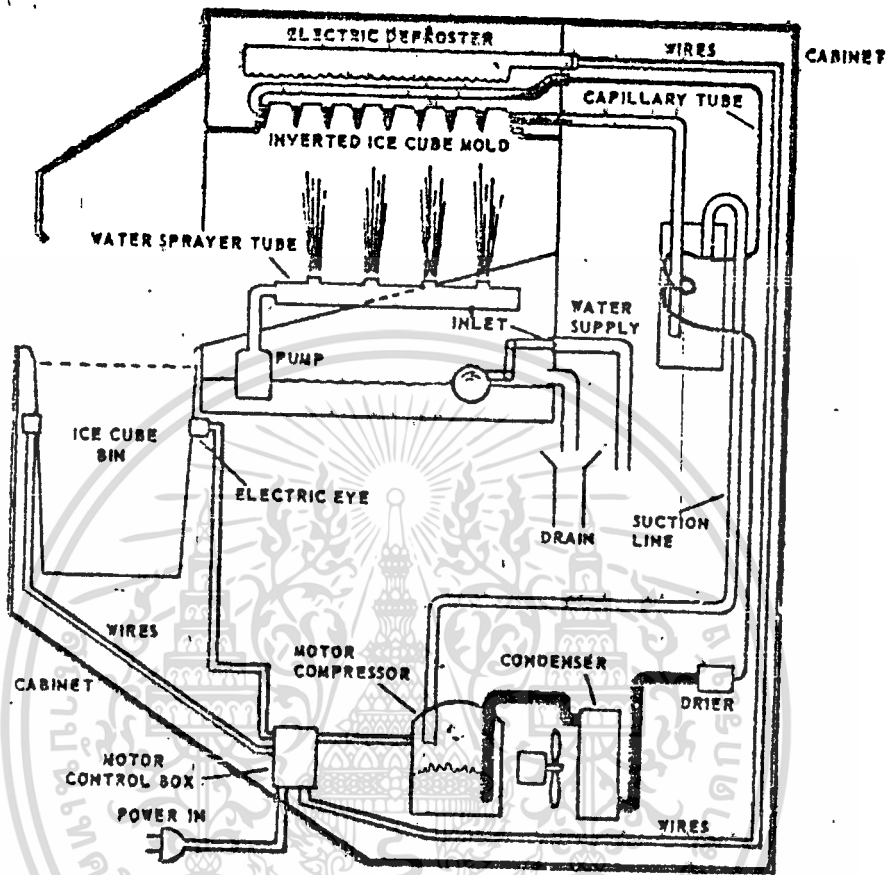
ในการทำเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนั้น กระบวนการที่สำคัญที่สุดก็คือการหาข้อมูล ซึ่งคงไม่มีอะไรดีไปกว่าการสำรวจโดยการขอเยี่ยมชมโรงงานผลิตเครื่องทำน้ำแข็ง โรงแรมที่มีเครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปไว้ใช้เอง ฯลฯ ในการขอเข้าเยี่ยมชมกระบวนการในโรงงานหรือสถานที่ต่าง ๆ นั้นได้ทำหนังสือเป็นลายลักษณ์อักษรขอเข้าเยี่ยมชมในโรงงานผลิตเครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปหลายโรงงานด้วยกัน ทั้งโรงงานที่ผลิตน้ำแข็งเกล็ดอนามัส แต่ได้รับความร่วมมือเฉพาะโรงงานที่ผลิตเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดอนามัสเท่านั้น ดังนั้นจึงจำเป็นที่จะต้องขอเยี่ยมชมเครื่องทำน้ำแข็งรูปถ้วยยูนิตโดยหนทางอื่น ซึ่งก็ได้ติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมเครื่องทำน้ำแข็งในโรงแรมฮิลตันซึ่งก็ได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดี โดยที่เครื่องทำน้ำแข็งของทางโรงแรมนั้นเป็นเครื่องทำน้ำแข็งที่สั่งเข้ามาจากต่างประเทศ มีหลักการทำงานคล้ายกับเครื่องทำน้ำแข็งรูปถ้วยยูนิตโดยทั่วไป





สรุปโดยทั่วไปแล้ว เครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปมีลักษณะการทำงานและกระบวนการดังที่จะกล่าวต่อไปนี้

ระบบเครื่องทำน้ำแข็งก้อนเล็กใช้ระบบควบคุมน้ำยาด้วยแคป. ทิว คอมเพรสเซอร์ คอนเดนเซอร์ และพัดลมคอนเดนเซอร์จะรวมกันอยู่ทางส่วนล่างของเครื่อง น้ำยาที่เป็นของเหลวออกจากคอนเดนเซอร์จะเข้าตัวไดรเออร์และเข้าแคป. ทิวซึ่งนำไปพันรอบเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่ท่อทางดูด และฉีดน้ำยา ซึ่งจะมีแคป. ทิวมาพันรอบเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน และจะมีเฉพาะแก๊สที่จะดูดกลับเข้าคอมเพรสเซอร์ทางท่อซีกขึ้น

น้ำยาจะถูกต่อมาจากก๊อมน้ำ และจะมีมัจฉิตขึ้นไปในแบบของก๊อมน้ำแข็ง เมื่อแบบของก๊อมน้ำแข็งเย็นเนื่องจากมีท่ออีแวปโปเรเตอร์พันอยู่ น้ำที่ฉีดเป็นฝอยขึ้นไปจะจับเป็นน้ำแข็งรวมตัวเป็นก้อนตามแบบของก๊อมน้ำแข็ง จนกระทั่งน้ำเป็นก้อนเต็มจะมีตัวไทม์เมอร์ตัดให้คอมเพรสเซอร์หยุด และจะต่ออีทเตอร์ซึ่งฝังในอีแวปโปเรเตอร์ให้ทำงาน อีทเตอร์ร้อนจะละลายก๊อมน้ำแข็งที่ติดกับแบบให้หล่นลงทางเข้าถังเก็บน้ำแข็ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



-  L. S. VAPOR
-  H. S. VAPOR
-  H. S. LIQUID
-  L. S. LIQUID

เครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก

ระบบเครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปของโรงแรมฮิลตัน

ระบบเครื่องทำน้ำแข็งสำเร็จรูปนี้แตกต่างกับระบบที่กล่าวมาเล็กน้อย แต่ลักษณะคล้ายคลึงกัน ซึ่งข้อแตกต่างนั้นก็คือระบบการละลายน้ำแข็งและการนำน้ำแข็งออกจากบล็อกหล่อลงถึงเก็บ ในระบบเครื่องทำน้ำแข็งทั่วไปนั้นมักจะใช้หลอดความร้อนในการละลายน้ำแข็ง แต่เครื่องทำน้ำแข็งแบบนี้ใช้ไอร้อนจากคอมเพรสเซอร์เข้าไปละลายน้ำแข็ง ซึ่งอธิบายได้ดังนี้ หลังจากที่ทำน้ำสำหรับทำน้ำแข็งมีการแข็งตัวแล้ว จะมีซิลินอยด์วาล์วปิดการทำงานของท่อของเหลว (LIQUID) แล้วเปิดซิลินอยด์วาล์วของท่อไอร้อนให้ไอร้อนเข้าไปถ่ายเทความร้อนเพื่อละลายน้ำแข็ง ดังที่ได้แสดงตามรูปต่อไป



ลูกศรหมายถึงท่อไอร้อนที่ไปละลายน้ำแข็ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความแตกต่างอย่างที่สองก็คือการนำน้ำแข็งจากบล็อกหล่อลงถึงเก็บ โดยทั่วไปเมื่อละลายแล้วจะตกลงมาเอง แต่ระบบนี้จะมีฐานล่างปิด-เปิด (ดังแสดงในรูป) โดยที่ตัวฐานจะฝังหัวฉีดไว้ด้วย เมื่อเริ่มกระบวนการทำน้ำแข็งแล้วฐานจะปิดอยู่กับบล็อกหล่อ หัวฉีดจะฉีดน้ำ และเมื่อบล็อกมีน้ำแข็งเต็มแล้ววาล์วจะปิดท่อของเหลว (ท่อ Liquid ของอีแวนโปเรเตอร์) และจะมีวาล์วเปิดท่อไอร้อน (ท่อไอร้อนที่จะจ่ายไปคอนเด็นเซอร์) เพื่อให้ไอร้อนเข้าไปในอีแวนโปเรเตอร์เพื่อละลายน้ำแข็ง หลังจากที่ทำน้ำแข็งถูกละลายจนหลุดจากบล็อก ฐานก็จะเปิดออก หัวฉีดจะหยุดฉีด น้ำแข็งก็จะตกลงฐาน และลงถึงเก็บต่อไป



ภาพแสดงฐานตอนเปิดและบล็อกหล่อน้ำแข็ง

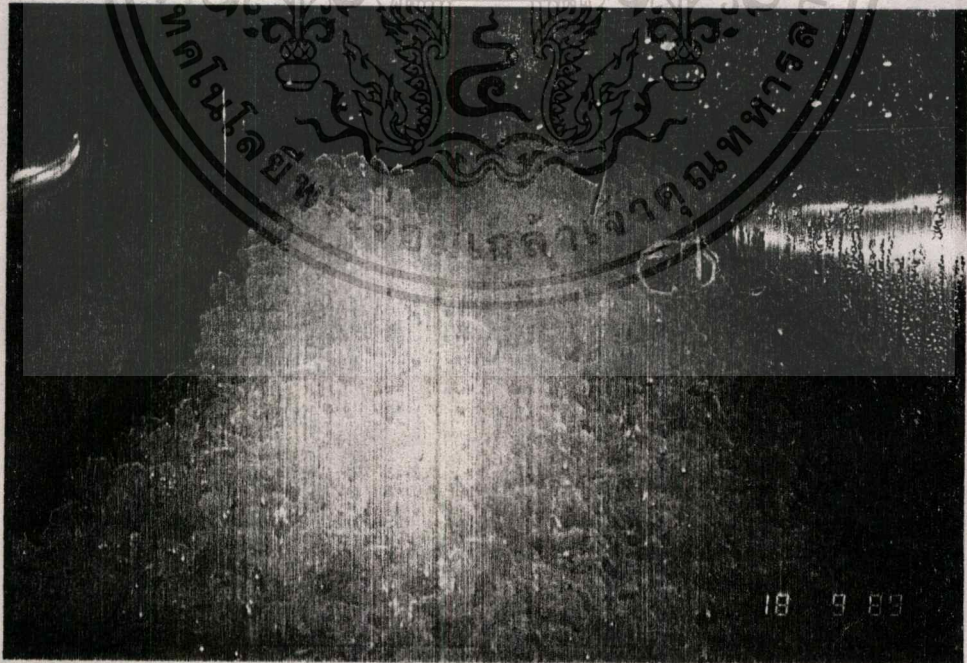
ระบบเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดอนามัย

ระบบเครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดอนามัย มีระบบการทำความเย็นเหมือนกันแต่มีกระบวนการผลิตน้ำแข็งแตกต่างกัน โดยอีแวนโปเรเตอร์ไม่ได้เป็นบล็อกหล่อแต่จะเป็นกระบอกอเนกประสงค์อย่างหนึ่ง อื่นๆยังมีให้คิดแปรองศา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

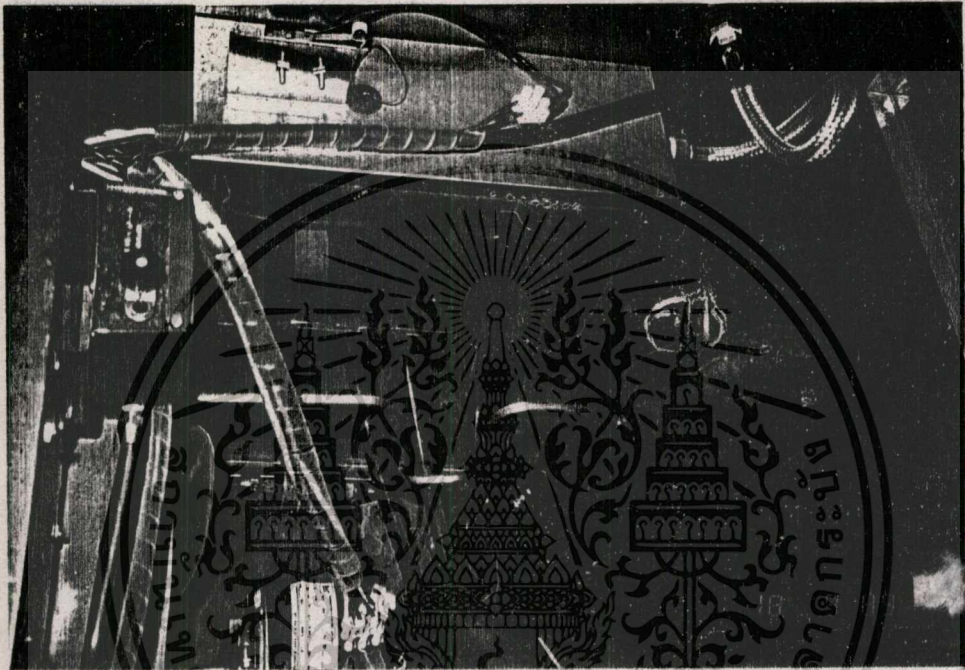
แวนโปเรเตอร์รูปทรงกระบอกซ้อนกันสองอัน โดยที่ม่านไหลอยู่ในกระบอกในและมีน้ำยาไหลอยู่ระหว่างทรงกระบอกอันนอกกับทรงกระบอกอันใน (น้ำยาล้อมรอบน้ำ)

ในทรงกระบอกอันในเป็นหัวใจสำคัญของระบบการผลิตน้ำแข็งแบบนี้ จะประกอบไปด้วยท่อน้ำแข็ง เกลียวหมุนรีดน้ำแข็ง และใบกวาดน้ำแข็ง เมื่อน้ำถูกป้อนเข้าไปในกระบอกจะถูกดูดความร้อนโดยน้ำยา และจะเริ่มแข็งตัว ในขณะที่แข็งตัวเกลียวหมุนก็จะหมุนไปด้วยโดยจะรีดน้ำแข็งให้ออกไปที่ปลายกระบอก และน้ำแข็งจะถูกใบกวาดน้ำแข็งกวาดลงในถังเก็บต่อไป ในถังเก็บน้ำแข็งจะมีเซ็นเซอร์คอยเช็คระดับน้ำแข็งว่าเต็มถึงแล้วหรือยัง

จะเห็นได้ว่าระบบนี้จะไม่มีการหยุดสำหรับละลายน้ำแข็ง ดังนั้นน้ำแข็งที่ออกมาจะมีลักษณะผิวแห้ง ไม่เปียกเหมือนระบบที่มีการละลายน้ำแข็ง และยังทำให้ต้นทุนในการผลิตน้ำแข็งต่ำลงด้วย



