



ปีการศึกษา 2533

ระบบควบคุมตำแหน่งและความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง
(Control Speed and Position of DC-Servo Motor)

โดย

บุญยง	มานิตย์โชติพิสิฐ	30.1130
ศิษฏ์	ทองลิมา	30.1278
สถิตย์พร	พงศ์วิโรจน์	30.1286

อาจารย์ที่ปรึกษา

วิทยา ทิพย์สุวรรณพร

ปริญญานิพนธ์ปีการศึกษา 2533

ภาควิชาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม

คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง ระบบควบคุมตำแหน่งและความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง

(Control Speed and Position of DC-Servo Motor)

ผู้จัดทำ

1. บุญยง มานิตย์โชติพิสิฐ 30.1130
2. ศิษฏกุล ทองลิมา 30.1278
3. สติชัยพร พงศ์วิโรจน์ 30.1286


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(อาจารย์ วิทยา ทิพย์สุวรรณพร)

เลขหมู่ T 33098 ย 2
เลขทะเบียน 027931

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น, เดือน, ปี 9 ค.ศ. 84 โดยขณัติของการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

027931

ระบบควบคุมตำแหน่งและความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง
(Control Speed and Position of DC-Servo Motor)

บญยง	มานิตย์โชติพิสิฐ	รหัส 30.1130
ศิษฏ์	ทองสิมา	รหัส 30.1278
สถิตยพร	พงค์วิโรจน์	รหัส 30.1286

อาจารย์ที่ปรึกษา
วิทยา ทัพย์สุวรรณพร
ปีการศึกษา 2533

บทคัดย่อ

การควบคุมความเร็วและตำแหน่งของ ดิซีมอเตอร์ให้ทำงานได้ตามต้องการมีทั้ง การใช้การควบคุมแบบอนาลอก และแบบดิจิตอล ในที่นี่เราได้ใช้การควบคุมทั้งแบบ อนาลอกและแบบดิจิตอล โดยระบบควบคุมที่เป็นดิจิตอลนั้นจะใช้ควบคุมตำแหน่ง และ ระบบควบคุมที่เป็นอนาลอกจะใช้ในการควบคุมความเร็วของดิซีมอเตอร์

ไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 ได้ถูกนำมาใช้ในการควบคุมความเร็วและตำแหน่ง หรืออีกนัยหนึ่งไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 จะทำการแปลงข้อมูลที่ใช้ในการกำหนด ตำแหน่งและความเร็วไปเป็นสัญญาณควบคุมดิซีมอเตอร์

นอกเหนือจากนี้ ในการควบคุมดิซีมอเตอร์มากกว่าหนึ่งตัวเราจะใช้คอมพิวเตอร์ ควบคุมและสั่งงานระบบควบคุมดิซีมอเตอร์ทั้งหมด(ควบคุมไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 แต่ละตัว) เทคนิคนี้เราเรียกว่า มัลติโพรเซสเซอร์(multiprocessor technique) เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Control Speed and Position of DC-Servo Motor

Boonyong Manitchotipisit No. 30.1130

Sissades Tongsimma No. 30.1278

Satitporn Pongviroj No. 30.1286

Vittaya Tipsuwunaporn advisor

Academic Year 1990

Abstract

Nowadays, speed and position controls have two types of controller, analog controller and digital controller. In this report we use both of analog controller to control speed and digital controller to control position.

Single chip 8031 microcontroller used in speed and position controls on the other hand 8031 microcontroller will transfer speed and position code in term of control signals to control DC-Servo motor.

Furthermore, application of DC-Servo motor control more than one unit can use the technique that called multiprocessor technique.

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 บทนำ	... 1
บทที่ 2 ทฤษฎี	... 4
2.1 คุณสมบัติของมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร	... 4
2.2 สมการของมอเตอร์	... 8
2.3 ทรานสเฟอ์ฟังก์ชัน	... 11
2.4 ส่วนไดร์ฟเวอร์	... 13
2.5 การแก้ปัญหาเดดแบนด์	... 15
2.6 ระบบควบคุมแบบดิจิทัล	... 18
2.7 การควบคุมความเร็วโดยใช้ระบบควบคุมแบบดิจิทัล	... 18
2.8 ส่วนของตัวควบคุม	... 20
2.9 หลักการทำงานของตัวควบคุม	... 24
2.10 การเปิดหาค่าตารางจากข้อมูล	... 26
2.11 การสื่อสารมัลติโปรเซสเซอร์	... 27
บทที่ 3 หลักการทำงาน	... 32
3.1 หลักการทำงานของส่วนฮาร์ดแวร์	... 32
3.2 หลักการทำงานของส่วนซอฟต์แวร์	... 34
บทที่ 4 การทดลองและผลการทดลอง	... 41
4.1 การทดลอง	... 41
4.2 ผลการทดลอง	... 45
บทที่ 5 บทสรุปและวิจารณ์	... 47

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

ในปัจจุบันแม้ว่าจะมีการใช้สเตรปมอเตอร์ ในงานอุตสาหกรรมกันอย่างแพร่หลาย แต่อย่างไร ก็ดีสเตรปมอเตอร์เหล่านั้นก็มีขีดจำกัดทางการใช้งานในกรณีที่ต้องรับ โหลดมาก ซึ่งในลักษณะนี้จึงมีผู้หันมาสนใจในดิซิมอเตอร์

การควบคุมดิซิมอเตอร์ในปัจจุบันได้ใช้ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีทางไมโคร- อิเล็กทรอนิกส์และไมโครโปรเซสเซอร์ เข้ามาช่วยทำให้การควบคุมมีความแน่นอนและ ง่ายต่อการใช้งานมากกว่าระบบควบคุมแบบดั้งเดิมที่ใช้พลังจักรกล ซึ่งได้แก่ มอเตอร์ ไฟฟ้า ไฮดรอลิกแอกทูเอเตอร์ และพวกเบรคคอล์กซ์ แต่ด้วยความเจริญก้าวหน้าของ เทคโนโลยีการสร้างแม่เหล็กถาวรให้มีคุณภาพสูง ทำให้ดิซิมอเตอร์กลายเป็นพลังจักรกล ที่สำคัญในระบบควบคุม

ลักษณะของดิซิมอเตอร์ที่แตกต่างจากสเตรปมอเตอร์อย่างเห็นได้ชัด คือดิซิมอเตอร์ เป็นอนาลอกแอกทูเอเตอร์ไม่มีตำแหน่งหยุดแน่นอนเหมือนสเตรปมอเตอร์ ดังนั้นการควบคุมจึงต้องเป็นการควบคุมแบบลูปปิด(Close loop control). คือตำแหน่งหรือความ เร็วทางเอาท์พุท จะถูกป้อนกลับไปเปรียบเทียบกับตำแหน่งอินพุทอ้างอิง(Setpoint) เพื่อให้ได้คุณสมบัติในการทำงาน ซึ่งเป็นลักษณะของระบบเซอร์โวนั่นเอง ซึ่งระบบ เซอร์โวโดยทั่วไป จะประกอบไปด้วยการควบคุมหลายๆอย่างในระบบเดียวกัน ซึ่ง ในที่นี้จะเห็นระบบเซอร์โวที่มีการควบคุมตำแหน่ง($\theta(t)$) และความเร็ว (ω) ไป พร้อมๆ กัน โดยมีพื้นฐานการควบคุมแสดงดังบล็อกไดอะแกรมต่อไปนี้

การควบคุมดีซีมอเตอร์สามารถนำไปประยุกต์ใช้งานในด้านต่างๆ ดังเช่น

- เครื่องจักรกลสำหรับพันคอยล์
- เครื่องจักรกลสำหรับการต่อสาย
- X-Y พล็อตเตอร์
- ระบบควบคุมการตามร่องแสงอาทิตย์ของโซลาร์เซลล์
- เครื่องมือแพทย์
- เครื่องจักรกลทางเกษตร
- เครื่องจักรกลทอผ้า
- ระบบควบคุมในเครื่องบิน
- ระบบขับเคลื่อนของกล้องฉายหนัง
- เครื่องมือผลิตสารกึ่งตัวนำ
- เครื่องมือจักรกลที่สามารถตัดเชื่อมเครื่องจักรอัตโนมัติ

บทที่ 2

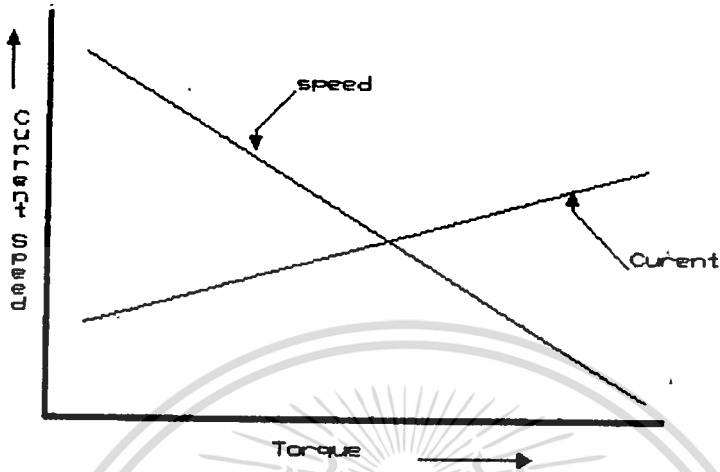
ทฤษฎี

ทฤษฎีที่จะนำมาใช้ในการอธิบายการทำงานของโครงงานนี้ สามารถแยกการอธิบายออกเป็นเรื่องต่างๆ ซึ่งจะอธิบายเฉพาะเรื่องที่สำคัญได้ดังต่อไปนี้

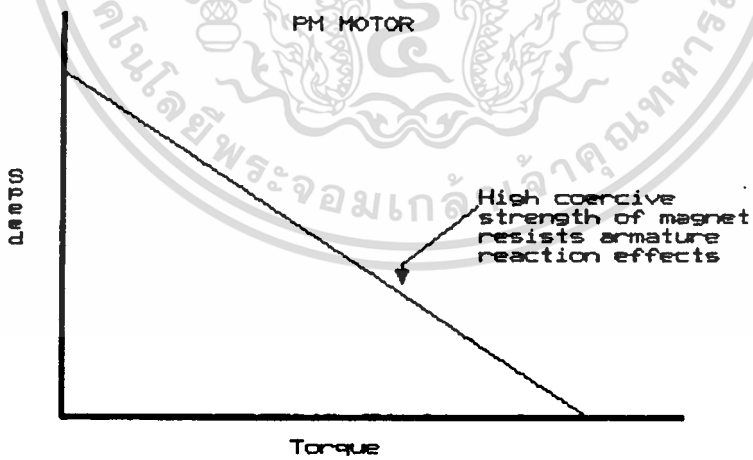
- 2.1 คุณสมบัติของมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร (PM MOTOR)
- 2.2 สมการของมอเตอร์
- 2.3 ทรานส์เฟอ์ฟังก์ชัน
- 2.4 ส่วนไดร์ฟเวอร์
- 2.5 การแก้ปัญหาเดดแบนด์ (Dead Band)
- 2.6 ระบบควบคุมแบบดิจิทัล
- 2.7 การควบคุมความเร็วโดยใช้ระบบควบคุมแบบดิจิทัล
- 2.8 ส่วนของคอนโทรลเลอร์ (Controller)

2.1 คุณสมบัติของมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร (PM MOTOR)

โดยทั่วไปแล้วมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร (Permanent Magnet Motors) จะมีสนามแม่เหล็กที่เกิดจากแม่เหล็กถาวร ดังนั้นจึงไม่ต้องใช้พลังงานในการสร้างสนามแม่เหล็กที่ฟิลด์คอยล์ (Field Coil) และค่าสนามแม่เหล็กที่สเตเตอร์ (Stator) จะมีค่าคงที่ตลอด จึงทำให้ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็ว กับ แรงบิด มีความสัมพันธ์แบบเชิงเส้นคงที่ตลอดทุกช่วงการทำงาน ดังในรูปที่ 2.1.1 และความเป็นเชิงเส้นที่แรงบิดสูงๆของมอเตอร์แม่เหล็กถาวรจะดีกว่ามอเตอร์ขานดังในรูปที่ 2.1.2 และ 2.1.3 เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

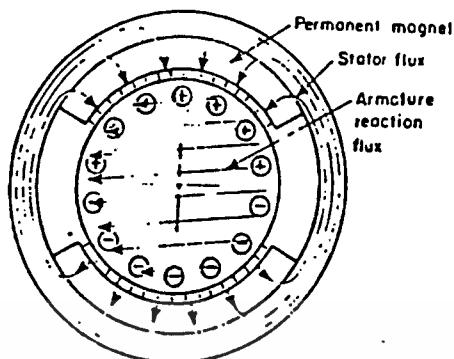


รูปที่ 2.1.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างกระแส-ความเร็วและแรงบิด



รูปที่ 2.1.2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วและแรงบิดของมอเตอร์

แบบแม่เหล็กถาวร



Due to the coercive strength of the permanent magnet motor, it is virtually insensitive to demagnetization effects.

ข) มอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร

รูปที่ 2.1.4 การเคลื่อนของตำแหน่งที่ขั้วแม่เหล็ก

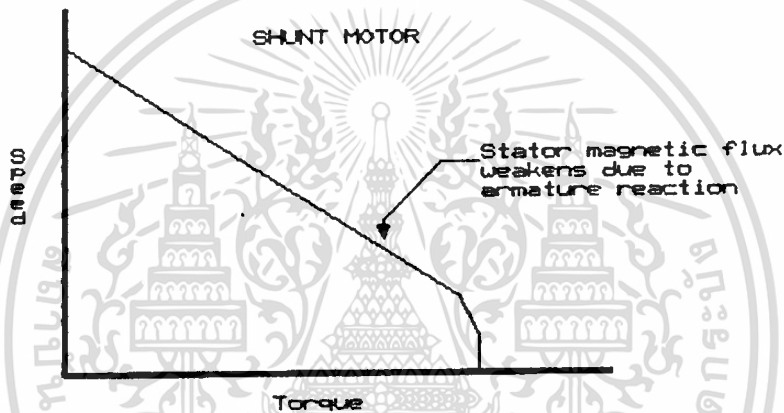
แต่ถ้าเปรียบเทียบกับมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวร ตามรูปที่ 2.1.4 เพราะค่าเพอร์มิอิตีวี่ (Permeability (μ)) ของวัสดุที่เป็นแม่เหล็กถาวร มีค่าต่ำมาก (เกือบเท่ากับอากาศ) ซึ่งในกรณีนี้จะเกิดแรงโคเออซิฟ (Coercive) สูงๆ มาต้านการเปลี่ยนแปลงของฟลักซ์แม่เหล็ก เมื่อเกิดสนามแม่เหล็กอาร์เมเจอร์รีแอคชั่น ซึ่งเป็นผลให้คุณสมบัติของ แรงบิด กับ ความเร็ว มีความสัมพันธ์เชิงเส้น

ข้อดีของมอเตอร์แบบแม่เหล็กถาวรพอสรุปได้ดังนี้

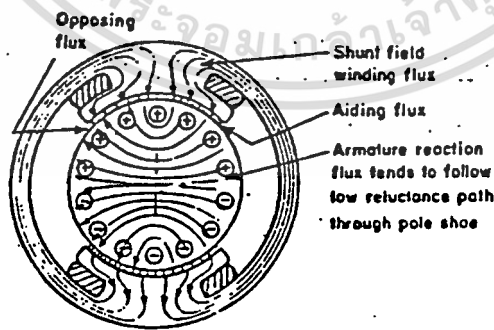
1. คุณสมบัติของ แรงบิด กับ ความเร็ว จะเป็น มีความสัมพันธ์แบบเชิงเส้น
2. การประยุกต์ใช้งานเหมาะกับระบบที่ต้องการแรงบิดของไหลลุด (เพราะให้ค่าของกระแสอาร์มาเจอร์ ที่สูงกว่าดีซีมอเตอร์ แบบฟิลด์เป็นขดลวด)

3. ไม่มีกำลังสูญเสียในฟิลด์ (ทำให้เกิดความร้อนเนื่องจากกระแสฟิลด์คอลลย์)

เส้นที่แรงบิดที่มีค่าสูงๆ สาเหตุที่เป็นเช่นนั้นเนื่องจากฟลักซ์แม่เหล็กของอาร์เมเจอร์รีแอ็คชั่น (Armature Reaction) ซึ่งจะวิ่งไปตาม ทิศทางที่มีค่ารีลักแตนซ์ต่ำ ไปยังฐานของขั้วแม่เหล็กและที่ระดับกระแสสูงๆ จะเป็นสาเหตุให้เกิดการเลื่อนของมุมของตำแหน่งที่ขั้วแม่เหล็กติดตั้งอยู่ และทำให้ระดับของฟลักซ์แม่เหล็ก มีค่าลดลง ตามรูปที่ 2.1.4



รูปที่ 2.1.3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วและแรงบิดของมอเตอร์แบบขนาน



Demagnetization effect in wound-field motors is caused by a component of the armature reaction field.

ก) มอเตอร์แบบขนาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 4. มีประสิทธิภาพสูงกว่าและมีขนาดเล็กกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับมอเตอร์ ที่มีขนาดแรงม้าเท่ากัน

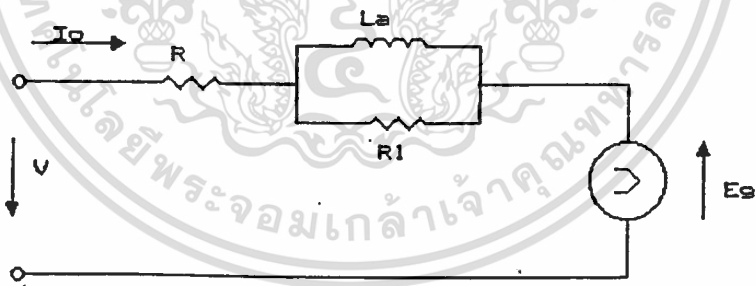
2.2 สมการของมอเตอร์

สมการของมอเตอร์สามารถจำแนกออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ได้ดังนี้

2.2.1 สมการอิล็กทริกคอลล(Electrical Equations)

2.2.2 สมการไดนามิก(Dynamic Equations)

2.2.1 สมการอิล็กทริกคอลล



รูปที่ 2.2.1 วงจรแบบจำลองมอเตอร์

แสดงถึงความสัมพันธ์ของตัวแปรทางอิล็กทริกคอลล คุณสมบัติแรกที่จะพิจารณา คือ อิมพีแดนซ์ของมอเตอร์ซึ่งในการหาจะทำโดยการล๊อคมอเตอร์ ให้อยู่ที่ตำแหน่งคงที่ ที่หนึ่งแล้วป้อนค่าความต่างศักย์ ที่เป็น sine wave เข้าไปโดยเปลี่ยนแปลงค่าความถี่ ซึ่งจะทำให้เราสามารถวัดค่ากระแส แล้วนำมาหาค่าของอิมพีแดนซ์ โดยเป็นอัตราส่วน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้วยการค้า ของค่าความต่างศักย์ กับกระแส จะได้ค่าอิมพีแดนซ์ อีกส่วนหนึ่งซึ่งเกิดจากการขนานกัน ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของอิมพีแดนซ์ ($L_{\underline{L}}$) และความต้านทาน ($R_{\underline{L}}$) อินดิวซ์อีเอ็มเอฟ (Induced emf; $E_{\underline{E}}$) ซึ่งเกิดจากการหมุนของมอเตอร์ ดังนั้นจึงสามารถเขียนวงจรแบบจำลองของมอเตอร์ได้เป็นดังรูปที่ 2.2.1



$R_{\underline{L}}$: คือค่าความสูญเสียในวงจรแม่เหล็กซึ่งปกติจะมีค่ามากกว่า R (ประมาณ 5-10 เท่า) ดังนั้นผลของ $R_{\underline{L}}$ บนมอเตอร์จะไม่สำคัญมาก ในทางปฏิบัติเราจะละ $R_{\underline{L}}$ ได้ ดังนั้นวงจรแบบจำลองของมอเตอร์ จะเหลือเพียง $R, L_{\underline{L}}, E_{\underline{E}}$ จากรูปที่ 2.2.1 จะได้ความสัมพันธ์ดังนี้คือ

$$V = L_{\underline{L}} \frac{dI_{\underline{I}}}{dt} + R \times I_{\underline{I}} + E_{\underline{E}} \quad \text{----- (1)}$$

V : ค่าศักย์ที่ป้อนให้กับมอเตอร์

$I_{\underline{I}}$: กระแสที่ไหลเข้ามอเตอร์

โดย $E_{\underline{E}}$ จะมีค่าแปรผันตรงกับค่า ความเร็วเชิงมุม (w)

$$E_{\underline{E}} = K_{\underline{E}} \times w \quad \text{----- (2)}$$

ดังนั้นจากสมการ (1) และ (2) จะได้ว่า

$$V = L_{\underline{L}} \frac{dI_{\underline{I}}}{dt} + R \times I_{\underline{I}} + K_{\underline{E}} \times w \quad \text{----- (3)}$$

