

เครื่องเปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำในเขตกรุงเทพมหานคร

LIFTING AND CLOSING MACHINE FOR SEWAGE TUNNEL LID  
IN THE BANGKOK METROPOLITAN AREA



โดย  
นายทิมพร ชื่นศิริกุล

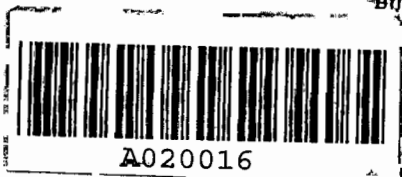
วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาดำเนินการตามหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาศิลปอุตสาหกรรม ภาควิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

คณะวิศวกรรมศาสตรบัณฑิตและวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ปีการศึกษา 2529



000255 010016

วัน เดือน ปี... 20 พ.ย. 2530

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วิทยานิพนธ์เรื่อง เครื่องเปิด-ปิดฝาที่ระบายน้ำในเขตกรุงเทพมหานคร

ชื่อนักศึกษา นายทิมพร ชื่นศิริกุล

อาจารย์ที่ปรึกษา อ.อุดมศักดิ์ สาริบุตร

---

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ กรรมการตรวจวิทยานิพนธ์ ได้ตรวจพิจารณาและเห็นชอบแล้ว  
จึงอนุมัติให้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชา  
การศึกษา 2529

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คุณหญิงวนิดา ชูปะเตมีย์)

คณบดี

## บทคัดย่อ

ในปัจจุบัน กรุงเทพมหานคร มีประชากรมากกว่า 5 ล้านคน ในการอยู่ร่วมกัน เมื่อประชากรมาก ๆ นั้นย่อมมีปัญหามากมายหลายอย่างด้วยกัน นับตั้งแต่ปัญหาที่อยู่อาศัย ปัญหาการจราจร ต่าง ๆ อีกมากมาย และปัญหาที่ทำให้กรุงเทพมหานครต้องเสียเงินในการแก้ไขมากขึ้นกัน คือ ปัญหาการระบายน้ำ ปัญหาท่อตัน ระบายน้ำไม่ทัน ส่วนในการล้างท่อ ขุดลอกท่อนั้นก็ต้องมีการ เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำ ฉะนั้น ผู้วิจัยจึงได้แนวความคิดในการทำ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำ ในเขตกรุงเทพมหานคร

จุดมุ่งหมาย โดยแท้จริงของการออกแบบเครื่องนี้นั้นก็เพื่อต้องการที่จะไม่ทำให้ฝาท่อระบายน้ำและขอมบ่อพักชำรุด เพราะจะทำให้ความเสียหายถึงผิวจราจรด้วย และงบประมาณในการซ่อมบำรุงฝาท่อชำรุด ซ่อมขอมบ่อพักนั้น ในมีหนึ่ง ๆ ใช้งบประมาณนับล้านบาท ซึ่งเป็นการสิ้นเปลืองงบประมาณโดยใช่เหตุ ประการที่สอง คือ เพื่อเป็นการผ่อนแรงและทำความเข้าใจกับเจ้าหน้าที่ เพื่อที่จะไม่ต้องออกแรงมาก และมีความสะดวกสบาย ความคล่องตัวในการทำงานมากขึ้น

ในส่วนของปัญหาทั่ว ๆ ไปแล้ว การเปิด-ปิดฝาท่อมักมีปัญหา คือ นำเอาฮีเตอร์หรือขดลวดมาจัดตามร่องขอบฝาท่อหรือรูระบายน้ำของท่อ ทำให้เกิดการแตกร้าวตามฝาท่อได้ และเมื่อฝาท่อแน่นมาก ๆ จัดไม่ออก ก็นำข้อนมาทุบตามขอบออกแล้วจัดขึ้นมา ทำให้เกิดการชำรุดอย่างมาก และขนาดของฝาท่อนั้นมีมากมายหลายชนิด การเปิดแต่ละชนิดมักจะมีวิธีการที่ต่าง ๆ กัน พฤติกรรมที่จะนำมาศึกษาจึงต่างกัน

ในส่วนปัญหาของ เครื่อง เดิม นั้น ผู้วิจัยได้คุยกับเจ้าของ เดิม คือ คุณประสิทธิ์ คหนุรักษ์ และได้ทราบถึงปัญหาต่าง ๆ คือ เครื่อง เดิม นั้น มีน้ำหนักมาก มีระบบการผ่อนแรงที่ซ้ำ และได้ผลไม่เต็มที่ การเคลื่อนย้ายไม่สะดวก การทำงานไม่คล่องตัวเท่าที่ควร

และจากการออกแบบที่สำรวจออกมา เครื่องเปิด-ปิดฝาท่อในเขตกรุงเทพมหานคร มีลักษณะเป็นรูปเข็มนาฬิกา สามารถเปิดฝาท่อในทุกชนิดในกรุงเทพมหานคร โดยมีตะขอเกี่ยวสองชนิด โดยชนิดแรกเปิดฝาท่อเหลี่ยม และชนิดสองเปิดฝาท่อกลม ลักษณะการทำงานใช้ยกโดยแม่แรง ลักษณะการยกคล้ายยกแม่แรงรถยนต์ ส่วนจับเข็มนาฬิกาสามารถพับเก็บได้เพื่อประหยัดเนื้อที่ในการขนส่ง สีที่ใช้ทำเป็นสีเหลือง และมีแถบสะท้อนแสงสำหรับใช้ในเวลาค่ำคืนหรือเวลารุ่งเช้า เครื่องเปิด-ปิดฝาท่อนี้มีราคาประมาณ 2,000-2,500 บาท



## กิติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์เล่มนี้ได้สำเร็จลุล่วงไปได้ดี ผู้วิจัยมีส่วนได้รับความช่วยเหลือจาก  
บุคคลต่าง ๆ มากมาย ดังนี้

- คุณพ่อ คุณแม่ ผู้ที่ให้ทุกสิ่งทุกอย่างแก่ผู้วิจัย จนทำให้ผู้วิจัยยืนอยู่ในจุดที่ผู้วิจัย  
ภาคภูมิใจ
- อาจารย์อุดมศักดิ์ สาริบุตร เป็นอาจารย์ที่ปรึกษา ที่ให้คำแนะนำอันมีค่ามากยิ่งขึ้น
- อาจารย์ถาวร อาชีวะ
- ผู้อำนวยการกองออกแบบ สำนักการโยธา กทม.
- คุณอรวิทย์ เทมะจุฑา กองออกแบบ สำนักการโยธา กทม.
- คุณวิรัตน์ ลมัยพันธ์ แผนกพัสดุและโรงงาน สำนักการระบายน้ำ กทม.
- คุณประสิทธิ์ คหนุรักษ์
- อาจารย์วิเชียร ธรรมสุจริต
- คุณพงษ์เชิด จามิกรกุล
- ท่านคณะกรรมการตรวจวิทยานิพนธ์
- บุญเอกการช่าง

และเพื่อน ๆ ทุกคน โดยเฉพาะ "โต" "แหลม" "อ้อค" และอีกหลาย ๆ

ท่านที่มีได้กล่าวชวาม ผู้วิจัยขอขอบคุณท่านทั้งหลายที่มีส่วนทำให้วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จด้วยดี

วิวัฒน์ ชื่นศิริกุล

27 กุมภาพันธ์ 2530

## สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ค
อนุมติผล	
สารบัญ	ง
รายการตารางประกอบ	ช
รายการรูปประกอบ	ฉ
บทที่	1
1. บทนำ	1
1.1 คำนำ	1
1.2 ความเป็นมาของปัญหาและแนวทางการแก้ปัญหา	1
1.3 วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์	16
1.4 ขอบเขตการศึกษาข้อมูล	16
1.5 วิธีการดำเนินการวิจัย	17
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	17
2. การศึกษาและรวบรวมข้อมูล	18
- ประวัติความเป็นมาของการระบายน้ำ	18
2.1 การศึกษาพฤติกรรม เกี่ยวกับการ เปิดฝาท่อระบายน้ำ	19
2.2 การศึกษา เกี่ยวกับอุปกรณ์ เปิดฝาท่อระบายน้ำ	20

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
2.3 การศึกษา เกี่ยวกับขนาดและระบบของถนนใน เขต กทม.	24
2.4 การศึกษา เกี่ยวกับขนาดและระบบของทางเท้าใน เขต กทม.	28
2.5 การศึกษา เกี่ยวกับลักษณะของผิวจราจรใน เขต กทม.	29
2.6 การศึกษา เกี่ยวกับการขนส่ง เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ เปิดฝาท่อ	41
2.7 การศึกษา เกี่ยวกับขนาด ชนิด และน้ำหนักของฝาท่อ ระบายน้ำและท่อระบายน้ำใน เขต กทม.	42
2.8 การศึกษาระบบผ่อนแรงที่จะนำมาใช้งาน	51
2.9 การศึกษา เกี่ยวกับลักษณะ โครงสร้าง และส่วนประกอบของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ	66
2.10 การศึกษา เกี่ยวกับวัสดุและกรรมวิธีการผลิต	76
2.11 การศึกษา เกี่ยวกับสีที่จะนำมาใช้ ในการออกแบบ	89
2.12 การศึกษา เกี่ยวกับขนาดและสัดส่วนของคนไทยซึ่งนำมาใช้ ในการออกแบบ	96
3. การวิเคราะห์ข้อมูล	118
3.1 การวิเคราะห์ลักษณะพฤติกรรม การ เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำ ในเขต กทม.	118
3.2 การวิเคราะห์ เกี่ยวกับขนาด ชนิด และน้ำหนักของฝาท่อ ระบายน้ำใน เขต กทม.	118
3.3 การวิเคราะห์ขนาดและลักษณะของถนนในเขต กทม.	121
3.4 การวิเคราะห์ขนาดและลักษณะของทางเท้าใน เขต กทม.	121

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
๑.๕ การวิเคราะห์ระบบโครงสร้างของ เครื่องที่นำมาใช้งาน	122
๑.๖ การวิเคราะห์ขนาดของ เครื่องที่นำมาใช้งาน	128
๑.๗ การวิเคราะห์ระบบแม่คานิกที่สามารถนำมาใช้ ในการออกแบบ	128
๑.๘ การวิเคราะห์วัสดุที่นำมาใช้ในการออกแบบ	130
๑.๙ การวิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต	132
๑.๑๐ การวิเคราะห์เกี่ยวกับสีที่นำมาใช้งาน	134
๑.๑๑ การวิเคราะห์ขนาดสัดส่วนของคนไทยที่นำมาใช้งาน	135
๑.๑๒ การวิเคราะห์การออกแบบ	137
๔. การออกแบบ	138
๔.๑ การเสนองานออกแบบ	138
๕. บทสรุป	169
๕.๑ สรุปและเสนอแนะ	169
บรรณานุกรม	171
ภาคผนวก	173

รายการตารางประกอบ

ตารางที่ 1	แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อชนิด ค.ส.ล.	หน้า	43
ตารางที่ 2	แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อชนิด ค.ส.ล.	หน้า	44
ตารางที่ 3	แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	46
ตารางที่ 4	แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อแบบรางวี	หน้า	49
ตารางที่ 5	แสดงการ เปรียบ เทียบการถ่ายทอดพลังงาน	หน้า	59
ตารางที่ 6	แสดงการ เปรียบ เทียบแหล่งพลังงาน	หน้า	60
ตารางที่ 7	แสดงขนาดและพื้นที่หน้าตัดของ เหล็ก เส้น	หน้า	74
ตารางที่ 8	แสดงปริมาณการรับน้ำหนักของ เหล็ก เส้น	หน้า	75
ตารางที่ 9	แสดงตัวเลขความสูงยืนสูงสุด ความสูงยืนต่ำสุด ความสูง เฉลี่ย และน้ำหนัก เฉลี่ยของผู้ชายไทย อายุระหว่าง 3 ถึง 60 ปี	หน้า	98
ตารางที่ 10	แสดง Percentage Range ของความสูงยืนของ คนไทย ผู้ชาย ผู้หญิง และชายหญิง ช่วงอายุตั้งแต่ 20-40 ปี	หน้า	107
ตารางที่ 11	แสดงมิติที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ การนำไปใช้ และมิติวิกฤต	หน้า	112

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่ 12	แสดงตัวเลขอัตราส่วนระหว่างมิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย ต่อความสูงยืนและมีติวิฤต	หน้า 116
ตารางที่ 13	แสดงตัวอย่างตัวเลขอัตราส่วนระหว่างมิติส่วนต่าง ๆ ของร่างกายต่อความสูงยืน	หน้า 117
ตารางที่ 14	แสดงการวิเคราะห์โครงสร้างของ เครื่อง	หน้า 123
ตารางที่ 15	แสดงการวิเคราะห์ลักษณะโครงสร้าง เป็น เหลี่ยม	หน้า 124
ตารางที่ 16	แสดงการวิเคราะห์ระบบการตั้ง	หน้า 125
ตารางที่ 17	แสดงการวิเคราะห์ข้อเกี่ยวผ่าข้อ	หน้า 126
ตารางที่ 18	แสดงการวิเคราะห์เลือกชนิดล้อ	หน้า 127
ตารางที่ 19	แสดงการวิเคราะห์ระบบแมคคานิก	หน้า 129
ตารางที่ 20	แสดงการวิเคราะห์วัสดุทำโครงสร้าง	หน้า 130
ตารางที่ 21	แสดงการวิเคราะห์หน้าตัดของ เหล็ก	หน้า 131
ตารางที่ 22	แสดงการวิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต	หน้า 132
ตารางที่ 23	แสดงการวิเคราะห์ชนิดของการ เชื่อม	หน้า 133

## รายการรูปประกอบ

รูปที่ 1	แสดง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อเดิม	หน้า	2
รูปที่ 2	แสดง การทำความสะอาดท่อระบายน้ำ	หน้า	3
รูปที่ 3	แสดง อุปกรณ์การ เปิด-ปิดและทำความสะอาด	หน้า	3
รูปที่ 4	แสดง การ เปิดฝาท่อ ทำให้ฝาท่อชำรุดจาก เครื่องมือที่ใช้บังคับ	หน้า	4
รูปที่ 5	แสดง ปัญหาการ เปิดฝาท่อด้วยอี เคอร์ และชแลง	หน้า	5
รูปที่ 6	แสดง การ เสียหาย เมื่อ เปิดฝาท่อ	หน้า	5
รูปที่ 7	แสดง การ เสียหาย เมื่อ เปิดฝาท่อ	หน้า	6
รูปที่ 8	แสดง ปัญหาจากการ ใช้ชแลง และอี เคอร์บังคับ	หน้า	8
รูปที่ 9	แสดง ความ เสียหายจากการ ใช้ชแลงหรืออี เคอร์	หน้า	8
รูปที่ 10	แสดง การชำรุดของฝาท่อ เนื่องจากทวมฝาท่อ เพื่อให้มีที่บังคับ	หน้า	9
รูปที่ 11	แสดง การชำรุดของฝาท่อและผิวจราจร	หน้า	9
รูปที่ 12	แสดง โครงสร้างของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อเดิม	หน้า	10
รูปที่ 13	แสดง ล้อของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อเดิม	หน้า	11
รูปที่ 14	แสดง ตัวปรับล้อของ เครื่อง เดิม	หน้า	12
รูปที่ 15	แสดง การส่งกำลังของ เครื่อง เดิม	หน้า	13

รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 16	แสดงการหมุนทรอบของ เครื่อง	หน้า	14
รูปที่ 17	แสดงมือจับหมุนทรอบ	หน้า	14
รูปที่ 18	แสดงตัวขอ เกี่ยวส่งกำลัง	หน้า	15
รูปที่ 19	แสดงขอ เกี่ยวและ ใช้สำหรับดึง	หน้า	15
รูปที่ 20	แสดงการ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมและฝาท่อไม้แน่น	หน้า	20
รูปที่ 21	แสดงการ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมและฝาท่อแน่น	หน้า	21
รูปที่ 22	แสดงอุปกรณ์การ เปิด-ปิดฝาท่อและล้างท่อระบายน้ำ	หน้า	22
รูปที่ 23	แสดงแบบฝาท่ออยู่บนฝิวจราชจร	หน้า	25
รูปที่ 24	แสดงแบบฝาท่ออยู่บนทางเท้า	หน้า	26
รูปที่ 25	แสดงแบบฝารางวี	หน้า	27
รูปที่ 26	แสดงขนาดและระบบของทางเท้า	หน้า	28
รูปที่ 27	แสดงฝาท่อชนิดคอนกรีต เสริมเหล็ก	หน้า	29
รูปที่ 28	แสดงรูปฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	45
รูปที่ 29	แสดงฝาท่อแบบกลม	หน้า	47
รูปที่ 30	แสดงฝาท่อแบบรางวี	หน้า	48
รูปที่ 31	แสดงแรงดึง ลวดสลิงบนลูกกรอก	หน้า	51

รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 32	แสดงรอกติดตาย	หน้า	51
รูปที่ 33	แสดงรอกเลื่อน	หน้า	52
รูปที่ 34	แสดงรอกติดตายและรอกเลื่อนประกอบกัน	หน้า	52
รูปที่ 35	แสดงรอกห้วง	หน้า	52
รูปที่ 36	แสดงรอก เสริมกำลัง	หน้า	53
รูปที่ 37	แสดงรอกคิฟเฟอเรนเชียล	หน้า	53
รูปที่ 38	แสดงการส่งถ่ายพลังงานไฮดรอลิก	หน้า	55
รูปที่ 39	แสดงส่วนประกอบของกระบอกลไฮดรอลิก	หน้า	56
รูปที่ 40	แสดงชนิดของกระบอกลไฮดรอลิก	หน้า	56
รูปที่ 41	แสดงแผนผังกลไกการบังคับ	หน้า	57
รูปที่ 42	แสดงลักษณะเพ็อง	หน้า	61
รูปที่ 43	แสดง เพ็องทอน	หน้า	62
รูปที่ 44	แสดง เพ็องตรง	หน้า	63
รูปที่ 45	แสดง เพ็องตรง	หน้า	64
รูปที่ 46	แสดง เพ็องคอกจอก	หน้า	65
รูปที่ 47	แสดง โครงสร้างลักษณะขาหยัง	หน้า	66

## รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 48	แสดง โครงสร้าง เป็น เหลี่ยม	หน้า 67
รูปที่ 49	แสดง ล้อที่นิยมใช้ในงานหนัก	หน้า 68
รูปที่ 50	แสดง ล้อ เหล็ก	หน้า 69
รูปที่ 51	แสดง ล้อ ไนลอน	หน้า 69
รูปที่ 52	แสดง ล้อ ยาง อ่อน	หน้า 70
รูปที่ 53	แสดง ล้อ ยาง	หน้า 70
รูปที่ 54	แสดง ล้อ พิโนลิต	หน้า 71
รูปที่ 55	แสดง ล้อ โพลียูเรเทน	หน้า 71
รูปที่ 56	แสดง ลวดควั่นขด	หน้า 72
รูปที่ 57	แสดง วิธีวัดขนาดผ่านศูนย์กลาง ลวดสลิง	หน้า 73
รูปที่ 58	แสดง งาน เชื่อม	หน้า 83
รูปที่ 59	แสดง งาน ย้ำหมุด	หน้า 83
รูปที่ 60	แสดง การ เชื่อมพอก	หน้า 85
รูปที่ 61	แสดง การ เชื่อมหลอม และ เชื่อมอัด	หน้า 86
รูปที่ 62	แสดง การ เชื่อมแกส	หน้า 86
รูปที่ 63	แสดง การ เชื่อมไฟฟ้า	หน้า 86

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 64	แสดงการ เชื่อมแกส	หน้า	87
รูปที่ 65	แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า	หน้า	87
รูปที่ 66	แสดงการ เชื่อมแกส	หน้า	87
รูปที่ 67	แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า	หน้า	87
รูปที่ 68	แสดงการ เชื่อมแกส	หน้า	88
รูปที่ 69	แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า	หน้า	88
รูปที่ 70	แสดงจำนวนตัวอย่างประชากร	หน้า	100
รูปที่ 71	แสดง เส้นกราฟความสูงยืนเฉลี่ยของชายไทยและหญิงไทย จากระดับอายุ 3 ถึง 60 ปี	หน้า	103
รูปที่ 72	แสดง เส้นกราฟน้ำหนักเฉลี่ยของชายไทยและหญิงไทย จากระดับอายุ 3 ถึง 60 ปี	หน้า	104
รูปที่ 73	แสดง Percentile Distribution และ Percentage Range ของความสูงยืนของผู้ชายไทยและหญิงไทย ที่มีอายุระหว่าง 20-60 ปี	หน้า	106
รูปที่ 74	แสดง Percentage Range และ Range of Dimension ในอีกลักษณะหนึ่งของความสูงยืนของคนไทยอายุระหว่าง 20-40 ปี	หน้า	109

## รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 75	ประกอบตารางที่ 11	หน้า	114
รูปที่ 76	ประกอบตารางที่ 11	หน้า	115
รูปที่ 77	แสดงสัดส่วนการ เข็น	หน้า	135
รูปที่ 78	แสดงขนาดสัดส่วนของมือในการกำรอบวัตถุกลม	หน้า	136
รูปที่ 79	แสดง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	154
รูปที่ 80	แสดง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	154
รูปที่ 81	แสดงภาพด้านหน้า เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	155
รูปที่ 82	แสดงภาพด้านข้าง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	155
รูปที่ 83	แสดงภาพด้านข้าง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	156
รูปที่ 84	แสดงภาพด้านหลัง เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.	หน้า	156
รูปที่ 85	แสดงการ เข็น เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ	หน้า	157
รูปที่ 86	แสดงการ เข็น เครื่องขึ้นบนทางเท้า	หน้า	157
รูปที่ 87	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	158
รูปที่ 88	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	158
รูปที่ 89	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	159
รูปที่ 90	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	159

รายการรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่ 91	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	160
รูปที่ 92	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	160
รูปที่ 93	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	161
รูปที่ 94	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	161
รูปที่ 95	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	162
รูปที่ 96	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	162
รูปที่ 97	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	163
รูปที่ 98	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก	หน้า	163
รูปที่ 99	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	164
รูปที่ 100	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	164
รูปที่ 101	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	165
รูปที่ 102	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	165
รูปที่ 103	แสดงขบวนการ เปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	166
รูปที่ 104	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	166
รูปที่ 105	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	167
รูปที่ 106	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	167
รูปที่ 107	แสดงขบวนการ ปิดฝาท่อแบบ ค.ส.ล.	หน้า	168

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 1

## บทนำ

1.1 คำนำ

ในปัจจุบันนี้ กรุงเทพมหานคร เป็นเมืองใหญ่ มีประชากรมากกว่า 5 ล้านคน ซึ่งนับว่ามาก เมื่อประชากรมากปัญหาต่าง ๆ ก็ย่อมมากขึ้นด้วย และปัญหาการระบายน้ำของเขตกรุงเทพมหานครก็ต้องใช้งบประมาณ บุคคลากรทางด้านต่าง ๆ อีกมากมาย ในแต่ละปีงบประมาณที่จะใช้ในการลอกท่อหรือทำความสะอาดท่อระบายน้ำมีมาก ดังจะเห็นได้จากการจ้างไปยัง เรือจนำต่าง ๆ กิติ หรือผู้รับเหมาต่าง ๆ ก็มีมากขึ้น

ฉะนั้น ในการจะทำให้ให้การทำความสะอาดท่อ เป็นไปด้วยความสะดวก รวดเร็ว เท่าไรนับเป็นการดี ในการที่จะประหยัดงบประมาณ

ฝาท่อ นับเป็นปัญหาสำคัญในการทำความสะอาดท่อ ในการ เปิด-ปิดแต่ละครั้ง ต้องใช้คน เปิด-ปิดหลายคน และทำความเสียหายให้กับฝาท่อและผิวจราจร ฉะนั้น อุปกรณ์ในการ เปิด-ปิดฝาท่อจึงมีความสำคัญต่องานนี้มาก ถ้าอุปกรณ์นี้ได้รับการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพแล้ว จะช่วยลดความเสียหายให้กับฝาท่อและผิวจราจร ทั้งยัง เป็นการช่วยประหยัดงบประมาณของกรุงเทพมหานครได้อีกด้วย

1.2 ปัญหา

1. ฝาท่อชำรุด เมื่อน้ำขุ่นหรือฮีเตอร์จืด เมื่อ เปิด-ปิดฝาท่อ
2. ผิวจราจรชำรุด เมื่อน้ำขุ่นหรือฮีเตอร์จืด เมื่อ เปิด-ปิดฝาท่อ
3. เสียเวลาในการ เปิด-ปิดฝาท่อ เนื่องจากใช้อุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม
4. ไม่สามารถ เคลื่อนย้ายอุปกรณ์เปิด-ปิดฝาท่อเดิมที่มีอยู่แล้วได้สะดวก
5. ไม่สามารถนำ เครื่องขึ้นผิวทาง เท่าได้สะดวก

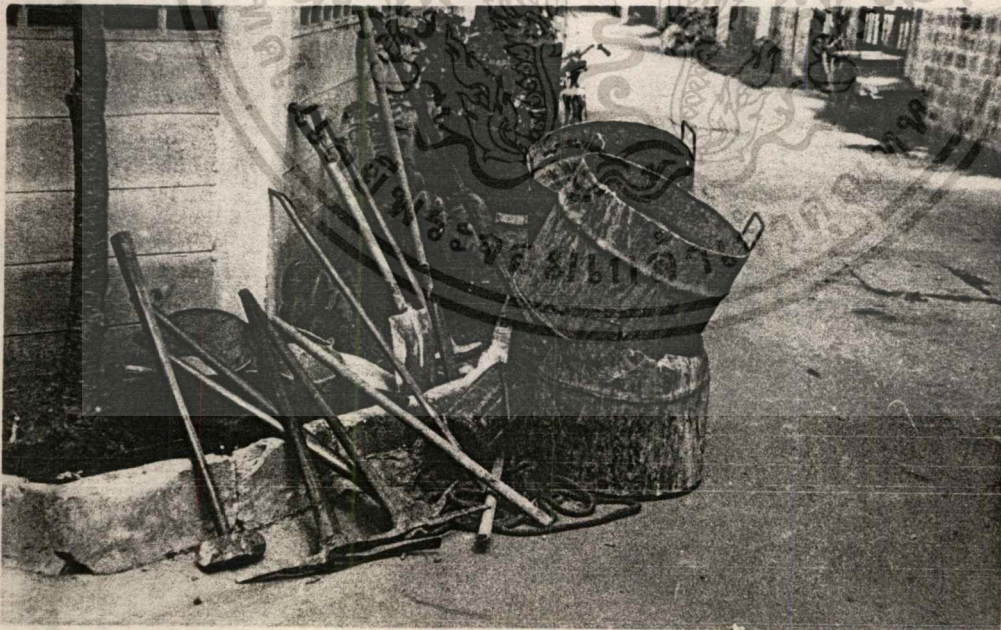


รูปที่ 1 แสดง เครื่อง เปิด-ปิดมาท้อเดิม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 2 แสดงการทำมาความสะอาดที่ระบายน้ำ



รูปที่ 3 แสดงอุปกรณ์การเปิด-ปิดและทำความสะอาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4 แสดงการเปิดฝาท่อ ทำให้ฝาท่อชำรุดจากเครื่องมือที่ใช้กด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 5 แสดงปัญหาการเปิดฝาท่อด้วยอีเตอร์และขแรง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



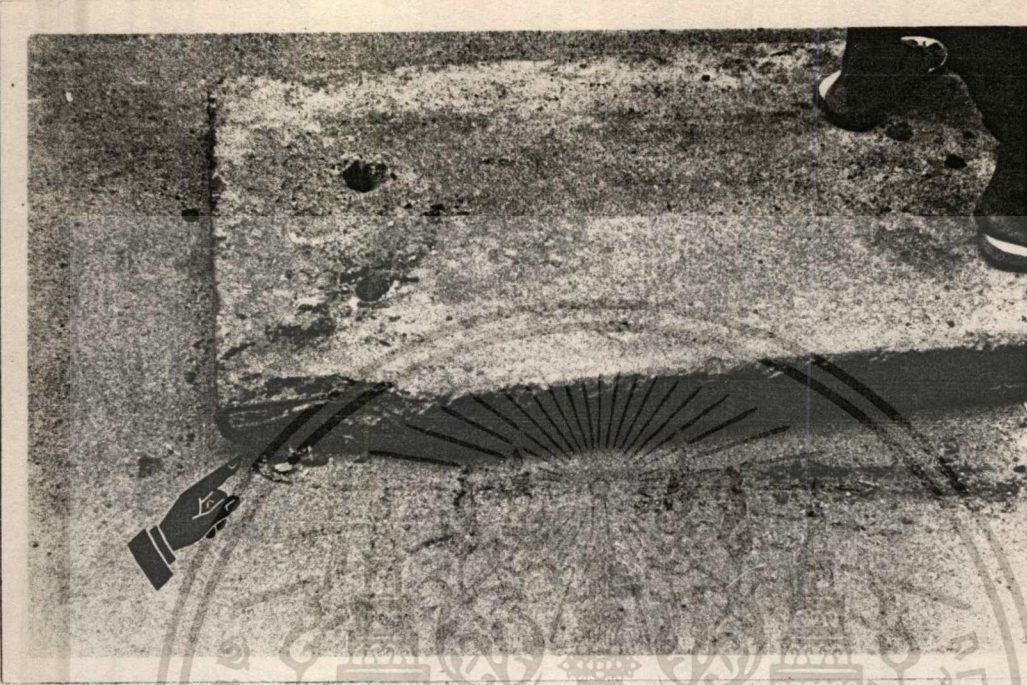
รูปที่ 6 เมื่อเปิดแล้ว เกิดการเสียหายตามขอบฝาท่อและปากบ่อท่อระบายน้ำทิ้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

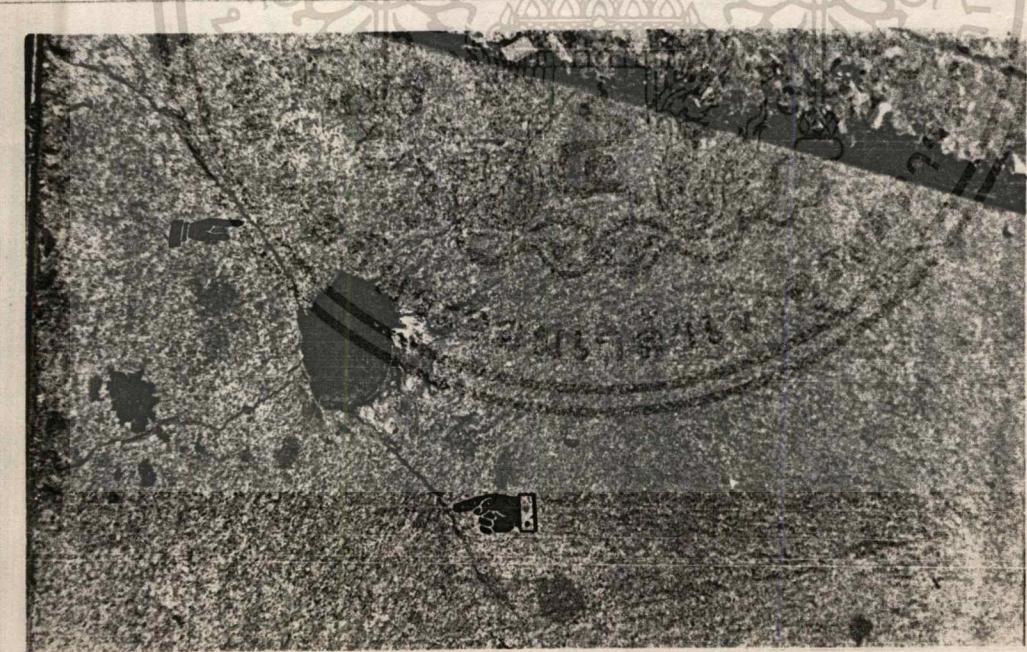


รูปที่ 7 เมื่อเปิดแล้วเกิดการเสียหายตามขอบเสาต่อและปากบ่อท่อระบายน้ำทิ้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 8 แสดงปัญหาจากการใช้ขั้วแลงและอีเตอร์จัดทำให้ฝาท่อแคบขึ้น ดังภาพ



รูปที่ 9 เนื่องจากฝาท่อปิดไว้นาน ทำให้เศษฝุ่นละอองตกลงไปในร่องขอบฝาท่อ จึงไม่มีช่องที่จะใช้ขั้วแลงหรืออีเตอร์จัด จึงนำมาจัดตรงรูระบายน้ำทำให้ฝาท่อร้าว ดังภาพ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



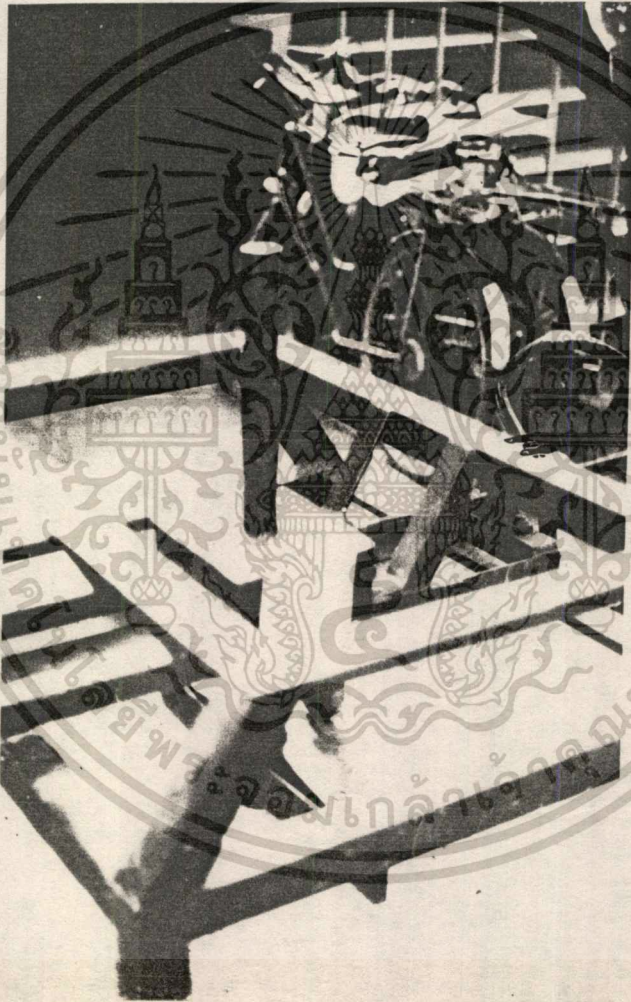
รูปที่ 10 แสดงการชำรุดของฝาท่อ เนื่องจากเปิดฝาไม่ออกจึงทุบฝาออก เพื่อให้มีที่งัด  
คิงภาพ

รูปที่ 11 แสดงการชำรุดของฝาท่อและฝิวจรรยาจร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6. เครื่องเดิมมีน้ำหนักมาก เนื่องมาจากการออกแบบระบบโครงสร้าง เหล็กใหญ่เกินความจำเป็น

7. ผิดจรรยาบรรณของ กทม. เกิดการชำรุดบางจุด ไม่สม่ำเสมอ จึงทำให้การเคลื่อนย้ายเครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อไม่สะดวก



รูปที่ 12 แสดงโครงสร้างของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อเดิม

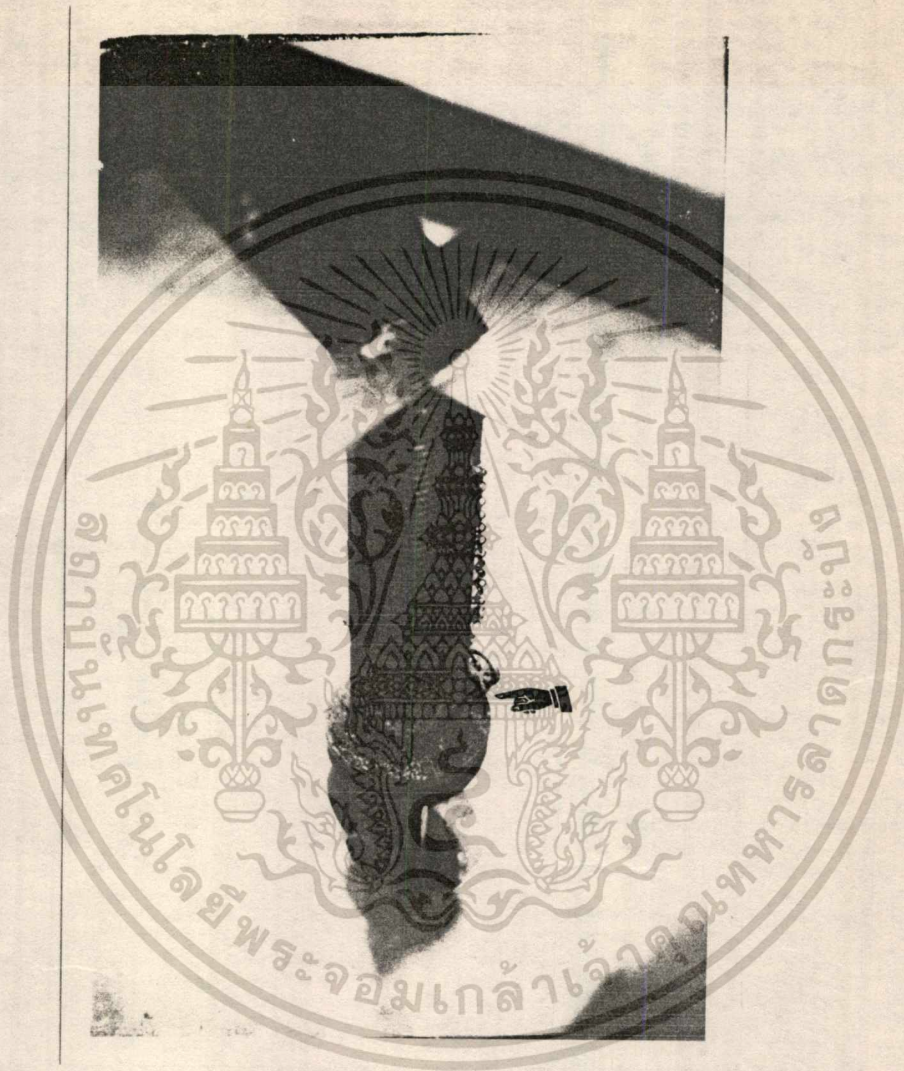
8. ระบบล้อของเครื่อง เก่ายังฝืดอยู่ การเคลื่อนย้ายไม่สะดวก



รูปที่ 13 แสดงล้อของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ เดิม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

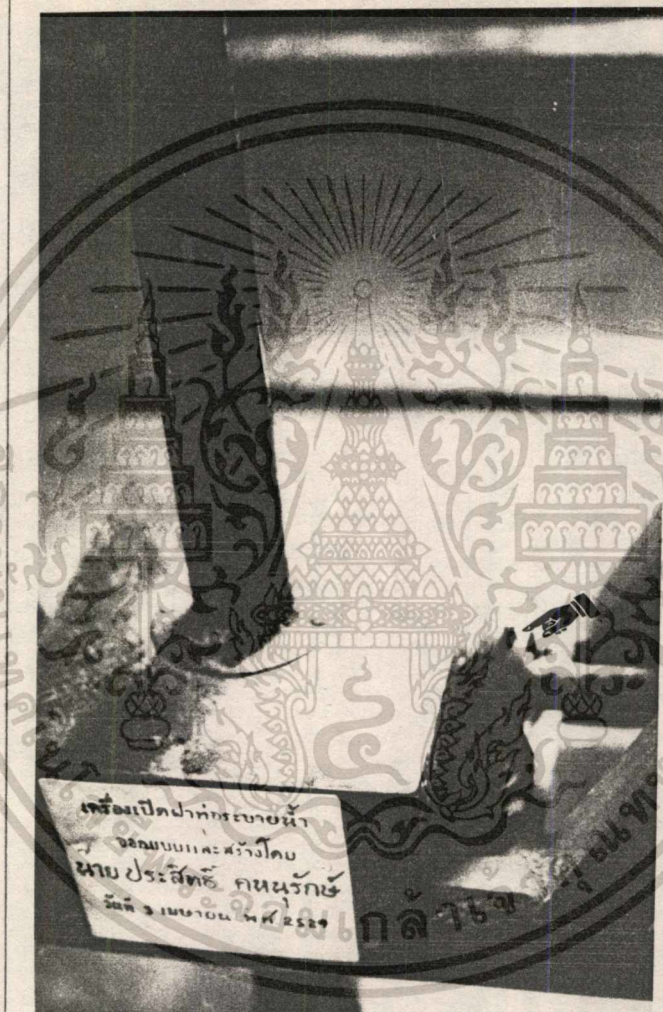
๑. ระบบการปรับสูงต่ำยังไม่สะดวกต่อการใช้งาน



รูปที่ 14 แสดงตัวปรับล้อของ เครื่อง เดิม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

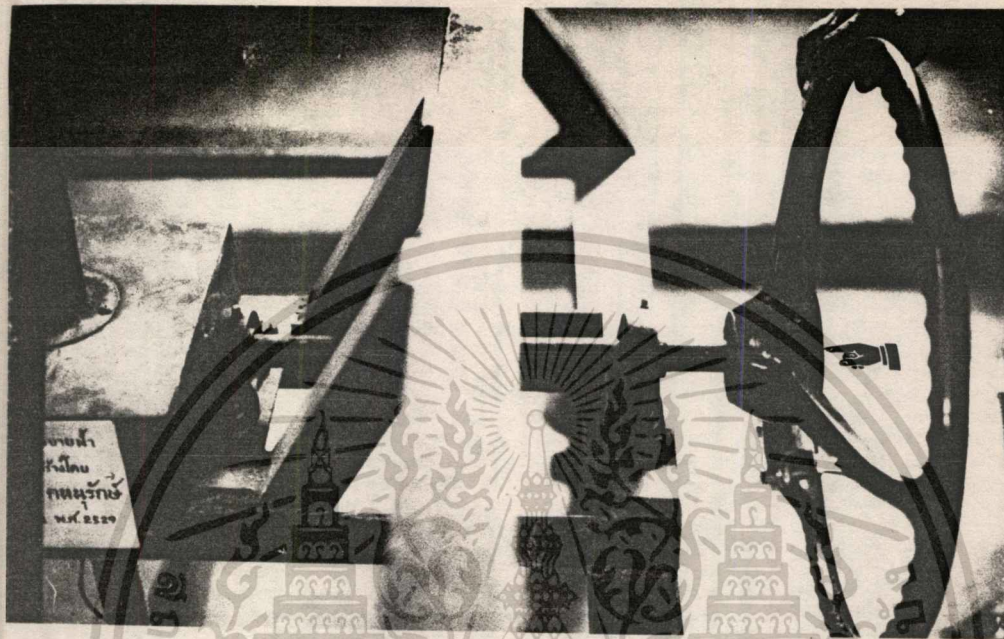
10. ระบบการทศรอบ เฝืองยังไม่เหมาะสมกับ เครื่องชนิดนี้



รูปที่ 15 แสดงการส่งกำลังของ เครื่อง เดิม

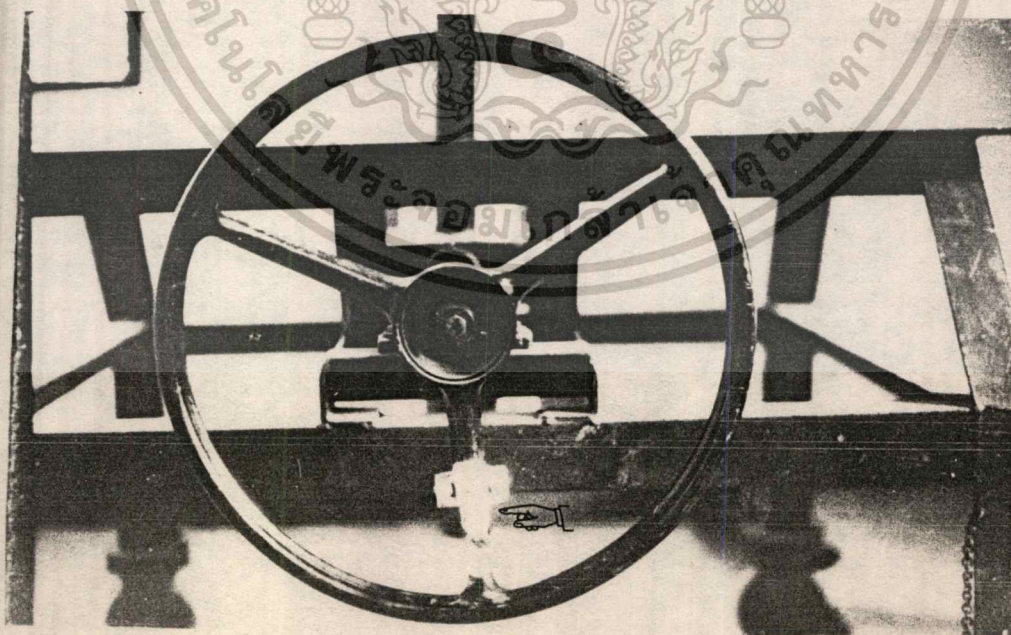
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

11. ระบบมือหมุนทรอบยังไม่สามารถอำนวยความสะดวกได้



รูปที่ 16 แสดงการหมุนทรอบของ เครื่อง

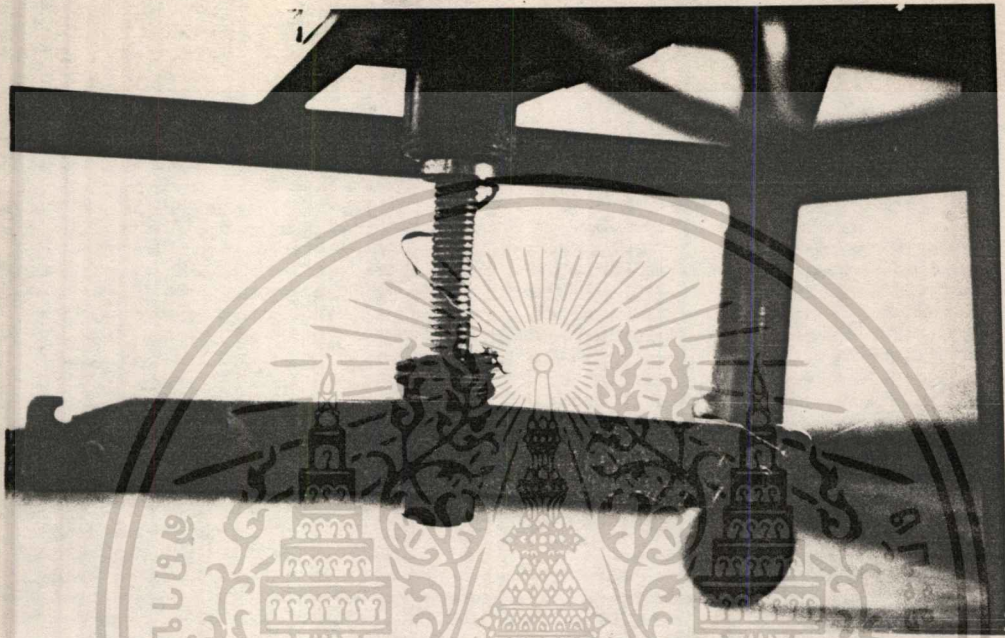
12. ระบบมือจับหมุนยังไม่สามารถทำงานได้คือ



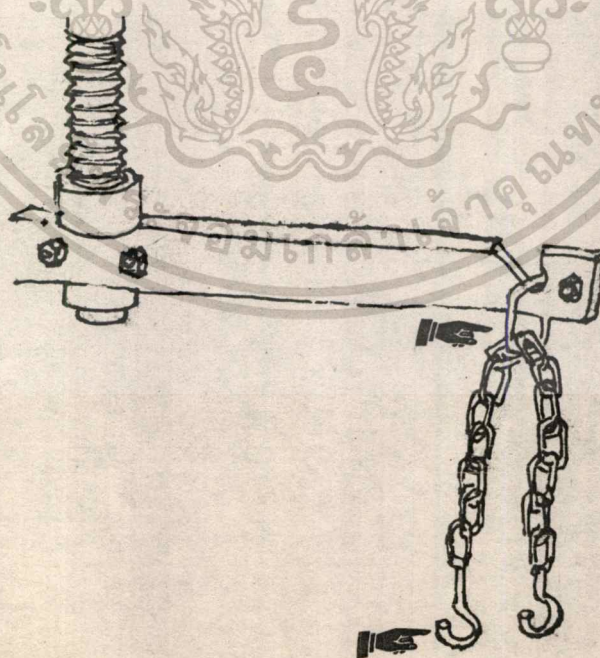
รูปที่ 17 แสดงมือจับหมุนทรอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

13. ระบบโช้และตัวเกี่ยวไม่สามารถเกาะโช้ดึงฝาท่อขึ้นมาได้ดี เพราะตอมี่ น้ำหนักมาก และไม่สามารถหาระยะของ โช้ที่พอเหมาะกับการดึงได้



รูปที่ 18 แสดงตัวขอเกี่ยวส่งกำลัง



รูปที่ 19 แสดงขอเกี่ยวและโช้สำหรับดึง

### แนวทางในการแก้ปัญหา

1. ออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ เพื่อป้องกันการชำรุดของฝาท่อและผิวจราจร
2. ออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อให้สามารถย่นระยะเวลา ในการ เปิด-ปิดฝาท่อ
3. ออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อให้สามารถ เคลื่อนย้ายได้สะดวกและสามารถ

เคลื่อนไปในพื้นที่จราจรที่ไม่สม่ำเสมอได้

4. ออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อให้มีน้ำหนักไม่มากนัก เพื่อสะดวกในการ

เคลื่อนย้าย

5. ออกแบบระบบของล้อให้สามารถรับน้ำหนักและ เคลื่อนที่ได้สะดวก
6. ออกแบบระบบการปรับความสูงค่าของล้อให้สะดวกรวดเร็วในการปรับ
7. ออกแบบระบบเฟืองการทอรอมให้ เหมาะสมกับ เครื่องมือชนิดนี้
8. ออกแบบระบบมือหมุน เปิด-ปิดให้สามารถ ใช้งานได้สะดวกและ เหมาะสม
9. ออกแบบระบบมือจับหมุนให้ ใช้งานได้ดีและสะดวก
10. ออกแบบระบบตัว เกี้ยวและโซ่ให้สามารถรับน้ำหนักกับน้ำหนักตัวท่อได้ดี

### 1.3 วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์

1. ทำการออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน กทม.
2. ให้ เจ้าหน้าที่ทำงานสะดวกและรวดเร็ว
3. ป้องกันการชำรุดของฝาท่อที่เกิดจากการ เปิด-ปิดด้วย เครื่องมือที่ไม่ถูกต้อง

### 1.4 ขอบเขตของการศึกษาข้อมูล

1. ศึกษาเกี่ยวกับขนาด-น้ำหนักของฝาท่อใน เขต กทม. เท่านั้น
2. ศึกษาเกี่ยวกับพฤติกรรมการทำงานเฉพาะการ เปิด-ปิดฝาท่อใน กทม.
3. ศึกษา เกี่ยวกับระบบแมคคานิคที่เป็นไปได้
4. ศึกษา เกี่ยวกับขนาดสัดส่วนของคนไทยต่อการ ใช้งานของ เครื่อง เปิด-ปิด

ฝาท่อใน กทม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### ขอบเขตของการออกแบบ

ออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม. เท่านั้น

#### 1.5 วิธีดำเนินการวิจัย

1. ศึกษาค้นคว้าข้อมูลเกี่ยวกับการ เปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.
2. รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับการ เปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.
3. วิเคราะห์ข้อมูลและตัวเลขต่าง ๆ เกี่ยวกับการ เปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.
4. สร้างข้อมูลและตัวเลขต่าง ๆ ในการเปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.
5. ทำการออกแบบและ เสนอผลงานเครื่องเปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.

