



ระบบควบคุมแบบกระจายส่วน ขนาดเล็ก

SMALL SCALE DCS

โดย

DIGITAL INPUT

นาย นรุต      ต้นพิชัย  
นาย พนมกร      ลิมปาวิภากร

ANALOG OUTPUT

นาย ชีระ      จันทร์อนุวงศ์  
นาย อำนวยสิทธิ์ ศรียาพันธ์

DIGITAL OUTPUT

นาย ศิริชัย      คล่องการพานิช  
นาย ปัญญา      อัสวพนิต

ANALOG INPUT

นาย วรเวช      อิทธิธำพันธ์

PID UNIT

นาย จักรกฤษณ์      คังฉกรรณ์  
นาย คุษฎี      ลีลาสมาน  
นาย วีรชาติ      ตรีไตรตรง

DATA LINKER

นาย ปัญญา      อางหาญ  
นาย คณัย      ทักษนนท์  
นาย เกษฎา      สีหะเนิน

ANALOG I/O CONTROL UNIT & SYSTEM SOFTWARE

นาย สิชต      ชุมชนะ  
นาย วัชระ      โบราณวรรณ

นาย นพดล      สุวรรณเจษฎา  
วัน เดือน ปี...29, 21, 2541.....  
เลขทะเบียน...038016.....  
เลขเรียกหนังสือ...T.3903.6...ศ. ๕๖๖

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมการวัดคุมทางอุตสาหกรรม

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

# ระบบควบคุมแบบกระจายส่วน ขนาดเล็ก

## SMALL SCALE DCS

โดย

### DIGITAL INPUT

นาย นเรศ      ต้นพิชัย  
นาย พนมกร      ลิ้มปาวิภากร

### ANALOG OUTPUT

นาย ชีระ      จันทร์อนุวงศ์  
นาย อำนาจสิทธิ์ ศรียาพันธ์

### DIGITAL OUTPUT

นาย ศิริชัย      คล่องการพานิช  
นาย ปัญญา      อัครพนิต

### ANALOG INPUT

นาย วรเวช      อิทธิธำนันท์

### PID UNIT

นาย จักรกฤษณ์      ตัจฉกรรณ์  
นาย คุณฉวี      ถิลาธมาน  
นาย วีรชาติ      ตรีไตรตรอง

### DATA LINKER

นาย ปัญญา      อาจหาญ  
นาย คณัย      ทักษนนท์  
นาย เจษฎา      สิทธิะเมิน

### ANALOG I/O CONTROL UNIT & SYSTEM SOFTWARE

นาย สิขล      ชุมชนะ  
นาย วัชระ      โบราณวรรณ  
นาย นพคต      สุวรรณเจษฎา

### อาจารย์ที่ปรึกษา

ผศ.ธนิตย์      ตรีสุวรรณวัฒน์  
อ.ประสิทธิ์      จุลเสวีวงศ์

ภาควิชาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม

คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เรื่อง ระบบควบคุมแบบกระจายส่วน ขนาดเล็ก

**SMALL SCALE DCS**

**ผู้จัดทำ**

**DIGITAL INPUT**

นาย นเรศ ตันพิชัย

นาย พนมกร ทิมปาวิภากร

**ANALOG OUTPUT**

นาย วีระ จันทร์อนุวงศ์

นาย อำนาจสิทธิ ศรียาพันธ์

**DIGITAL OUTPUT**

นาย ศิริชัย คล่องการพานิช

นาย ปัญญา อัสวพนิค

**ANALOG INPUT**

นาย วรเวช อิทธิธานนท์

**PID UNIT**

นาย จักรกฤษณ์ ตัจจนกรณ์

นาย คุณฉวี ถีลาสมาน

นาย วีรชาติ ตรีไตรครอง

**DATA LINKER**

นาย ปัญญา อาจหาญ

นาย คณัย ทักขมณฑ์

นาย เฉษฐา สีทะเนิน

**ANALOG I/O CONTROL UNIT & SYSTEM SOFTWARE**


นาย สิทธ ชุมชนะ

นาย วัชร โบราณวรรณ

นาย นพคด สุวรรณเฉษฐา

..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผศ.ธนิตย์ ตรีสุวรรณวัฒน์)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(อ.ประสิทธิ์ จุลเสวีวงศ์)

## กิตติกรรมประกาศ

โครงการนี้ สามารถสำเร็จและลุล่วงได้ต้องขอขอบพระคุณ อาจารย์ ประสิทธิ์ จุลเสวีวงศ์ และ ผศ. ธนิตย์ ศรีสุวรรณวัฒน์ ที่ได้เปิดโครงการนี้ขึ้น และยังให้คำแนะนำในการแก้ปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างทำโครงการ รวมถึงท่านอาจารย์ต่างๆ เช่น อาจารย์ วิริยะ กองรัตน์ , ผศ. วิทยา ทิพสุวรรณพร , อาจารย์ ประภาส อุดคคกิมพานธุ์ , อาจารย์ ทรงชัย วีระทิวิมาศ ที่ ได้ช่วยเหลือในการแก้ปัญหาอย่างดี ขอขอบคุณภาควิชาเทคโนโลยีการวัดคุมทางอุตสาหกรรม และเพื่อนๆ ที่ให้กำลังใจที่ดีตลอดมา สิ่งที่จะขาดไม่ได้ คือ คุณพ่อ และ คุณแม่ ที่เป็นกำลังใจทาง ด้านจิตใจและทรัพย์สินด้วยดีตลอดมา อีกทั้งความรู้สึที่ดีๆ ที่มีต่อสถาบันแห่งนี้ จนโครงการนี้ได้ สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี



## บทคัดย่อ

การออกแบบระบบควบคุม เป็นการพยายามที่จะเข้าถึงระบบทางกายภาพที่เรียกว่า Plant หรือ Process โดย Plant จะถูกควบคุมจากตัวควบคุมซึ่งทำหน้าที่ผลิตสัญญาณควบคุมให้เหมาะสม ดังนั้นการทำงานของระบบควบคุมนั้นจำเป็นที่จะต้องถูกกำหนดโดยการออกแบบตัวควบคุมและวิธีการควบคุมที่เหมาะสม

ในสมัยก่อนตัวควบคุมยังเป็นอนาล็อกอยู่ เพราะว่าถูกสร้างขึ้นด้วยอุปกรณ์ที่เป็นอนาล็อก เช่น ออปแอมป์ อย่างไรก็ตามในปัจจุบันนี้การพัฒนาทางด้านไมโครโปรเซสเซอร์ ทำให้เป็นไปได้ที่จะสร้างตัวควบคุมโดยใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ที่มีขนาดเล็ก สามารถหาได้ง่าย และราคาไม่แพง ซึ่งในปัจจุบันนี้ตัวควบคุมส่วนที่ใช้ในอุตสาหกรรมได้เปลี่ยนมาใช้ตัวควบคุมที่เป็นแบบดิจิทัล

ทฤษฎีการควบคุมแบบดิจิทัลมีการพัฒนาไปอย่างรวดเร็วควบคู่ไปกับวิธีการควบคุมระบบ ให้ความสามารถมากกว่าแต่ก่อน บางส่วนถูกนำไปประยุกต์ใช้กับระบบอุตสาหกรรม และพิสูจน์ได้ว่าให้ผลที่ดี

โครงการนี้เป็นเพียงการเลียนแบบการควบคุมกระบวนการ ที่เรียกว่าระบบ Distributed Control System (DCS) ซึ่งเป็นเพียงขั้นตอนของการเริ่มในการพัฒนาวิธีการควบคุมดังกล่าว เพื่อนำไปสู่การพัฒนาวิธีการควบคุมที่ดีกว่า ในแง่ของความเร็วในการทำงาน , ประสิทธิภาพในการทำงาน และความสะดวกในการใช้งาน เป็นต้น

ส่วนประกอบของโครงการนี้แบ่งเป็น 7 ส่วน คือ ส่วนของดิจิทัลอินพุต , ดิจิทัลเอาต์พุต , อนาล็อกอินพุต , อนาล็อกเอาต์พุต , ตัวควบคุมแบบพีไอดี , ตัวควบคุมแบบอนาล็อกอินพุตเอาต์พุต และส่วนของตัวเปลี่ยนสัญญาณมาตรฐาน RS-232 เป็น RS-485 โดยการนำเอาไมโครคอมพิวเตอร์เข้ามาประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการ ซึ่งไมโครคอมพิวเตอร์นี้จะทำหน้าที่เป็นตัวสั่งการและเป็นตัวเฝ้าคุมระบบ โดยจะติดต่อสื่อสารกับตัวไมโครคอนโทรลเลอร์ในจุดต่างๆ ด้วยสายสัญญาณมาตรฐาน RS-232 ซึ่งจะเปลี่ยนเป็นสายสัญญาณมาตรฐาน RS-485 เพื่อเข้าไปในส่วนของไมโครคอนโทรลเลอร์ ประโยชน์ของสายสัญญาณ RS-485 คือเป็นสายที่สามารถยาวได้ถึง 4000 ฟุต ซึ่งเป็นที่นิยมใช้มากในวงการอุตสาหกรรม

## Abstract

A control system design is an attempt to manipulate a physical system called plant or process , in such a way that it behaves in a desired manner . The plant is controlled by a controller which produces a suitable control signal . Hence , the performance of the control system is essentially determined by a proper design of the controller and the control method.

In the past , the controllers were analog because they were built from analog components , such as operational amplifiers , pneumatic amplifiers . Nowadays , however , the development of microprocessor technology makes it possible to implement the controllers using microprocessors which are compact and easily available at low cost . Most of the controllers currently employed in industrial processes are digital controllers

Digital control theories and control method advance very rapidly during the past years . Some of them have been applied in the industry and proved to be better than .

This project is a simulator which can control process . It is called "Distributed Control System" (DCS) . It is the basic development of the control method to be better than , such as speed of processing , efficiency of processing and comfort for application .

This project combines 7 parts as Digital input unit , Digital output unit , Analog input unit , Analog output unit , PID unit , Analog I/O unit , 232 to 485 converter . The microcomputer is applied for the control processing which is the operator and monitoring , contacting with many microcontrollers in other places by RS-232 which RS-232 is changed to RS-485 for contacting microcontrollers in other places . Benefit of RS-485 is 4000 feet long wires . It is popular thing for using in industrial factories .

1.บทนำ	
1.1 บทนำ	1-1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย	1-1
1.3 ขอบเขตของงานวิจัย	1-2
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับจากงานวิจัย	1-3
2.การพัฒนาการควบคุมไปสู่การควบคุมแบบ DCS	
2.1 แนวความคิดทั่วไปของ Process	2-1
2.2 แนวความคิดของการควบคุม	2-4
2.3 พัฒนาการด้านระบบการควบคุมอัตโนมัติ	2-11
2.4 ข้อเปรียบเทียบทางสถาปัตยกรรมของระบบควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ชนิดต่างๆ	2-19
2.5 ข้อเปรียบเทียบสารสนเทศในแต่ละระดับ	2-20
2.6 ข้อเปรียบเทียบทางด้าน Hardware ของระบบการควบคุมแบบ analog และ แบบ digital	2-21
2.7 การเปรียบเทียบการควบคุมแบบป้อนกลับระหว่าง DCS กับ analog controller	2-22
3.สถาปัตยกรรมของ ไมโครคอนโทรลเลอร์	
3.1 โครงสร้างของ MCS- 51	3-1
3.2 ตำแหน่งขาของ MCS - 51	3-2
3.3 สถาปัตยกรรมของ 8051	3-4
3.4 การทำงานของ 8051	3-5
3.5 ไตอะแกรมเวลาของการติดต่อกับหน่วยความจำ	3-7
3.6 Timer Register TH0 ,TH1 , TL1	3-12
3.7 การรับส่งข้อมูลทางพอร์ตอนุกรม	3-17
3.8 การขัดจังหวะ	3-27

3.9 การใช้งานของ 8255 กับ 8051	3-30
3.10 การจำแนกกลุ่มของพอร์ต 8255	3-32
3.11 รูปแบบของคำสั่งเพื่อกำหนดการทำงานของ 8255	3-34
3.12 การเชื่อมต่อ 8255 กับ 8051	3-34
3.13 การทำงานโหมด 0 ของ 8255	3-37
<b>4. SMALL SCALE DCS</b>	
4.1 ลักษณะการทำงานของระบบที่สร้างขึ้น	4-1
4.2 GENERAL INSTRUMENT PROTOCOL ( GIP )	4-4
4.3 ปัญหาที่เกิดขึ้นในการเขียน โปรแกรม SYSTEM SOFTWARE	4-6
<b>5. PROCESS CONTROL</b>	
5.1 PROCESS CONTROL	5-1
5.2 CONTROL SYSTEM PARAMETER	5-3
5.3 สัญญาณมาตรฐานที่ใช้ในการควบคุม	5-4
<b>6. PID CONTROLLER</b>	
6.1 PROPORTIONAL CONTROL	6-1
6.2 INTEGRAL CONTROL	6-2
6.3 PI CONTROL	6-3
6.4 DERIVATIVE CONTROL	6-5
6.5 PD CONTROL	6-6
6.6 PID CONTROL	6-7
6.7 การปรับค่า PID	6-8
6.8 ความยากง่ายในการควบคุมของ Process	6-10
6.9 ผลของ PID ต่อเสถียรภาพของระบบ	6-11
6.10 ส่วนประกอบทาง Hardware	6-14
6.11 การเขียน โปรแกรมควบคุม	6-21
6.12 ขั้นตอนการทดลอง	6-29
6.13 ปัญหาที่พบและแนวทางแก้ไข	6-43

## 7. COMPUTER PROCESS CONTROL( ANALOG I/O CONTROLLER )

7.1 SUPERVISORY COMPUTER CONTROL (SCC)	7-3
7.2 DIRECT DIGITAL CONTROL (DDC)	7-4
7.3 ส่วนประกอบทางด้าน Hardware	7-9
7.4 คุณสมบัติของโปรแกรมในส่วนของ I/O CONTROLLER	7-12
7.5 การเขียน Software	7-13
7.6 การทดลอง	7-14
7.7 ปัญหาที่พบ	7-16

## 8. DATA LINKER (RS - 232 TO RS- 485 CONVERTER )

8.1 มาตรฐานการอินเทอร์เฟซ	8-1
8.2 เทคนิคที่ใช้ในการออกแบบ	8-12
8.3 มาตรฐานสัญญาณ ไฟฟ้า	8-20
8.4 มาตรฐาน RS- 485	8-24

## 9. DIGITAL INPUT , OUTPUT UNIT

9.1 การออกแบบ 8031 ไมโครคอนโทรลเลอร์บอร์ด	9-1
9.2 พอร์ตแบบขนาน	9-2
9.3 การใช้งานพอร์ตเป็นการอินพุต	9-2
9.4 การใช้งานพอร์ตเป็นการเอาต์พุต	9-2
9.5 รายละเอียดต่างๆบนเมนบอร์ด	9-3
9.6 หน้าที่หลักของ DIGITAL INPUT UNIT	9-7
9.7 รายละเอียดของส่วนประกอบต่างๆ	9-10
9.8 การนำ MODULE INPUT DIGITAL ไปใช้งาน	9-16
9.9 ตัวอย่างการทดลอง	9-16
9.10 ปัญหาและอุปสรรค	9-17
9.11 หน้าที่หลักของ DIGITAL OUTPUT UNIT	9-20
9.12 การทดสอบ DIGITAL OUTPUT 8 BIT	9-24
9.13 ปัญหาและอุปสรรค	9-43

## 10. ANALOG INPUT , OUTPUT UNIT

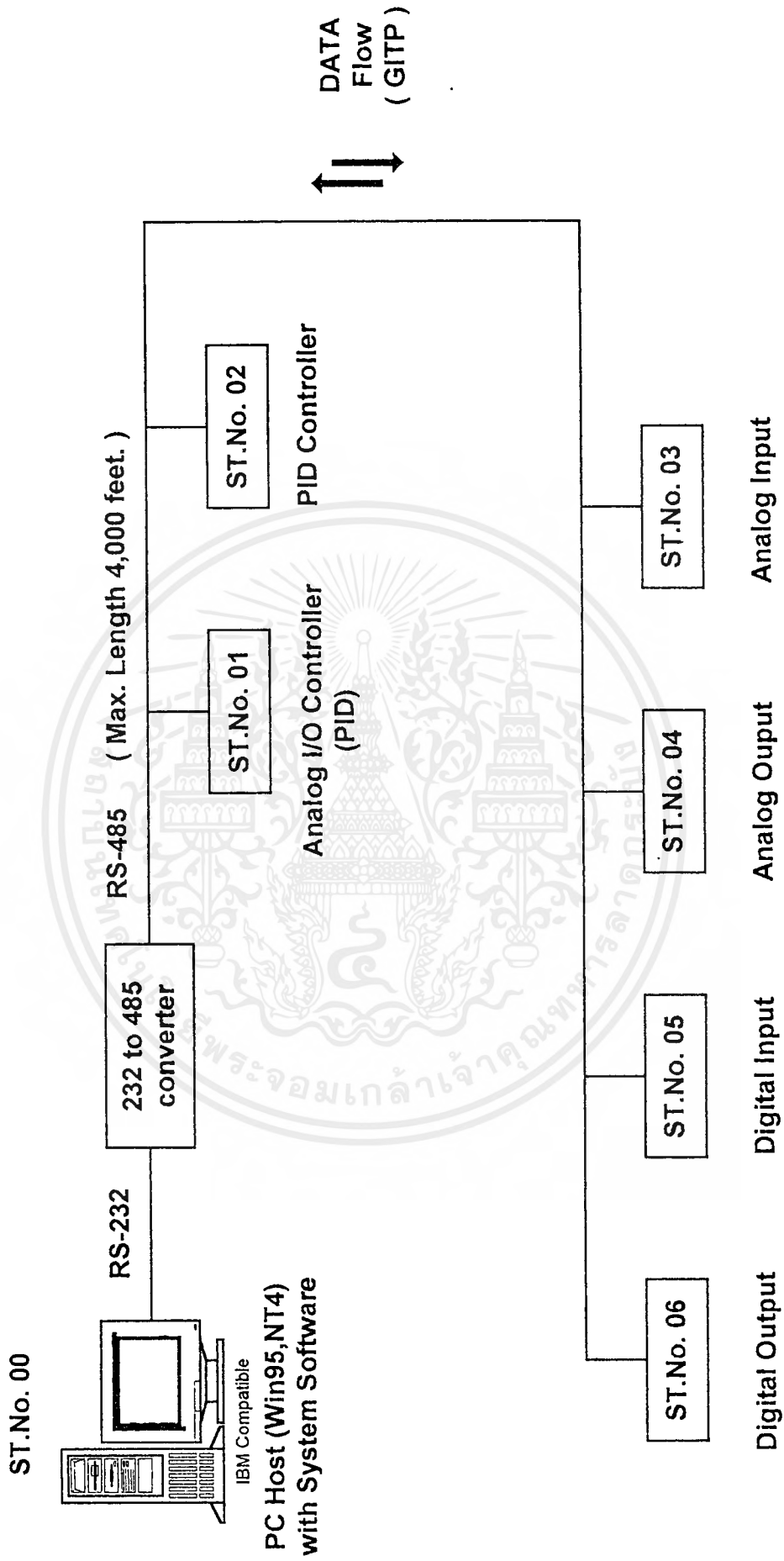
10.1 การแปลงสัญญาณ DIGITAL เป็น สัญญาณ ANALOG	10-1
10.2 VOLTAGE TO CURRENT CONVERTER	10-14
10.3 หน้าที่หลักของ ANALOG OUTPUT UNIT	10-20
10.4 การทดลอง ANALOG OUTPUT	10-25
10.5 ปัญหาที่เกิดขึ้น	10-27
10.6 ANALOG TO DIGITAL CONVERTER	10-30
10.7 BLOCK DIAGRAM ANALOG INPUT UNIT	10-40
10.8 หน้าที่ บล็อกต่างๆ	10-41
10.9 หน้าที่หลักของ ANALOG INPUT UNIT	10-42
10.10 การทดลอง ANALOG INPUT	10-43
10.11 ปัญหาที่เกิดขึ้น	10-45

บรรณานุกรม

ภาคผนวก



# Small Scale DCS



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 บทนำ

สมัยก่อนการควบคุมกระบวนการต่างๆ นั้นจะใช้การควบคุมอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ ด้วยมนุษย์ โดยจะควบคุมที่บริเวณพื้นที่ของกระบวนการตามจุดต่างๆ ในโรงงาน และต่อมาได้นำเอาตัวควบคุมซึ่งเป็นแบบอนาล็อกมาใช้ในการควบคุมกระบวนการแทนที่มนุษย์ ซึ่งมีข้อจำกัดและข้อยุ่งยากพอสมควร และที่สำคัญไม่สะดวกในการปรับแต่งค่าต่างๆ นัก ทำให้มีผู้พยายามคิดและสร้างที่จะทำให้ตัวควบคุมและการควบคุมกระบวนการต่างๆ นั้นมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น รวมถึงความสะดวกและรวดเร็วในการใช้งานด้วย จึงทำให้ไมโครโปรเซสเซอร์และไมโครคอมพิวเตอร์ เข้ามามีบทบาทในการควบคุมมากขึ้น โดยเฉพาะคุณสมบัติข้อดีต่างๆ ของไมโครโปรเซสเซอร์และไมโครคอมพิวเตอร์ ทำให้มีผู้นิยมกว้างขวางมากขึ้นตามลำดับ ไม่ว่าจะเป็นความเร็วในการทำงาน, ความยุ่งยากในการเชื่อมต่อระหว่างอุปกรณ์ต่างๆ ที่ลดลง และความต้องการแม่นยำ จากคุณสมบัติเหล่านี้จึงทำให้การควบคุมสมัยใหม่เป็นระบบระเบียบ และประสิทธิภาพการทำงานสูงขึ้นกว่าแต่ก่อนมาก

จากเหตุผลและข้อจำกัดต่างๆ ของวิธีการควบคุมกระบวนการในสมัยก่อน ทำให้เกิดแนวคิดที่จะสร้างตัวควบคุมเอนกประสงค์ที่ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ และใช้คอมพิวเตอร์ เป็นตัวตั้งการ ซึ่งคอมพิวเตอร์นี้จะทำหน้าที่ในการติดต่อระหว่างไมโครคอนโทรลเลอร์ในจุดต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้ตามที่ต้องการ

โครงการนี้นั้นเน้นที่จะสร้างตัวควบคุมในลักษณะต่างๆ โดยใช้คอมพิวเตอร์เป็นตัวควบคุม ดูแลตัวควบคุมในจุดต่างๆ ซึ่งจะช่วยให้ข้อยุ่งยากลดลง แต่ประสิทธิภาพในการทำงานสูงขึ้น ไม่ว่าจะเป็นการปรับแต่งค่าพารามิเตอร์, การแสดงผลของอินพุท เอาท์พุท และการประมวลผลต่างๆ จะเป็นไปอย่างรวดเร็ว เพราะการสั่งงาน และแสดงผลจะทำได้โดยใช้คอมพิวเตอร์เป็นตัวทำงาน

#### 1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

ในโครงการนี้เป็นเพียงพื้นฐานของการพัฒนาวิธีการควบคุมกระบวนการ วิธีการดังกล่าวเราสามารถเรียกว่า Distributed Control System (DCS) ซึ่งนิยมใช้กันอยู่โดยทั่วไปในงานอุตสาหกรรม โดยพยายามใช้ข้อดีต่างๆ ของมาตรฐานการสื่อสารอนุกรม RS-485 มาใช้ปฏิบัติ

และพัฒนาในการสื่อสารระหว่างไมโครคอมพิวเตอร์กับไมโครคอนโทรลเลอร์ในจุดต่างๆ ที่สำคัญได้ทำเป็นต้นแบบเพื่อไปทดลองใช้งานกับกระบวนการได้

### 1.3 ขอบเขตของงานวิจัย

จากการที่มีการพัฒนาของไมโครโปรเซสเซอร์และไมโครคอมพิวเตอร์ในด้านต่างๆ เช่น ความรวดเร็วในการประมวลผล, การคำนวณทางคณิตศาสตร์, ความจุของหน่วยความจำ และความง่ายต่อการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมของโปรแกรม เป็นต้น จึงทำให้มีความสนใจที่จะนำไมโครโปรเซสเซอร์ และไมโครคอมพิวเตอร์มาประยุกต์ใช้ในงานควบคุมต่างๆ

โดยในโครงงานนี้จะประกอบด้วย 7 ส่วนด้วยกันซึ่งประกอบด้วย

1. Digital Input Unit ซึ่งจะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน โดยมีไมโครคอมพิวเตอร์เป็นตัวสั่งการ มีหน้าที่ในการแปลงข้อมูลขนาด 8 บิต แบบขนาน ให้เป็นข้อมูลอนุกรม 1 บิต แล้วทำการแปลงสัญญาณข้อมูลให้เป็นสัญญาณมาตรฐานการสื่อสารอนุกรม RS-485 แล้วข้อมูลเหล่านี้จะถูกส่งไปยังคอมพิวเตอร์ทีละ 1 บิต

2. Digital Output Unit จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน โดยมีไมโครคอมพิวเตอร์เป็นตัวสั่งการ ซึ่งจะมีหน้าที่รับข้อมูลแบบอนุกรมจากไมโครคอมพิวเตอร์ แล้วทำการแปลงเป็นข้อมูลขนาด 8 บิตแบบขนาน เพื่อนำข้อมูลนี้ไปใช้งานต่อไป

3. Analog Input Unit จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน โดยมีไมโครคอมพิวเตอร์เป็นตัวสั่งการ มีหน้าที่รับสัญญาณอนาล็อกจากกระบวนการ แล้วทำการส่งสัญญาณเหล่านี้ไปยังคอมพิวเตอร์ในรูปแบบของสัญญาณดิจิทัล

4. Analog Output Unit จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน โดยมีไมโครคอมพิวเตอร์เป็นตัวสั่งการ มีหน้าที่ในการรับข้อมูลแบบดิจิทัลจากคอมพิวเตอร์เข้ามา แล้วทำการแปลงเป็นสัญญาณอนาล็อก เพื่อเอาไปควบคุมกระบวนการต่างๆ ต่อไป

5. PID Unit จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน โดยติดต่อกับคอมพิวเตอร์ผ่านทางสายสัญญาณสื่อสารอนุกรม RS-485 โดยจะรับค่าจากกระบวนการมาประมวลผลกับค่าที่ตั้งไว้ แล้วส่งค่าที่เหมาะสมออกไปควบคุมกระบวนการ ให้เป็นไปตามที่ต้องการ โดยมี Algorithm แบบสากลทั่วไป คือ ตัวแปร  $K_p$ ,  $K_I$ ,  $K_d$ , และ Sample time ให้มีความง่ายต่อการใช้งานในรูปแบบของสมการทั่วไป และยังสามารถแสดงผลต่างๆ ที่ LCD และคอมพิวเตอร์ได้

6. Analog I/O Controller จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน และใช้ไมโครคอมพิวเตอร์เป็นตัวสั่งการ โดยรับค่าจากกระบวนการแล้วส่งข้อมูลไปยัง

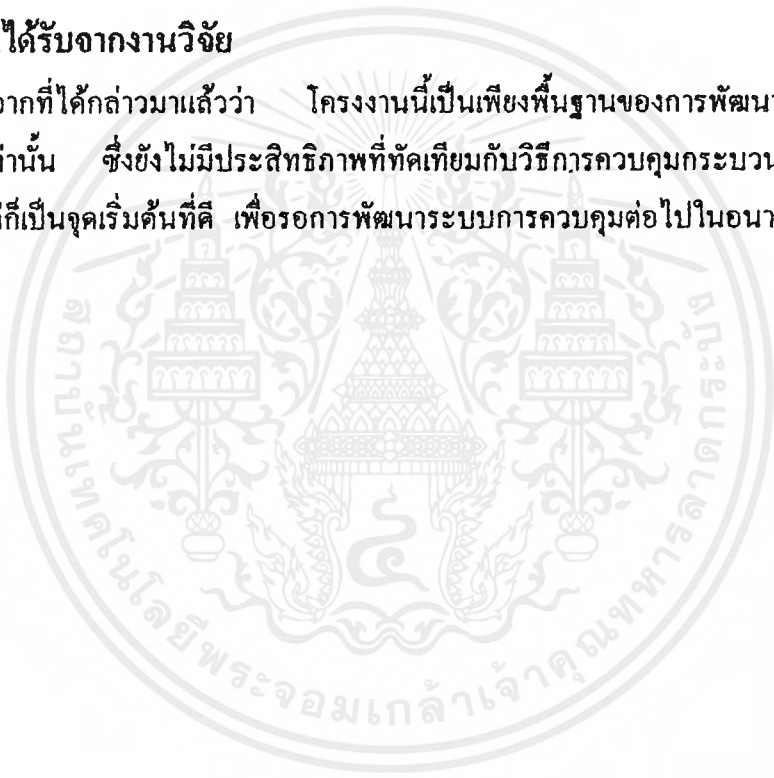
คอมพิวเตอร์เพื่อทำการประมวลผลที่คอมพิวเตอร์ แล้วส่งค่าที่เหมาะสมออกไปออกไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์เพื่อที่จะส่งค่าออกไปควบคุมกระบวนการต่างๆ

7.232 to 485 Converter จะทำหน้าที่แปลงสัญญาณข้อมูลด้วยมาตรฐาน RS-485 จากไมโครคอนโทรลเลอร์ในจุดต่างๆ ให้เป็นมาตรฐาน RS-232 เพื่อสามารถติดต่อกับไมโครคอมพิวเตอร์ได้ ซึ่งจะเห็นได้ว่ามาตรฐาน RS-485 มีความสำคัญมาก เพราะสามารถใช้สายได้ยาวมากกว่ามาตรฐาน RS-232 ซึ่งสายสัญญาณสามารถยาวได้ถึง 4000 ฟุต เป็นที่นิยมใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม

จะเห็นได้ว่าในแต่ละส่วนที่ได้กล่าวมาแล้วนั้น จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เป็นตัวควบคุมการทำงาน เพราะมีประโยชน์ในการสามารถพัฒนาโปรแกรมไปได้เรื่อยๆ และมีความรวดเร็วในการทำงาน เป็นต้น

#### 1.4 ประโยชน์ที่ได้รับจากงานวิจัย

จากที่ได้กล่าวมาแล้วว่า โครงการนี้เป็นเพียงพื้นฐานของการพัฒนาวิธีการควบคุมกระบวนการเท่านั้น ซึ่งยังไม่มีประสิทธิภาพที่ทัดเทียมกับวิธีการควบคุมกระบวนการที่ใช้กันอยู่ในปัจจุบัน แต่ก็ยังเป็นจุดเริ่มต้นที่ดี เพื่อรอการพัฒนากระบวนการควบคุมต่อไปในอนาคต



## บทที่ 2

### การพัฒนาการควบคุมไปสู่ระบบการควบคุมแบบ DCS

#### บทนำทั่วไป

ระบบการควบคุมได้พัฒนามาเรื่อยๆ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2473 จนกระทั่งถึงปัจจุบันนี้ ก็ด้วยจุดประสงค์หลัก ก็เพื่อตอบสนองต่อปัจจัยพื้นฐาน อันได้แก่ ความปลอดภัย, ความซับซ้อนของระบบควบคุม, ปริมาณการผลิต, คุณภาพของผลิตภัณฑ์, การแข่งขันทางการตลาด และการตอบสนองความก้าวหน้าทางด้านเทคโนโลยีที่กำลังเปลี่ยนไป อันได้แก่เทคโนโลยีทางด้านอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์, เทคโนโลยีทางการสื่อสาร ตลอดจนเทคโนโลยีทางด้านวัสดุเป็นต้น โดยเฉพาะเทคโนโลยีทางด้านคอมพิวเตอร์มีการประมาณกันว่าทุกๆ 10ปี ความสามารถของคอมพิวเตอร์จะเพิ่มขึ้นเป็น 10 เท่า ทั้งในแง่ความจุและความเร็วทางการประมวลผล ดังมีคำกล่าวกันว่า “ TO INCREASE TEN TIMES EVERY TEN YEARS ” ดังนั้นเพื่อที่จะตอบสนองต่อเหตุผลที่กล่าวมา ทางบริษัทผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ จึงได้พัฒนาระบบการควบคุมกระบวนการผลิตจากระบบการควบคุมแบบ นิวแมติกส์(ระบบลม) , ระบบการควบคุมด้วย analog electronics controller ไปสู่ระบบการควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ตามลำดับ ครั้งแรกได้นำระบบควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์มาใช้เฉพาะงานเฝ้าคุม ( MONITORING ) ขบวนการผลิต แล้วจึงพัฒนาไปสู่ระบบ Supervisory Process Control (หรือเรียกอีกอย่างว่า Set point control ) เรื่อยไปถึง Direct Digital Control (DDC) จนกระทั่งกลายมาเป็นระบบการควบคุมแบบ Distributed Control System (DCS) ดังเช่นในปัจจุบัน

#### แนวความคิดทั่วไปของ process และการควบคุม

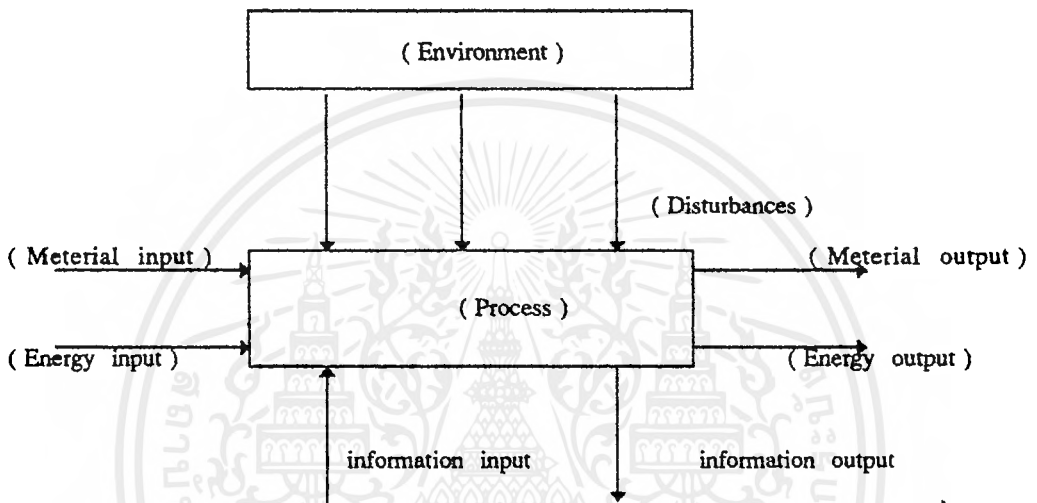
##### 2.1.แนวความคิดทั่วไปของ process

ความหมายของ process ในจุดประสงค์ของงานวิศวกรรมวัดคุมจะหมายถึง ขบวนการทางกายภาพที่เราต้องการควบคุมให้มีสถานะตามต้องการ แม้ว่าสภาพแวดล้อมอาจเปลี่ยนแปลง หรือได้รับสิ่งรบกวนจากภายนอกก็ตาม