2.2.2 สมการไดนามิค

เนื่องจากค่าสนามแม่เหล็กฟิลต์ในมอเตอร์มีค่าคงที่ ดังนั้น กระแสจึงเป็นส่วนโดยตรงกับ แรงบิด เพราะฉะนั้นจะได้ว่า

$$T_m = K_t \times I_a \text{ ----- (4)}$$

ดังนั้นจะได้ว่า

$$T_m = T_f + B \times w \text{ ----- (5)}$$

T_m : ค่าแรงบิดในมอเตอร์

T_f : ค่าคงที่ของแรงเสียดทานในมอเตอร์

$B \times w$: ค่าแรงบิดทุกอย่างที่เป็นสัดส่วนโดยตรงกับความเร็วเชิงมุม

ดังนั้นจากสมการ (4) และ (5) จะได้ความสัมพันธ์ระหว่างแรงบิด และ

ความเร็ว คือ

$$T_m = (J_m + J_L) \frac{dw}{dt} + B \times w + T_f + T_L \text{ ----- (6)}$$

J_m : ค่าโมเมนต์อินเนอร์เซีย (moment of inertia) ของมอเตอร์

J_L : โมเมนต์อินเนอร์เซียของโหลด

T_L : ค่าแรงบิดของโหลด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ซึ่งสมการนี้เรียกว่า สมการไดนามิก(Dynamic Equation) ทั้งนี้สมการนี้ตั้งอยู่บนพื้นฐานว่า ความเร็วของมอเตอร์คือความเร็วเดียวกับโหลด

2.3 ทรานเฟอร์ฟังก์ชันของมอเตอร์

เราจะหาทรานเฟอร์ฟังก์ชันระหว่างค่าความต่างศักย์ของมอเตอร์และความเร็ว ซึ่งเราจะให้ $T_L=0$, $T_r=0$ เนื่องจากทั้ง 2 อย่างไม่มีผลต่อทรานเฟอร์ฟังก์ชัน จากสมการ (3) เมื่อแปลงเป็นรูปแบบลาปลาซ จะได้ว่า

$$V(s) = (sL_m + R) I_m(s) + K_e W(s) \text{ -----(7)}$$

จากสมการ (4) จะได้

$$T_m(s) = K_T \times I_m(s) \text{ -----(8)}$$

จากสมการ (6) จะได้

$$T_m(s) = s(J_m + J_L) \times W(s) \text{ -----(9)}$$

เราจะให้โมเมนต์อินเนอร์เซียทั้งหมดเป็น J

$$J = J_m + J_L \text{ -----(10)}$$

จากสมการ (8) และ (9) จะได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น ยินดีห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$I_m(s) = ((sJ+B) \times W(s)) / K_T \text{ -----(11)}$$

จากสมการ (11) และ (7) จะได้

$$V(s) = \frac{((sL_m + R)(sJ+B)W(s) + K_E xW(s))}{K_T} \text{ ---- (12)}$$

ดังนั้นเราจะได้ว่าทรานเฟอร์ฟังก์ชัน $G_m(s)$

$$G_m(s) = \frac{W(s)}{V(s)}$$

$$G_m(s) = \frac{K_T}{(sL_m + R)(sJ+B) + K_E K_T} \text{ ---- (13)}$$

ดังนั้นเราจะจัดฟอร์มจากสมการ (13) ให้อยู่ในรูป

$$G_m(s) = \frac{1/K_E}{(s_1 + 1)(s_2 + 1)}$$

$$= \frac{K_T}{sL_m} \frac{1}{(s-p_1)(s-p_2)}$$

t_1 และ t_2 คือ ค่าไทม์คอนสแตนต์ (Time Constants)

p_1 และ p_2 คือ โพล (Poles) ของทรานเฟอร์ฟังก์ชัน

ซึ่ง Poles คือ ค่ารากของสมการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

$$s^2 L J + s(L B + B J) + R B + K_e K_T = 0$$

เรียกว่า สมการคุณลักษณะ (Characteristic Equation)

และความสัมพันธ์ของโพล กับค่าไทม์คอนสแตนต์ คือ

$$t_1 = -\frac{1}{p_1} \quad t_2 = -\frac{1}{p_2}$$

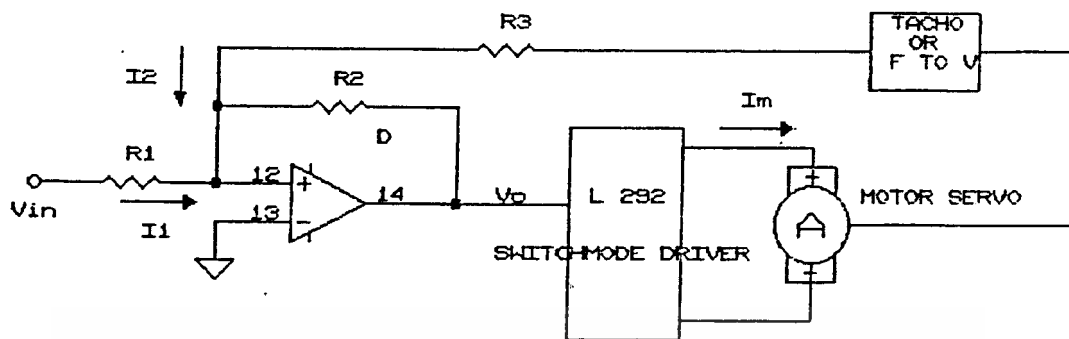
2.4 ส่วนไคร์ฟเวอร์

การควบคุมความเร็วของ ดิซิมอเตอร์โดยใช้ ไอซี L292

ไอซี L292 เป็นเพาเวอร์แอมพลิไฟ แบบพัลส์วิดท์โมดูเลชัน ใช้ดิซิชัพพลาย และแอมพลิไฟเออร์เป็นตัวสวิทชิงซึ่งชัพพลายโวลเตจให้ ON และ OFF ปริมาณของ เพาเวอร์ที่ส่งผ่านให้โหลดจะขึ้นอยู่กับสวิทชิงเรท (Switching Rate) และอินดักเตนซ์ ของโหลดโดยจะทำการเปลี่ยนแปลงดิวิตีไซเคิลของโวลเตจ เมื่อเปรียบเทียบกับลิเนียร์ แอมพลิไฟเออร์ที่ใช้ในระบบควบคุม จะมีปัญหาเกี่ยวกับความร้อนที่เกิดขึ้นในภาคเอาต์พุท ซึ่งสวิทชิงแอมพลิไฟเออร์สามารถแก้ปัญหาความร้อนนี้ได้

ในที่นี้ความถี่ของการสวิทชิงจะเกิดจาก R และ C ที่ขา 10, 11 ของไอซี L292 โดย $f_{osc} = 1/2RC$ ($R > 8.2 \text{ KOhm}$) ซึ่งความถี่นี้จะมิกค่าในช่วง 1-30 KHZ

เป็นไคอะแกรมของวงจรถังรูปที่ 2.4.1



รูปที่ 2.4.1 ไคอะแกรมการควบคุมความเร็วของไอซี L 292

โดยกระแส I_1 จะเป็นสัดส่วนกับการตั้งค่า V_{in} (sp) และ I_2 นั้นจะเป็นสัดส่วนความล้มพันธ์ของความเร็วมอเตอร์ ซึ่งกระแสทั้งสองส่วนนี้จะป็นอินพุทของวงจรถมมิ่งแอมป์ในที่นี้เราจะเรียกมันว่า เออเรอร์แอมพลิไฟเออร์ (Error Amplifier) ที่สภาวะ steady state เราจะได้ว่า $I_1 = -I_2$ กล่าวคือ $V_o = 0$ นั้นเอง และในสภาวะที่ไม่คงที่ (transient) เราจะได้ว่า

$$V_o = -R_3 * (I_1 + I_2)$$

และเนื่องจาก ชิพ ไอซี L292 ทำงานเป็นทรานคอนดักเตนซ์ (G_m) ดังนั้น

$$I_m = G_m * V_o$$

ซึ่งกระแส I_m ส่วนนี้จะป็นตัวขับมอเตอร์ให้เกิดการหมุนที่ความเร็วตามทีผู้ใ้ต้องการ
การคำนวณค่า R_1, R_2, R_3

V_{em} : โวลเตจอินพุทที่ใช้ควบคุมความเร็วสูงสุด

n_m : ความเร็วสูงสุดของมอเตอร์

K_ω : ค่าคงที่ของทาโคมิเตอร์

$$\text{ที่ } I_1 = -I_2 ; \quad V_{em}/R1 = -K_\omega * n_m / R2$$

และค่า $R2$ นี้เป็นค่าอิมพีแดนซ์ของทาโคมิเตอร์ ซึ่งเราสามารถหาได้จากคุณสมบัติของทาโคมิเตอร์ และจะเห็นได้ว่าเราก็จะสามารถหาค่า $R1$ ได้อีกเช่นกัน

ส่วนค่า $R3$ จะเป็นค่าอัตราการขยายของระบบควบคุมแบบ proportional control ซึ่งจะทำให้ระบบตอบสนองไวถ้ากำหนดค่ามากๆ แต่อย่างไรก็ดีการกำหนดอัตราการขยายให้สูงเกินไปจะเป็นผลทำให้เกิดโอเวอร์ชูต ที่จุดสมดุลย์ของระบบ (steady state) ซึ่งในการหาค่าที่ดีที่สุดจำเป็นต้องพิจารณาจากการศึกษาจากทรานเฟอร์ฟังก์ชันของระบบ แล้วทำการหาจุด critical damp

ในกรณีที่เราใช้วงจรแปลงความถี่จาก incremental encoder ไปเป็นโวลเตจป้อนกลับมาที่ เอเอเรอร์แอมพลิไฟเออร์ เราจะต้องใส่ค่า $R2$ เพื่อจะจำกัดกระแสไว้ค่าหนึ่ง ซึ่งเราต้องทดลองหาค่า $R2$ ที่เหมาะสมพอที่จะตรวจสอบความผิดพลาด I_1 และ I_2 ได้

2.5 การแก้ปัญหาเดดแบนด์

เนื่องจากมอเตอร์จะมีกระแสค้างอยู่ระดับหนึ่งซึ่งเราเรียกว่า current drain กระแสระดับนี้จะป็นระดับขีดเริ่ม (threshold level) ของการเริ่มหมุนของมอเตอร์

เมื่อมีการป้อนอินพุทเป็นระดับโวลเตจ (V_i) เข้าไป กล่าวคือโวลเตจอินพุทที่เราป้อนไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เข้าไปนั้นจะต้องมีระดับสูงกว่าระดับขีดเริ่มจึงจะทำให้มอเตอร์เริ่มหมุนได้

เมื่อ G_m : ค่าทรานคอนดักเตนซ์ของไอซี L292

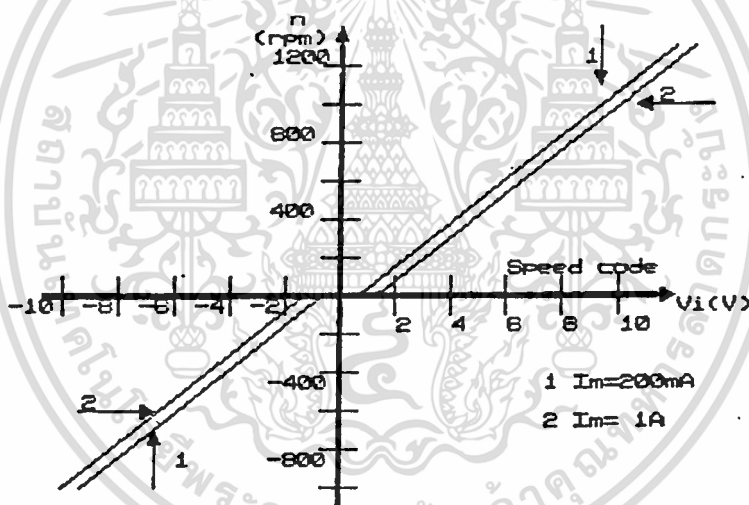
I : คือค่ากระแสในตอนเริ่มต้น

$$V_o = I/G_m \quad \text{เมื่อ} \quad G_m = 220 \text{ mA/V}$$

เราจะได้ว่าระดับของโวลเตจอินพุทจะหาได้จาก

$$V_i = V_o * R_1 / R_2 = I * R_1 / G_m * R_2$$

จากผลเช่นนี้เมื่อเราพล็อตกราฟจะได้ดังรูปที่ 2.4.2



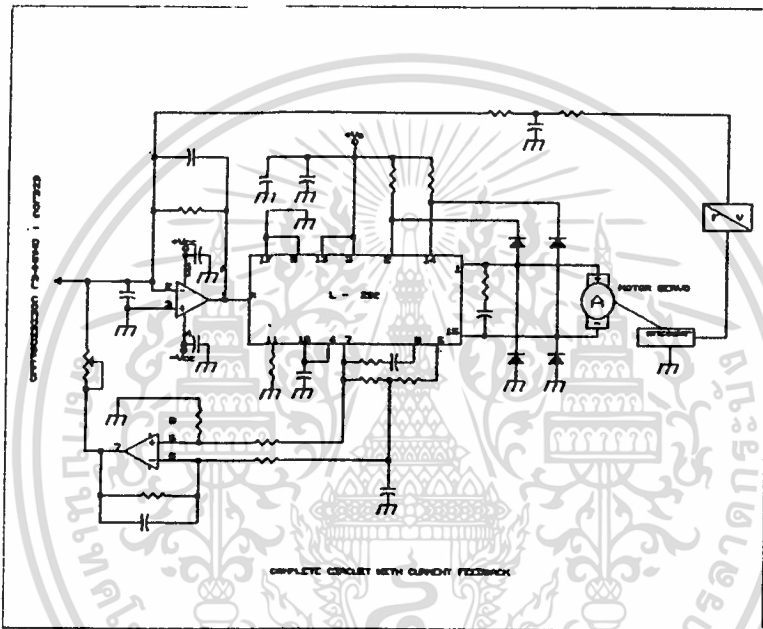
รูปที่ 2.4.2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างโวลเตจอินพุทและความเร็วรอบของมอเตอร์

ลักษณะเช่นนี้จะมีผลดีในกรณีที่เรต้องการให้มอเตอร์หยุดหมุนที่ระดับโวลเตจอินพุทได้อย่างแน่นอน สำหรับการป้อนโวลเตจอินพุทโดยใช้โพเทนชิโอมิเตอร์ ซึ่งนอกจากการใช้ประโยชน์จากเดคแบนด์ นี้แล้วเราสามารถหยุดมอเตอร์โดยการให้ลอจิกศูนย์เข้าที่ขา

13 (inhibit)

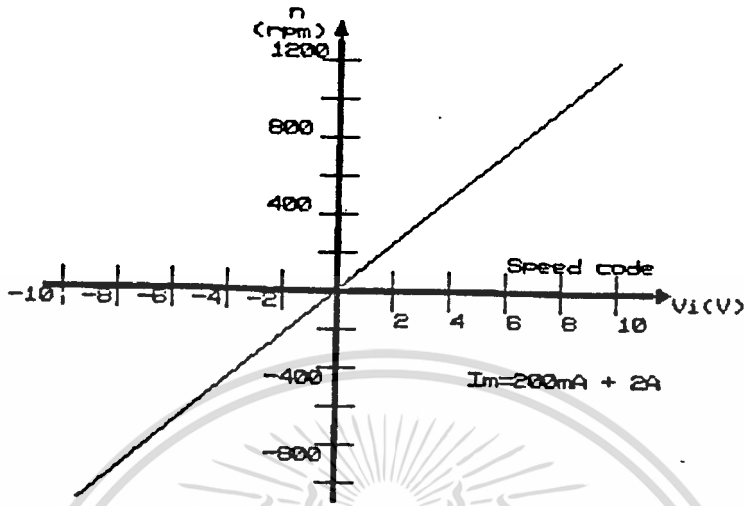
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อเราต้องการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นนี้ แนวความคิดก็คือเอากระแสเดรนจากมอเตอร์ป้อนกลับเข้ามาที่จุดซั้มมิ่งของเอเรอร์แอมพลิไฟเออร์ เพื่อจะใช้กระแสส่วนนี้ชดเชยกับกระแสเดรนของมอเตอร์ ซึ่งถ้าทำให้การชดเชยนี้เท่ากัน ก็จะเสมือนกับว่าเราป้อนโวลเตจอินพุทโดยที่ไม่มีระดับเทรโซลเกิดขึ้นในระบบ ซึ่งวงจรที่สมบูรณ์เมื่อมีการป้อนกลับเพื่อชดเชย (feedback compensate) เป็นดังรูปที่ 2.4.3



รูปที่ 2.4.3 วงจรสมบูรณ์ที่มีเคอเรนทรีดแบค

และเมื่อเราปรับค่าโพเทนซิโอมิเตอร์ P_2 ในวงจรการป้อนกลับของกระแสเดรนของมอเตอร์ที่ไหลอยู่ระหว่างขา 5 และ 7 ของไอซี L292 ให้มีค่าของการป้อนกลับที่เหมาะสมจะทำให้ความไม่ต่อเนื่องที่เกิดขึ้นรอบจุดอริจิ้นของกราฟระหว่างโวลเตจอินพุทและความเร็วรอบของมอเตอร์ จะลดน้อยลงจนแทบจะไม่มี ดังรูปที่ 2.4.4



รูปที่ 2.4.4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างโวลเตจอินพุทและความเร็วรอบของมอเตอร์

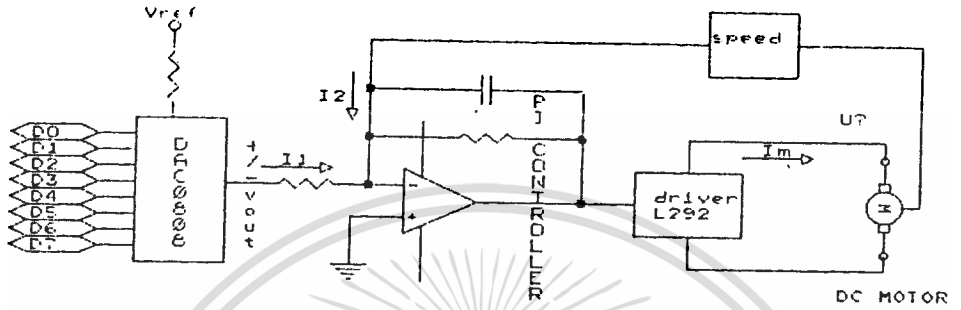
2.6 ระบบการควบคุมแบบดิจิทัล (System with Digital Control)

เนื่องจากความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีทางไมโครโปรเซสเซอร์ ทำให้มีการผลิตชิปไอซีที่เป็นไมโครโปรเซสเซอร์ที่รวมเอาระบบของไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ามาไว้ในชิปไอซีเพียงตัวเดียว และการใช้งานโดยการอินเทอร์เฟสกับภายนอกก็มีเพียงชิพซัพพอร์ตในการแปลงสัญญาณในทางไมโครโปรเซสเซอร์หรือสัญญาณดิจิทัล ให้เป็นสัญญาณอนาลอกนั่นคือระดับของกระแสหรือโวลเตจ ซึ่งมีความละเอียดและรวดเร็วมาก นอกจากนี้ข้อดีของการใช้ระบบควบคุมแบบดิจิทัลก็คือสามารถทำการควบคุมขบวนการที่ซับซ้อน เช่น การใช้มัลติโปรเซสซึ่ง และการควบคุมตัวแปรหลายๆตัวในเวลาเดียวกัน ซึ่งจะประหยัดเวลาใช้งานและแก้ไขงานได้ง่ายกว่าการควบคุมแบบอนาลอก

2.7 การควบคุมความเร็วโดยใช้ระบบควบคุมแบบดิจิทัล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

พิจารณาโดยแกรมการควบคุมแบบดิจิทัล



รูปที่ 2.7.1 วงจรการควบคุมแบบดิจิทัล

ค่าของกระแส I_1 จะขึ้นอยู่กับค่าของกระแสอ้างอิง I_{ref} และสัญญาณดิจิทัล $D_1 - D_8$

$$I_1 = -I_{ref} * ((D_1/2 + D_2/4 + \dots + D_7/256) - 1/2)$$

และ $D_n = "1"$ ถ้าเป็นระดับสูง

$D_n = "0"$ ถ้าเป็นระดับต่ำ

ในทำนองกันกับระบบควบคุมแบบอนาลอกนั่นก็คือในกรณีที่ไม่มีกระแสเตรน ให้

$I_1 = -I_2$ จะทำให้มอเตอร์หมุนอยู่ในสภาวะคงที่ โดยเป็นสภาวะที่เราต้องให้ความเร็วของมอเตอร์ตามต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

และถ้าต้องการให้ไม่เกิดระดับเทรซโวลเราก็อำการวป้อนกลับของกระแสเพื่อชดเชยค่ากระแสเดรน

2.8 ส่วนของตัวควบคุม (Controller)

เนื่องจากระบบที่ออกแบบ จะมีการเชื่อมโยงการติดต่อสั่งงานจากคอมพิวเตอร์ (IBM PC/XT) และมีส่วนอินพุตรับค่าของตัวแปรโปรเซส (PROCESS VARIABLE) เข้ามา เพื่อที่จะส่งค่าสัญญาณควบคุมไปยังส่วนควบคุมความเร็วซึ่งจัดรวมกับส่วนไดรฟ์เวอร์ จากลักษณะความต้องการดังกล่าวจึงพิจารณาเลือกใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 มาใช้งาน

