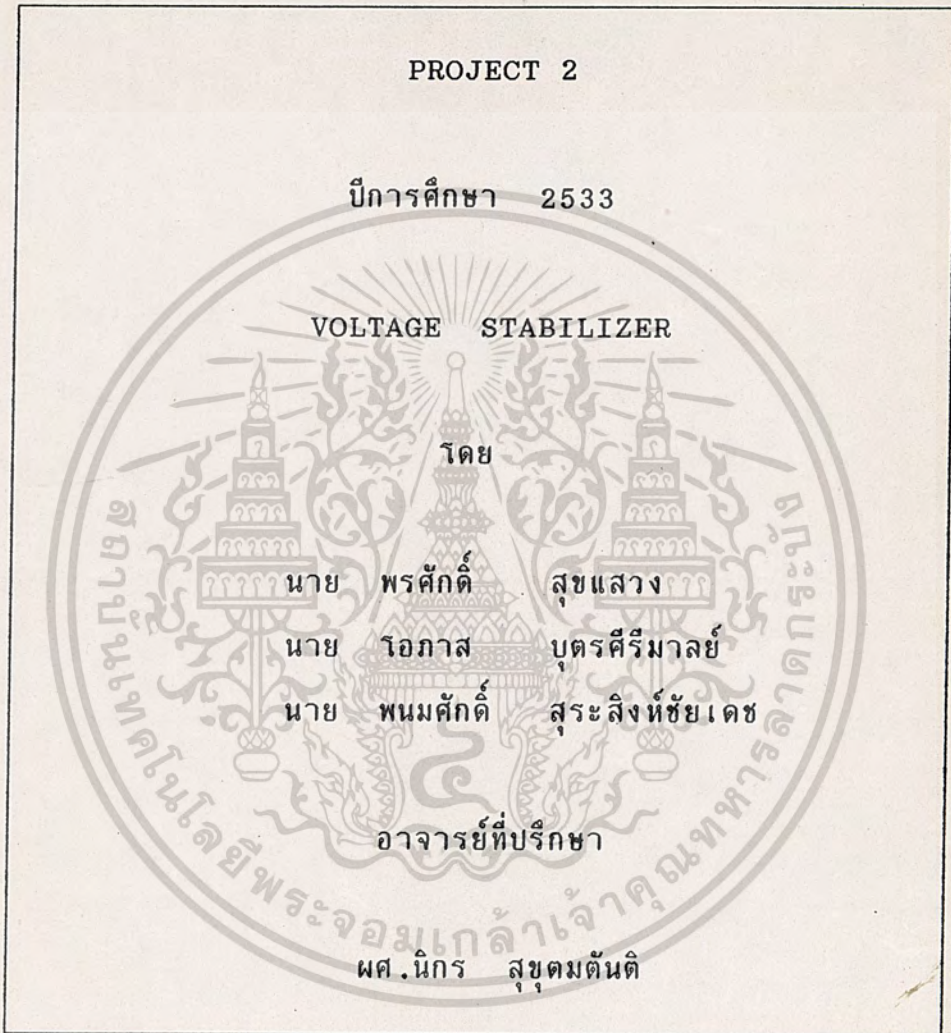




PROJECT 2

ปีการศึกษา 2533



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

18 ก.ค. 2534

ปริญญานิพนธ์ ปีการศึกษา 2533

ภาควิชา เทคโนโลยีอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง VOLTAGE STABILIZER

ผู้จัดทำ	นาย พรศักดิ์	สุขแสง	เลขประจำตัว	323414
	นาย โอบาส	บุตรศรีมาลัย	เลขประจำตัว	323438
	นาย พนมศักดิ์	สุระสิงห์ชัยเดช	เลขประจำตัว	323413

..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
(*คณบดี สุระสิงห์ชัยเดช*)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
(.....)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
(.....)

027962

เลขหมู่ T. 33129 พ.4  
เลขทะเบียน 027962  
วัน, เดือน, ปี 18 10 34

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงแหล่งข้อมูลต้นฉบับ

## VOLTAGE STABILIZER

นาย พรศักดิ์ สุขแสง  
นาย โอบาส บุตรศรีมัลย์  
นาย พนมศักดิ์ สุระสิงห์ชัยเดช  
ผศ.นิกร สุขุมตันติ อาจารย์ที่ปรึกษา  
ปีการศึกษา 2533

### บทคัดย่อ

VOLTAGE STABILIZER เป็นเครื่องมือรักษาระดับแรงดัน AC LINE ให้คงที่ และขจัด NOISE และ TRANSIENT ทำให้ได้ OUTPUT เป็น AC LINE ที่บริสุทธิ์ เหมาะสมแก่เครื่องมือที่ละเอียดอ่อน เช่น COMPUTER, เครื่องมือแพทย์, เครื่องมือสื่อสาร ฯลฯ

AC LINE ตามปกติจะมีลภาวะอันอาจทำให้การทำงานของเครื่องใช้ไฟฟ้า ผิดปกติได้จากสาเหตุหลายประการ เช่น LOAD เปลี่ยนแปลง, การลดและเพิ่ม กำลังการผลิตของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตฯ, ความต้านทานและรอยต่อต่าง ๆ ในสาย, การ ARC ของแปรงถ่าน MOTOR, คลื่นวิทยุ, ฟ้าผ่า, การ ARC จาก CONTACT ขนาดใหญ่ ฯลฯ ดังนั้น VOLTAGE STABILIZER จึงเป็นเครื่องมือที่ใช้แก้ปัญหา ดังกล่าวข้างต้นได้ดี.

## VOLTAGE STABILIZER

MR. PORNSAK SUKSAWEANG

MR. OPAS BUTKEREMARN

MR. PANOMSAK SURASINCHAIDEK

ASIST. PROF. NIKORN

SUKUTAMATONTI : ADVISOR

ACADEMICS YEAR : 2533

### ABSTRACT

THIS PROJECT PRESENT THE DESIGN AND CONSTRUCTION OF A VOLTAGE STABILIZER WHICH IS USED TO CLEAN AC LINE IN ORDER TO REDUCE AND ELIMINATE THE NOISE AND TRANSIENT OCCURED IN AC LINE SO THAT THE OUTPUT OF AC LINE WILL BE PURE FOR SUPPLYING THE POWER FOR COMPUTER, COMMUNICATION EQUIPMENT, SCIENTIFIC INSTRUMENT AND ETC.

NORMALLY, AC LINE WILL HAVE NOISE OR TRANSIENT WHICH WILL BE OCCURED FORM MANY CAUSES AS INCREASING OR DECREASING OF PRODUCTION POWER OF EGAT, RESISTANCE AND BAD CONNECTION ON THE CABLE, RADIO WAVE, LIGTHING, SURGE AND ETC. THEREFORE, VOLTAGE STABILIZER IS THE GOOD INSTRUMENT TO PROJECT EVERY PROBLEM OCCURED IN AC LINE.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# สารบัญ

		หน้า
	บทคัดย่อ .....	ก .
บทที่ 1	บทนำ .....	1
	- การจำแนกเครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้า กระแสสลับอัตโนมัติ .....	2
	- ำใช้ BUCK-BOOST TRANSFORMER .....	10
	- เปรียบเทียบข้อดีข้อเสียของระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้า ระบบต่าง ๆ .....	15
บทที่ 2	หลักการทํางานของ AUTOMATIC VOLTAGE REGULATOR ...	16
	- AUTO TRANSFORMER .....	17
	- สวิตซ์อิเล็กทรอนิกส์กำลัง .....	25
	- ส่วนควบคุมอัตโนมัติ .....	40
	- ส่วนลดทอนสัญญาณรบกวน .....	46
บทที่ 3	อุปกรณ์ป้องกันแรงดันกระชาก .....	50
	- วาริสเตอร์ .....	51
	- ฟิวเตอร์ .....	59
	- วงจรเปรียบเทียบแรงดัน .....	65
	- วงจรลอจิกควบคุม .....	67
	- วงจรควบคุมแรงดันไฟตกและไฟเกิน .....	70
	- ุรูปแสดง วงจรการทํางานต่าง ๆ พร้อมล่ายทองแดง .....	71
บทที่ 4	การนำเครื่องไปใช้งาน .....	77
บทที่ 5	การทดลองและผลการทดลอง .....	86
	- ตารางเมื่อทดสอบขณะมี LOAD 3 KW .....	87
	- กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง INPUT & OUTPUT VOLTAGE ที่ NO LOAD และ มี LOAD .....	88
บทที่ 6	สรุปผลและวิจารณ์ .....	90
	เอกสารอ้างอิง .....	91
	กิติกรรมประกาศ .....	92
	ข้อมูลของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง .....	93

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 1

### บทนำ

การควบคุมแรงดันไฟฟ้าและป้องกันสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้านั้นเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับเครื่องคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์ทางอิเล็กทรอนิกส์ที่มีความไวสูง เพราะถ้าไฟตกหรือเกินมากกว่า 10% (198 V. - 242 V.) แล้วอาจทำให้คอมพิวเตอร์เสียหายได้ เช่น ไฟตกจะทำให้ตัวหนังสือในจอคอมพิวเตอร์ไหลสั่น หรือถ้าไฟเกินจะทำให้คอมพิวเตอร์เสียหายเร็ว ยากต่อการสังเกต

สัญญาณรบกวนทางไฟฟ้านั้น ตามปกติคอมพิวเตอร์ที่สร้างขึ้นอย่างมาตรฐานจะสามารถป้องกันการรบกวนได้ในระดับแน่นอนประมาณ 70 V. - 120 V. เช่น Apple ทนสัญญาณรบกวนประมาณ 70 V., Wang 100 V. และ Fujitsu ประมาณ 120 V. ถ้าเกินกว่าอัตรานี้แล้วคอมพิวเตอร์อาจป้องกันได้ แต่จะทำให้ขนาดและรูปร่างสัญญาณผิดไป

#### 1. วิธีการรักษาระดับแรงดันไฟฟ้าโดยอัตโนมัติ

เครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติทั่วไป ไม่ว่าจะเป็นระบบใดก็ตาม สามารถแยกส่วนประกอบได้เป็น 2 ส่วนใหญ่ ๆ คือ

#### **Measuring Unit and Regulating Unit**

##### Measuring Unit

มีหน้าที่ตรวจนับการเปลี่ยนแปลงของแรงดันทางอินพุทหรือเอาต์พุท และผลิตสัญญาณการทำงานให้แก่ Regulating Unit

##### Regulating Unit

ทำงานภายใต้การควบคุมด้วยสัญญาณจาก Measuring Unit ซึ่งเปรียบเสมือนมีคนคอยปรับแรงดันเอาต์พุทให้คงที่ หรือใกล้เคียงกับที่ต้องการตลอดเวลา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. การจำแนกเครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับอัตโนมัติ

ตามลักษณะการจัดตำแหน่งของ Measuring Unit และ Regulating Unit นั้น สามารถแยกออกเป็น

### 2.1 ตำแหน่งของ Measuring Unit

Measuring Unit ของเครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้า สามารถจัดวางได้ 3 ตำแหน่ง คือ

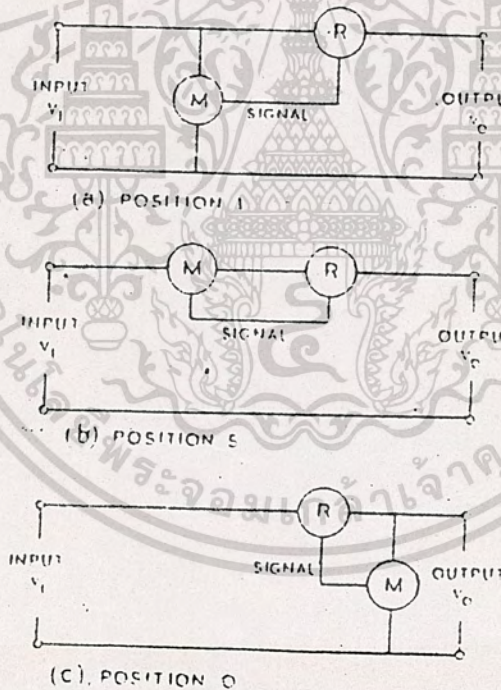


FIG. 1.1. POSITIONS OF THE MEASURING UNIT  
M. Measuring unit. R. Regulating unit.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

(ก) Position I (I คือ input) เรียกตามการต่อ Measuring Unit ครอบงำอินพุทของระบบ

(ข) Position S (S คือ series) โดยต่อ Measuring Unit อนุกรมกับเอาต์พุทของระบบ

(ค) Position O (O คือ output) คือต่อ Measuring Unit ครอบงำเอาต์พุทของระบบ

จากรูป 1.1 สังเกตได้ว่าตำแหน่งของ Regulating Unit สามารถ ต่อได้ในตำแหน่งเดียวเท่านั้น

## 2.2 ตำแหน่งของ Regulating Unit

Regulating Unit ของเครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้า สามารถ จัดวางได้ 3 ตำแหน่งเช่นกัน คือ

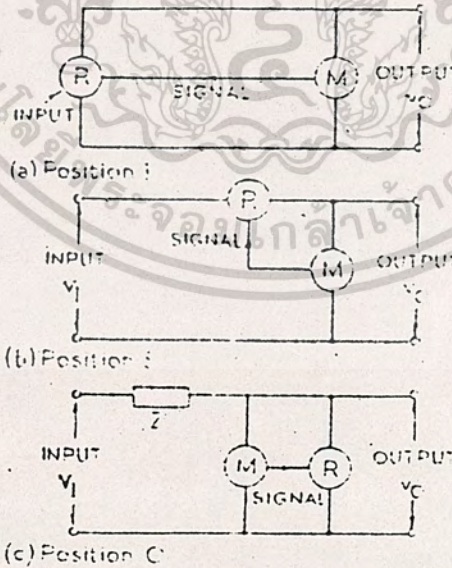


Fig. 1.2 POSITIONS OF THE REGULATING UNIT

M. Measuring unit  
R. Regulating unit

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

(ก) Position I โดยที่ Regulating Unit ต่อเชื่อมกับทางอินพุทของระบบ (ในกรณีนี้ตำแหน่ง Regulating Unit ก็คืออินพุท)

(ข) Position S คือ Regulating Unit ต่อเชื่อมกับเอาต์พุทของระบบ

(ค) Position O คือ Regulating Unit ต่อเชื่อมกับเอาต์พุทของระบบพร้อมด้วยอิมพีแดนซ์ Z ที่ต่อเชื่อมอยู่กับระบบ

ตามรูป 1.2 สังเกตจะเห็นว่า Measuring Unit ต่อได้ลักษณะเดียวเท่านั้น อย่างไรก็ตามทั้งหมดต่างก็มีจุดมุ่งหมายเดียวกันคือ เพื่อรักษาระดับแรงดันเอาต์พุทให้คงที่

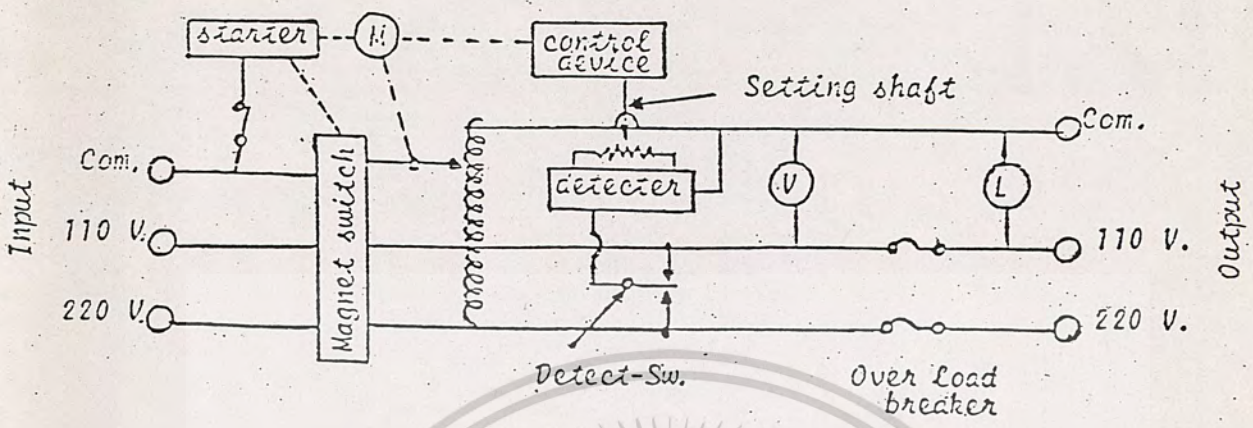
ปัจจุบันมีระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าที่มีในประเทศไทยประมาณ 3 ระบบ ซึ่งมีความเหมาะสมในการใช้งานที่แตกต่างกันพอที่จะประมวลได้ดังต่อไปนี้

#### 1. เครื่องควบคุมแรงดันอัตโนมัติระบบ SERVO MECHANIC

เป็นระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติระบบแรกที่เกิดขึ้น ในกระบวนการพัฒนาทางประวัติศาสตร์ที่ผ่านมา ระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าแบบนี้อาศัยมอเตอร์เพื่อปรับแรงดันโดยหมุนเพื่อที่แปรปรวนเปลี่ยนแปลงกับหน้าสัมผัส TRANSFORMER ซึ่งมีอยู่ 2 ประเภทด้วยกัน

ประเภทที่ 1 เป็นแบบ AUTO TRANSFORMER แบบนี้อาศัยหลักการของ AUTO TRANSFORMER ซึ่งอาศัยหลักการของ AUTO TRANSFORMER เพื่อเพิ่มหรือลดแรงดันโดยให้มอเตอร์คอยหมุนอย่างอัตโนมัติ เพื่อปรับแรงดันให้เข้าสู่จุดเดิมดังแสดงในภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



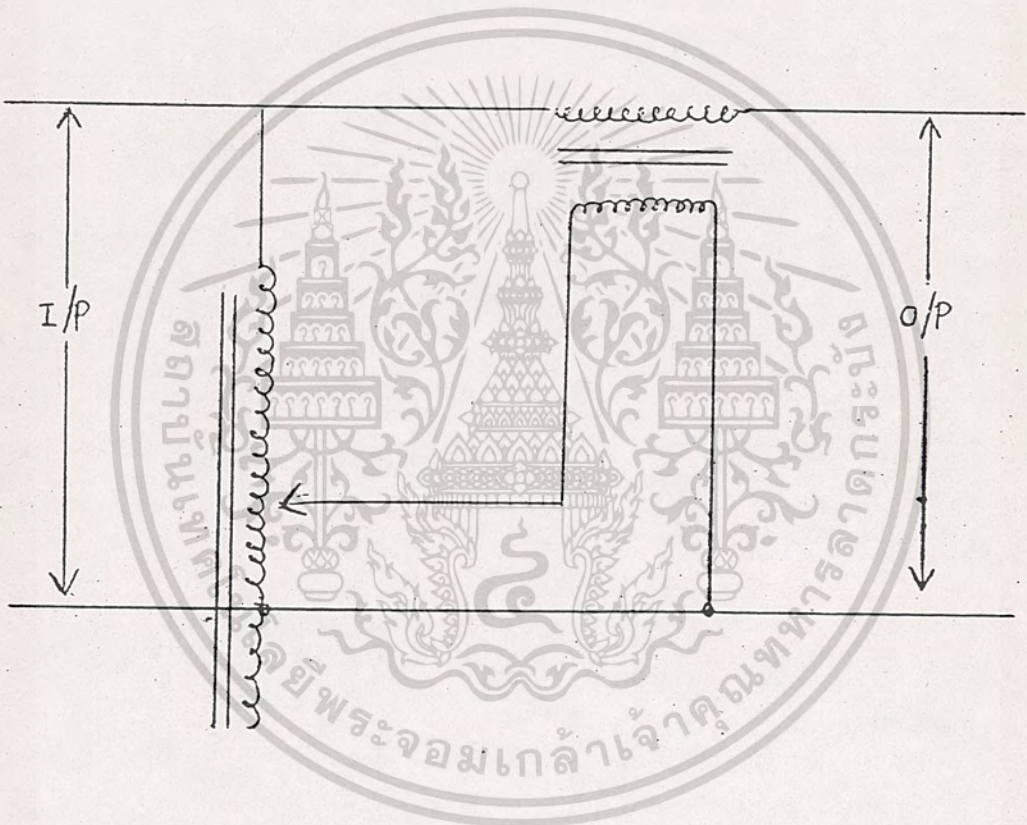
ภาพแสดง เครื่องควบคุมแรงดันอัตโนมัติ ระบบ SERVO MACHANICS ที่อาศัย  
 แปรงถ่านที่สัมผัสกับ AUTO TRANSFORMER เมื่อเปลี่ยนแปลงตำแหน่งให้แรงดัน  
 OUTPUT คงที่ตลอดเวลา

เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติระบบนี้ให้ผลดีทางด้าน OUTPUT  
 REGULATION ที่ดีมาก มีความเหมาะสมกับเครื่องใช้ไฟฟ้าทั่วไป แต่ไม่เหมาะสมกับ  
 LOAD ที่เป็นระบบคอมพิวเตอร์ เนื่องจากการปรับแรงดันจะทำให้เข้ามากไม่สอดคล้อง  
 กับการเปลี่ยนแปลงแรงดันไฟฟ้าที่เกิดขึ้นได้รวดเร็ว และที่สำคัญ OUTPUT  
 IMPEDENCE ค่อนข้างสูง ในขณะที่มีการปรับแรงดันจะมี SPIKE TRANSIENT  
 VOLTAGE เกิดขึ้นด้วย ยิ่งใช้เครื่องไปเป็นระยะเวลาสั้น ๆ จุดสัมผัสระหว่าง  
 เส้นลวดและแปรงถ่าน เมื่อมีการปรับแรงดันจะเกิด SPIKE TRANSIENT VOLTAGE  
 มากยิ่งขึ้นถึงขั้นทำลาย LOAD ระบบ COMPUTER ให้เสียหายได้ทันที

ประเภทที่ 2 เป็นแบบ BUCK BOOST TRANSFORMER แบบนี้ได้รับการ  
 การพัฒนาขึ้นมาเพื่อแก้ไขจุดอ่อนของแบบ AUTO TRANSFORMER ซึ่งมีปัญหา  
 เนื่องจากแปรงถ่านจะสึกเร็ว เมื่อใช้แบบ BUCK BOOST TRANSFORMER จะยืด  
 อายุแปรงถ่านที่สัมผัสกับขดลวดได้มาก ทั้งนี้เพราะพลังงานไฟฟ้าทั้งหมดไม่ได้ไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผ่านหน้าสัมผัสของแปรงถ่าน 100% พลังงานที่เกิดขึ้นจากการปรับแรงดันของ  
แปรงถ่านจะอาศัยเพียง 20% เพื่อส่งไปให้กับชุด BUCK BOOST ด้วยหลักการอันนี้  
ทำให้สัญญาณรบกวนไม่เกิดขึ้นในขณะที่แปรงถ่านเคลื่อนไหวเมื่อปรับแรงดัน  
ขณะเดียวกันยังทำให้ OUTPUT IMPEDENCE ต่ำด้วย

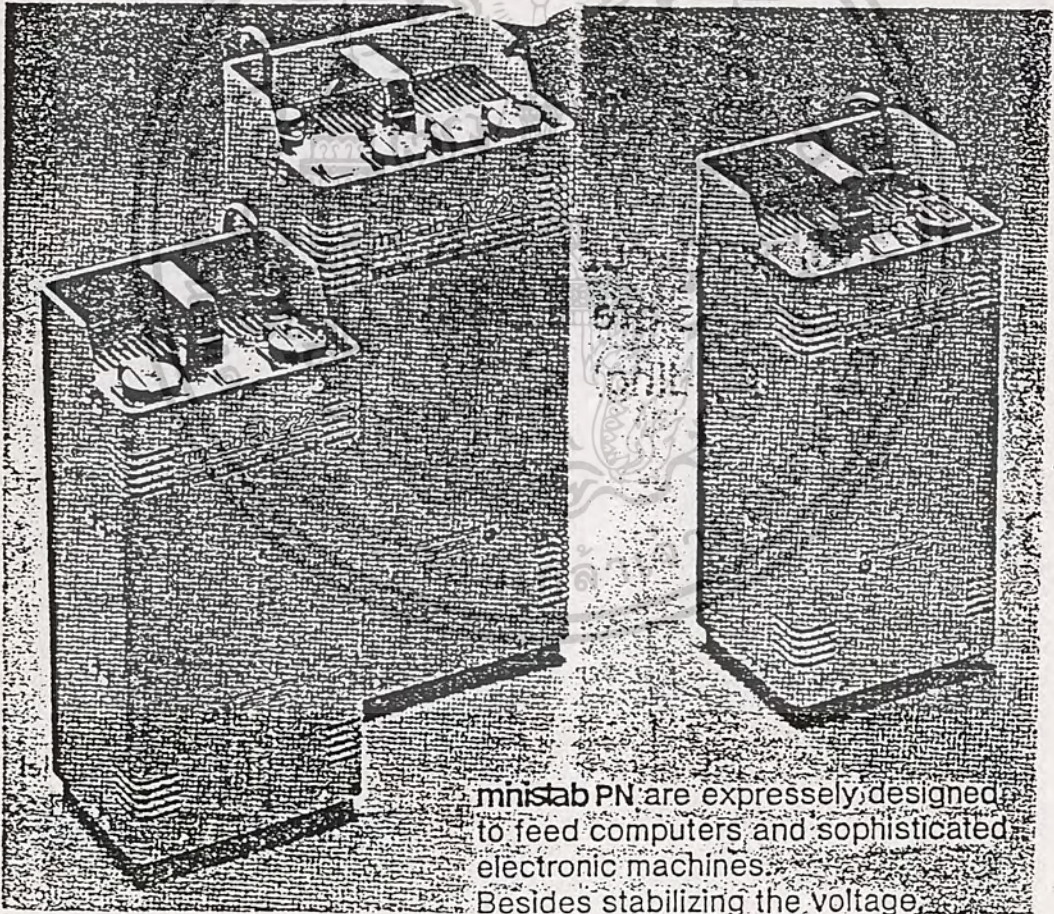


ภาพแสดง เครื่องควบคุมไฟฟ้าระบบอัตโนมัติระบบ SERVO MACHANIC ที่เป็น  
แบบ BUCK BOOST TRANSFORMER

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ระบบควบคุมแรงดันชนิดนี้ให้ผลดีในด้าน OUTPUT REGULATION ที่ดีเยี่ยม ประมาณ 220 V  $\pm$  0.5% อย่างไรก็ตามมีจุดเสียที่ความเร็วในการปรับแรงดันเข้า จึงไม่เหมาะสมกับ LOAD ระบบ COMPUTER ถ้านำไปใช้งานในบริเวณที่เกิดการเปลี่ยนแปลงแรงดันทันทีทันใด ส่วนใหญ่แล้วจะนำไปใช้กับเครื่องมือสื่อสารจะให้ผลดีมากกว่า

เนื่องจากจุดอ่อนของระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าหลายประการที่เกิดขึ้น มนุษย์ เราจึงได้ค้นคว้าวิธีการควบคุมแรงดันไฟฟ้าระบบอื่นในเวลาต่อมา ซึ่งก็คือระบบ FERRO RESONANT

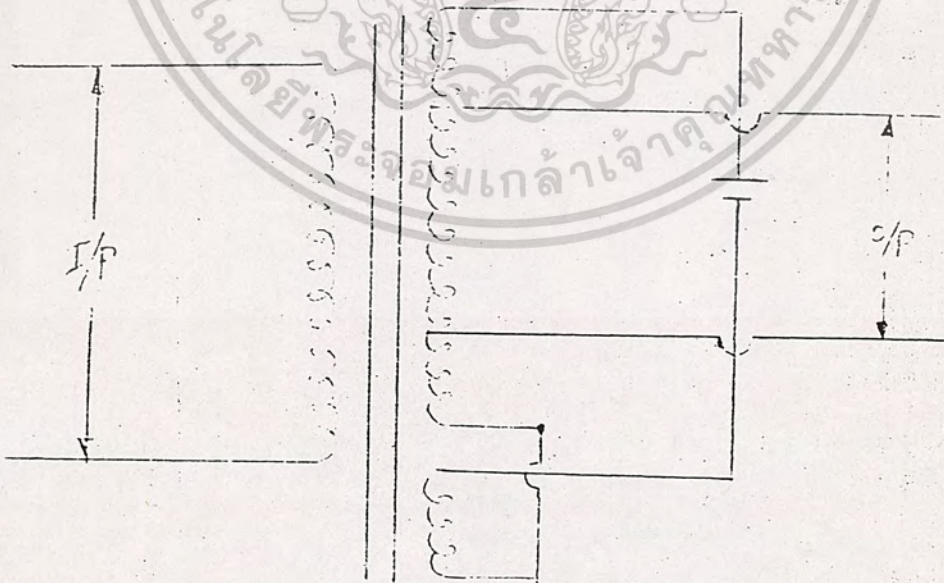


ภาพแสดง เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติระบบ SERVO MACHANICS เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าของประเภทศัตว์ลี้ อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติระบบ FERRO RESONANT

ระบบนี้สามารถปรับแรงดันได้เร็วภายใน 3 CYCLE OUTPUT WAVE FORM สร้างให้เป็น SINE WAVE เบอร์เซนต์ REGULATION ดีมาก แต่มีประสิทธิภาพต่ำ ถ้านำไปใช้กับคอมพิวเตอรืเพราะต้องสนใจกระแสกระชาก ระบบนี้เมื่อมีกระแสกระชากเกิน 150% OUTPUT VOLTAGE จะลดต่ำกว่า -10% ถ้านำไปใช้กับคอมพิวเตอรืขนาดใหญ่ต้องเลือกเครื่องขนาดใหญ่ และสำรองกำลังสำหรับกระแสกระชากด้วย ทำให้ต้นทุนสูงประสิทธิภาพต่ำ และกินกระแสมากในการใช้งาน

ระบบ FERRO RESONANT จะต้อง RESONANT กับความถี่ของไฟฟ้า 50 Hz กรณีความถี่ผิดจะไม่สามารถควบคุมแรงดันได้ ดังนั้นจึงเป็นอันตรายต่อคอมพิวเตอรื ในกรณีที่มีความถี่ 50 Hz เปลี่ยนแปลงหรือนำไปใช้กับเครื่องปั่นไฟขนาดเล็ก และที่สำคัญคือ OUTPUT IMPEDENCE ค่อนข้างสูงมากด้วย ทำให้เกิดสัญญาณรบกวนมากในขณะที่เปิด-ปิดสวิทช์ของ LOAD ระบบคอมพิวเตอรืที่ OUTPUT ของเครื่องควบคุมไฟฟ้าแบบนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้  
ภาพแสดงหลักการของระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้า FERRO RESONANT

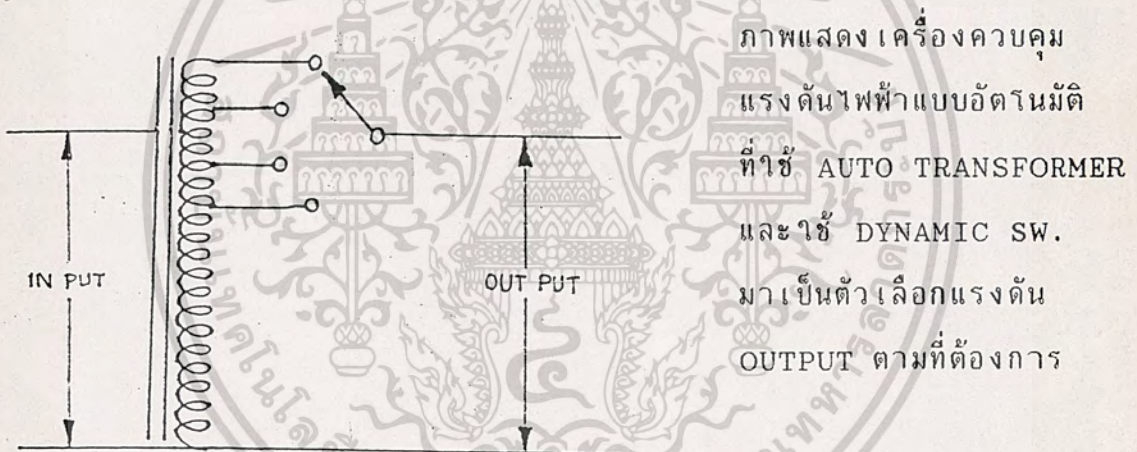


3. เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้าระบบอิเล็กทรอนิกส์ ถูกพัฒนาขึ้นมาเพื่อนำไปแก้ไขจุดอ่อนต่าง ๆ ของระบบอื่น ที่มีอยู่ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. ระบบ ELECTRONICS ที่ใช้ DYNAMIC SWITCH หมายถึงใช้สวิตช์ที่มีลักษณะเคลื่อนที่ เช่น RELAY หรือ MAGNETIC CONTRACTOR ไปใช้ในการควบคุมการปรับแรงดัน ซึ่งยังสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ชนิด คือ

1.1 ใช้ AUTO TRANSFORMER ดังแสดงในภาพ

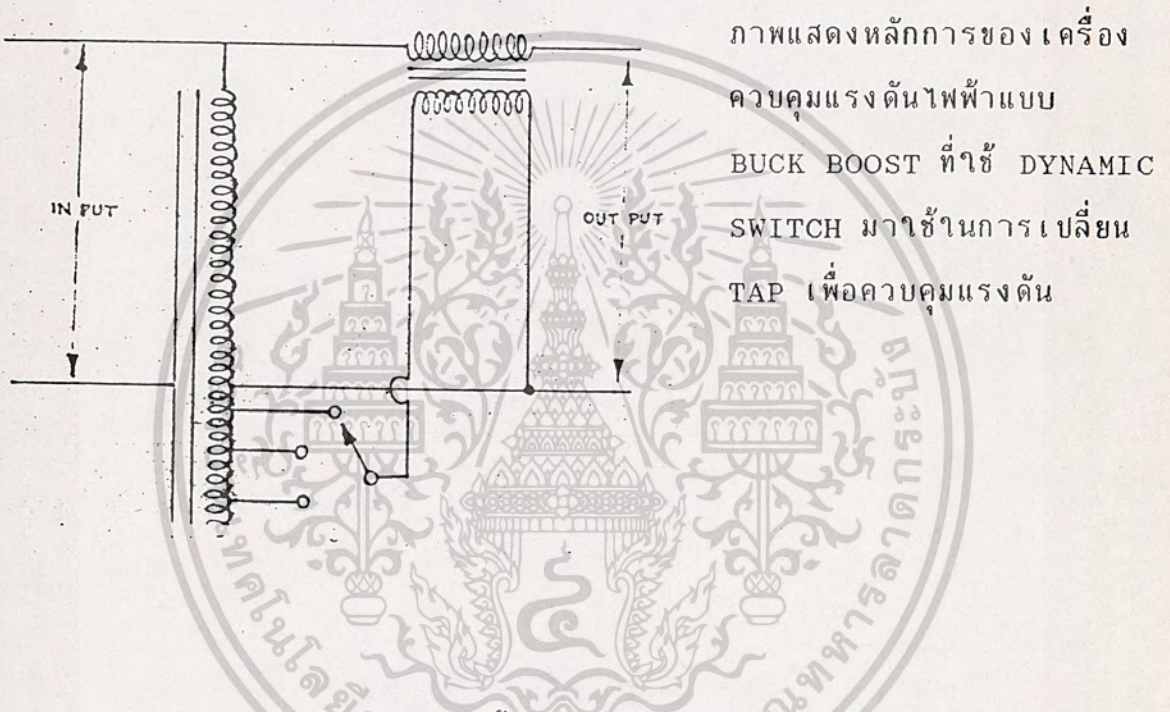


ระบบควบคุมแรงดันแบบนี้ กระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับ LOAD ผ่านเห็นหน้าสัมผัสของ DYNAMIC SWITCH 100% จึงมีข้อเสียนแง่ของอายุการใช้งาน และการเกิดสัณฐานรบกวนขึ้นในขณะ เปลี่ยน TAP วัตถุประสงค์การออกแบบจึงเป็นการนำไปใช้งานกับเครื่องใช้ไฟฟ้าทั่วไป เช่น ไฟฟ้าแสงสว่าง , ตู้เย็น และแอร์คอนดิชัน เป็นต้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

