



อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ วราคม เนินน้อย

โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย

โดย

นาย ฐิตะพล หุสนันท์ รหัสประจำตัว 30.1067



เลขหมู่	1. 33115 33
เลขทะเบียน	027948
วัน, เดือน ปี	18 ก.ค. 2534

ปริญญาโท สำหรับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมศาสตร์เครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2533

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์อื่นใด

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

027948

สารบัญ

บทที่ 1	บทนำ	1
บทที่ 2	แนวทางการออกแบบโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย	3
บทที่ 3	Computer User Interface Routine	5
3.1)	การรับข้อมูลอักขระและตัวเลขโดยตรง	5
3.2)	การรับข้อมูลของตำแหน่งเคอร์เซอร์วิธี Cursor Feedback	7
3.3)	การควบคุมขั้นตอนในการรับข้อมูล	9
บทที่ 4	Drawing Routine	12
4.1)	การวาดเส้นตรง	12
4.2)	การวาดเส้นโค้ง	12
4.3)	การวาดวงกลม	14
บทที่ 5	Instruction Processing Routine	15
5.1)	หลักการทำงานทั่วไปของคำสั่ง	15
5.2)	การทำงานของคำสั่งในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย	16
บทที่ 6	Data Processing Routine	25
6.1)	โครงสร้างข้อมูล	25
6.2)	หลักการทำงานของการจัดการข้อมูล	28
6.3)	การทำงานของจัดการเบื้องต้น	28
บทที่ 7	Main Menu Program	33
บทที่ 8	บทสรุปและวิจารณ์	35

กิตติกรรมประกาศ

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก: *Link List*
- ภาคผนวก ข: *โปรแกรมตัวอย่าง*
- ภาคผนวก ค: *Scan Code และ รหัส ASCII*

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย

วิศิษฐ์ หุตะนันท์

วารวณ เนินน้อย อาจารย์ที่ปรึกษา

ปีการศึกษา 2533

บทคัดย่อ

ในปริทัศน์ฉบับนี้ เรียบเรียงขึ้นจากโปรแกรมที่ได้พัฒนาขึ้นมาใช้สำหรับการเขียนแบบอย่างง่าย โดยการรับข้อมูลเข้าจากทางแป้นพิมพ์ (Keyboard), แสดงผลและสิ่งที่ต้องการผ่านทางจอภาพ (Display) ซึ่งทั้งสองส่วนนี้สามารถติดต่อกับผู้ใช้ภายใต้การควบคุมของ โปรแกรมสื่อกลางติดต่อระหว่างคอมพิวเตอร์กับผู้ใช้ (Computer - User Interface Routine) และส่วนแสดงผลที่เป็นรูปภาพนั้นจะอยู่ภายใต้การทำงานของโปรแกรมวาดภาพ (Drawing Routine). โดยที่ โปรแกรมประเมินผลคำสั่ง (Instruction Processing Routine) จะทำหน้าที่ในการประเมินหา ข้อมูลรูปภาพพื้นฐาน (Basic Graphics Data) ตามชนิดของภาพ ซึ่งจะมี แบบกำหนดของภาพ (Graphics Format) ที่ต่างกันออกไป และเพื่อความสะดวกรวดเร็วในการเก็บข้อมูลเหล่านี้ จึงจำเป็นต้องจัดการภายใน หน่วยความจำ (Memory) ในรูปของ แฟ้มข้อมูลรูปภาพชั่วคราว (Temporary Drawing File) เสียก่อนที่จะนำลงไปเก็บไว้ใน งานบันทึกข้อมูล (Diskette) ต่อไป ซึ่งขั้นตอนและกระบวนการในการจัดการข้อมูลเหล่านี้จะอยู่ภายใต้การทำงานของ โปรแกรมประเมินผลข้อมูล (Data Processing Routine) โดยการดำเนินงานของทุกโปรแกรมที่ได้กล่าวมาแล้วนั้นจะอยู่ภายใต้การจัดการและควบคุมขั้นตอนการทำงาน ของ โปรแกรมเมนูหลัก (Main Menu Program)

Simple CAD Program

Thitaphol Huyanan

Warakhom Nerdnoi Advisor

Abstract

This thesis concerns a study and design of a two - dimensional picture drawing computer program which is used as a basis for a research concerning CAD (Computer - Aided Design or Computer - Aided Drafting). The program is divided into five subroutines. The first, the Drawing routine, is used to draw a picture on the computer screen. The second, the Computer - User Interface routine, is used to manage the information inputted through the keyboard. The third, the Instruction Processing routine, is used to translation and carry out commands. The fourth, the Data Processing routine, is used to store data on a diskette or temporarily in the memory. Finally, the Main Menu routine is used to control all prior subroutines. All programs are written in BASIC utilizing the program Turbo Basic of Borland International, Inc. . It is found that the efficiency of the program depends on the detail structure and language used to manage data. The problems of picture drawing and data storage are considered in detail.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

ในปัจจุบันได้มีการนำโปรแกรมที่ช่วยในการเขียนแบบประเภท CAD ที่ชื่อมาจาก Computer Aided Design และ/หรือ Computer Aided Drafting เข้ามาใช้กันอย่างกว้างขวางในสาขาต่างๆ เช่น วิศวกรรมศาสตร์, สถาปัตยกรรมศาสตร์และ การโฆษณา เป็นต้น โดยโปรแกรมสำเร็จรูปเหล่านี้ได้ถูกค้นคิด และพัฒนามาจากต่างประเทศ จึงเป็นการยากที่นำมาพัฒนาต่อเพื่อที่จะขยายขอบเขตและลักษณะการทำงาน ในด้านอื่นต่อไป ทั้งยังต้องเสียเงินตราไปเป็นจำนวนมากเพื่อจะได้มาซึ่งโปรแกรมประเภทนี้

ด้วยเหตุผลดังที่กล่าวมาแล้วนั้น ได้เป็นสิ่งจูงใจที่จะทำการศึกษาและพัฒนาโปรแกรมประเภทขึ้นมาเอง และจากคำแนะนำของอาจารย์ที่ปรึกษา ทำให้ผู้จัดทำได้ค้นคิดโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายขึ้น เพื่อที่จะใช้เป็นต้นแบบในการพัฒนาขึ้นต่อไปของโปรแกรมประเภทนี้ ซึ่งจะก่อให้เกิดการพึ่งตนเองทางเทคโนโลยี ด้านนี้ต่อไปในอนาคต รวมทั้งการนำข้อมูลรูปภาพไปใช้ประโยชน์ในด้านอื่นๆ เช่น นำไปใช้เป็นข้อมูลในการควบคุม CNC เป็นต้น

ดังนั้นเนื้อหาในปริกฤตยานี้ฉบับนี้ จะเป็นพื้นฐานความรู้เพื่อทำความเข้าใจในเรื่องโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย ตั้งแต่หลักการเบื้องต้น ไปจนถึงสิ่งที่ควรพัฒนาแก้ไขเพิ่มเติม ดังลำดับที่แสดงไว้ข้างล่างนี้:

บทที่ 2: แนวทางการออกแบบโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย. เป็นการอธิบายถึงลักษณะโครงสร้างโปรแกรม ที่ได้กำหนดขึ้น รวมทั้งลักษณะทิศทางการไหลของข้อมูลระหว่างส่วนต่างๆของโปรแกรม

บทที่ 3: Computer User Interface Routine. จะอธิบายการรับข้อมูลต่างๆ จากแป้นพิมพ์ รวมทั้ง ขั้นตอนและวิธีการควบคุมการรับข้อมูลที่ได้จากการติดต่อกับผู้ใช้ อีกทั้งยังจะกล่าวถึงโปรแกรมอรรถประโยชน์ต่างๆ ที่นำมาใช้ร่วมด้วย

บทที่ 4: Drawing Routine. เป็นการแสดงหลักการและขั้นตอนในการวาดเส้นตรง, ส่วนโค้งของวงกลม และ การวาดวงกลม

บทที่ 5: Instruction Processing Routine. อธิบายถึงหลักการทำงานทั่วไปของคำสั่ง และการทำงานของคำสั่งในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย

บทที่ 6: Data Processing Routine. จะให้นิยามของประเภทของข้อมูล และอธิบายโครงสร้างข้อมูล รวมทั้งหลักการงานของการจัดการข้อมูล ทั้งยังพูดถึงการทำงานของงานการจัดการเบื้องต้นที่ได้เขียนขึ้นมาเพื่อใช้กับโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนี้

บทที่ 7: Main Menu Program. จะอธิบายหลักการและขั้นตอนการควบคุมการทำงานของโปรแกรมทั้งหมด

บทที่ 8: บทสรุปและวิจารณ์. จะเป็นการกล่าวถึงผลของการเขียนโปรแกรมทั้งหมดว่าเป็นเช่นไร มีปัญหา และอุปสรรคใดเกิดขึ้นมาบ้าง รวมทั้งวิธีแก้ไขที่ได้ทำไปแล้ว

บทที่ 9: บทส่งท้าย. จะเป็นการแนะนำสิ่งที่ควรทำเพิ่มเติมหรือแก้ไขเพิ่มเติม เพื่อประโยชน์ในการพัฒนาต่อไปในอนาคตข้างหน้า อีกทั้งยังมีให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

และเพื่อความเข้าใจที่ถ่องแท้ จึงได้มีโปรแกรมประกอบดังที่แสดงไว้ในภาคผนวก ข. ซึ่งโปรแกรมเหล่านี้ได้สร้างและพัฒนาขึ้นด้วย BASIC Compiler ที่ชื่อ Turbo Basic 1.0 ของ Borland International ภายใต้การทำงานของ MS.DOS version 4.01 บนเครื่อง IBM PC AT และ Compatible ที่มีระบบการแสดงผลเป็น EGA(Enhanced Graphics Adapter) และ VGA(Video Graphics Array) เท่านั้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

แนวทางการออกแบบโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย

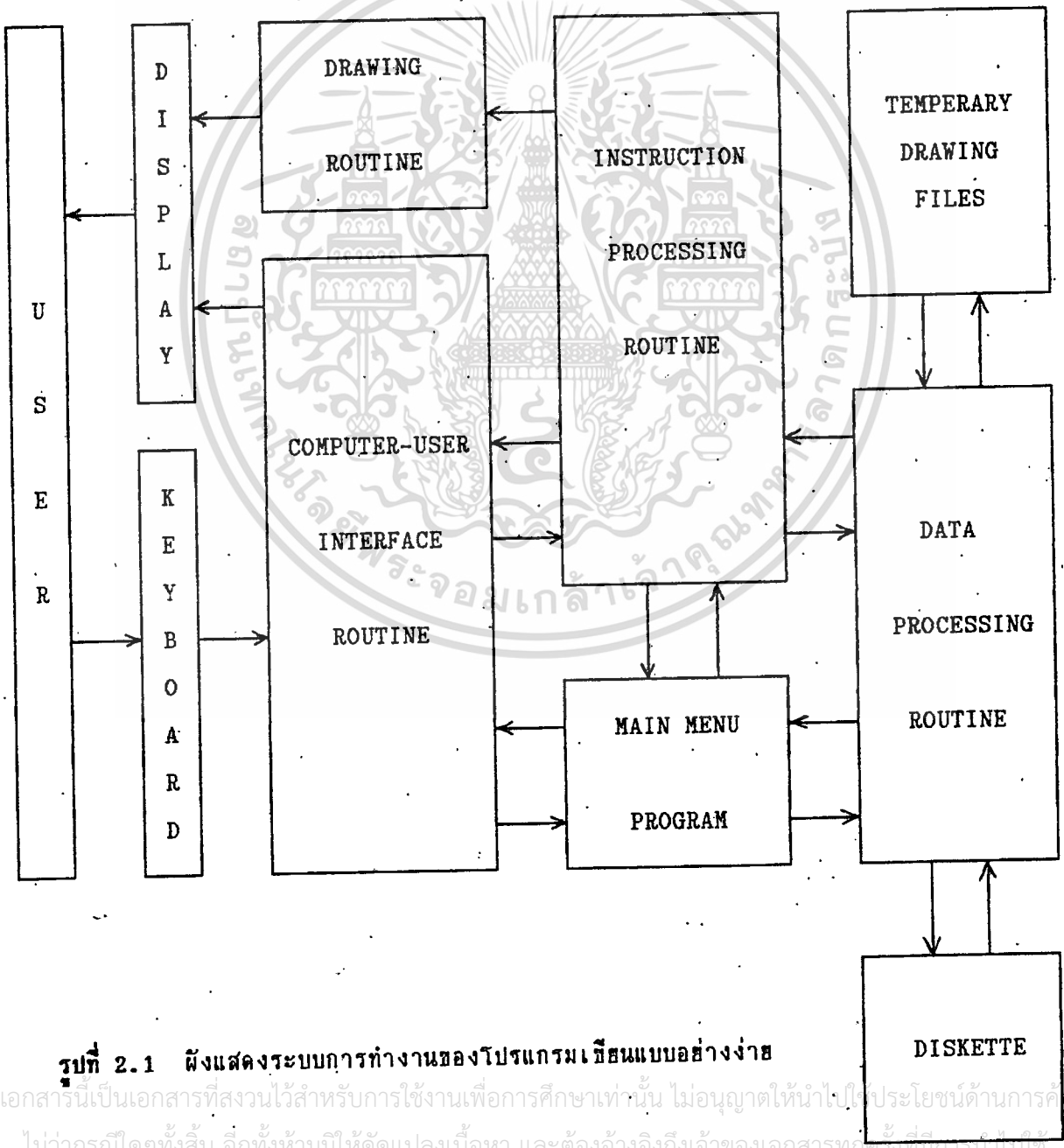
เพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องโปรดพิจารณารูปที่ 2.1 จะเห็นว่า ระบบการทำงานของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนั้น ประกอบด้วย โมดูล(module) ต่างๆ รวมกันทั้งหมด 10 โมดูล ซึ่งสามารถจำแนกออกเป็นกลุ่มใหญ่ๆ ตามลักษณะของโมดูลนั้นๆ ได้เป็น 3 กลุ่ม ดังนี้

กลุ่มที่ 1. กลุ่มผู้ใช้: User Module

กลุ่มที่ 2. กลุ่ม Hardware: ในกลุ่มนี้ประกอบด้วย

-ส่วนอุปกรณ์รับส่งข้อมูล: Keyboard Module, Display Module และ Diskette Module

-ส่วนหน่วยความจำ: Temporary Drawing Files Module



รูปที่ 2.1 แสดงระบบการทำงานของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่ใช้

กลุ่มที่ 3. กลุ่ม Software: ในกลุ่มนี้ประกอบด้วย

- ส่วนติดต่อกับผู้ใช้: Computer-User Interface Routine Module
- ส่วนแสดงผล: Drawing Routine Module
- ส่วนประเมินผล: Instruction Processing Routine Module
- ส่วนจัดการข้อมูล: Data Processing Routine Module
- ส่วนควบคุมโปรแกรม: Main Menu Program Module

โดยในกลุ่มที่ 3 นี้เองที่จะเป็นส่วนของ โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย และสามารถกำหนดการทำงานในแต่ละโมดูลได้จาก "ทิศทางไหลของข้อมูล" ที่กำหนดไว้ในรูปที่ 2.1 เช่นกัน โดยสามารถอธิบายภาพรวมของการทำงานของโมดูลในกลุ่มที่ 3 ร่วมกับกลุ่มอื่น ได้ดังนี้:

เมื่อ User พิมพ์คำสั่งด้วย Keyboard ผ่าน Command Prompt ที่ Main Menu Program ได้สั่งให้ Computer - User Interface Routine แจ้ง User ผ่าน Display ให้ทราบว่า โปรแกรมพร้อมจะรับคำสั่งแล้ว และเมื่อ Main Menu Program ได้รับคำสั่งจาก Computer - User Interface Routine ก็จะส่งการทำงานไปยัง Instruction Processing Routine เพื่อทำงานตามขั้นตอนของคำสั่งนั้นๆ โดยจะทำการแจ้งและรับข้อมูลที่ต้องการจาก User ผ่านทาง Computer - User Interface Routine หรือรับข้อมูลจาก Data Processing Routine และเมื่อประเมินผลเรียบร้อยแล้ว ก็จะส่งผลข้อมูลไปยังที่ Drawing Routine เพื่อแสดงภาพบน Display และก็จะส่งข้อมูลไปที่ Data Processing Routine ด้วยเพื่อจัดการข้อมูลเหล่านั้นใน Temporary Drawing Files แล้วจะส่งการทำงานกลับไปยัง Main Menu Program และเมื่อ Main Menu Program ส่งการทำงานเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลใน Diskette ให้แก่ Data Processing Routine แล้วก็จะเริ่มทำการถ่ายเทข้อมูลระหว่าง Temporary Drawing Files กับ Diskette และเมื่อการแลกเปลี่ยนเสร็จสิ้น ก็จะส่งการทำงานกลับไปยัง Main Menu Program

ฉะนั้นเมื่อนำเอาหลักการทำงานของแต่ละโมดูลไปเขียนโปรแกรม ก็จะได้โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายตามโครงสร้างที่ได้กำหนดเอาไว้

บทที่ 3

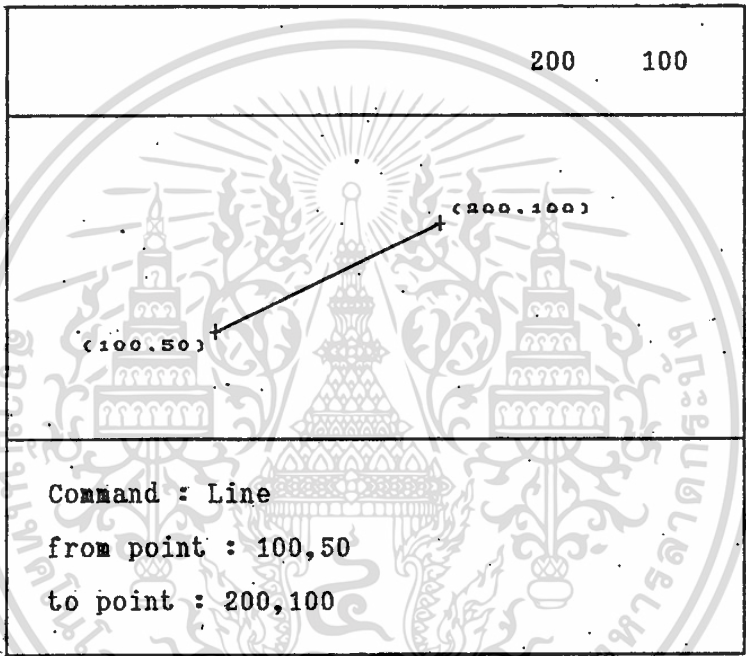
Computer - User Interface Routine

Routine นี้เป็นการจัดการกระบวนการติดต่อระหว่างผู้ใช้กับโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย โดยได้กำหนดส่วนของจอภาพที่ใช้แจ้งข้อมูลที่ต้องการ และผลตอบสนองของการป้อนข้อมูลเข้าจากผู้ใช้ที่ส่งผ่านเป็นนิมฟ์ ณ. บริเวณ 3 บรรทัดสุดท้ายของจอภาพ ทั้งยังจัดการแสดงตำแหน่งพิกัดปัจจุบันไว้ที่บรรทัดบนสุดของจอภาพ ดังแสดงในรูปที่ 3.1