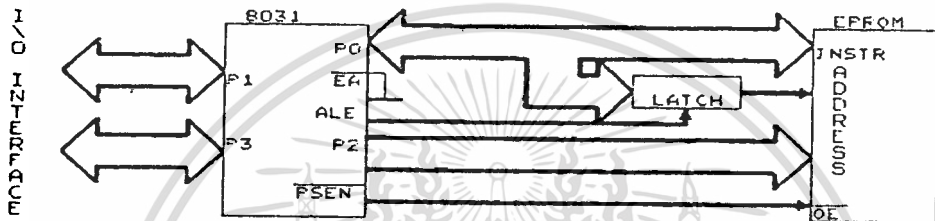
คุณลักษณะเด่นของไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031

1. มีวงจรถอสซิลเลเตอร์ (Oscillator) และวงจรรนาฬิกา (Clock) บนชิป
2. มีตัวจับเวลา/ตัวนับ (TIMER/COUNTER)
3. มีพอร์ตแบบขนานที่สามารถตั้งค่าแต่ละบิตได้
4. มีพอร์ตอนุกรมที่โปรแกรมอัตราการรับส่งข้อมูล และรูปแบบการรับส่งได้
5. มีอินพุตรับสัญญาณแบบอินเทอร์รัพจากภายนอกได้
6. กำหนดการใช้งานการอินเทอร์รัพของพอร์ตอนุกรม ตัวจับเวลา และตัวนับได้
7. CPU มีความเร็วการทำงานสูง (หนึ่งวัฏจักรคำสั่งใช้เวลา 1 ไมโครวินาที ด้วยการไคริสตัล 12 เม็กกะเฮิร์ต)
8. มีหน่วยจำภายใน (internal RAM) ให้ใช้งาน

ประสิทธิภาพสูง เพราะได้รวมชิพซัพพอร์ต (Chip support) ไว้ภายในตัวมันเอง การสร้างก็เพียงแค่ออ หน่วยความจำโปรแกรมภายนอก (EPROM) ให้มัน

ส่วนประกอบหลักของตัวควบคุม

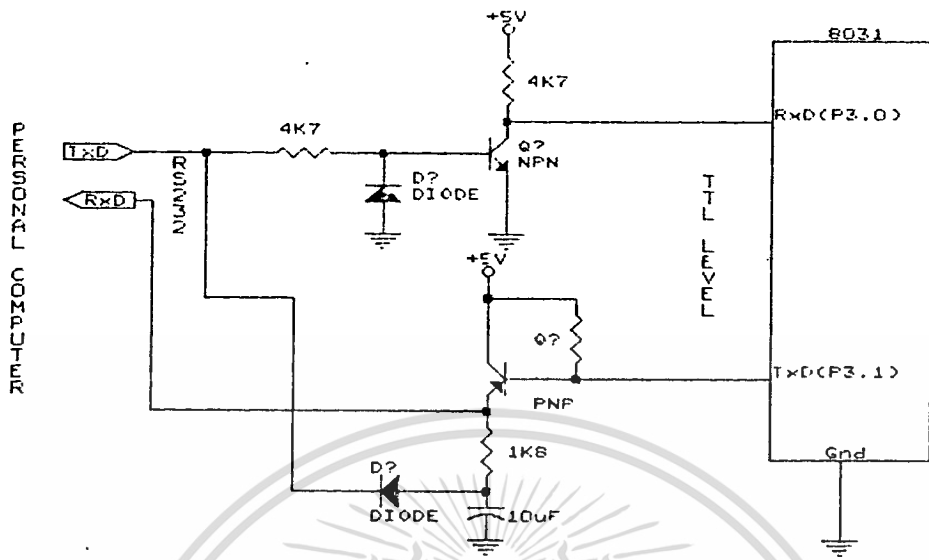
1. ไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 รวมทั้งหน่วยความจำโปรแกรมภายนอก



รูปที่ 2.8.1 รูปแบบการเชื่อมต่อหน่วยความจำโปรแกรมกับ 8031

ศึกษารายละเอียด และวงจรการใช้งาน 8031 ได้จากหนังสือคู่มือไอซีไมโครโปรเซสเซอร์ MCS-51

2. วงจรเชื่อมต่อพอร์ตอนุกรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 กับคอมพิวเตอร์ จะประกอบด้วยส่วนแปลงระดับสัญญาณ TTL (0V, 5V) ไปเป็นระดับสัญญาณที่ใช้กับ RS-232 (-12V, +12V) และส่วนแปลงระดับสัญญาณจาก RS-232 เป็นระดับสัญญาณ TTL



รูปที่ 2.8.2 วงจรเชื่อมต่อพอร์ตอนุกรมของไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031

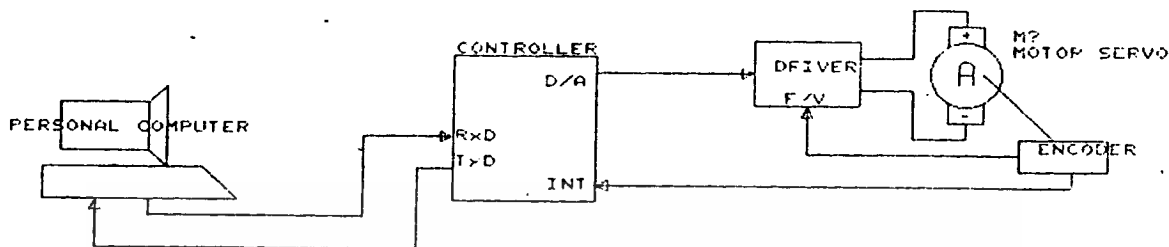
หมายเหตุ เพื่อความสะดวกและลดขั้นตอนในการพัฒนา โครงการนี้จึงได้ใช้บอร์ดควบคุม CP-32 ของบริษัท ETT ซึ่งเป็นชุดอาร์ดแวร์ไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 ที่มีวงจรส่วนติดต่อสื่อสารกับคอมพิวเตอร์ทาง RS-232 พอร์ต อยู่พร้อมในบอร์ดเดียวกันแล้ว

3. วงจรแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาลอก(D/A converter)

ซึ่งแสดงไว้ในภาคผนวก

พิจารณา อินพุท และ เอาท์พุท ของไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031 ดังในรูปที่

2.8.4



รูปที่ 2.8.4 บล็อกไดอะแกรม อินพุท เอาท์พุท ของไมโครคอนโทรลเลอร์ 8031

อินพุท

1. อินเตอร์รัพท์ภายนอก (INT0) ใช้ในการรับค่าตัวแปรโปรเซส ในที่นี้ก็คือพัลส์จากเอนโค้ดเดอร์
2. Receive data (RxD) รับข้อมูลอนุกรมจากคอมพิวเตอร์ซึ่งเป็นระดับสัญญาณที่ใช้กับ RS-232 (-12V, +12V) เราจึงต้องผ่านวงจรแปลงระดับสัญญาณให้เป็นระดับสัญญาณทีทีแอลเสียก่อน

เอาท์พุท

1. สัญญาณควบคุมที่เป็นดิจิตอลขนาด 8บิต (Speed code) เพื่อนำไปแปลงเป็นสัญญาณอนาลอกสั่งงานชุดควบคุมความเร็ว
2. สัญญาณควบคุมทิศทางหมุน 1บิต จะเอาไปต่อกับขาควบคุมของอนาลอกสวิทช์เพื่อเลือกทิศทางหมุนของมอเตอร์
3. Transmitt data (TxD) ส่งข้อมูลอนุกรม ซึ่งเป็นระดับสัญญาณ TTL จึงต้องผ่านวงจรแปลงให้เป็นระดับสัญญาณของ RS-232 คือ +12 V, -12V

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.9 หลักการทำงานของตัวควบคุม

จะเริ่มจากการรับข้อมูลที่คอมพิวเตอร์ส่งมาให้ ซึ่งจะเป็นค่าของตำแหน่ง (ระยะทางที่ต้องการให้เคลื่อนไป) และค่าความเร็วของการเคลื่อนที่นำมาเก็บเข้าหน่วยความจำ เพื่อทำการประมวลผลให้มีการส่งค่าทิศทางพร้อมกับ คำสั่งความเร็ว (Command Speed) (ระดับค่าความต่างศักย์ควบคุม) ไปยังส่วน ขับความเร็ว (Speed driver) คำสั่งความเร็ว จะเพิ่มเป็นขั้นบันไดโดยจะมีการหน่วงเวลาเล็กน้อยก่อนที่จะเปลี่ยนค่าในขั้นต่อไป เพื่อไม่ให้มีโอเวอร์ชูตเกิดขึ้น ขณะเข้าหาค่าความเร็วที่ต้องการในขณะที่เริ่มมีการเคลื่อนที่ ก็จะมีสัญญาณของตัวแปรโปรเซส (จากเอ็นโคเดออร์) เข้ามาให้ตัวควบคุมตรวจสอบตำแหน่งปัจจุบัน กับค่าตำแหน่งที่ต้องการ (Set point) ได้เป็นค่าความผิดพลาดของตำแหน่ง / ขณะที่ค่าความผิดพลาดมีค่ามากตัวควบคุมก็จะส่งคำสั่งความเร็วให้เคลื่อนที่ด้วยความเร็วที่กำหนดไป เรื่อยจนพบว่าค่าความผิดพลาดมีค่า ในช่วงที่จะต้องเริ่มมีการควบคุมการเคลื่อนที่ให้หยุด ณ ตำแหน่งที่ต้องการ โดยตัวควบคุมจะลดค่าความเร็วลงด้วยการส่งค่าคำสั่งความเร็วที่เหมาะสมสำหรับที่ค่าความผิดพลาดค่าต่างๆ ซึ่งค่านี้เราเอา (Lookup table method) โดยเก็บค่าอยู่ในหน่วยความจำ เรียงตำแหน่งตามลำดับของค่าความผิดพลาด

กรณีต่างๆ

a : เริ่มจากความเร็วสูงสุดแล้วลดลงมา $V_{(n)} = V_{T(n)}$

b : เริ่มจากความเร็วต่ำกว่าความเร็วสูงสุด $V_{(n)} < V_{T(n)}$

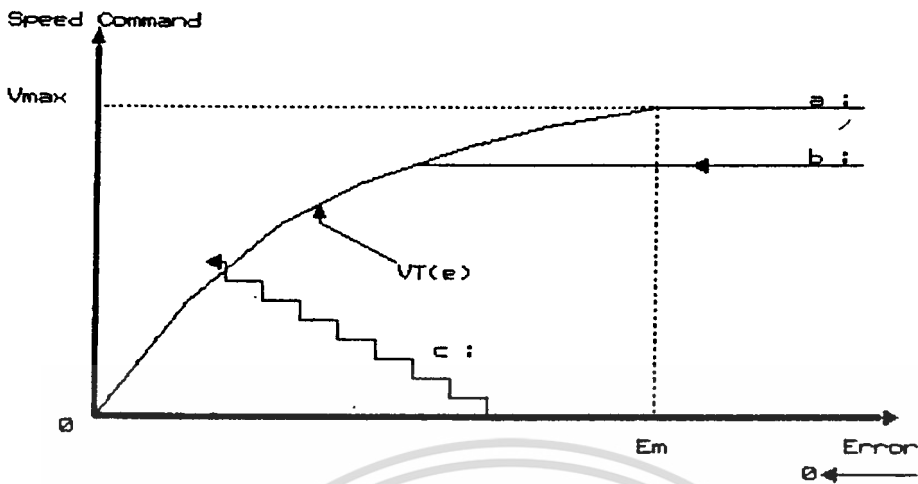
c : ตำแหน่งเป้าหมาย (set point) มีค่าอยู่ในช่วงที่ต้องเริ่มทำการควบคุมตำแหน่ง

$$S_p < E_m$$

a : $S_p > E_m$ และ $V_{(n)} = V_{T(n)}$

b : $S_p > E_m$ และ $V_{(n)} < V_{T(n)}$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 c : $S_p < E_m$
 ไม่ว่าการณ์ใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2.9 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างคำสั่งความเร็วและความผิดพลาด

กำหนด

$V_{T(e)}$: ค่าคำสั่งความเร็ว ในตาราง ณ ค่าความผิดพลาดใดๆ

V_{max} : ค่าคำสั่งความเร็วสูงสุด (maximum speed command)

E_m : ค่าความผิดพลาดสูงสุดที่เราจะเริ่มทำการควบคุมโดยวิธีการหาค่าจากตาราง (look up table)

$v_{(t)}$: ค่าคำสั่งความเร็ว ณ เวลาปัจจุบัน

S_p : ตำแหน่งเป้าหมายคิดเป็นจำนวนของพัลส์ (pulse) ที่จะให้มอเตอร์เคลื่อนที่ไปหา

POS : ตำแหน่งปัจจุบันหรือจำนวนพัลส์ที่นับได้ ณ เวลาปัจจุบัน

err : error = $S_p - POS$

v : ค่าของความเร็วการเคลื่อนที่ที่ต้องการ (setpoint speed)

เราสามารถสรุปลำดับการทำงานของตัวควบคุมได้ดังโฟลว์ชาร์ต

2.10 การเปิดหาค่าจากตารางข้อมูล (look up table)

สามารถกระทำได้โดยนำเอาค่าตำแหน่งของหน่วยความจำที่เริ่มต้นของตารางบวกกับค่าความผิดพลาดได้เป็นค่าของตำแหน่ง ที่จะนำไปชี้เอาข้อมูลที่ต้องการออกมา

ตัวอย่าง

กำหนดตารางเริ่มที่ตำแหน่ง 4000H - 40FFH

โปรแกรมย่อยเรียกตารางเป็นดังนี้

```
TABLE:  MOV  DPTR, #4000H
        XCH  A, DPL
        RET
        TABLE
```

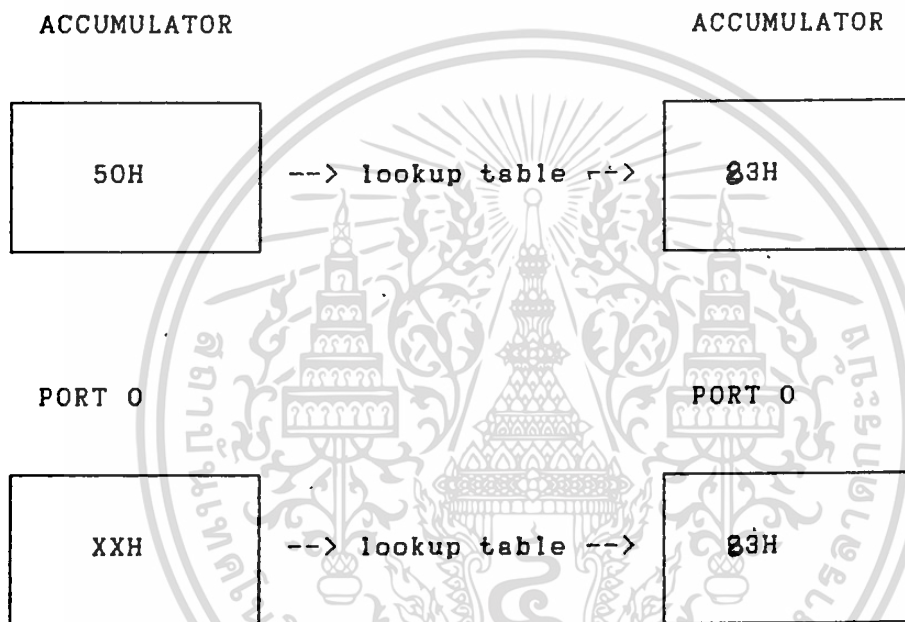
4000H	00H
4001H	01H
.	.
.	.
4050H	83H

ถ้าขณะนั้นค่าความผิดพลาดมีค่าเป็น 50H โปรแกรมการดึงค่าจากตารางจะได้เป็น

```
MOV     A,error      ;error = #50H

LCALL  TABLE

MOV     PO,A         ;PO ต่อกับ D/A
```

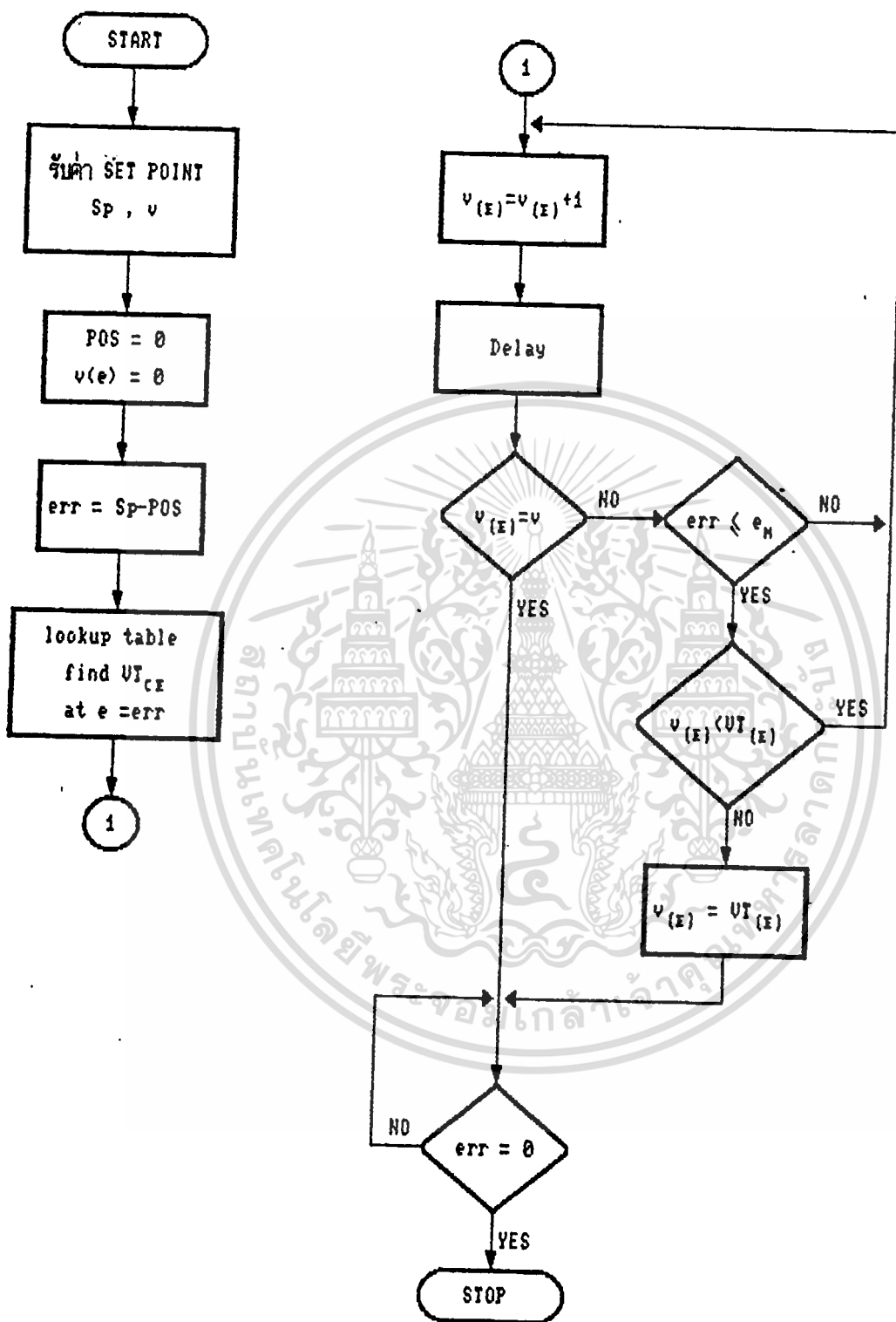


2.11 การสื่อสารมัลติโพรเซสเซอร์ (multiprocessor communication)

การใช้งานพอร์ทอนุกรมของ 8031 ในโหมด 2 และ 3 มีการใช้งานพิเศษสำหรับ การสื่อสารทางมัลติโพรเซสเซอร์ ทั้ง 2 โหมดนี้ จะมีการรับข้อมูล 9 บิตโดยข้อมูล ในบิตที่ 9 จะถูกนำไปเก็บที่ บิต RB8 ใน SCON รีจิสเตอร์ และการสื่อสารจะเป็น ลักษณะอินเทอร์รับมาบอกเพื่อให้สามารถทำงานอื่นได้