027962

1.2 ใช้ BUCK BOOST TRANSFORMER แบบนี้อายุการใช้งานจะมากกว่าแบบแรก เพราะกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้ LOAD ไม่ผ่านหน้าสัมผัส 100% ขณะเดียวกันสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้าจะเกิดขึ้นน้อยกว่าแบบแรกในขณะที่เกิดการเปลี่ยน TAP



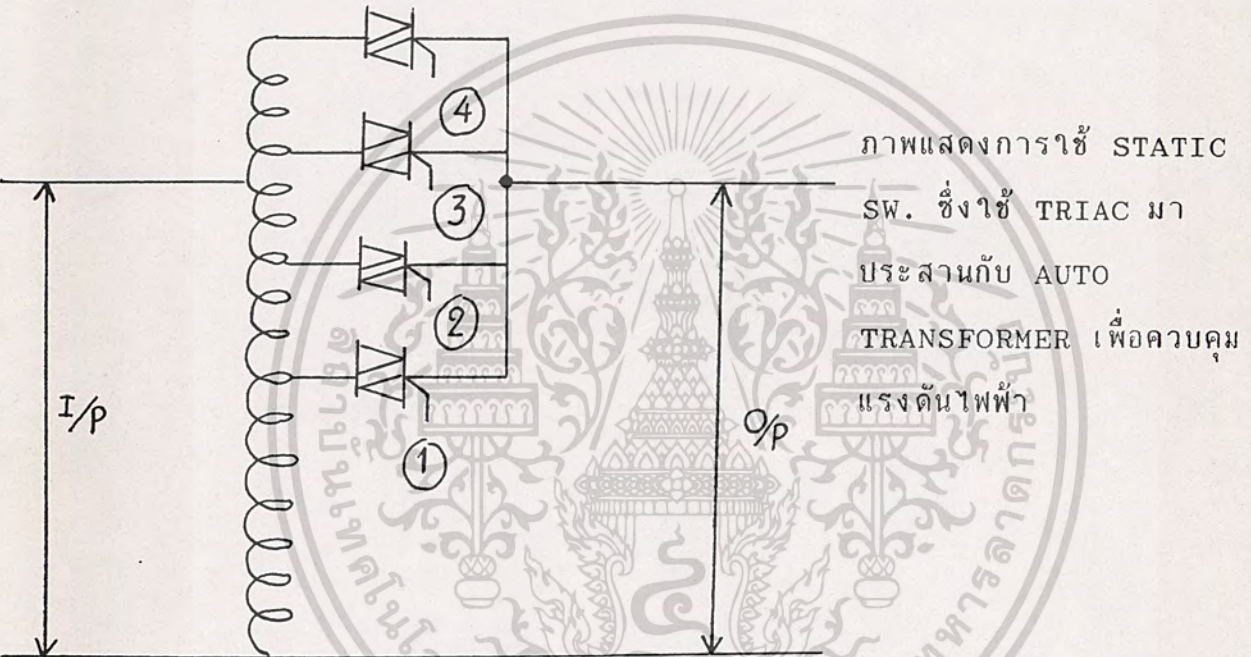
ระบบควบคุมแรงดันแบบนี้ สามารถนำไปใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าทั่วไป และสำหรับมอเตอร์ขนาดใหญ่ในโรงงานอุตสาหกรรม อย่างไรก็ตามปัจจุบันมีให้เห็นน้อย เพราะการผลิตที่ใช้ระบบอื่นให้ผลดีกว่าทั้งประสิทธิภาพและการลงทุน

2. ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ STATIC SWITCH มาควบคุมแรงดันไฟฟ้า STATIC SW. หมายถึง SW. ที่ไม่มีการเคลื่อนไหว เป็น SW. ทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ ที่ใช้สารกึ่งตัวนำมาสร้าง เช่น SCR., TRIAC, GTO. รวมไปถึง TRANSISTOR เครื่องควบคุมไฟฟ้าระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ STATIC SW. ให้ผลดีกว่าระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าระบบที่ใช้ DYNAMIC SW. มาก ทั้งนี้เพราะ STATIC

SW. สามารถทำงานได้เร็วมาก และไม่มีหน้าสัมผัส จึงไม่เกิดการสึกหรอ ง่าย เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า การใช้งานจึงสูงมาก ขณะเดียวกันยังสามารถควบคุมที่เกิดการ SW. ที่แรงดันไม่วากรณ์ใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้เด็ดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

0 VOLT (ZERO VOLTAGE CROSSING) หรือที่กระแสเท่ากับศูนย์ (ZERO CURRENT CROSSING) ขณะเดียวกันการปรับแรงดันสามารถทำได้เร็ว 1/4 cycle ถึง 1 cycle ระบบการทำงานจะมีความสลับซับซ้อนมากกว่าทุกระบบที่ผ่านมา ปัจจุบันระบบควบคุมไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่ได้ถูกพัฒนาขึ้นมีอยู่ 3 ระบบ คือ

2.1 ใช้ AUTO TRANSFORMER มาสร้าง TAP เพื่อเลือกแรงดันตามต้องการ ดังแสดงในภาพ

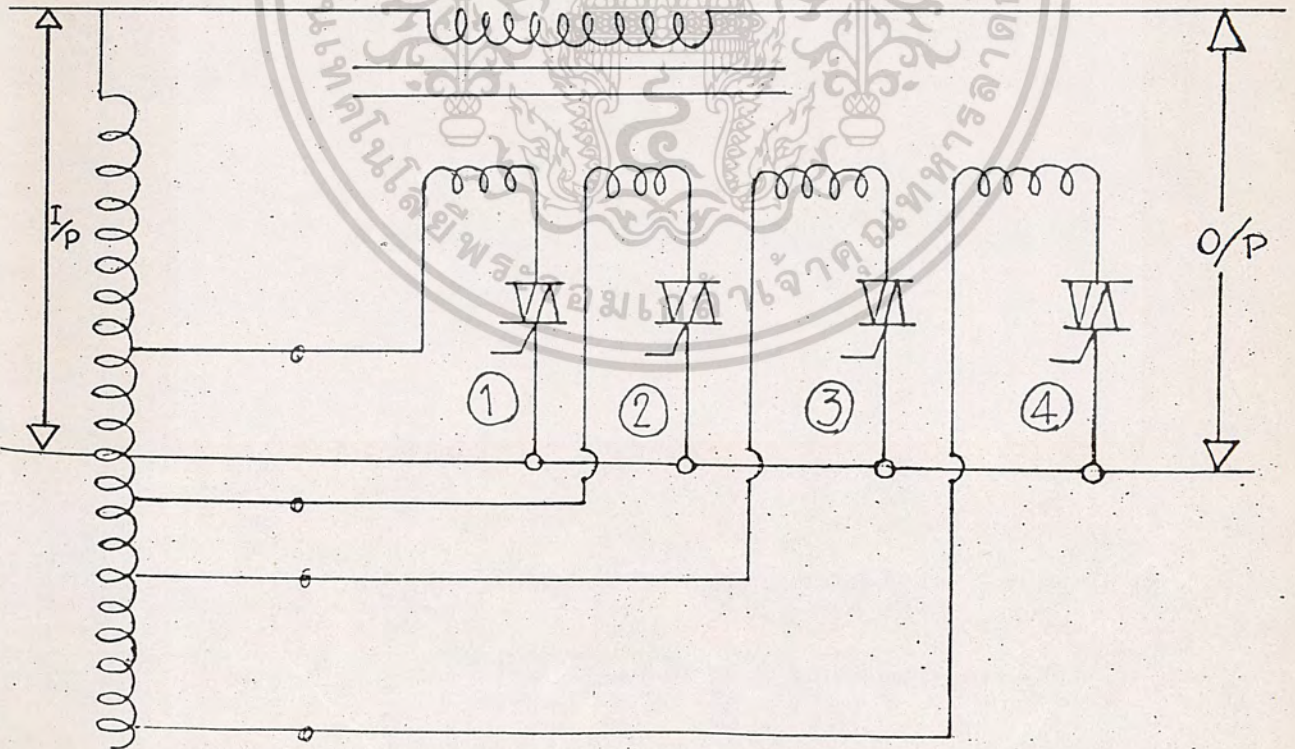


ระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าแบบนี้ไม่นิยมใช้ในปัจจุบัน เพราะมีจุดอ่อนหลายประการ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง STATIC SW. ที่ต่ออยู่กับ AUTO TRANSFORMER ตัวหนึ่งตัวใดที่ทำงานจะมีกระแสไหลผ่านถึง 100% เพื่อที่จะจ่ายให้กับ LOAD ในกรณีที่ LOAD ต้องการกระแสกระชากซึ่งอาจมีถึง 10 เท่าอาจจะทำให้ STATIC SW. เสียหายได้ทันที ในการลงทุนเพื่อสร้างระบบควบคุมไฟฟ้านี้ จึงต้องเผื่อขนาดการจ่ายกระแสของ STATIC SW. ถึง 10 เท่าและที่สำคัญ STATIC SW. ที่อยู่กับ LOAD โดยตรง ทำให้ไม่สามารถรับ LOAD POWER FACTOR ที่มีค่าต่ำ ๆ ได้ เมื่อนำมาใช้กับ LOAD POWER FACTOR ต่าง ๆ แรงดันและกระแสที่ต่าง เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

องศาที่จะสร้างสัญญาณรบกวนเข้าทำลาย LOAD ที่เป็นระบบคอมพิวเตอร์ได้ง่าย นอกจากนั้นวิธีการควบคุมไฟฟ้าแบบนี้ไม่สามารถทำลายสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้าได้ง่ายนัก ถ้าทำได้จะต้องมีวงจรที่สลับซับซ้อนและมี OUTPUT IMPEDANCE สูง ซึ่งไม่เหมาะสมกับ LOAD ที่เป็นระบบคอมพิวเตอร์ เท่าที่พบเห็นในปัจจุบันไม่มีประเทศใดสร้างระบบควบคุมไฟฟ้าแบบนี้มาใช้แล้ว ยกเว้น สาธารณรัฐประชาชนจีน ใต้หวัน เกาหลีใต้ มีการผลิตมาจำหน่ายในประเทศไทยเหมือนกัน

2.2 ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ STATICS SW. มาใช้ BUCK BOOST TRANSFORMER ระบบควบคุมไฟฟ้าชนิดนี้จะมีกระแสผ่าน STATIC SWITCH เพียง 20% จึงจ่ายกระแสกระจายได้มาก

ระบบนี้จะไม่สร้างสัญญาณรบกวนให้กับ LOAD ขณะเดียวกันยังสามารถรับ LOAD POWER FACTOR ที่ต่ำได้ นอกเหนือจากการให้ OUTPUT IMPEDENCE ที่ต่ำ ยังสามารถทำลาย IMPULSE + และ IMPULSE - ได้อย่างง่ายดาย



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้  
ภาพแสดง ระบบควบคุมไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ STATIC SW.



สร้างระบบทำลายสัญญาณรบกวนได้โดยง่าย ปัจจุบันระบบควบคุมไฟฟ้าชนิดนี้ยังเป็นความลับที่หลาย ๆ บริษัทที่พัฒนาแล้วในโลกยังปิดบังกันอยู่

จากที่กล่าวมาจะเห็นว่า ระบบควบคุมไฟฟ้าแต่ละชนิดที่ถูกสร้างขึ้นมาเพื่อแก้ไขแรงดันไฟฟ้าผิดปกติ ล้วนมีข้อดีและข้อเสียที่แตกต่างกัน การเลือกระบบควบคุมไฟฟ้าชนิดไหนนั้นขึ้นอยู่กับ LOAD ที่ใช้และสภาพแวดล้อมทางไฟฟ้าในบริเวณนั้น ๆ รวมทั้งราคาที่ต้องกับการลงทุนหรือไม่ เพื่อความสะดวกในการพิจารณา จึงใคร่เสนอตารางเปรียบเทียบข้อดีข้อเสียในการเลือกระบบดังต่อไปนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เปรียบเทียบข้อดีข้อเสียของระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าระบบต่าง ๆ

รายการ	ระบบ SERVO MACHANICS	ระบบ FERRO RESONANT	ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ STATIC SW.
ความเร็วในการปรับแรงดัน	ช้ามาก ประมาณ 0.1 วินาทีต่อ 1 VOLT	ภายใน 3 CYCLE	ภายใน 1/2 Cycle หรือ 1 Cycle
ความถี่ของแรง Percent Regulation	ดีมาก ประมาณ 0.5-1%	ประมาณ 1% เช่นเดียวกัน	โดยทั่วไปประมาณ 5% แต่ถ้าเป็นแบบ INUSOIDAL PULSE WIDTH CONTROL จะประมาณ 0.5%
ประสิทธิภาพการใช้งาน	มากกว่า 90%	ต่ำกว่า 80%	มากกว่า 90%
ความร้อนที่เกิดขึ้นขณะใช้งาน	น้อยมาก	มีความร้อนมากและมีเสียงดัง	ทำงานเรียบและมีความร้อนน้อยมาก
รับการเปลี่ยนแปลงของความถี่ INPUT	รับการเปลี่ยนแปลงความถี่ INPUT ได้ดี	ไม่สามารถรับการเปลี่ยนแปลงความถี่ได้	รับการเปลี่ยนแปลงความถี่ INPUT ได้ดี
สัญญาณรบกวนที่เกิดขึ้นจากการทำงานของเครื่อง	โอกาสที่เกิดสัญญาณรบกวนมีมาก	จะเกิดสัญญาณรบกวนมากเมื่อเปิดปิด SW. ของ LOAD	จะมีสัญญาณรบกวนที่ OUTPUT น้อยมาก
ความสามารถในการจ่ายกระแสกระชาก	แบบ AUTO จ่ายได้มากขึ้น	จ่ายกระแสกระชากได้ได้ไม่เกิน 150%	จ่ายกระแสกระชากได้มาก ถ้าเป็นแบบ BUCK BOOST

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นับญาติให้มาไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

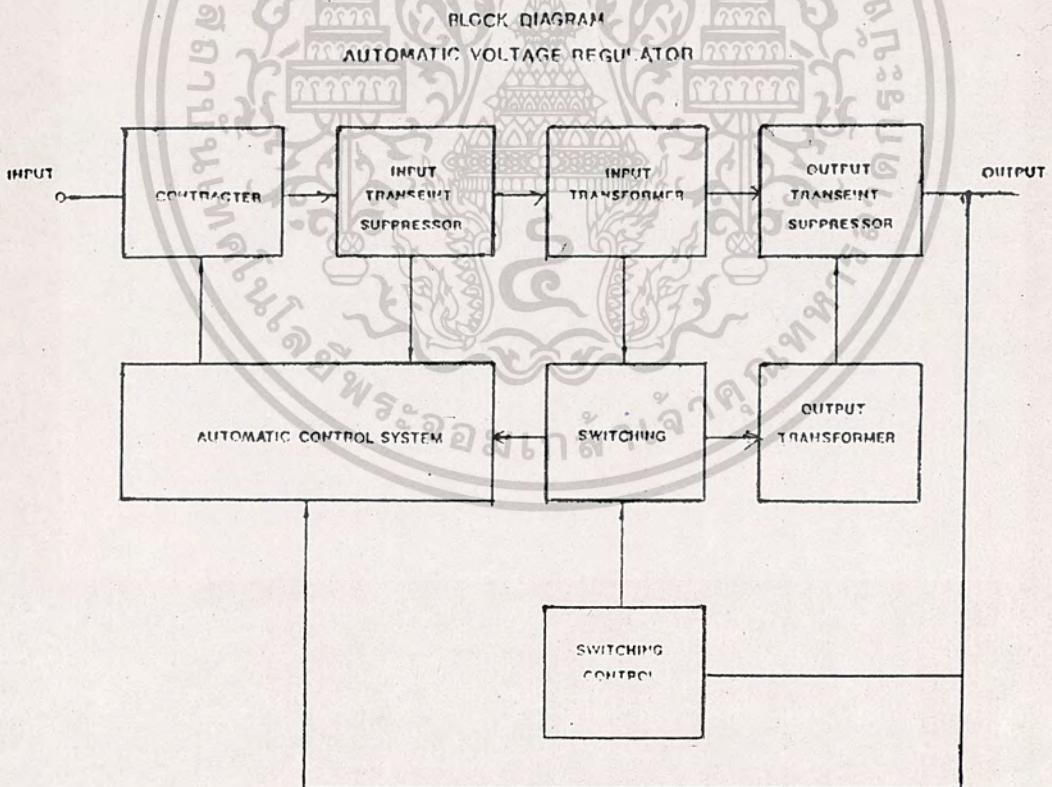
หลักการทำงานของ AUTOMATIC VOLTAGE REGULATOR

หลักการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ และลดทอนสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า ประกอบด้วยชุดการทำงานที่สำคัญ 4 ส่วนด้วยกัน ดังนี้

- 1) หม้อแปลงไฟฟ้า (AUTO AND BUCK-BOOST TRANSFORMER)
- 2) สวิตช์อิเล็กทรอนิกส์กำลัง (POWER SWITCHING)
- 3) ชุดควบคุมอัตโนมัติ (AUTOMATIC CONTROLLER)
- 4) วงจรลดทอนสัญญาณรบกวน (AC FILTER)

จากชุดการทำงาน ทั้ง 4 ชุดนี้ สามารถแสดงได้ด้วย BLOCK DIAGRAM

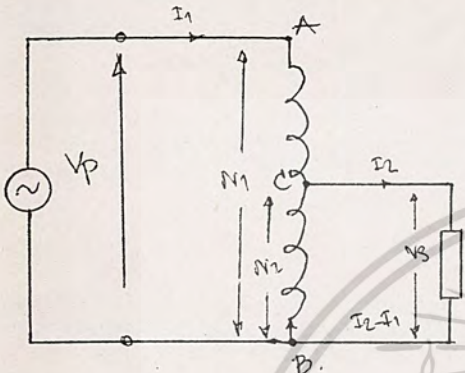
ดังนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# 1. AUTO - TRANSFORMER

หม้อแปลงแบบนี้เป็นแบบที่มีขดลวดชุดเดียวที่เป็นทั้ง ด้านรับไฟและด้านจ่ายไฟในตัว ฉะนั้นจึงทำให้ประหยัดขดลวด และถูกกว่า ในทางทฤษฎีและการทำงานก็มีหลักการ เช่นเดียวกับหม้อแปลงแบบธรรมดา AUTO-TRANSFORMER นี้มักนำไปใช้งานเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงเคลื่อนไฟฟ้าที่มี TRANSFORMATION RATIO ผิดแปลกไปจากหนึ่ง เพียงเล็กน้อย



ตามรูป AB เป็นจำนวนรอบของขดลวดทางด้านรับไฟ และ BC เป็นจำนวนรอบของขดลวดทางด้านจ่ายไฟ โดยที่ AB และ BC มีจำนวนขดลวดเป็น  $N_1$  และ  $N_2$  ตามลำดับ โดยการตัดค่าของ IRON LOSS และ ไม่มี load จึงได้  $\frac{V_p}{V_s} = \frac{N_1}{N_2} = a = \text{TRANSFORMATION RATIO}$

กระแสที่ไหลใน BC นั้นก็คือผลต่างของ VECTOR  $I_1$  และ  $I_2$  ซึ่งในทางปฏิบัติแล้วกระแสทั้งสองมี PHASE ที่ตรงกันข้าม จึงได้ผลลัพธ์ออกมาเป็น  $(I_2 - I_1)$  โดยที่  $I_2 > I_1$  หม้อแปลงแบบนี้ใช้มากในการเพิ่มและลด POWER-LINE VOLTAGE ที่เรารู้จักทั่ว ๆ ไป เช่น "VARIAC" และ "POWERSTAT" เป็นต้น

เนื่องจาก AUTO - TRANSFORMER มีขดลวดเพียงชุดเดียว ฉะนั้นจึงทำให้ประหยัดลวดทองแดงที่ใช้ ทั้งนี้เพราะปริมาตรของลวดทองแดงนั้นขึ้นอยู่กับ พ.ท. หน้าตัดและความยาวของลวดที่ใช้ และจำนวนรอบของขดลวดก็ขึ้นอยู่กับความยาว ส่วนกระแสนั้นก็ขึ้นอยู่กับพื้นที่หน้าตัด ฉะนั้น น.น. ของทองแดงที่ใช้ทั้งหมดจึงเป็นสัดส่วนโดยตรงกับผลคูณของกระแสและจำนวนรอบของขดลวด

จากรูป 3.1 ได้ว่า น.น.ของทองแดงสำหรับส่วน AC นั้น  $a (N_1 - N_2) I_1$

และ " " " BC "  $a (N_2 (I_2 - I_1))$

น.น.ทั้งหมดของ Cu. ใน AUTO-TRANSFORMER  $A (N_1 - N_2) I_1 + N_2 (I_2 - I_1)$

ในกรณีที่เราใช้ TRANSFORMER แบบที่ต้องใช้ขดลวด 2 ชุด โดยให้ทำหน้าที่เหมือนกัน จะได้ว่า น.น.ของทองแดงที่ใช้คือ

น.น.ของ Cu. ทางด้านรับไฟ  $A N_1 I_1$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้จ่ายไฟ  $A N_2 I_2$  การศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้นผู้ใช้นี้ไม่มีใ้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

น.น. Cu ทั้งหมด  $A N_1 I_1 + N_2 I_2$

$$\text{น.น.ของทองแดงใน AUTO-TRANSFORMER} = \frac{(N_1 - N_2)I_1 + N_2(I_2 - I_1)}{N_1 I_1 + N_2 I_2} = \frac{W_a}{W_o}$$

$$\begin{aligned} \text{น.น.ของทองแดงในหม้อแปลงธรรมดา} &= \frac{N_1 I_1 + N_2 I_2}{N_1 I_1 + N_2 I_2} = \frac{W_o}{W_o} \\ &= \frac{N_1 I_1 - 2N_2 I_1 + N_2 I_2}{N_1 I_1 + N_2 I_2} \\ &= 1 - \frac{2I_1}{I_1 + I_2} \\ &= 1 - \frac{2/a}{1 + 1} \\ &= 1 - \frac{1}{a} \end{aligned}$$

$$\text{น.น. Cu ใน AUTO } (W_a) = \left(1 - \frac{1}{a}\right) \times \text{น.น. Cu ในหม้อแปลงธรรมดา } (W_o)$$

$$\begin{aligned} \therefore \text{จะประหยัด Cu ได้} &= W_o - W_a \\ &= W_o - W_o \left(1 - \frac{1}{a}\right) \\ &= \frac{W_o}{a} \end{aligned}$$

ดังนั้นการประหยัดจะเพิ่มมากขึ้นเมื่อ  $a$  มีค่าเข้าใกล้ 1

การใช้ AUTO - TRANSFORMER มักใช้เมื่อค่าของ  $A$  เกือบเท่ากับหนึ่ง ดังนี้:-

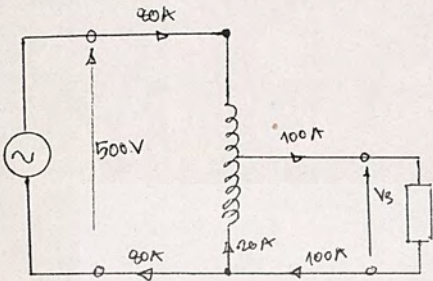
1. เพื่อชดเชย VOLTAGE DROP ของสาย CABLE ที่จ่ายไปยังภาระ โดยการใช้อUTO TRANSFORMER ต่อเสริมเข้าไปใน CABLE นั้น ๆ
2. ใช้เป็นตัว START ของ INDUCTION MOTOR ในระหว่าง START โดยที่สามารถใช้ค่า VOLTAGE ของตัวมันเองได้สูงถึง 50% - 60% ของ FULL LOAD ของ MOTOR

3. ใช้เป็น FURNACE TRANSFORMER เพื่อให้ได้ SUPPLY ที่เหมาะสม เพื่อจ่ายให้กับ FURNACE WINDING ได้โดยสะดวกโดยที่ได้จาก SUPPLY 230 V.

ตัวอย่างที่ 3.1 AUTO-TRANSFORMER มีไฟด้านรับไฟและด้านจ่ายไฟเท่ากับ 500 และ 400 โวลต์ตามลำดับ จงแสดงให้เห็นว่ากระแสที่ไหลในหม้อแปลง ในส่วนต่าง ๆ นั้นมีค่าเท่าใด เมื่อหม้อแปลงนี้ต้องจ่ายภาระ 100 แอมป์ทางด้านจ่ายไฟ ให้เขียนรูปประกอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ในการหาค่าต่าง ๆ ของกระแสที่ไหล และให้คำนวณว่าประหัยต์ Cu ไปเท่าใดในกรณีนี้



$$\therefore \frac{I_1}{I_2} = \frac{V_s}{V_p} = \frac{400}{500} = \frac{1}{a}$$

$$\therefore I_1 = \frac{400}{500} \times 100 = 80 \text{ แอมป์}$$

∴ กระแสที่ไหลในส่วนต่าง ๆ ของขดลวด แสดงไว้ดังรูป 3.2

$$\begin{aligned} \text{จะประหัยต์ Cu ไป} &= \frac{W_o}{a} \\ &= 0.8 W_o \end{aligned}$$

ตัวอย่างที่ 3.2 จงหา พ.ท.ของแกนเหล็ก จำนวนของรอบขดลวด และตำแหน่งที่ต้องการแยก (TAP) ขดลวดของ 1 - O AUTO-TRANSFORMER ที่มีพิกัด 500 KVA, 50 c/s, 6,600/5,000 V. ค่าที่กำหนดให้โดยประมาณ คือ e.m.f/turn = 8 V.  $B_{max} = 1.3 \text{ Wb/m}^2$  วิธีแก้ปัญหา

$$E = 4.44 f O_{max} N \quad (\text{โวลต์})$$

$$O_m = \frac{E/N}{4.44f} = \frac{8}{4.44 \times 50} = 0.036.4 \quad (\text{เวเบอร์})$$

$$\therefore \text{พ.ท.ของ core} = \frac{O_{max}}{B_{max}} \quad (\text{ตร.เมตร})$$

$$= \frac{0.03604}{1.3} \quad (\text{ตร.เมตร})$$

$$= 0.0277 \quad (\text{ตร.เมตร})$$

$$= 277 \quad (\text{ตร.เมตร})$$

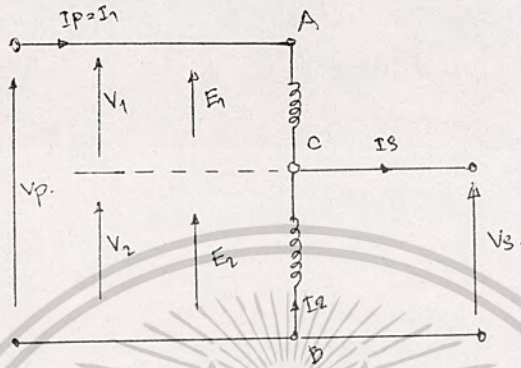
$$\text{turn of pri.} = 6,000/8 = 825$$

$$\text{turn of sec.} = 5,000/8 = 625$$

∴ ตำแหน่งที่ TAP คือที่ 625 turn จากปลายที่เข้าร่วมกัน (COMMON TERMINAL)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.1 ความสัมพันธ์ของแรงเคลื่อนไฟฟ้ากับกระแส (VOLTAGE AND CURRENT RELATION)



รูป 3.3 แสดงความสัมพันธ์ของแรงเคลื่อนกับกระแส

จากรูป 3.3 ขดลวด ชุด 1 และ 2 ต่ออนุกรมกัน ชุด 1 เรียกว่า SERIES WINDING ชุด 2 เรียกว่า COMMON WINDING หม้อแปลงแบบนี้เปลี่ยนระดับแรงเคลื่อนไฟ จากสูงไปต่ำหรือ ต่ำไปสูงก็ได้ โดยที่กำลังไฟไม่เปลี่ยน จากรูป 3.3 ได้เห็นความสัมพันธ์ ดังนี้

$$V_s = V_2 \dots\dots\dots(3.1)$$

$$V_p = V_1 + V_2 \dots\dots\dots(3.2)$$

$V_1, V_2$  มีค่าแตกต่างจาก  $E_1, E_2$  อันเนื่องจาก IMPEDANCE DROP ใน WINDING ของแต่ละชุด แต่ INDUCED e.m.f.  $E_1, E_2$  อยู่ใน PHASE เดียวกัน (INPHASE) ส่วน  $V_1, V_2$  นั้นมี PHASE ต่างกันเล็กน้อย (OUT OF PHASE) ฉะนั้น  $V_1 + V_2$  เมื่อรวมกันตาม VECTOR จึงมีค่าเกือบเท่ากับเมื่อรวมกันโดยตัวเลข ในที่นี้เราก็จะพิจารณา INDUCED e.m.f. ของขดลวด ทั้งสอง เพื่อหาความสัมพันธ์ต่าง ๆ และเพื่อความสะดวก นั่นคือ

$$\text{ให้} \quad E_s = E_2 \dots\dots\dots(3.3)$$

$$\text{และ} \quad E_p = E_1 + E_2 \dots\dots\dots(3.4)$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับครูใช้สอนเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ (3.5) ถ้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จาก (3.3), (3.4), (3.5) ได้

$$E_p = E_2 \frac{N_1}{N_2} + 1$$

$$\frac{N_1 + N_2}{N_2} E_s \dots\dots\dots (3.6)$$

เมื่อ  $E_p, E_s$  เป็น INDUCED E.M.F. ที่เกิดขึ้นทาง PRI. และ SEC. ตามลำดับ  
ในทานองเดียวกันเรารู้ว่า

$$\frac{V_p}{V_s} \frac{E_p}{E_s} = \frac{N_1 + N_2}{N_2} \dots\dots\dots (3.7)$$

จากรูป 3.3 ได้ความสัมพันธ์ของกระแสดังนี้

$$I_p = I_1 \dots\dots\dots (3.8)$$

$$I_s = I_1 + I_2 \dots\dots\dots (3.9)$$

เมื่อไม่คิด EXCITING CURRENT ได้

$$N_1 I_1 = N_2 I_2 \dots\dots\dots (3.10)$$

จาก (3.8), (3.9), (3.10) ได้

$$I_s = I_1 \left( 1 + \frac{N_1}{N_2} \right)$$

$$= \frac{N_1 + N_2}{N_2} I_p \dots\dots\dots (3.11)$$

หรือ

$$\frac{I_p}{I_s} = \frac{N_2}{N_1 + N_2} \dots\dots\dots (3.12)$$

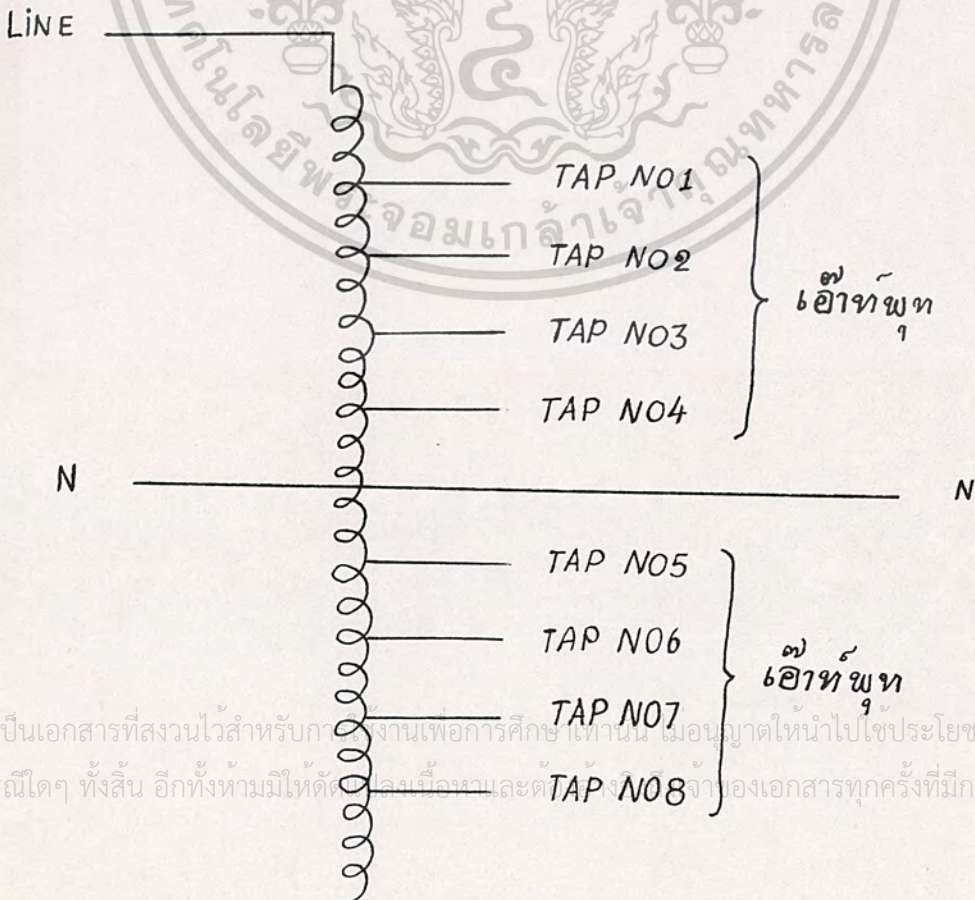
จากสมการต่าง ๆ ข้างบนจะเห็นได้ว่า ความสัมพันธ์ของแรงเคลื่อนไฟฟ้า และ  
กระแสนั้นก็มีหลักการเช่นเดียวกับหม้อแปลงธรรมดาตนเอง

ฉะนั้นการที่นำหม้อแปลงแบบ 2 - WINDING มาต่อเป็นแบบ AUTO นั้น ก็มี  
หลักการต่าง ๆ ในการคิดเช่นเดียวกันกับแบบหม้อแปลงธรรมดาไม่ว่าจะเป็น RATING,  
EFFICIENCY หรือ LOSS ต่าง ๆ ก็ตาม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หม้อแปลงไฟฟ้าที่ใช้ในการทดลองนี้มี 2 ตัว คือ ออโตทรานฟอร์เมอร์ และ (บูสต์ และบัคส์ ทรานฟอร์เมอร์)

- ออโตทรานฟอร์เมอร์ เป็นหม้อแปลงที่รับแรงดันไฟฟ้าทางด้านอินพุท แล้วแปลงออกทางเอาต์พุทเป็น 8 ระดับ เพื่อนำบ่อนเข้าบูสต์-บัคส์ ทรานฟอร์เมอร์ ในการประดิษฐ์หม้อแปลงตัวนี้มีความสำคัญ คือ ช่วยปรับระดับแรงดันไฟฟ้าทางด้านเอาต์พุทให้ได้เปอร์เซ็นต์ความผิดพลาดตามความต้องการ ( $\pm 2.5\%$ ) กล่าวคือ หม้อแปลงได้รับการออกแบบแรงดันไฟฟ้าแต่ละขดที่เลือกแท็ป (TAP) ออกมามีแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าพอเหมาะ เมื่อบ่อนเข้า BUCK-BOOST TRANSFORMER ทำให้แรงดันไฟฟ้าทางเอาต์พุทผิดพลาด  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ในขณะที่มี LOAD หรือไม่มี LOAD ก็ตาม และถ้ามี LOAD มากขึ้น หรือแรงดันไฟฟ้าอินพุทเปลี่ยนแปลง จะเปลี่ยนแท็ปไปยังแท็ปอื่น ซึ่งยังคงรักษาแรงดันไฟฟ้าทางด้านเอาต์พุทผิดพลาด  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ตลอดทั้งนี้ LOAD ต้องไม่เกินขีดจำกัดของกำลังเครื่องที่กำหนดไว้