ส่วนที่ 1

200 100

ส่วนที่ 2



ส่วนที่ 3

Command : Line
 from point : 100,50
 to point : 200,100

รูปที่ 3.1 การแบ่งจอภาพ

ซึ่งจะเห็นว่าส่วนแสดงผลภาพนั้นจะเป็นพื้นที่ที่ใช้ในการแสดงผลรูปภาพ รวมทั้งกระบวนการของรูปภาพ (image processing) ทั้งหมดก็จะแสดงผลในพื้นที่นี้ด้วย โดยที่ขั้นตอนในการรับข้อมูลจากแป้นพิมพ์มาซึ่ง routine นี้ รวมทั้งการแสดงผลที่ต้องการและผลตอบสนองของการรับข้อมูลนั้น จะมีเทคนิคที่นำมาใช้อยู่ 2 ประเภทคือ การรับข้อมูลโดยตรง (direct input) และ การรับข้อมูลด้วยวิธี Cursor Feedback ซึ่งทั้งเทคนิคทั้งสองนี้อยู่ภายใต้การควบคุมขั้นตอนต่าง ๆ ด้วยส่วนควบคุมตัวเดียวกัน ดังจะอธิบายในเนื้อหาต่อไป

3.1 การรับข้อมูลอักษรและตัวเลขโดยตรง: เมื่อให้ arg\$ เป็นพื้นที่ใช้เก็บ อักษรหรือตัวเลข ที่รับจากแป้นพิมพ์ครั้งละ 1 ตัวอักษรด้วยการส่งผ่านตัวแปร inputkey\$ เข้ามา ถ้ากำหนดให้ argtype\$ เป็นตัวแปรที่ใช้ระบุชนิดของข้อมูลใน arg\$ และการกำหนดให้ตัวแปร direct มีค่าเท่ากับ 1 เมื่อมีการใช้วิธีการนี้แล้ว ดังนั้นจึงสามารถแสดงขั้นตอนการทำงานของเทคนิคนี้ได้ ดังแสดงในรูปที่ 3.2 และสามารถนำไปเขียนเป็นโปรแกรมการทำงานที่ชื่อ SUBDRT.INC ซึ่งแสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3 โดยเมื่อสิ้นสัการ

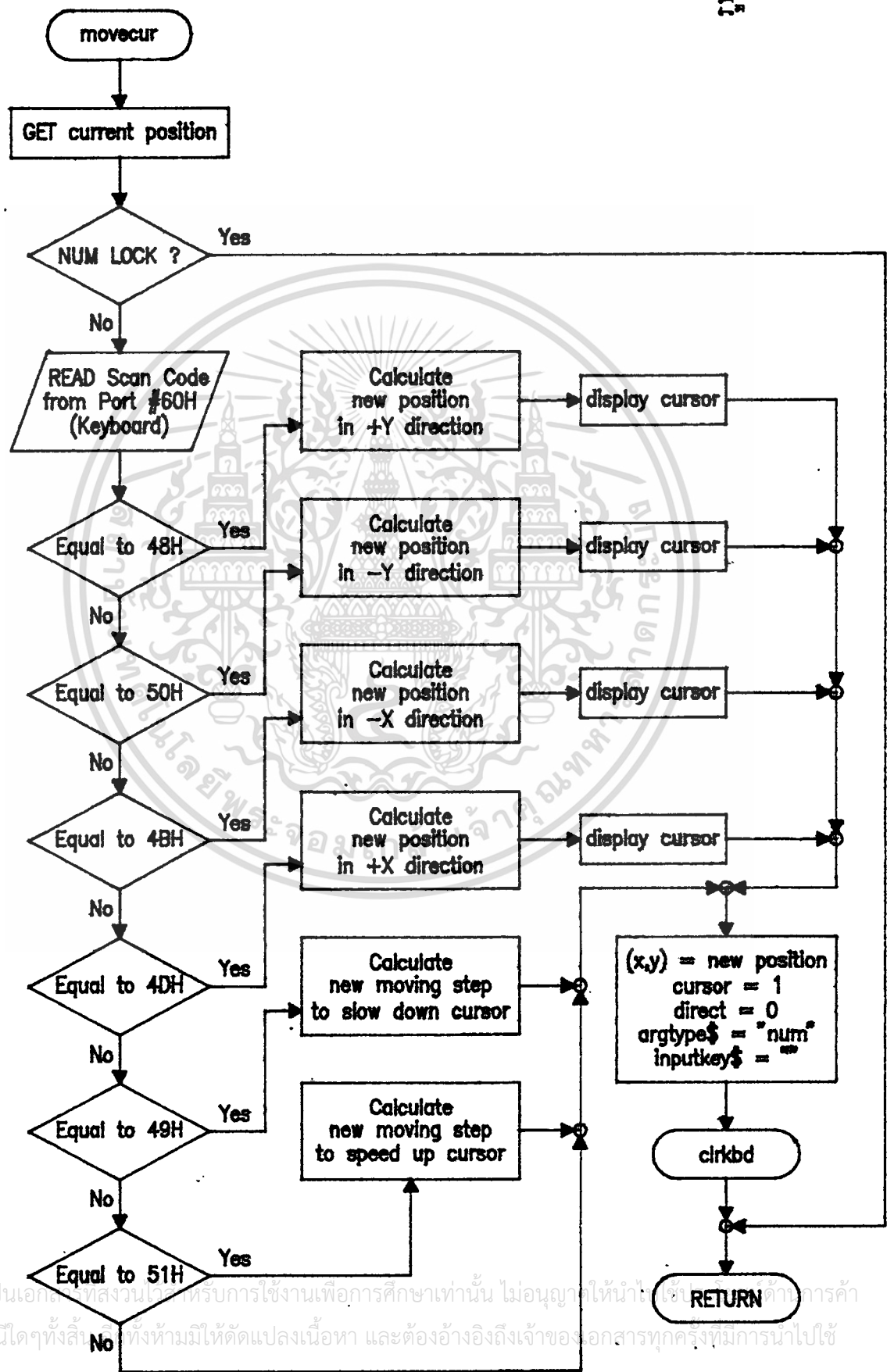
ทำงานของ subroutine นี้แล้ว ข้อมูลที่นำเข้ามาจะถูกเก็บไว้ในตัวแปร arg\$ และชนิดของข้อมูลจะถูกเก็บไว้ในตัวแปร argtype\$ โดย subroutine จะทำการกำหนดค่าตัวแปร direct = 1 และตัวแปร cursor = 0 โดยจะแสดงผลตอบสนองการรับข้อมูลที่ 3 บรรทัดล่างสุดของจอภาพ โดยการกำหนดตัวแปร bckspc ให้เท่ากับ 1 ถ้าต้องการลบตัวอักษรข้างหน้าออกจากข้อมูลที่รับเข้าไป 1 ตัวอักษร ที่เรียกว่า backspace และนั้นข้อมูลใน arg\$ จะเป็นข้อมูลที่ได้รับการรับเข้าโดยตรง

3.2 การรับข้อมูลของตำแหน่งโดยวิธี Cursor Feedback: เป็นการรับข้อมูลของค่าตำแหน่งบนพิกัด โดยที่ค่าในแนวนอนจะเก็บไว้ในตัวแปร x และค่าในแนวตั้งจะเก็บไว้ในตัวแปร y ซึ่งตำแหน่ง x, y นี้จะตรงกับจุดอ้างอิงของ Cursor Image ที่ชี้ไปยังจุดต่าง ๆ บนพิกัด และในส่วนหลักการของ Cursor Feedback นั้นคือ การจะทำอย่างไรเมื่อ Cursor Image ณ.ตำแหน่งเดิมถูกย้ายไปตำแหน่งใหม่แล้วไม่ทำให้ ภาพใน Original Image ณ.ตำแหน่งเก่าไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งสามารถทำได้ดังนี้ :

- 1) จะต้องสร้าง Cursor Image ที่กว้าง xm pixel และสูง ym pixel โดยมีจุดอ้างอิงที่มุมล่างซ้ายของกรอบ Image คือที่ (o,p) และเก็บไว้ในตัวแปร cur%
- 2) จัดการทำสำเนา Original Image ที่มีขนาดเท่ากับ Cursor Image โดยมีจุดอ้างอิงที่ (x₁,y₁) ไปเก็บไว้ใน Temporary Array ณ.ที่นี้จะใช้ตัวแปร rep%
- 3) แสดง Cursor Image ใน cur% ณ.ตำแหน่ง x₁,y₁
- 4) คำนวณตำแหน่งอ้างอิงใหม่ตามทิศทางเคลื่อนที่ของ Cursor สมมติว่าได้เป็นที่ (x₂,y₂)
- 5) นำสำเนา Original Image ใน rep% ไปแก้ไข Image ณ.จุดอ้างอิง (x₁,y₁)
- 6) ทำตามข้อ 1-5 โดยเปลี่ยนจุดอ้างอิงจาก (x₁,y₁) เป็น (x₂,y₂)

โดยที่ในการเคลื่อนที่ทุกครั้งของ Cursor Image ตำแหน่ง (o,p) จะเป็นตำแหน่งปัจจุบันของพิกัดเสมอ ดังนั้นค่าของ o จึงจะถูกเก็บไว้ในตัวแปร x และค่าของ p จะถูกเก็บไว้ในตัวแปร y ด้วยหลักการที่กล่าวมาสามารถนำมาเขียนเป็นโปรแกรมที่มีชื่อ SUBCUR.INC ที่แสดงไว้ในภาคผนวก ข.3 ซึ่งสามารถนำไปเขียนเป็นผังการทำงานได้ดังรูปที่ 3.3 โดยที่ขั้นตอนในการแสดงผลภาพ (display) จะเป็นไปตามวิธี Cursor Feedback ที่ได้อธิบายไว้แล้ว และเมื่อสิ้นสุดการทำงานของ subroutine นี้จะให้ผลดังนี้ ค่าของตัวแปร cursor = 1 และ direct = 0 และจะนำตำแหน่งปัจจุบันไปเก็บในตัวแปร x และ y โดยที่กำหนดให้ตัวแปร argtype\$ = "num"

ส่วนการคำนวณตำแหน่งใหม่นั้นได้จากการบวก/ลบ ค่าความเปลี่ยนแปลงในแนวตั้ง-นอน(ตามที่กำหนดด้วยการกำหนดความเร็ว Cursor) ไปตามทิศทางเคลื่อนที่ของ Cursor ที่ได้รับจากการกด pad keys บนแป้นพิมพ์



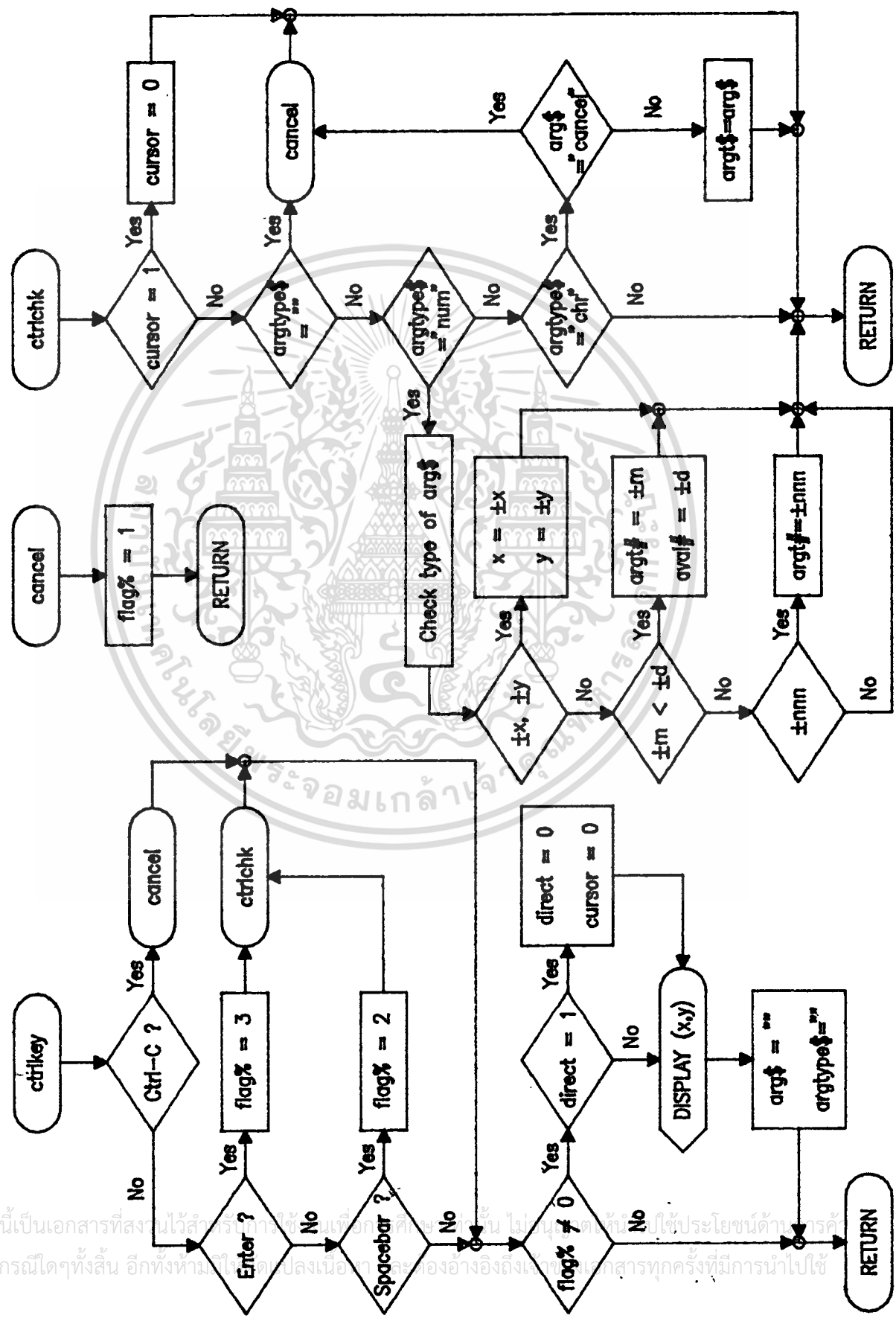


3.3 การควบคุมขั้นตอนในการรับข้อมูล: เป็นส่วนสำคัญในการตรวจสอบ Syntax ของข้อมูล และตรวจว่าการรับข้อมูลนั้นได้สิ้นสุดแล้วหรือไม่อย่างไร โดยการใช้ในชุดคำสั่ง ๗ ลงในตัวแปร flag% ที่ใช้เป็นค่าในการควบคุมการรับข้อมูล ซึ่งความหมายของค่าต่าง ๆ เป็นไปดังตารางที่ 3.1 และเมื่อการรับข้อมูลสิ้นสุดลงส่วนควบคุมนี้จะทำการเปลี่ยนข้อมูลในตัวแปร arg% ให้เป็นไปตามชนิดของข้อมูลที่กำหนดใน argtype% และลักษณะของข้อมูลในตัวแปร arg% ซึ่งสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.2 โดยจากหลักการเหล่านี้สามารถนำไปเขียนเป็นโปรแกรม "SUBCTRL.INC" ที่แสดงไว้ในภาคผนวก ข.3 และสรุปเป็นผังการทำงานได้ดังรูปที่ 3.4

<u>data format</u>	argtype%	arg%	direct	cursor
coordinate x, y	num	+xxy,+yyy	1 0	0 1
magnitude+direction argt#<aval#	num	+mmm<+ddd	1	0
general numeric	num	+nnnn	1	0
general alphabetic	chr	#####	1	0

ตารางที่ 3.1 data format

flag%	ความหมาย
0	ไม่มีการไม่มีการประเมินผล / ยังรับข้อมูลเข้าไม่เสร็จ
1	ยกเลิกกระบวนการทั้งหมด
2	เสร็จสิ้นการรับข้อมูลด้วยการกด Space Bar
3	เสร็จสิ้นการรับข้อมูลด้วยการกด Enter
4	Invalid Input



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้ภายในเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามทำซ้ำหรือเปลี่ยนแปลงเนื้อหาของอ้างอิงถึงในเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

นอกจากนี้เพิ่มความสมบูรณ์และถูกต้องในการติดต่อกับผู้ใช้ จึงต้องอาศัย subroutine ต่อไปนี้ที่อยู่ในโปรแกรม "UTILITY.INC" ที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3 ซ้ำๆทำงาน

- 3.3.1) *SCRSETUP routine*: ใช้ในการกำหนดส่วนต่าง ๆ ของจอภาพตามรูปที่ 3.1
- 3.3.2) *SCROLLUP routine*: ใช้ในการเลื่อน 3 บรรทัดล่างสุดขึ้นไป 1 บรรทัด โดยไม่ทำให้ส่วนอื่นของจอภาพเลื่อนตามขึ้นไป
- 3.3.3) *CLRKBD routine* : ใช้ในการ clear keyboard buffer ให้อว่าง เพื่อที่จะสามารถรับการป้อนข้อมูลเข้าจากแป้นพิมพ์ได้ โดยไม่เกิดข้อผิดพลาดขึ้น
- 3.3.4) *MAKECUR routine* : ใช้สำหรับสร้างและเก็บ Cursor Image ขนาด xm x ym



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า. ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

Drawing Routine

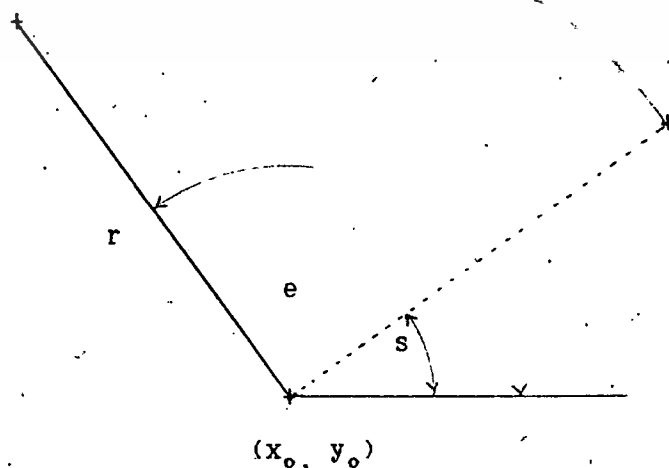
Routine นี้เป็นส่วนที่ใช้ในการแสดงผลรูปภาพ ก่อนอื่นต้องทำความเข้าใจให้เหมือนกันว่า รูปภาพใด ๆ นั้นจะประกอบขึ้นด้วย 2 drawing elements ที่สำคัญ นั่นก็คือ *เส้นตรง* (line element) และ *เส้นโค้ง* (arc element) ดังนั้นในการแสดงผลรูปภาพใด ๆ ก็คือ การวาดเส้นตรงและเส้นโค้งที่ประกอบกันขึ้นเป็นภาพนั้น ๆ นั้นเอง