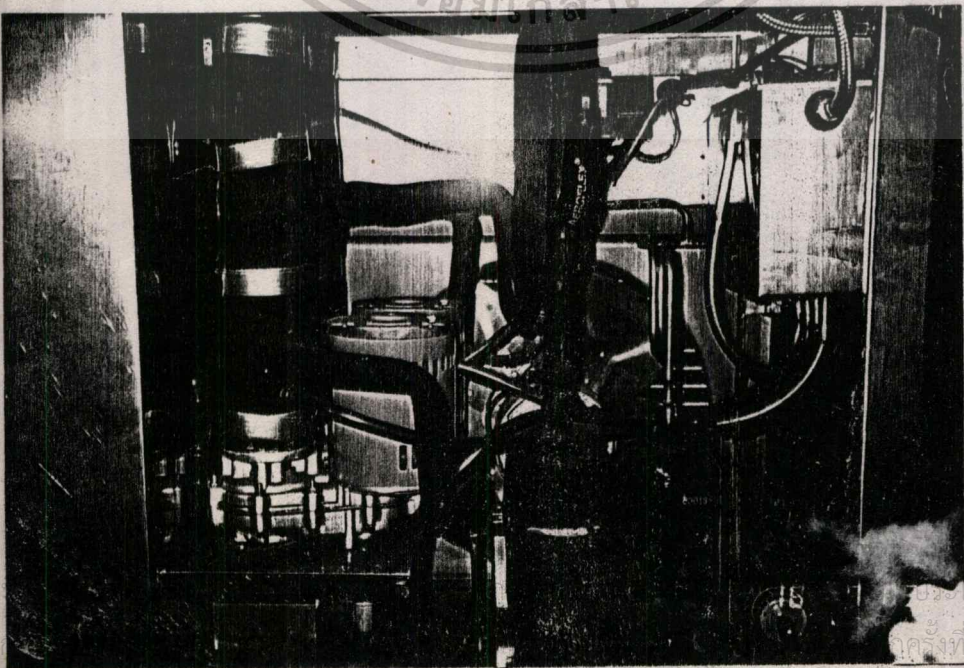
18 9 89



กลองส่ำเหล็กที่เห็น คือ ถังพิกน้ำมีหน้าที่พิกน้ำและกรองน้ำก่อนเข้าอู่แวปโปเรเตอร์

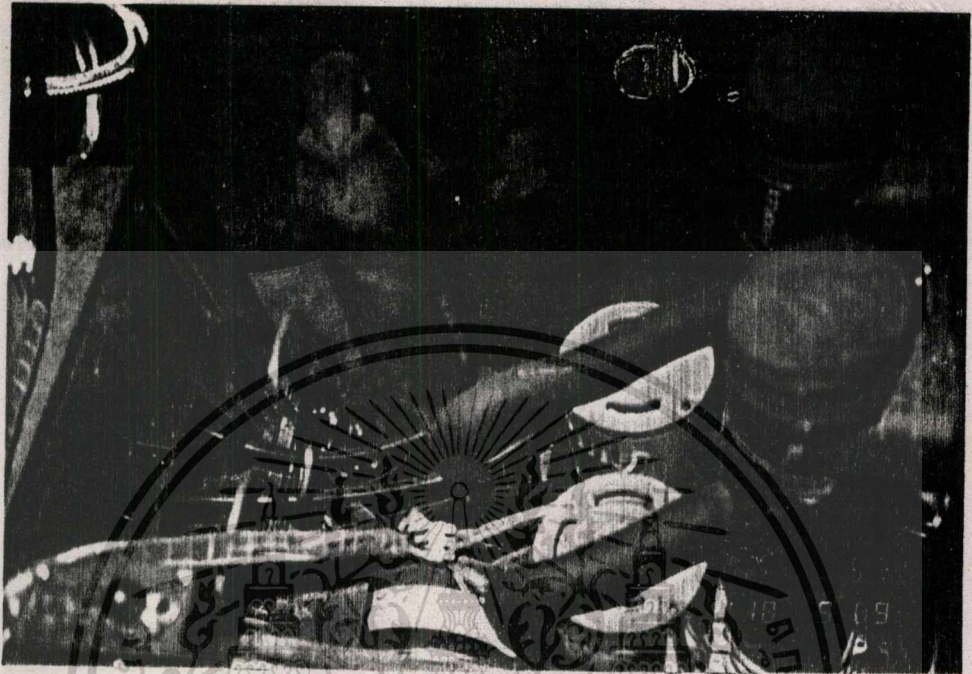
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูป ท่อทรงกระบอกสองอัน
(ที่มีมอเตอร์ขับเคลื่อน)
คือทรงกระบอกอเนว-
โปเรเตอร์

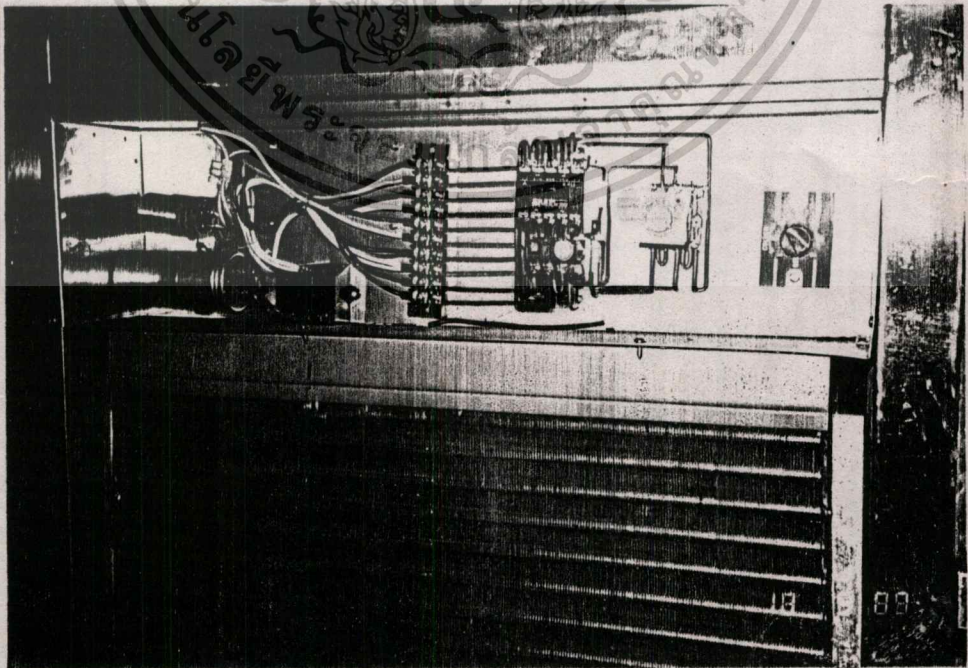


เอกสาร
ไม้ทำ

บริษัท ยักษ์นครการค้า
ครั้งที่มีการนำไปใช้

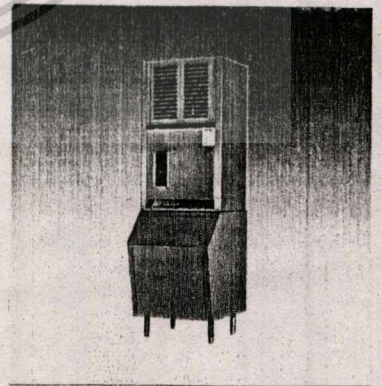
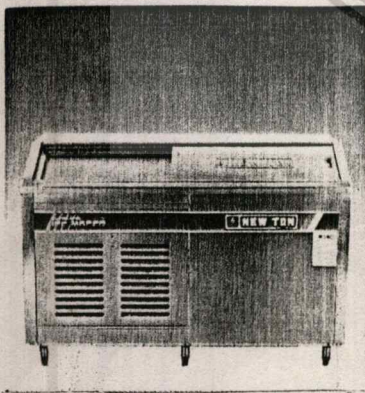
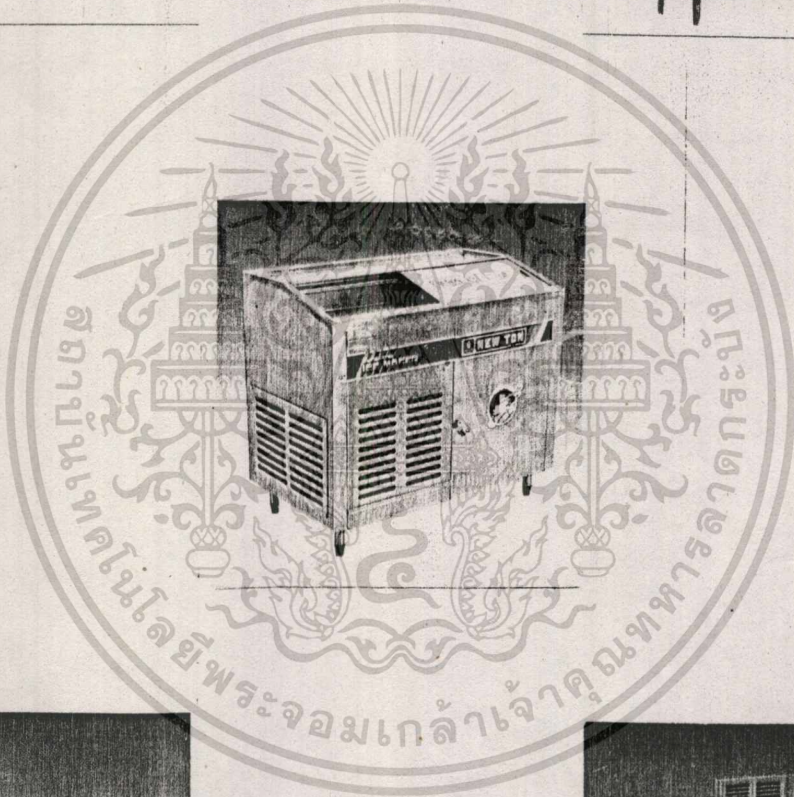
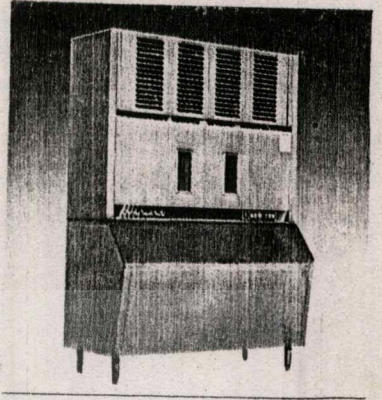
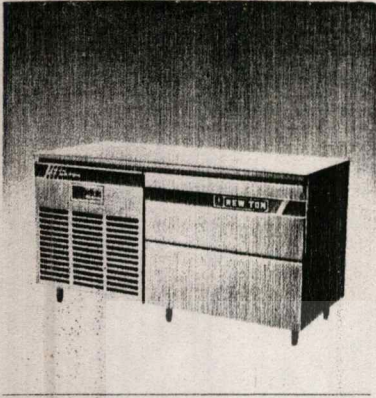


แสดงการจัดเรียงอุปกรณ์ (มองจากด้านบน)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
แสดงไมโครเมอร์ เบรกเกอร์ และตัวควบคุมต่างๆ

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต และต้องอ้างอิงที่มาทุกครั้งที่มีกรนำไปใช้



เครื่องทำน้ำแข็งเกล็ดขนาดต่างๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การคำนวณภาระความร้อน (Cooling Load Calculations)

1. ภาระความร้อน

ตามปกติภาระความร้อนของเครื่องทำความเย็นนั้นไม่ได้เกิดมาจากแหล่งความร้อนเพียงแหล่งเดียว แต่มันเกิดมาจากทุกๆแหล่งรวมกัน แหล่งความร้อนที่จะทำให้เกิดภาระความร้อนนั้นแบ่งออกเป็น

- (1) ความร้อนที่เกิดมาจากภายนอกเครื่องทำความเย็นโดยผ่านฝาผนังที่เป็นฉนวน
- (2) ความร้อนที่ผ่านเข้าไปจากการแผ่รังสีซึ่งผ่านกระจกหรือวัสดุใสต่างๆโดยตรง
- (3) ความร้อนที่ผ่านเข้าไปโดยการผ่านทางประตูที่เปิดอยู่หรือผ่านทางรอยแยกตามขอบหน้าต่างและประตู
- (4) ความร้อนที่เกิดจากคนซึ่งใช้เครื่องทำความเย็น
- (5) ความร้อนที่เกิดจากอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆที่ติดอยู่กับเครื่องทำความเย็น เช่น ไข่มอเตอร์ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น

ในตอนท้ายๆนี้ขอหาเราจะพบว่า แหล่งความร้อนต่างๆจะเกี่ยวข้องกับผลรวมของภาระความร้อนทั้งหมดด้วย

2. การคำนวณภาระความร้อน

โดยทั่วไปเมื่อเราจะคำนวณภาระความร้อนทั้งหมดนั้น เราจะแบ่งออกเป็นส่วนต่างๆตามจำนวนที่ทำให้เกิดความร้อนนั้น จากนั้นก็เอาส่วนต่างๆที่คำนวณได้มารวมกัน เราก็จะได้ผลรวมของภาระความร้อนทั้งหมด ในเรื่องเครื่องทำความเย็นถ้าจะพูดถึงแหล่งภาระความร้อนหลักๆ เราจะแบ่งได้เป็น 3 ประเภท

- (1) ภาระความร้อนอันเนื่องมาจากประตูและผนังของเครื่องทำความเย็น
- (2) ภาระความร้อนอันเนื่องมาจากการแลกเปลี่ยนอากาศระหว่างภายในกับภายนอกตู้
- (3) ภาระความร้อนอันเนื่องมาจากสิ่งอื่นๆ

3. ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากประตู่ ผนังของเครื่องทำความเย็น

ภาวะความร้อนนี้ในบางครั้งเราเรียกว่า ภาวะความร้อนเนื่องจากการรั่วของผนัง จะเป็นการวัดภาวะความร้อนซึ่งเกิดการนำความร้อนผ่านผนังของเครื่องจากภายนอกเข้ามาสู่ภายใน ตามที่เราทราบกันแล้วว่าไม่มีฉนวนใดที่จะกันความร้อนได้ 100 % ดังนั้นมันจึงเป็นเรื่องปกติที่จะมีความร้อนซึ่งผ่านจากภายนอกเข้ามาสู่ภายในเมื่อไรก็ตามที่อุณหภูมิภายในต่ำกว่าอุณหภูมิภายนอก ภาวะความร้อนชนิดนี้จะมีอยู่ในเครื่องทำความเย็นทุกชนิดไม่ว่าแบบใดก็ตาม แต่มีข้อยกเว้นอยู่ชนิดหนึ่งคือในกรณีอุปกรณ์ที่ทำให้หน้า เย็นที่ซึ่งมีพื้นที่ภายนอกเล็ก และผนังของอุปกรณ์ชนิดนี้เป็นฉนวนอย่างดี ในกรณีนี้ ความร้อนที่ผ่านเข้าไปก็จะน้อยมากเมื่อเทียบกับผลรวมความร้อนทั้งหมด ดังนั้นจึงขอยกเว้นความร้อนชนิดนี้ได้ แต่ในทางตรงกันข้ามถ้าจะพูดถึงเครื่องปรับอากาศที่ใช้เก็บอาหารในทางการค้าหรือไม่ใช่ทางการค้าก็ตาม ภาวะความร้อนที่เกิดจากประตู่ ผนังนั้นจะเป็นภาวะความร้อนที่มากที่สุดเมื่อเทียบกับผลรวมของภาวะความร้อนทั้งหมด

4. ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากการแลกเปลี่ยนอากาศระหว่างภายในกับภายนอกตู้

เมื่อประตู่ของตู้ถูกเปิดออก อากาศภายนอกซึ่งมีอุณหภูมิสูงกว่าภายในจะเข้าไปแทนที่อากาศภายใน ในกรณีนี้จะเป็นการสูญเสียความเย็นอันเนื่องมาจากการเปิดประตู ความร้อนซึ่งมาจากภายนอกนี้จะถูกลดอุณหภูมิและความชื้นไปสู่สภาวะที่มีอุณหภูมิและความชื้นเท่ากับภายในตู้แล้วจะกลับกลายเป็นส่วนหนึ่งของภาวะความร้อนทั้งหมดของอุปกรณ์ต่างๆ ภาวะส่วนนี้เองที่เราเรียกว่า ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากการแลกเปลี่ยนระหว่างภายในกับนอกตู้