แบบจำลองของ process ดังรูปที่ 2.1 ประกอบด้วย

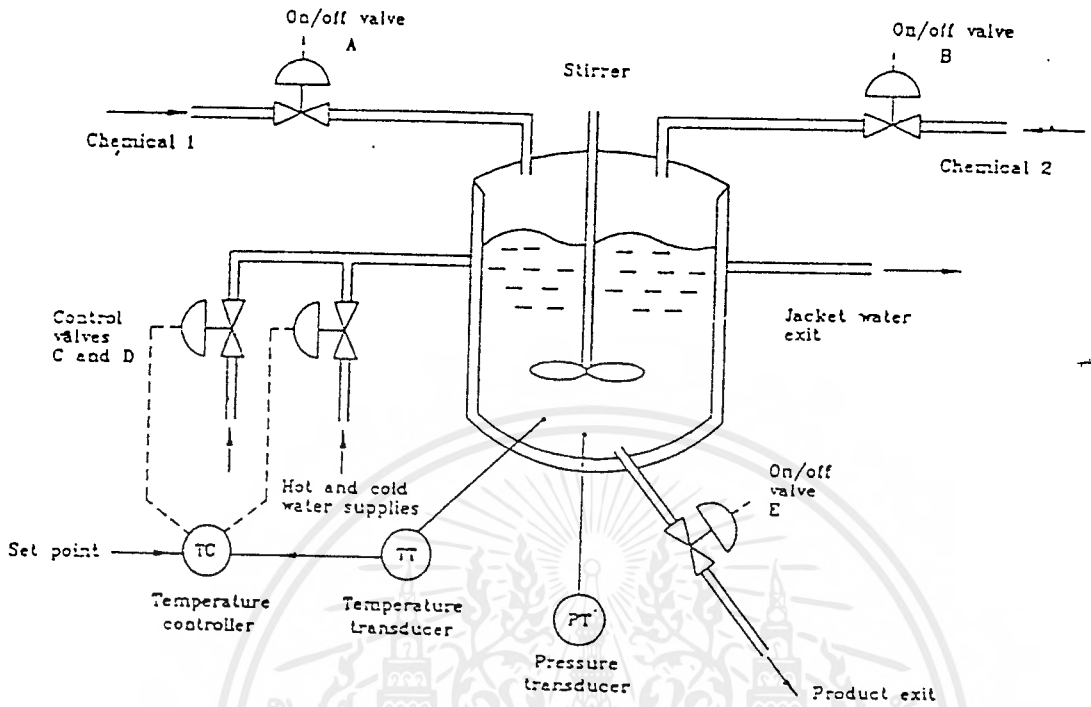
- 1.วัสดุ (Materials)
- 2.พลังงาน (Energy)

- 3.สารสนเทศ (Information) อันได้แก่ ข้อมูลของตัวแปรที่ต้องการควบคุม, คำสั่งในการควบคุมรวมทั้งความรู้เฉพาะด้านที่ใช้ในขบวนการผลิต
- 4.สิ่งรบกวน (Disturbances)



รูป 2.1 แบบจำลองของ process

ตัวอย่าง การควบคุมอุณหภูมิภายใน chemical Reactor ดังรูป 2.2



รูป 2.2

Process : Chemical Reaction

วัสดุขาเข้า : สารเคมี หมายเลข 1 และ 2 ที่ผ่านวาล์วปิดเปิด A,B ตามลำดับ

วัสดุขาออก : ผลิตภัณฑ์(product)ที่ผ่านวาล์วปิดเปิด E

พลังงานขาเข้า : พลังงานความร้อนจากน้ำร้อน (Hot Water) พลังงานกลของใบพีดกวน (Stirrer)

พลังงานขาออก : พลังงานความร้อนจากปฏิกิริยาการคายความร้อน

สารสนเทศขาเข้า : สัญญาณที่บอกถึงเปอร์เซ็นต์ในการเปิดวาล์วของน้ำร้อนและน้ำเย็น

สารสนเทศขาออก : อุณหภูมิภายใน reactor

: ความดันภายใน reactor

สิ่งรบกวน : การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของน้ำร้อนและน้ำเย็นที่จ่ายให้แก่ reactor

: การสูญเสียพลังงานความร้อนที่ท่อและผนังของ jacket

: การเปลี่ยนแปลงการจ่ายของสารเคมี หมายเลข 1,2

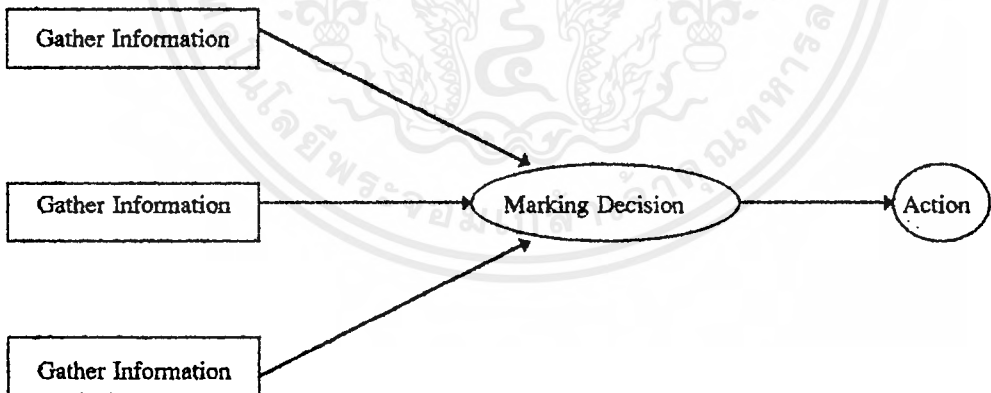
: การเปลี่ยนแปลงปริมาณความต้องการของผลิตภัณฑ์

## 2.2. แนวความคิดของการควบคุม (concept of control)

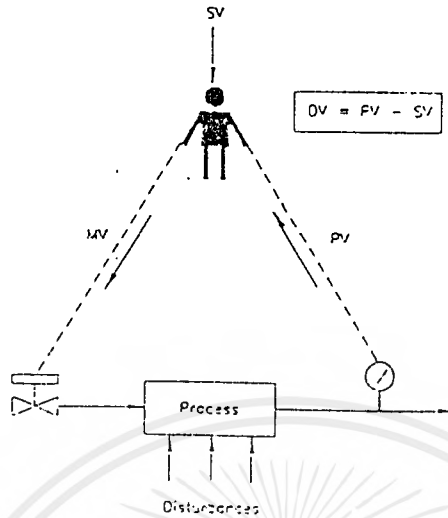
2.2.1 การควบคุมกระบวนการ หมายถึง การดูแลกำกับส่วนต่างๆ ของ process ให้เป็นไปตามความต้องการ ขั้นตอนหลักๆ ของการควบคุมประกอบด้วย

1. รวบรวมข้อมูลของตัวแปร หรือ พารามิเตอร์ของ process
2. นำเอาข้อมูลที่รวบรวมได้มาทำการคำนวณ, ประมวลผลและตัดสินใจ
3. กระทำตามผลที่ได้จากข้อที่ 2

โดยทั้ง 3 ขั้นตอน จะทำต่อเนื่องกันไป



## 2.2.2 ตัวแปรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุม process



รูปที่ 2.3 ตัวแปรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุม

SV : Setpoint Variable หมายถึง ค่าเป้าหมาย

MV : Manipulated Variable หมายถึง ตัวแปรปรับค่า

PV : Process Variable หมายถึง ตัวแปร process (ตัวแปรที่จะต้องถูกควบคุมเพื่อให้ได้ตามเป้าหมาย)

DV : Deviation Variable หมายถึง ตัวแปรที่แสดงค่าผิดพลาดของผลต่างระหว่าง PV กับ SP โดยมีความสัมพันธ์ถึง  $DV = PV - SP$

## 2.2.3 ประเภทของวิธีการควบคุม process

วิธีการควบคุม process พอที่จะแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้

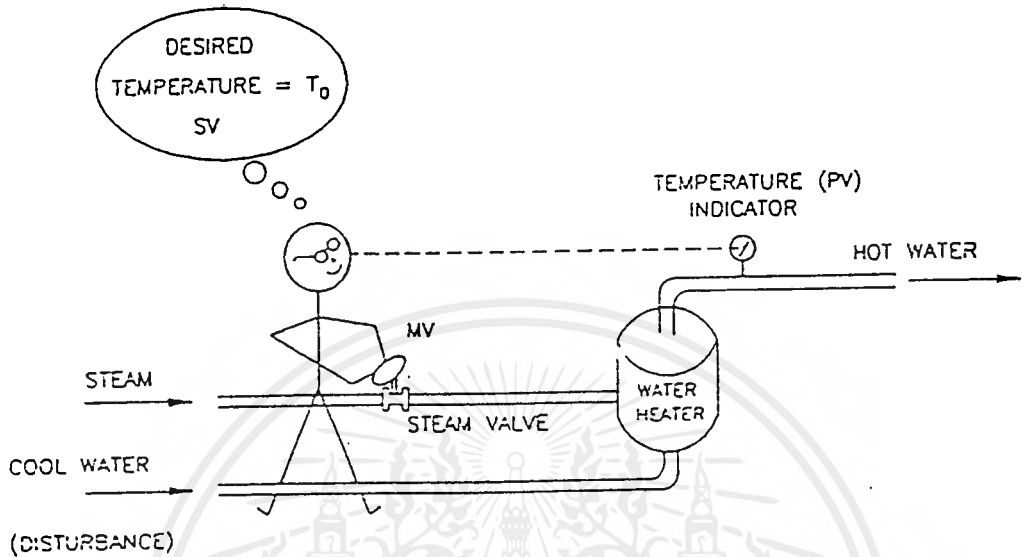
### 1. ลูปควบคุม (Loop Control)

-การควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control)

-การควบคุมแบบป้อนล่วงหน้า (Feedforward Control)

## 2. การควบคุมลำดับขั้นตอนของขบวนการ (sequence Control)

### การควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback control)

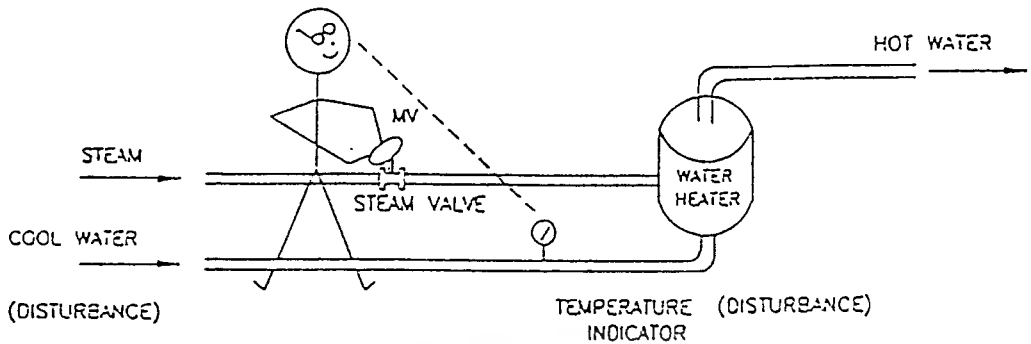


รูปที่ 2.4 ตัวอย่างการควบคุมแบบป้อนกลับ

### หลักการควบคุมแบบป้อนกลับ

จากรูปที่ 2.4 ตัวแปร process (PV) ที่อ่านได้จากมิเตอร์วัดอุณหภูมิน้ำร้อนขาออกจะถูกนำไปเปรียบเทียบกับค่าอุณหภูมิเป้าหมายที่ต้องการ SV อยู่เสมอ หลังจากผ่านการประมวลผลและตัดสินใจแล้ว จึงทำการปรับเปอร์เซนการเปิดวาล์วตามสัดส่วนของค่าตัวแปรปรับค่า (MV) จะมีทิศทางที่จะรักษาค่าตัวแปร process (PV) ให้เท่ากับค่าเป้าหมาย (SV) แม้ว่าจะมีสิ่งรบกวนคอยกระทำต่อตัวแปร process เช่นการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิน้ำเย็นขาเข้า, อัตราการไหลของน้ำเย็น และสภาวะแวดล้อมอื่นๆ

### การควบคุมแบบป้อนล่วงหน้า (Feedforward Control)



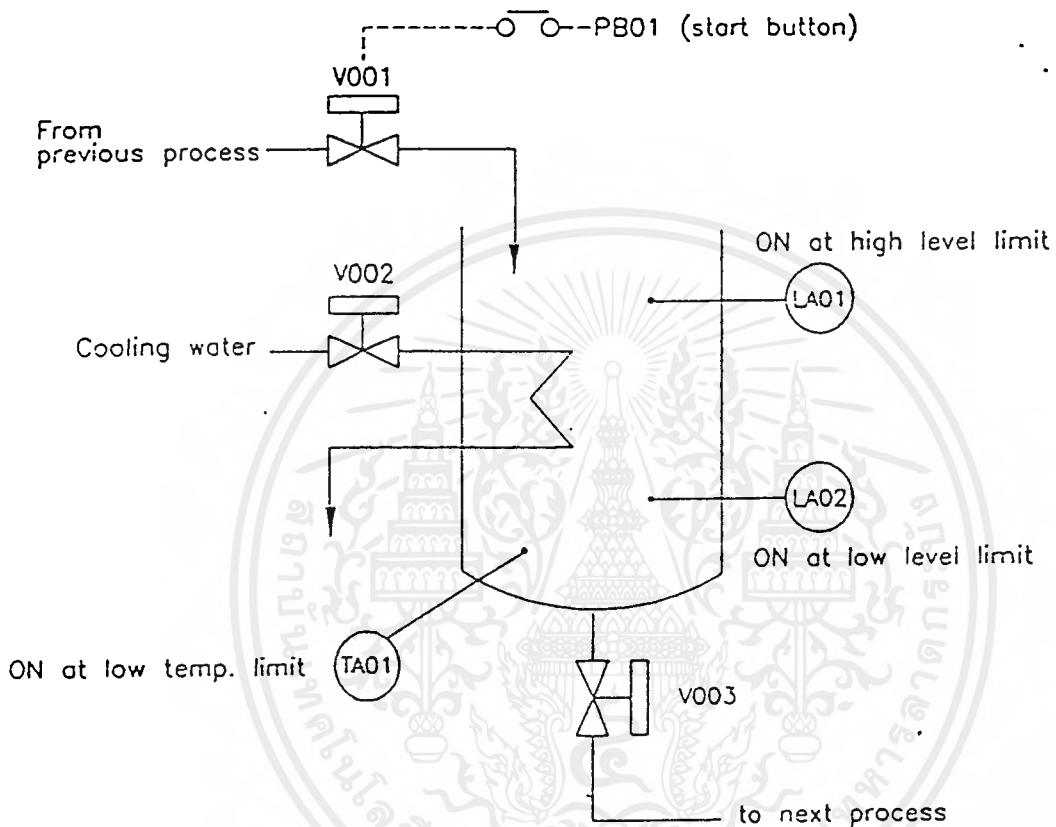
รูปที่ 2.5 ตัวอย่างการควบคุมแบบการป้อนล่วงหน้า

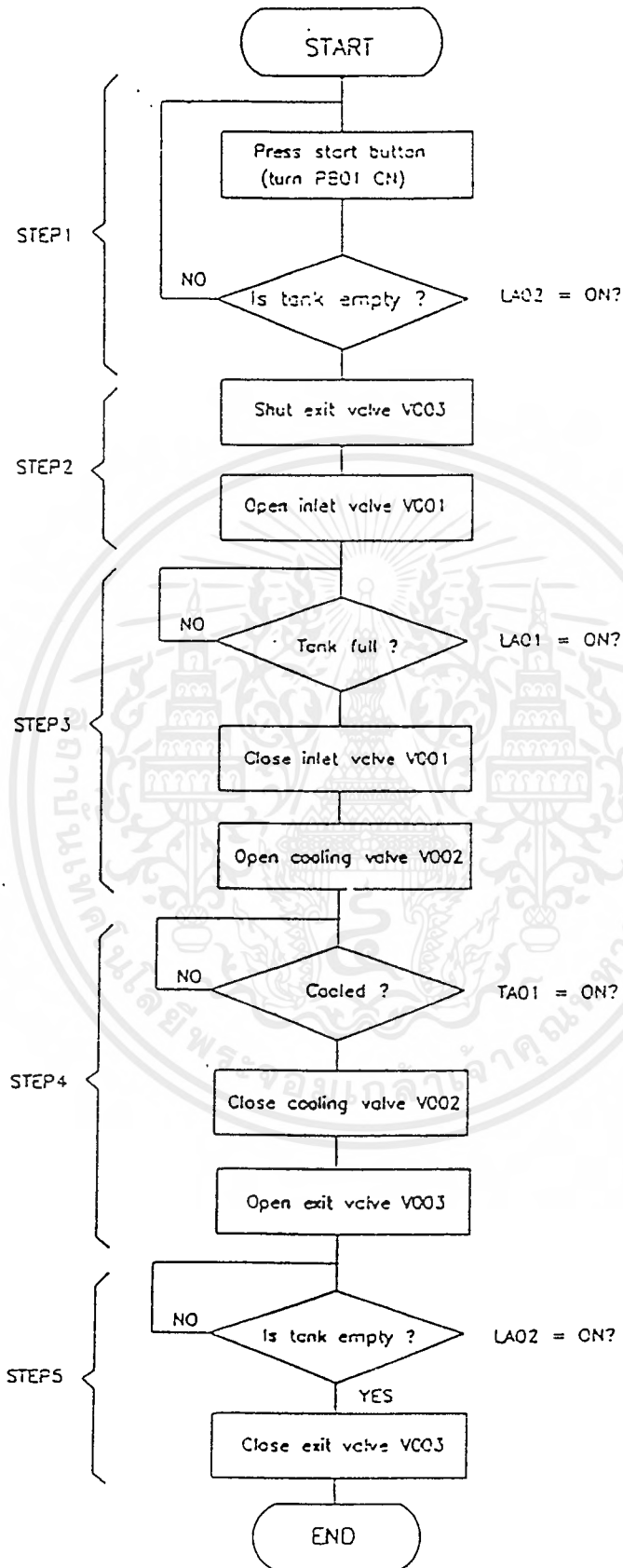
### หลักการควบคุมแบบป้อนล่วงหน้า

ตัวแปรปรับ process (Manipulated Variable) ถูกกำหนดจากสิ่งรบกวน process โดยการวัดหาสิ่งรบกวน process (Process Disturbance) แล้วนำค่าที่วัดได้ไปคำนวณหาค่า MV ที่เหมาะสม “ ป้อนล่วงหน้า (Feedforward) ” ไปปรับ process ด้านกับสิ่งรบกวนก่อนที่ตัวแปร process จะเปลี่ยนแปลงไป จากรูป 2.5 ทุกๆ ครั้งที่อุณหภูมิของน้ำเย็นซึ่งในที่นี้ คือสิ่งรบกวนเกิดการเปลี่ยนแปลงจะถูกอ่านค่าแล้วไปคำนวณผลหาค่า MV ใหม่ เปลี่ยนอัตราการไหลของไอน้ำไปชดเชยกับสิ่งรบกวนที่เกิดขึ้นก่อนที่อุณหภูมิของน้ำร้อนจะเปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : การควบคุมแบบป้อนล่วงหน้าจะควบคุมได้เป็นอย่างดี ก็ต่อเมื่อเราทราบความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรปรับค่า (MV) กับสิ่งรบกวนระบบอย่างถูกต้องชัดเจน ซึ่งในทางปฏิบัติเราทราบความสัมพันธ์นี้แบบคร่าวๆ เท่านั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปได้โดยถูกต้องจึงต้องใช้งานร่วมกับระบบการควบคุมแบบป้อนกลับด้วย

## การควบคุมลำดับขั้นตอน (Sequence Control)





SYMBOL	COMMENT	RULE STEP	01	02	03	04	05	06
			1	2	3	4	5	
FB01	Start button		Y					
LA01	High level limit switch				Y			
LA02	Low level limit switch		Y				Y	
TA01	Temperature switch					Y		
V001	Inlet valve			Y	N			
V002	Cooling valve				Y	N		
V003	Exit valve			N		Y	N	
NEXT STEP	THEN		2	3	4	5	1	
	ELSE							

รูปที่ 2.6 ตัวอย่างการควบคุมลำดับขั้นตอนของ cooling process

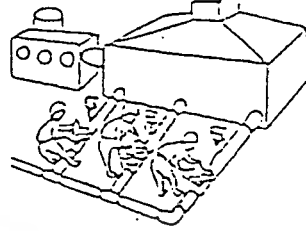
### หลักการควบคุมลำดับขั้นตอน

หมายถึง การควบคุมการทำงานที่ประกอบด้วยหลายๆ ขั้นตอนย่อยให้ลำดับก่อนหลังของขั้นตอนย่อยเป็นไปตามที่เรากำหนดแน่นอนหรือเปลี่ยนแปลงตามสภาพเหตุการณ์ (Events) สภาพเหตุการณ์ดังกล่าวทราบได้จากอุปกรณ์ทางด้าน digital internal switch เป็นต้น นอกจากเป็นการเปลี่ยนแปลงลำดับขั้นตอนย่อยแล้ว ยังใช้กำหนดสถานการณ์ของการ interlock ระบบควบคุม และการ shut down ระบบ รูปที่ เป็นภาพตัวอย่างการควบคุมลำดับขั้นตอนของ cooling process

## 2.3.พัฒนาทางด้านระบบการควบคุมอัตโนมัติ

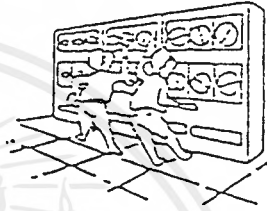
Period of 1930~

- Mechanical Instruments
- Local operations



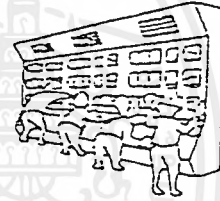
Period of 1940~

- Large Pneumatic Instruments
- Signal transmission



• Period of 1950~

- Small Pneumatic Instruments



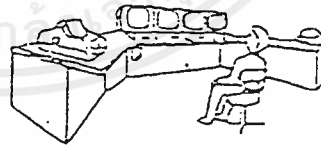
Period of 1960~

- Small Electronic Instruments
- Digital Computer Control



Period of 1975~

- Distributed Control System
- CRT Operation

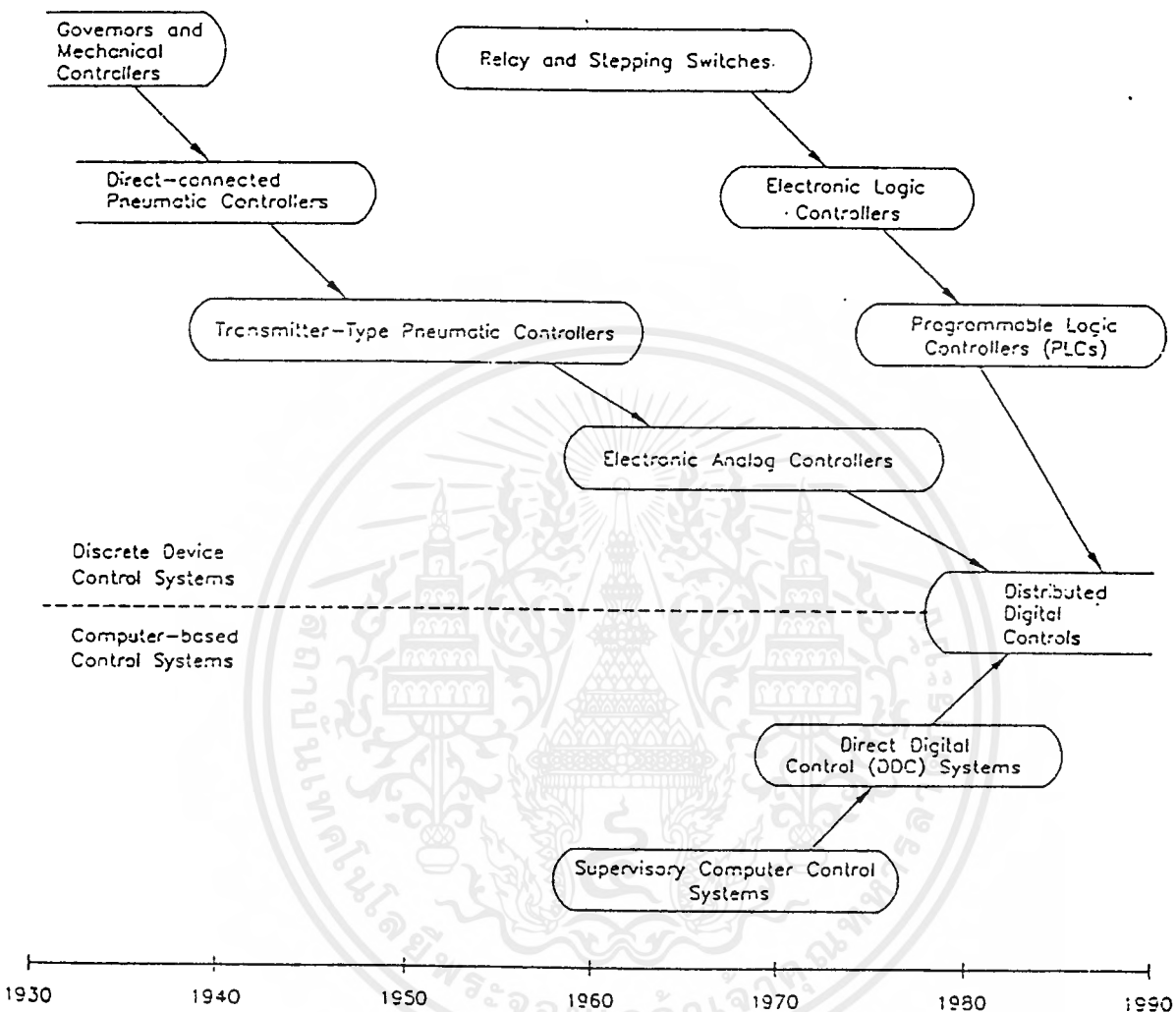


รูปที่ 2.7 วิวัฒนาการของระบบการควบคุมอัตโนมัติ

### จุดเริ่มต้นของเทคโนโลยีวัดคุม

การนำเอาระบบการวัดคุมอัตโนมัติมาใช้งานวัดปริมาณทางด้านอุตสาหกรรม อันได้แก่ อุณหภูมิ, อัตราการไหลและความดันเริ่มเกิดขึ้นราวๆ ปีค.ศ.1930 ซึ่งใช้ในกระบวนการกลั่นน้ำ

มันของบริษัท อเมริกัน ลักษณะเด่นของเทคโนโลยีควบคุมในช่วงเวลานี้คือ เครื่องมือควบคุมจะติดตั้งที่ห้องที่บริเวณแหล่งของขบวนการผลิตซึ่งเป็นอุปกรณ์ควบคุมที่ทำด้วยเครื่องจักรกลขนาดใหญ่  
 ดังรูป 2.7



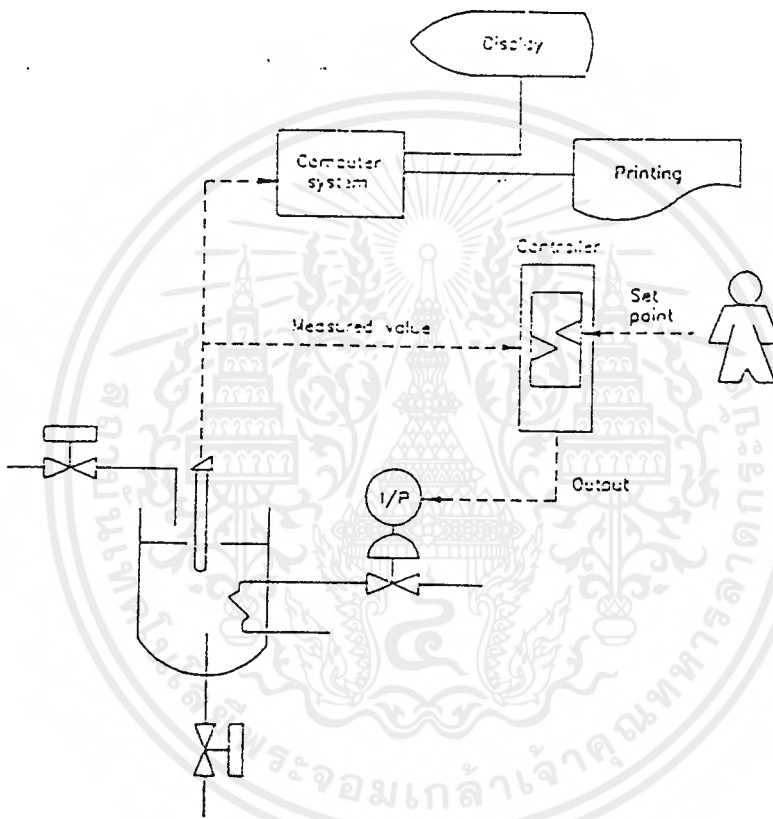
รูปที่ 2.8 แนวโน้มการพัฒนาระบบการควบคุมไปสู่ระบบ Distributed Control System

**ช่วงค.ศ. 1950 ถึง 1960 คือช่วงของการผันเปลี่ยนเทคโนโลยี**

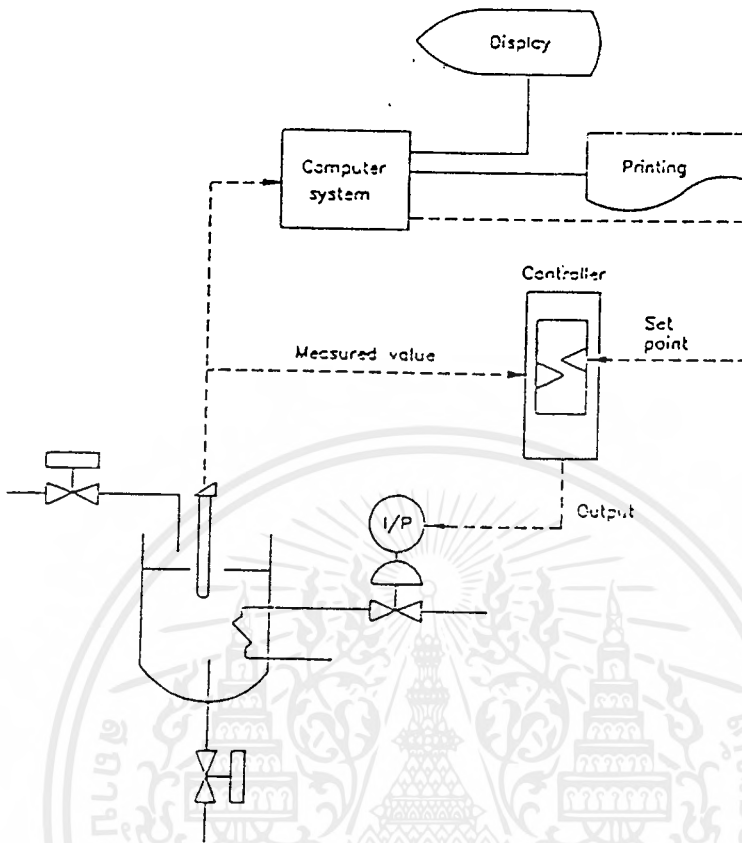
ช่วงค.ศ. 1950 ถึง 1960 เทคโนโลยีทางการควบคุมได้รับการพัฒนาอย่างมากควบคู่ไปกับการฟื้นตัวทางด้านเศรษฐกิจของประเทศญี่ปุ่นที่มุ่งไปสู่อุตสาหกรรมเหล็ก, ปิโตรเลียมและอุตสาหกรรมสิ่งทอ ลักษณะของการควบคุมประกอบด้วยเครื่องควบคุมแบบ analog single loop controller จำนวนมาก โดยในช่วงเริ่มด้วยการใช้ตัวควบคุมแบบ pneumatic ที่ทำงานด้วยลม แต่

ด้วยความก้าวหน้าทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ และขนาดของกระบวนการผลิตที่ขยายใหญ่ขึ้น อุปกรณ์การวัดจึงได้พัฒนาจากระบบ pneumatic ไปสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์มาโดยลำดับ

ค.ศ.1960 ปี แห่งจุดเริ่มต้นของคอมพิวเตอร์กับงานวัดคุม

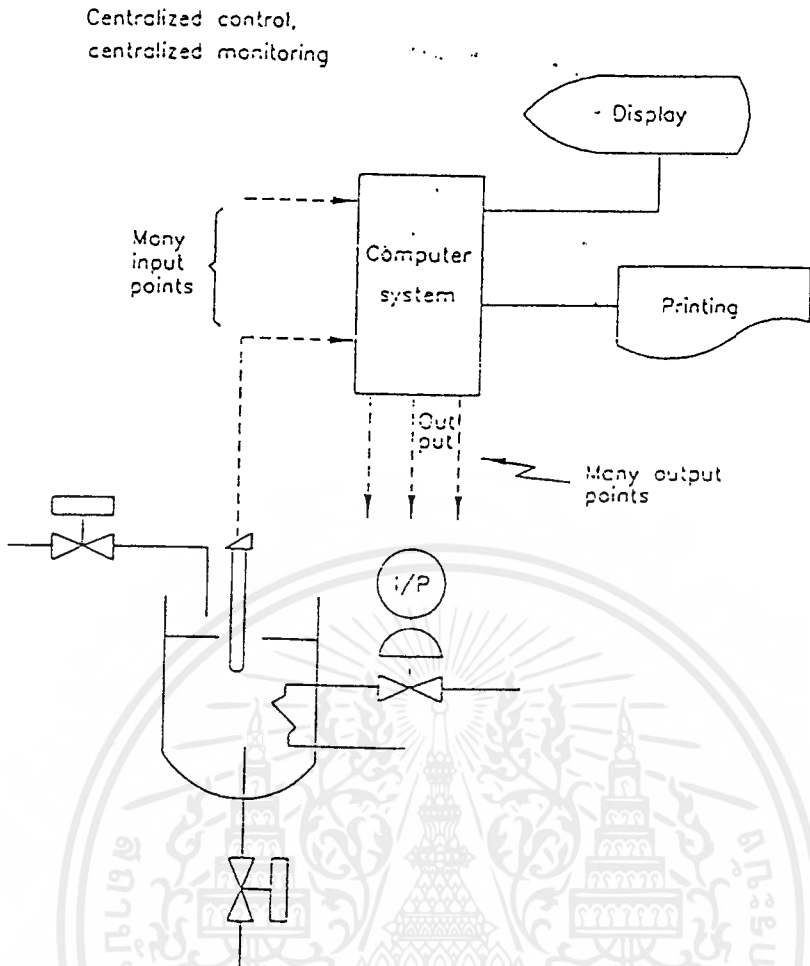


รูปที่ 2.9 สถาปัตยกรรมการควบคุมแบบ data logging



รูปที่ 2.10 สถาปัตยกรรมการควบคุมแบบ setpoint control

ใน ค.ศ.1960 นับว่าเป็นปีแห่งจุดเริ่มต้นของการนำเอาคอมพิวเตอร์มาใช้งานควบคุมกระบวนการ โดยในครั้งแรกคอมพิวเตอร์ได้ถูกนำมาบันทึกผลและเฝ้าคุม (Recording and Monitoring) ดังรูป 2.9 ที่เรียกว่า “ Data Logging ” และเนื่องจากว่าคอมพิวเตอร์มีสมรรถนะทางด้าน การคำนวณที่ดี จึงได้ถูกออกแบบให้ทำหน้าที่คำนวณหาเงื่อนไขที่ดีที่สุด (Optimum Process Condition) ของกระบวนการคำนวณหาค่าตัวแปร (SV) ให้แก่เครื่องควบคุมแต่ละตัว โดยสถาปัตยกรรมที่กล่าวมานี้เรียกว่า “ Supervisory Process control ” หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า “ Set Point Control ” ดังรูป 2.10