#### 1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. จะได้เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.
2. จะได้ข้อมูล เกี่ยวกับพฤติกรรมกรเปิด-ปิดฝาท่อ
3. จะได้ข้อมูล เกี่ยวกับระบบแมคคาณิก

## บทที่ 2

การศึกษาและรวบรวมข้อมูล  
ประวัติความเป็นมาของการระบายน้ำ

ประวัติความเป็นมาของการระบายน้ำนั้น เริ่มมีมานานแล้ว เมื่อแรกเริ่มนั้นในสมัยก่อน การระบายน้ำจากน้ำฝนที่ตกลงมาหรือจากน้ำเสียที่ประชาชนใช้นั้น การระบายน้ำมักจะระบายน้ำลงคูคลอง เพราะในสมัยก่อนนั้นคูคลองต่าง ๆ ยังมากอยู่ และจำนวนประชากรในกรุง เทพมหานครนั้นยังน้อยอยู่มาก ต่อมา เมื่อมีการขยายตัวทาง เศรษฐกิจ การขยายเพิ่มมากขึ้นของประชากรในช่วงหลังสงครามโลกครั้งที่ 2 (พ.ศ. 2484-2488) จึงมีการถมคูคลองสร้าง เป็นถนน เพิ่มขึ้นอีกมาก อีกทั้งการขยายตัวของประชากรมากขึ้น การสร้างบ้านเรือน สร้างตึกเพิ่มมากขึ้น การระบายน้ำก็ไม่สามารถระบายน้ำไปยังคูคลองต่าง ๆ ได้ การระบายน้ำจึงต้องใช้ท่อระบายน้ำ เพื่อให้ น้ำเสีย น้ำทิ้ง หรือน้ำฝน สามารถระบายไปจากท้องถนน หรือตามตรอก ตามซอยได้ ตั้งแต่บัดนั้น ความสำคัญของการระบายน้ำจึงเกิดขึ้น เพราะการระบายน้ำออกไปยังคลอง หรือแม่น้ำถ้าไม่ทันท่วงทีแล้ว ก็ จะเกิดสภาพน้ำท่วมขังในถนน ในซอยต่าง ๆ ซึ่งทำให้ เป็นปัญหาแก่ชาวกรุง เทพมหานคร เป็นอย่างมาก

ในปัจจุบันนั้น การระบายน้ำใน เขตกรุง เทพมหานครนั้น เป็นความรับผิดชอบโดยตรงต่อสำนักการระบายน้ำ กรุง เทพมหานคร ซึ่งหน่วยงานนี้มีความสำคัญอย่างมาก เพราะต้องรับผิดชอบในการ ล้างท่อระบายน้ำ ซ่อมแซมฝาท่อ และท่อระบายน้ำที่ชำรุด รับผิดชอบด้านการสูบน้ำออกจากพื้นที่หนึ่งสู่พื้นที่หนึ่ง เพื่อป้องกันมิให้น้ำท่วม รับผิดชอบด้านการระบายน้ำจากคลองสู่แม่น้ำ

สำหรับการ ล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำนั้น เป็นความรับผิดชอบหลักของสำนักการระบายน้ำ ที่จะล้างท่อระบายน้ำ เพื่อที่จะทำให้น้ำเสียสามารถระบายออกจากท้องถนน ออกจากซอยต่าง ๆ แต่ในความเป็นจริงแล้ว ในปัจจุบันสำนักการระบายน้ำมีหน้าที่รับผิดชอบการ ล้าง ลอกท่อในเขตกรุง เทพมหานครนั้น สำนักการระบายน้ำอาจจะทำได้ไม่ทัน เพราะในปัจจุบันจำนวนถนน ซอยต่าง ๆ ได้เพิ่มขึ้นอีกมากมาย จึงมีการตกลงการว่าจ้าง

กรมราชทัณฑ์ เพื่อนำนักโทษมาช่วยในการลอกท่อ และทำความสะอาดท่อระบายน้ำ ในปี  
หนึ่ง ๆ นั้น งบประมาณในการทำความสะอาดท่อระบายน้ำนั้นใช้งบประมาณนับ 10 ล้านบาท  
(อยู่ที่ภาคผนวก) ฉะนั้น จึงมีความสำคัญมาก

และส่วนหนึ่งของการทำความสะอาดท่อ ก็คือ การปิด-เปิดฝาท่อ การปิด เปิด  
แต่ละครั้งทำให้ความเสียหายให้กับฝาท่อมาก เพราะอุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้อาจยังไม่เหมาะสม  
ต่อฝาท่อนั้น ทำให้เกิดการแตก การร้าวขึ้นกับฝาท่อนั้น เป็นเงินหลายล้านบาท (จากการ  
สัมภาษณ์ คุณวิรัตน์ ลมัยพันธ์ กองวัสดุ สำนักการระบายน้ำ) ฉะนั้น ผู้วิจัยจึงทำการศึกษา  
เพื่อที่จะได้มาซึ่งอุปกรณ์ เปิด-ปิดฝาท่อ ระบายน้ำซึ่ง เหมาะสม และทำให้เกิดการเสียหายแก่  
ฝาท่อให้น้อยที่สุด เพื่อจะลดงบประมาณรายจ่ายของกรุงเทพมหานคร และเพื่อความสะอาด  
สบายของผู้ใช้

## 2.1 การศึกษาพฤติกรรมเกี่ยวกับการ เปิดฝาท่อระบายน้ำ

จากการศึกษาพฤติกรรมการ เปิดฝาท่อใน เขตกรุงเทพมหานครนั้น พนักงาน กทม.  
หรือนักโทษจากกรมราชทัณฑ์ จะใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ในหน่วยงานนั้น ๆ และจากการสังเกต  
การสอบถามเจ้าหน้าที่นั้น อาจแบ่งการ เปิดท่อเป็น 2 แบบ คือ

### 2.1.1 การ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยม

การ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมนี้ ยังแบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ

#### 2.1.1.1 การ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมที่ฝาท่อไม่แน่น

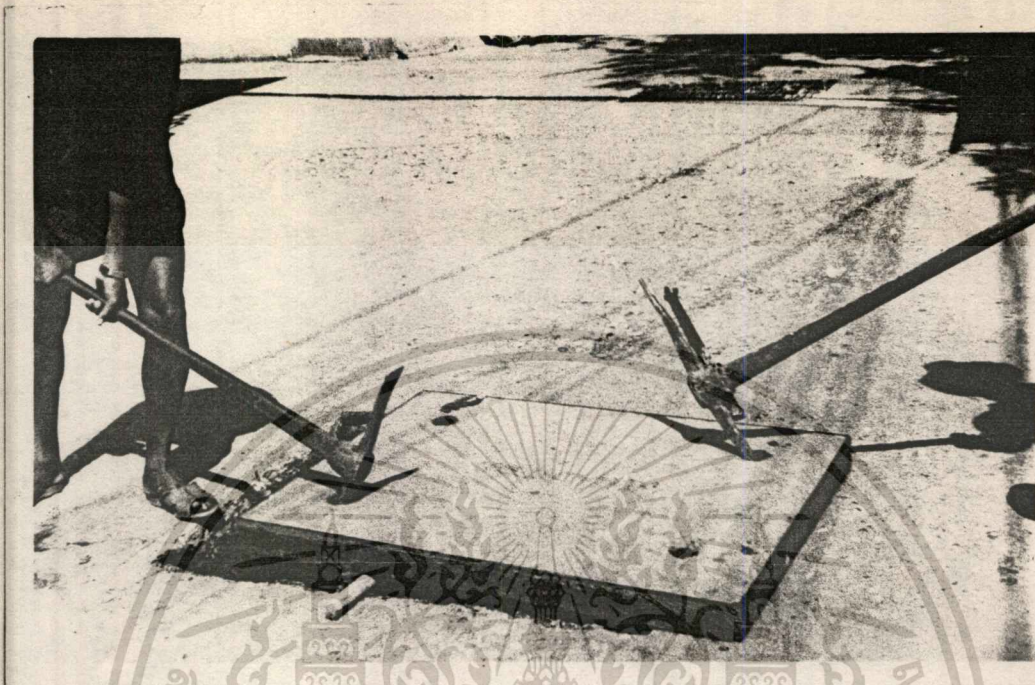
การ เปิดฝาท่อแบบนี้ เป็นลักษณะการเปิดฝาท่อที่ไม่แน่น  
กล่าวคือ ฝาท่อกับขอบบ่อพักไม่มีเศษดินหรือเศษฝุ่น เข้าไปติดมากนัก การยกฝาท่อจะเป็นไป  
โดยไม่ยาก การยกฝาท่อนี้จะต้องใช้คนสองคน คนหนึ่งมีชะแลง อีกคนหนึ่งมีอิเตอร์ งด  
พร้อมกันทั้งคู่ ดังรูป



รูปที่ 20 แสดงการเปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมและฝาท่อไม้แน่น

2.1.1.2 การ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมและฝาท่อแน่น

การ เปิดฝาท่อแบบสี่เหลี่ยมและฝาท่อแน่น หมายถึง ฝาท่อนั้นมีเศษฝุ่น เศษดิน มาติดกับขอบบ่อพักแน่นมาก การ เปิดฝาท่อแบบนี้ต้องใช้แรงในการ เปิดมาก การ เปิดแบบนี้ใช้คน 2 คน ทั้งคู่มือถือคนละหนึ่งอัน โดยโยกฝั่งตรงข้าม โยกไป โยกมา จนเศษฝุ่นและเศษดินออกมา แล้วจึงยกฝาท่อออกมา ดังรูป



รูปที่ 21 แสดงการ เปิดฝาท่อแบบสี่ เหลี่ยมและฝาท่อแน่น

อนึ่ง การเปิดฝาท่อแบบสี่ เหลี่ยมนี้รวมทั้งฝาท่อแบบคอนกรีต เสริม เหล็ก และฝาท่อแบบตะแกรง เหล็กและฝาท่อแบบรางวี ก็มีพฤติกรรมการ เปิดที่ เหมือนกัน ดังได้กล่าวมาข้างต้นแล้ว

#### 2.1.2 การ เปิดฝาท่อแบบกลม

ลักษณะการ เปิดฝาท่อแบบกลมซึ่ง เป็น เหล็กนั้น การ เปิดนั้นง่ายกว่าฝาท่อแบบสี่เหลี่ยม เพราะฝาท่อนี้ออกแบบสำหรับมีที่ เปิดมาด้วยตามแบบ ลักษณะการ เปิดก็ต้องใช้คนสองคน แต่ละคนมีขแสงสำหรับจัดฝาท่อออกมาทั้งสองข้าง แล้วจึงนำมาวางบนถนน

## 2.2 การศึกษาเกี่ยวกับอุปกรณ์เปิดฝาท่อระบายน้ำ

การศึกษาอุปกรณ์ที่เจ้าหน้าที่นำมาใช้เปิดฝาท่อระบายน้ำ ได้มาจากการสังเกต การสอบถามเจ้าหน้าที่ อุปกรณ์ที่ใช้ในปัจจุบันนั้น เป็นอุปกรณ์ที่มีใช้ตามท้องตลาด จาก การศึกษาจะรวบรวมอุปกรณ์ที่ใช้เปิดฝาท่อ และอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับล้างท่อระบายน้ำมีดังนี้

1. อีเตอร์ อุปกรณ์ชนิดนี้ส่วนที่ทำงาน เป็น เหล็ก ลักษณะยาวสองข้าง ข้างหนึ่ง แแหลม เล็ก อีกข้างหนึ่งปลายแบน กว้างประมาณ 3-5 เซนติ เมตร มีด้าม เป็นไม้ยาว ประมาณ 120 เซนติ เมตร ลักษณะการทำงานเปิดฝาท่อ มักจะใช้ปลายด้านหนึ่งงัดลงไป ปลายฝาท่อ หรือที่รูฝาท่อ เพื่องัดฝาท่อออกมา

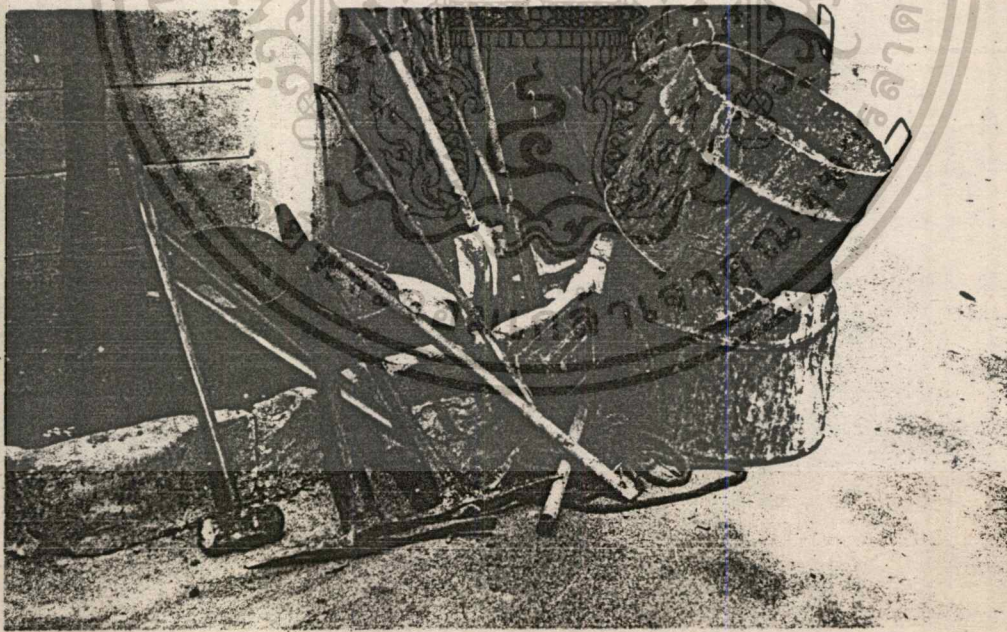
2. ขแสลง มีลักษณะ เป็น เหล็กทั้งอัน เป็น เหล็กข้ออ้อย ยาวประมาณ 120 เซนติ เมตร ปลายด้านหนึ่งจะแบนแฉงอ ปลายแบนมีขนาดความกว้างประมาณ 3-5 เซนติ เมตร และปลายอีกข้างหนึ่งแบนตรง กว้างประมาณ 3-5 เซนติ เมตร เช่นกัน ลักษณะการใช้งานมักจะใช้งัดตรงขอบบ่อพักกับฝาท่อ เพื่องัดฝาท่อขึ้นมา

3. ค้อน มีลักษณะ เป็นหัว เหล็ก หรือตามตลาด เรียกว่า ค้อนปอนด์ ใช้สำหรับ ทบอิฐหรือทบสิ่งต่าง ๆ มิใช่ เพื่อคอกตะปู หัวค้อน เป็น เหล็กทั้งสองข้าง มีด้ามยาวประมาณ 120 เซนติ เมตร ลักษณะการใช้งานจะใช้ เมื่อฝาท่อกับขอบบ่อพักติดกันแน่น จะใช้ทบเพื่อให้ เศษฝุ่นและ เศษดินหลุดออกจากขอบบ่อพัก เพื่อที่จะสามารถ เปิดฝาท่อออกได้โดยง่าย

4. จอบ ลักษณะของจอบด้านปลาย เป็น เหล็กบาง กว้างประมาณ 15 เซนติ เมตร ยาวประมาณ 20 เซนติ เมตร ด้ามเป็นไม้ยาวประมาณ 120 เซนติ เมตร ลักษณะของจอบ เวลาใช้งาน ใช้ในการล้างท่อระบายน้ำ โดยใช้ดัก เศษผง เศษดินที่บ่อพัก ระบายน้ำ

5. เสียม ลักษณะของเสียมที่ปลาย เป็น เหล็กบางโค้ง ความยาวประมาณ 10-15 เซนติ เมตร มีด้ามยาวประมาณ 120 เซนติ เมตร ใช้สำหรับดักเศษดินแข็ง ๆ ที่ อยู่ในบ่อพักท่อระบายน้ำ

6. พั่ว ลักษณะของพั่ว ปลาย เป็น เหล็กบาง กว้างประมาณ 20-25 เซนติ เมตร ยาวประมาณ 25-30 เซนติ เมตร ใช้สำหรับดักเศษดิน เศษผงจากท่อพัก
7. ลูกรอก มีลักษณะเป็น เหล็กกลมกลวง ปลาย เป็นกรวย มี เชือกติดทั้งสองข้าง ใช้สำหรับรอกท่อระบายน้ำจากช่วงบ่อพักถึงบ่อพัก เพื่อรอกเอา เศษผง เศษขยะต่าง ๆ ออก จากท่อระบายน้ำ
8. กระบอง มีลักษณะ เป็นทรงกระบอก อาจจะเป็นพลาสติกหรือเหล็ก มี เส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 30-40 เซนติ เมตร สูงประมาณ 25-30 เซนติ เมตร ใช้สำหรับ ดัก เศษผงและโคลนในบ่อพักออกมาใส่ในถังอีกทีหนึ่ง
9. ถัง มีลักษณะ เป็นถังทรงกระบอก เส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 100 เซนติ เมตร สูงประมาณ 40-50 เซนติ เมตร ใช้สำหรับใส่เศษผง เศษดิน เศษขยะ จาก กระบองขึ้นรถบรรทุก เพื่อนำบรรทุกไปทิ้งที่อื่นอีกทีหนึ่ง



รูปที่ 22 แสดงอุปกรณ์การ เปิด-ปิดฝาท่อ และล้างท่อระบายน้ำ

## 2.3 การศึกษา เกี่ยวกับขนาดและระบบของถนนใน เขตกรุง เทพมหานคร

ระบบของถนนใน เขตกรุง เทพมหานครนั้น จะแบ่งการศึกษาตามหัวข้อดังต่อไปนี้

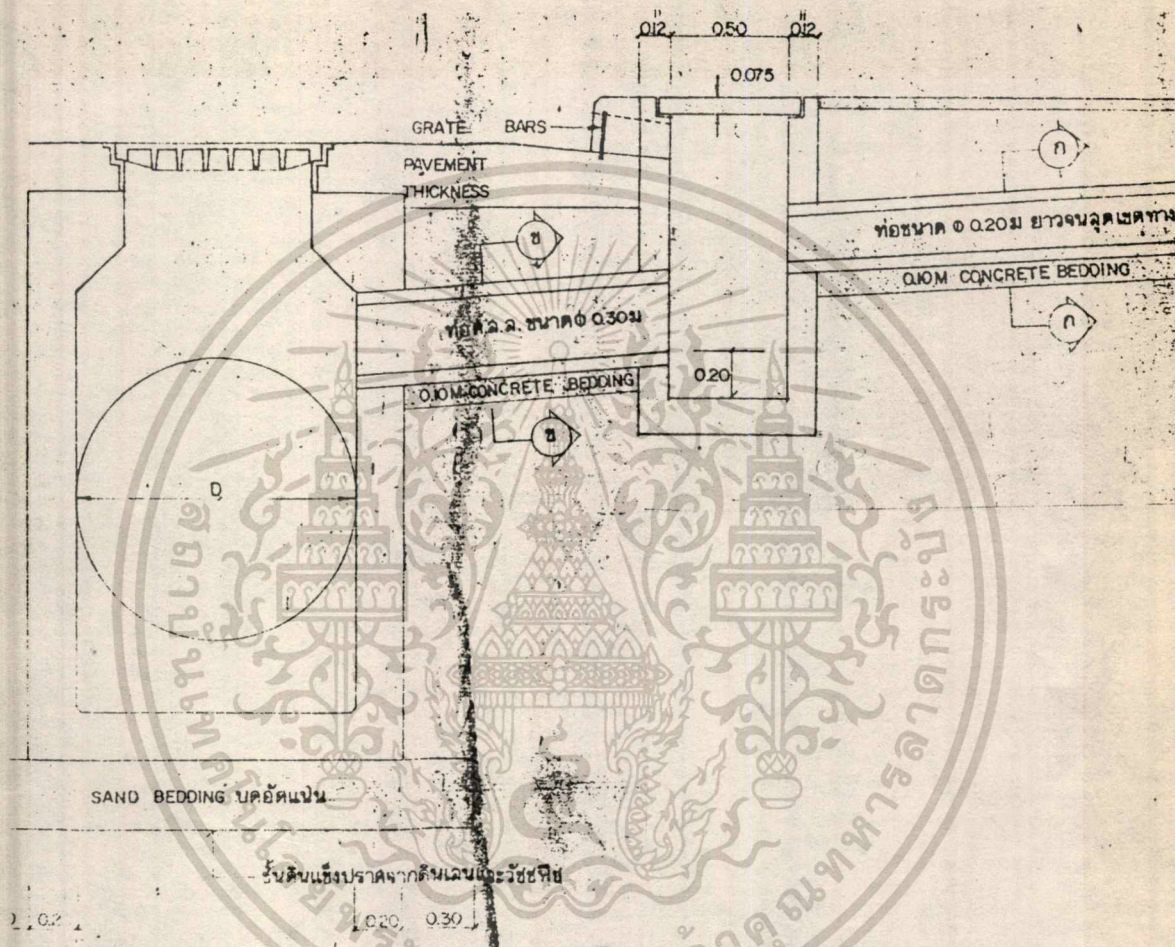
### 2.3.1 ขนาดของถนนและซอยที่มีอยู่ในกรุง เทพมหานคร

ขนาดของถนนสายต่าง ๆ นั้น มักจะไม่แน่นอนตายตัว เพราะการสร้างถนนแต่ เดิมนั้นยังไม่กำหนดมาตรฐานและขนาดของถนนขึ้นมา แต่การสร้างถนนในสมัยปัจจุบันนั้น มีขนาดและแบบมาตรฐานออกมาแล้ว จากการออกแบบของ กองออกแบบ สำนักการโยธา กรุง เทพมหานคร (ตามแบบที่ 3 ) จากการศึกษา พบว่า ในถนนมาตรฐานนั้นขนาดของถนนจะกว้างทั้งหมด 14 เมตร แบ่งเป็น 4 เส้นทาง เส้นทางละ 3.50 เมตร เป็นแบบมาตรฐานของกองออกแบบ ส่วนขนาดของซอยนั้น ก็มักจะสร้างขึ้นตาม เนื้อที่ของซอย แต่ถ้าสร้างขึ้นใหม่ ต้องมีอย่างน้อย 2 เส้นทาง เส้นทางละ 1.80 เมตร จะมีทางเท้าหรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับขนาด เนื้อที่ของซอยว่ามีกว้างพอที่จะทำทาง เท้าหรือไม่

### 2.3.2 ระบบของถนนที่มีท่อระบายน้ำ

ระบบของถนนที่เกี่ยวกับการระบายน้ำ ได้แก่ การระบายน้ำบนถนนลงสู่ท่อระบายน้ำ จะแบ่งระบบของการระบายน้ำ ดังนี้

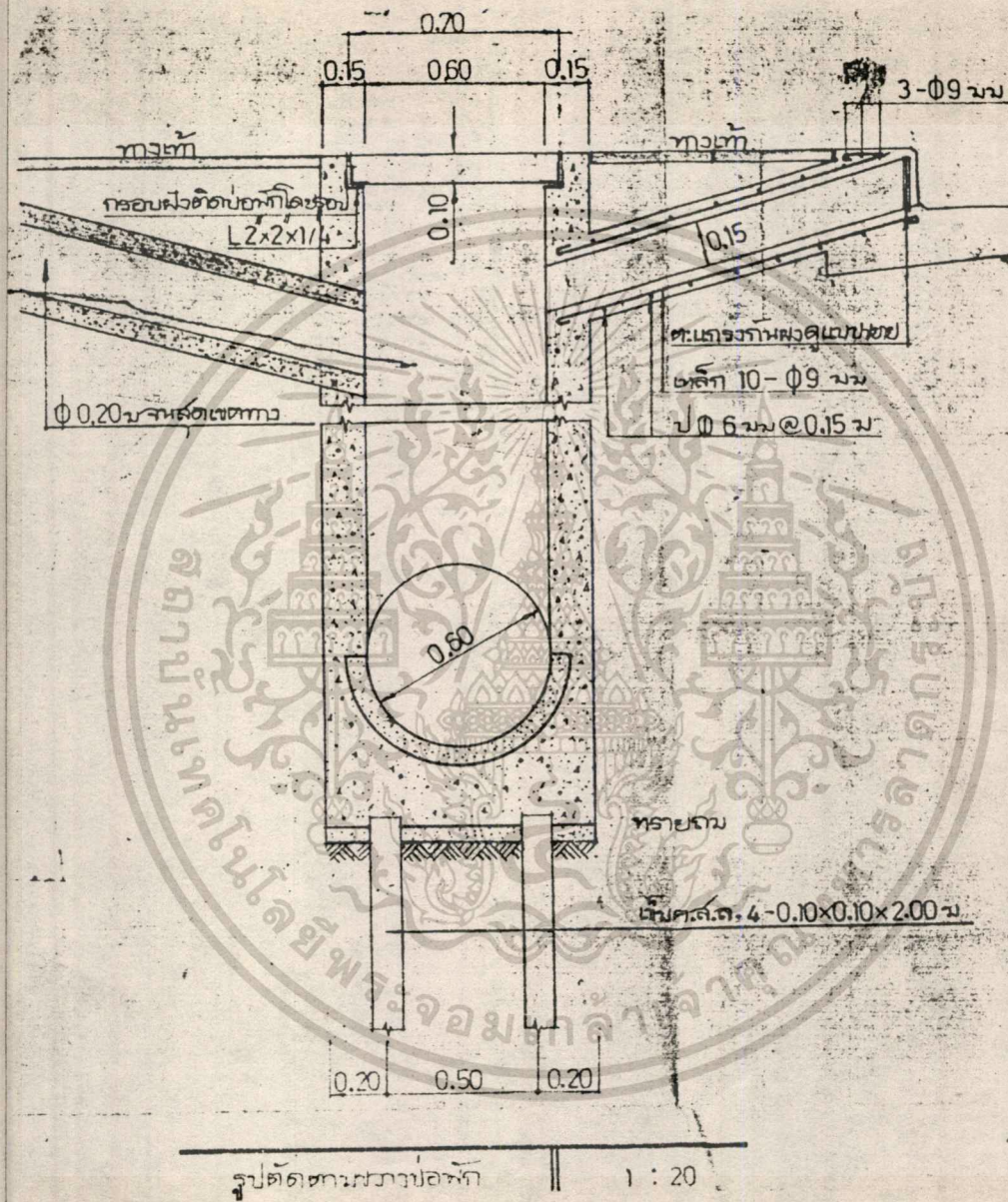
2.3.2.1 แบบฝาท่ออยู่บนผิวจราจร



รูปที่ 23 แสดงแบบฝาท่ออยู่บนผิวจราจร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

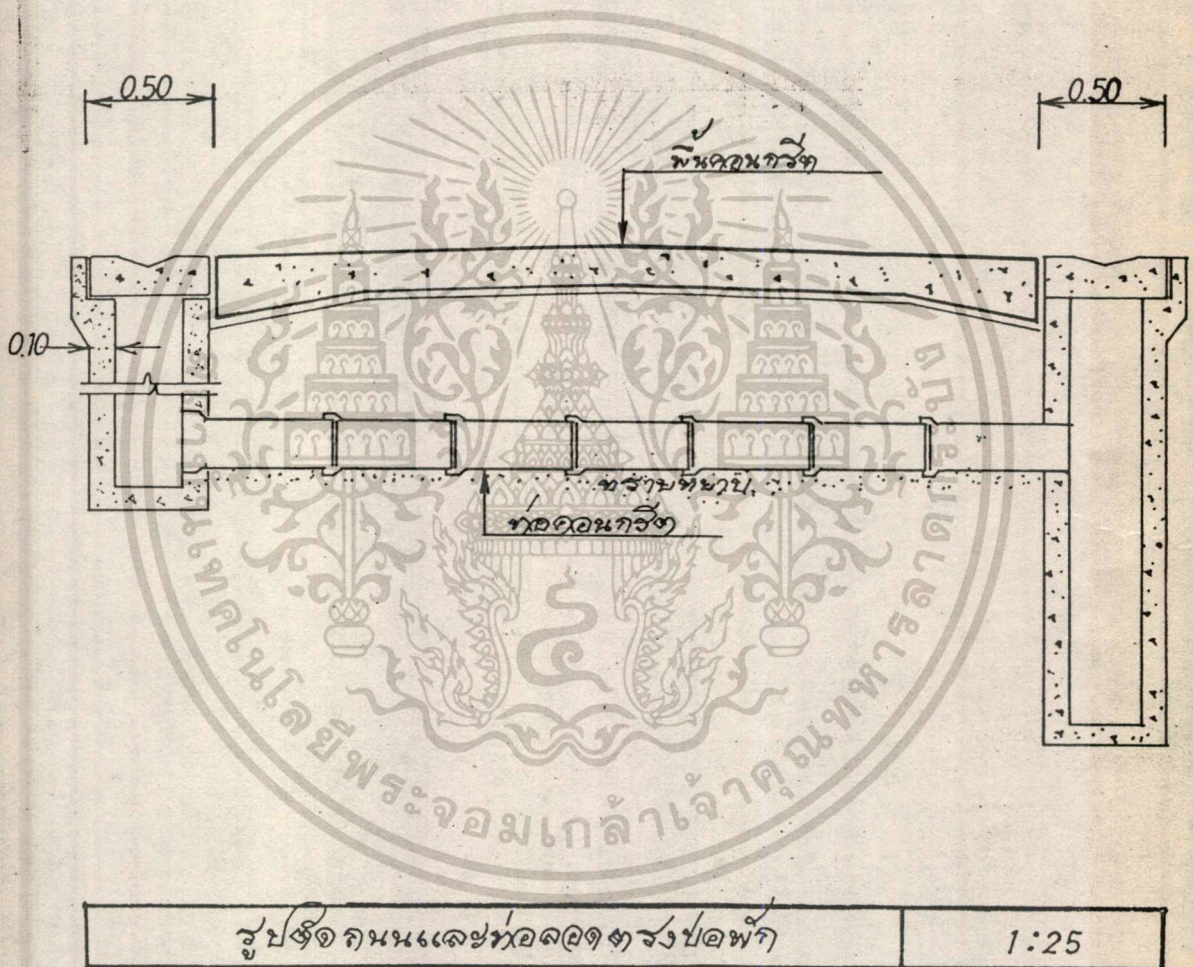
2.3.2.2 แบบฝาท่ออยู่บนทางเท้า



รูปที่ 24 แสดงแบบฝาท่ออยู่บนทางเท้า

### 2.3.2.3 แบบฝารางวี

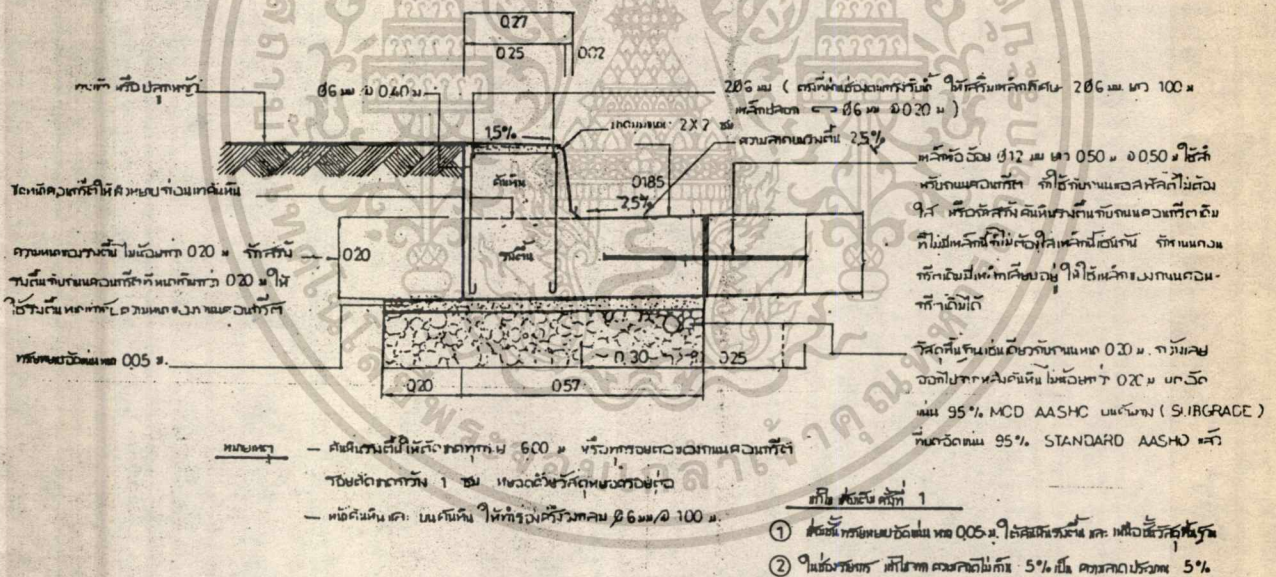
แบบฝารางวีนี้ มักจะใช้ตามซอยซึ่งไม่มีทางเท้า



รูปที่ 25 แสดงแบบฝารางวี

2.4 การศึกษา เกี่ยวกับขนาดและระบบของทางเท้า

การศึกษขนาดและระบบของทางเท้าใน เขตกรุง เทพมหานครนั้น พบว่า ขนาดของ ความกว้างของทางเท้าแต่ละแห่งนั้นไม่ เท่ากัน มักจะขึ้นอยู่กับขนาดของพื้นที่ในแต่ละแห่งที่ไม่ เท่ากัน แต่จากการศึกษาเพื่อนำมาใช้ในการออกแบบนั้น พื้นบนทางเท้าจะเป็นแผ่นคอนกรีต ปูพื้น หรือ เป็นหินปูนปูพื้นมาตรฐาน (ตามแบบที่ 3 จากกองออกแบบ สำนักการโยธา กรุง เทพมหานคร) ส่วนขนาดของความสูง และระบบทางเท้านั้นดูได้จาก



รูปที่ 26 แสดงขนาดและระบบของทางเท้า

## 2.5 การศึกษาเกี่ยวกับลักษณะของผิวจราจรใน เขตกรุง เทพมหานคร

### การสร้างผิวถนน

หมายถึง ส่วนที่ตัดจากพื้นฐานขึ้นมาของถนนคอนกรีต ถนนแอสฟัลต์ ลานจอดรถ ทางเท้า คันหินรางดิน รางวี

#### 2.5.1 การสร้างพื้นถนน ทางเท้าคอนกรีต เสริม เหล็ก คันหิน และคันหินรางดิน

##### รางวี

##### 2.5.1.1 วัสดุ

1) คอนกรีต คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ผสม เช่น ซีเมนต์ ทราย หินย่อย อัตราส่วนและคุณสมบัติของ คอนกรีตที่ผสมแล้ว เช่น กำลัง ความต้านทานแรงอัดคอนกรีตให้ เป็นไปตามรายการมาตรฐานสำหรับงานคอนกรีต และคอนกรีตเสริมเหล็กโดยทั่วไป บทที่ 4 และตามที่กำหนดไว้ในแบบแปลน

2) เหล็กเสริม ชนิดและคุณสมบัติของ เหล็กเสริม เช่น ความต้านทานแรงดึง ให้เป็นไปตามรายการมาตรฐานวัสดุก่อสร้าง บทที่ 6

##### 2.5.1.2 ข้อกำหนดในการก่อสร้าง

1) พื้นฐาน ซึ่งมีความหนา การบดอัด และคุณภาพวัสดุถูกต้องตามแบบและรายการมาตรฐาน บทที่ 6 มีความลาด ความโค้ง ระดับถูกต้องตามแบบแปลน ถ้าทิ้งไว้นานหรือฝนตกหรือ เปิดให้รถวิ่งผ่านต้องแต่งและบดอัดก่อน เทคอนกรีตให้ เรียบได้ระดับตามแบบแปลนอีกครั้ง

2) ทรายรองพื้น มีความหนาตามที่กำหนดในแบบแปลน ต้องสะอาดปราศจากอินทรีย์วัตถุ และสิ่งสกปรกต่าง ๆ ต้องมีขนาดส่วนคละตามที่กำหนดในแบบแปลน ต้องบดอัดแน่นและรดน้ำให้ชุ่มทั่วถึงก่อน เทคอนกรีต เพื่อป้องกันการตุงน้ำจากคอนกรีต

3) แบบหล่อ ให้ใช้แบบหล่อทำด้วย เหล็ก หรือ  
แบบไม้ที่หนาไม่น้อยกว่า 4 เซนติ เมตร และได้รับการ เสริมให้แข็งแรง ไม่คดงอ ก่อนนำ เข้า  
ที่จะต้องผูกผิวหน้าแบบให้สะอาด ทาน้ำมันแล้วยึดตรึง เข้าที่มีให้ขยับ เขยื้อนได้ง่าย

ระดับผิวบนของ แบบจะผิดได้ไม่เกิน 0.5  
เซนติ เมตร ในระยะ 10 เมตร ส่วนแนวด้านข้างจะคดงอได้ไม่เกิน 1 เซนติ เมตร ใน  
6 เมตร

4) การ เสริมเหล็ก เหล็ก เสริมจะต้องได้ขนาด  
และระยะตามปรากฏในแบบแปลน แผง เสริมเหล็กจะต้องผูกแน่นหนา มีเหล็กหรือคอนกรีต  
หนุนไว้ให้ถูกระดับที่กำหนดไว้ในแบบ เหล็ก เสริมเส้นริมสุดจะห่างจากขอบคอนกรีตหรือรอยต่อ  
ได้ไม่เกิน 8 เซนติ เมตร และปลายทั้งสองข้างของ เหล็ก เสริมจะห่างจากขอบคอนกรีต หรือ  
รอยต่อได้ไม่เกิน 5 เซนติ เมตร

เหล็ก เตือยระหว่างแผ่น (Dowel Bars  
หรือ Tie Bars) จะต้องยึดให้มั่นคงมิให้ เคลื่อนที่ได้ในขณะ เทคอนกรีต มีระดับแนวและ  
ตำแหน่งถูกต้องตามกำหนดในแบบ ถ้าหากว่าในแบบระบุให้ทา แอสฟัลต์หรือวัสดุอื่นที่ป้องกัน  
มิให้คอนกรีตจับผิว เหล็ก ก็ต้องทำให้ทั่วอย่างบางที่สุด เหล็ก Tie Bars ที่ เชื่อมระหว่าง  
แผง เมื่อเทคอนกรีตแล้วห้ามถอดออกโดย เด็ดขาด

5) การ เทคอนกรีต จะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมงาน  
ทราบก่อนล่วงหน้า เสียก่อน เพื่อที่จะได้ตรวจแบบหล่อ เหล็ก เสริม และ เครื่อง อุปกรณ์ต่าง ๆ  
ที่ใช้ในการ เทคอนกรีตว่าอยู่ในสภาพ เรียบร้อย สามารถใช้งานได้ดี การ เทคอนกรีตควร เท  
ให้เสร็จแผงหนึ่ง ๆ ภายใน 15 นาที การ เกลี่ย กระทุ้ง แต่งผิวหน้าคอนกรีตให้กระทำ  
ด้วย เครื่องมือกล และผู้ว่าจ้างอาจจะให้ใช้บรรทัดไม้ หรือ เหล็กซึ่งมี เครื่อง สั่นสะ เทือนจังหวะ  
ไม่น้อยกว่า 3,000 ครั้งต่อนาที ในการ ปาดหน้าคอนกรีตก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม  
ของงาน

6) การแต่งผิวหน้าคอนกรีต เมื่อเทคอนกรีตได้ระดับแล้ว จะต้องแต่งให้เรียบร้อยอีกครั้ง เพื่อปกเอาปูนทรายที่ติดผิวหน้าคอนกรีตออก และลดรอยคืบที่เกิดจากการ เทคอนกรีตด้วย

7) การบ่มคอนกรีต คอนกรีต เมื่อได้รับการแต่งหน้า เรียบร้อยแล้ว 24 ชม. จะต้องได้รับการบ่ม เพื่อให้มีความแข็งแรง เป็น เวลาไม่น้อยกว่า 7 วัน ด้วยวิธีการอย่างหนึ่งอย่างใดต่อไปนี้

7.1 ใช้กระสอบคลุมสลับกัน เป็นสองชั้น โดยให้ เหลื่อมกันอย่างน้อย 15 เซนติ เมตร แล้วรดน้ำให้ชุ่มอยู่ตลอดเวลา

7.2 ใช้ดินเหนียวกัน เป็นขอบ โดยรอบ แล้วใช้น้ำแช่ขังให้ เต็มผิวหน้าคอนกรีต

7.3 ใช้ทราย เทคลุมผิวหน้าคอนกรีต แล้วรดน้ำให้ชุ่มตลอดเวลา

7.4 ใช้น้ำยาบ่มคอนกรีตตามกรรมวิธีที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ แต่จะต้องได้รับความ เห็นชอบจากนายช่างผู้ควบคุมงานก่อน

8) การถอดแบบ แบบนี้จะถอดได้ เมื่อเทคอนกรีต เรียบร้อยแล้วไม่น้อยกว่า 24 ชม. และได้รับความ เห็นชอบจากผู้ควบคุมงาน เสียก่อน การถอดแบบนี้จะต้องทำด้วยความระมัดระวังมิให้ส่วนหนึ่งส่วนใดของ คอนกรีตชำรุดเสียหาย ถ้าหากว่าการถอดแบบทำให้เกิดการ เสียหายขึ้น ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการแก้ไขให้ดี เหมือน เดิม ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ควบคุมงาน

9) รอยต่อ รอยต่อต่าง ๆ จะต้องสร้างให้ได้รูปลักษณะและการ เสริม เหล็ก Dowel Bars และ Tie Bars ถูกต้องตามแบบแปลนการยาแนวต้องทำด้วยความประณีต ใช่วัสดุตามที่กำหนดไว้ในแบบ โดยจะต้องดำเนินการให้ได้ดังนี้

### 9.1 รอยต่อจะต้องทำให้แห้ง

ปราศจากฝุ่นละออง สิ่งสกปรก และน้ำมันเสียก่อน

### 9.2 ในการยาแนวอาจจะต้อง

ทารองพื้นด้วย ให้ใช้วัสดุที่เหมาะสมกับวัสดุที่โยธาแนวตามกำหนดในแบบแปลนและรายการ และดำเนินการตามกรรมวิธีของผู้ผลิต

### 9.3 วัสดุที่โยธาแนวจะต้องตม

ด้วย เครื่องตมที่เหมาะสม สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ ตามกรรมวิธีที่ผู้ผลิตกำหนดไว้

### 9.4 อุณหภูมิของวัสดุยาแนวที่

เตรยต่อจะต้องอยู่ในระหว่าง 338-374 องศาเรนไฮ หรือตามวิธีการใช้วัสดุนั้น ๆ

### 9.5 การตัดแนวรอยต่อด้วย

เครื่องตัด (Joint cutter) ให้ตัดเมื่อคอนกรีตมีอายุประมาณ 6-24 ชั่วโมง

#### 2.5.1.3 ข้อกำหนดโดยทั่วไป

##### 1) ความหนาของพื้นถนนคอนกรีตที่หล่อ เรียบร้อย

แล้ว จะมีความหนาน้อยกว่าในแบบได้ไม่เกิน 0.5 เซนติเมตร แต่เมื่อเฉลี่ยกันแล้วจาก 10 จุด จะต้องหนาไม่น้อยกว่าที่กำหนดไว้ในแบบ

##### 2) การ เปิดการจราจร การ เปิดการจราจร

ของถนนคอนกรีตจะต้อง เปิดหลังจากหล่อพื้นถนน เสร็จแล้ว เป็น เวลาไม่น้อยกว่า 21 วัน ยก เว้นในกรณีพิเศษซึ่งจะต้องได้รับความ เห็นชอบจากผู้ว่าจ้าง

##### 3) ในกรณีที่สร้างพื้นถนนคอนกรีตนั้นสร้างอยู่ใน

ตรอกหรือซอยที่แคบหรือในบริเวณที่ไม่มีทาง เหลือให้ประชาชน เดินได้ ผู้รับจ้างจะต้องปูพื้น ไม้แผ่น เป็นทาง เดินชั่วคราวให้คน เดินได้สะดวก และมีทาง แยกให้ประชาชน เดินได้สะดวก มากที่สุด เท่าที่จะทำได้ เพื่อป้องกันมิให้คอนกรีตที่ยังไม่ได้อายุที่จะได้รับความกระทบกระ เทือน ได้

4) การบ่อน้ำอันตราย ผู้รับจ้างมีหน้าที่ติดตั้ง บ้ายห้ามยานพาหนะ บ้ายชี้แจงประชาชนที่สัญจรผ่านไปมาในบริเวณก่อสร้าง ติดตั้งโคมไฟ สีสแดงให้เพียงพอในเวลากลางคืน เพื่อประชาชนหรือยานพาหนะจะมองเห็นได้ชัดเจน ตลอดเวลาทำการก่อสร้างจนกว่าจะได้เปิดให้ยานพาหนะหรือประชาชนสัญจร เป็นปกติ หากเกิดอุบัติเหตุหรือความเสียหายแก่บุคคล หรือทรัพย์สิน เนื่องจากการกระทำหรือการ ประมาทเลินเล่อของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างจะต้อง เป็นผู้รับผิดชอบแต่ผู้เดียว

5) การ เชื่อมต่อกับถนน เดิม เมื่อผู้รับจ้าง สร้างพื้นถนนคอนกรีต เสร็จแล้วจะต้องดำเนินการปรับพื้นถนนใหม่กับถนน เดิมให้กลมกลืนกัน โดยใช้แอสฟัลต์ผสมรวม เสริมบนถนน เดิมบริ เวศต่อ เชื่อม ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ควบคุม งาน

#### 2.5.2 การสร้างและเสริมผิวจราจรแบบแอสฟัลต์ผสมร้อน

##### 2.5.2.1 วัสดุ

วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างผิวจราจรแบบนี้ ประกอบด้วย หินย่อยและวัสดุแอสฟัลต์ (Bituminous Material) มีลักษณะ ขนาด และคุณภาพกำหนดไว้ดังนี้

1) หินย่อย (Crushed Stone) ประกอบด้วย ส่วนหยาบที่ค้ำตะแกรง เบอร์ 8 และส่วนละเอียดที่ผ่านตะแกรง เบอร์ 200 ต้องมี คุณสมบัติดังต่อไปนี้

##### 1.1 หินย่อยจะต้องสะอาด

เหนียว ผิวหน้าขรุขระ ทนทาน และไม่มีชิ้นส่วนที่แบนยาวและมุมมาก เกินควร

##### 1.1.2 เบอร์ เซ็นต์ของความ

สึกหรอ (Percentage of Wear) เมื่อทดสอบด้วย Los Angeles Abrasion Test แล้วจะต้องไม่เกิน 40

1.3 หินย่อยส่วนที่หยาบจะต้อง เป็นหินที่ได้จากการย่อยหินใหญ่ (Crushed Stone) หากจะจะใช้กรวดจะต้อง เป็นกรวด ย่อย (Crushed Gravel) หรืออื่นใดที่ทำการทดลองให้ใช้ได้แล้ว

1.4 หินย่อยส่วนที่ละเอียดต้อง เป็นหินฝุ่น (Lime Stone Dust) หรือปูนซีเมนต์ หรือปูนขาว (Hydrated Lime) ใน กรณีที่ไม่สามารถหาหินส่วนละเอียดได้ จะใช้ทรายก็ได้ แต่ต้องทำการทดลองให้ใช้ได้แล้ว

2) วัสดุแอสฟัลต์ (Bituminous Material) วัสดุแอสฟัลต์ที่ใช้จะต้องมีคุณสมบัติตามที่กำหนดในแบบแปลนและตามที่กำหนดในบทที่ 6 ซึ่ง จะต้องได้รับการทดสอบและอนุญาตให้ใช้จากรุง เทมมหานครก่อน

#### 2.5.2.2 ส่วนผสม

ผิวทางนี้ประกอบด้วยหินย่อยตามขนาดและชนิดของผิว และ อัตราส่วนผสมของแอสฟัลต์ดังต่อไปนี้ คือ

ส่วนผสมซึ่งใช้ เป็นทั้งชั้นปรับระดับ (Leveling Course) และชั้นผิวจราจร (Wearing Course)

ขนาดตะแกรงร่อน	% ผ่านตะแกรง
3/4"	100
1/2"	81-91
3/8"	66-76
4	57-65
8	49-57
20	19-27
50	10-19
100	7-15
200	6-8

จำนวนแอสฟัลต์ เป็น เปอร์ เซ็นต์โดยน้ำหนัก 4.5-5.2

### 2.5.2.3 วิธีการผสม

การผสม Nitumen Macadam นี้ ใช้วิธีผสมแอสฟัลต์กับหิน แล้วจึงนำไปลาดบนพื้นทางที่ Prime ไว้แล้ว

การผสมให้ใช้ Hot Mix Plant แอสฟัลต์ที่ใช้ผสม ให้ใช้ แอสฟัลต์ซี เมนค์ (AC) 85-100 Penetration

### 2.5.2.4 อุณหภูมิของวัสดุในการผสม

อุณหภูมิของวัสดุที่ใช้ในการผสมให้ เป็นดังนี้ คือ

แอสฟัลต์ซี เมนค์ 85-100 140 - 160 °C

อุณหภูมิของหินย่อย 140 - 160 °C

### 2.5.2.5 คุณสมบัติของแอสฟัลต์ผสมหลังจากผสมเสร็จแล้ว

ต้องมีคุณสมบัติดังนี้ คือ เมื่อทดสอบด้วยวิธีการของมาแชลล์ ที่อุณหภูมิ 140 °C และอัดด้วย Rammer มาตรฐานข้างละ 75 ครั้ง จะต้องมีค่า Stability ไม่ต่ำกว่า 750 ปอนด์ ค่า Flow อยู่ระหว่าง 8-16 Void in Total Mixer 3-5% มีค่า Aggregate void Filled 75-82% การลาดส่วนผสมแบบ Hot Mixed บนพื้นทาง ที่ได้ Prime Coat ไว้เรียบร้อยแล้วนั้น ให้ลาดได้ที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่าอุณหภูมิที่ใช้ผสม เกิน 15 องศาเซลเซียส

### 2.5.2.6 การทดสอบ

เพื่อให้ส่วนผสมมีคุณภาพดีและใช้ปริมาณแอสฟัลต์ได้ถูกต้อง นายช่างผู้ควบคุมงานจะให้ส่งวัสดุต่าง ๆ ไปทำการทดสอบ เสียก่อนที่จะอนุญาตให้ใช้งานได้ อันจะเป็นประโยชน์ในการควบคุมงานอีกด้วย

### 2.5.2.7 การก่อสร้าง

1) สภาพอากาศ การจะลาดแอสฟัลต์ผสมร้อน จะต้องลาดในขณะที่ผิวพื้นฐานที่ทำ Prime Coat ไว้แล้วและอยู่ในสภาพ เรียบร้อย แห่งสนิท อากาศจะต้องแจ่มใส ไม่มีฝนตก หรือมีหมอก

2) เครื่องมือในการขนส่งและการลาดแอสฟัลต์ผสมร้อน

2.1 รถบรรทุก รถสำหรับบรรทุกแอสฟัลต์ผสมร้อนจะต้องมั่นคง สะอาด และผิวภายในกระบะ เป็นโลหะเรียบ และผิวภายในกระบะต้องพ่นบาง ๆ ด้วยน้ำสบู่ หรือน้ำมันโซล่า เพื่อป้องกันแอสฟัลต์ผสมร้อนติดกับพื้น รถกระบะแต่ละคัน เมื่อบรรทุกแอสฟัลต์ผสมร้อนต้องคลุมด้วยผ้า ใบบังการสูญเสีความร้อนหรือถูกน้ำฝน รถทุกคันจะต้องสามารถรักษาอุณหภูมิของแอสฟัลต์ผสมตามที่ต้องการขณะใช้งานได้

2.2 เครื่องปูและเครื่องแต่งเครื่องมือสำหรับปูลาดและแต่งจะต้องขับ เคลื่อนด้วยตัวเองได้ สามารถปูลาดและแต่งให้ได้ระดับความหนา ความลาด ความโค้ง และความกว้างตามที่ต้องการได้ และต้องได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรผู้ควบคุมของผู้ว่าจ้างก่อน

3) การปูลาดและการแต่ง เมื่อได้ขนแอสฟัลต์ผสมร้อนมาถึงสถานที่ก่อสร้างแล้วให้ปูลาดด้วย เครื่อง Spreader และ Finisher ปรับให้ได้ระดับความหนา ความลาด ความโค้ง ตามรูปตัดในแบบในสถานที่ที่ไม่สามารถใช้เครื่อง Spreader and Finisher ได้ให้ใช้คนสาด เกลี่ยปรับแต่งระดับความหนา ความลาด ความโค้ง ตามรูปตัดในแบบ

4) การบดอัด พื้นที่ที่ได้ปูลาดเสร็จ ให้ตรวจสอบข้อบกพร่องหรือความไม่สม่ำเสมอต่าง ๆ เมื่อ เรียบร้อยแล้วให้บดอัดด้วยรถบดล้อเรียบ ขนาด 6-8 ตันก่อน แล้วจึงบดอัดด้วยรถบดขนาด 8-10 ตัน ให้ได้ความแน่นตามที่กำหนด

ในแบบ การบดอัดให้บดอัดจากกริม เลื่อน เข้าหาศูนย์กลาง และให้รถครึงทับแนว เดิมประมาณ ครึ่งหนึ่ง ในขณะที่บดอัดแอสฟัลต์ผสมร้อนจะต้องมีอุณหภูมิไม่น้อยกว่า 225 องศาฟาเรนไฮ

5) การตรวจสอบการบดอัด เมื่อบดอัด เสร็จ เรียบร้อยแล้ว ให้ทำการทดสอบความแน่นของ แอสฟัลต์ผสมร้อนให้ได้ตามที่กำหนดไว้ในแบบ ถ้าหากความแน่นไม่ได้ตามที่กำหนด ให้แก้ไขจนกว่าจะได้ตามที่กำหนด ถ้าหากไม่สามารถ จะทำให้แน่นตามกำหนดได้ ให้รื้อออกทำใหม่

6) การปูชั้นที่ 2 (ชั้น Wearing Course) เมื่อทำการบดอัดชั้น Leveling Course ให้ได้ความแน่นตามที่กำหนดไว้แล้ว ให้ Tack Coat ด้วย RC-2 ในอัตรา 0.25-0.80 กก/ม.<sup>2</sup> หรือตามที่กำหนดในแบบด้วย เครื่อง Pressure Distributor ทั้งไว้อย่างน้อย 24 ซม. แล้วจึงปูแอสฟัลต์ซึ่งมีคุณสมบัติตาม ข้อ 1 ตามวิธีการในข้อ 1

การตรวจสอบความ เรียบ ความคลาด- เคลื่อนของระดับผิวถนนที่เสร็จแล้วด้วย Crown Template และ Straight edge ระหว่างจุด 2 จุด บนผิวต้องคลาดไม่เกิน 3 มม.

7) การ เสริมพื้นถนนด้วยแอสฟัลต์ผสมร้อน ถ้ากำหนดให้ เสริมตามแบบให้ทำตามแบบ โดยถือจากชั้นบนสุดจนถึงพื้นฐานเดิม ถ้ากำหนด ความหนาไว้ให้ เสริมตามความหนาที่กำหนด แต่การก่อสร้างแต่ละชั้นตอนให้ดำเนินการ เหมือนกับรายการสร้างตามข้อ 2.5.2

8) การปรับระดับและการตรวจสอบความ ด้านทานการรับน้ำหนักของพื้น เดิม ก่อนที่จะ เสริมผู้รับจ้างจะต้องทำการปรับระดับพื้นฐาน เดิมที่จะใช้ เป็นพื้นฐานต่อไปให้ไคร่ระดับที่จะทำผิวให้ เรียบร้อยได้ลาดโค้งตามแบบ และจะ ต้องทำการทดสอบค่าความต้านทานน้ำหนักตามแบบก่อน ถ้าหากว่า เมื่อทำการทดสอบแล้วไม่ ได้ค่าความต้านทานการรับน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ในแบบ ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการแก้ไข ตามคำแนะนำของผู้ว่าจ้างจนกว่าจะได้ค่าความต้านทานตามที่กำหนดไว้ในแบบ จึงจะดำเนินการต่อไปได้

๑) ในการ เสริมผิวถนนด้วยแอสฟัลต์ผสมร้อน ถ้าระดับของพื้นฐาน เดิมต่ำกว่าพื้นฐานที่จะทำการ เสริมผิวใหม่ให้ เสริมด้วยวัสดุพื้นฐานตามที่ กำหนดไว้ เหมือนการสร้างใหม่โดยดำเนินการ เสริมแบบ เดียวกับการสร้าง และต้องมีการ ทดสอบการต้านทานน้ำหนักก่อน ส่วนชั้นคอนกรีตอื่น ๆ ให้ดำเนินการ เหมือนกับการสร้างใหม่ ซึ่งได้กำหนดไว้แล้ว

### 2.5.3 การทำผิวถนนลาดยางแอสฟัลต์แบบ Penetration Macadam

คือ ชั้นผิวทางตามชนิดที่แอสฟัลต์แสดงไว้ในแบบแปลน ซึ่งก่อสร้างขึ้นด้วย หินและยางแอสฟัลต์ตามวิธีที่จะกล่าวถึงต่อไปนี้

#### 2.5.3.1 วัสดุ

1) หิน อาจใช้หินย่อยหรือกรวดย่อยก็ได้ และ ต้องมีขนาดตามที่กำหนดให้ตามมาตรฐานกรุง เทพมหานครที่ 6 และมี Percentage of Wear ไม่เกิน 40

2) ยาง จะต้องใช้ยางแอสฟัลต์ที่มีชนิดและ ลักษณะตามที่กำหนดให้ และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานกรุง เทพมหานครที่ 6

#### 2.5.3.2 ข้อกำหนดในการใช้วัสดุ

1) การลาดยาง จะต้องกระทำ เมื่อหินแห้ง และอากาศไม่มีหมอกหรือฝนไม่ตก เท่านั้น

2) การทำความสะอาดผิวหน้า ก่อนจะลงหิน ชั้นแรกผิวหน้าของถนนต้อง กวาดให้สะอาด เสียก่อน

#### 2.5.3.3 วิธีก่อสร้าง

1) การ เคลี่ยหินหยาบ การ เคลี่ยหินชั้นแรก อาจกระทำด้วยมือหรือจาก เครื่อง เคลี่ยที่นายช่างผู้ควบคุมงาน เห็นชอบแล้ว ในกรณีที่ใช้มือ

อาจใช้หินที่กองอยู่ข้างถนนหรือลาดลงจากรถบรรทุกก็ได้ ต้องไม่เทหินลงบนพื้นโดยตรง ชั้นของหินเมื่ออัดแน่นแล้วจะต้องมีความหนาเท่ากับที่กำหนดให้ และจะต้องไม่ลงหินบนพื้นที่เปียก อาจใช้รถเกรตช่วยดบแต่งหินแต่ไม่ให้ใช้เกลี่ยหิน หินซึ่งแยกตัวออก (Segregate) ให้เอาออก และเอาหินใหม่ซึ่งมีขนาดถูกต้องและคละกันคิมาใส่แทน

ต้องไม่เปิดการจราจรจนกว่าจะบดทับแน่น และลาดยาง เรียบร้อยแล้ว ถ้าหากจำเป็นต้อง เปิดการจราจรก็ให้กระทำทีละครั้งถนน

2) การบดทับ หลังการ เกลี่ยหินแล้วให้บดทับเป็นแห่ง ๆ ใช้รถบดหนัก 8-10 ตัน บดจนกระทั่งหินอัดแน่นกันดี และต้องหยุดบดก่อนที่หินจะเริ่มแตก ต้องบดไปตามยาวของถนน เริ่มคั่นจากขอบค้อย ๆ เข้าหาศูนย์กลาง ให้รอยเหลี่ยมกับแนวที่บดทับแล้วประมาณครึ่งหนึ่งของความกว้างของล้อหลัง ตรงที่มีการยกโค้งจะต้องบดจากด้านต่ำไปหาด้านสูง การบดจะต้องกระทำติดต่อกันไปเรื่อย ๆ จนกระทั่งมีผิวหน้าแน่นดี และ เนื้อหินมีลักษณะดีพอที่จะใช้ยาง แอสฟัลต์แทรกซึมลงไปได้โดยสม่ำเสมอ และมีความหนา เท่าที่กำหนดให้ หินที่แตก เนื่องจากการบดต้องนำออกไป และหาหินใหม่ที่คิมาใส่แทน ถ้ามีสิ่งผิดปกติ เกิดขึ้นบนผิวหน้า จะต้องแก้ไขโดยทำผิวหน้าให้ร่วน (Scarify) และนำหินออกไปหรือ เติมหินใหม่ เข้าไปและบดอัดใหม่

3) การพ่นยาง เมื่อหินถูกอัดแน่น เรียบร้อยแล้ว ให้พ่นยางร้อน A, C, Grade 85-100 Penetration ที่อุณหภูมิ 135-176 องศาเซลเซียส ลงบนผิวหน้าในอัตราที่กำหนด และเพื่อให้รอยต่อของการลาดสองครั้งสม่ำเสมอ เมื่อยางที่พ่นออกมา เริ่มจาง ลงก็ให้ปิด เครื่องพ่นทันที และก่อนที่จะพ่นยางต่อไปก็ให้ทากระดาษหนามาปิดบนพื้นที่ลาดแล้วไว้ให้มีระยะพอที่ เมื่อ เริ่มพ่นยางจะพ่นได้ เต็มที่โดยไม่กระเด็นไปข้างของ เก้าอีก การลาดยางจะต้อง ลาดจาก เครื่องพ่นยางที่สามารถพ่นออกมาได้ ในบริเวณที่กำหนดให้โดยสม่ำเสมอ ผู้รับจ้าง เหมาะต้องจัดหาอุปกรณ์ที่จำเป็น เพื่อหาอุณหภูมิ และอัตราของยาง ที่พ่นออกมาด้วย เครื่องพ่นจะต้องตรวจตราโดยนายช่างผู้ควบคุม เสียก่อน จึงจะนำมาใช้ได้ ถ้าการ ลาดครั้งแรกมีข้อผิดพลาดต้องแก้ไข เครื่องพ่น เสียก่อน จึงจะทำการ

ลาดยางต่อไปได้ การลาดยางครั้งหนึ่ง ๆ ควรทำให้ เต็มความกว้างของถนน เว้นแต่จะได้  
 สั่งให้ เป็นอย่างอื่น จะต้องไม่ เปิดการจราจรให้รถวิ่งไปบนยางที่ลาดไว้ใหม่ และต้อง เตรียม  
 หินสำหรับสาดทับไว้ให้ เรียบร้อย เสียก่อนจึงจะทำการ ลาดยาง

4) การ เกลี่ยหิน ให้ เกลี่ยหินตามขนาดที่

กำหนดให้ลงบนยางที่ยังอุ่นอยู่ ให้มีจำนวนพอที่จะอุดช่องว่างได้จนทั่ว และไม่ให้อย่างติดล้อ  
 รถบด หินอาจใช้ เกลี่ยจากรถ เกลี่ยก็ได้ และให้ เดินถอยหลัง เพื่อยางจะได้ไม่ติดล้อรถ  
 การบดทับจะต้องทำติดต่อกันไปจนกระทั่งผิวหน้าแข็ง และ เรียบสม่ำเสมอ

5) พ้นยางครั้งที่ 3 เมื่อผิวหน้าถูกอัดแน่น

เรียบร้อยแล้วจึงกวาดให้สะอาด และลาดยาง ครั้งที่สองตามวิธีที่กำหนดให้ อัตราของยาง  
 ตามที่กำหนด

6) การ เกลี่ยหิน หลังจากการลาดยางครั้งที่

สองแล้ว ให้ เกลี่ยหินตามที่กำหนดให้ทับผิวหน้าขณะที่ยางยังอุ่นอยู่ หินต้อง เกลี่ย บด และ  
 กวาดตามที่ระบุไว้ในข้อ 1 และข้อ 2 ผิวหน้าต้องไม่มีหินตกค้างอยู่  
 ต้อง เรียบและแน่น มีระดับและแนวลาดชันตามแบบโดยสม่ำเสมอ

7) ในกรณีซึ่ง แบบแปลนระบุความหนามากขึ้น

ก็ให้ลาดยางสาดหิน และบดทับตามวิธีการ เช่นเดียวกับที่ได้กล่าวแล้วข้างต้น

2.5.3.4 การ เสริมผิวถนนลาดยาง

1) การ เตรียมพื้นฐานให้ เตรียม เหมือนการ

เสริมแอสฟัลต์ผสมร้อนในข้อ 2.5.2.7.7

2) การ ทำผิวให้ดำ เนินการ เหมือนกับข้อ

2.5.3

## 2.6 การศึกษา เกี่ยวกับการขนส่ง เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ เปิดฝาท่อ

จากการศึกษาการขนส่งอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการ เปิด-ปิด และทำความสะอาด ท่อระบายน้ำนั้น หน้าที่นี้เป็นความรับผิดชอบของ สำนักการระบายน้ำ (สนน.) กรุงเทพมหานคร และในกรณีที่มีการจ้าง เหมากกรมราชทัณฑ์ การขนส่งก็เป็นหน้าที่ของ เรือจ้างต่าง ๆ

โดยสรุปแล้ว การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ต่าง ๆ นั้น จะต้องใช้รถบรรทุกขนไปจาก สำนักการระบายน้ำ หรือจาก เรือจ้าง จากการสังเกต สอบถามแล้ว จะแบ่งรถที่ใช้ เป็น 2 ประเภท

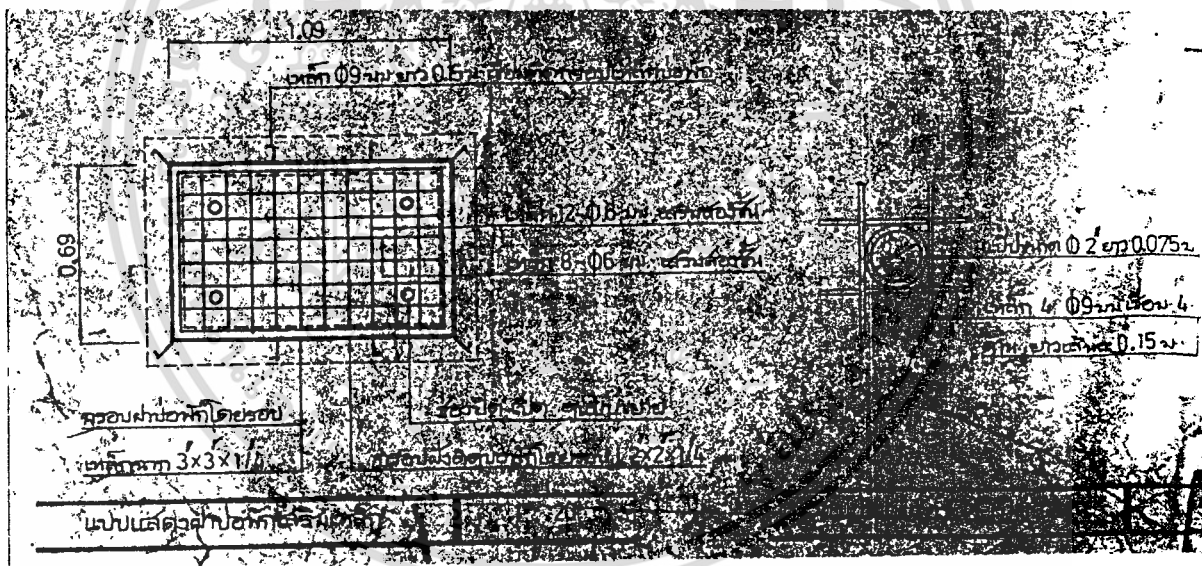
1. รถบรรทุกเล็ก (Pick Up) รถบรรทุกเล็กนี้จะขนอุปกรณ์ต่าง ๆ ในการ เปิด-ปิด และอุปกรณ์ในการล้างท่อไป ลักษณะของรถ เป็นรถไม่มีหลังคา ความสูงกระบะ จากพื้นประมาณ 60-70 เซนติ เมตร ความกว้าง 140-160 เซนติ เมตร ความลึกประมาณ 200-220 เซนติ เมตร และจะมีคนไปด้วยประมาณ 5-10 คน
2. รถบรรทุกขนาดใหญ่ เป็นรถบรรทุกขนาดใหญ่ที่ใช้ขนถังสำหรับใส่เศษดิน เศษผงในการล้างท่อ และจะนำอุปกรณ์ในการ เปิด-ปิด และอุปกรณ์ในการล้างท่อไปด้วย รถบรรทุกขนาดใหญ่นี้มีความสูงจากพื้นถึง กระบะประมาณ 100-120 เซนติ เมตร มีความ กว้าง 180-200 เซนติ เมตร มีความลึก 250-280 เซนติ เมตร และจะมีคนติดตามไปด้วย ประมาณ 10-15 คน

## 2.7 การศึกษาเกี่ยวกับขนาด ชนิด และน้ำหนักของฝาท่อระบายน้ำ และท่อระบายน้ำใน กรุงเทพมหานคร

จากการศึกษา ชนิด ขนาด ของฝาท่อระบายน้ำในเขตกรุงเทพมหานคร จาก สำนักการระบายน้ำนั้น มีตามรายการต่อไปนี้

### 2.7.1 ชนิดของฝาท่อระบายน้ำนั้นมี 4 ชนิด คือ

2.7.1.1 ชนิดคอนกรีต เสริม เหล็ก ลักษณะจะเป็นแผ่นคอนกรีต เสริม เหล็ก มีขอบ เหล็กอยู่ด้านข้าง เจาะรูสำหรับระบายน้ำประมาณ 4 หรือ 6 รู (ดูจาก รูปที่ 27)



รูปที่ 27 แสดงฝาท่อชนิดคอนกรีต เสริม เหล็ก

ตารางที่ 1 แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อชนิด ค.ส.ล.