เมื่อตัวโพรเซสเซอร์หลัก(ในงานนี้ใช้ไมโครคอมพิวเตอร์) ต้องการส่งข้อมูล

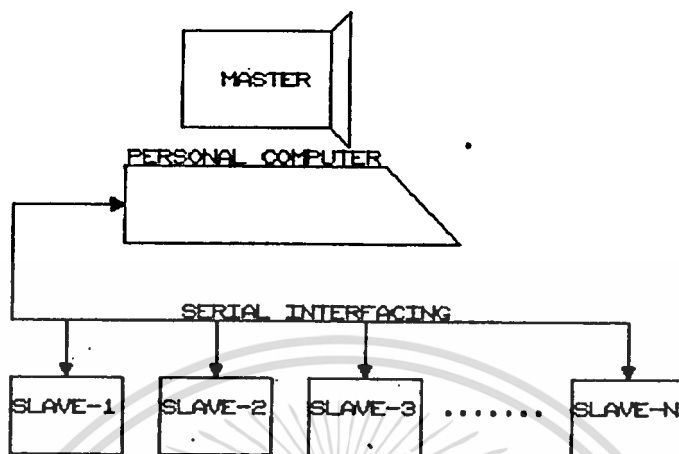
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์จากการค้า จำนวนหนึ่งไปยังสลาฟโพรเซสเซอร์(slave processor)หรือ ตัวควบคุม โดยทั่วไป ไม่วากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมีเหตุดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ส่วนของโปรแกรมการทำงานหลัก(Main Program)

มันจะต้องส่งข้อมูลเพื่อเลือกสลาฟที่ต้องการ (address byte) ก่อน เราจะแยกความแตกต่างของข้อมูลที่ใช้เลือกสลาฟ และข้อมูลที่ใช้ในการควบคุมตำแหน่งและความเร็ว (data byte) โดยการกำหนดบิตที่ 9 ของข้อมูลที่ส่งมาถ้าบิตที่ 9 เป็น "1" จะหมายถึงข้อมูลที่ใช้เลือกสลาฟ และถ้าเป็น "0" จะหมายถึง ข้อมูลที่ใช้ในการควบคุมตำแหน่งและความเร็ว

ในตอนเริ่มต้นเราจะต้องกำหนดบิต SM2 ใน SCON รีจิสเตอร์ (serial control register) ให้มีค่าเป็น "1" และอนุญาตให้มีการอินเทอร์รัทจากพอร์ตสื่อสารอนุกรมเข้ามาได้ โดยปกติการอินเทอร์รัทจะเกิดขึ้นเมื่อมีการรับ สตอปบิต (stop bit) เข้ามาแล้ว แต่ในการใช้งานแบบมัลติโปรเซสเซอร์ จะมีการตรวจสอบบิต RB8 ว่ามีค่าเป็น "1" หรือไม่ โดยถ้าเป็น^{สูง}จริงจะทำให้เกิดการอินเทอร์รัท นั่นก็คือสลาฟทุกตัวจะสามารถรับข้อมูลที่ใช้เลือกสลาฟที่ส่งมาได้ ถ้ามันเป็นสลาฟที่ต้องการ (target slave processor) ที่ถูกกำหนดด้วยข้อมูลที่ใช้เลือกสลาฟ มันจะทำการกำหนดค่าในบิต SM2 ให้เป็น "0" เพื่อเตรียมรับข้อมูลที่ใช้ในการควบคุมตำแหน่งและความเร็วที่จะเข้ามาต่อไป สลาฟตัวอื่นที่ไม่ได้ถูกข้อมูลที่ใช้เลือกสลาฟกำหนดจะมีค่าในบิต SM2 เป็น "1" อยู่เหมือนเดิม และยังคงทำงานในส่วนของตัวเองต่อไป เนื่องจากจะไม่เกิดการอินเทอร์รัทของข้อมูลที่กำหนดตำแหน่งและความเร็วที่ส่งเข้ามา



รูปที่ 2.11 รูปแบบการสื่อสารมัลติโปรเซสเซอร์

บทที่ 3

หลักการทํางาน

หลักการทํางานของโครงงานนี้ แบ่งได้เป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือ

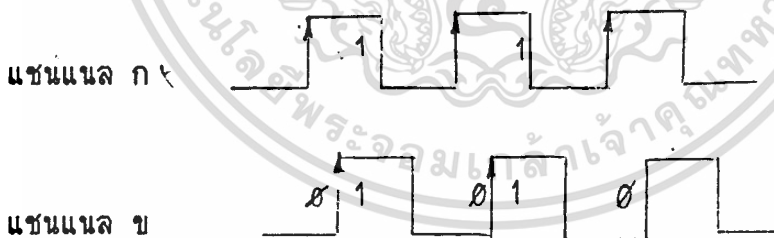
3.1 หลักการทํางานของส่วนฮาร์ดแวร์

3.2 หลักการทํางานของส่วนซอฟต์แวร์

3.1 หลักการทํางานของส่วนฮาร์ดแวร์

3.1.1 การทํางานของส่วนแปลงสัญญาณจากเอนโคดเดอร์เป็นโวลเตจพิดแบค

จากเอนโคดเดอร์ของมอเตอร์จะให้สัญญาณพัลส์สี่เหลี่ยมออกมา 2 แชนแนล ซึ่งมีความต่างเฟสกัน 90 องศา ดังรูป 3.1



รูปที่ 3.1 สัญญาณเอนโคดเดอร์ของมอเตอร์

ซึ่งเราสามารถใชสัญญาณทั้ง 2 แชนแนลเพื่อบอกการเปลี่ยนแปลงทิศทางของการหมุนของมอเตอร์ได้โดยพิจารณาจากซีควเอนเชียลของไดอะแกรม จะเห็นได้ว่าที่ขอบขาขึ้นของแชนแนล ข จะตรงกับลอจิก "1" ของแชนแนล ก และในทำนองเอกเดียวกันที่ขอบขาขึ้นของแชนแนล ก ก็จะมีตรงกับลอจิก "0" ของแชนแนล ข ซึ่งในการไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หมุนในทิศหนึ่งนั้นจะเป็นไปตามลักษณะนี้ แต่ถ้าหมุนกลับทิศกันจะทำให้สัญญาณของแขนแนล ก จะสลับกับสัญญาณในแขนแนล ข จากหลักการนี้เองเมื่อเราเอาสัญญาณทั้งสองแขนแนล ไปผ่าน D Flip-Flop โดยให้แขนแนล ก เป็นขา D และ แขนแนล ข เป็นขาคล็อก (Clock) ในขณะที่หมุนไปทิศทางหนึ่ง ค่าที่ขา Q ของ D Flip-Flop จะเป็นลอจิก "1" ค้างตลอด และเมื่อกลับทิศการหมุนของมอเตอร์ก็จะทำให้ขา Q เป็น "0" ไปในทันที วงจรการตรวจสอบทิศทางการหมุน จะแสดงไว้ในภาคผนวก

ส่วนการแปลงความถี่ของเอนโคเดอร์ไปเป็นระดับโวลเตจค่าต่าง ๆ นั้นเราได้ ใช้ไอซีที่ทำหน้าที่เปลี่ยนความถี่ไปเป็นแรงดัน (frequency to voltage convertor : FVC) ซึ่งสามารถกำหนดการทำงานโดยอุปกรณ์ค่าความต้านทานและค่าเก็บประจุ ซึ่งต่ออยู่ภายนอกชิปไอซีที่กล่าวในที่นี้เราใช้ LM 331 แปลงความถี่จากพัลส์สี่เหลี่ยมของเอนโคเดอร์ (0-5 KHz) ซึ่งการต่อค่า R,C ต่างๆ ดังแสดง วงจรไว้ในภาคผนวก โดยความถี่ทางอินพุทจะไปทำการเปิดปิดสวิตช์ เมื่อเก็บประจุเข้าไปในตัวเก็บประจุ ซึ่งแรงดันทางออกก็คือแรงดันที่ตกคร่อมตัวเก็บประจุ ดังนั้น FVC ก็ จะให้ความสัมพันธ์ของแรงดันออกกับความถี่ของสัญญาณทางเข้า

และเนื่องจากแรงดันที่ป้อนกลับไปเปรียบเทียบกับนั้นต้องมีทั้งซีกบวก และซีกลบ ตามทิศทาง การหมุนของมอเตอร์ กล่าวคือเมื่อมอเตอร์หมุนไปในทิศทางหนึ่งจะต้องให้ สัญญาณแรงดันที่มีค่าตรงข้ามกับการหมุนในอีกทิศทางหนึ่ง

จากการที่เราได้สัญญาณบอกทิศทางจาก D Flip-Flop และ การเปลี่ยน ความถี่จากเอนโคเดอร์ไปเป็นแรงดันขนาดหนึ่ง 2 บั๊จจยที่มีอยู่นี้เราจึงใช้ไอซีชิพ MC14053 เป็น CMOS ที่ทำหน้าที่เป็นตัวมัลติเพลกเซอร์สัญญาณอนาลอก (Analog Multiplexer) และเป็นตัวดีมัลติเพลกเซอร์ (Analog Demultiplexer) ในกรณี หลังจากนั้นเราได้ใช้คุณสมบัติของ DMUX ทำให้ได้แรงดันที่ออกมาที่ขาเอาท์พุทของไอซี

การหมุนทิศทางตรงกันข้าม ซึ่งเราก็เอาสัญญาณทั้งสองมาผ่าน ออปแอมป์ ซึ่งต่อในลักษณะของ ดิฟแอมป์ ทำให้ได้สัญญาณที่เอาท์พุททั้งซิกบวก และ ซิกลบ รูปของการแปลงสัญญาณดังแสดงในไว้ในภาคผนวก

3.1.2 การทำงานของส่วนอนาลอกคอนโทรลและไดรฟ์เวอร์

3.1.2.1 ส่วนอนาลอกคอนโทรล

เมื่อเราได้ค่าโวลเตจพีดแบคจากวงจรถ้อนกลับเราก็จะนำเอาค่าโวลเตจซึ่งจะเปลี่ยนแปลงไปตามความเร็วของตัวมอเตอร์นั้นป้อนเข้าไปในส่วนของอนาลอกคอนโทรล ซึ่งจะเป็น PI คอนโทรลเลอร์ ในส่วนนั้นออกแบบมาในลักษณะของวงจรถัมมิ่งแอมป์ ซึ่งจะทำการเปรียบเทียบค่าสัญญาณเซ็นเซอร์กับ ส่วนพีดแบค เพื่อให้ได้ค่าเออเรอร์ซิกแนลออกมาควบคุมวงจรถั้วเวอร์ให้ขับมอเตอร์ไปที่ความเร็วที่เราต้องการ และเนื่องจากการควบคุมแบบพรอพอซันนอล (proportional) นี้จะทำให้เกิดค่าออฟเซ็ทของความเร็วค่าค่าหนึ่ง นั่นคือความเร็วจากที่ผู้ใช้สั่งไปบอกให้มอเตอร์หมุนอยู่นั้น ไม่ใช่ความเร็วที่แท้จริงจึงต้องมีส่วนคอนโทรลโดยใช้ตัวอินทิเกรเตอร์สัญญาณเออเรอร์ และจะมีส่วนของซีโร $1/s$ ที่จะไปคูณกับค่าออฟเซ็ทเมื่อเราเทคลิมีตเข้าใกล้อินฟินิตี้ $1/s = 0$ ทำให้พจน์ของออฟเซ็ทที่เราเอาอินทิเกรตไปต่อจะถูกคูณด้วย "0"

อย่างไรก็ตามค่าที่เราใช้เป็นพรอพอซันนอลและอินทิเกรเตอร์ ก็ยังไม่ใช่ว่าดีที่สุด จึงจำเป็นที่จะต้องปรับค่าต่างๆ โดยในที่นี้เราจะใช้ Trimpt 30 KOhm เป็นตัวปรับเกน (Gain) ของระบบคอนโทรลและ Timpot 50 KOhm อีกตัวหนึ่งเป็นตัวปรับค่าของสัญญาณที่พีดแบคกลับมา

ดังที่กล่าวมาในทฤษฎีแล้วนั่นก็คือส่วนนี้จะ เป็นแอมป์ที่จะขยายสัญญาณเอเอเรอร์ เพื่อไปควบคุมการขับมอเตอร์ โดยตัวขยายนี้จะ เป็นในลักษณะของ P.W.M ซึ่ง จะทำการเปลี่ยนแปลงค่าความถี่ไซเคิลของไฟขนาด 30 โวลต์ ที่จ่ายให้กับตัวไอซี และมีความถี่ของการสวิตซ์ที่ 16.7 KHz (ค่าตัวเก็บประจุที่ใช้ในการกำหนดความถี่ของสวทซ์ที่เรทคือ 1.8 nF) ทางด้านเอาต์พุตของไอซี L292 เราได้ทำการต่อทรานซิสเตอร์ BDW23B และ BDW24B เพื่อช่วยทำให้วงจรสามารถจ่ายกระแสให้กับมอเตอร์มาถึง 4 แอมป์ได้ ทั้งนี้จะช่วยทำให้มอเตอร์ที่แรงบิดที่โหลดสูงๆ ได้ดีขึ้น วงจรการทำงานของไอซี L292 และ ส่วนของอนาล็อกคอนโทรลแสดงไว้ในภาคผนวก

3.2 หลักการทำงานส่วนซอฟต์แวร์

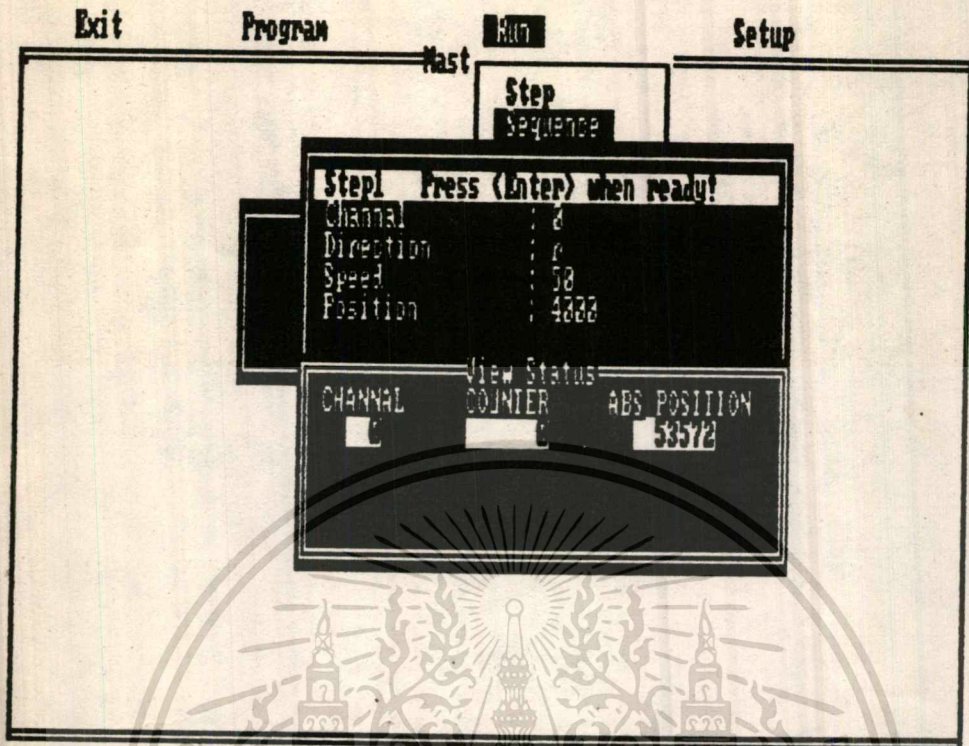
ซอฟต์แวร์ที่ใช้ในโครงงานนี้ สามารถแยกออกได้เป็น 2 ส่วน ได้แก่

3.2.1 มาสเตอร์ (Master) เป็นซอฟต์แวร์ทำงานบนเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์

3.2.2 สล่าว (Slave) เป็นซอฟต์แวร์ทำงานบน CP-32 board ซึ่งใช้ไมโครโปรเซสเซอร์เบอร์ 8031 เป็นตัวควบคุม

3.2.1 มาสเตอร์ เป็นส่วนที่จะควบคุมงานของระบบทั้งหมดโดยจะส่งค่าเป้าหมาย (Set Point) ผ่านทางพอร์ตสื่อสารอนุกรม RS-232 ให้กับสล่าวรับไปทำการควบคุม

ซอฟต์แวร์ส่วนนี้เขียนโดยใช้ภาษาปาสคาล ซึ่งสะดวกในการทำงานแสดงผลออกทางจอภาพ และการป้อนเก็บข้อมูลที่ใช้ในการควบคุมต่างๆ



รูปที่ 3.6 ภาพจากหน้าจอคอมพิวเตอร์ขณะทำงาน

ลักษณะซอฟต์แวร์ต้นแบบในโครงงานนี้ประกอบด้วย

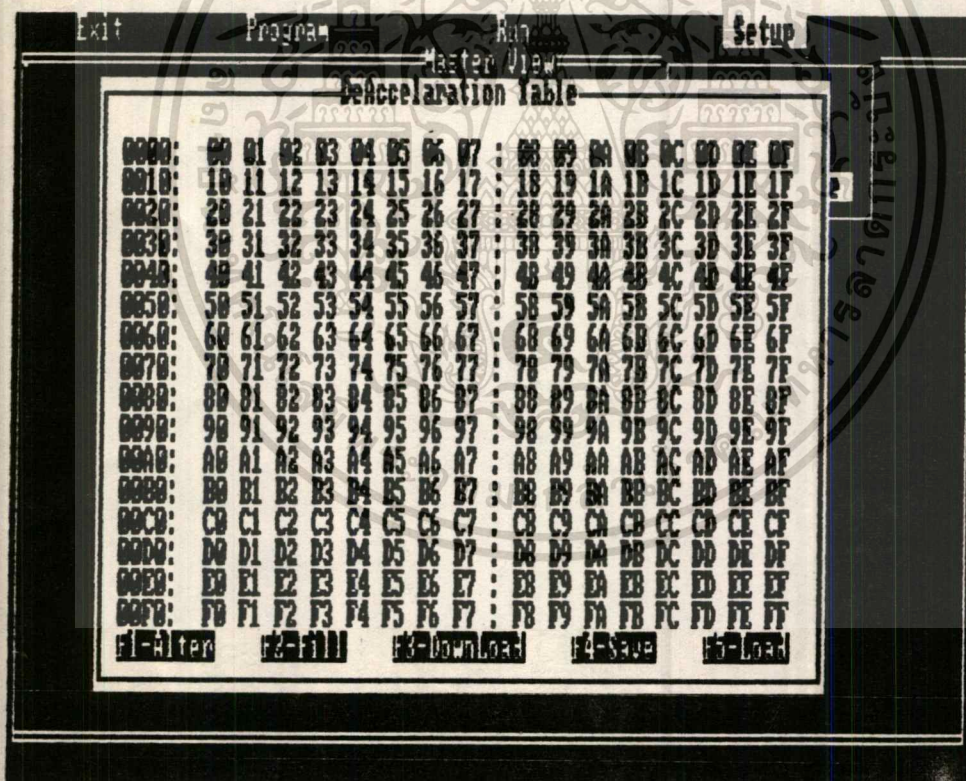
- ระบบพลดาว์นเมนู เพื่อให้ง่ายในการใช้งาน
 - การกำหนดอัตราสื่อสารข้อมูลทางพอร์ตอนุกรมให้เท่ากับ 4800 baud ซึ่งพบว่าค่าที่ใช้งานได้โดยไม่ผิดพลาด
 - โปรแกรมลำดับการทำงานของสลาฟได้โดยแต่ละขั้น จะให้ผู้ใช้กำหนดข้อมูลของหมายเลขสลาฟ(Channel) ค่าความเร็ว(Speed) ทิศทาง(Direction) และตำแหน่ง(Position) ที่ต้องการ
 - สามารถทำงานได้เป็นแบบลำดับทีละขั้น หรือแบบลำดับต่อเนื่องได้
- กรณีแบบลำดับขั้น จะให้มีการหยุดรอรับคีย์ <RETURN> ก่อนที่จะทำงานในลำดับต่อไปทุกครั้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

กรณีแบบลำดับต่อเนื่อง การทำงานจะต่อเนื่องไม่หยุดเลยจนถึงลำดับสุดท้าย

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามเผยแพร่ต่อแหล่งอื่น และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- มีการแสดงค่าของตำแหน่งปัจจุบันของสลาฟตัวใดๆตลอดเวลาออกทางจอภาพ โดยวิธีการขอรอ่านค่า Counter ของสลาฟขึ้นมาโดยมีช่วงการสุ่ม(Sampling) คงที่ไปจนกว่าสลาฟจะทำงานเสร็จคือมอเตอร์หยุดหมุน
- สามารถกำหนดตำแหน่งอ้างอิง(Index Position) นำมาใช้อ้างอิงระยะทางของตำแหน่งที่อยู่ปัจจุบัน(ABSPosition) กับตำแหน่งอ้างอิง ซึ่งจะได้ค่ามีเครื่องหมายเป็นได้ทั้ง บวก และ ลบ
- มีการสร้างเปลี่ยนแปลงตารางข้อมูล(Table) ให้กับสลาฟตัวใดก็ได้ ตารางข้อมูลนี้จะนำไปใช้ในการลดค่าความเร็ว เมื่อเข้าถึงช่วงระยะเบรคก่อนที่จะถึงตำแหน่งเป้าหมาย



รูปที่ 3.7 ภาพจากหน้าจอขณะแสดงการสร้างตาราง

- สามารถเปลี่ยนช่วงระยะเบรค(Break Rang) มาก น้อยได้ เพื่อให้มอเตอร์หยุดอย่างนิ่มนวล และถึงตำแหน่งเป้าหมายเร็วที่สุด