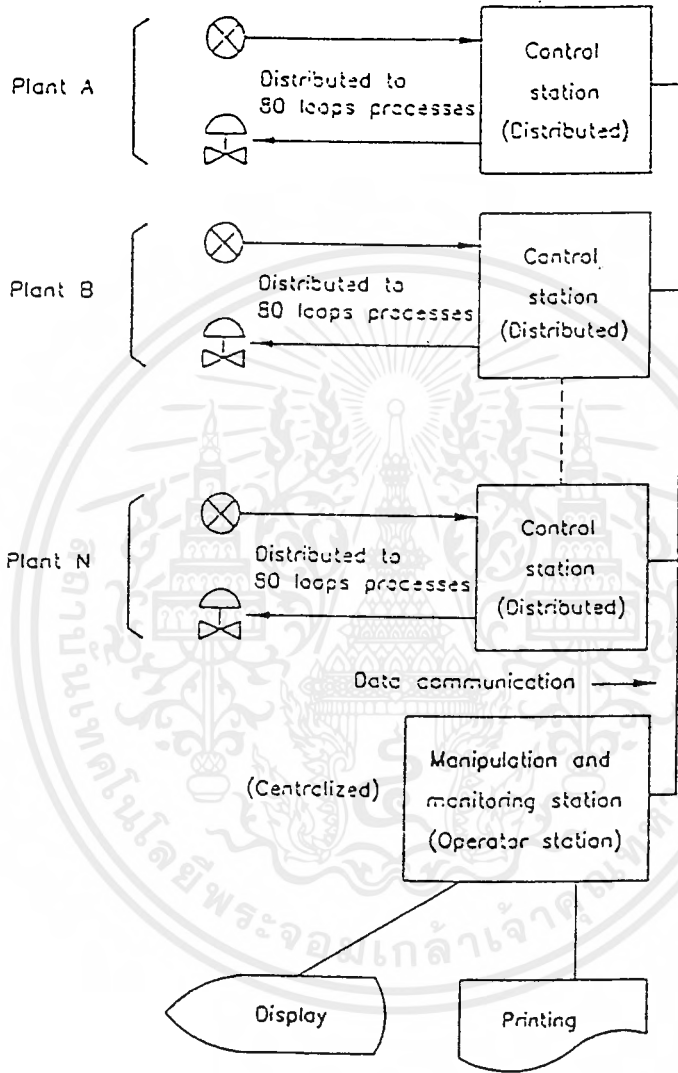


รูปที่ 2.11 สถาปัตยกรรมการควบคุมแบบ Direct Digital Control

ต่อมาประมาณปี 1965 ได้นำเอาคอมพิวเตอร์ที่มีสมรรถนะในการคำนวณสูงๆ มาใช้แทนเครื่องควบคุมแบบ analog การควบคุมนี้อาศัย digital computer เพียงหน่วยเดียวควบคุมกระบวนการแบบรวมศูนย์ และรับผิดชอบต่อ loop การควบคุมจำนวนหลายร้อย loop สถาปัตยกรรมที่กล่าวมาทั้งหมดนี้มีชื่อเรียกว่า "Direct Digital Control" หรือเรียกย่อๆ ว่า "DDC" แต่ปัญหาที่ตามมาอันเนื่องจากการล้มเหลวของคอมพิวเตอร์ที่คาดไม่ถึง ได้ส่งผลทำให้การปฏิบัติการต่อกระบวนการผลิตได้หยุดชะงักกัน (Plant Operation to a Halt) ดังนั้นการออกแบบด้วยการสำรองอุปกรณ์ดังเช่น CPU, อุปกรณ์การ back up และอื่นๆ จึงกลายเป็นสิ่งจำเป็น แต่เมื่อคำนึงถึงค่าใช้จ่ายที่จำเป็นต้องมีสำหรับการสำรองอุปกรณ์แล้วมีผลทำให้ระบบ DDC ไม่สามารถแทนที่ระบบการควบคุมแบบ analog ได้ทั้งหมด เพราะว่ามีราคาแพงมากในตอนนั้น

## ค.ศ.1975 ปีแห่งการเริ่มต้นของ DCS

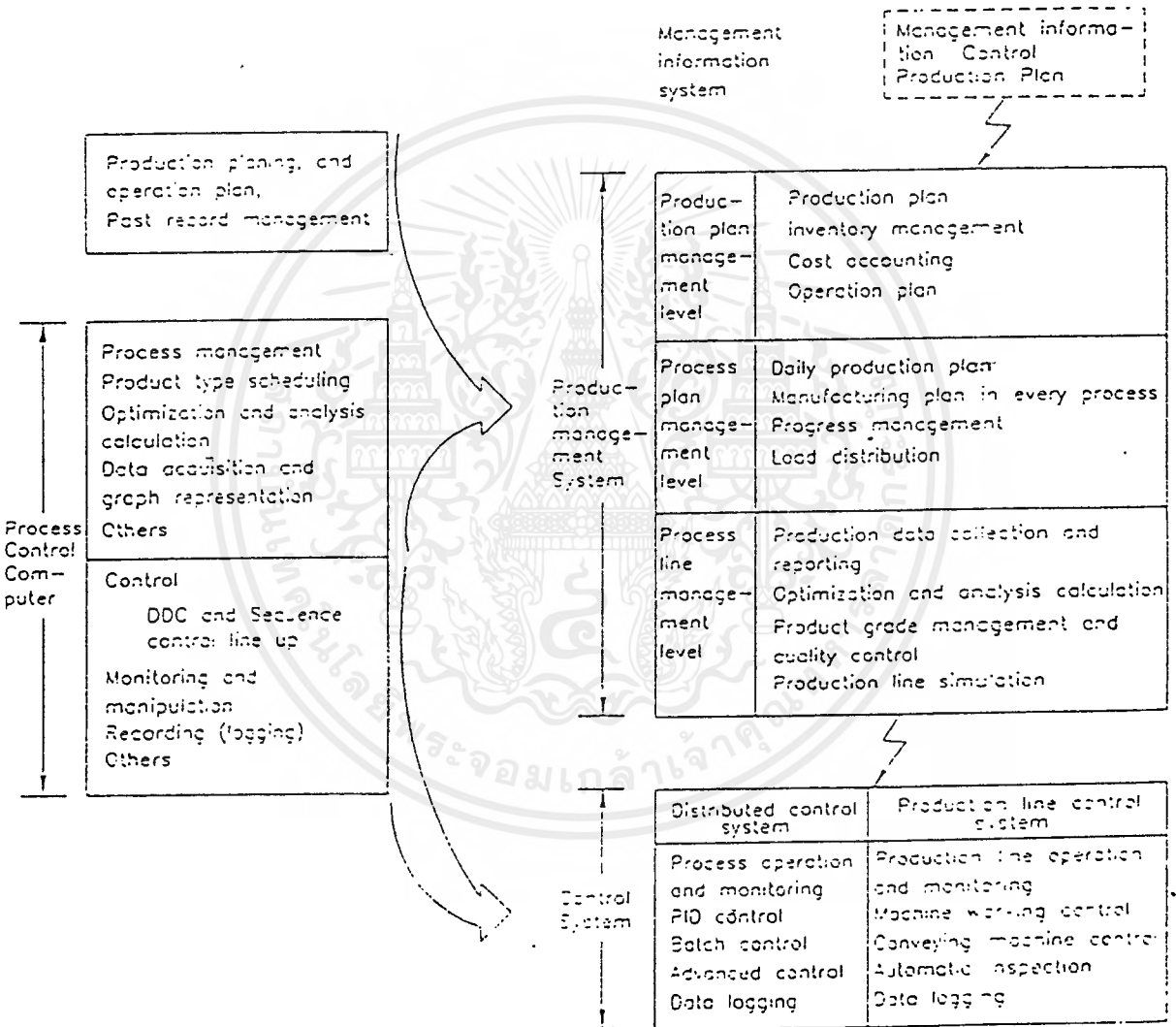
Distributed Control  
Distributed control,  
centralized monitoring.



รูปที่ 2.12 สถาปัตยกรรมการควบคุมแบบ Distributed Control System

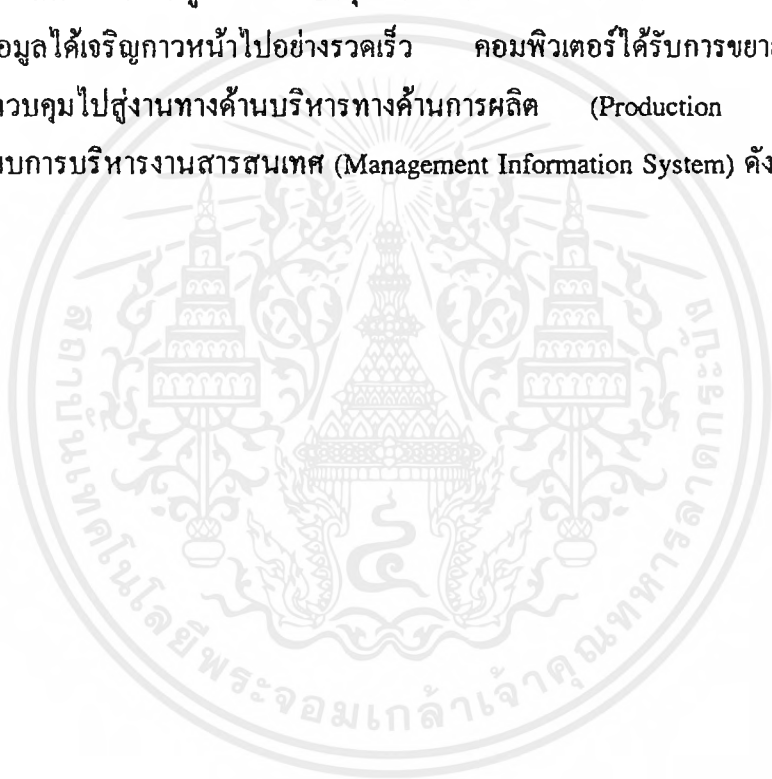
การกำเนิดของ microprocessor ในปี ค.ศ.1970 ได้นำไปสู่การเปลี่ยนแปลงในหลายสาขา รวมทั้งทางด้านการวิศวกรรมวัดคุมด้วยราคาของ microprocessor ที่ลดลง กอปรกับสมรรถภาพที่เพิ่มสูงขึ้นจึงเป็นผลให้ระบบควบคุมที่ใช้เพียงระบบควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์เพียง 1 หน่วย ควบคุมแบบรวมศูนย์ (เพราะติดปัญหาในด้านราคาของ processor) สามารถที่จะเป็นแบบระบบการ

ควบคุมแบบกระจาย หรือเรียกว่า “Distributed Control System” ระบบนี้มี chip microprocessor กระจายไปอยู่ตามแต่ละ control station ของแต่ละพื้นที่ของกระบวนการผลิต microprocessor แต่ละตัวที่กระจายอยู่ตามแต่ละ station สามารถสื่อสารกันกับ operator station ทาง terminal ของจอภาพเพื่อใช้ในการเฝ้าคุมและปฏิบัติการ หลังจากปีค.ศ. 1975 บรรดาผู้ผลิตทั่วโลกได้เริ่มขยายการประยุกต์ต่อการควบคุมแบบ batch และควบคุมลำดับขั้น (Batch and Sequence Control)



รูปที่ 2.13 บทบาทที่เปลี่ยนของคอมพิวเตอร์ที่ใช้ควบคุมกระบวนการผลิต

นอกจากนี้ ในปี ค.ศ.1970 ทางสมาคม IEC (International Electrotechnical Commission) ได้ประชุมร่างมาตรฐานเกี่ยวกับการส่งสัญญาณกระแสไฟฟ้าขนาด 4 - 20 mA DC เพื่อใช้ในการเชื่อมต่อเครื่องวัดคุมทางอุตสาหกรรมแบบ analog ที่ต่างผู้ผลิต และต่อมาเมื่ออุปกรณ์วัดคุมอุตสาหกรรมแบบใหม่ได้ได้รับการพัฒนาไปสู่ระบบ digital การเชื่อมต่อ (Interface) ระหว่างอุปกรณ์ (Devices) เปลี่ยนจากการส่งสัญญาณเป็น analog เป็นการส่งข้อมูลข่าวสารจำนวนมาก (Information) แบบ digital มาตรฐานการสื่อสารข้อมูลจึงเริ่มมีความสำคัญมากขึ้นเรื่อยๆ และด้วยการคำนึงถึงเหตุผลในข้อนี้ ทางด้านสมาคม IEC จึงได้ร่างระบบ BUS มาตรฐานสำหรับเครื่อง DCS ที่เรียกว่า PROWAY แต่อย่างไรก็ตามในสถานการณ์ของอุตสาหกรรมตอนนี้ยังคงมีระบบ BUS อีกระบบแตกต่างกันไปตามแต่ผู้ผลิต ในปัจจุบันนี้ เทคโนโลยีทางด้านวิศวกรรมคอมพิวเตอร์ และการสื่อสารข้อมูลได้เจริญก้าวหน้าไปอย่างรวดเร็ว คอมพิวเตอร์ได้รับการขยายบทบาทจากงานทางด้านควบคุมไปสู่งานทางด้านบริหารทางด้านการผลิต (Production Management System) และระบบการบริหารงานสารสนเทศ (Management Information System) ดังรูป 2.13



2.4. ข้อเปรียบเทียบทางสถาปัตยกรรมของระบบควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ชนิดต่างๆ

FEATURE	SET POINT CONTROL SYSTEM	DIRECT DIGITAL CONTROL SYSTEM	DISTRIBUTED CONTROL SYSTEM
1 Scalability and expandability	Good due to modularity	Poor-very limited range of system size	Good due to modularity
2 Control capability	Limited by analog and sequential control hardware	Full digital control capability	Full digital control capability
3 Operator interfacing capability	Limited by panelboard instrumentation	Digital hardware provides significant improvement for large systems	Digital hardware provides improvement for full range of system sizes
4 Integration of system functions	Poor due to variety of product	All functions performed by central computer	Functions integrated in a family of products
5 Significance of single-point failure	Low due to modularity	High	Low due to modularity
6 Installation cost	High due to discrete wiring and large volume of equipment	Medium-saves control room in equipment room space but uses discrete wiring	Low-savings in both wiring costs and equipment space
7 Maintainability	Poor-many module types, low diagnostics	Medium-requires highly trained computer maintenance personnel	Excellent-automatic diagnostics and module replacement

ตารางที่ 2.1 ตารางเปรียบเทียบระบบควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ชนิดต่างๆ

038016

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.5. ข้อเปรียบเทียบสารสนเทศในแต่ละระดับ

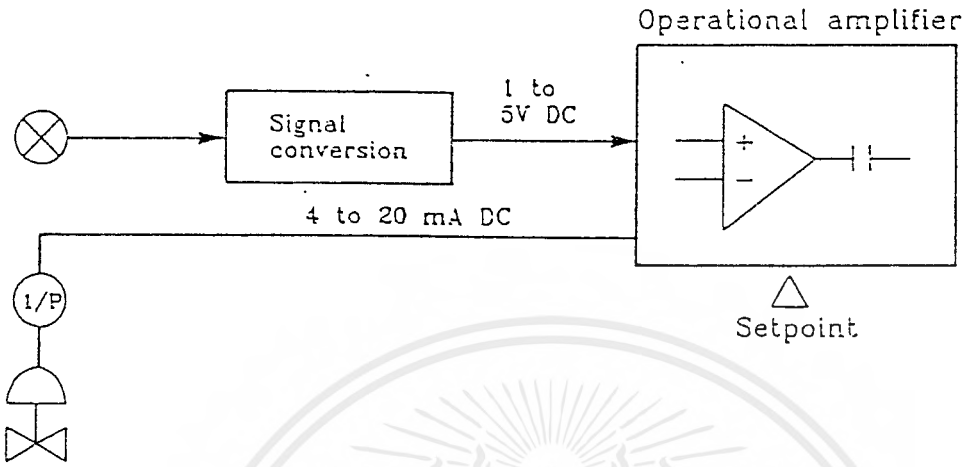
ชื่อ	สถานที่	ประเภท	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน
ชื่อ	สถานที่	ประเภท	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน	ระยะเวลาในการดำเนินงาน
Unit management calculation system	Large company	Months to a few years	Months	Months	Several tens minutes	1 year or more	Several hundreds M bytes or more
Production planning management level Production planning Inventory control Cost calculation, Order control etc	Factory	1 month to 6 months	Weeks or months	Days	Several tens seconds	6 months to 1 year	Several hundreds M bytes or more
Schedule control management level Production plan for each process Production control Load distribution etc	Production dept	Weeks to months	Per shift or day	Hours	A few seconds	1 month to 3 months	Several tens M bytes to several hundreds M bytes
Process line management Monitoring Data acquisition Analysis calculation etc	Production section	For each shift and day	Minutes or hours	Minutes	2 sec. or less	Days to weeks	Several M bytes to several tens M bytes
Production Monitoring Data acquisition [Manufacturing process] Control Alarm [On-site process] Control Alarm	Production line process	(Real time)	(Real time)	Scan cycle 1 to 10 sec Scan cycle 1 ms to 10 sec	1 sec or less 100 ms or less 100ms to 10 ms	A few ms to 1 hour	Several tens K bytes to several hundreds K bytes

ตาราง 2.2 ตารางเปรียบเทียบสารสนเทศในแต่ละระดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2.6. ข้อเปรียบเทียบทางด้าน hardware ของระบบการควบคุมแบบ analog และควบคุมแบบ digital

### 2.6.1. ระบบการควบคุมแบบ analog

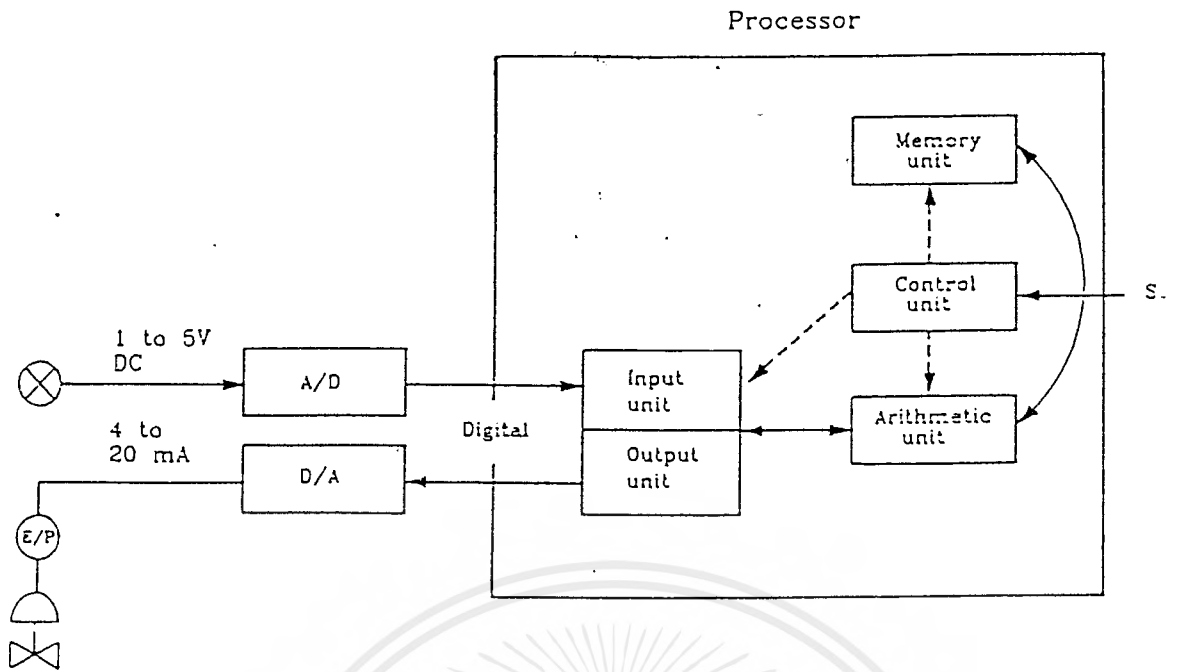


รูปที่ 2.14 Hardware โดยทั่วไปของระบบควบคุมแบบอนาล็อก

ระบบการควบคุมแบบ analog (Analog Control System) : หน่วยควบคุมที่ประมวลผลการควบคุมกับสัญญาณ analog (เช่น แรงดันไฟฟ้า) ด้วยอุปกรณ์ประเภทตัวขยายสัญญาณ (Operational Amplifier) โดยการควบคุมแบบลำดับกระบวนการ (Sequence Control) ยังไม่มีในที่นี้

### 2.6.2. ระบบการควบคุมแบบ digital

ระบบการควบคุมแบบ Digital (Digital Control System) : หน่วยควบคุมที่ประมวลผลการควบคุมกับข้อมูล digital ด้วยอุปกรณ์ประเภทโปรเซสเซอร์ (Processing unit) ระบบนี้มีการควบคุมทั้งการควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control) และการควบคุมป้อนล่วงหน้า (Feedforward Control) และการควบคุมลำดับขั้นตอนกระบวนการ (Sequence Control) เนื่องจากการประมวลผลเป็นแบบ digital ด้วยเลขฐาน 2 จึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ในการแปลงสัญญาณ analog เป็น digital เรียกว่า A/D (Analog to Digital Converter) หลังจากนั้นจึงส่งไปยังหน่วย input (Input unit) ของโปรเซสเซอร์ รวมทั้งอุปกรณ์แปลงสัญญาณจาก digital เป็น analog ที่รับผลการประมวลจากหน่วย output (Output unit) ที่เรียกว่า D/A (Digital to Analog Converter)

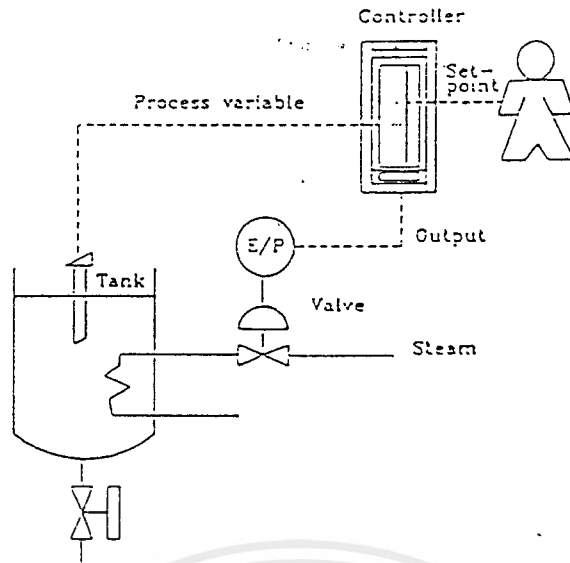


รูปที่ 1.15

รูปที่ 2.15

## 7. การเปรียบเทียบการควบคุมแบบป้อนกลับระหว่าง DCS กับ analog controller

รูป 2.16 แสดงถึงการควบคุมอุณหภูมิภายใน reactor ตามวิธีการควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control) ด้วยเครื่องควบคุมแบบ analog เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการควบคุม (Operator) มีหน้าที่ป้อนสัญญาณเป้าหมาย (SV) ของอุณหภูมิแก่เครื่องควบคุม หลังจากนั้นเครื่องควบคุมมีหน้าที่คำนวณหาสัญญาณ MV เพื่อใช้ในการปรับวาล์วของไอน้ำ (stream) ในทิศทางที่ลดค่าผิดพลาด PV และ SV



รูปที่ 2.16 การควบคุมโปรเซสด้วยเครื่องควบคุมแบบอนาล็อก

การคำนวณหาสัญญาณ MV หาได้จากสัญญาณของค่าที่ผิดพลาดตามขั้นตอนวิธีการควบคุมแบบ PID (PID Control Algorithm) ดังสมการที่ (1)

$$MV(T) = \frac{100}{PB} \left[ E(T) + \frac{1}{Ti} \int_0^T E(t) dt + Td \frac{dE(t)}{dt} \right] \quad (1)$$

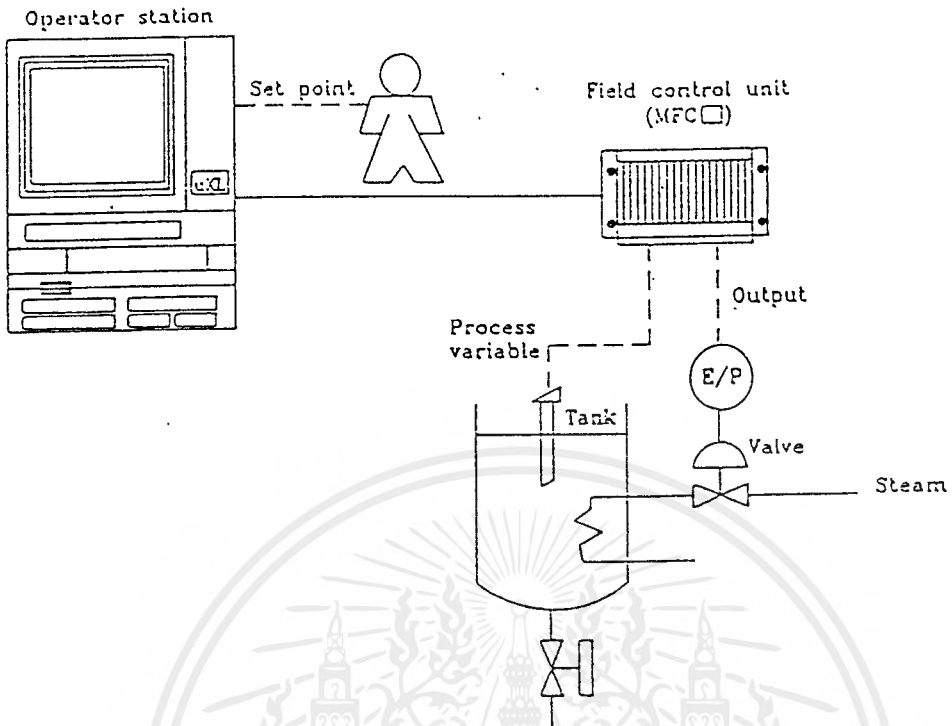
$E(t)$  :  $SV(t) - PV(t)$  เมื่อกำหนดเป็นแบบ Reverse Action

PB : P(Proportional Band) หน่วยเป็นเปอร์เซ็นต์ (%)

Ti : I(Integral Time) หน่วยเป็นวินาที (s)

Td : D(Derivation Time) หน่วยเป็นวินาที (s)

รูปที่ 2.17 แสดงถึงการนำเอาระบบควบคุม DCS มาใช้ควบคุมอุณหภูมิภายใน reactor โดย Operator Station ทำหน้าที่แสดงผลการควบคุมและรับคำสั่งในการปฏิบัติการ ส่วน MFCD\_ Field Control Station ทำหน้าที่ควบคุมโปรเซส

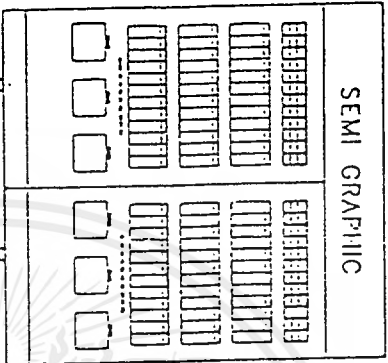


รูปที่ 2.17 Process Control by MFCU or MFC

CONVENTIONAL CONTROL SYSTEM

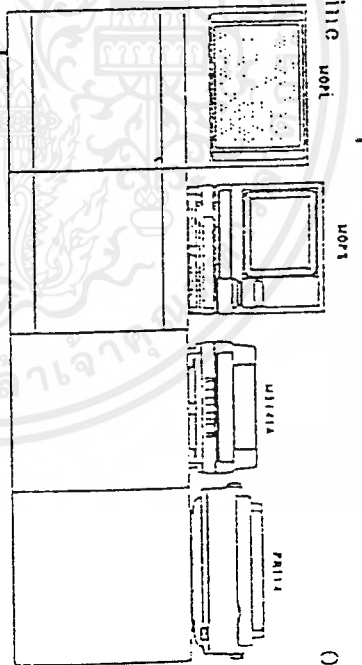
DISTRIBUTED CONTROL SYSTEM (DCS)

- Panel Surface
- Semi Graphic
  - Annunciator
  - Lamp Box
  - Face Plates
  - Controller Indicator
  - Counter
  - Recorder
  - Push Button



Man-Machine Interface

- Monitoring
- Operation

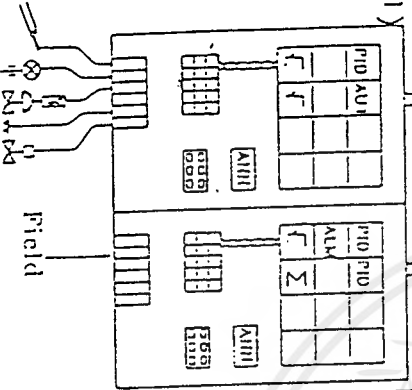


Operator Station

- Graphic
- Alarm Summary
- Overview
- Control Group
- Tuning Display
- Trend Record
- Message Logging

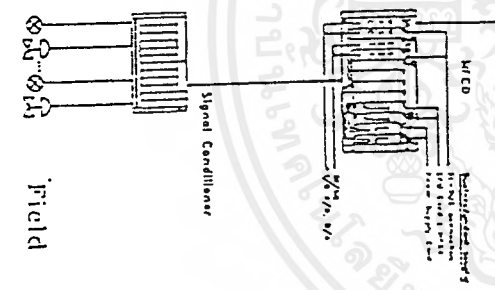
Rack (Rear panel)

- Control unit
- Square Root unit
- Totalizer
- Alarm unit
- Annunciator unit
- Signal Converter
- Transmitter
- Power Supply
- Relay
- Terminal



Field Interface

- Controlling



Field Control Station

- CPU (Micro-Processor)
- Control Functions (DDC/Logic & Sequence)
- Annunciator Function
- I/O A/D, D/A Conversion

## บทที่ 3

### สถาปัตยกรรมของไมโครคอนโทรลเลอร์แบบชิพเดี่ยวตระกูล 51

#### 3.1 โครงสร้างของไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 มีสมาชิกในตระกูลหลายเบอร์ด้วยกัน แต่ละเบอร์จะมีคุณสมบัติพิเศษแตกต่างกัน เช่น มีหน่วยความจำภายในสำหรับเก็บโปรแกรมและข้อมูลภายในชิปเพิ่มขึ้น มีวงจรเปลี่ยนค่าสัญญาณอานะล็อกเป็นดิจิทัลในตัว สามารถรับสัญญาณอินเทอร์รัปต์ได้หลายชนิด ทำกระบวนการ DMA (Direct Memory Access) ได้ในตัว มีรีจิสเตอร์สำหรับใช้เป็นไทม์เมอร์หรือเคาน์เตอร์เพิ่มขึ้น

ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ที่นับเป็นเบอร์พื้นฐานสำหรับตระกูล MCS-51 นี้ได้แก่เบอร์ 8051, 8031, 8751 โดยเบอร์ 8051 จัดเป็นสมาชิกตัวแรกของตระกูล ึ่งมีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิปเป็น ROM ขนาด 4 กิโลไบต์ และหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลทั่วไปภายใน MCS-51 (RAM) เองจำนวน 128 ไบต์ มีพอร์ตขนาน 8 บิต 4 พอร์ต มีรีจิสเตอร์สำหรับไทม์เมอร์หรือเคาน์เตอร์ขนาด 16 บิตรวม 2 ตัว รับสัญญาณอินเทอร์รัปต์จากภายนอก ได้ 2 ชนิด สามารถรับและส่งข้อมูลแบบอนุกรมผ่านทางพอร์ตสื่อสารข้อมูลแบบอนุกรม มีวงจรออสซิลเลเตอร์เพื่อสร้างสัญญาณนาฬิกาควบคุมการทำงานในตัวเอง

ส่วนเบอร์ 8751 จะมีคุณสมบัติเหมือนเบอร์ 8051 ทุกอย่าง ต่างกันชนิดหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิปของเบอร์ 8751 จะเป็น EPROM แทนที่จะเป็น ROM ส่วนเบอร์ 8031 จะเหมือนกับเบอร์ 8051 ต่างกันเพียงในเบอร์ 8031 ไม่มีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิป

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ทุกเบอร์ใช้แรงดันไฟเพียง 5 โวลต์ในการทำงาน ส่วนกระแสไฟฟ้าที่ใช้จะแตกต่างกันไปตามชนิดของเทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิต เบอร์ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูลนี้ที่มีอักษร C อยู่ตรงกลางเบอร์เช่น 80C31, 80C51 จะเป็นเบอร์ของชิปที่ผลิตโดยอาศัย เทคโนโลยี CHMOS ซึ่งใช้พลังงานในการทำงานน้อยกว่าและสามารถควบคุมการใช้พลังงานของชิปได้จากโปรแกรมเพื่อการประหยัดพลังงานในระบบ

MCS-51 เป็นตระกูลไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ถูกพัฒนาขึ้นมาจากตระกูล MCS-48 ดังนั้นจึงมีความสามารถเหนือกว่าหลายอย่าง

## 3.2 ตำแหน่งขาของ MCS-51

ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล MCS-51 ทุกเบอร์จะมีตำแหน่งขาพื้นฐานที่เหมือนกัน ดังรูป

### 3.1

หน้าที่การใช้งานแต่ละขาของชิปไมโครคอนโทรลเลอร์ในตระกูล MCS-51 มีดังนี้

- ขา Vss (ขา 20) สำหรับต่อลงกราวด์
- ขา Vcc (ขา 40) สำหรับต่อแหล่งจ่ายแรงดันกระแสตรงขนาด 5 โวลต์ (DC 5 volt)
- ขาพอร์ต 0 (ขา 32-39) มี 8 ขา ใช้เป็นขาสำหรับพอร์ต 0 ขนาด 8 บิต(P0.0- P0.7) แบบ Open Drain Bidirectional พอร์ตนี้สามารถใช้งานเป็นอินพุตเอาต์พุตพอร์ตทั่วไปได้ โดยหากใช้งานเป็นอินพุตพอร์ต ต้องโหลดค่า 1 ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตนี้เพื่อบังคับให้ขาอยู่ในสถานะถูกปล่อย (มีสถานะ high impedance ) นอกจากใช้งานเป็นอินพุตเอาต์พุตแล้ว พอร์ต 0 ยังใช้ในการติดต่อหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมและข้อมูลภายนอกชิปด้วย โดยส่งค่าแอดเดรสไบต์ต่ำ (A0-A7) และมัลติเพล็กซ์กับการส่งข้อมูล (D0-D7) จากหน่วยความจำภายนอก ในระหว่างการเขียนหรือการอ่านข้อมูลโดยมีวงจรถูกปล่อยภายใน
- ขาพอร์ต 1 ( ขา 1-8 ) มี 8 ขา ใช้เป็นขาสำหรับพอร์ต 1 ( P1.0 - P1.7 ) สามารถใช้งานเป็นอินพุตหรือเอาต์พุตพอร์ตทั่วไปได้ หากต้องการใช้งานเป็นอินพุตพอร์ต ต้องโหลดค่า 1 ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตนี้ เพื่อให้มีสถานะ high impedance โดยมีวงจรถูกปล่อยภายในขา P1.0 , P1.1 ในเบอร์ 8052 จะใช้งานในหน้าที่อย่างอื่นนอกเหนือจากใช้เป็นอินพุตเอาต์พุตทั่วไปด้วย
- ขาพอร์ต 2 ( ขา 21-28 ) มี 8 ขา ใช้เป็นขาสำหรับพอร์ต 2 ( P2.0-2.7 ) ขนาด 8 บิตแบบ Open Drain Bidirectional พอร์ตนี้สามารถใช้งานเป็นอินพุตเอาต์พุตพอร์ตทั่วไปได้โดยหากใช้งานเป็นอินพุตพอร์ต ต้องโหลดค่า 1 ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตนี้ เพื่อบังคับให้ขาอยู่ในสถานะ high impedance นอกจากจะใช้งานเป็นอินพุตเอาต์พุตทั่วไปแล้ว พอร์ต 2 ยังใช้ในการติดต่อหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมและข้อมูลภายนอกด้วย โดยใช้สำหรับส่งค่าแอดเดรสไบต์สูง (A8-A15) และมีวงจรถูกปล่อยภายใน
- ขาพอร์ต 3 ( ขา 10-17 ) มี 8 ขา ใช้เป็นขาสำหรับพอร์ต 3 (P3.0-P3.7) สามารถใช้งานเป็นอินพุตพอร์ตทั่วไปได้ หากต้องการใช้งานเป็นพอร์ตอิพุตพอร์ต ต้องโหลดค่า 1 ไปยังแต่ละบิตของพอร์ตนี้ เพื่อให้มีสถานะ high impedance โดยใช้วงจรถูกปล่อยภายใน นอกจากนี้ยังใช้งานในหน้าที่พิเศษต่างๆอีกหลายอย่างดังนี้