ความสัมพันธ์ระหว่างภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากการแลกเปลี่ยนอากาศกับภาวะความร้อนทั้งหมดนั้นขึ้นอยู่กับวิธีการใช้ โดยที่วิธีการใช้ในบางครั้งก็ไม่ได้ทำให้เกิดภาวะความร้อนชนิดนี้เลย แต่ในวิธีการใช้บางอย่างกลับทำให้เกิดภาวะความร้อนชนิดนี้มากเมื่อเทียบกับผลรวมความร้อนทั้งหมด ยกตัวอย่างเช่น เครื่องทำน้ำเย็นไม่มีประตูและฝาผนังอื่น เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ที่ต้องเปิด-ปิดตลอดเวลา ดังนั้นจึงไม่มีอากาศที่จะผ่านเข้าไปได้จึงไม่มีภาวะความร้อนชนิดนี้เกิดขึ้น ในทางตรงกันข้ามถ้ามีประตูหรือมีฝาผนังเปิด-ปิดตลอดเวลา ภาวะความร้อนชนิดนี้ก็เกิดขึ้น ในบางครั้งภาวะความร้อนนี้อาจเกิดตามรอยรั่ว รอยแตกตามประตูหรือส่วนต่างๆตามตัวตู้ ถ้าจะพิจารณาถึงเครื่องปรับอากาศนั้นกลับจะต้องกรให้อากาศภายนอกเข้าสู่บริเวณภายในห้องให้มากเพื่อจุดประสงค์ในการให้อากาศหมุนเวียนภายในห้องเมื่อจำนวนคนในห้องมากขึ้น ปริมาณอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกก็ยังต้องการนำเข้ามามากขึ้น และภาวะความร้อนนี้ก็ เป็นผลให้เกิดการทำควมเย็นและการลดความชื้นไปตามสภาพกำหนดแก่อากาศมากขึ้น ซึ่งก็จะถูกนับเข้า เป็นส่วนหนึ่งของภาวะความร้อนทั้งหมดนั่นเอง

เกี่ยวกับเรื่องเครื่องปรับอากาศ ภาวะความร้อนการแลกเปลี่ยนอากาศนี้จะถูกเรียกว่า ภาวะของการไหลเวียนของอากาศเมื่ออากาศที่ถูกนำเข้ามาภายในด้วยจุดประสงค์ในการระบายอากาศ และจะถูกเรียกว่า ภาวะของการแทรกซึมก็ต่อเมื่ออากาศจากภายนอกนั้นซึมผ่านตามรอยรั่ว รอยแตกตามประตูและผนังอื่นๆ การใช้เครื่องปรับอากาศในทุกสถานที่จะต้องมีภาวะความร้อนทั้งสองนี้ไม้อันใดก็อันหนึ่งเสมอ แต่น้อยครั้งที่เกิดภาวะทั้งสองนี้ขึ้นพร้อมกัน

ในทางการค้าประตูของตู้เย็นจะถูกออกแบบมาอย่างดี รอยรั่วตามช่องต่างๆจะถูกปิดสนิทหรือถ้ามีก็แทบจะน้อยมาก ดังนั้นการรั่วของอากาศรอบๆประตู ผนังแทบจะได้รับการยกเว้น

ตามความจริงการเกิดการรั่วของอากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในของช่องทำความเย็นหรือช่องทำน้ำแข็งตามรอยแตกของประตูหรือผนังอื่นๆไม่ควรจะให้ความสำคัญมากนัก เพราะว่าการรั่วนี้อาจจะมีหรือไม่มีผลต่อภาวะความร้อนของตู้เย็น แต่การที่ไอน้ำซึ่งเกิดจากการกลั่นตัวของอากาศอุ่นซึ่งเข้ามาตามรอยแตกแยกนี้ก็จะเป็นปัญหาและควรได้รับการป้องกันไว้ด้วย

จริงๆแล้วการตั้งประตูในแนวตรงและในที่ๆเหมาะสมพร้อมกับมีประเก็นและมีซีลก็จะช่วยลดการรั่วของอากาศได้ การออกแบบโดยการใช้วัสดุที่สิ่งตัวทำความร้อนวางไว้รอบประตูจะเป็นการป้องกันการการกลั่นตัวบนผนัง เพื่อจะรักษาอุณหภูมิให้สูงกว่าอุณหภูมิจุดน้ำ

ค้ำของอากาศที่รั่วเข้าไป การมีช่องอากาศเล็กๆ เพื่อที่จะทำให้ความดันระหว่างภายในและภายนอกเท่ากันของช่องทำความเย็นและช่องทำน้ำแข็งก็เป็นสิ่งสำคัญด้วย ถ้าปราศจากช่องนี้แล้วความดันที่ต่ำกว่าศูนย์จะทำให้เกิดความดันตกภายในช่องทำความเย็นหรือช่องทำน้ำแข็ง ซึ่งจะนำไปตามกฎของชาลล์เมื่ออุณหภูมิของอากาศอุ่นซึ่งเข้าไปทางตามช่องประตูที่เปิด-ปิดก็จะถูกลดไปสู่อุณหภูมิตามที่กำหนดไว้ ตามธรรมชาติผลต่างความดันอากาศระหว่างภายในกับภายนอกจะเป็นตัวเพิ่มโอกาสในการเกิดการรั่วรอบๆ ซีลตามประตูตลอดจนผนังอื่นๆ เช่น ตามท่อน้ำและท่อน้ำยา ท่อน้ำทิ้งและตามทางเดินไฟฟ้าซึ่งผ่านไปสู่ภายนอก

5. ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากสิ่งอื่นๆ

ภาวะความร้อนชนิดนี้บางครั้งเราอาจเรียกว่า เป็นภาวะเพิ่มเติม โดยที่ภาวะความร้อนชนิดนี้จะมาจากแหล่งความร้อนต่างๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมา แต่ถ้าจะพิจารณาถึงภาวะความร้อนหลักของชนิดนี้ก็คือ คน รองลงมาก็คือ ไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ ที่อยู่ภายในตู้

ในการใช้เครื่องทำความเย็นทางการค้า ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากสิ่งอื่นๆ นี้จะน้อยมากโดยเปรียบเทียบแล้ว โดยปกติจะประกอบไปด้วยความร้อนจากดวงไฟ มอเตอร์พัดลมซึ่งถูกติดตั้งไว้ข้างในตู้

ในเครื่องปรับอากาศจะไม่มีภาวะความร้อนชนิดนี้ แต่ก็ไม่ได้หมายความว่าคนและอุปกรณ์ต่างๆ จะไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของภาวะความร้อนทั้งหมดของเครื่องปรับอากาศ ในทางตรงกันข้าม คนและอุปกรณ์อื่นๆ นี้จะเป็นปัจจัยหลักในการพิจารณาภาวะความร้อนด้วย แต่จะถูกพิจารณาแยกออกมาต่างหาก ตัวอย่างเช่น ในการติดตั้งเครื่องปรับอากาศในสถานที่ที่มีคนจำนวนมาก เช่น โบสถ์ โรงภาพยนตร์ ภัตตาคาร เป็นต้น ภาวะความร้อนอันเนื่องมาจากคนจะเป็นปัจจัยหลักใหญ่ในการคำนวณภาวะความร้อนทั้งหมด

6. แพลตเตอร์ในการคำนวณภาวะความร้อนเนื่องมาจากผนัง

ปริมาณความร้อนที่ผ่านผนังของตู้ต่อหน่วยเวลาจะเป็นฟังก์ชันของแอม.ตอร์ 3 ชนิด โดยความสัมพันธะจะเป็นดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$Q = (A)(U)(TD) \dots\dots\dots(1)$$

โดยที่ Q คืออัตราของปริมาณความร้อนที่ไหลผ่าน (วัตต์)

A คือพื้นที่ภายนอกของผนัง (ตารางเมตร)

U คือสัมประสิทธิ์ของการส่งผ่านความร้อน (วัตต์ต่อตารางเมตรต่อเคลวิน)

TD คือผลต่างระหว่างอุณหภูมิของผนังด้านนอกและด้านใน (เคลวิน)

สัมประสิทธิ์การส่งผ่านหรือ U จะขึ้นอยู่กับผนัง อัตราการไหลของความร้อนผนังจะแปรผันโดยตรงตามพื้นที่ผิวของผนังและแปรผันตามผลต่างของอุณหภูมิที่ผ่านผนัง เพราะว่าค่า U ที่กำหนดมานั้นมีหน่วยเป็นวัตต์ต่อตารางเมตรต่อเคลวิน ดังนั้นอัตราการไหลของความร้อนที่ผ่านผนังจะถูกหาโดยการคูณค่า U กับพื้นที่ผนังซึ่งมีหน่วยเป็นตารางเมตรและคูณกับผลต่างของอุณหภูมิที่ผ่านผนังซึ่งมีหน่วยเป็นเคลวินหรือเซลเซียส นั่นคือ จะเป็นไปตามสมการที่ (1)

7. การหาค่า U

สำหรับค่า U ที่จะใช้กับชนิดของผนังนั้นสามารถคำนวณได้อย่างง่ายดาย โดยมีข้อแม้ว่าเราต้องทราบค่าความสามารถในการนำความร้อน (conductivity) หรือค่าตัวนำความร้อน (conductance) ของแต่ละวัสดุที่ใช้ทำผนัง โดยทั่วไปค่าความสามารถในการนำความร้อนหรือค่าตัวนำความร้อนของวัสดุที่ใช้ทำผนังจะหาได้ในตารางซึ่งทางผู้ผลิตวัสดุนั้นจัดทำขึ้นมา ดังเช่นตารางที่ 1 แสดงค่าความสามารถในการนำความร้อนหรือค่าตัวนำความร้อนของวัสดุที่ใช้ในการทำผนังของห้องเก็บความเย็นที่พบบ่อยๆ

ค่าความสามารถในการนำความร้อนหรือค่า K ของวัสดุซึ่งมีหน่วยเป็นวัตต์ต่อตารางเมตรต่อเคลวินเป็นค่าที่วัดความสามารถของความร้อนในการที่จะผ่านผนังซึ่งหนา 1 เมตร มีพื้นที่ 1 ตารางเมตรในแต่ละผลต่างของอุณหภูมิเป็นเคลวิน

ด้วยเหตุที่ค่าความสามารถในการนำความร้อนหรือค่า K หาได้จากวัสดุที่เหมือนกันเท่านั้น และค่าที่กำหนดมานี้จะใช้กับวัสดุซึ่งหนา 1 เมตรเสมอ ส่วนค่าตัวนำความร้อนหรือค่า C ซึ่งมีหน่วยเป็นวัตต์ต่อตารางเมตรต่อเคลวิน หาได้จากวัสดุทั้งที่เป็นชนิดเดียวไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีเทคนิคแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กันและต่างชนิดกันโดยจำกัดความหนาของวัสดุลงไป

สำหรับวัสดุชนิดเดียวกัน ค่าตัวนำความร้อนสำหรับความหนาที่กำหนดให้ของวัสดุ เราสามารถหาโดยการหารค่า K ด้วยค่าความหนาซึ่งหน่วยเป็นเมตร ดังนั้นจะได้ว่า

$$C = K/X \dots\dots\dots (2)$$

โดยที่ X คือความหนาของวัสดุ (เมตร)

ค่าความต้านทานของผนังหรือวัสดุนี้เป็นสัดส่วนกลับของความสามารถในการส่งผ่านความร้อนทะลุผนังหรือวัสดุ เพราะฉะนั้นผลรวมของค่าความต้านทานทั้งหมดของผนังอาจแสดงในรูปของค่าสัมประสิทธิ์ของการส่งผ่านความร้อน ด้วยเหตุที่ค่าความต้านทานความร้อนของแต่ละวัสดุสามารถแสดงในรูปของค่าความสามารถในการนำความร้อนหรือค่าตัวนำความร้อน นั่นคือจะได้ว่า

$$\text{ค่าความต้านทานความร้อนทั้งหมด } K = 1/U$$

$$\text{ค่าความต้านทานความร้อนของแต่ละวัสดุ } = 1/K \text{ หรือ } 1/C \text{ หรือ } X/K$$

เทอม $1/K$ และ $1/C$ แสดงถึงการต่อต้านความร้อนที่ไหลผ่านวัสดุจากผิวหน้าหนึ่งไปสู่วิวน้ำหนึ่งเท่านั้น โดยไม่ได้คำนึงถึงความต้านทานความร้อนของแผ่นฟิล์มบางๆของอากาศที่ติดอยู่บนผิวหน้าทั้งหมด ในการหาความต้านทานความร้อนที่ไหลผ่านผนังบนผิวด้านหนึ่งไปสู่วิวอีกด้านหนึ่งนั้น ความต้านทานของอากาศของผิวทั้งสองด้านควรจะนำมาพิจารณาด้วย ค่าสัมประสิทธิ์ของฟิล์มอากาศหรือค่าการนำความร้อนบนผิวหน้าสำหรับความเร็วลมเฉลี่ยถูกกำหนดไว้ในตารางที่ 1

เมื่อเราใช้วัสดุในการทำผนังหลายๆชั้นโดยแต่ละชั้นใช้วัสดุต่างชนิดกัน ผลรวมของค่าความต้านทานความร้อนของผนังจะเท่ากับผลรวมของค่าความต้านทานความร้อนของแต่ละวัสดุที่ใช้ทำผนังรวมทั้งฟิล์มอากาศด้วย นั่นคือ

$$1/U = 1/f_1 + X/K_1 + X/K_2 + X/K_n + 1/f_2 \dots\dots\dots (3)$$

ดังนั้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
$$U = 1 / (1/f_1 + X/K_1 + X/K_2 + X/K_n + 1/f_2)$$

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 1

Thermal Conductivity of Materials Used in Cold Storage Walls

Material	Description	Thermal Conductivity (k) W/m K	Thermal Conductance (C) W/m ² K
Masonry	Brick, common	0.72	
	Brick, face	1.30	
	Concrete, mortar or plaster	0.72	
	Concrete, sand aggregate	1.73	
	Concrete block		
	Sand aggregate 100 mm		7.95
	Sand aggregate 200 mm		5.11
	Sand aggregate 300 mm		4.43
	Cinder aggregate 100 mm		5.11
	Cinder aggregate 200 mm		3.29
	Cinder aggregate 300 mm		3.01
	Gypsum plaster 13 mm		17.72
	Tile, hollow clay 100 mm		5.11
	Tile, hollow clay 150 mm		3.75
Tile, hollow clay 200 mm		3.07	
Woods	Maple, oak, similar hardwoods	0.16	
	Fir, pine, similar softwoods	0.12	
	Plywood 13 mm		9.09
	Plywood 19 mm		6.08
Roofing	Asphalt roll roofing		36.91
	Built-up roofing 9 mm		17.03
Insulating materials	Blanket or ball, mineral or glass fiber	0.039	
	Board or slab		
	Cellular glass	0.058	
	Corkboard	0.043	
	Glass fiber	0.036	
	Expanded polystyrene (smooth)	0.029	
	Expanded polystyrene (cut cell)	0.036	
	Expanded polyurethane	0.025	
	Loose fill		
	Milled paper or wood pulp	0.039	
	Sawdust or shavings	0.065	
Mineral wool (rock, glass, slag)	0.039		
Redwood bark	0.037		
Wood fiber (soft woods)	0.043		
Surface conductance (convection coefficient)	Still air		9.37
	Moving air (3.35 m/s or 12 km/h)		22.70
	Moving air (6.7 m/s or 24 km/h)		34.10
Glass	Single pane		6.42
	Two pane		2.61
	Three pane		1.65
	Four pane		1.19