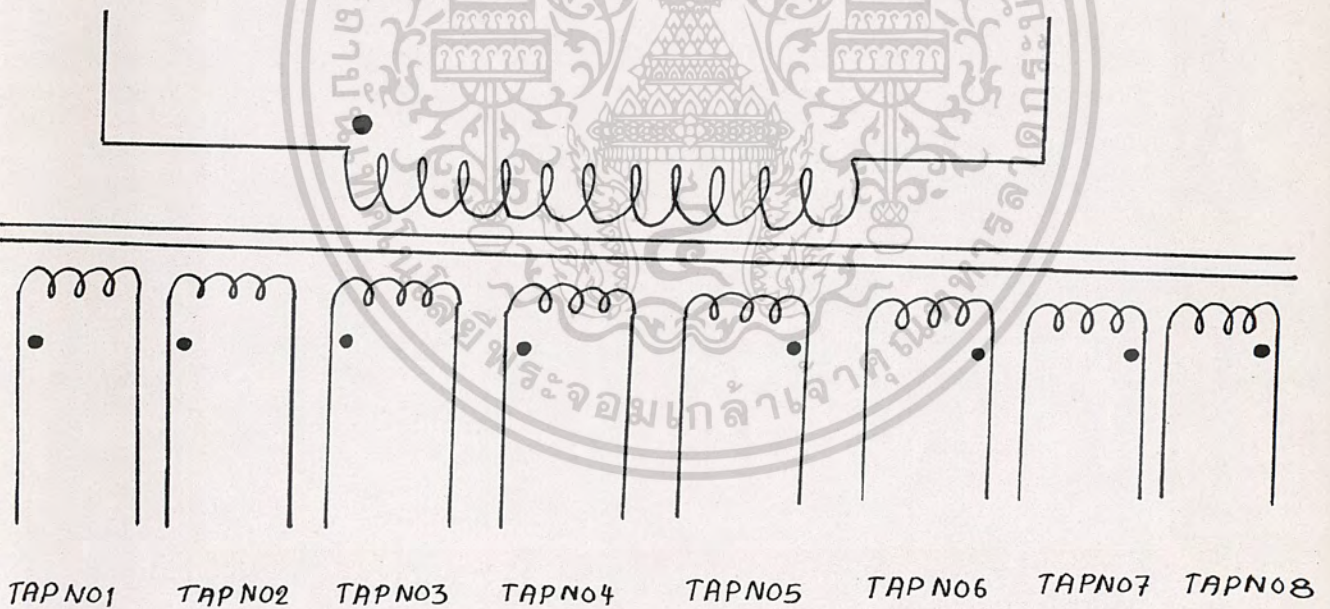
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกิจกรรมงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่ออนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและตัดทอนของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- (BUCK-BOOST TRANSFORMER)

เป็นหม้อแปลงซึ่งรับแรงดันไฟฟ้า และกระแสไฟฟ้าจาก AUTO TRANSFORMER เข้าไปเสริมหรือหักล้างทางแรงดันไฟฟ้า เพื่อให้ได้ไฟฟ้าด้านเอาต์พุตผิดพลาด  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ข้อสำคัญ หม้อแปลงตัวนี้จะต้องออกแบบให้ทนกระแสที่ป้อนเข้า LOAD ทั้งหมดได้ และต้องเหนี่ยวนำแรงดันไฟฟ้าส่วนที่ขาดหาย หรือเกินจาก  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ได้ตามที่กำหนด เมื่อแรงดันไฟฟ้าอินพุตเปลี่ยนแปลง หรือเมื่อรับ LOAD เต็มกำลัง (FULL LOAD)

Input

OUTPUT

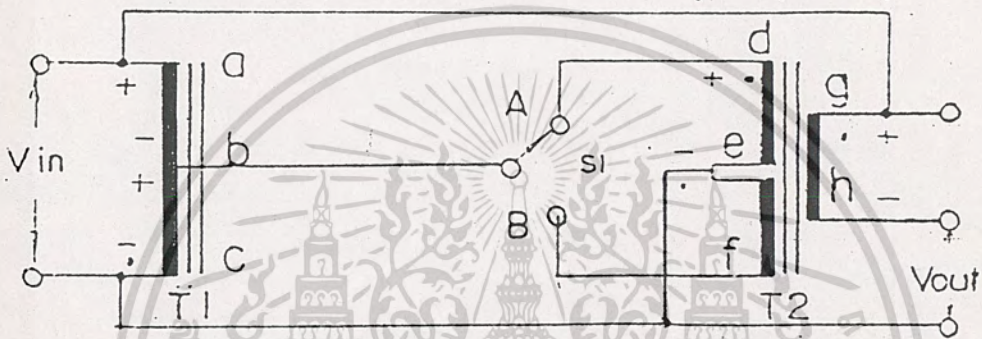


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับใช้ในงานฝึกอบรมเท่านั้น อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หลักการ

ทรานส์ฟอร์มเมอร์สำหรับเครื่องรักษาระดับแรงดัน

งานที่นี้ใช้ทั้ง Auto - Transformer และ Isolation Transformer  
ร่วมกัน



ตามรูป T1 เป็น Auto - Transformer และ T2 เป็น Isolation Transformer ถ้าสวิตช์ S1 ต่อที่ตำแหน่ง A. ผลคือวงจรจะทำหน้าที่เป็น Step - Down และถ้าสวิตช์ S1 ต่อที่ตำแหน่ง B ผลคือวงจรจะทำหน้าที่เป็น Step - Up กล่าวคือ ถ้าอัตราส่วนของ T2 เท่ากับ 1 : 1 แล้ว

$$V_{bc} = V_{de} = V_{gh} \text{ เมื่อ S1 อยู่ตำแหน่ง A}$$

$$\text{และ } V_{bc} = V_{ef} = V_{gh} \text{ เมื่อ S1 อยู่ตำแหน่ง B}$$

ถ้าศักย์ไฟฟ้าที่จุด a เป็นบวก จุด c ก็จะเป็นลบ และจุด b ก็จะเป็นบวก เมื่อเทียบกับจุด c ฉะนั้นถ้า S1 อยู่ตำแหน่ง A จุด d ก็จะมีศักย์ไฟฟ้าเป็นบวก เมื่อเทียบกับจุด e หรือ c ด้วย (จุด e ต่อกับจุด c) และเป็นผลให้ที่จุด g มีศักย์ไฟฟ้าเป็นบวกตามจุด d โดยจุด g มีศักย์ไฟฟ้าบวกเทียบกับจุด h แต่จุด c ต่อกับจุด g ต่างก็มีศักย์ไฟฟ้าเป็นบวกเมื่อเทียบกับจุด c และจุด h ตามลำดับ

ดังนั้น ศักย์ไฟฟ้าที่จุด h เมื่อเทียบกับจุด c คือ  $V_{out}$  เท่ากับผลต่างของ  $V_{ac}$  กับ  $V_{gh}$  ฉะนั้นทั้ง S1 มีอยู่ตำแหน่ง A นี้ วงจรก็จะทำหน้าที่เป็น Step - Down

ทำงานเองเดียวกันถ้า S1 อยู่ตำแหน่ง B จุด f จะมีศักย์ไฟฟ้าเป็นบวกเมื่อเทียบกับจุด e หรือ c ดังนั้นที่จุด g จะมีศักย์ไฟฟ้าเป็นลบเมื่อเทียบกับจุด h นั่นคือจุด h มีศักย์ไฟฟ้าเป็นบวกเมื่อเทียบกับจุด g และจุด c เป็นลบเมื่อเทียบกับจุด a แต่จุด a ต่อกับจุด g ฉะนั้น ศักย์ไฟฟ้าของจุด h เทียบกับจุด c ก็คือ  $V_{out}$  เท่ากับผลบวกของ  $V_{ac} + V_{gh}$  แสดงว่าที่ S1 อยู่ตำแหน่ง B นี้ วงจรจะทำหน้าที่เป็น "Step - Up"

## 2. สวิตซ์อิเล็กทรอนิกส์กำลัง

POWER Switching ที่ใช้งานควบคุมแรงดันนี้เป็นพวก THYRISTOR ซึ่งมีทั้ง TRIAC และ SCR (SILICON CONTROLLED RECTIFIERS) ซึ่งเป็นสวิตซ์ที่มีการทำงานได้เร็วกว่าไดนามิคส์สวิตซ์ (DYNAMIC SWITCH) อื่น ๆ มาก แต่อาจจะมียึดจำกัดทางด้านกรหนกระแสได้ต่ำกว่าพวก DYNAMIC SWITCH แต่ก็เพียงพอที่จะใช้งานควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัดรีดนี้ได้เหมาะสม สำหรับเครื่องกำลังต่ำ 500KA - 15KVA สามารถใช้ TRIAC ได้อย่างปลอดภัย เพราะ TRIAC สามารถทนกระแสได้สูงสุดถึง 40 AMP. และแรงดันสูงสุดได้ถึง 600 Volts (ที่สามารถหาซื้อได้ง่าย) ถ้าหากเครื่องกำลังสูงกว่านี้ คือ ตั้งแต่ 20KVA - 50KVA (Single - PHASE) หรือถึง 150KVA (THREE PHASE) ต้องใช้ SCR เป็น SWITCH เพราะ SCR ทนกระแสสูงสุดได้ถึง 115 AMP. และทนแรงดันได้ถึง 1000 Volts

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## เอสซีอาร์กับไตรแอด

ทฤษฎีพื้นฐานของไตรแอด ไตรแอดเปรียบเสมือนกับเอสซีอาร์ 2 ตัว ที่นำมาต่อกลับหัวและขนานกันโดยมีเกทต่อร่วมกันแล้วบรรจุในตัวถังพร้อมกับมีขายื่นออกมา 3 ขา ดังนั้นไตรแอดจึงสามารถนำกระแสได้ ไม่ว่าทิศกระแสจะเป็นอย่างไร และไม่ว่ากระแสที่เข้าขาเกทจะมีทิศทางอย่างไรด้วย

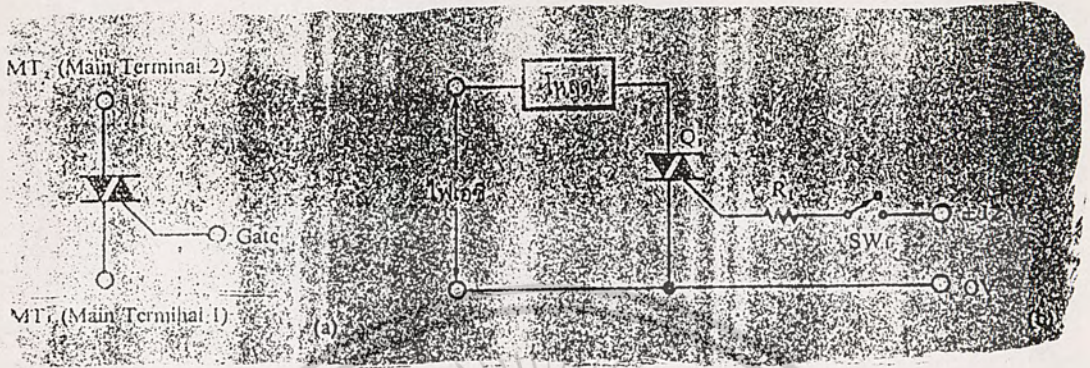
1. ปกติถ้าไม่มีสัญญาณใด ๆ เข้ามาที่เกท (เปิดวงจร SW<sub>2</sub>) ไตรแอด จะไม่สามารถนำกระแส ดังนั้นระหว่างขา MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> จะดูเหมือนกับสวิตช์ที่เปิดวงจร คือจะไม่มีการไหลผ่าน

2. ถ้าแรงดันที่ขา MT<sub>2</sub> มีค่า เป็นบวกหรือลบเมื่อเทียบกับ MT<sub>1</sub> เมื่อให้กระแสเข้าที่เกท (SW<sub>1</sub> ปิดวงจร) ไตรแอดจะนำกระแสได้เกือบจะทันทีที่ SW<sub>1</sub> ปิดวงจร (กินเวลาไม่กี่ไมโครเซค) ในขณะที่ไตรแอดนำกระแสอยู่จะมีแรงดันตกคร่อมที่ขา MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> อยู่ประมาณ 1-2 โวลต์ เมื่อไตรแอดนำกระแสอยู่ แม้ว่าจะหยุดจ่ายกระแสที่ขาเกทไตรแอดก็ยังสามารถนำกระแสต่อไปได้ราบใดที่ กระแสที่ไหลที่ขา MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> มีค่าไม่ต่ำกว่าค่ากระแสยึดเหนี่ยวของมัน (I<sub>H</sub> HOLDING CURRENT) ดังนั้นการให้กระแสเกทเพียงระยะเวลาสั้น ๆ (เช่นพัลส์) ก็เพียงพอที่จะกระตุ้นให้ไตรแอดเริ่มนำกระแสได้

3. เนื่องจากไตรแอดจะหยุดนำกระแสก็ต่อเมื่อกระแสที่ไหลระหว่างขา MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> มีค่าต่ำกว่าค่ากระแสยึดเหนี่ยว (I<sub>H</sub> HOLDING CURRENT) ดังนั้นในการใช้งานไตรแอดกับไฟเอซี ซึ่งกระแสจะมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลาเป็นลักษณะ ซายน์เวฟไตรแอดจะหยุดนำกระแสเริ่มลดลงจนเป็นศูนย์ในแต่ละครึ่งไซเคิลของไฟเอซี

4. ไตรแอดสามารถกระตุ้นให้นำกระแสได้ โดยการป้อนสัญญาณเข้าที่เกท สัญญาณนี้อาจจะเป็นบวกหรือลบก็ได้ โดยไม่จำเป็นต้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 13 (a) สัญญาณลักษณะของไทรแอด (b) วงจรพื้นฐานในการควบคุมไทรแอด

รูปที่ 13 (a) เป็นสัญญาณลักษณะของไทรแอด รูปที่ 13 (b) เป็นวงจรที่ใช้ควบคุมไทรแอดอย่างง่าย ๆ โดยโพลดจะถูกต่ออนุกรมกับขา MT<sub>2</sub> ของไทรแอดและมีโพลลบต่อคร่อมโพลดกับไทรแอดโดยตรงต่อไปเราจะพิจารณาการทำงาน และทฤษฎีพื้นฐานของไทรแอดโดยใช้วงจรรูปที่ 13 (b) กัน คำนึงถึงว่าแรงดันที่ MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> มีขั้วอย่างไรด้วย ซึ่ง

เราจะแบ่งลักษณะการกระตุ้นไทรแอดได้ 4 แบบ ดังนี้

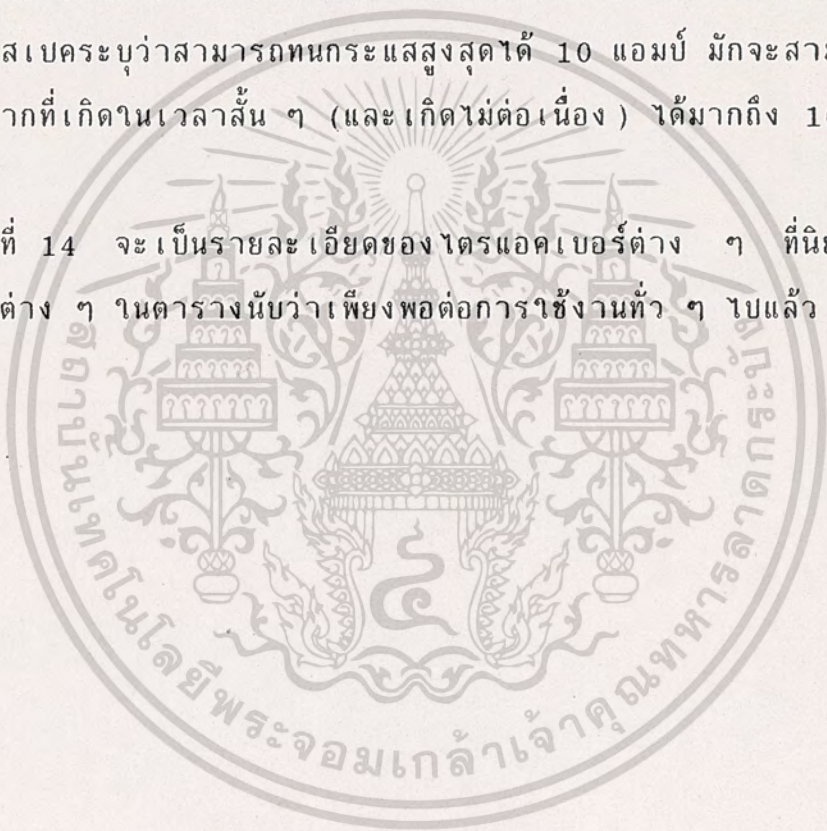
- I. กระแสที่ MT<sub>2</sub> เป็น +, กระแสเกตเป็น +
- II. กระแสที่ MT<sub>2</sub> เป็น +, กระแสเกตเป็น -
- III. กระแสที่ MT<sub>2</sub> เป็น -, กระแสเกตเป็น +
- IV. กระแสที่ MT<sub>2</sub> เป็น -, กระแสเกตเป็น -

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การกระตุ้นแบบที่ I1 จะใช้กระแสเกณฑ์น้อยที่สุด แบบที่ IV จะรองลงมา ต่อมาเป็นแบบที่กระตุ้นยากที่สุดคือ ต้องใช้กระแสเกณฑ์มากที่สุดนั่นเอง แต่โดยทั่วไป กระแสเกณฑ์ของแบบที่ I, II และ IV จะพอ ๆ กัน และจะน้อยกว่าแบบที่ III อยู่ ประมาณสองเท่า

5. ไตรแอดสามารถทนทานต่อกระแสสูง ๆ ที่เกิดขึ้นอย่างฉับพลันได้ดี อย่างเช่น กระแสกระชากที่เกิดในตอนเริ่มจ่ายแรงดันให้กับมอเตอร์เป็นต้น ในไตรแอดทั่ว ๆ ไป ที่สเปกระบุว่าสามารถทนกระแสสูงสุดได้ 10 แอมป์ มักจะสามารถทนต่อกระแสกระชากที่เกิดในเวลาสั้น ๆ (และเกิดไม่ต่อเนื่อง) ได้มากถึง 100 แอมป์!

รูปที่ 14 จะเป็นรายละเอียดของไตรแอดเบอร์ต่าง ๆ ที่นิยมใช้กันค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ ในตารางนี้ว่าเพียงพอต่อการใช้งานทั่ว ๆ ไปแล้ว



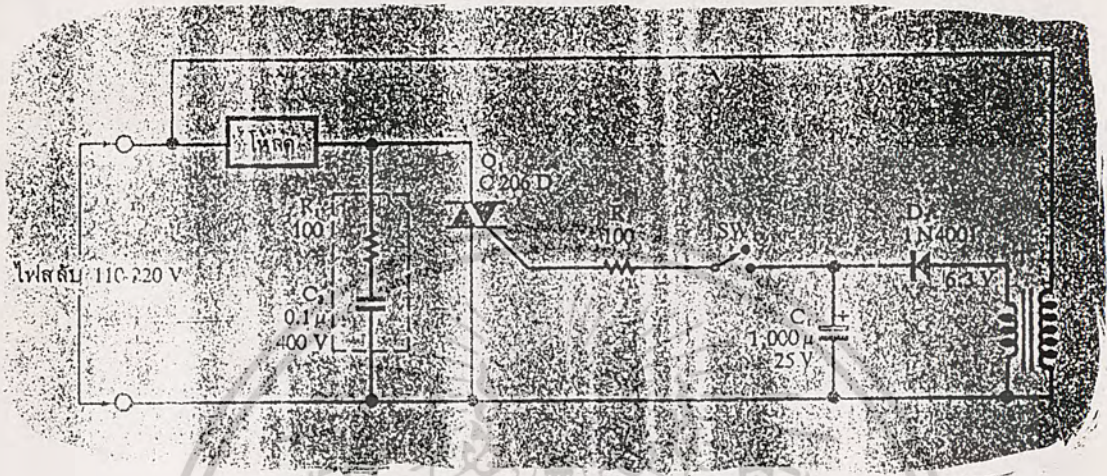
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เบอร์	แรงดันย้อนกลับสูงสุด PIV	กระแสสูงสุด $I_r$ (RMS)	แรงดันเกท(MAX) $V_{dr}$	กระแสเกท(MAX) $V_{io}$	กระแสยึดเหนี่ยว $I_H$
Q4001L4	400 V	1.6A	3V	2.5mA	25mA
Q206D	400 V	3A	2V	5mA	30mA
2N6073	400 V	4A	2.5V	30mA	70mA
C226D	400 V	8A	2.5V	50mA	60mA
Q4010L4	400 V	10A	3V	25mA	45mA
TIC246D	400 V	15A	2.5V	50mA	50mA
Q6025Z	600 V	25A	2.5V	50mA	80mA
Q6040C	600 V	40A	2.5V	100mA	100mA

รูปที่ 14 รายละเอียดของไตรแอดบาง เบอร์ที่นิยมใช้กัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

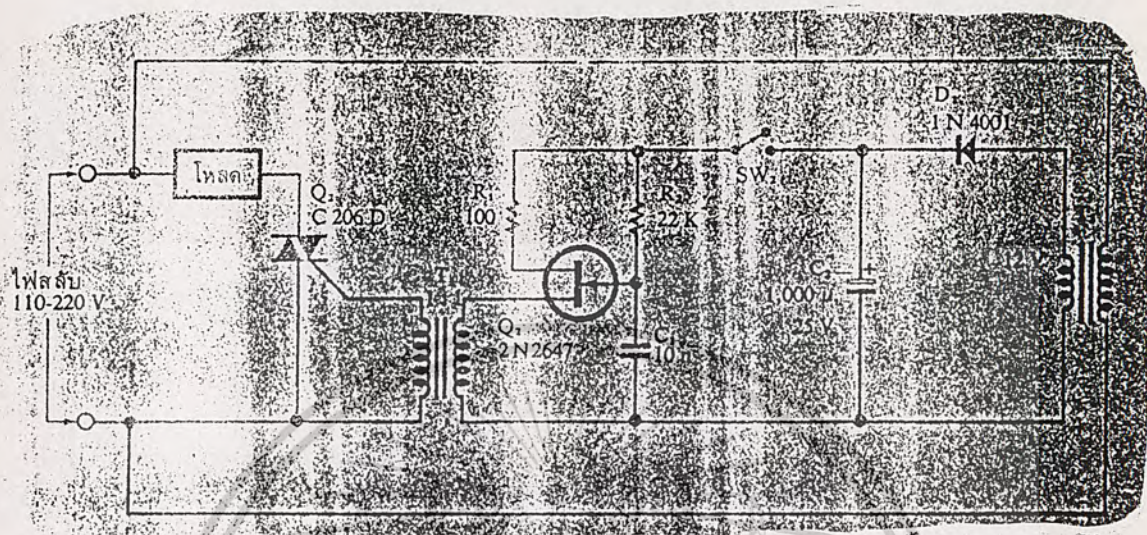
### วงจรพื้นฐานของไดรแอด



รูปที่ 15 วงจรที่ใช้ไดรแอดเป็นสวิตช์โดยใช้ไฟดีซีที่ทริกที่เกท

รูปที่ 15 เป็นวงจรที่สามารถนำไปใช้งานได้ เป็นวงจรที่ใช้ไฟตรงในการทริกเกตไฟตรง จะมาจากการเรคตีไฟร์ไฟสลับที่ได้จากหม้อแปลง T<sub>1</sub> โดย D<sub>1</sub> เป็นตัวเรคตีไฟร์และ C<sub>1</sub> เป็นตัวกรองแรงดันที่ได้นี้ให้เรียบขึ้นเมื่อ SW<sub>1</sub> เปิดวงจร, ไม่มีกระแสเข้าไปยังเกทของไดรแอด, ดังนั้นไดรแอด จึงไม่นำกระแสเมื่อ SW<sub>1</sub> ปิดวงจรเกทจะได้รับกระแส และไดรแอดจะนำกระแสทันทีที่ทำให้มีกระแสผ่านโหลดได้ วนกรณีที่เป็นโหลดประเภทอินดักทีฟ เช่น มอเตอร์ต้องมีการเพิ่ม R<sub>2</sub> C<sub>2</sub> เข้ามาเพื่อทำหน้าที่เป็น "สแน็บเบอร์ (SNUBBER)" คือ เป็นตัวกรองแรงดันทรานส์เซียนซึ่งอาจไปกระตุ้นให้ไดรแอดทำงานผิดช่วงเวลาที่เราต้องการได้

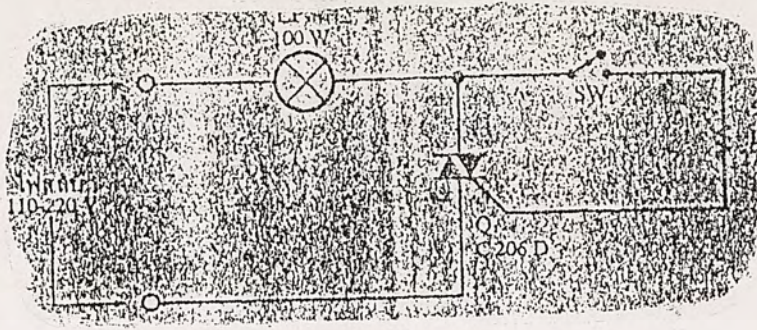
จากรูปที่ 15 จะสังเกตเห็นส่วนของไฟดีซีที่ำใช้ทริกเกท มีสายเส้นหนึ่งต่อร่วมกับไฟเอซี 110-220 โวลต์ ดังนั้นจะเห็นว่าในการควบคุม SW<sub>1</sub> ให้เปิดหรือปิดด้วยมือ จึงยังไม่ปลอดภัยเพียงพอเพื่อที่จะขจัดปัญหาเราจะใช้วงจรรูปที่ 16 แทน เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 16 วงจรสวิตช์ไตรแอคโดยส่วนทริกแยกจากไฟเอซีอย่างเด็ดขาด

จากรูปที่ 16 เราใช้ UJT (UNIUNCTION TRANSISTOR) ร่วมกับหม้อแปลง T<sub>1</sub> กับ T<sub>2</sub> สามารถทำให้เราแยกส่วนของวงจรทริกออกจากไฟเอซีได้อย่างเด็ดขาด UJT จะทำหน้าที่สร้างพัลส์ออกมา พัลส์ที่สร้างมีความถี่หลายพันเฮิรตซ์ซึ่งจะส่งผ่าน T<sub>1</sub> ไปยังเกตของไตรแอคฉะนั้นที่เกตจะได้รับพัลส์เข้ามาหลายสิบพัลส์ในช่วงไซเคิลหนึ่ง ๆ แต่ไตรแอคจะนำกระแสทันทีที่ได้รับพัลส์ลูกแรกเพียงลูกเดียวซึ่งพัลส์นี้จะทริกไตรแอคในช่วงแรก ๆ ของไซเคิล ดังนั้นไตรแอคจะนำกระแสจนหมดครึ่งไซเคิลและพัลส์ลูกาหมก็จะมาทริกในช่วงต้นของครึ่งไซเคิลต่อไป トラバドที่ SW<sub>1</sub> บิดวงจรรออยู่ ไตรแอคก็จะนำกระแสไปได้ตลอด

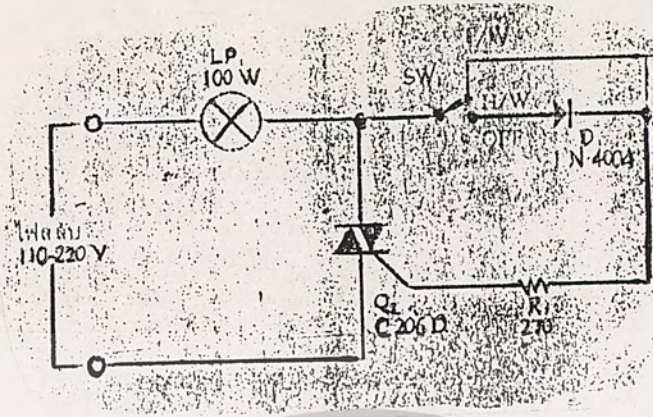
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 17 วงจรสวิตช์ไตรแอดคาใช้โพลล์ทริก

รูปที่ 17 แสดงการทริกไตรแอดแบบง่าย ๆ โดยใช้โพลล์ที่จ่ายเข้ามาเป็นตัวทริก ขณะที่ SW<sub>1</sub> เปิดวงจร, จะไม่มีกระแสเข้าที่เกท ดังนั้นไตรแอดจึงไม่นำกระแสเข้าที่เกท ดังนั้นไตรแอดจึงไม่นำกระแสและหลอดไฟ LP<sub>1</sub> ก็จะดับ เมื่อ SW<sub>1</sub> ปิดวงจรในขณะที่โพลล์ที่จ่ายเข้ามาอยู่ในช่วงเริ่มต้นของครึ่งไซเคิล (แรงดัน = 0V) ไตรแอดจะยังไม่นำกระแส ดังนั้นแรงดันของโพลล์ที่เข้ามาจะไปปรากฏที่ขาเกตทั้งหมด ต่อมาแรงดันจะมีค่ามากขึ้น (ตามลักษณะซายน์) จนถึงจุด ๆ หนึ่งที่แรงดันมีค่ามากพอที่จะกระตุ้นให้ไตรแอดทำงาน ไตรแอดจะนำกระแสทันที ทำให้แรงดันที่เกตลดลงไป เนื่องจากแรงดันที่เกตจะกลายเป็นแรงดันระหว่าง MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> ซึ่งขณะที่ไตรแอดนำกระแสอยู่แรงดันระหว่าง MT<sub>2</sub> กับ MT<sub>1</sub> จะมีค่าน้อยมาก ดังนั้นจะไม่มีแรงดันไปทริกเกท แต่แม้ว่าแรงดันที่เกตจะลดลงน้อยลงไป จนไม่สามารถทริกไตรแอด ไตรแอดก็จะยังคงนำกระแสต่อไปได้จนหมดครึ่งไซเคิลแรก เมื่อเริ่มครึ่งไซเคิลต่อไป เหตุการณ์ก็จะซ้ำในลักษณะเช่นนี้อีก คือ ในขณะที่เริ่มต้นของครึ่งไซเคิลหลังไตรแอดจะยังไม่นำกระแส แรงดันของโพลล์จะไปปรากฏที่เกต เมื่อแรงดันมากขึ้นจนไตรแอดถูกกระตุ้นให้ทำงาน แรงดันที่เกตก็จะถูกลดลงโดยอัตโนมัติ จะเห็นว่าแรงดันที่เกตจะมีค่าสูงสุดอยู่เพียงช่วงเวลาสั้น ๆ ดังนั้นความถี่เปลืองพลังงานที่เกิดใน R<sub>1</sub> จึงเกิดขึ้นน้อยมากสำหรับวงจรแบบนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ลงนามไว้สำหรับนักเรียนเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

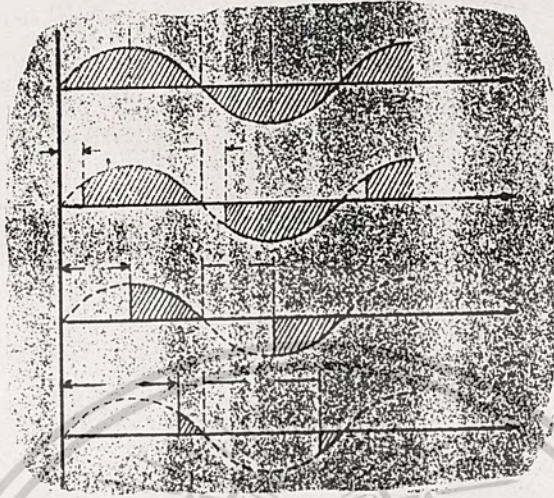


รูปที่ 18 วงจรสวิตช์ไดรแอดแบบเปิด-หรี และปิด

สำหรับรูปที่ 18 จะแสดงวงจรที่สามารถควบคุมให้ไดรแอดนําระแสเต็มทั้ง  
 ไซเคิลหรือเพียงครึ่งไซเคิล โดยการดัดแปลงมาจากวงจรในรูปที่ 17 จะเห็นว่า  
 เพียงแต่เพิ่ม  $D_1$  เข้ามาก็สามารถทำให้ไดรแอดนําระแสแบบครึ่งคลื่นได้ เนื่องจาก  
 ไดรอด  $D_1$  จะยอมให้กระแสบวกผ่านไปเท่านั้น ดังนั้นไดรแอดจะนําระแสเฉพาะ  
 ครึ่งไซเคิลบวก และหยุดนําระแสเมื่อเป็นครึ่งไซเคิลลบ ซึ่งผลของการนําระแส  
 เพียงครึ่งไซเคิลของไดรแอด จะทำให้หลอดไฟ  $LP_1$  สว่างน้อยกว่าขณะที่ไดรแอด  
 นําระแสเต็มไซเคิล จัดว่าวงจรที่ 18 นี้ เป็นวงจรหรีไฟแบบง่าย ๆ แบบหนึ่ง  
 เพียงแต่ไม่สามารถหรีอย่างละเอียดได้เท่านั้น

### การทริกไดรแอดและ เอสซีอาร์

จากวงจรต่าง ๆ ของเอสซีอาร์ และไดรแอดที่ได้พิจารณากันมาตั้งแต่ต้น  
 จะเห็นว่าโดยมากจะเป็นการควบคุมเอสซีอาร์และไดรแอด เฉพาะในแง่ของการ  
 ยอมกับไม่ยอมให้กระแสผ่านเท่านั้น แต่ในการใช้งานจริง ๆ นั้น เราสามารถควบคุม  
 ให้เอสซีอาร์และไดรแอดยอมให้กระแสผ่านมากน้อยได้จริง ๆ แต่ที่ถูกต้องเป็นการยอม  
 ให้กระแสผ่านนานเพียงใดมากกว่า เพื่อความเข้าใจลองมาดูรูปที่ 19 กันดีกว่า  
 เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 19 แสดงการทริกไตรแอกต์ที่เวลาต่าง ๆ กัน

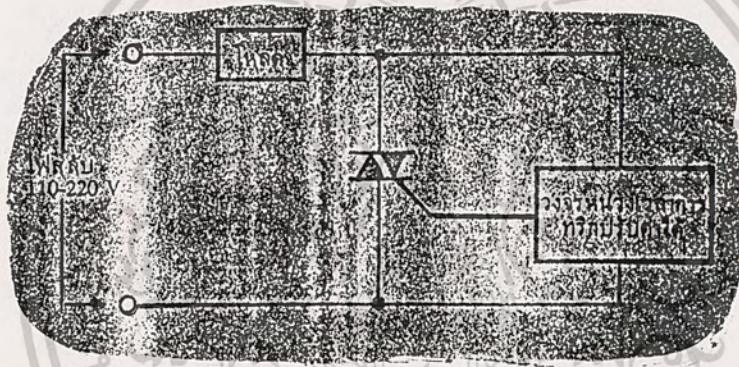
จากรูปที่ 19 รูปบนสุด เป็นลักษณะของไฟสลับ จะเห็นว่าในขณะที่เวลาผ่านไป แรงดันของไฟสลับจะมีลักษณะ เปลี่ยนแปลงไปเป็นรูปซายน์ แต่จะเห็นอีกว่าลักษณะ ของแรงดันจะกลับมาซ้ำรูปเดิมเมื่อเวลาผ่านไปช่วง เวลาที่แน่นอนอันหนึ่ง ซึ่ง ช่วง เวลาอันนี้เราเรียกว่าคาบ (Peroid) และแทนที่จะพิจารณาเป็นวินาที เราจะ พิจารณาเป็นองศาแทน โดยแบ่งช่วงเวลานี้ออกเป็น 360 องศา ตามรูป