ขา P3.0 ใ้รับข้อมูลจากภายนอกแบบอนุกรม

ขา P3.1 ใช้ส่งข้อมูลออกไปภายนอกแบบอนุกรม

ขา P3.2 ใช้เป็นอินพุตเพื่อรับสัญญาณอินเตอร์รัปต์ชนิดที่ 0

ขา P3.3 ใช้เป็นอินพุตเพื่อรับสัญญาณอินเตอร์รัปต์ชนิดที่ 1

ขา P3.4 สัญญาณอินพุตให้เคาน์เตอร์ของไทม์เมอร์ 0

ขา P3.5 สัญญาณอินพุตให้เคาน์เตอร์ของไทม์เมอร์ 1

ขา P3.6 ใช้เป็นสัญญาณควบคุมการเขียนข้อมูลการเขียนข้อมูลไปยังหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายนอกชิป

ขา P3.7 ใช้เป็นสัญญาณควบคุมการอ่านข้อมูลการเขียนข้อมูลไปยังหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลภายนอกชิป

การใช้งานพอร์ต ในหน้าที่พิเศษดังกล่าวนี้อาจจะต้องโหลดค่า 1 ไปยังแต่ละบิตที่ต้องการใช้ก่อนทุกครั้ง

- ขา RST ( ขา 9 ) ใช้สำหรับการรีเซ็ตวงจรทุกอย่างภายในชิป เพื่อเริ่มต้นการทำงานใหม่การรีเซ็ตใช้เมื่อเริ่มจ่ายพลังหรือเมื่อโปรแกรมทำงานผิดพลาด เมื่อต้องการรีเซ็ตชิป MCS-51 ขานี้ต้องการรีเซ็ตชิป MCS-51 ขานี้ต้องมีสถานะ 1 เป็นเวลาอย่างน้อย 2 แมกซ์ซินไซเกิลระหว่างที่ออสซิลเลเตอร์ยังทำงานอยู่ โดยต้องต่อตัวต้านทานค่า 8.2 กิโลโอห์มเพื่อทำหน้าที่พูลดาวน์ (รักษาค่าแรงดันไฟฟ้าให้มีสถานะเป็นกราวด์) และเพื่อให้ตัวชิปรีเซ็ตเองเมื่อเริ่มจ่ายพลังงานให้ต่อตัวเก็บประจุขนาด 10 ไมโครฟาร์ดคร่อมระหว่างขา RST กับ Vcc

- ขา ALE/PROG (ขา 30) เป็นขาสำหรับใช้ส่งสัญญาณออกไปภายนอก เพื่อควบคุมการแลตซ์ค่าแอดเดรสไบต์ค่า จากพอร์ต 0 ในระหว่างการติดต่อหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมหรือข้อมูลภายนอก ปกติเมื่อไม่มีการติดต่อหน่วยความจำภายนอกขานี้จะส่งสัญญาณพัลส์ออกมาด้วยความถี่ 1/8 ของความถี่ออสซิลเลเตอร์ที่ใช้ตลอดเวลา ดังนั้นเราสามารถใช้ความถี่ที่ได้จากขานี้ไปใช้งานอย่างอื่นได้ แต่ความถี่ที่ขานี้จะลดลงครึ่งหนึ่งในระหว่างติดต่อกับหน่วยความจำสำหรับเก็บข้อมูลที่อยู่ภายนอกชิป นอกจากนี้ขา ALE ยังใช้สำหรับควบคุมการเขียนโปรแกรมลงใน EPROM สำหรับ MCS-51 เบอร์ที่มีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมลงในเป็น EPROM

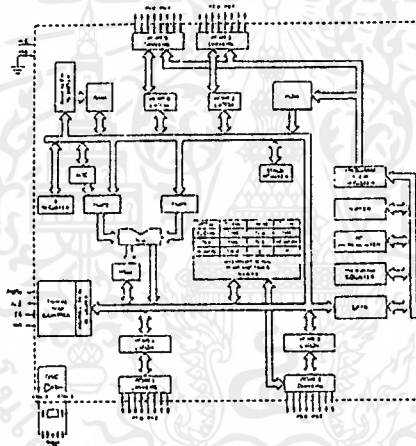
- ขา PSEN (ขา 29) ใช้ส่งสัญญาณสตrobeเพื่ออ่านคำสั่งจากโปรแกรมที่เก็บไว้ในหน่วยความจำภายนอกชิป เมื่อชิปทำงานด้วยโปรแกรมจากภายนอกขานี้จะส่งสัญญาณสตrobeสองครั้งในแต่ละแมกซ์ซินไซเกิล แต่ในช่วงการเขียนหรืออ่านข้อมูลกับหน่วยความจำภายนอกหรือเมื่อใช้โปรแกรมจากหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิปจะไม่มีสัญญาณออกมาจากนี้

- ขา EA/Vpp (ขา 31) เป็นขาสำหรับใช้เลือกให้ MCS-51 ทำงานจากโปรแกรมที่อยู่ภายในหรือภายนอกชิป โดยหากขานี้มีสถานะเป็น 0 หมายถึงให้ใช้โปรแกรมจากหน่วยความจำที่เก็บ

โปรแกรมภายนอก หากขานี้มีสถานะเป็น 1 หมายถึงบังคับให้ MCS-51 ใช้โปรแกรมจากหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิป และสำหรับ MCS-51 ที่มีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิปหรือจากโปรแกรมที่เก็บไว้ในหน่วยความจำภายนอกชิปด้วยการต่อขา EA กับไฟเลี้ยงหรือกราวด์ตามลำดับ ส่วนใน MCS-51 ที่ไม่มีหน่วยความจำสำหรับเก็บโปรแกรมภายในชิป ให้การต่อขานี้ลงกราวด์เสมอ

- ขา XTAL 1 (ขา 19) ใช้การต่อคริสตอลภายนอก โดยเป็นอินพุตเข้าสู่วงจรถอดสซิลเลเตอร์
- ขา XTAL 2 (ขา 18) ใช้การต่อคริสตอลภายนอก โดยเป็นอินพุตออกจากวงจรถอดสซิลเลเตอร์

### 3.3 สถาปัตยกรรมของ 8051



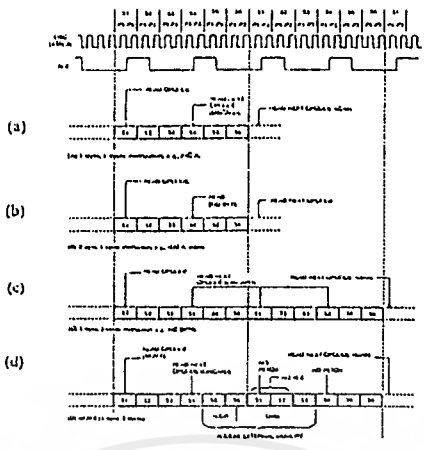
P1.0	1	40	VCC
P1.1	2	39	P0.0
P1.2	3	38	P0.1
P1.3	4	37	P0.2
P1.4	5	36	P0.3
P1.5	6	35	P0.4
P1.6	7	34	P0.5
P1.7	8	33	P0.6
rst	9	32	P0.7
P3.0/INT0	10	31	EA
P3.1/TXD	11	30	ALE
P3.2/RXD	12	29	PSEN
P3.3/INT1	13	28	P2.7
P2.4/IO	14	27	P2.6
P3.5/IT	15	26	P2.5
P3.6/MOVI	16	25	P2.4
P3.7/IO	17	24	P2.3
XTAL2	18	23	P2.2
XTAL1	19	22	P2.1
VSS	20	21	P2.0

รูปที่ 3.1 แสดงสถาปัตยกรรมภายในของ 8051 และการกำหนดขา DIP ของ 8051

### 3.4 การทำงานของ 8051

จากรูปที่ 3.1 เมื่อเริ่มป้อนไฟเลี้ยงให้กับ 8051 ซึ่งมีวงจร Power on reset ค่อยู่จะมีกรีเซทเกิดขึ้นการทำงานภายใน 8051 จะเริ่มจากบล็อก Program Counter ซึ่งเป็นวงจรรนับ (Counter Circuit) ชนิดหนึ่งส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำสำหรับโปรแกรมไปบนบัส (Bus) หมายเลข 1 บัสนี้มีขนาด 16 บิต ค่าตำแหน่งหน่วยความจำนี้จะถูกส่งไปเก็บไว้ที่ Program ADDR Register ที่เป็นวงจร Latch ข้อมูลซึ่งเป็นค่าตำแหน่งหน่วยความจำ จะปรากฏที่บนบัส 16 บิต หมายเลข 2 ถ้าเป็นค่าตำแหน่งหน่วยความจำแรกหลังจากกรีเซทค่าตำแหน่งหน่วยความจำจะเป็น 0000H หน่วยความจำสำหรับโปรแกรมจะเลือกได้ว่าเป็น ROM ภายในหรือภายนอก 8051 โดยการป้อนสถานะลอจิกเข้าไปที่ 8051 ทางขา  $\overline{EA}$  ซึ่งต่ออยู่กับส่วน Timing and Control ทำหน้าที่เป็นวงจรถอดรหัส (Decoder) แล้วสร้างสัญญาณควบคุมต่อไปถ้าป้อนสัญญาณลอจิก 1 เข้าไปที่ขา  $\overline{EA}$  จะเป็นการเลือก ROM ภายใน 8051 โดยที่วงจร Timing and control จะสร้างสัญญาณไปยัง ROM ภายในให้ส่งข้อมูลที่เป็นคำสั่งจากตำแหน่งที่ถูกชี้ด้วยค่าตำแหน่งที่ส่งมาทางบัสหมายเลข 2 ข้อมูลจาก ROM จะถูกส่งลงไปยังบัสหมายเลข 3 ที่เรียกว่า Internal Data Bus แล้วนำไปเก็บไว้ที่ Instruction Register เพื่อส่งต่อไปให้กับวงจร Timing and Control ทำการถอดรหัสสัญญาณควบคุมการทำงานส่วนอื่น ๆ ต่อไปแล้วแต่จะเป็นคำสั่งให้ทำอะไร ในกรณีทีเลือก ROM ภายนอก 8051 โดยป้อนสัญญาณลอจิก 0 เข้าไปที่ขา  $\overline{EA}$  จะทำให้วงจร Timing and Control ส่งสัญญาณไปยังพอร์ท 0 และ พอร์ท 2 เพื่อส่งตำแหน่งหน่วยความจำบนบัสหมายเลข 2 ออกไปชี้หน่วยความจำภายนอก จากนั้นจะอ่านข้อมูลที่เป็นคำสั่งกลับเข้ามาทางพอร์ท 0 ไปยัง Internal Data Bus แล้วไปเก็บที่ Instruction Register เพื่อทำงานต่อไปเหมือนกับตอนอ่านคำสั่งจาก ROM ภายใน การทำงานในช่วงส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำไปยังหน่วยความจำแล้วอ่านข้อมูลที่เป็นคำสั่งกลับเข้ามาเก็บไว้ใน Instruction Register เรียกว่าเป็นช่วงของการ Fetch ช่วงต่อไปจะเป็นช่วงของการทำงานตามคำสั่งเรียกว่า Execute Cycle

การทำงานที่กล่าวมาแล้วข้างต้นจะขึ้นกับสัญญาณควบคุมที่สร้างมาจากวงจร Timing and control และสัญญาณที่สร้างขึ้นนี้จะอ้างอิงกับสัญญาณนาฬิกาที่สร้างมาจาก Oscillator ทำให้การทำงานต่าง ๆ เป็นไปตามลำดับที่ผู้ผลิตได้ออกแบบไว้ ดังรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 ลำดับสถานะการทำงานใน MCS 51

คำสั่งแต่ละคำสั่งของ 8051 จะใช้เวลาทำงาน 1, 2 หรือ 3 ไชเคลิของเครื่อง (Machine Cycle)แล้วแต่ว่าเป็นคำสั่งประเภทใด 1 ไชเคลิของเครื่องจะใช้เวลา 12 ไชเคลิของสัญญาณนาฬิกา ดังนั้นแต่ละคำสั่งของ 8051 จะใช้เวลาการทำงาน 12, 24 หรือ 36 ไชเคลิของสัญญาณนาฬิกานั้นเอง แต่ละไชเคลิของสัญญาณนาฬิกาจะถูกแบ่งเป็น 6 State คือ S1, S2, S3, S4, S5, S6 แต่ละ State จะประกอบด้วย 2 ไชเคลิของสัญญาณนาฬิกา ในไชเคลิแรกจะเรียกว่าเฟส 1 (P1) และไชเคลิที่ 2 เรียกว่าเฟส 2 (P2) ในแต่ละเฟสจะนับตั้งแต่ขอบขาของสัญญาณนาฬิกาถึงขอบขาของสัญญาณนาฬิกาที่อยู่ถัดไปดังในรูป เมื่อ 8051 ทำงานเสร็จ 1 ไชเคลิของเครื่องก็จะเริ่มทำงาน State 1 Phase 1 (S1P1) ของไชเคลิต่อไป ใน 1 ไชเคลิของเครื่องจักร Timing and Control จะสร้างสัญญาณ ALE ออกมา 2 ไชเคลิเพื่อ Fetch คำสั่งเข้าไป 2 ครั้งเสมอ ที่บริเวณขอบขาขึ้นของสัญญาณ ALE คำสั่งใดจะมีก็ไปท์หรือใช้เวลาทำงานที่ไชเคลิจะดูได้จากตารางชุดคำสั่ง 8051

คำสั่งประเภท 1 ไปท์ 1 ไชเคลิของเครื่องได้แก่คำสั่ง INC A จะมีการอ่านคำสั่งจากหน่วยความจำสำหรับโปรแกรม 2 ครั้ง ที่เวลาประมาณขอบขาขึ้นของสัญญาณ ALE เมื่อคำสั่งแรกถูกอ่านเข้าไปที่เวลาที่เวลาขอบขาขึ้นของ ALE แรก แล้วนำไปเก็บที่ Instruction Register เพื่อให้วงจร Timing and Control ถอดรหัสแล้วเข้าอยู่การ Execute ขณะเดียวกันก็จะเริ่มดำเนินการ Fetch คำสั่งที่อยู่ในหน่วยความจำตำแหน่งถัดไปเข้ามาและคำสั่งที่ 2 จะถูกอ่านเข้ามาที่เวลาของขาขึ้นของสัญญาณ ALE ถัดไป วงจร Timing and Control เมื่อถอดรหัสคำสั่งแรกก็

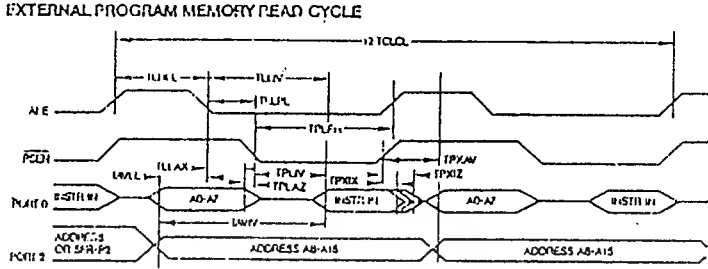
จะทราบว่าการทำงานของคำสั่งนี้ให้สิ้นสุดจะใช้คำสั่ง เพียง 1 ไบต์ ดังนั้นคำสั่งที่ถูกอ่านมาไบต์ที่ 2 จะไม่ถูกนำมาทำงาน เพียงแต่อ่านเข้ามาแล้วทิ้งไป

คำสั่งประเภท 2 ไบต์ และใช้เวลา 1 ไชเคล็ดของเครื่องได้แก่คำสั่ง ADD A,#data ในหนึ่ง ไชเคล็ดของเครื่องนี้จะมีการอ่านคำสั่งเข้า 2 ไบต์ เหมือนกับคำสั่งประเภท 1 ไบต์ 1 ไชเคล็ดของเครื่อง แตกต่างกันที่ไบต์ที่ 2 จะถูกนำมาใช้ด้วยไม่ได้ถูกทิ้งไปดังในรูปที่ 10 b ตัวอย่างของคำสั่ง ADD A,#33H จะเขียนเป็นภาษาเครื่องได้ 2 ไบต์ คือ 2433 เมื่ออ่านคำสั่งไบต์แรกคือ 24 เข้าไปไว้ที่ Instruction Register แล้ว Timing and control จะถอดรหัสพบว่า เป็นคำสั่งบวกเลข ก็จะส่งสัญญาณไปยัง Accumulator ให้เอาข้อมูลไปไว้ที่ TMP1 คำสั่งที่ 2 ถูกอ่านเข้ามาที่ Instruction register แล้ว Timing and control จะสั่งให้เอาข้อมูลที่ 2 ส่งไปยัง Internal Data bus ไปเก็บยัง TMP1 จากนั้นวงจร ALU จะนำเอาข้อมูล TMP1 และ TMP2 มารวมกัน ผลลัพธ์ที่ได้จะส่งออกจาก ALU ไปยัง Internal Data Bus แล้วไปเก็บที่ Accumulator

คำสั่งประเภท 1, 2 หรือ 3 ไบต์ ที่ใช้เวลาทำงาน 2 ไชเคล็ดของเครื่องเช่นคำสั่ง INC DPTR จะมีการอ่านคำสั่งเข้าไป 4 ครั้งทุก ๆ ขอบขาขึ้นของสัญญาณ ALE ที่มี 2 ครั้งต่อ 1 ไชเคล็ดของเครื่อง ถ้าเป็นคำสั่งประเภท 1, 2 หรือ 3 ไบต์ วงจร Timing and Control จะเอาคำสั่ง 1, 2, หรือ 3 ไบต์แรกเท่านั้นไปทำงานส่วนคำสั่งที่เหลือทิ้งไปดังรูปที่ 10 C คำสั่ง 1 ไบต์ที่ใช้เวลาทำงาน 2 ไชเคล็ดของเครื่องที่กล่าวมาแล้วจะไม่รวมถึงคำสั่ง MOVX ซึ่งใช้ในการอ่านหรือเขียนข้อมูลกับหน่วยความจำ Data Memory ภายนอก การทำงานของคำสั่งนี้จะมีการ Fetch คำสั่งเข้าไป 2 ไบต์ในไชเคล็ดของเครื่องแรก ในไชเคล็ดของเครื่องที่ 2 จะไม่มีการ Fetch คำสั่งเข้าไปแต่จะเป็นช่วงเวลาของการอ่านหรือเขียนข้อมูลกับ Data memory ภายนอก สัญญาณ ALE ซึ่งปกติจะเปลี่ยนเป็น 1 ที่ S1P2 ก็จะไม่เปลี่ยนเป็น 1 ในไชเคล็ดของเครื่องที่ 2 โดยจะเป็น 0 อยู่จนกว่า จะถึงเวลา S4P2 ของไชเคล็ดของเครื่องที่ 2 สัญญาณ ALE จะเปลี่ยนเป็น 1 เพื่อทำการอ่านหรือเขียนข้อมูลกับ Data Memory ภายนอก

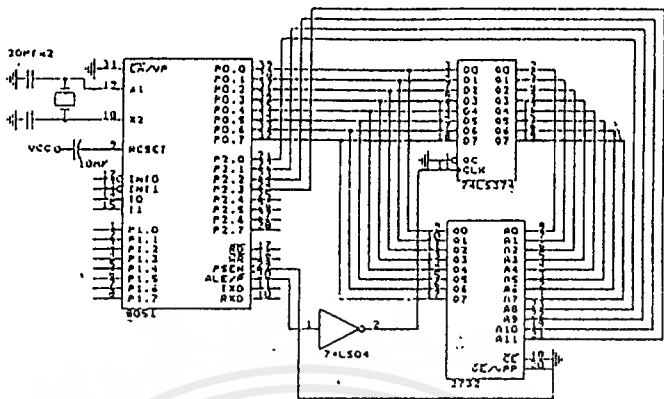
### 3.5 ไคอะแกรมเวลาของการติดต่อกับหน่วยความจำ

การอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำสำหรับโปรแกรมภายนอก 8051 นั้น ลำดับสัญญาณตามเวลา (Timing Diagram) ของสัญญาณที่ทำการอ่านคำสั่งมีดังรูปที่ 3.3



รูปที่ 3.3 Timing diagram ของการอ่านโปรแกรมจากหน่วยความจำภายนอก

การอ่านคำสั่ง (Fetch) จาก Program area ภายนอกจะเริ่มจาก 8051 ส่งสัญญาณลอจิก 1 ออกมาทางขา ALE -ขณะนี้สัญญาณที่ขา PSEN จะเป็น 1 จากนั้น Port 0 จะส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตล่างและพอร์ท 2 จะส่งตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตบนออกมาแล้วสัญญาณ ALE จะกลับเป็น 0 อุปกรณ์ภายนอกสามารถใช้ขอบขาของสัญญาณ ALE เพื่อ Latch ตำแหน่งหน่วยความจำที่พอร์ท 0 ไว้ จากนั้นพอร์ท 0 ก็จะยกเลิกการส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำเข้าสู่สถานะ High Impedance และสัญญาณ PSEN เป็น 0 เพื่อเตรียมรับคำสั่งออกจากหน่วยความจำภายนอกเข้าไปยัง 8051 เพื่อทำงานต่อไป เมื่อคำสั่งถูกอ่านเข้าไปเก็บใน Instruction register แล้วสัญญาณ PSEN จะกลับเป็น 1 พร้อมกับสัญญาณ ALE ก็ จะกลับเป็น High เพื่อการอ่านคำสั่งต่อไปทำงาน ข้อมูลในพอร์ท 2 จะคงที่ตลอดเวลา ตั้งแต่สัญญาณ ALE ก็จะกลับเป็นสัญญาณ ALE เปลี่ยนเป็น 0 และกลับเป็น 1 อีกครั้งหนึ่งจากนั้นจะเริ่มลำดับการ Fetch ข้อมูลไบท์ที่ 2 จากหน่วยความจำสำหรับโปรแกรม ซึ่งจะมีการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณตามเวลาเหมือนกับการ Fetch ข้อมูลไบท์ที่ 2 จากหน่วยความจำสำหรับโปรแกรม ซึ่งจะมีการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณตามเวลาเหมือนกับการ Fetch ไบท์แรกนั่นเอง จาก Timing Diagram ดังกล่าวจะออกแบบวงจรที่มี Program Memory อยู่ภายนอก 8051 ได้ดังตัวอย่างในรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.4 วงจรที่มี Program memory อยู่นอก 8051

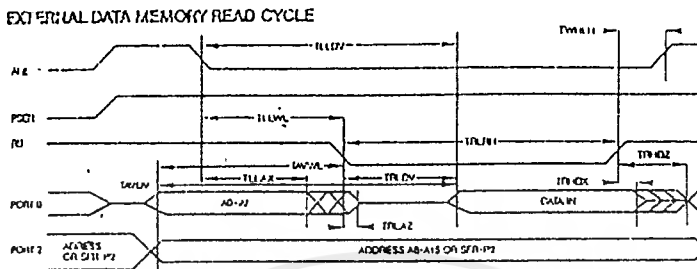
74LS374 ในรูปที่ 3.4 จะทำหน้าที่ Latch ตำแหน่งในหน่วยความจำ 8 บิตล่างที่เวลาขอบขา ลงของสัญญาณ ALE ซึ่งสัญญาณ ALE จะถูกกลับให้เป็นตรงข้ามโดย Inverter 74LS04 ก่อนที่จะป้อนให้กับขา CK ของ 74LS374 และที่ขอบขาขึ้นของสัญญาณที่ออกจาก 74LS04 จะ Latch ตำแหน่งหน่วยความจำ ข้อมูลที่ออกจาก 74LS374 จะเป็นค่า 8 บิตล่างของตำแหน่ง หน่วยความจำที่ต้องการติดต่อ ในวงจรได้ต่อค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตล่างของตำแหน่ง หน่วยความจำที่ต้องการติดต่อ ในวงจรได้ต่อค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตเข้ากับ A0 ถึง A7 ของ EPROM และข้อมูลจากพอร์ท 2 บิต P2.0-P2.0 จะต่อเข้ากับ A8-A11 ของ EPROM โดยตรงเพราะค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตบนที่ออกมาจากพอร์ท 2 จะคงที่ตลอด เวลา ขา PSEN ของ 8051 จะถูกต่อเข้ากับขา OE ของ EPROM 2716 ดังนั้นเมื่อสัญญาณ PSEN มีสถานะลอจิกเป็น 0 ก็จะส่งคำสั่งที่เก็บใน EPROM ณ ตำแหน่งที่ชี้โดยข้อมูลที่ขา A0-A11 ออกมายังพอร์ท 0 และถูก 8051 เก็บไปทำงานต่อไป

**การอ่าน-เขียนข้อมูลกับหน่วยความจำสำหรับข้อมูลภายนอก 8051**

การอ่าน-เขียนข้อมูลกับ Data Memory ภายใน 8051 นั้นจะมีสัญญาณสร้างมาจากส่วน Timing and Control โดยที่ผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องทำความเข้าใจ แต่การอ่าน-เขียนข้อมูลกับ Data memory ภายนอก อันเนื่องมาจากคำสั่ง MOVX นั้น เมื่อคำสั่งดังกล่าวถูกอ่านเข้ามายัง

Instruction Register แล้ว Timing and Control จะทำการถอดรหัสแล้วสร้างสัญญาณควบคุม ดังนี้

การอ่านข้อมูลจาก External Data Memory จะมีไคอะแกรมสัญญาณตามเวลาดังรูปที่ 3.5

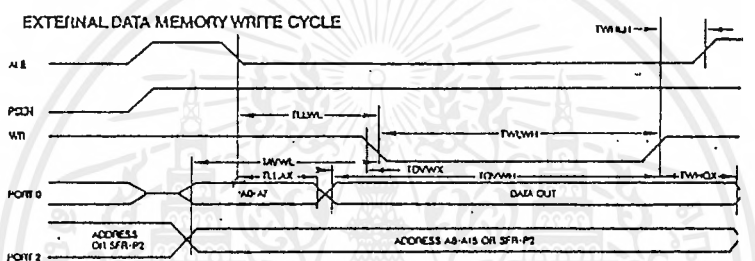


รูปที่ 3.5 Timing diagram -ของการอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำสำหรับข้อมูล ภายนอก 8051

การทำงานจะเริ่มจากการส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำภายนอก 8 บิตล่างออกทางพอร์ท 0 และ 8 บิตบนออกทางพอร์ท 2 เมื่อส่งค่าตำแหน่งแล้ว สัญญาณ ALE ซึ่งเดิมมีลอจิกเป็น 1 จะกลับมาเป็น 0 เพื่อให้อุปกรณ์ภายนอกสามารถ Latch ตำแหน่งหน่วยความจำไว้เหมือนกับการอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำสำหรับโปรแกรมภายนอก 8051 เพื่อส่งไปยังหน่วยความจำ แม้ว่าข้อมูลบนพอร์ท 0 จะเปลี่ยนแปลงไปก็ยังมีค่าตำแหน่งหน่วยความจำส่งไปยังหน่วยความจำ ในระหว่างการติดต่อกับ Data Memry นี้สัญญาณ PSEN จะเป็น 1 ตลอดเพราะสัญญาณ PSEN จะ Active (เป็น 0) ก็ต่อเมื่อเป็นการติดต่อกับหน่วยความจำสำหรับโปรแกรมภายนอก 8051 เท่านั้น 8051 จะส่งสัญญาณลอจิก 0 ออกมาทางขา RD (P3.7) เพื่อบอกกับหน่วยความจำว่าต้องการอ่านข้อมูลเข้าไปเมื่อ 8051 ส่งสัญญาณ RD เป็นลอจิก 0 จะทำให้พอร์ท 0 เข้าสู่สถานะ High Impedance พร้อมทั้งจะให้หน่วยความจำภายนอกส่งข้อมูลมาบนพอร์ท 0 ข้อมูลพอร์ท 0 ซึ่งส่งมาจากหน่วยความจำภายนอกจะถูกอ่านเข้าไปเก็บที่เวลาขอบขาขึ้นของสัญญาณ RD จากนั้นสัญญาณ ALE ก็จะกลับเป็น 1 เพื่อเริ่มการทำงานในคำสั่งต่อไป ในระหว่างการอ่านข้อมูลจากหน่วยความจำสำหรับข้อมูลภายนอกนี้ พอร์ท 2 จะส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตบนออกมาตลอดเวลา

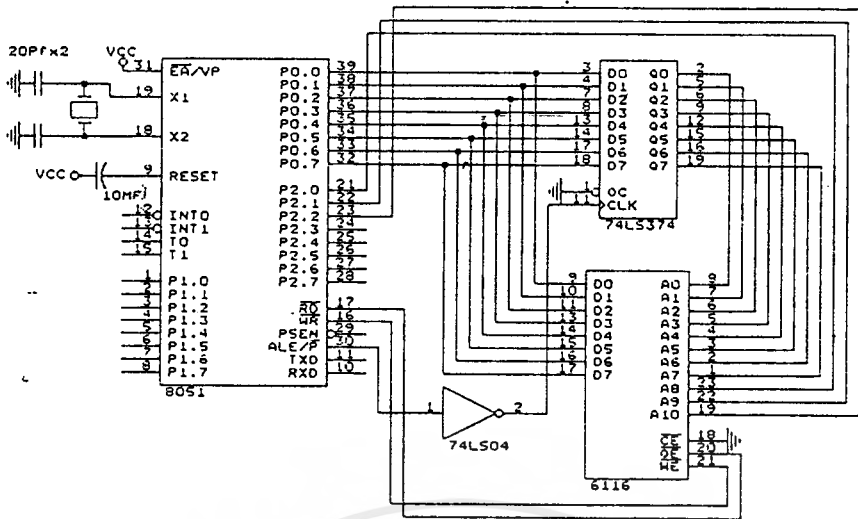
การเขียนข้อมูลไปยังหน่วยความจำสำหรับข้อมูลภายนอก 8051 จะมีไคอะแกรมสัญญาณตามรูปที่ 3.6

เมื่อ 8051 ส่งค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตล่างไปทางพอร์ท 0 และ 8 บิตบนลง  
ไปทางพอร์ท 2 แล้ว สัญญาณ ALE จะกลับเป็น 0 อุปกรณ์ภายนอกจะสามารถใช้สัญญาณนี้  
ในการ Latch ค่าตำแหน่งหน่วยความจำบนพอร์ท 0 เหมือนกับในการอ่านข้อมูลจากหน่วย  
ความจำสำหรับข้อมูลภายนอก เมื่อสัญญาณ ALE เป็น 0 แล้ว 8051 จะส่งข้อมูลที่ต้องการ  
เขียนไปพอร์ท 0 แล้วจะให้สัญญาณ WR เปลี่ยนสถานะลอจิกเป็น 0 ขณะนี้หน่วยความจำ  
ภายนอกจะต้องเขียนข้อมูลไปเก็บยังตำแหน่งที่กำหนด จากนั้นสัญญาณ WR จะกลับเป็น 1  
เพื่อเป็นการบอกสิ้นสุดการเขียนข้อมูลแล้วสัญญาณ ALE ก็จะกลับเป็น 1 เพื่อ Fetch คำสั่ง  
ต่อไปมาทำงาน



รูปที่ 3.6 Timing diagram -ของการเขียนข้อมูลไปยังหน่วยความจำสำหรับข้อมูลภายนอก  
8051

หน่วยความจำสำหรับข้อมูลภายนอกที่สามารถอ่านและเขียนข้อมูลได้ จะสามารถเขียน  
เป็นวงจรได้ดังรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.7 วงจรที่มีหน่วยความจำสำหรับข้อมูลที่อยู่ภายนอก 8051

74LS374 ในรูปจะใช้สำหรับ Latch ค่าตำแหน่งหน่วยความจำ 8 บิตล่างไว้ แม้ว่าข้อมูลบนพอร์ท 2 จะเปลี่ยนไป สัญญาณ RD และ WD จะอ่านหรือเขียนข้อมูลจากหน่วยความจำภายนอก 6116 เป็นหน่วยความจำแบบ RAM ที่สามารถจะอ่านและเขียนข้อมูลได้

### 3.6 TIMER Register TH0,TH1,TL1

ตำแหน่งหน่วยความจำภายในเท่ากับ 8CH, 8AH, 8DH, 8BH

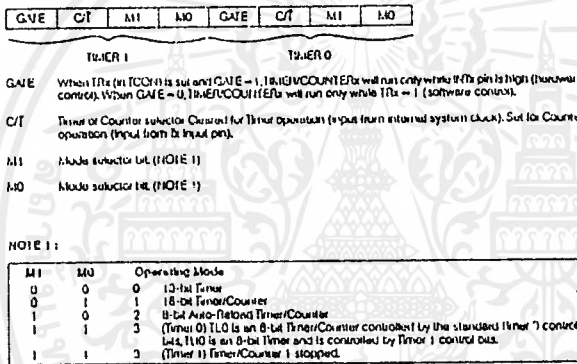
ใน 8051 จะมีวงจร Timer อยู่ 2 ชุด คือ Timer 0 และ Timer 1 (8052 จะมี Timer 2 อีก 1 ชุด) ใน Timer แต่ละชุดจะมีรีจิสเตอร์ขนาด 8 บิตอยู่ 2 ตัว เพื่อเก็บค่าการนับของ Timer ได้สูงสุดถึง 16 บิตใน Timer 0 รีจิสเตอร์นี้คือ TH0, TLO และ ใน Timer 1 คือ รีจิสเตอร์ TH1, TL1 Tlx (x หมายถึง 0 หรือ 1) จะเก็บค่าของการนับ 8 บิตล่างและ Thx จะเก็บค่าของการนับ 8 บิตบน ผู้ใช้จะสามารถทำงานของวงจร Timer ในโหมด Timer หรือโหมด Counter ได้โดยการกำหนดในรีจิสเตอร์ชื่อ TMOD (Timer/Counter Mode Control Register) การทำงานเป็น Timer นั้นจะให้รีจิสเตอร์ใน Timer 0 หรือ 1 ทำการนับจำนวนไซเคิล (Cycle) ของสัญญาณนาฬิกาที่ผ่านวงจรหาร 12 ดังรูปที่ 3.9 เมื่อการนับครบถึงค่าสูงสุดที่รีจิสเตอร์ Tlx และ Thx จะเก็บได้ คือค่า FFFFH แล้วยังนับต่อไปค่าที่ได้จากการนับจะเป็น 0000H ทำให้เกิดการ Set บิตบางบิตในรีจิสเตอร์ TCON เพื่อบอกสถานะ Timer Overflow นี้ในการให้วงจร Timer ทำงานเป็น Counter ก็คือการใช้รีจิสเตอร์