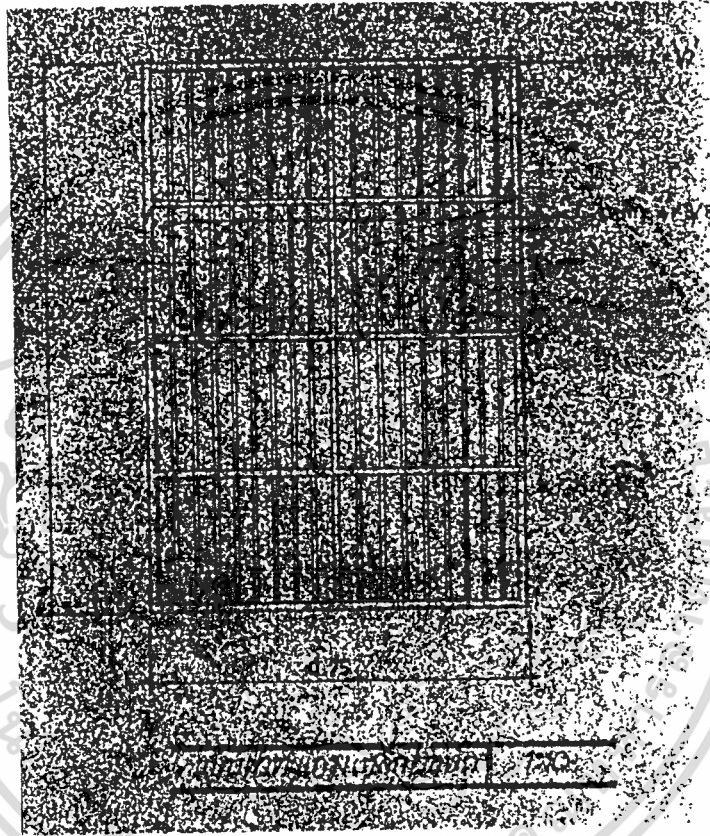
ชนิด (เซนติเมตร)	น้ำหนัก (กิโลกรัม)
80 x 80 x 8	129.3
80 x 110 x 8	177.2
75 x 135 x 8	204.4
75 x 115 x 10	215.7
75 x 115 x 8	173.9
70 x 140 x 8	198.2
70 x 130 x 8	183.96
70 x 120 x 8	169.7
70 x 110 x 8	155.7
70 x 90 x 8	127.2
70 x 80 x 8	113.2
70 x 70 x 8	98.8
25 x 130 x 8	170.6
60 x 120 x 8	145.2
60 x 110 x 8	133.2
60 x 90 x 8	108.8
60 x 85 x 8	102.75
60 x 80 x 8	96.87
60 x 60 x 8	72.5
54 x 160 x 8	174.75

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 2 แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาหน่วย ค.ส.ล.

ขนาด (เซนติ เมตร)	น้ำหนัก (กิโลกรัม)
50 x 110 x 8	111.1
50 x 100 x 8	100.9
50 x 90 x 8	90.7
50 x 80 x 8	80.7
50 x 70 x 8	70.6
50 x 60 x 8	60.45
56 x 56 x 8	63.37
50 x 50 x 8	50.5
52 x 96 x 8	100.6
55 x 55 x 8	60.98
40 x 110 x 8	88.96
40 x 100 x 8	80.82
40 x 70 x 8	56.55
40 x 60 x 8	48.41
42 x 80 x 8	67.85
45 x 90 x 8	81.56
35 x 85 x 8	59.93
40 x 40 x 8	32.28
50 x 160 x 8	161.54
62 x 124 x 8	155.44
64 x 85 x 8	109.75
54 x 145 x 8	158.26

2.7.1.2 ชนิดตะแกรงเหล็ก ลักษณะจะเป็น เหล็ก เหนียว นำมา  
เชื่อมติดกัน มีความห่างพอประมาณ (ดูจากรูปที่ 28)



รูปที่ 28 แสดงรูปฝาท่อแบบตะแกรงเหล็ก

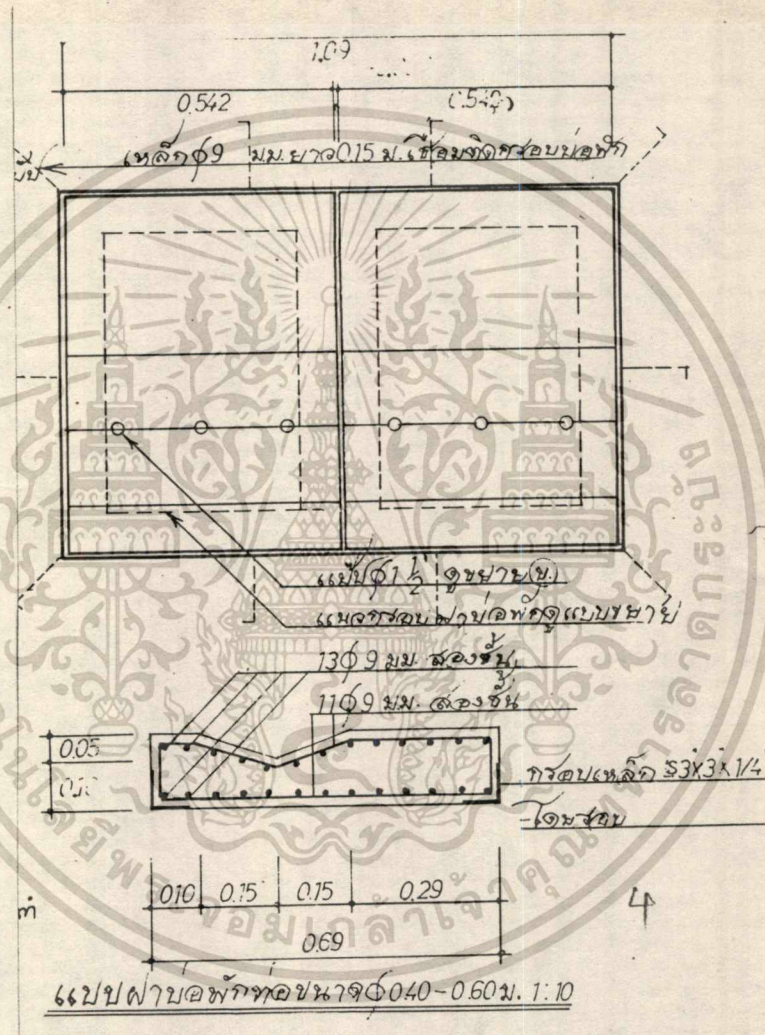
ตารางที่ ๓ แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อแบบตะแกรง เหล็ก

ขนาด (เซนติ เมตร)	น้ำหนัก (กิโลกรัม)
75 x 170 x 10	266.9
75 x 115 x 10	191.625
75 x 115 x 8	153.3
70 x 110 x 8	139.97
70 x 110 x 5	87.49
60 x 120 x 8	127.0
60 x 110 x 8	118.26
60 x 60 x 8	74.46
52 x 96 x 5	61.13
50 x 110 x 8	102.5
50 x 100 x 8	95.0
50 x 90 x 8	87.24
50 x 80 x 8	79.5
50 x 60 x 8	64.24
50 x 50 x 8	49.27
48 x 110 x 8	101.8
40 x 110 x 8	86.87
40 x 100 x 8	80.3
40 x 70 x 8	60.6
45 x 100 x 8	87.6
40 x 60 x 8	54.02
40 x 40 x 8	35.04

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



2.7.1.4 ชนิดฝารางวี ลักษณะเป็นคอนกรีตเสริมเหล็ก เป็นรูป  
 รางวี ตามรูปที่ 30 ฝารางชนิดนี้มักจะใช้ตามซอยต่าง ๆ



รูปที่ 30 แสดงฝาท่อแบบรางวี

ตารางที่ 4 แสดงขนาดและน้ำหนักของฝาท่อแบบรางวี

ขนาด (เซนติ เมตร)	น้ำหนัก (กิโลกรัม)
55 x 70 x 15	130.19
50 x 80 x 15	133.94
55 x 80 x 15	148.88
57 x 75 x 15	145.013



## 2.7.2 ขนาดและลักษณะของท่อระบายน้ำที่มีอยู่ในกรุงเทพมหานคร

จากการศึกษาจากแบบ และการสอบถามเจ้าหน้าที่กอง ออกแบบ สำนักการโยธา กทม. ได้พบว่า ท่อระบายน้ำแบ่งตามลักษณะได้ 2 ชนิด ดังนี้ คือ

### 2.7.2.1 ท่อคอนกรีตธรรมดา

### 2.7.2.2 ท่อคอนกรีต เสริม เหล็ก

2.7.2.1 ท่อคอนกรีตธรรมดา เป็นท่อที่หล่อด้วยคอนกรีต แต่ไม่เสริมเหล็ก มีสองขนาด คือ ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง 30 เซนติ เมตร และขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง 40 เซนติ เมตร

2.7.2.2 ท่อคอนกรีต เสริม เหล็ก เป็นท่อที่หล่อด้วยคอนกรีต แต่เสริมเหล็กข้างใน มีขนาดดังนี้ คือ ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 และ 150 เซนติ เมตร

ส่วนความยาวของท่อนั้น ทุกขนาดมีท่อยาวขนาด 1 เมตร เรียกว่า ท่อ เมตร ส่วนความยาวท่อ เกิน เมตรนั้น ก็มีขนาดความยาว 250 เซนติ เมตร และท่อยาว 500 เซนติ เมตร

## 2.8 การศึกษาระบบผ่อนแรงที่จะนำมาใช้งาน

การศึกษาระบบผ่อนแรงนั้น ได้ศึกษาถึงความเป็นไปได้ที่จะนำมาใช้งาน มีทั้งระบบแมคคาณิก และไฮดรอลิก ฉะนั้น จะขอนำระบบผ่อนแรงมาศึกษาดังนี้ คือ

### 2.8.1 ลูกรอก

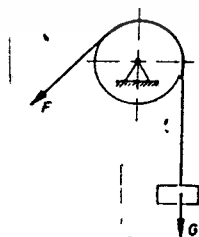
ชุดลูกรอกขณะใช้งานจะต้องมีการกิจอย่างใดอย่างหนึ่ง คือ ใช้เปลี่ยนทิศทางของแรง หรือใช้ยกน้ำหนักบรรทุกขึ้นโดยมีการผ่อนแรงอย่างใดเปรียบเชิงกล รอกแต่ละตัวนั้นต่อถึงกันด้วย ลวดสลิงหรือ เชือก

ชุดลูกรอกนั้น เหมือนกัน เครื่องจักรกลทั้งหลาย คือ ต้องการให้พลังงานจะต้องมีความสูญเสียกำลังขณะทำงานด้วย เพียงส่วนหนึ่ง ในสภาวะที่รอกทำงานด้วยความเร็วคงที่ แรงดึงที่ต้องใช้ส่วหรือจุดสลิงจริง ๆ จะ เท่ากับแรงดึงในสลิงบวกกับแรงเสียดทานที่ต้องกระทำ ณ แบริ่งต่าง ๆ ดังรูป



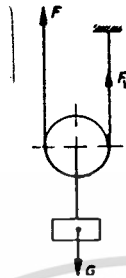
รูปที่ 31 แรงดึง ลวดสลิงบนลูกรอก

#### 2.8.1.1 รอกติดตาย



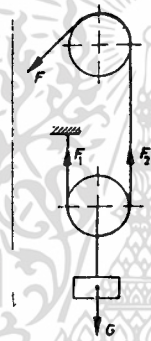
รูปที่ 32 รอกติดตาย

2.8.1.2 รอกเลื่อน



รูปที่ 33 รอกเลื่อน

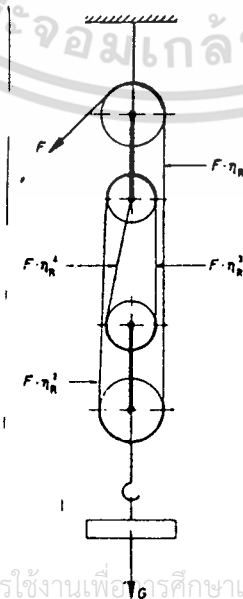
2.8.1-3 รอกติดตายและรอกเลื่อนร่วมงานกัน



รูปที่ 34 รอกติดตายและรอกเลื่อน  
ประกอบกัน

2.8.1.4 รอกพวง

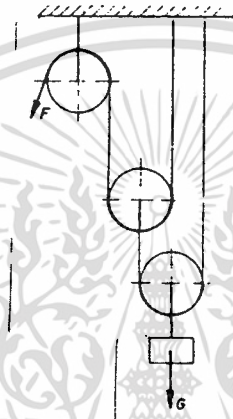
ชุดรอกพวงในรูป เป็นชุดรอกประสมที่มีรอกติดตายและรอกเลื่อนอย่างละหลาย ๆ ตัว ชุดรอกเลื่อนก็ตี และชุดรอกติดตายก็ตี จะต้องยึดติดกันเป็นพวงหรือเป็นชุด คนละชุด และใช้ เชือก หรือสลิง เดินผ่านหมดทุกตัว ดังรูป



รูปที่ 35 รอกพวง

### 2.8.1.5 ชุดรอกเสริมกำลัง

ชุดรอกเสริมกำลังดังรูป ให้สังเกตว่า อูกรอกแต่ละตัวที่เคลื่อน หรือขยับออกไปจากน้ำหนักบรรทุกทีละตัวจะรับแรงภาระลดลงทีละครึ่งหนึ่งของตัวที่อยู่ต้นกว่าเสมอ และหากกระทำต่อไปเรื่อย ๆ แรงดึงสลิง เส้นสุดท้ายจะมีค่าน้อยมาก เข้าไปใกล้ค่าศูนย์มากขึ้นทุกที



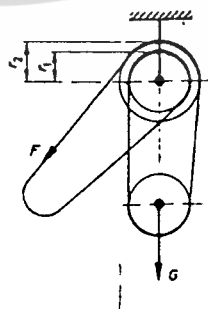
รูปที่ 36 รอกเสริมกำลัง

### 2.8.1.6 รอกเหลี่ยม หรือรอกดิฟเฟอเรนเชียล

รอกดิฟเฟอเรนเชียลดังในรูป ประกอบด้วยรอกเลื่อน 1 ตัว และรอกติดตายซึ่งเป็นรอกเพลาเหลี่ยมอีก 1 ตัว ลวดที่ดึง เป็นลวดเส้นเดียวไม่มีปลาย คือ ต่อเป็นเส้นเดียวกันหมด

ตัวรอกเหลี่ยมนั้นเองที่ทำหน้าที่เป็นเครื่องมือผ่อนแรง พบใช้

งานทั่วไปตามโรงงานต่าง ๆ แพร่หลายมาก



รูปที่ 37 รอกดิฟเฟอเรนเชียล

### 2.8.1.7 รอกแฝด

รอกแฝดตั้งในรูป ประกอบด้วยรอกเลื่อนตัวล่างสองส่วน แต่ละส่วนตั้งขึ้นด้วย ลวดสอง เส้น รอกส่วนบน เป็น เสมือนล้อกว่าน ในขณะที่ใช้งานจะต้อง รมัดระวังให้แน่ใจ เสมอว่าตัวนำหนักภาระบรรทุกจะต้องอยู่ในแนวตรงตั้งกับรอกกว่าน ข้อนี้แตกต่างกับการใช้ล้อกว่านปกติทั้งหลาย ชุดรอกเลื่อนตัวล่างของรอกแฝดนี้ปกติจะต้องมี เป็นคู่ คือ มีรอก 2, 4 หรือ 6 ตัว ตั้งขึ้นด้วยลวด 4, 8 และ 12 เส้น ตามลำดับ ข้อได้ เปรียบอย่างยิ่งจริง ๆ มีสองประการ คือ

1. แรงดึงในลวดสลิงแต่ละ เส้นที่ เป็นค่าสูงสุดที่จะประสบ นั้นมีค่าค่อนข้างต่ำ

2. อัตราส่วนความเร็วสูงมาก

## 2.8.2 ระบบไฮดรอลิก

เป็นระบบที่อาศัยการทำงานของกระบอกสูบ โดยมีน้ำมันไฮดรอลิกเป็นตัวดันกระบอกสูบให้เคลื่อนที่ขึ้นลง โดยอาศัยวาล์วเปิด-ปิด เป็นตัวช่วย ระบบไฮดรอลิกยังสามารถแยกได้เป็น

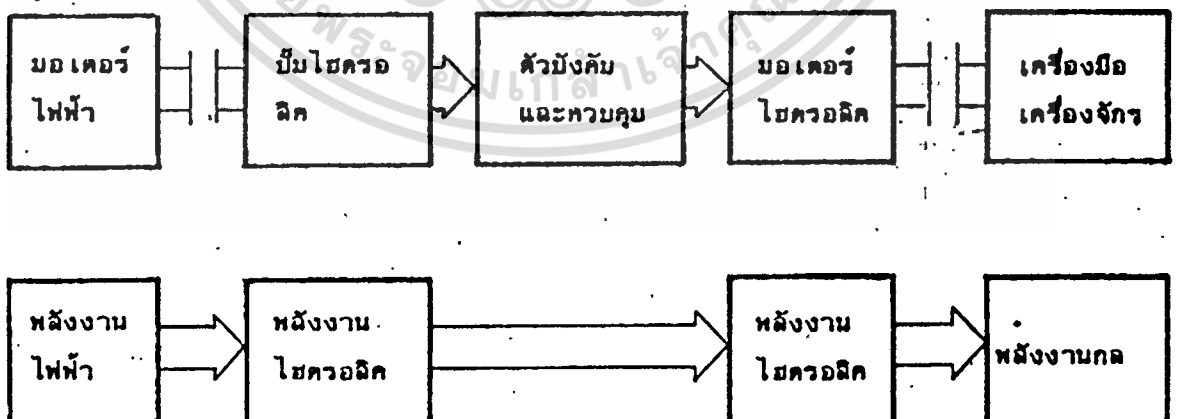
### 2.8.2.1 ระบบไฮดรอลิกแบบธรรมดา

### 2.8.2.2 ระบบไฮดรอลิกอัตโนมัติ

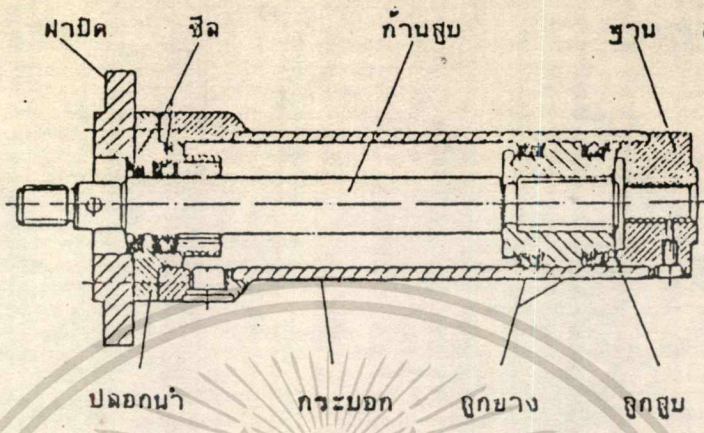
2.8.2.1 ระบบไฮดรอลิกแบบธรรมดา เป็นระบบผ่อนแรงโดยอาศัยการบีมน้ำมันไฮดรอลิกจากพลังงานกล (กำลังของคน) ให้ไปดันกระบอกสูบให้เคลื่อนที่ โดยมีวาล์วเปิด-ปิด เป็นตัวช่วย ควบคุมการขึ้นลง ระบบนี้สามารถผ่อนแรงได้มาก เบาแรง ไม่ซับซ้อนและยุ่งยาก

2.8.2.2 ระบบไฮดรอลิกแบบอัตโนมัติ มีหลักการที่เหมือนกับแบบธรรมดา แต่อาศัยมอเตอร์ไฟฟ้าช่วยในการบีมน้ำมันไฮดรอลิก มีข้อดี คือ ใช้สวิทช์ควบคุมให้มอเตอร์หมุนช้าหรือหมุนเร็ว

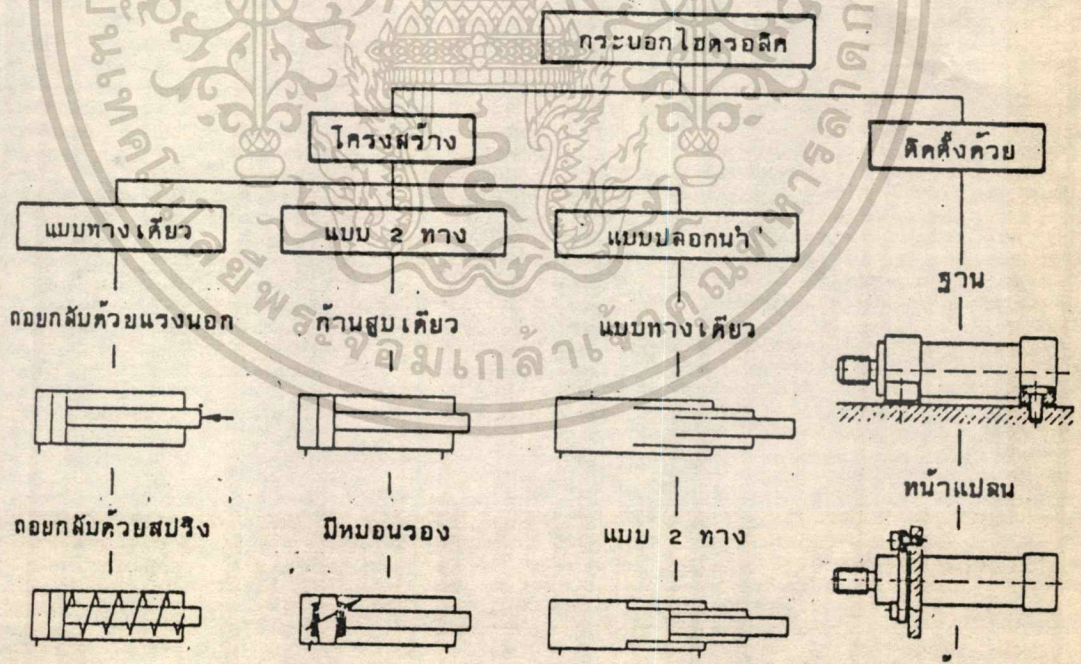
### ลักษณะการส่งถ่ายพลังงานไฮดรอลิกอัตโนมัติ



รูปที่ 38 แสดงการส่งถ่ายพลังงานไฮดรอลิก

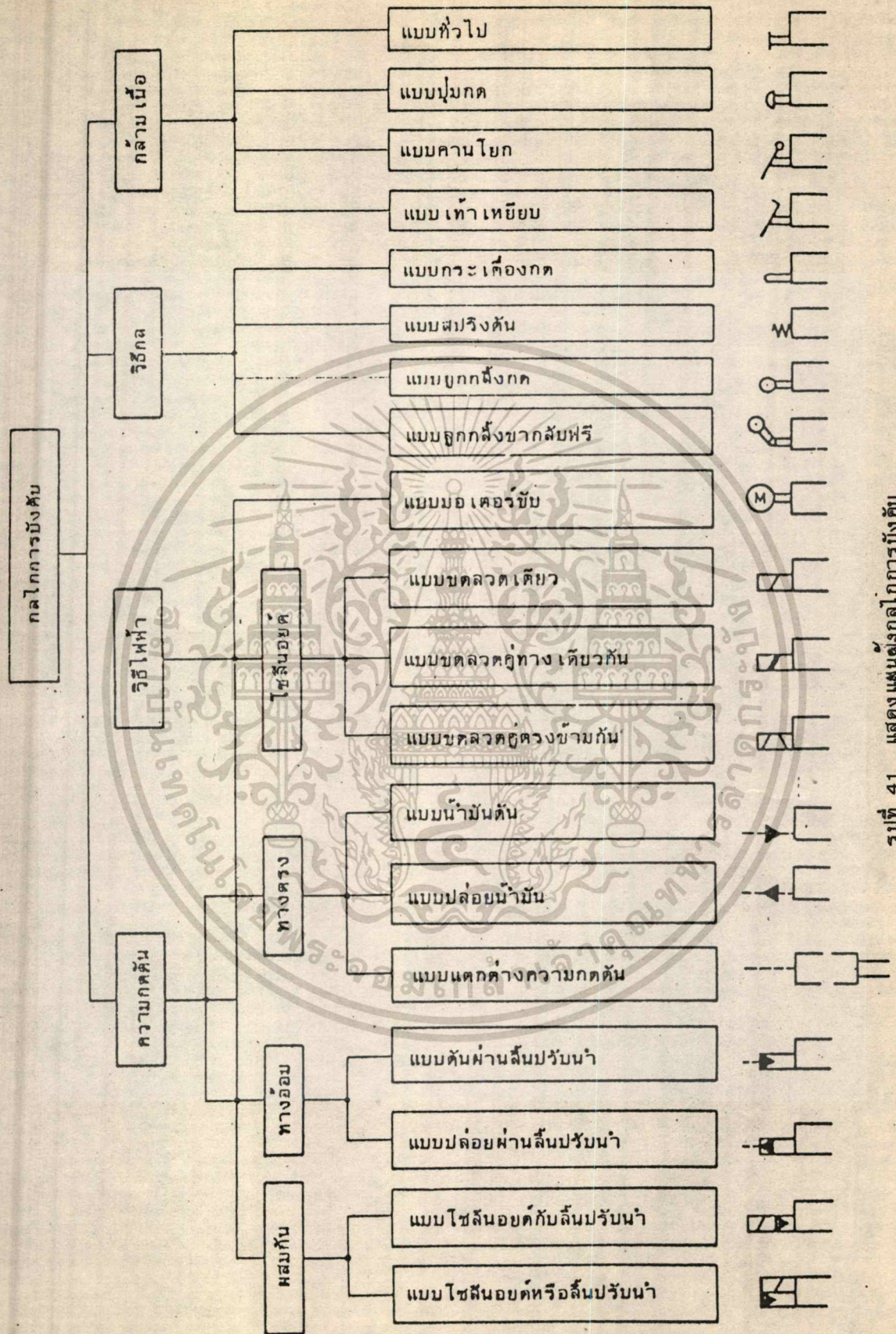


รูปที่ 39 แสดงส่วนประกอบของกระบอกไฮดรอลิก



รูปที่ 40 ชนิดของกระบอกไฮดรอลิก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 41 แสดงแผนผังกลไกการบังคับ

ข้อดีของระบบไฮดรอลิก คือ สามารถถ่ายเทกำลังได้มากจากอุปกรณ์ขนาดเล็ก บังคับได้ง่ายและเบาแรง อายุการใช้งานนาน แต่มีข้อเสีย คือ มีความไวต่อสิ่งสกปรกและการรั่วของน้ำมัน

ระบบไฮดรอลิกชุดหนึ่งมีองค์ประกอบที่สำคัญ คือ กระบอกไฮดรอลิก สิ้นควบคุมน้ำมันไฮดรอลิก โดยมีหัวใจ คือ บีบไฮดรอลิกซึ่งจะอาศัยพลังงานกลในการบีบของระบบธรรมดา และอาศัยมอเตอร์ไฟฟ้าในการบีบของระบบอัตโนมัติ โดยอาศัยหลักการในการเพิ่มความกดดันของน้ำมัน เป็นตัวช่วย



## ตารางที่ 5

## แสดงการ เปรียบเทียบการถ่ายทอดพลังงาน

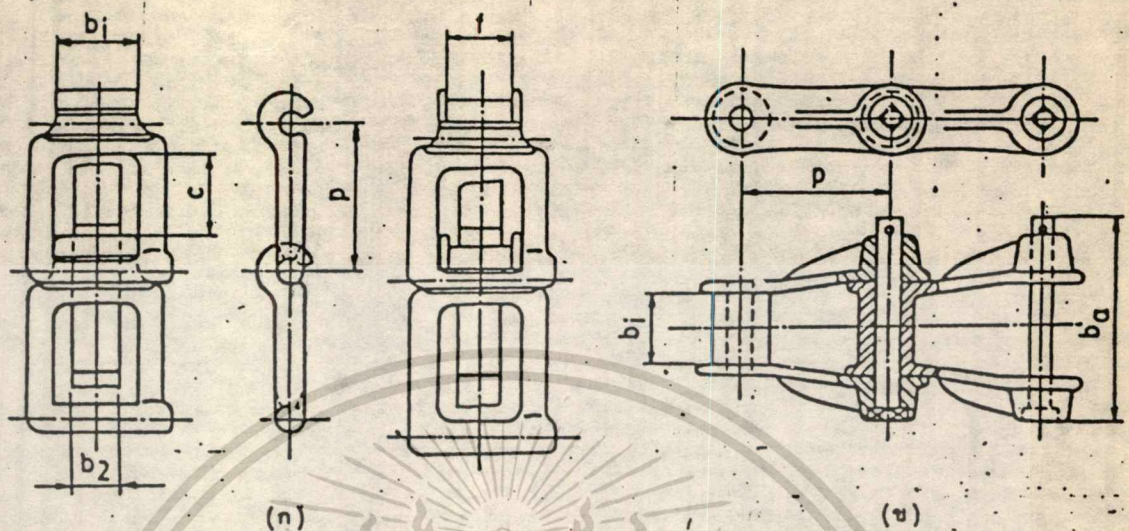
ลำดับ	ไซทรอลิก	นิวเมติก	ไฟฟ้ากำลัง	เครื่องกล
แรงเชิงความหนาแน่น	มาก แม้อุปกรณ์มีขนาดเล็ก ความกดล้นยิ่งสูง ยิ่งให้ แรงมาก	น้อย ต้องการแรงมาก กระบอกก นิวเมติกจะมีใหญ่ขึ้น เพราะความกดล้นค่า ประมาณ ๖ บาร์	น้อย น้ำหนักยกกำลังมอเตอร์ ไฟฟ้า ใหญ่ประมาณ 1๐ เท่า ของมอเตอร์ไฮดรอล ลิก	มาก เมื่อ เปรียบเทียบขนาดและ ปริมาณกับไฮดรอลิก เสีย เปรียบมาก
ความเที่ยงตรงการใช้งาน	ดี มีการปรับ และ ควบคุม จุดศูนย์กลาง การนำพลังงาน งาน ประสิทธิภาพจึงลดลง	ไม่ดี เพราะการมีสทูนของ อากาศ ความเร็วในการ ส่งผ่านพลังงานจึงขึ้นอยู่กับ ไหลของของงาน	ดี การคุมบังคับ ทำให้ขาด ความเที่ยง แต่การใช้ ของมอเตอร์ซึ่งใครในจะ ห่าง เบลู เพียงตรง	ดีมาก ช่วงการเคลื่อนที่คงที่ เช่น งานโย งานยกกำลังด้วย เฟือง เป็นต้น
ปรับไทยไม่ซับซ้อน	ดีมาก ความเร็วและความกดล้น ปรับได้ง่ายด้วยมือ	ดีมาก ความเร็วและความกดล้น ปรับได้ง่ายด้วยมือ ใช้ ความเร็วสูงได้	ดี ควบคุมได้ด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ดี แต่ราคาแพง	ไม่ดี มีการสึกกร่อน แม้อุปกรณ์ น้อย
นิเวศการซับซ้อน	ทางตรงและอุปกรณ์รอบตัว กระบอกกับมอเตอร์ไฮดรอล ลิก ใช้งานสะดวกและ เปลี่ยนทิศทางการทำงาน ง่าย	ทางตรงและอุปกรณ์รอบตัว กระบอกกับมอเตอร์ไฮดรอล ลิก ใช้งานสะดวกและ เปลี่ยนทิศทางการทำงาน ง่าย	ส่วนใหญ่อุปกรณ์รอบตัว การเคลื่อนที่ทางตรง ใช้แม่เหล็ก ใช้แรงน้อย และช่วงเคลื่อนที่สั้น ๆ ได้	ส่วนใหญ่หมรอบตัว การเคลื่อนที่ทางตรง เกิด จากการหมุนรอบตัว เช่น ขับเคลื่อนด้วยเพลาข้อเหวี่ยง
การนำพาพลังงานที่ไม่ ไกลนัก	ดี ใช้ท่อแข็ง หรือท่ออ่อน ได้ มีทั้งส่งและทอกลับ	ดี ใช้ท่ออ่อนอย่างเดียว อากาศก็ไม่ใช่ บดอยู่ทั้ง	ดีมาก ส่งถ่ายง่ายและสะอาด โดยใช้สายไฟ แม้จะมี ระยะทางไกลมาก	ไม่ดี ถ่ายยาก ต้องใช้อุปกรณ์ ขนาดใหญ่และกะตะ
ประสิทธิภาพ	ไม่ดี สูญเสียพลังงานไปกับ การไหลและการปรับ	ไม่ดี มีการปรับมาก	ไม่ดี แรงไฟฟ้าตก	ดี ส่งกำลังได้มากอย่างมี ประสิทธิภาพ
ความปลอดภัย	ดี ใช้ฉนวนกันความกดล้น อย่างง่ายได้ น้ำมันไฮ ดรอลลิกดีไฟได้	ดี ใช้ฉนวนเครื่องหยุดได้เอง อากาศไม่ไหลออกหยุดยั้งและ ไม่ระเบิด	ดี ใช้ตัวมิด	พอใช้ รับโหลดเกินดีก็คโมได้
คุณสมบัติการใช้งาน	ดี น้ำมัน เก็บไม่อุบตัว เบื้องค ้น ความสกปรกการครบ การทำงานได้มาก และสมทพลังงานไว้ได้	ดี อากาศขุ่นหัว เบื้องกค สะอาด สะสมทพลังงานไว้ได้ หาได้โดยไม่จำกัดปรับ เม น้ำที่สะสมอยู่เป็นภัยกับวงจร ระบายออก เสียอย่าง	ดีมาก ขับเคลื่อนได้ดี ไม่รวมทวนใด ๆ ปกติประพัตการต่างๆ รักษา	ดี ใช้ง่าย มองเห็นได้ชัดถึง
ราคาพลังงานถ่ายเท	แพง สูงกว่าไฟฟ้า 6 เท่า	แพงมาก สูงกว่าไฟฟ้า 14 เท่า	ถูก : ,	ถูก
ราคาองค์ประกอบ	แพง	ถูกกว่า	ถูก	แพง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 6

แสดงการ เปรียบเทียบเครื่องจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
หัวเครื่องจักร	มอเตอร์ไฟฟ้า เครื่องยนต์	มอเตอร์ไฟฟ้า เครื่องยนต์	โรงไฟฟ้า แมคเคอร์รี่	โรงไฟฟ้า แมคเคอร์รี่
ตัวเปลี่ยนพลังงาน	ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก	ปั๊มลม	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ตัวแปลงกระแส	
สายท่อพลังงาน	ท่อแข็ง ท่ออ่อน	ท่อแข็ง ท่ออ่อน	สายไฟ	สายไฟ
ตัวพาหะ	น้ำมันไฮดรอลิก	ลม (อากาศ)	อิเล็กทรอนิกส์	อิเล็กทรอนิกส์
หัวบังคับและควบคุม	คัน	คัน	รีเลย์ รีเลย์ช่วย	โคโคทรากรีนเซอร์
หัวบังคับทิศทาง	คันทิศทางไฮดรอลิก	คันทิศทางลม	รีเลย์ แม่เหล็ก	
ตัวรับสัญญาณ	คันมือเท้า คันทิศทาง คันความกดดัน	คันมือเท้า คันทิศทาง คันความกดดัน	รีเลย์ รีเลย์ดวงเวลา	วงจรรีเลย์ทรานซิสเตอร์ หัวดวงเวลา สะสมพลัง
ตัวบ่อนสัญญาณ	คันมือเท้า คันกลไก คันทิศทาง คันเบี่ยงทิศทาง	คันมือเท้า คันกลไก คันทิศทาง คันเบี่ยงทิศทาง	วงจรรีเลย์ รีเลย์ปรับภาค กาวเหนียวนำทางไฟฟ้า	ไฟโคโคทรากรีนเซอร์ หัวรับสัญญาณ
หัวส่งกำลัง	มอเตอร์ไฮดรอลิก (หมุน) กระบอกไฮดรอลิก (ทางตรง) หัวลดความกดดัน	มอเตอร์ร่วม กระบอกลม หัวลดความกดดัน	มอเตอร์ไฟฟ้า แม่เหล็ก	



รูปที่ 42 แสดงลักษณะเฟือง

## 2.8.3 เฟือง

การส่งกำลังจาก เพลาหนึ่งไปอีกเพลาหนึ่งโดยใช้เฟือง (Gear) นั้น ใช้สำหรับงานที่ต้องใช้อุณหภูมิต่ำ เพราะเฟือง เป็นระบบส่งกำลังที่ทำงานได้ดีในกรณีเช่นนั้น อีกทั้งเฟืองมีความแข็งแรง เหมาะที่ทำงานรับน้ำหนักได้มากกว่าระบบอื่น อีกทั้งทำให้เกิดเป็นระบบอิสระได้ง่ายกว่า การทำงานของเฟืองนั้นโดยการใช้ฟันเฟืองหมุนสวนทางกันเป็นตัวผลักดันให้ตัวเฟืองหมุนไปในทิศทางที่ต้องการ เฟืองที่ใช้งานนั้นมีหลายชนิดด้วยกัน เช่น เฟืองตรง เฟืองสะพาน เฟืองหนอน เฟืองดอกจอก เฟืองบายศรี เป็นต้น ดังนั้นรูปร่างลักษณะจึงต่างกันด้วย

การที่จะเลือกใช้เฟืองชนิดใด จะต้องมีการเลือกให้เหมาะสมกับงานนั้น ๆ ดังนั้น จึงมีการใช้เฟืองโดยแบ่งตามลักษณะการทำงานเป็น 4 ชนิดใหญ่ ๆ คือ

## 2.8.3.1 เฟืองตรง (Spur Gear)

เป็นเฟืองที่ใช้ลดความเร็วจากแกนเพลาหนึ่งไปแกนเพลาอื่น โดยที่จะวางแกนเพลาให้ขนานกัน ลักษณะของฟันจะวางแบบ Involute, Cycloidai Teeth โดยที่แนวฟันจะขนานกับเพลา เฟืองตรงจัดเป็นเฟืองแบบง่าย ๆ และสามารถดัดแปลงให้เป็นเฟืองชนิดอื่นต่อไปได้หลายแบบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 2.8.3.2 เฟืองสะพาน (Rack Gear)

คือ เฟืองที่มีลักษณะแผ่นตรง โดยจะเคลื่อนที่ในแนวตรง  
 ทั้งนี้ เพราะการใช้ เฟืองสะพานนั้นจะต้องมี เฟืองต่างชนิดประกบกัน ส่วนที่เป็นแผ่นหรือ  
 สะพานฟันเป็นแบบ Straight Teeth ส่วนเฟืองที่ใช้ประกบกัน โดยเป็นตัวหมุน เฟือง  
 สะพาน เป็น เฟืองตรง (Spur Gear)

### 2.8.3.3 เฟืองดอกจอก (Bevel Gear)

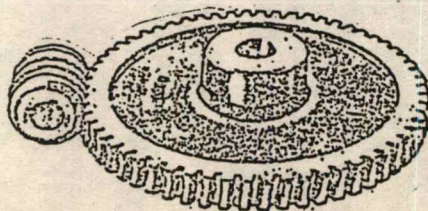
เป็น เฟืองที่มีลักษณะ เป็นรูปกรวย ซึ่งตัดแปลงมาจาก  
 ซึ่งเป็นเฟืองที่ใช้สำหรับลดความเร็ว และ เปลี่ยนทิศทางการหมุนของแกน เพลา  
 ซึ่งโดยทั่วไปแกน เพลาของ เฟืองจะตั้งฉากกัน ลักษณะของฟันจะเป็นชนิด Involute or  
 Cycloidal แต่ไม่ขนานกันกับแกน เพลา เพราะฟันจะถูรีวยลงไปตามรูปกรวย เฟือง  
 ชนิดนี้มี 2 แบบ คือ

2.8.3.3.1 กรวยทั้ง 2 เท่ากัน จะเรียก Mitre Gear

2.8.3.3.2 กรวยไม่เท่ากันจะเรียก Bevel Gear

### 2.8.3.4 เฟืองหนอน (Worm Gear)

เป็น เฟืองที่มีลักษณะ เป็นเกลียวชนิด Ache Thread จะ  
 เป็นตัวทำหน้าที่หมุน เฟืองตรง (Spur Gear) โดยที่แกนเพลาจะตั้งฉากกัน แต่ไม่มีโอกาส  
 พบกัน เฟืองหนอนจะมีลักษณะพิเศษ คือ เฟืองหนอนทำหน้าที่หมุน Spur Gear ซึ่ง Spur  
 Gear จะไม่สามารถหมุน Worm Gear ได้ เพราะ Spur Gear จะหมุนได้ช้ามาก คือ จะ  
 หมุนครบรอบเมื่อ Worm Gear หมุนหลาย ๆ รอบแล้ว



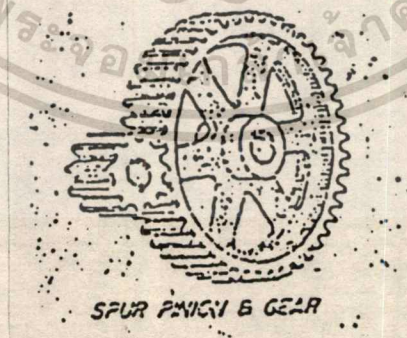
รูปที่ 43 แสดง เฟืองหนอน

เฟืองที่กล่าวมาแล้วทั้งหมดทั้ง 4 ชนิดนั้น เป็นเฟืองหลักที่สามารถนำไปดัดแปลง เป็นเฟืองที่มีประสิทธิภาพในการทำงาน ใช้งานได้มากขึ้น ตามปกติแล้ว ฟันของเฟืองนี้จะตั้งอยู่ในระนาบเดียวกับวงล้อของเฟือง ทำให้ความยาวของแนวฟันเฟืองสั้น และการทำงานของฟันในลักษณะผลัดกันโดยตรง จุดสัมผัสของฟันน้อย

การที่จะทำให้เฟืองมีประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้น โดยการทำให้แนวฟันเอียงทำมุม (Helix Angel) กับวงล้อของเฟือง ซึ่งจะทำให้ความยาวของแนวฟันมีความยาวเพิ่มขึ้น อีกประการหนึ่ง การทำงานของฟันเฟือง เป็นไปในลักษณะเฉียง ทำให้ทำงานคล่องตัวยิ่งขึ้น ซึ่งมีชื่อเรียกได้ดังนี้ คือ

### 1. เฟืองที่ดัดแปลงมาจากเฟืองตรง (Spur Gear)

1.1 Helical Gear เป็นเฟืองที่ดัดแปลงมีมุมเอียงกับแนววงล้อ  $15^{\circ}$  -  $45^{\circ}$  สำหรับในการทำงานนั้น ถ้าเฟืองตัวหนึ่งเป็น Right Hand Helix เฟืองอีกตัวหนึ่งจะต้องเป็นลักษณะ Left Hand Helix โดยมีทิศทางการหมุนสลับกัน ลักษณะฟันเป็นชนิด Involute and Cycloid ซึ่งเป็นเฟืองที่มีประโยชน์ในทางประสิทธิภาพดีกว่า Spur Gear โดยจะนำไปใช้กับงานที่มีความเร็วรอบสูง การรับน้ำหนักมาก การทำงานที่มีแนวแกนเพลาขนานกัน



รูปที่ 44 แสดง เฟืองตรง

## 1.2 Crossed Helical Gear เป็นเฟืองชนิดเดียวกับ

Helical Gear แต่ลักษณะการทำงานใช้ในโอกาสที่แกนเพลาตั้งฉาก และ Helix Angel ของเฟืองแต่ละตัวเป็นแนวทิศทางเดียวกัน คือ ถ้าเฟืองตัวใดตัวหนึ่งเป็น Left Hand อีกตัวหนึ่งก็เป็น Right Hand Helix แต่ทิศทางการหมุนก็เป็นทิศทางเดียวกัน คือ ตัวหนึ่งหมุนรอบตัวเองไปทางทิศ Left Hand ตัวต่อไปจะหมุนทางทิศทาง Left Hand เช่นเดียวกัน แต่เฟืองชนิดนี้มีจุดสัมผัสระหว่างเฟืองน้อย จึงเหมาะกับงานที่รับน้ำหนัก รับแรงที่น้อย ๆ



รูปที่ 45 แสดง เฟืองตรง

## 2. เฟืองที่ตัดแปลงมาจากเฟืองสะพาน (Rack Gear)

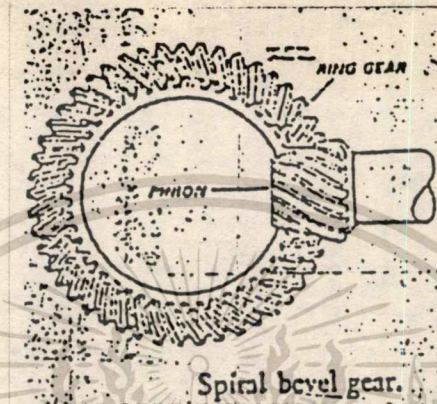
2.1 Helical Rack Gear เป็นเฟืองที่ตัดแปลงมาจากเฟืองสะพาน (Rack Gear) แต่เฟืองชนิดนี้ฟันเอียงทำมุม  $15^{\circ}$  -  $45^{\circ}$  จึงทำงานได้ดียวกับเฟืองสะพาน ส่วนการทำงานนั้นเฟืองสะพานเหมือนกัน

## 3. เฟืองที่ตัดแปลงจากเฟืองดอกจอก (Bevel Gear)

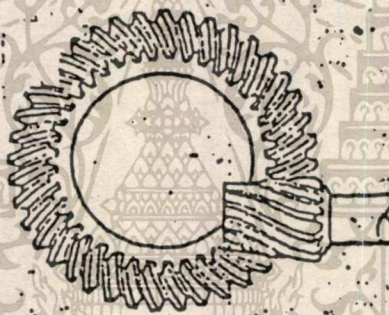
3.1 Spiral Bevel Gear เป็นเฟืองที่ตัดแปลงมาจากเฟืองดอกจอก แต่แนวฟันทำมุมโค้งกับวงล้อของเฟือง ซึ่งมีลักษณะเป็นกรวย

3.2 Hypoid Gear เป็นเฟืองที่มีลักษณะคล้ายกับ Spiral Gear หากมีความแตกต่างกันที่แนวแกนเฟือง คือ จะไม่อยู่ในแนวเดียวกัน (Nonintersect Shaft Crossed-Axis) โดยที่แนวแกนจะมีระยะห่างจากกัน ซึ่งเรียกระยะนี้ว่า

Offset ที่ระยะ Offset มีค่าเท่ากับ 0 เฟืองชนิดนี้ก็จะกลายเป็น Spiral Bevel Gear



Spiral bevel gear.



Hypoid bevel gear.