Adapted from ASHRAE Data Book, Fundamentals Volume, 1972 Edition, by permission of the American Society of Heating, Refrigerating, and Air-Conditioning Engineers.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 สัมประสิทธิ์ของการส่งผ่านความร้อน (U) ของผนังด้านบน ด้านข้างและพื้น
ของเครื่องทำความเย็น

ความหนา (mm)	ค่าแพลคเตอร์ K ต่างๆ (W/m K)							
	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
25	0.732	0.834	0.931	1.013	1.091	1.163	1.229	0.060
50	0.420	0.489	0.556	0.617	0.675	0.731	0.784	0.834
75	0.295	0.346	0.397	0.443	0.489	0.533	0.576	0.617
100	0.227	0.267	0.308	0.346	0.383	0.420	0.455	0.489
125	0.182	0.218	0.252	0.283	0.315	0.346	0.376	0.405
150	0.153	0.184	0.213	0.240	0.267	0.294	0.320	0.346
175	0.136	0.159	0.185	0.208	0.232	0.256	0.279	0.302
200	0.119	0.140	0.163	0.184	0.206	0.227	0.247	0.267

สมมติค่าความต้านทาน R ของส่วนประกอบอื่นๆ 13.86 (mm²)(K)/W

โดยที่

$1/f$ คือค่าสัมประสิทธิ์การพาความร้อนของผนังด้านใน ผนัง เพดาน

$1/f_0$ คือค่าสัมประสิทธิ์การพาความร้อนของผนังด้านนอก ผนัง หลังคา

หมายเหตุ : เมื่อใช้วัสดุต่างชนิดกัน ค่า $1/C$ จะแทนค่า X/K

8. ความแตกต่างของอุณหภูมิที่ผ่านเพดานและพื้น

เมื่อเครื่องทำความเย็นถูกตั้งไว้ภายในตึกและมีช่องว่างเพียงพอระหว่างผนังด้านบนสุดของเครื่องทำความเย็นและเพดานของตึกที่จะทำให้เกิดการหมุนเวียนของอากาศเหนือผนังด้านบนของเครื่อง ผนังด้านบนของเครื่องทำความเย็นก็จะอยู่ในสภาวะเช่นเดียวกับผนังด้านในของตึก และเช่นเดียวกันเมื่อผนังด้านบนของเครื่องทำความเย็นถูกวางไว้กลางแจ้ง ผนังด้านบนของเครื่องก็จะอยู่ในสภาวะเช่นเดียวกับผนังภายนอกตึก สภาวะเช่นนี้จะเท่ากับพื้นเหมือนกันยกเว้นในกรณีที่พื้นของเครื่องทำความเย็นวางอยู่บนแท่นไม้บนพื้นอีกทีหนึ่ง ตามกฎต่างๆไปอุณหภูมิของพื้นใต้แท่นไม้จะแปรผันตามจำนวนวงปีของไม้เล็กน้อยเท่านั้น และจะน้อยกว่าอุณหภูมิกะเปาะแห้งกลางแจ้งในฤดูร้อน อุณหภูมิของพื้นดินจะใช้ในการหาผลต่างของอุณหภูมิที่ผ่านพื้นของห้อง เย็นซึ่งให้ไว้ในตารางที่ 3 และจะเป็นพื้นฐานในการจำกัดเขตในการกำหนดอุณหภูมิกะเปาะแห้งที่อยู่กลางแจ้งในฤดูหนาว

ที่ซึ่งพื้นของช่องทำน้ำแข็งถูกวางสัมผัสกับพื้นดินโดยตรงจะมีการป้องกันการระเหยและการแข็งตัวของน้ำใต้พื้นของช่องทำน้ำแข็ง เพราะแรงซึ่งเกิดจากการขยายตัวของการเป็นน้ำแข็งจะทำให้เกิดความเสียหายอย่างรุนแรงกับโครงสร้างของช่องทำน้ำแข็งได้ ผลพลอยของการป้องกันนี้จะช่วยลดอุณหภูมิของพื้นที่มีต่อช่องทำน้ำแข็งด้วยในกรณีที่เกิดความร้อนของพื้นขึ้นเมื่ออุณหภูมิของช่องทำน้ำแข็งใกล้จุดเยือกแข็ง ท่อน้ำอากาศอุ่น หมดลดทำความร้อน และท่อคอยล์สำหรับการไหลเวียนของน้ำเกลือหรือวิธีการในการละลายน้ำแข็ง ได้ถูกใช้เพื่อให้ความร้อนเท่าที่จำเป็นต่อการรักษาระดับอุณหภูมิของพื้นให้อยู่สูงกว่าจุดเยือก-

แจ้ง
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 3 ค่าอุณหภูมิต่างๆของพื้นด้านล่างของเครื่องทำความเย็น (เซลเซียส)

อุณหภูมิกกลางแจ้งในฤดูหนาว
ที่กำหนด (เซลเซียส)

อุณหภูมิที่พื้นด้านล่างที่
ออกแบบไว้ (เซลเซียส)



-40	7
-35	10
-30	12
-25	15
-20	17
-15	20
-10	22
-5	25
0	27

9. ผลของรังสีดวงอาทิตย์

เมื่อไรก็ตามที่ผนังของเครื่องทำความเย็นอยู่ในสภาวะที่ได้รับความร้อนจากการแผ่รังสีไม่ว่าจะเป็นจากดวงอาทิตย์หรือจากแหล่งความร้อนอื่นๆ อุณหภูมิพื้นผิวภายนอกของผนังก็จะสูงกว่าอุณหภูมิของอากาศซึ่งอยู่รอบๆ มาก ตัวอย่างของสภาวะเช่นนี้ที่เราคุ้นเคยกันก็คือการเพิ่มอุณหภูมิพื้นผิวของรถยนต์ที่จอดไว้กลางแจ้ง เวลากลางวันในสวนสาธารณะ อุณหภูมิของผิวเหล็กจะสูงกว่าอากาศโดยรอบมากมาย จำนวนอุณหภูมิที่สูงกว่าอากาศรอบๆ นั้นจะขึ้นอยู่กับปริมาณของพลังงานในการแผ่รังสีที่ปะทะกับพื้นผิว โดยที่คลื่นรังสีนั้นอาจจะสะท้อนจากหรือถูกดูดโดยวัสดุที่บางตัวที่ซึ่งพวกมันปะทะก็ได้ ถ้าเป็นสื่ออ่อนพื้นเรียบแนวโน้มในการสะท้อนจะมากกว่าผิวสีเข้ม เนื้อผิวหยาบ เพราะฉะนั้นอุณหภูมิของผิวเรียบสื่ออ่อนจะน้อยกว่าผิวสีเข้ม เนื้อหยาบ เล็กน้อยภายใต้สภาวะที่มีการแผ่รังสีจากดวงอาทิตย์ที่เดียวกัน

เพราะว่าการเพิ่มอุณหภูมิพื้นผิวภายนอกจะเป็นการเพิ่มผลต่างของอุณหภูมิที่ผ่านผนัง ดังนั้นผลต่างของอุณหภูมิที่ผ่านกำแพงภายใต้แสงอาทิตย์จะต้องถูกแก้ไขเพื่อชดเชยผลจากดวงอาทิตย์ แพลเตอร์ในการแก้ไขเหตุการณ์เช่นนี้ถูกให้ในตารางที่ 4 ค่าเหล่านี้จะถูกบวกเข้ากับค่าผลต่างของอุณหภูมิตามปกติ สำหรับผนังที่ตั้งตรงกับมุมไปในทิศทางตามในตารางที่ 4 ก็ต้องใช้ค่าเฉลี่ยด้วย

10. การคำนวณหาค่าภาระความร้อนเนื่องจากผนังของเครื่องทำความเย็น

ในการหาภาระความร้อนชนิดนี้ ความร้อนที่ส่งผ่านผนังทั้งหมด รวมทั้งพื้นและเพดานควรนำมาพิจารณาด้วย เมื่อผนังหลายๆ ด้านหรือด้านๆ หนึ่งของผนังประกอบไปด้วยโครงสร้างที่แตกต่างกันและมีค่า U ต่างๆ กัน การส่งผ่านความร้อนเข้ามาตามส่วนต่างๆ ก็ต้องคำนวณแยกออกไปต่างหาก ผนังซึ่งมีค่า U เหมือนกันอาจจะเอามารวมไว้ด้วยกันถึงแม้จะมีอุณหภูมิที่แตกต่างกันของผนังในทีเดียวกันก็ตาม ผนังซึ่งมีค่า U แตกต่างกันเล็กน้อยและหรือพื้นที่ของผนังเล็กน้อย ความแตกต่างของค่า U ก็สามารถละได้และผนังหรือส่วนของผนังก็อาจถูกจัดไว้ด้วยกันเพื่อให้ในการคำนวณ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ทำการแก้ไขทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4 ค่าอนุญาตสำหรับการแผ่รังสีของดวงอาทิตย์

(ค่าเหล่านี้จะต้องถูกบวกเข้าไปกับค่าผลต่างของอุณหภูมิสำหรับการคำนวณการรั่วของความร้อนเพื่อที่จะชดเชยผลของดวงอาทิตย์ แต่ค่าจะไม่ใช้ออกแบบเครื่องปรับอากาศ)

ชนิดของผิว	ด้านต่างๆของผนัง			
	ทิศตะวันออก	ทิศใต้	ทิศตะวันตก	ด้านแนวนอน
พื้นสีเข้ม เช่น				
Slate roofing				
Tar roofing				11
Black paints				
พื้นสีปานกลาง เช่น				
ไม้ที่ไม่ได้ทาสี				
อิฐ				
Red tile				8
ซีเมนต์สีเข้ม				
แดง เทา				
หรือเขียว				
พื้นสีอ่อน เช่น				
หินสีขาว				
ซีเมนต์สีอ่อนๆ	2	1	2	5
พื้นทาสีขาว				

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

11. การคำนวณภาวะความร้อนเนื่องจากการแลกเปลี่ยนอากาศ

ความร้อนที่เกิดมาจากการแลกเปลี่ยนอากาศในช่องว่างของเครื่องทำความเย็นนี้ ยากแก่การหาค่าที่ถูกต้องแท้จริง ยกเว้นในบางกรณีที่เราทราบปริมาณของอากาศที่ซึ่งถูก นำเข้าไปในเครื่องเพื่อการไหลเวียน เมื่อเราทราบอัตราการไหลของมวลของอากาศ ภายนอกที่เข้าไปข้างใน ความร้อนที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงของอากาศ เราก็สามารถ หาได้โดยจะเป็นไปตามความสัมพันธ์

$$Q = m(h_0 - h_1) \dots \dots \dots (4)$$

โดยที่ Q คือภาวะความร้อนเนื่องจากการไหลเวียนของอากาศ (วัตต์)

m คือมวลของอากาศที่เข้าไป (กิโลกรัมต่อวินาที)

h_0 คือเอนทาลปีของอากาศภายนอก (กิโลจูลต่อกิโลกรัม)

h_1 คือเอนทาลปีของอากาศภายใน (กิโลจูลต่อกิโลกรัม)

อย่างไรก็ตามเพราะว่าโดยปกติปริมาณของอากาศที่ถูกกำหนดมามีหน่วยเป็นปริมาตร มากกว่าที่จะมีหน่วยเป็นมวล เพื่อให้ให้การคำนวณง่ายขึ้นความร้อนที่ได้รับต่อลิตรของ อากาศภายนอกที่เข้าไปในตู้จะถูกทำให้ในตารางที่ 5A และ 5B ในทุกๆสภาวะของอา- กาศภายในและภายนอก เพื่อที่จะหาอัตราการแทรกซึมของอากาศซึ่งมีหน่วยเป็นลิตรต่อ วินาทีโดยการใช้น้ำเอนทาลปีในการเปลี่ยนแปลงเตอร์จจากตาราง 5A และ 5B

ยกเว้นในบางกรณีที่อากาศถูกนำเข้าไปในตู้เพื่อจุดประสงค์ในการไหลเวียน การ เปลี่ยนแปลงอากาศจะเกิดในที่ซึ่งเกิดการแทรกซึมของความร้อนจากการเปิดประตูเท่านั้น ปริมาณของอากาศภายนอกที่เข้าไปโดยการเปิดประตูภายในเวลา 24 ชม. ขึ้นอยู่กับขนาด และสถานที่ตั้งของประตูและขึ้นอยู่กับความถี่และช่วงเวลาในการเปิดประตู เพราะผล รวมของปัจจัยเหล่านี้จะขึ้นอยู่กับกรณีติดตั้งในแต่ละครั้ง ดังนั้นมันจึงเป็นการยากที่จะค่า- นวนได้อย่างถูกต้อง โดยทั่วไปในทางปฏิบัติจะมีการประมาณปริมาณอากาศที่เปลี่ยนแปลง เป็นพื้นฐานของประสบการณ์ในการใช้ที่แล้วมา ประสบการณ์จะชี้ให้เห็นว่าตามกฎทั่วไป ความถี่และช่วงเวลาในการเปิดประตู ปริมาณอากาศที่เปลี่ยนแปลงจะขึ้นอยู่กับปริมาตร ภายในของตู้และจุดประสงค์ของการใช้ ตารางที่ 6 แสดงให้เห็นถึง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ภายในของตู้และจุดประสงค์ของการใช้ ตารางที่ 6 แสดงให้เห็นถึง และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 5A และ 5B

8.