ถ้าเราทำการทริกให้ไตรแอกต์กระแสหลังจากเวลาผ่านไป  $10^\circ$  จะเห็น ลักษณะของกระแสที่ผ่านเป็นลักษณะของรูปที่ถัดลงมา ในส่วนของแรงเงาคือส่วนที่ ไตรแอกต์ยอมให้กระแสผ่าน

ถ้าทำการทริกให้ไตรแอกต์กระแสหลังจากผ่านไป  $90^\circ$  กระแสที่ผ่านไตรแอกต์ ก็จะเป็นรูปถัดลงมา และถ้าทำการทริกเมื่อผ่านไป  $170^\circ$  จะได้กระแสผ่านเพียงชั่ว ระยะเวลาสั้น ๆ ดังรูปถัดลงมาอีก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากรูปทั้งหมด จะเห็นว่าถ้าเราทริกไตรแอดที่จำนวนองศาเพียงไรกระแสที่ผ่านไตรแอดจะผ่านได้ใกล้เคียงกับลักษณะของโพลล์มากยิ่งขึ้น เช่น ถ้าเราทำการทริก  $10^\circ$  ก็จะได้กระแสที่เข้ามาผ่านไตรแอดได้เกือบทั้งหมด ในทางตรงกันข้าม ถ้าทริกที่  $170^\circ$  ก็แทบจะไม่มีกระแสผ่านไตรแอดได้เลย ด้วยวิธีนี้เราจึงสามารถควบคุมหลอดไฟให้สว่างมากน้อย และมอเตอร์หมุนเร็วช้าได้ตามต้องการ ซึ่งเราเรียกวิธีการทริกไตรแอดแบบนี้ว่า วิธีการทริกแบบเฟสทริกเกอร์ (PHASE TRIGGERED) ในทางปฏิบัติเราจะต่อวงจรดังรูปที่ 20

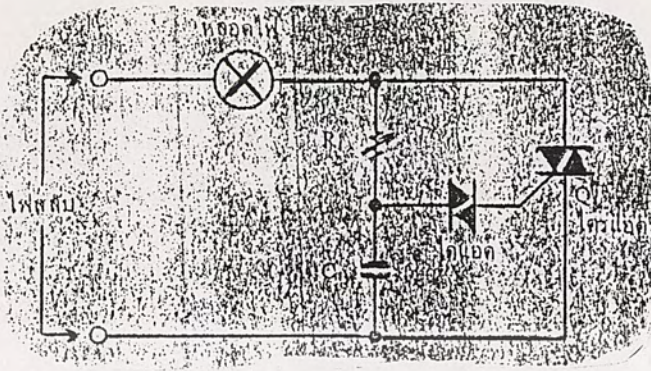


รูปที่ 20 การทริกไตรแอดแบบเฟสทริกเกอร์

จากรูปที่ 20 วงจรหน่วงเวลา การทริกแบบปรับค่าได้ เป็นวงจรสร้างพัลส์ที่สามารถปรับได้จาก  $0^\circ$  ถึง  $180^\circ$  อันจะทำให้เราสามารถควบคุมไตรแอดให้ผ่านกระแสในช่วงเวลาใด ๆ ก็ได้ ในครั้งใดครั้งหนึ่ง ๆ วงจรหน่วงเวลานี้มีอยู่ 3 แบบที่มักนิยมใช้กันนั้นคือ

๑. ใช้ UJT (Unijunction Transistor)
๒. ใช้ไอซีเพื่อการนี้โดยเฉพาะ
๓. ใช้ไดแอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 21 วงจรที่ใช้โฟโตแอคกับ R, C เป็นวงจรแบบเฟสทริกเกอร์

รูปที่ 21 เป็นตัวอย่างวงจรที่ใช้โฟโตแอคร่วมกับ R และ C เพื่อทำหน้าที่เป็นวงจรหน่วงเวลาการทรiggerที่ปรับค่าได้

โฟโตแอคเป็นสารกึ่งตัวนำชนิดหนึ่ง ที่ทำหน้าที่เสมือนสวิตช์ปิดเปิด มันจะยอมให้กระแสผ่านก็ต่อเมื่อแรงดันที่ตกคร่อมมีค่าประมาณ 35 โวลต์ จะหยุดการนำกระแสเมื่อแรงดันมีค่าต่ำกว่า 30 โวลต์ และมันจะนำกระแสอีกครั้งก็ต่อเมื่อแรงดันมีค่าเป็น 35 โวลต์ อีกเป็นลักษณะเช่นนี้เรื่อยไป

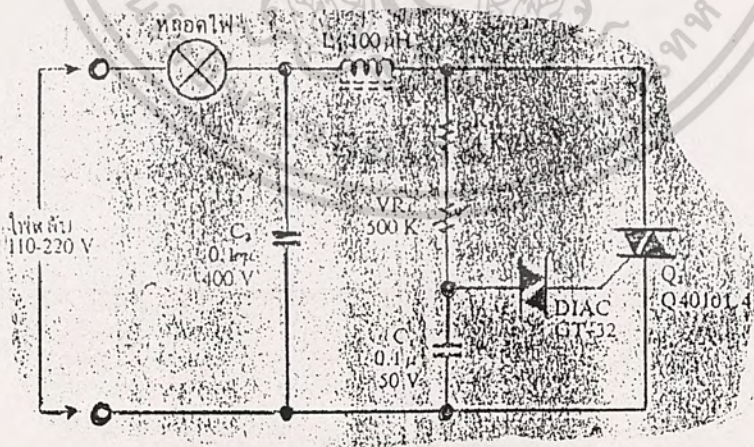
การทำงานของวงจรในรูป 21 เป็นดังนี้คือ ในแต่ละครึ่งไซเคิลของโพลัมที่เข้ามานั้น แรงดันที่คร่อม  $C_1$  จะถูกหน่วยให้เข้าจากค่าของ  $R_1$   $C_1$  และเมื่อแรงดันค่อย ๆ เพิ่มขึ้นจนมีค่าประมาณ 35 โวลต์ โฟโตแอคจะยอมให้กระแสผ่านเข้าไปยังเกท ทรานซิสเตอร์แอคก็จะเป็นนำกระแสทันที แรงดันที่คร่อม  $R_1$  กับ  $C_1$  จะกลายเป็นศูนย์ และหลอดไฟจะติดสว่าง ความสว่างของหลอดจะมากน้อยเพียงใดขึ้นอยู่กับค่าปรับค่า  $R_1$  คือถ้าความต้านทานของ  $R_1$  มีค่าน้อย หลอดจะสว่างเต็มที่ แต่ถ้า  $R_1$  มีค่ามาก ๆ หลอดจะสว่างน้อยหรือไม่ก็ดับไปเลย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### สัญญาณรบกวนที่เกิดจากทรานซิสเตอร์

บ่อยครั้งเราคงเคยพบว่า เครื่องหรีโของ เราจะส่งสัญญาณรบกวนไปเข้าแอมป์ไฟร์หรือทีวี สัญญาณรบกวนนี้มีชื่อเรียกว่า RFI (Radio Frequency Interference) RFI เกิดเนื่องจากการสวิตช์เปิดเปิดของทรานซิสเตอร์ ซึ่งใช้เวลาน้อยมากในการสวิตช์ ดังนั้นขณะสวิตช์จึงมีการเปลี่ยนแปลงแรงดันอย่างรวดเร็วมากตามการสวิตช์ (เวลาการสวิตช์ใช้เวลาไม่กี่ไมโครวินาที) ผลจากการที่แรงดันเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว ทำให้เกิดการกระจายคลื่นความถี่สูงออกมา ยิ่งในกรณีที่ทรานซิสเตอร์ถูกทริกที่  $90^\circ$  คลื่น RFI จะมีความแรงมากที่สุดเพราะว่าการทริกที่  $90^\circ$  เป็นการทริกช่วงที่มีการเปลี่ยนแปลงแรงดันสูงที่สุด (ดูรูปที่ 19) ดังนั้นวิธีการลด RFI จึงเป็นวิธีการหลีกเลี่ยงไม่ให้ทรานซิสเตอร์ถูกทริกที่องศาต่าง ๆ ยิ่งทรานซิสเตอร์ถูกทริกที่องศาต่ำเพียงไร (เช่นที่ 0 องศา) RFI ก็จะมีน้อยลงเท่านั้น

ในทางปฏิบัติเพื่อที่จะลด RFI ที่เกิดเนื่องจากการสวิตช์ของทรานซิสเตอร์นี้เราจะใช้ L กับ C มาต่อร่วมกันเพื่อทำหน้าที่กันความถี่สูงมิให้ออกมา ดังแสดงในรูปที่ 22

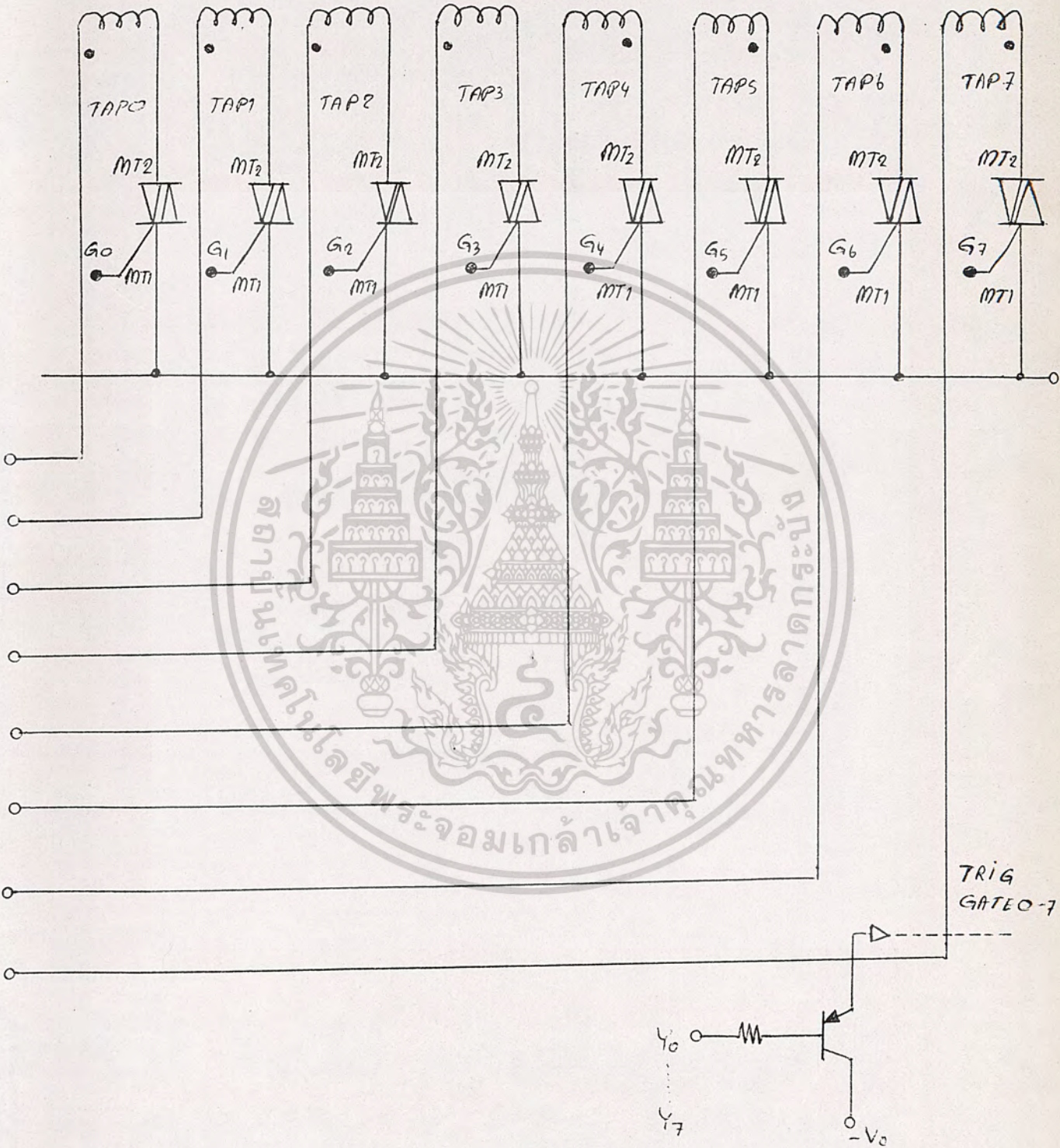


รูปที่ 22 วงจรหรีโไฟที่สามารถป้องกันการเกิด RFI

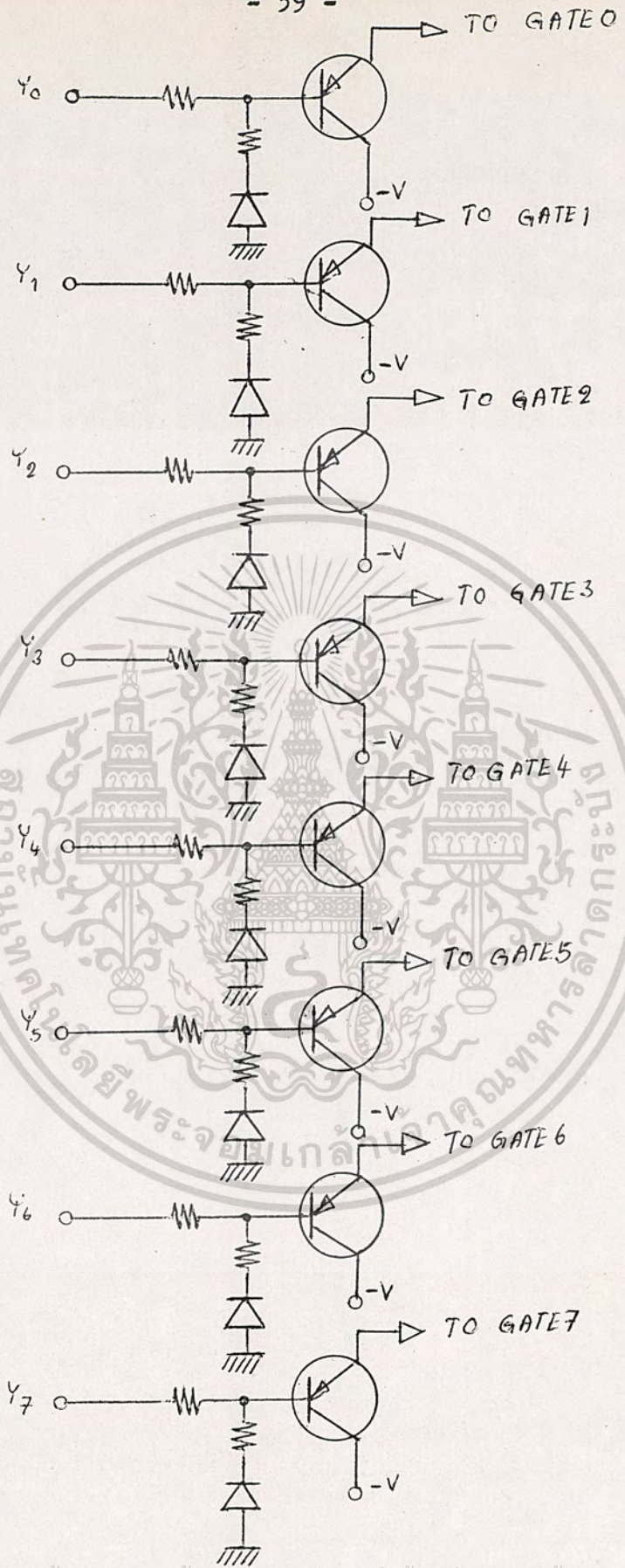
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

INPUT

OUTPUT  
LINE



รูปแสดง วงจรการเปลี่ยน TRAP โดยใช้ TRIAC และการ SWITCHING ของทรานซิสเตอร์ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอญูดให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. ส่วนควบคุมอัตโนมัติ

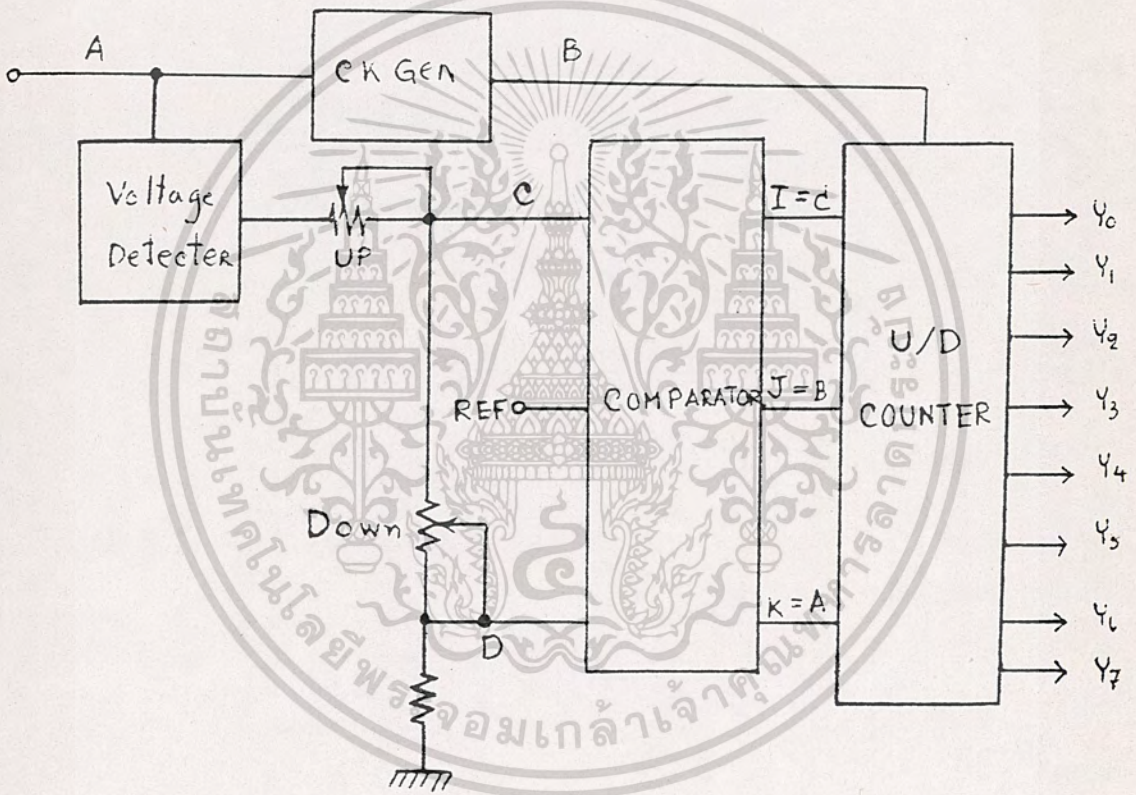
ส่วนควบคุมนับว่าเป็นส่วนสำคัญอีกส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ ซึ่งจะทำหน้าที่ควบคุมการปิด หรือ เปิดสวิตช์อิเล็กทรอนิกส์กำลังให้กระแสและแรงดันจาก AUTO TRANSFORMER บ้อนเข้าสู่บูสต์ทรานฟอร์เมอร์ เพื่อเหนี่ยวนำให้เกิดแรงดันที่เอาต์พุตไม่ให้เกิดผลาดเกิน  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ส่วนควบคุมนี้มีหน้าที่หลัก 3 ประการ ด้วยกันคือ

3.1) ตรวจจับแรงดันด้านอินพุต และเอาต์พุต แล้วนำเข้าประมวลผลเพื่อจะส่งสัญญาณออกมากะตุ้น สวิตช์ตัวใดตัวหนึ่งให้ทำงาน ซึ่งยังคงรักษาให้แรงดันเอาต์พุตผิดพลาด  $\pm 2.5\%$  ของ 220 Volts ตลอดไป ขณะที่ มี LOAD หรือ ไม่มี LOAD หรือ มี LOAD เต็มกำลัง

3.2) ส่งสัญญาณออกไปกระตุ้น สวิตช์ตัวใดตัวหนึ่งตามสภาพของแรงดันอินพุต และ โหลด และสัญญาณกระตุ้นนี้จะคุมการปิด-เปิดสวิตช์ ซึ่งเป็น TRIAC

3.3) ตรวจจับแรงดันอินพุตและเอาต์พุตที่สูง เกินขีดจำกัด เพื่อส่งผลไปสั่งให้เครื่องหยุดการทำงาน เพื่อป้องกันความเสียหาย

### วงจรควบคุมการเปลี่ยน TAP

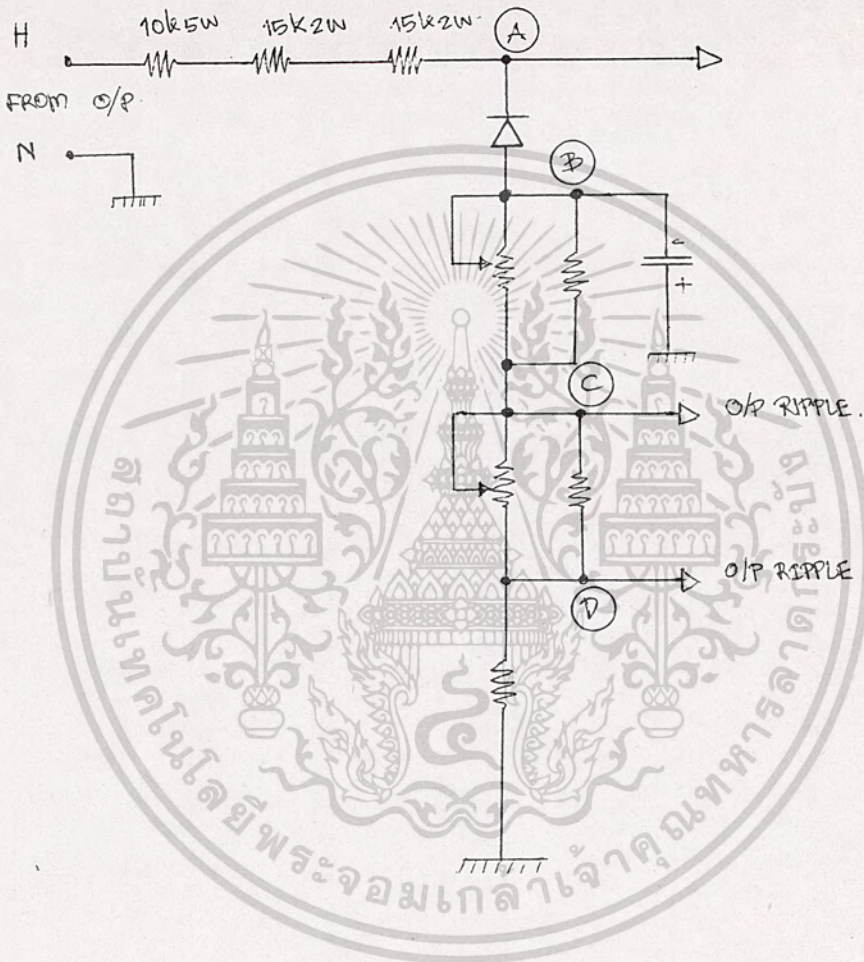


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกหนึ่งที่มาที่ไม่น่าเชื่อถือแต่ยังคงมีอยู่และต้องยอมรับของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปแสดง วงจรควบคุมในการเปลี่ยน TAP

วงจรประกอบด้วย

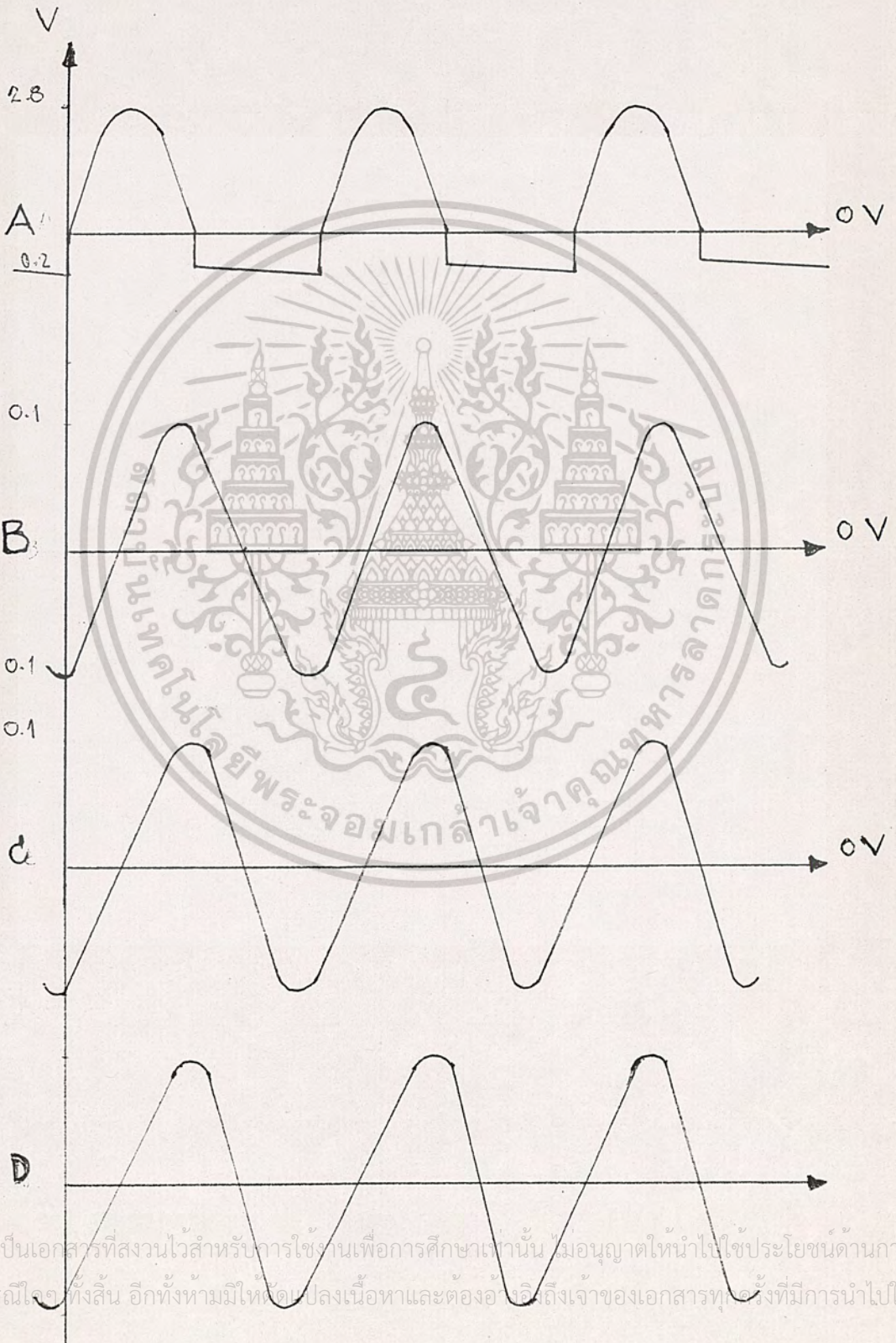
1. ส่วนลดแรงดันทางด้านเอาต์พุต เพื่อนำมาทำเป็นสัญญาณควบคุม



วงจรนี้ทำหน้าที่ลดระดับแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับจากด้านเอาต์พุตลงแล้ว Rectifier ด้วย Diode ให้เป็นกระแสตรง เพื่อให้ได้ O/P RIPPLE สำหรับ

วงจรเปรียบเทียบแรงดัน เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

WAVE FORM ที่จุด A, B, C และ D เป็นดังนี้

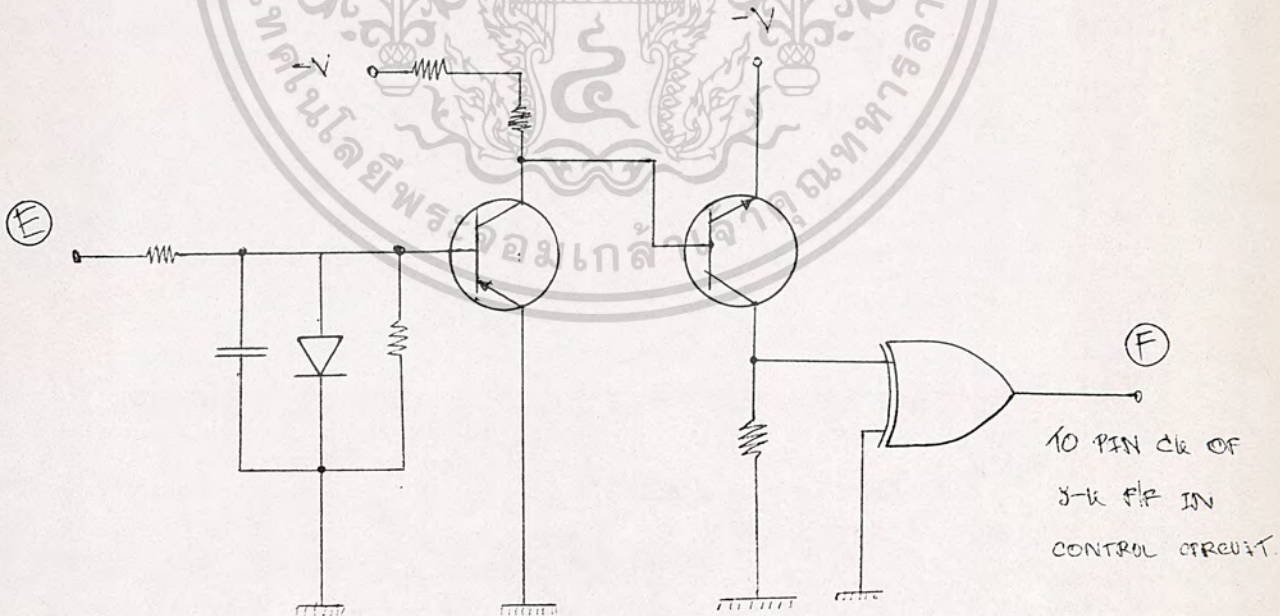


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. วงจรหน่วงเวลา (DELAY OR PHASE - SHIFT)

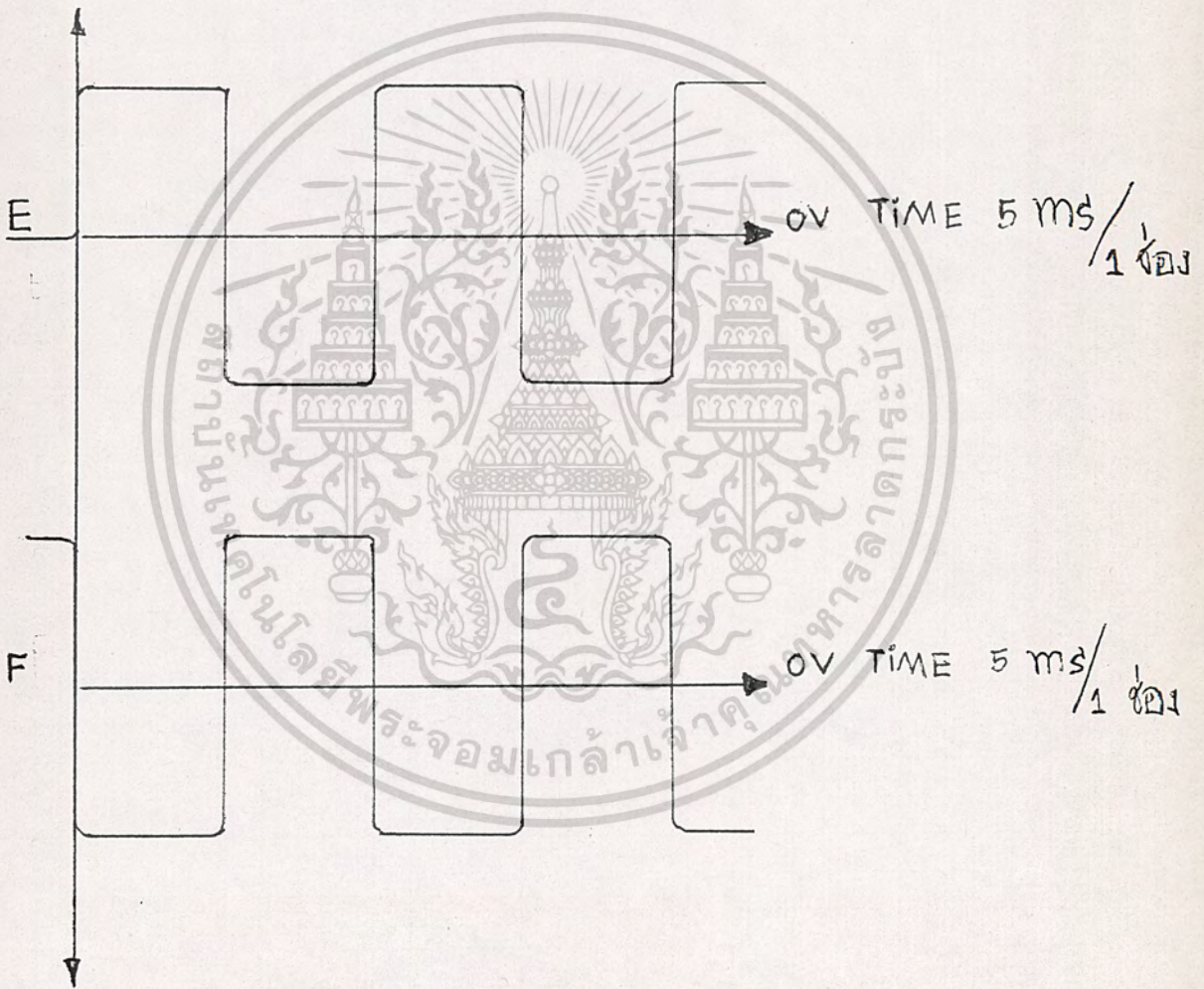
เนื่องจากการเปลี่ยนแท็บของทรานฟอร์เมอร์ในตู้ที่ใช้ TRIAC เป็นตัวเลือกแท็บ (SWITCH) ดังนั้น เพื่อการควบคุมให้ TRIAC ทำงานโดยไม่ก่อปัญหาสร้างสัญญาณคลื่นวิทยุแผ่กระจายออกไปรบกวนอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น หรือพยายามให้มีน้อยที่สุด ต้องให้ TRIAC ทำงานสวิตซ์ซึ่ง หรือหน้ากระแสเมื่อแรงดันคล่องระหว่าง MT1 และ MT2 ของ TRIAC เป็นศูนย์ ซึ่งทั่วไปมักเรียกการ TRIG GATE ช่วงนี้ว่า "ZERO VOLTAGE CROSSING"