รูปที่ 46 แสดง เฟืองดอกจอก

หน้าที่ที่สำคัญของ เฟืองมี 5 ประการ คือ

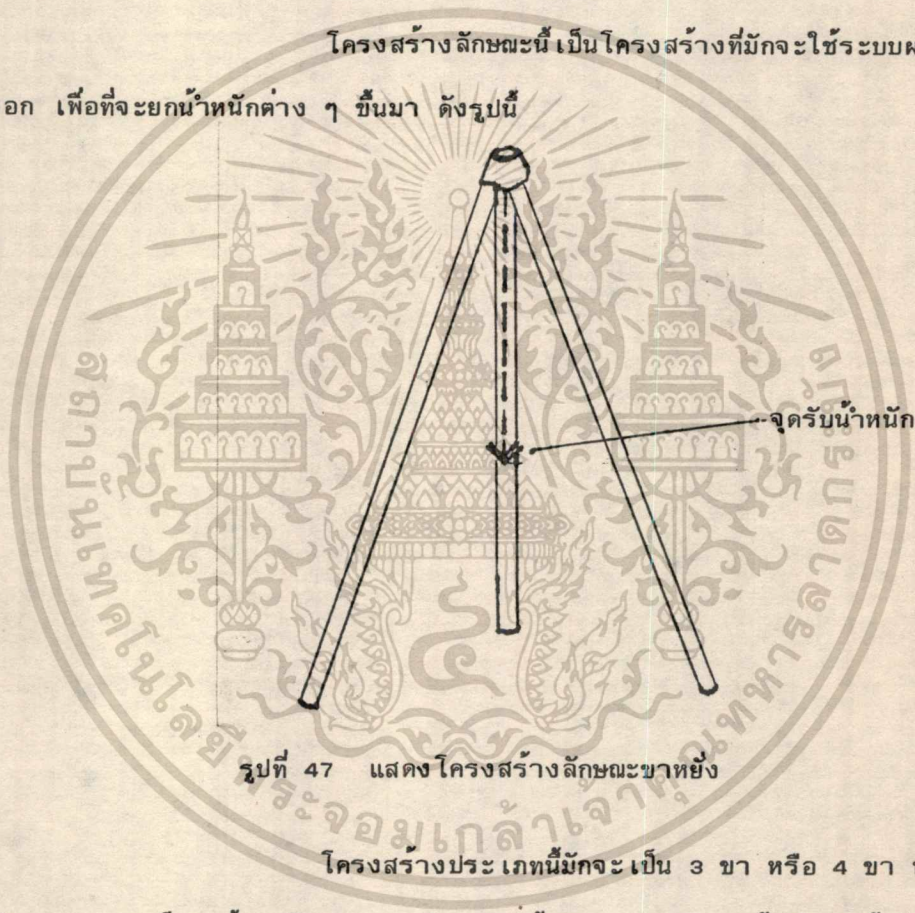
1. รับงานได้มากกว่า
2. ใช้ทดสอบความเร็วของ เพลา
3. ใช้ เปลี่ยนทิศทางการหมุนของ แกน เพลา
4. เพิ่มกำลังในการทำงาน
5. ทนความร้อนได้ดี

## 2.9 การศึกษาเกี่ยวกับลักษณะโครงสร้างและส่วนประกอบของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ

2.9.1 การศึกษาเกี่ยวกับโครงสร้างของ เครื่องนี้จะสัมพันธ์กับระบบผ่อนแรง เครื่องที่จะนำมาใช้ร่วมกัน ระบบโครงสร้างของ เครื่องอันแรกที่น่ามาศึกษา คือ

### 2.9.1.1 โครงสร้างลักษณะขาหยั่ง

โครงสร้างลักษณะนี้เป็น โครงสร้างที่มักจะใช้ระบบผ่อนแรง คือ รอก เพื่อที่จะยกน้ำหนักต่าง ๆ ขึ้นมา ดังรูปนี้



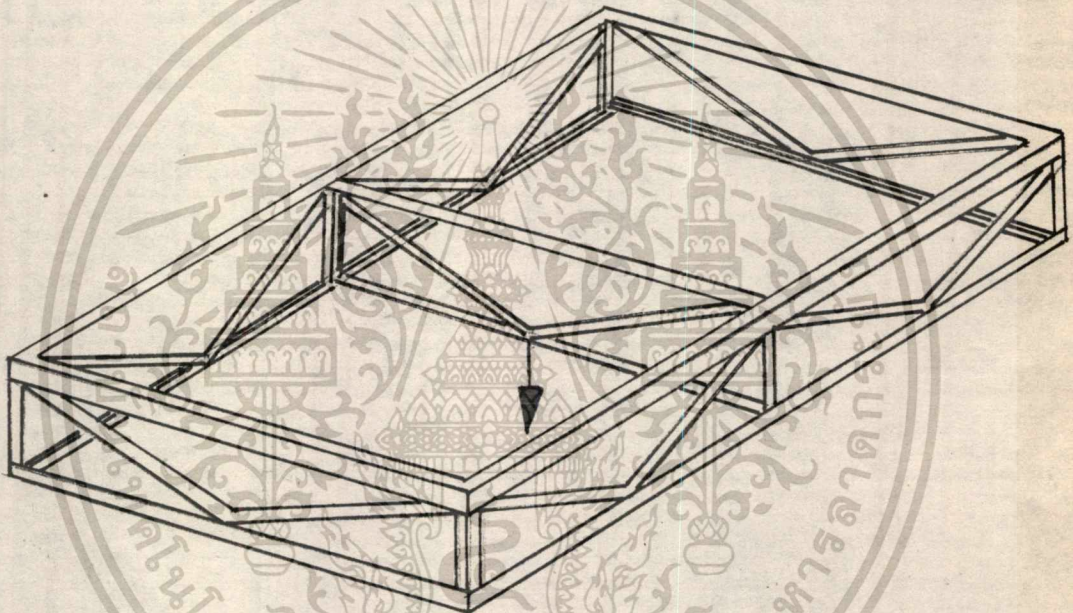
รูปที่ 47 แสดง โครงสร้างลักษณะขาหยั่ง

โครงสร้างประเภทนี้มักจะเป็น 3 ขา หรือ 4 ขา นำมา ต่อติดกัน ลักษณะเป็นขาตั้ง ลักษณะการทำงานจะต้องกางขาออก แล้วนำรอกขึ้นไปติดที่ จุดศูนย์กลางด้านบน แล้วนำมายกน้ำหนักด้านล่างให้สูงขึ้น

โครงสร้างประเภทนี้เหมาะสำหรับงานยกน้ำหนักที่ไม่ต้อง ยกน้ำหนักขึ้นสูงมากนัก หรือใช้ในการเคลื่อนย้ายน้ำหนัก โครงสร้างประเภทนี้มักใช้ยก เครื่องยนต์เพื่อตรวจรักษา หรือย้าย เครื่องยนต์จากที่หนึ่งสู่อีกที่หนึ่ง การประกอบและติดตั้ง นั้นมักเป็นลักษณะแบบขาตั้งพับเก็บได้ เมื่อนำมาใช้ก็สามารถถอดออกมาได้

### 2.9.1.2 โครงสร้าง เป็น เหลี่ยม

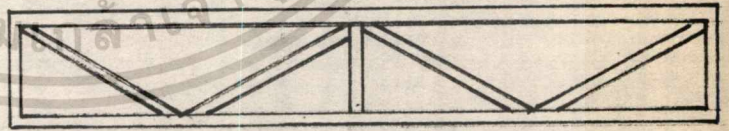
เป็น โครงสร้างสำหรับรับน้ำหนัก เพื่อที่จะยกน้ำหนักขึ้นมา โดยใช้ระบบผ่อนแรง เป็นไฮดรอลิก หรือระบบเฟือง โครงสร้างชนิดนี้ถ้านำมาใช้กับ เครื่องนี้ มักจะต้องมีล้อเพื่อเคลื่อนย้าย เป็นโครงสร้างที่สามารถสร้างขึ้นได้หลาย ๆ แบบ เพื่อที่จะใช้รับน้ำหนักได้มาก ๆ หรือเพื่อเพิ่มความสะดักสบายในการทำงาน ดังรูป



รูปที่ 48 แสดง โครงสร้าง เป็น เหลี่ยม



รูปด้านหน้า



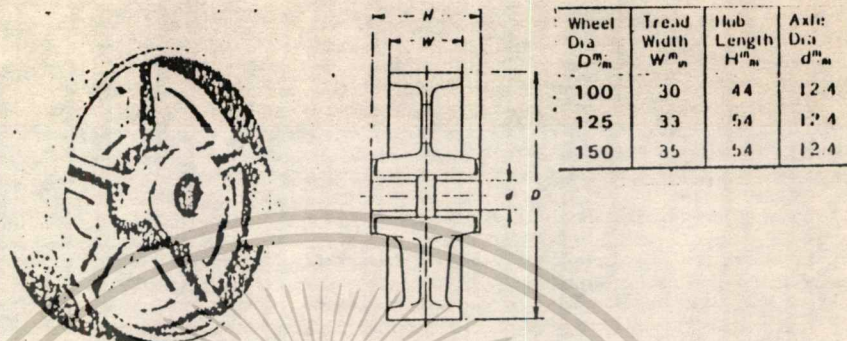
รูปด้านข้าง

โครงสร้างชนิดนี้มักใช้รับน้ำหนักมาก เช่น โครงหลังคา และรถ เข็นประเภทต่าง ๆ สำหรับการนำมาใช้งานกับการออกแบบเครื่อง เปิด-ปิดฝาห้องนั้น สามารถนำมารับน้ำหนักได้มาก และการเคลื่อนย้าย โครงสร้างนี้ทำได้โดยการติดล้อเข้าไป ลักษณะการประกอบส่วนใหญ่โดยการ เชื่อมโครงสร้างแต่ละชิ้น เข้าไป



วัสดุที่ใช้ทำล้อมี ยางธรรมชาติ เหล็ก ไนลอน ยางอ่อน ยางแข็ง

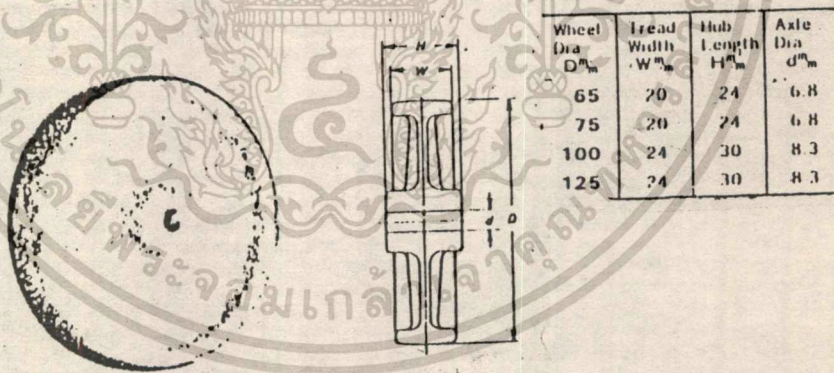
โพลีเอเทิน ฟิโบลิก



รูปที่ 50 แสดงล้อเหล็ก

ล้อเหล็ก

เป็นล้อเหล็กแบบแกนล้อไม่มีดล้วยลูกปืน มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 100-150 มิลลิเมตร หน้าล้อกว้างตั้งแต่ 30-35 มิลลิเมตร

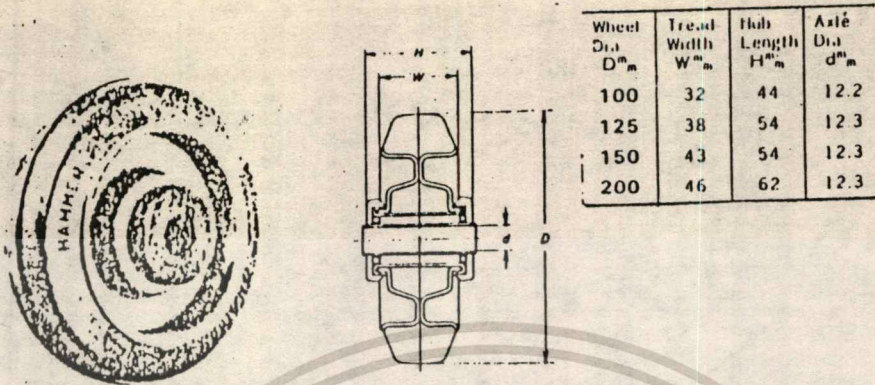


รูปที่ 51 แสดงล้อไนลอน

ล้อไนลอน

เป็นล้อที่ขึ้นรูปโดยการฉีดไนลอน เข้ายังแม่แบบ แกนกลางมีดล้วยลูกปืน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 65-125 มิลลิเมตร หน้าล้อกว้าง 20-24 มิลลิเมตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

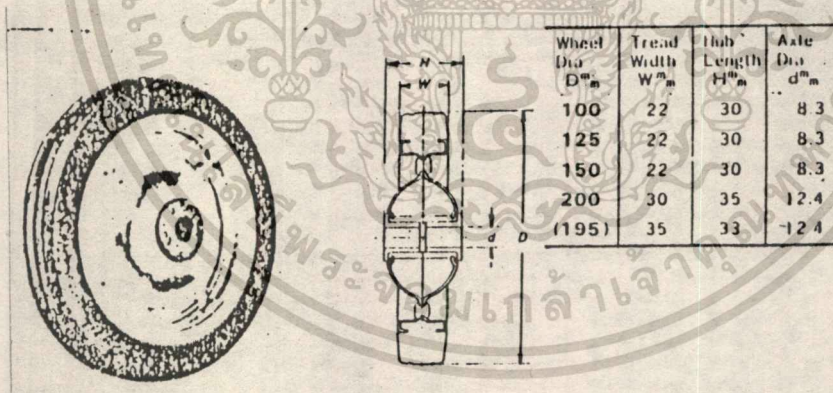


Wheel Dia. D <sup>m</sup>	Tread Width W <sup>m</sup>	Hub Length H <sup>m</sup>	Axle Dia. d <sup>m</sup>
100	32	44	12.2
125	38	54	12.3
150	43	54	12.3
200	46	62	12.3

รูปที่ 52 แสดงล้อยางอ่อน

ล้อยางอ่อน

เป็นล้อยางอ่อนสวมอยู่รอบแกนเหล็ก ที่แกนล้อมีตลับลูกปืน มีขนาดตั้งแต่เส้นผ่าศูนย์กลาง 100-200 มิลลิเมตร หน้ายางกว้าง 32-46 มิลลิเมตร



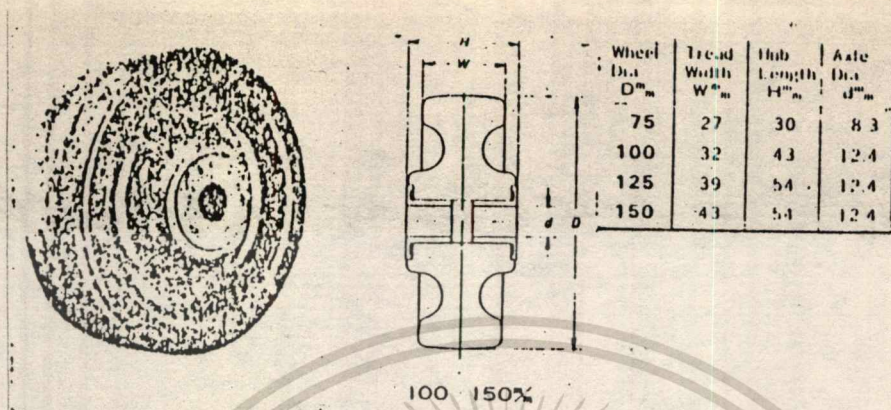
Wheel Dia. D <sup>m</sup>	Tread Width W <sup>m</sup>	Hub Length H <sup>m</sup>	Axle Dia. d <sup>m</sup>
100	22	30	8.3
125	22	30	8.3
150	22	30	8.3
200	30	35	12.4
(195)	35	33	12.4

รูปที่ 53 แสดงล้อยาง

ล้อยาง

เป็นล้อยางอีกแบบหนึ่ง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 100-200 มิลลิเมตร หน้ายางกว้าง 22-35 มิลลิเมตร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

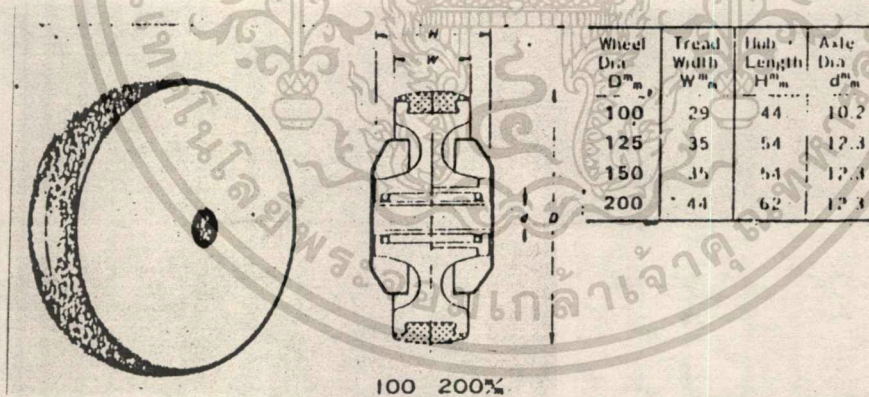


รูปที่ 54 แสดงล้อพินิลิค

ล้อพินิลิค

ขนาดของล้อมีเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 75-150 มิลลิเมตร หน้าล้อ

กว้าง 27-43 มิลลิเมตร



รูปที่ 55 แสดงล้อพินิลิคเรเทน

ล้อพินิลิคเรเทน

เป็นล้อพินิลิคเรเทนที่มรอบในล่อน แกนกลางมีดลึงลูกปืนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง

กลาง 11-200 มิลลิเมตร หน้าล้อกว้าง 29-44 มิลลิเมตร

### 2.9.3 ลวด เหล็ก สลึง

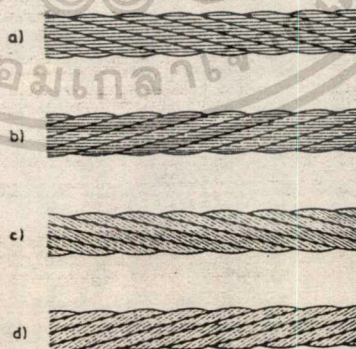
ลวด เหล็ก สลึง เป็นลวดที่ใช้งานได้ทั่วไปทุกเมื่อ ม้วนบิดได้ทุกทิศทาง มีกำลังความแข็งแรงสูง ทั้ง ๆ ที่มีขนาดเล็ก น้ำหนักเบา สึกทรอยาก จัดหาได้ง่าย และ ค่าบำรุงรักษาถูก โดยทั่วไปจัดว่า เป็นลวดใช้งานที่ดีที่สุด

ลวดสลึงที่ใช้ได้กับ เครนและอุปกรณ์กล เครื่องยกต่าง ๆ นั้นมีขนาดพื้นที่ ภาคตัดมาตรฐานต่าง ๆ กัน 17 ขนาด ดังกำหนดใน DIN 655, 656, 657 และ 6895 นอกจากนี้ยังมีลวดพิเศษซึ่งต้องใช้รูปร่างต่าง ๆ เป็นพิเศษออกไปอีกได้แต่จะไม่กล่าวรายละเอียดในที่นี้ กล่าวโดยทั่วไป ลวดเหล็กสลึงนั้นมีลักษณะหน้าตัดที่แตกต่างกันรวม 3 ชนิด ได้แก่ ลวดควั่นรวมหรือควั่นกันหอย ลวดควั่นขด และสายเคเบิล ดังรูป

ลวดควั่นรวมนั้นเป็นลวดควั่นรวม ๆ กันอย่างง่าย ๆ นิยมใช้เป็นเชือกผูกลากหรือโยงที่ออกแรงดึงไม่มากนักก็มี เชื้อ ลวดรอก เป็นต้น

ลวดควั่นขด เป็นลวดควั่นสองชั้น คือ ควั่นเป็นขดเล็กครึ่งหนึ่ง แล้วนำขดควั่นนั้นมาควั่นเป็นขดใหญ่อีกครั้งหนึ่ง ใช้บรรทุกของหนัก เช่น ใช้กับเครน และรอกยกของหนัก

ลวดเคเบิล เป็นลวดควั่นสามชั้น ใช้กับงานบรรทุกที่ภาระหนักที่สุด เช่น ลวดแขวนกระเช้าขึ้นเขา เป็นต้น



รูปที่ 56 ลวดควั่นขด

(a) ควั่นขวางขวา

(c) ควั่นยาวขวา

(b) ควั่นขวางซ้าย

(d) ควั่นยาวซ้าย

ตัวอย่างลวดควั่นขดตามกำหนดมาตรฐาน ดูเป็นตัวอย่างได้ดังรูปที่ 56 ให้สังเกตว่า ลักษณะควั่นรวมของขด ได้แก่ ควั่นตามยาว ลักษณะหนึ่ง คือ แนวควั่นของขดเล็กกับของขดรวมนั้นยาวตามกันไป ควั่นซ้าย หรือควั่นขวา หรือควั่นตามขวาง อีกลักษณะหนึ่ง คือ แนวควั่นของขดเล็กกับของขดรวมนั้นขวางกัน

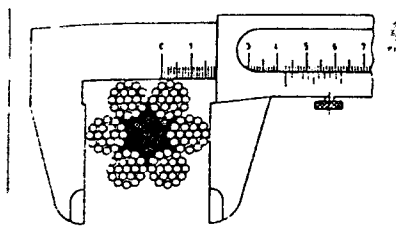
ลักษณะควั่นของลวดสลึงมี 2 ชนิด คือ ควั่นเกลียวไปทางขวา (เขียนย่อเป็นสัญลักษณ์ว่า S หรือ S) และควั่นเกลียวไปทางซ้าย (สัญลักษณ์ X หรือ Z) อักษรตัวเล็กใช้กับควั่นขดเล็ก และอักษรตัวใหญ่ใช้กับควั่นลวดสลึงทั้ง เส้นใด ๆ

ลวดที่ควั่นตามกันนิยมใช้กับน้ำหนักบรรทุกทุกที่ขณะแขวนอยู่ลอย ๆ มีแนวโน้มที่จะหมุนคลายเกลียวได้ ปกติใช้มากกับเครื่องลิฟท์ หากจะใช้กับระบบเครนต้องใช้เฉพาะกรณีที่ใช้ลวดสอง เส้นที่ขนาดควั่น เกลียวต่างกันจับยมน้ำหนักบรรทุกทุกแขวนอยู่

ลวดที่ควั่นขวางกัน เป็นลวดที่บิดโค้งได้ยากกว่าลวดที่ควั่นตามกัน นิยมใช้เป็นลวดดึงในระบบเครน และนิยมลวดที่ควั่นไปตามขวางมากกว่าอย่างอื่น

โดยทั่ว ๆ ไป ลวดสลึงที่ใช้ในงานเครน เป็นลวดที่ควั่นขวาง และควั่นขวา และนิยมใช้ลวดลักษณะสร้าง เป็นแบบที่มีค่ากำลังความเค้นถึง 1.6 กิโลนิวตันต่อตารางมิลลิเมตร ลวดชนิดนี้ข้างหนึ่งจะเรียกว่าไม่ใช่ลวดที่โตเกินไปนัก และสามารถม้วนโค้งได้เท่า ๆ กับลวดประเภท ก็ได้ และอีกข้างหนึ่งจะไม่เรียกว่าลวดเล็กเกินไปนัก และมีความคงทนต่อการสึกหรอเท่า ๆ กับลวดประเภท ก็ได้เช่นกัน

วิธีกำหนดขนาดวัดผ่านศูนย์กลางของลวดสลึง นิยมกำหนดด้วยค่าเส้นผ่านศูนย์กลางวงกลมที่ล้อมรอบขอบนอกลวดสลึงได้พอดี ดังแสดงในรูป วิธีกำหนดค่าภาวะ



รูปที่ 57 วิธีวัดขนาดผ่านศูนย์กลางลวดสลึง

คือ โหลดสูงสุดที่ลวดสลิงจะรับได้ ไม่ต้องคำนวณโหลดอย่างยาก หรือด้วยวิธีคำนวณที่ยาก ลึกซึ่งแต่ประการใดเลย วิธีคำนวณใช้วิธีคำนวณหาค่าความเค้นดึง และบิดม้วนอย่างตรงไปตรงมาก็เห็นว่าเพียงพอ แม้ว่าโดยข้อเท็จจริงแล้วลวดสลิงขณะใช้งานต้องรับภาระหลายอย่าง เช่น ภาระแรงดึง เป็นระยะ ๆ ภาระแรงกดอีกบนลำตัวสลิงเอง ภาระแรงบิด เนื้อ ภาระแรงอัดม้วนให้เสียรูป และการสึกหรอที่เกิดจากแรงเสียดทาน แต่ภาระต่าง ๆ ดังกล่าวทั้งหมดนี้ สามารถคิดเผื่อไว้ได้เลยด้วยแฟกเตอร์ความปลอดภัย ดังได้เคยกล่าวมาแล้วข้างต้น

#### 2.9.4 เหล็กเส้น

การศึกษาวัดที่จะนำมาใช้ในการค้ำฟ้าท่อ เหล็กเส้นชนิดนี้ เป็นเหล็กที่ใช้ในการก่อสร้าง สามารถรับแรงดึงและแรงอัดได้ดี ขนาดที่มีขายกันตามท้องตลาด คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6, 9, 12, 15, 19, 22, 25 และ 28 มิลลิเมตร มีขนาดและการรับน้ำหนักดังตารางต่อไปนี้

ตารางที่ 7 แสดงขนาดและพื้นที่หน้าตัดของ เหล็กเส้น

#### เหล็กเสริม

#### STEEL REINFORCEMENT

ขนาด		ประเภท	น้ำหนัก กก./ม.	เส้น รอบวง ซม.	จำนวนเหล็กเส้น (ช่องบน) และพื้นที่หน้าตัด (ตารางเซนติเมตร)								
มม.	นิ้ว				1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	1/4	เหล็กกลมธรรมดา	0.222	1.885	0.2827	0.565	0.848	1.131	1.414	1.696	1.978	2.262	2.544
9	3/8		0.499	2.828	0.636	1.272	1.909	2.545	3.182	3.820	4.455	5.090	5.726
12	1/2		0.888	3.770	1.131	2.262	3.393	4.526	5.650	6.785	7.915	9.045	10.180
15	5/8		1.390	4.710	1.767	3.534	5.295	7.065	8.830	10.600	12.36	14.14	15.9
19	3/4		2.230	5.965	2.835	5.670	8.500	11.34	14.17	17.02	19.85	22.68	25.50
22	7/8		2.980	6.905	3.801	7.602	11.40	15.20	19.00	22.80	26.60	30.40	34.20
25	1 -		3.850	7.850	4.909	9.818	14.73	19.64	24.53	29.45	34.38	39.28	44.20
28	1 - 1/8		4.830	8.790	6.158	12.32	18.48	24.63	30.80	36.96	43.12	49.28	55.42
12	1/2	ข้ออ้อย	0.888	3.771	1.13	2.26	3.39	4.52	5.65	6.78	7.91	9.04	10.17
16	5/8		1.58	5.029	2.01	4.02	6.03	8.04	10.05	12.06	14.07	16.08	18.09
19	3/4		2.23	5.971	2.84	5.68	8.52	11.36	14.20	17.04	19.88	22.72	23.56
25	1		3.85	7.857	4.91	9.82	14.70	19.60	24.50	29.40	34.40	39.30	44.20
28	1 - 1/8		4.83	8.800	6.16	12.30	18.50	24.60	30.90	36.90	43.10	49.30	55.40

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 8 แสดงปริมาณการรับน้ำหนักของ เหล็ก เส้น

$f_y$ kg/cm <sup>2</sup>	$f_c$ kg/cm <sup>2</sup>	$f_c'$ kg/cm <sup>2</sup>	Allowable Bond Strength					
			Nominal Diameters, mm					
			9	12	15	19	25	28
2400	45	100	11.0	9.5	7.6	6.0	4.6	4.1
2400	50	111	11.0	10.0	8.0	6.3	4.8	4.3
2400	55	122	11.0	10.5	8.4	6.6	5.0	4.5
2400	60	133	11.0	11.0	8.8	6.9	5.3	4.7
2400	65	144	11.0	11.0	9.2	7.2	5.5	4.9
2400	70	155	11.0	11.0	9.5	7.5	5.7	5.1
2400	75	166	11.0	11.0	9.8	7.8	5.9	5.3

### 2.9.5 ไซ้

ไซ้ ในที่นี้ไม่ได้หมายถึง ไซ้ส่งกำลัง แต่เป็น ไซ้ชนิดที่ใช้ล้ามสิ่งต่าง ๆ ลักษณะคล้ายวงรีเป็นข้อ ๆ ต่อกัน ต้องการความยาวเท่าไรสามารถตัดแบ่งได้ การคิดขนาดของ ไซ้มักคิดตาม เส้นผ่าศูนย์กลาง ขนาดที่มีขายกันในท้องตลาด คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6, 9, 12, 15, 18 และ 25 มิลลิเมตร

ข้อดีของ ไซ้ที่จะนำมาใช้งาน คือ สามารถยืดหยุ่นและเปลี่ยนทิศทางได้ โดยง่าย และสามารถปรับระยะได้สะดวก และมีความแข็งแรงและสามารถซื้อหาได้ตามท้องตลาดทั่วไป

ข้อเสียของ ไซ้ คือ หนักกว่าวัสดุชนิดอื่นที่นำมา เปรียบเทียบ

## 2.10 การศึกษาเกี่ยวกับวัสดุและกรรมวิธีการผลิต

สำหรับการศึกษาวัสดุที่จะนำมาผลิตอุปกรณ์ชนิดนี้นั้น การเลือกในขั้นแรกที่จะนำมาศึกษาจะต้อง เป็นวัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน และสามารถรับน้ำหนักได้ดี และสามารถผลิตได้ในระบบอุตสาหกรรม ฉะนั้น จึงเลือกวัสดุที่จะใช้มาศึกษาเพียง 3 ชนิด คือ เหล็ก สแตนเลส และอลูมิเนียม

### 2.10.1 เหล็ก

เหล็กบริสุทธิ์มีความเหนียว อ่อนตัวสูง มีความแน่นที่อุณหภูมิ 20 °ซ. เท่ากับ 7.87 กรัม/ลบ.ซม. หลอมเหลวที่ 1539 °ซ. และจะเดือดเป็นไคที่ 2450 °ซ. ความร้อนแฝงของการหลอมละลาย 65 แคลอรี/กรัม ถ้าอุณหภูมิของเหล็กสูง 768 °ซ. แม่เหล็กจะดูดไม่ติด

แต่เหล็กมีข้อเสียอยู่อย่างหนึ่ง คือ สามารถรวมกับออกซิเจนได้ดี จึงไม่มีคุณสมบัติด้านการ เป็นสนิม

#### ชนิดของ เหล็กที่ผลิตออกมาสู่ตลาด

(1) เหล็กหล่อ ได้แก่ เหล็กดิบ มีหลายชนิดด้วยกัน เช่น เหล็กหล่อ สีเทา คุณสมบัติโดยทั่วไปของ เหล็กมีความแข็งแรงสูงมากจนเปราะแตกง่าย และเหล็กหล่อเหนียวมาก เหล็กหล่อพิเศษ จะมีความเหนียว สามารถรับแรงได้สูง

(2) เหล็กอ่อน สามารถตี เป็นรูปได้ง่าย

(3) เหล็กกล้า มี 3 ชนิด คือ

3.1) เหล็กกล้าชนิดอ่อน ได้แก่ เหล็กเส้นก่อสร้าง ตะปู  
ตัวถังรถยนต์

3.2) เหล็กกล้าปกติ ใช้ทำเครื่องมือช่างไม้ เครื่องจักร  
รถแทรกเตอร์

3.3) เหล็กกล้าแข็ง ใช้ทำมีดกลึง ตะโป เหล็กสกัด ฯลฯ

(4) เหล็กคาร์บอนและเหล็กผสม มีความแข็งมากน้อยแล้วแต่ส่วนผสมในเนื้อเหล็ก เช่น ผสม

คาร์บอน	ทำให้แข็งแรง
นิเกิล	ทำให้เหนียว แข็ง ทนความร้อน
โครเมียม	ช่วยป้องกันสนิม
แมงกานีส	ช่วยทำให้แข็งแรง ทนแรงกระแทก สึกทรอ
สังกะสี	ช่วยให้แข็งในอุณหภูมิ

#### รูปแบบของเหล็กที่ใช้อยู่ทั่วไปในปัจจุบัน

- (1) เหล็กเส้นกลมตัน เส้นผ่าศูนย์กลาง 3/16-9 นิ้ว ยาว 6 เมตร
- (2) เหล็กแผ่นหนา 1/32-4 นิ้ว ขนาด 1.2-2.4 เมตร
- (3) เหล็กกลาง รูปสี่เหลี่ยม กว้าง 1/4-4½ นิ้ว ยาว 6 เมตร
- (4) ท่อเหล็กกลมกลวง เส้นผ่าศูนย์กลาง ½-6 นิ้ว ยาว 6 เมตร
- (5) เหล็กพืด หนา ½-½ นิ้ว กว้าง ½-4 นิ้ว ยาว 6 เมตร
- (6) เหล็กรูปตัว "ยู" และ "ซี"

#### 2.10.2 สแตนเลส (Stainless Steel)

เหล็กสแตนเลสเป็นโลหะเบร็อยประเภท Ferrous Metal ซึ่งมีส่วนผสมประกอบด้วย เหล็ก โครเมียม นิเกิล และธาตุอื่น ๆ อีกเล็กน้อย เหล็กสแตนเลสมีหลายชนิด สามารถที่จะเลือกใช้ได้ให้เหมาะสมกับความต้องการ โดยปกติผิวของเหล็กสแตนเลสจะมีสีคล้ายเงิน และมีลักษณะเป็นมัน

เหล็กสแตนเลสนิยมใช้ทำ เครื่องมือวิทยาศาสตร์ ภาชนะใส่อาหาร หรืองานเกี่ยวกับสถาปัตยกรรมอย่างละเอียดที่ต้องการความสวยงาม ใช้ได้ดีทั้งภายนอกและภายในตัวอาคาร โดยไม่ต้องมีการทาสีหรือเคลือบผิว เพื่อป้องกันการกัดกร่อนด้วยวัสดุอื่นใดทั้งสิ้น

คุณสมบัติทางกายภาพของ เหล็กสแตน เลสก็ เหมือนโลหะผสมชนิดอื่น ๆ ขึ้นอยู่กับส่วนผสมของธาตุต่าง ๆ ที่ผสมลงไปขณะที่ยังหลอมละลายอยู่ ซึ่งต้องระมัดระวังการควบคุมอุณหภูมิและบรรยากาศของก๊าซต่าง ๆ ด้วย ธาตุต่าง ๆ ที่ผสม เข้า เป็น เหล็ก-สแตน เลส ได้แก่

นิเกิล จะเพิ่มความแข็งแรง ความเหนียว ป้องกันการกัดกร่อนได้ดี และเพิ่มความยืดตัวในขณะที่ดัดโค้งไม่ให้สึกหรอหรือแตกร้าวได้ง่าย

แมงกานีส ช่วยเพิ่มความแข็งแรง ความเหนียว และทนต่อแรงดึงได้สูง

โครเมียม จะเพิ่มความต้านทานการกัดกร่อน ความแข็งแรง และสามารถทนต่อแรงดึงได้สูง

วานาเดียม จะเพิ่มความเหนียวให้กับเหล็กสแตน เลส

โมลิบดีนัม และโคบอลต์ เบียน จะต้านทานการกัดกร่อน

ดีตาเนียม และแมกนีเซียม จะทำให้ เหล็กสแตน เลสมีน้ำหนักเบา

เหล็กสแตน เลสมีอยู่หลายชนิด ขึ้นอยู่กับส่วนผสมของธาตุต่าง ๆ ที่กล่าวมาแล้ว โดยทั่วไปจะมีส่วนผสมหลัก คือ เหล็ก (Fe) นิเกิล (Ni) และโครเมียม (Cr)

เหล็กสแตน เลสแบ่ง เป็นประเภทใหญ่ ๆ ได้ 3 ประเภท ตามชนิดของโครงสร้าง ซึ่งได้แก่

(1) Austenitic Stainless Steel จะประกอบไปด้วยส่วนผสมของธาตุโครเมียม 18% นิเกิล 8% และธาตุอื่น ๆ ผสมอีกประมาณ 2-4%

ประเภทนี้จะจัดอยู่ในหมู่ 300 และมีชื่อเรียกว่า Carome-Nickel ซึ่งมีความแข็งแรงสูงมาก จะมีความเหนียวต่ำ และไม่มีคุณสมบัติความเป็นแม่เหล็กอยู่เลย

(2) Martensitic Stainless Steel จะประกอบไปด้วยส่วนผสมของธาตุโครเมียมอยู่ระหว่าง 17-27% และมีส่วนผสมของธาตุคาร์บอนอีกไม่เกิน 0.2% เหล็กสแตนเลสประเภทนี้จะมีคุณสมบัติอ่อนและเหนียวมาก

เหล็กสแตนเลสประเภท Martensitic & Ferritic จะจัดอยู่ในหมู่ 400 และมีคุณสมบัติความ เป็นแม่เหล็กสูงมาก

เหล็กสแตนเลส เป็นโลหะที่มีราคาแพง แต่อายุการใช้งานยาวนานมาก ทนต่อการกัดกร่อนได้ดี และเสียค่านำมาบำรุงรักษาอีกด้วย เมื่อเทียบกับโลหะอื่น ๆ ดังนั้น ในการทำงานควร เลือก เหล็กสแตนเลสให้ เหมาะสมกับการทำงานด้วย

ข้อควรพิจารณา เบื้องต้น เหล็กสแตนเลส เช่นเดียวกับวัสดุอื่นที่ใช้ในการผลิตด้านทุน การใช้เหล็กสแตนเลส เป็นวัสดุในการผลิตนั้น จะผันแปรไปตามแบบที่ออกมา ด้านทุนในการผลิตจะมีราคาสูงสำหรับงานประณีต พิถีพิถัน หรือมีลักษณะง่าย ๆ หรือมีการออกแบบ เป็นมาตรฐาน ดังนั้น โครงสร้างของการออกแบบสิ่ง ที่ทำการผลิตด้วยเหล็กสแตนเลสจึงมีราคาต้นทุนที่ค่อนข้างสูง ค่าแนะนำต่อไปนี้จะอำนวยความสะดวกให้การออกแบบผลิตภัณฑ์ซึ่งทำด้วยเหล็กสแตนเลสได้อย่างประหยัดลง โดย

1) การออกแบบชิ้นส่วนที่มีลักษณะ เป็นช่อง ควรออกแบบให้มีลักษณะสามารถทำการผลิตได้โดยการใช้เทคนิคง่าย ๆ เช่นเดียวกับการผลิตงานโลหะธรรมดา งานที่มีลักษณะโค้งหรือแนวตรงย่อมทำการขึ้นรูปได้โดยง่าย ควรหลีกเลี่ยงการออกแบบงานที่มีลักษณะโค้งไปมาในระยะสั้น ๆ หรือ ซึ่งทำให้การผลิตทำได้ยาก

2) การใช้วัสดุให้มีขนาดประหยัดลง เนื่องจากการวิจัยจากตัวอย่างของแผ่นเหล็กสแตนเลสได้พบว่า มีความต้านทานต่อแรงดึงได้มากกว่าแผ่นอลูมิเนียมถึง 3 เท่า ข้อดีจากคุณสมบัตินี้ในการใช้ลดขนาดของวัสดุลงได้

3) ความหนาของโลหะอาจลดลงได้ โดยการออกแบบรูปร่าง หรือ ลักษณะของชิ้นส่วนต่าง ๆ หรือโดยการใช้ลักษณะของ โครงสร้างวัสดุให้เป็นประโยชน์ หรือ ได้จากการใช้แผ่นโลหะที่ผลิตด้วยกรรมวิธีอัดในแบบรี เวทที่มีหน้ากว้าง

4) ควรออกแบบให้ เหมาะสมกับคุณสมบัติของความแข็งแรงของวัสดุที่ใช้

5) ในกรณีที่สามารถทำได้ ควรออกแบบให้ชิ้นงานนั้นสามารถใช้กับชิ้นส่วนหรือวัสดุที่มีจำหน่ายอยู่ในท้องตลาดแล้ว เพราะการใช้ชิ้นส่วนที่ต้องสั่งทำขึ้นนั้นย่อมมีราคาแพงกว่าธรรมดา

เหล็กสแตน เลสสามารถทำการ เชื่อมได้ และมีคุณสมบัติไม่เหมือนวัสดุอื่นๆ หลายชนิดที่บริเวณขึ้นตอนของงาน เหล็กสแตน เลสสามารถทำการผสมให้เกิดความกลมกลืนในรูปร่างให้เข้ากันได้ เมื่อทำการขัดหรือตกแต่งให้ดี การใช้วิธี เชื่อมแบบ เชื่อมแกส จะทำให้เกิดตำหนิขึ้นเพียง เล็กน้อย และถ้าหากทำการตกแต่งจะช่วยลบร่องรอยสิ่งตำหนิให้ลดลงหรือหมดไปได้

เมื่อใช้ตัวยึด (Fasteners) ควรใช้ตัวยึดที่ทำด้วย เหล็กสแตน เลส การใช้ตัวยึดที่ทำด้วยวัสดุอื่นจะก่อให้เกิดการผุกร่อน ทำให้เกิดผลเสียหายแก่ของที่ทำการผลิตครั้งนั้นได้ ตัวยึดที่ทำการ เจาะทะลุแผ่นวัสดุในการยึดกัน จะต้องระวังในการวางตำแหน่งให้ดี เพื่อไม่ให้มีการบิดเบี้ยวเกิดขึ้นในชิ้นงาน เพื่อทำการขันตัวยึดให้แน่น มิฉะนั้นอาจจะต้องใช้แผ่นวัสดุที่มีขนาดหนามากขึ้น

วิธีอื่น ๆ ที่จะป้องกันการเกิดรอยตำหนิขึ้นนั้น ทำได้โดยการใช้แผ่นวัสดุ ช่วยเสริมความแข็งแรงไว้ภายในตัวน็อค และใช้ Nat Channel ไขว้ข้างในของแผ่นวัสดุ เมื่อใช้ในกรณีหลังให้ใช้น็อคยึดเข้ากับ Nat Channel เพื่อให้แรงดึงของตัวน็อคแผ่กระจายไปทั่วบริเวณกว้างของผิวโลหะ

#### เหล็กสแตน เลสประหยัดสำหรับงานทั่วไป

- แบบ 302 เป็น เหล็กสแตน เลสซึ่งมีส่วนผสมสำคัญ คือ โคร โเมียม กับนิกเกิล มีโครงสร้างแบบ Austenitic เหมาะสำหรับการใช้งานได้กว้างขวาง เกี่ยวกับงานสถาปัตยกรรมและอุตสาหกรรมทั่วไป มีจำหน่ายทั่วไปในรูปร่างต่างกัน เหล็กสแตน เลสแบบนี้ทำการขึ้นรูปได้ง่าย ทำการผลิตใช้งานได้ง่าย มีความต้านทานต่อการกัดกร่อนซึ่งเกิด

จากดินฟ้าอากาศได้ดีเยี่ยม เป็นชนิดที่โดยปกติจะนำไปใช้งานสถาปัตยกรรมส่วนนอก และ  
แผ่นโครงสร้างต่าง ๆ

- แบบ 301 บางครั้งจะแนะนำให้นำไปใช้แทนแบบ 302 เนื่องจาก  
จากมีคุณสมบัติเกี่ยวกับการแข็งแรงจากการผลิต

- แบบ 304 แบบนี้แนะนำให้ใช้แทนแบบ 302 ในการประกอบเข้า  
กับงานชิ้นใหญ่ และต้องการใช้การ เชื่อมมาก

- แบบ 316 เป็นแบบที่มีการต้านทานการกัดกร่อนได้ดีกว่าแบบ 302  
หรือ 304 และแนะนำให้ใช้สำหรับในที่มีการสัมผัสกับคลอไรด์มาก ๆ เช่น ในบริเวณที่  
ก่อสร้างแถบชายทะเล ในย่านอุตสาหกรรมบางแห่ง และในเมื่อที่ใช้เกลือควบคุมหิมะและ  
น้ำแข็ง

- แบบ 400 แบบนี้มีความต้านทานในการกัดกร่อนได้น้อยกว่าแบบ  
302 และแนะนำให้ใช้งานสถาปัตยกรรมส่วนนอก

### 2.10.3 อลูมิเนียม (Aluminium)

อลูมิเนียม เป็นโลหะแผ่น เปลือยประเภท Non-Ferrous Metal  
โดยปกติจะเป็นแผ่นอลูมิเนียมที่มีความบริสุทธิ์ไม่ถึง 100% แต่จะเป็นอลูมิเนียมผสมโลหะหรือ  
ธาตุอื่น ๆ อีกเล็กน้อย เพื่อให้อลูมิเนียมมีคุณสมบัติบางประการดีขึ้น อลูมิเนียมบริสุทธิ์จะ  
อ่อนมาก ในลักษณะที่เป็นแผ่นจะไม่ค่อยพบใช้งานบ่อยนัก

อลูมิเนียมแผ่นจะมีส่วนผสมของทองแดง ซิลิกอน เหล็ก และแมงกานีส  
ส่วนอลูมิเนียมชนิดอื่น ๆ ที่ไม่ได้อยู่ในลักษณะที่เป็นแผ่น จะผสมนิเกิล แมกนีเซียม และ  
โครเมียม อย่างไรก็ตาม อลูมิเนียมผสมทุกชนิดจะต้องมีอลูมิเนียมผสมอยู่ไม่น้อยกว่า 50%  
เสมอ

อลูมิเนียมผสมจะมีอยู่หลายชนิด ชนิดต่าง ๆ เหล่านี้มีคุณสมบัติแตกต่างกัน และมีค่าความแข็งที่แตกต่างกันออกไปอีกประมาณ 40 เกรด (Grade) ดังนั้น ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมกับงานแต่ละชนิด

อลูมิเนียมผสมจะถูกกำหนดคุณภาพตาม Number ต่าง ๆ กัน สำหรับในงานโลหะแผ่นจะใช้ Number 3003 แต่ในทางการค้าจะนิยมเรียกเป็นตัวอักษร เช่น O, H, T เป็นต้น

"O" หมายถึง อลูมิเนียมอ่อน (Soft) ใช้งานได้ดี เหมือนกันกับแผ่นสังกะสี

"H" หมายถึง อลูมิเนียมแข็ง (Hard) บางชนิดตัดโค้งได้ แต่บางชนิดจะไม่สามารถตัดโค้งได้

"T" หมายถึง อลูมิเนียมที่จะต้องใช้งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Heat Treated) อยู่เสมอ

ตัวเลขตามหลังอักษร H หรือ T จะบอกความแข็ง เช่น Number 3003 ที่ใช้งานโลหะแผ่นทั่วไปจะเขียนเป็น H 14 เป็นต้น ซึ่งอลูมิเนียม Number ดังกล่าวนี้อาจมีความแข็งไม่มากนัก สามารถตัดโค้งหรือขึ้นรูปได้

อลูมิเนียมจะสังเคดโค้งง่าย เพราะมีสีขาว น้ำหนักเบา บางชนิดจะมีสีใกล้เคียงกับสแตนเลส (Stainless Steel) สามารถจะนำไปเชื่อมได้ และจะต้องใช้น้ำประสาน (Flu) ชนิดพิเศษ สำหรับการบัดกรีก็สามารถจะทำได้เช่นเดียวกัน แต่ทั้งนี้จะต้องใช้น้ำประสานตะกั่วบัดกรี และความร้อนของหัวแร้งให้ถูกต้อง มิฉะนั้น จะทำให้การบัดกรีไม่ได้ผล

อลูมิเนียม เป็นโลหะที่มี เป็นมัน และทนต่อการกัดกร่อนได้ดีในบรรยากาศปกติ ดังนั้นจึงเหมาะสำหรับใช้ทำ เฟอร์นิเจอร์ และอุตสาหกรรมที่ต้องการความสวยงาม

การศึกษาเกี่ยวกับกรรมวิธีการผลิตนั้น โครงสร้างส่วนใหญ่ต้องการนำเหล็กมา  
ต่อกัน เพราะฉะนั้น จึงควรคัดเลือกกรรมวิธีการผลิตจากงาน เชื่อม โลหะ

### งานเชื่อมโลหะ

การประสานโลหะสามารถทำได้หลายวิธี แต่จัดเป็นประสานงาน 2 ลักษณะ คือ

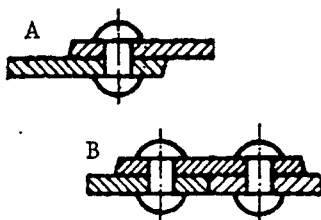
1. การประสานแบบชั่วคราว คือ เมื่อทำการประสานแล้วสามารถถอดประกอบใหม่ได้โดยไม่มีการชำรุดเสียหาย เช่น งานยึดด้วยเกลียว (Screw) สลัก (Pin)
2. การประสานแบบถาวร คือ เมื่อทำการประสานแล้วไม่สามารถถอด หรือประกอบใหม่ได้ หรือถ้าต้องการถอดจะทำให้ชิ้นงานหรือวัสดุประสานเกิดความเสียหาย เช่น งานเชื่อม (Welding) งานย้ำหมุด (Riveting) งานบัดกรีอ่อน (Soldering) งานบัดกรีแข็ง (Brazing)

งานเชื่อม คือ ขบวนการทำให้ชิ้นงานร้อนจนกระทั่งหลอมละลายติดเป็นเนื้อเดียวกัน โดยที่จะเติมตัวประสานลงไปในแนวเชื่อม หรือไม่เติมก็ได้แล้วแต่ความเหมาะสม การให้ความร้อนแก่ชิ้นงานมาจากแก๊สหรือไฟฟ้า



รูปที่ 58 แสดงงานเชื่อม

งานย้ำหมุด เป็นงานประสานที่ใช้หมุดย้ำ เป็นตัวประสานและเป็นตัวรับภาระ ใน  
การย้ำหมุดต้องเจาะรูเพื่อให้หมุดที่สอดลงไปในรู เป็นตัวประสานชิ้นงาน การย้ำหมุดทำได้  
ทั้งการย้ำร้อนและการย้ำเย็น



รูปที่ 59 แสดงงานย้ำหมุด

## ข้อแตกต่างระหว่างงาน เชื่อม และงานย้ำหมุด

### ก. ลักษณะงาน

- 1) ถ้าต้องการความสวยงามไม่เกิดการบิดงอให้ย้ำหมุด
- 2) เมื่อทำการจับยึดแล้วไม่สามารถขยับหรือ เคลื่อนที่ได้ใช้ เชื่อม
- 3) กันการไหลซึมของของเหลวได้ดี คือ งานเชื่อม
- 4) เมื่อไม่ต้องการตะเข็บ เป็นค้ำหนักก็ใช้วิธี เชื่อม
- 5) พื้นที่การประสานของวัสดุมีน้อยใช้ เชื่อม

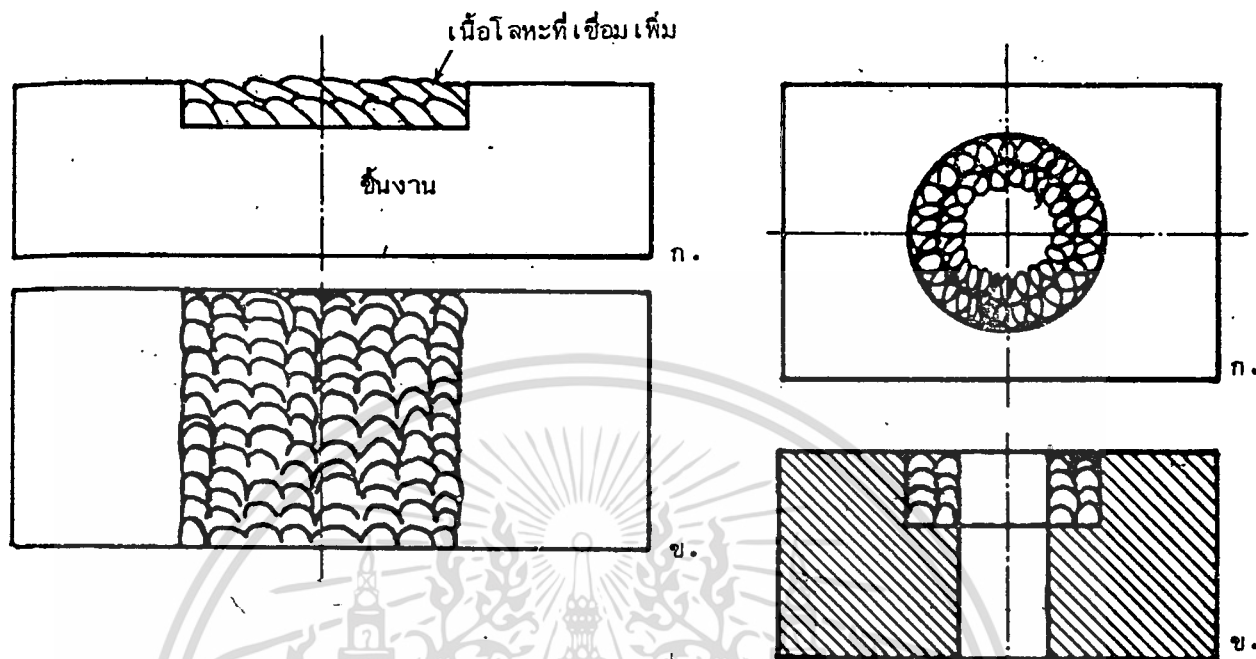
ข. ชนิดของวัสดุที่สะดวกในการใช้ เชื่อมต้องมีคุณสมบัติดังนี้ คือ เมื่อได้รับความร้อนต้องมีคุณสมบัติ เป็นพลาสติก ไม่ไหม้ไฟ และไม่เปลี่ยนแปลงสภาพ เมื่อได้รับความร้อนได้แก่ เหล็ก เหล็กเหนียว เหล็กหล่อ อลูมิเนียม การประสานโลหะบางชนิดอาจใช้ตัวประสานคนละชนิดกันกับชิ้นงานก็ได้ เช่น

งานบัดกรีแข็ง ใช้ทองเหลือง ทองแดง เป็นตัวประสาน และงานบัดกรีอ่อนใช้ตะกั่ว เป็นตัวประสาน

ส่วนงานย้ำหมุดมักจะใช้วัสดุชนิดเดียวกับวัสดุงาน หรือถ้าต่างชนิดกันก็ควรเลือกค่าความต่างศักย์ทางไฟฟ้าน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ เช่น ถ้าย้ำงานที่เป็นเงินอาจใช้หมุดทองแดง ไม่ควรใช้หมุดอลูมิเนียม

### การ เชื่อมพอก

เมื่อขนาดงานต่ำกว่าที่กำหนด อาจใช้วิธีเชื่อม เป็นการเพิ่มเนื้อโลหะให้แก่ชิ้นงานได้ ชิ้นงานที่สึกหรอ โดยการนำลวดเชื่อมที่มีคุณสมบัติชนิดเดียวกันกับชิ้นงานมา เชื่อมเติมลงบนผิวชิ้นงานส่วนที่ขาดหรือเล็กไป เรียกว่า การเชื่อมพอก และต่อจากนั้น จึงนำงานไป Machine ให้ได้ตามขนาดที่ต้องการ การเชื่อมพอกนี้สามารถ เชื่อมได้ทั้งแกสและไฟฟ้า



### รูปที่ 60 แสดงการ เชื่อมพอก

#### งานที่ต้องการ เชื่อมพอก

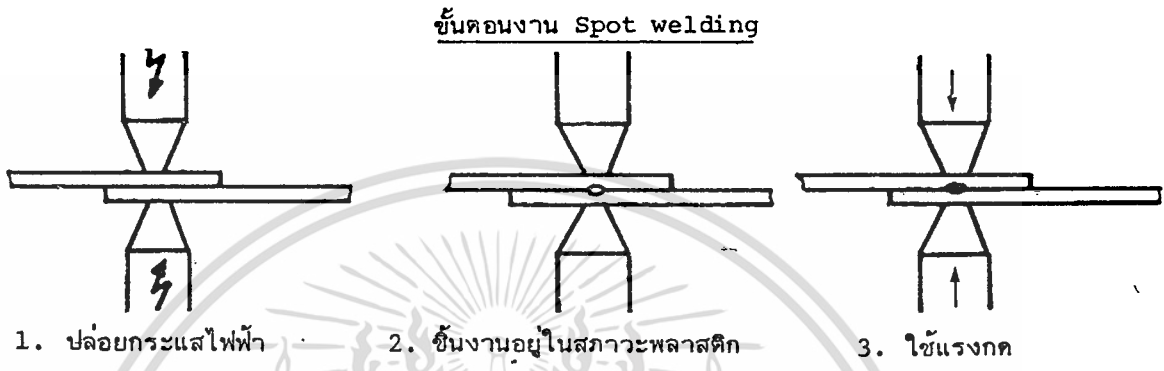
- งานที่สึกหรอต้องการให้มีคุณสมบัติ เหมือนเดิม เช่น ราง เลื่อน ลูกเบี้ยว
- งานที่ต้องการให้มีคุณสมบัติ แข็งกว่า โลหะเดิม เช่น ฝิวลัมผัส
- เมื่อไม่สามารถหาอะไหล่มาทดแทนหรืออะไหล่ชิ้นนั้นแพงเกินไป

#### การ เชื่อมหลอมและการ เชื่อมอัด

งานเชื่อมซึ่งได้รับความร้อนจากเปลวแกสออกซิ-อะซิทีลีน จะให้ความร้อนประมาณ 3,200 °ซ. และจากการอาร์คไฟฟ้าประมาณ 4,200 °ซ. ซึ่งสามารถทำให้เนื้อโลหะและตัวประสานเกิดการหลอม เหลวติดกัน การเชื่อมแบบนี้เรียกว่า "การ เชื่อมหลอม"

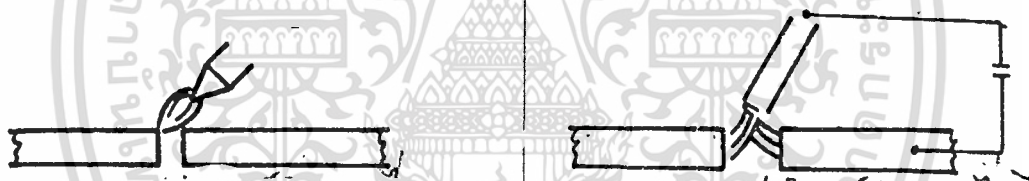
โลหะนอกจากจะสามารถประสานกันได้ในขณะที่หลอม เหลวแล้ว ในสภาวะกึ่งหลอม (pasty) ก็สามารถทำให้ติดกันได้ คือ เมื่องานอยู่ในสภาวะ เป็น pasty แล้วก็ใช้แรงกดลงไปยังบริเวณที่กำลัง เป็น pasty อยู่ก็สามารถทำให้โลหะสองแผ่นติดกันได้ เช่น Spot

welding, Seam welding, Flash welding และการเชื่อมแบบนี้ เรียกว่า การเชื่อมอัด



รูปที่ 61 แสดงการ เชื่อมหลอมและ เชื่อมอัด

ผลจากการ เชื่อมแกสและไฟฟ้า



รูปที่ 62 แสดงการ เชื่อมแกส

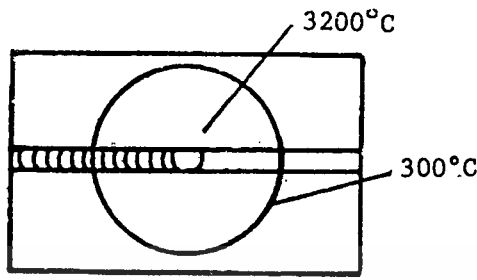
รูปที่ 63 แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า

ต้นกำเนิดความร้อนของงาน

ส่วนงาน เชื่อมไฟฟ้า ความร้อนเกิดขึ้น

เชื่อมแกสได้จากความร้อนของ เปลว โดย การพาของแรงดันแกสและการแผ่รังสีผ่าน อากาศกระทบกับผิวงาน และตัวชิ้นงานจะ ทำหน้าที่เป็นตัวนำความร้อน ความร้อน จากเปลวจะสูงประมาณ 3,200 °ซ. และ ผิวชิ้นงานก็จะได้รับน้อยลงตามลำดับ

โดยตรง เพราะการกระตุ้นให้อิเล็กตรอนวิ่งออก จากข้างหนึ่งไปอีกข้างหนึ่ง เป็นการทำให้อะตอม และโมเลกุลสั่นสะเทือนและเสียดสีกัน ทำให้ได้ ค่าความร้อนสูงมากประมาณ 4,200 °ซ.