4.1 การวาดเส้นตรง: ปัจจุบันมี algorithm มากมายที่ใช้ในการสร้างเส้นตรง (line generation) บนจอภาพ ซึ่ง ณ. ที่นี้จะเลือกใช้คำสั่งที่ใช้ในการสร้างเส้นตรงที่มีอยู่ใน Turbo Basic Compiler มาใช้ในการสร้างเส้นตรงของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย ตาม procedure ที่แสดงไว้ในโปรแกรม SUBLINE.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.2 และมีรูปแบบการใช้งานดังนี้

```
CALL linef(x_start, y_start, x_end, y_end)
```

จะเห็นว่าข้อมูลพื้นฐานในการสร้างเส้นตรงก็คือ *จุดเริ่มต้น* (x_start, y_start) และ *จุดสุดท้าย* (x_end, y_end) นั้นเอง

4.2 การวาดเส้นโค้ง: เส้นโค้งคือ การลากเส้นต่อเนื่องด้วยรัศมีค่าหนึ่ง รอบ ๆ จุดศูนย์กลางหนึ่ง ๆ โดยจะเริ่มทำการวาดตั้งแต่มุมเริ่มต้นที่กำหนด จนถึงมุมสุดท้ายที่กำหนด ดังแสดงในรูปที่ 4.1



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหารูปที่ 4.1 อย่างเป็นทางการใดๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดข้อผิดพลาดในการนำไปใช้

เมื่อกำหนดให้ (x_0, y_0) เป็นจุดศูนย์กลาง, r เป็นรัศมีความโค้ง, s เป็นมุมเริ่มต้น และ e เป็นมุมสุดท้ายแล้ว ดังนั้นจะสามารถอธิบายหลักการสร้างเส้นโค้งได้ดังนี้:

1) เพื่อความเรียบของเส้นโค้ง (smoothing of arc) ดังนั้นในการลากเส้นต่อเนื่องจะต้องแบ่งเส้นโค้งออกเป็นส่วนที่เท่า ๆ กัน แล้วลากเส้นตรงในแต่ละส่วนเข้าด้วยกัน โดยจำนวนที่แบ่งสามารถหาได้จาก

$$n = \text{INTEGER}(\text{ABSOLUTE}((20 + 2r)(s - e) / 180))$$

2) จากข้อ(1) ดังนั้นในการวาดเส้นตรงแต่ละส่วน จะเป็นการวาดส่วนของเส้นโค้งที่ละ dt องศา โดยสามารถหาค่าของ dt ได้จาก

$$dt = (s - e) / n$$

3) ดังนั้นในการสร้างเส้นโค้งจากมุมเริ่มต้น s จนถึงมุมสุดท้าย e สามารถทำได้โดยการสร้างเส้นตรงเชื่อมระหว่าง จุด (x_1, y_1) และ จุด (x_2, y_2) เมื่อให้ $i = 0$ ถึง $n - 1$ ฉะนั้นจะได้

$$x_1 = x_0 + r \cos(s + i \times dt)$$

$$y_1 = y_0 + r \sin(s + i \times dt)$$

$$x_2 = x_0 + r \cos(s + (i + 1) \times dt)$$

$$y_2 = y_0 + r \sin(s + (i + 1) \times dt)$$

4) และเพื่อให้เส้นโค้งสร้างจนถึงมุมสุดท้ายจริง ก็สามารถทำได้โดยการสร้างเส้นตรงเชื่อมระหว่าง จุด (x_1, y_1) และ จุด (x_2, y_2) โดยจะกำหนดให้

$$x_1 = x_0 + r \cos(s + n \times dt)$$

$$y_1 = y_0 + r \sin(s + n \times dt)$$

$$x_2 = x_0 + r \cos(e)$$

$$y_2 = y_0 + r \sin(e)$$

จากหลักการที่กล่าวมาแล้วทั้ง 4 ข้อนั้น สามารถนำมาเขียนเป็น procedure ที่แสดงในโปรแกรม SUBARC.INC ดังแสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.2 ซึ่งมีรูปแบบการใช้งานดังนี้

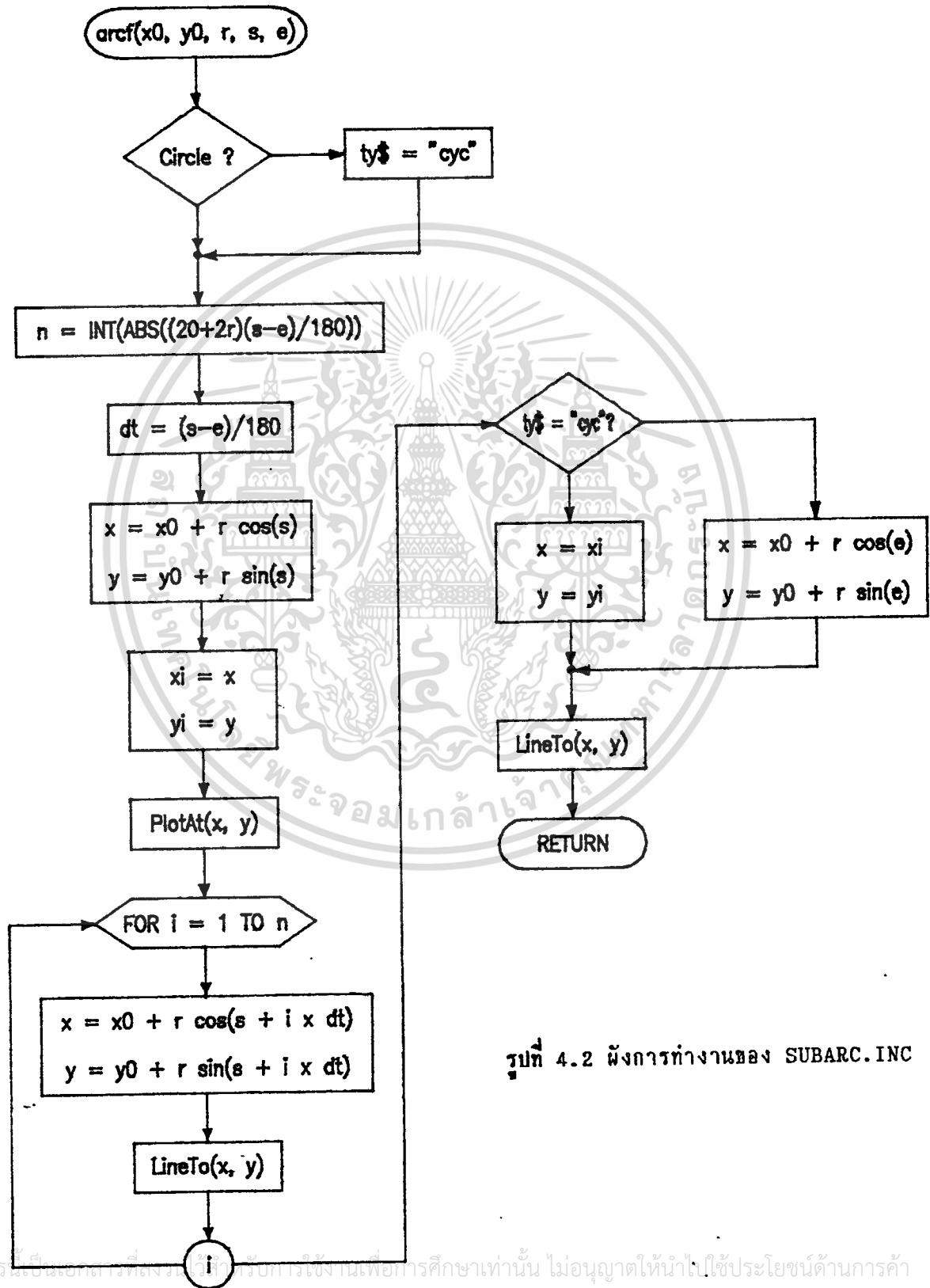
CALL arcf(x_center, y_center, radius, start_angle, end_angle)

และให้ง่ายต่อการทำความเข้าใจ จึงสรุปขั้นตอนการทำงานต่าง ๆ เป็น ผังแสดงการสร้างเส้นโค้ง ดังจะสามารถแสดงได้ในรูปที่ 4.2

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.3 การวาดวงกลม: คือการสร้างเส้นโค้งที่มี มุมเริ่มต้น s เท่ากับ 0 และมุมสุดท้าย e เป็น 360 องศา โดยอาศัย procedure ที่ใช้สร้างเส้นโค้ง ฉะนั้นจะมีรูปแบบการสร้างวงกลมดังนี้

```
CALL arcf(x_center, y_center, radius, 0, 360)
```



รูปที่ 4.2 ผังการทำงานของ SUBARC.INC

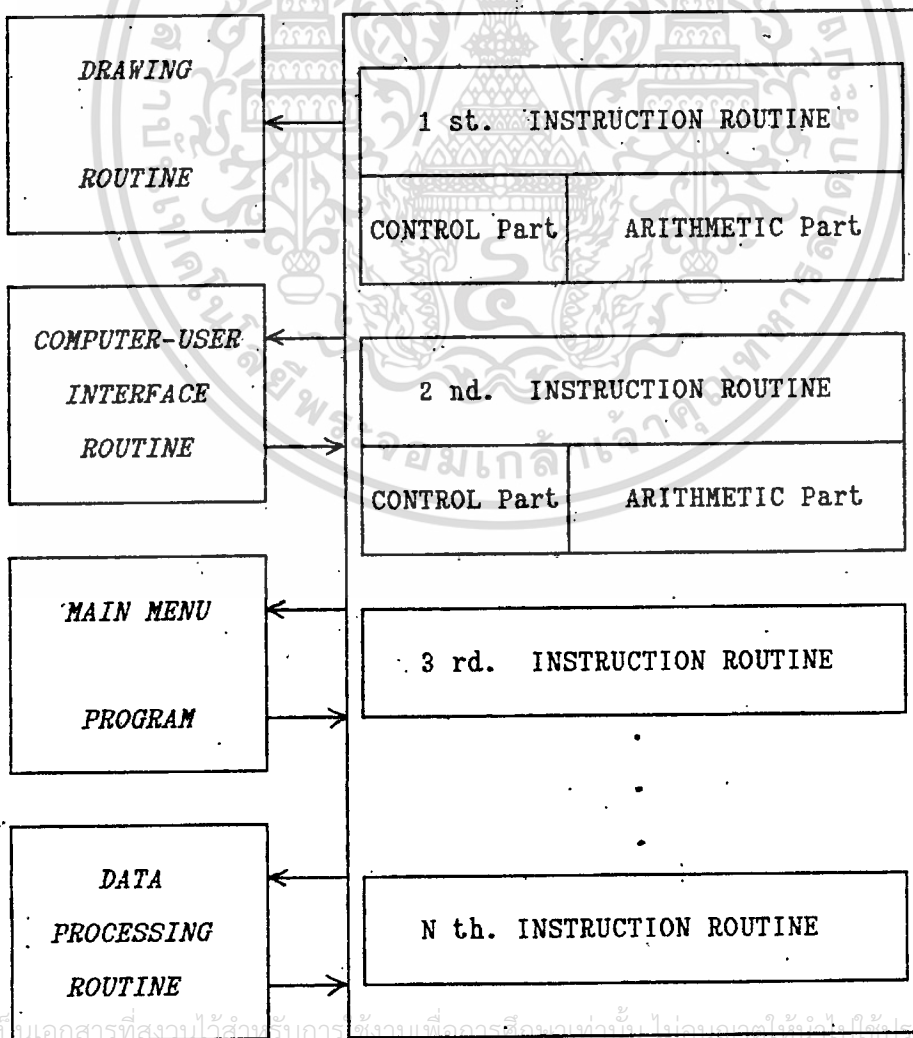
บทที่ 5

Instruction Processing Routine

Instruction Processing Routine นี้เป็นโปรแกรมที่รวบรวม routine คำสั่งต่าง ๆ ที่ใช้ในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย โดยแต่ละ routine ทำงานอิสระต่อกัน และเรียกใช้ routine อื่นที่อยู่ในโปรแกรมซึ่งเป็น function และ procedure ได้ โดยก่อนที่จะกล่าวถึงหลักการทำงานของคำสั่งในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย ขอให้ทำความเข้าใจเกี่ยวกับ หลักการทำงานของคำสั่งทั่วไปเสียก่อน

5.1 หลักการทำงานทั่วไปของคำสั่ง: คำสั่งเกี่ยวกับการสร้างภาพโดยทั่วไปแล้วประกอบด้วย *ส่วนการควบคุมการทำงาน* และ *ส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐาน* ซึ่งในการทำงานในแต่ละส่วนจะมีการติดต่อ และเรียกใช้บริการจาก routine ต่าง ๆ ที่จำเป็นสำหรับคำสั่งนั้น ๆ โดยข้อมูลพื้นฐานที่ใช้ในการสร้างภาพนั้นจะได้อาจจากการคำนวณและการประมวลผลข้อมูลที่ได้รับมาจากการใช้คำสั่งนั้น ๆ ดังแสดงในรูปที่ 5.1

INSTRUCTION PROCESSING ROUTINE



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้โดยชนด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงรูปที่ 5.1 ต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.1.1) ส่วนการควบคุมการทำงาน: เป็นส่วนที่ใช้สำหรับควบคุมขั้นตอนการทำงาน และการรับส่งข้อมูลของคำสั่งนั้น ๆ รวมทั้งการควบคุมการทำงานร่วมกับโมดูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังหลักการที่จะอธิบายต่อไปนี้:

- 1) เมื่อ Main Menu Program ส่งการทำงานตามคำสั่งที่ระบุใน command prompt มาที่ routine ของคำสั่งนั้น ๆ ที่อยู่ในโปรแกรม INSTRUCT.INC แล้ว ส่วนการควบคุมการทำงานนี้จะทำการติดต่อกับผู้ใช้ เพื่อที่จะแจ้งและรับข้อมูลที่จำเป็นในการทำงานของส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐาน โดยผ่านทางโมดูล computer-user interface routine ของโปรแกรม
- 2) และเมื่อได้ข้อมูลพื้นฐานในการสร้างรูปจากส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐานแล้ว ก็จะมีการส่งข้อมูลพื้นฐานที่ได้ไปยัง routine สร้างภาพตามลักษณะของข้อมูลพื้นฐานนั้น ๆ ต่อไป
- 3) จนกระทั่งการสร้างภาพเสร็จสิ้นลงแล้ว ส่วนการควบคุมการทำงานของคำสั่งนี้จะส่งการทำงานกลับไปที่ command prompt ของ Main Menu Program ดังเดิม

5.1.2) ส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐาน: เป็นส่วนที่ทำหน้าที่ในการคำนวณหาข้อมูลพื้นฐานตามลักษณะของข้อมูลที่ได้รับมาจากในส่วนการควบคุมการทำงาน ในการคำนวณหาข้อมูลพื้นฐานหนึ่ง ๆ อาจได้มาจากข้อมูลที่ได้รับซึ่งมีหลาย ๆ ลักษณะก็ได้ ซึ่งแต่ละลักษณะของข้อมูลที่ได้รับจะเป็นสิ่งกำหนดลักษณะของการคำนวณเพื่อที่จะได้มาซึ่งข้อมูลพื้นฐานสำหรับการสร้างภาพนั้น ๆ

5.2 การทำงานของคำสั่งในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย: จากหัวข้อที่ผ่านมาจะเห็นได้ว่า การทำงานของคำสั่งใด ๆ ในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนั้น จะขึ้นอยู่กับการทำงานร่วมกันของส่วนการควบคุมการทำงานและส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐาน โดยในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนี้จะมีคำสั่งที่ได้เขียนขึ้นและทำงานได้จริงดังนี้:

- คำสั่ง LINE
- คำสั่ง ARC
- คำสั่ง CIRCLE
- คำสั่ง COLOUR
- คำสั่ง LINETYPE
- คำสั่ง STATUS
- คำสั่ง QUIT

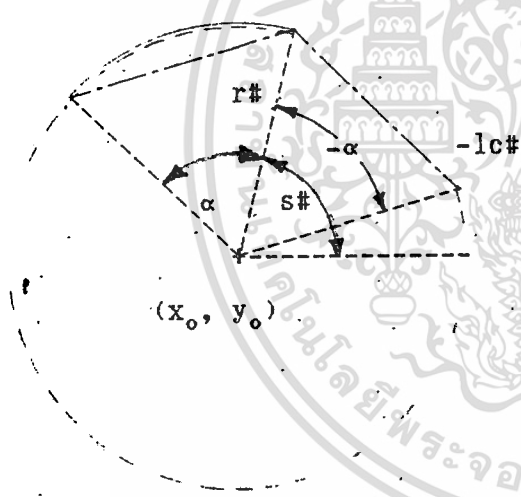
ซึ่งในส่วนคำนวณของแต่ละโปรแกรมจะอาศัย function และ procedure ต้องต่อไปนี้ร่วมกัน ในการคำนวณหาข้อมูลพื้นฐานสำหรับการสร้างภาพ อันประกอบด้วย routine ต่าง ๆ ดังนี้

1) Function FNangle#: เป็น function routine ซึ่งใช้สำหรับการคำนวณหา ค่าของมุมในหน่วยองศาที่วัดจากแกน x ถึงเส้นตรงที่ได้กำหนด จุดเริ่มต้น(x_s, y_s) และจุดสุดท้าย(x_e, y_e)มาให้ โดยอาศัยหลักการคำนวณดังจะอธิบายต่อไปนี้ และเพื่อความเข้าใจจงพิจารณาโปรแกรม SUBANG.INC ที่แนบส่งอยู่ในภาคผนวก ข.2 ประกอบไปด้วย

เมื่อกำหนดให้ $\Delta x = x_E - x_S$
 และ $\Delta y = y_E - y_S$
 กรณีที่ $\Delta x = 0$, $\theta = 90^\circ$ เมื่อ $\Delta y > 0$
 $\theta = -90^\circ$ เมื่อ $\Delta y < 0$
 กรณีที่ $\Delta y = 0$, $\theta = 0^\circ$ เมื่อ $\Delta x > 0$ และ $\Delta x = 0$
 $\theta = 180^\circ$ เมื่อ $\Delta x < 0$
 กรณีที่ $x = 0$ และ $y = 0$
 $\theta = \frac{180}{\pi} \tan^{-1}(\Delta y / \Delta x)$

โดยที่ $0^\circ \leq \theta \leq 360^\circ$

2) *Procedure sclarc*: เป็น procedure routine ที่ใช้สำหรับการคำนวณหา ค่าของมุมสุดท้ายของเส้นโค้ง e# โดยอาศัยข้อมูลของ มุมเริ่มต้นเส้นโค้ง s#, รัศมีความโค้ง r# และ ความยาว chord lc# ที่กำหนดมาให้ ซึ่งสามารถคำนวณหาได้จากหลักการต่อไปนี้



รูปที่ 5.2

เมื่อพิจารณารูปที่ 5.2 และ รูปที่ 5.3 จะพบว่า สามารถหา e# ได้จากการอาศัย ทฤษฎีของพีทาโกรัส ที่ว่าด้วยสามเหลี่ยมมุมฉาก ถ้ากำหนดให้มุม α เป็นมุมตรงข้าม chord ที่ยาว $lc\#$ และทำให้หามุมสุดท้าย e# ได้จากสมการ

$$e\# = s\# + \alpha$$

โดยที่สามารถหามุม α ได้จากสามเหลี่ยมมุมฉาก ที่มีมุมยอด $\alpha/2$, มีฐานยาว $lc\#/2$ และมีด้านตรงข้ามมุมฉากยาว $r\#$ ฉะนั้นหามุม α ได้จาก