การทริกเกทอีกประการหนึ่ง คือ การเลือกทริกขณะที่แรงดันบ่อนเข้ามีค่าหนึ่ง ๆ ทุก ๆ ครั้งของ CYCLE (ควบคุมด้วยเฟส) ข้อเสียคือ ทำให้เกิด PULSE ที่มีปริมาณกระแสมากไหลเข้าไปยังโหลดทันทีทันใด ซึ่งสามารถไปรบกวนอุปกรณ์ข้างเดียวได้ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องพยายามทริกเกทในขณะที่ยังมีแรงดันคล่อง TRIAC มีค่าน้อยที่สุด



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

WAVE FORM ที่ E, F



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4. ส่วนลดทอนสัญญาณรบกวน

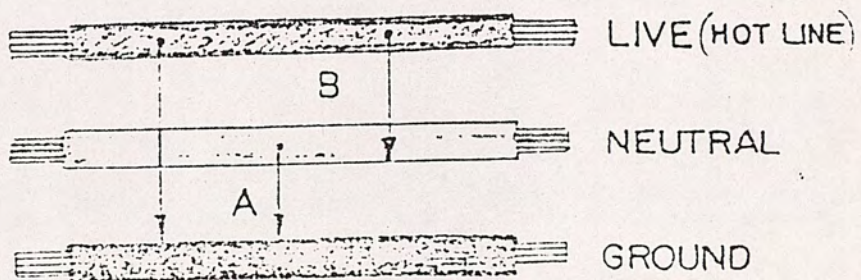
เพื่อเป็นการลดและขจัดสัญญาณรบกวนที่เกิดขึ้นให้น้อยลง สำหรับ เครื่องมือ เช่น คอมพิวเตอร์ ปลอดภัย

##### สัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า

High Voltage Spikes (Transients) หรือ Radio Frequency Interference (RFI) เป็นสัญญาณรบกวนย่านความถี่วิทยุที่เกิดขึ้นได้ทุกหนแห่ง และสามารถแพร่ออกไปในอากาศ หรือที่อื่น ๆ ได้โดยง่าย เช่น เกิดขึ้นจากการ เปิด-ปิดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด หรือกรณีฟ้าผ่าลงมาที่สายส่งไฟฟ้า

การแพร่ของ RFI มี 2 วิธี คือ

1. Transverse หรือ Symmetrical mode เป็นสัญญาณรบกวนที่เกิดขึ้นระหว่าง Hot (live) กับ Neutral Lines โดยกระแส RF จะไหลจาก Line เส้นหนึ่งไปครบวงจรอีกเส้นหนึ่ง
2. Asymmetrical หรือ Common mode เป็นสัญญาณรบกวนที่เกิดขึ้นระหว่าง Hot กับ Neutral Lines เทียบกับ Ground โดยกระแส RF จะไหลจากทั้งสายทั้งสองไปครบวงจรที่กราวนด์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่ 4.1

ซึ่งกรณีแรกจะเป็นตัวสร้างปัญหามากกว่ากรณีที่สอง โดยปกติผลิตภัณฑ์หรือวงจรที่ได้รับการออกแบบมาถ้ามีข้อเกี่ยวข้องกับกับการสร้าง RFI แล้ว ควรจะหาทางป้องกันที่จุดแพร่เริ่มต้นก่อน ด้วยการฟิลเตอร์ตัด

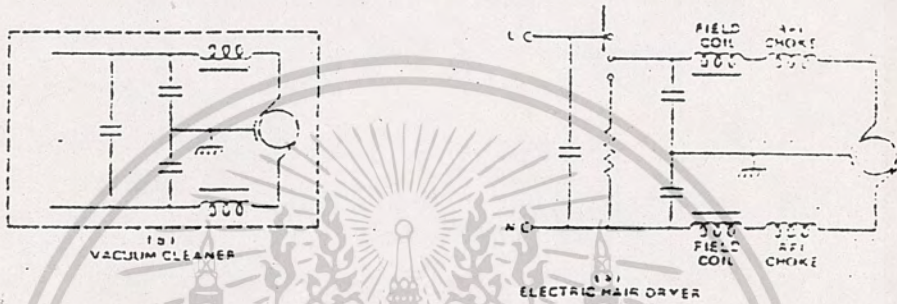
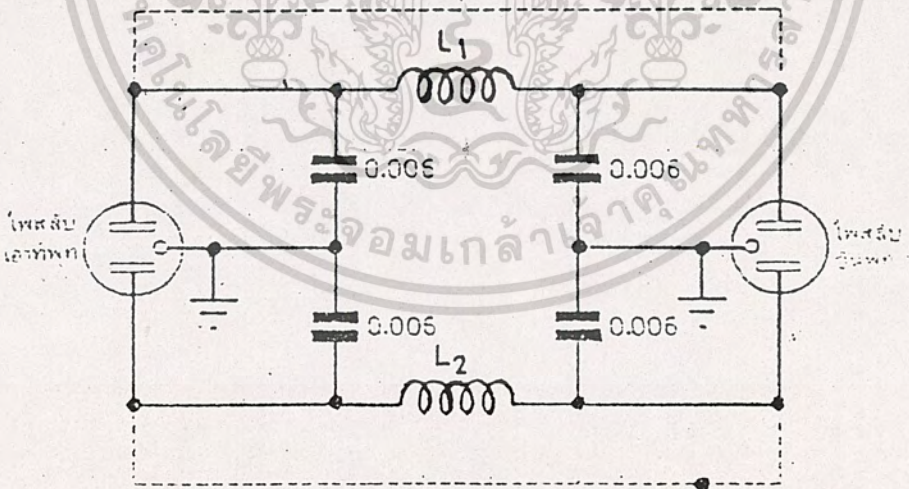


Figure. Two examples of suppressor circuits which could be fitted in domestic appliances by the manufacturers.



$L_1, L_2$  ใช้ลวดเบอร์ 18 พิน 45 500

ตัวประกอบคือ แทนสายอื่นได้ เช่น เบอร์ 20 500

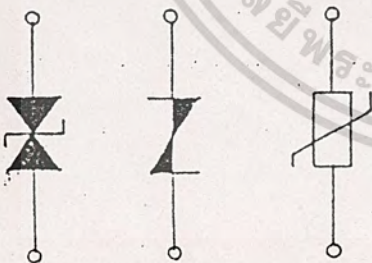
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งรูปกทั้งแสดงตัวอย่างวงจรการใช้ฟิลเตอร์ป้องกัน RFI ครั้งที่มีการนำไปใช้

การป้องกัน RFI

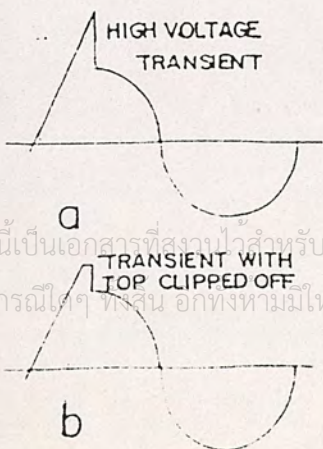
นอกจากแก้ไขที่จุดกำเนิดสัญญาณรบกวนแล้ว การป้องกันมิให้ RFI เข้ามาในเครื่อง อาจทำได้โดยใช้อุปกรณ์ค่า 0.1 F ที่ทนแรงดันสูง ต่อคร่อมระหว่าง Hot กับ Neutral Lines ไว้ภายในปลั๊กก็พอช่วยได้บ้าง แต่สำหรับเครื่องคอมพิวเตอร์ หรือเครื่องมือเหมือนคอมพิวเตอร์แล้วจะมีความไวต่อสัญญาณรบกวน ซึ่งมีผลทำให้การทำงานผิดพลาดและเสียหายได้ ดังนั้น Filter จึงต้องนำมาใช้ใน Power Line สำหรับเครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งเครื่องมือประเภทนี้มักมีชื่อเรียกกันทางการค้าว่า "Mains Conditioner"

Transient Suppressor

อุปกรณ์ชิ้นแรกของวงจรกรองสัญญาณป้องกันการรบกวน (Main Interference filter) คือ Transient Suppressor บางทีก็เรียก Zenamic ซึ่งหมายถึง เซอรามิคที่มีคุณสมบัติเช่นเดียวกับซีเนอร์ไอโอดเป็นอุปกรณ์ประเภท Metal Oxide Varistor ใช้สำหรับทำการลด High Voltage Spikes ลง ดังนั้นจึงทำหน้าที่เป็น High Power Zenerdiode ที่ทำงานได้ทั้ง 2 ทิศทางการต่อใช้งานก็ต่อคร่อมระหว่างสายนำเข้าทั้งสอง



รูปที่ 4.3  
สัญลักษณ์ของ TRANSIENT SUPPRESSOR  
หรือ ZENAMIC หรือ METAL OXIDE  
VARISTOR



รูปที่ 4.4  
THE ACTION OF A TRANSIENT  
SUPPRESSOR. THE HIGH VOLTAGE SPIKE  
HAS ITS TOP CUPPED OFF TO BRING IT  
DOWN FROM SEVERAL THOUSAND VOLTS  
TO A FEW HUNDRED.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่ออนุญาตเห็นไปใช้ประโยชน์ด้านการศึกษา  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น ออกทั้งหมดให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงชื่อของเอกสารที่ปรากฏบนใบใช้

ตามรูป 4.4 ส่วนยอดของ Spike ที่เข้ามาหากมีแรงดันสูงกว่าค่า Conduct ของ Zenamic แล้ว ส่วนยอดนั้นก็จะถูกตัดออก แต่ว่าขอบของ Spike ที่ถูกตัดออกนี้อาจสามารถไปทำการทริกวงจรพลิก-ฟลอป หรือ "Set" วงจร Logic ได้ ดังนั้น ใน RF Filter จึงต้องทำการลบขอบดังกล่าวไว้หมดด้วย "อินดีคเตอร์"



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### บทที่ 3

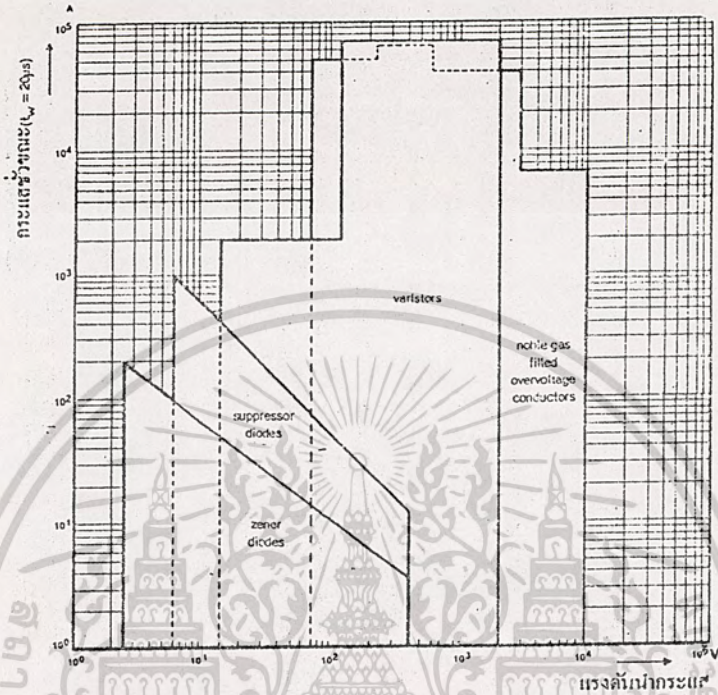
#### อุปกรณ์ป้องกันแรงดันกระชาก

สายไฟฟ้า สายเคเบิล อุปกรณ์ทางการสื่อสาร มีสิทธิ์ได้รับอันตรายจากการเกิดทรานเซียนต์อยู่บ่อย ๆ แรงดันไฟกระชากเหล่านี้อาจจะมีผลมาจากธรรมชาติหรือเกิดจากมนุษย์ทำขึ้นเอง แรงดันไฟเกินอาจจะทำอันตรายแก่มนุษย์และอุปกรณ์ได้ เราจึงควรศึกษาถึงการป้องกันแรงดันเกินให้เข้าใจ เพื่อจะได้ป้องกันอุปกรณ์ไฟฟ้าที่บ้านหรือที่สำนักงานได้

แรงดันไฟฟ้าเกิน คือแรงดันที่เกินจากค่าที่ใช้งานอยู่รวมถึงค่าที่อุปกรณ์ไฟฟ้านั้นทนได้ อธิบายให้เข้าใจก็คือ อุปกรณ์ไฟฟ้าปกติจะถูกระบุให้ใช้กับแรงดันไฟฟ้าอยู่ค่าหนึ่ง แต่ความจริงแล้วมันสามารถทนแรงดันได้ถึงค่าหนึ่ง ซึ่งยังไม่เป็นอันตราย แต่ถ้าแรงดันเกินจากค่านี้แล้วจะทำให้อุปกรณ์นั้นเสียหายได้ แรงดันไฟเกินเกิดได้จากหลายสาเหตุ ฟ้าผ่าก็เป็นปรากฏการณ์หนึ่ง ถึงแม้จะเกิดอยู่ห่างออกไปไกลก็สามารถทำให้แรงดันในไลน์สูงขึ้นจนเป็นอันตรายได้ การเปิด-ปิดสวิตช์ ซึ่งต่อกับสายไฟขาว ๆ และมีกระแสไฟฟ้าสูง ๆ จะเกิดผลของการเหนี่ยวนำตัวเองในสาย ทำให้เกิดแรงดันสูงมาก ในโครงข่ายไฟฟ้าใหญ่ ๆ จะเกิดผลของการเหนี่ยวนำอย่างมหาศาล จึงต้องการการป้องกันแรงดันเกินและยังรวมไปถึงระบบโทรศัพท์และข่ายงานคอมพิวเตอร์ด้วย

มีอุปกรณ์มากมายหลายชนิดที่สามารถใช้เป็นตัวป้องกันแรงดันไฟเกินได้ในวงจรอิเล็กทรอนิกส์ส่วนมากจะใช้ไดโอดหรือไอซีซีเนอร์ไดโอด วาริสเตอร์เป็นวัสดุอย่างหนึ่งที่น่าสนใจและถูกใช้ในโครงงานต่าง ๆ มากมาย รูปที่ 1 แสดงกราฟเปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันและกระแสสูงสุดของอุปกรณ์ป้องกันแรงดันไฟเกินทั้ง 4 ชนิด ที่ใช้กันทั่วไป แต่จะขอแนะนำวาริสเตอร์และตัวตรวจจับไฟกระชากแบบบรรจุแก๊สเท่านั้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

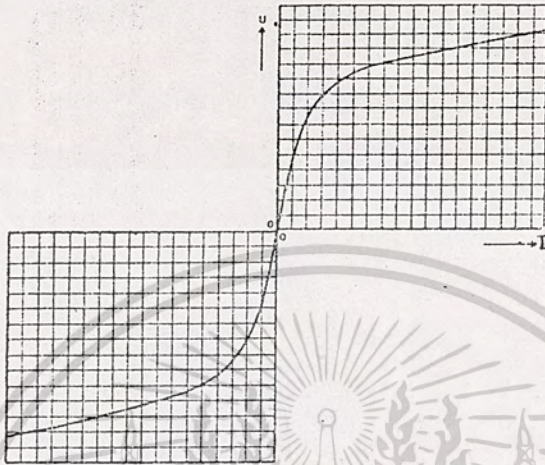


รูปที่ 1 ความสัมพันธ์ของแรงดันและกระแสสูงสุดของอุปกรณ์ที่ซ้ำป้องกันแรงดันไฟเกินชนิดต่าง ๆ

### วาริสเตอร์

วาริสเตอร์ (Varistor) หรือ บางทีก็เรียกว่า วีดีอาร์ (VDR) มาจากคำว่า Voltage dependent Resistor อุปกรณ์ชนิดนี้มีคุณสมบัติทำให้ค่าความต้านทานเปลี่ยนแปลงตามแรงดันตกคร่อม เปรียบได้เหมือนกับซีเนอร์ไดโอดแต่มีข้อแตกต่างก็คือ คุณสมบัติของแรงดันและกระแสจะสมมาตรกันทั้ง 2 ด้าน จากรูปที่ 2 จะเห็นว่าคุณสมบัติทั้งทางด้านแรงดันเป็นบวก และแรงดันเป็นลบจะเหมือนกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันและกระแส ในรูปที่ 2 ได้จากสมการ

$$I = KU^\alpha$$

$$\text{หรือ } U = CI^\beta$$

โดยที่ I = คือ กระแสที่ไหลผ่านวาริสเตอร์

U = แรงดันตกคร่อมตัววาริสเตอร์

K, C คือ ค่าคงที่ของวาริสเตอร์ (ขึ้นอยู่กับขนาด)

$$K = \frac{1}{C^\alpha}$$

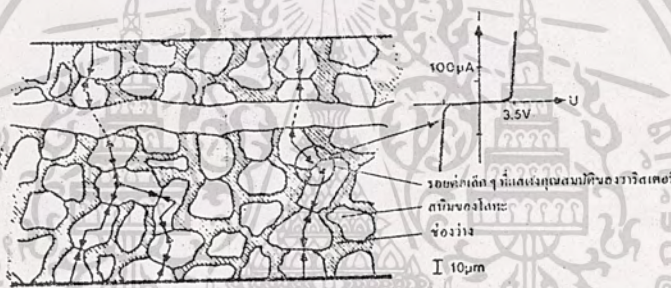
ค่า  $\alpha, \beta$  คือ ค่าคงที่ของสารที่ใช้ทำวาริสเตอร์ โดย  $\alpha = \frac{1}{\beta}$  ค่า และ K (หรือ  $\beta$  และ C) ทางโรงงานผู้ผลิตจะกำหนดมาให้ ซึ่งค่าทั้ง 2 นี้จะขึ้นอยู่กับขนาดของการใช้งานเมื่อทราบค่าจากที่ระบุไว้ให้แล้วก็สามารถจะหาค่ากระแสสูงสุด

เอกสารซึ่งในรูปที่ 3 เป็นกราฟแสดงกระแสลักษณะช็อกหรือ เรียกว่ากระแสกระชาก 8/20 ค่า ไม่ควรใช้โดยผู้ใช้นัก เป็นตัวระบุคุณสมบัติทางไฟฟ้าของวาริสเตอร์การุญใช้

กระแสกระชากแบบนี้ สำหรับทำการวัดค่ายอดกระแสสูงสุดที่อุปกรณ์ป้องกันแรงดันเกินสามารถทนได้ อย่างวาริสเตอร์ขนาดเล็ก ๆ จะมีค่ากระแสสูงสุดชั่วขณะ เป็นกิโลแอมแปร์

### เซรามิกวาริสเตอร์

วาริสเตอร์ชนิดนี้มีรูปร่างเป็นแผ่นกลมบาง ทำมาจากผงสนิมโลหะหลายชนิด (Metal Oxide) เช่น สนิมสังกะสี (ZnO) สนิมไททาเนียม (TiO) หรือ ซิลิกอนคาร์ไบด์ (SiC)



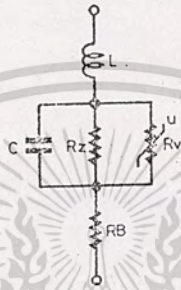
รูปที่ 4 แสดงโครงสร้างภายในของวาริสเตอร์แบบเซรามิก

โครงสร้างภายในของเซรามิก แสดงในรูปที่ 4 บริเวณที่แสดงคุณสมบัติของวาริสเตอร์เล็ก ๆ คือ ส่วนที่อนุภาคของสนิมติดกัน ส่วนนี้จะนำกระแสได้ ส่วนอนุภาคที่วางห่างกันจะมีค่าความต้านทานสูง คุณสมบัติทางไฟฟ้าของวาริสเตอร์เล็ก ๆ เหล่านี้จะเหมือนกับคุณสมบัติของซีเนอร์ไดโอดที่สมมาตรกันทั้ง 2 ทาง โดยมีแรงดันพังทลายประมาณ 3.5 โวลต์ ถ้าเราต่อวาริสเตอร์ขนานกัน และอนุกรมกัน จะได้ผลต่อไปนี้

- ถ้าเพิ่มความหนาของเซรามิกเป็น 2 เท่า จะทำให้แรงดันพังเพิ่มเป็น 2

เท่าด้วย เพราะจำนวนของวาริสเตอร์เล็ก ๆ ต่ออนุกรมกันเป็น 2 เท่า เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นับญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ถ้าเพิ่มพื้นที่เป็น 2 เท่า จะทำให้วาริสเตอร์ทนกระแสสูงสุดได้ 2 เท่า เพราะเพิ่มทางเดินของกระแสเป็น 2 เท่า
- ถ้าเพิ่มปริมาตรเป็น 2 เท่า จะทำให้การดูดกลืนพลังงานเพิ่มขึ้นเป็น 2 เท่า



รูปที่ 5 แสดงวงจรสมมูลของวาริสเตอร์

รูปที่ 5 แสดงวงจรสมมูลของวาริสเตอร์  $R_v$  คือ ค่าความต้านทานของวาริสเตอร์ทางอุดมคติ  $R_z$  เป็นค่าความต้านทานที่ทำให้เกิดกระแสรั่วไหลขณะที่วาริสเตอร์ไม่นำกระแส (มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิแอมป์ ดูในรูปที่ 4) ค่าของ  $R_z$  จะขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ ถ้าอุณหภูมิสูงขึ้นค่า  $R_z$  จะลดลง

$R_B$  คือ ค่าความต้านทานขณะที่มีกระแสไหลผ่านวาริสเตอร์สูงสุด ซึ่งจะคิดว่าค่า  $R_v$  มีค่าเป็นศูนย์ หรือ  $R_B$  คือค่าความต้านทานของสนิมโลหะ ตัวเก็บประจุ  $C$  มีค่าอยู่ระหว่าง 100-400 pF ซึ่งค่าความเก็บประจุนี้ไม่เหมาะที่จะใช้กับงานที่มีความถี่สูง แต่ในงานป้องกันแรงดันไฟฟ้าเกินค่าความเก็บประจุนี้จะช่วยแรงดันที่กระชากให้เรียบขึ้น เพราะเป็นวงจรรองความถี่ต่ำ อินดักเตอร์  $L$  แทนค่าความเหนี่ยวนำตัวเองอันเกิดจากสายตัวนำ ถ้าต้องการให้วาริสเตอร์มีค่าอินดักแตนซ์ต่ำ ๆ จะต้องทำให้สายตัวนำสั้นที่สุด

วาริสเตอร์ที่มีค่าน้อยกว่าแรงดันที่ใช้งาน อาจจะใช้วาริสเตอร์ 2 ตัวที่มี

เอกสารค่าแรงดันทั้งนี้แต่ละตัวต่ำกว่าแรงดันปกติมากต่ออนุกรมกันได้ แต่ควรใช้วาริสเตอร์ชนิดไม่ไวต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิขึ้นกันเป็นสิ่งที่ไม่ควรอย่างยิ่งเพราะถ้าการทนไปใช้

กระแสสูงสุดของแต่ละตัวไม่เท่ากัน บางที่แตกต่างกันถึงพันเท่า การเลือก วาริสเตอร์หลาย ๆ ตัวที่มีคุณสมบัติของกระแสชั่วขณะสูงสุดที่มันทนได้เท่ากันนั้น จะต้องใช้เครื่องมือวัดพิเศษช่วยคัดเลือก

ความเสียหายทางไฟฟ้าของวาริสเตอร์ในสภาวะเกินพิกัดขึ้นอยู่กับสาเหตุหลายชนิด เช่น ถ้ากระแสกระชากมีค่ามากกว่ากระแสที่มันทนได้จะทำให้ตัววาริสเตอร์มากเป็นเวลานาน ๆ จะทำให้อนุภาคเล็ก ๆ ของสนิมโลหะ เปลี่ยนค่าความต้านทานไป ปกติแล้วเราไม่รู้ค่าสูงสุดของกระแสกระชากกับพลังงาน เราจึงเลือกค่าที่แน่นอนไม่ได้ อาจจะเลือกค่าวาริสเตอร์ที่ผิดก็อาจทำให้เกิดความร้อนสูงแก่ตัววาริสเตอร์ เนื่องจากรับภาระมากเกินไป จึงควรวางวาริสเตอร์ให้ห่างจากอุปกรณ์อื่น ๆ หรือมีกล่องเล็ก ๆ ครอบไว้กันการระเบิดใส่อุปกรณ์รอบข้างด้วย

### เลือกวาริสเตอร์อย่างไร

การเลือกวาริสเตอร์เพื่อใช้กับงานเฉพาะอย่างจะต้องทำตามข้อมูลที่ให้มา กับวาริสเตอร์นั้น ๆ ซึ่งมีดังนี้

- ทราบค่าแรงดันที่กำลังใช้อยู่ ระวังอย่าสับสนเกี่ยวกับโวลต์ซีและ เอซี
- ค่าแรงดันที่อุปกรณ์ทนได้ และใช้ค่าวาริสเตอร์ที่มากกว่า เช่น ในงานที่เอาไปใช้แรงดัน 240 โวลต์ และ 220 โวลต์ จะเลือกใช้วาริสเตอร์ขนาด 250 โวลต์

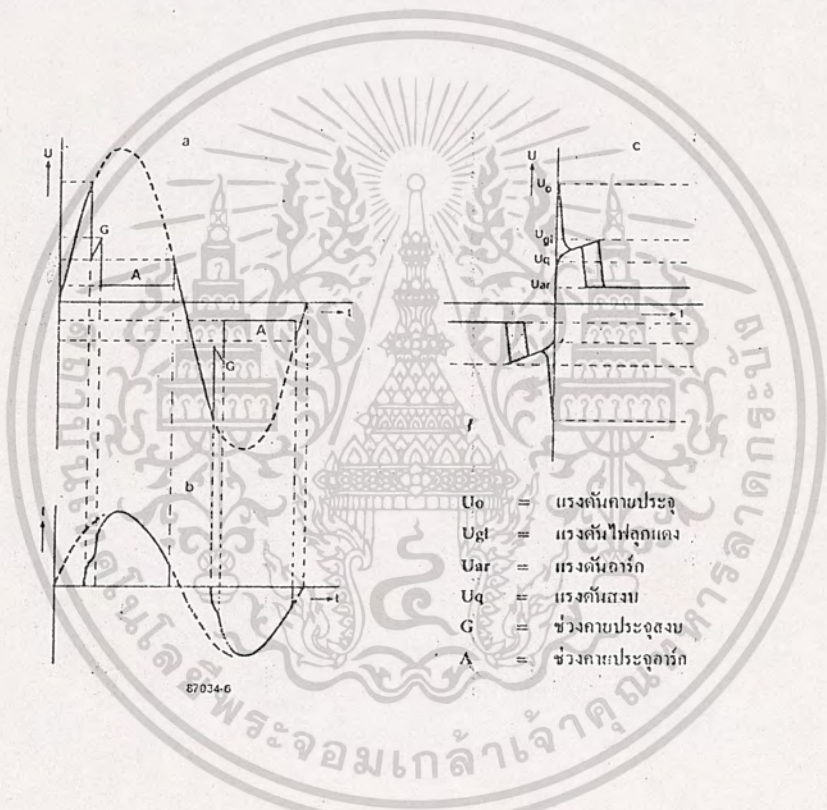
- หาค่ายอดกระแสสูงสุด และพลังงานที่ดูดกลืนไว้

เลือกชนิดของวาริสเตอร์ตามคุณสมบัติของกราฟ U-I ซึ่งจะแสดงแรงดันสูงสุดที่ตกคร่อมวาริสเตอร์เมื่อมันทนกระแส ถ้าแรงดันมีค่าสูงกว่าค่าที่มันทนได้ก็เลือกตัวที่มีคุณสมบัติ U-I ที่เหมาะสม

### ตัวจับไฟกระชากแบบบรรจุไนเบิ้ลแก๊ส

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่วารณิโอบุกรณ์ชนิดนี้ใช้หลักการคายประจุของแก๊ส คือถ้ามีแรงดันกระชากเกิดขึ้นจะทำให้เกิดการอาร์คหรือไฟสปาร์ค อุปกรณ์ชนิดนี้ทนกระแสกระชากได้สูง ตัวจับไฟ

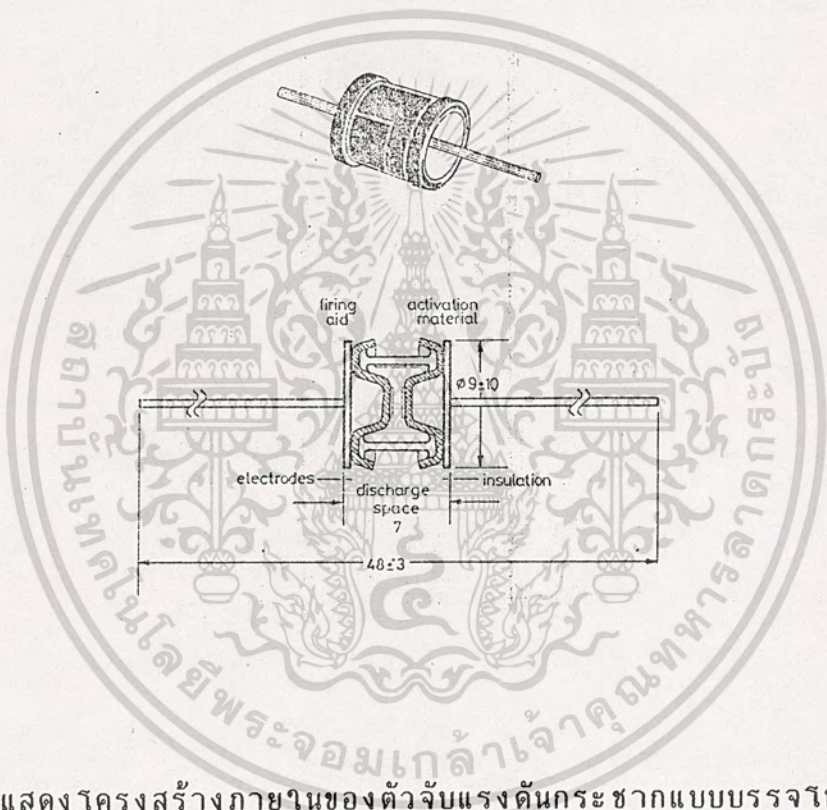
กระชากแบบบรรจุโนเบิลแก๊สเปรียบได้เป็นสวิตช์สมมาตรที่มีค่าความเก็บประจุต่ำ ค่าความต้านทานจะลดลงทันทีทันใด จากค่ามากกว่า 10 กิโลโห์ม ขณะแรงดันปกติ ลงไปยังค่าน้อยกว่า 0.1 โห์ม หลังจากการอาร์คเนื่องจากแรงดันกระชาก และ จะกลับเข้าสู่สภาวะปกติอีกหลังจากแรงดันเข้าสู่สภาวะปกติ ในรูปที่ 6 แสดง คุณสมบัติของอุปกรณ์ชนิดนี้ขณะ ป้องกันแรงดันที่เป็นรูปไซน์รูปที่ 6(a) แสดงพฤติกรรม ของแรงดัน และรูปที่ 6(b)แสดงกระแสที่ไหลผ่านอุปกรณ์ป้องกันแบบนี้



รูปที่ 6 แสดงผลตอบสนองของตัวจับแรงดันกระชากแบบบรรจุโนเบิลแก๊สต่อไฟเอชอี

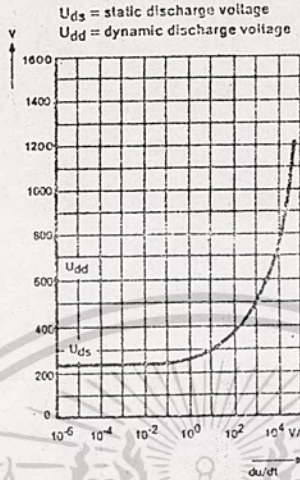
ในช่วงที่แรงดันมีค่าสูงสุดถึงจุดที่มันสปาร์คหรือแก๊สคายประจุ  $U_0$  (discharge voltage) จะยังไม่มีกระแสไหลหลังจากที่เกิดประกายไฟ แรงดันจะตกลงมาถึงระดับแรงดันไฟลุกแดง  $U_{gl}$  (glow voltage) ประมาณ 70-150 โวลต์ มีกระแสประมาณ 100 มิลลิแอมป์ ถึง 1.5 แอมป์ กระแสจะสูงขึ้นทำให้อยู่ในช่วง ไม่อาร์ค แรงดันจะตกลงเหลืออีก 10-20 โวลต์ และเมื่อกระแสตกลงจนต่ำกว่าการนำไปใช้

ค่าต่ำสุด 10-100 มิลลิแอมป์ ประกายไฟจะดับ หลังจากนั้นไนโอเบิ้ลแก๊สจะเข้าสู่สภาวะปกติ รูปที่ 6(c) แสดงคุณสมบัติของกระแสและแรงดัน โดยนำ 2 กราฟมา รวมกัน จะเห็นว่าแรงดันตกคร่อมจะตกลงมาอย่างรวดเร็วเมื่อเกิดประกายไฟ ซึ่งตรงข้ามกับวาริสเตอร์ โดยที่วาริสเตอร์จะรักษาระดับแรงดันให้คงที่ที่ค่า ๆ หนึ่ง



รูปที่ 7 แสดง โครงสร้างภายในของตัวจับแรงดันกระชากแบบบรรจุไนโอเบิ้ลแก๊ส

คุณสมบัติทางไฟฟ้าในการคายประจุของแก๊สขึ้นอยู่กับพารามิเตอร์รอบข้าง เช่น ชนิดของแก๊ส ความดัน ความชื้น และมลภาวะ ถ้าต้องการให้มีคุณสมบัติคงที่ ต้องปิดผนึกสนิทไม่ให้มีผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมรอบข้าง รูปที่ 7 เป็นโครงสร้างภายในของตัวจับไฟกระชากที่บรรจุไนโอเบิ้ลแก๊สโดยถูกห่อหุ้มอย่างมิดชิด มีอิเล็กโทรดทั้ง 2 ด้านอยู่ในฉนวน ตัวช่วยทำให้เกิดประกายไฟอาจวางไว้ด้านในของฉนวน เพื่อให้มีความเร็วสูงในขณะที่เกิดปฏิกิริยา คุณสมบัติทางไฟฟ้าขึ้นกับชนิดของแก๊ส ความดันไม่และวัสดุที่ใช้ทำอิเล็กโทรดที่ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 8 แสดงแรงดันหน้ากระแสแล้กับการเปลี่ยนแปลงแรงดันกับเวลา

รูปที่ 8 แสดงแรงดันขณะที่หน้ากระแสแล้และอัตราการเปลี่ยนแปลงแรงดันต่อเวลา (du/dt) จากรูปที่ 6

ตัวจับไฟกระชากแบบบรรจุไนเบิ้ลแก๊สจะไม่หยุดการอาร์กจนกว่าค่าแรงดันตกคร่อมจะต่ำกว่าค่าแรงดันสงบ  $U_q$  (quench voltage) ถ้าเป็นไฟเอซี จะไม่มีปัญหา เพราะแรงดันจะต้องกลับไปเป็นศูนย์ แต่ถ้าเป็นไฟดีซีอาจจะมีค่าสูงกว่าค่า  $U_q$  ซึ่งจะทำให้เกิดการอาร์กตลอดเวลา แต่ปกติแหล่งจ่ายไฟจะมีความต้านทานภายในสูง ซึ่งเมื่อเกิดการอาร์กจะมีกระแสไหลสูงมาก แรงดันอาจจะตกลงไปต่ำกว่าแรงดันสงบ อย่างไรก็ตามวิธีแก้อีกอย่างหนึ่งก็คือการใช้ตัวจับไฟกระชากบรรจุไนเบิ้ลแก๊สต่อร่วมกับวาริสเตอร์ จากรูปที่ 9 เป็นการป้องกันแรงดันไฟเกินโดยใช้อุปกรณ์ทั้ง 2 ชนิดต่อร่วมกัน หลังจากพัลส์ที่รบกวนหายไป แรงดันตกคร่อมวาริสเตอร์จะยังคงมีค่าคงที่ แรงดันตกคร่อมไนเบิ้ลแก๊สจะต่ำกว่าแรงดันสงบ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ไฟเอซี 220 โวลต์ปกติ เพราะเป็นอุปกรณ์ที่กินไฟต่ำ ในรูปที่ 11 เป็นการใช้อาวารีสเตอร์เพื่อป้องกันการอาร์กานต์ซีมอเตอร์ โดยติดตั้งไว้ในตัวมอเตอร์ได้ จากที่ได้กล่าวมาทั้งหมดนี้ เป็นหลักการเบื้องต้นของตัวป้องกันแรงดันไฟเกินที่มีใช้กันมากมายในปัจจุบัน เหตุที่เราต้องป้องกันไว้เนื่องจากอุปกรณ์ไฟฟ้ามีราคาแพงกว่า ดังสุภาษิตว่า เสียน้อย เสียยาก เสียมากเสียง่าย นั่นเอง