Thx และ Tlx ทำการนับจำนวนไซเคิลของสัญญาณที่เข้ามาทางขา T0 หรือ T1 ของ 8051 สัญญาณที่เข้ามาทางขา To หรือ T1 อาจจะมาจากอุปกรณ์ตรวจจับ (Sensor) ก็ได้แต่ละสถานะของสัญญาณนี้จะต้องมีระดับโวลเตจของสถานะลอจิก 0 หรือ 1 เป็นแบบ TTL คือลอจิก 0 จะต้องมีโวลเตจไม่เกิน 0.6 โวลท์ และลอจิก 1 จะต้องมีโวลเตจมากกว่า 2.4 โวลท์

3.8.1TMOD Timer / Counter mode register

ตำแหน่งหน่วยความจำภายในเท่ากับ 89H

TMOD เป็นรีจิสเตอร์ขนาด 8 บิต ที่มีหน้าที่ควบคุมการทำงานของ Timer 0 และ Timer 1 แต่ละบิตในรีจิสเตอร์นี้มีความหมายเฉพาะดังรูปที่ 3.8



รูปที่ 3.8 Tmod Timer / Counter Mode Register

ในรูป 3.8 M0 เป็นชื่อของบิต 0 และ GATE ทางซ้ายสุดเป็นชื่อของบิต 7 รีจิสเตอร์นี้แบ่งข้อมูลออกเป็น 2 ชุด ชุดละ 4 บิต คือ บิต 0-3 ใช้สำหรับควบคุมการทำงานของ Timer 0 และ บิต 4-7 ใช้ควบคุมการทำงานของ Timer 1 หน้าที่ในการควบคุม Timer ของแต่ละบิตที่มีชื่อเดียวกันจะเหมือนกัน

GATE เป็นบิตที่ใช้ควบคุมให้ Timer ทำงานหรือไม่ ถ้าบิตนี้ของ Timer x ถูกตั้งเป็น 1 จะทำให้ Timer ทำงานก็ต่อเมื่อที่ขา INTx มีสถานะลอจิกเป็น 1 และบิต Trx ในรีจิสเตอร์ TCON เป็น 1 ด้วย

C / T บิตนี้ใช้สำหรับเลือกการทำงานของ Timer ว่าจะใช้เป็น Timer หรือ Counter ถ้าบิตนี้เป็น 1 ก็หมายความว่าเลือกการทำงานเป็น Counter ซึ่งจะนับจำนวนไซเคิลของสัญญาณที่เข้ามาทางขา Tx

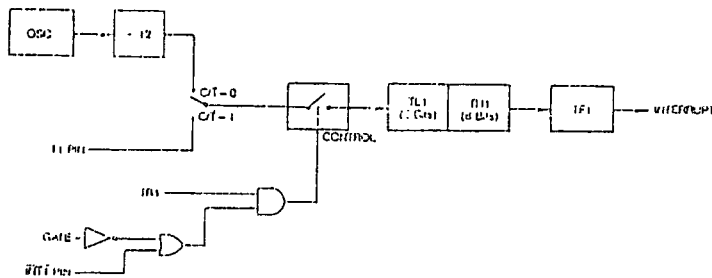
M1 , M0 เป็น 2 บิตที่ใช้ร่วมกันเพื่อเลือกโหมดการทำงานของ Timer การทำงานโหมด 0, 1 และ 2 ของ Timer 0 จะเหมือนกับ Timer 1 แต่ในโหมด 3 การทำงานของทั้งสองจะต่างกัน ค่าใน M1 และ M0 จะเลือกโหมดการทำงานดังนี้

M1	M0	การทำงาน
0	0	โหมด 0 รีจิสเตอร์ THx และ TLx ทำตัวเป็นเดิวเบิ้ล 13 บิต ค่าจากการนับ 8 บิตบนมาจาก 8 บิตของ THx และอีก 5 บิตส่งมาจากค่า 5 บิตล่างของรีจิสเตอร์ TLx โดยที่ 3 บิตบนของ TLx จะไม่ต้องสนใจเลย
0	1	โหมด 1 รีจิสเตอร์ THx และ TLx ทำตัวเป็นเดิวเบิ้ล 16 บิตค่าจากการนับ 8 บิตบนอยู่ในรีจิสเตอร์ THx และค่าจากการนับ 8 บิตล่างอยู่ในรีจิสเตอร์ TLx
1	0	โหมด 2 ในการนับของรีจิสเตอร์ TLx ขนาด 8 บิตเมื่อนับถึงค่าสูงสุดคือ FFH เมื่อทำการนับต่อไปจะเกิดการ Overflow แล้วก็จะ "Reload" เอาข้อมูลจาก THx เข้าไปยัง TLx เพื่อเป็นค่าเริ่มต้นในการนับครั้งต่อไป
1	1	โหมด 3 การทำงานของ Timer 0 และ Timer 1 จะต่างกันดังที่กล่าวต่อไป

การทำงานในแต่ละโหมดจะมีรายละเอียดดังนี้

โหมด 0

โหมด 0



## รูปที่ 3.9 Timer Mode 0 : 13 bit count

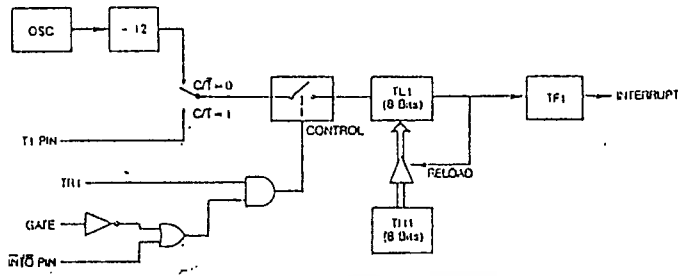
รูปที่ 3.9 เป็นไคอะแกรมของวงจร Timer ภายใน 8051 ที่ทำงานในโหมด 0 ซึ่ง Timer 0 และ 1 ก็จะมีการทำงานเหมือนกันทุกประการ ในการอธิบายนี้จะใช้วงจรของ Timer 1 จากรูปจะเห็นสวิทช์ C/T ซึ่งถ้ากำหนดค่าในบิต C/T ของ TMOD เป็น 0 จะทำให้สวิทช์อยู่ในตำแหน่งบน เพื่อให้สัญญาณนาฬิกาความถี่ 12 เมกกะเฮิร์ตซ์ก็จะมีสัญญาณความถี่ 1 เมกกะเฮิร์ตซ์ออกจากวงจร หาร 12 ถ้าบิต C/T เป็น 1 จะทำให้สวิทช์ C/T อยู่ในตำแหน่งข้างล่าง เพื่อให้สัญญาณที่เข้ามาทาง T1 (หรือ T0 ถ้าเป็น Timer 0) ผ่านไปยังสวิทช์ Control สัญญาณที่เข้ามายังสวิทช์ Control จะส่งผ่านไปยังวงจรมับหรือไม้ก็ขึ้นอยู่กับสัญญาณควบคุมที่ออกมาจาก AND GATE ถ้าบิต TR1 (หรือ TR0 ถ้าเป็น Timer 0) ในรีจิสเตอร์ TCON เป็น 0 จะทำให้สถานะของสัญญาณที่ออกมาจาก AND GATE เป็น 0 เสมอ และจะไม่มีสัญญาณใดออกจากสวิทช์ Control ไปยังวงจรมับเลข รีจิสเตอร์ TL1 และ TH1 จะไม่ทำงาน แต่ถ้าบิต GATE เป็น 0 หรือสัญญาณที่ขา INT1 (หรือ INTO ถ้าเป็น Timer 0) และข้อมูลที่บิต GATE ของรีจิสเตอร์ TMOD ถ้าบิต GATE เป็น 0 หรือสัญญาณที่ขา INT1 มีสถานะลอจิกเป็น 1 จะทำให้สัญญาณควบคุมสวิทช์ Control เป็น 1 ทำให้มีสัญญาณออกไปยังตัวนับรีจิสเตอร์ TL1 และ TH1 (หรือ TLO และ TH0 ถ้าเป็น Timer 0) รีจิสเตอร์ TL1 จะทำการนับโดยมีการนับเพียง 5 บิตเท่านั้น (ทำหน้าที่เป็นวงจร Prescaler ขนาด 5 บิต) ซึ่งนับได้ตั้งแต่ 0 ถึง 31 เมื่อ TL1 นับสัญญาณที่ออกมาจากสวิทช์ Control ครบ 32 ไชเคิลจะมีสัญญาณส่งไปยัง TH1 ไชเคิล บิต 5 ถึง 7 ของ T1x ที่ไม่ได้ใช้งานก็就不用สนใจ การทำงานของ Timer 0 และ 1 ในโหมดนี้จะเหมือนกับการทำงานของ Timer ในไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ 8048 ทุกประการ

## โหมด 1

ในโหมดนี้จะมีการทำงานของวงจรภายในของ Timer 0 หรือ 1 เหมือนกับโหมด 0 ทุกประการแตกต่างกันที่ T1x จะถูกใช้งานทั้ง 8 บิต ทำให้ผลการนับใน T1x และ Thx จะมีถึง 16 บิต

## โหมด 2

โหมด 2



รูปที่ 3.10 Timer mode 2

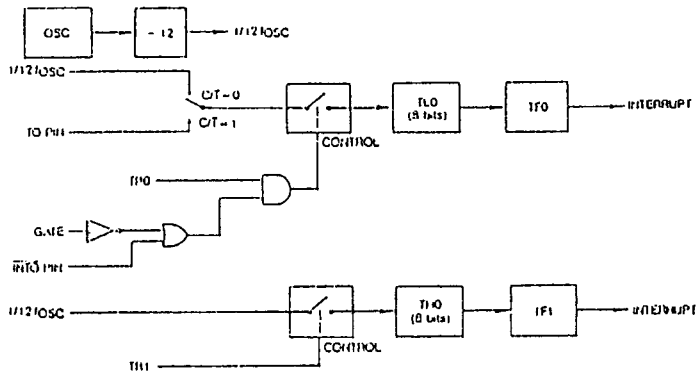
ในรูปที่ 3.10 เป็นไดอะแกรมของวงจร Timer 1 ใน 8051 ที่ทำงานโหมด 2 Timer 0 และ 1 มีการทำงานในโหมด 2 เหมือนกันโดยจะสามารถกำหนดให้ทำหน้าที่เป็น Timer หรือ Counter ได้โดยบิต C/T และควบคุมการนับได้โดยข้อมูลในบิต TR1 และ GATE ในรีจิสเตอร์ TMOD กับสัญญาณที่ขา INTx เมื่อเริ่มการทำงานข้อมูลในรีจิสเตอร์ TH1 จะถูกโหลด (Load) ไปยังรีจิสเตอร์ TH1 และ TL1 มีค่าเหมือนกัน เมื่อเกิดการนับจำนวนไซเคิลของสัญญาณที่ออกจากสวิทช์ Control จะทำให้ค่าจากการนับในรีจิสเตอร์ TL1 เพิ่มขึ้นไปเรื่อย ๆ ทีละ 1 จนถึง OFFH ในการนับครั้งต่อไปจะทำให้บิต TF1 ในรีจิสเตอร์ TCON ไม่เป็น 1 และข้อมูลในรีจิสเตอร์ TH1 จะถูกโหลดไปยังรีจิสเตอร์ TL1 เพื่อเป็นค่าเริ่มต้นการนับต่อไป

### โหมด 3

การทำงานโหมด 3 ของ Timer 0 และ 1 จะต่างกัน

Timer 1 ในโหมด 3 จะไม่ทำงาน

Timer 0 ในโหมด 3 จะทำงานเป็นตัวนับที่เสมือนมีตัวนับ 8 บิตอยู่ 2 ตัว คือ TLO และ TH0 ทำงานแยกกันดังรูปที่ 3.11



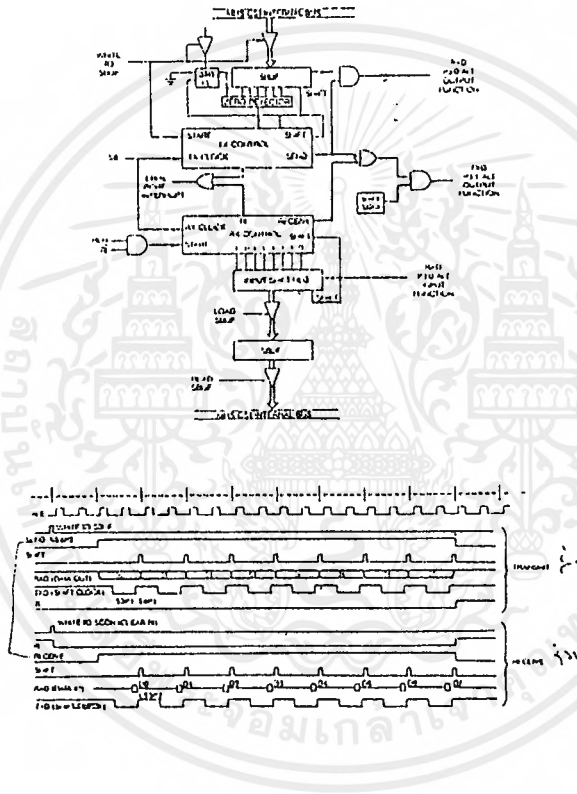
รูปที่ 3.11 Timer 0 mode 3

รีจิสเตอร์ TLO จะเป็นตัวนับ 8 บิต ที่มีการนับสัญญาณจากออสซิลเลเตอร์หารด้วย 12 หรือนับสัญญาณที่เข้ามาทางขา TO ขึ้นกับบิต C/T ในรีจิสเตอร์ TMOD และการนับจะควบคุมโดย บิต TR0 และ GATE ในรีจิสเตอร์ TMOD กับสถานะลอจิกของสัญญาณที่ขา INTO เหมือนกับในการทำงานโหมด 0, 1 และ 2 แต่ค่าจากการนับนี้สูงสุดจะมีเพียง 255 เท่านั้น เมื่อค่าการนับเปลี่ยนจาก 0FFH เป็น 00H คือเกิดการ overflow จะทำให้บิต TFO ถูก SET เป็น 1 และอาจเกิดการขัดจังหวะ (Interrupt) การทำงานของโปรแกรมได้ถ้ามีการกำหนดค่าในรีจิสเตอร์ IE และ IP

ตัวนับอีกตัวคือรีจิสเตอร์ THO จะทำงานในโหมดของ Timer เท่านั้น คือจะนับจำนวนไซเคิลของสัญญาณที่ออกจากออสซิลเลเตอร์แล้วหารด้วย 12 การนับจะควบคุมได้ด้วยบิต TR1 ในรีจิสเตอร์ TMOD ถ้าบิตนี้เป็น 1 ก็จะมีเข้าไปยัง THO แต่ถ้าบิตนี้เป็น 0 ก็จะไม่มีการนับสัญญาณเข้าไปยัง THO

### 3.7 การรับ-ส่งข้อมูลทางพอร์ทอนุกรม

ในการรับ-ส่งข้อมูลแบบอนุกรมผ่านทางพอร์ทอนุกรมนั้น จะต้องมีการกำหนดโหมดการทำงานในรีจิสเตอร์ SCON และในบางโหมดของการทำงานจะสามารถกำหนดอัตราการส่งข้อมูลได้โดยการโปรแกรมใน Timer ข้อมูลที่จะส่งออกหรือรับเข้าทางพอร์ทอนุกรมจะอยู่ที่รีจิสเตอร์ SBUF การทำงานของวงจรภายในแต่ละโหมดมีดังนี้



รูปที่ 3.12 Serial port mode 0

รูปที่ 3.12 เป็นไคอะแกรมที่ทำงานในการรับ-ส่งข้อมูลทางพอร์ทอนุกรม โหมด 0 และ ไคอะแกรมสัญญาณตามเวลาของสัญญาณที่จุดต่าง ๆ ในวงจร

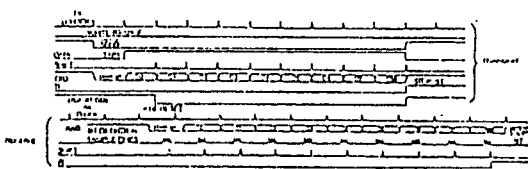
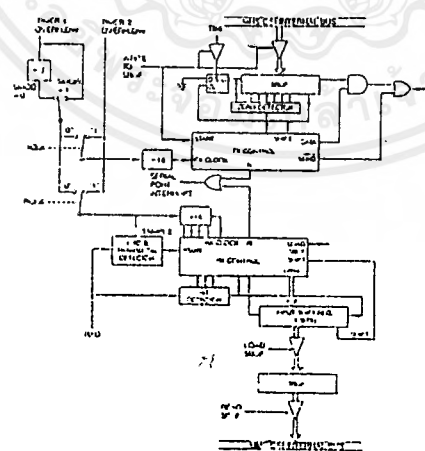
## การทำงานโหมด 0

### การส่งข้อมูล

การส่งข้อมูลจะเริ่มจากการทำงานของคำสั่งให้เคลื่อนย้ายข้อมูลเข้ามายังรีจิสเตอร์ SBUF โดยจะมีสัญญาณ Write to SBUF ซึ่งเกิดขึ้นในช่วงเวลา S6P2 สัญญาณนี้จะทำให้ข้อมูลจากบัสภายใน 8051 (8051 Internal Bus) ทางด้านบนถูกนำไปเก็บที่รีจิสเตอร์ SBUF อีกทั้งยังทำการ Set ให้ D FLIF-FLOP ที่อยู่ทางซ้ายของ SBUF มีสถานะลอจิกที่ขา Q เป็น 1 สัญญาณ Write to SBUF ซึ่งต่อเข้าไปยังขา Start ของ TX Control จะบอกให้ TX Control เริ่มส่งข้อมูลโดยจะหน่วงเวลาไว้ 1 ไชเคล็ดของเครื่องเมื่อผ่านเวลา 1 ไชเคล็ดของเครื่องไปแล้วขึ้นไชเคล็ดใหม่ สัญญาณ SEND จะเปลี่ยนสถานะลอจิกจาก 0 เป็น 1 และเริ่มส่งข้อมูลบิต 0 จากนั้นในทุกเวลา S6P2 สัญญาณ SHIFT จะเปลี่ยนเป็น 1 ออกจากวงจร TX Control (ที่เวลาอื่นสัญญาณนี้จะ เป็น 0) ทำให้ข้อมูลใน SBUF ถูกเลื่อนออกไปทีละบิตตรงขอบขาของสัญญาณ Shift ในทุก ๆ ไชเคล็ดของเครื่อง ขณะที่ข้อมูลถูกเลื่อนออกไปทางขวานี้ ข้อมูลจาก D-FF จะเลื่อนเข้ามาทางซ้าย ข้อมูลจาก D-FF บิตแรกที่เลื่อนเข้ามาจะเป็น 1 เพราะถูก Set ไว้คอนแรก แต่บิตต่อมาจะเป็น 0 เพราะขา D ถูกต่อไว้ที่กราวด์ ขณะที่สัญญาณ SEND มีลอจิกเป็น 1 ทำให้เอาท์พุทของ OR Gate มีลอจิกเป็น 1 ดังนั้นสัญญาณจากวงจร Shift Clock จะถูกส่งออกไปทางขา P3.1 (TXD) โดยสัญญาณนี้จะ เป็น 1 ในช่วงเวลา S6P1 ถึง S2P2 ของไชเคล็ดเครื่องถัดไปและ จะเป็น 0 ในช่วงเวลา S3P1 ถึง S5P2 ในไชเคล็ดของเครื่องเดียวกัน สัญญาณจากขา TXD ที่ส่งออกไปนี้ก็เพื่อให้อุปกรณ์ปลายทางสามารถรับข้อมูลได้ถูกต้องเพราะถูกส่งออกไปพร้อมกับข้อมูลใน SBUF ข้อมูลจำนวน 8 บิตจะถูกเลื่อนออกไปทางขา RXD จนครบทั้ง 8 บิต เมื่อข้อมูลบิตสุดท้ายถูกส่งออกไปจะทำให้ 1 ที่เกิดขึ้นจาก D-FF ในตอนเริ่มต้นการส่งข้อมูลถูกเลื่อนมาอยู่ทางขวาสุดของรีจิสเตอร์ SBUF และทางซ้ายทั้งหมดจะเป็น 0 ทำให้วงจร Zero Detector ซึ่งตรวจสอบค่า 0 นี้ส่งสัญญาณไปบอกวงจร Tx Control ว่าสิ้นสุดการส่งข้อมูลออก เมื่อสิ้นสุดการส่งข้อมูลสัญญาณ SEND จะเปลี่ยนสถานะลอจิก 1 เป็น 0 ที่ขอบขาของสัญญาณ SHIFT และการส่งข้อมูลบิตสุดท้ายออกไปจะทำให้บิต TI ในรีจิสเตอร์ SCON เปลี่ยนจาก 0 เป็น 1 บอกการสิ้นสุดของการส่งข้อมูล

### การรับข้อมูล

การรับข้อมูลทางพอร์ทอนุกรมในโหมด 0 จะเริ่มต้นรับข้อมูลเข้ามาทางขา RXD ก็ต่อเมื่อมีการทำงานของคำสั่ง Set คำบิต-REN เป็น 1 และ Clear บิต-RI เป็น 0 ในรีจิสเตอร์ SCON ซึ่งการทำงานของคำสั่งนี้จะทำให้เริ่มรับข้อมูลที่เวลา S6P2 เสร็จแล้วจะหน่วงเวลาไปจนถึง S6P2 ในไซเคิลของเครื่องถัดไปก็จะทำให้สภาวะลอจิกของสัญญาณ Receive เปลี่ยนจาก 1 เป็น 0 เพื่อเริ่มส่งสัญญาณ Clock จากวงจร Shift Clock ถูกส่งออกไปทางขา TXD โดยสัญญาณ Clock ที่ขานี้จะมีสภาวะลอจิกเป็น 1 ตั้งแต่ S6P1 จนถึง S2P2 ของไซเคิลเครื่องถัดไปและมีสภาวะลอจิกเป็น 0 ในช่วงเวลา S3P1 ถึง S5P2 แต่ก่อนที่สัญญาณ Receive จะเปลี่ยนเป็น 1 นั้น วงจร RX Control จะเขียนข้อมูล 1111110H เข้าไปยัง Input Shift Register จากนั้นในทุก ๆ เวลา S6P2 ซึ่งสัญญาณ Shift มีสภาวะลอจิกเป็น 1 (นอกนั้นที่เวลาอื่นจะมีลอจิกเป็น 0) จะเลื่อนข้อมูลใน Input Shift Register ไปทางซ้ายทีละ 1 บิต เมื่อครบ 7 ครั้ง ข้อมูล 0 ซึ่งอยู่ทางขวาสุดของรีจิสเตอร์ในตอนเริ่มต้นจะเลื่อนมาอยู่ตำแหน่งซ้ายสุดและบอกให้กับ RX control ว่ามีข้อมูลบิตสุดท้ายอีก 1 บิตที่จะเข้ามา เมื่อข้อมูลสุดท้ายเข้ามาที่เวลา S5P2 ของไซเคิลของเครื่องที่ 9 (ข้อมูลที่เข้ามายังพอร์ทอนุกรม จะถูกอ่านเข้าไปที่เวลา S5P2 แต่จะถูกเก็บเข้าไปที่ Input shift register ที่เวลา S6) นับตั้งแต่เริ่มรับข้อมูลจะทำให้ที่เวลา S1P1 ของไซเคิลของเครื่องที่ 10 นับตั้งแต่เริ่มมีสัญญาณ Write to SCON (Clear RI) จะเกิดการส่งข้อมูลจาก Input Shift Register ไปเก็บยังรีจิสเตอร์ SBUF ต่อไป และในขณะเดียวกันก็จะทำให้บิต RI ซึ่งถูก Clear ตั้งแต่เริ่มต้นรับข้อมูลถูก Set ให้เป็น 1 และจะทำให้สัญญาณ Receive เป็น 0 ทำให้ไม่มีสัญญาณ Clock ออกไป



## รูป 3.13 Serial port mode 1

ในโหมดนี้จะมีการส่งข้อมูลชุดละ 10 บิต คือ Start bit 1 บิต ข้อมูล 8 บิตและ Stop 1 บิต อัตราของการส่งข้อมูลในโหมดนี้จะขึ้นกับอัตราการเกิด Overflow ใน Timer 1 ข้อมูลนี้จะถูกส่งออก 1 บิตทุก 16 หรือ 32 ครั้งของการเกิด Overflow ขึ้นใน Timer 1 (การ Overflow คือ การที่ข้อมูลใน Timer Register มีค่าเพิ่มขึ้นจนถึงค่าสูงสุด เมื่อเพิ่มค่าไปอีกก็จะกลับเป็น 0) ใน 8052 จะสามารถกำหนดให้อัตราการส่งข้อมูลขึ้นกับอัตราการเกิด Overflow ของ Timer 2 ได้ดังในรูปที่ 3.13

## การทำงานของโหมด 1

## การส่งข้อมูล

จากรูปที่ 3.13 บิต SMOD จะเป็นตัวเลือกว่า สัญญาณ Timer 1 Overflow ที่ส่งไปยังวงจรหาร 16 จะถูกหาร 2 ก่อนหรือไม่ ถ้า SMOD เป็น 1 สัญญาณ Timer 1 Overflow จะไม่ถูกหาร แต่ถ้า SMOD เป็น 0 สัญญาณ Timer Overflow จะถูกหาร 2 ก่อนที่จะเข้าวงจรหาร 16 การส่งข้อมูลจะเริ่มจากการที่มีคำสั่งเขียนข้อมูลไปยังรีจิสเตอร์ SBUF จะมีสัญญาณ Write to SBUF เกิดขึ้นเพื่อรับข้อมูลจาก Internal Bus ด้านบนไปเก็บยังรีจิสเตอร์ SBUF และทำให้เอาต์พุตของ D FLIP FLOP ทางซ้ายของ SBUF มีค่าเป็น 1 และเป็นบิตที่ 9 ของการส่งข้อมูลสัญญาณ Write to SBUF ยังส่งไปยัง TX control ด้วย ขณะนี้ข้อมูลในวงจรหาร 16 มีค่าเป็นอะไรไม่ทราบจึงจะรอจนกว่าข้อมูลในวงจรหาร 16 นับเพิ่มขึ้นจนถึงค่าสูงสุดแล้ววกกลับเป็น 0 คือเกิดการวนกลับทำให้เริ่มการส่งข้อมูลที่เวลา SIP1 ของไอซีเคิลเครื่องถัดไป (การส่งข้อมูลออกจะสัมพันธ์กับการเกิด Overflow ในวงจรหาร 16) สัญญาณ SEND จาก TX Control เปลี่ยนสถานะลจิกเป็น 0 แล้วเริ่มส่งข้อมูลที่เป็น Start bit (0) ออกไป เมื่อส่ง Start Bit ออกไปแล้ววงจร Tx Control ก็จะทำให้สัญญาณ DATA เป็น 1 เพื่อเลื่อนข้อมูลใน SBUF ออกไปเริ่มจากบิต 0 จนถึงบิตที่ 7 การส่งข้อมูลนี้จะเกิดขึ้นเมื่อสัญญาณ Tx Clock เปลี่ยนสถานะจาก 0 เป็น 1 ดังในรูปที่ 3.13 ขณะที่ข้อมูลถูกเลื่อนออกไปนั้นจะมี 0 อยู่ที่ 8 บิตใน SBUF ทำให้ Zero Detector รู้ว่าเป็นข้อมูลบิต

สุดท้ายแล้วที่ส่งออกโดยจะมีสัญญาณมาออกกับวงจร Tx Control ด้วยเมื่อ TX Control ส่งสัญญาณ Shift ออกไปเป็นการส่งข้อมูลบิตสุดท้าย (บิต 7) ออกไป ก็จะรออีก 1 TX Clock (Bit Clock) ก็จะทำให้ขา TXD ส่งข้อมูล Stop Bit (1) ออกมา สัญญาณ DATA ซึ่งมีสถานะลอจิกเป็น 1 มาตั้งแต่เริ่มส่งข้อมูลบิต 0 ก็จะกลับเป็น 0 และบิต-T1 จะเป็น 1 เพื่อบอกการสิ้นสุดการส่งข้อมูลทั้งหมดจะสิ้นสุดลงเมื่อสัญญาณ TX Clock ไซเคิลที่ 10 นับตั้งแต่สัญญาณ SEND เปลี่ยนสถานะลอจิกเป็น 0

### การรับข้อมูล

การรับข้อมูลจะขึ้นกับอัตราการเกิด Overflow ใน Timer 1 แล้วหาร 2 หรือไม่ขึ้นอยู่กับค่าของบิต SMOD สัญญาณนี้จะไปเข้าวงจรหาร 16 และเป็นตัวกำหนดอัตราการรับข้อมูลการรับข้อมูล จะเริ่มจากวงจร 1-TO-0 Transition Detector พบว่าสัญญาณที่ขา RXD เปลี่ยนจาก 1 เป็น 0 ซึ่งหมายถึงข้อมูล Start bit เข้ามาการตรวจสอบนี้จะกระทำด้วยอัตราเดียวกับสัญญาณที่เข้าวงจรหาร 16 เมื่อพบการเปลี่ยนสถานะลอจิกที่ขา RXD ก็จะเริ่มการรับข้อมูล ขณะนี้จะรีเซ็ตวงจรหาร 16 ให้มีค่าเป็น 0 เพื่อสร้างสัญญาณ RX Clock ให้เข้าจังหวะ (Synchronous) กับข้อมูลที่เข้ามาโดยสัญญาณ RX Clock จะเป็น 1 เมื่อการนับของวงจรหาร 16 มีค่าเป็น 15 ขณะที่วงจรหาร 16 นับถึง 7, 8 และ 9 จะมีการตรวจสอบข้อมูลที่เข้ามาทางขา RXD เพื่อเป็นการตรวจว่าข้อมูลนั้นเป็นอะไร ถ้อย่างน้อยข้อมูล 2 ใน 3 เป็นค่าใดก็จะถือว่าข้อมูลที่เข้ามาเป็นค่านั้น ถ้าในการตรวจสอบ Start Bit แล้วพบว่าผิดพลาด คือไม่เป็น 0 ก็จะรีเซ็ตการทำงานเพื่อไปตรวจสอบการเปลี่ยนสถานะจาก 1 เป็น 0 ของข้อมูลที่ขา RXD ใหม่ แต่ถ้าพบ Start bit ก็จะเก็บข้อมูลทั้งหมดที่เข้ามาโดยเลื่อนข้อมูลเข้าไปยัง Input Shift Register ที่มีสัญญาณควบคุมการเลื่อนข้อมูล (Shift) ส่งมาจาก RX control ในตอนเริ่มต้นการรับข้อมูลจะมีการเขียนข้อมูล 1FFH ไปเก็บใน Input Shift Register ขณะที่ข้อมูลถูกเลื่อนเข้าไปทางขวาของ Input Shift Register ก็จะมี 1 ถูกเลื่อนออกไปทางซ้ายทุกครั้งที่มีข้อมูลเข้ามา เมื่อ Start bit ที่รับเข้ามาถูกเลื่อนไปถึงซ้ายสุด Input Shift Register ก็จะมีสัญญาณไปบอก RX Control Block หลังจากข้อมูลบิตสุดท้ายเข้ามาแล้วก็จะโหลด (Load) เอาข้อมูล 8 บิตไปเก็บในรีจิสเตอร์ SBUF พร้อมทั้ง Set ค่าในบิต RI และ RB8 ของรีจิสเตอร์ SCON แต่การโหลดข้อมูลไปเก็บนี้จะเกิดขึ้นได้ก็ต่อเมื่อ

1. RI = 0 และ
2. SM2 = 0 หรือถ้า SM2 = 1 จะต้องได้รับ stop bit เป็น 1

ถ้าไม่มีสภาวะใดสภาวะหนึ่งดังกล่าวแล้ว ข้อมูลที่รับเข้ามาก็จะถูกทิ้งไปคือไม่ไหลลไปเก็บในรีจิสเตอร์ SBUF ถ้ามีสภาวะดังกล่าวถูกต้อง stop bit จะถูกนำไปเก็บในรีจิสเตอร์ SBUF และบิต RI จะเป็น 1

แต่ไม่ว่าทั้ง 2 กรณีจะเกิดหรือไม่ก็จะกลับไปสู่การตรวจสอบสภาวะเปลี่ยนจาก 1 เป็น 0 ที่ขา RXD เพื่อข้อมูลต่อไป

$$\text{Baud rate} = 2^{\text{SMOD}} \times (\text{Timer 1 Overflow Rate})$$

32

ในขณะที่ใช้ Timer 1 เป็นตัวกำหนด Baud Rate นี้จะต้อง Disable ไม่ให้เกิดการขัดจังหวะเนื่องมาจากการ Overflow Timer 1 อาจใช้ในโหมดของ Timer หรือ Counter ก็ได้ ซึ่งเมื่อการนับในรีจิสเตอร์ตัวนับมีค่าสูงสุดแล้วกลับมาเป็น 0 ก็จะเกิด Overflow เช่นเดียวกัน แต่โดยปกติแล้วจะใช้ Timer 1 นี้ ในโหมดของ Timer ที่มีการทำงานแบบ Auto Reload โหมด 2 เพื่อว่าเมื่อค่าในการนับโดยรีจิสเตอร์ TL1 ถึงค่าสูงสุดก็จะไหลลค่าในรีจิสเตอร์ TH1 มาไว้ใน TL1 สำหรับเป็นค่าเริ่มต้นการนับต่อไป ซึ่ง Baud rate จะมีค่า

$$\text{Baud rate} = \frac{2^{\text{SMOD}}}{32} \times \frac{\text{Oscillator frequency}}{12 \times [256 - (\text{TH1})]}$$

โดยที่ SMOD เป็นบิตหนึ่งในรีจิสเตอร์ PCON

เช่นความถี่ของออสซิลเลเตอร์เท่ากับ 11.059 Mhz บิต SMOD = 0 รีจิสเตอร์ TH1 มีค่า E8H, Timer 1 ทำงานในโหมด 2 จะได้ว่าอัตราการส่ง-รับข้อมูลแบบอนุกรม