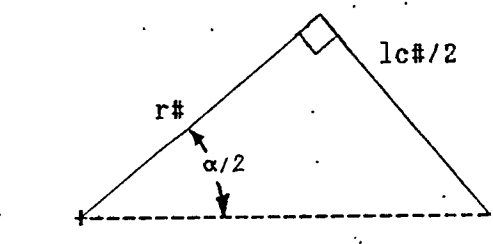
$$\alpha = (180/\pi)(2\sin^{-1}(lc\#/2r\#))$$

แต่เนื่องจาก

$$\sin^{-1}(B/A) = \tan^{-1}(B/(A^2 - B^2)^{1/2})$$

ดังนั้นจะได้

$$\alpha = \frac{360}{\pi} \tan^{-1} \left[\frac{lc\#/2}{r^2 - (lc\#/2)^2} \right]$$



รูปที่ 5.3

3) *Procedure threepoint*: เป็น procedure routine มาที่ใช้สำหรับการคำนวณหา จุดศูนย์กลาง (x_0, y_0) , รัศมีความโค้ง r , มุมเริ่มต้นของเส้นโค้ง s และ มุมสุดท้ายของเส้นโค้ง e โดยอาศัยข้อมูลของจุด 3 จุดที่กำหนดคือ (x_1, y_1) , (x_j, y_j) และ (x_k, y_k) ซึ่งทั้ง 3 จุดนี้อยู่บนเส้นโค้งเดียวกัน และจะทำให้สมการต่อไปนี้เป็นจริง

$$(x - x_0)^2 + (y - y_0)^2 = r^2$$

โดยสามารถกระจายเทอมได้เป็น

$$x^2 - 2.xx_0 + x_0^2 + y^2 - 2.yy_0 + y_0^2 = r^2 \quad (3.1)$$

เมื่อแทนค่า (x_1, y_1) ลงในสมการ (3.1) แล้วจะได้

$$x_1^2 - 2.x_1x_0 + x_0^2 + y_1^2 - 2.y_1y_0 + y_0^2 = r^2 \quad (3.2)$$

เมื่อแทนค่า (x_j, y_j) ลงในสมการ (3.1) แล้วจะได้

$$x_j^2 - 2.x_jx_0 + x_0^2 + y_j^2 - 2.y_jy_0 + y_0^2 = r^2 \quad (3.3)$$

เมื่อแทนค่า (x_k, y_k) ลงในสมการ (3.1) แล้วจะได้

$$x_k^2 - 2.x_kx_0 + x_0^2 + y_k^2 - 2.y_ky_0 + y_0^2 = r^2 \quad (3.4)$$

เมื่อให้ สมการ (3.3) - สมการ (3.2) จะได้

$$(x_j^2 - x_1^2) + 2.x_0(x_1 - x_j) + (y_j^2 - y_1^2) + 2.y_0(y_1 - y_j) = 0$$

สามารถจัดเทอมใหม่ได้เป็น

$$2(x_1 - x_j).x_0 + 2(y_1 - y_j).y_0 = (x_1^2 - x_j^2) + (y_1^2 - y_j^2) \quad (3.5)$$

ในทำนองเดียวกันเมื่อให้ สมการ (3.4) - สมการ (3.2) ก็จะได้

$$2(x_1 - x_k).x_0 + 2(y_1 - y_k).y_0 = (x_1^2 - x_k^2) + (y_1^2 - y_k^2) \quad (3.6)$$

โดยสามารถนำสมการ (3.5) และ สมการ (3.6) มาเขียนในรูปเมทริกซ์ได้ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$\begin{bmatrix} 2(x_1 - x_j) & 2(y_1 - y_j) \\ 2(x_1 - x_k) & 2(y_1 - y_k) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x_o \\ y_o \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} (x_1^2 - x_j^2) + (y_1^2 - y_j^2) \\ (x_1^2 - x_k^2) + (y_1^2 - y_k^2) \end{bmatrix}$$

และสามารถเขียนลดรูปได้ดังนี้

$$\begin{bmatrix} a_{11} & a_{12} \\ a_{21} & a_{22} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x_o \\ y_o \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} b_1 \\ b_2 \end{bmatrix}$$

โดยที่

$$\begin{aligned} a_{11} &= 2(x_1 - x_j) \\ a_{12} &= 2(y_1 - y_j) \\ a_{21} &= 2(x_1 - x_k) \\ a_{22} &= 2(y_1 - y_k) \\ b_1 &= (x_1^2 - x_j^2) + (y_1^2 - y_j^2) \\ b_2 &= (x_1^2 - x_k^2) + (y_1^2 - y_k^2) \end{aligned}$$

และสามารถหาค่าของมุม s ได้จาก

$$s = \text{FNangle}\#(x_o, y_o, x_1, y_1)$$

และสามารถหาค่าของมุม e ได้จาก

$$e = \text{FNangle}\#(x_o, y_o, x_j, y_j)$$

และสามารถหาค่าของ r ได้จาก

$$r = ((x_1 - x_o)^2 + (y_1 - y_o)^2)^{1/2}$$

และจากหลักการดังกล่าวมาแล้วนั้น สามารถนำไปเขียนเป็น **threepoint procedure routine** ที่อยู่ในโปรแกรม **ARCUTY.INC** ซึ่งแสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.2
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4) *Function FNltype%*: เป็น function routine ซึ่งสร้างขึ้นมาใช้ในการกำหนด รูปแบบของเส้นตรง(line pattern) โดยจะขึ้นอยู่กับทางเลือก ชนิดของเส้นตรง(linetype) ซึ่งแต่ละชนิดจะมีรูปแบบแตกต่างกัน ดังต่อไปนี้ เมื่อให้ FNltype% เป็น parameter ที่ใช้ส่ง รูปแบบของเส้นตรง กลับ

กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"CONTINUE"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B1111111111111111
กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"DOTTED"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B1000000010000000
กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"HIDDEN"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B1111000011110000
กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"DASHED"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B11111111111110000
กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"DASHDOT"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B1111111110001000
กรณีที่มีชนิดของเส้นตรงเป็น	"DEVIDED"	จะกำหนดให้	FNltype% = &B1111111100100100

ดังข้อกำหนดที่กล่าวมาแล้วสามารถนำไปเขียนเป็นโปรแกรม LTYPE.INC ที่แสดงใน ภาคผนวก ข.2

5) *Function FNcolor*: เป็น function routine ที่ใช้ในการกำหนด รหัสสี(colour code) ของ element ทั้งหมด โดยจะขึ้นอยู่กับทางเลือก ชนิดของสี ซึ่งแต่ละชนิดจะมีรหัสที่แตกต่างกัน ดังต่อไปนี้ เมื่อให้ FNcolor เป็น parameter ที่ใช้ส่ง รหัสสี กลับ

กรณี que เลือกใช้	"BLACK"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 0
กรณี que เลือกใช้	"BLUE"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 1
กรณี que เลือกใช้	"GREEN"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 2
กรณี que เลือกใช้	"CYAN"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 3
กรณี que เลือกใช้	"RED"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 4
กรณี que เลือกใช้	"MAGENTA"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 5
กรณี que เลือกใช้	"BROWN"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 6
กรณี que เลือกใช้	"WHITE"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 7
กรณี que เลือกใช้	"GRAY"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 8
กรณี que เลือกใช้	"LIGHTBLUE"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 9
กรณี que เลือกใช้	"LIGHTGREEN"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 10
กรณี que เลือกใช้	"LIGHTCYAN"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 11
กรณี que เลือกใช้	"LIGHTRED"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 12
กรณี que เลือกใช้	"LIGHTMAGENTA"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 13
กรณี que เลือกใช้	"YELLOW"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 14
กรณี que เลือกใช้	"BRIGHTWHITE"	ดังนั้นจะกำหนดให้	FNcolor = 15

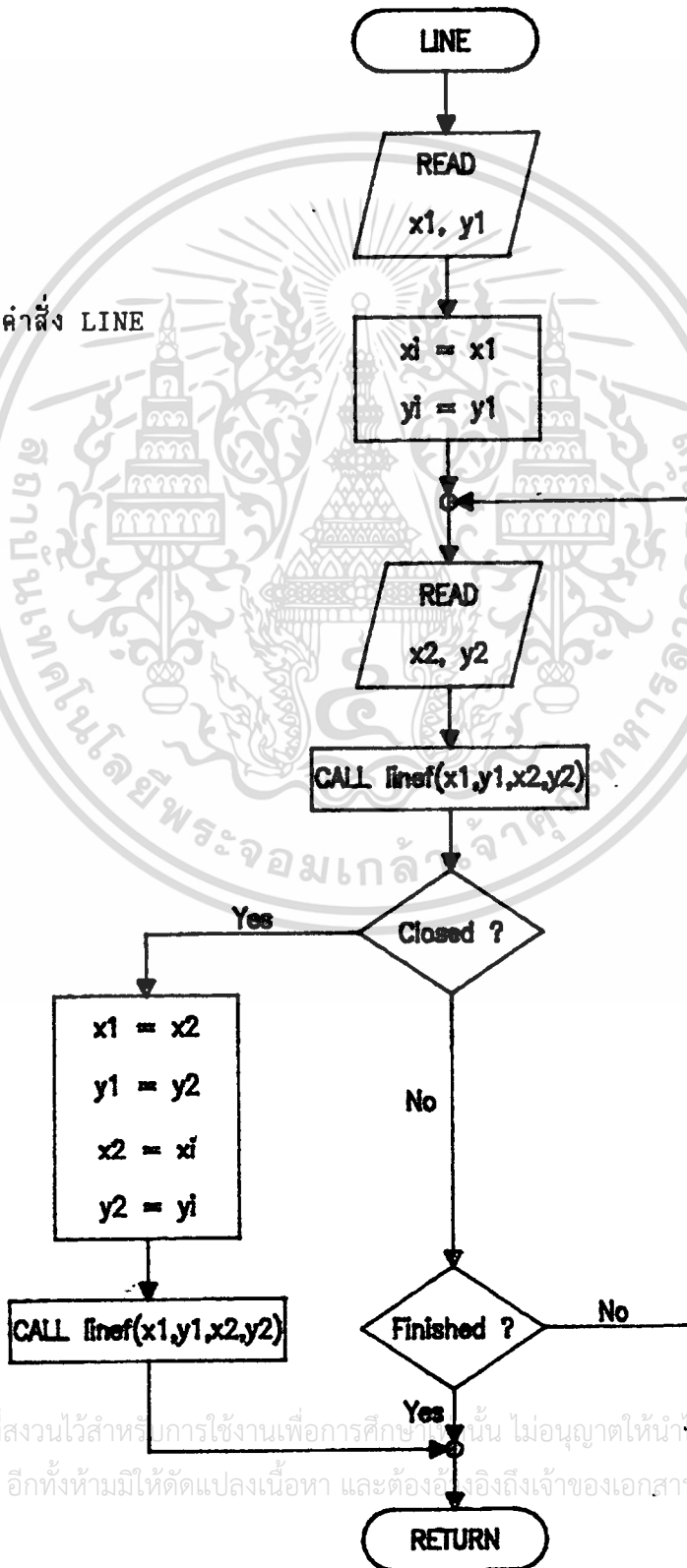
ดังข้อกำหนดที่กล่าวมาแล้วสามารถนำไปเขียนเป็นโปรแกรม COLOUR.INC ที่แสดงใน ภาคผนวก ข.2

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จะเห็นว่า function และ procedure ที่กล่าวมาแล้วทั้งหมดนี้เป็นส่วนของ ส่วนคำนวณข้อมูลพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย ฉะนั้นในส่วนที่กล่าวถึงต่อไปก็คือ ส่วนการควบคุมการทำงานของคำสั่งในโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนั่นเอง ซึ่งจะได้อธิบายถึงกระบวนการทำงานตามขั้นของคำสั่งดังต่อไปนี้

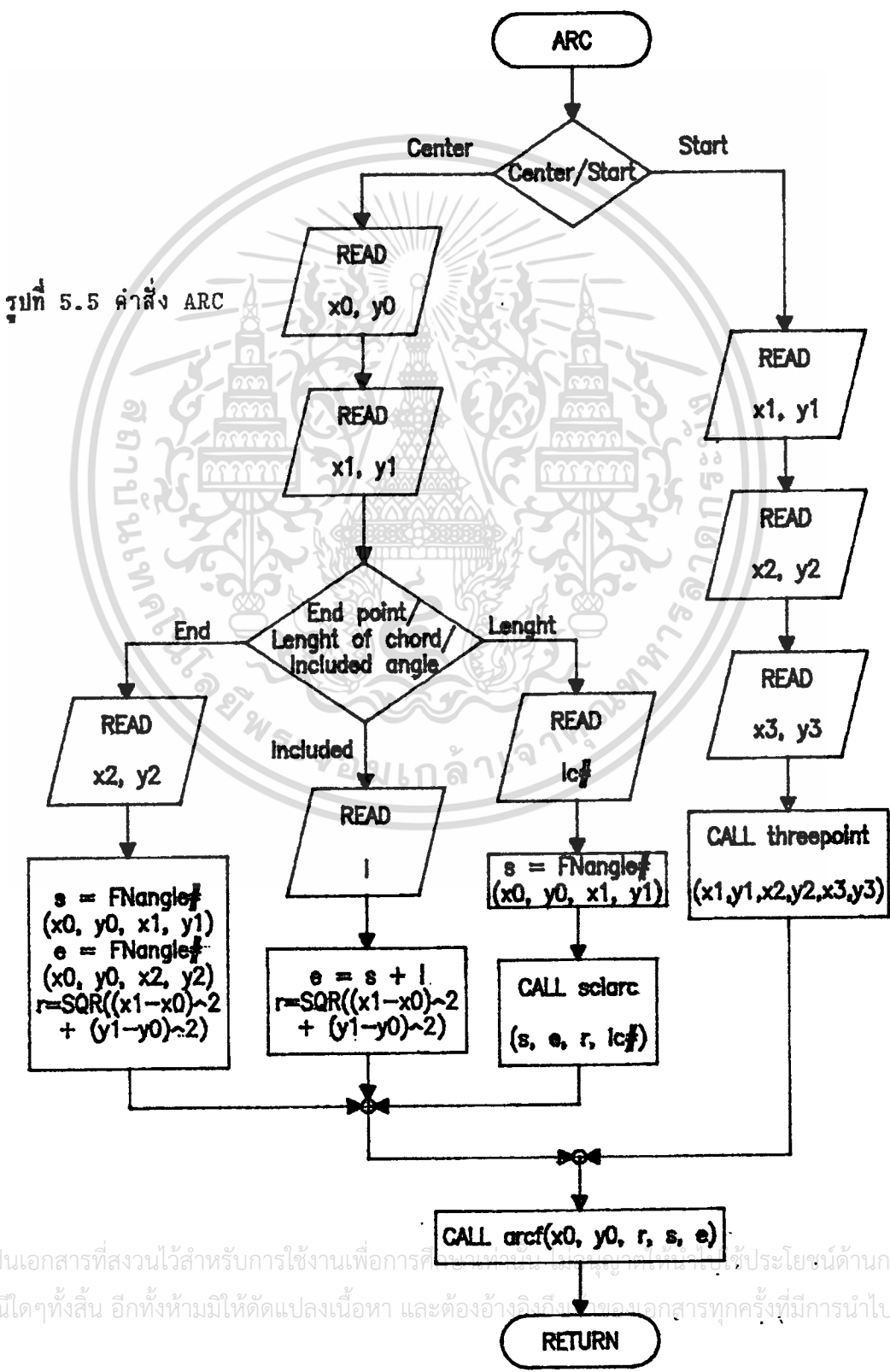
1) คำสั่ง LINE: เป็นคำสั่งที่ใช้ในการวาดเส้นตรง ซึ่งมีขั้นตอนการทำงานตาม ผังการทำงาน ดังที่แสดงไว้ในรูปที่ 5.4 โดยสามารถเขียนเป็น linint subroutine ที่อยู่ในโปรแกรม INSTRUCT.INC ซึ่งได้แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3

รูปที่ 5.4 คำสั่ง LINE



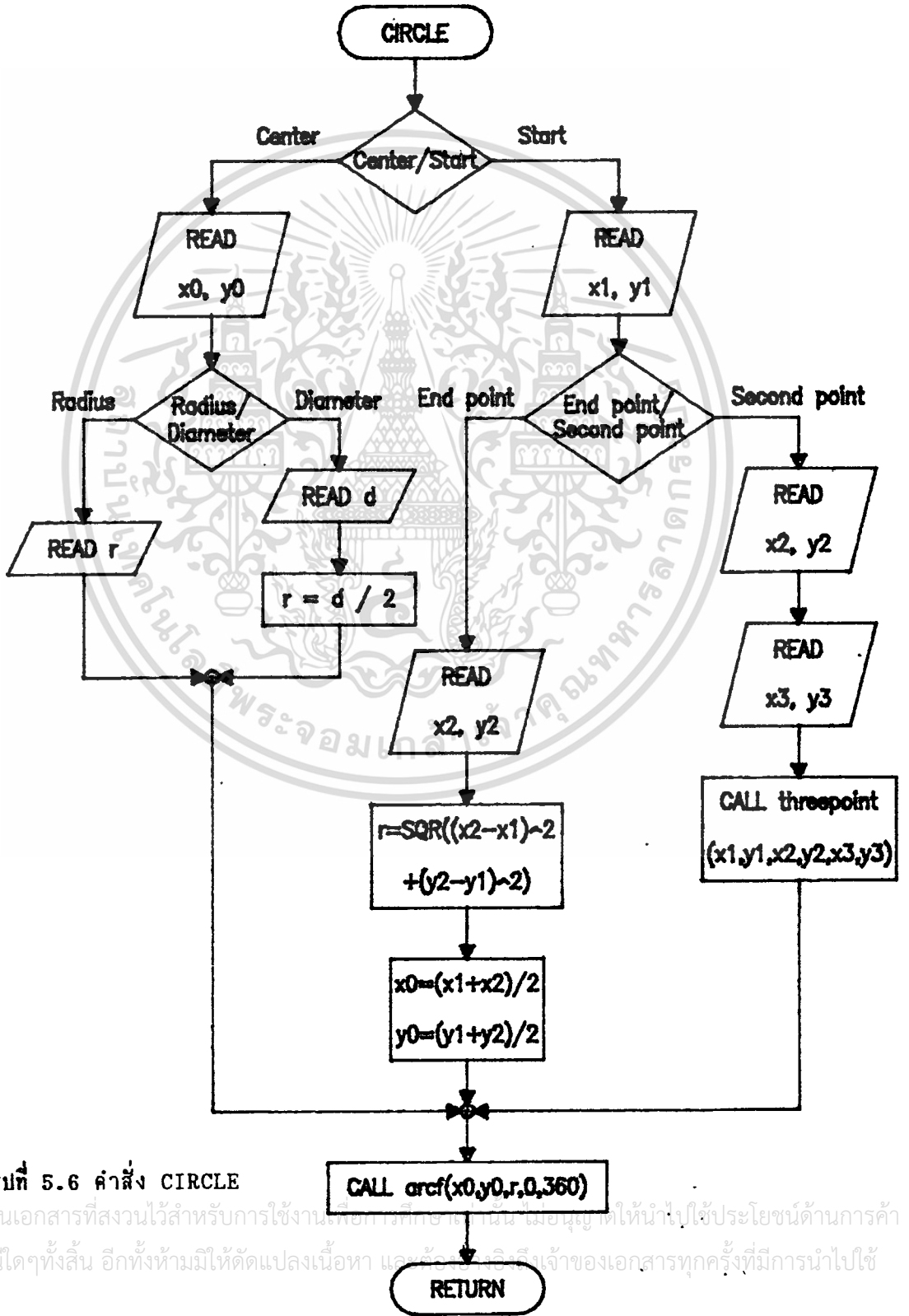
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2) คำสั่ง ARC: เป็นคำสั่งที่ใช้ในการวาดเส้นโค้ง ซึ่งมีขั้นตอนการทำงานตามผังการทำงาน ดังที่แสดงไว้ในรูปที่ 5.5 โดยสามารถเขียนเป็น arcint subroutine ที่อยู่ในโปรแกรม INSTRUCT.INC ซึ่งได้แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น ไม่สามารถนำออกนอกระบบได้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานต้นสังกัด
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงชื่อของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2) คำสั่ง CIRCLE: เป็นคำสั่งที่ใช้ในการวาดวงกลม ซึ่งมีขั้นตอนการทำงานเป็นไปตามผังการทำงาน ดังที่แสดงไว้ในรูปที่ 5.6 โดยสามารถนำไปเขียนเป็น circint subroutine ซึ่งแสดงไว้ในโปรแกรม INSTRUCT.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3