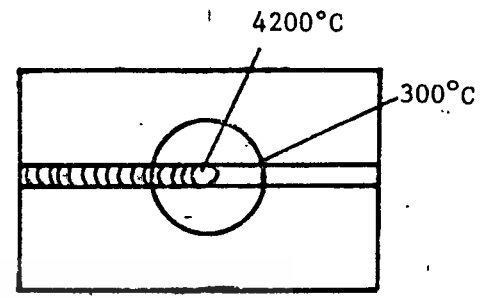
รูปที่ 64 แสดงการ เชื่อมแกส

แต่ในทางตรงกันข้าม ความร้อนจาก เปลวแกสยิ่งใหญ่มาก ความร้อนก็จะแผ่กระจายมากขึ้น และโดยเฉพาะ เวลาทำการ เชื่อมนั้น ต้องให้เวลาแก๊สนิ่งงานสักครู่ งานจึงจะได้รับความร้อนเต็มที่ จึงทำให้วงกระจายความร้อนกว้าง



รูปที่ 66 แสดงการ เชื่อมแกส

ผลจากการแผ่กระจายความร้อนค่อยเป็นค่อยไป การ เชื่อมแกสจึงไม่เหมาะกับการ เชื่อมงานหนา ๆ เพราะจะเป็นการสิ้นเปลืองแกสมาก แต่จะเหมาะสมอย่างยิ่งกับการ เชื่อมบาง ๆ เช่น ตัวถังรถยนต์หรือท่อไอเสียรถยนต์



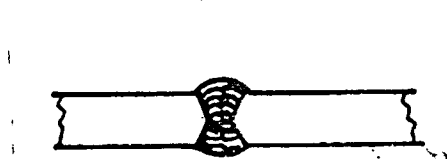
รูปที่ 65 แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า

ส่วน เปลวอาร์คความร้อนจะเกิดขึ้นเฉพาะบริเวณเส้นและปลายลวดเท่านั้น เพราะคุณสมบัติของอิเล็กตรอนจะวิ่งในทางที่สั้นที่สุดมากกว่า ความร้อนจำนวนมากจึง เกิดขึ้นใกล้จุดเชื่อมมาก และใช้เวลาพริบตาเดียว การอาร์คก็เกิดได้ง่าย ไม่จำเป็นต้องคอยให้ความร้อนวิ่งไปสู่งาน วงกระจายความร้อนจึงแคบมาก

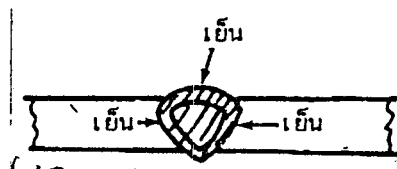


รูปที่ 67 แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า

งานหนา ๆ เช่นนี้ ใช้เปลวอาร์คจากการเชื่อมไฟฟ้าได้ง่าย โดยไม่มีการสิ้นเปลืองความร้อน โดยการปรับไฟฟ้าให้แรง ๆ



รูปที่ 68 แสดงการ เชื่อมแกส



รูปที่ 69 แสดงการ เชื่อมไฟฟ้า

ถ้ามีความจำเป็นต้อง เชื่อม  
แกสกับงานหนา ๆ ก็ทำได้โดยการมาก  
พิวงานให้อยู่ในตัว X และเชื่อมทับ  
หลาย ๆ ครั้งก็ได้ โดยที่คุณสมบัติตะเข็บ  
เชื่อมและชิ้นงานยังคง เดิม

จากสภาพความร้อนที่มีได้แผ่กระจาย  
ของงานเชื่อมไฟฟ้า จะมีผลอย่างยิ่งคือโครง  
สร้างขนาดเกรนและความ เครียดทันทีที่เชื่อม  
เสร็จ เพราะขณะที่ทำการ เชื่อมโลหะหลอม  
เหลวเย็นตัวอย่างรวดเร็ว ซึ่งเป็นสภาพ เช่น  
เดียวกับการชุบ ส่วนแข็งรอบ ๆ จุดเชื่อมจึงมี  
ความ เครียดเพราะมีเกรนเล็ก เกิดเป็น  
โครงสร้างแบบ Martensite

## 2.11 การศึกษาเกี่ยวกับสีที่จะนำมาใช้ในการออกแบบ

### ปรากฏการณ์ของสี

สี เป็นปรากฏการณ์ที่เป็นสิ่งกระตุ้นความสนใจของมนุษย์ และเป็นสิ่งที่นักวิทยาศาสตร์ได้พยายามค้นคว้าก่อนสิ่งอื่น ๆ วิทยาศาสตร์ปัจจุบันกล่าวว่า สีเกิดจากคลื่นแสง ซึ่งมีความยาวและความถี่แตกต่างกัน จึงทำให้มีสีและความเข้มไม่เหมือนกัน

สีต่าง ๆ มีผลต่อมนุษย์ทั้งในด้านจิตใจและร่างกาย ในสมัยโบราณมีแพทย์ของยุโรปและจีนใช้สีแดงสำหรับรักษาโรคผิวหนัง การค้นคว้าในปัจจุบันก็ยืนยันว่า การใช้สีดังกล่าวนี้ ได้ผลอยู่บ้าง เหมือนกัน

### จิตวิทยาของสี

ในการออกแบบใช้สีให้ได้ผลตามความมุ่งหมาย ควรจะทราบถึงจิตวิทยาของสีที่จะส่งผลกระทบต่อผู้ใช้บริการ อันจะนำมาเป็นแนวทางในการออกแบบ เพื่อให้งานออกแบบนั้นบรรลุสมดังความมุ่งหมาย

ทางด้านจิตวิทยาถือว่า สีเป็นสิ่งเร้า (Stimulate) ให้เกิดการตอบสนอง ขบวนการของสิ่งเร้าที่มีอิทธิพลต่อความรู้สึกของมนุษย์มาก สามารถที่จะเปลี่ยนแปลงอารมณ์นิสัยใจคอ ตลอดจนพฤติกรรมของมนุษย์ได้

สีจัดว่า เป็นสิ่งเร้าจากภายนอก (External) ที่มนุษย์จะสามารถรับรู้ได้ทางทักษะ และก่อให้เกิดการลงตาได้ ลักษณะเหล่านี้เป็นสิ่งที่ก่อให้เกิดขึ้นในความรู้สึกของมนุษย์ เช่น ทำให้ตื่นเต้น เร้าใจ กระวนกระวาย ก้าวร้าว สดชื่น เศร้าหมอง สงบ ฯลฯ สีที่มีอิทธิพลทางด้านจิตวิทยาและประ เภ็นผลได้ตามการทดลองพอจะสรุปได้ ดังนี้

1. สีอุ่น (Warm Colour) ได้แก่ สีที่จัดอยู่ในวรรณะร้อน (Warm Tone) ในวงจรสีธรรมชาติ เช่น เหลือง แดง แสด ฯลฯ มีอิทธิพลที่จะก่อให้เกิดความรู้สึกเป็นพิเศษ ก้าวร้าว ตึกคัก ก่อให้เกิดความตื่นเต้น กระตือรือร้นอยู่เสมอ

2. สีเย็น (Cool Colour) ได้แก่ สีที่จัดอยู่ในวรรณะเย็น (Cool Tone) ในวงจรสีธรรมชาติ เช่น เขียว น้ำเงิน ฯลฯ มีอิทธิพลที่จะก่อให้เกิดความรู้สึกปฏิเสธ สันโดษ สงบเสงี่ยม นิ่งเฉย

### อิทธิพลสีกับความรู้สึก

สีให้ความรู้สึกจากการมองเห็นแตกต่างกัน โดยที่สมองจะแปรให้เป็นอารมณ์ต่าง ๆ อาจกล่าวย่อ ๆ ได้ คือ

1. ให้ความรู้สึกในเรื่องขนาด เป็นที่รู้กันว่าการมองวัตถุที่มีสีอ่อน ๆ จะทำให้เกิดความรู้สึกหลอกหลอนขึ้นว่า วัตถุนั้นมีขนาดใหญ่กว่าวัตถุที่มีสีเข้ม เช่น สีดำ สีเทาแก่ ซึ่งทั้ง ๆ ที่วัตถุทั้งสองมีขนาดจริงเท่ากัน ความรู้สึกนี้จะเหมือนกันทั้งนั้นไม่ว่าจะเป็นวัตถุรูปร่างใด ๆ เพราะฉะนั้น ถ้าจะทำให้ผลิตภัณฑ์ดูใหญ่ต้องใช้สีอ่อน ๆ ถ้าจะให้ดูเล็กต้องใช้สีเข้มดำ เครื่องจักร เครื่องยนต์ อาจทำให้มองเห็นไม่น่าดู น่าเกลียด น่ากลัว และไม่แลเห็นชัด โดยใช้สีกลมกลืนไปกับเงา เช่น สีเทา เข้มชนิดด้านหรือทึบ เพราะสีดำมันจะมีเงามากจากการสะท้อนแสง ทำให้ไม่ได้ผลตามต้องการ

ในกรณีเดียวกันนี้ สีอ่อนจะทำให้วัตถุดูใหญ่ และสีเข้มจะมองดูเล็ก สีอ่อนและเย็นมีอิทธิพลในเรื่องระยะ เกี่ยวข้องด้วยเช่นกัน สีอ่อน ดูใกล้ สีเย็น ดูไกล

2. น้ำหนักสีมีผลเกี่ยวกับความรู้สึก เรื่องน้ำหนัก สีอ่อน ๆ จะทำให้ดูเบา ส่วนสี เข้มจะทำให้ดูหนัก

3. ความแข็งแรง น้ำหนักและความแข็งแรงจะมีความเกี่ยวข้องกัน และให้หลักอันเดียวกัน สี "Hues" (สีเย็น) เช่น น้ำเงินอ่อน เขียวอมฟ้า ฟ้าอมม่วง จะทำให้เกิดความนึ่งสงบ ความอ่อนแรง ส่วนสีที่เป็น "Chroma" (ร้อนแรง) เช่น แดง แสด เหลือง-เข้ม มักจะให้เกิดความรู้สึกแข็งแรงมากกว่าสีหนัก เช่น สีเทา สีดำ สีน้ำตาลแก่ ที่พิเศษ คือ พวกลึบรอนซ์ (Metalic) และสีน้ำเงินปนเทา จะทำให้เกิดความเหมือนเหล็ก จึงทำให้ดูแข็งแรงและแกร่งขึ้น

4. **อุณหภูมิ** ในกรณีความรู้สึกถึงอุณหภูมินี้จะเห็นได้ชัดเจนมาก เช่น สีแดงสด แสด เหลืองที่เป็น Chroma จะทำให้เกิดความร้อนในจิตใจได้ สีน้ำเงินอ่อน เขียวอ่อน ฟ้าอ่อน ม่วงปนขาว กลับทำให้เกิดความรู้สึกเย็น

สีขาว สีอ่อน (Palte Tints) จะไม่ดูดความร้อนมากเท่าสีเข้ม เก้าอี้สนามที่ทำด้วยเหล็กทาสีขาวจะเย็นกว่าทาสีแดงหรือน้ำตาล เมื่อตั้งไว้กลางแจ้ง เมื่อทาสีน้ำเงิน ในสภาพที่เรียที่คิดเครื่องทำความเย็น จะทำให้ผู้ที่ทำงานอยู่ในห้องนั้นต้องใส่เสื้อหนาว แต่ถ้าเปลี่ยนเป็นสีเหลืองสด เขาจะไม่ใส่เสื้อหนาวทั้ง ๆ ที่อุณหภูมิเท่ากัน เรื่องนี้มีการทดลองกันมาแล้ว

5. **ความสะอาด** สีที่ให้ความรู้สึกในเรื่องความสะอาด สีขาวเป็นสีที่เหมาะสมที่สุด (แต่สีขาวแท้จริงก็คือ สีที่มีส่วนผสมของแมกนีเซียมที่บริสุทธิ์ ไม่มีสีใดในปัจจุบันที่จะทำได้ขาวไปกว่าสีที่ผสมด้วยออกไซด์ของแมกนีเซียม) สีขาวขำ (เหลืองอ่อนมาก) จัดว่าเป็นสีที่แสดงถึงความสะอาดและสุขลักษณะได้ เพราะว่า เป็นสีที่ใกล้เคียงกับสีของน้ำนมคั้น ดังนั้น สีขาวจึงนิยมนำมาใช้กับสิ่งของที่ต้องการให้ดูสะอาด เช่น ล้อ กระจก โรงพยาบาล แม้แต่ชุดพยาบาลก็สีขาว ปัจจุบันดูเย็น เริ่มเปลี่ยนไปใช้สีอื่น ๆ แต่ก็ยังเป็นสีอ่อน ๆ ซึ่งผสมสีขาวไว้ด้วยเสมอ เราจะไม่เคยเห็นดูเย็นสีแดงหรือแสดวางขายในท้องตลาดเลย

6. **ความภูมิฐาน สง่างาม (Dignity)** ถ้าต้องการให้สิ่งของออกมาในลักษณะนี้ต้องหลีกเลี่ยงสีที่ร้อนที่มี Chroma แรง ๆ ยกเว้นที่จะใช้ประกอบเป็นส่วนน้อย เพื่อความสะดุดตา ดึงดูดความสนใจ สีเทาเป็นสีที่แสดง Dignity ได้ดีที่สุด สีที่เลือกใช้คือ เทาอมน้ำเงิน เทาอมม่วง เทาอมน้ำเงินเข้ม อาจมีสีสดตัดเล็กน้อยได้ ก็ยังแสดงออกถึง Dignity

ต่อไปนี้ เป็นลักษณะของสีเกี่ยวกับความรู้สึก โดยแบ่งสีออกเป็นสกุลใหญ่ ๆ คือ

**สีแดง** จัดอยู่ในพวกสีร้อน ไม่เพียงแต่ให้ความรู้สึกคึกคัก ร่าเริง กล้าหาญ รวดเร็ว มีประสิทธิภาพ ในทางโบราณถือว่าเป็นสีที่เกี่ยวข้องกับอันตราย เป็นสีต้องห้าม การระมัดระวัง การใช้สีพวกสกุลสีแดงสำหรับผลิตภัณฑ์เพียงเล็กน้อย อาจทำให้ผลิตภัณฑ์

เด่นขึ้นมาได้ แต่ถ้าใช้มากเกินไป อีกทั้งใช้สีสดก็จะมีผลทางจิตวิทยาได้เช่นกัน

**สีส้ม** เป็นสีสดใส มองเห็นได้ไกล ไร้ใจ แสดงความรู้สึกเดือนกึ่งอยู่ตลอดเวลา รู้สึกอึดอัด อบอุ่น ค่อนข้างร้อนแรง บาดคา

**สีเหลือง** โดยทั่วไปทำให้เกิดความรู้สึกสดชื่น ไร้แรง สดใส เป็นสีที่แสดงออกถึงความศักดิ์สิทธิ์ สูงส่ง สีเหลืองอ่อนทำให้เกิดความรู้สึกสะอาด มีความสว่าง แต่ถ้ามีความเข้มของสีมากจะทำให้สมองเกิดหงุดหงิดได้ สีเหลืองที่ค่อนข้างไปทางสีส้ม จะคล้ายของเล่นทางวิทยาศาสตร์สมัยใหม่ และคล้ายกับของเทียม

**สีเหลือง เนย (Butter Yellow)** ทำให้ผลิตภัณฑ์ดูสว่างขึ้น

**สีเหลือง เขียว (Yellow Green)** ช่วยในด้านความเย็น แต่อย่างไรก็ตาม สีเหลืองทำให้ดูสกปรกง่าย แต่ถ้า เบรคสีสักเล็กน้อยก็จะทำให้ช่วยได้บ้าง แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ด้วย

**สีม่วง** โดยทั่วไปให้ความรู้สึกเศร้า ทำให้หวัง เยือกเย็น สงบเสงี่ยม บางครั้งอาจแสดงว่า เป็นสีแห่งความ เศร้า ลึกลับ แต่สีม่วงก็ยังมีลักษณะของความงาม ทำให้ดูสูงส่ง มีค่าได้ด้วย เช่น สีม่วงอ่อน

**สีน้ำเงิน** จัดอยู่ในพวกสีเย็น สีน้ำเงิน เข้มทำให้ความรู้สึกสดสงบ ลึกลับ ทำให้เกิดสมาธิ เป็นสีที่บอกถึงความสุภาพ ความหนักแน่น สีน้ำเงินอ่อน เช่น สีน้ำทะเล หรือฟ้า จะมีความสดใส ถ้าอม เขียวเล็กน้อยสามารถให้ความรู้สึกตื่นเต้นได้

**สีเขียว** ให้ความรู้สึกสดชื่น กระชุ่มกระชวย ให้ใช้พ่นคลายพักสายตาได้ สีเขียวใบไม้หรือเขียวเข้ม ใช้ได้ก็ในการ เน้นส่วนพื้นหรือฐาน แสดงกับความสงบ เยือกเย็น เป็นธรรมชาติ

**สีน้ำตาล** จัดอยู่ในพวกสีอุ่น เป็นสีที่ให้ความรู้สึกมั่นคง แข็งแรง ไม่ให้ความพัก่อน ถ้าใช้โดด ๆ จะทำให้ให้เกิดความรู้สึกหดหูใจ

สีเทา ให้ความรู้สึกภูมิฐาน เป็นกลาง เครื่องขริม สุภาพเรียบร้อย เป็นผู้ดี ใช้  
 ในเนื้อที่กว้าง สามารถลดความฉีกของสีขาวและความฉีกกลับของสีดำ สามารถใช้เป็นสี  
 กลางได้กับทุกสี เพราะสามารถทำให้เกิดความกลมกลืนระหว่างสีอื่น ๆ ดูสบายตา

สีฟ้า ให้ความรู้สึกสงบ เยือกเย็น หรือสื่อความหมายแทนลักษณะของน้ำ

สีชมพู ให้ความรู้สึกร่าเริง บริสุทธิ์ ไร้เดียงสา เป็นสีแสดงเกียรติยศ อำนาจ  
 ความ เป็นผู้ดี

สีดำ โดยปกติสีดำ เป็นสีที่ให้ความรู้สึกหดหู่ ฉีกกลับ น่ากลัว ความเสื่อมโทรม  
 แต่ให้ความรู้สึกหนักแน่น มั่นคง แข็งแรง การใช้สีดำสลับกับสีขาวในพื้นที่ร่วมกับสีอื่นจะทำให้  
 เกิดความกระปรี้กระเปร่า มีชีวิตชีวา ถ้าใช้สีดำกับผลิตภัณฑ์จะแสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์  
 มีความแข็งแรงและไม่สกรปรอง่าย

สีขาว ให้ความรู้สึกสะอาดบริสุทธิ์ ไร้เดียงสา สุภาพ เกียรติยศ สันติภาพ  
 ถ้าใช้เป็นสีของฐานหรือส่วนที่อยู่ต่ำกว่า เพื่อเน้นให้เด่นชัดขึ้น

สีที่กล่าวมาแล้วนี้ เป็นสีทางด้านความงามที่เราตกแต่งลงบนผิววัสดุ แต่ยังมีสีที่  
 ควรรู้จัก นั่นคือ สีของวัสดุต่าง ๆ ที่ให้ความรู้สึกของมันออกมา เช่น สีของอลูมิเนียม จะ  
 ออกเป็นสีเทาเงิน ซึ่งแสดงให้เห็นถึงคุณลักษณะของตัวเอง อันได้แก่ ความอ่อนนุ่ม ความ  
 เรียบเบา ไม่เป็นอันตราย ฯลฯ

#### อิทธิพลของสีที่มีต่อผลิตภัณฑ์

ทางด้านขนาด

สีอ่อน (Light Value) ทำให้ผลิตภัณฑ์แลดูใหญ่ขึ้น

สีเข้ม (Dark Value) ทำให้ผลิตภัณฑ์แลดูเล็กลง

ทางด้านน้ำหนัก

สีอ่อนหรือสีร้อน (Warm Value) ทำให้ผลิตภัณฑ์ดูเบา

สีเข้มหรือสีเย็น (Cool Value) ทำให้ผลิตภัณฑ์ดูหนัก

### ทางด้านความแข็งแรง

สีร้อน ทำให้เกิดความรู้สึกว่าแข็งแรงมาก

สีเย็น ทำให้มีความรู้สึกที่แข็งแรงน้อย

### ทางด้านความสะอาด

สีขาว เป็นสีที่ทำให้ความรู้สึกสะอาดที่สุด

สีอ่อน เช่น สีงาช้าง (Loory) สีเหลือง (Pale Warm Value)

สีฟ้าอ่อน (Pale Blue) และสีเขียวอ่อน (Pale Green)

ทำให้ความรู้สึกนุ่มนวล สะอาดตา ถูกสุขลักษณะ

### เทคนิคการใช้สี

สีจะช่วยให้ทัศนวิสัยที่แจ่มใสที่สุด เมื่อนำมาใช้ดังนี้

สีอ่อนตัดกับสีแก่

สีสดใสตัดกับสีสดใส

สีอ่อนตัดกับสีสดใส

สีอ่อนตัดกับสีเย็น

### สีทำให้เกิดระยะใกล้ไกล

ตามปกติสีอุ่น ซึ่งได้แก่ สีเหลือง จะทำให้เกิดความรู้สึกคล้ายกับว่า เข้ามาอยู่ใกล้ตัวผู้ดู ในทางกลับกัน เมื่อใช้สีเย็น คือ สีน้ำเงิน น้ำเงิน เขียว และสีม่วง จะทำให้ถอยห่างจากผู้ดูออกไป

สีที่เมื่อเราใช้ในเนื้อที่มาก ๆ แล้วไม่น่าดูนั้น ถ้าใช้แต่เพียง เล็กน้อยอาจจะทำให้น่าสนใจขึ้น และอาจจะมีควมน่าดู ให้สีอื่นได้

เมื่อใช้สีเข้มจัดคู่กับสีอ่อนจัด จะทำให้แลดู เค่นและมีชีวิตชีวากว่าใช้สีที่มีค่าของความ เข้มหรือจางใกล้เคียงกันมาก ๆ

หลักในเรื่องความเด่นของสีมีอยู่ว่า ควรจะต้องมีสีชนิดใดชนิดหนึ่งปรากฏเด่นออกมามากกว่า เพื่อที่จะเน้นสีอื่นหรือสีอื่นก็แล้วแต่ การใช้สีไม่น่าดูอีกอย่างหนึ่ง ก็คือ ใช้สีในปริมาณที่เท่ากันไปหมด ทำให้ปริมาณหรือเนื้อที่ของสีเปลี่ยนไป สีที่กินที่มากย่อมเด่นกว่า นอกจากนี้ยังขึ้นอยู่กับค่าแปร เปลี่ยนและความสดใสของสีอีกด้วย

### โครงสีสำหรับกลางแจ้ง

โครงสีสำหรับสิ่งตกแต่งกลางแจ้งย่อมมีหลักการตรงกันข้ามกับโครงสีภายในสถานที่ในประเทศทางตะวันออกมักจะใช้สีสดใสประดับภายนอกอาคารหรือสิ่งต่าง ๆ ดังเช่น สถาปัตยกรรมไทยนิยมผนังหลังคาด้วยสีเขียว เหลือง แดง และน้ำเงินสดใส ท่ามกลางแสงแดดอันร้อนแรง ซึ่งให้ผลงานดี เพราะว่าสีสดใสเหล่านี้จะอ่อนกำลังเอง เมื่อกระทบกับสีของแสงแดด หากเราใช้สีที่ไม่สดใส เช่น สีเทา หรือสีม่วง ๆ ก็จะถูกแสงแดดจ้านั้นขับให้หายไปเลย ควรให้สีสดใสที่แดดจัด

นอกจากด้านจิตวิทยาดังกล่าวแล้ว สิ่งยังต้องมีความสัมพันธ์กับ Form, Space ด้วย ดังนั้น นักออกแบบจะต้องไม่ทำและสิ่ง เกิดถึงความสัมพันธ์ของสีกับวัสดุที่ใช้ด้วย

- 
- จาก 1. Rudolf Modley "Handbook of Pictorial Symbols" ในเรื่อง  
ON DEVELOPING PICTOGRAPHS (1976)
2. ดนตรี รัตนทัศนีย์ เอกสารประกอบการเรียนวิชา ERGONOMICS ชั้นปีที่ 1  
ภาควิชาศิลปอุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าลาดกระบัง

## 2.12 การศึกษาเกี่ยวกับขนาดและสัดส่วนของคนไทยซึ่งนำมาใช้ในการออกแบบ

### ข้อมูลส่วนสัดของมนุษย์กับงานออกแบบ

ข้อมูลส่วนสัดของมนุษย์ คือ ข้อมูลเกี่ยวกับมิติที่ได้จากการวัดขนาดของที่เว้นว่าง (Space) และมิติเว้นว่าง (Clearance) ที่พอเหมาะ ซึ่งเกิดจากขนาดร่างกายของมนุษย์ต่อการประกอบกิจกรรมใดกิจกรรมหนึ่ง

ขนาดและส่วนสัดของมนุษย์มีความสำคัญและสัมพันธ์โดยตรงต่องานออกแบบทางสถาปัตยกรรม โดยที่มนุษย์มีส่วนเข้าไปเกี่ยวข้องกับสิ่งก่อสร้าง หรือผลิตภัณฑ์นั้นในฐานะของผู้ใช้ ดังจะเห็นได้จากตัวอย่างต่อไปนี้

ก. ออกแบบเครื่องเรือน เช่น โต๊ะ ม้านั่ง เตียงนอน ชั้นวางของ ฯลฯ ที่จะให้ความสะดวกสบายแก่ผู้ใช้ จะต้องมียุทธศาสตร์หรือส่วนสัดที่สัมพันธ์กันอย่างเหมาะสมกับส่วนสัดของผู้ใช้

ข. การออกแบบสถาปัตยกรรม เช่น เกี่ยวกับการออกแบบเครื่องเรือน ส่วนสัด และขนาดของผู้ใช้อาคาร มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการพิจารณากำหนดมิติ ทั้งในทางตั้งและทางนอน รวมทั้งการกำหนดขนาดของที่เว้นว่างใช้งานที่พอเหมาะ (Adequate Space) และมิติเว้นว่าง (Clearance) ที่พอเหมาะสำหรับกิจกรรมนั้น ๆ ทั้งนี้รวมถึงการติดตั้งเครื่องอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ในอาคาร ซึ่งได้แก่ เครื่องสุขภัณฑ์หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นต้นว่า อ่างล้างหน้า ราวพาดผ้า สวิตช์ และปลั๊กไฟ ฯลฯ เหล่านี้จะต้องได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่จะก่อให้เกิดความสะดวกสบายแก่ผู้ใช้ เช่นกัน

ค. การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหนัก เช่น ในการออกแบบเครื่องจักรหรือเครื่องกล การกำหนดตำแหน่งของปุ่มบังคับ คันโยก และสวิตช์แผงหน้าปัด จะต้องอยู่ในตำแหน่งที่ผู้ใช้สามารถจะใช้ได้สะดวกที่สุด และเคลื่อนไหวส่วนของร่างกายน้อยที่สุด

ง. การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบา เช่น อุตสาหกรรมผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป การศึกษาวิจัยในเรื่องส่วนสัดของผู้ใช้จะช่วยในการตัดสินใจว่า ควรจะออกแบบ

และผลิตเสื้อผ้าขนาดโตออกจำหน่ายบ้างจึงจะสนองความต้องการของผู้ใช้ทุกขนาด หรือ  
เกือบทุกขนาด

จากตัวอย่างข้างต้น จะเห็นได้ว่า ข้อมูลส่วนสัดของมนุษย์จะเป็น เครื่องมือช่วย  
ใ้ทำงานออกแบบเป็นไปอย่างถูกต้อง และได้ผลงานที่มีประสิทธิภาพสูง

#### การวัดส่วนสัดมาตรฐานและที่มาของข้อมูล

ขนาดร่างกายของมนุษย์ที่จะนำมา เป็นตัวกำหนดขนาดของที่เว้นว่างหรือมิติที่  
เว้นว่างนั้น จะต้องเป็นขนาดที่สามารถจะนำมาอ้างแทน (Representative Body Size)  
คนกลุ่มนั้นได้ ขนาดดังกล่าวนี้จะหามาได้โดยการสำรวจด้วยวิธีวัดขนาดจากกลุ่มคนที่มีจำนวน  
มากพอ แล้วนำมาหาค่าเฉลี่ย (Mean) โดยแบ่งแยกเป็นกลุ่มตามเพศและระดับอายุ

ฝ่ายวิจัยการก่อสร้าง สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ประยุกต์แห่งประเทศไทย ได้ทำการ  
สำรวจข้อมูลตัวเลข (Anthropometric Survey) เพื่อหามาตรฐานสัมพันธ์ระหว่างอายุ  
ส่วนสูง และน้ำหนัก โดยส่งแบบสอบถามที่เกี่ยวข้องกับตัวเลข อายุ ส่วนสูง และน้ำหนัก ไปยัง  
สถานศึกษาและหน่วยราชการบางหน่วยทั่วประเทศ (รูปที่ ) ในปี พ.ศ. 2515 จำนวน  
ทั้งสิ้น 640 แห่ง ได้รับคำตอบกลับมา 385 แห่ง (ประมาณร้อยละ 60) เป็นจำนวนทั้งสิ้น  
ประมาณ 100,000 ตัวอย่าง และด้วยความร่วมมือของกองบริการคำนวณ สถาบันวิจัย  
วิทยาศาสตร์ประยุกต์แห่งประเทศไทย ในการคำนวณหาค่าเฉลี่ยของตัวเลข ความสูง และ  
น้ำหนักในระดับอายุต่าง ๆ

ตารางที่ ๑ แสดงตัวเลขของความสูงยืนสูงสุด ความสูงยืนต่ำสุด ความสูง เฉลี่ย และน้ำหนัก  
เฉลี่ยของผู้ชายไทยอายุระหว่าง ๓ ถึง ๖๐ ปี

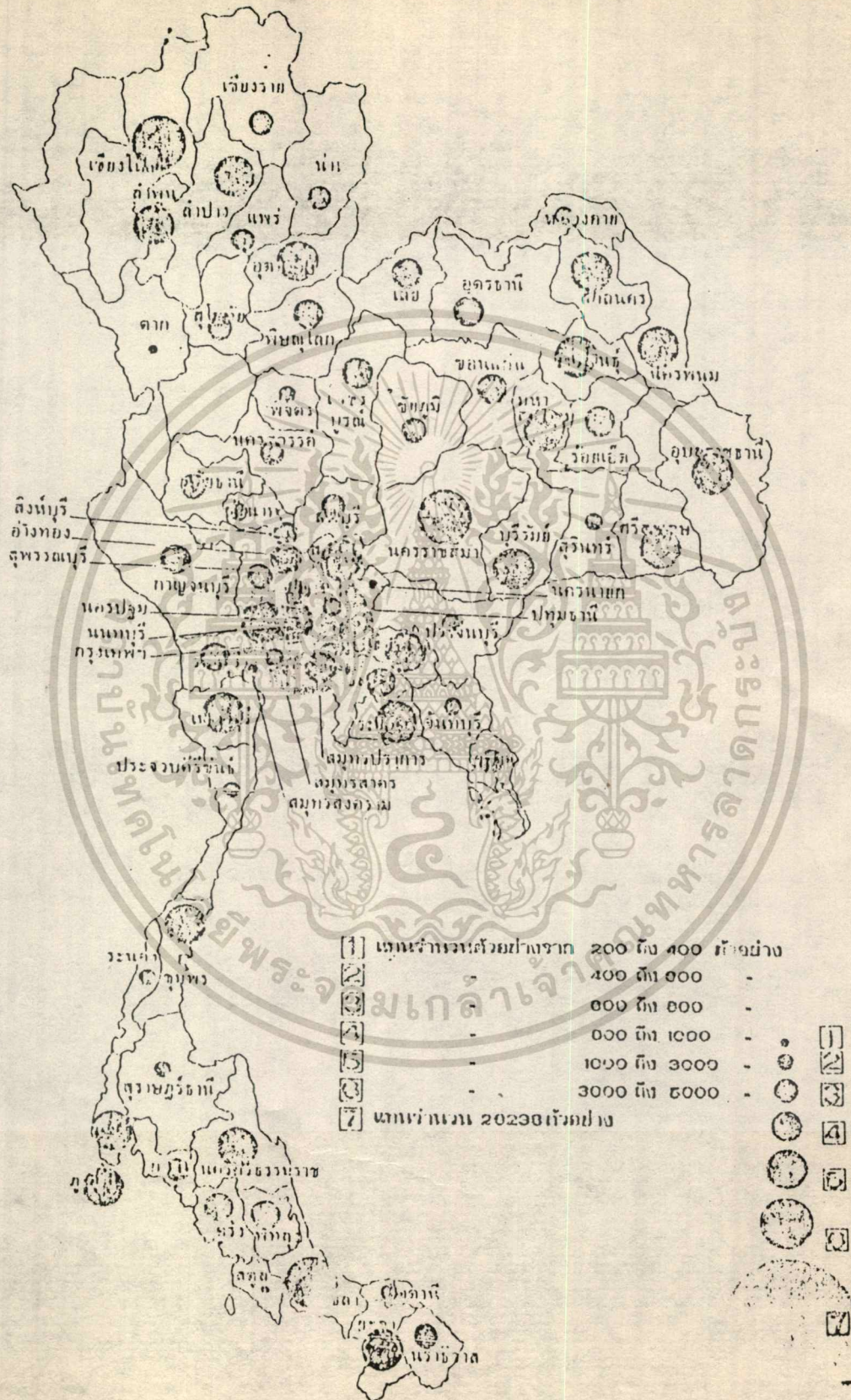
MALE AGE (YRS)	AVG HT (CM)	MAX HT (CM)	MIN HT (CM)	STANDARD DEV	AVG WT (KG)	NOS
3	97.99	109.00	77.00	6.10	14.45	46
4	100.09	116.00	84.00	4.76	14.92	951
5	104.60	121.00	87.00	5.17	16.15	1032
6	110.29	126.50	84.00	5.46	17.86	958
7	115.65	136.00	94.00	5.50	19.62	1185
8	120.12	143.00	100.50	6.08	21.48	1183
9	125.10	183.00	107.00	6.37	23.42	1059
10	129.54	182.00	107.00	6.79	26.08	1122
11	133.96	168.00	109.00	6.92	28.47	1693
12	138.74	172.00	100.00	7.99	31.30	1914
13	145.56	199.00	118.00	8.65	35.74	2654
14	152.05	195.00	122.00	8.77	40.67	4242
15	158.17	184.00	120.00	7.88	45.40	5015
16	162.07	186.00	107.00	6.49	48.98	4748
17	164.48	185.00	135.00	6.76	51.15	4075
18	165.58	186.00	132.00	5.62	52.65	3161
19	166.65	189.00	143.00	5.37	53.65	1930
20	166.95	185.00	146.00	5.35	54.22	1432
21	166.58	192.50	147.00	5.34	54.27	1072
22	166.36	186.00	146.00	5.50	54.29	960
23	166.41	182.00	140.00	5.73	54.95	610
24	166.68	184.00	152.00	5.74	55.64	487
25	166.51	185.00	140.00	5.88	55.69	315
26	186.33	188.00	150.00	5.84	57.12	281
27	166.20	183.00	146.00	5.74	56.26	276
28	166.48	183.00	154.00	5.38	58.28	254
29	166.14	180.00	135.00	5.55	57.79	260
30	165.67	181.00	150.00	5.54	58.62	265

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ ๑ (ต่อ)

MALE AGE (YRS)	AVG HT (CM)	MAX HT (CM)	MIN HT (CM)	STANDARD DEV	AVG WT (KG)	NOS
31	165.99	180.00	145.00	5.81	58.66	209
32	165.76	180.00	151.00	5.59	58.53	324
33	165.65	180.00	144.00	5.61	58.67	290
34	165.63	184.00	146.00	5.67	58.47	301
35	166.20	182.00	149.00	5.86	59.98	261
36	165.49	186.00	149.00	5.50	59.55	250
37	165.35	184.00	150.00	5.78	60.10	187
38	165.74	180.00	150.00	5.55	60.95	149
39	164.95	178.00	141.00	6.50	60.80	160
40	164.73	187.00	146.00	6.64	60.31	138
41	164.49	180.00	148.00	6.04	59.66	83
42	164.13	182.00	150.00	6.48	59.65	84
43	164.34	178.50	152.00	6.22	61.24	76
44	163.28	176.00	150.00	6.36	58.13	71
45	164.08	182.00	150.00	6.36	62.11	49
46	163.63	175.00	145.00	6.75	60.81	51
47	163.81	182.00	147.00	6.74	59.03	43
48	164.65	180.00	150.00	7.17	61.24	40
49	163.76	175.00	153.00	5.24	57.66	40
50	164.78	175.00	152.00	5.47	60.62	44
51	164.28	180.00	155.00	6.48	59.50	38
52	164.41	182.00	151.00	6.96	60.98	43
53	164.46	188.00	150.00	8.29	59.41	27
54	163.81	185.00	152.00	6.58	59.30	29
55	164.59	178.00	154.00	5.51	60.82	28
56	164.73	176.00	151.00	5.97	58.37	26
57	164.64	180.00	146.00	7.40	62.68	25
58	163.46	180.00	152.00	6.03	59.60	26
59	164.85	176.00	157.00	4.87	61.77	20
60	159.56	175.00	150.00	8.25	56.89	9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 70 แสดงจำนวนตัวอย่างประชากร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกรณีนำไปใช้

### มาตรฐานสัมพันธ์ระหว่างความสูง อายุ และน้ำหนัก

ข้อมูลที่ได้จากการส่งแบบสอบถามออกไปสำรวจทั่วประเทศ ได้ถูกนำมาคำนวณหาค่าเฉลี่ย เพื่อให้ได้เกณฑ์มาตรฐานเบื้องต้นก่อนทำการศึกษาวิจัยต่อไป เกณฑ์มาตรฐานอันนี้เรียกว่า มาตรฐานสัมพันธ์ระหว่างอายุ ความสูง และน้ำหนัก โดยแยกตามเพศ คือ เพศชาย เพศหญิง และชายหญิงรวมกัน

ในหลายประเทศที่พัฒนาแล้ว มักจะมีเกณฑ์มาตรฐานนี้กำหนดไว้เพื่อบอกให้ทราบว่าชายหรือหญิงที่มีอายุเท่า นั้น ควรจะมีความสูงและน้ำหนักตัวสัมพันธ์กันอย่างไร โดยถือค่าเฉลี่ยเป็นเกณฑ์ ตัวเลขความสูงและน้ำหนักนี้จะแตกต่างกันในแต่ละเชื้อชาติและเผ่าพันธุ์ นอกจากนี้พัฒนาการในทางโภชนาการก็มีส่วนในการทำให้ตัวเลขความสูงและน้ำหนักเปลี่ยนแปลงไปได้เหมือนกัน

#### ความสูงยืน

ความสูงยืน คือ ความสูงที่ได้จากการวัดความสูงของตัวอย่างในท่ายืนตรง ลำตัวอยู่ในแนวตั้ง สันเท้าชิดกัน ตามองตรงไปในแนวระดับ และไม่สวมรองเท้า จากกราฟที่แสดงความสูงยืนของชาย-หญิงที่แสดงไว้ในรูปที่ 71 จะเห็นได้ว่า เส้นกราฟที่แทนความสูงจะพุ่งชันจากระดับ 3 ปี ถึง 20 ปี แสดงให้เห็นว่า เป็นช่วงอายุที่มีพัฒนาการทางด้านความสูง เป็นไปอย่างรวดเร็ว และช่วงอายุ 20-40 ปี เส้นกราฟอยู่ในช่วงนี้จะอยู่ในแนวระนาบ

ดังนั้น เพื่อจะให้เกิดความถูกต้องในการกำหนดขนาดที่จะกล่าวอ้างแทนขนาดของคนไทย (Adult Thai Male and Female) จึงจะพิจารณาและถือเอาตัวเลขที่เป็นส่วนเฉลี่ยของความสูงที่อยู่ในช่วงอายุ 20 ปีถึง 40 ปี ซึ่งเป็นช่วงที่มีการเปลี่ยนแปลงในทางพัฒนาของสรีระน้อยมาก

สำหรับผู้มีอายุสูงกว่า 40 ปีขึ้นไป จะพบว่า แนวโน้มของส่วนสัดโดยเฉพาะความสูง จะเริ่มเปลี่ยนแปลงไปในทางเสื่อม ทั้งนี้ เนื่องมาจากการเสีรูปร่างของโครงกระดูก ซึ่งเป็นผล

ทำให้ความสูงค่อย ๆ ลดลง ดังนั้น การออกแบบใด ๆ สำหรับผู้สูงอายุควรจะได้รับการทดสอบจากผู้ใช้งานว่าได้รับความสะดวกสบายเพียงใด

ในการวัดหาตัวเลขความสูงยืนในทุกระดับอายุ จะพบตัวเลขที่น่าสนใจอยู่ 3 ค่า คือ

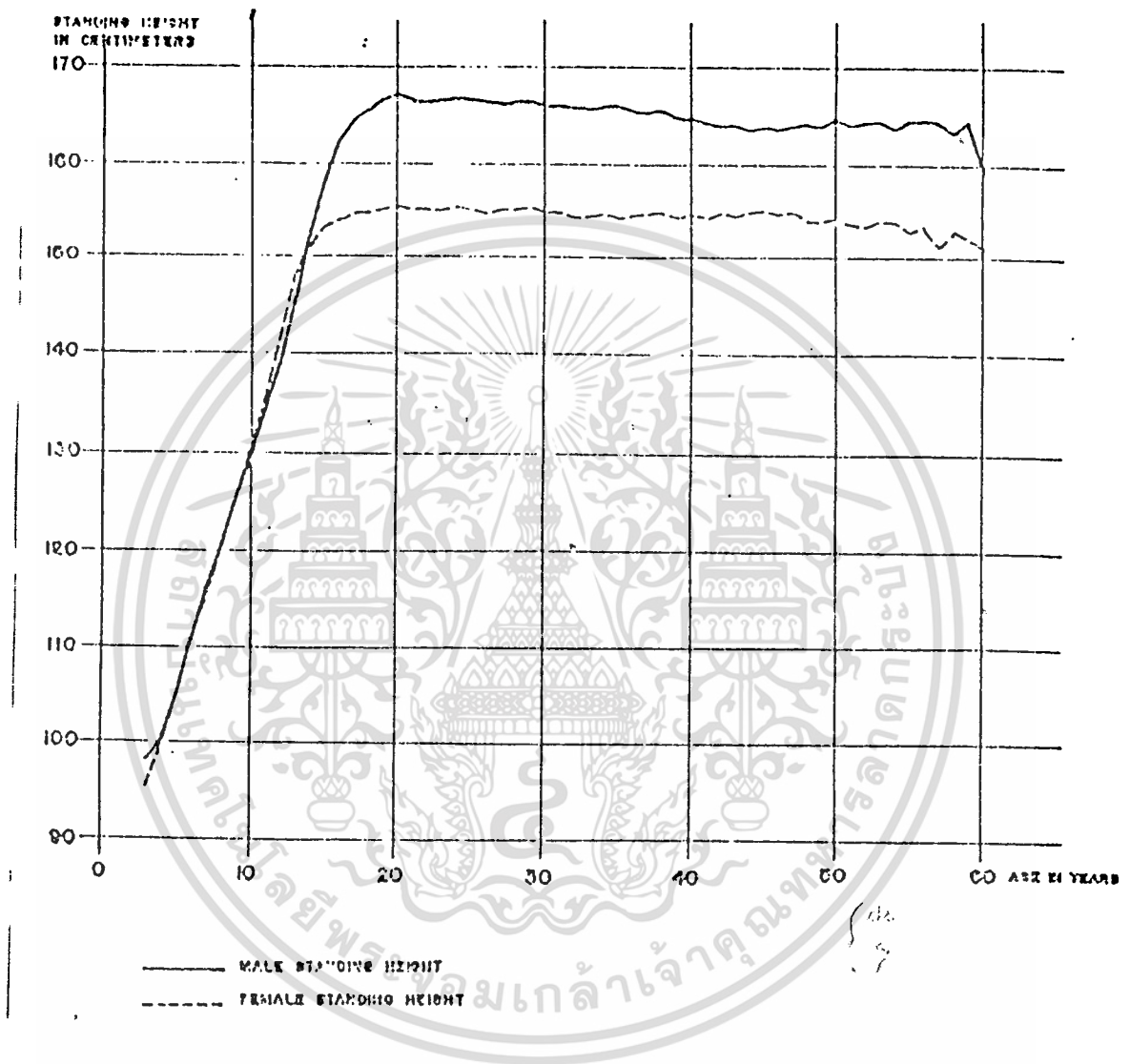
ค่าความสูงยืนสูงสุด (Maximum Height)

ค่าความสูงยืนต่ำสุด (Minimum Height)

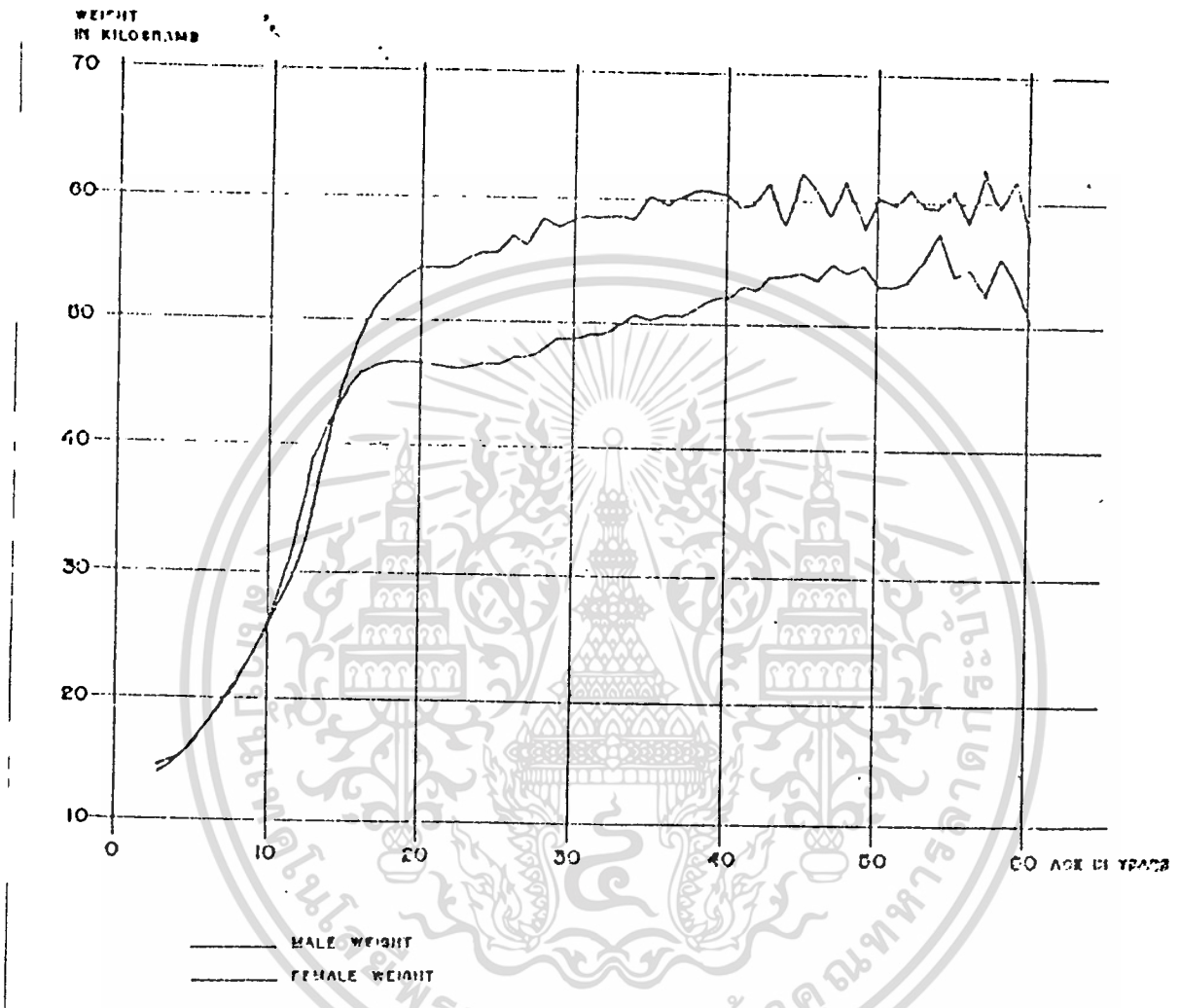
ค่าความสูงเฉลี่ย (Mean Height)

ยกตัวอย่าง เช่น ในการวัดความสูงยืนของผู้ชายไทยที่ระดับอายุ 20 ปี จำนวน 1,422 คน พบว่า ความสูงยืนต่ำสุดที่วัดได้มีค่าเท่ากับ 146 ซม. ความสูงยืนสูงสุดที่วัดได้เท่ากับ 185 ซม. และค่าความสูงเฉลี่ยที่คำนวณได้ คือ 166.95 ซม.

ดังนั้น อาจกล่าวสรุปได้ว่า ในจำนวน 100% ของผู้ชายไทยที่มีอายุ 20 ปี จะมีความสูงยืนในช่วง 146 ซม. ถึง 185 ซม. หรือกล่าวอีกนัยหนึ่งได้ว่า Percentage Range ของความสูงยืนของผู้ชายไทยที่มีอายุ 20 ปี มีค่าตั้งแต่ 146 ซม. ถึง 185 ซม. Percentage Range นี้จะเป็นประโยชน์อย่างมากต่อการออกแบบตามแนวความคิดใหม่ที่ถือเอา Wide Range of Body Dimension เป็นหลักพิจารณา ซึ่งจะได้กล่าวในหัวข้อ "Percentage Range" หัวข้อ "แนวความคิดในการออกแบบ" โดยถือ "Wide Range of Body Dimension"



รูปที่ 71 แสดง เส้นกราฟความสูงยืนเฉลี่ย (Mean of Standing Height) ของชายไทย และหญิงไทยจากระดับอายุ 3 ถึง 60 ปี



ภาพที่ 72 แสดง เส้นกราฟน้ำหนักเฉลี่ย (Average Weight) ของชายไทยและหญิงไทย  
จากระดับอายุ 3 ถึง 60 ปี

### แนวความคิดในการออกแบบโดยถือขนาดเฉลี่ย

(Design Concept for Average Body Dimension)

ความคิดพลาดในงานออกแบบเกิดขึ้นได้เสมอ ถ้างานออกแบบนั้นถือแนวความคิดของ "ขนาดเฉลี่ย" (Average Body Size) เป็นเกณฑ์กำหนด (Design Concept of Average Body Dimension) ซึ่งหมายความว่า ในการกำหนดมิติกิจกรรม (Activity Dimension) ต่าง ๆ ที่ได้จะมาจากขนาดเฉลี่ยของคนเป็นหลัก โดยข้อเท็จจริงแล้ว ตัวเลขที่แสดงขนาดเฉลี่ยไม่ได้มีความสำคัญนักในการนำไปใช้งาน โดยเฉพาะกับการออกแบบตามแนวความคิดของ Wide Range of Body Dimension เพราะขนาดเฉลี่ย เป็นเพียงตัวเลขที่แทน (Representation) ขนาดของคนกลุ่มใดกลุ่มหนึ่ง เท่านั้น จะมีก็เพียงส่วนน้อยหรืออาจจะไม่มีเลยก็ได้ที่มีขนาดเท่า "ขนาดเฉลี่ย" ส่วนหนึ่งประมาณ 50% จะมีขนาดโตกว่า และอีกส่วนหนึ่งประมาณ 50% จะมีขนาดเล็กกว่า Average Size (ดูรูปที่ 73) ดังนั้น การออกแบบโดยถือแนวคิดนี้จะสนองผู้ใช้ได้ดีเพียงส่วนน้อย หรืออย่างมากที่สุดไม่เกิน 50% ของจำนวนผู้ใช้ทั้งหมด

แนวความคิดในการออกแบบโดยถือขนาดเฉลี่ย เป็นเกณฑ์นี้ได้เปลี่ยนแปลงไปสู่แนวความคิดใหม่ที่สามารถสนองผู้ใช้ได้กว้างขวางกว่า วิธีการที่ว่านี้ เป็นที่นิยมและยอมรับกัน เมื่อประมาณ 10 ปีมาแล้ว เรียกว่า Design Concept for Wide of Body Dimension

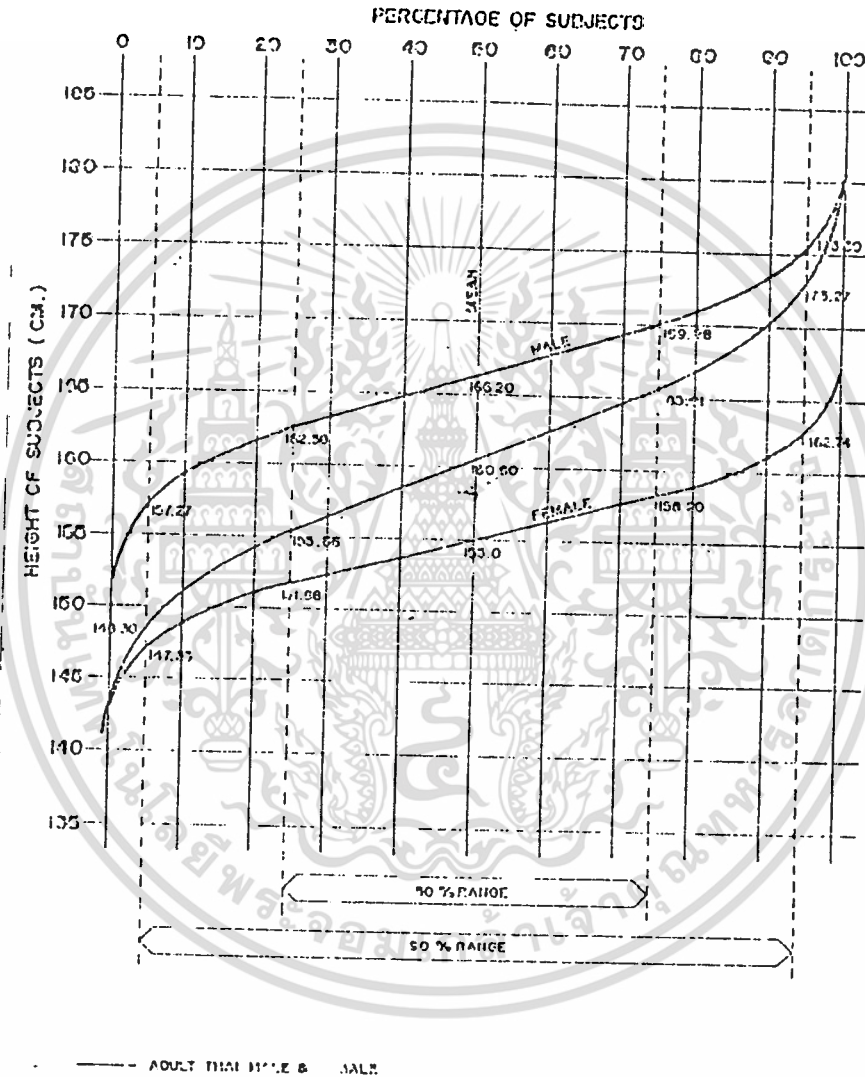
### แนวความคิดในการออกแบบโดยถือ Wide Range of Body Dimension

(Design Concept for Wide Range of Body Dimension)

หลักการสำคัญของแนวความคิดนี้ คือ วิธีการที่จะช่วยให้งานออกแบบสามารถใช้ได้ ดี สะดวก และเหมาะสมกับผู้ใช้ให้ได้มากที่สุด อาจถึง 80 หรือ 90% ของผู้ใช้ทั้งหมด ซึ่งทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการศึกษาจาก Percentile Distribution ของมิติที่จะนำไปใช้งานออกแบบว่า มีการ Distribute ไปในรูปใด งานออกแบบที่ดีที่สุด (Ideally) จะต้องเป็นแบบที่สามารถใช้ได้ดี สะดวก เหมาะสมกับผู้ใช้ทุกคน คือ 100% หรือ 100% Range, ซึ่งก็สามารถจะทำได้ แต่ไม่เป็นที่นิยม เพราะว่าเป็นการประหยัด

Percentage Range ของความสูงยืน

Percentage Range ของมิติใด ๆ หมายถึง ช่วงระหว่างค่าต่ำสุดและค่าสูงสุด  
ที่วัดได้ของมิตินั้น ๆ



รูปที่ 73 แสดง Percentile Distribution และ Percentage Range ของความสูงยืน ของผู้ชายไทยและหญิงไทย ที่มีอายุระหว่าง 20-60 ปี

ยกตัวอย่างข้อมูลที่อ่านได้จากกราฟนี้ เช่น ความสูงยืน (Standing Height) ของ 50% ของคนไทยทั้งหมดที่มีอายุระหว่าง 20-40 ปี จะมีความสูงจาก 155.66 ซม. ถึง 165.91 ซม. และ 90% ของคนไทยทั้งหมดที่มีอายุระหว่าง 20-40 ปี จะมีความสูงจาก 148.30 ซม. ถึง 173.27 ซม. และความสูงเฉลี่ย (Mean Height) ของคนไทยเท่ากับ 160.60 ซม. ดังนั้น จะเห็นได้ว่า ถ้า Range ยิ่งกว้างก็ยิ่งครอบคลุมความสูงที่ห่าง Mean ทั้งในทางบวกและทางลบได้มากขึ้น ช่วงนี้เรียกว่า Percentage Range ในหลาย ๆ กรณี การเลือกขนาดของ Range เพื่อหาค่า Critical Body Dimension จะต้องใช้ได้ และ ครอบคลุม 90% Range ซึ่งเป็นช่วงที่สถาปนิกมักออกแบบควรให้ความสนใจในการนำไปใช้งาน

ตารางที่ 10 แสดง Percentage Range ของความสูงยืนของคนไทย ผู้ชาย ผู้หญิง และ ชายหญิง ช่วงอายุตั้งแต่ 20-40 ปี

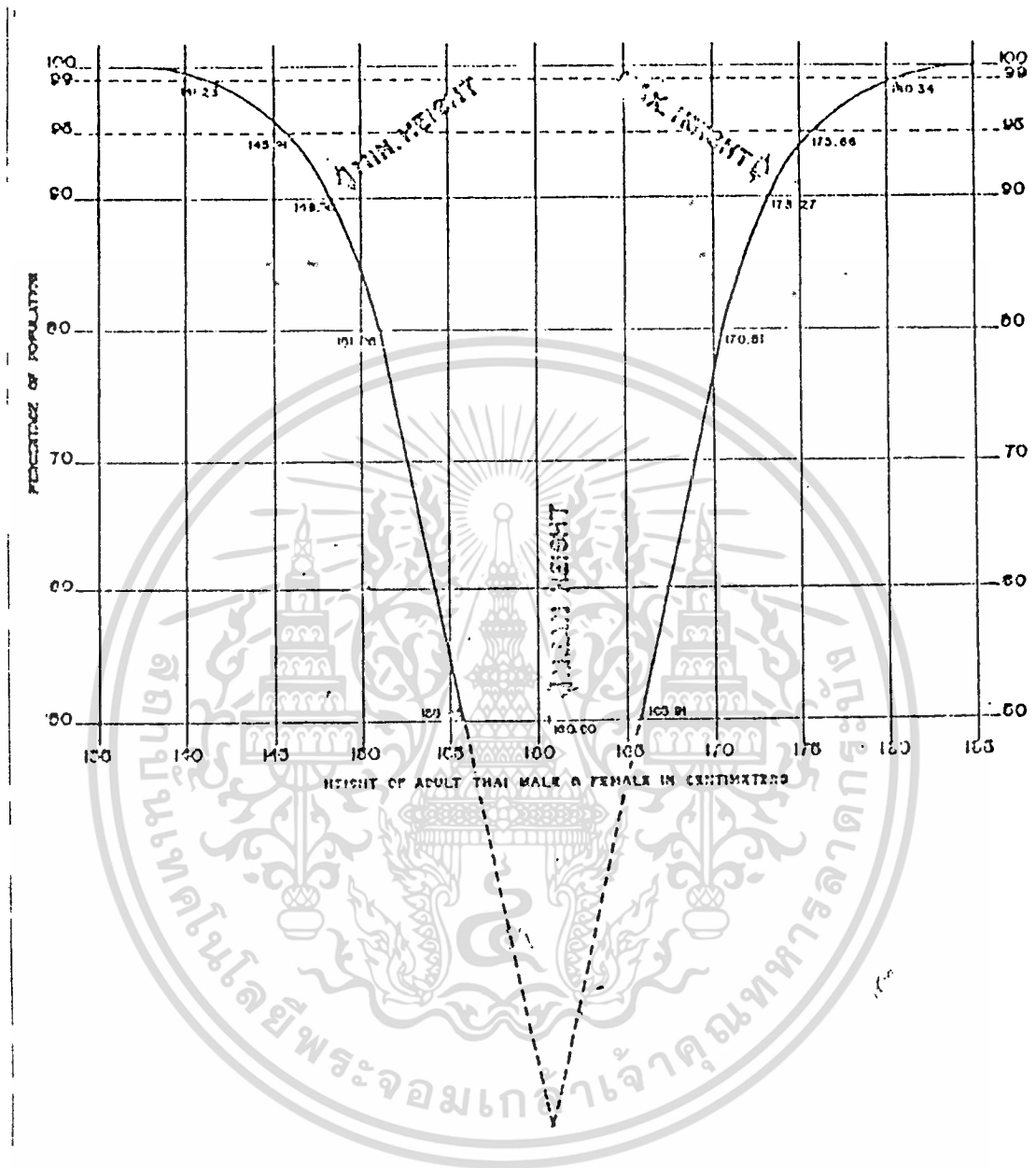
	Upper Limit of Range	Lower Limit of Range
<u>Male</u>		
50 Percent Range	169.98	162.58
80 Percent Range	173.31	159.26
90 Percent Range	175.80	157.27
95 Percent Range	177.03	155.54
99 Percent Range	180.41	152.16
<u>Female</u>		
50 Percent Range	158.20	151.88
80 Percent Range	161.04	149.04
90 Percent Range	162.74	147.35
95 Percent Range	164.22	145.87
99 Percent Range	167.10	142.99
<u>Male and Female</u>		
50 Percent Range	165.91	155.66
80 Percent Range	170.51	151.05
90 Percent Range	173.27	148.30
95 Percent Range	175.66	145.91
99 Percent Range	180.34	141.23

การพิจารณาเลือกความกว้างของ Range เพื่อนำไปใช้ในงานออกแบบ ต้องพิจารณาจาก Percentile Distribution Curve (Curvilinear) โดยมีหลักในการพิจารณาที่สัมพันธ์กัน 2 ประการ คือ

- 1) Range ที่เลือกใช้จะต้องกว้างที่สุด หมายถึง จะต้องครอบคลุมตัวอย่างให้ได้มากที่สุด
- 2) Range ที่เลือกใช้ควรอยู่ในช่วง เปอร์เซนต์ที่ Percentile Distribution Curve มีลักษณะใกล้เคียงกับกราฟเส้นตรงมากที่สุด

จากรูปที่ 73 พิจารณา Curvilinear เส้นสีน้ำตาลที่แทน Percentile Distribution ของความสูงยืนของคนไทย จะสังเกตเห็นได้ว่า เส้นกราฟจะพุ่งขึ้นจาก Percentile ที่ 0 ถึง Percentile ที่ 5, Percentile ที่ 5 ถึง Percentile ที่ 95 เส้นกราฟจะอยู่ในลักษณะที่ใกล้เคียงกับลักษณะของกราฟเส้นตรง และ Percentile ที่ 95 ถึง Percentile ที่ 100 เส้นกราฟจะพุ่งขึ้นอีกครั้งหนึ่ง Percentile ที่ 0 ถึง Percentile ที่ 5 และ Percentile ที่ 95 ถึง Percentile ที่ 100 มีช่วงความแตกต่างของตัวเลขสูงกว้างมาก เนื่องจากเส้นกราฟพุ่งขึ้น (Steep Gradient) แต่ขนาดความสูงของคนที่เข้าข่ายความสูงนี้จะมีเพียง 10% ของทั้งหมดเท่านั้น Percentile ที่ 5 ถึง Percentile ที่ 95 ถึงแม้จะมีช่วงของความแตกต่างของตัวเลขความสูงยืนกว้าง แต่ลักษณะของเส้นกราฟจะค่อนข้างเอียงราบ (Flatter Gradient) และขนาดความสูงของคนที่เข้าข่ายความสูงนี้จะมีถึง 90% ของทั้งหมด

ดังนั้น มิติความสูงยืนของคนไทยควรถือเอาเพียง 90% Range หรือช่วงความสูงตั้งแต่ 148.30 ซม. (Lower Limit) ถึง 173.27 ซม. (Upper Limit) โดยไม่จำเป็นต้องให้ความสนใจกับ 5% หัวท้ายได้ ดังรูปที่ 74



รูปที่ 74 แสดง Percentage Range และ Range of Dimension ในอีกลักษณะหนึ่งของความสูงยืนของคนไทยอายุระหว่าง 20-40 ปี เส้น Curvilinear แสดงขอบเขตของ Range of Dimension ของแต่ละด้านของ Mean 90% Range ให้ค่าความสูงยืนต่ำสุดเท่ากับ 148.30 ซม. ความสูงยืนสูงสุดเท่ากับ 173.27 ซม. และค่าความสูงยืนเฉลี่ยเท่ากับ 160.80 ซม.