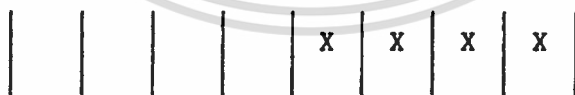
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าการณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หมายเหตุ ซอฟต์แวร์ส่วนมาสเตอร์ในโครงการนี้ สร้างเพื่อใช้ในการศึกษาพัฒนา ระบบการควบคุมตำแหน่งตัวซอฟต์แวร์สามารถเขียนขึ้นโดยไม่ยาก จึงไม่ขอกล่าวรายละเอียดในที่นี้

3.2.2 สลาล

รูปแบบของการทำงานที่ได้ออกแบบไว้เป็นดังนี้ เริ่มจากเปิดไฟให้ระบบ จะมี การกำหนดโหมดการทำงานของ 8031 ให้สามารถตอบสนองการอินเตอร์รัพท์จาก ภายนอก(EXO) และอินเตอร์รัพท์จากพอร์ตสื่อสารอนุกรม(RxD) ได้ และปรับอัตราการสื่อสารเป็น 4800 บอร์ด ให้เท่ากับอัตราสื่อสารของมาสเตอร์ จากนั้นจะอ่านค่า หมายเลขตำแหน่ง(Channel) ของตัวมันเองจากคิฟลิวท์ที่ตั้งไว้ แล้วส่งค่า 80H ออก D/A เพื่อให้ได้ระดับคักคาที่ใช้ควบคุมเป็นศูนย์โวลท์คือให้มอเตอร์มีความเร็วเท่ากับศูนย์ พร้อมทั้งส่งบิตควบคุมชุดเบรคแม่เหล็กให้จับยึดโรเตอร์ไม่ให้สามารถขยับตัวได้

สลาลจะคอยตรวจสอบว่ามีการส่งคำสั่งมาจากมาสเตอร์ หรือไม่ ไบท์คำสั่งที่จะ ส่งมาจะประกอบด้วย 4 บิตล่างเป็นหมายเลขสลาล และ 4 บิตบนเป็นหมายเลขคำสั่ง (Command)



COMMAND

CHANNAL

กำหนดให้

คำสั่งหมายเลข 1xH หมายถึง การสั่งให้มอเตอร์หมุนได้

4xH หมายถึง จะมีการส่งตารางข้อมูลลงมา ให้สลาลเตรียมรับทั้ง

5xH หมายถึง ให้เตรียมรับข้อมูลค่าเป้าหมาย 5 ไบต์ ได้แก่

ค่าความเร็ว (CMSPD) 1 ไบต์

ทิศทาง (CMDRT) 1 ไบต์

ตำแหน่งเป้าหมาย (CMPOS1, CMPOS2) 2 ไบต์

ช่วงระยะเบรค (EM) 1 ไบต์

6xH หมายถึง ให้สลาฟส่งค่า (Counter) ปัจจุบันไปให้มาสเตอร์เพื่อ

ทำการแสดงผลออกหน้าจอภาพ

มาสเตอร์จะส่งชุดคำสั่งเหล่านี้พร้อมหมายเลขสลาฟเป้าหมาย เรียงลำดับชั้นการทำงานตามที่โปรแกรมไว้ สลาฟเป้าหมายที่ต้องการเท่านั้นที่จะรับคำสั่งไปทำคำสั่ง หมายเลข 5xH จะต้องส่งมาก่อน แล้วตามด้วย 1xH เสมอ เพื่อให้มีการปลดเบรคออกแล้วหมุนด้วยความเร็ว และระยะทางตามที่กำหนดหลังจากเสร็จการทำงาน สลาฟก็จะรอรับคำสั่งต่อไป

ในโปรแกรมมีการออกแบบให้สามารถปรับความชันของความเร็วที่ลดลงขณะใกล้หยุดให้มากขึ้นได้ ขึ้นกับค่าช่วงระยะเบรคที่กำหนด เมื่อเข้าระยะเบรค ความเร็วจะเริ่มลดลงตามค่าจากตารางข้อมูลที่สร้างได้ 256 ไบต์

จะกำหนดว่าระยะจาก $err=0$ ถึง $err=2^{EM}$ คือ 100% (FFH) และ กรณีกำหนดช่วงระยะเบรคเปลี่ยนไป แต่ใช้ค่าจากตารางเดิม จะแสดงไว้ในภาคผนวก

การ lookup table กระทำโดยการใช้ค่า offset ซึ่งมีค่าเท่ากับ

$$(err/2^{EM})^E \text{ FFH}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

โดยที่ err : Setpoint-Counter

2^{EM} : ช่วงระยะเบรค

ช่วงระยะเบรคจะเป็นลักษณะของ 2 ยกกำลัง n ($n=8,9,\dots$) เพื่อความสะดวกและรวดเร็วในการทำการหาร ให้สามารถใช้การเลื่อนบิตไปทางขวา (Shift Right) แทนการเขียนชุดคำสั่งหารข้อมูลที่มีตัวตั้ง 3 ไบท์ ซึ่งจะต้องใช้ชุดคำสั่งยาวและเสียเวลาการคำนวณมากกว่าวิธีการเลื่อนบิตหลายเท่า



บทที่ 4

การทดลองและผลการทดลอง

4.1 การทดลอง

ในการทดลองการควบคุมความเร็วและตำแหน่ง แบ่งออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือ

4.1.1 การควบคุมความเร็วโดยการใช้อินเวอร์เตอร์

4.1.2 การควบคุมความเร็วและตำแหน่งโดยการนำเอาไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ามาควบคุมด้วย

4.1.1 การควบคุมความเร็วโดยการใช้อินเวอร์เตอร์

ส่วนของการควบคุมส่วนนี้จะใช้ภาคไดรฟ์เวอร์หรือส่วนของ L292 เป็นตัวควบคุมความเร็ว โดยจะมีการส่งคำสั่งควบคุมความเร็วให้กับบอร์ดไดรฟ์เวอร์ และมีการห้อนกลับดังกล่าวมาในบทที่ 3 แล้ว การควบคุมเราจะตรวจสอบการหมุนทางด้านซ้ายและด้านขวาของมอเตอร์โดยจะจ่ายแรงดันที่เป็นซิกนอลและซิกนอลจากการแบ่งแรงดัน (Voltage Divider) ออกมา เป็นอินพุตของตัวอินเวอร์เตอร์เพื่อนำเอาค่าสัญญาณที่ได้มาเปรียบเทียบกับภาคหาค่าความเร็วของมอเตอร์

4.1.2 การควบคุมความเร็วและตำแหน่งโดยการนำเอาไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ามาควบคุมด้วย

ดังที่กล่าวไปแล้วในบทที่ 3 ว่าการควบคุมความเร็วและตำแหน่งจะต้องมีการตั้ง

เร็วและตำแหน่งที่ต้องการให้หยุดโดยพิจารณาเป็นจำนวนพัลส์ของ เอนโคเดอร์ที่อื่น
เทอร์นัทเข้ามาจำนวน 0-65535 พัลส์

ขั้นตอนและวิธีการใช้งานโปรแกรมมาสเตอร์ซึ่งเป็นซอฟต์แวร์ใช้งานบนเครื่อง
ไมโครคอมพิวเตอร์ เพื่อสนับสนุนการทำงานของฮาร์ดแวร์ที่สร้างขึ้น โดยโปรแกรมส่วน
นี้จะทำงานร่วมกับโปรแกรมที่ทำงานบน MCS 51 คอนโทรลเลอร์ในลักษณะของ
การส่งข้อมูลแบบอนุกรมไปให้คอนโทรลเลอร์แต่ละตัว

สำหรับโปรแกรมนี้ ไฟล์ที่ต้องนำไปใช้งานได้แก่

1. MASTER.EXE เป็นไฟล์โปรแกรมหลัก
2. K.TAB เป็นตารางการชดเชยความเร็วของการหยุดมอเตอร์

อนึ่ง โปรแกรมจะต้องถูกใช้งานบนดอส (MS-DOS or PC-DOS) ตั้งแต่เวอร์ชัน
2.0 ขึ้นไป

ขั้นตอนการทดลอง

เริ่มแรกต้องทำการเปิดสวิทช์เครื่องภายนอกก่อน แล้วทำการเรียกโปรแกรม
MASTER.EXE ซึ่งจะแบ่งการทำงานออกเป็น 4 เมนูหลัก ในรูปที่ 4.1 และมีรายละเอียด
เอียดดังนี้

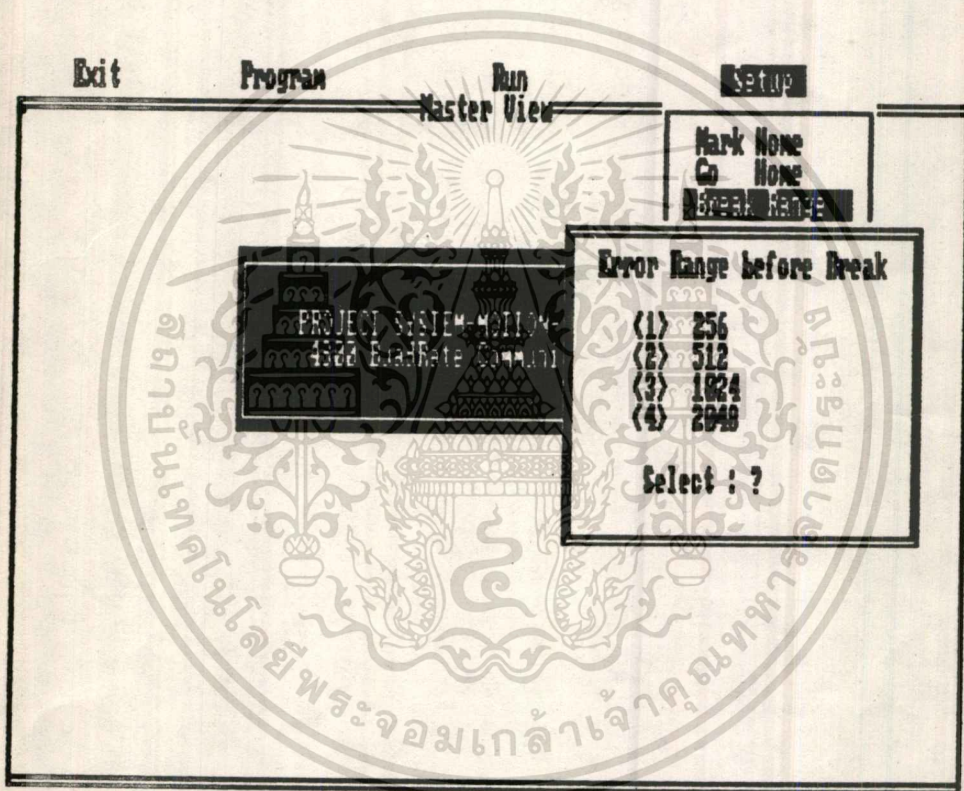
1. Exit ใช้เมื่อต้องการออกจากโปรแกรม MASTER.EXE
2. Program เป็นการตั้งค่าคำสั่งความเร็วและตำแหน่งที่ยังได้ออกสลาฟที่จะ

ควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
3. Run ทำการรันโปรแกรมที่เราตั้งคำสั่งเอาไว้แล้ว
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. Setup แบ่งออกเป็น

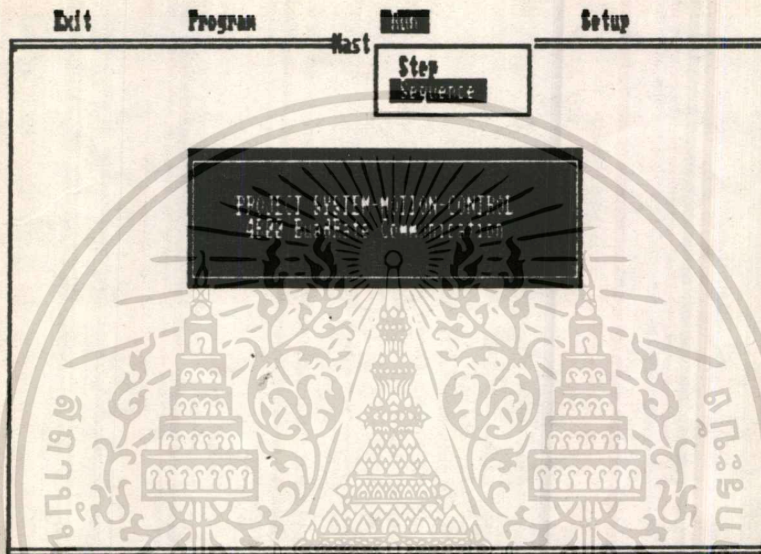
- MARK HOME ตั้งค่าตำแหน่งอ้างอิงขณะนั้น
- BREAK RANGE ตั้งจำนวนตำแหน่งที่จะทำให้เกิดการชลอความเร็ว
- MOTION TABLE ตั้งค่าตารางของการหยุดของมอเตอร์ใช้ร่วมกับ BREAK RANGE



รูปที่ 4.1 รูปจากหน้าจอคอมพิวเตอร์ของเมนูหลัก

หลังจากทำการตั้งค่าในเมนู Program และ Setup เรียบร้อยแล้วจะทำการส่งค่าคอมมานด์ไปยังคอนโทรลเลอร์ MCS 51 โดยการเลือกเมนู Run ดังแสดงในรูปที่ 4.2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4.2 รูปจากหน้าจอคอมพิวเตอร์ขณะเลือกเมนู Run

หลังจากทำการตั้งค่าในเมนู Program และ Setup เรียบร้อยแล้วจะทำการส่งค่า คอมมอนด์ ไปยังคอนโทรลเลอร์ MCS 51 โดยการเลือกเมนู Run ในเมนูนี้จะส่งข้อมูลแบบอนุกรมไปยังสลาฟเพื่อใช้ในการควบคุมความเร็วและตำแหน่งของมอเตอร์อีกที

หมายเหตุ การส่งค่าต่างๆของคอนโทรลเลอร์นั้น ในการทดลองเราได้ใช้มอเตอร์ Super 5 ซึ่งมีระบบเบรกในตัวมันเอง ดังนั้นการส่งคำสั่งต่างๆจึงต้องมีคำสั่งการปลดเบรก และคำสั่งการเอนเนเบิล(Enable) ภาคไดรฟ์เวอร์ด้วย นอกเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์จากการค้าจากนี้ยังต้องมีวงจรส่วนการปลดเบรกและทำการอินเทอร์ล็อก(Interlock) เพื่อ

ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม หากมีเหตุขัดข้องใดๆ และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ป้องกันการจ่ายไฟให้กับมอเตอร์เกิน กรณีที่เกิดการเบรคกระทันหัน โดยยังไม่ได้หยุดจ่ายไฟให้กับมอเตอร์ ซึ่งในวงจรเราได้ใช้วงจรรีเลย์ (Relay) และไทม์เมอร์ 555 โมโนสเตเบิลมัลติไวเบรเตอร์ (Monostable Multivibrator) ที่ใช้ในการสั่งการจ่ายไฟ เพื่อทำการปลดเบรคและจำค่านั้นเอาไว้ เทคนิคนี้ทำโดยการใส่ตัวเก็บประจุขนาด 100 μF ให้เกิดการชาร์จ และดิสชาร์จ (Charge & Discharge) เป็นพีค (peak) เพื่อไปปลดเบรค ประมาณ 70 โวลท์ ซึ่งวงจรการปลดเบรคแสดงในไว้ภาคผนวก

4.2 ผลการทดลอง

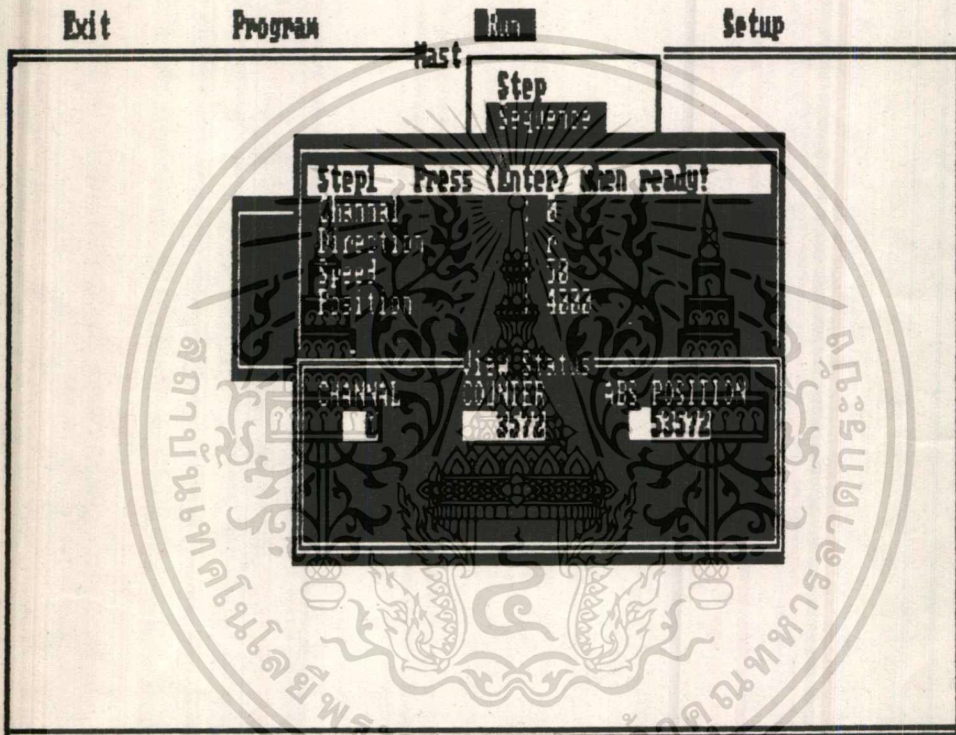
4.2.1 ผลการทดลองของระบบควบคุมความเร็ว โดยใช้อัตราการคอนโทรลนั้น จำเป็นที่จะต้องปรับค่า K_p เป็นเกนของพรอพอร์ชันนอล คอนโทรลเลอร์ (Proportional Controller) ให้สัมพันธ์กับค่า I เป็นอินทิกรัลไทม์ ซึ่งเราใช้ค่าตัวเก็บประจุ ขนาด 1 nF เป็นตัวอินทิเกรต การปรับใช้วิธีลองผิดลองถูกจนได้ค่าที่เหมาะสม คือมอเตอร์สามารถควบคุมความเร็วได้โดยไม่เกิดการออสซิลเลท (Oscillate) แต่อย่างไรก็ตาม การหมุนทางด้านซ้ายและขวาให้ลักษณะการเคลื่อนที่ที่ไม่เท่ากัน คือการเคลื่อนที่ไม่เรียบเท่าที่ควร ทั้งนี้เนื่องมาจากแปรปรวนของมอเตอร์ไม่มีรอยลึกรอยตื้น

4.2.2 ผลการทดลองการควบคุมความเร็วและตำแหน่ง โดยการนำเอาไมโครคอนโทรลเลอร์เข้ามาช่วยควบคุมทางด้านตำแหน่งของการหยุดมีการแสดงผลบนจอคอมพิวเตอร์ได้มาจากการอินเทอร์พรีตค่าความถี่ของเอนโคเดอร์เข้ามา ตำแหน่งที่ตั้งไว้กับตำแหน่งที่หยุดจะมีค่าใกล้เคียงกันผิดพลาด 1-2 พัลส์ อาจเนื่องมาจากโมเมนต์อินเนอเซียของมอเตอร์ แต่เมื่อมีการป้อนสัญญาณการเบรคเมื่อถึงตำแหน่ง จะทำให้ไม่เกิดความผิดพลาดเลย โดยจะใช้ร่วมกับการลดความเร็วของตารางการเคลื่อนที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับครูใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า เมื่อใกล้จะถึงตำแหน่งหยุด โดยการเคลื่อนที่จะช้าลงเรื่อยๆ และเมื่อถึงตำแหน่งที่ไม่ควรเคลื่อนที่อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ต้องการให้หยุดก็จะมีคำสั่งความเร็วเป็น "0" พร้อมกับสัญญาณการปล่อยเบรค (Signal Break Active) การแสดงผลบนจอจะไม่มีคามผิดพลาด เนื่องจากตำแหน่งเลย

การแสดงผลบนหน้าจอแสดงได้ดังรูปที่ 4.3



รูปที่ 4.3 รูปจากหน้าจอคอมพิวเตอร์ขณะแสดงการควบคุมความเร็วและตำแหน่ง

บทที่ 5

บทสรุปและวิจารณ์

จากการพัฒนาโครงงานนี้มาทั้งหมด ทำให้สามารถสรุปคุณสมบัติหลักในการทำงานของชุดควบคุมความเร็วและตำแหน่งของมอเตอร์ได้ดังนี้