รูปที่ 5.6 คำสั่ง CIRCLE

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อผู้ดูแลให้เข้าไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และลิขสิทธิ์ของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3) คำสั่ง *COLOUR*: เป็นคำสั่งที่ใช้ในการ กำหนดสีของ element ตามรหัสสีดังที่ได้กล่าวไว้แล้ว โดยที่ขั้นตอนการทำงานของคำสั่งนี้ สามารถนำไปเขียนเป็น clrnt subroutine ซึ่งได้แสดงไว้ในโปรแกรม INSTRUCT.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3

4) คำสั่ง *LINETYPE*: เป็นคำสั่งที่ใช้ในการ กำหนดรูปแบบของเส้นตรง ตามชนิดของเส้นตรงดังที่ได้กล่าวไว้แล้ว โดยที่ขั้นตอนการทำงานของคำสั่งนี้ สามารถนำไปเขียนเป็น ltpint subroutine ซึ่งได้แสดงไว้ในโปรแกรม INSTRUCT.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3

5) คำสั่ง *STATUS*: เป็นคำสั่งที่ใช้แจ้ง ชื่อ/รหัสของสีปัจจุบัน และ ชนิดของเส้นตรง โดยที่ขั้นตอนการทำงานของคำสั่งนี้ สามารถนำไปเขียนเป็น stsint subroutine ที่อยู่โปรแกรม INSTRUCT.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3

6) คำสั่ง *QUIT*: เป็นคำสั่งที่ใช้ ออกเลิกการใช้โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่าย และส่งการทำงานไปยัง DOS's prompt โดยที่ขั้นตอนการทำงานของคำสั่งนี้ สามารถนำไปเขียนเป็น break subroutine ที่อยู่โปรแกรม INSTRUCT.INC ดังที่แสดงไว้ใน ภาคผนวก ข.3

บทที่ 6

Data Processing Routine

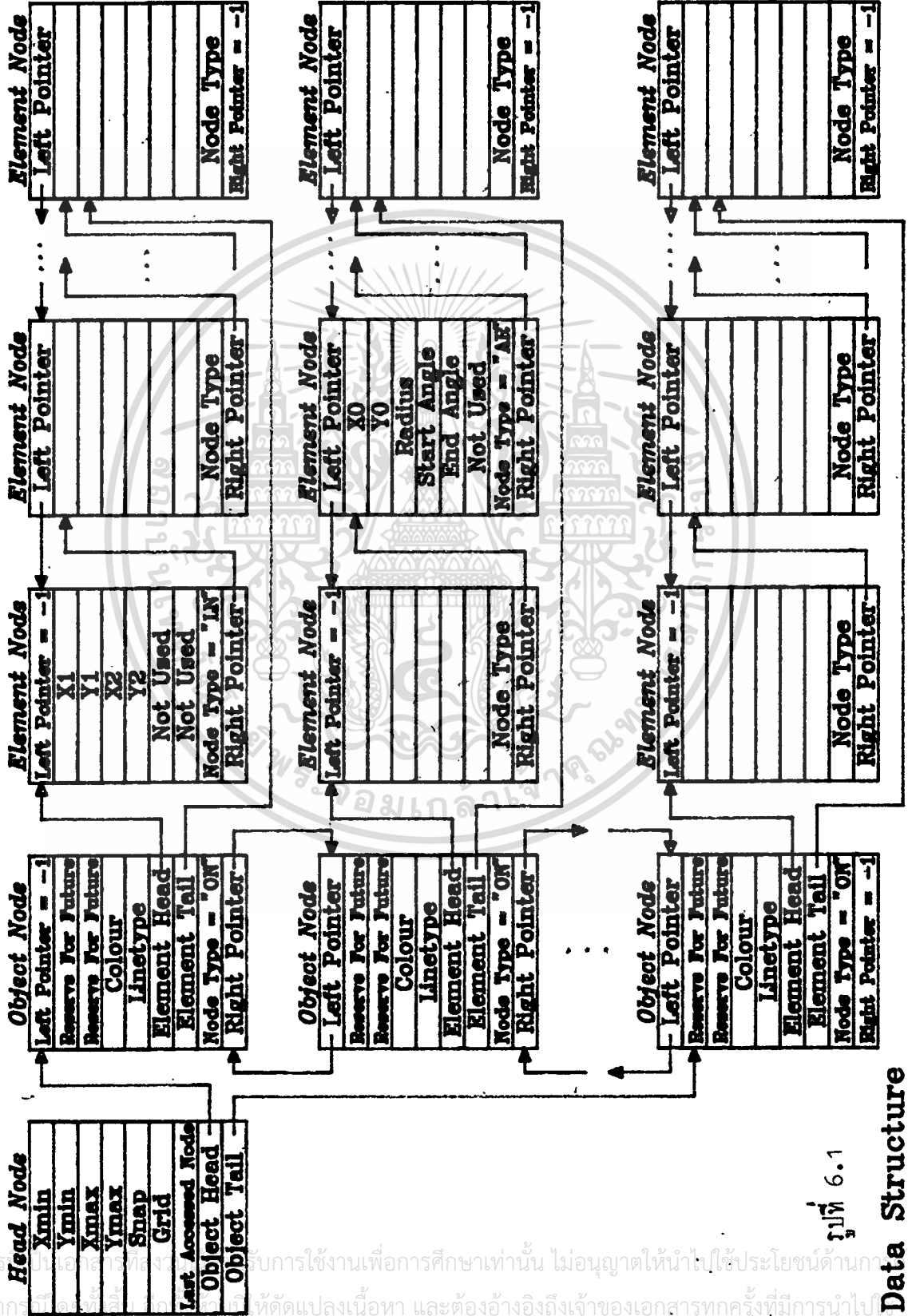
6.1 โครงสร้างข้อมูล: พิจารณาจากรูปที่ 6.1 จะเห็นว่าเป็นการใช้โครงสร้างข้อมูลแบบ link list โดย Node แรกของ list จะเป็น Head Node เสมอ ซึ่งใน Head Node จะบรรจุข้อมูลใน field ต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ โดยแต่ละ field จะใช้เนื้อที่ 4 byte

- field ที่ 1,2 : ค่าตำแหน่งมุมล่างซ้ายของส่วนแสดงผลภาพ , xmin และ ymin
- field ที่ 3,4 : ค่าตำแหน่งมุมบนขวาของส่วนแสดงผล , xmin , ymin
- field ที่ 5 : ความแตกต่างในการเคลื่อนที่ของ Cursor , snap
- field ที่ 6 : หมายเลขของ Node สุดท้ายของ list, Last Accessed Node
- field ที่ 7 : หมายเลขของ Node แรกของ Object Node
- field ที่ 8 : หมายเลขของ Node สุดท้ายของ Object Node

และตั้งแต่ Node ที่ 2 ลงมาจนถึง Node สุดท้ายของ list จะประกอบด้วย Node ต่าง ๆ ประกอบกัน และ field ของแต่ละ Node ก็จะใช้เนื้อที่ 4 byte โดยจะมีแบบฟอร์มที่เหมือนกันคือ

- field ที่ 1 : หมายเลข Node ก่อนจะถึง Node ปัจจุบัน แต่ถ้า Node ปัจจุบันเป็น Node แรกของ Object/Element จะกำหนดให้ Field นี้มีค่าเท่ากับ -1
- field ที่ 2 - 7: เป็นส่วนที่เก็บข้อมูลของ Node ซึ่งลักษณะการเก็บข้อมูลจะเป็นไปตามชนิดของ Node ที่กำหนดใน Node Type
- field ที่ 8 : แสดงชนิดของ Node ปัจจุบัน
- field ที่ 9 : หมายเลข Node ต่อไปจาก Node ปัจจุบัน แต่ถ้า Node ปัจจุบันเป็น Node สุดท้ายของ Object/Element จะกำหนดให้ field นี้มีค่าเท่ากับ -1

จะเห็นว่า field ที่ 2-7 จะเก็บข้อมูลตามชนิดของ Node ที่ระบุใน field ที่ 8 ซึ่งสามารถสรุปชนิดต่าง ๆ ของ Node ได้ดังตารางที่ 6.1



รูปที่ 6.1

Data Structure

ชนิดของ Node	รหัสใน Node Type
Object Node	ON
Line Element Node	LN
Arc Element Node	AR
Erased Object Node	EO
Erased Line Element	EL
Erased Arc Element	EA

ตารางที่ 6.1 ตารางแสดงรหัสของ Node Type

และจากตาราง 6.1 จะได้แบบฟอร์มข้อมูลที่เกิดขึ้นใน field ที่ 2-7 ดังจะแสดงในตารางที่ 6.2 สำหรับ Element Node นั้นจะมี 2 ชนิดคือ Line Element Node และ Arc Element Node ซึ่งจะถือว่าเป็น Element Node เหมือนกัน

Node Type	field ที่ 2	field ที่ 3	field ที่ 4	field ที่ 5	field ที่ 6	field ที่ 7
ON	Reverse for Future	Reverse for Future	Colour Code	Linetype Code	Element Head	Element Tail
LN	X1	Y1	X2	Y2	Not Used	Not Used
AR	X0	Y0	radius	start angle	end angle	Not Used
EO/EL/EA	Don't Change	Don't Change	Don't Change	Don't Change	Don't Change	Don't Change

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกตารางที่ 6.2 ตารางแสดงข้อมูลที่จะแสดงในแต่ละ field ทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยรหัสใน Node Type ของ Erased Node ในตารางทั้ง 2 ย่อมาจาก

- EO : Erased Object Node
- EL : Erased Line Element Node
- EA : Erased Arc Element Node

ดังนั้นสรุปได้ว่าในแต่ละ Node จะแบ่งเป็น 2 ส่วนที่สำคัญคือ Pointer และ Information โดยจะกล่าวถึงความหมายของ Pointer แต่ละตัวดังนี้

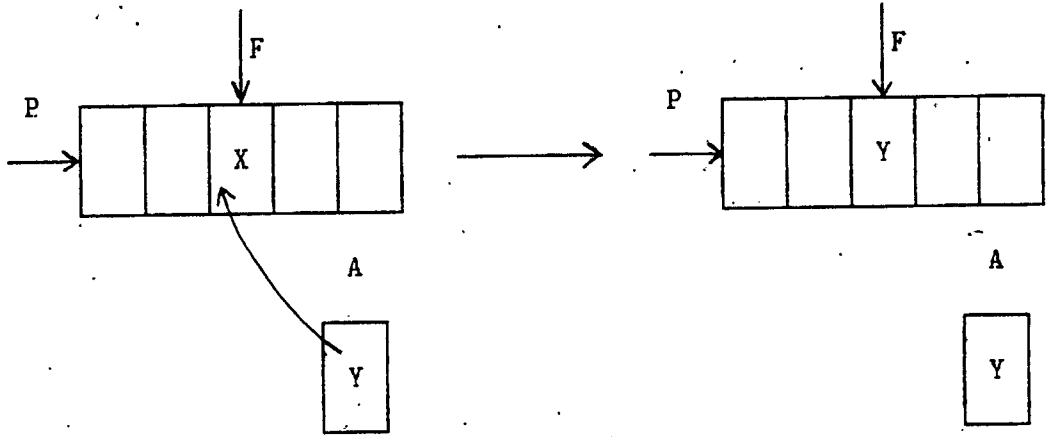
- Object Head* : หมายเลข Node ของ Object Node แรก
- Object Tail* : หมายเลข Node ของ Object Node สุดท้าย
- Element Head* : หมายเลข Node ของ Element Node ของ Object หนึ่ง ๆ
- Element Tail* : หมายเลข Node ของ Element Node ของ Object หนึ่ง ๆ
- Left Position* : หมายเลข Node ก่อนหน้า Node ปัจจุบัน และจะเท่ากับ -1 เมื่อเป็น Node แรก
- Right Position* : หมายเลข Node ถัดจาก Node ปัจจุบัน และจะเท่ากับ -1 เมื่อเป็น Node สุดท้าย

6.2 หลักการทำงานของการจัดการข้อมูล: ในการจัดการข้อมูลจะแบ่งการทำงานออกเป็นคำสั่งต่าง ๆ ดังนี้

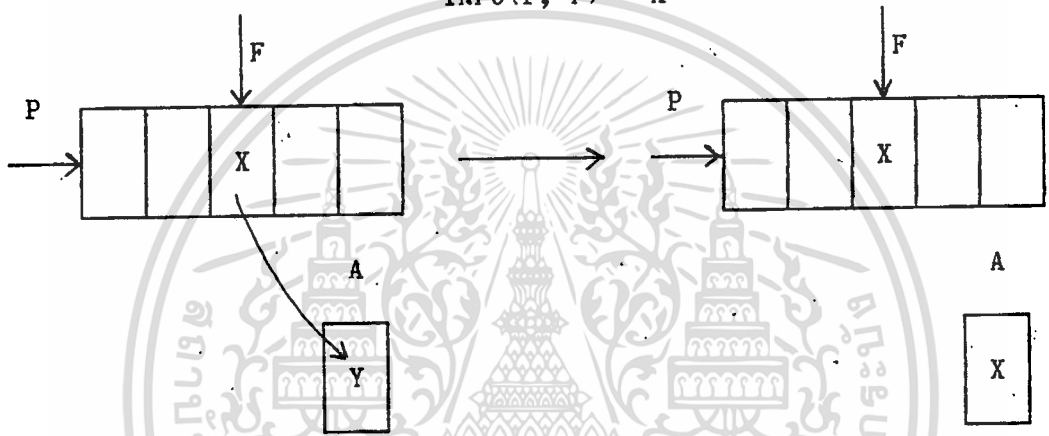
- 6.2.1) NEW: เป็นตัวแปรที่ใส่ค่าตำแหน่งของ Node ใหม่
- 6.2.2) ALLOCATE(pointer): เป็นการดึง Node ที่ pointer ี่ใน list ขึ้นมาจัดการ
- 6.2.3) FREE(pointer): เป็นการปล่อย Node ที่ pointer ี่คืนสู่ list ซึ่ง Node ี่ถูกดึงขึ้นมาด้วยคำสั่ง ALLOCATE(pointer)
- 6.2.4) INSERT(pointer): เป็นการเพิ่ม/แทรก Node ที่ pointer ี่ลงไปใน list
- 6.2.5) DELETE(pointer): เป็นการลบ Node ที่ pointer ี่ออกจาก list
- 6.2.6) INFO(pointer, field): เป็นการที่ไปยัง field ี่ระบุไว้ของ Node ที่ pointer ี่อยู่เพื่อทำการอ่าน/บันทึกค่าลงใน field ของ Node ี่นั้น
- 6.2.7) LPTR(pointer) : เป็นการอ่าน/บันทึก Left Pointer ของ Node ที่ pointer ี่
- 6.2.8) RPTR(pointer) : เป็นการอ่าน/บันทึก Right Pointer ของ Node ที่ pointer ี่

6.3 การทำงานเบื้องต้นของการจัดการข้อมูล: ในหัวข้อนี้จะอธิบายการทำงานของ คำสั่งในการจัดการข้อมูลต่าง ๆ ที่ได้เขียนไว้ใช้ในโปรแกรมเขียนแบบอย่างนี้ ดังจะกล่าวถึงดังต่อไปนี้ (ไม่ครบตามที่มิในหัวข้อที่แล้ว)

- 6.3.1) NEW: สามารถหาค่าตำแหน่งใหม่ของ Node ได้ โดยการอ่านค่าใน Last Accessed Node ี่บรรจุอยู่ใน field ี่ 7 ของ Head Node(Node ี่ 1 ของ list)
- 6.3.2) INFO(pointer, field): สามารถแสดงการทำงานได้ด้วยรูปที่ 6.2



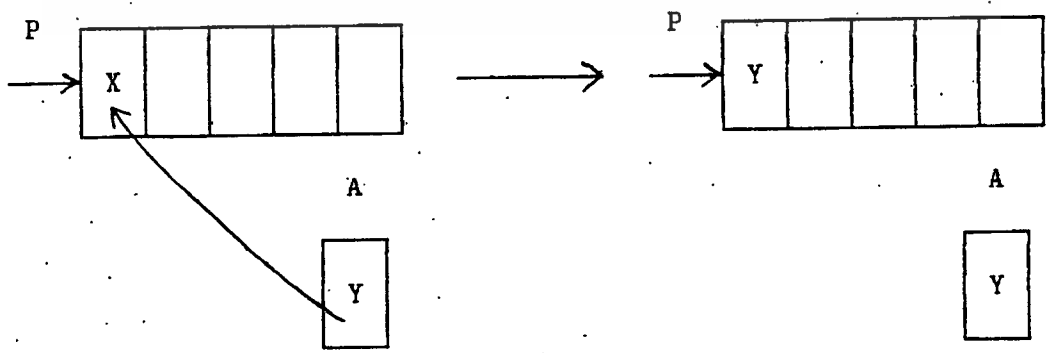
(ก) การเก็บค่าของตัวแปร A ลงใน field F ของ Node P
 $INFO(P, F) = A$



(ข) การเก็บค่าใน field F ของ Node P ลงในตัวแปร A
 $A = INFO(P, F)$

รูปที่ 6.2 การทำงานของ INFO(pointer, field)