### มิติต่าง ๆ ของร่างกายและการนำไปใช้ในการออกแบบ

(Body Dimension and Their Application)

ในการหามิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกายที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ เช่น ความสูงยืน ความสูงในระดับสายตา ความกว้างของช่วงไหล่ ฯลฯ ตามวิธีการทำบันทึกในทางสถิติแล้วควรจะได้ทำการสำรวจและบันทึกมิติโดยละเอียดด้วยวิธีการสุ่มตัวอย่าง (Sampling) ในทั่วทุกพื้นที่ของประเทศจากตัวอย่างที่มาจากหลายอาชีพ เพื่อให้ได้ข้อมูลตัวเลขที่มีความถูกต้องและมั่นใจได้ แต่การสำรวจข้อมูลดังกล่าวจะต้องทำการสำรวจในพื้นที่กว้าง และมีจำนวนตัวอย่างที่มากพอควร ซึ่งเป็นเรื่องที่ทำได้ยากและสิ้นเปลืองเวลามาก

เป็นที่ยอมรับกันแล้วว่า มิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกายที่วัดได้ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับความสูงยืน (Standing Height) จะได้อัตราส่วน (Ratio) ที่คงตัวหรือใกล้เคียงกันในแต่ละตัวอย่าง ดังนั้น การทำการสำรวจของฝ่ายฯ จึงมุ่งสำรวจเฉพาะตัวเลขความสูงและน้ำหนัก และนำมาจัดทำเป็นมาตรฐานสัมพันธ์ของความสูงและน้ำหนักทุกระดับอายุ เพื่อใช้เลือกตัวอย่างมาทำการวัดและบันทึกมิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกายที่พอจะให้ความถูกต้องและมั่นใจได้ มิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกายที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ การนำไปใช้ มิติวิกฤต และมิติปรับปรุง ได้แสดงไว้ในตารางที่ 11 การนำข้อมูลไปใช้ที่แสดงไว้ในตารางที่ 11 ช่อง "การนำไปใช้" นั้น เป็นเพียงแนวทางกว้าง ๆ เท่านั้น สถาปนิกและนักออกแบบสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในงานออกแบบได้อีกหลายกรณีตามความเหมาะสม

#### มิติวิกฤต (Critical Body Dimension)

มิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย เช่นเดียวกับความสูงยืน คือ ค่าที่วัดได้จะมีทั้งค่าสูงสุด ค่าต่ำสุด และค่าเฉลี่ย การที่จะกำหนดค่าใดเป็นมิติวิกฤตขึ้นอยู่กับ การนำไปใช้ ซึ่งแต่ละกรณีจะไม่เหมือนกัน ยกตัวอย่าง เช่น การนำมิติหมายเลข (1) ความสูงยืนไปใช้ในการกำหนดความสูง (ที่ต่ำที่สุด) สำหรับช่องประตู ค่าที่นำไปกำหนดเป็นมิติวิกฤตเป็นค่าสูงสุดหรือการนำมิติหมายเลข (5) ความสูงที่เอื้อมมือขึ้นบนไปใช้ในการกำหนดความสูงของชั้นวาง

ของ (Shelf) ค่าที่ถูกกำหนดเป็นมิติวิกฤติ คือ ค่าต่ำสุด ซึ่งใน 2 กรณีนี้ หรือในทุกกรณี การพิจารณา เลือกกำหนดมิติวิกฤติคือ หลักว่า มิติวิกฤติที่เลือกจะต้องไปช่วยให้งานออกแบบนำไปใช้ได้ดี สะดวกสบายกับผู้ใช้ทุกขนาด หรือใช้ได้กว้างขวางที่สุด มิติวิกฤติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกายในตารางที่ 11 ได้แสดงไว้ด้วยพื้นที่ที่ลงสีพื้น

### มิติปรับปรุง

มิติที่แสดงไว้ในตารางที่ 11 เป็นมิติที่วัดจากตัวอย่างที่ไม่สวมรองเท้า ความสูงยืน วัดแนบกับศีรษะตอนบนสุด ในขั้นการนำตัวเลขไปใช้งานจะต้องปรับปรุงมิติ เพื่อให้ได้ค่าที่มีความถูกต้องยิ่งขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่ง มิติในทางตั้ง (Vertical Dimension) สิ่งที่จะต้องพิจารณาประกอบมิติวิกฤติ คือ

- 1) ความหนาของรองเท้า (Footwear) กำหนดค่า Varies จาก 2.5 ซม. ถึง 10 ซม.
- 2) ที่ว่างเหนือศีรษะ (Headgear) กำหนดประมาณ 10 ซม.
- 3) ความหนาของเครื่องแต่งกาย เสื้อผ้า (Clothing) กำหนดประมาณ 2.5 ซม.

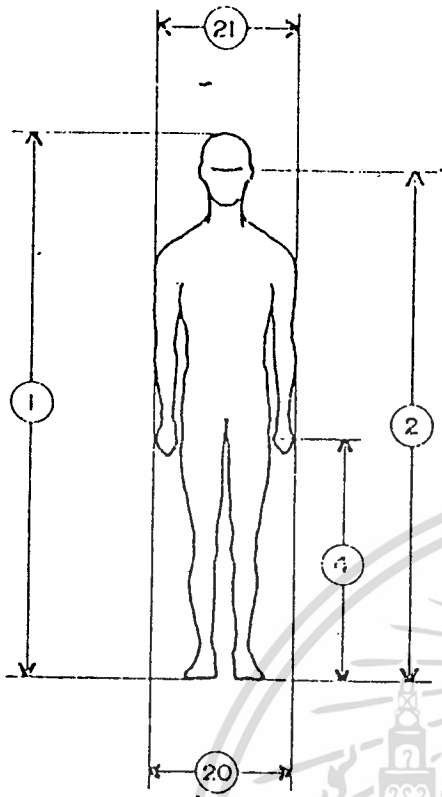
ตารางที่ 11 แสดงมิติที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ การนำไปใช้ และมิติวิกฤต

หมายเลข	มิติที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ	การนำไปใช้	มิติวิกฤต ใช้ค่า	มิติปรับปรุงเพื่อ นำไปใช้ในงาน
<b>มิตินิ่ง</b>				
1	ความสูงยืน	กำหนดความสูงต่ำสุด (Min.) จากพื้นถึง เพดาน	Max.	Max. + F + H
2	ความสูงระดัปลายตา	กำหนดความสูงของ Visual devices, Notices board ระดัปลายตาต่าง	Mean	Mean + F
3	ความสูงระดัปลาด	กำหนดความสูงสำหรับการเอื้อมมือไปข้างหน้าได้ไกลสุด (Max.)	Min	Min + F
4	ความสูงระดัปลามือ	กำหนดความสูง (Max.) ของจุดจับแน่น Grasp Point สำหรับการยก	Min	Min + F
5	ความสูง เอื้อมมือขึ้นบน	กำหนดความสูงของ Light Control, Full Grasp	Min	Min + F
<hr/>				
<b>มิตินิ่ง</b>				
6	ความสูงนั่ง	กำหนดความสูงต่ำสุด (Min.) จากระดับที่นั่งถึง เพดาน	Max.	Max. + C + H
7	ความสูงระดัปลายตา	กำหนดความสูงของ Visual Devices	Mean	Mean + F
8	ความสูงจากระดับที่นั่งถึงระดัปลาด	กำหนดความสูง เทปที่นั่งสำหรับการเอื้อมมือไปข้างหน้าไกลที่สุด	Min	Min
9	ความสูงจากที่นั่งถึงข้อศอก	กำหนดความสูงของท้าวแขนหรือระดัปลาด Desk Tops จากระดับที่นั่ง	Mean	Mean
10	ความสูงจากที่นั่งของคอนเมนของขาอ่อน	กำหนดระยะ เว้นว่างทางตั้ง (Vertical Clearance) ได้โต๊ะ	Mean	Mean + C

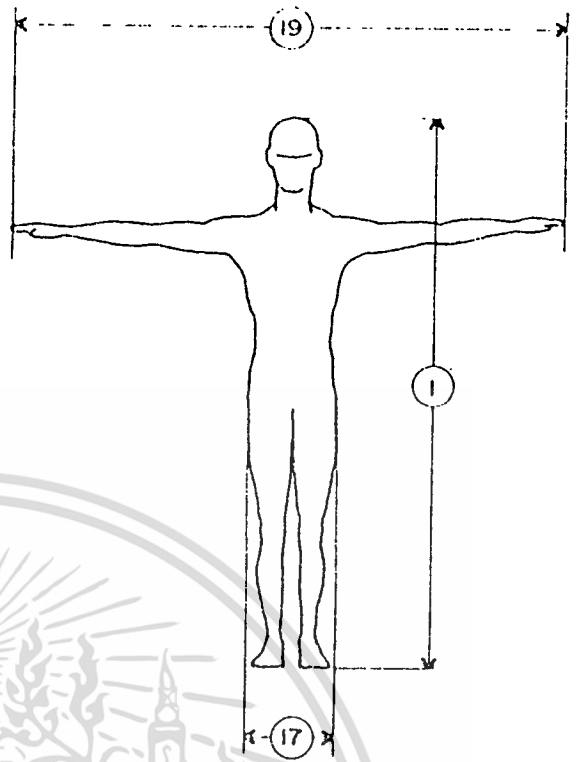
ตารางที่ 11 (ต่อ)

หมายเลข	มิติที่มีความสำคัญต่องานออกแบบ	การนำไปใช้	มิติวิกฤต ใช้ค่า	มิติปรับปรุงเพื่อ นำไปใช้ในงาน
11	ความสูงจากพื้นถึงคอนมบนของขา	กำหนดระยะ เว้นว่างจากพื้นหรือที่วางเท้าถึงระดับ Desk Tops ผิวล่าง	Max.	Max. + F
12	ความสูงจากพื้นถึงขาอ่อนตอนล่าง	กำหนดความสูงของที่นั่ง เหนือพื้นหรือที่วางเท้า	Mean	Mean + F
13	ระยะจากหน้าท้องถึง เข่า	กำหนดระยะ เว้นว่างทางนอนน้อยที่สุด (Min. Clearance) ที่ระดับขา	Max.	Max.
14	ระยะจากกันถึงระดับคอนมบน	กำหนดความยาวของที่นั่ง (Seat) จากพนักพิงถึงขอบหน้า	Min.	Min.
15	ระยะจากกันถึง เข่า	กำหนดระยะ เว้นว่างทางนอนน้อยที่สุดจาก Seat Back สำหรับที่นั่งที่อยู่ในระดับสูงกว่าปกติ	Max.	Max. + C
16	ความยาวของขาเหยียดตรง	กำหนดระยะไกลสุด (Max. Distance) ของ Foot Control หรือ Foot Rest วัดจาก Seat Back	<Min.	<Min.
17	ความกว้างของที่นั่ง	กำหนดความกว้างของที่นั่ง และระยะห่างน้อยที่สุดของที่วางแขน (Arm Rest)	Max.	Max. + C
-----				
<b>มิดนึ่งและยื่น</b>				
18	ระยะ เอื่อมแขนไปข้างหน้า	กำหนดระยะ เอื่อมไปข้างหน้ามากที่สุดที่ระดับไหล่	Min.	Min. + F
19	ความกว้างกางแขน	กำหนดขอบเขตระยะ เอื่อมซ้ายขวา สำหรับปลายนิ้ว สำหรับการจับแขน	Min.	Min. - 5
20	ความกว้างระหว่างศอก	กำหนด เว้นว่างตามนอน (Lateral Clearance) สำหรับ Work Space	Max.	Max. + C
21	ความกว้างของไหล่	กำหนดระยะ เว้นว่างตามนอนน้อยที่สุด สำหรับ Work Space เหนือเอว	Max.	Max. + C

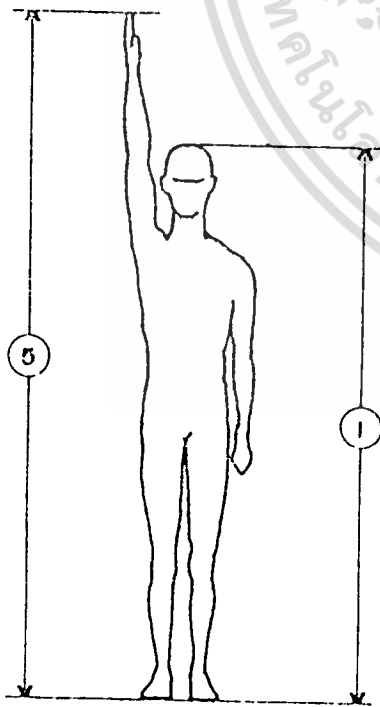
สัญลักษณ์ F = Footwear, H = Headgear, C = Clothing "ค่า F,H,C, อยู่ในข้อมิติปรับปรุง"



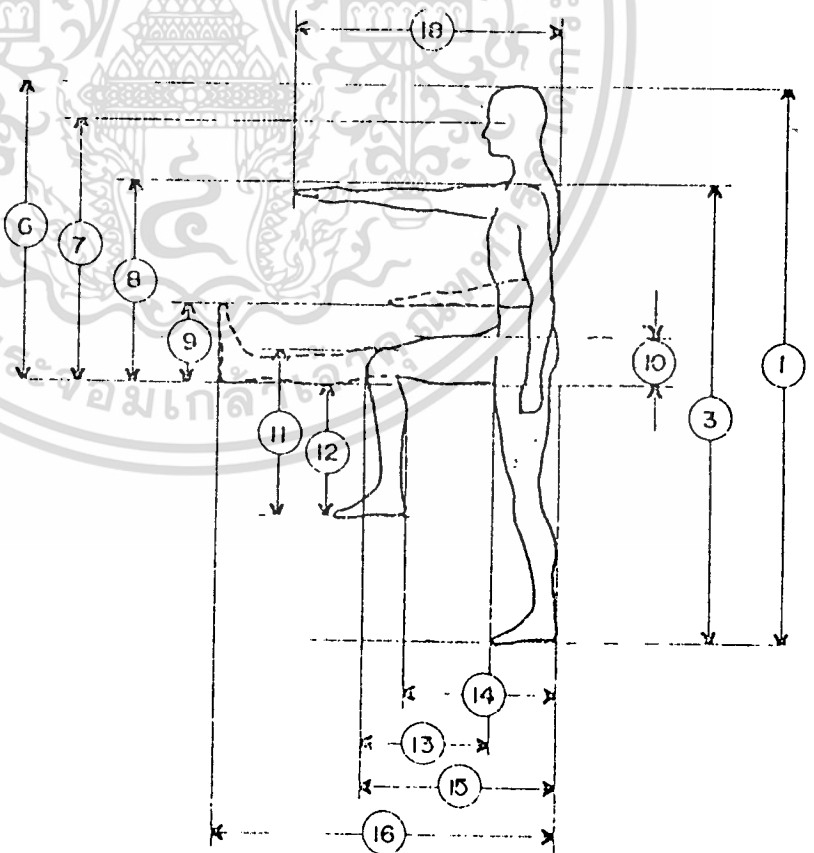
รูปที่ 75.1



รูปที่ 75.2

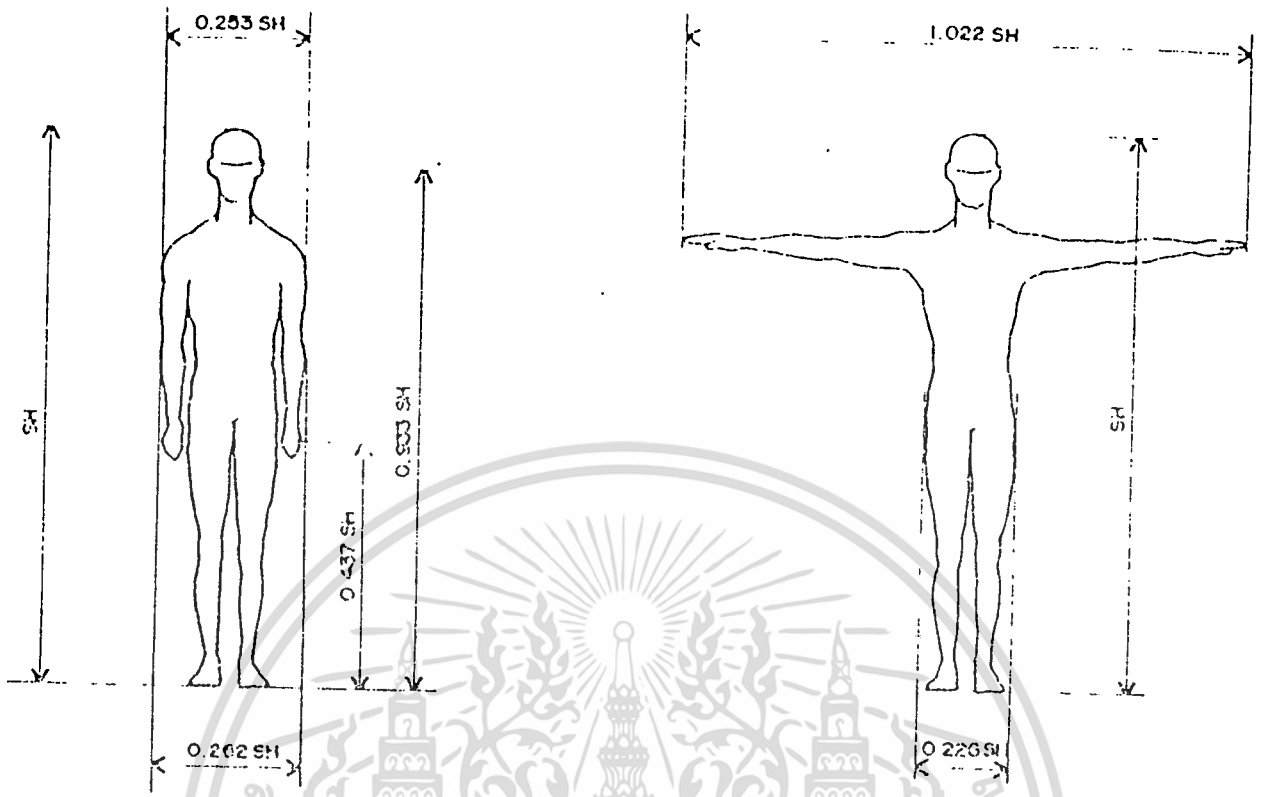


รูปที่ 75.3



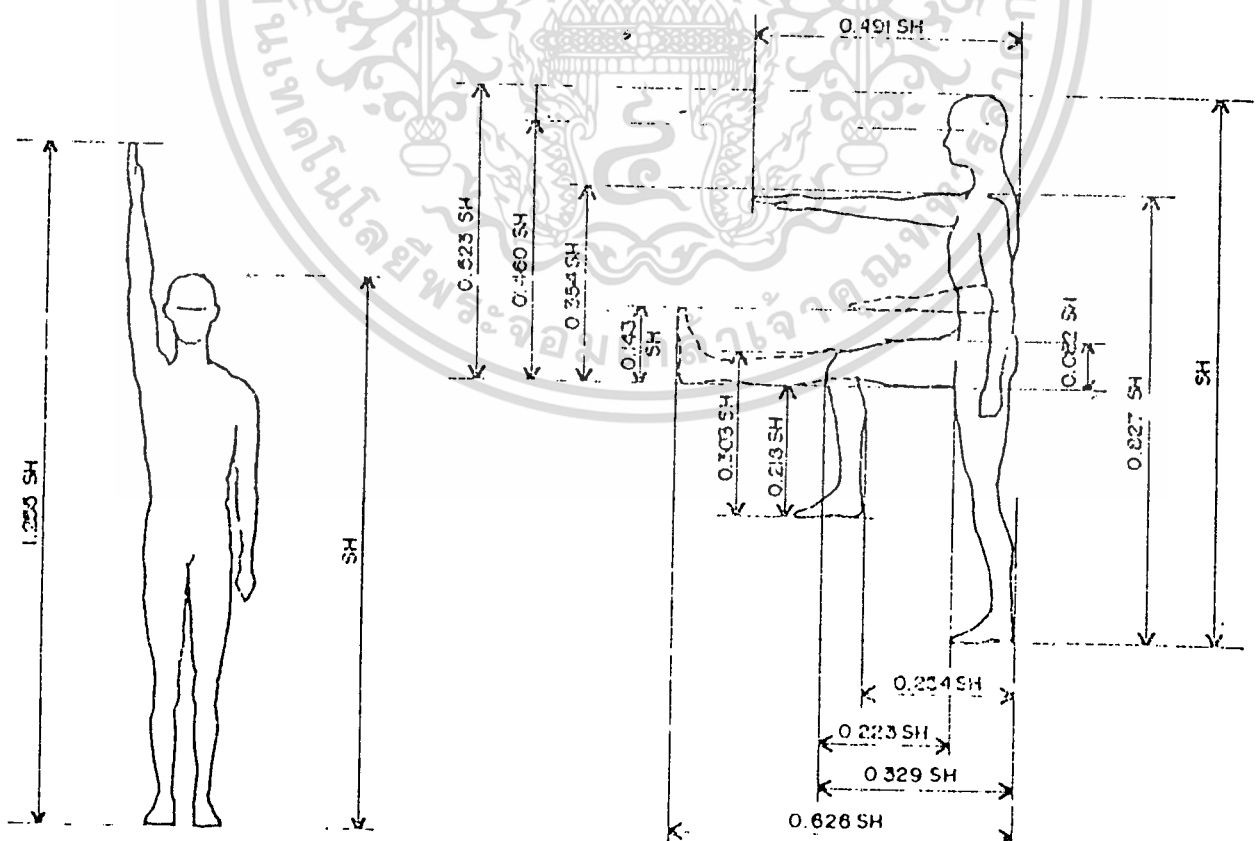
รูปที่ 75.4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 รูปที่ 75 ประกอบตารางที่ 11  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 76.1

รูปที่ 76.2



รูปที่ 76.3

รูปที่ 76.4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับรูปที่ 76 ประกอบตารางที่ 11 ไม่นานรูปที่ 76.4 ใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 12 แสดงตัวเลขอัตราส่วน (Ratio) ระหว่างมิติของส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย  
ต่อความสูงยืนและมิติวิกฤต (Critical Body Dimension)

หมายเลข	อัตราส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย (Dimension)	อัตราส่วน ( $\frac{\text{Dimension}}{\text{SH}}$ )	ความสูงยืนต่ำสุด	ความสูงยืนสูงสุด	ความสูงยืนเฉลี่ย
1	ความสูงยืน (SH)	1.000	148.30	160.60	178.27
2	ความสูงระดับสายตา	0.933	138.36	149.88	161.66
3	ความสูงระดับไหล่	0.827	122.64	132.81	143.29
4	ความสูงระดับมือ	0.437	64.80	70.18	75.71
5	ความสูง เอื่อมมือขึ้นบน	1.255	186.11	201.55	217.45
6	ความสูงนั่ง	0.523	77.56	83.99	90.62
7	ความสูงระดับสายตา	0.460	68.21	73.87	79.70
8	ความสูงจากระดับที่นั่งถึงระดับไหล่	0.354	52.49	56.85	61.33
9	ความสูงจากที่นั่งถึงข้อศอก	0.143	21.20	22.96	24.77
10	ความสูงจากที่นั่งถึงคอนบนของขาอ่อน	0.082	12.16	13.16	14.20
11	ความสูงจากพื้นถึงคอนบนของเข่า	0.303	44.93	48.66	52.50
12	ความสูงจากพื้นถึงขาอ่อนคอนล่าง	0.218	32.32	35.01	37.77
13	ระยะจากหน้าท้องถึงเข่า	0.223	34.07	35.81	38.68
14	ระยะจากก้นถึงระดับน่องคอนบน	0.254	37.66	40.79	44.01
15	ระยะจากก้นถึงเข่า	0.329	48.79	52.83	57.00
16	ความยาวของขาเหยียดตรง	0.626	92.83	100.53	108.46
17	ความกว้างของที่นั่ง	0.226	33.51	36.29	39.16
18	ระยะ เอื่อมแขนไปข้างหน้า	0.491	72.81	78.85	85.07
19	ความกว้างกางแขน	1.022	151.56	164.13	177.08
20	ความกว้างระยะศอก	0.262	38.85	42.07	45.37
21	ความกว้างของไหล่	0.253	37.51	40.63	43.83

ตัวเลขบนพื้นสี คือ ค่ามิติวิกฤต

\* ตัวเลขที่นำไปใช้งานจะต้องมีค่าน้อยกว่าค่า Minimum ( 92.83)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 13 ตัวอย่างตัว เลขอัตราส่วน (Ratio) ระหว่างมิตส่วนต่าง ๆ ของร่างกายต่อความสูงยืน

หมายเลข	มิตส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย	มิตส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย ต่อ ความสูงยืน													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	ความสูงยืน (SH)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	ความสูงระดับง่ามตา	0.925	0.987	0.938	0.944	0.836	0.939	0.987	0.914	0.934	0.926	0.947	0.932	0.935	0.939
3	ความสูงระดับไหล่	0.826	0.826	0.822	0.822	0.810	0.828	0.842	0.830	0.821	0.828	0.831	0.818	0.829	0.827
4	ความสูงระดับข้อศอก	0.449	0.418	0.448	0.439	0.442	0.445	0.441	0.441	0.434	0.432	0.437	0.427	0.427	0.430
5	ความสูงข้อศอกถึงข้อมือ	1.255	1.270	1.249	1.274	1.220	1.244	1.283	1.267	1.242	1.252	1.260	1.245	1.247	1.260
6	ความสูงข้อมือถึงฝ่ามือ	0.510	0.522	0.502	0.508	0.523	—	0.515	0.529	0.514	0.529	0.529	0.531	0.530	0.541
7	ความสูงระดับสอก	0.458	0.467	0.441	0.440	—	0.447	0.454	—	0.445	0.453	0.473	0.454	0.467	0.483
8	ความสูงจากระดับข้อศอกถึงระดับข้อเท้า	0.834	0.829	0.834	0.836	0.834	—	0.836	0.843	0.843	0.853	0.853	0.870	0.852	0.857
9	ความสูงจากข้อเท้าถึงข้อศอก	0.126	0.145	0.126	0.135	0.130	0.138	0.161	0.143	0.121	0.139	0.145	—	0.130	0.177
10	ความสูงจากข้อเท้าถึงข้อศอกของขาอ่อน	0.083	0.090	0.078	0.094	0.090	0.086	0.086	0.087	0.071	0.081	0.080	0.075	0.077	0.087
11	ความสูงจากข้อเท้าถึงข้อศอกของขา	0.312	0.297	0.308	0.309	0.297	—	0.317	—	—	0.299	0.304	0.298	0.297	0.303
12	ความสูงจากข้อเท้าถึงข้อศอกของขาข้าง	0.220	0.220	0.223	0.200	0.214	—	0.239	—	—	0.211	0.220	0.211	0.219	0.225
13	ระยะจากข้อเท้าถึงข้อศอก	0.214	0.234	0.236	0.206	0.205	—	0.243	—	—	0.235	0.234	0.202	0.216	0.215
14	ระยะจากข้อเท้าถึงระดับข้อศอกของข้อมือ	0.234	0.277	0.266	0.246	0.239	—	0.264	—	—	0.251	0.255	0.244	0.247	0.254
15	ระยะจากข้อเท้าถึงข้อศอก	0.321	0.339	0.333	0.334	0.317	—	0.336	—	—	0.333	0.330	0.329	0.325	0.329
16	ความยาวของขาเหนือข้อศอก	0.627	0.621	0.618	0.627	0.619	0.623	0.627	0.656	0.642	0.643	0.639	0.615	0.623	0.632
17	ความยาวของข้อมือถึงข้อศอก	0.230	0.221	0.218	—	0.211	0.218	0.232	—	0.209	0.217	—	0.236	0.235	0.245
18	ระยะจากข้อเท้าถึงข้อศอกของขา	0.485	0.510	0.493	0.485	0.476	0.501	0.501	0.494	0.465	0.491	0.484	0.493	0.493	0.508
19	ความกว้างของขา	1.029	1.041	1.002	1.025	1.025	—	1.042	1.034	1.021	1.019	—	1.033	1.006	1.019
20	ความกว้างระหว่างข้อศอก	0.258	—	0.244	0.258	0.275	—	—	—	0.254	0.250	—	0.260	—	0.260
21	ความกว้างของข้อเท้า	0.273	0.263	0.232	0.268	0.269	0.267	0.271	0.271	0.263	0.263	0.263	0.264	0.244	0.255

## บทที่ 3

## การวิเคราะห์ข้อมูล

3.1 การวิเคราะห์ลักษณะพฤติกรรมการ เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำใน เขตกรุงเทพมหานคร

ในการศึกษาพฤติกรรมการ เปิด-ปิดนั้น ส่วนใหญ่จะใช้การสังเกต สัมภาษณ์ การ เปิด-ปิดนั้น จะแบ่งฝาท่อออกเป็น 4 ชนิด

1. ชนิด ค.ส.ล. มักจะมีรู 4 รูตามแบบ รูนั้นมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ประมาณ  $2\frac{1}{2}$  นิ้วทุกฝา เพราะแบบนี้ เป็นแบบมาตรฐาน พฤติกรรมการ เปิดโดยทั่วไปจะ ใช้คน 2 คนเป็นผู้เปิด โดยอุปกรณ์ที่ใช้เปิด คือ อีเตอร์ 2 ตัว คนจะอยู่ 2 ข้างของฝาท่อ แล้วงัดเปิดขึ้นมา
2. ชนิดฝาคะแแรง เหล็ก จะเป็นช่องตะแคง เหล็ก กว้าง 2.5 เซนติ เมตร ยาวประมาณ 10-15 เซนติ เมตร ตามลักษณะของขนาดฝาท่อ การ เปิด-ปิดก็ใช้คน 2 คน เช่นเดียวกัน แต่จะ เปิดตามทางยาวของท่อ โดยใช้อีเตอร์งัด เช่นเดียวกัน
3. ชนิดฝากลม เป็น เหล็ก ชนิดนี้ เพิ่ง เริ่มจะมีใช้กัน ช่องสำหรับ เปิดตามแบบ นี้จะมีให้อยู่แล้ว กว้าง 2.5 เซนติ เมตร การ เปิดจะใช้คน 2 คนงัด แต่ไม่ใช้อีเตอร์ มักจะใช้ขลุ่ยงัดเพราะสะดวกกว่า
4. ชนิดฝารางวี ซึ่งใช้กันตามซอยต่าง ๆ การ เปิดก็ใช้คน 2 คน เปิด โดยใช้ ขลุ่ย และอีเตอร์งัดที่รูของฝาท่อทั้งสองด้าน

สรุป

พฤติกรรมการ เปิด-ปิดฝาท่อนั้น จะต้องใช้คน 2 คน เปิด-ปิด

3.2 การวิเคราะห์ เกี่ยวกับขนาด ชนิด และน้ำหนักของฝาท่อระบายน้ำใน เขต กทม.ขนาด

ขนาดของฝาท่อระบายน้ำใน กทม. นั้น จากขนาดของสำนักงานระบายน้ำ (ตามแบบ) มีมากมายหลายขนาด จะ เลือก เอา เฉพาะขนาดที่ใหญ่ที่สุด เพื่อ เป็นแนวทาง การออกแบบ ฉะนั้น สรุปออกมาได้ ดังนี้

1. ชนิด ค.ส.ล. ขนาดใหญ่สุด คือ 54 x 160 x 8 เซนติเมตร
2. ชนิดตะแกรง เหล็ก ขนาดใหญ่สุด คือ 75 x 170 x 10 เซนติเมตร
3. ชนิดรางวี ขนาดใหญ่สุด คือ 55 x 80 x 15 เซนติเมตร
4. ชนิดฝากลม ขนาดใหญ่สุด คือ เส้นผ่าศูนย์กลาง 87 เซนติเมตร

#### ชนิด

ชนิดของฝาท่อระบายน้ำนั้นแบ่งออกเป็น 4 ชนิด คือ

1. ชนิด ค.ส.ล. จะเป็นโครงสร้างคอนกรีต เสริมเหล็ก มีรูเจาะ 4 รู ส่วนใหญ่มักจะใช้บนทางเท้า แต่ในส่วนผิวจราจรก็มีบ้าง
2. ชนิดตะแกรง เหล็ก จะเป็น เหล็กหล่อ เหนียว มีช่องห่าง 2.5 เซนติเมตร กว้าง 10-15 เซนติเมตร ฝาทะแกรงเหล็กนี้ส่วนใหญ่จะใช้บนผิวจราจร เพราะสามารถรับน้ำหนักรถได้ดีกว่า และมีการระบายน้ำที่ดีกว่าฝาชนิด ค.ส.ล.
3. ชนิดรางวี ชนิดรางวีนี้มีความหนาถึง 15 เซนติเมตร ฝารางวีนี้มักจะใช้ในซอยหรือถนนย่อยที่มีรางวีสำหรับระบายน้ำ
4. แบบฝา เหล็กกลม ฝาชนิดนี้ เพิ่ง เริ่มนำออกมา ใช้ตามแบบของกองออกแบบสำนักงานโยธา เป็นฝาทที่กำลังเริ่มใช้บางสาย เช่น ถนนสาทร ถนนจันทร์ ยานนาวา

#### ฝาที่ใช้ในถนนสายสำคัญ

- ถนน เพชรบุรีตัดใหม่และสายเก่า เป็นขนาด 75 x 115 x 8 เซนติเมตร เป็นแบบ ค.ส.ล. อยู่บนทางเท้า
- ถนนสุขุมวิททั้งสาย ขนาด 70 x 120 x 8 เซนติเมตร เป็นแบบ ค.ส.ล. อยู่บนทางเท้า
- ถนน เยาวราช เป็นขนาด 75 x 115 x 8 เซนติเมตร มีทั้งแบบตะแกรง เหล็ก และแบบ ค.ส.ล. บางช่วงอยู่บนผิวจราจร บางช่วงอยู่บนทางเท้า

- ถนนรัชดาภิเษก เป็นขนาด 75 X 115 X 8 เซนติเมตร เป็นแบบตะแกรงเหล็ก และแบบ ค.ส.ล. อยู่บนผิวจราจร

- ถนนเจริญกรุง เป็นขนาด 75 X 115 X 8 เซนติเมตร เป็นแบบตะแกรงเหล็ก อยู่บนผิวจราจร บางช่วง เป็นแบบ ค.ส.ล. อยู่บนทางเท้า ขนาด 50 X 90 X 8 เซนติเมตร

### น้ำหนัก

การหาน้ำหนักจากฝาท่อนั้น จะใช้การคำนวณ เพราะจะสะดวกกว่าการยกฝาท่อมาชั่งน้ำหนัก โดยจะหาจากการใช้สูตรหลัก

$$\text{น้ำหนัก} = \frac{\text{ปริมาตร}}{\text{ความถ่วงจำเพาะ}}$$

จากแบบ น้ำหนักนั้น จะใช้น้ำหนักของฝาท่อที่มากที่สุดมาใช้ เป็นหลักเกณฑ์ในการออกแบบ

### สรุป

- น้ำหนักของฝาท่อที่มากที่สุด คือ 266.9 กิโลกรัม
- ขนาดของฝาท่อนั้น จะนำฝาท่อที่ใหญ่ที่สุดมาใช้ เพื่อการออกแบบ คือ 75 x 170 เซนติเมตร แต่ เนื่องจากขนาดของฝาท่อที่ใช้มากที่สุดในกรุงเทพมหานครนั้น คือ 75 x 115 เซนติเมตร ดังนั้น ในการออกแบบต้องคำนึงถึงความสะดวกในการใช้งานสำหรับ เปิดฝาท่อที่มีมาก ๆ ด้วย
- ชนิดของฝาท่อที่มีถึง 4 แบบนั้น ในการออกแบบต้องให้สามารถ เปิดและปิดได้ทุกชนิดด้วย

### 3.3 การวิเคราะห์ขนาดและลักษณะของถนนใน เขตกรุง เทพมหานคร

การวิเคราะห์ขนาดและลักษณะของถนน เพื่อที่จะนำไปใช้ในการออกแบบนั้น ควรคำนึงถึงสิ่งต่อไปนี้

- ขนาดของถนนหรือซอยที่ เล็กที่สุดที่สามารถนำ เครื่อง เข้าไปใช้งานได้
- พิจารณาของถนน เพื่อที่จะทราบว่า จะนำ เครื่อง ไปใช้งานได้ ในลักษณะใด

สรุป

- ขนาดของซอยที่ เล็กที่สุดตามแบบมาตรฐานของ กองออกแบบ สำนักการโยธา กรุงเทพมหานครนั้น คือ 1.80 เมตร
- พิจารณาในที่ซึ่งมีที่ระบายน้ำนั้น พิจารณา เป็นแอสฟัลท์หรือคอนกรีต

### 3.4 การวิเคราะห์ขนาดและลักษณะของทางเท้าใน เขตกรุง เทพมหานคร

สำหรับการวิเคราะห์ขนาดและสัดส่วนของทางเท้า นั้น สิ่งที่ต้องคำนึงถึง เพื่อนำไปใช้งานออกแบบมีดังนี้ คือ

- ขนาดของทางเท้าที่จะสามารถนำ เครื่อง เปิด-ปิด เข้าไปใช้งานได้
- พิวของทางเท้าที่จะรับน้ำหนักและสามารถ เคลื่อนย้าย เครื่อง เปิด-ปิด ผ่าท่อไปได้
- ความสูงของทางเท้ากับพิวจราจรที่จะสามารถ เคลื่อนย้าย เครื่อง เปิด-ปิด ผ่าท่อ

จากถนนสู่ทางเท้า หรือจากทางเท้าสู่ถนน

สรุป

- ขนาดของทางเท้า นั้น ตามแบบมาตรฐานของถนนในกรุง เทพมหานคร (แบบที่ 3) จากกองออกแบบนั้น มีขนาด 3.50 เมตร แต่ในความเป็นจริงแล้วทางเท้าที่มีความกว้างขนาดนั้นหาได้ยากมาก จากการที่ผู้เขียนออกสำรวจตามถนนและซอยต่าง ๆ ใน เขตกรุง เทพมหานครนั้น ทางเท้าแต่ละที่มีขนาดไม่เท่ากัน บางที่เล็ก บางที่ใหญ่ แล้วแต่พื้นที่ของถนนและซอยแต่ละแห่ง ส่วนทางเท้าที่มีผ่าท่อระบายน้ำอยู่บนทางเท้า นั้น มักจะทำทางเท้าใหญ่กว่า

ขนาดของฟาท่อมัก เช่น ถนนสุขุมวิท ถนนเจริญกรุง ฉะนั้น ขนาดของทางเท้าที่จะนำมาใช้ ในการออกแบบนั้นจะไม่มีปัญหาในการออกแบบ

- ผิวของทางเท้า นั้น ตามแบบมาตรฐานของทางเท้า (แบบที่ 3) จะมีสองชนิด คือ ชนิด เป็นแผ่นคอนกรีตสี่เหลี่ยม และชนิด เป็นแผ่นคอนกรีต ลวดลายแบบใหม่ (แบบที่ 3) ฉะนั้น ผิวของทางเท้าจึง เรียบพอสมควร ไม่ขรุขระ

- ความสูงจากทางเท้าถึงผิวจราจรตามแบบของกองออกแบบ (แบบที่ 3) นั้น มีความสูงขนาด 18.5 เซนติเมตร และที่ขอบของทางเท้าจะลมนุม 2 x 2 เซนติเมตร

### 3.5 การวิเคราะห์ระบบโครงสร้างของ เครื่องที่นำมาใช้งาน

#### 3.5.1 การวิเคราะห์โครงสร้างของ เครื่องนั้น จะคำนึงถึงสิ่งต่อไปนี้

- ความแข็งแรง ความแข็งแรงของโครงสร้างนั้นสำคัญมาก เพราะ โครงสร้างของ เครื่องต้องสามารถรับน้ำหนักของฟาท่อได้อย่างดี

- ความสะดวก ความสะดวกในการใช้งานสำหรับการ เปิด-ปิดฝา เพื่อที่จะสามารถนำความสะดวกในการใช้งาน

- การเคลื่อนย้าย โครงสร้างของ เครื่องต้องสามารถเคลื่อนย้ายได้ สะดวก เพราะต้องย้ายสถานที่ เปิด-ปิดฟาท่อทุก ๆ ฝา

- ผลิตง่าย ต้องสามารถผลิตในระบบอุตสาหกรรมได้ และสามารถ ผลิตได้ในประเทศ

- มีราคาถูก โครงสร้างชุดนั้นต้องมีราคาถูก เหมาะสมที่จะใช้งานใน ประเทศได้

ตารางที่ 14 วิเคราะห์โครงสร้างของ เครื่อง

	แบบชายัง	แบบเหลี่ยม
ความแข็งแรง	3	4
สะดวก	3	2
การเคลื่อนย้าย	2	4
การผลิต	2	3
ราคาถูก	2	3
รวม	12	16

4 = ดีมาก

3 = ดี

2 = พอใช้

1 = เลว

สรุป

เลือกลักษณะโครงสร้างแบบ เป็นเหลี่ยม

\*

การวิเคราะห์โครงสร้างลักษณะ เป็น เทลียม

การวิเคราะห์ลักษณะโครงสร้างนั้น จะเลือกลักษณะโครงสร้าง เฉพาะที่สำคัญ ๆ มาวิเคราะห์ เพื่อเป็นแนวทางการออกแบบต่อไป ส่วนข้อควรคำนึงในการวิเคราะห์มีดังนี้

- ความแข็งแรงของโครงสร้าง กล่าวคือ โครงสร้างชนิดนั้นมีความแข็งแรงในตัวเองมากแค่ไหน
- การรับน้ำหนัก โครงสร้างนั้น ๆ ต้องสามารถรับน้ำหนักได้ดี
- ความสะดวกในการทำงาน โครงสร้างนั้นต้องให้ความสะดวกสบายในการทำงานของ เครื่อง
  - การเคลื่อนย้าย โครงสร้างนั้นต้องสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก
  - การบำรุงรักษา โครงสร้างต้องมีการบำรุงรักษาที่ง่าย

ตารางที่ 15 แสดงการวิเคราะห์ลักษณะโครงสร้าง เป็น เทลียม

	๑	๒	๓
ความแข็งแรง	2	3	4
การรับน้ำหนัก	2	3	4
ความสะดวก	3	3	3
การเคลื่อนย้าย	3	3	3
การบำรุงรักษา	3	2	2
<b>รวม</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>16</b>

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

เลือกแบบที่ 3

### 3.5.2 การวิเคราะห์ระบบการดึงฝาท่อ

สำหรับการวิเคราะห์การดึงฝาท่อขึ้นมา จากบทที่ 2 ได้ศึกษาระบบ

3 ระบบ คือ

- 1) ไซ้
- 2) ลวดสลิง
- 3) เหล็กเส้น

จากการศึกษามานั้น การที่จะนำมาวิเคราะห์ต้องคำนึงถึงสิ่ง เหล่านี้ คือ

- ความแข็งแรงในการรับแรง หรือรับน้ำหนัก หมายถึง ความสามารถ  
ในการรับภาระของ เหล็กแต่ละชนิด

- ความสะดวกในการใช้ หมายถึง ความยากง่ายต่อการใช้งาน ใน  
การทำ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ

- การผลิต หมายถึง ต้องง่ายต่อการผลิตประกอบ เข้ากับ เครื่องนี้ด้วย  
ตารางที่ 16 แสดงการวิเคราะห์ระบบการดึง

	ไซ้	ลวดสลิง	เหล็กเส้น
ความแข็งแรง	3	4	3
ความสะดวก	4	2	1
การผลิต	2	2	1
รวม	9	8	5

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

เลือกไซ้ในระบบการดึง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.5.3 วิเคราะห์ระบบขอเกี่ยวฝาท่อ

จากการศึกษาลักษณะของฝาท่อแล้วนั้น การวิเคราะห์ขอเกี่ยวที่จะดึงฝาท่อออกมานั้นจะต้องคำนึงถึงสิ่งเหล่านี้ คือ

- การเกาะเกี่ยวฝาท่อ ขอเกี่ยวนั้นจะต้องมีการเกาะเกี่ยวฝาท่อได้ดีและไม่หลุดอย่างง่าย

- ไม่ทำให้ฝาท่อชำรุด ขอเกี่ยวนั้นจะต้องไม่ทำให้ฝาท่อชำรุด
- สามารถรับน้ำหนักฝาท่อได้ ไม่บดงอ
- การบำรุงรักษา สามารถบำรุงรักษาได้ง่าย
- ความคงทนถาวร ขอเกี่ยวจะมีความคงทนต่อสภาพต่าง ๆ ได้ดี

และไม่สึกหรอง่าย

จากการศึกษาขอเกี่ยวฝาท่อจะวิเคราะห์ ดังนี้

ตารางที่ 17 แสดงการวิเคราะห์ขอเกี่ยวฝาท่อ

	แบบที่ 1	แบบที่ 2
การเกาะเกี่ยว	2	3
ไม่ทำให้ฝาท่อชำรุด	2	2
การรับน้ำหนัก	2	3
การบำรุงรักษา	2	2
ความคงทนถาวร	2	3
<b>รวม</b>	<b>10</b>	<b>13</b>

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

ใช้ขอเกี่ยวแบบที่ 2

### 3.5.4 การวิเคราะห์ระบบล้อที่จะนำมาใช้งาน

จากการศึกษาระบบของล้อที่จะรับน้ำหนักเครื่อง เปิด-ปิดฝาห้องใน กทม. นั้น จะนำล้อสามชนิดมาวิเคราะห์ คือ ล้อเหล็ก ล้อยาง และล้อไนลอน เพราะมีข้อความสามารถรับน้ำหนักได้มากกว่า ส่วนข้อควรคำนึงถึงในการวิเคราะห์ เลือกใช้ล้อ คือ

- ต้องสามารถรับน้ำหนักมาก ๆ ได้ เพราะ เครื่อง เปิด-ปิดฝาห้องต้องรับภาระในการยกฝาห้องขึ้นและลง
- ต้องสามารถเคลื่อนที่ได้สะดวก หมายถึง คล่องตัวในการเคลื่อนย้าย
- ต้องไม่ทำให้พื้นถนนหรือทาง เเท้สึกหรือ
- ต้องมีราคาที่ไม่แพงมากนัก และสามารถหาซื้อได้ในประเทศ
- การซ่อมบำรุง ต้องมีระบบการซ่อมแซมบำรุงรักษาที่ง่าย
- ความคงทนถาวร ต้อง เป็นล้อที่มีความคงทนถาวร ไม่สึกหรองง่าย

ตารางที่ 18 การวิเคราะห์ เลือกชนิดของล้อ

	ล้อเหล็ก	ล้อยาง	ล้อไนลอน
รับน้ำหนัก	4	3	3
สะดวก	2	4	3
ไม่ทำความเสียหาย	1	3	3
ราคา	2	2	2
การซ่อมบำรุง	3	3	3
ความคงทนถาวร	4	3	3
รวม	16	18	17

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

เลือกล้อยาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.6 ขนาดของ เครื่องที่นำมาใช้งานได้

การวิเคราะห์ขนาดของ เครื่องที่จะนำมาใช้งานนั้น จะคำนึงถึงสิ่งต่อไปนี้ คือ

- ความกว้างยาวของฝาท่อที่กว้างและยาวมากที่สุด เพื่อที่จะสามารถเปิดฝาท่อได้  
ทุกฝาภายในกรุง เทพมหานคร

- ความสามารถของ เครื่องในการ เคลื่อนย้าย หมายถึง ความสะดวกสบายใน  
การ เคลื่อนย้าย เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ นั้น เอง

- ความสามารถในการนำไปใช้ในซอยหรือถนนต่าง ๆ ได้ในกรุง เทพมหานคร

- ความสามารถที่จะรับน้ำหนักของฝาท่อและแรง เสียคทานต่าง ๆ ได้

จากข้อควรคำนึงถึงที่กล่าวมาแล้ว จะเห็นว่า ขนาดของ เครื่องนั้นจะต้อง เคลื่อน-  
ย้ายสะดวก และนำไปเปิดฝาท่อได้ทุกที่ในกรุง เทพมหานคร จากการวิเคราะห์ขนาดของ  
ฝาท่อ นั้น ขนาดที่กว้างและยาวที่สุด คือ 54 และ 170 เซนติเมตร ตามลำดับ

#### สรุป

ขนาดของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อต้องกว้าง เกินกว่า 54 x 170 เซนติ เมตร

### 3.7 การวิเคราะห์แบบแมคคาณิกที่สามารถนำมาใช้กับการ ออกแบบ

การวิเคราะห์ระบบการยกฝาท่อขึ้นและลงนั้น จากบทที่ 2 ได้นำระบบ 3 ระบบ  
มาศึกษา คือ

1. ระบบรอก
2. ระบบไฮดรอลิก
3. ระบบเฟือง

สำหรับ 3 ระบบนี้ จะนำมาวิเคราะห์โดยคำนึงถึง เหตุผล ดังนี้

- การได้เปรียบเชิงกล หมายถึง การที่ออกแรงไปน้อยที่สุด แต่ได้แรงออกมา  
มากที่สุด กล่าวคือ ระบบนั้นสามารถผ่อนแรงได้มาก ๆ นั้น เอง

- ความยากง่ายในการผลิต หมายถึง ระบบนั้น ๆ สามารถผลิตขึ้นมาได้ในประเทศ และไม่ต้องใช้เทคโนโลยีสูงนัก
- ราคา หมายถึง ระบบงานนั้น ๆ มีราคาไม่สูงนัก จนไม่สามารถนำมาใช้งานได้
- ความสะดวกในการใช้งาน หมายถึง เวลาจะใช้งานแล้วไม่ยุ่งยากมากนัก
- การติดตั้งกับตัวเครื่องจักร หมายถึง ระบบนั้นมาติดตั้งกับตัวเครื่องจักรได้ง่าย ไม่มีกรรมวิธีที่สลับซับซ้อนยุ่งยาก
- การบำรุงรักษา หมายถึง มีการบำรุงรักษาที่ง่ายและไม่สึกหรอ

ตารางที่ 19 แสดงการวิเคราะห์ระบบแมคคานิก

	รอก	ไฮดรอลิก	เฟือง
การได้เปรียบเชิงกล	3	4	3
การผลิต	1	2	2
ราคา	2	1	2
ความสะดวก	2	3	2
การติดตั้ง	3	2	1
บำรุงรักษา	3	3	3
รวม	14	15	13

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

## สรุป

## เลือกระบบไฮดรอลิก

### 3.8 การวิเคราะห์วัสดุที่นำมาใช้ในการออกแบบ

จากการศึกษาวัสดุที่จะนำมาออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาห้องน้ำ วัสดุส่วนใหญ่เป็น โครงสร้างของเครื่อง จากการศึกษา เรื่องวัสดุนั้น มีวัสดุ 3 ชนิดที่พอจะสามารถนำมาทำ โครงสร้างได้ คือ

1. เหล็กธรรมดา
2. อลูมิเนียม
3. เหล็กกล้า

สำหรับข้อควรคำนึงที่จะนำมาวิเคราะห์การใช้วัสดุนั้น คือ

- จะต้องมีแข็งแรง กล่าวคือ จะต้องมีแข็งแรงให้กับโครงสร้างนั้น ๆ อย่างเต็มที่
- สามารถผลิตง่าย หมายถึง การประกอบ เป็นโครงสร้างต้องสามารถทำง่าย ในการผลิต ไม่ต้องมีเทคโนโลยีสูงในการผลิต
- การสึกหรอ ต้องมีการสึกหรอน้อยที่สุด
- ราคา ราคาต้องถูก และสามารถหาซื้อภายในประเทศ

ตารางที่ 20 การวิเคราะห์วัสดุทำโครงสร้าง

	เหล็กธรรมดา	อลูมิเนียม	เหล็กกล้า
ความแข็งแรง	3	1	4
การผลิต	3	2	3
ราคา	4	3	2
การสึกหรอ	3	2	3
<b>รวม</b>	<b>13</b>	<b>8</b>	<b>12</b>

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

**สรุป** เลือก เหล็กธรรมดาในการทำโครงสร้าง

### การวิเคราะห์หน้าตัดของ เหล็กที่นำมาใช้งาน

สำหรับการวิเคราะห์หน้าตัดของ เหล็กที่นำมาใช้งานนั้น เลือกเอาหน้าตัดชนิดที่

สำคัญ หาชื่อได้มาวิเคราะห์ คือ L , □ , U , หลักการที่จะนำมาวิเคราะห์หน้าตัด คือ

- ความแข็งแรง คือ ต้องมีความแข็งแรงในพื้นที่หน้าตัดนั้น ๆ
- รับน้ำหนัก ต้องสามารถรับน้ำหนักได้ดี
- การบำรุงรักษา ต้องสามารถบำรุงรักษาได้ง่าย
- ราคาถูก ต้องมีราคาไม่แพง หาซื้อได้ง่ายในท้องตลาด
- การผลิต สามารถนำมาผลิตได้ง่าย

ตารางที่ 21 วิเคราะห์หน้าตัดของ เหล็ก

	L	□	U
แข็งแรง	3	3	4
รับน้ำหนัก	3	3	4
บำรุงรักษา	3	2	2
ราคาถูก	4	3	2
การผลิต	3	2	2
<b>รวม</b>	<b>16</b>	<b>13</b>	<b>14</b>