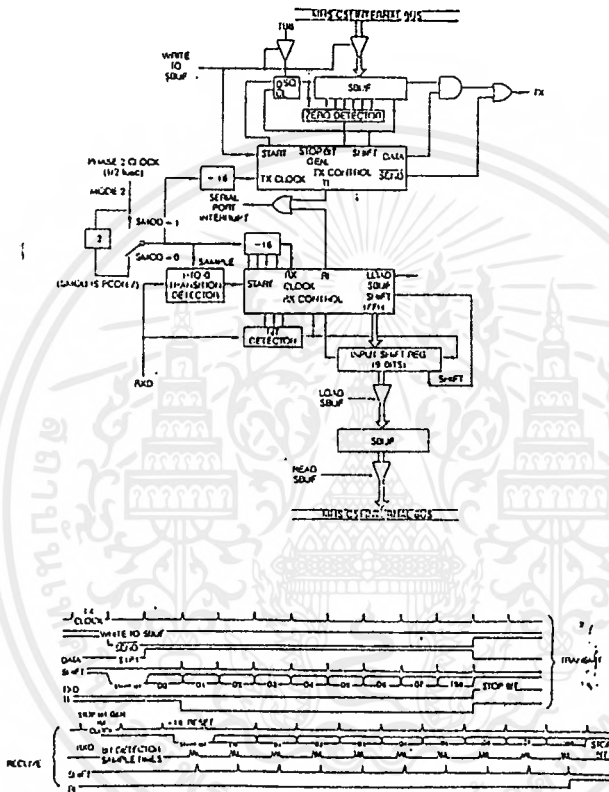
$$= (2^0 / 32) * [(11.059 * 10^6) / (12 * (256 - 232))]$$

$$= 1200 \text{ บิต/วินาที}$$

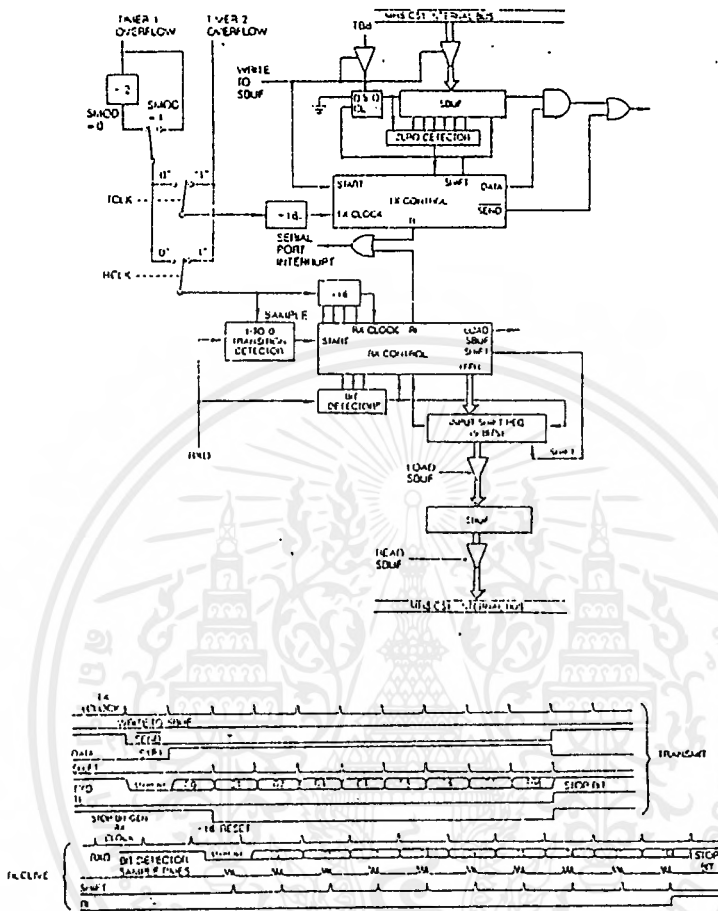
### การทำงานโหมด 2 และโหมด 3

โหมด 2 และโหมด 3 ของการรับ-ส่งข้อมูลทางพอร์ทอนุกรมจะเหมือนกันแตกต่างกันเฉพาะตรงที่อัตราการส่งข้อมูลเท่านั้น ในโหมด 2 จะเลือกอัตราการรับ-ส่งข้อมูลได้เป็น 1/32 หรือ 1/64 เท่าของความถี่สัญญาณออสซิลเลเตอร์ส่วนในโหมด 3 จะสามารถกำหนดอัตราการส่งข้อมูล

ได้โดยอัตราการส่งข้อมูลจะขึ้นกับอัตราการเกิด Overflow ของ Timer เช่นเดียวกับการรับ-ส่งข้อมูลโหมด 1



รูปที่ 3.14 Serial port mode 2



รูปที่ 3.15 Serial port mode 3

ในรูปที่ 3.14 จะเห็นว่าสัญญาณจากเฟส 2 ของสัญญาณนาฬิกาซึ่งมีความถี่เท่ากับ 1/2 ของสัญญาณจากออสซิลเลเตอร์จะถูกเลือกโดยสวิตช์ SMOD ว่าจะให้หาร 2 หรือ ไม่ สวิตช์ SMOD นี้จะสามารถกำหนดตำแหน่งให้อยู่ข้างบนหรือข้างล่างโดยการกำหนดค่าของบิต SMOD

ในรีจิสเตอร์ PCON ให้เป็น 1 หรือ 0 ตามลำดับ สัญญาณที่ออกจากวงจรหาร 16 จะมีความถี่เป็น  $1/32$  หรือ  $1/64$  เท่าของสัญญาณจากออสซิลเลเตอร์

ในรูป 3.15 สัญญาณ Timer 1 Overflow อันเกิดจากการนับถึงค่าสูงสุดใน Timer 1 แล้วค่าการนับจะกลับเป็น 0 ใหม่ สัญญาณนี้จะถูกเลือกโดยสวิตช์ SMOD ให้หาร 2 หรือไม่ก่อนที่จะส่งไปยังวงจรหาร 16 เพื่อสร้างเป็นสัญญาณควบคุมการเลื่อนข้อมูลเข้าหรือออกทางพอร์ทอนุกรมต่อไป การเลือกตำแหน่งของสวิตช์ SMOD ก็โดยการกำหนดค่าในบิต SMOD ของรีจิสเตอร์ PCON ถ้าบิตนี้เป็น 1 สัญญาณ Timer 1 Overflow จะถูกส่งไปยังวงจรหาร 16 โดยตรงแต่ถ้าบิตนี้เป็น 0 สัญญาณ Timer 1 Overflow จะถูกหาร 2 ก่อนแล้วจึงส่งเข้าไปยังวงจรหาร 16 การกำหนดอัตราการส่งข้อมูลจะทำให้เหมือนกับในการรับ-ส่งข้อมูลพอร์ทอนุกรมโมด 1 ที่กล่าวมาแล้วทุกประการ

การรับ-ส่งข้อมูลในโมด 2 และ 3 นั้น 1 ชุดของข้อมูลจะประกอบด้วย 1 Start Bit, 9 Data Bit 1 Stop Bit, ทั้งหมดนี้จะส่งออกหรือรับเข้าทางพอร์ทอนุกรมที่ละบิตเรียงตามลำดับจากรูปที่ 3.14 และ 3.15 จะสามารถอธิบายการทำงานภายใน 8051 ในการส่งหรือรับข้อมูลได้ดังนี้

#### การส่งข้อมูล

การส่งข้อมูลจะเริ่มจากมีการเขียน (Write) ข้อมูลลงไปยังรีจิสเตอร์ SBUF ทำให้มีสัญญาณ Write to SBUF เกิดขึ้น แล้วข้อมูล 8 บิตจาก Internal Data Bus ของ 8051 ถูกเขียนลงไปนรีจิสเตอร์ SBUF และ ข้อมูลจากบิต TB8 ของรีจิสเตอร์ SCON จะเขียนลงไปยัง D FLIP FLOP เช่นกัน รวมเป็น 9 บิต ดังรูปที่เวลา SIP1 ของไซเคิลเครื่องแรกหลังจากสัญญาณ TX Clock นับครบ 1 รอบ จะทำให้สัญญาณ SEND ที่ออกจากวงจร TX Control เปลี่ยนสถานะลอจิกเป็น 0 เพื่อเริ่มการส่งข้อมูลโดยจะเริ่มส่ง Star Bit (0) ออกไปทางขา TXD เมื่อสัญญาณ TX Clock เปลี่ยนเป็น 1 ครั้งต่อไปก็จะเริ่มส่งข้อมูลบิต 0 ออกไปและสัญญาณ DATA จะเป็น 1 ที่เวลานี้ด้วย TX Control จะส่งสัญญาณ Shift ไปยังรีจิสเตอร์ SBUF ทุกครั้งที่สัญญาณ TX Clock เป็น 1 เพื่อเลื่อนข้อมูลออกไปทางขา และจะเลื่อน 0 เข้ามาทางซ้ายขณะที่บิต TB8 อยู่ทางขวาสุดเตรียมส่งออกนั้นข้อมูลทางซ้ายทุกบิตจะเป็น 0 วงจร Zero Detector จะมีสัญญาณไปบอก TX Clock (Bit time) เมื่อส่งข้อมูลบิต TB8 ออกไปเสร็จสิ้นแล้วจะรอเวลา 1 Bit Time สัญญาณ SEND ก็จะกลับไปเป็น 1 และบิต T1 ในรีจิสเตอร์ SCON จะเป็น 1 เพื่อบอกสิ้นสุดการส่งข้อมูลและสัญญาณ DATA ก็จะกลับเป็น 0 จากนั้นสัญญาณที่ออกจาก TXD ก็คือ Stop Bit นั่นเอง

#### การรับข้อมูล

การรับข้อมูลที่เข้ามาทางขา RXD ของ 8051 จะเริ่มต้นเมื่อวงจร 1-to-0 Transition Detector ทำตรวจสอบข้อมูลที่ขา RXD 16 เท่าของอัตราการส่งข้อมูลพบว่าสัญญาณที่ขา RXD เปลี่ยนจาก 1 เป็นทำให้วงจรหาร 16 ถูกรีเซ็ตไปด้วยและจะเขียนข้อมูลในรีจิสเตอร์ SBUF เป็น 1 FFH (มี 9 บิต) เมื่อ Counter ในวงจรหาร 16 นับถึง 7, 8 และ 9 จะมีการตรวจสอบข้อมูลที่เข้ามาทางขา RXD ถ้า 2 ใน 3 เหมือนกันก็ถือว่าข้อมูลที่เข้ามาคือค่านั้น ถ้าข้อมูลที่รับเข้ามาบิตแรกไม่เป็น 0 คือไม่ใช่ Start Bit (เพราะอาจตรวจพบการเปลี่ยนจากสัญญาณจากขา RXD แต่การตรวจสอบที่เวลา 7, 8 และ 9 ส่วนใหญ่เป็น 1) ก็จะเกิดการรีเซ็ตส่วนรับข้อมูลแล้วกลับไปเริ่มการตรวจสอบการเปลี่ยนสถานะจาก 1 เป็น 0 ใหม่แต่ถ้าถูกต้องก็จะรับข้อมูลเข้ามาทีละ 1 บิต ข้อมูลนี้จะถูกเลื่อนเข้าไปเก็บทางขวาของ Input Shift Register และ 1 จะถูกเลื่อนออกไปทางซ้ายโดยสัญญาณ Shift จนกระทั่ง

สัญญาณ Start Bit ซึ่งเป็น 0 ถูกเลื่อนเข้ามาถึงซ้ายสุดของ Input Shift Register จะบอกให้กับ RX Control รู้ว่าจะต้องมีข้อมูลบิตสุดท้ายเข้ามาอีก 1 บิต เมื่อข้อมูลบิตสุดท้ายเข้ามาจะเกิดการไหลข้อมูลจาก Input Shift Register ไปยัง SBUF, RB8 และเซต R1 ให้เป็น 1 แต่สิ่งนี้จะเกิดขึ้นได้ต้องมีสถานะดังนี้ด้วย

1. บิต R1 เป็น 0 และ

2. SM2 = 0 หรือถ้า SM2 = 1 ข้อมูลบิตที่ 9 จะต้องเป็น 1

ถ้าไม่มีสถานะดังกล่าวทั้ง 2 ข้อมูลที่รับมาจะถูกทิ้งไปไม่ถูกนำไปเก็บที่ SBUF และ R1 ก็จะไม่ถูก Set แต่ถ้าเกิดขึ้น ทั้ง 2 กรณี ข้อมูลจะถูกนำไปเก็บที่รีจิสเตอร์ SBUF 8 บิต และบิตสุดท้ายจะนำไปเก็บที่บิต RB8 ของรีจิสเตอร์ SCON หลังจากนั้น 1-Bit Timer ไม่ว่าจะมีการเก็บข้อมูลหรือ ก็จะเข้าสู่การตรวจสอบสถานะการเปลี่ยนสัญญาณ 1 เป็น 0 เพื่อเตรียมรับข้อมูลต่อไป

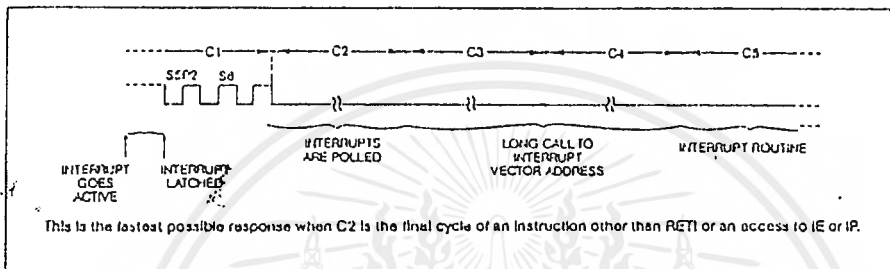
### 3.8 การขัดจังหวะ (Interrupt)

การขัดจังหวะคือสถานะหนึ่งที่คอมพิวเตอร์กำลังทำงานอยู่แล้วถูกขัดจังหวะด้วยสัญญาณหรือคำสั่งพิเศษที่ทำให้คอมพิวเตอร์ต้องละจากงานที่กำลังอยู่ ไปทำงานในโปรแกรมตอบสนอง การขัดจังหวะนั้นเมื่อเสร็จแล้วก็จะกลับมาทำงานเดิมต่อไปได้ ใน 8051 จะสามารถขัดจังหวะการทำงานได้ 6 แห่ง คือ

1. INTO, INT1 เป็น 2 ขาของ 8051 ที่จะรับสัญญาณจากภายนอก การขัดจังหวะจะเกิดขึ้นถ้าสัญญาณที่ขาดังกล่าวมีสถานะลอจิกเป็น 0 หรือเปลี่ยนจาก 1 เป็น 0 โดยเลือกด้วยการกำหนดในบิต IT0 หรือ IT1 ในรีจิสเตอร์ TCON

2. TF0, TF1 เป็นบิตหนึ่งที่จะบอกการทำงานของ Timer 0, Timer 1 เมื่อเกิด Overflow ขึ้นใน Timer จะทำให้บิตนี้เป็น 1 และเกิดการขัดจังหวะการทำงานของ 8051 ได้

3. TI, RI เป็น 2 บิต ในรีจิสเตอร์ SCON ถ้าบิตนี้ถูก เซต ให้เป็น 1 โดยฮาร์ดแวร์ อันเนื่องมาจากเสร็จสิ้นการส่งหรือรับข้อมูลจะสามารถทำให้เกิดการขัดจังหวะได้



รูปที่ 3.16 ไคอะแกรมเวลาของการตอบสนองการขัดจังหวะ

8051 จะทำการอ่านสัญญาณจากทั้ง 6 แหล่งที่เวลา S5P2 ของทุก ๆ ไซเคิลของเครื่อง (Machine Cycle) เข้ามาเก็บและในช่วงของไซเคิลของเครื่องถัดไปก็จะตรวจสอบสถานะของสัญญาณทั้ง 6 ที่เก็บเข้ามา ถ้าสัญญาณนั้นมีการขัดจังหวะที่ต้องการ 8051 ก็จะละทิ้งการทำงานเดิมไว้ชั่วคราวแล้วสร้างคำสั่ง LCALL ขึ้นมาภายใน 8051 เพื่อไปทำงานในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะแต่ละสัญญาณนั้น เมื่อทำงานในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะเสร็จสิ้นก็จะสามารถกลับมาทำงานเดิมได้ โดยใช้คำสั่ง RETI เป็นคำสั่งสุดท้ายในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะ สัญญาณขัดจังหวะจากแต่ละแหล่งจะมีตำแหน่งหน่วยความจำที่จะเก็บโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะไว้ต่างกันดังนี้

สัญญาณที่ขอขัดจังหวะ ตำแหน่งเริ่มต้นโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะ

1	INT0	0003H
2	TF0	000BH
3	INT1	0013H

4	TF1	001BH
5	TI,RI	0023H

ตำแหน่งเริ่มต้น โปรแกรมนี้เป็นตำแหน่งใน Program area เช่น ถ้ามีสัญญาณ INTO เข้ามาแล้ว 8051 ตรวจสอบว่ามีการขอขัดจังหวะถูกต้อง ก็จะละทิ้งการทำงานเดิม แล้วไปทำงานที่โปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะที่มีตำแหน่งเริ่มต้นอยู่ที่ตำแหน่ง 0003H เมื่อเสร็จสิ้นการทำงานของโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะจะต้องมีคำสั่ง RETI อยู่เพื่อกลับมาสู่การทำงานเดิมได้

8051 จะทำการตรวจสอบสัญญาณดังกล่าวว่ามีสัญญาณใดขอการขัดจังหวะมาบ้างโดยใช้วิธี Polling คือการตรวจสอบเรียงตามลำดับจาก 1, 2, 3, 4 และ 5 ตามลำดับ ดังนั้น ถ้ามีการขอการขัดจังหวะเข้ามาพร้อม ๆ กัน 8051 ซึ่งตรวจสอบการขอขัดจังหวะของสัญญาณต้น ๆ ก่อน หรืออีกนัยหนึ่งคือ สัญญาณของการขัดจังหวะต้น ๆ จะมีลำดับความสำคัญสูงสุด (Highest Priority) และสัญญาณที่ 5 จะมีลำดับความสำคัญต่ำสุด (Lowest Priority) อย่างไรก็ตามสามารถที่จะจัดลำดับความสำคัญของสัญญาณขัดจังหวะนี้ใหม่เพื่อให้มีการตอบสนองการขัดจังหวะสัญญาณขอการขัดจังหวะลำดับหลังได้ โดยการโปรแกรมในรีจิสเตอร์ IP (Interrupt Priority Register) และจะสามารถกำหนดว่าจะให้ทำโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะ เมื่อมีสัญญาณขอขัดจังหวะเข้ามาหรือไม่ก็ได้ โดยการโปรแกรมในรีจิสเตอร์ IE (Interrupt Enable Register)

เมื่อ 8051 ทำการตรวจสอบสัญญาณขอการขัดจังหวะที่เก็บเข้ามาเมื่อเวลา S5P2 แล้วพบว่ามีการขอขัดจังหวะนั้น แม้ว่าจะมีการ Enable ในรีจิสเตอร์ IE ถูกต้อง แต่จะต้องมีเงื่อนไขดังนี้ด้วย

1. ไม่ได้กำลังทำงานในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะของสัญญาณขัดจังหวะที่มีลำดับความสำคัญสูงกว่าหรือเท่ากัน เช่น กำลังทำงานในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะของสัญญาณ INTO อยู่แล้วมีการขอขัดจังหวะจากสัญญาณ INT1 อีก จะไม่เกิดการทิ้งงานเดิม คือไม่มีการไปทำงานที่โปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะของสัญญาณ INT1

2. เนื่องจากการสุ่มสัญญาณเข้าไปเพื่อตรวจสอบนั้นจะทำให้เวลา S5P2 ของไมโครคอนโทรลเลอร์ท้ายของคำสั่ง และคำสั่งที่อยู่ถัดมาจะต้องใช้เวลาทำงาน 2 ไมโครวินาทีของเครื่อง ดังนั้นการตรวจสอบจะกระทำในไมโครวินาทีแรก แม้ว่าจะมีการขอการขัดจังหวะเข้ามาก็จะไม่ทำให้โปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะ จะต้องอ่านสัญญาณที่เวลา S5P2 อีกครั้งแล้วไปตรวจสอบที่ไมโครวินาทีที่ 2 คำสั่ง ถ้ามีการขอขัดจังหวะถูกต้องจึงจะข้ามไปทำงานในโปรแกรมตอบสนองการขัดจังหวะ

3. คำสั่งที่กำลังทำงานอยู่ขณะที่ตรวจสอบสัญญาณขอขัดจังหวะ จะต้องไม่ใช่คำสั่ง RET หรือคำสั่งใด ๆ ก็ตามที่พยายามเขียนข้อมูลไปยังรีจิสเตอร์ IE หรือ IP

สัญญาณขอจัดจังหวะที่ถูกอ่านเข้าไปที่เวลา SSP2 นี้ไม่ว่าได้รับการตอบสนองหรือไม่ ก็จะถูกทิ้งไป

แล้วอ่านเข้าไปใหม่ทุกเวลา SSP2

### 3.9 การใช้งาน 8255 กับ 8051

การขยายเพิ่มเติมพอร์ตอินพุท/เอาต์พุทพอร์ตของ 8051 นอกจากใช้ไอซีประเภทแลตซ์ และบัฟเฟอร์ประกอบกันเข้ากับบัคของระบบแล้ว ยังสามารถใช้ไอซีวงจรรวมความจุสูง (หรือ LSI) เบอร์ 8255 ซึ่งสามารถทำหน้าที่ได้ทั้งพอร์ตอินพุทหรืออินพุทตามโปรแกรมด้วยซอฟต์แวร์ ทำให้มีความอ่อนตัวในการนำไปใช้งานตามความประสงค์มากขึ้น ต่อไปนี้จะได้กล่าวแนะนำถึงลักษณะพื้นฐานของไอซีนี้ รวมถึงการโปรแกรมใช้งานและการเชื่อมต่อเข้ากับบัคของ 8051 ซึ่งจะ ทำให้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้เหมาะสมต่อไป

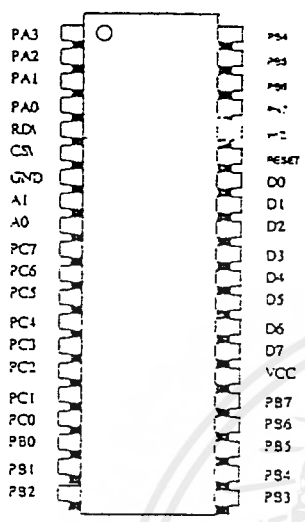
ลักษณะพื้นฐานของ 8255

ไอซีเบอร์ 8255 ได้รับการออกแบบมาเพื่อเป็นพอร์ต สำหรับการรับ/ส่งข้อมูลแบบขนาน ระหว่างอุปกรณ์ภายนอกกับไมโครคอนโทรลเลอร์ ความอ่อนตัวในการนำไปใช้งานของ 8255 ได้แก่ การที่สามารถเปลี่ยนแปลงลักษณะการทำงานของพอร์ต ให้เป็นการเอาต์พุทหรืออินพุทได้สะดวก เพียงการส่งข้อมูลควบคุมจากไมโครคอนโทรลเลอร์ก่อนที่จะเริ่มต้นใช้งานเท่านั้น ความสามารถเช่นนี้เรียกว่า programmable คือ สามารถโปรแกรมการทำงานได้ ทำให้ได้รับความนิยมนำไปใช้งานกันอย่างแพร่หลาย

จากแผนภาพในรูปที่ 3.17 จะเห็นได้ว่า 8255 ประกอบด้วยบล็อกของหน่วยการทำงานหลายส่วนอยู่ภายในบล็อกทางขวามือจำนวน 4 บล็อก เป็นส่วนที่เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกโดยตรงผ่านทางเส้นสัญญาณที่ระบุชื่อว่า PA0-PA7, PB0-PB7 และ PC0-PC7 กลุ่มของสัญญาณเหล่านี้จำแนกเป็น 3 กลุ่ม คือ พอร์ต A , B และ C สำหรับบล็อกถัดเข้ามาบริเวณส่วนกลางที่มีชื่อว่า Group A Control และ Group B Control ทำหน้าที่กำหนดการทำงานของพอร์ตทั้งสาม ( ซึ่งจะได้อธิบายต่อไป ) บล็อกทั้งสองนี้เชื่อมต่อกับบล็อกอื่นๆผ่านทางบัคข้อมูลภายใน 8255 เอง สำหรับบล็อกการทำงานทางด้านซ้าย ที่มีชื่อว่า Data bus buffer และ read/write control logic ทำหน้าที่เชื่อมต่อระหว่างระบบบัคของไมโครคอนโทรลเลอร์กับ 8255 เพื่อรับหรือส่งข้อมูลระหว่างกันตามระดับลอจิกของขาสัญญาณ RD $\setminus$  และ WR $\setminus$  ตามลำดับ

Pin Configuration

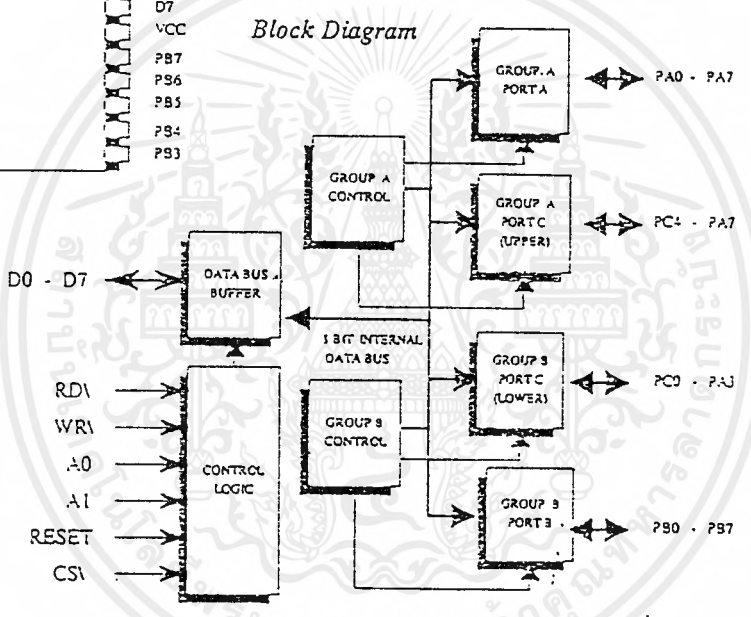
# 8255



## PROGRAMMABLE PERIPHERAL INTERFACE

*Pin Names*

D0 - D7	DATA BUS (BI-DIRECTIONAL)
RESET	RESET INPUT
CS	CHIP SELECT
RDA	READ INPUT
WRA	WRITE INPUT
A0 - A1	PORT ADDRESS
PA0 - PA7	PORT A
PB0 - PB7	PORT B
PC0 - PC7	PORT C



รูปที่ 3.17 แสดงแผนภาพแบบบล็อกภายในและขาสัญญาณของไอซีเบอร์ 8255

### 3.10 การจำแนกกลุ่มของพอร์ท 8255

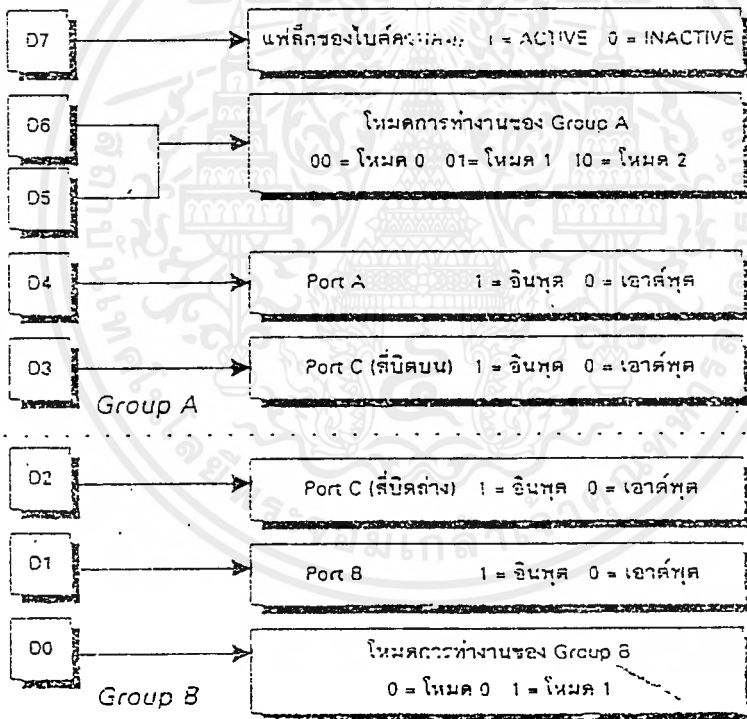
ในบรรดาพอร์ททั้งสามของ 8255 คือ พอร์ท A,B และ C โดยพื้นฐานนั้น ล้วนเป็นพอร์ทแบบขนานที่ประกอบด้วยสัญญาณ 8 เส้นซึ่งแต่ละเส้นจะแทนบิตของข้อมูลพอร์ท ซึ่งอาจกล่าวได้อีกลักษณะว่าเป็นพอร์ทแบบ 8 บิต นอกจากนี้ยังสามารถอ้างถึงแต่ละบิตของเส้นสัญญาณพอร์ทนี้ได้โดยอิสระ อย่างไรก็ตาม 8255 ได้จัดกลุ่มของพอร์ทเหล่านี้ออกเป็นสองกลุ่มคือ กลุ่ม A และ B เพื่อประโยชน์ในการกำหนดรูปแบบการทำงานของพอร์ท ดังตารางต่อไปนี้

ชื่อกลุ่ม	ลักษณะ
GROUP A	พอร์ท A จำนวน 8 บิต (ทุกบิตของพอร์ท) พอร์ท C จำนวน 4 บิต (เฉพาะ 4 บิตบนของพอร์ท)
GROUP B	พอร์ท B จำนวน 8 บิต (ทุกบิตของพอร์ท) พอร์ท C จำนวน 4 บิต (เฉพาะ 4 บิตล่างของพอร์ท)

จากตารางข้างต้นจะเห็นว่า จำนวนเส้นสัญญาณทั้งหมดของพอร์ท C (PC0-PC7) ได้ถูกแยกออกเป็นกลุ่ม คือ กลุ่มของ 4 บิตล่าง (Lower nibble ) จาก PC0-PC3 และกลุ่มของ 4 บิตบน (Upper nibble ) จาก PC4-PC7 ดังนั้น GROUP A and GROUP B ของ 8255 จึงมีจำนวนบิตในแต่ละกลุ่มเป็นจำนวนถึง 12 บิต

สัญญาณ	ความหมาย
D0 -D7	กลุ่มของเส้นสัญญาณข้อมูลของ 8255 เมื่อมีการเขียน หรือ อ่าน
CS\	สัญญาณเลือกอุปกรณ์ เมื่อขาของสัญญาณนี้เป็นระดับลอจิกต่ำ ซีพียูก็สามารถ เขียนหรืออ่าน ข้อมูลจาก 8255 ได้
RD\	สัญญาณบอกสถานะต้องการอ่านข้อมูลจากรีจิสเตอร์ของ 8255
WR\	สัญญาณบอกสถานะต้องการเขียนข้อมูลให้กับรี

	จิสเตอร์ของ 8255
A0 - A1	สัญญาณระบุตำแหน่งรีจิสเตอร์ภายใน 8255 ที่ต้องการ
RESET	สัญญาณการรีเซตวงจรทำงานภายใน 8255 เพื่อเริ่มต้นใหม่
PA0 - PA7	กลุ่มของสัญญาณ 8 เส้น เมื่อทำการติดต่อกับพอร์ต A
PB0 - PB7	กลุ่มของสัญญาณ 8 เส้น เมื่อทำการติดต่อกับพอร์ต B
PC0 - PC7	กลุ่มของสัญญาณ 8 เส้น เมื่อทำการติดต่อกับพอร์ต C



รูปที่ 3.18 ความหมายของบิตภายในไบต์ข้อมูลควบคุมสำหรับ 8255

### 3.11 รูปแบบคำสั่งเพื่อกำหนดการทำงานของ 8255

การกำหนดให้พอร์ททั้งสามของ 8255 ทำงานในลักษณะต่างๆกันหรือที่เรียกว่า โหมดการทำงาน(MODE) จะเริ่มด้วยการส่งค่าข้อมูลไบต์หนึ่งให้กับรีจิสเตอร์ควบคุมการทำงานภายใน 8255 ข้อมูลนี้จะเรียกว่าไบต์ข้อมูลควบคุม (Control word) โดยแต่ละบิตของข้อมูลนี้จะมีความหมายที่จะระบุถึงความต้องการต่างๆ ไปดังแสดงในรูปที่ 3 การส่งข้อมูลไบต์นี้จะต้องเริ่มต้นเป็นลำดับแรกก่อนที่จะได้มีการดำเนินการใดกับ 8255 ทั้งสิ้น

ตามความหมายของบิตภายในตารางของรูปที่ 3.18 จะเห็นได้ว่าการเลือกให้พอร์ทใดทำหน้าที่เป็นพอร์ทอินพุทก็เพียงแต่กำหนดค่าข้อมูล 1 ให้กับบิตที่เกี่ยวข้องกับพอร์ทนั้น หรือกรณีตรงข้ามสำหรับการเอาต์พุทก็เพียงกำหนดค่าข้อมูล 0 เท่านั้น อย่างไรก็ตามการกำหนดให้ไบต์ข้อมูลควบคุมนี้มีผลอย่างถูกต้อง ก็จะต้องทำการกำหนดให้บิต D7 มีค่าเป็น 1 เสมอ สำหรับบิตที่บอกถึงโหมดการทำงาน ( บิต D6 - D5 และ D2) นั้นจะได้กล่าวรายละเอียดต่อไป

### 3.12 การเชื่อมต่อ 8255 กับ 8051

เมื่อพิจารณาแผนภาพของ 8255 จะเห็นว่ามิชาสัญญาณแอดเดรสจำนวน 2 เส้น คือ A0 และ A1 ทำให้ตำแหน่งของแอดเดรสที่จะอ้างถึงได้มีค่าเป็น  $2^2$  หรือเท่ากับ 4 ตำแหน่ง ซึ่งแต่ละตำแหน่งจะมีความหมายถึงการระบุรีจิสเตอร์หรือพอร์ทภายใน 8255 ดังแสดงได้ดังนี้

A1	A0	ชื่อของรีจิสเตอร์
0	0	พอร์ท A
0	1	พอร์ท B
1	0	พอร์ท C
1	1	รีจิสเตอร์ควบคุม

เมื่อพิจารณาค่าของแอดเดรสเหล่านี้ร่วมกับระดับลอจิกของขาสัญญาณ RD\ และ WR\ จะเป็นการอ่านหรือเขียนข้อมูลทางขาสัญญาณ D0-D7 ให้กับรีจิสเตอร์นั้นตามลำดับ ดังตารางต่อไปนี้

RD\	WR\	A1	A0	ความหมาย
0	1	0	0	ส่ง (หรือเขียน) ข้อมูลให้กับพอร์ท A

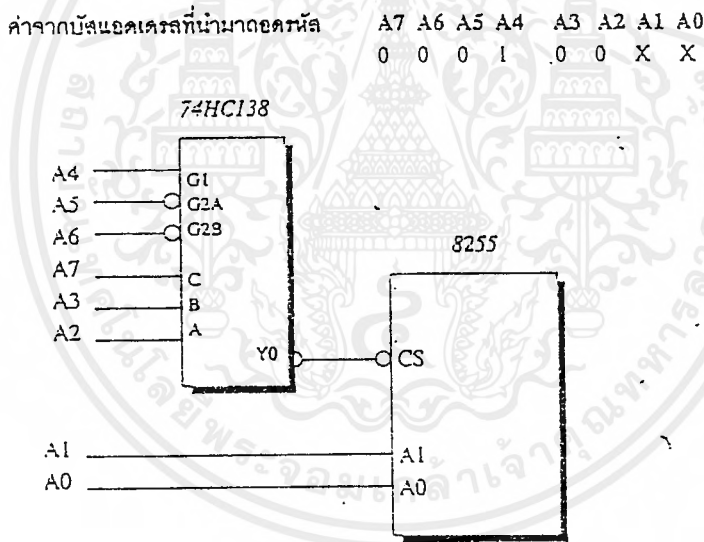
1	0	0	0	รับ(หรืออ่าน)ข้อมูลจากพอร์ต A
0	1	0	0	ส่ง(หรือเขียน)ข้อมูลให้กับพอร์ต B
1	0	0	1	รับ(หรืออ่าน)ข้อมูลจากพอร์ต B
0	1	1	0	ส่ง(หรือเขียน)ข้อมูลให้กับพอร์ต C
1	0	1	0	รับ(หรืออ่าน)ข้อมูลจากพอร์ต C
0	1	1	1	ส่ง(หรือเขียน)ให้กับรีจิสเตอร์ควบคุม
1	0	1	1	เป็นสถานะที่ไม่ถูกต้อง