Kilojoules per Litre Removed in Cooling Air to Storage Conditions Above 0°C

5A

Storage Room Temp. °C	Inlet Air Temperature, °C									
	25°			30°			35°		40°	
	Inlet Air RH, %									
	50	60	70	50	60	70	50	60	50	60
15°	0.0128	0.0186	0.0246	0.0281	0.0357	0.0441	0.0500	0.0563	0.0663	0.0795
10°	0.0266	0.0323	0.0382	0.0319	0.0491	0.0574	0.0591	0.0694	0.0792	0.0992
5°	0.0388	0.0445	0.0502	0.0536	0.0610	0.0693	0.0708	0.0810	0.0906	0.1036
0°	0.0493	0.0550	0.0606	0.0639	0.0713	0.0794	0.0808	0.0310	0.1003	0.1141

Kilojoules per Litre Removed in Cooling Air to Storage Conditions Below 0°C

5B

Storage Room Temp. °C	Inlet Air Temperature, °C									
	5°		10°		25°		30°		35°	
	Inlet Air RH, %									
	70	80	70	80	50	60	50	60	50	60
0°	0.0092	0.0111	0.0142	0.0154	0.0505	0.0562	0.0650	0.0724	0.0820	0.0921
- 5°	0.0193	0.0210	0.0235	0.0247	0.0592	0.0649	0.0736	0.0809	0.0903	0.1004
- 10°	0.0271	0.0288	0.0309	0.0321	0.0662	0.0719	0.0805	0.0877	0.0970	0.1071
- 15°	0.0350	0.0367	0.0383	0.0395	0.0732	0.0788	0.0873	0.0945	0.1037	0.1137
- 20°	0.0427	0.0444	0.0456	0.0468	0.0801	0.0857	0.0941	0.1013	0.1102	0.1203
- 25°	0.0501	0.0523	0.0525	0.0537	0.0866	0.0922	0.0998	0.1077	0.1165	0.1265
- 30°	0.0571	0.0588	0.0591	0.0604	0.0929	0.0985	0.1067	0.1138	0.1225	0.1325
- 35°	0.0640	0.0657	0.0656	0.0668	0.0989	0.1045	0.1126	0.1197	0.1283	0.1382
- 40°	0.0708	0.0725	0.0720	0.0732	0.1050	0.1106	0.1185	0.1256	0.1341	0.1440

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อัตราการแทรกซึมอย่างคร่าวๆสำหรับเครื่องทำความเย็นขนาดต่างๆ ข้อมูลในหนังสือ ASRE จะกำหนดการใช้งานระดับปานกลางและการใช้งานอย่างหนักดังนี้

การใช้งานปานกลาง : เป็นการติดตั้งในที่อุณหภูมิไม่สูงจนเกินไปและปริมาณอาหารที่แช่ในตู้ก็ไม่มากเกินไป เครื่องทำความเย็นมีขนาดเล็ก บอบบางโดยทั่วไปจะถูกจัดอยู่ในกลุ่มวิธีใช้ชนิดนี้

การใช้งานอย่างหนัก : เป็นการติดตั้งในสถานที่ที่มีธุรกิจวันวายตาม ภัตตาคารและห้องครัวตามโรงแรมต่างๆซึ่งอุณหภูมิของห้องสูง สถานที่เวลาเร่งด่วนมีการแช่ของในตู้มากและในที่ที่มีการแช่อาหารอื่นๆจำนวนมาก

โดยการใช่แอมเตอร์จากรายง 5 และ 7 ค่าความร้อนอันเนื่องมาจากการแทรกซึมเราสามารถหาได้จากสมการ

ภาระอากาศเปลี่ยนแปลง

$$= \text{อัตราการแทรกซึม (ลิตร/วินาที)}$$

$$* \text{ การเปลี่ยนแปลงเอนทาลปี (กิโลจูล/วินาที) \dots\dots\dots (5)}$$

12. การคำนวณภาระความร้อนเนื่องจากสิ่งอื่นๆ

ภาระอื่นๆตามหลักใหญ่ๆประกอบด้วยความร้อนที่มาจากไฟ มาจากมอเตอร์ไฟฟ้าที่กำลังทำงานและมาจากคนซึ่งกำลังทำกิจกรรมอยู่ ความร้อนที่มาจากไฟมีหน่วยเป็นวัตต์ เราสามารถคำนวณได้โดยการคูณจำนวนวัตต์ของไฟด้วยจำนวนชั่วโมงภายในหนึ่งวันที่ใช้แล้วหารด้วย 24 ชม. ดังนั้นจะได้

$$\text{ภาระความร้อน } Q \text{ (วัตต์)} = \text{วัตต์ไฟฟ้า} * \text{จำนวน ชม.ที่ใช้} / 24 \text{ ชม.} \dots\dots (6)$$

ความร้อนที่เกิดจากมอเตอร์และเกิดจากคนกำลังทำกิจกรรมสามารถดูได้จากตารางที่ 7 และ 8 ตามลำดับ การคำนวณต่อไปนี้เป็น การหาความร้อนที่เกิดจากมอเตอร์และกิจกรรมของคน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 6 อัตราเฉลี่ยของการแทรกซึมของอากาศ (ลิตร/วินาที) เมื่อประตูเปิด

ปริมาตรภายในของตู้ (เมตร ³)	อัตราการแทรกซึม (ลิตร/วินาที)	
	สูงกว่า 0 องศาเซลเซียส	ต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส
7	3.1	2.3
8.5	3.4	2.6
10	3.7	2.8
15	4.4	3.3
20	5.0	3.8
25	5.5	4.2
30	5.9	4.6
40	6.8	5.4
50	7.5	5.8
75	9.0	6.9
100	10.2	7.9
150	12.2	9.4
200	13.9	10.9
250	15.3	11.9
300	16.7	12.9
400	19.0	14.9
500	21.4	16.8
600	23.6	18.1
700	24.3	18.6
800	25.9	20.4
900	27.1	21.9
1000	28.0	23.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 7 ความร้อนเทียบเท่าของมอเตอร์ไฟฟ้า

(Heat Equivalent of Electric Motors)

Motor Rating Kilowatt Output	Motor Efficiency %	Multiplying Factor		
		Connected Load in Refr. Space	Motor Losses Refr. Space	Connected Load Refr. Space
0.1-0.5	33.3	1.67	1.0	0.67
0.5-2.0	55.0	1.45	1.0	0.45
2.0-15.0	85.0	1.15	1.0	0.15

ตารางที่ 8 ความร้อนเทียบเท่า/กิจกรรมที่คนทำ

(Heat Equivalent/Person Occupancy)

Cooler Temperature (Deg.Cel)	Heat Equivalent/Person (kW)
10	0.211
5	0.242
0	0.275
- 5	0.305
-10	0.347
-15	0.378
-20	0.407

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาระความร้อน Q (กิโลวัตต์)

$$= \text{เอาท์พุทของมอเตอร์ (กิโลวัตต์)} * \text{ค่าแฟคเตอร์ (ตารางที่ 7)}$$

$$* \text{จำนวน ชม. ที่ใช้ / 24 ชม. (7)}$$

ภาระความร้อน Q (กิโลวัตต์)

$$= \text{จำนวนคน} * \text{ความร้อนเทียบเท่า (กิโลวัตต์) (ตารางที่ 8)}$$

$$* \text{จำนวน ชม. ในการทำกิจกรรม / 24 ชม. (8)}$$

ความร้อนที่เกิดจากแหล่งความร้อนอื่นๆ เช่น อุปกรณ์เครื่องใช้ต่างๆ ควรจะถูกนำมาพิจารณาในกรหาผลรวมของอัตราความร้อนของเครื่องทำความเย็นด้วย

13. การใช้แฟคเตอร์ความปลอดภัย (Safety Factor)

ผลรวมของภาระความร้อนจะเป็นการรวมภาระความร้อนที่มาจากภาระคำนวณที่ผ่านๆ มาในแต่ละหัวข้อ ตามปกติในทางปฏิบัติเราจะต้องบวกเพิ่มค่านี้เข้าไปอีก 5% ถึง 10% เพื่อความปลอดภัย เปอร์เซนต์ที่ใช้จะขึ้นอยู่กับความเชื่อถือได้ของข้อมูลที่ใช้ในการคำนวณภาระความร้อน แต่โดยทั่วไปจะใช้ 10%

หลังจากที่เราบวกค่าความปลอดภัยเข้าไปแล้ว ภาระความร้อนจะต้องคูณด้วย 24 ชม แล้วหารด้วยจำนวนเวลาเป็น ชม. ที่เราต้องการใช้เครื่องเพื่อที่จะหาค่าเฉลี่ยของภาระ จากนั้นค่าเฉลี่ยของภาระก็จะถูกนำไปใช้ในการเลือกอุปกรณ์ต่อไป

14. วิธีการคำนวณภาระความร้อนแบบสั้นๆ

วิธีการคำนวณภาระความร้อนแบบสั้นๆนี้จะเป็นการใช้เกี่ยวกับแฟคเตอร์ของภาระ โดยอาศัยประสบการณ์ที่ผ่านมา ในการใช้วิธีนี้ภาระความร้อนจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน

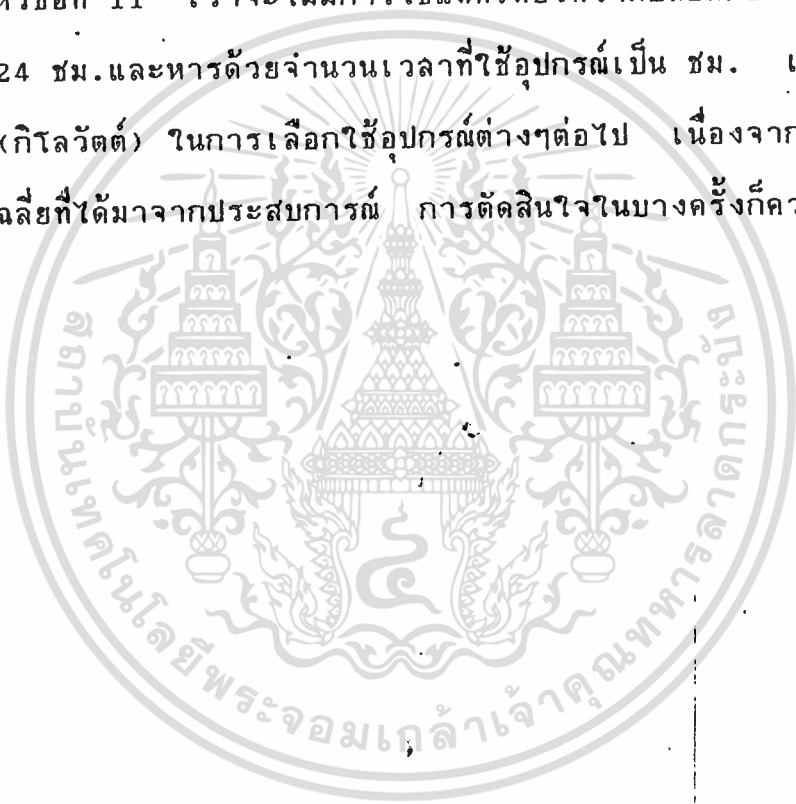
1. ภาระความร้อนเนื่องจากผนัง
2. ภาระที่ใช้

การคำนวณภาระความร้อนเนื่องจากผนังจะเหมือนกับในหัวข้อที่ 10 ส่วนภาระที่ใช้สามารถคำนวณได้จากสมการต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$\text{ภาระที่ใช้ (วัตต์)} = \text{ปริมาตรภายใน (ลูกบาศก์เมตร)} * \text{แฟคเตอร์การใช้} \\ * \text{ผลต่างอุณหภูมิ} \dots\dots\dots(9)$$

สังเกตว่า แฟคเตอร์การใช้ซึ่งให้ไว้ในตารางที่ 9 จะขึ้นอยู่กับปริมาตรภายในของเครื่องทำความเย็นและจะถูกกำหนดให้มีหน่วยเป็นวัตต์ต่อลูกบาศก์เมตรต่อเคลวิน และค่าอนุญาตให้ใช้ได้ทั้งกับวิธีการใช้ในระดับปกติและการใช้อย่างหนัก ค่านิยามการใช้ในระดับทั้งสองนี้มีอยู่ในหัวข้อที่ 11 เราจะไม่มีการใช้แฟคเตอร์ความปลอดภัยเมื่อเราคูณภาระความร้อนด้วย 24 ชม. และหารด้วยจำนวนเวลาที่ใช้อุปกรณ์เป็น ชม. เพื่อที่จะนำไปหาค่าภาระเฉลี่ย (กิโลวัตต์) ในการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆต่อไป เนื่องจากค่าที่ให้ในตารางที่ 9 นี้เป็นค่าเฉลี่ยที่ได้มาจากประสบการณ์ การตัดสินใจในบางครั้งก็ควรจะต้องลองก่อนการใช้ด้วย



ตารางที่ 9 แพลตฟอร์การใช้ (วัดต่อปริมาตรภายในตู้เป็น ลบ.เมตร ต่อผลต่างอุณหภูมิระหว่างผนังด้านในและผนังด้านนอกเป็นเคลวิน) ($W/m^2 K$)

ปริมาตรภายใน (m^3)	ระดับการใช้		ห้องที่มี ช่วงยาว
	ปานกลาง	อย่างหนัก	
0.6	3.63	3.97	
0.85	2.56	3.57	
1.5	1.77	2.76	
2	1.44	2.24	
3	1.25	1.96	
6	1.07	1.72	
8.5	1.01	1.61	
11	0.96	1.52	
14	0.94	1.45	
17	0.91	1.44	
23	0.86	1.37	
28	0.85	1.30	
34	0.77	1.23	
43	0.71	1.16	
57	0.65		0.60
85	0.58		0.45
140			0.31

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
200 0.24
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

280	0.19
560	0.16
1400	0.14
2100	0.14
2800	0.13



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก

จุดประสงค์ของการทำเครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก (MINI REFRIGERATOR)

เครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก (MINI REFRIGERATOR) ในที่นี้หมายถึงเครื่องทำน้ำแข็งที่มีขนาดเล็กสามารถใช้ในบ้านที่พักอาศัยได้สะดวก มีขนาดประมาณ 47*55*47 ซม. จุดประสงค์หลักก็เพื่อให้ใช้ในบ้านได้อย่างสะดวกสบายนั่นเอง โดยที่กลุ่มเป้าหมายก็คือผู้บริโภคที่อยู่หมู่บ้านจัดสรร พวกที่มีบ้านอยู่ห่างไกลตลาดหรือห่างไกลจากร้านค้า เช่น ตามชนบท เป็นต้น และพวกที่ต้องการความสะดวกสบายในการบริโภคน้ำแข็ง อีกทั้งยังสามารถควบคุมคุณภาพของน้ำแข็งได้ด้วยตัวเองทำให้ไม่เกิดความกังวลใจว่าน้ำที่เป็นวัตถุดิบสะอาดเพียงพอหรือไม่ ซึ่งเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้จะผลิตน้ำแข็งในลักษณะของน้ำแข็งก้อนรูประนาบครึ่งวงกลม โดยตั้งเป้าหมายการผลิตไว้ประมาณ 20 กิโลกรัม/วัน ซึ่งใช้ในบ้านพักอาศัยนับว่ามากเพียงพอ

เนื่องจากต้องการลดขนาดของเครื่องทำน้ำแข็งให้เล็กที่สุด ดังนั้นเราจึงจำเป็นต้องลดความซับซ้อนและสิ่งที่ไม่จำเป็น หรืออาจตัดแปลงระบบให้กินเนื้อที่น้อยที่สุด เช่น ระบบหัวฉีดของเครื่องทำน้ำแข็งชนิด ป้อนน้ำและถังเก็บน้ำ ซึ่งสิ่งเหล่านี้ทำให้เปลืองเนื้อที่มาก ดังนั้นในเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้เราจะตัดแปลงทั้งระบบ โดยใช้การหยดน้ำลงบนบล็อกหล่อแทนหัวฉีด ทำให้ประหยัดเนื้อที่และประหยัดค่าใช้จ่าย (ค่าหัวฉีด ค่าป้อนน้ำ) เมื่อน้ำหยดลงมาเต็มบล็อกแล้วกลายเป็นน้ำแข็ง หลังจากนั้นจึงนำเอาความร้อนจากฮีตเตอร์ (Heater) เข้าไปละลายน้ำแข็ง ความแตกต่างประการที่สองก็คือบล็อกหล่อน้ำแข็งจะเป็นแบบหงายขึ้น ซึ่งเวลาเอาน้ำแข็งออกจะทำโดยให้มีตัวกวาดน้ำแข็งออกทางด้านข้างโดยที่บล็อกนั้นไม่ต้องมีการเคลื่อนที่ใดๆทั้งสิ้น

การคำนวณภาระความร้อนของเครื่องผลิตน้ำแข็งขนาดเล็ก

การคำนวณ

ตามทฤษฎีที่เรากล่าวมาตั้งแต่ต้นว่า ภาระความร้อนของเครื่องทำความเย็นโดยทั่วไปมักจะมีแหล่งความร้อนต่างๆ ดังต่อไปนี้