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

เหล็ก เหล็กหน้าตัดชนิด L

### 3.9 การวิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต

จากการศึกษากรรมวิธีการผลิตนั้น การประสานวัสดุเข้าด้วยกันสองวิธีแล้วมีความแข็งแรง จะนำกรรมวิธีการผลิตที่นำมาใช้วิเคราะห์ คือ

1. การย่ำหมุด
2. การ เชื่อม

ข้อควรคำนึงสำหรับการวิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต

- ไม่เกิดการบิดงอ ต้องไม่เกิดการบิดงอต่อชิ้นงานที่จะนำมาประสานต่อกัน
- เมื่อประสานกันแล้วชิ้นงานไม่สามารถ เคลื่อนที่ได้
- ไม่มีตะเข็บการประสาน หมายถึง ไม่มีรอยต่อในการประสาน
- มีความแข็งแรงต่อการประสานวัสดุ

ตารางที่ 22 แสดงการวิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต

	ย่ำหมุด	เชื่อม
ไม่มีคอง	4	3
ความแข็งแรง	3	4
สวยงาม	3	4
รวม	10	11

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

**สรุป**

**เลือกใช้วิธีการ เชื่อม**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สำหรับการ เชื่อมนั้นมี 2 ชนิด จากการศึกษาในบทที่ 2 จะนำทั้งสองชนิดมา  
วิเคราะห์ คือ

1. เชื่อมแกส
2. เชื่อมไฟฟ้า

ในการวิเคราะห์ขบวนการ เชื่อม ต้องคำนึงถึงสิ่งต่อไปนี้

- ต้องไม่ทำให้ชิ้นงานเสียหาย กล่าวคือ ต้องไม่ทำให้วัสดุโครงสร้างเสียหาย
- ต้องสิ้นเปลืองน้อย คือ ต้องไม่เปลืองทั้งแรงงานและวัสดุ
- ต้องผลิตง่าย หมายถึง กรรมวิธีไม่ยุ่งยาก ชับซ้อน ไม่ต้องใช้เทคโนโลยีสูง

ตารางที่ 23 วิเคราะห์ชนิดของการ เชื่อม

	เชื่อมแกส	เชื่อมไฟฟ้า
ความเสียหาย	2	3
สิ้น เปลือง	2	3
ผลิตง่าย	2	3
รวม	6	9

4 = ดีมาก, 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = เลว

สรุป

เลือกใช้กรรมวิธี เชื่อมไฟฟ้า

### 3.10 การวิเคราะห์เกี่ยวกับสีที่จะนำมาใช้งาน

การวิเคราะห์สีที่จะนำมาใช้กับ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขตกรุง เทพมหานครนั้น เนื่องจากกรุง เทพมหานครนั้นมีสีที่จะใช้ส่วนใหญ่ คือ สีเหลืองนั้น จากการสังเกตแล้ว รถที่ใช้ในราชการ กทม. ไม่ว่าจะเป็นรถบรรทุกขยะ รถบรรทุกน้ำ รถขนของต่าง ๆ แล้ว ส่วนใหญ่มีสี เหลือง จากการสอบถามประวัติว่า เหตุใด กทม. จึงใช้สี เหลือง เป็นสีประจำความเห็นต่าง ๆ จากเจ้าหน้าที่ กทม. เช่น คุณอรวิทย์ เหมะจุฑา จากกองออกแบบสำนักการโยธา กรุง เทพมหานคร ก็ให้ความเห็นว่า สี เหลืองนี้มีคู่กับ กทม. มานานแล้ว และจากความ เห็นของ เจ้าหน้าที่อื่น ๆ ก็มีความ เห็น เช่น เดียวกัน เหมือนกับสีแดงคู่กับตู้ไปรษณีย์หรือกรมไปรษณีย์โทร เลข มาช้านานแล้ว และจากจิตวิทยาของสีนั้น สี เหลือง เป็นสีที่ดูแล้ว เกิดความแข็งแรง สดใส ศักดิ์สิทธิ์ และสะอาด และมีความรู้สึกที่เข้ามาใกล้ตัว

อนึ่ง เนื่องจาก เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำนั้น ต้องใช้อยู่ในท้องถนนหรือบนทางเท้า ซึ่งมีรถยนต์หรือคนเดินผ่านสัญจรไปมาทั้งรถและคน และบางทีต้องนำมาใช้ในเวลากลางคืนหรือเวลาใกล้สว่าง คือ เข้ามืด เพราะฉะนั้น เครื่องเปิด-ปิดฝาท่อควรมีแถบสะท้อนแสง หรือสีสะท้อนแสงให้เห็นแต่ไกลเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นแก่ผู้ใช้รถและผู้ใช้ถนนได้

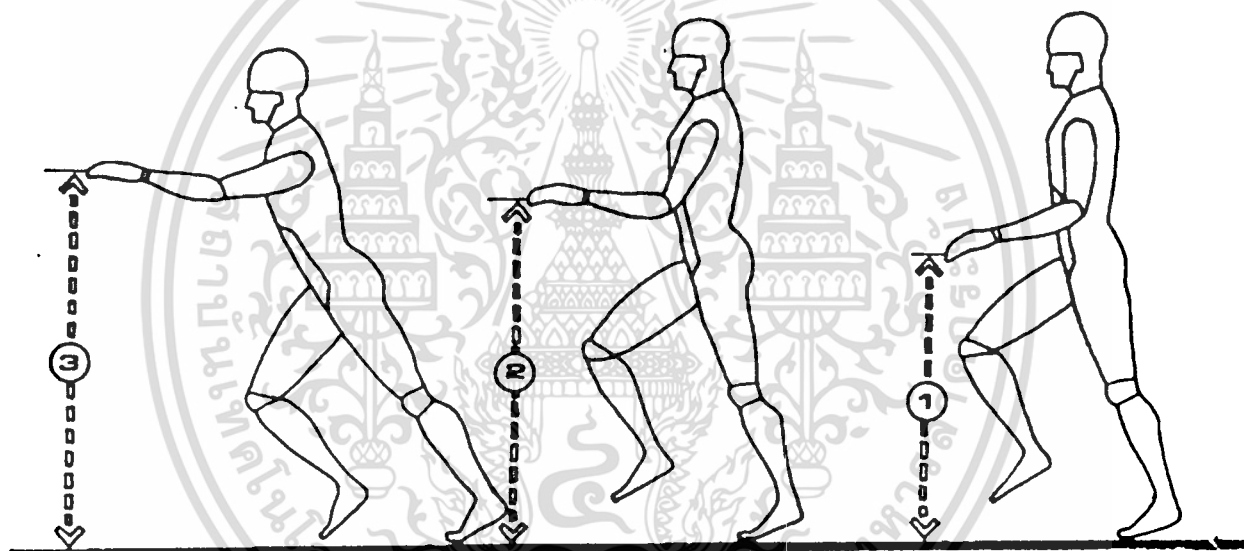
สรุป

เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำควรมีสี เหลือง และมีสีสะท้อนแสงด้วย

### 3.11 การวิเคราะห์ขนาดสัดส่วนของคนไทยที่นำมาใช้งาน

สำหรับขนาดสัดส่วนที่นำมาใช้งานกับการออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาที่ระบายน้ำนั้น การวิเคราะห์ขนาดความสูงส่วนที่ใช้ เข็น เป็นสิ่งที่จะนำมาพิจารณาในการ เข็นของต่าง ๆ คือ การวิเคราะห์หาระยะที่เหมาะสมสำหรับการ เข็น

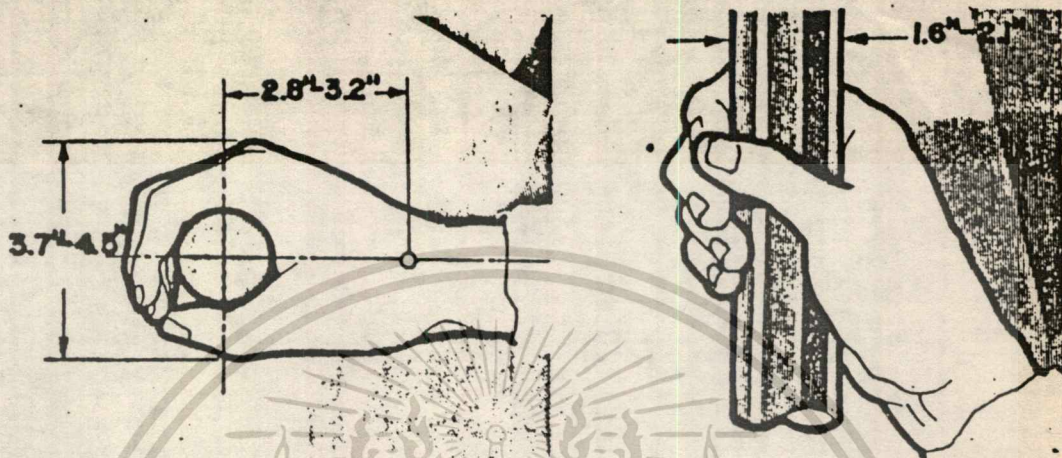
ค่าที่นำมาพิจารณา คือ ระยะความสูงจากพื้นถึงมือจับสำหรับ เข็นในช่วง 80 ถึง 100 ซม. ซึ่งเป็นช่วงที่ใช้กันอยู่ในรถ เข็นทั่วไป โดยจะนำมาพิจารณา เลือกใช้เพียง ค่าเดียว



รูปที่ 77 แสดงสัดส่วนการ เข็น

- จากรูปหมายเลข 1 ที่จับสูงจากพื้น 80 ซม. เหมาะสำหรับรถ เข็นขนาดเล็ก รัมน้ำหนัก ไม่มาก เช่น รถ เข็นเด็ก รถ เข็นในซูเปอร์มาร์เก็ต
- จากรูปหมายเลข 2 ที่จับสูงจากพื้น 95 ซม. เหมาะสำหรับรถเข็นขนาดกลาง เช่น รถ เข็นกระเป๋าในโรงแรม
- จากรูปหมายเลข 3 ที่จับสูงจากพื้น 110 ซม. เหมาะสำหรับรถ เข็นที่มีน้ำหนักมากกว่า 200 กิโลกรัม เนื่องจากต้องออกแรงดันมาก

และสำหรับ ลักษณะการกำมือจับในการ เข็น จากรูป



รูปที่ 78 แสดงขนาดสัดส่วนของมือในการกำรอบวัตถุกลม ใช้ในการคำนึงถึงการออกแบบ

ส่วนจับ เข็น

ข้อควรคำนึง คือ ความสามารถในการออกแรง และความสบายในการกำมือ

สรุป

ความสูงที่ใช้ เข็นสูงจากพื้น 110 เซนติ เมตร

ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางมือจับ คือ 1 - 1.5 นิ้ว

### 3.12 การวิเคราะห์การออกแบบ

สำหรับการวิเคราะห์การออกแบบนั้น จะรวบรวมการวิเคราะห์ต่าง ๆ แล้วนำมาสรุปอีกครั้งหนึ่ง จากการวิเคราะห์ต่าง ๆ จะสรุป ดังนี้

- การเปิด-ปิดฝาท่อต้องใช้คน 2 คน
- ต้องเปิด-ปิดฝาท่อที่มีน้ำหนักมากที่สุดได้ 266.9 กิโลกรัม
- ต้องสามารถเปิด-ปิดฝาท่อขนาดใหญ่สุดและเล็กสุดได้
- ต้องสามารถเปิดฝาท่อได้ทุกชนิด
- ต้องสามารถเข้าไปได้ในทุกตรอก ทุกซอย ทุกถนน
- โครงสร้างของเครื่อง เป็นแบบ เหลี่ยมและแบบจั่ว เข้ามาประกบกัน เพื่อความแข็งแรงของโครงสร้าง
- ไซ้ที่นำมาใช้ในการดึงต้องมีขนาด 97.5 ซม.(ดูการคำนวณจากภาคผนวก)
- ขอเกี่ยวที่นำมาใช้ในการเปิด-ปิดนั้น คือ ขนาด (ดูการคำนวณจากภาคผนวก)
- ระบบล่อนั้นใช้ล้อยขนาด 4 นิ้ว เพราะสามารถรับน้ำหนักถึง 150-170 กิโลกรัมต่อล้อ เพราะต้องรวมน้ำหนักของเครื่องและน้ำหนักของฝาท่อด้วย
- โซโครลิตที่ใช้น้ำหนัก ไซ้ขนาด 2 นิ้ว เพราะรวมน้ำหนักและแรงเสียดทานของฝาท่อด้วย
- เหล็กโครงสร้างใช้หน้าตัดชนิด L และมีขนาด 40 x 40 x 3 มิลลิเมตร (จากการคำนวณในภาคผนวก)
- กรรมวิธีการผลิตใช้วิธี เชื่อมไฟฟ้า
- สีที่ทาผลิตภัณฑ์ใช้สี เหลือง และมีแถบสะท้อนแสง
- ความสูงของการเข็นรถ ประมาณ 110 เซนติ เมตร

ข้อมูลเหล่านี้ เป็นการวิเคราะห์การออกแบบ และตัวเลขเหล่านี้จะนำมาใช้ในการออกแบบต่อไป

# ORGANIZATION

2

วัตถุประสงค์
1. ทำการออกแบบเครื่องเปิด - ปิดอัตโนมัติ
2. ใช้เจ้าหน้าที่ทำงานสะดวกและรวดเร็ว
3. ป้องกันการชำรุดของลำโพง ที่เกิดจากการเปิด - ปิดด้วยมือที่ไม่ถูกต้อง

ปัญหา
1. ลำโพงชำรุดเมื่อใช้แรงหรือมือกด เพื่อเปิด - ปิดลำโพง
2. ต้องจากรอลำโพงนำแสงหรือมือกดเพื่อเปิด - ปิดลำโพง
3. เสียเวลาเปิด - ปิดลำโพงเนื่องจากการใช้อุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม
4. ไม่สามารถเคลื่อนย้ายอุปกรณ์เปิด - ปิดลำโพงเดิมที่อยู่ไม่ได้สะดวก
5. นำเครื่องเดิมขึ้นทางเข้าไม่สะดวก
6. เครื่องเดิมมีน้ำหนักมาก
7. ระบบเดิมของห้องโสตทัศนศึกษา ทำให้การเคลื่อนย้ายไม่สะดวก
8. ระบบการส่งกำลังยังไม่เหมาะสม
9. ระบบตัวเครื่องยังไม่เหมาะสมกับห้อง

เครื่องเปิด - ปิดลำโพงระบบอัตโนมัติ  
 THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN  
 DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DESIGN  
 FACULTY OF ENGINEERING  
 THAMMASAT UNIVERSITY

### วัตถุประสงค์และปัญหา

# ORGANIZATION

แนวทางการแก้ปัญหา	แนวทางการศึกษาข้อมูล
1. ออกแบบเครื่องเปิด - ปิดลำโพงเพื่อป้องกันการชำรุดของลำโพงและดวงจาง	1. ศึกษาเกี่ยวกับขนาด, น้ำหนัก, ชนิดของลำโพงใน กทม. เช่นนั้น
2. ออกแบบเครื่องเปิด - ปิดลำโพงให้สามารถส่งแรงสั่นสะเทือนในการเปิด - ปิดลำโพง	2. ศึกษาเกี่ยวกับพฤติกรรมการใช้งานและการเปิด - ปิดลำโพงใน กทม.
3. ออกแบบเครื่องเปิด - ปิดลำโพงที่สามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก	3. จะใช้ข้อมูลใดบ้างที่ระบุระบบเดิม
4. ออกแบบเครื่องเปิด - ปิดลำโพงให้มีน้ำหนักไม่มากนัก เพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้าย	ประโยชน์ที่ได้นั้น
5. ออกแบบระบบเพื่อให้สามารถรับน้ำหนัก และเคลื่อนย้ายสะดวก	1. จะใช้เครื่องเปิด - ปิด ลำโพงชนิดใด
6. ออกแบบระบบส่งกำลัง ให้เหมาะสมกับงาน	2. จะใช้ข้อมูลเกี่ยวกับพฤติกรรมการเปิด - ปิดลำโพง
7. ออกแบบตัวเครื่อง และระบบใช้ให้รับน้ำหนักและใช้งานได้สะดวก	3. ศึกษาเกี่ยวกับระบบแบบความถี่ในมาใช้ในงาน
	4. ศึกษาเกี่ยวกับขนาดสัดส่วนของคอนโซลที่นำมาใช้ ในการออกแบบ

เครื่องเปิด - ปิดลำโพงระบบอัตโนมัติ  
 THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN  
 DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DESIGN  
 FACULTY OF ENGINEERING  
 THAMMASAT UNIVERSITY

### แนวทางการแก้ปัญหา ขอบเขตการศึกษาข้อมูล และประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ANALYSIS** 3

วิเคราะห์โครงสร้างของเครื่อง

ความแข็งแรง	3	4
สะดวก	3	2
การเคลื่อนย้าย	1	1
การผลิต	2	3
ราคาถูก	2	
รวม	12	11

เลือกลักษณะโครงสร้างแบบเป็นเหลี่ยม

4 - ดีมาก	3 - ดี	2 - พอใช้	1 - ไม่ดี
-----------	--------	-----------	-----------

เครื่องเปิด-ปิดพร้อมระบบการไหล  
THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

### วิเคราะห์โครงสร้างของเครื่อง

**ANALYSIS** 4

วิเคราะห์ลักษณะโครงสร้างแบบเป็นเหลี่ยม

ความแข็งแรง	2	3	3
การรับน้ำหนัก	2	3	3
ความสะดวก	3	3	3
เคลื่อนย้าย	3	3	3
บำรุงรักษา	3	3	3
รวม	15	15	15

เลือกแบบที่ 3

4 - ดีมาก	3 - ดี	2 - พอใช้	1 - ไม่ดี
-----------	--------	-----------	-----------

เครื่องเปิด-ปิดพร้อมระบบการไหล  
THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

### วิเคราะห์ลักษณะโครงสร้างแบบเป็นเหลี่ยม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ANALYSIS**

แสดงการวิเคราะห์ระบบการคิด

ความแข็งแรง	3	4	3
ความสะดวก	4	2	1
การผลิต	2	2	1
รวม	9	8	5

เลือกใช้ในระบบการคิด

4 = ดีมาก    3 = ดี    2 = พอใช้    1 = ไม่ดี

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DESIGN  
 FACULTY OF ENGINEERING  
 JUMKONGKLAJITOMKULUJUNIVERSITY

แสดงการวิเคราะห์ระบบการคิด

**ANALYSIS**

วิเคราะห์ข้อเกี่ยวฝาท่อ

การกั้นเขี้ยว	2	3
ไม่ทำให้ฝาท่อชำรุด	2	2
การรับน้ำหนัก	2	3
บำรุงรักษา	2	2
คงทน	2	3
รวม	10	13

เลือกใช้แบบที่ 2

4 = ดีมาก    3 = ดี    2 = พอใช้    1 = ไม่ดี

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DESIGN  
 FACULTY OF ENGINEERING  
 JUMKONGKLAJITOMKULUJUNIVERSITY

วิเคราะห์ข้อเกี่ยวฝาท่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ANALYSIS**

วิเคราะห์เลือกชนิดของล้อ

รับน้ำหนัก	4	3	3
สะดวก	2	4	3
ไม่ทำความเสียหาย	1	3	3
คงทนถาวร	4	3	3
ซ่อมบำรุง		3	3
ราคา	2	2	2
รวม		14	14

เลือกข้อข้าง

4=ดีมาก 3=ดี 2=พอใช้ 1=ไม่ดี

THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

วิเคราะห์เลือกชนิดของล้อ

**ANALYSIS**

วิเคราะห์ระบบแมคคาณิก

การไม่เปรี๊ยเสียงดัง	3	4	3
การดูแล	1	2	2
ราคา	2	1	2
ความสะดวก	2	3	
การติดตั้ง	3	2	1
บำรุงรักษา		3	3
รวม		14	13

เลือกระบบไฮดรอลิค

4=ดีมาก 3=ดี 2=พอใช้ 1=ไม่ดี

THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

วิเคราะห์ระบบแมคคาณิก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# ANALYSIS

วิเคราะห์วัสดุทำโครงสร้าง

ความแข็งแรง	3	1	4
การผลิต	3	2	3
ราคา	4	3	2
การสึกหรอ	3	2	3
รวม	13	8	12

เลือกเหล็กกรรมค่าในการทำโครงสร้าง

4- ดีมาก	3- ดี	2- พอใช้
----------	-------	----------

ทำโดย Dr. อภิชาติ อรรถนันทน์  
 THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

วิเคราะห์วัสดุทำโครงสร้าง

# ANALYSIS

วิเคราะห์หน้าตัดของเหล็ก

แข็งแรง	3	3	4
รูปหน้าตัด	3	3	4
ป้องกันการกัดกร่อน	3	2	2
ราคา	4	3	2
การผลิต	3	2	2
รวม	17	13	14

เลือกเหล็กหน้าตัดชนิด L

4- ดีมาก	3- ดี	2- พอใช้	1- ไม่ดี
----------	-------	----------	----------

ทำโดย Dr. อภิชาติ อรรถนันทน์  
 THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

วิเคราะห์หน้าตัดของเหล็ก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# ANALYSIS

วิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต

ไม่คง	4	3
สวยงาม	3	4
ความแข็งแรง	3	4
รวม	10	11

เลือกใช้วิธีการเชื่อม

4 - ดีมาก	3 - ดี	2 - พอใช้	1 - ไม่ดี
-----------	--------	-----------	-----------

ภาควิชาออกแบบและผลิต  
THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

วิเคราะห์กรรมวิธีการผลิต

# ANALYSIS

วิเคราะห์ชนิดของการเชื่อม

ความเสียหาย	2	3
สิ้นเปลือง	2	3
ผิดเงา	2	3
รวม	6	9

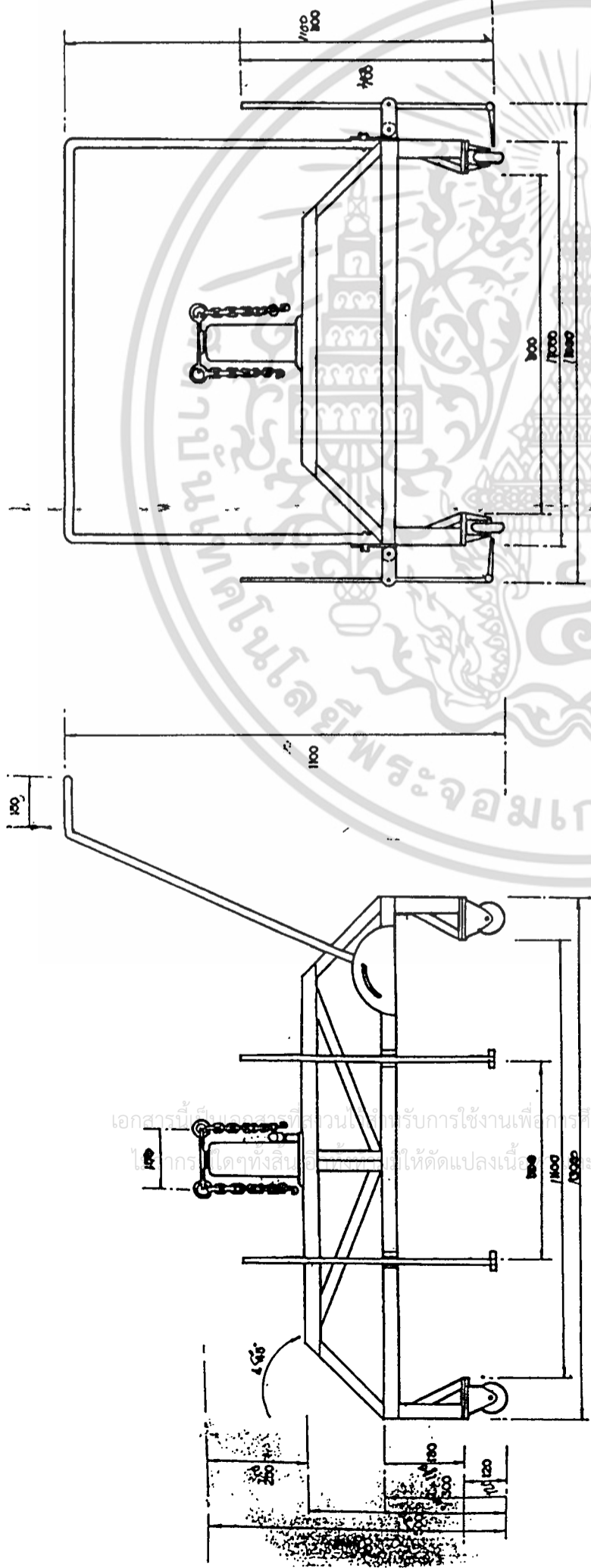
เลือกใช้กรรมวิธีเชื่อมไฟฟ้า

4 - ดีมาก	3 - ดี	2 - พอใช้	1 - ไม่ดี
-----------	--------	-----------	-----------

ภาควิชาออกแบบและผลิต  
THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN

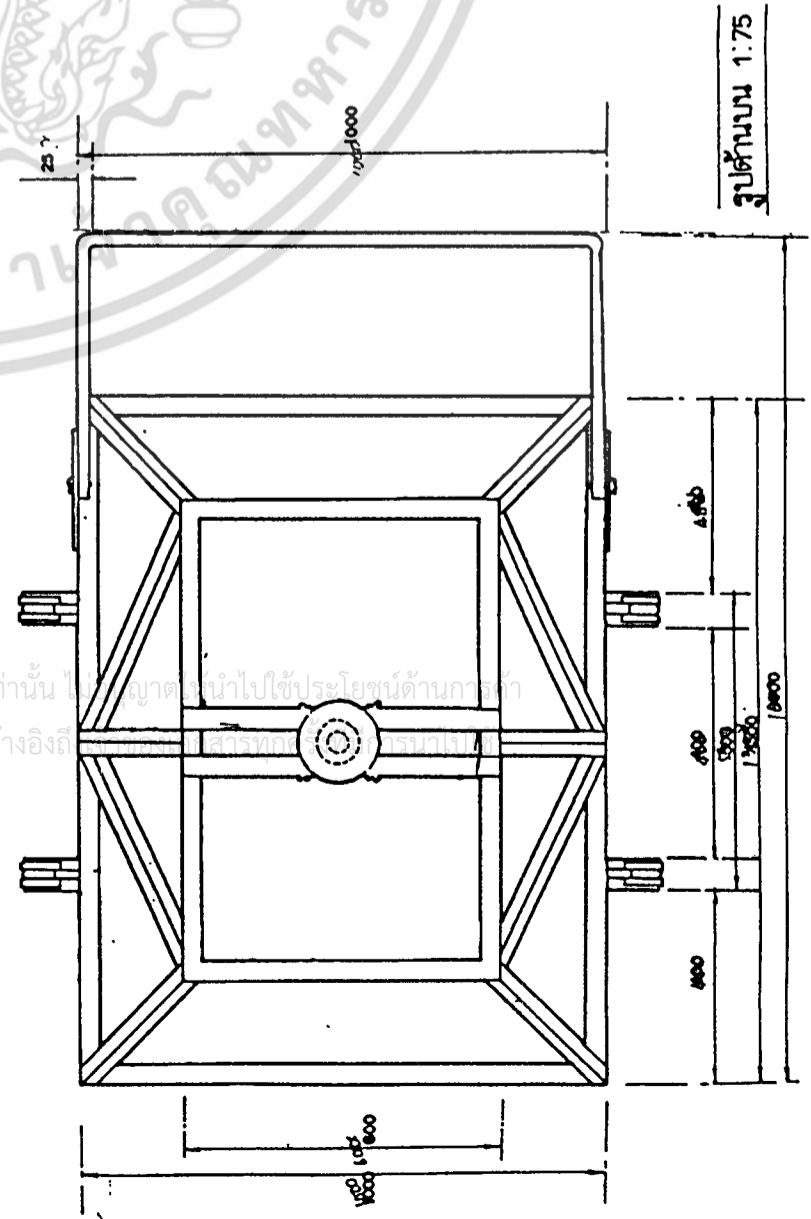
วิเคราะห์ชนิดของการเชื่อม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปด้านหน้า 1:75

รูปด้านข้าง 1:75

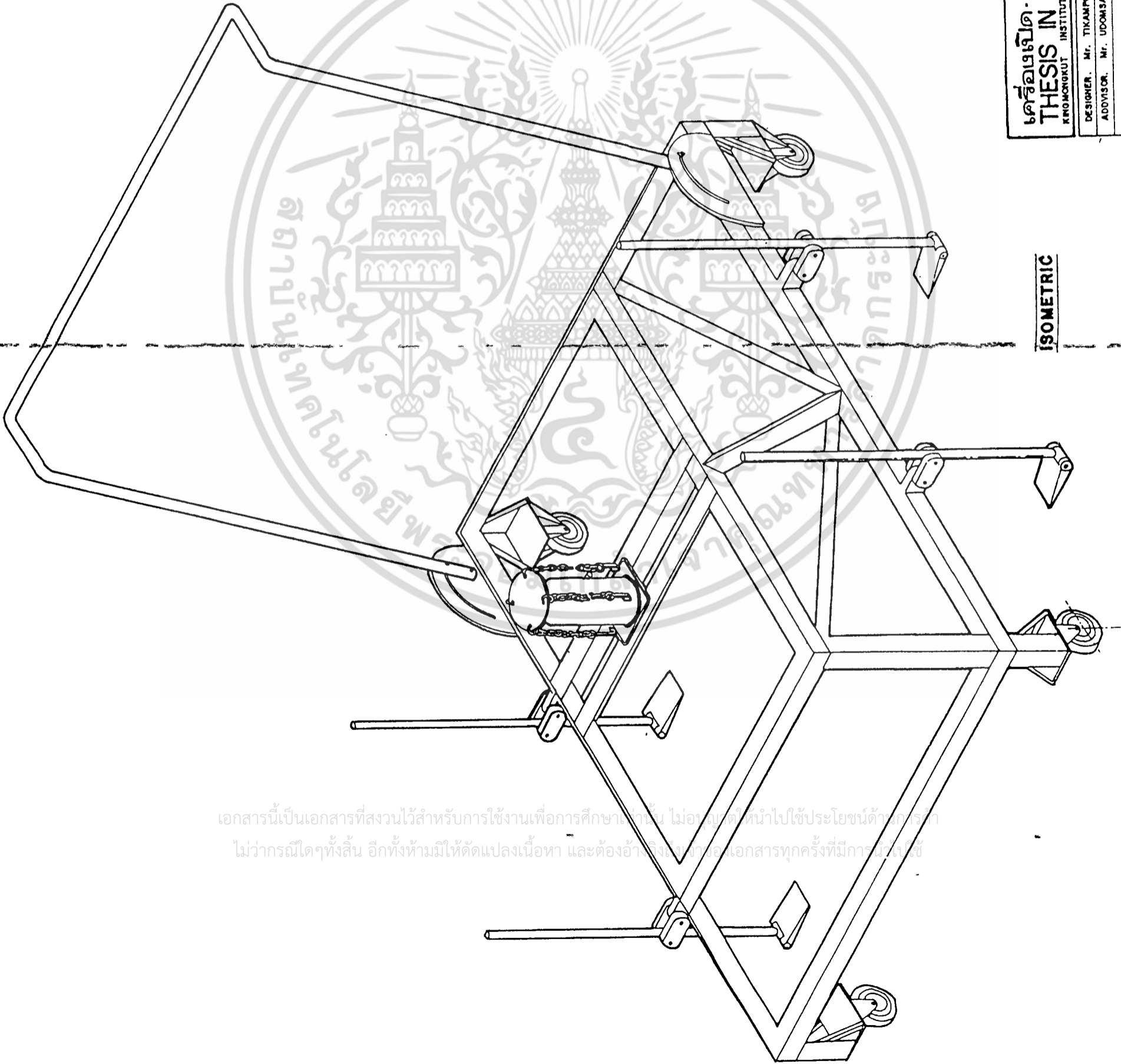


รูปด้านบน 1:75

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเรียนการสอนเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ได้โดยไม่ได้รับอนุญาต หากมีข้อผิดพลาดประการใดขออภัยเป็นอย่างสูง

ศรีธเนศวร - วิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 SENIORHONORARY INSTITUTE OF TECHNOLOGY LAKSARABANG BANGKOK

DESIGNED BY	Mr. THANAPORN CHANWONGKUL
SUPERVISOR	Mr. UDOMSAK BANGKRUAT
ENGINEER	Mr.



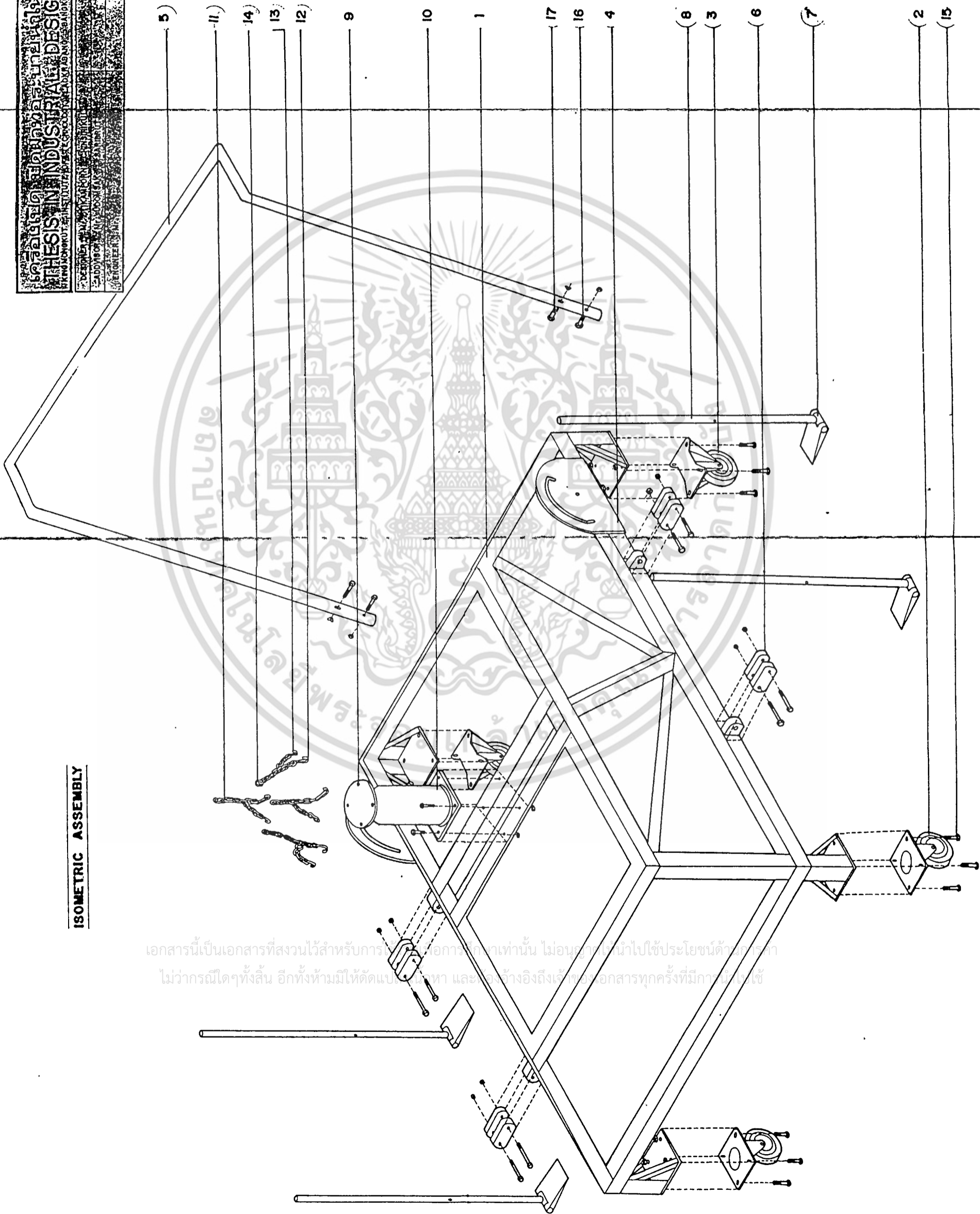
ISOMETRIC

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านธุรกิจ  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงที่มาของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ideoเปิด-ปิดผาท่อระบายน้ำเขตท.ม. <b>THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN</b> KINOMONKUT INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRAJABANG BANGKOK
DESIGNER. MR. TIKAMPORN CHNSIRIKUL ADVISOR. MR. UDOMSAK SARIBRUT. ENGINEER. MR

วิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
 THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN  
 วิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี  
 2-DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DESIGN  
 2-ADDRESS: 1049 SATHORN TANI RD. SATHORN TANI DISTRICT, BANGKOK 10110  
 2-ENGLISH: SUTHEP J.

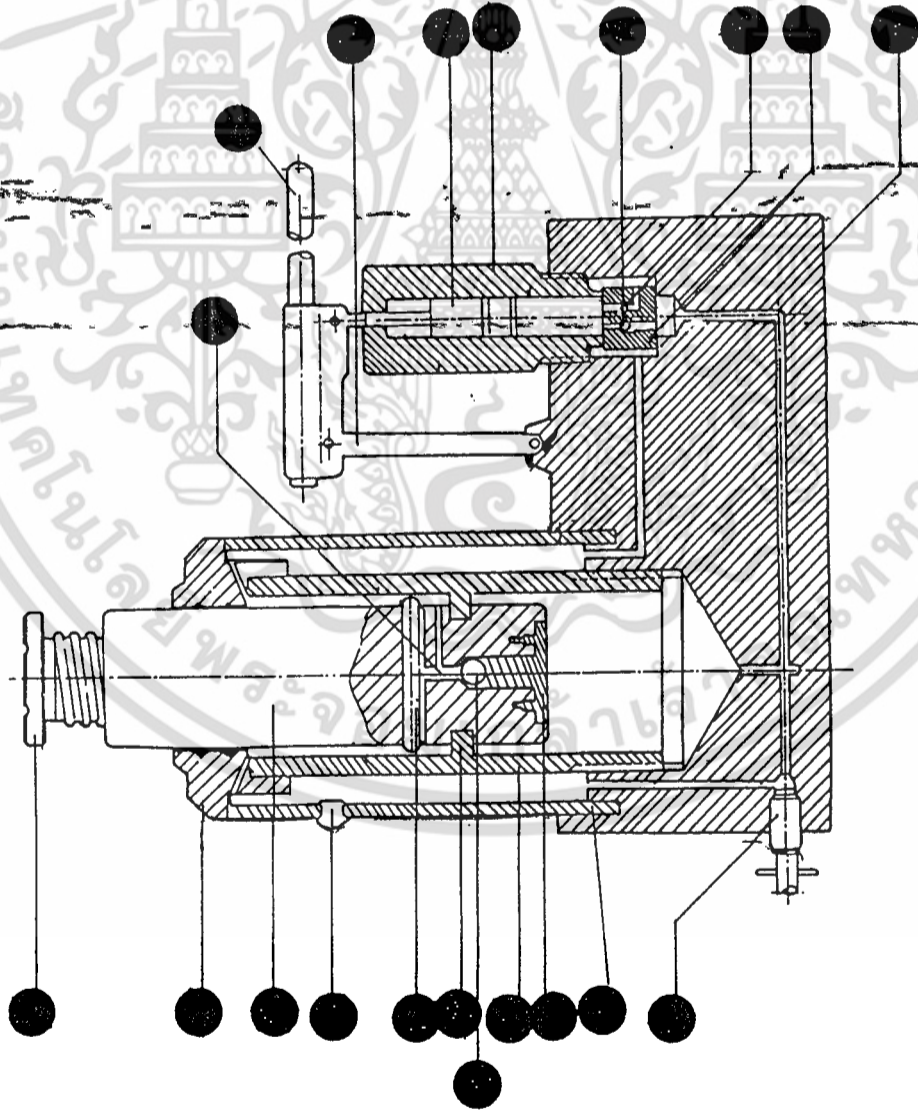
ISOMETRIC ASSEMBLY



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้เพื่อการศึกษานั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**ระบบแม่แรงไฮดรอลิก**

หมายเลข	รายการ
1	หัวยก
2	ฝา
3	ก้านสูบ
4	ลูกเดือมน้ำมัน
5	สลักแวนอน
6	ซีลลูกสูบ
7	ลูกบอลเหล็ก
8	เสื่อนอก
9	เสื่อใน
10	แหวนปิด
11	กอกปิด
12	คันโยกใบ
13	ก้านสูบบีบ
14	ลูกสูบบีบ
15	เสื่อบีบ
16	สันส่ง
17	สันตุ๊ด
18	เสื่อสัน
19	งอเหล็กแกน
20	สลักแวนตั้ง



**วงจรระบบแบบที่ 2**  
วงจรมแม่แรงกระทุ้งแบบที่ 2 ใช้ลมโดยใช้ภาพตัดอุปกรณ์

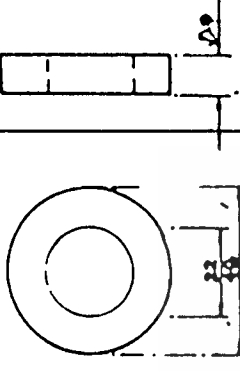
เครือเอเชียเปิด-ปิดผาท่อระบบน้ำในเขต ก.ท.ร.ม.  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 KINGMONKUT INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRAANG BANGKOK

DESIGNER. Mr. THAKAMPORN CHRSIRIKUL	
ADVISOR. Mr. UOMISAK SARIBRUT.	
ENGINEER. Mr.	

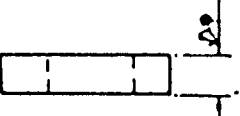
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



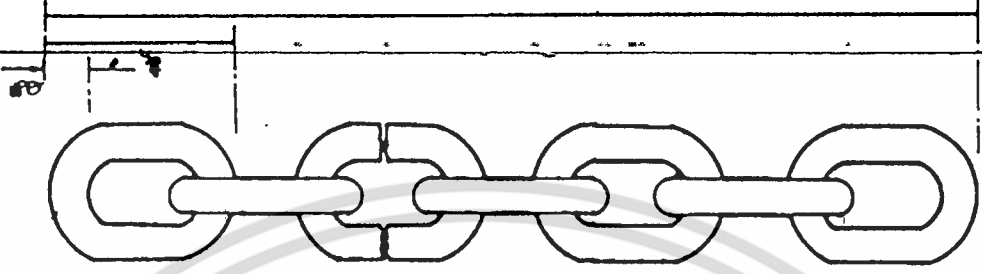




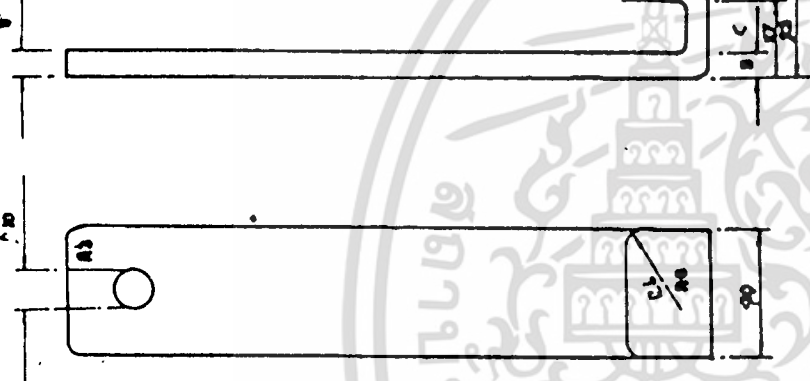
รูปด้านหน้า 1:1



รูปด้านข้าง 1:1



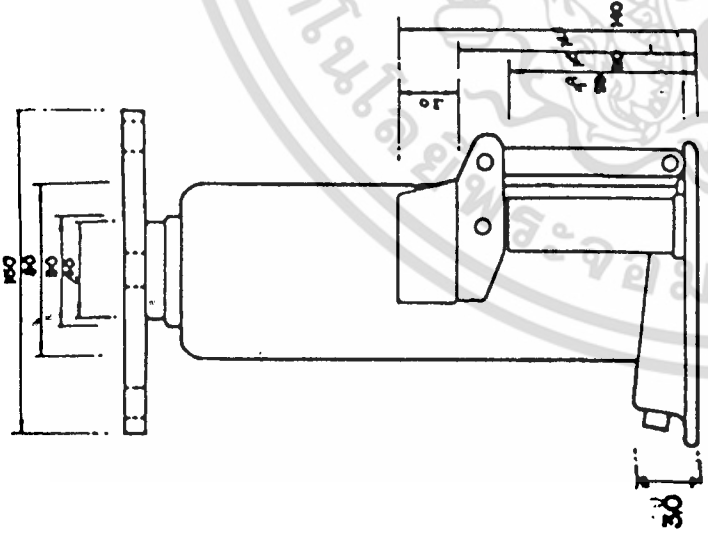
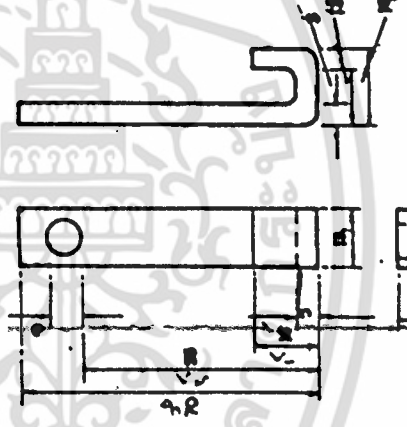
รูปด้านหน้า 1:1



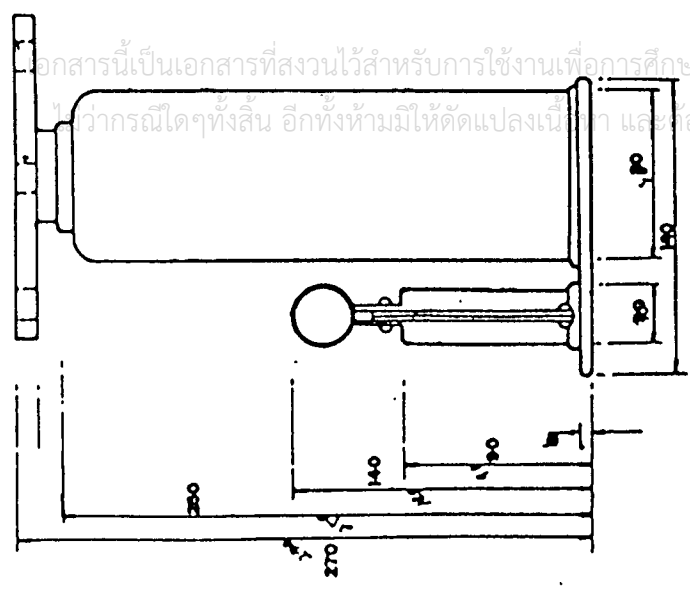
รูประนาบ 1:1



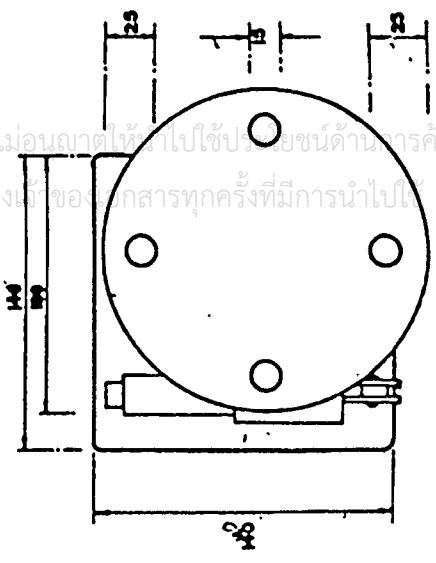
รูประนาบ 1:1



รูปด้านข้าง 1:2

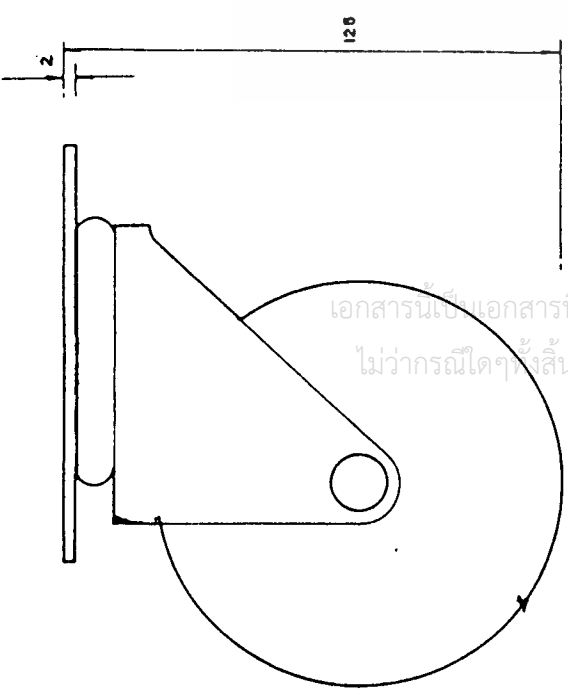


รูปด้านบน 1:2

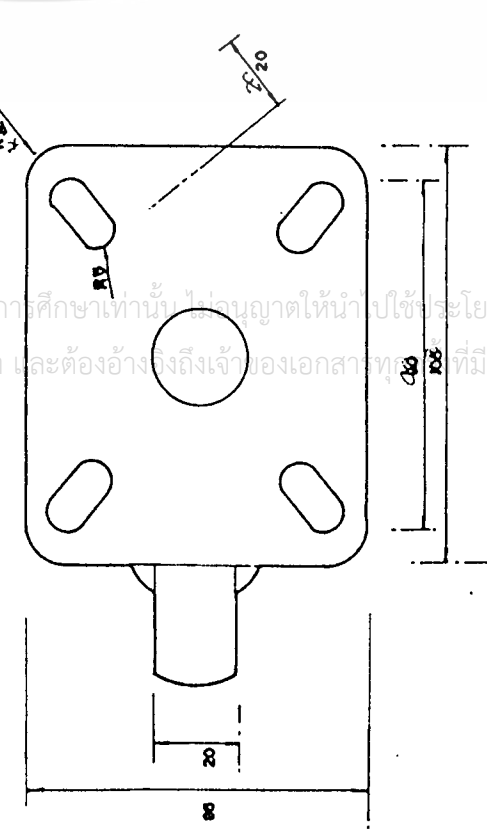
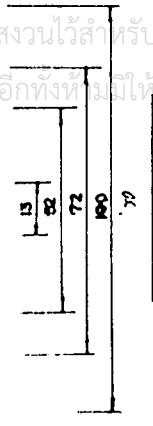


รูปด้านบน 1:2

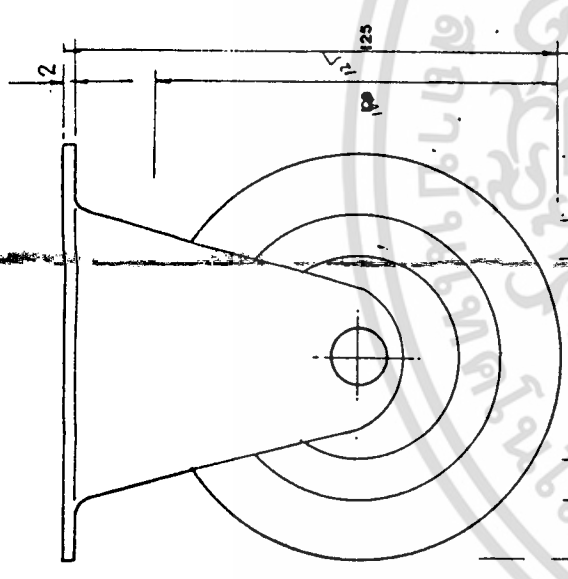
วิทยาลัยเทคโนโลยีภาคตะวันออก  
 THESSIN INDUSTRIAL DESIGN  
 FIVE BOROHOLO INSTITUTE OF TECHNOLOGY (LANE KANG 21 BANGKOK)  
 3 DEPARTMENT OF MECHANICAL ENGINEERING  
 4 ADVISOR / อาจารย์ที่ปรึกษา  
 5 ENGINEER / วิศวกร



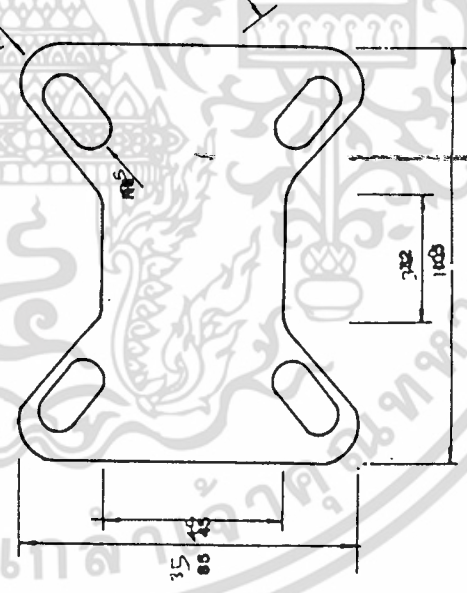
รูปด้านหน้า 1:1



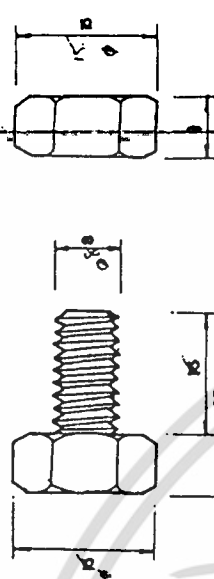
รูปด้านบน 1:1



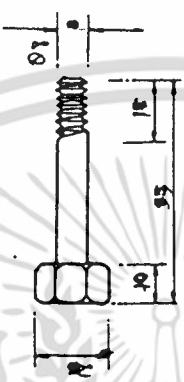
รูปด้านหน้า 1:1



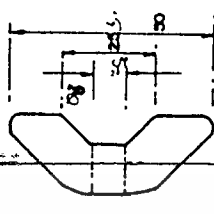
รูปด้านบน 1:1



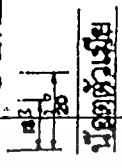
นอตตัวเมีย 1:1



นอตตัวผู้ 1:1



นอตตัวผู้ 1:1



นอตตัวเมีย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ทางการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีโอกาสไปใช้

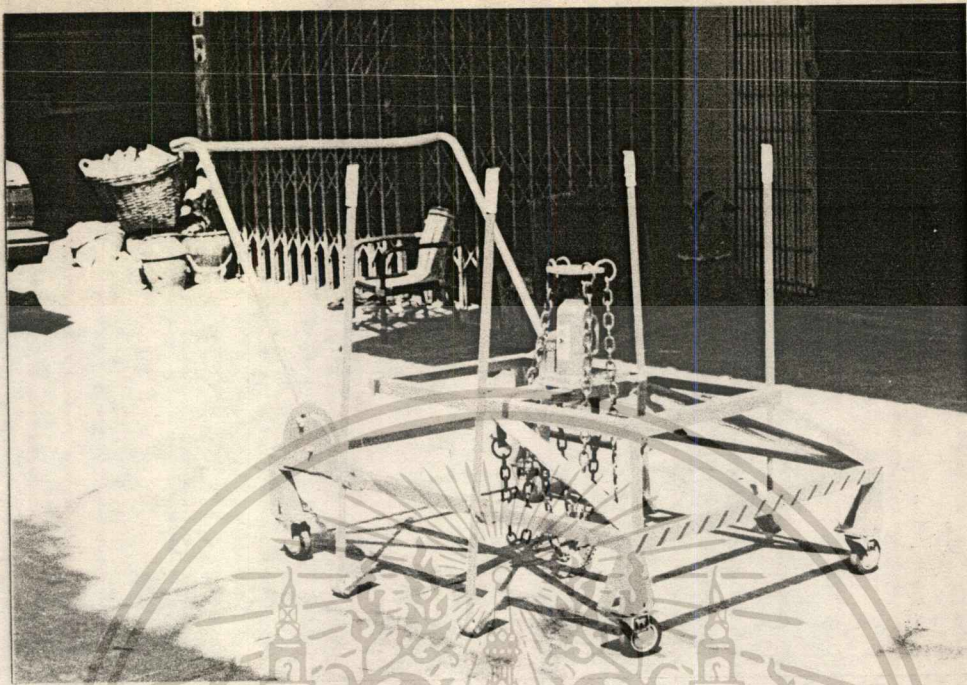
เปิดสอน เปิดภาคเรียนหน้าในเขต ก.ท.บ.  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 ENGINEERING INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG BANGKOK  
 DESIGNER: MR. TUAN PORN CHAIKUNUT  
 ADVISOR: MR. UDOM BAK SAKIRIYUT  
 COURSE: ENGINEERING

ชนิด	รายการ	วัสดุ	ขนาด	จำนวน
1	โครงสร้าง	เหล็กฉาก	(3x40x40)	1
2	ล้อยหน้า	ยางอ่อน	Ø 4"	2
3	ล้อยหลัง	ยางอ่อน	Ø 4"	2
4	เหล็กปรับตัวเซ็น	เหล็ก	6 X 250 X 300	2
5	มือจับเซ็น	เหล็ก	Ø 25 X 3000	1
6	แกนหมุน	เหล็ก	30 X 30 X 100	4
7	ตัววัด	เหล็ก	20 X 50 X 130	4
8	ตัวมั่งคั่ง	เหล็ก	Ø 20 X 700	4
9	พื้นที่บนแม่แรง	เหล็ก	หนา 10 Ø 150	1
10	แม่แรง	เหล็ก	2 ดัน	1
11	โซ่	เหล็ก	Ø 8 X 975	4
12	ข้อใหญ่	เหล็ก	5 X 30 X 160	4
13	ข้อเล็ก	เหล็ก	5 X 12 X 100	4
14	ห่วง	เหล็ก	Ø 6 Ø 25	8
15	น็อต	เหล็ก	M 8 X 25	20
16	น็อต	เหล็ก	M 8 X 55	2
17	น็อตทวงปลา	เหล็ก	M 8 X 55	2

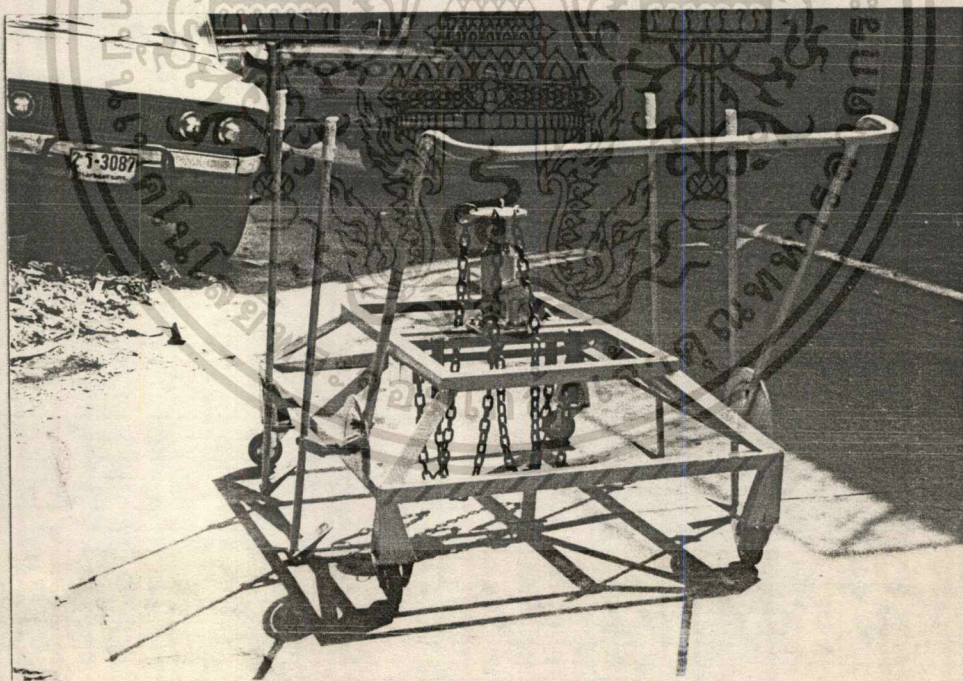
รายการประกอบแบบ

เครือข่ายเปิด: เปิดมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีอุตสาหกรรม  
**THESIS IN INDUSTRIAL DESIGN**  
 KENG HONGKUT INSTITUTE OF TECHNOLOGY, LADKABANG, BANGKOK

DESIGNER: Mr. THAKAM PORN CHINDIRUKIT  
 ADVISOR: Mr. UDOMSAK SARIBKUT  
 ENGINEER: Mr.