## 2. ฟิลเตอร์

ฟิลเตอร์ คือ วงจรที่ทำให้สัญญาณของความถี่บางย่านผ่านไป และกั้นหรือทอนกำลังความถี่อื่น ๆ วงจรฟิลเตอร์สามารถแบ่งได้ 2 ชนิดใหญ่ ๆ คือ

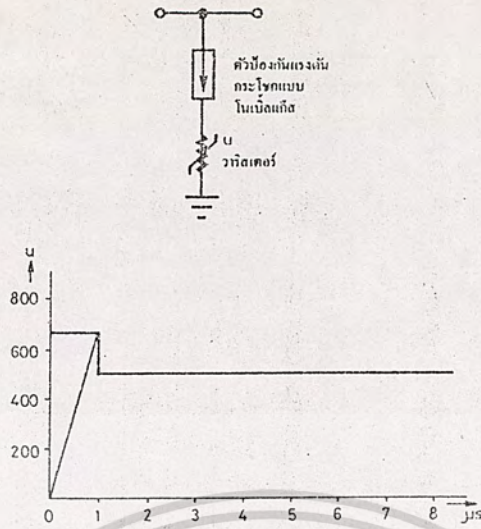
(ก) พาสซีฟ ฟิลเตอร์ (Passive Filter) เป็นวงจรฟิลเตอร์ที่ใช้อุปกรณ์พาสซีฟ (Passive Device) ได้แก่ R, L และ C โดยวงจรใช้อุปกรณ์แอคทีฟ

(ข) แอคทีฟ ฟิลเตอร์ (Active Device) โดยวงจรใช้อุปกรณ์แอคทีฟ (Active Device) ที่มีคุณสมบัติเหมือนกับการใช้ L ร่วมกับ R และ C ประกอบเป็นวงจร อุปกรณ์แอคทีฟที่ใช้ได้แก่ โอซี-ออป แอมป์ (Op - Amp) ซึ่งงานนี้จะขอกล่าวถึงเฉพาะวงจรชนิดพาสซีฟ ฟิลเตอร์ เท่านั้น

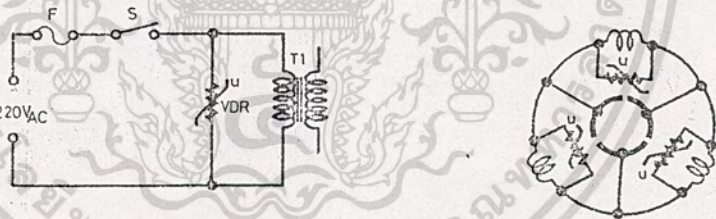
แบบของฟิลเตอร์ สามารถแบ่งได้ 4 แบบ คือ

1. Low - Pass Filter
2. High - Pass Filter
3. Band - Pass Filter
4. Band - Stop or Band - Reject or Band Elimination Filter

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 9 แสดงการใช้วาริสเตอร์ต่ออนุกรมกับโนเบิลแก๊ส เพื่อใช้ป้องกันแรงดันไฟเกิน



รูปที่ 10 การใช้งานของวาริสเตอร์      รูปที่ 11 การใช้วาริสเตอร์ เพื่อป้องกัน  
โพลาร์กานดิซิมอเตอร์

การป้องกันแรงไฟเกินกับงานจริง

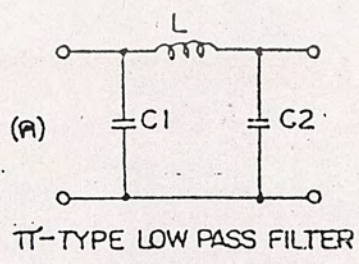
ในรูปที่ 10 เป็นตัวอย่างการใช้งานของวาริสเตอร์เพื่อใช้ป้องกันอันตราย  
จากแรงดันไฟเกินซึ่งได้ผลแน่นอนกว่าใช้ฟิวส์เพียงอย่างเดียว การวางอุปกรณ์ก็ง่าย  
เลือกชนิดการใช้งาน ถ้าเป็นวงจรแบบรูปที่ 10 ก็ใช้วาริสเตอร์แบบที่ 10 ไปใช้

Low - Pass Filter เป็นวงจรกรองสัญญาณที่ทำให้ความถี่ต่ำกว่าความถี่ที่กำหนดผ่านเท่านั้น



รูปที่ 1.3

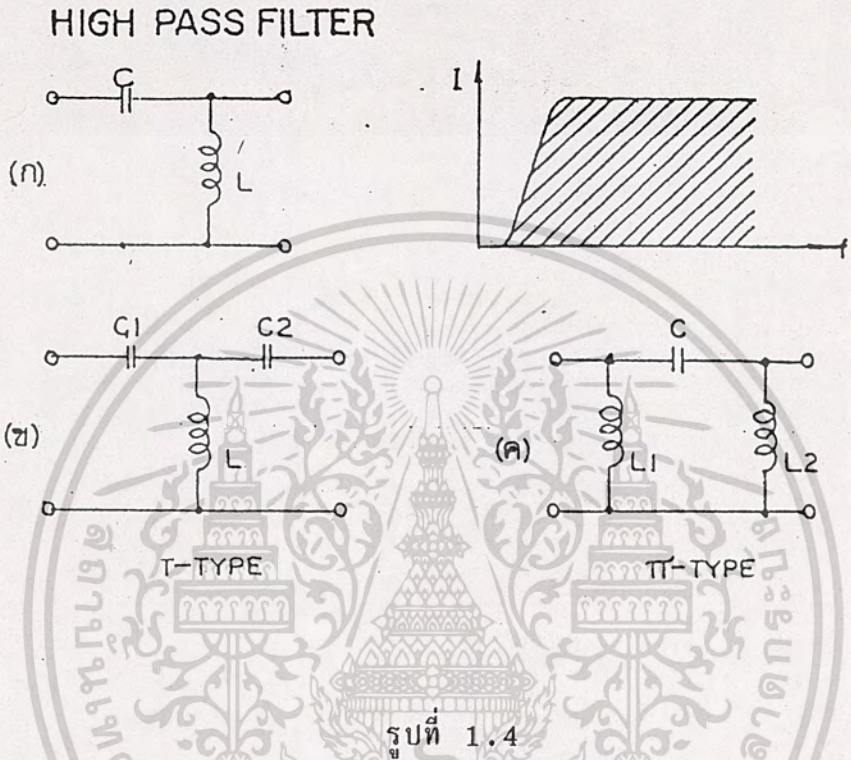
รูป 1.3 (ข) เป็น T. Type Low Pass Filter เนื่องจากรูป 1.3 (ก) ไม่สามารถกำจัดสัญญาณความถี่สูง ๆ ได้เด็ดขาดตรงจุด cut - off ทำให้ความถี่สูงยังผ่านไปได้ ดังนั้น เพื่อให้การฟิลเตอร์ดีขึ้นจึงเพิ่ม Inductance เข้าไปอีกตัว จึงเรียกวงจรนี้ว่าแบบ T ถ้าต้องการให้ผลดีก็ใช้หลาย ๆ ชั้น ซึ่งปกติใช้เพียง 2-3 ชั้นก็เพียงพอแล้ว



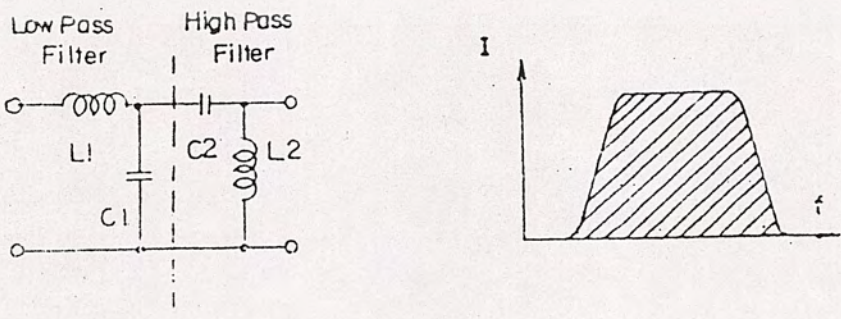
รูป 1.3 (ค) เป็น  $\pi$  Type Low Pass Filter วงจรนี้เพิ่ม

Condenser เข้าไปขนานกับ Inductor ทั้ง 2 ข้าง ใช้ในวงจร Filter ของ เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า Power Supply ทั่วไป ไม่มีการผลิต | หวังว่าคุณก็ไม่มีให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

High - Pass Filter เป็นวงจรกรองสัญญาณที่ให้ความถี่สูงกว่ากำหนดผ่านเท่านั้น



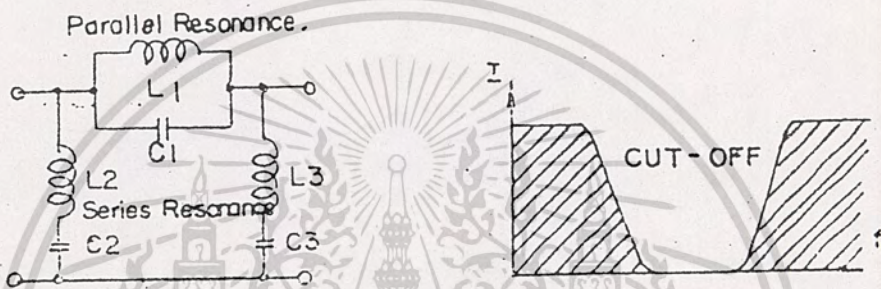
Band - Pass Filter วงจรแบบนี้ยอมให้สัญญาณความถี่ในย่านหนึ่งที่กำหนดค่าให้ผ่านไปได้ แต่สำหรับความถี่สูง หรือต่ำกว่าย่าน (Band) จะผ่านไม่ได้



รูปที่ 1.5

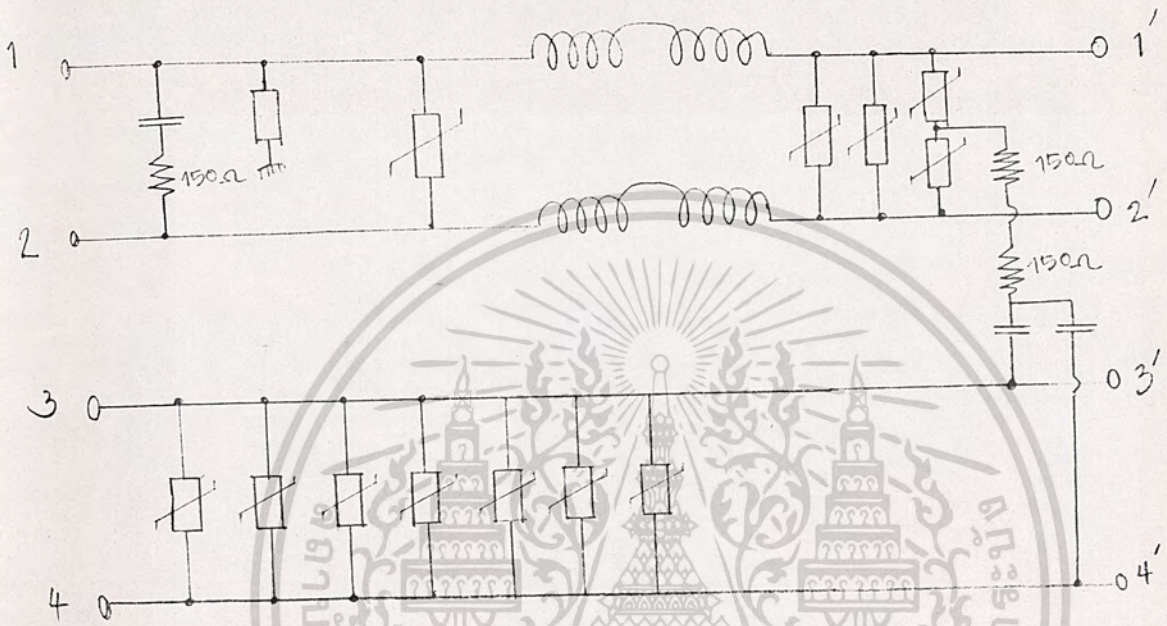
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Band - Stop Filter วงจรแบบนี้จะมีคุณสมบัติตรงข้ามกับวงจร Band - Pass Filter โดยจะไม่ยอมให้ความถี่ต่าง ๆ ในย่านที่กำหนดไว้ผ่านแต่ความถี่ที่สูงกว่า หรือต่ำกว่าย่านที่กำหนดไว้จะผ่านได้เสมอ



รูปที่ 1.6

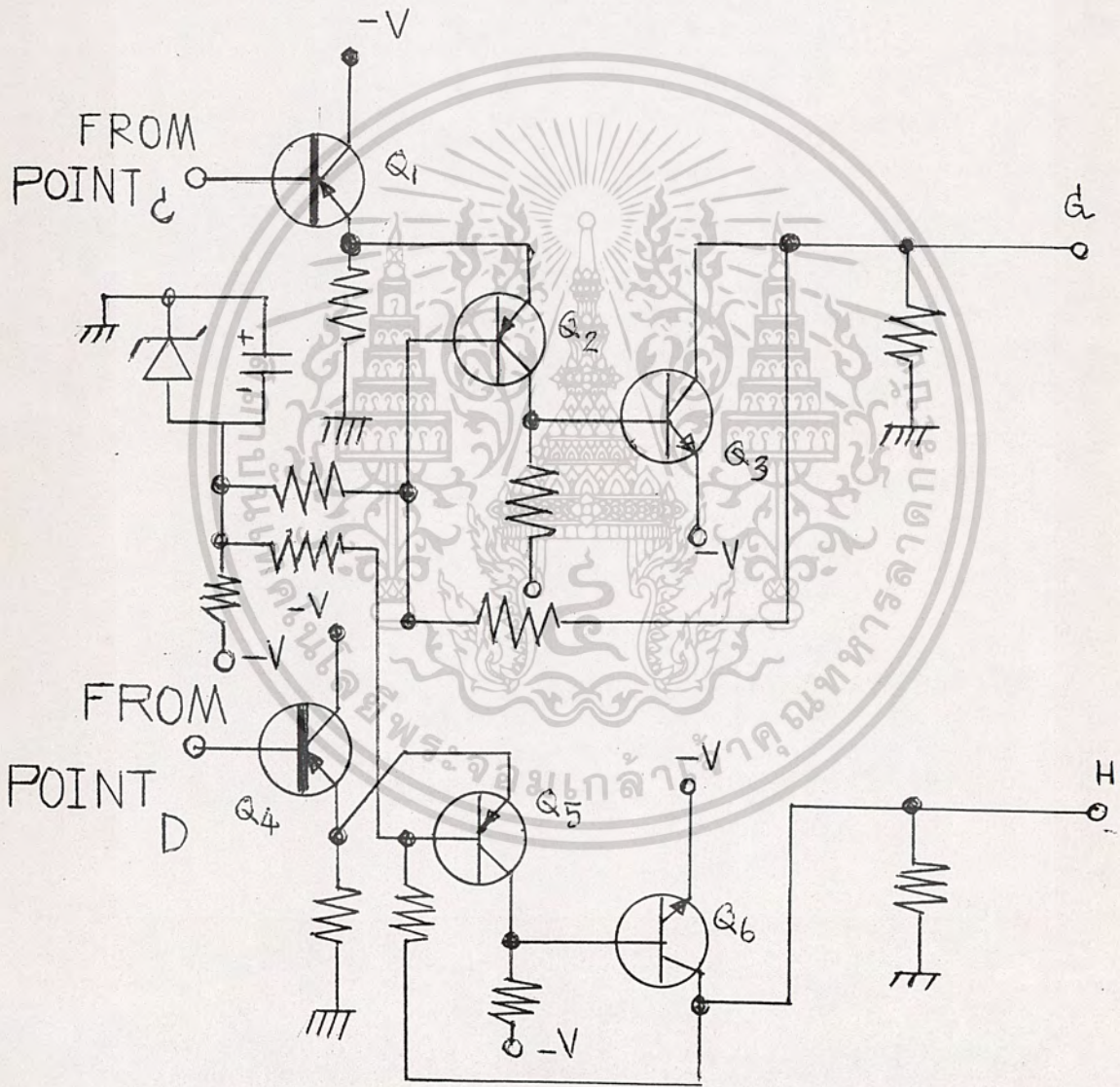
ดังนั้น เพื่อให้เครื่องรักษาระดับแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับอัตโนมัติ สามารถป้องกันสัญญาณรบกวน จึงต้องมีส่วนของวงจรฟิลเตอร์เข้ามาเกี่ยวข้องด้วย (ดังจะกล่าวต่อไป)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานที่โรงเรียนเท่านั้น  
จงจร FILTER และ ป้องกันฟ้าผ่า ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วงจรเปรียบเทียบแรงดัน (VOLTAGE COMPARATORS CIRCUIT)

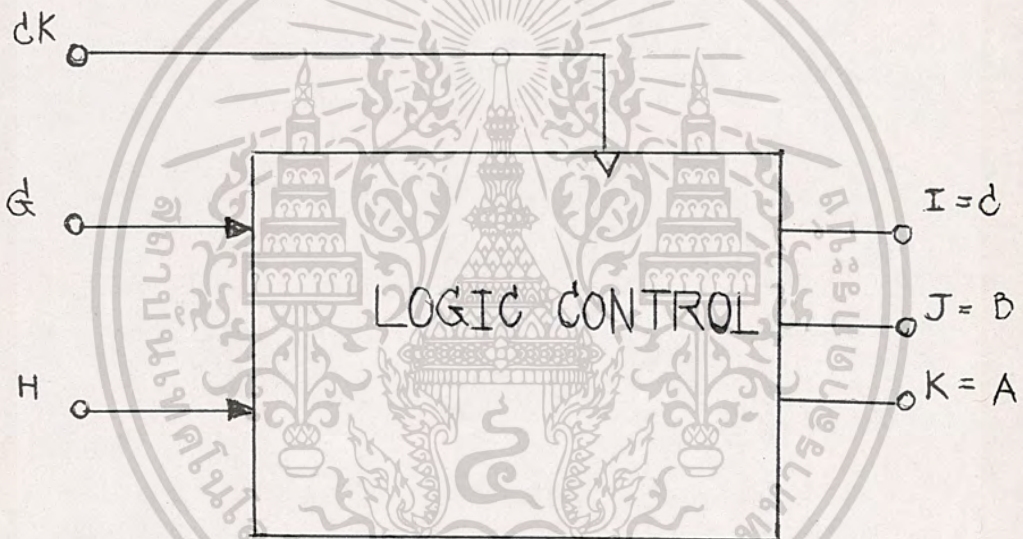
ตามรูป วงจรประกอบด้วย Q1, Q2, Q3 และ Q4, Q5, Q6 โดย Q1, Q2 และ Q3 สำหรับเอาต์พุตที่จุด G และ Q4, Q5 และ Q6 สำหรับเอาต์พุตที่จุด H



การทำงานของ Q1 ถือเป็นวงจรแบบ COMMON COLLECTOR หรือเรียกว่า EMITTER FOLLOWER ซึ่งมีคุณสมบัติดังนี้ IMPEDANCE ด้านอินพุตสูง และเอาต์พุต

IMPEDANCE ต่ำ อัตราขยายแรงดันประมาณ 1 และอัตราขยายกระแสประมาณ 1 +  $\beta$  สัญญาณที่ได้จากจุด C จะผ่านความต้านทานปรับค่าได้ สำหรับไบอัสให้ไม่วางกรณใด ๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้กดแป้นเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกรณไปใช้

Q1 ได้ สำหรับ Q2 ทำหน้าที่เปรียบเทียบแรงดันที่ได้จาก Q1 กับแรงดันอ้างอิง ที่ต่ออยู่กับขา BASE ของ Q2 ถ้าระดับ RIPPLE ที่เข้ามามากกว่าแรงดันอ้างอิง เอาท์พุทจาก Q2 ก็จะเป็น PULSE เพราะฉะนั้น สัญญาณ PULSE ที่ขา C ของ Q3 หรือที่จุด G ก็จะเป็นดังรูปคลื่นข้างล่าง และจุดเปรียบเทียบแรงดัน Q4, Q5 และ Q6 สำหรับเอาท์พุทที่จุด H ก็มีหลักการการทำงานเหมือนกันกับ Q1, Q2 และ Q3 สำหรับความต้านทานที่ปรับค่าได้ ทั้ง 2 ตัวใช้สำหรับปรับการไบอัสการทำงานว่าจะให้วงจรทำงานที่ระดับแรงดันอินพุทเท่าไร ซึ่งทั้ง 2 ตัวนี้เวลาปรับจะสัมพันธ์กันเสมอ

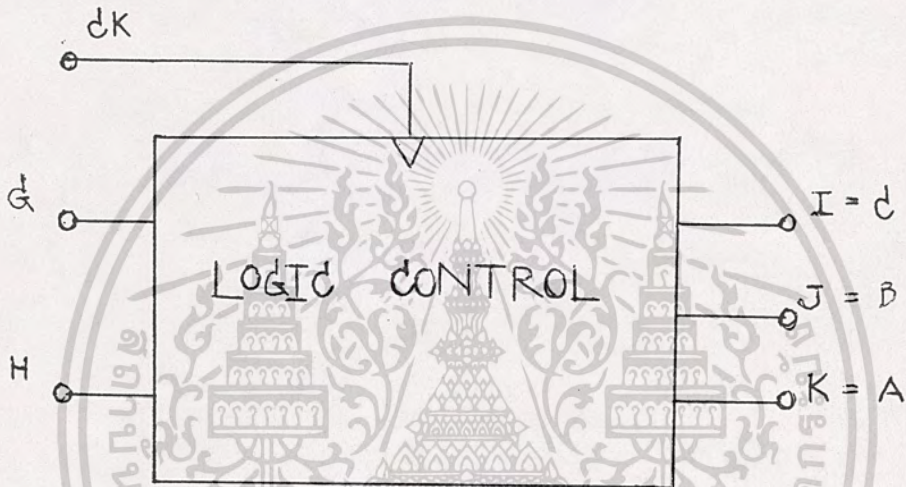


ตามรูป WAVE FORM ที่จุด G และ H จะพบว่าช่วงเวลา PULSE บวกที่จุด G จะมีค่าเวลาประมาณ 4ms ในสภาวะของแต่ละ TAP ซึ่งถ้าระดับแรงดันเปลี่ยนแปลงอาจจะเพิ่มขึ้นหรือลดลง ค่าเวลานี้จะเปลี่ยนไป และ PULSE บวกที่จุด H ก็จะมีค่าประมาณ 3ms ในสภาวะของแต่ละ TAP ซึ่งถ้าระดับแรงดันเปลี่ยนแปลงอาจจะเพิ่มขึ้นหรือลดลง ค่าเวลานี้ก็จะเปลี่ยนแปลงไปเช่นกัน

เพราะฉะนั้นช่วงเวลาในการเปลี่ยน TAP แต่ละ TAP ก็จะไม่เกินเวลา 5ms โดยเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
เวลาทั้งหมด = 20ms หรือ 50Hz  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตีตลับเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### วงจรลอจิกควบคุม (LOGIC CONTROL CIRCUIT)

วงจรลอจิกควบคุมเป็นส่วนหนึ่งซึ่งรับลอจิกอินพุตมาจากวงจรเปรียบเทียบแรงดัน คือ ที่จุด G และจุด H นำมาประมวลผลแล้วแยกระดับลอจิกเอาต์พุตออกไปเป็นที่จุด I, J และ K ซึ่งก็คือ TRUTH TABLE C, B และ A ตามลำดับ



ซึ่งการทำงานของวงจรก็จะเป็นลักษณะของการเปลี่ยนแปลงระดับ LOGIC ที่ขาต่าง ๆ ของ IC ซึ่งมีส่วนที่สัมพันธ์กันและซับซ้อนในการใส่ระดับ LOGIC เพราะฉะนั้นเมื่อเวลาแรงดันไฟ AC เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าเวลา PULSE ที่จุด G และ H จะเปลี่ยนแปลงตามไปด้วย ซึ่งมีผลทำให้เกิดสภาวะระดับ LOGIC ที่จุด I, J และ K ดังนี้

I = C	J = B	K = A
-5V	-5V	-5V
-5V	-5V	0V
-5V	0V	-5V
-5V	0V	0V
0V	-5V	-5V
0V	-5V	0V
0V	0V	-5V
0V	0V	0V

ตารางแสดงระดับ LOGIC -5V = LOGIC 0  
0V = LOGIC 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อได้ระดับ LOGIC ที่ C, B และ A ตามลำดับแล้ว ซึ่งระดับ LOGIC นี้ จะนำมาควบคุม IC 7415138 ซึ่งจะทำให้ได้ระดับ LOGIC ที่เอาต์พุต  $Y_0$  ถึง  $Y_7$  ที่เป็นระดับแรงดัน  $-5V$  ซึ่งเท่ากับระดับ LOGIC "0" และที่ระดับแรงดัน  $0V$  จะเท่ากับระดับ LOGIC "1" ตามตารางดังนี้

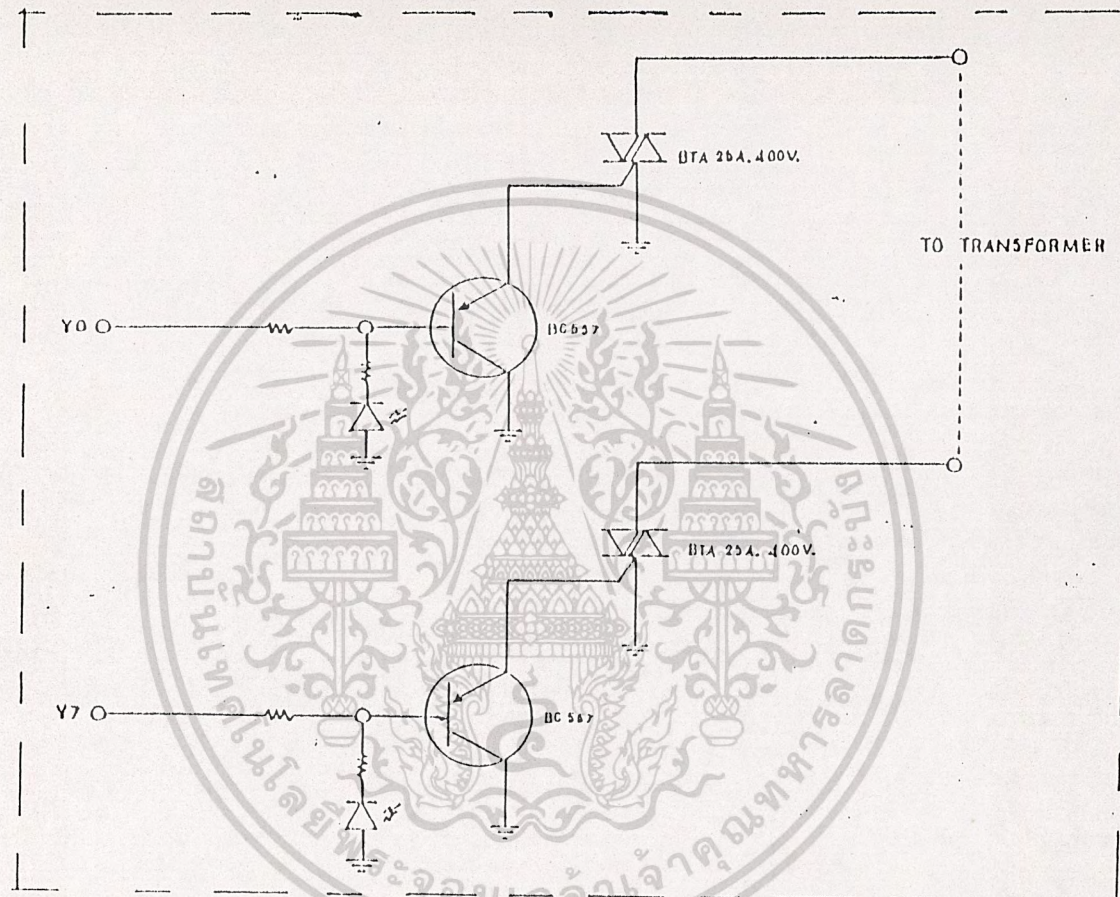
C	B	A	$Y_0$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$	$Y_5$	$Y_6$	$Y_7$
$-5V$	$-5V$	$-5V$	$-5V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$
$-5V$	$-5V$	$0V$	$0V$	$-5V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$	$0V$
$-5V$	$0V$	$-5V$	$0V$	$0V$	$-5V$					
$-5V$	$0V$	$0V$			$0V$	$-5V$				
$0V$	$-5V$	$-5V$				$0V$	$-5V$			
$0V$	$-5V$	$0V$					$0V$	$-5V$		
$0V$	$0V$	$-5V$						$0V$	$-5V$	
$0V$	$0V$	$0V$							$0V$	$-5V$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### วงจรควบคุมแรงดันไฟตกและไฟเกิน

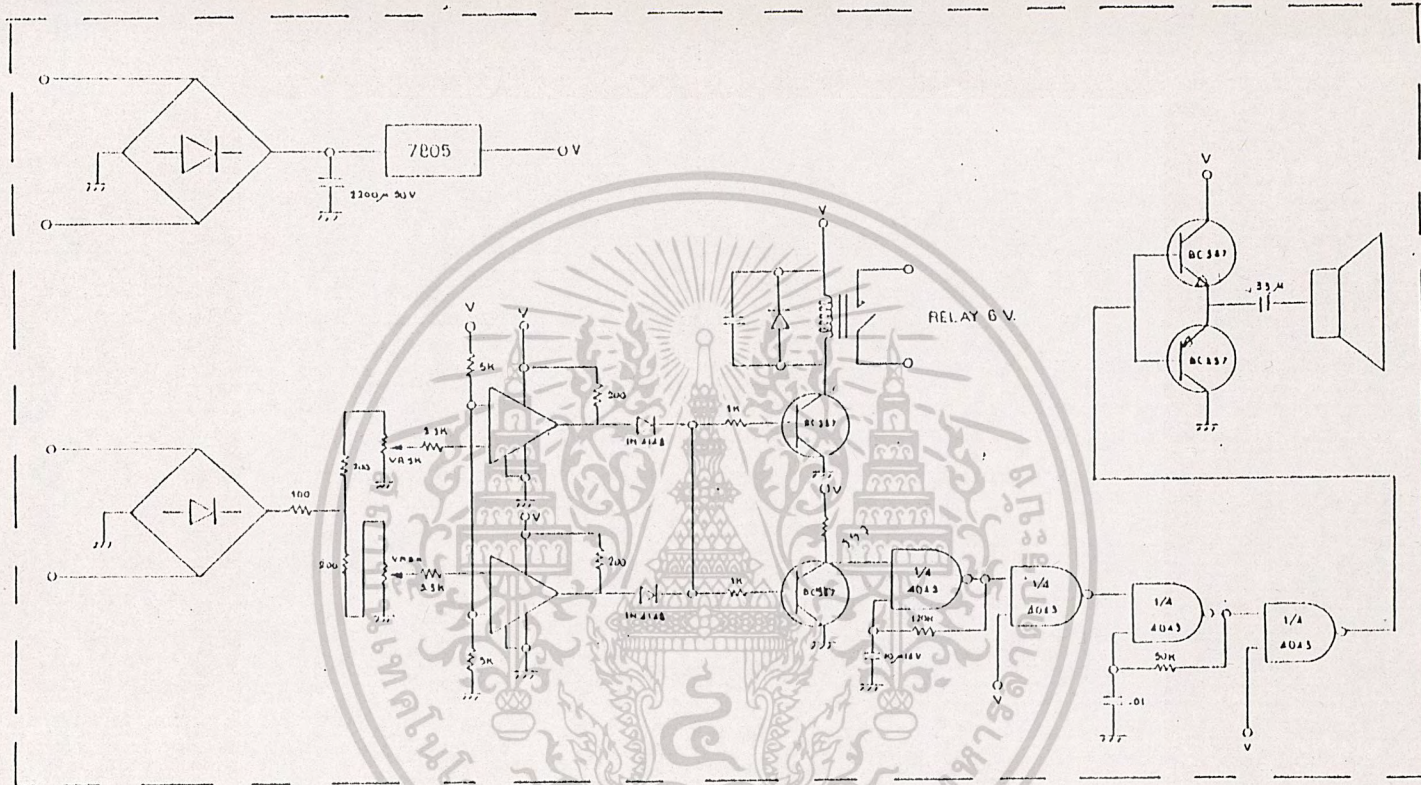
โดยทั่วไปแล้ว เครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด จะยินยอมให้แรงดันขาเข้าเปลี่ยนแปลงได้อย่างจำกัดประมาณ  $-10\%$  ดังนั้นเพื่อป้องกันอันตรายจึงต้องเพิ่มวงจรป้องกันกรณีไฟที่เข้ามาสูง หรือต่ำเกินกำหนดเรียกว่า "UP-DOWN VOLTAGE PROTECTION" ตามรูป เป็นวงจร UP-DOWN VOLTAGE PROTECTION โดยมี VIN รับแรงดันอินพุตมาจาก BRIDGE DIODE โดยมี C ทำหน้าที่ FILTER แรงดันที่เรียบ โดยแรงดันนี้จะถูกป้อนเข้าสู่ OP-AMP ทั้ง 2 ตัว ซึ่งทำหน้าที่เป็น WINDOW COMPARATOR โดย IC OP-AMP ตัวที่ 1 ทำหน้าที่ตรวจจับแรงดันสูงกว่าปกติ โดยอินพุตป้อนเข้าทางขา NON-INVERTING และ เปรียบเทียบแรงดันที่เรา FIXED ค่าไว้ที่ขา INVERTING เพราะฉะนั้น ถ้าแรงดันที่เอาต์พุตสูงกว่า  $+10\%$  ของ  $220\text{VAC}$  จะทำให้เอาต์พุตออกเป็น HIGH ส่วนเอาต์พุตของ IC 2 จะเป็น LOW เพราะตัวนี้จะตรวจจับแรงดันต่ำกว่า  $-10\%$  แต่ถ้าแรงดัน AC เอาต์พุตต่ำกว่า  $-10\%$  ของ  $220\text{V}$  โดยป้อนแรงดันเข้าที่ขา INVERTING ถ้าต่ำกว่า  $-10\%$  จะทำให้แรงดันที่ขา NON-INVERTING สูงกว่า เพราะฉะนั้น เอาต์พุตจะเป็น HIGH ซึ่งทั้งสภาวะแรงดันสูงกว่า  $+10\%$  และต่ำกว่า  $-10\%$  ของเอาต์พุต  $220\text{VAC}$  ก็จะทำให้เอาต์พุตของทั้ง 2 ออกเป็น HIGH ก็จะทำให้ RELAY ตัดหน้า CONTACT ออกจากวงจร POWER หยุดจ่ายแรงดัน พร้อมกันนั้นก็จะมีเสียงเตือนดัง