1. มีระบบควบคุมหลัก ทำการส่งข้อมูลจากผู้ใช้ไปยังระบบควบคุมย่อย โดยทำการส่งแบบอนุกรมผ่านโปรแกรมที่ทำงานบนบอร์ดไมโครคอมพิวเตอร์
2. มีระบบควบคุมย่อย คือทำการรับข้อมูลอนุกรมจากโปรแกรมระบบควบคุมหลัก และส่งคำสั่งในรูปของสัญญาณดิจิตอลจากคอนโทรลบอร์ด MCS 51 ผ่านชุดแปลงสัญญาณดิจิตอลเป็นอนาล็อก(D/A Converter) ไปควบคุมมอเตอร์ โดยโปรแกรมที่ทำการควบคุมมอเตอร์เก็บอยู่ใน EPROM
3. ระบบการควบคุมความเร็วของมอเตอร์ซึ่งเป็นอนาล็อกคอนโทรล โดยจะรับค่าเซตพอยท์(Setpoint) จากระบบควบคุมหลักผ่านระบบควบคุมย่อย มายังภาคไดรฟเวอร์

นอกจากนี้ยังมีระบบควบคุมการปลดเบรคของมอเตอร์ในกรณีที่ใช้มอเตอร์ซึ่งมีเบรคอยู่ด้วย ซึ่งจะทำการป้องกันการจ่ายไม่ให้มอเตอร์ขณะที่เบรคอยู่ด้วยรีเลย์(ReIay)

สำหรับปัญหาและข้อจำกัดบางอย่างสำหรับโครงงานนี้ รวมทั้งช่องทางการแก้ไขนั้นสามารถอธิบายเฉพาะที่สำคัญได้ดังนี้

1. ปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากการหมุนที่ไม่เรียบของมอเตอร์ สามารถแก้ไขโดยการหามอเตอร์ที่มีแปรงถ่านที่ดี หรือทำการเปลี่ยนแปลงถ่านของมอเตอร์ใหม่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่มอบไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ไปแจ้งไปยังหน่วยงานการค้า
2. ข้อจำกัดในการทำงานของโปรแกรมหลักในเรื่องการตั้งค่าจำนวนพัลส์ก่อนเกิด
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมีเหตุดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การหยุดหมุนและการหน่วงความเร็วก่อนหยุดหมุน เราสามารถทำการทดลองต่อไปเรื่อยๆโดยลองผิดลองถูกหาค่าตารางการหยุด และจำนวนพัลส์ก่อนการหยุดที่เหมาะสมนับว่ามีมากกว่านี้

3. การแก้ไขโครงสร้างของฮาร์ดแวร์ส่วนป้อนกลับ จะช่วยทำให้ไม่เกิดสัญญาณรบกวนเนื่องมาจากการหมุนของมอเตอร์สร้างพัลส์เทรน (Pulse Train) จากเอนโคเดอร์ ในส่วนของอนาล็อกคอนโทรล ซึ่งจะทำให้การควบคุมมอเตอร์ที่ความเร็วต่ำๆได้ดีขึ้นมากกว่านี้
4. การเพิ่มขนาดแอมป์ของแหล่งจ่ายไฟตรงจะช่วยทำให้มอเตอร์สามารถขับโหลดได้สูง ซึ่งจะเป็นผลดีในการนำไปประยุกต์ใช้งานต่อไป

แต่ถึงอย่างไรก็ตามการทำงานทั้งหมดก็ถือว่าบรรลุวัตถุประสงค์ ขึ้นต้นแล้ว ตามที่ได้สรุปคุณสมบัติไว้ในตอนแรก ซึ่งโครงการสามารถนำมาพัฒนาให้มีคุณสมบัติการทำงานและการนำไปใช้งานได้ดีกว่าเดิม โดยแนวทางในการพัฒนาคือ

1. พัฒนาให้สามารถควบคุมสลาฟ หรือมอเตอร์ได้หลายตัวมากขึ้นกว่านี้
2. พัฒนาการใช้งานมอเตอร์ให้มีความสัมพันธ์ของการเคลื่อนที่ของมอเตอร์ เช่น การเคลื่อนที่ของพัลส์เตอร์ตั้งแต่ 2 แกนขึ้นไป
3. พัฒนาโดยการนำไปประยุกต์ใช้งานเฉพาะอย่างดังกล่าวในบทนำเป็นต้น

กิตติกรรมประกาศ

โครงการระบบควบคุมความเร็วและตำแหน่งของดีซีมอเตอร์ และปริวิตานินท์
เล่มนี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยดีได้นั้น เนื่องจากการได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากหลาย
ฝ่ายด้วยกัน โดยการให้ข้อมูล อุปกรณ์ ซอฟต์แวร์สนับสนุน คำแนะนำและกำลังใจ ซึ่ง
เป็นประโยชน์ยิ่งต่อการดำเนินงาน

ขอขอบคุณท่านอาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ วิทยา ทิมย์สุวรรณพร ที่ได้กรุณาช่วย
เหลือ และสนับสนุนทางด้านอุปกรณ์ เครื่องมือและข้อมูลค้นคว้าหลายอย่างเป็นอย่างดี

นอกจากนั้นขอขอบคุณ

* โครงการ Automatic Telephone Information ที่ได้สนับสนุนให้คำ
แนะนำเกี่ยวกับซอฟต์แวร์ของโครงการในระบบหลัก

* คุณ ณัฐพล มงคลประดิษฐ์ ที่ได้ให้คำแนะนำเกี่ยวกับเทคนิคการเขียนโปรแกรม
การทำงานของระบบ และยังให้ความช่วยเหลือเกี่ยวกับปริวิตานินท์ฉบับนี้จน
ลุล่วงไปได้ด้วยดี

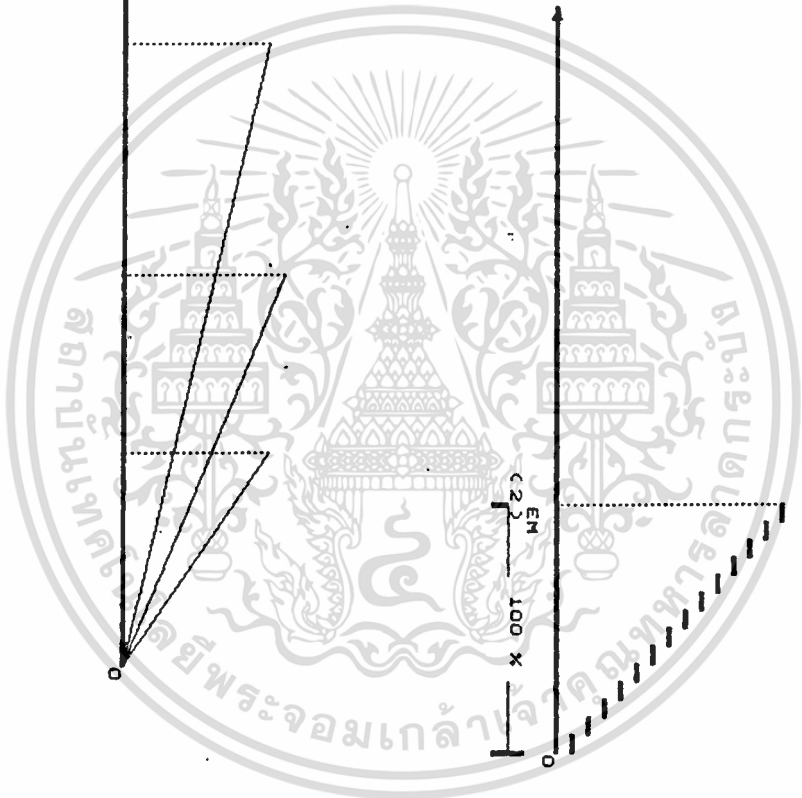
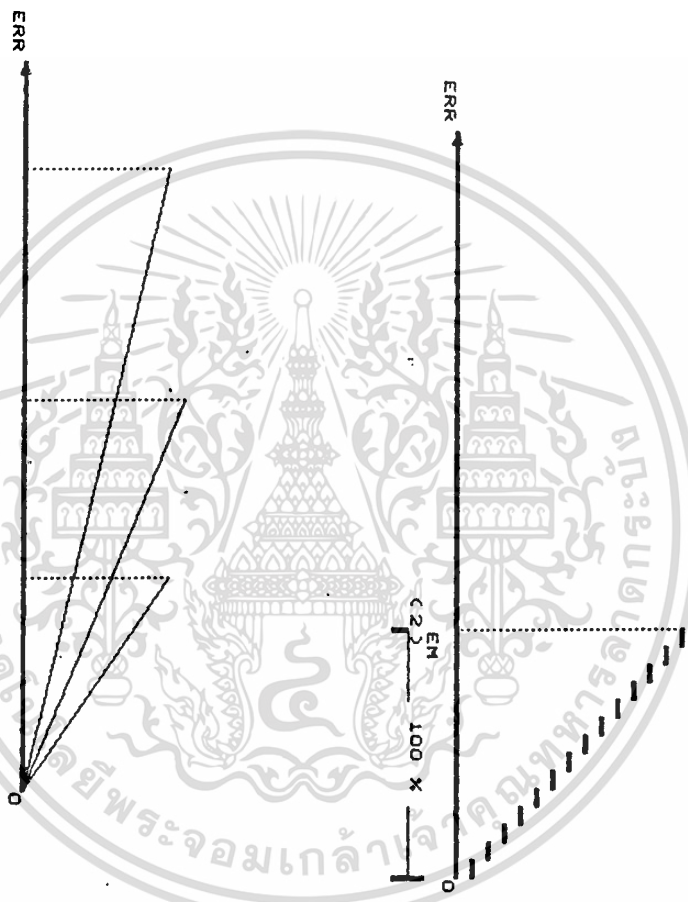
สุดท้ายนี้ขอขอบคุณ อาจารย์และเพื่อนๆ ทุกคนที่ได้ให้การสนับสนุนทางด้าน
อุปกรณ์บางอย่างและให้ใช้สถานที่ในการทำโครงการนี้

บรรณานุกรม

1. Takashi Kenjo, Power Electronics for the Microprocessor Age, Oxforde University Press., 1990
2. Adel S. Sedra Kenneth C. Smith, Microoelectronic Circuits, Holt-Saunders International Editions., 1982
3. Electro-Craft Co., DC Motor Speed Control and Servo System, Engineering Handbook, 3rd edition., 1975
4. Intel, Microprocessor Hand Book MCS-51 Microcontrollers
5. Intel, MCS Basic-52 User's Manual
6. โยชิโน เปรมปราณีรัตน์, ระบบเซอร์โว และอิเล็กทรอนิกส์คอนโทรลมอเตอร์, ตำราชุดวิศวกรรมศาสตร์ คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, พิมพ์ครั้งที่ 1, 2533
7. บุญเลิศ เอี่ยมทัศนาศ, คู่มือเทอร์โบพลาสติก รุ่น 4.0-5.0, พิมพ์ครั้งที่ 2, พ.ศ. 2532
8. สุรศักดิ์ สงวนพงษ์, แอควานซ์เทอร์โบพลาสติก version 4.0, ซีดีเคยูเคชั่น, พิมพ์ครั้งที่ 1, 2531

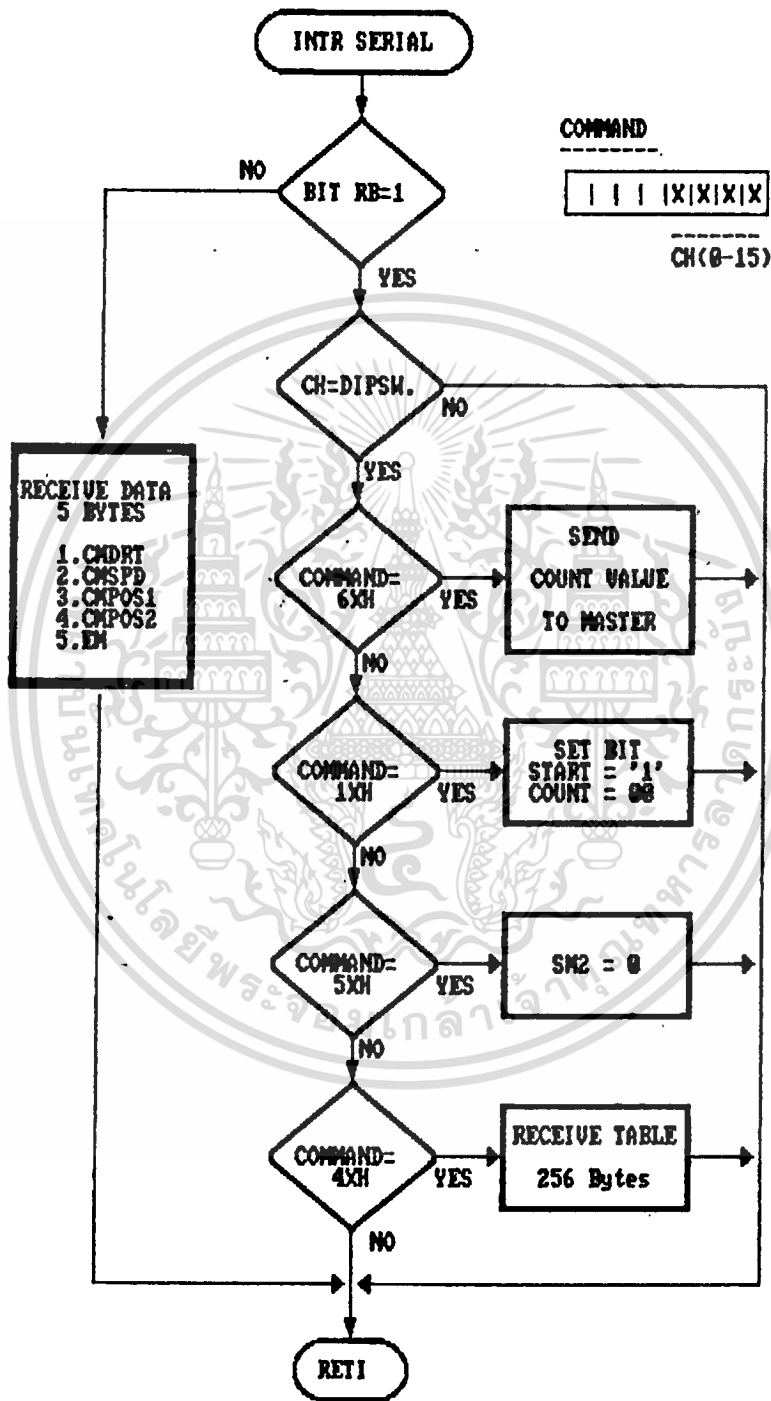


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

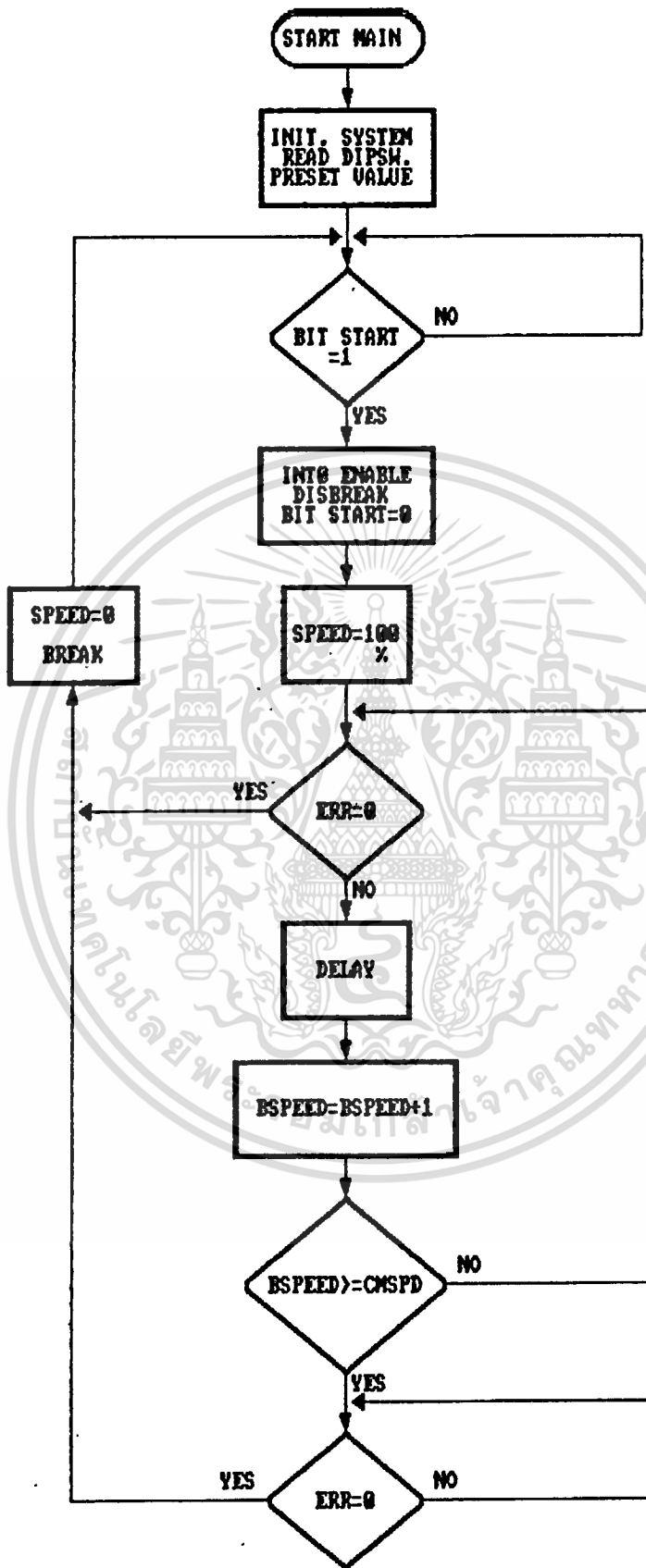


Size Document Number
 A
 Date: March 26, 1991 Sheet
 of
 REV

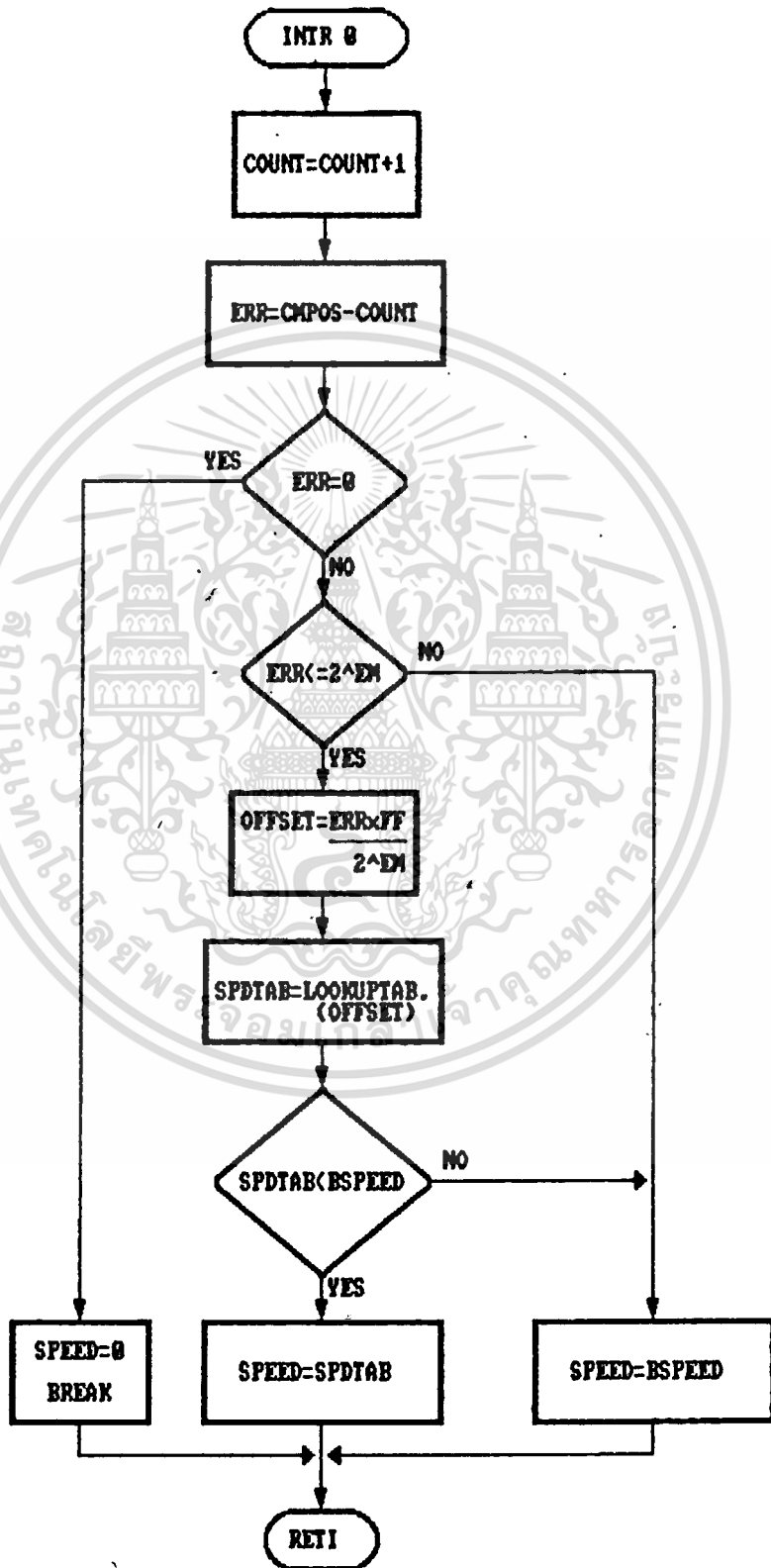
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