ดังนั้นโดยทั่วไปจึงมักจะกำหนดให้แอดเดรสของ 8255 ทั้งสี่ตำแหน่ง อยู่ในแอดเดรสช่วงใดช่วงหนึ่งของระบบ เช่น 10h, 11h, 12h และ 13h โดยขาสัญญาแอดเดรสที่นอกเหนือไปจาก A0 และ A1 นำมาเข้าขั้วตัวถอดรหัสแอดเดรส เพื่อสร้างสัญญาณเลือกอุปกรณ์ (CS) ในช่วงแอดเดรสที่ต้องการ ให้ดูตัวอย่างในรูป 3.19 สัญญาณ CS นี้จะเป็นสถานะลอจิกต่ำก็ต่อเมื่อค่าในบิตแอดเดรส A2 - A7 มีค่าเท่ากับ 0000100xx ( xx ใช้เพื่อระบุถึงรีจิสเตอร์ภายใน 8255 เพื่อทำการอ่านหรือเขียนข้อมูล) ดังนั้นจากวงจรนี้แอดเดรสของรีจิสเตอร์ภายใน 8255 จะมีค่าตามตารางต่อไปนี้

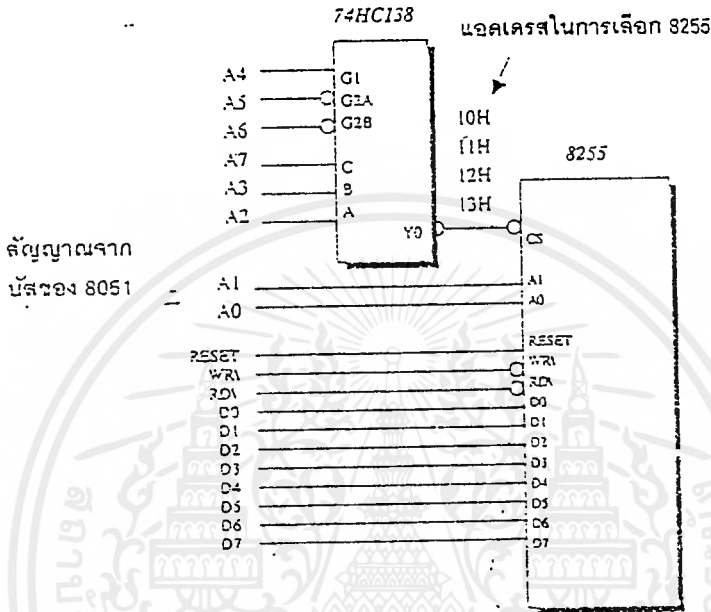
ตำแหน่งแอดเดรส	ความหมาย
10h	พอร์ต A
11h	พอร์ต B
12h	พอร์ต C

ขาสัญญาณควบคุมอื่นๆ คือ RD $\bar$  และ WR $\bar$  มักจะเชื่อมต่อเข้ากับขาสัญญาณชื่อเดียวกันของ 8051 ได้โดยตรง ทำให้แอดเดรสพอร์ตของ 8255 อยู่ในพื้นที่ของหน่วยความจำข้อมูลของ 8051 สำหรับขาสัญญาณรีเซ็ตของ 8255 ซึ่งจะมีผลทำให้เกิดการรีเซ็ต หรือ เริ่มสภาวะการทำงานใหม่เมื่อระดับของขาสัญญาณเป็นลอจิกสูง ดังนั้นหากว่าจะใช้สัญญาณการรีเซ็ตเดียวกับของ 8051 เพื่อที่จะรีเซ็ต 8255 ด้วยก็สามารถต่อได้โดยตรง

ส่วนขาสัญญาณ D0 - D7 ก็สามารถนำไปเชื่อมต่อโดยตรงเข้ากับบัสของ 8051 ได้เช่นกัน ขอให้ดูวงจรทำงานแสดงการเชื่อมต่อระหว่าง 8255 และ 8051 ในรูปที่ 3.20 ซึ่งในที่นี้สมมุติว่าไม่จำเป็นต้องมีการใช้วงจรหรือไอซี บัฟเฟอร์ ขั้วสัญญาณบัสข้อมูล



รูปที่ 3.19 แผนภาพแสดงการสร้างสัญญาณเลือกอุปกรณ์(CS) ให้กับ8255โดยการถอดรหัสจากบัสแอดเดรส A2-A7



รูปที่ 320 แผนภาพวงจรแสดงการเชื่อมต่อระหว่าง 8255 กับ 8051

### 3.18 การทำงานโหมด 0 ของ 8255

เมื่อ 8255 ได้รับการกำหนดให้ทำงานในโหมดนี้ จะทำให้พอร์ตต่างๆ มีหน้าที่เป็นพอร์ตอินพุต หรือเอาต์พุตได้เพียงลักษณะเดียวเท่านั้น การเริ่มต้นจะทำได้โดยการส่งไบต์ข้อมูลควบคุมให้กับรีจิสเตอร์ควบคุม ( ขอให้ดูความหมายของบิต จากรูปที่ 3 ) ต่อไปจะได้แสดงให้เห็นถึงรูปแบบการกำหนดบิต เมื่อต้องการให้พอร์ต A, B และ C ทำหน้าที่เป็นพอร์ตเอาต์พุตทั้งหมด ดังตารางต่อไปนี้

ตำแหน่งบิต	ค่าข้อมูล	ความหมาย
------------	-----------	----------

D7	1	ระบุให้ทราบว่าเป็นไบต์ข้อมูลควบคุม
D6 และ D5	00	กำหนดโหมดการทำงานให้กับพอร์ต A เป็นโหมด 0
D4	0	ระบุว่าพอร์ต A เป็นการเอาต์พุตข้อมูล
D3	0	กำหนดให้เส้นสัญญาณตีบิตบนของพอร์ต C เป็นการเอาต์พุตข้อมูล
D0	0	กำหนดโหมดการทำงานให้กับพอร์ต B เป็นโหมด 0
D1	0	ระบุว่าพอร์ต B เป็นการเอาต์พุตข้อมูล
D2	0	กำหนดให้เส้นสัญญาณตีบิตล่างของพอร์ต C เป็นการเอาต์พุตข้อมูล

ค่าของไบต์ข้อมูลควบคุมนี้จะต้องส่ง (หรือ เขียน) ให้กับรีจิสเตอร์ควบคุม ซึ่งหากใช้วงจรตามรูปที่ 5

จะเป็นแอดเดรส 13h และสามารถแสดงคำสั่งได้ดังนี้

```
MOV DPTR,#4003H ;SET THE CONTROL REGISTER ADDRESS
```

```
MOVX @DPTR,#80H ;OUTPUT THE CONTROL WORD TO 8255
```

ตามตัวอย่างข้างต้น เนื่องจากแอดเดรสมีค่าไม่เกิน 256 (0ffh) จึงสามารถอ้างถึงตำแหน่งแอดเดรสของรีจิสเตอร์ควบคุมของ 8255 ผ่านทางรีจิสเตอร์ R0 ได้ แต่ในบางกรณีค่าของแอดเดรสนี้อยู่ในช่วงที่มีค่าเกินกว่านี้ เช่น แอดเดรส 4000h ถึง 4003h ก็จะต้องใช้การอ้างอิงถึงโดยอ้อมผ่านทางรีจิสเตอร์ DPTR แทนดังนี้

```
MOV DPTR,#4003H ;SET THE CONTROL REGISTER ADDRESS
```

```
MOVX @DPTR,#80H ;OUTPUT THE CONTROL WORD TO 8255
```

ภายหลังจาก 8255 ได้รับการโปรแกรมจากค่าของไบต์ข้อมูลควบคุมนี้แล้ว ก็สามารถที่จะใช้งานพอร์ตทั้งหมดในฐานะพอร์ตเอาต์พุตเพื่อส่งออกข้อมูลได้ตามต้องการ ตัวอย่างเช่น หากต้องการส่งข้อมูลค่า 23h ออกทางพอร์ต A ค่าข้อมูล 41h ออกทางพอร์ต B และค่าข้อมูล 73h ออกทางพอร์ต C จะมีรูปแบบคำสั่งดังนี้

```
MOV R0,#10H ;SET UP PORT A ADDRESS
```

```
MOV @R0,23H ;OUTPUT DATA TO 8255
```

```
MOV R0,#11H ;SET UP PORT B ADDRESS
```

```
MOV @R0,41H OUTPUT DATA TO 8255
```

```
MOV R0,#12H ;SET UP PORT C ADDRESS
```

```
MOV @R0,73H ;OUTPUT DATA TO 8255
```

กรณีต่อไป หากต้องการให้พอร์ตของ 8255 มีทั้งพอร์ตอินพุตและเอาต์พุต ตัวอย่างเช่น ต้องการให้พอร์ต A และ C เป็นพอร์ตเอาต์พุต สำหรับพอร์ต B เป็นพอร์ตอินพุต ค่าของไบต์ควบคุมจะเป็นดังนี้

ตำแหน่งบิต	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
ค่าของบิต	1	0	0	0	0	0	1	0

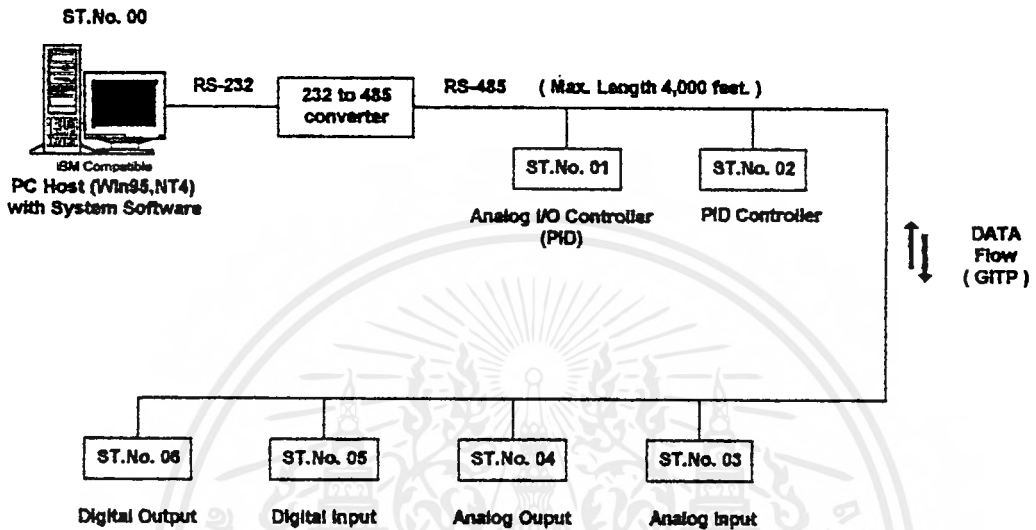
ตัวอย่างคำสั่งเพื่อการอ่านข้อมูลเข้ามาทางพอร์ต B

```
MOV R0,#11H           ;SET UP PORT B ADDRESS
MOV A,@R0             ;READ DATA FROM PORT B
```



## บทที่ 4

## Small Scale DCS

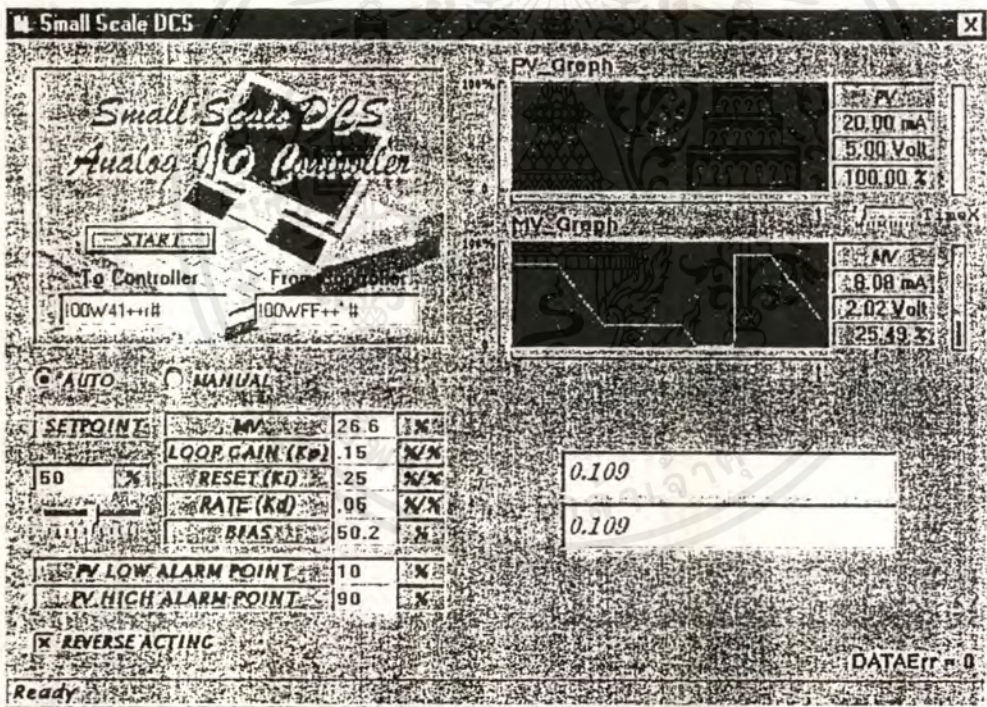


## 4.1 ลักษณะการทำงานของระบบที่สร้างขึ้น

โครงสร้างของโครงการนี้ประกอบด้วย 8 สถานีงาน คือ Station number 00-06 และ 232 to 485 converter รายละเอียดดังนี้ คือ

1. ST.No. 00 เป็น เครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ IBM Compatible ที่ใช้ระบบปฏิบัติการ Windows95 หรือ WindowsNT4 และ ใช้โปรแกรม System Software ที่เขียนขึ้นโดยเฉพาะ สำหรับ Small Scale DCS ชุดนี้ โปรแกรม Software นี้ เขียนโดยใช้ Visual Basic 4.0 .ให้ทำงานในโหมด 32 บิต เท่านั้น ST.No. 00 นี้จะทำหน้าที่เป็นตัวควบคุมระบบ ทั้งหมดโดย ทำหน้าที่ เป็น Master Station (Host) การติดต่อสื่อสารระหว่าง Station ต่างๆ ใช้โปรโตคอล General Instrument Protocol (GITP)

2. ST.No. 01 คือ Analog Input/Output Controller ซึ่งทำงานเป็น PID Controller แบบ Direct Digital Control คือ การคำนวณ สมการ PID จะทำโดย Software ที่ Computer (ST.No.00) ทั้งหมด โดย Process Variable และ Manipulate Variable จะส่งผ่านทาง Analog Input/Output Controller



### System Software

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ST.No. 02 คือ PID Controller โดยจะต่างกับ ST.No. 01 คือ การคำนวณ สมการ PID จะทำโดย Software ที่ Controller เอง โดยตรง แล้วจะทำการส่งข้อมูล Process Variable และ Manipulate Variable ไปแสดงผลที่ Host Computer (ST.No. 00)

4. ST.No. 03 Analog Input ทำหน้าที่ รับสัญญาณ Analog Input (4-20mA) แล้วจะทำการส่งข้อมูล ไปให้ PC Host (ST.No. 00) ทำการประมวลผลตาม โปรแกรมที่ต้องการ

5. ST.No. 04 Analog Output ทำหน้าที่ รับค่าจาก PC Host (ST.No. 00) มาออกเป็น Output Analog (4-20mA) ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ใน System Software

6. ST.No. 05 Digital Input ทำหน้าที่ รับสัญญาณ Input แบบ Digital 8 bit ส่งให้ PC Host (ST.No. 00) นำไปทำการประมวลผลตามโปรแกรมที่ต้องการ ต่อไป

7. ST.No. 06 Digital Output ทำหน้าที่ รับค่าจาก PC Host (ST.No. 00) มาออกเป็น Output แบบ Digital ตามเงื่อนไขโปรแกรมที่กำหนดไว้ใน System Software

8. RS-232 to RS-485 Converter เป็น ตัวแปลงสัญญาณ ระหว่าง มาตรฐาน RS-232 และ RS-485 เพราะ พอร์ตอนุกรมในคอมพิวเตอร์ทั่วไป จะใช้มาตรฐาน RS-232 ซึ่งไม่สามารถใช้สายสัญญาณยาวได้ และ 1 พอร์ต สามารถต่อ อุปกรณ์ได้เพียง 1 ตัว เท่านั้น เมื่อจะสร้างโครงการนี้ ให้มีอุปกรณ์ หลายตัว และสามารถ ใช้สายสัญญาณยาวได้ จึงต้องแปลง ให้เป็นมาตรฐาน RS-485 ซึ่งสามารถใช้ สายได้ยาวสูงสุด ถึง 4,000 ฟุต และ สามารถต่ออุปกรณ์ บนพอร์ตเดียวได้สูงสุด ถึง 32 ตัว

การทำงานของระบบ PC Host (ST.No. 00) จะส่ง DATA Packet ออกไปที่พอร์ต RS-232 ผ่าน RS-232 to RS-485 Converter เป็นมาตรฐาน RS-485 ไปยัง Module ต่างๆ เพื่อให้ตอบสนองต่อคำสั่ง และส่ง Data Packet กลับเข้ามา ยัง PC Host (ST.No. 00) ที่ PC Host (ST.No. 00) นี้จะมีการประมวลผลต่อข้อมูลที่รับเข้ามา และส่งกลับออกไปอีก การทำงานจะวน Loop ตามโปรแกรมที่ได้ทำเอาไว้ การแยก Data packet ของแต่ละ Module จะอาศัย ST.No. เป็นตัวแยก ว่าData packet ที่ส่งมาจาก PC Host (ST.No. 00) เป็นของ Module ไค โดย Module อื่นๆ จะไม่ตอบสนองต่อ Data packet ที่มี ST.No. ไม่ตรงกับตัวมัน

## 4.2 General Instrument Protocol ( GITP )

การกำหนดโปรโตคอล (Protocol) ในการติดต่อสื่อสารระหว่าง คอมพิวเตอร์หลัก ( Host Computer ) กับ Controller Module ต่างๆ เราได้ออกแบบ Protocol ขึ้นมาใช้เองโดยมีข้อกำหนด คือ ต้องง่ายไม่ซับซ้อน ,ขนาดของ Packet ข้อมูลเหมาะสมไม่ยาวจนเกินไป และ มีความยืดหยุ่นสูง สามารถ ประยุกต์ใช้ ได้อย่างกว้างขวาง โดยใช้ชื่อว่า General Instrument Protocol ( GITP )

### ตารางข้อกำหนดของ GITP

Packet Byte Number	Packet type	Character available
0	Start	!
1	ST.No	0-9
2	ST.No	0-9
3	General Command & Status	A-Z
4	DATA	0-F
5	DATA	0-F
6	General purpose	All
7	General purpose	All
8	Check Sum	All
9	End	#

GITP มีขนาดของ DATA Packet เท่ากับ 10 Byte แบ่งออกเป็น 7 ส่วน แต่ละ Byte เก็บข้อมูล อักขระ ASCII 1 ตัว มีข้อกำหนดต่างๆ ดังตาราง แยกอธิบายได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 "START" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 0 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกสถานะเริ่มต้นของ Packet อักขระที่ใช้ได้มีเพียงตัวเดียว คือ "!"

ส่วนที่ 2 "ST.No." ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 1,2 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกหมายเลขของอุปกรณ์ที่ติดต่อ อักขระที่ใช้ได้คือตัวเลข "0-9"

ส่วนที่ 3 "General Command & Status" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 3 เป็นส่วนที่กำหนดคำสั่ง และหรือ บอกสถานะ ของอุปกรณ์ อักขระที่ใช้ได้ คือ "A-Z"

ส่วนที่ 4 "DATA" ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 4,5 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่ส่งผ่านค่า Input,Output ของอุปกรณ์ อักขระที่ใช้ได้คือ "0-F"

ส่วนที่ 5 “General purpose” ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 6,7 เป็นส่วนที่สามารถเขียนโปรแกรมนำไปใช้อย่างไรก็ได้ สามารถใช้อักขระได้ทุกตัว

ส่วนที่ 6 “Check Sum” ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 8 เป็นส่วนที่ใช้สำหรับตรวจสอบความถูกต้องของ DATA Packet สร้างจากการนำ ข้อมูล Byte 1-7 ใน Packet นั้นๆ มาบวกกันโดยไม่คิดตัวทศ สามารถใช้อักขระได้ทุกตัว

ส่วนที่ 7 “END” ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 9 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกการสิ้นสุดของ Packet อักขระที่ใช้ได้มีเพียงตัวเดียว คือ “#”

### General Command & Status (GSC) ที่กำหนดใช้แล้ว

“W”	หมายถึง	การทำงาน เขียนข้อมูล ไปที่ อุปกรณ์เป้าหมาย
“E”	หมายถึง	ข้อมูลที่ โมดูลต่างๆ ได้รับจาก Computer (ST.No.00) ChkSum ไม่ถูกต้อง โดย โมดูลต่างๆ จะส่ง GSC = “E” กลับมาที่ Computer ในรอบถัดไป
“B”	หมายถึง	โหมด ตรวจสอบโดยจะแสดงข้อมูล ที่ได้รับแต่ละ ไบต์ที่ LCD และแสดงค่า PV และ MV เป็นเลขฐาน 16 ใช้สำหรับ ST.No. 01 ( Analog Input/Output Controller )
“R”	หมายถึง	หมุนสเต็ปมอเตอร์ ไปทางขวา ใช้สำหรับ ST.No. 06 ( Digital Output )
“L”	หมายถึง	หมุนสเต็ปมอเตอร์ ไปทางซ้าย ใช้สำหรับ ST.No. 06 ( Digital Output )
“S”	หมายถึง	หยุดหมุนสเต็ปมอเตอร์ ใช้สำหรับ ST.No. 06 ( Digital Output )
“M”	หมายถึง	Manual MODE (SP) ใช้สำหรับ ST.No. 02 ( PID Unit )

### ตัวอย่าง Packet ของ GTP

Byte	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	!	0	6	W	0	0	+	+	s	#
	START	ST.No.		Cmd,Status	DATA		General purpose		ChkSum	END

จากตัวอย่าง หมายถึง Packet นี้ เป็นของ อุปกรณ์หมายเลข 06 ( ST.No. 06) Cmd,Status = “W” หมายถึงการทำงาน เขียนข้อมูล ไปที่ อุปกรณ์เป้าหมาย DATA ที่ต้องการส่งคือ 00H ไม่มีการใช้งาน Byte 6,7 (General purpose) ค่า ChkSum แปลงเป็น ASCII ได้ อักขระ “s”

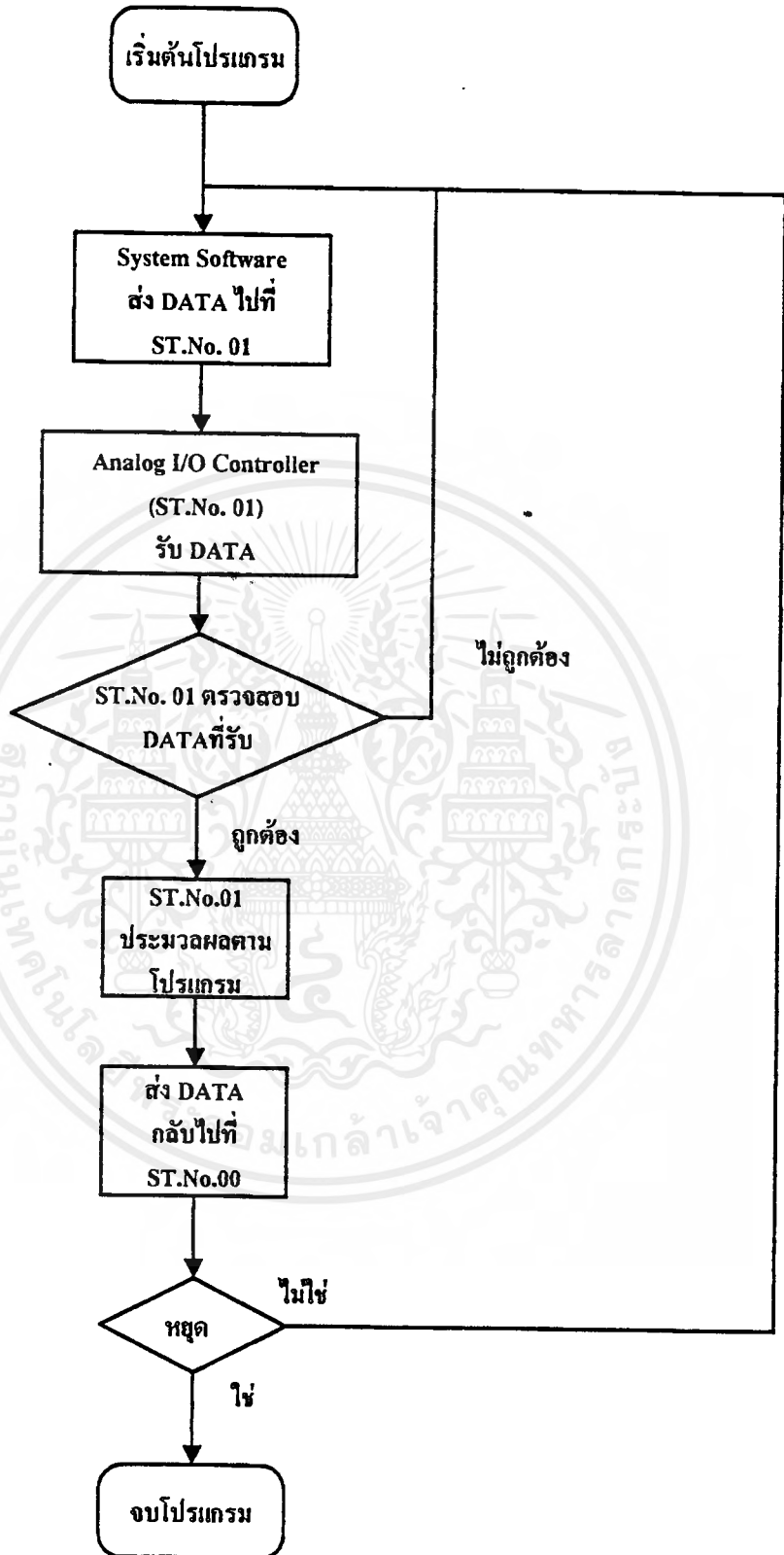
## ปัญหาที่เกิดขึ้นในการเขียนโปรแกรม System Software

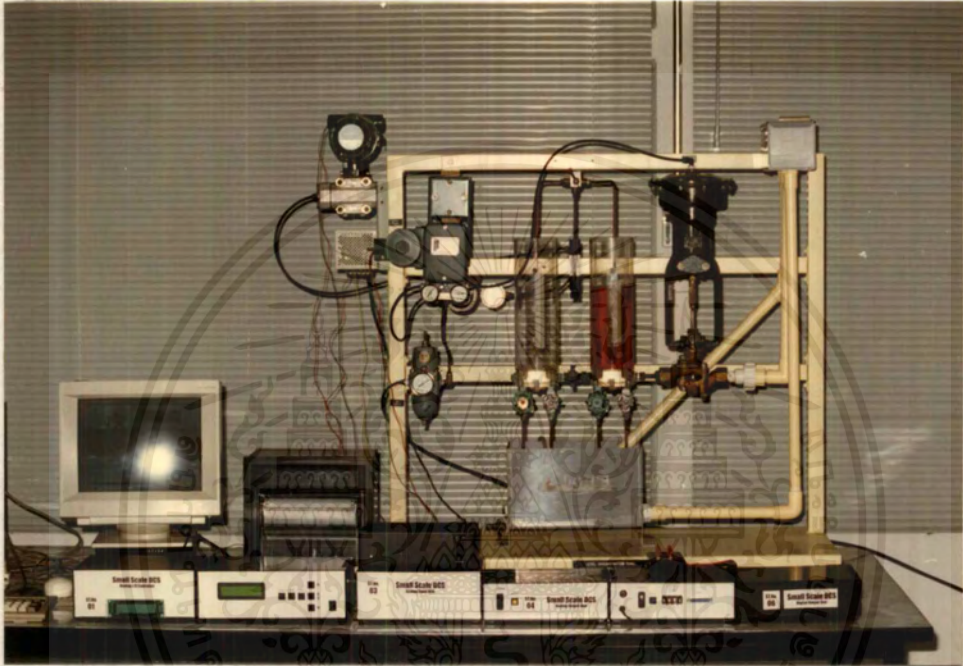
1. ข้อมูลในการเขียนโปรแกรมการติดต่อสื่อสาร อนุกรม RS-485 มีน้อยมาก โดยเฉพาะในภาษาที่ใช้ คือ Visual Basic 4.0
2. ความละเอียดฐานเวลาของ IBM Compatible นั้นต่ำ โดยใน 1 วินาที จะมีการ UPDATE กับวงจรมติกาภายในเครื่อง เพียง 18 ครั้ง เท่านั้น ทำให้ได้ความละเอียดประมาณ 55 ms ต่อ การ UPDATE (Tick) 1 ครั้ง ในการจะใช้ความละเอียดสูงกว่านี้ จะต้องเขียนรoutines พิเศษขึ้นมา
3. ความเร็วของเครื่องถ้าต่ำเกินไปจะทำให้ทำการรันโปรแกรม ใน 1 รอบ ไม่ทันทำให้การคำนวณของโปรแกรมผิดพลาด
4. ในการติดต่ออนุกรม RS-485 ที่เป็นแบบ Half Duplex จะแตกต่าง จาก RS-232 ซึ่งเป็น Full Duplex ในการเขียนโปรแกรมจึงต้องเกี่ยวข้องกับ Flow Control ซึ่งยาก และ ไม่ได้ผลนัก โดยในบางครั้ง ก็จะทำงาน ซดๆ หายๆ และ ทำให้ Computer Hang
5. โปรแกรมเอสเซสเบิล ใน โมดูลต่างๆ จะมีการติดต่อสื่อสาร โดยใช้ GTP อยู่ด้วย และจะต้องรวมกับ โปรแกรมเอสเซสเบิล ที่ใช้ในโมดูลนั้นๆ ซึ่ง โปรแกรมที่ไม่ได้เขียนคนเดียว เวลาที่จะนำมารวมกันให้ทำงานได้ จะมีปัญหามากพอสมควร

## แนวทางในการพัฒนาเพิ่มเติม

1. เพิ่มเสถียรภาพของระบบ ติดต่ออนุกรม RS-485 เช่น เพิ่ม Isolate (OptoCoupler devices) เพิ่มสายกราวด์ อ้างอิง ถึงทุกโมดูล
2. เพิ่มความเร็ว รอบการทำงาน และ อัตราบ๊อค
3. ส่วนแสดงกราฟ อาจพัฒนาให้มีการเก็บค่าเอาไว้ และสามารถเรียกกลับมาดูได้ เหมือนเป็น Recorder
4. สร้างส่วนฐานเวลาของ System Software ให้มีความละเอียด และแม่นยำมากขึ้น โดยอาจใช้ ภาษาอื่นๆ เช่น C++ หรือ Assembly สร้างเป็นไฟล์ Dynamic-Link Library (DLL) แล้วเรียกใช้อีกครั้งหนึ่ง

# System Software





รูปแสดง UNIT ต่างๆ ในระบบ SMALL SCALE DCS

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรรมใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 5

## PROCESS CONTROL

Process control คือการควบคุมหรือการกระทำใดๆ เพื่อให้เกิดสภาวะทางฟิสิกส์ ตามที่เราต้องการที่ตัว process นั้นๆ ซึ่งเป้าหมายของการควบคุม process ต่างๆ ในโรงงานก็คือ การรักษาปริมาณทางฟิสิกส์ เช่น อุณหภูมิ แรงดัน รักราระดับของเหลว ตลอดจนอัตราการไหลของของไหล เป็นต้น ในการควบคุมรักษาปริมาณเหล่านี้ต้องการความเร็ว ความแม่นยำ และความเชื่อถือ เพื่อประสิทธิภาพในการผลิตของโรงงานสมัยใหม่ ดังนั้นจึงมีการคิดค้นวิธีการควบคุมในแบบอัตโนมัติขึ้นมา และพยายามพัฒนาเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมมากที่สุด ในบทนี้เราจะกล่าวถึงการควบคุม process และองค์ประกอบสำคัญในการควบคุมพร้อมทั้งตัวแปรและสัญญาณต่างๆ เพื่อเป็นพื้นฐานไปสู่บทต่อไป

## 5.1 การควบคุม PROCESS

ในการควบคุม process แบบอัตโนมัติ จะสามารถแสดงได้ดัง block diagram ดังแสดงในรูปที่ 5.1 นี้ ซึ่งจะประกอบไปด้วยองค์ประกอบต่างๆ และนิยามจำกัดความดังนี้

1. โพรเซส ( PROCESS ) หมายถึง ขบวนการทางฟิสิกส์ที่เราต้องการควบคุมให้มีสภาวะตามที่เราต้องการ ขณะที่สภาวะการทำงาน หรือสภาวะแวดล้อมอาจจะเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา ตัวอย่างของ process ก็คือ ขบวนการรักษาระดับน้ำในถังในถังเก็บให้คงที่ หรือการรักษาอุณหภูมิในเตาอบให้มีค่าตามต้องการ หรือการรักษาอัตราไหลให้มีค่าคงที่ เป็นต้น