- (1) ความร้อนที่ผ่านเข้ามาทางผนัง จากการนำความร้อนผ่านฉนวนของผนัง
- (2) ความร้อนที่ผ่านเข้ามาจากการแผ่รังสีโดยตรง
- (3) ความร้อนที่ผ่านเข้ามาโดยการเปลี่ยนแปลงของอากาศ การเปิดประตู การรั่วเข้ามาจากรอยรั่วหรือรอยแตกต่าง ๆ
- (4) ความร้อนที่เกิดจากอุณหภูมิที่สูงกว่าผลิตภัณฑ์
- (5) ความร้อนที่เกิดจากคน
- (6) ความร้อนที่เกิดจากอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ เช่น มอเตอร์ ฮีทเตอร์ ฯลฯ

สำหรับเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้ เนื่องจากอยู่ภายในที่ปิดอาศัยอยู่ในร่ม ดังนั้นเราจะไม่นับถึงภาระความร้อนเนื่องจากการแผ่รังสีโดยตรงจากดวงอาทิตย์ และความร้อนจากคน

เนื่องจากผลิตภัณฑ์ที่เราต้องการผลิตก็คือน้ำแข็ง ดังนั้นจึงเป็นภาระความร้อนที่สำคัญมาก

สำหรับระบบเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้ จำเป็นต้องใช้มอเตอร์ในการหมุนเพลลาเพื่อกวาดน้ำแข็งออกจากบล็อกหล่อ ดังนั้นจึงต้องคำนึงถึงภาระความร้อนนี้ด้วย และในการนำเอาน้ำแข็งออกจากเครื่องทำน้ำแข็งก็จำเป็นต้องเปิดประตู ดังนั้นเราจึงต้องคำนวณภาระความร้อนเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของอากาศด้วย โดยสรุปแล้วการคำนวณภาระความร้อนของเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กมีลำดับดังนี้ คือ

- (1) ความร้อนที่ผ่านเข้ามาทางผนัง
- (2) ความร้อนที่ผ่านเข้ามาโดยการเปลี่ยนแปลงของอากาศ

(3) ความร้อนที่เกิดจากอุณหภูมิที่สูงกว่าผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็นความร้อนสัมผัส และ

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความร้อนแฝง

(4) ความร้อนเนื่องจากมอเตอร์

1. ภาวะความร้อนเนื่องจากการนำความร้อนผ่านผนัง

จากตารางที่ 1 ของไฟเบอร์กลาส (หนา 1 นิ้ว) พบว่า

ค่าคอนดักติวิตี (Thermal Conductivity, K) = 0.039 W/m K

ค่า f₁ และ f₀ ของ Still Air = 9.370 W/m² K

ความหนา 1 นิ้ว = 0.0254 m

จากสมการที่ 3

1/U = 1/f₁ + X/K + 1/f₀
= 1/9.37 + 0.0254/0.039 + 1/9.37
= 0.8647

ดังนั้น U = 1.156 W/m² K

ต้องการเปลี่ยนหน่วยจาก วัตต์/ตารางเมตร-เคลวิน ไปเป็น บีทียู/ตารางฟุต-

นาที-เคลวิน จึงต้องหารด้วย 1.891489 * 10²

ดังนั้น U = 1.156 / 189.1489
= 0.00611 Btu/ft²-min.-°F

ภาวะความร้อนเนื่องจากผนัง = U * A * ΔT
= (0.00611 Btu/ft²-min.-°F)
* (22.22 ft²) * (95 - 22) 9/5
= 17.811 Btu/min.
= 1068.68 Btu/hr.

2. ภาวะความร้อนเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของอากาศ

ภาวะความร้อนจากการเปลี่ยนแปลงของอากาศเนื่องจากการเปิดประตูของเครื่องทำน้ำแข็ง จะประมาณว่าอากาศเข้าไปแทนทั้งหมด

$$\begin{aligned} \text{ปริมาตรภายในของเครื่องทำน้ำแข็งประมาณ} &= 2.6575 * 1.7388 * 1.4764 \\ &= 6.822 \text{ ft}^3 \end{aligned}$$

สมมติให้สภาพของอากาศที่เข้าไปเป็น 95°F ความชื้นสัมพัทธ์ 58% และกำหนดอุณหภูมิอากาศภายในเป็น 32°F

จาก ไฮโดรเมตริก ชาร์ท กล่าวว่

$$\text{ความร้อนทั้งหมด} = (45.9 - 0.15 - 11.75) = 34.00 \text{ Btu/lb dry air}$$

$$\text{อากาศมาตรฐานมีความหนาแน่น} = (1.2 / 0.4536) / (1 / 0.028317)$$

$$= 0.0749 \text{ lb/ft}^3$$

$$\text{อากาศ } 6.822 \text{ ft}^3 = 0.511 \text{ lb}$$

$$\text{ความร้อนทั้งหมด} = 17.373 \text{ Btu}$$

สมมติว่า มีการเปิดประตู 6 ครั้ง/ชม.

$$\text{ดังนั้น ภาวะความร้อน} = 104.238 \text{ Btu/hr.}$$

3. ภาวะความร้อนเนื่องจากผลิตภัณฑ์

"1 บีทียู หมายถึง ปริมาณความร้อนที่ทำให้ น้ำ 1 ปอนด์ มีอุณหภูมิสูงขึ้น 1 องศาฟาเรนไฮด์"

ความร้อนสัมผัส = มวล * ความจุความร้อน * อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น

ความร้อนแฝงของน้ำที่ 32 องศาฟาเรนไฮด์ 1 ปอนด์ เป็นน้ำแข็งใช้ 144 บีทียู

ความร้อนจำเพาะของน้ำ 1 บีทียู/ปอนด์-องศาฟาเรนไฮด์

ความร้อนจำเพาะของน้ำแข็ง 0.5 บีทียู/ปอนด์-องศาฟาเรนไฮด์

ในกรณีนี้ จะกำหนด อุณหภูมิของอีแวโปเรเตอร์ที่ 22 °F

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้ภายในอาคารเรียนเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

อุณหภูมิเริ่มต้นที่ทำน้ำแข็งเฉลี่ยประมาณ 86 °F

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ความร้อนสัมผัสในการทำให้ น้ำ 56 ลบ.นิ้ว จาก 86 °F ไปเป็น 32 °F

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักของน้ำ } 56 \text{ ลบ.นิ้ว} &= 361.2 \text{ กรัม} \\ &= 0.795 \text{ ปอนด์} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ความร้อนสัมผัส} &= (0.795) * (1) * (86 - 32) \\ &= 42.93 \text{ บีทียู} \end{aligned}$$

ความร้อนแฝงของน้ำที่ 32 °F ไปเป็นน้ำแข็งที่ 32 °F

$$\begin{aligned} \text{ความร้อนแฝง} &= (0.795) * (144) \\ &= 114.5 \text{ บีทียู} \end{aligned}$$

ความร้อนสัมผัสของน้ำแข็ง 32 °F ไปเป็นน้ำแข็ง 22 °F

$$\begin{aligned} \text{ความร้อนสัมผัส} &= (0.795) * (0.5) * (10) \\ &= 3.28 \text{ บีทียู} \end{aligned}$$

$$\text{ความร้อนรวม} = 161.41 \text{ บีทียู}$$

กำหนดเวลาทำน้ำแข็งต่อ 1 ครั้ง = 15 นาที

$$\text{ดังนั้น ภาระความร้อน} = 645.64 \text{ บีทียู/ชั่วโมง}$$

4. ภาระความร้อนเนื่องจากมอเตอร์ 0.05 แรงม้า

ใน 1 ชั่วโมง จะเป็นภาระความร้อน 360 บีทียู แต่ใช้แรงงานเพียง 2 นาที

$$\text{ดังนั้น ภาระความร้อน} = 12 \text{ บีทียู/ชม.}$$

$$\begin{aligned} \text{เพราะฉะนั้นภาระความร้อนรวม} &= 645.64 + 104.238 + 1068.7 + 12 \\ &= 1830.60 \text{ บีทียู} \end{aligned}$$

$$\text{ค่าความปลอดภัย } 25 \% \text{ ดังนั้นจะได้} = 2118.125 \text{ บีทียู/ชม.}$$

จากไดอะแกรมของความดัน - เอนทาลปี

$$\begin{aligned} \text{งานของคอมเพรสเซอร์} &= (88 - 79) \text{ บีทียู/ปอนด์} \\ &= 9 \text{ บีทียู/ปอนด์} \end{aligned}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

งานของอีแวนโปเรเตอร์ = (79 - 28) บีทียู/ปอนด์

= 51 บีทียู/ปอนด์

ภาวะความร้อนรวมทั้งหมด = 2118.125 / 51

= 38.2 ปอนด์/ชม.

ดังนั้น งานของคอมเพรสเซอร์ = 344 บีทียู/ชม.

ความร้อนที่ระบายออกที่คอมเด็นเซอร์ = 2462.125 บีทียู/ชม.

จาก แคตตาล็อก คอมเพรสเซอร์ของเทคัมเซ่ จะเลือกใช้คอมเพรสเซอร์

ขนาด 1/8 แรงม้า รุ่น 1336



อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็ก

อุปกรณ์นี้จะแบ่งออกเป็น 2 ส่วนด้วยกัน คือ

1. ส่วนภายนอกตัวถังของเครื่องทำน้ำแข็ง
2. ส่วนภายในตัวถังของเครื่องทำน้ำแข็ง

ส่วนภายนอกตัวถังของเครื่องทำน้ำแข็งจะหมายถึง อุปกรณ์หลักที่ใช้ในการทำความเย็นซึ่งก็จะมีส่วนประกอบเหมือนเครื่องทำความเย็นทั่วไป โดยจะแบ่งออกเป็น

- (1) ตัวเครื่องอัดหรือตัวคอมเพรสเซอร์ (Compressor) ซึ่งมีหน้าที่ดูดและอัดสารทำความเย็นหรือน้ำยาที่เป็นแก๊ส เพื่อส่งต่อไปยังส่วนอื่นๆ ของระบบ
- (2) ตัวเครื่องควบแน่นหรือตัวคอนเดนเซอร์ (Condenser) มีหน้าที่ระบายความร้อนของน้ำยาที่เป็นแก๊ส (Hot Gas) และเปลี่ยนสถานะ (State) ของน้ำยาแก๊สให้เป็นของเหลว (Liquid)
- (3) ตัวควบคุมน้ำยา (Refrigerant Control) มีหน้าที่ควบคุมปริมาณน้ำยาที่เป็นของเหลวให้ฉีดเข้าไปในคอยล์เย็นอย่างหนึ่ง และเป็นตัวลดแรงดัน (Pressure) ของน้ำยาที่เป็นของเหลวจากแรงดันสูงให้เป็นน้ำยาที่เป็นของเหลวแรงดันต่ำ
- (4) ตัวคอยล์เย็น (Evaporator) หรือ Cooling Coil มีหน้าที่รับน้ำยาที่เป็นของเหลวที่มีเพรสเชอร์ต่ำเข้ามาและน้ำยาจะมาระเหยหรือเดือด (Evaporate) ในตัวคอยล์เย็นนี้ทำให้น้ำยาเปลี่ยนสถานะจากของเหลวกลายเป็นแก๊ส และจะดูดความร้อนจากตัวคอยล์เย็นไป
- (5) อุปกรณ์ช่วยต่างๆ ในระบบ เช่น ถังพักน้ำยา (Liquid Receiver) ตัวกรองความชื้นและสิ่งสกปรก (Filter Drier) ตัวดูน้ำยา (Sight Glass) ตัวระเหยน้ำยา (Accumulator)
- (6) อุปกรณ์ควบคุมทางไฟฟ้า เช่น ตัวควบคุมแรงดัน (Pressure Control)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้ ไม่ให้นำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

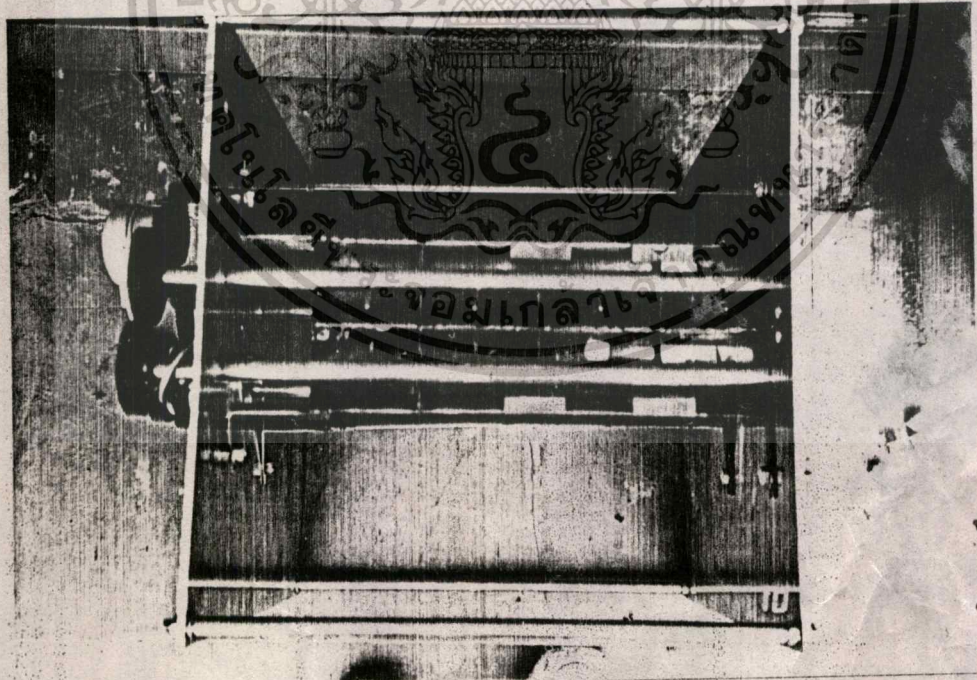
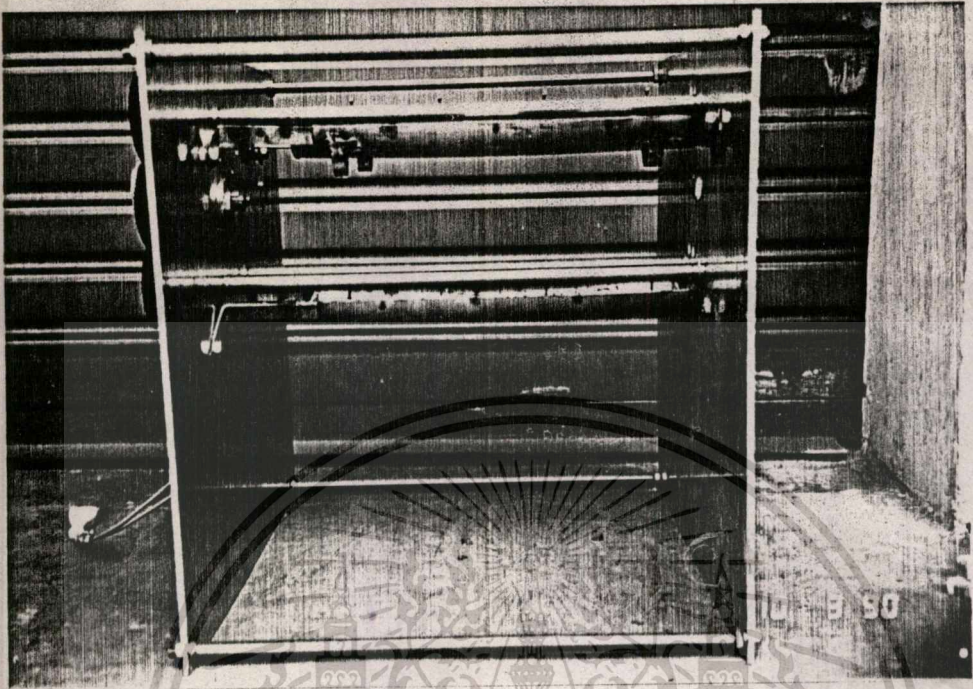
ด้วยระบบที่มีส่วนประกอบดังนี้ สารทำความเย็นหรือน้ำยาที่เติมไว้ในระบบเปลี่ยนแปลงกลับไปกลับมาจากแก๊สเป็นของเหลว และจากของเหลวเป็นแก๊สอยู่ตลอดเวลาที่เครื่องเย็นทำงาน ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องเติมหรือเปลี่ยนน้ำยาเครื่องเย็นใหม่ ยกเว้นเกิดการรั่วหรือซึม (Leak)