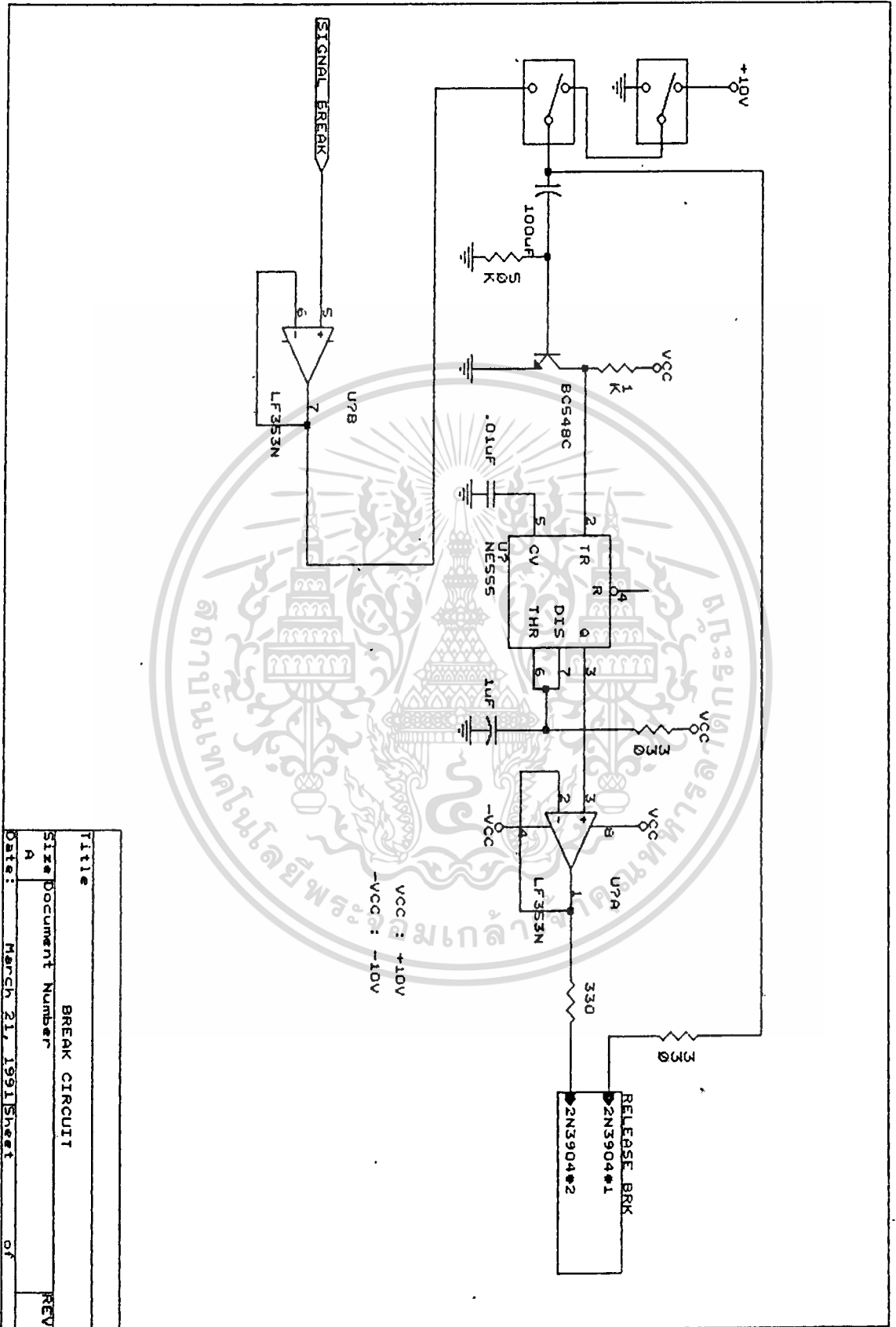
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



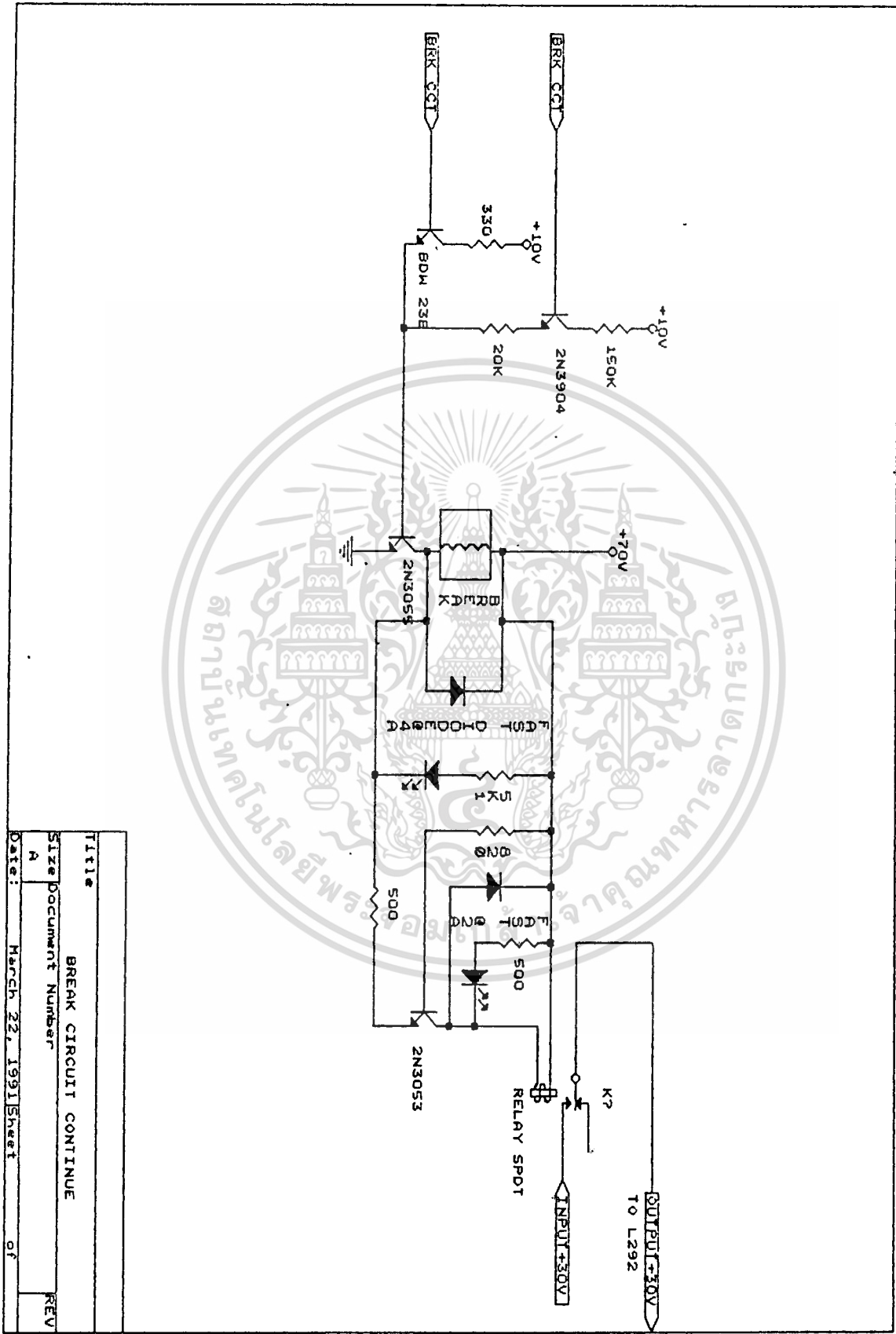
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

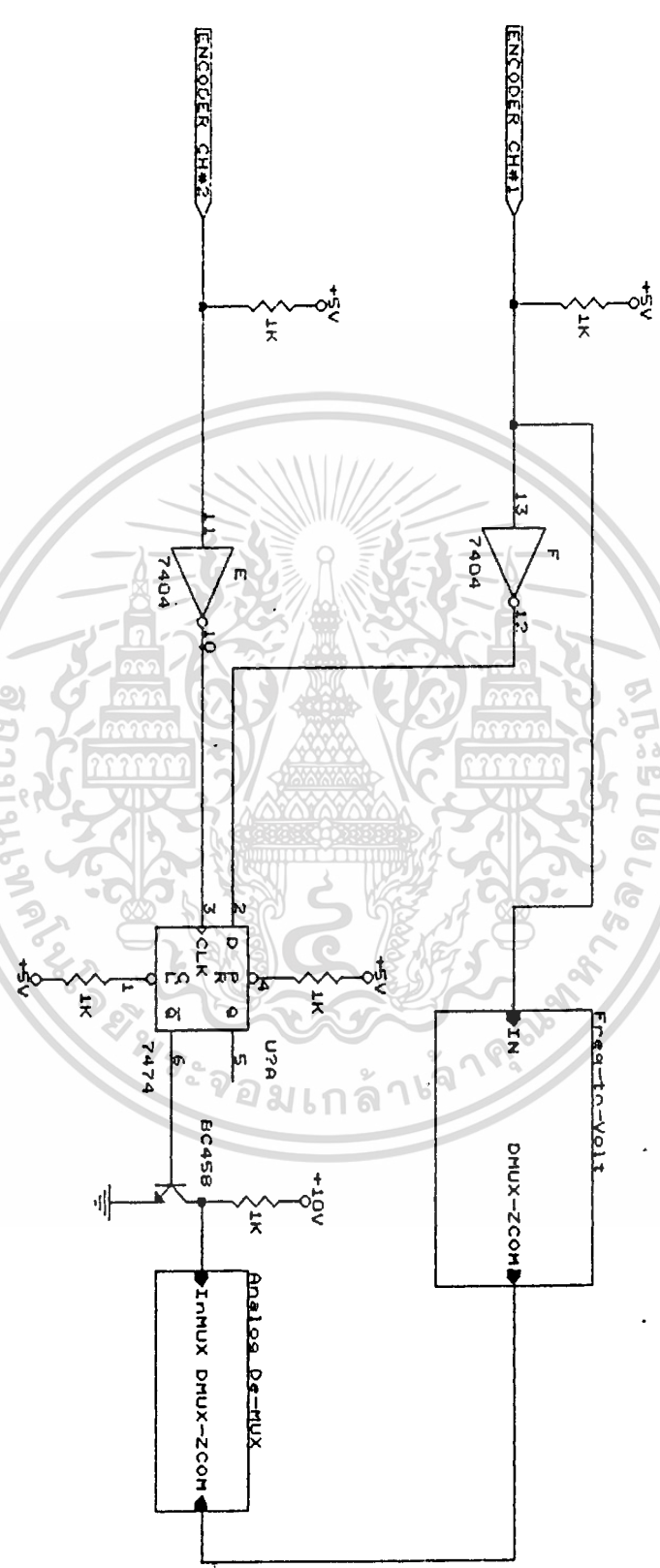
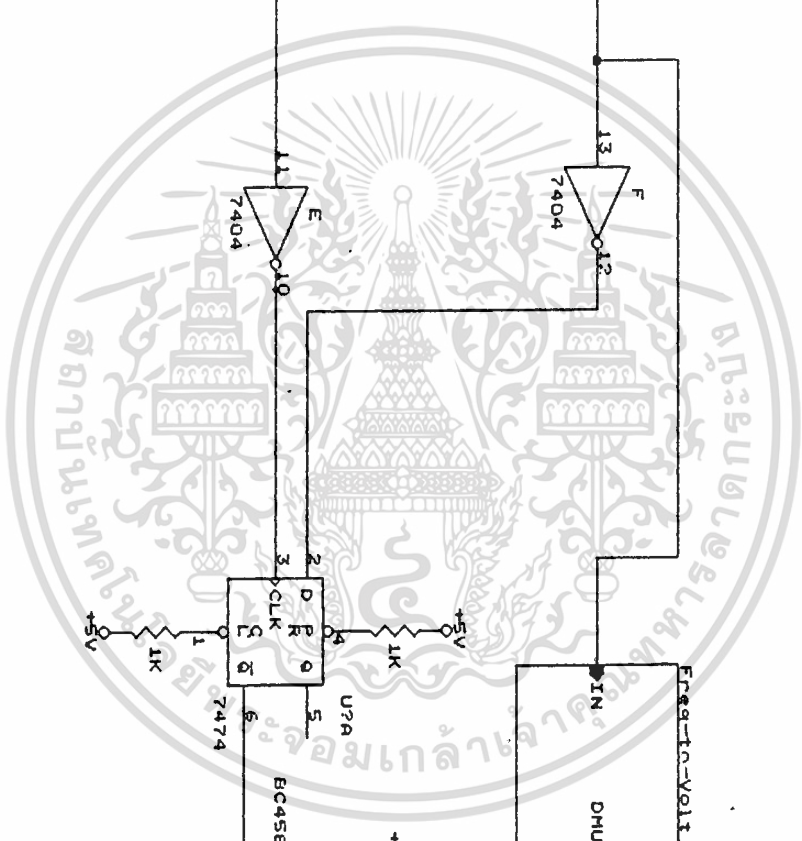


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



Title		BREAK CIRCUIT CONTINUE
Size	Document Number	REV
A		
Date:		March 22, 1991 Sheet
		of

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



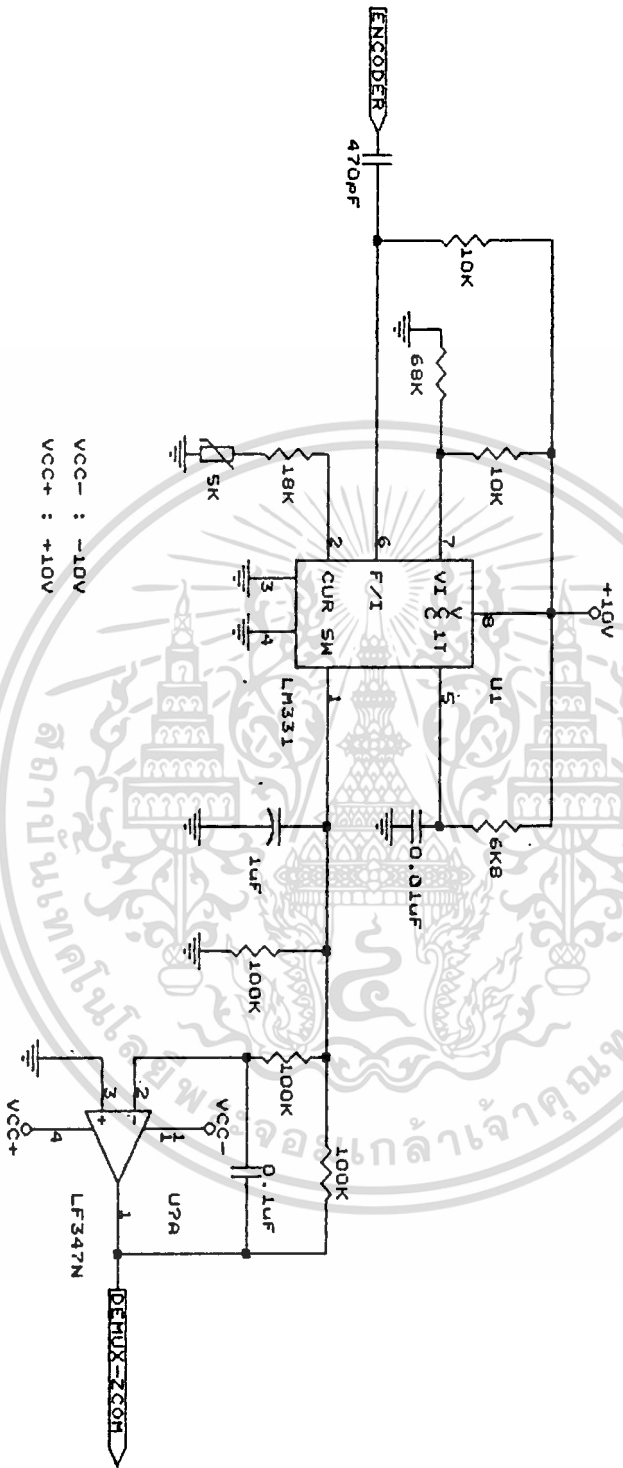
SPEED & POSITION CONTROLLER OF DC MOTOR

Title FEEDBACK FROM ENCODER PART

Size Document Number 01

Date: March 21, 1991 Sheet 1 of 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



SPEED & POSITION CONTROLLER OF DC MOTOR

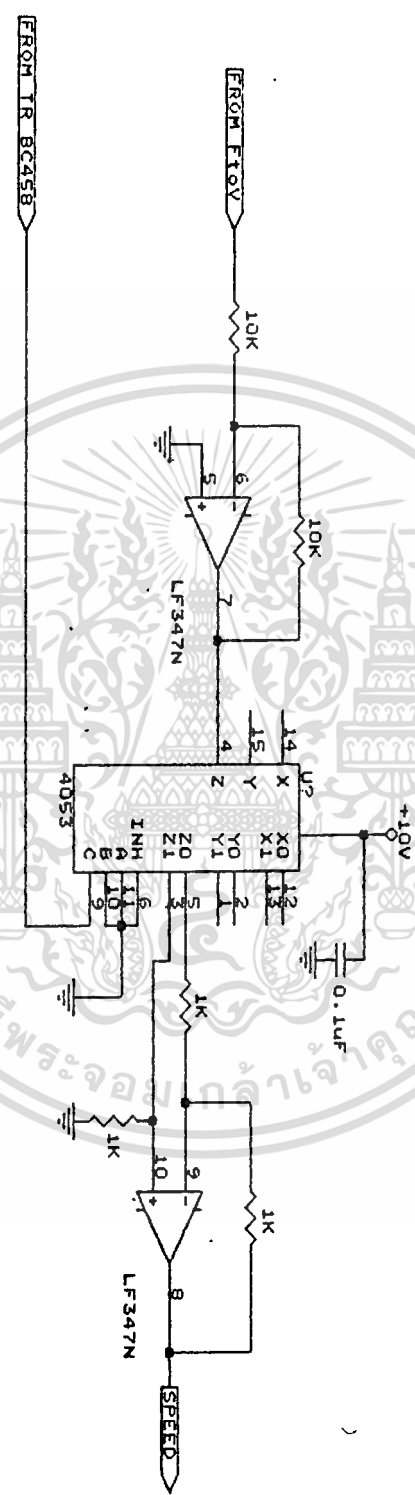
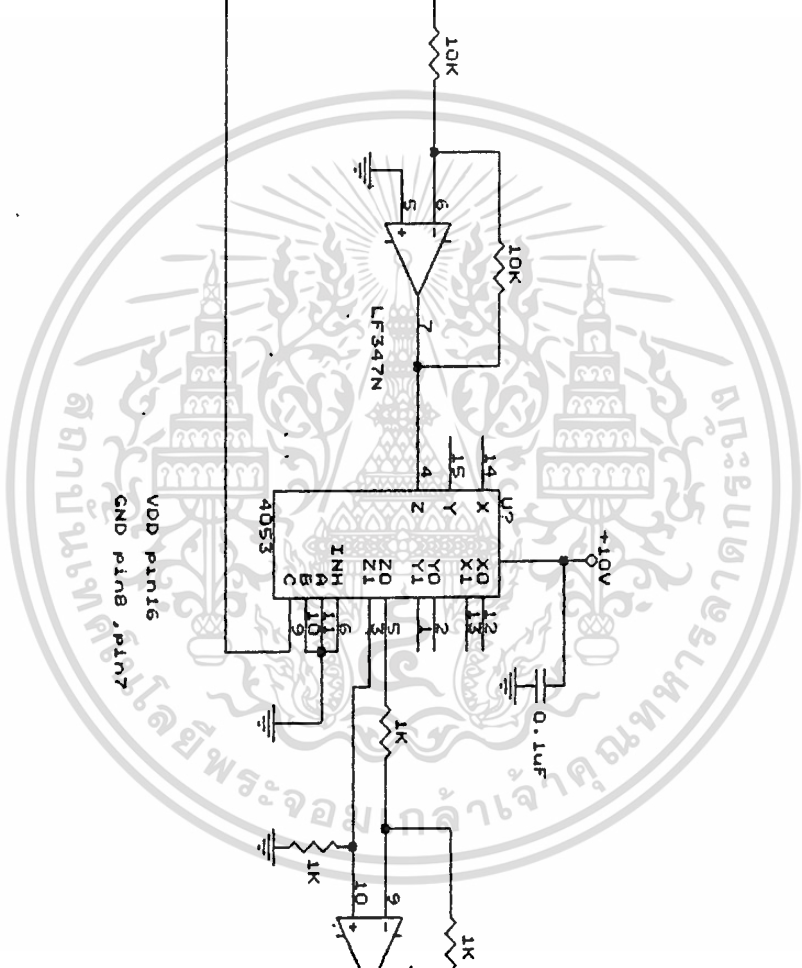
Title FREQUENCY TO VOLTAGE PART