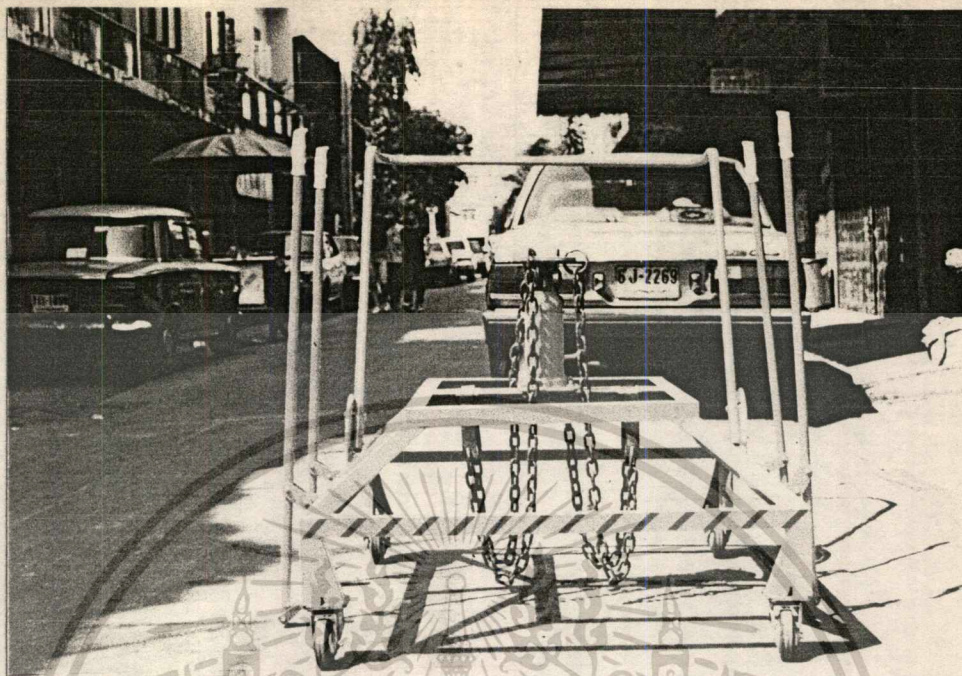


รูปที่ ๑๙ ภาพเครื่องเปิด-ปิดนาห่อในเขต กทม.

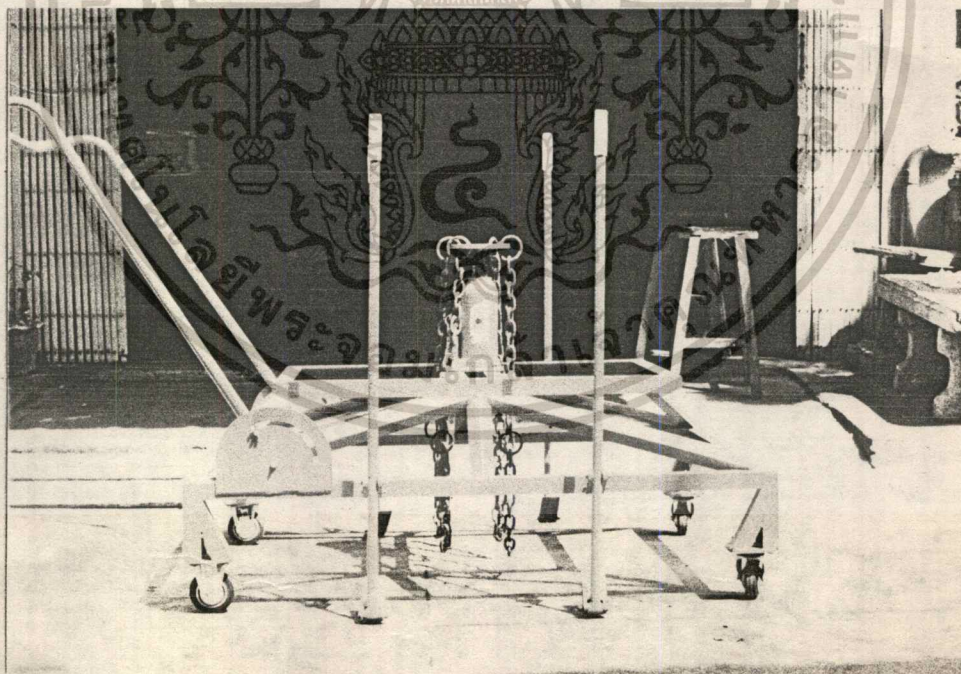


รูปที่ ๒๐ ภาพเครื่องเปิด-ปิดนาห่อในเขต กทม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

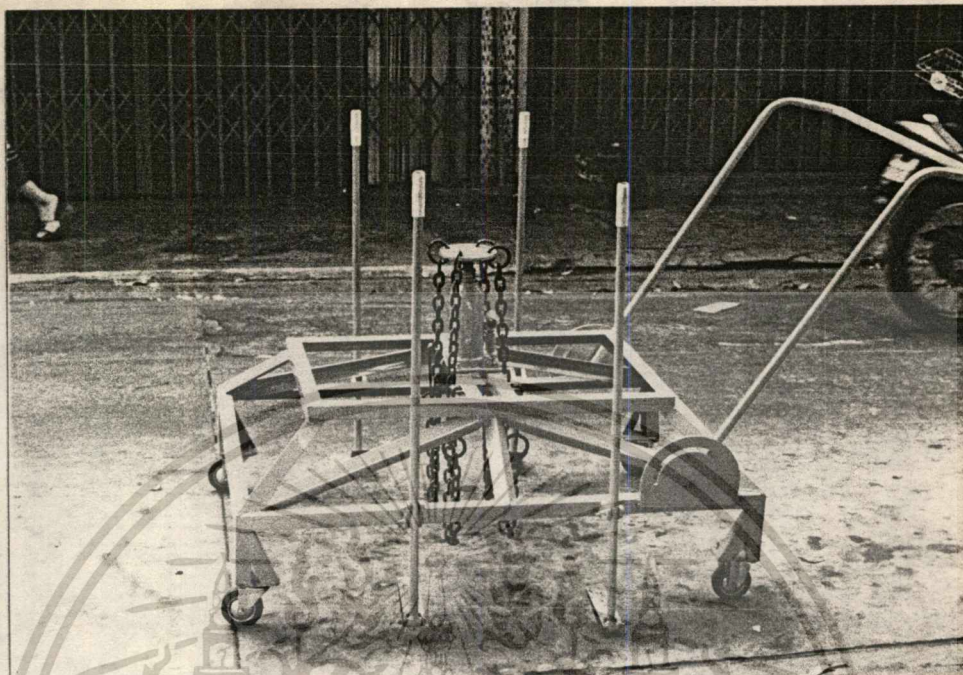


รูปที่ ๔๑ ภาพคานหน้าเครื่องเปิด-ปิดประตูในเขต กทม.



รูปที่ ๔๒ ภาพคานข้างเครื่องเปิด-ปิดประตูในเขต กทม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

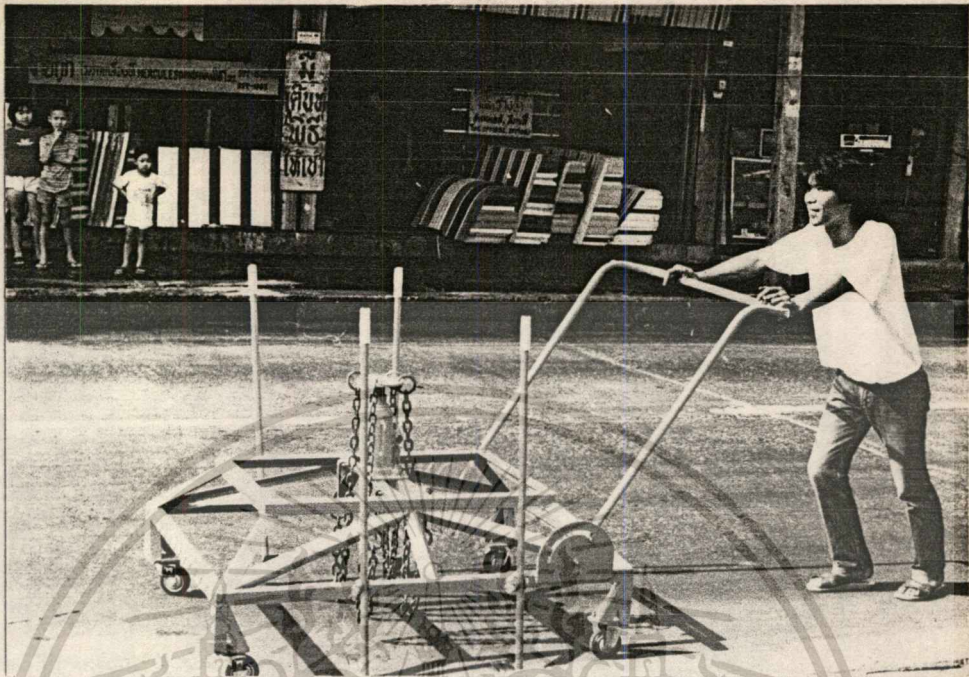


รูปที่ ๘๓ ภาพด้านข้างเครื่องเปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.

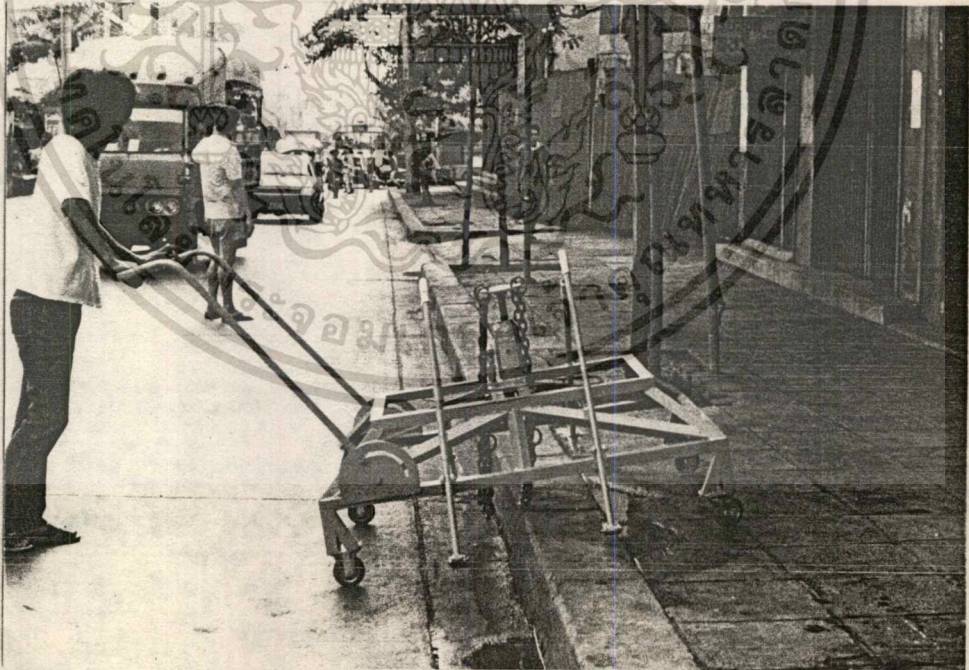


รูปที่ ๘๔ ภาพด้านหลังเครื่องเปิด-ปิดฝาท่อในเขต กทม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๕๕ แสดงการเข็นเครื่องเปิด-ปิดฝาห่อ



รูปที่ ๕๖ แสดงการเข็นเครื่องขึ้นบนทางเท้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๔๓ เมื่อต้องการเปิดฝาท่ออินทิน เซ็นรตมาครอบฝาท่อ

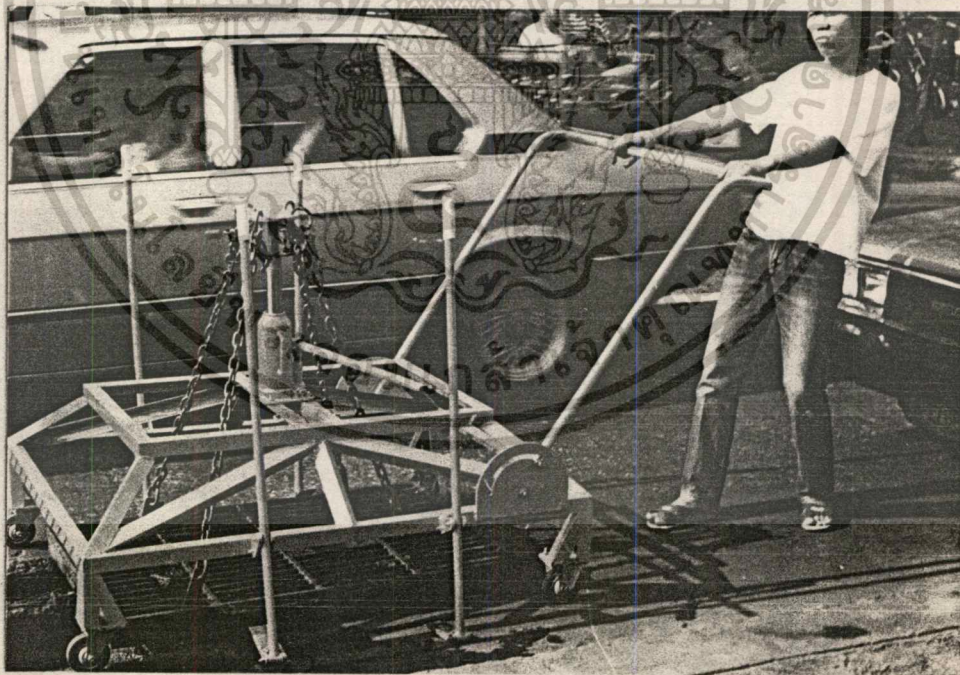


รูปที่ ๔๔ นำขอเกี่ยวลงเกี่ยวกับตะแกรงฝาท่อทั้ง ๔ ขอ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

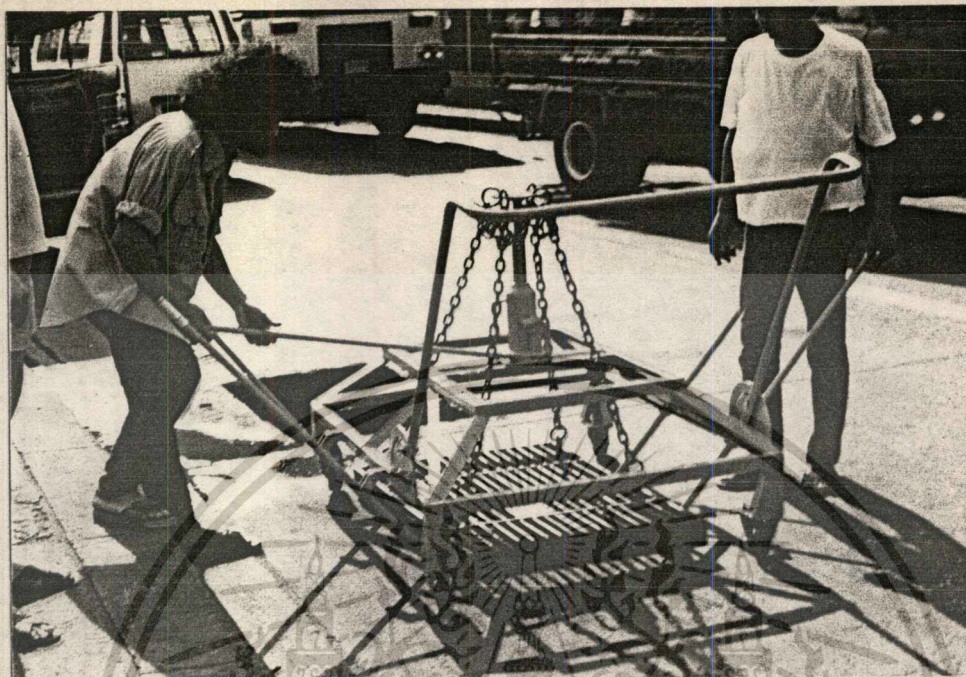


รูปที่ ๔๕ เมื่อยกแม่แรงขึ้นมา ฝาห้องจะยกขึ้นพื้นผิวจราจร



รูปที่ ๔๖ เมื่อพื้นผิวจราจรแล้ว เช็นรูดอยหลัง นำฝาห้องออกมา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๔๑ นำตัวรังคเข้าไปเสียบใต้อ่างท่อ

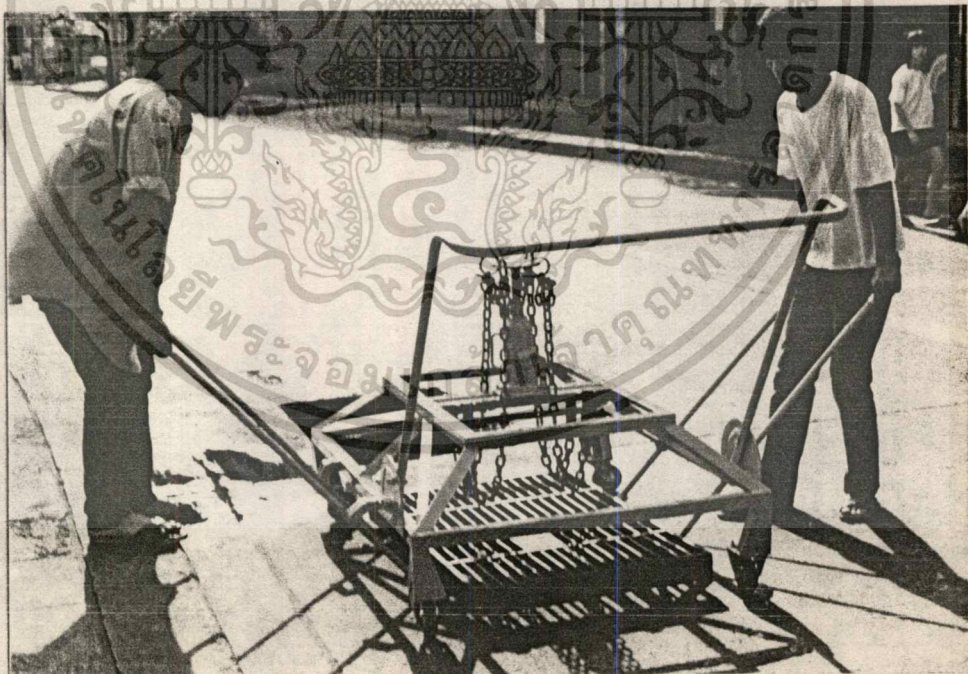


รูปที่ ๔๒ รูปตัวรังคอยู่ที่ใต้อ่างท่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๔๓ จากนั้น น้ำขอเกี่ยวออกมา แล้วดึงตัวจคอกฝาท่อจะอยู่ระดับผิวจราจร  
(เสร็จขบวนการเปิดฝาท่อ)

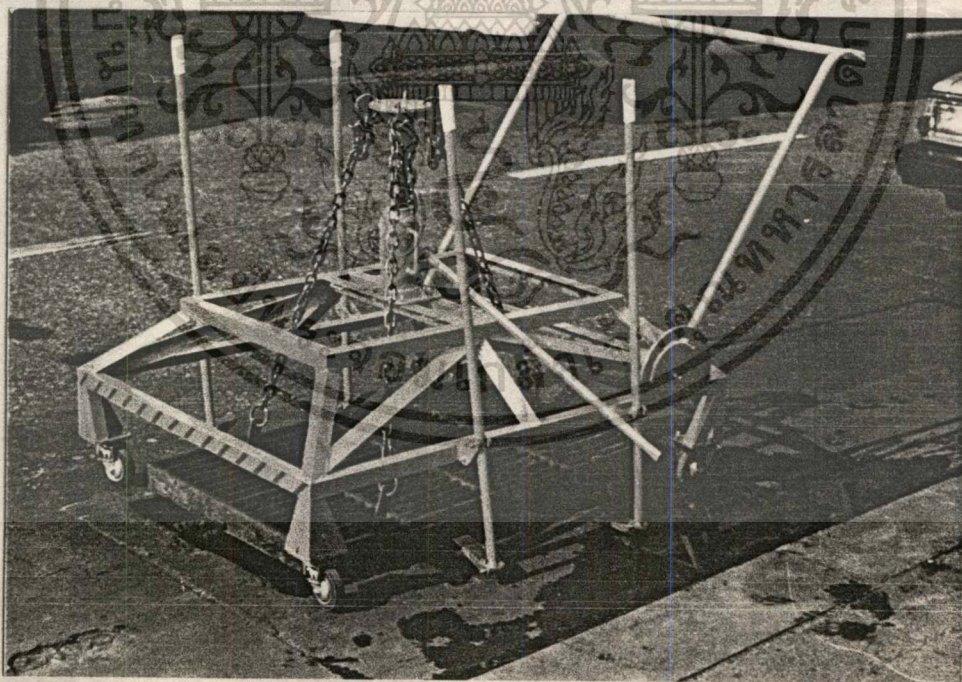


รูปที่ ๔๔ เมื่อต้องการปิด น้ำรถเข็นมาครอบฝาท่อ แล้วนำตัวจคเสียบใต้ฝาท่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

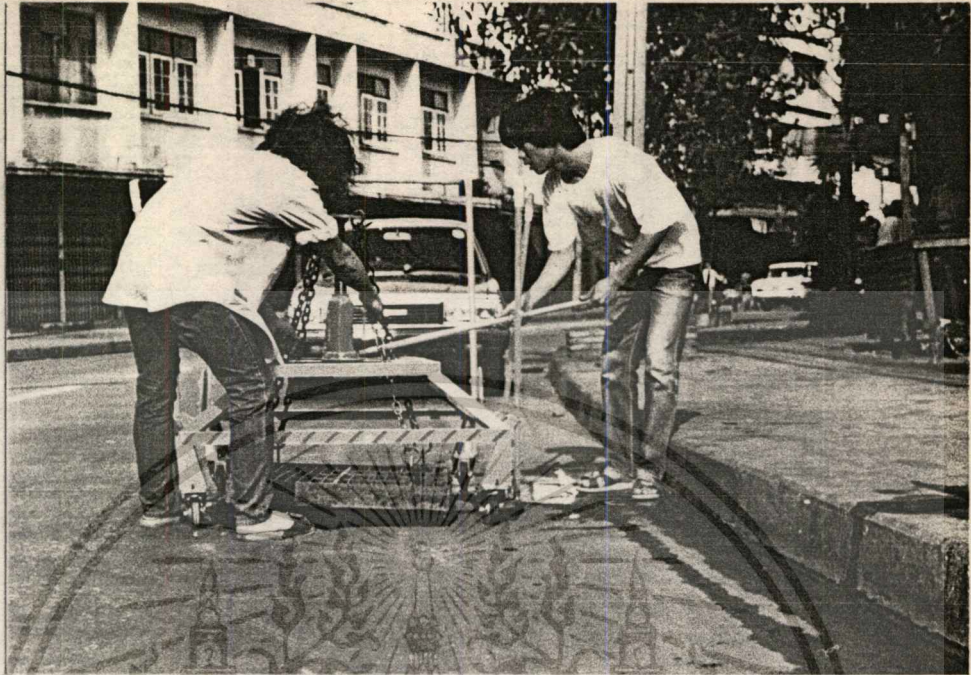


รูปที่ ๔๕ จากนั้นนำขอเกี่ยว เกี่ยวกับรตะแกรงฝาท่อ

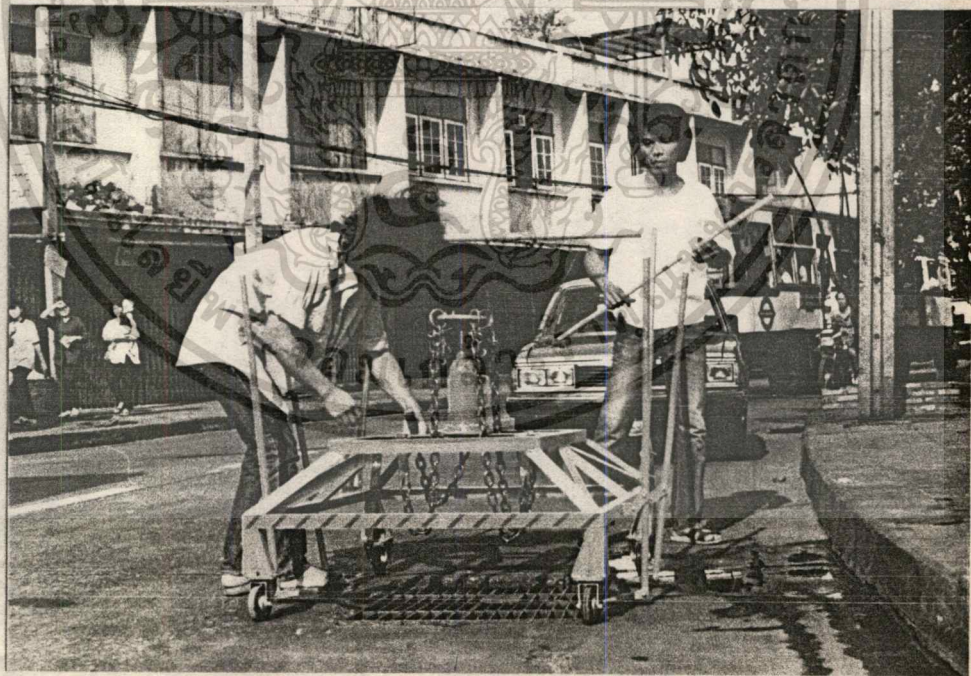


รูปที่ ๔๖ จากนั้นยกแม่แรงขึ้น เมื่อฝาท่อพันฉนวนจรรยาแล้ว นำรถเข็นคร่อมขอบบ่อพัก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

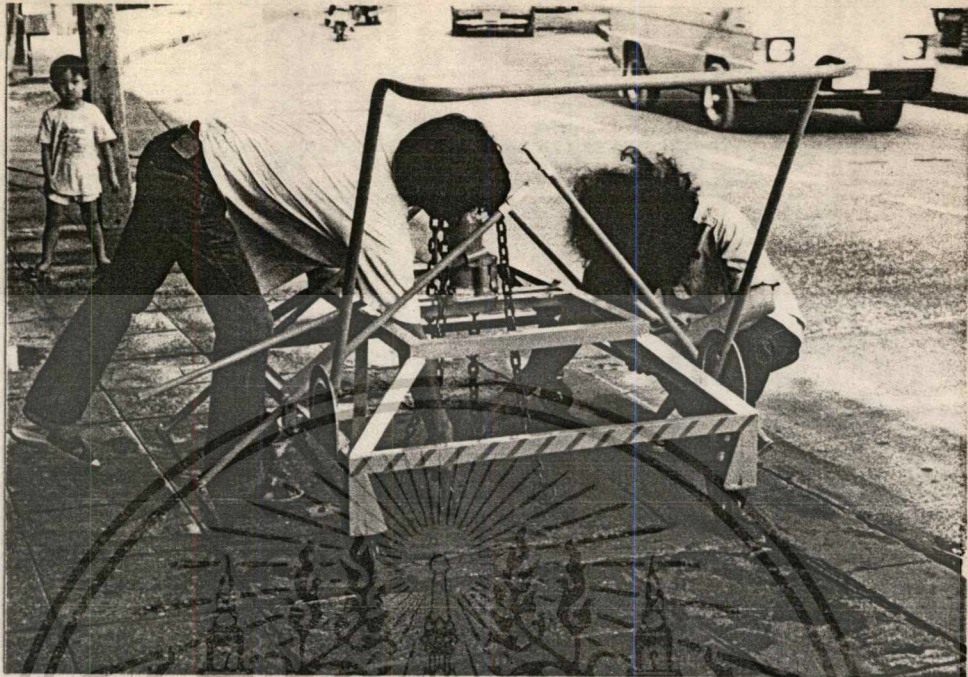


รูปที่ ๕๗ เมื่อคร่อมทรงแล้ว ปล่อยให้แม่แรงลง ฝาท่อจะลงทรงขอบบ่อพัก

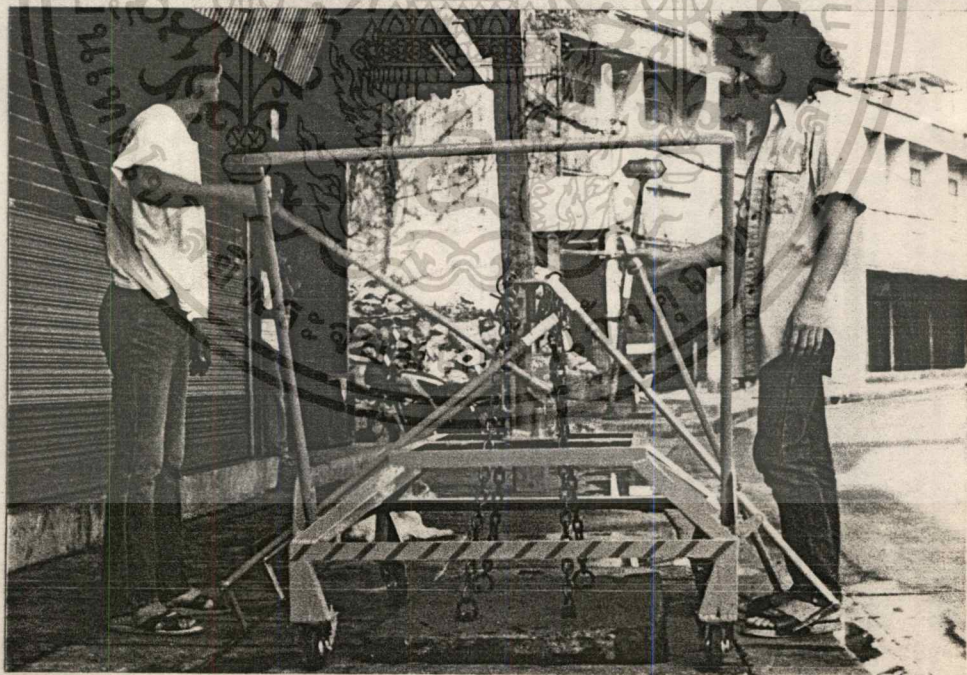


รูปที่ ๕๘ เมื่อลงสนิทแล้ว จึงนำขอเกี่ยวเก็บเข้าที่เค็ม (เสร็จขบวนการปิดฝาท่อ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๙๙ ฝาท่อแบบ ค. ส. ล. มีลักษณะการทำงานเหมือนกับฝาทะแกรงเหล็ก  
เซ็นครอมฝาท่อ นำตะขอเกี่ยว



รูปที่ ๑๐๐ จากนั้น ยกแม่แรงขึ้น ทำให้ฝาท่อยกขึ้นจนสูงกว่าผิวทางเท้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๑๐๑

นำ ขึ้นดอยหลัง แล้วนำตัวงคเสียบเข้าไป



รูปที่ ๑๐๒

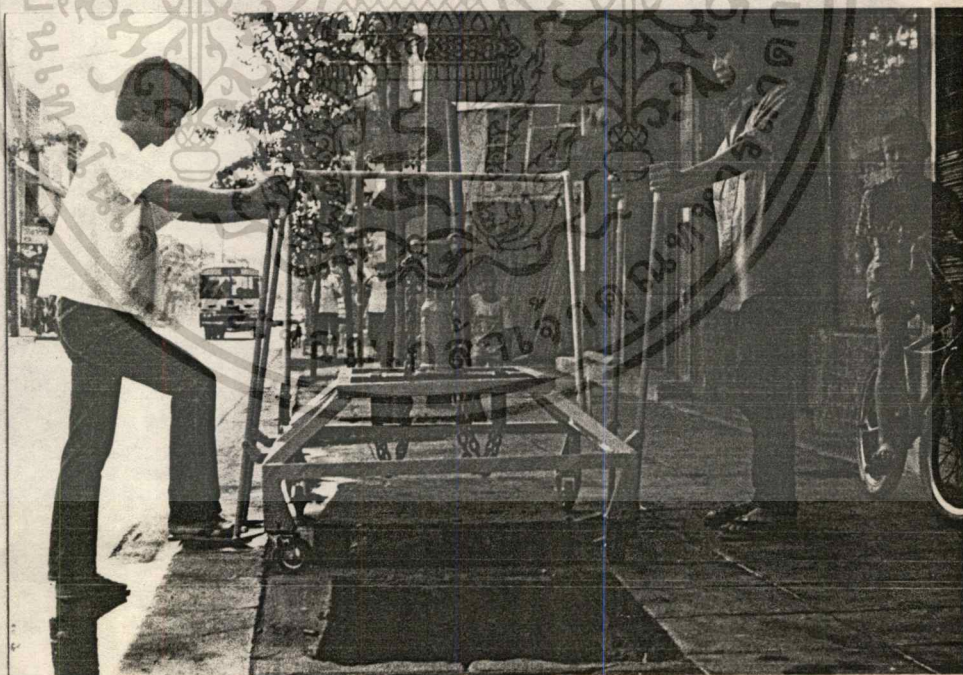
ปล่อยแม่แรงลง นำขอ กีบที่เดิมแล้วดึงตัวงคออก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๑๐๓

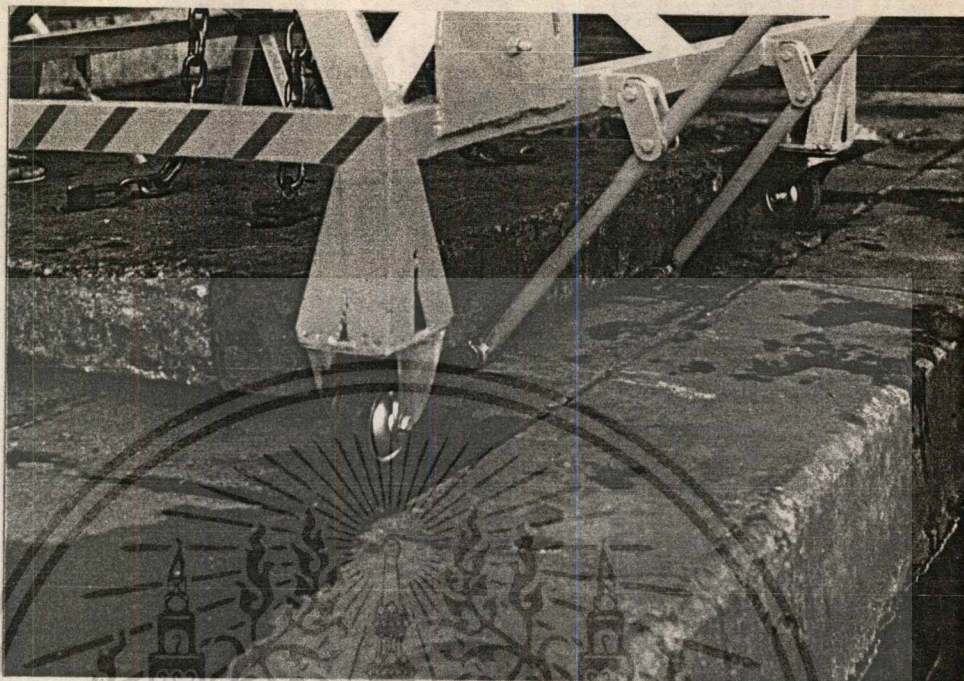
เมื่อเสร็จแล้ว เข็นถอยหลังไปประมาณให้พื้นขอบบ่อหัก (เสร็จขบวนการเปิด)



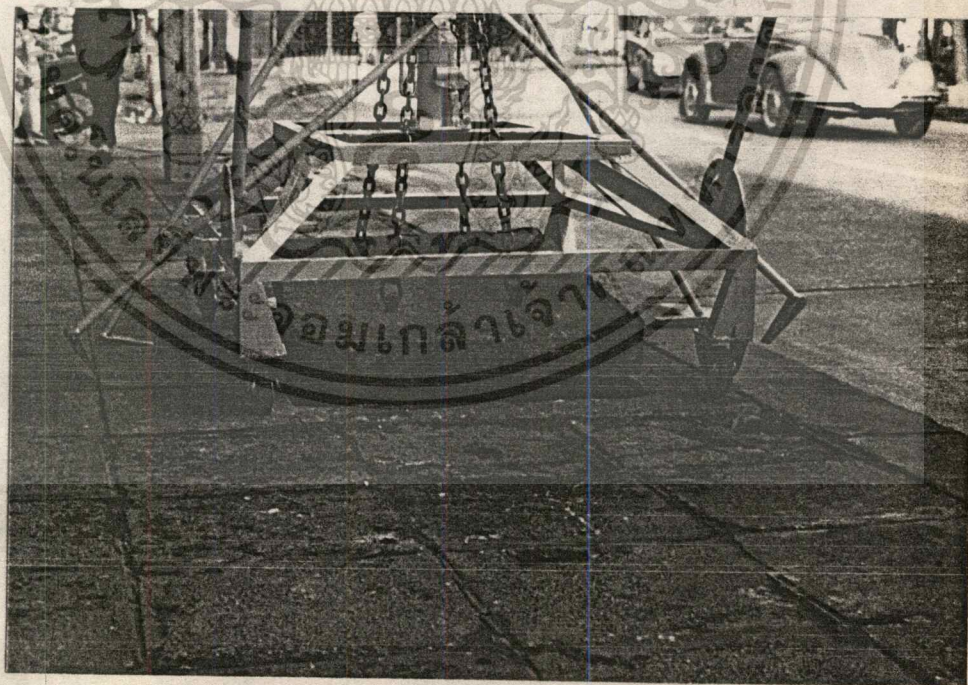
รูปที่ ๑๐๔

เมื่อต้องการยกปิด ให้เสียบตัวจุกเข้าไปใต้ผ้าทอ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

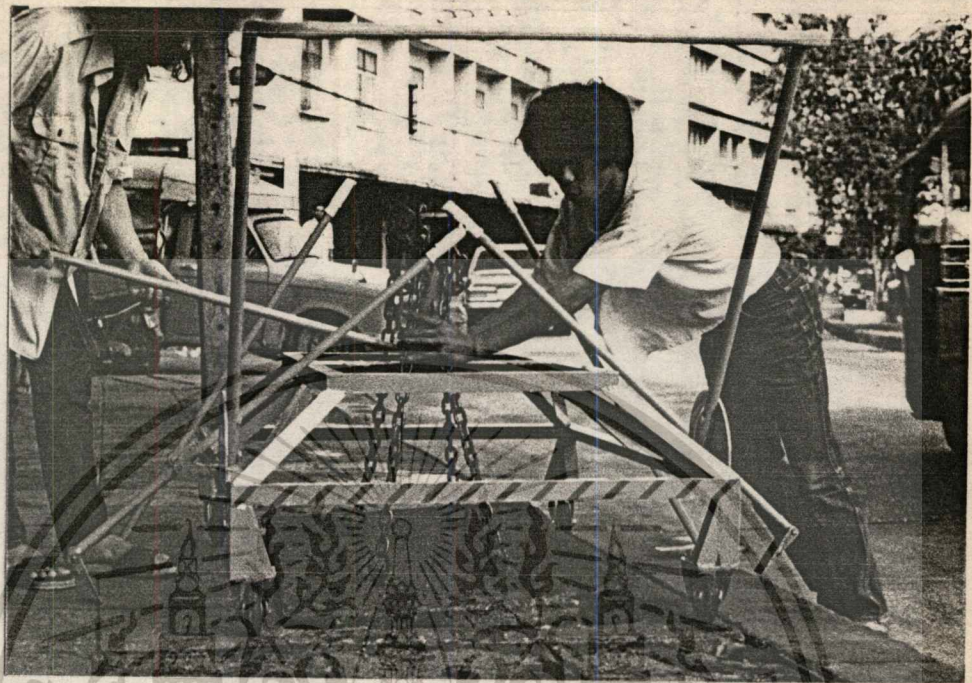


รูปที่ ๑๐๕ เมื่อเสียบเขาไปแล้ว นำขอเกี่ยวเกี่ยวรูดาทอ



รูปที่ ๑๐๖ แล้วยกแม่แรงขึ้น นำเข็นคร่อมขอบบ่อพัก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ ๑๐๗ จากนั้น ปล่อยแม่แรงลง แลวนำผ้าทอลง ขอบบอพัก (เสร็จ ขบวนการปัก)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

### บทสรุป

#### 5.1 สรุป

จากวัตถุประสงค์ที่ผู้วิจัยตั้งไว้ ก็ได้บรรลุวัตถุประสงค์ตามเป้าหมาย คือ เป็นการออกแบบเครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำใน เขต กทม. และเป็นการประหยัดเวลาในการ เปิด-ปิดฝาท่อ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ทำงานได้สะดวก และฝาท่อระบายน้ำไม่เกิดการเสียหาย จากการเปิด-ปิดฝาท่อ

และสำหรับวิธีดำเนินการวิจัยนั้น ผู้วิจัยก็ทำตามขั้นตอนที่วางไว้ตั้งแต่ต้น กล่าวคือ ผู้วิจัยได้รวบรวมและศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับการ เปิด-ปิดฝาท่อใน กทม. และข้อมูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง และนำมาวิเคราะห์ข้อมูลต่าง ๆ แล้วจึงมาสรุปเป็นแนวทางการออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม.

และผลการวิเคราะห์ที่ได้ออกมานั้น เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใน เขต กทม. นี้ จะต้องสามารถ เปิดฝาท่อได้ทุกชนิด ทุกขนาด ภายใน กทม. และเครื่องนี้ต้องสามารถผ่อนแรงคน ให้ได้มากที่สุด และสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก จากการวิเคราะห์ข้อมูลทั้งหมดแล้วได้ ทำการออกแบบ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อระบายน้ำใน เขต กทม. จะมีลักษณะดังต่อไปนี้

- 1) เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อนี้จะต้องใช้คน 2 คน ทำงาน
- 2) เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อใช้ได้กับฝาท่อทุกขนาด ทุกชนิด ที่เป็นฝาท่อใน เขต

รับผิดชอบของกรุงเทพมหานคร

- 3) เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อสามารถเคลื่อนย้ายโดยการ เข็น
- 4) มือจับ เข็นของ เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อ สามารถพับเก็บได้เพื่อความสะดวก
- 5) เครื่อง เปิด-ปิดฝาท่อมีราคาประมาณ 2,000-2,500 บาท

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

สำหรับข้อ เสนอแนะจากผู้วิจัยนี้ เป็นการ เสนอแนะสำหรับการออกแบบตัว เครื่อง และ เป็นข้อ เสนอแนะสำหรับ กทม. ด้วย ดังต่อไปนี้

- 1) เครื่อง เปิด-ปิดฝาห้องนี้ ถ้าหากนำไปใช้ในงานของ กทม. แล้ว ควรจะตัด ตัวงัดออก โดยให้ กทม. หาขอมไม้มาวางรองแทน
- 2) กทม. ควรออกแบบฝาห้องให้มีที่สำหรับขมเกี่ยว เพื่อที่จะสะดวกต่อการงัด
- 3) หาก กทม. นำไปใช้ควร เลือกชนิดแม่แรงที่มีคุณภาพสูง

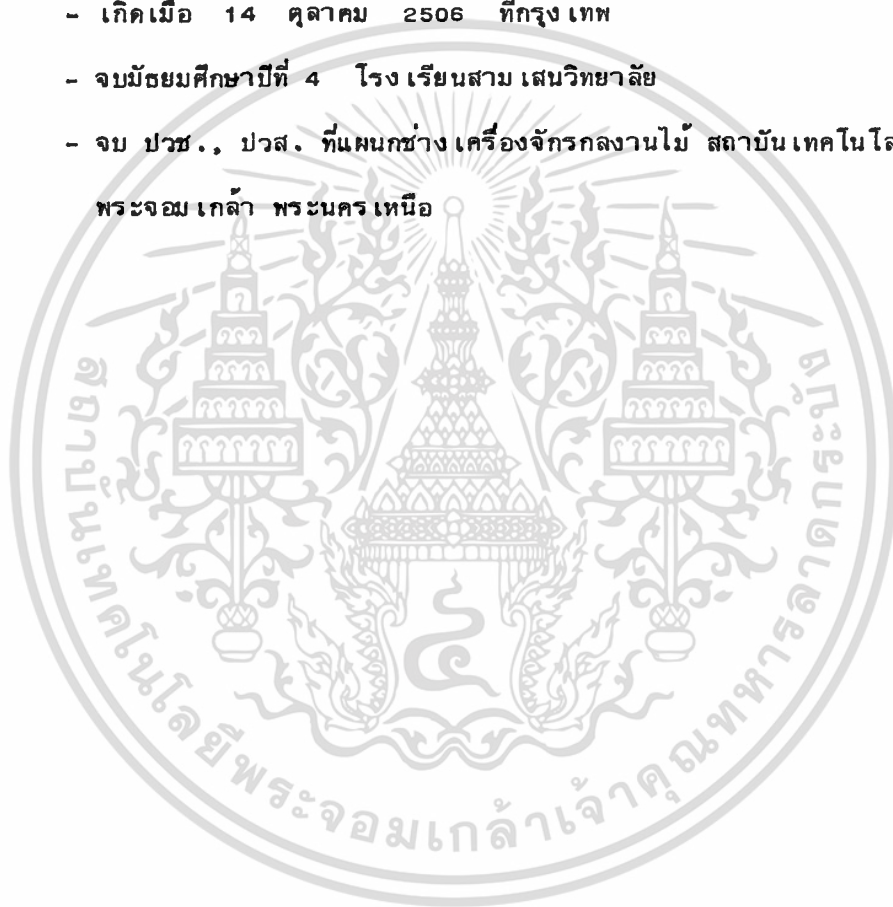
สำหรับข้อบกพร่องอื่น ๆ นั้น ผู้วิจัยคิดว่ายังคงมีอีก ผู้วิจัยหวังว่าหากผู้ใดได้ผ่าน มาก่อน มาดูงานที่ข้าพเจ้าวิจัย ได้โปรดเสนอแนะและ แสดงความคิดเห็น เพื่อที่จะช่วย แก้ปัญหา ให้ดีที่สุดต่อไปในอนาคต

บรรณานุกรม

- จกกล รัตนสุข. โลหะวิทยาเบื้องต้นและวัสดุวิศวกรรม. กรุงเทพฯ  
โรงพิมพ์ สจพ., 2521.
- วันชัย ชัยชมชื่น. งานขึ้นรูปแปรรูปโลหะ. กรุงเทพฯ โรงพิมพ์ สจพ., 2520.
- ชัยสิทธิ์ สุขมาก. งานเชื่อมแก๊สและไฟฟ้า. กรุงเทพฯ โรงพิมพ์ สจพ., 2523.
- นรมิตร ลีวัฒนมงคล. รวมข้อมูลก่อสร้าง. กรุงเทพฯ สำนักพิมพ์โอเดียน, 2519.
- กรุงเทพมหานคร สำนักงานโยธา กองออกแบบ. รายการมาตรฐาน. กรุงเทพฯ  
พันธ์พิชัยฉิ่ง, 2521.
- สุพัฒน์ งามวงศ์โพธิ์. จุดน้ำดื่มสาธารณะในเขตน้ำประปาปลอดภัย.  
วิทยานิพนธ์ สด.บ. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ลาดกระบัง, 2529,  
169 หน้า, ถ่ายเอกสาร.
- ธีรพัฒน์ ศิริตันติกร. รถเข็นขายสิ่งพิมพ์รี เวชชาชีลาในสถานีรถไฟ.  
วิทยานิพนธ์ สด.บ. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ลาดกระบัง, 2529,  
160 หน้า, ถ่ายเอกสาร.

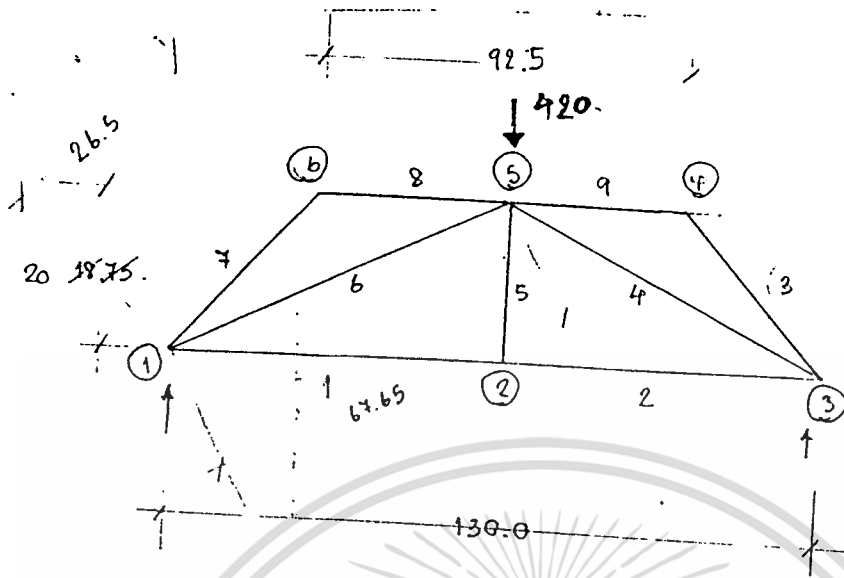
### ประวัติการศึกษา

- นายทิมพร ชื่นศิริกุล
- เกิดเมื่อ 14 ตุลาคม 2506 ที่กรุงเทพ
- จบมัธยมศึกษาปีที่ 4 โรงเรียนสามเสนวิทยาลัย
- จบ ปวช., ปวส. ที่แผนกช่างเครื่องจักรกลงานไม้ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ





เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
**ภาคผนวก**  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



# APPENDIX A

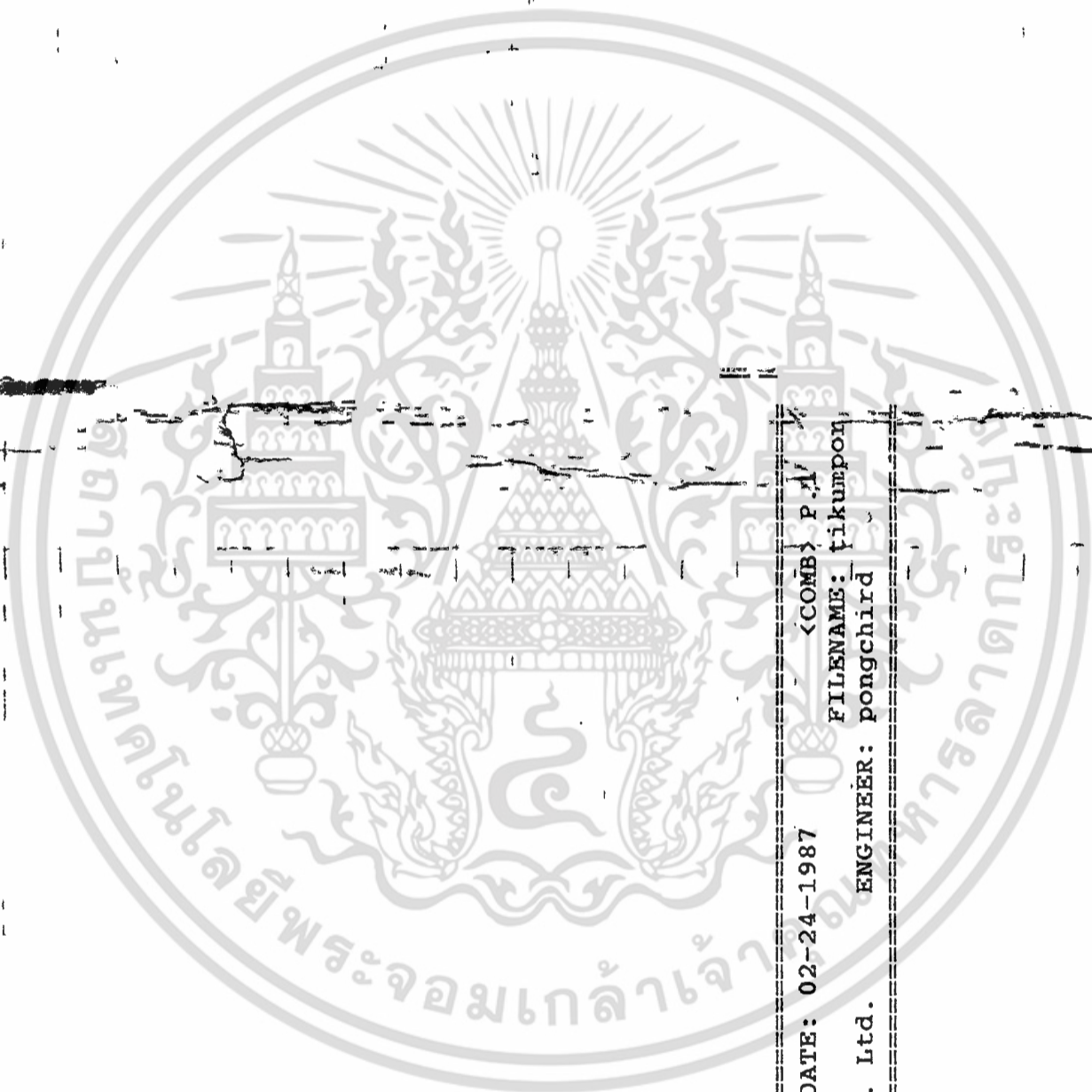
## DATA PREPARATION FORM

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้









===== MICROFEAP - I I DATE: 02-24-1987 <COMB> P.1  
 PROJECT : drainage lid-lifted car FILENAME: tikumpon  
 AUTHORITY: ACS Consulting Engineers Co. Ltd. ENGINEER: pongchird  
 =====

\*\*\*\*\*  
 \*  
 \* COMBINATION \*  
 \*  
 \*\*\*\*\*

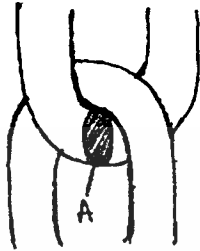
STRESS COMBINATION <2D-FRAME SYSTEM>  
 LOAD FACTOR : 1

ELEM MA HINGE LENGTH NODE AXIAL F. SHEAR MOMENT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ประโยชน์อื่นใด  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ให้คุณสมบัติของโซ่เท่ากับขอ

SHECK SHEAR F.S=1.2



$$\therefore P = 94.05 \text{ kg. } \frac{1}{50} = 50 \text{ kg/cm}^2$$

$$\therefore \sigma = \frac{P}{A}$$

$$\therefore A = \frac{94.05 \times 1.2}{1150} = 2.25 \text{ cm}^2$$

$$\therefore P = 0.84 \text{ cm. USED diameter } 0.85 \text{ cm. } \underline{O.K.}$$

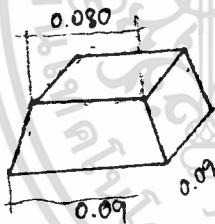
การคำนวณน้ำหนักของรอก

คิดเป็นแผ่นเหล็กกลม  $\phi$  0.84 m.  $\pi m. (0.005+0.04+0.035) = 0.080 \text{ m.}$

$$\therefore \text{ปริมาตรทั้งหมด} = \frac{\pi (0.84)^2}{4} = 0.08$$

บริเวณที่หักออกตรงกลาง

$$1 \text{ unit ปริมาตร} = (0.08^2 + 0.09^2) \times \frac{1}{2} \times 0.06 = 0.000435$$



มีทั้งหมด 25 unit

$$\text{บริเวณที่หักออกตรงข้าง} 3 \times 4 = 12 \text{ unit}$$

$$\text{ตัดหักออกตรงข้าง} = 0.035 \times 0.05 \times \pi (0.84) = 4.783 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$\therefore \text{รวมปริมาตรทั้งหมด} = \frac{\pi (0.84)^2}{4} \times 0.08 - 35 (0.000435) - 0.0015225 \text{ m}^3$$

$$= 0.26679354 \text{ m}^3$$

ค่าความถ่วงจำเพาะ 7.3

$$\therefore \text{น้ำหนักของรอก} = 7300 \times 0.26679354$$

$$= 195 \text{ kg.}$$