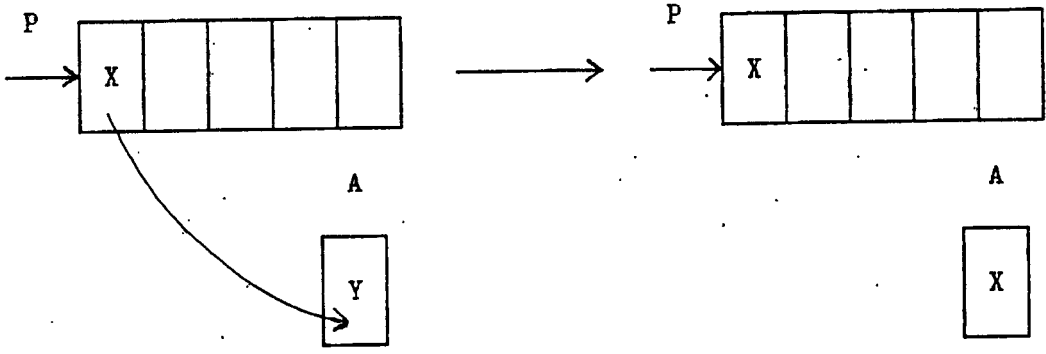
6.3.3) LPTR(pointer): สามารถอธิบายการได้ดังรูปที่ 6.3



(ง) การเก็บค่าจากตัวแปร A ลงใน Left Pointer

$LPTR(P) = A$

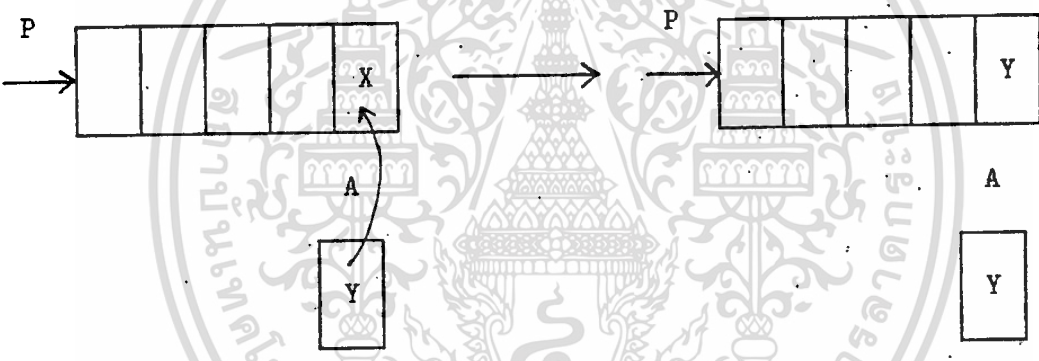
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 .ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



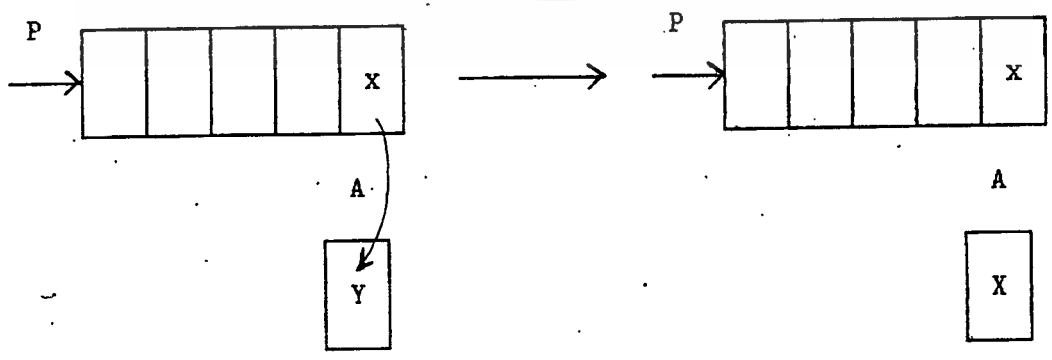
(ก) การเก็บค่าจาก Left Pointer ลงในตัวแปร A
 $A = \text{LPTR}(P)$

รูปที่ 6.3 การทำงานของ LPTR(pointer)

6.3.4) RPTR(pointer): สามารถอธิบายการทำงานได้ดังรูปที่ 6.4



(ก) การเก็บค่าจากตัวแปร A ลงใน Right Pointer
 $\text{RPTR}(P) = A$



(ก) การเก็บค่าจาก Right Pointer ลงในตัวแปร A
 $A = \text{RPTR}(P)$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งหา **รูปที่ 6.4 การทำงานของ RPTR(pointer)** เอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6.3.5) INSERT(pointer): คำสั่งนี้จะทำงานได้ก็ต่อเมื่อ ได้มีการบันทึกค่าของ Left Pointer, Right Pointer และ ข้อมูลต่าง ๆ ลงไปเรียบร้อยแล้ว จากนั้นจะทำงานตาม algorithm ต่อไปนี้ โดย ถ้าให้ L = Left-most Node Pointer และ R = Right-most Node Pointer จะได้

1. [Obtain new Node from Last Accessed Node field]

NEW = New Node Number

2. [Copy information field]

INFO(NEW, field) = information

3. [Insert into an empty list]

IF R = null THEN

LPTR(NEW) = RPTR(NEW) = null

RETURN

4. [Left-most insertion ?]

IF pointer = L THEN

LPTR(NEW) = null

RPTR(NEW) = pointer

LPTR(pointer) = NEW

L = NEW

RETURN

5. [Insert in middle]

LPTR(NEW) = LPTR(pointer)

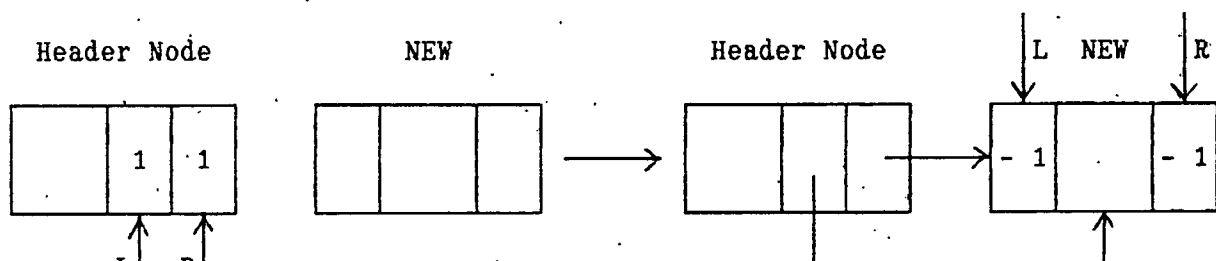
RPTR(NEW) = pointer

LPTR(pointer) = NEW

RPTR(LPTR(NEW)) = NEW

RETURN

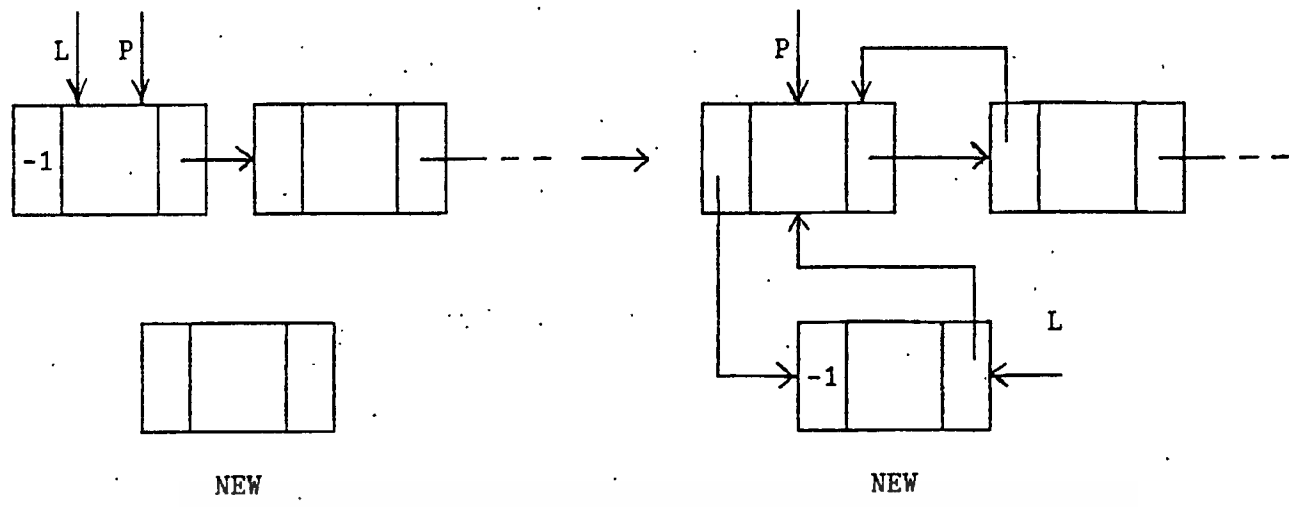
เพื่อความสะดวกในการทำความเข้าใจ ฉะนั้นจะอธิบายขั้นตอนการ insert ดังในรูปที่ 6.5 โดยแยกอธิบายเป็นกรณีต่าง ๆ ที่กำหนดใน algorithm ดังนี้



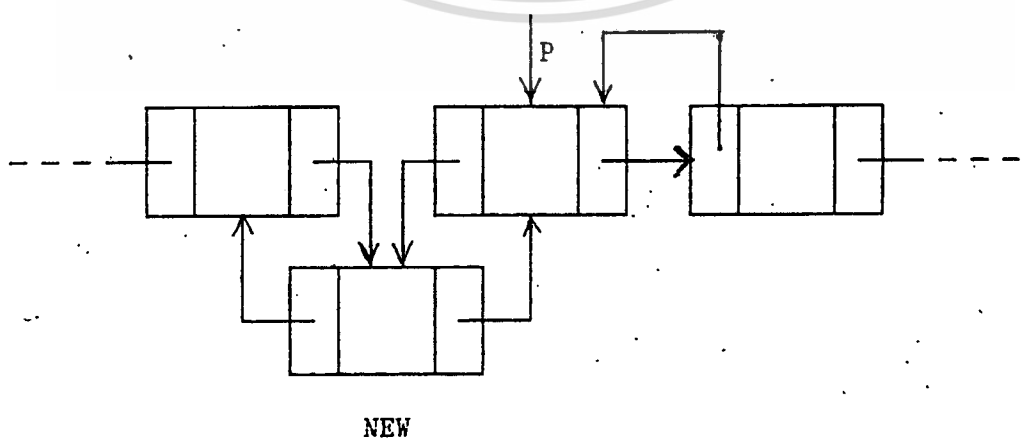
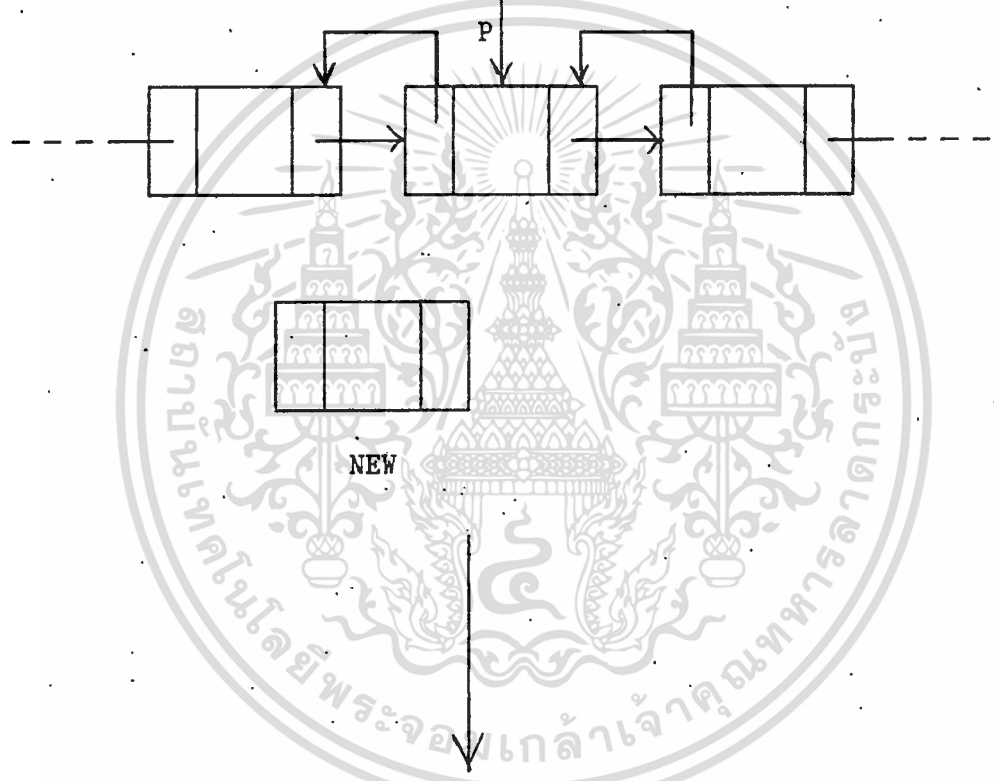
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

(ก) กรณี empty list insertion

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ข) กรณี left-most insertion



(ค) กรณี middle insertion

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น **รูปที่ 6.5** การทำงานของ INSERT(pointer, field) การทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

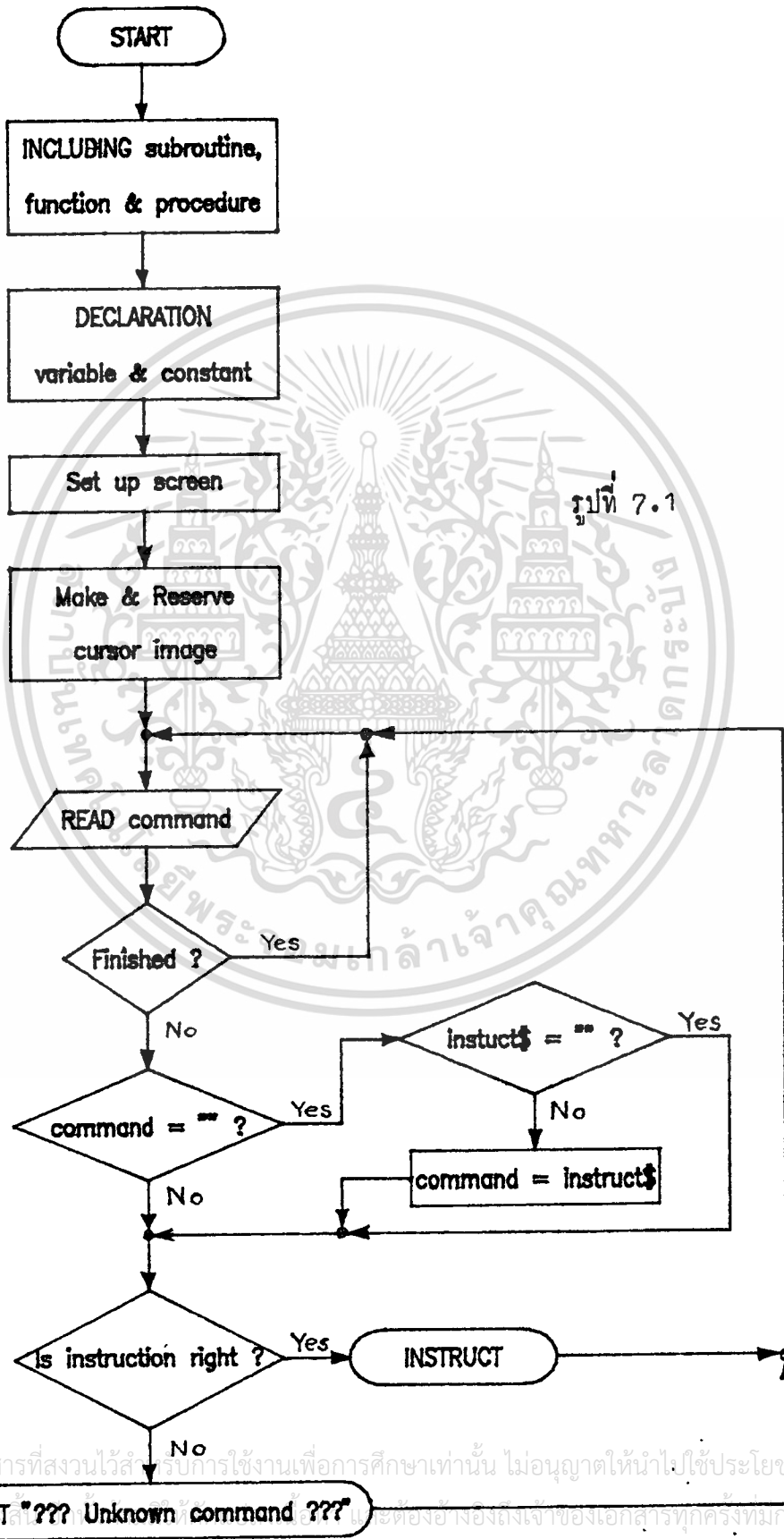
บทที่ 7

Main Menu Program

ดังที่ได้กล่าวมาแล้วในบทต้น ๆ ว่า โปรแกรมที่ใช้ในการจัดการควบคุมขั้นตอนการทำงานของ โมดูล โปรแกรมต่าง ๆ ของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายนี้คือ Main Menu Program นั้นเอง ซึ่งในบทนี้จะเป็น การอธิบายขั้นตอนและหลักการทำงานของ Main Menu Program และเพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องจงพิจารณา โปรแกรม MAINMENU.BAS ในภาคผนวก ข.1 ประกอบไปด้วย จะเห็นว่าขั้นตอนและหลักการทำงานต่าง ๆ จะสามารถอธิบายได้ดังนี้

- 1) เริ่มต้นด้วยการ include โปรแกรมที่เป็น function และ procedure เข้ามาใช้ในโปรแกรม รวมทั้งโปรแกรมที่เป็น subroutine ที่ระบุในท้ายโปรแกรมเข้ามาใช้งานด้วย
- 2) กำหนดชนิดของตัวแปร, ค่าของตัวแปร และค่าคงที่ต่าง ๆ ที่จะใช้ในโปรแกรม
- 3) ทำการ set up จอภาพดังที่แสดงไว้ในบทที่ 3 (รูปที่ 3.1)
- 4) สร้าง cursor image ขึ้นและนำไปเก็บไว้ที่ temporary array เพื่อนำไปใช้งานต่อไป
- 5) รับคำสั่งผ่าน command prompt จากแป้นพิมพ์
- 6) ตรวจสอบชนิดของคำสั่ง และส่งการทำงานตามคำสั่งนั้น ๆ ไปยังโปรแกรม INSTRUCT.INC
- 7) กรณีที่ชนิดของคำสั่งไม่ถูกต้อง ก็จะแจ้งข้อผิดพลาดด้วยข้อความ "???" Unknown Command ???"
- 8) ส่วนกรณีที่มีการกด spacebar หรือ enter ที่ command prompt โดยไม่ได้ระบุคำสั่งใด ๆ ลง ไปเลขนั้น Main Menu Program จะถือว่า เป็นการเรียกใช้คำสั่งสุดท้ายที่เรียกใช้ไปแล้วขึ้นมาใช้อีกครั้ง
- 9) และขณะที่มีการทำงานในคำสั่งใด ๆ ถ้ามีความผิดพลาดจากการรับข้อมูลเกิดขึ้น ก็จะแจ้งข้อความ "<* Invalid *>" ให้ผู้ใช้ทราบ
- 10) โปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายจะทำงานจนกว่า QUIT-Instruction จะถูกเรียกใช้งาน