ส่วนภายในตัวถังของเครื่องทำน้ำแข็งนั้นจะประกอบไปด้วย

- (1) บล็อกหล่อน้ำแข็ง มีหน้าที่หล่อน้ำให้เป็นน้ำแข็งในรูปร่างที่เราต้องการ สำหรับในเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้ เราใช้บล็อกหล่อน้ำแข็งเป็นรูปร่างระนาบครึ่งวงกลม
- (2) ขดลวดให้ความร้อน หรือ ฮีทเตอร์ (Heater) มีหน้าที่ให้ความร้อนไปสู่ น้ำแข็ง เพื่อที่จะทำให้แรงยึดระหว่างน้ำแข็งกับบล็อกหล่อน้อยลง ซึ่งง่ายต่อการเอาน้ำแข็งออกจากบล็อกหล่อ
- (3) เพลลา และ ตัวกวาด มีหน้าที่กวาดน้ำแข็งในบล็อกหล่อให้หลุดไปจากบล็อก ในการกวาดนี้จะกระทำเพียงแค่ครึ่งวงกลมเท่านั้น น้ำแข็งก็จะสามารถหลุดจากบล็อกได้
- (4) บุษ มีหน้าที่รองรับเพลลา
- (5) เฟืองตรง มีหน้าที่ส่งกำลังจากมอเตอร์มายังเพลลาในแต่ละตัว นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ทำให้เกิดความสัมพันธ์ในการทำงานของระบบอีกด้วย
- (6) ตัวส่งกำลัง หรือ มอเตอร์ (Motor) มีหน้าที่ส่งกำลังไปสู่เพลลาแต่ละตัวเพื่อใช้ในการกวาด
- (7) ถาดรองน้ำแข็ง มีหน้าที่เก็บน้ำแข็งที่หลุดออกจากบล็อกหล่อ เพื่อที่จะนำน้ำแข็งเหล่านั้นไปบริโภคต่อไป

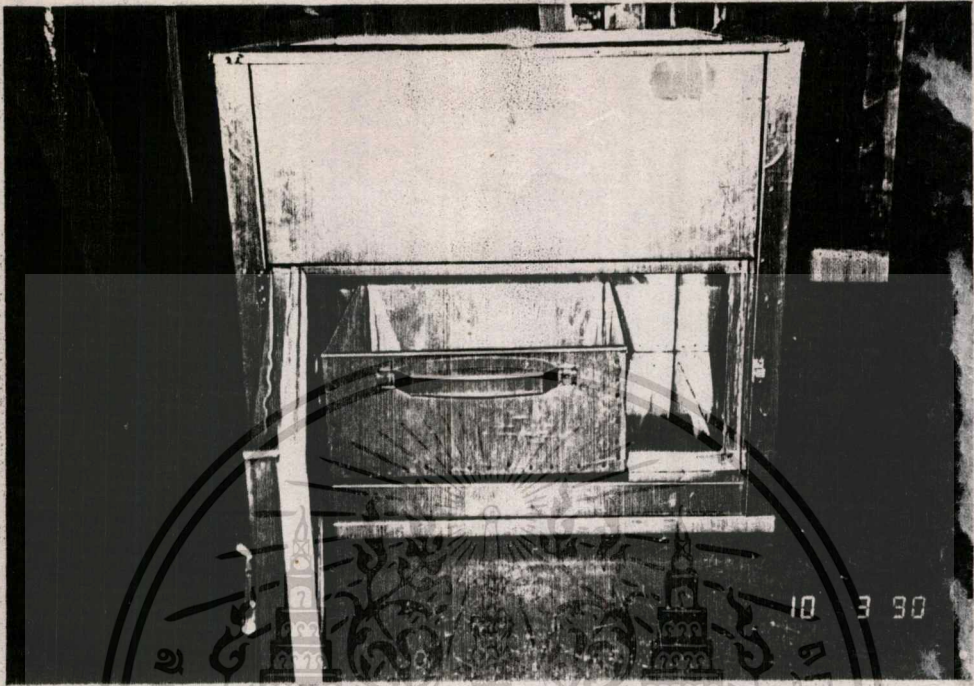
สำหรับตัวถังของเครื่องทำน้ำแข็งขนาดเล็กนี้ทำจากสแตนเลส (Stainless Steel) หมด วัสดุที่ใช้เป็นฉนวนของตัวถังระหว่างชั้นในกับชั้นนอกเป็นสารสังเคราะห์ประเภทโพลียูรีเทน (Polyurethane)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

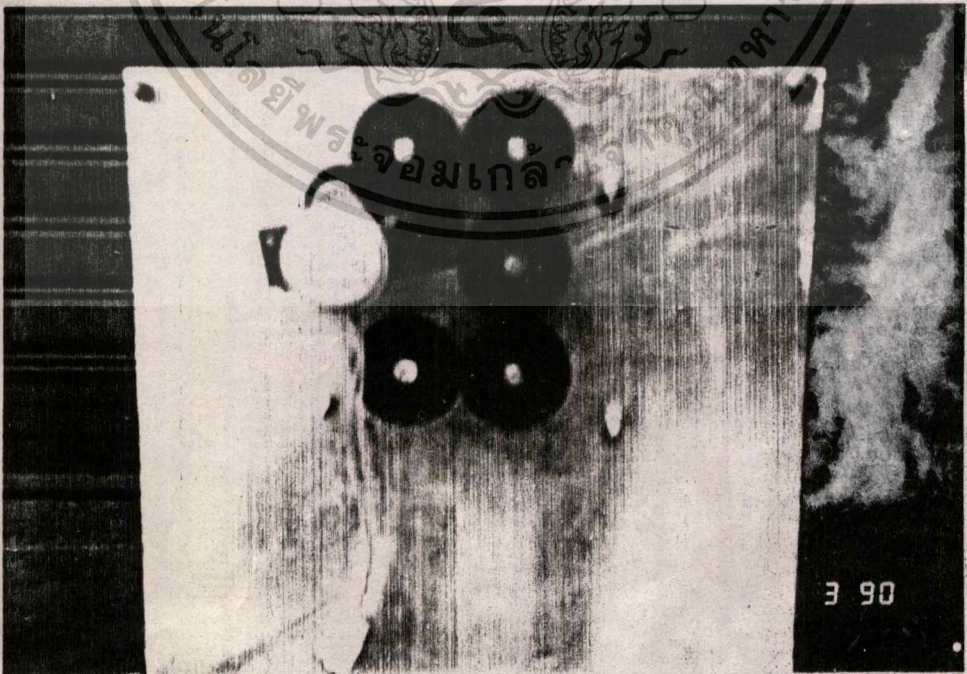


ลักษณะบล็อกหล่อน้ำเชิงรูปครึ่งทรงกระบอกจากหางย

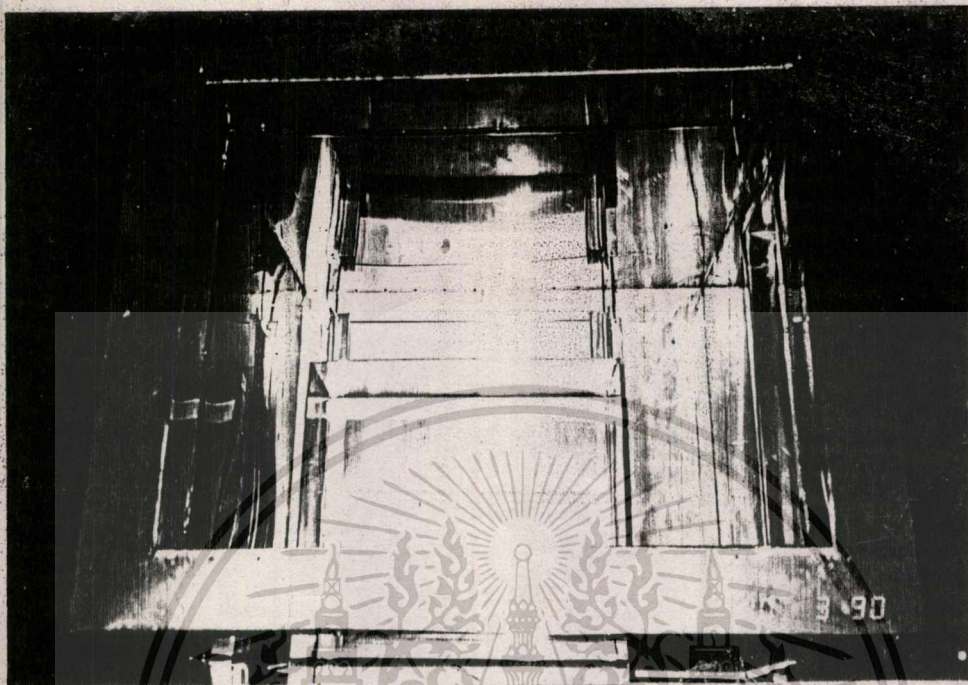
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



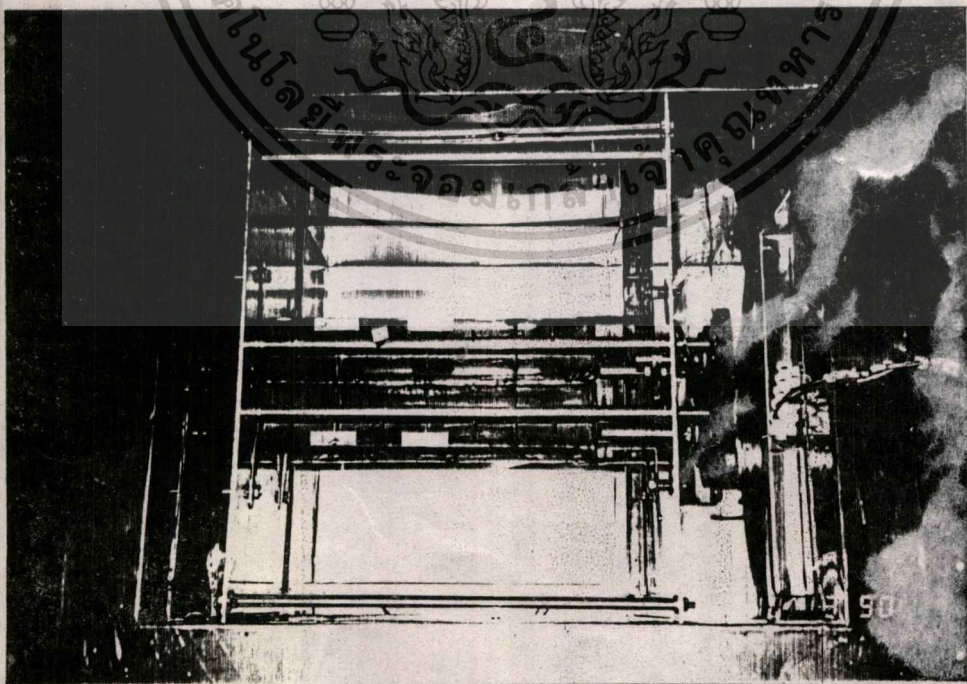
ลักษณะลิ้นชักใส่ผ้าแข็งซึ่งหลุดออกจากบล็อคล้อแล้ว



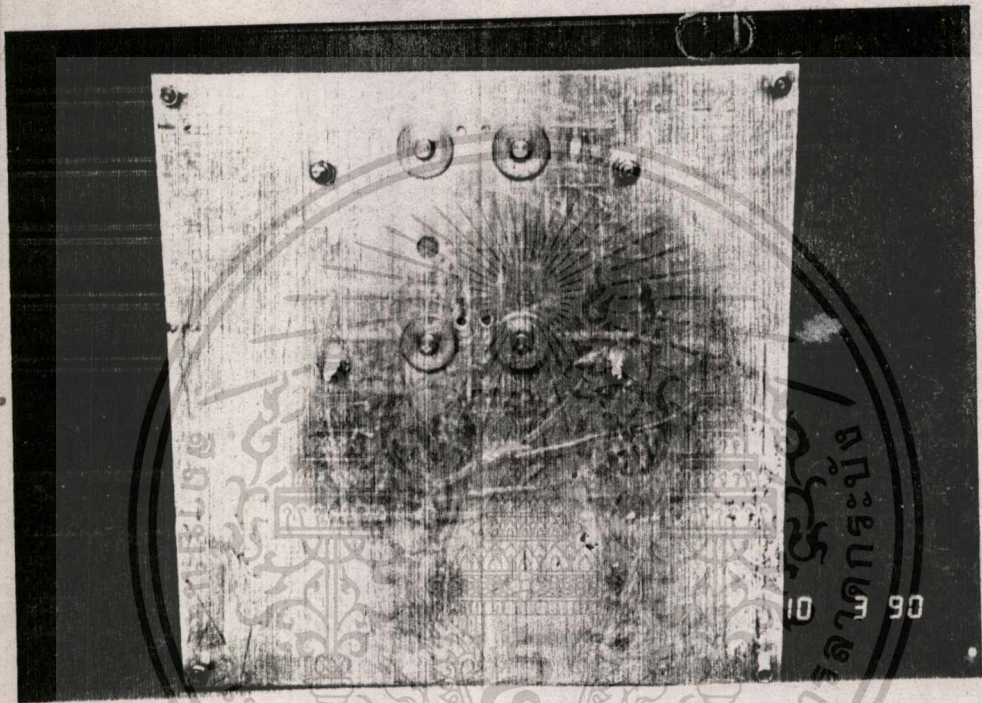
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้วงนึ่งการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตใ้ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
รูปร่างของเฟืองที่ใช้ในการขับเพลากวาดนาาแข็ง
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ส่วนประกอบภายในเตาเมอมองจากด้านบน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษานานัน ไม่อนุญาตให้นำไปประยชน์ด้านการค้า
บล็อกหลอนาแข็งเมอใส่ลงไปในตัวแล้ว (มองจากด้านบน)
ไม่ว่ากรณีใดทางสน อักทั้งห้ามมิให้ดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



อีกด้านหนึ่งของเพล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลการทดลอง และ บทสรุป

ผลการทดลอง

ครั้งที่	ระยะเวลาในการ การแข่งตัวของน้ำ	ระยะเวลาในการ ทำงานของฮีทเตอร์	การทำงานของ ที่กวาดน้ำแข็ง
1	47 นาที	1 นาที 20 วินาที	กวาดออกได้เฉพาะช่วง กลางของบล็อกเท่านั้น
2	48 นาที	1 นาที 40 วินาที	..
3	44 นาที	1 นาที 20 วินาที	..
4	49 นาที	1 นาที 25 วินาที	..
5	45 นาที	1 นาที 30 วินาที	..
6	45 นาที	1 นาที 20 วินาที	..
7	46 นาที	1 นาที 15 วินาที	..
8	48 นาที	1 นาที 20 วินาที	..
9	45 นาที	1 นาที 30 วินาที	..
10	43 นาที	1 นาที 20 วินาที	..