ส่วนการป้องกัน เมื่อ LOAD เกิน เราจะใช้ FUSE เป็นตัวป้องกันเมื่อกระแสเกิน



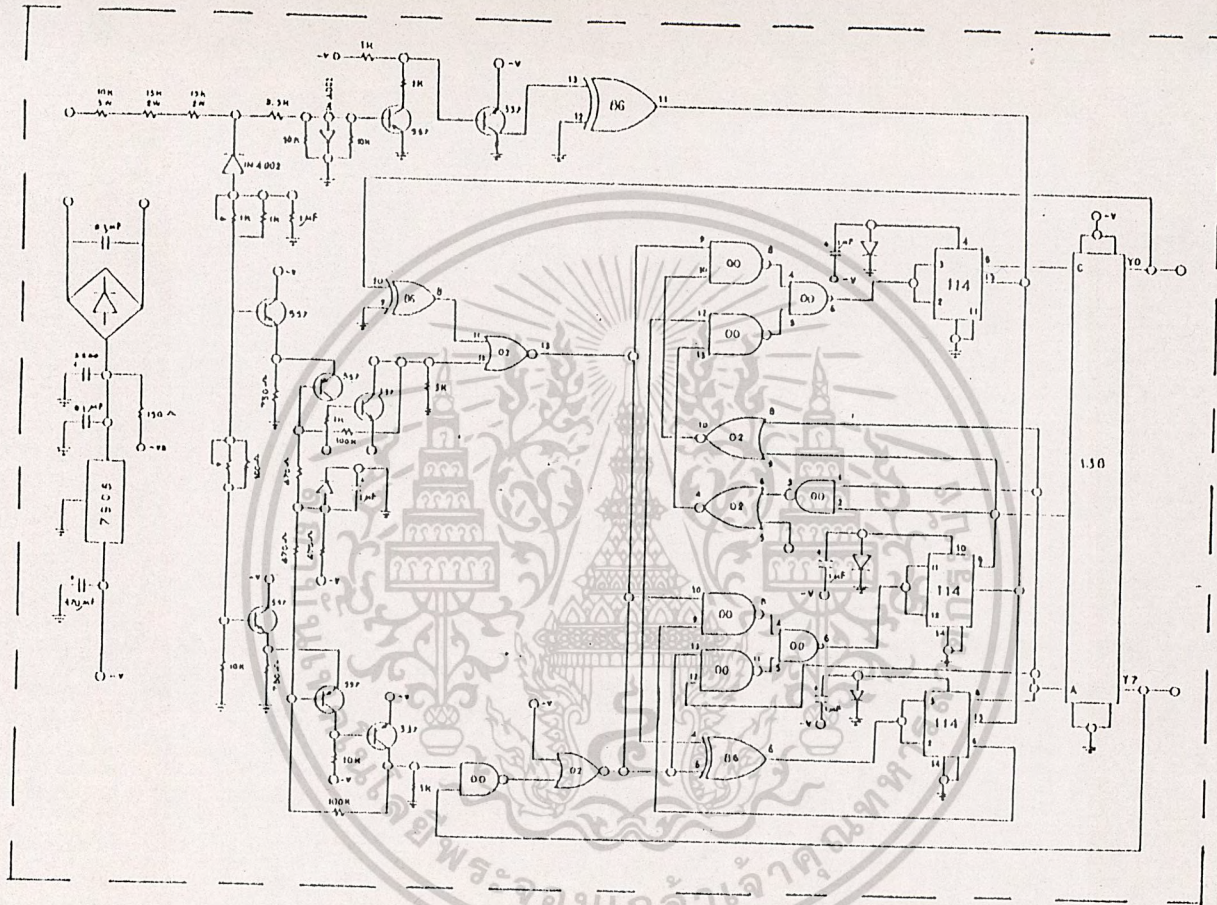
STATIC SW. CONTROL

วงจร STATIC SW. CONTROL ทำหน้าที่ควบคุมเลือก STATIC SW. TAP  
ปรับระดับแรงดันไฟฟ้าด้าน OUTPUT



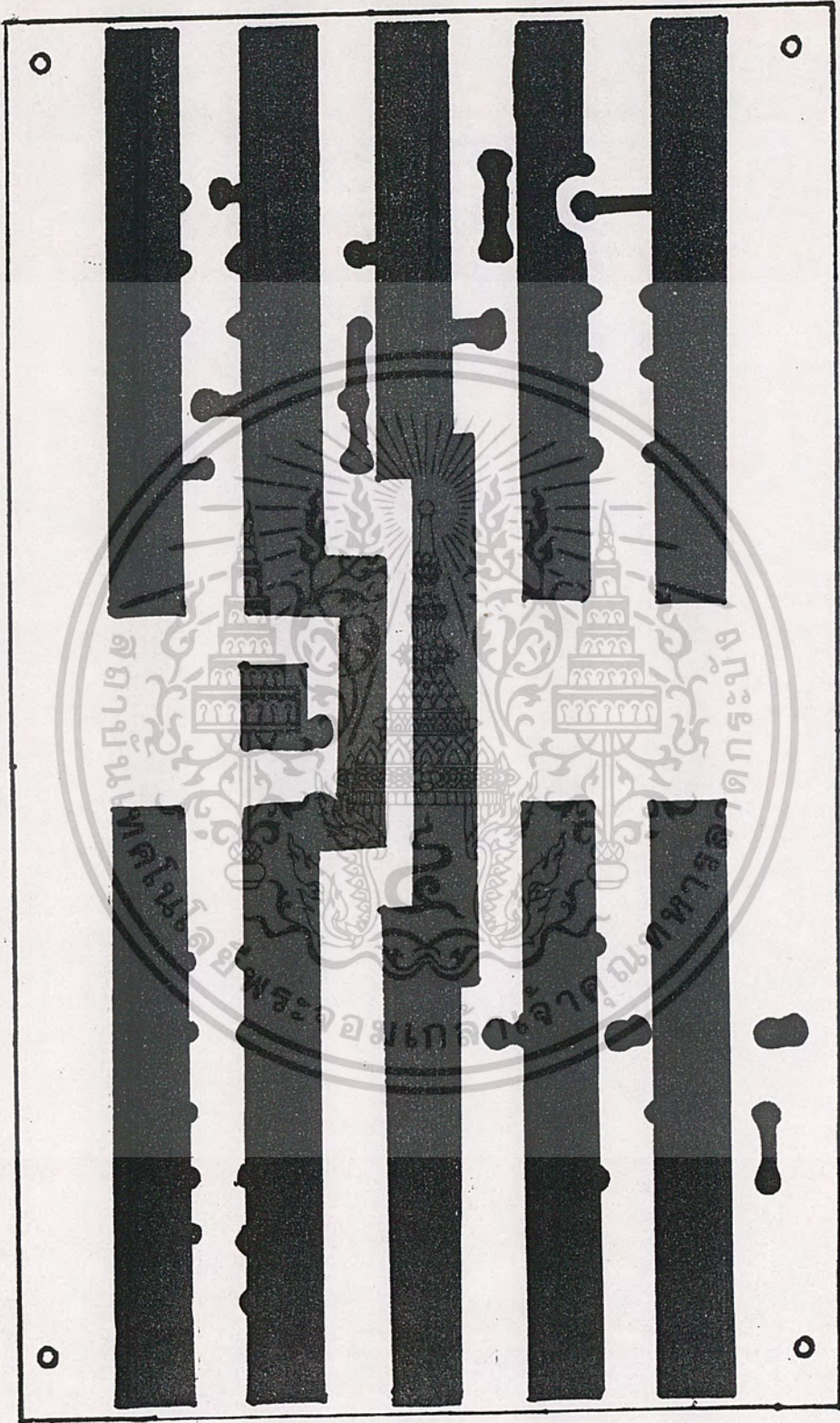
ALARM & SHUTDOWN CONTROL

วงจร ALARM & SHUTDOWN CONTROL ทำหน้าที่ควบคุมวงจรระบบรักษาความปลอดภัยของ LOAD และทำหน้าที่ส่งสัญญาณเตือน

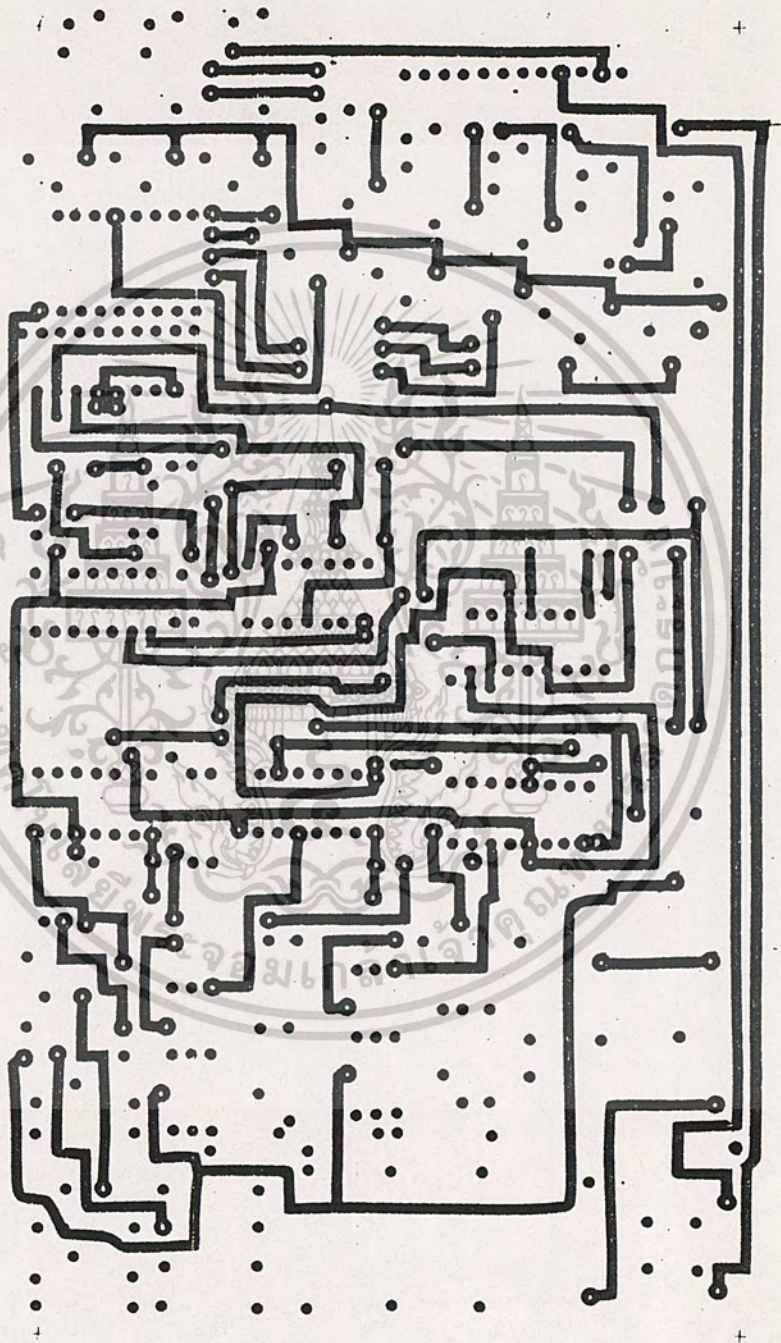


VOLTAGE CONTROL

วงจร VOLTAGE CONTROL ทำหน้าที่รับแรงดัน INPUT และปรับระดับ  
ความคุมแรงดัน OUTPUT

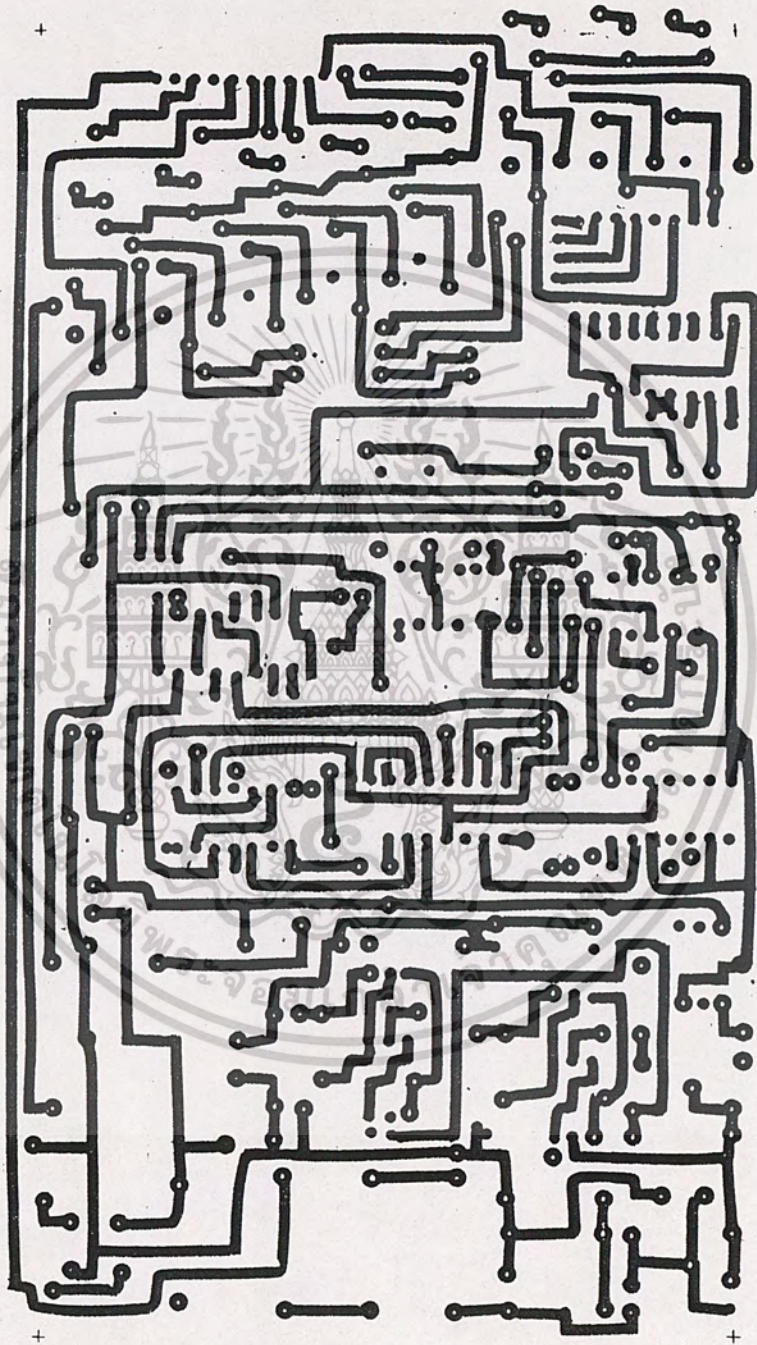


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับงานเพื่อการศึกษเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ลายปรินของวงจร FILTER และป้องกันฟ้าผ่า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปแสดง layout ของแผงควบคุมของ VOLTAGE CONTROL



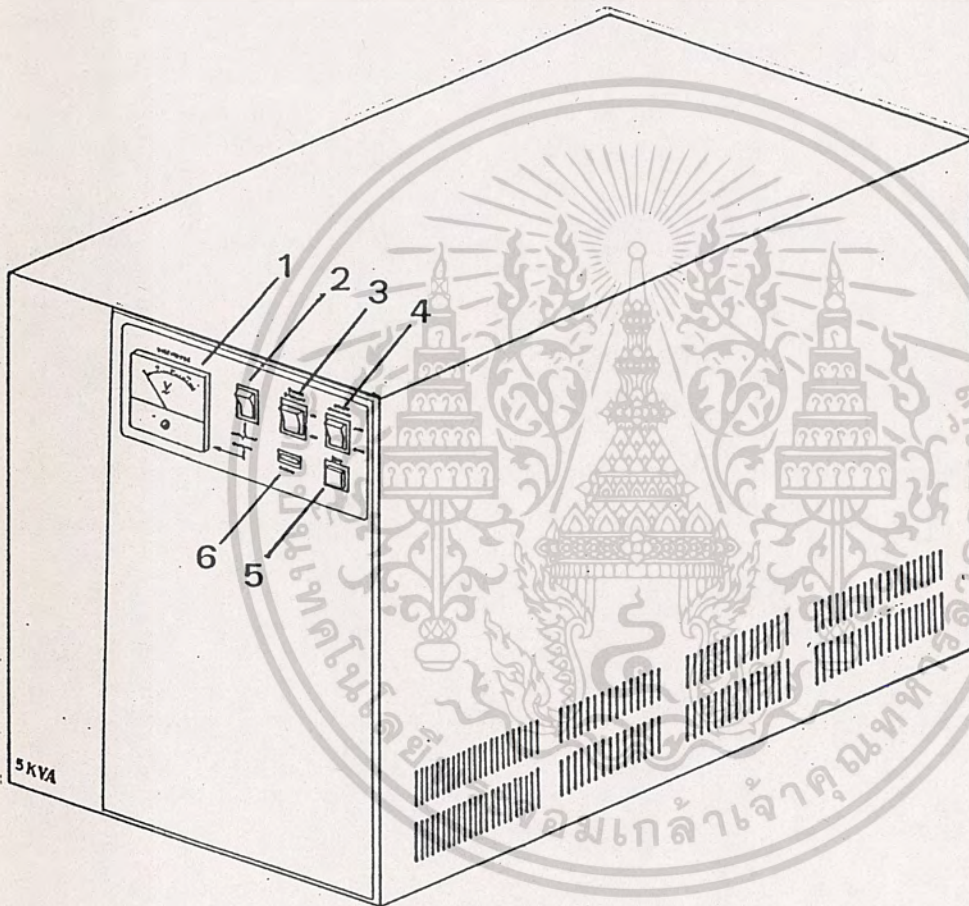
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปแสดง ลายทองแดงด้านกลางของวงจร VOLTAGE CONTROL

บทที่ 4

การนำเครื่องไปใช้งาน

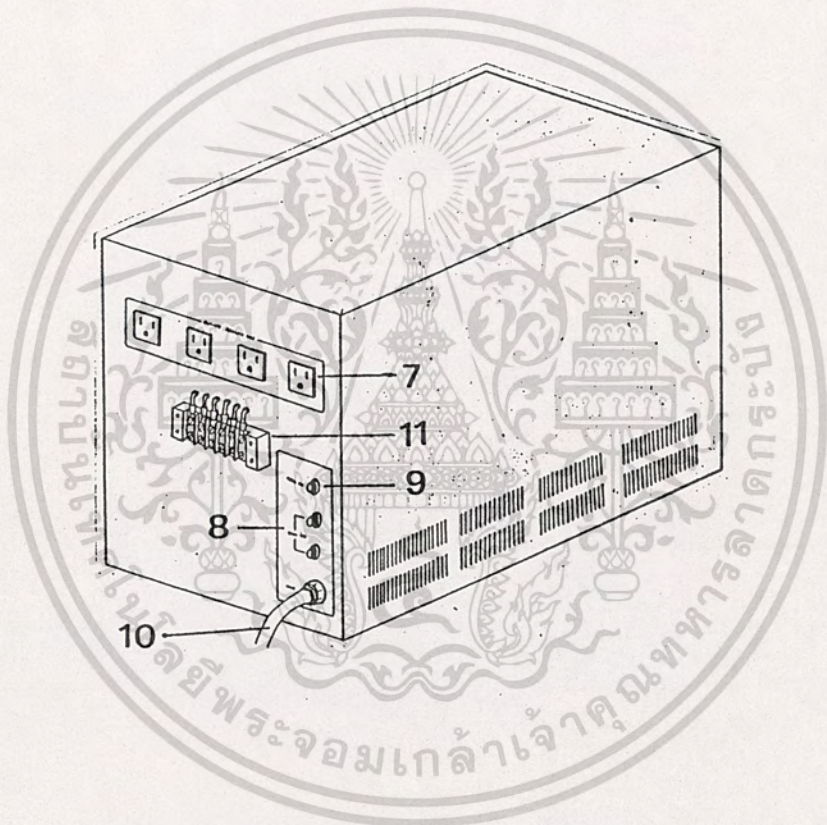
ภาพแสดงตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ บนตัวเครื่อง



1. INPUT/OUTPUT VOLTAGE METER
2. SELECT SW.
3. POWER SW.
4. RESET SELECTOR SW.
5. RESET SW.
6. INDICATOR OUTPUT
7. PLUG OUTPUT
8. MAIN FUSE
9. SPIKE FUSE
10. AC INPUT
11. TERMINAL

ด้านหน้า (ขนาด 5 KVA)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ด้านหลัง (ขนาด 5 KVA)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ขั้นตอนการ เปิด-ปิด เครื่อง

เครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า มีลักษณะการเปิดเครื่อง 2 ลักษณะให้เลือก

คือ แบบที่ 1 แบบ MANUAL RESET

แบบที่ 2 แบบ AUTO RESET

### 1. ขั้นตอนการเปิดเครื่อง แบบที่ 1

- 1.1 ก่อนที่จะเปิดเครื่องให้ตรวจดูว่า อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ ที่ต่อพ่วงจากเครื่องอยู่ในสภาพ OFF หมดทุกเครื่อง
- 1.2 เปิด RESET SELECTOR SW. ไปยังตำแหน่ง MANUAL
- 1.3 เปิด POWER SW. ไปยังตำแหน่ง ON จะมีสัญญาณเสียง บี๊บ...บี๊บเกิดขึ้น
- 1.4 กด RESET SW. ไขว้ไว้ประมาณ 1 วินาที
- 1.5 สังเกตดูว่า INDICATOR "OUTPUT" จะติดสว่าง แสดงว่ามีไฟออกจากตัวเครื่องแล้ว
- 1.6 เปิด POWER SW. ของอุปกรณ์ที่ต่อพ่วงต่าง ๆ

### 2. ขั้นตอนการเปิดเครื่อง แบบที่ 2

- 2.1 ก่อนที่จะเปิดเครื่อง ให้ตรวจดูว่าอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ ที่ต่อพ่วงจากเครื่องอยู่ในสภาพ OFF หมดทุกเครื่อง
- 2.2 กด RESET SELECTOR SW. ไปยังตำแหน่ง AUTO
- 2.3 เปิด POWER SW. ไปยังตำแหน่ง ON
- 2.4 สังเกตดูว่า INDICATOR "OUTPUT" จะติดสว่าง แสดงว่ามีไฟออกจากตัวเครื่องแล้ว
- 2.5 เปิด POWER SW. ของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ต่อพ่วง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. ขั้นตอนการปิดเครื่อง

เมื่อต้องการที่จะปิดเครื่อง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

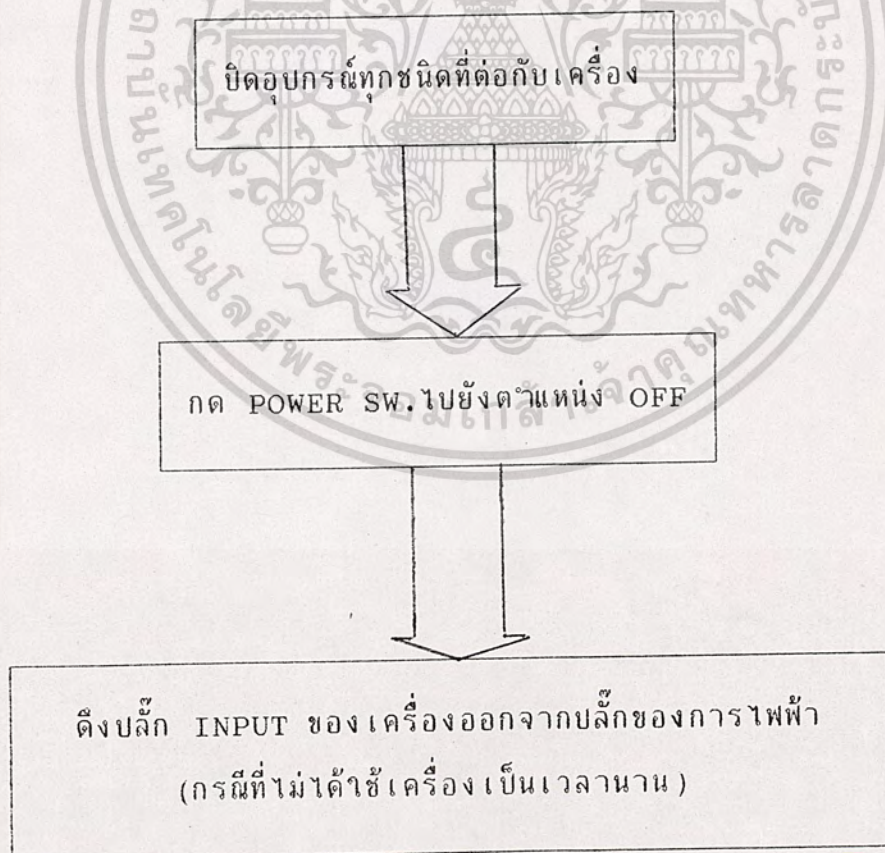
3.1 ปิดอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ต่อพ่วงกับเครื่องทุกเครื่อง

3.2 กด POWER SW. ไปยังตำแหน่ง OFF

#### หมายเหตุ

ในกรณีที่ไม่ได้ใช้เครื่องเป็นเวลานาน ๆ ให้เราดึงปลั๊ก INPUT ของเครื่อง ออกจากปลั๊กของการไฟฟ้าด้วย ทั้งนี้เพื่อป้องกันกรณีที่แรงดันไฟสูงมากเข้าเครื่อง

#### ภาพแสดงขั้นตอนการปิดเครื่อง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

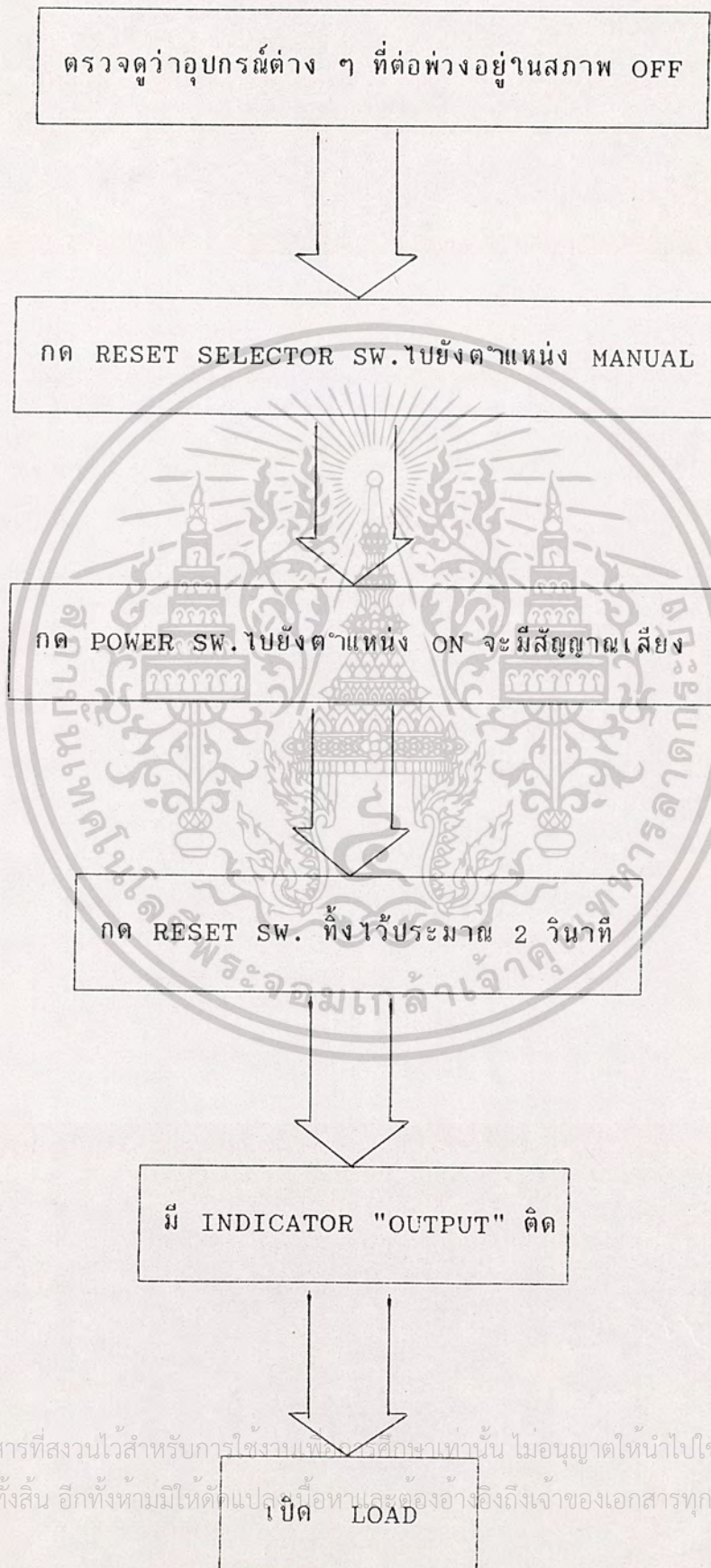
### ข้อควรสังเกต

สำหรับการเปิดเครื่องแบบที่ 1 นั้น กรณีที่เกิดไฟดับและไฟกลับมาใหม่ เครื่องจะมีสัญญาณเตือนดัง บีบ.....บีบ จะต้องกด RESET SW.แค่ทิ้งไว้ ประมาณ 1 วินาที จน INDICATOR "OUTPUT" ติดสว่าง เครื่องจึงจะจ่ายไฟออกทางด้าน OUTPUT สำหรับการเปิดเครื่องแบบที่ 2 นั้น กรณีที่เกิดไฟดับและไฟกลับมาใหม่ เครื่องจะเปิดตัวเอง และจ่ายไฟออกทาง OUTPUT เองโดยอัตโนมัติ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

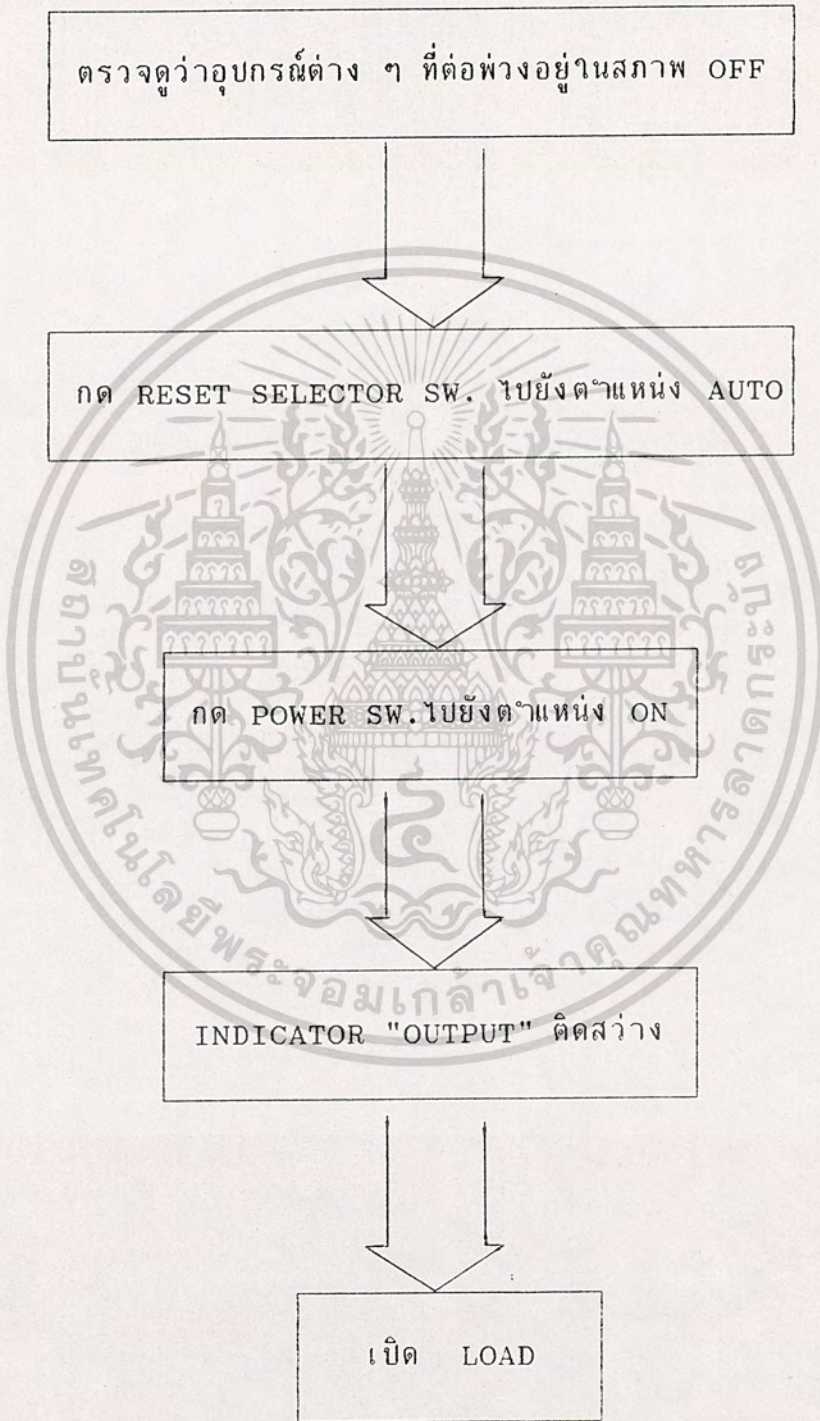
ภาพแสดงขั้นตอนการเปิดเครื่องแบบที่ 1 และแบบที่ 2  
แบบที่ 1



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เปิด LOAD

แบบที่ 2



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. ปัญหาต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นและแนวทางการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

ปัญหา กรณีที่เป็นการเปิดเครื่องแบบ MANUAL เมื่อกด POWER SW. ไปยังตำแหน่ง ON แล้วไม่ได้ยินสัญญาณเสียงดัง บีบ.....บีบ

แนวทางแก้ไข ตรวจสอบการเสียบปลั๊ก หรือการต่อสายต่าง ๆ ว่าถูกต้อง และแน่นหรือไม่ ถ้าไม่แน่นให้แก้ไขให้แน่น จากนั้นทดลองเปิด POWER SW. ใหม่ ถ้ายังไม่ยินสัญญาณเสียงเตือนอีก ให้ตรวจสอบ MAIN FUSE ทางด้านหลัง ถ้า FUSE ขาดให้เปลี่ยนใส่ใหม่ตามขนาด

ปัญหา กรณีที่เป็นการเปิดเครื่องแบบ MANUAL POWER SW. แล้วมีสัญญาณเสียงเกิดขึ้น แต่เมื่อกด RESET SW. แล้ว สัญญาณเสียงไม่เงียบหายไป และไม่มีไฟจ่ายออกทางด้าน OUTPUT ของเครื่อง

แนวทางแก้ไข ให้กด RESET SW. เข้าไว้ประมาณ 2-3 วินาที แล้วปล่อย ถ้าปล่อยแล้วปรากฏว่าเสียงยังไม่เงียบ ให้ตรวจ SPIKE FUSE ทางด้านหลัง ถ้า FUSE ขาดให้เปลี่ยนใส่ใหม่ตามขนาด ถ้า SPIKE FUSE ไม่ขาดให้ตรวจดูว่าแรงดันทางด้าน INPUT ของเครื่องต่ำกว่า 175 VOLTS หรือสูงกว่า 265 VOLTS หรือไม่ ถ้าแรงดันต่ำกว่า 175 VOLTS หรือสูงกว่า 265 VOLTS ให้รอจนแรงดันไฟฟ้า INPUT ของเครื่องอยู่ในช่วง 176-264 VOLTS แล้วค่อยกด RESET SW. ใหม่