จากหลักการและขั้นตอนการทำงานทั้ง 10 ข้อสามารถนำมาเขียนเป็นผังการทำงาน ดังจะแสดงได้ใน รูปที่ 7.1 ซึ่งเป็นผลให้การทำงานของโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายเป็นจริงตาม ระบบที่กำหนดไว้ในรูปที่ 2.1 โดยที่ผู้ใช้จะติดต่อกับโปรแกรมให้ทำงานใด ๆ ผ่าน command prompt เท่านั้น



รูปที่ 7.1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ หากมีข้อผิดพลาดประการใด ขออภัยเป็นอย่างสูง และขอเชิญแจ้งเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 8


บทสรุปและวิจารณ์

จากการดำเนินงานที่ผ่านมาทั้งหมดบนพื้นฐานของหลักการที่ได้กล่าวมาแล้วนั้น ทำให้ทราบว่าในการพัฒนาโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายบน BASIC Compiler นั้นที่เรื่องที่น่าแปลกใจที่เดียว อันเนื่องมาจากขอบเขต, ข้อจำกัด และประสิทธิภาพของ compiler ภาษาที่เกี่ยวเนื่องกับ การจัดการข้อมูล, การส่งวนเนื้อที่สำหรับตัวแปรประเภทต่าง ๆ , ความยุ่งยากในการกำหนดชนิดของตัวแปร รวมทั้งการส่งผ่านค่าของข้อมูลต่าง ๆ ผ่านตัวแปร ซึ่งต้องใช้เวลาพอจะแก้ไขปัญหเหล่านี้ แต่ก็ไม่สามารถที่แก้ไขปัญหได้ทั้งหมด โดยที่ยังคงเหลือปัญหาเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Data Processing routine ที่ยังไม่สามารถพัฒนาให้ใช้งานได้ ซึ่งในเรื่องนี้มีปัจจัยอื่นที่เกี่ยวข้องของตัวอื่นได้แก่ การที่ผู้จัดทำขาดประสบการณ์และความเข้าใจอย่างลึกซึ้งในเรื่องการจัดการข้อมูล จึงทำให้ไม่สามารถพัฒนาโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายได้สมบูรณ์ตามที่ตั้งใจไว้ได้

นอกจากนี้สิ่งสำคัญที่ทำให้เกิดความล่าช้าในการพัฒนาการจัดการข้อมูลก็คือ การกำหนดมาตรฐานที่จะใช้สำหรับการกำหนด โครงสร้างข้อมูล สำหรับเรื่องนี้ในขั้นต้นนั้นได้มีการขอข้อมูลจากผู้เชี่ยวชาญต่างประเทศ โดยผ่านทางอาจารย์ที่ปรึกษา ซึ่งทำให้ต้องรอเป็นเวลานานพอสมควรแล้ว แต่ก็ไม่ได้รับข้อมูลใด ๆ ที่ขอไป จึงต้องทำการกำหนด โครงสร้างข้อมูล ขึ้นมาเองโดยที่ไม่สามารถจะอาศัยมาตรฐานใดมาอ้างอิงได้

จะเห็นได้ว่าปัญหาทั้งหมดนั้นจะมีแต่เฉพาะในส่วนเกี่ยวกับการจัดการข้อมูล เท่านั้น โดยในส่วนของ การประเมินผลและแสดงภาพนั้น เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ในขั้นนี้ซึ่งก็ยังคงขาดความสมบูรณ์อยู่ ดังนั้นในส่วนของผู้จัดทำจึงหวังว่า เมื่อจะมีการพัฒนาโปรแกรมเขียนแบบอย่างง่ายต่อไปให้มีประสิทธิภาพที่ดีขึ้นควรจะต้องจัดการในสิ่งต่าง ๆ ต่อไปนี้

1. ศึกษาหลักการเกี่ยวกับการสร้างภาพให้ดั่งแท้
2. จัดหา compiler ที่มีประสิทธิภาพและคล่องตัวสำหรับพัฒนาโปรแกรม
3. ควรมีความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการข้อมูล
4. ควรหามาตรฐานสากลในการกำหนดโครงสร้างข้อมูล



กิตติกรรมประกาศ

ปริศนาคณิตศาสตร์ฉบับนี้จะสำเร็จลงไม่ได้ ถ้าขาดซึ่งความกรุณาของ พี่มณฑา (อาจารย์ มณฑา เกี่ยมเมือง) และ อาจารย์ จำลอง ปราบแก้ว จึงขอขอบพระคุณมา ณ. ที่นี้ด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3-UR 4-LB	0	1	2	3	4	5	6	7
0	NUL	DEL	SPC	0	@	P	'	p
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r
3	ETX	DC3	#	3	C	S	c	s
4	EOT	DC4	\$	4	D	T	d	t
5	ENQ	NAK	%	5	E	U	e	u
6	ACK	SYN	&	6	F	V	f	v
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{
C	FF	FS	,	<	L	\	l	:
D	CR	GS	-	=	M]	m	}
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL

ตาราง ก.1 รหัส ASCII

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่เผยแพร่โดยศูนย์บริการงานคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี เพื่อเป็นข้อมูลเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น ยกเว้นที่มิได้ตีพิมพ์โดยเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

A-LB \ A-UB	0	1	2	3	4	5
0	Reserve	Q	D	B	F6	2 DnArrow
1	Esc	W	F	N	F7	3 PgDn
2	! 1	E	G	M	F8	0 Ins
3	@ 2	R	H	< ,	F9	. Del
4	# 3	T	J	> .	F10	Reserve
5	\$ 4	Y	K	7 /	Num Lock	Reserve
6	% 5	U	L	R Shift	Scroll Lk	Reserve
7	^ 6	I	: ;	PrtScn	7 Home	F11
8	& 7	O	" '	Alt	8 UpArrow	F12
9	* 8	P	~ `	Spacebar	9 PgUp	Reserve
A	(9	{ [L Shift	Caps. Lock	-	Reserve
B) 0	}]	! \	F1	4 LtArrow	Reserve
C	_ -	Enter	Z	F2	5	Reserve
D	+ =	Ctrl	X	F3	6 RtArrow	Reserve
E	Backspace	A	C	F4	+	Reserve
F	L/R Arrow	S	V	F5	1 End	Reserve

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับนอร์ใช้เฉพาะเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำซ้ำโดยไม่ขออนุญาต

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกตาราง ๓.2 Scan Code ถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ประกอบด้วย:

- ๓.1) Main Menu (Main Program)**
- ๓.2) Function and Procedure of Main Program**
- ๓.3) Subroutine of Main Program**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ก.1) Main Menu (Main Program)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
' This routine is used for managing program instruction and being MAIN MENU. '
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
'----- included function & procedure -----'
#include "a:\tbas\project\new\subang.inc"
#include "a:\tbas\project\new\arcuty.inc"
#include "a:\tbas\project\new\ltype.inc"
#include "a:\tbas\project\new\colour.inc"
#include "a:\tbas\project\new\subline.inc"
#include "a:\tbas\project\new\subarc.inc"
'-----'

DEFDBL r, s, e
%xmax = 639 : %ymax = 359
%xmin = 0 : %ymin = 0
deltx = 1 : delty = 1
style% = &B11111111111111111111 : style$ = "CONTINUE"
colour = 7 : colour$ = "WHITE"
instruct = 0 : instruct$ = ""
'-----'

gosub scrsetup
gosub makecur
'----- first state user interface -----'

locate 25, 1: print "command: ";
startUI:
inputkey$ = inkey$
gosub directip
row = csrlin
column = pos
gosub movecur
gosub ctrlkey
if argt$ < > "" then
instruct = 1

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

select case ucase$(argt$)
  case "LINE"
    instruct$ = "LINE"
    gosub scrollup
    gosub linint
    exit select
  case "CIRCLE"
    instruct$ = "CIRCLE"
    gosub scrollup
    gosub cirint
    exit select
  case "ARC"
    instruct$ = "ARC"
    gosub scrollup
    gosub arcint
    exit select
  case "LINETYPE", "LTYPE"
    instruct$ = "LINETYPE"
    gosub scrollup
    gosub ltpint
    exit select
  case "COLOUR"
    instruct$ = "COLOUR"
    gosub scrollup
    gosub clrint
    exit select
  case "STATUS"
    instruct$ = "STATUS"
    gosub scrollup
    gosub stsint
    exit select
  case "QUIT"
    instruct$ = "QUIT"
    gosub scrollup

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารสงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่ในที่สาธารณะ อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

case else
    gosub scrollup
    locate 25, 1: print "??? Unknown command ???";
    argt$ = ""
end select
end if
'----- input routine -----'
startIP:
select case flag%
case = 1
    if instruct = 1 then
        gosub scrollup
        locate 25, 1: print "< * cancel * >";
        gosub scrollup
        locate 25, 1: print "command: ";
        exit select
    end if
    if instruct$ < > "" then
        argt$ = instruct$
        locate row, column: print instruct$;
        exit select
    end if
case 2, 3
    if instruct = 0 then
        locate row, column
        exit select
    end if
    gosub scrollup
    locate 25, 1: print "command: ";
    exit select
case = 4
    gosub scrollup
    locate 25, 1: print "< * Invalid * >";
    gosub scrollup
    locate 25, 1: print "command: ";
    exit select

```

```

end select
instruct = 0
flag% = 0
goto startUI
end
'-----',
'----- included subroutine -----',
#include "a:\tbas\project\utility.inc"
#include "a:\tbas\project\subdrt.inc"
#include "a:\tbas\project\subcur.inc"
#include "a:\tbas\project\subctrl.inc"
#include "a:\tbas\project\instruct.inc"
'-----',

```



The seal of Rajabhat Nakhon Phanom University is circular, featuring a central sunburst with a crown on top, flanked by two traditional Thai stupas. The entire emblem is surrounded by a decorative border. The text "มหาวิทยาลัยราชภัฏนครพนม" is written in Thai script along the bottom edge of the seal.

๗.2) Function and Procedure of Main Program

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
DEF FNangle#(xs, ys, xe, ye)
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
'   This routine is used for calculating an angle in unit of degree.           '
'   To calculate the angle it require for: (1) started point [xs,ys]         '
'                                     (2) ended point  [xe,ye]                 '
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

pi# = 4 * atn(1)
deltax# = xe - xs
deltay# = ye - ys
if deltax# = 0 then theta# = sgn(deltay#) * 90: goto ang
if deltax# = 0 and deltax# < 0 then theta# =180: goto ang
if deltax# = 0 and deltax# > 0 then theta# = 0: goto ang
if deltax# = 0 and deltax# = 0 then theta# = 0: goto ang
theta# = (180 / pi#) * atn(deltay# / deltax#)
if deltax# < 0 and deltax# > 0 then theta# = 180 + theta#
if deltax# < 0 and deltax# < 0 then theta# = theta# - 180
'-----,
ang:
  IF theta# < 0 THEN theta# = theta# + 360
  FNangle# = theta#
END DEF

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
SUB sclarc(s#, e#, r#, lc#)
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
'   This routine is used for calculating end angle of arc following given   '
'   data start point, center point and lenght of chord.                   '
'   ,                                                                       '
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
'----- calculate ended angle -----'
alpha# = (r# ^ 2) - ((lc# ^ 2) / 4)
IF alpha# = 0 then
  e# = s# + 360
  GOTO sclend
END IF
th# = 2 * ATN((lc# / 2) / SQR(alpha#))
th# = (180 * th#) / (4 * ATN(1))
e# = s# + th#
s# = s# - (s# \ 360)
e# = e# - (e# \ 360)
IF s# > e# THEN
  buff# = e#
  e# = s#
  s# = buff#
END IF
sclend:
'-----
END SUB

```



```
DEF FNltype%(prestyle%)
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
'   This routine is used for converting style$ to code of style line   '
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

```

```
SHARED style%, flag%
```

```
'----- line style defining -----'
```

```
oldstyle% = style%
```

```
select case ucase$(prestyle%)
```

```
case ""
```

```
    FNltype% = oldstyle%
```

```
case "CONTINUE"
```

```
    FNltype% = &B1111111111111111
```

```
case "DOTTED"
```

```
    FNltype% = &B1000000010000000
```

```
case "HIDDEN"
```

```
    FNltype% = &B1111000011110000
```

```
case "DASHED"
```

```
    FNltype% = &B1111111111110000
```

```
case "DASHDOT"
```

```
    FNltype% = &B1111111110001000
```

```
case "DEVIDED"
```

```
    FNltype% = &B1111111100100100
```

```
case else
```

```
    FNltype% = oldstyle%
```

```
    flag% = 4
```

```
end select
```

```
'-----'
```

```
END DEF
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
DEF FNcolor(ncolour$)
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
' This routine is used for convertig colour$ to colour code.
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

```

```
SHARED newcolour$, colour, flag%
```

```
'----- colour code defining -----'
```

```
oldcolor = colour
```

```
select case ucase$(ncolour$)
```

```
case ""
```

```
FNcolor = oldcolor
```

```
case "0", "BLACK"
```

```
FNcolor = 0
```

```
newcolour$ = "BLACK"
```

```
case "1", "BLUE"
```

```
FNcolor = 1
```

```
newcolour$ = "BLUE"
```

```
case "2", "GREEN"
```

```
FNcolor = 2
```

```
newcolour$ = "GREEN"
```

```
case "3", "CYAN"
```

```
FNcolor = 3
```

```
newcolour$ = "CYAN"
```

```
case "4", "RED"
```

```
FNcolor = 4
```

```
newcolour$ = "RED"
```

```
case "5", "MAGENTA"
```

```
FNcolor = 5
```

```
newcolour$ = "MAGENTA"
```

```
case "6", "BROWN"
```

```
FNcolor = 6
```

```
newcolour$ = "BROWN"
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

case "7", "WHITE"
  FNcolor = 7
  newcolour$ = "WHITE"
case "8", "GRAY"
  FNcolor = 8
  newcolour$ = "GRAY"
case "9", "LIGHTBLUE"
  FNcolor = 9
  newcolour$ = "LIGHTBLUE"
case "10", "LIGHTGREEN"
  FNcolor = 10
  newcolour$ = "LIGHTGREEN"
case "11", "LIGHTCYAN"
  FNcolor = 11
  newcolour$ = "LIGHTCYAN"
case "12", "LIGHTRED"
  FNcolor = 12
  newcolour$ = "LIGHTRED"
case "13", "LIGHTMAGENTA"
  FNcolor = 13
  newcolour$ = "LIGHTMAGENTA"
case "14", "YELLOW"
  FNcolor = 14
  newcolour$ = "YELLOW"
case "15", "BRIGHTWHITE"
  FNcolor = 15
  newcolour$ = "BRIGHTWHITE"
case else
  FNcolor = oldcolor
  flag% = 4
end select

```

END DEF

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

SUB linef(xinl, yinl, xfnl, yfnl)

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
'   This routine is used for drawing line with required parameters:   '
'           (1) x1, y1: initial position(started point)               '
'           (2) x2, y2: final position(ended point)                   '
'           (3) c      : colour code                                    '
'           (4) style%: line style type code                           '
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
SHARED colour, style%
'----- line drawing -----'
line (xinl, yinl) - (xfnl, yfnl), colour,, style%
'-----'
END SUB

```



```
SUB arcf(xcen, ycen, radius#, stang#, edang#)
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
,
,   This program need data of: (1) center of curve [xcen,ycen : integer] ,
,                               (2) radius# of curve [radius# : real] ,
,                               (3) start angle (in degree) [stang# : real] ,
,                               (4) final angle (in degree) [edang# : real] ,
,
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

```

```
SHARED colour, style%
```

```
pi# = 4 * ATN(1)
```

```
'----- plot curve -----'
```

```
ty$ = "arc"
```

```
IF stang# < 0 THEN stang# = stang# MOD 360
```

```
IF stang# > 360 THEN stang# = stang# MOD 360
```

```
IF edang# < 0 THEN edang# = edang# MOD 360
```

```
IF edang# > 360 THEN edang# = stang# MOD 360
```

```
IF stang# > edang# THEN edang# = edang# + 360
```

```
IF stang# (<) edang# OR stang# - edang# = 360 THEN plot
```

```
edang# = stang# + 360: ty$ = "cyc"
```

```
plot:
```

```
IF stang# > edang# THEN stang# = stang# - 360
```

```
n = INT(ABS(stang# - edang#) * (20 + 2 * radius#) / 180)
```

```
dt# = (edang# - stang#) / n
```

```
stang# = pi# * stang# / 180
```

```
edang# = pi# * edang# / 180
```

```
dt# = pi# * dt# / 180
```

```
x = xcen + radius# * COS(stang#)
```

```
y = ycen + radius# * SIN(stang#)
```

```
xbuf = x: ybuf = y
```

```
x1 = x: y1 = y
```

```
PSET (x1,y1), colour
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
FOR k = 1 TO n
  x = xcen + radius# * COS(stang# + k * dt#)
  y = ycen + radius# * SIN(stang# + k * dt#)
  CALL linef(x1, y1, x, y)
  x1 = x: y1 = y
NEXT k
IF ty$ = "arc" THEN
  xf = xcen + radius# * COS(edang#)
  yf = ycen + radius# * SIN(edang#)
ELSE
  xf = xbuf
  yf = ybuf
END IF
CALL linef(x1, y1, xf, yf)
',-----',
END SUB
```





ท.3) Subroutine of Main Program

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
scrsetup:
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
,
,   This routine is used for setting up the following values:
,
,   (1) screen mode 9: resolution 640 x 350 pixels / 16 colours
,
,   (2) viewport      : - define graphics screen
,                       - book 1-line text at top of screen
,                       - book 3-lines text at bottom of screen
,
,   (3) limitation    : define coordinate system with 640 x 360
,                       which has origin(0,0) at upper left-hand
,
,   (4) Position      : Integer value of present coordinate which
,                       is used for display on upper right-hand
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

```

```
SCREEN 9
```

```
VIEW (0, 14)-(639, 307)
```

```
WINDOW (0, -1)-(640, 359)
```

```
RETURN
```

```
clrkbd:
```

```

----- clear keyboard buffer -----
DEF SEG = 0
POKE &H041A, PEEK(&H041C)
DEF SEG
POKE &H006A, 0
-----
RETURN

```

scrollup:

```

'----- register name -----'
%AX = 1:          %BX = 2
%CX = 3:          %DX = 4
'----- scroll up 1 line -----'
REG %AX,&H0601      :' mov ah,06h          ;scroll up function
:' mov al,01h      ;one line scroll up
REG %CX,&H1600      :' mov ch,17h          ;upper left row
:' mov cl,00h      ;upper left column
REG %DX,&H194F      :' mov dh,19h          ;lower right row
:' mov dl,4Fh      ;lower right column
REG %BX,&HF000      :' mov bh,F0h          ;normal attribute
CALL INTERRUPT &H10  :' int 10h          ;veido ROM call
'-----'
RETURN