Size Document Number 02

REV A

Date: January 1, 1990 Sheet 2 of 2

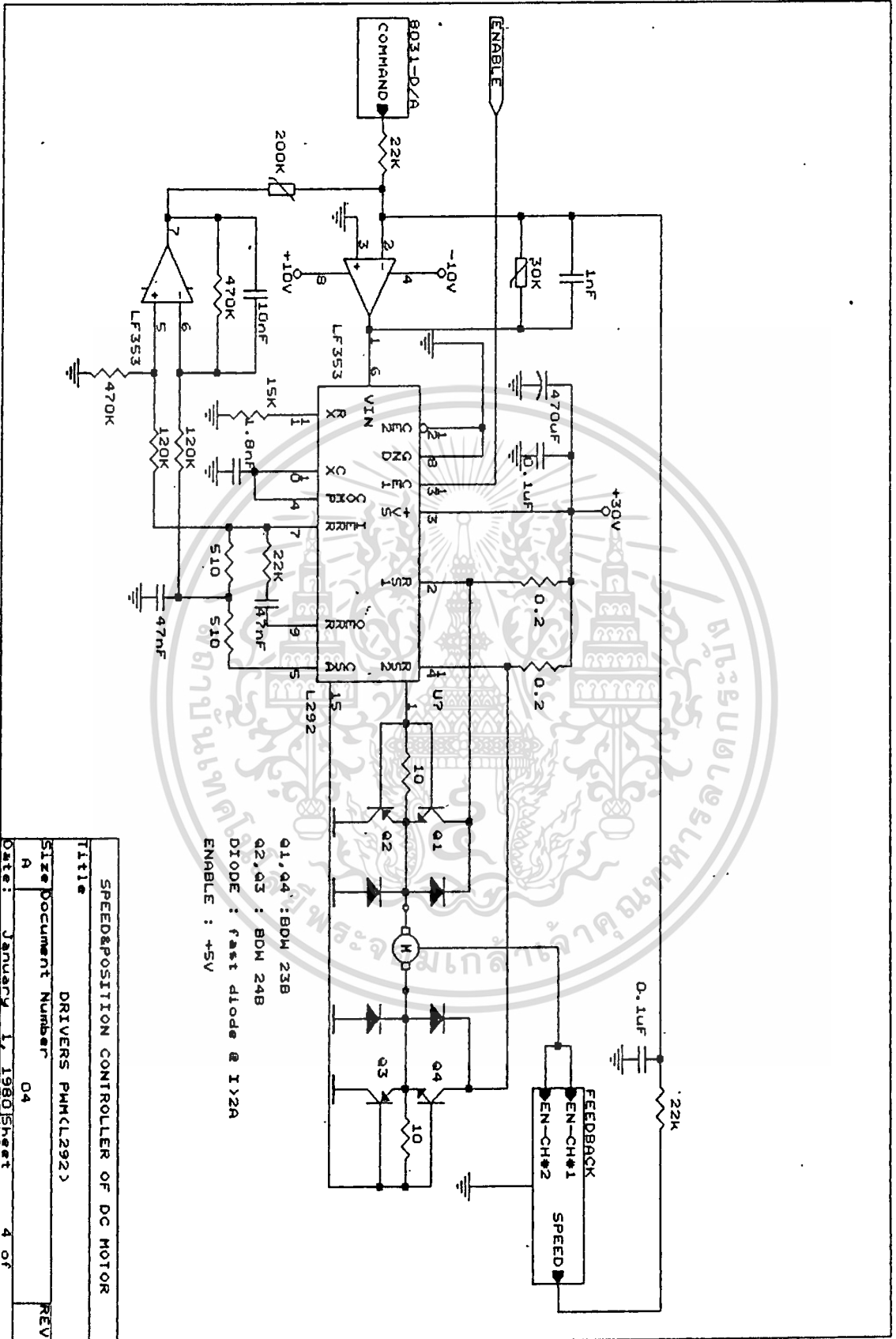
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



VDD pin16
GND pin8, pin7

SPEED & POSITION CONTROLLER OF DC MOTOR	
Title	ANALOG MULTIPLEXER DEMULTIPLEXER
Size Document Number	03
REV	A
Date:	January 1, 1980 Sheet 3 of 3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



SPEED&POSITION CONTROLLER OF DC MOTOR

DRIVERS PWM(L292)

Size Document Number 04

REV

Date: January 17 1980 Sheet 4 of 4


```

;*****
;      DC SERVO CONTROLLER
;*****
CHANNAL EQU 40H ;CHANNAL OF CONTROLLER
TIME EQU 41H ;DELAY TIME
BUFFER EQU 49H ;RECEIVE COMMAND BUFFER
CMDRT EQU 50H ;COMMAND DIRECTION
CMSPD EQU 51H ;COMMAND SPEED
CMPOS2 EQU 52H ;COMMAND POSITION HIGHBYTE
CMPOS1 EQU 53H ; ; LOWBYTE
EM EQU 54H ;RANG OF CHECKING ERROR
; = 2**EM { IF EM=0AH THEN
; RANG = 1024 }
EMH EQU 55H ;2**EM HIGHBYTE
SPEED EQU 56H ;SPEED VALUE FOR CONTROL O/P
SPDIV2 EQU 57H ;SPEED/2
COUNTH EQU 60H ;COUNTER HIGHBYTE
COUNTL EQU 61H ; ; LOWBYTE
ERRH EQU 62H ;ERROR HIGHBYTE
ERRL EQU 63H ;ERROR LOWBYTE
RESULTX EQU 64H ; ; HIGH
RESULTH EQU 65H ; ; MID
RESULTL EQU 66H ;RESULT LOWBYTE OF EQUATION
RES EQU 67H ;CARRY BYTE
ERRHI EQU 69H ;ERRH BUFFER
ERRLO EQU 6AH ;ERRL
OFFSET EQU 6BH ;OFFSET FOR LOOKUP TABLE
BSPEED EQU 6CH ;SPEED BUFFER FOR CALCULATING
SPDTAB EQU 6DH ;SPEED VALUE FROM TABLE
START BIT 78H ;BIT START ENABLE
INRANG BIT 79H ;BIT CHECK ERROE<=2**EM
ERRO BIT 7AH ;BIT CHECK ERROR<=0
PORTCON EQU 0E0E3H ;ADDRESS CONTROL 8255
PORTA EQU 0E0E0H ;ADDRESS 8255 PORTA
PORTB EQU 0E0E1H ; ; PORTB
PORTC EQU 0E0E2H ; ; PORTC
TABLE EQU 0000H ;ADDRESS TABLE

ORG 0000H
LJMP MAIN

;-----
;      INTERRUPT VECTOR
;-----
ORG 0003H ;VECTOR INTO
LJMP JINTO
RETO: RETI

ORG 001BH ;VECTOR TF1
RETF1: RETI ;INTERRUPT BY AUTORELOAD TIMER1

ORG 0023H ;VECTOR RI , TI

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

        CLR     ES                ;DISABLE SERIAL INTERRUPT
        LJMP   JRI
RETR:   CLR     RI
        SETB   ES                ;ENABLE SERIAL INTERRUPT
        RET

;-----INTERRUPT 0 ROUTINE
;
JINTO:  PUSH   ACC
        PUSH   PSW
        CLR    EA
        MOV    A,COUNTL          ;INCREASE COUNTER VALUE
        INC    A
        CJNE   A,#00H,BYTE1
BYTE2:  INC    COUNTH            ;HIGHTBYTE=61H
BYTE1:  MOV    COUNTL,A          ;LOWBYTE=60H
        CLR    C                ;CLEAR CARRY FLAG
        MOV    A,CMPOS1
        SUBB   A,COUNTL          ;ERROR=SETPOINT-COUNTER
        MOV    ERRL,A           ;ERROR LOWBYTE
        MOV    A,CMPOS2
        SUBB   A,COUNTH
        MOV    ERRH,A           ;ERROR HIGHBYTE
        ORL   A,ERRL            ;ACC=0 WHEN ERROR=00H
        JZ    BEO
        JNB   CY,NOTO           ;CY=1 WHEN COMPOS<COUNT
BEO:    SETB   ERRO              ; THEN ERRO=1
        CLR   EXO               ;STOP COUNTING BEFORE (TRICK)
        LCALL BREAK            ; STOP MOTION
        LJMP  QUIT
NOTO:   MOV    A,ERRH
        SUBB   A,EMH            ;CHECK ERRH>=EMH ORNOT!
        JNB   CY,OVRRANG        ;IF OUT OF RANG2**EM RETI
        SETB   INRRANG          ;ERROR<=2**EM

LOOKTAB:LCALL EQUAT            ;PROCESS LOOKUP TABLE
        MOV    A,OFFSET
        MOV    DPTR,#TABLE      ;TABLE BEGIN AT 0000H
        XCH   A,DPL             ;DPH:DPL=00:OFFSET
        MOVX  A,@DPTR
        MOV    SPDTAB,A
        CLR   CY
        SUBB   A,BSPEED          ;CHECK SPEEDTAB<=BSPEED
        JNB   CY,OVRRANG        ;IF SPDTAB>BSPEED THEN CY=0
        MOV    SPEED,SPDTAB
        LCALL OUT_SP
        LJMP  QUIT

OVRRANG: MOV    SPEED,BSPEED
        LCALL OUT_SP
QUIT:   SETB   EA
        POP   PSW
        POP   ACC

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

LJMP RET0

;-----RECEIVE INTERRUPT ROUTINE

```
JRI:   PUSH  ACC
        PUSH  PSW
        JNB   RB8,DATB      ;DATABYTE Y/N ? (RB8=1>ADDRESSBYTE)
        MOV   A,SBUF        ;
                               (RB8=0>DATABYTE )
        MOV   BUFFER,A      ;RECEIVE -->BUFFER(70H)
        ANL  A,#0FH         ;CHECK CHANNAL
CHKCH:  CJNE  A,CHANNAL,IGNOR ;DEFINE ADDRESSCHANNEL = DIP 4SW.
        MOV   A,BUFFER
        ANL  A,#0FOH       ;CHECK COMMAND

        CJNE  A,#60H,CHKRUN ;COMMAND READ REAL POSITIONS ?
        MOV   SBUF,COUNTH   ;SEND COUNTS HIGHBYTE TO MASTER2
CHKTXD: JNB   TI,CHKTXD     ;TRANSMIT FINISH YET!
        CLR  TI
        MOV   SBUF,COUNTL   ;SEND COUNT LOWBYTE TO MASTER2
CHKTXD2: JNB  TI,CHKTXD2   ;TRANSMIT FINISH YET!
        CLR  TI
        LJMP IGNOR

CHKRUN: CJNE  A,#10H,CHKLOAD ;COMMAND START MOTION
        MOV   COUNTL,#0H    ;PRESET COUNT VALUE
        MOV   COUNTH,#0H    ;
                               (EMH)
        LCALL FEMH          ;CALCULATE 2**EM HIGHBYTE
        SETB START          ;DEFINE BIT 78H=START ENABLE
        CLR  ERRO           ;CLEAR BIT CHECK ERROR<=0
        CLR  INRANG         ;
                               ERROR<=2**EM
        LJMP IGNOR

CHKLOAD: CJNE  A,#50H,CHKTAB ;
        CLR  SM2            ;PREPARE FOR RECEIVE DATABYTES(BIT 9th
        MOV   R1,#50H       ;MEMORYADDRESS FOR KEEP DATA
        LJMP IGNOR

DATB:   MOV   R2,#05H       ;LOOP KEEP DATA 5 BYTES
CHK2:   JNB   RI,CHK2       ;RECEIVE A DATA READY!
        CLR  RI
        MOV  A,SBUF         ;KEEP A DATA
        MOV  @R1,A
        INC  R1
        DJNZ R2,CHK2        ;NEXT BYTE
        SETB SM2           ;RECEIVE ADDRESSBYTE(BIT 9th=1) ONLY
        LJMP IGNOR

CHKTAB: CJNE  A,#40H,IGNOR   ;DLOAD TABLE TO EXTERNAL RAM
        CLR  RI
        CLR  SM2           ;PREPARE FOR RECEIVE DATABYTES(BIT 9th
```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV DPTR,#TABLE ;ADDRESS_TABLE = 8000H
MOV R2,#00H ;LOOP KEEP TABLE 256BYTES
CHK3: JNB RI,CHK3
CLR RI
MOV A,SBUF ;KEEP DATA
MOVX @DPTR,A
INC DPTR
DJNZ R2,CHK3 ;NEXT BYTE
SETB SM2 ;RECEIVE ADDRESSBYTE(BIT 9th=1) ONLY

IGNOR: POP PSW ;
POP ACC ;
LJMP RETR ;

;-----
; DELAY TIME
DELAY: NOP
MOV R2,TIME
DLY1: MOV R3,#OFFH
DLY2: DJNZ R3,DLY2
DJNZ R2,DLY1
RET

;-----
;SET I/O PORT ( INITIAL 8255 ON CP32 )
PORTSET:MOV TIME,#OF5H ;DELAY AFTER RESET HARDWARE
LCALL DELAY ;DEFINE
MOV DPTR,#PORTCON ;8255 CONTROL WORD
MOV A,#82H ;PORTA,PORTC = O/P
MOVX @DPTR,A ;PORTB I/P
RET

;-----
; INITIAL PROGRAM+MODESET
;-----
INITSYS:MOV TMOD,#00101001B ; TIMER1 | TIMERO
;GATE,C/T,M1,MO | GATE,C/T,M1,MO
;T1=TIMER MODE2(AUTO RELOAD)
;TO=TIMER MODE1(16BIT TIMER)
ORL TCON,#00000101B ;TF1,TR1,TFO,TRO,IE1,IT1,IE0,IT0
;EXTERNAL INT_FALLING EDGE
MOV IE,#00010001B ;EA,-,-,ES,ET1,EX1,ETO,EXO
;1=ENABLE 0=DISABLE
MOV IP,#00000001B ;-,-,-,PS,PT1,PX1,PTO,PX0
;PRIORITY LEVEL
;1=HIGH 0=LOW

;-----
;SET TIMER1 TO GENERATE BAUD RATES
;
; BAUD RATES = (K*OscFreq) / (32*12*[256-TH1])
; OSC=11.059MHZ,TH1=FAH THEN RATE=4800 BAUD

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV   PCON,#00H           ;SMOD=0 THEN K=1
MOV   TH1,#0FAH          ;DEFINE VALUE FOR TH1
SETB  TR1                 ;RUN TIMER1
;-----
;
SET   SERIAL
ORL   SCON,#11100000B    ;SM0,SM1,SM2,REN,TB8,RB8,TI,RI
                                ;MODE3:9-BIT UART
                                ;SM2=USED FOR MULTIPROCESSOR COMMUN
SETB  REN                 ;RECEIVE ENABLE
RET
;-----
;
BREAK MOTION
BREAK: PUSH  ACC
MOV   A,#80H              ;80H D TO A = 0 VOLT.
MOV   P1,A
MOV   DPTR,#PORTA        ;DIGITAL TO ANALOG CONTROL OUTPUT
MOVX  @DPTR,A
MOV   DPTR,#PORTC        ;SELECT PORTC OF 8255
MOV   A,#00H              ;CONNECT TO MEGNETIC BREAK
MOVX  @DPTR,A            ;AND L292.CHIP ENABLE
POP   ACC
RET
;-----
;
DISBRK: DISBREAK
PUSH  ACC
MOV   A,#80H              ;BEGINING SPEED=0 VOLT.
MOV   P1,A
MOV   DPTR,#PORTA        ;DIGITAL TO ANALOG CONTROL OUTPUT
MOVX  @DPTR,A
MOV   DPTR,#PORTC        ;PORTCO = UNLOCKEDBREAK
MOV   A,#0FFH            ;PORTC1 = ENABLE L292
MOVX  @DPTR,A
POP   ACC
RET
;-----
;
FIND VALUE HIGHBYTE OF 2**EM
FEMH:  MOV   R2,EM         ;RESULT=2**EM
MOV   RESULTL,#01H
MOV   RESULTH,#00H
CLR   C
MUL_2: MOV   A,RESULTL
RLC   A
MOV   RESULTL,A
MOV   A,RESULTH
RLC   A
MOV   RESULTH,A
CLR   C
DJNZ  R2,MUL_2           ;DEFINE

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

MOV    EMH,A                ;EM=8,9,10,11,12,13,14,15
RET

```

```

;-----
;
; PRESET VALUE
PRESET: MOV    DPTR,#TABLE    ;ADDRESS_TABLE = 0000H
        MOV    R2,#00H       ;PRESET TABLE 256BYTES
        MOV    A,#00
CHKLP:  MOVX   @DPTR,A
        INC    DPTR
        INC    ACC
        DJNZ   R2,CHKLP      ;NEXT BYTE
        MOV    DPTR,#TABLE
        MOV    R2,#20H
        MOV    A,#20H       ;FILL ADDRESS 00-20H=#20H
CHKLP1: MOVX   @DPTR,A
        INC    DPTR
        DJNZ   R2,CHKLP1
;
MOV    DPTR,#PORTB         ;READ CHANNAL FROM DIP SWITCH
MOVX   A,@DPTR             ;CONNECT AT PORTB
MOV    CHANNAL,A          ;DEFINE CHANNAL OF CONTROLLER
;
MOV    CMDRT,#0H          ;DIRECTION NORMAL TURN RIGHT
MOV    CMSPD,#0H          ;SPEED NORMAL 0%
MOV    CMPOS1,#0H         ;COMMAND POSITION LOWBYTE
MOV    CMPOS2,#0H         ;HIGHBYTE
MOV    COUNTL,#0H         ;PRESET COUNT VALUE
MOV    COUNTH,#0H
MOV    EM,#0AH            ;EM=10 { RANG=1024 }
CLR    START              ;NORMAL STOP
LCALL  BREAK
RET

```

```

;-----
;
; EQUATION
; (ERROR * 100%)/(2**EM) {100%=#OFFH}
EQUAT: MOV    ERRHI,ERRH
        MOV    ERRLO,ERRL
        MOV    B,#OFFH
        MOV    A,ERRLO
        MUL   AB
        MOV   RESULTL,A    ;RESULT LOWBYTE
        MOV   RES,B        ;CARRYBYTE
        MOV   B,#OFFH
        MOV   A,ERRHI
        MUL   AB
        ADD   A,RES
        MOV   RESULTH,A    ;RESULT MIDBYTE
        MOV   A,B
        ADDC  A,#00H       ;ADD WITH CARRY

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

    MOV     RESULTX,A           ;RESULT HIGHBYTE
DIV_EM:  MOV     R2,EM         ;RESULT DIV 2**EM
DIV_2:   CLR     C
        MOV     A,RESULTX
        RRC     A
        MOV     RESULTX,A
        MOV     A,RESULTH
        RRC     A
        MOV     RESULTH,A
        MOV     A,RESULTL
        RRC     A
        MOV     RESULTL,A
        DJNZ    R2,DIV_2
        MOV     OFFSET,RESULTL ;USE RESULTL FOR LOOK UP TABLE
        RET

;-----
;SEND COMMAND SPEED TO ANALOG OUTPUT
OUT_SP:  PUSH    ACC
        PUSH    PSW
        MOV     A,SPEED        ;LOAD SPEED VALUE(%)
        MOV     B,#2H
        DIV     AB             ;SPEED/2
        MOV     SPDIV2,A
        MOV     A,#80H        ;80H D_A = 0 VOLT
        MOV     R5,CMDRT
        CJNE    R5,#00H,RIGHT ; 1 = RIGHT , 0 = LEFT
        SUBB    A,SPDIV2      ;VELOCITY=80H-SPEED/2
        SJMP    D_A
RIGHT:   ADD     A,SPDIV2      ;VELOCITY=80H+SPEED/2
D_A:    MOV     P1,A
        MOV     DPTR,#PORTA    ;DIGITAL TO ANALOG CONTROL OUTPUT
        MOVX    @DPTR,A
        POP     PSW
        POP     ACC
        RET

;*****
;          MAIN PROGRAM
;*****
MAIN:    LCALL   PORTSET        ;SET MODE 8255
        LCALL   INITSYS        ;SET SYSTEM OF CP32
        LCALL   PRESET         ;SET VALUE ALL VARIABLE
        SETB    EA             ;ENABLE ALL INTERRUPT
        CLR     EXO
LOOP:    NOP
        JNB     START,LOOP     ;START ENABLE (Y/N)?
        SETB    EXO
        LCALL   DISBRK        ;DISBREAK ROTER
        MOV     SPEED,#OFFH
        LCALL   OUT_SP
        MOV     BSPEED,#19H    ;INITIAL SPEED

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

CHKPOS: JB      ERRO,STOP      ;ERROR<=0 ORNOT!
        MOV     TIME,#05H     ;DELAY TIME
        LCALL  DELAY
        INC    BSPEED        ;BSPEED=BSPEED+1
        CLR    CY
        MOV    A,BSPEED
        SUBB   A,CMSPD       ;CHECK BSPEED>=CMSPD ORNOT
        JB    CY,CHKPOS
        MOV    BSPEED,CMSPD
POSCHK: JNB    ERRO,POSCHK    ;ERROR=0 ORNOT
STOP:   CLR    EXO           ;STOP COUNTING BEFORE (TRICK)
        LCALL  BREAK        ; STOP MOTION
        CLR    START        ;CLEAR BIT CHECK
        LJMP  LOOP          ;DO NEXT COMMAND

END

```



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้