จากการทดลอง ทำให้เราสรุปได้ว่า ระยะเวลาเฉลี่ยที่ใช้ในการแข่งตัวของน้ำนั้นประมาณ 45 นาที ระยะเวลาการทำงานของฮีทเตอร์ประมาณ 1 นาที 20 วินาที ความสามารถในการกวาดน้ำแข็งนั้นกวาดได้เฉพาะช่วงกลางเท่านั้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

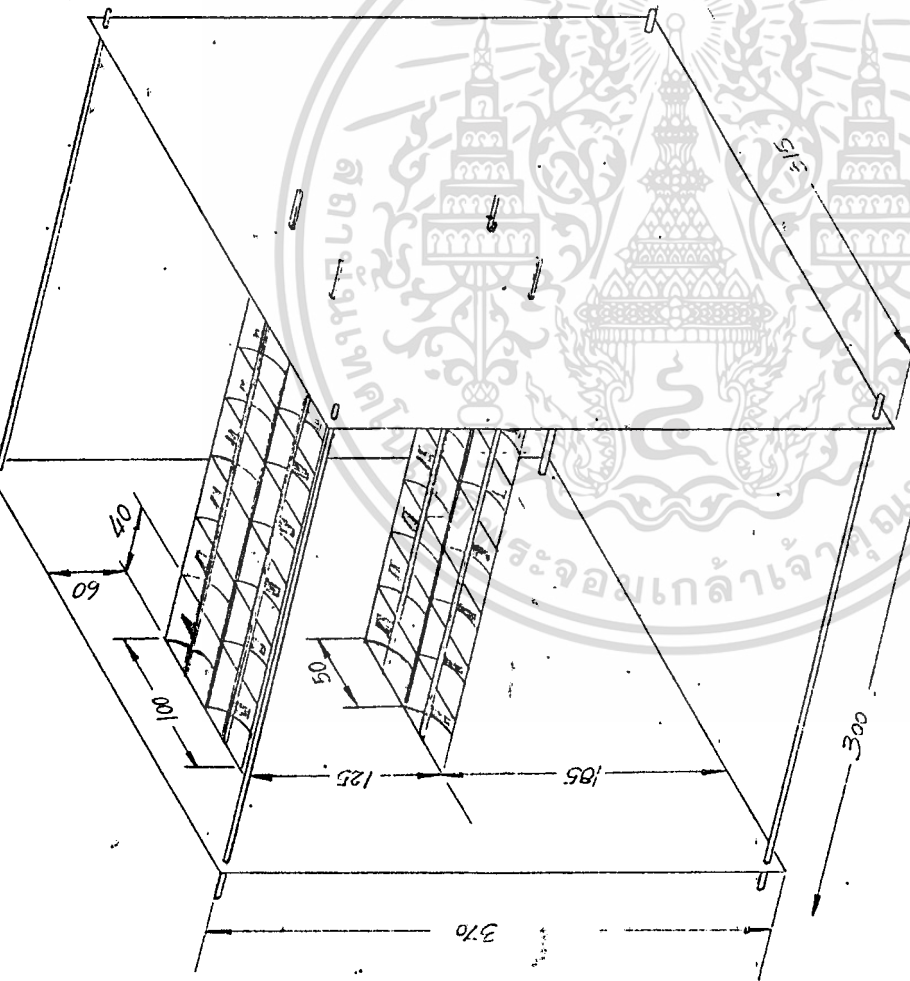
ปัญหาที่เกิดขึ้น และ แนวทางการแก้ไข

เนื่องจากในการทำบล็อคหล่อนี้ เราใช้วิธีนำแปปทรงกระบอกมาตัดแบ่งครึ่งแล้ว เชื่อมเอาตามจุดต่างๆ จึงทำให้เกิดรอยเชื่อมและเกิดตามดบางจุดขึ้น ดังนั้นเวลากวาด น้ำแข็งออกจากบล็อคหล่อนี้จึงมีปัญหาคือ น้ำแข็งจะไปติดกับตามดที่ขึ้นขึ้นมาจึงทำให้ก้อนน้ำ แข็งออกมาไม่ได้ ดังนั้นในการทำบล็อคหล่อนี้ ทางที่ดีที่สุดเราควรจะทำเป็นรูปร่างขึ้นมาเลยเพื่อลดปัญหาดังกล่าว

ในการเชื่อมทำทองแดง (ท่อคอยด์เย็น) นั้น เราเชื่อมติดกับบล็อคหล่อนั้นจุดเท่า- นั้น เพราะว่าพื้นที่ในการเชื่อมนั้นมีน้อย และยังต้องเชื่อมช้อนกับท่อของฮีทเตอร์ด้วย ดังนั้นจึงทำให้เกิดปัญหาในการทำความเย็นบางจุด จุดที่พื้นที่ของบล็อคหล่อนั้นสัมผัสกับท่อทองแดงมากก็จะเย็นเร็ว จุดที่ไม่ค่อยสัมผัสก็จะเย็นช้า เพราะฉะนั้นเราควรที่จะเพิ่มพื้นที่ในการสัมผัสกับท่อทองแดงให้เท่ากันหมดทุกจุด

ปัญหาอีกอย่างก็คือ ทางด้านกำลังของมอเตอร์ เราใช้เฟืองซึ่งมีกำลังเพียง 5 วัตต์เท่านั้น โดยมีการทดรอบภายในตัวมอเตอร์ด้วย ดังนั้นเวลาเปิดสวิตซ์ให้มอเตอร์ขับเฟืองเพื่อกวาดน้ำแข็ง ตัวกวาดจะสามารถกวาดได้เฉพาะบล็อคที่น้ำแข็งละลายมากเท่านั้น บล็อคที่น้ำแข็งละลายน้อยก็จะติดขัด เนื่องจากกำลังของมอเตอร์ไม่พอเพียง เพราะฉะนั้นเราควรที่จะเพิ่มกำลังของมอเตอร์ให้มากกว่านี้

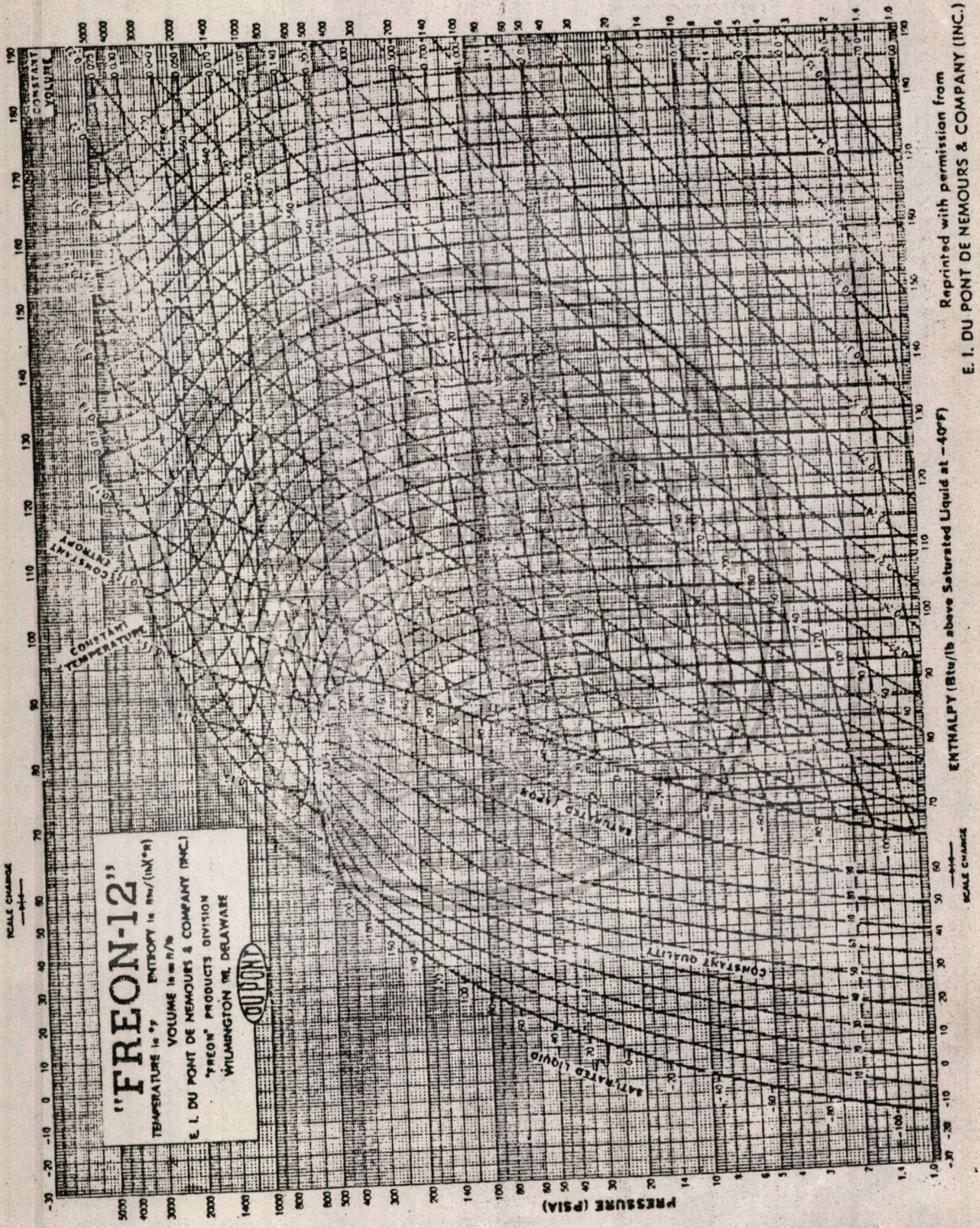
สิ่งสุดท้ายก็คือ การเพิ่มพื้นที่สัมผัสของตัวกวาดน้ำแข็งกับก้อนน้ำแข็ง เพราะถ้าเราสามารถเพิ่มพื้นที่ในการสัมผัสได้มากกว่านี้ ก็จะทำให้แนวแรงกระจายไปที่ก้อนน้ำแข็ง ซึ่งเป็นผลให้ก้อนน้ำแข็งนั้นหลุดออกจากบล็อคหล่อนี้ได้ง่ายขึ้น



No. of Pieces	Nomenclature	Pos No.	Mat/Dim/Misc.
	Stainless Steel		
List of Parts			
King Mongkut's Institute of Technology			
Scale	Name:	Date:	Class:
1:5			

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Pressure-Enthalpy Diagram



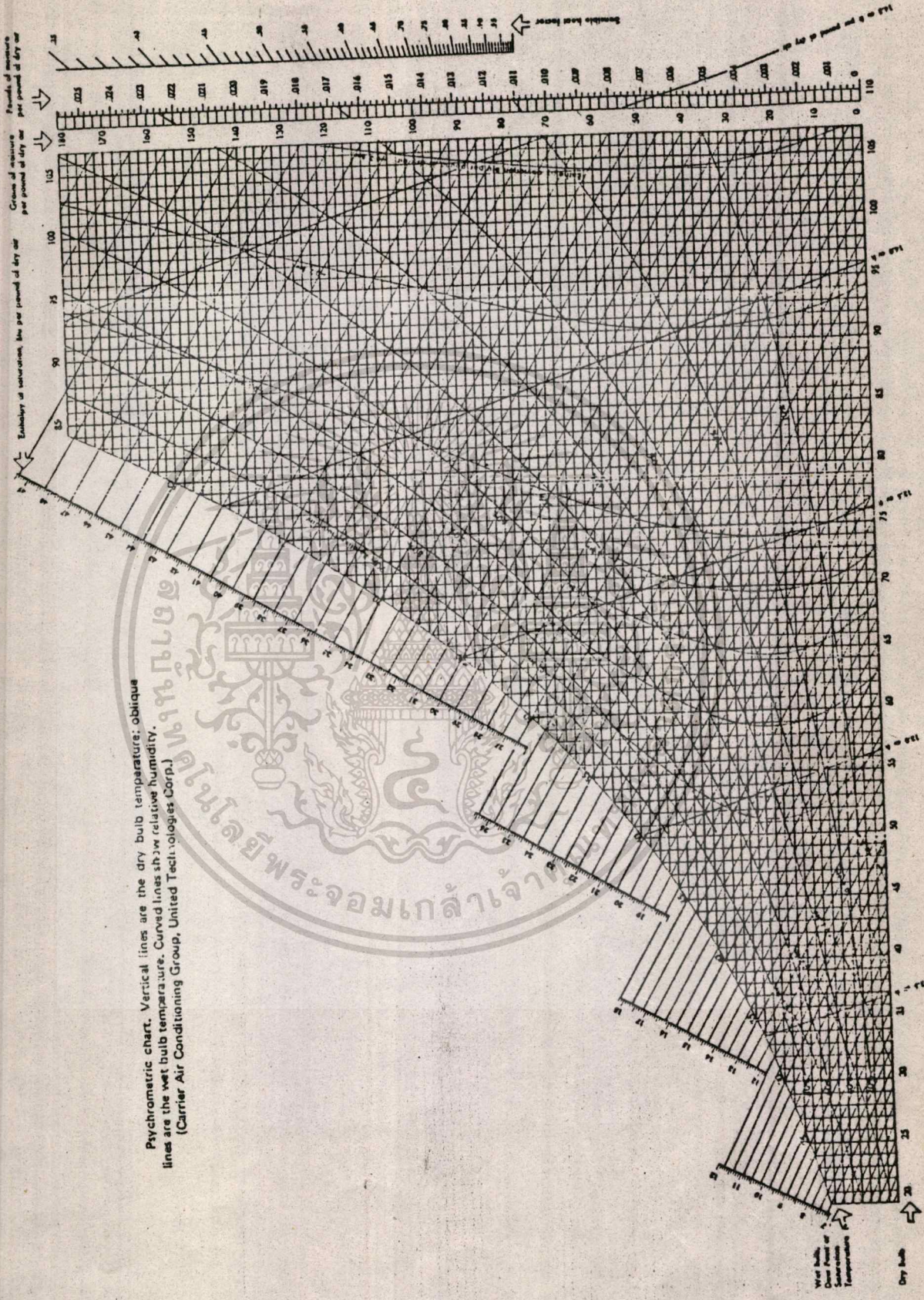
Reprinted with permission from
 E. I. DU PONT DE NEMOURS & COMPANY (INC.)

ENTHALPY (Btu/lb) above Saturated Liquid at -40°F

SCALE CHANGE

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Psychrometric chart. Vertical lines are the dry bulb temperature; oblique lines are the wet bulb temperature. Curved lines show relative humidity. (Carrier Air Conditioning Group, United Technologies Corp.)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

1. สมอง อิมเอม ,

"เครื่องทำความเย็น (REFRIGERATION AND AIRCONDITIONING)

และ เครื่องปรับอากาศรถยนต์ (AUTO AIR CONDITIONING)"

บริษัท อมรินทร์ พรีนติ้ง กรุ๊ป จำกัด

2. ผู้เขียน RUDOLF F.GRAF AND GEORGE J.WHALEN

คณะผู้แปล (1) ชีระยุทธ สุวรรณประทีป

(2) พิชัย ลีละพัฒนะ

(3) พงษ์ธร จรัญญากรณ์

(4) นพดล เวชสวัสดิ์

"เทคนิคกลไก" , หน้า 82