```

makecur:

```

'----- make arrow cursor -----'
sz = 25: xm = 9: ym = 9
DIM cur%(sz): DIM rep%(sz)
GET (x, y + ym) - (x + xm, y), rep%
LINE (x, y) - (x + 5, y + 2), 9
LINE - (x + 2, y + 5), 9
LINE - (x, y), 9
PAINT (x + 3, y + 3), 9, 9
LINE (x + 4, y + 4)-(x + 9, y + 9), 9
GET (x, y + ym)-(x + xm, y), cur%
PUT (x, y + ym), rep%, PSET
CLS
'-----'

```

RETURN

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

directip:

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
,
,   This routine is used for checking directly input, with take value
,   by pressing Numeric & Alphabetic Keys. And its' result is in:
,
,       (1) arg$ : passing parameter which defined type by argtype$
,       (2) argtype$ = "num" if arg$ is numeric parameter.
,           = "chr" if arg$ is alphabetic parameter.
,
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
'----- input character -----'
inchr$ = inputkey$
IF LEN(inchr$) <> 1 THEN endkbdchk
FOR codeii = 0 TO 255
  IF inchr$ = CHR$(codeii) THEN
    inasc% = codeii
  EXIT FOR
END IF
NEXT codeii
'----- first character checking -----'
IF argtype$ <> "" THEN syntaxchk
SELECT CASE inasc%
  CASE &H30 TO &H39, &H2E, &H2D, &H2B
    argtype$ = "num"
    IF argt$ <> "" THEN argt$ = ""
  EXIT SELECT
  CASE &H21 TO &H29, &H40 TO &H7F
    argtype$ = "chr"
  EXIT SELECT
CASE ELSE
  bckspc = 1
  argtype$ = ""
  GOTO endkbdchk
END SELECT

```

เอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

----- syntax checking -----

syntaxchk:

```

SELECT CASE inasc%
  CASE = &H08:          ' in case of backspace
    GOSUB backspc
  EXIT SELECT
  CASE ELSE
    GOSUB defarg
  END SELECT
GOTO endkbdchk

```

----- backspace process -----

backspc:

```

arg$ = LEFT$(arg$, LEN(arg$) - 1)
IF LEN(arg$) = 0 THEN
  arg$ = "": argtype$ = ""
END IF
posmin = POS - 1
LOCATE 25, posmin: PRINT CHR$(&H20);
LOCATE 25, posmin

```

back1:

```

bckspc = 1
RETURN

```

----- argument defination -----

defarg:

```

direct = 1
arg$ = arg$ + inchr$
RETURN

```

endkbdchk:

```

IF bckspc = 0 THEN
  IF inchr$ > CHR$(&H1F) THEN
    LOCATE 25, POS: PRINT inchr$;
  END IF
END IF
bckspc = 0
RETURN

```



```

SELECT CASE y
  CASE < %ymin
    y = %ymin
  CASE > %ymax - ym
    y = %ymax - ym
END SELECT

IF INP(&H60) = &H48 THEN up
IF INP(&H60) = &H50 THEN down
IF INP(&H60) = &H4B THEN left
IF INP(&H60) = &H4D THEN right
IF INP(&H60) = &H49 THEN fast
IF INP(&H60) = &H51 THEN slow

GOTO exitip
'----- cursor up -----'

up:
  DELAY (.075)
  eup = p + delty
  IF eup > %ymax - ym THEN up1
  p = eup
  GOSUB display

up1:
  GOTO exitip1
'----- cursor down -----'

down:
  DELAY (.075)
  edn = p - delty
  IF edn < %ymin THEN down1
  p = edn
  GOSUB display

down1:
  GOTO exitip1

```

```

'----- cursor left -----'
left:
  DELAY (.075)
  elt = o - deltx
  IF elt < %xmin THEN left1
  o = elt
  GOSUB display
left1:
  GOTO exitip1
'----- cursor right -----'
right:
  DELAY (.075)
  ert = o + deltx
  IF ert > %xmax - xm THEN right1
  o = ert
  GOSUB display
right1:
  GOTO exitip1
'----- speed up -----'
fast:
  DELAY (.25)
  bufx = deltx
  deltx = deltx * 5
  IF deltx > 125 THEN deltx = bufx
  delty = deltx
  speed = 1
  GOSUB clrkbd
fast1:
  GOTO exitip

```

```

'----- speed down -----'
slow:
  DELAY (.25)
  bufy = delty
  delty = delty / 5
  IF delty < 1 THEN delty = bufy
  deltx = delty
  speed = 1
  GOSUB clrkbd
slow1:
  GOTO exitip
'----- cursor display -----'
display:
  LOCATE 1, 61: PRINT SPC(19);
  LOCATE 1, 61: PRINT o; ", "; p
  PUT (oldo, oldp + ym), cur%, OR
  PUT (oldo, oldp + ym), rep%, PSET
  GET (o, p + ym)-(o + xm, p), rep%
  PUT (o, p + ym), cur%, OR
RETURN
'----- exit input -----'
exitip1:
  cursor = 1
  x = o:          ' give value of x-coordinate
  y = p:          ' give value of y-coordinate
  argtype$ = "num"
  inputkey$ = ""
GOSUB clrkbd
'-----'
exitip:
RETURN

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```
ctrlkey:
```

```

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,
,
,   This routine is for checking end input data and send back value of
,   required parameters which consist of:
,
,       (1) argt$ : general string argument
,       (2) argt# : general numeric argument
,       (3)  x   : x-coordinate position
,       (4)  y   : y-coordinate position
,       (5) aval# : angle value
,       (6) flag%: flag argument which:
,           0 ---> No set anything
,           1 ---> Cancel Routine
,           2 ---> SpaceBar Pressed
,           3 ---> Enter Pressed
,           4 ---> Invalid Input
,
,
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
flag% = 0
ctrl$ = inputkey$
SELECT CASE ctrl$
CASE = CHR*(&H03):           '          Ctrl C checking
    GOTO cancel
CASE = CHR*(&H0D):           '          Carry Return checking
    flag% = 3
    GOTO ctrlchk
CASE = CHR*(&H20):           '          Space Bar checking
    flag% = 2
    GOTO ctrlchk
END SELECT
GOTO exitctrl

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

'----- argument type checking -----'

ctrlchk:

IF cursor = 1 THEN

PUT (old0, oldP + ym), rep%, PSET

GOTO exitctrl

END IF

SELECT CASE argtypes

CASE = ""

GOTO cancel

CASE = "num"

charchk:

char\$ = LEFT\$(arg\$, 1)

arg\$ = RIGHT\$(arg\$, LEN(arg\$) - 1)

SELECT CASE ASC(char\$)

CASE = &H2C

comma = 1

x = VAL(argt\$)

test# = x

GOSUB invalidchk

IF flag% = 4 THEN

GOTO exitctrl

ELSE

GOTO chrchk2

END IF

CASE = &H3C

great = 1

argt# = VAL(argt\$)

test# = argt#

GOSUB invalidchk

IF flag% = 4 THEN

GOTO exitctrl

ELSE

GOTO chrchk2

END IF

เอกสารนี้ END SELECT อนุญาตให้ดาวน์โหลดไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

argt$ = argt$ + char$
IF LEN(argt$) > 0 THEN charchk
argt$ = LEFT$(argt$, LEN(argt$) - 1)
argt$ = VAL(argt$)
test# = argt#
GOSUB invalidchk
argt$ = ""
GOTO exitctrl

chrchk2:
  arg$ = LEFT$(arg$, LEN(arg$) - 1)
  argt$ = arg$
  IF comma = 1 THEN
    comma = 0
    y = VAL(argt$)
    test# = y
    GOSUB invalidchk
  END IF
  IF great = 1 THEN
    great = 0
    aval# = VAL(argt$)
    test# = aval#
    GOSUB invalidchk
  END IF
  argt$ = ""
  GOTO exitctrl
CASE = "chr"
  argt$ = LEFT$(arg$, LEN(arg$) - 1)
  IF argt$ = "cancel" OR argt$ = "CANCEL" THEN
    GOTO cancel
  END IF
  GOTO exitctrl
END SELECT
GOTO exitctrl

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

'----- invalid input -----'
invalidchk:
  SELECT CASE LEFT$(argt$, 1)
    CASE "+", "-", " "
      differ = 0
    CASE ELSE
      differ = 1
  END SELECT
  numbf = LEN(argt$)
  test# = VAL(argt$)
  numaf = LEN(STR$(test#)) - differ
  test# = 0
  IF numbf < > numaf THEN flag% = 4
  RETURN
'----- cancel processing -----'
cancel:
  flag% = 1
'----- exit control input routine -----'
exitctrl:
  IF flag% <> 0 THEN
    IF direct = 1 THEN
      direct = 0
      cursor = 0
      PUT (old0, oldP + ym), rep%, PSET
      LOCATE 1, 61: PRINT SPC(19)
      LOCATE 1, 61: PRINT x; ", "; y
    END IF
    LOCATE 1, 61: PRINT x; ", "; y
    arg$ = ""
    argtype$ = ""
  END IF
  IF cursor = 1 AND direct = 0 THEN
    locate rowc, columnc
  END IF
RETURN

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

----- Instruction Set -----
----- QUIT -----
break:
locate 25,1: print "Do you really want to exit this program ? ";
bkloop:
inputkey$ = inkey$
gosub directip
gosub ctrlkey
if flag% = 0 then bkloop
quit$ = argt$
select case ucase$(quit$)
case "Y", "YES"
end
case "N", "NO"
flag% = 2
exit select
case else
if quit$ < > "" then flag% = 4
end select
argt$ = ""
-----
return
----- STATUS -----
stsint:
locate 25,1: print "Current LineType: "; style$;
gosub scrollup
locate 25,1: print "Current Colour: "; colour$; " <"; colour; ">";
argt$ = ""
-----
return

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

'----- LINETYPE -----'
ltpint:
  oldstyle$ = style$
  locate 25,1: print "Name of linetype<; style;; ">: ";
  ltloop:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then ltloop
  ltype$ = ucase$(argt$)
  style% = FNltype%(ltype$)
  if flag% = 4 then style$ = oldstyle$ else style$ = ltype$
  argt$ = ""
'-----'
return
'----- COLOUR -----'
clrint:
  oldcolour$ = colour$
  locate 25,1: print "Current colour<; colour;; ">: ";
  gosub scrollup
  locate 25,1: print "New colour: ";
  clrloop:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then clrloop
    if flag% = 1 then
      flag% = 3
      colour$ = oldcolour$
      goto colour1
    end if
  if argt$ = "" then
    argt$ = str$(argt#)
    argt$ = right$(argt$, len(argt$) - 1)
end if

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

newcolour$ = ucase$(argt$)
colour = FNcolor(newcolour$)
if flag% = 4 then colour$ = oldcolour$ else colour$ = newcolour$
colour1:
  argt$ = ""
',-----',
return
',----- LINE -----',
linint:
locate 25,1: print "From point: ";
line1:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub movecur
  gosub ctrlkey
  if flag% = 0 then line1
  if flag% = 1 then line5
x1 = x: y1 = y
xstart = x: ystart = y
gosub scrollup
CALL mark(x1, y1)
line2:
locate 25,1: print "To point: ";
line3:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub movecur
  gosub ctrlkey
  CALL mark(x1, y1)
  if flag% = 0 then line3
  if flag% = 1 then
    flag% = 3
    goto line5
  end if
  if ucase$(argt$) = "C" or ucase$(argt$) = "CLOSED" then line4

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

x2 = x: y2 = y
CALL mark(x2, y2)
if x1 = x2 and y1 = y2 then line5
CALL linef(x1, y1, x2, y2)
x1 = x2: y1 = y2
gosub scrollup
goto line2
line4:
CALL linef(x1, y1, xstart, ystart)
line5:
  argt$ = ""
  '-----'
return
  '-----'
  CIRCLE
cirint:
locate 25,1: print "Center/Start point<C/S>: ";
circle1:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub ctrlkey
  if flag% = 0 then circle1
  gosub scrollup
select case ucase$(argt$)
  case "C", "CENTER"
    locate 25,1: print "Center: ";
  circle2:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub movecur
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then circle2
  x0 = x: y0 = y
  gosub scrollup
  CALL mark(x0, y0)

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

locate 25,1: print "Radius/Diameter<R/D>: ";
circle3:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub ctrlkey
  CALL mark(x0, y0)
  if flag% = 0 then circle3
gosub scrollup
select case ucase$(argt$)
  case "R", "RADIUS"
    locate 25,1: print "Radius: ";
    circle4:
      inputkey$ = inkey$
      gosub directip
      gosub movecur
      gosub ctrlkey
      CALL mark(x0, y0)
      if flag% = 0 then circle4
      CALL mark(x, y)
      if oldargt# = argt# then
        r = sqr(((x - x0) ^ 2) + ((y - y0) ^ 2))
      else
        r = argt#
      end if
    exit select
  case "D", "DIAMETER"
    locate 25,1: print "Diameter: ";
    circle5:
      inputkey$ = inkey$
      gosub directip
      gosub ctrlkey
      CALL mark(x0, y0)
      if flag% = 0 then circle5
      r = argt# / 2
    exit select

```

```

case else
    flag% = 4
    goto circle11
end select
exit select
case "S", "START"
    locate 25,1: print "Start point: ";
circle6:
    inputkey% = inkey%
    gosub directip
    gosub movecur
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then circle6
x1 = x: y1 = y
    gosub scrollup
    CALL mark(x1, y1)
    locate 25,1
    print "End point in direction of diameter/Second point<E/S>: ";
circle7:
    inputkey% = inkey%
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    CALL mark(x1, y1)
    if flag% = 0 then circle7
    gosub scrollup
    select case ucase$(argt%)
        case "E", "END"
            locate 25,1: print "End point: ";
            circle8:
                inputkey% = inkey%
                gosub directip
                gosub movecur
                gosub ctrlkey
                CALL mark(x1, y1)
                if flag% = 0 then circle8

```

```

x2 = x: y2 = y
CALL mark(x2, y2)
r = sqr(((x1 - x2) ^ 2) + ((y1 - y2) ^ 2)) / 2
x0 = (x1 + x2) / 2: y0 = (y1 + y2) / 2
exit select

```

```

case "S", "SECOND"

```

```

locate 25,1: print "Second point: ";

```

```

circle9:

```

```

inputkey% = inkey%

```

```

gosub directip

```

```

gosub movecur

```

```

gosub ctrlkey

```

```

CALL mark(x1, y1)

```

```

if flag% = 0 then circle9

```

```

x2 = x: y2 = y

```

```

gosub scrollup

```

```

CALL mark(x2, y2)

```

```

locate 25,1: print "End point: ";

```

```

circle10:

```

```

inputkey% = inkey%

```

```

gosub directip

```

```

gosub movecur

```

```

gosub ctrlkey

```

```

CALL mark(x2, y2)

```

```

if flag% = 0 then circle10

```

```

x3 = x: y3 = y

```

```

CALL mark(x3, y3)

```

```

CALL threepoint(x1, y1, x2, y2, x3, y3)

```

```

r = sqr(((x1 - x0) ^ 2) + ((y1 - y0) ^ 2))

```

```

exit select

```

```

case else

```

```

flag% = 4

```

```

goto circle11

```

```

end select

```

```

exit select

```

```

case else
    flag% = 4
    goto circle11
end select
CALL arcf(x0, y0, r, 0, 360)
circle11:
    argt$ = ""
',-----',
return
',-----',
                                ARC
arcint:
s = 0: e = 0
locate 25,1: print "Center/Start point<C/S>: ";
arc1:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then arc1
gosub scrollup
select case ucase$(argt$)
    case "C", "CENTER"
        locate 25,1: print "Center: ";
        arc2:
            inputkey$ = inkey$
            gosub directip
            gosub movecur
            gosub ctrlkey
            if flag% = 0 then arc2
x0 = x: y0 = y
gosub scrollup
CALL mark(x0, y0)
locate 25,1: print "Start point: ";

```

```

arc3:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub movecur
  gosub ctrlkey
  CALL mark(x0 ,y0)
  if flag% = 0 then arc3
x1 = x: y1 = y
s = FNangle#(x0, y0, x1, y1)
r = sqr(((x1 - x0) ^ 2) + ((y1 - y0) ^ 2))
gosub scrollup
CALL mark(x1, y1)
locate 25,1: print "End point/Included angle/Lenght of chord<E/I/L>: ";
arc4:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub ctrlkey
  CALL mark(x0 ,y0)
  if flag% = 0 then arc4
gosub scrollup
select case ucase$(argt$)
  case "E", "END"
    locate 25,1: print "End point: ";
arc5:
  inputkey$ = inkey$
  gosub directip
  gosub movecur
  gosub ctrlkey
  CALL mark(x1, y1)
  if flag% = 0 then arc5
x2 = x: y2 = y
e = FNangle#(x0, y0, x2, y2)
CALL mark(x2, y2)
exit select

```

```

case "I", "INCLUDED"
  locate 25, 1: print "Included angle(in degree): ";
  arc6:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    CALL mark(x1, y1)
    if flag% = 0 then arc6
    e = cdbl(s + argt#)
    if s > e then
      buff = e
      e = s
      s = buff
    end if
  exit select
case "L", "LENGHT"
  locate 25, 1: print "Lenght of chord: ";
  arc11:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub ctrlkey
    CALL mark(x1, y1)
    if flag% = 0 then arc11
    lc# = argt#
    s = FNangle#(x0, y0, x1, y1): e = 0
    r = (((x1 - x0) ^ 2) + ((y1 - y0) ^ 2)) ^ 0.5
    CALL sclarc(s, e, r, lc#)
  exit select
case else
  flag% = 4
  goto arc11
end select
exit select

```

```

case "S", "START"
  locate 25,1: print "Start point: ";
  arc7:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub movecur
    gosub ctrlkey
    if flag% = 0 then arc7
  x1 = x: y1 = y
  gosub scrollup
  CALL mark(x1, y1)
  locate 25,1: print "Second point: ";
  arc8:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub movecur
    gosub ctrlkey
    CALL mark(x1, y1)
    if flag% = 0 then arc8
  x2 = x: y2 = y
  gosub scrollup
  CALL mark(x2, y2)
  locate 25,1: print "End point: ";
  arc9:
    inputkey$ = inkey$
    gosub directip
    gosub movecur
    gosub ctrlkey
    CALL mark(x2, y2)
    if flag% = 0 then arc9
  x3 = x: y3 = y
  CALL mark(x3, y3)
  CALL threepoint(x1, y1, x2, y2, x3, y3)
  r = (((x1 - x0) ^ 2) + ((y1 - y0) ^ 2)) ^ 0.5
  s = FNangle#(x0, y0, x1, y1)
  e = FNangle#(x0, y0, x3, y3)

```

```

'----- sequancy angle -----'
cent = FNangle#(x0, y0, x2, y2)
if sgn(cent) < 0 then cent = 360 + cent
if cent < s then
  buffer = s
  s = e
  e = buffer
end if
'-----'

  exit select
case else
  flag% = 4
  goto arc10
end select
CALL arcf(x0, y0, r, s, e)
arc10:
  argt$ = ""
'-----'

return
'-----'

SUB mark(xx,yy)
'----- mark select position -----'
LINE (xx, yy) - (xx + 5, yy + 2), 1
LINE - (xx + 2, yy + 5), 1
LINE - (xx, yy), 1
LINE (xx + 4, yy + 4)-(xx + 9, yy + 9), 1
'-----'

END SUB
'-----'

```