#### หมายเหตุ

ถ้าแรงดันไฟฟ้าทางด้าน INPUT ของเครื่องต่ำกว่า 175 V. หรือสูงกว่า 265 V. เครื่องจะหยุดการทำงานทันทีโดยอัตโนมัติ คือ จะไม่จ่ายไฟออกทางด้าน OUTPUT ทั้งนี้เพราะเครื่องมีวงจรป้องกันไฟที่ออกจากเครื่องไม่ให้ต่ำกว่า 198 VOLTS หรือสูงกว่า 242 VOLTS ซึ่งถ้าเกินกว่านี้จะมีผลทำให้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ เสียหายได้ (แรงดันไฟทางด้าน INPUT ของเครื่องไฟ ถ้าต่ำกว่า 175 VOLTS หรือสูงกว่า 265 VOLTS ทำให้เครื่องจ่ายไฟออกต่ำกว่า 198 VOLTS หรือสูงกว่า 242 VOLTS

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปัญหา กรณีที่เป็นการเปิดเครื่องแบบ MANUAL เมื่อเกิดไฟดับแล้วไฟมาใหม่ จะมีสัญญาณเสียง แต่พอกด RESET SW.แล้ว INDICATOR "OUTPUT" ไม่ติดและไม่มีไฟออกจากตัวเครื่อง

แนวทางแก้ไข ให้ตรวจดู SPIKE FUSE ทางด้านหลัง ถ้า FUSE ขนาดให้เปลี่ยนใส่ใหม่ตามขนาด

ปัญหา กรณีที่เป็นการเปิดเครื่องแบบ AUTO เมื่อเกิดไฟดับและไฟมาใหม่ ปรากฏว่า INDICATOR "OUTPUT" ไม่ติด และไม่มีไฟออกจากตัวเครื่อง

แนวทางแก้ไข ให้ตรวจดู SPIKE FUSE ทางด้านหลัง ถ้า FUSE ขนาดให้เปลี่ยนใส่ใหม่ตามขนาด

ปัญหา มีแรงดันไฟฟ้า OUTPUT ไม่สม่ำเสมอ เปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา จนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ ทำงานผิดพลาด

แนวทางแก้ไข ตรวจดูแรงดันไฟฟ้าทางด้าน INPUT ว่ามีการเปลี่ยนแปลงสูง-ต่ำ มากหรือไม่ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงมากให้หยุดการใช้งานสักระยะหนึ่ง รอจนกระทั่งแรงดันกลับสู่สภาวะปกติเสียก่อน จึงค่อยเปิดเครื่องใช้งานใหม่

ปัญหา เครื่องตัดการจ่ายไฟบ่อย

แนวทางแก้ไข เนื่องจากเครื่องควบคุมแรงดันไฟฟ้า มีระบบ VOLTAGE SETTING RANGE โดยตั้งไว้ที่ 198-242 VOLTS ซึ่งถ้ามีแรงดันไฟฟ้า OUTPUT ต่ำกว่า 198 VOLTS หรือสูงกว่า 242 VOLTS ระบบนี้จะทำการตัดการจ่ายไฟโดยอัตโนมัติ

บทที่ 5

การทดลอง และผลการทดลอง

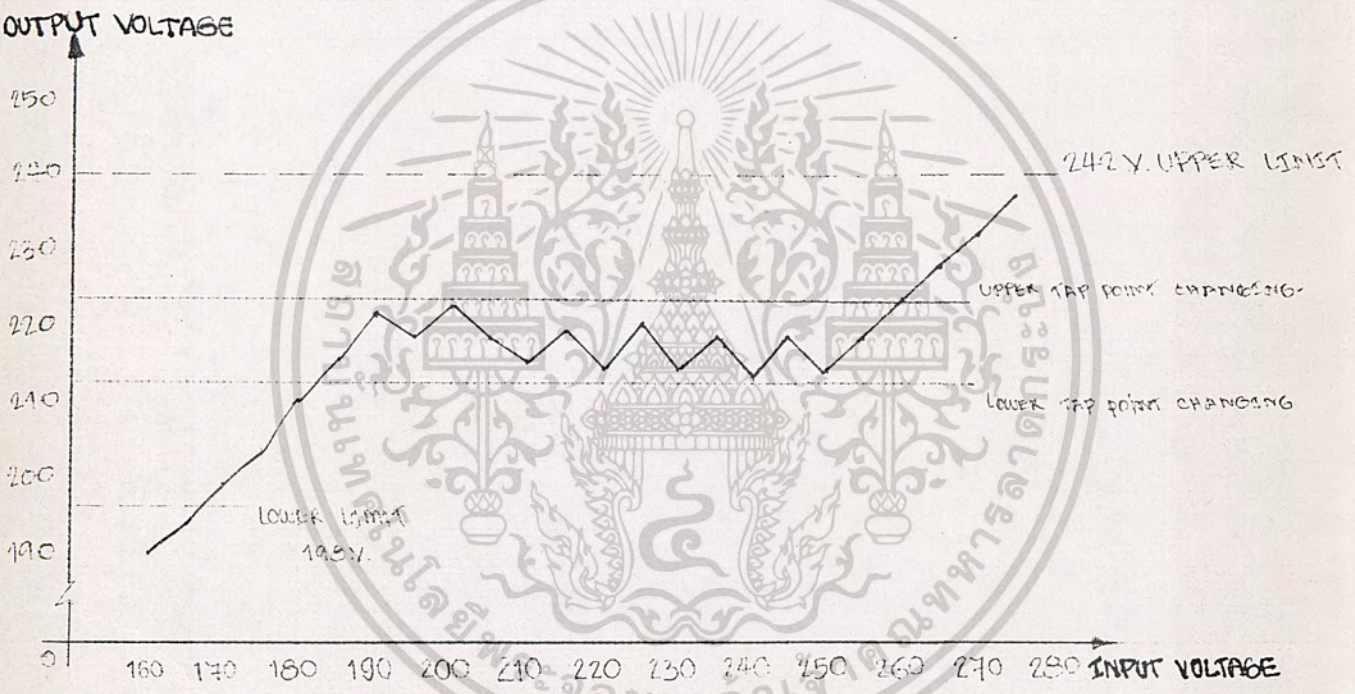
การทดลองระบบควบคุมแรงดัน

- 1) ต่อ VOLT-SLIDER เข้าระหว่าง AC INPUT VOLTAGE กับเครื่องรักษาแรงดัน
- 2) เปิดสวิตช์เพาเวอร์ เครื่องเริ่มทำงาน TAP-POINT INDICATOR ต้องติดสว่าง ณ ตำแหน่งใดก็ได้ ใน TAP1 - TAP8 เมื่อเรา SLID VOLT ทางอินพุต ณ ตำแหน่งใด
- 3) ปรับ SLIDE VOLTS ไปมา เราจะสังเกตเห็น LED ที่แสดงผลแต่ละ TAP เปลี่ยนแปลงไปตามการปรับ VOLTAGE และบันทึกผลค่าอินพุต และเอาต์พุตโวลต์เตจ เมื่อมีการเปลี่ยน TAP ทุกครั้ง
- 4) เพิ่มอินพุตโวลต์เตจ จนกระทั่งวงจร PROTECTION ตัดการทำงานเมื่อเอาต์พุตโวลต์เตจเกิน 242 V. บันทึกค่าอินพุตจุดนี้ไว้
- 5) ลด VOLT - SLIDER ลง แล้วลดอินพุตโวลต์เตจไปเรื่อย ๆ จนกระทั่งเอาต์พุตโวลต์เตจต่ำกว่า 198 V. วงจร PROTECTION จะตัดการทำงานทันที บันทึกค่าอินพุต VOLTS ที่จุดนี้ไว้
- 6) นำผลที่ได้เขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอินพุต และเอาต์พุตโวลต์เตจ

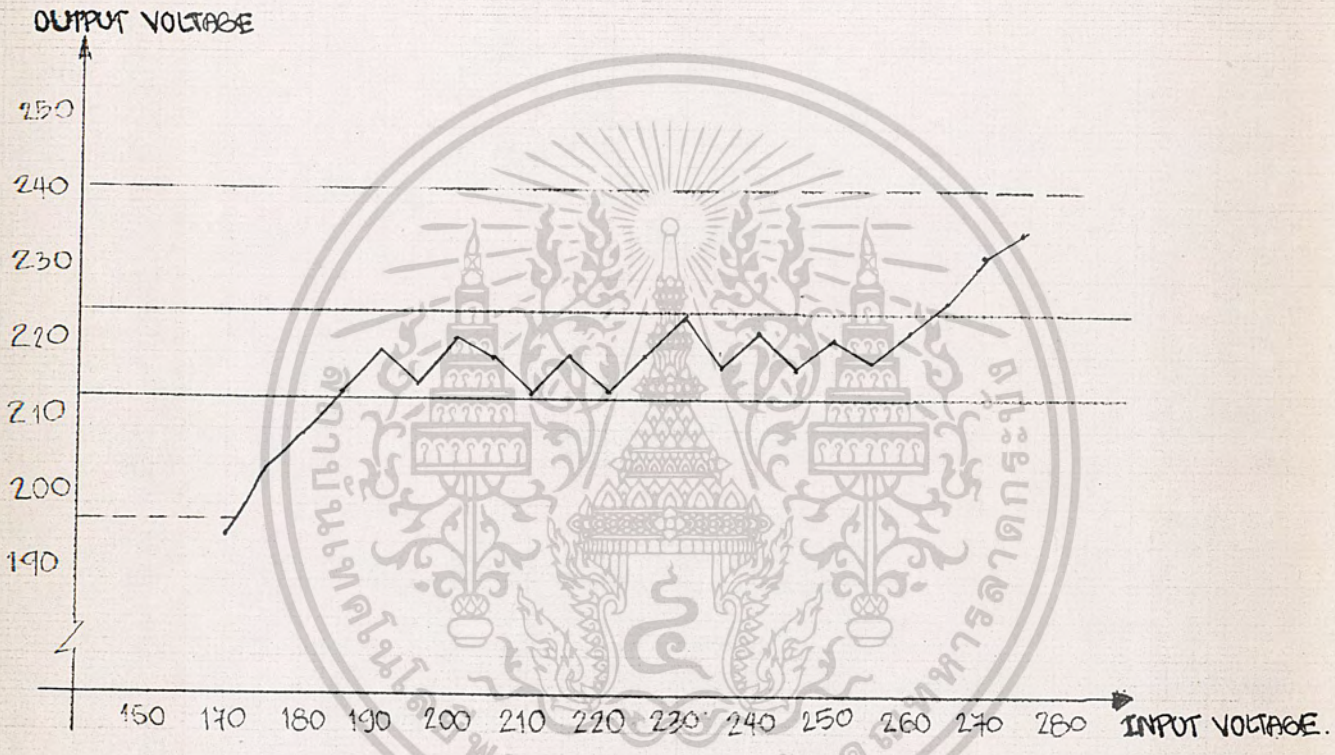
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

VIN	VOUT (NO LOAD)	VOUT (KW)
160	192	0
165	195.3	0
170	201.3	196.7
175	205.9	204.7
180	211.9	209.2
185	217.9	214.9
190	223.7	220.8
195	220.1	216.7
200	224.6	222.4
205	220.4	219.7
210	217.2	214.5
215	221.6	219.8
220	216.9	215.0
225	222.1	220.0
230	216.7	224.2
235	220.5	218.0
240	215.6	223.7
245	220.7	218.3
250	216.1	222.0
255	221.2	219.1
260	226.1	223.5
265	229.5	227.7
270	234.1	233.0
275	239.4	236.5
279		
280	ตัดการทางาน 242	ตัดการททา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้เฉพาะในโครงการนี้เท่านั้น ไม่ควรนำเอกสารนี้ไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูป กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง INPUT & OUTPUT VOLTAGE ที่ NO LOAD  
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปนี้เป็นกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง INPUT & OUTPUT VOLTAGE ที่ LOAD 3 KW  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 6

สรุปผลและวิจารณ์

จากผลการสร้างและทดลอง พอจะสรุปได้ดังนี้

- 1) วงจรรักษาระดับแรงดันไฟฟ้า ใช้ AUTO - TRANSFORMER ร่วมกับ ISALATION TRANSFORMER OR BUCK-BOOST TRANSFORMER ซึ่งทั้ง 2 ตัวนี้สามารถจ่ายโหลดได้มาก ประมาณ 6 KVA ข้อมูลนี้ได้มาจากการสอบถามผู้เชี่ยวชาญ แต่ในการทดลองจริง ๆ นั้น เราไม่สามารถหา SLID VOLT ขนาด 5 KW ได้ แต่ที่ทดลองใช้แค่ 3 KW และ LOAD 5 KW ก็ไม่สามารถหาได้เพราะมีราคาแพง แต่ทดลองใช้ขนาด 3 KW ในการทดลองเพื่อหาระดับเอาต์พุตโวลต์เตจที่เปลี่ยนแปลงไป ทั้ง NO-LOAD และ มี LOAD
- 2) การออกแบบและคำนวณ TRANSFORMER ทั้ง 2 ตัวนั้น มีความยุ่งยากมากในการคำนวณ และในการสั่งพัน บางครั้งพันแล้วใช้ไม่ได้ โดยเฉพาะ PROJECT นี้ ซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงเอาต์พุตโวลต์เตจ  $\pm 2.5\%$
- 3) ผลการทดสอบเครื่อง ได้ผลดังนี้
  - ย่านแรงดันอินพุตใช้งานของ LOAD 195.3 - 240 VOLTS
  - แรงดันเอาต์พุต 220 V.  $\pm 2.5\%$
  - เวลาในการตอบสนองต่อการเปลี่ยนแปลงในแต่ละ TAP ไม่เกิน 5 MS
  - รูปร่างของสัญญาณเอาต์พุต SINE WAVE
  - กำลังเอาต์พุตสูงสุด 5 KVA
  - การป้องกัน OVER LOAD และ SPIKE VOLTAGE จะใช้ FUSE
  - ย่านแรงดันอินพุตของเครื่อง 165 - 275 VOLTS
  - การป้องกัน SPIKE, SURGE และ TRANSIENT ใช้ LOW PASS FILTER และ TRANSIENT SUPPRESSOR

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

๑. เซมิคอนดักเตอร์ อิเล็กทรอนิกส์ ฉบับที่ ๔๙, หน้า ๙๐ - ๙๓
๒. ควบคุมเครื่องกลไฟฟ้ากำลังด้วยอิเล็กทรอนิกส์กำลัง (เล่ม ๑, ๒),  
วิชัย สังข์จันทร์
๓. POWER ELECTRONIC, อุดมศักดิ์ ยั่งยืน
๔. TTL DATA BOOK



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

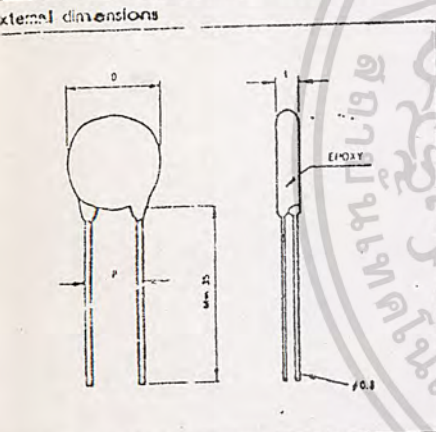
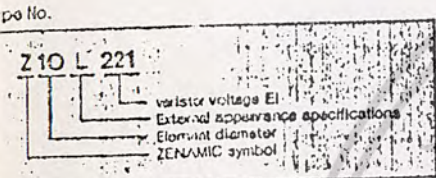
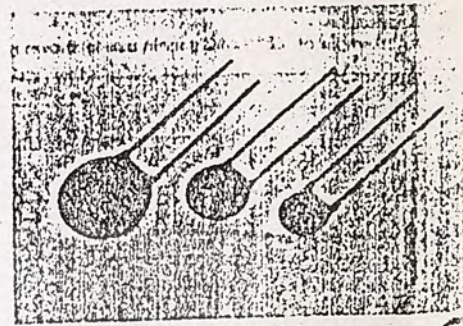
## กิตติกรรมประกาศ

เนื่องจากโครงการนี้ได้ดำเนินการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ก็ด้วยความช่วยเหลือ  
แนะนำต่าง ๆ ในด้านเทคนิคทางด้านอาร์คแวร์จากอาจารย์ที่ปรึกษาและผู้รู้หลายท่าน  
ที่ให้คำแนะนำทางด้านเทคนิคการสร้าง และวิจัยโครงการนี้ ซึ่งไม่สามารถที่จะกล่าว  
ได้หมด โดยเฉพาะอย่างยิ่ง คุณพิมพ์ฤดี จันทรอินทร์ และ คุณจิรภรณ์ บาละประเสริฐ  
ได้ช่วยเหลือในด้านการจัดพิมพ์ ซึ่งได้ให้ความช่วยเหลือมาโดยตลอด จึงขอขอบคุณ  
บุคคลเหล่านี้ ไว้ ณ ที่นี้ด้วย



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

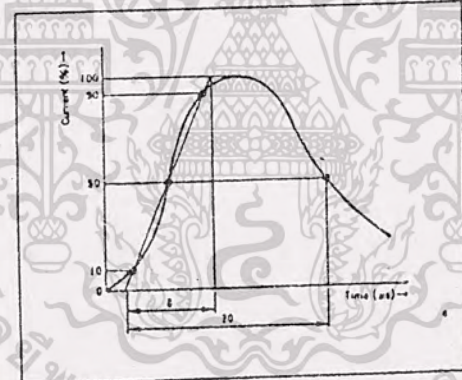
ZENAMIC is the product name of a metal oxide varistor. ZENAMIC features better surge voltage suppression characteristics and large surge energy absorption, because the whole element is used to distribute and absorb surge energy. The main use of a ZENAMIC is for lightning surge suppression and suppression of surges generated within electronics equipment (e.g., by coils).



	Z7L	Z10L	Z16L	Z21L
D	max. 10	max. 13	max. 18	max. 24
L	max. 8	max. 8	max. 8	max. 9
P	6.8	8.3	8.3	10.8

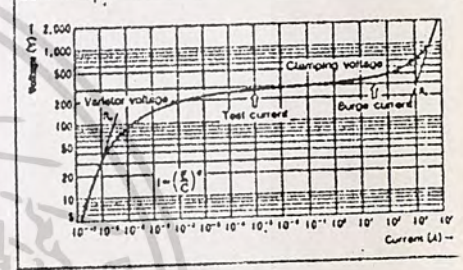
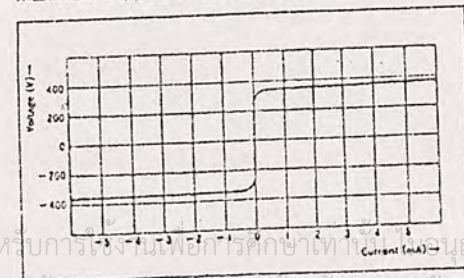
### Surge waveform

The surge waveforms vary according to the source. An EXP waveform is used for surge testing the ZENAMIC, while a AC half-wave is used for the energy absorption test. The EXP waveform reaches its peak voltage (current) at (ta) as shown in the figure, then decreases as time passes and reaches half of the peak voltage (current) at (tb). This type of EXP waveform is shown as a (ta x tb) voltage (current) waveform. For surge testing the ZENAMIC, an 8 x 20 μ sec current waveform is used.



### V-I characteristics

ZENAMIC has the forward-reverse symmetrical electrical characteristics shown in the figure. The voltage-current curves show the varistor characteristics in the range 1 μA to 10<sup>4</sup> A, and show the resistance characteristics for ranges under 1 μA and over 10<sup>4</sup> A. The voltage between terminals when test current (It: 1 mA) is applied to the ZENAMIC is a standard varistor voltage (Vz), and the voltage between terminals when a standard surge (Ip) is applied represents the maximum suppression voltage (Vc).

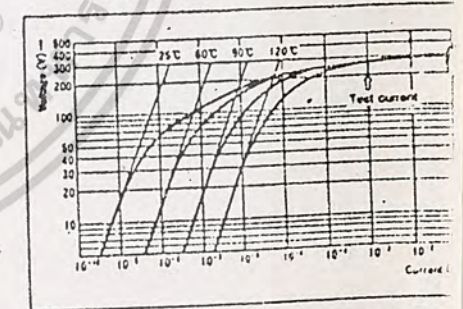


### Temperature Characteristics

In the minimum current range, Zonamic features outstanding temperature characteristics. Metal oxide varistor shunt resistance Rp has the temperature characteristics shown in the following equation.

$$R_p = A \cdot e^{E_0/2KT} \quad (2)$$

T: Absolute temperature  
k: Boltzmann constant  
A, E<sub>0</sub>: constants

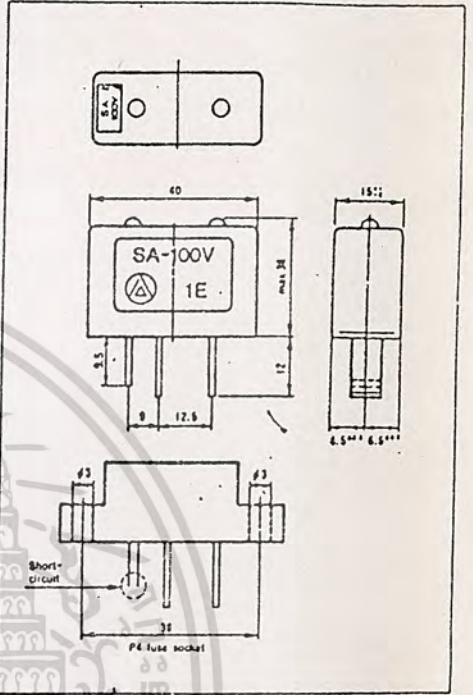
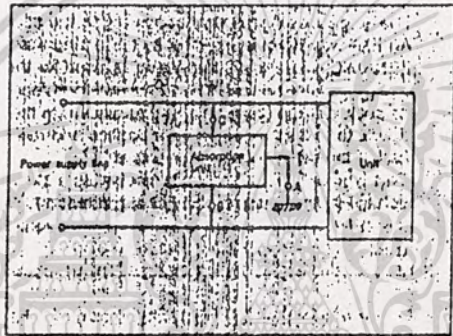
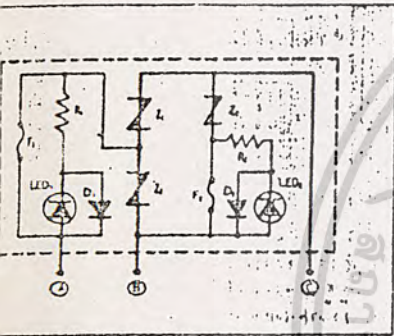
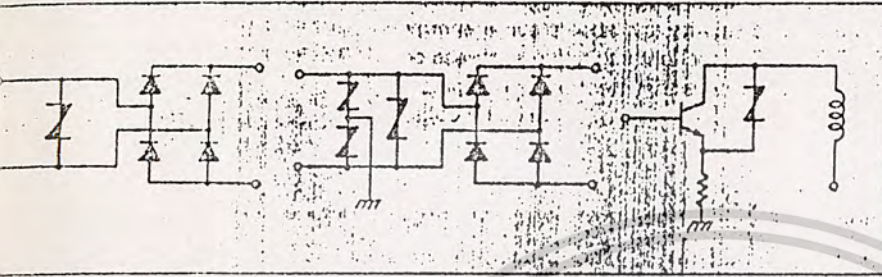


As shown in the figure above, the temperature dependence characteristics are minimal in the range over the test current.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น กรุณาอย่านำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Application example of ZENAMIC's main use is shown below.

Power lines and surge absorption units with error display (SA series).



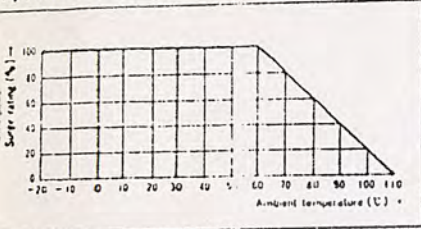
Specifications table SA series

The limited voltage in the table is applies when the surge impedance is 50 ohms.

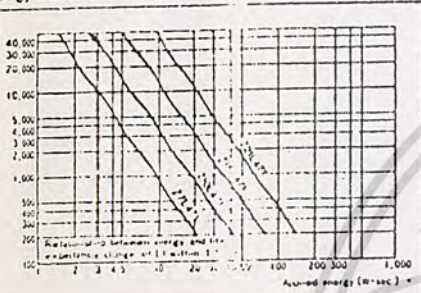
Rated Voltage	Type No.	Rating voltage		Current rating		6 KV limited applied voltage		7 KV limited applied voltage	
		line-line	ground-line	line-line	ground-line	line-line	ground-line	line-line	ground-line
		V	V	A	A	V	V	V	V
50V DC	SA-50V	58	133	250	1000	340	600	400	700
100V AC	SA-100V	133	338	500	1000	560	1400	600	1600
200V AC	SA-200V	265	495	500	1000	1100	2000	1300	2300
240V AC	SA-240V	338	604	500	1000	1400	2500	1700	2800

Item	Test method	Rate																			
Peak current	E1 measured 30 minutes after applying the $8 \times 20 \mu\text{sec}$ specified current value in the same direction twice every 2 minutes.	Within E1 change ratio $\pm 10\%$																			
Continuous surge	E1 measured 30 minutes after applying an $8 \times 20 \mu\text{sec}$ current as specified below, in the same direction 10,000 times. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Varistor voltage</th> <th colspan="4">Type</th> </tr> <tr> <th>Z7L</th> <th>Z10L</th> <th>Z15L</th> <th>Z21L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>22-120V</td> <td>10A</td> <td>25A</td> <td>60A</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>150-1,000V</td> <td>25A</td> <td>60A</td> <td>100A</td> <td>200A</td> </tr> </tbody> </table>	Varistor voltage	Type				Z7L	Z10L	Z15L	Z21L	22-120V	10A	25A	60A	---	150-1,000V	25A	60A	100A	200A	Within E1 change ratio $\pm 10\%$
Varistor voltage	Type																				
	Z7L	Z10L	Z15L	Z21L																	
22-120V	10A	25A	60A	---																	
150-1,000V	25A	60A	100A	200A																	
High temperature	ZENAMIC subjected to $110^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ for $1,000 \pm 12$ hours, then placed in normal temperature and humidity. After 33 minutes, E1 measured.	Within E1 change ratio $\pm 10\%$																			
Humidity	An alternating current rated voltage was applied to the ZENAMIC for $1,000 \pm 8$ hours at $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ and a humidity of 90 to 95%; then ZENAMIC was placed in normal temperature and humidity for 30 minutes. E1 was then measured.	Within E1 change ratio $\pm 10\%$																			
Energy	E1 measured 30 minutes after applying a single sine wave at the specified energy.	Within E1 change ratio $\pm 10\%$																			
Temperature cycle	Cycle was repeated: $-25^\circ\text{C}$ (30 minutes) $\rightarrow$ Normal temperature (15 minutes) $\rightarrow 85^\circ\text{C}$ (30 minutes) $\rightarrow$ Normal temperature (15 minutes) 5 times, then the E1 change ratio was measured.	Within E1 change ratio $\pm 10\%$ External appearance must not have any problem.																			
Insulation	AC 1500V was applied between one of the ZENAMIC terminals and the installation plate (or the painted chassis of the main body) for 1 minute.	Dielectric breakdown must not exist.																			

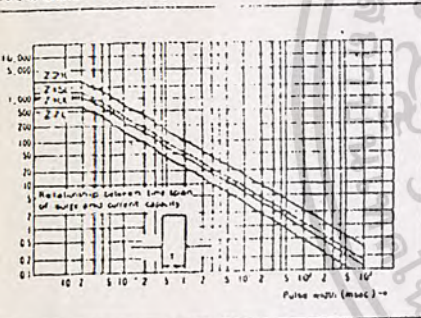
Temperature decrease curve



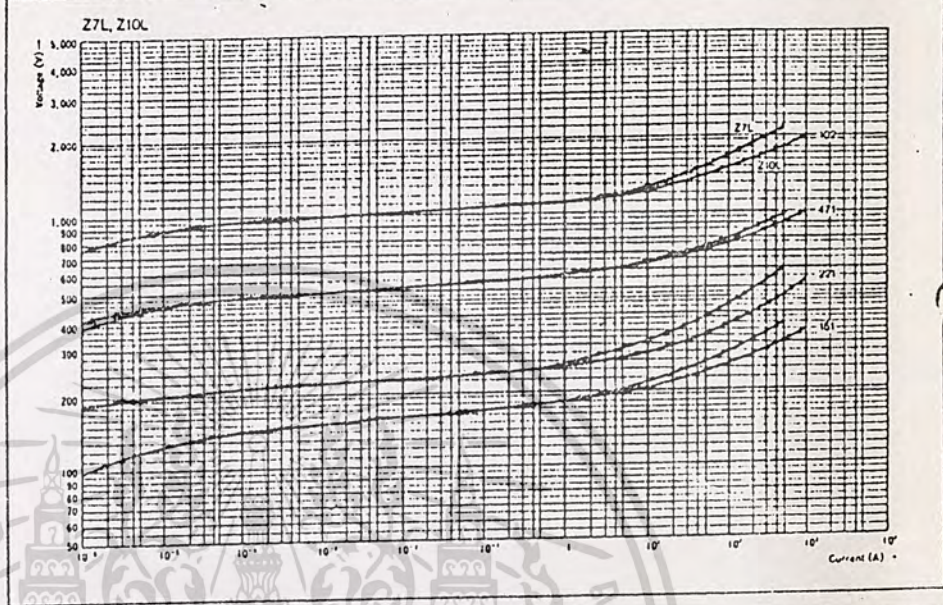
Energy duration rating (AC half wave)

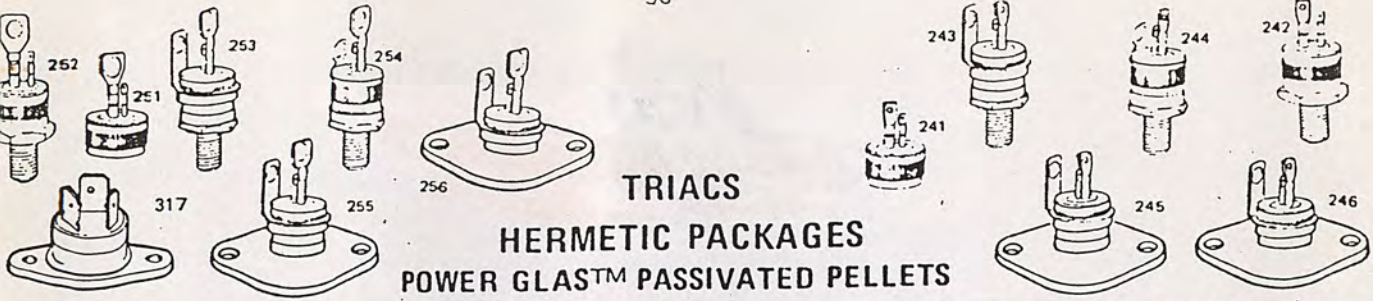


Current duration rating



V-I characteristics





## TRIACS HERMETIC PACKAGES POWER GLAS™ PASSIVATED PELLETS

GE TYPE	STUD/TO-3 FLANGE	SC160	SC240	SC245	SC250	SC260	SC265
	PRESS-FIT		SC241	SC246	SC251	SC261	SC266

### ELECTRICAL SPECIFICATIONS VOLTAGE CHARACTERISTICS

$V_{DRM}$	Repetitive Peak Off-State Voltage @ $T_C = -40^\circ\text{C}$ to $+100^\circ\text{C}$	SC160B	SC240/1B	SC245/6B	SC250/1B	SC260/1B	SC265/6B
200 V							
400 V		SC160D	SC240/1D	SC245/6D	SC250/1D	SC260/1D	SC265/6D
500 V		SC160E	SC240/1E	SC245/6E	SC250/1E	SC260/1E	SC265/6E
600 V		SC160M	SC240/1M	SC245/6M	SC250/1M	SC260/1M	SC265/6M

$V_{TM}$	Max. On-State Voltage at Peak of RMS Current Rating (V)	1.58	1.83	1.65	1.65	1.58	1.31
----------	--	------	------	------	------	------	------

### CURRENT CHARACTERISTICS

$I_{T(RMS)}$	Max. RMS On-State Current (A)	25	6	10	15	25	40
$T_C(MAX)$	Max. Case Temperature at Rated RMS Current ( $^\circ\text{C}$ ) for Non-Isolated Stud/Press-Fit	—	82	80	86	80	81
	Isolated Stud/Non-Isolated TO-3 Flange	—	80	78	83	75	74
	Isolated TO-3 Flange	65	79	76	80	71	68
	$I_{TSM}$	Max. Peak One Cycle Non-Repetitive Surge Current (A)					
	@ 50 Hz	230	74	90	90	230	275
	@ 60 Hz	250	80	100	100	250	300
$I_{DRM}$	Max. Leakage Current at $T_C = 25^\circ\text{C}$ (mA)	.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
$I_H$	Max. DC Holding Current (mAdc)						
	@ $T_C = +25^\circ\text{C}$	75	50	50	50	75	75
	@ $T_C = -40^\circ\text{C}$	150	100	100	100	150	150
$I_L$	Max. DC Latching Current (mAdc)						
	@ $T_C = +25^\circ\text{C}$ MT2 + Gate +	100	100	100	100	100	100
	MT2 - Gate -	100	100	100	100	100	100
	MT2 + Gate -	200	200	200	200	200	200
	@ $T_C = -40^\circ\text{C}$ MT2 + Gate +	200	200	200	200	200	200
	MT2 - Gate -	200	200	200	200	200	200
	MT2 + Gate -	400	400	400	400	400	400

### BLOCKING

$dv/dt$	Typical Static $dv/dt$ at Rated $V_{DRM}$ Gate Open Circuited (V/ $\mu\text{sec}$ )	150	100	150	250	150	150
$dv/dt(c)$	Min. Commutating $dv/dt$ at Rated $V_{DRM}$ and $di/dt = (0.54) I_{T(RMS)}$ A/ $\mu\text{sec}$ , Gate Open Circuited (V/ $\mu\text{sec}$ )	5	4	4	4	5	5

### TRIGGERING

$I_{GT}$	Max. Required DC Gate Current to Trigger, MT2+ Gate+, MT2- Gate-, MT2+ Gate-, @ $V_D = 12\text{Vdc}$ (mAdc)						
	@ $T_C = +25^\circ\text{C}$	50	50	50	50	50	80
	@ $T_C = -40^\circ\text{C}$	80	80	80	80	80	120
$V_{GT}$	Max. Required DC Gate Voltage to Trigger, MT2+ Gate+, MT2- Gate-, MT2+ Gate-, @ $V_D = 12\text{Vdc}$						
	@ $T_C = +25^\circ\text{C}$	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	@ $T_C = -40^\circ\text{C}$	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

### MECHANICAL SPECIFICATIONS

PACKAGE OUTLINE NUMBER	317	241 (SC241) 242, 3, 4, 5, & 6 (SC240)	241 (SC241) 242, 3, 4, 5, & 6 (SC240)	241(SC241) 242, 3, 4, 5, & 6 (SC240)	251 (SC261) 252, 3, 4, 5 & 6 (SC260)	251 (SC261) 252, 3, 4, 5 & 6 (SC260)
------------------------	-----	---	---	--	--	--