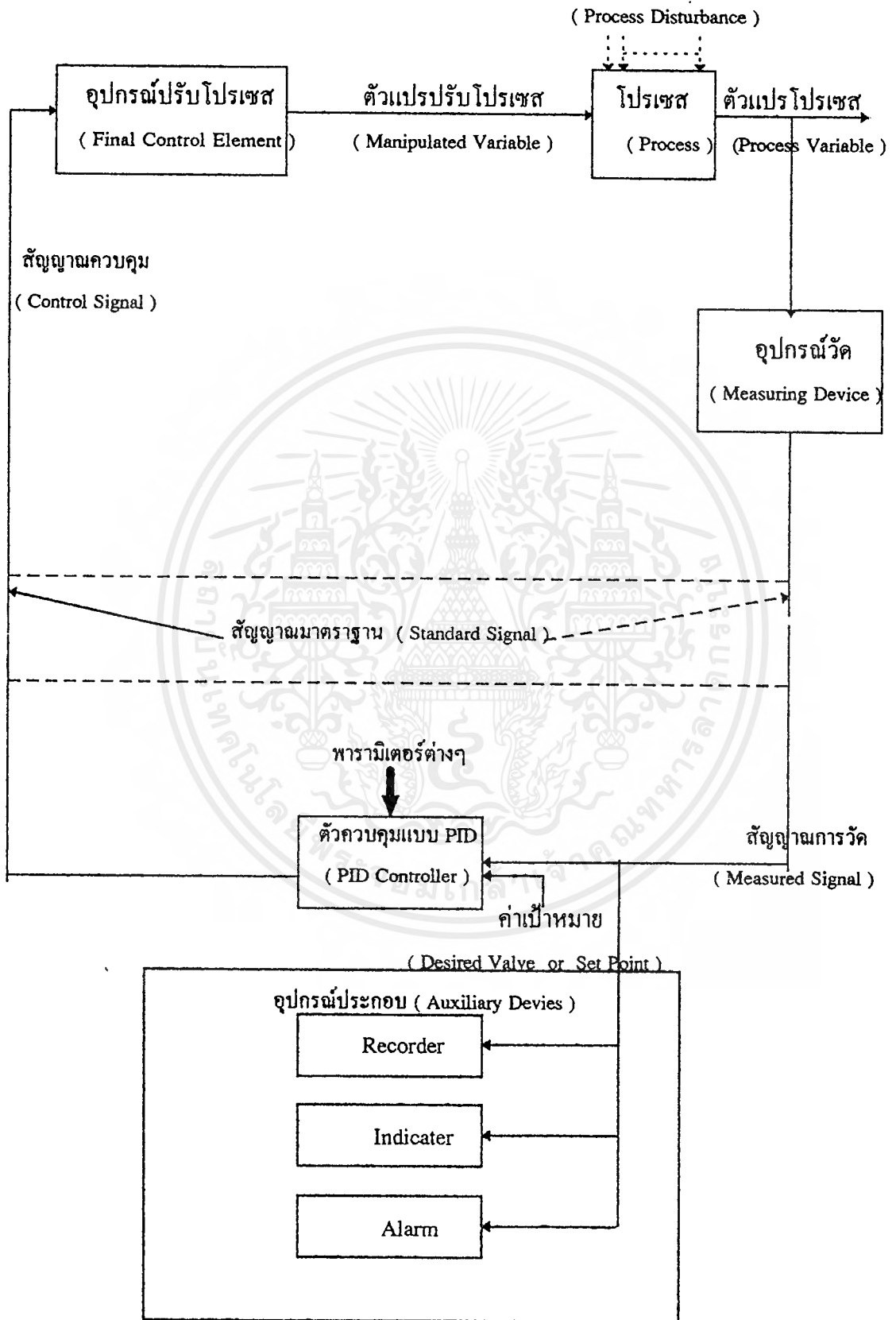
2. ตัวแปรโพรเซส ( PROCESS VARIABLE ) หมายถึง ตัวแปรทางฟิสิกส์ซึ่งแสดงสภาวะทางฟิสิกส์ของ process เช่น ระดับน้ำเป็นเมตร อุณหภูมิเป็นองศา เป็นต้น ในการควบคุมเราจะวัดค่าตัวแปร process นี้มาแล้ว แปลงเป็นสัญญาณมาตรฐานก่อนที่จะนำมาวิเคราะห์เพื่อควบคุมต่อไป

3. ตัวแปรปรับโพรเซส ( MANIPULATED VARIABLE ) หมายถึง ตัวแปรที่จะใช้สำหรับเปลี่ยนแปลงค่าตัวแปร process ให้ได้ดังต้องการซึ่งได้แก่ อัตราการไหลของน้ำ เป็นต้น

4. อุปกรณ์การวัด ( MEASURING DEVICE ) หมายถึง อุปกรณ์ที่เราใช้วัดค่าตัวแปร process (PV) ออกมาเป็นสัญญาณมาตรฐาน หรือกล่าวได้ว่าเป็นอุปกรณ์ที่ให้สัญญาณมาตรฐานออกมา มีขนาดสัมพันธ์กับขนาดของตัวแปรทางฟิสิกส์ของสิ่งที่เราต้องการวัด โดยทั่วไปต้อง

ให้ความสัมพันธ์ดังกล่าว เช่น สมการเชิงเส้น ตัวอย่างของอุปกรณ์วัดก็คือ เทอร์โมคัปเปิลวัดอุณหภูมิ เป็นต้น

รูปที่ 5.1 Block diagram ระบบควบคุมแบบป้อนกลับ สิ่งรบกวนโปรเซส



5. ตัวควบคุม ( CONTROLLER ) หมายถึง ตัวที่ทำหน้าที่ออกคำสั่ง หรือกำเนิด สัญญาณควบคุม (Control Signal) ตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า คำสั่งหรือสัญญาณควบคุม นี้ อาจจะเป็นฟังก์ชันกับเวลา หรือฟังก์ชันกับสัญญาณขาเข้าที่ได้รับจากอุปกรณ์วัด ในการควบคุม แบบอัตโนมัติ ตัวควบคุมได้แก่ เครื่องควบคุมอัตโนมัติ (Automatic controller) ซึ่งจะรับสัญญาณ จากอุปกรณ์วัด คำนวณหาสัญญาณควบคุมที่เหมาะสมตามกฎเกณฑ์ที่ได้รับการกำหนดไว้ล่วงหน้า แล้วส่งสัญญาณไปที่อุปกรณ์ปรับ process สำหรับกฎเกณฑ์การควบคุมนี้จะถูกกำหนดไว้ได้หลาย รูปแบบด้วยกัน แบบหนึ่งที่นิยมกันมากก็คือการควบคุมชนิด PID ซึ่งเราจะศึกษากันในบทต่อไป

6. อุปกรณ์ปรับโปรเซส ( FINAL CONTROL ELEMENT ) หมายถึง อุปกรณ์ที่ทำ หน้าที่ปรับสภาวะของโปรเซส ด้วยการเปลี่ยนแปลงค่าตัวปรับโปรเซส (Manipulated variable) ตามคำสั่งหรือสัญญาณควบคุมที่ได้รับ ตัวอย่างของอุปกรณ์ชนิดนี้คือ วาล์ว

เมื่อทราบถึงความหมายของสัญญาณและองค์ประกอบต่างๆในการควบคุม โปรเซสแล้ว เราจะสามารถพิจารณาการทำงานควบคุมดัง Block diagram ในรูปที่ ได้ดังนี้คือ

ความต้องการของเราก็คือ รักษาสภาวะทางฟิสิกส์ที่เราต้องการที่โปรเซสนั้น ให้มีค่าตาม ค่าเป้าหมาย ที่เรากำหนดไว้ แต่ process อาจจะได้รับผลกระทบจากสภาพแวดล้อมทำให้ค่าเป้าหมายผิดพลาดไป เราก็จะใช้อุปกรณ์วัดค่าตัวแปร process (PV) แล้วส่งมาเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมาย (SP) ที่เรากำหนดไว้ที่ตัว Controller เพื่อให้ Controller ทำการคำนวณหาสัญญาณควบคุมที่เหมาะสมส่งไปยังอุปกรณ์ปรับ process เพื่อปรับค่าตัวแปร process ให้มีค่าเท่ากับค่าเป้าหมาย ซึ่ง การทำงานที่กล่าวมานี้ก็คือหลักการควบคุมแบบป้อนกลับนั่นเอง สัญญาณรบกวน process (Process disturbance) ที่จะทำให้ค่าตัวแปร process เปลี่ยนแปลงไปนั้น เราจะจำแนกได้เป็น 2 ประเภทคือ

1. SUPPLY DISTURBANCE หมายถึง การเปลี่ยนแปลงของพลังงาน (วัตถุดิบ) ขาเข้า เช่น การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ การเปลี่ยนแปลงความดันที่ไหลเข้าตัว process เป็นต้น

2. DEMAND DISTURBANCE หมายถึง การเปลี่ยนแปลงของพลังงาน (วัตถุดิบ) ขาออก เช่น การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ อัตราการไหลของน้ำทางออก รวมไปถึงการสูญเสียพลังงาน ความร้อนที่ถึงเก็บวัตถุดิบของ process เป็นต้น

## 5.2 CONTROL SYSTEM PARAMETER

จากองค์ประกอบที่กล่าวมาแล้วในตอนต้น ทำให้เราสามารถสรุปถึงค่า parameter ที่มีผล ต่อระบบควบคุมอัตโนมัติได้ดังนี้คือ

ERROR หรือเรียกอีกอย่างว่า DEVIATION เป็นตัวแปรคอนโทรลเลอร์ที่เกิดจากความ บ่ายเบนของค่า process variable (PV) จากค่าเป้าหมายที่ตั้งไว้ (SP) แสดงได้ดังนี้คือ

$$e = PV - SP$$

เมื่อ  $e = \text{ERROR}$

PV = Process variable

SP = Setpoint

โดยทั่วไปแล้วในการควบคุมที่ดีเราจะไม่เพียงแต่หาค่าเบี่ยงเบนหรือ Error จากค่า PV และ SP เท่านั้น แต่จะคิดเทียบกับค่า full scale range เพราะมันจะให้ความหมายที่เป็นประโยชน์มากกว่าเพราะจะได้ค่า Error เป็นเปอร์เซ็นต์เทียบกับ full scale variable range สามารถเขียนได้เป็นสมการดังนี้

$$ep = \left[ \frac{PV - SP}{PV_{\max} - PV_{\min}} \right]$$

เมื่อ  $Pv_{\max} = \text{maximum PV}$

$Pv_{\min} = \text{minimum PV}$

$ep = \text{Error as percent of range from setpoint}$

ถ้า  $ep$  เป็นบวก แสดงว่าค่า PV มากกว่า Setpoint

ถ้า  $ep$  เป็นลบ แสดงว่าค่า PV น้อยกว่า Setpoint

สำหรับโครงการนี้เราจะไม่ใช่ค่า  $ep$  ใช้เพียงค่า  $e$  ก็เพียงพอแล้ว

TIME LAG เมื่อเราส่งสัญญาณควบคุมให้แก่ process แล้ววัดการตอบสนองของตัวแปร process (PV) ในบาง process เราจะพบว่า PV จะมีค่าคงเดิมอยู่ชั่วขณะหนึ่ง แล้วจึงเกิดการเปลี่ยนแปลงตามสัญญาณควบคุม ลักษณะเช่นนี้แสดงให้เห็นว่า process มีความช้าในการตอบสนอง (Process time lag) ซึ่งเราจะพอแบ่งได้เป็นสองประเภทก็คือ

1. Deadtime คือช่วงเวลาที่นับจากขณะที่สัญญาณควบคุมเปลี่ยนแปลงไปจนกระทั่งสัญญาณวัดของตัวแปรโปรเซส (PV) เริ่มการเปลี่ยนแปลง จึงกล่าวได้ว่า Deadtime ทำให้การควบคุมยากขึ้น

2. Capacity lag คือช่วงเวลาที่สัญญาณวัด (PV) มีการตอบสนองกับสัญญาณควบคุมแล้ว แต่ยังไม่สามารถแปรค่า PV ให้เป็นตามนั้นได้ process ต้องใช้เวลาช่วงหนึ่งเพื่อค่อยๆ เปลี่ยนค่า PV ให้ถึงค่าที่ต้องการ

### 5.3 สัญญาณมาตรฐานที่ใช้ในการควบคุม

การเลือกใช้สัญญาณมาตรฐานใดๆ ในระบบควบคุมนั้น ขึ้นอยู่กับระบบ Instrument ที่ใช้ ซึ่งเราจะสามารถแบ่งตามระบบสัญญาณดังต่อไปนี้

1.ระบบลม (Pneumatic instrument) เป็นระบบที่รับสัญญาณค่าวัดจากตัววัด หรือตัวส่งผ่าน และส่งสัญญาณควบคุมไปควบคุม process ด้วยสัญญาณ pneumatic ที่ใช้เป็นมาตรฐานในปัจจุบันคือ  $0.2-1.0 \text{ Kg/cm}^2$  (3-15 PSI) โดยใช้แรงลมป้อนที่ความดัน  $1.4 \text{ Kg/cm}^2$  (20 PSI)

2.ระบบไฟฟ้า (Electronic instrument) เป็นระบบ instrument ที่รับสัญญาณค่าวัดจากตัววัดหรือตัวส่งผ่านและส่งสัญญาณไปควบคุม process ด้วยสัญญาณทางไฟฟ้า สัญญาณไฟฟ้าที่ใช้ในปัจจุบันเป็นมาตรฐานใหม่ สัญญาณไฟฟ้ามาตรฐานนี้คือ 4-20 mA

3. Hydraulic Instrumentation เป็นระบบที่รับสัญญาณจากตัวรับและส่งสัญญาณไปควบคุม process ด้วยสัญญาณ hydraulic ปัจจุบันมีใช้ค่อนข้างน้อย และมักเป็น instrument แบบควบคุมที่จุดวัด และใช้เพื่อจุดประสงค์บางประการเท่านั้น ระบบที่นิยมใช้มากที่สุดคือระบบไฟฟ้า

เราได้ทราบถึงลักษณะที่ใช้ในการควบคุมแบบที่การป้อนกลับแล้ว และยังได้กล่าวถึงค่าตัวแปรหรือสัญญาณต่างๆ ที่ถูกนำมาใช้หรือมีผลในการควบคุม เราจะนำพื้นฐานเหล่านี้เพื่อศึกษาตัวควบคุมในบทต่อไป



## บทที่ 6

## PID CONTROLLER

ในระบบควบคุมทางด้านอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ ในระบบควบคุมย่อยจะเป็นแบบง่าย ๆ ที่ใช้หลักการควบคุมแบบป้อนกลับ และโดยทั่วไปตัวควบคุมที่ใช้มักจะเป็นแบบ PID นี้เอง เราจึงต้องศึกษาให้เข้าใจถึงการควบคุมชนิดนี้ก่อนที่จะนำ PID Controller ไปใช้งาน หรือสร้างมันขึ้นมา เราจะกล่าวถึงการควบคุมชนิด P, PID, PD, PI ตามลำดับ

## 6.1. Proportional Control

คือการควบคุมที่กำหนดให้สัญญาณควบคุมมีขนาดเป็นสัดส่วน เหมาะสมกับขนาดของความผิดพลาด กล่าวคือ มันจะรับเอาค่าตัวแปรโปรเซสมาเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมาย (SP) ได้ค่าความผิดพลาดออกมา ถ้าหากค่าความผิดพลาด (หรือบางทีอาจเรียกว่า ค่าเบี่ยงเบน) มีค่ามาก สัญญาณควบคุมหรือ Manipulated ก็จะมีค่ามาก และในทางกลับกันถ้าค่าความผิดพลาดมีค่าน้อย Manipulated ก็จะมีค่าน้อยเป็นสัดส่วนตามกันไป ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณขาออก  $M(t)$  กับสัญญาณขาเข้า (PV) ที่มีค่า SP ใดๆ แสดงได้ดังนี้คือ

สมการ 6.1

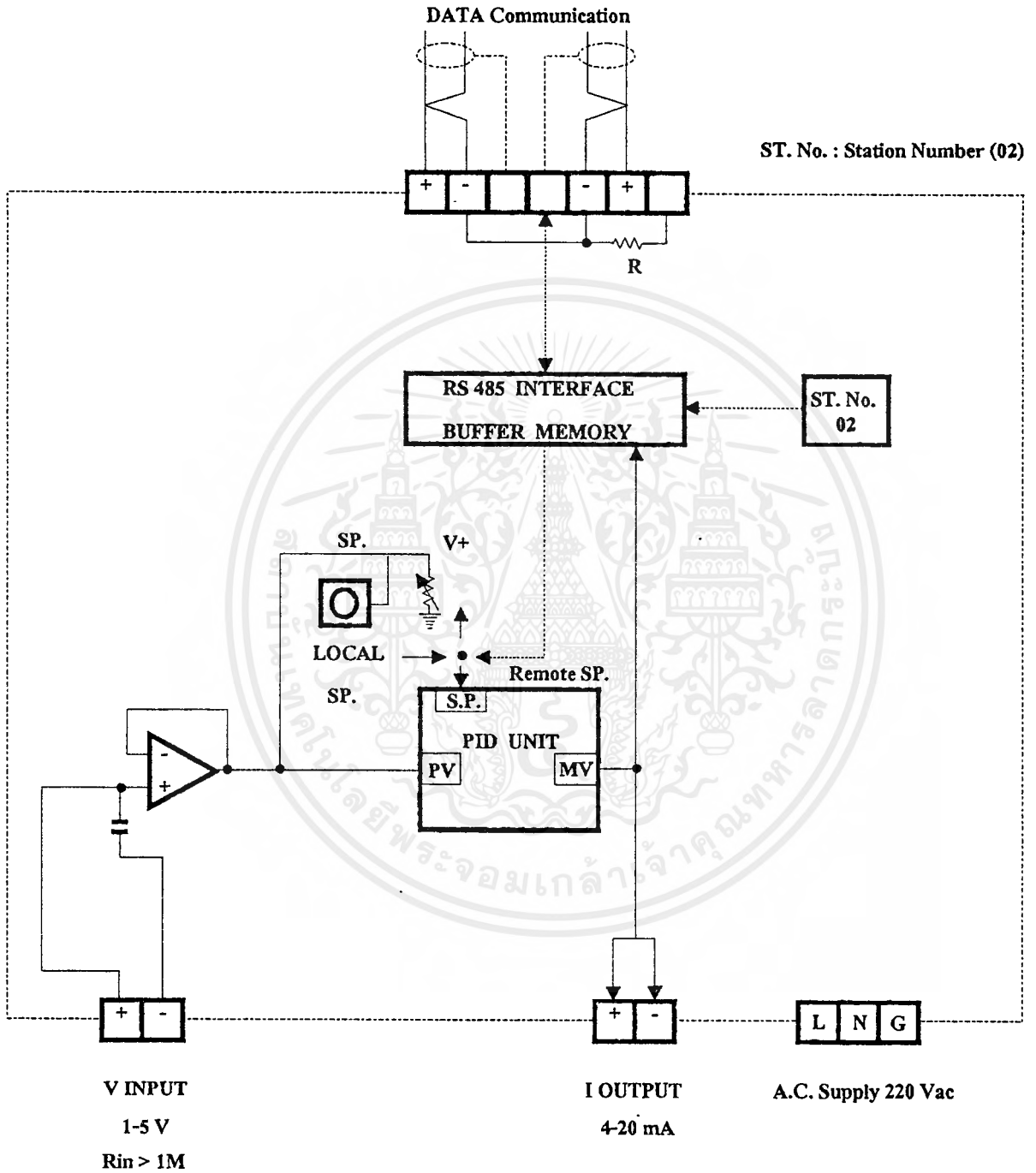
$$M(t) = \left( \frac{100}{PB} \right) \times e(t) + b$$

เมื่อ  $M(t)$  = สัญญาณขาออก ( Control signal ) $e(t)$  = ค่า Error หรือ Diviation ( ค่าเป้าหมาย - ค่าตัวแปรโปรเซส ) $b$  = ค่าไบแอส (Bias)

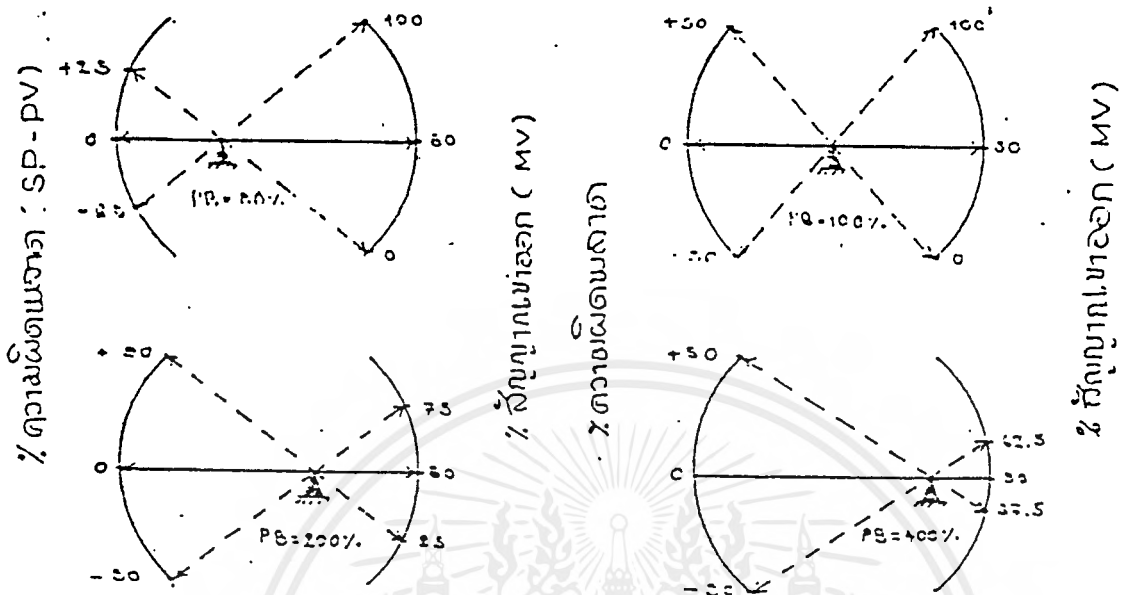
PB = Proportional Band (หน่วยเป็น %)

คำจำกัดความของ Proportional band คือ เป็นเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงของสัญญาณขาเข้า (กรณีค่าเป้าหมายคงที่) ที่ทำให้สัญญาณขาออกเปลี่ยนแปลงไป 100% ผลการเปลี่ยนแปลงค่า PB ในกรณีที่มีค่าเป้าหมายและค่าไบแอสมีค่า = 50% มีดังนี้

# PID Control Unit



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 6.1 ผลของการปรับค่า PB

ข้อเสียของการควบคุมแบบ P อย่างเดียวคือ ถ้าสภาวะการทำงานและสภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไปจากค่านี้ ( เกิด Disturbance ) สัญญาณวัดจะมีค่าต่างไปจากเป้าหมายที่สภาวะสมดุลใหม่ เรียกว่าเกิด offset ขึ้นแก้ไขโดยใช้ PI control

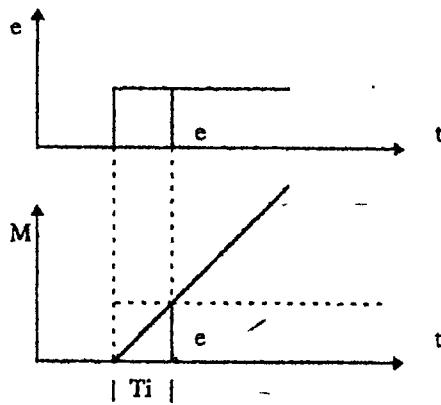
6.2. Integral Control (Reset control)

ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณขาเข้าและสัญญาณขาออก จะมีความสัมพันธ์กันดังนี้

สมการ 6.2 
$$M(t) = Ki * \int e(t) dt$$

แสดงว่าค่า Controller output เป็นปฏิภาคโดยตรงกับค่า Integral ของ Deviation นั้นเอง โดยที่ Ki ก็คือ อัตราขยายของการ Integral ซึ่งคือค่าคงที่ที่ใช้ในการปรับแต่ง ( Adjustable Constant )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 6.2 ผลของการ Integral time

จากรูปเราจะเห็นได้ว่าขณะที่ค่า  $e$  (deviation) มีการเปลี่ยนแปลงและไปคงที่อยู่ที่ค่าหนึ่ง ซึ่งเป็นลักษณะของการเกิด offset นั้นเอง ค่าของ manipulated ก็จะมีค่าสูงขึ้นไปเรื่อยๆ เพื่อเป็นการเร่งโปรเซสให้ปรับค่าจนค่า  $e$  เข้าใกล้ศูนย์เร็วขึ้น เรียกอีกอย่างว่าการ Reset เราจะสามารถพิสูจน์ได้ว่าค่า  $K_i = 1/T_i$  ดังนั้นเราจะเขียนสมการ 6.2 ได้ใหม่คือ

สมการ 6.3

$$M(t) = \left( \frac{1}{T_i} \right) \times \int e(t) dt$$

เมื่อ  $T_i$  คือ Integral time มีหน่วยเป็นเวลา อย่างไรก็ตามการควบคุมแบบ Integral นี้ก็มีข้อควรระวังในการกำหนดค่า  $T_i$  ว่าต้องมีความเหมาะสมกับโปรเซสที่ใช้ เพราะเมื่อค่า  $T_i$  น้อย Reset action ก็จะทำให้เกิดเร็ว (จากรูปที่ 6.2 ค่า  $m$  จะสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว) จึงทำให้สัญญาณเบี่ยงเบนหมดเร็ว แต่ถ้าหากค่า  $T_i$  มีค่าน้อยไปจะเป็นเหตุให้ Damping ratio ของระบบมีค่าต่ำลง ซึ่งเป็นเหตุให้ระบบขาดเสถียรภาพ (Unstable) ได้ และถ้าวค่า  $T_i$  มากเกินไป กว่าที่ระบบจะเข้าสู่เสถียรภาพก็จะใช้เวลานาน

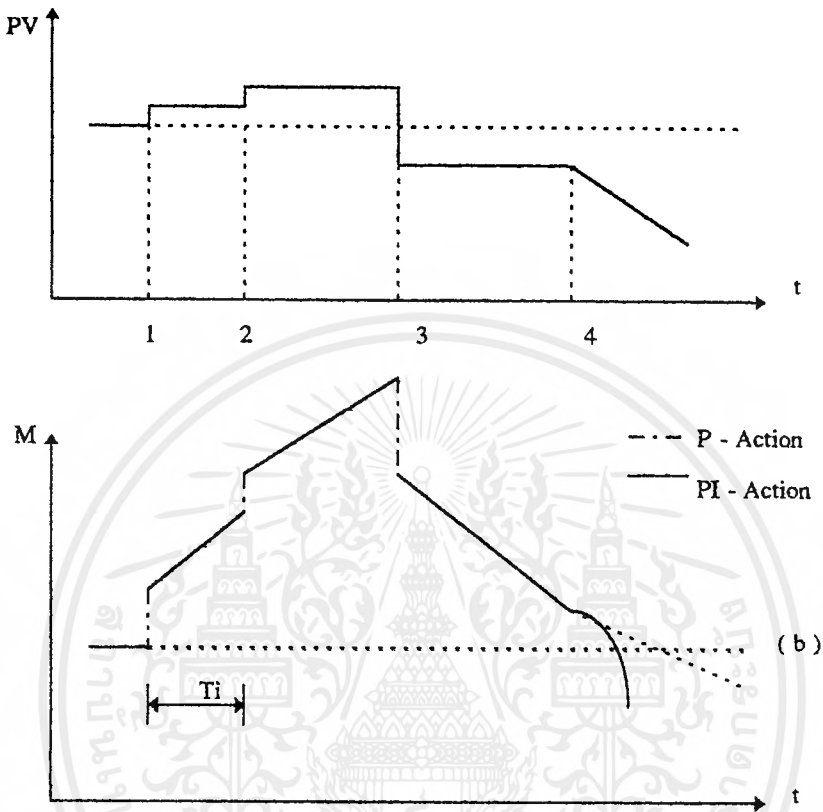
### 6.3. Proportional plus Integral Control (PI Control)

เราจะนำข้อดี P-Control และ I-Control มาใช้ร่วมกันเพื่อให้เกิดการควบคุมชนิดสัดส่วนของ P และสามารถกำจัดผลของ offset ได้ด้วยการควบคุมแบบ Reset ของ I-Control รวมกันแล้วได้สมการดังนี้คือ

สมการ 6.4-

$$M(t) = \left( \frac{100}{PB} \right) \left[ e(t) + \frac{1}{Ti} \int e(t) dt \right] + b$$

พิจารณาลักษณะการตอบสนองของ MV และ PV แสดงได้ดังรูป 6.3



รูป 6.3 PI - Control

ขนาดของ Integral control ขณะใดขณะหนึ่งจะไม่สัมพันธ์กับค่าผิดพลาดขณะนั้น แต่จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับขนาดของความผิดพลาดสะสม  $\left[ \int (sp - pv) dt \right]$  ผลของ Integral action จะเหมือนกับการปรับค่าไบแอสจนกระทั่งค่าความผิดพลาดหมดไป ดังที่กล่าวในหัวข้อ I-Action มาแล้วว่า เมื่อ  $Ti$  มีค่าน้อยเกินไป ระบบอาจจะขาดเสถียรภาพอันเนื่องมาจาก Reset Action ที่เพิ่มเข้ามาส่งผลให้เกิดอาการ Cycling และถ้าหากว่าระบบของเรามีค่า Time lag ของเรามีค่ามาก ๆ แล้ว วิธีนี้ก็จะเป็นไม่เหมาะสมเพราะ การตอบสนองของตัวแปรของระบบจะช้ามากการสั้นกระเพื่อม (Hunting) ของค่าควบคุมจะทยอยาวยิ่งขึ้นมากกว่าเดิมไปอีก ไม่เข้าสู่ค่าเป้าหมายเร็วเท่าที่ควร อาจจะไม่สามารถแก้ไขข้อผิดพลาดได้ทันเวลา ดังนั้นระบบการควบคุมแบบ PI-Control จึงเหมาะสมกับโปรเซสที่ค่อนข้างไวอยู่แล้ว คือ Deadtime และ Capacity lag มีขนาดเล็ก

## 6.4. Derivative Control

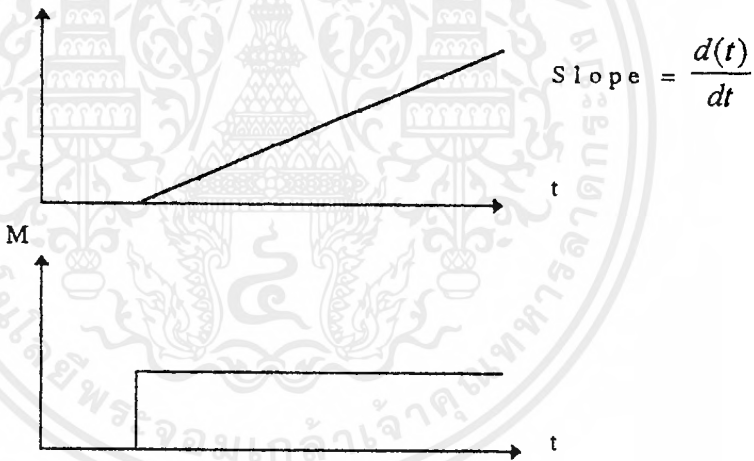
ผลของ Derivative Control ก็คือ มันจะให้สัญญาณควบคุมการตอบสนองแปรตามอัตราการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณเบี่ยงเบน ดังสมการ 6.5

สมการ 6.5

$$M(t) = T_d \left( \frac{de(t)}{dt} \right)$$

เมื่อ  $T_d$  = derivative time

พิจารณาการตอบสนองระหว่าง deviation  $e$  และ  $M_v$  ดังรูป 6.4



รูป 6.4 Derivative Control

การควบคุมแบบนี้ เหมาะกับ Process ที่มี time lag มากๆ เพราะสามารถแก้ไขข้อผิดพลาดโดยการกระทำล่วงหน้าก่อนจะมีการผิดพลาดเกิดขึ้นจึงมีผลในการหยุดการเปลี่ยนแปลงของตัว process การกระทำล่วงหน้านี้อาศัยตัวแปรหนึ่งคือ derivative time หรือเวลาที่สัญญาณควบคุมนำหน้า สัญญาณเบี่ยงเบนนั่นเอง

รูปที่ 6.4 ค่าสัญญาณเบี่ยงเบนที่เป็น ramp signal เป็นสัญญาณเบี่ยงเบนที่เกิดจาก process ที่มี time lag มากๆ D-action จะมีผลก็ต่อเมื่อสัญญาณเบี่ยงเบนมีการเปลี่ยนแปลง

แบบเชิงเส้น ถ้าสัญญาณเบี่ยงเบนคงที่ D-action จะไม่มีผลทันที ด้วยเหตุผลนี้จึงต้องใช้ derivative control action ร่วมกับ proportional control หรือทั้ง proportional integral control และ derivative control จะได้ผลดียิ่งขึ้น ถ้าใช้  $T_d$  มากๆ เพราะเป็นการแก้ไขความผิดพลาดล่วงหน้า

ข้อเสียของ D-action คือ มีความไวต่ออัตราการเปลี่ยนแปลงสัญญาณเบี่ยงเบนมาก โดยเฉพาะ  $T_d$  มาก อาจทำให้ระบบขาดเสถียรภาพจึงไม่เหมาะสมกับ process ที่มี time lag น้อย และ ตัวแปรของระบบเปลี่ยนได้ง่าย เช่น การควบคุมของไหล , ความดัน เป็นต้น

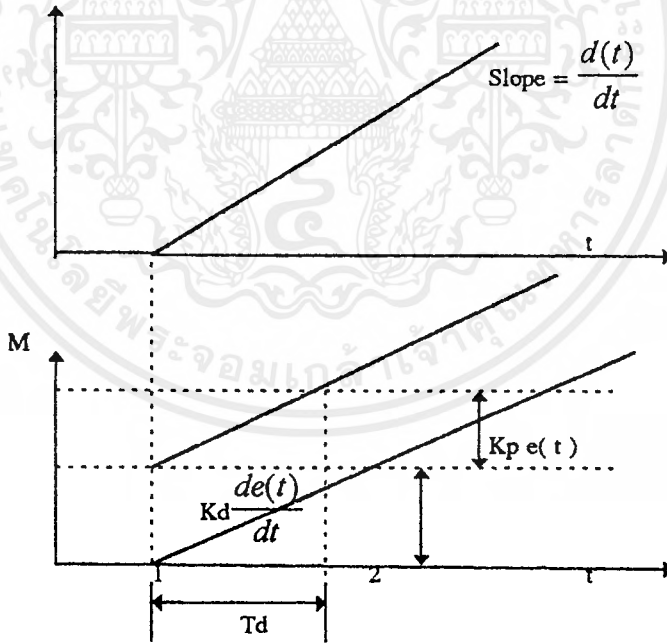
### 6.5. Proportional - plus - Derivative - Control ( PD - Control )

ลักษณะความสัมพันธ์ของสัญญาณขาออก กับสัญญาณขาเข้าของตัวควบคุม PD - Controller เป็นไปตามสมการ 6.6 ดังนี้

สมการ 6.6

$$M(t) = \frac{100}{PB} \left[ e(t) + T_d \left( \frac{de(t)}{dt} \right) \right] + b$$

ถ้าสมมติว่าที่เวลา  $t_1$  Controller ได้รับค่าสัญญาณเบี่ยงเบนที่เป็น ramp function ที่มีอัตราการเพิ่มขึ้นเป็น  $de/dt(t)$  และ Control signal มีการแปรค่าไปดังรูปที่ 6.5



รูปที่ 6.5

ที่เวลา  $t_1$  Derivative term จะทำให้ได้  $K_d de/dt(t)$  และที่เวลา  $t_2$  proportional term จะทำให้ได้ term  $K_p e(t)$  ซึ่งจะเพิ่มขึ้นจนเท่ากับ  $K_d de/dt(t)$  พอดีซึ่งช่วงเวลา  $t_1-t_2$  นี้เรียกว่า Derivative

time เนื่องจาก  $K_d \frac{de}{dt}(t)$  เพิ่มขึ้นอย่างเป็นเชิงเส้นจาก  $t_1-t_2$  ด้วยสโลป  $\frac{de}{dt}(t)$  PD-Control นี้จะใช้ในการควบคุม process จำพวกเดียวกับ ที่ใช้ในการควบคุมชนิด P อย่างเดียว โดย PD-Control จะให้ค่า offset น้อยกว่า การควบคุมชนิด P อย่างเดียว

### 6.6. Proportional - Plus - Integral - Plus - Derivative Control (PID Control)

ในทางอุตสาหกรรมเรามักจะเรียกว่า "Proportional - Plus - Reset - Plus - Rate - Control" ดังที่กล่าวมาแล้วว่า Integral action ใน PI-Control จะทำให้ตัวควบคุมตอบสนองต่อความผิดพลาดช้าลง กรณีที่โปรเซสช้าอยู่แล้วเราอาจจำเป็นต้องเพิ่ม Derivative action (หรือ Rate action) เพื่อลดความช้าของระบบควบคุม การควบคุมแบบนี้เราเรียกว่า PID-Control

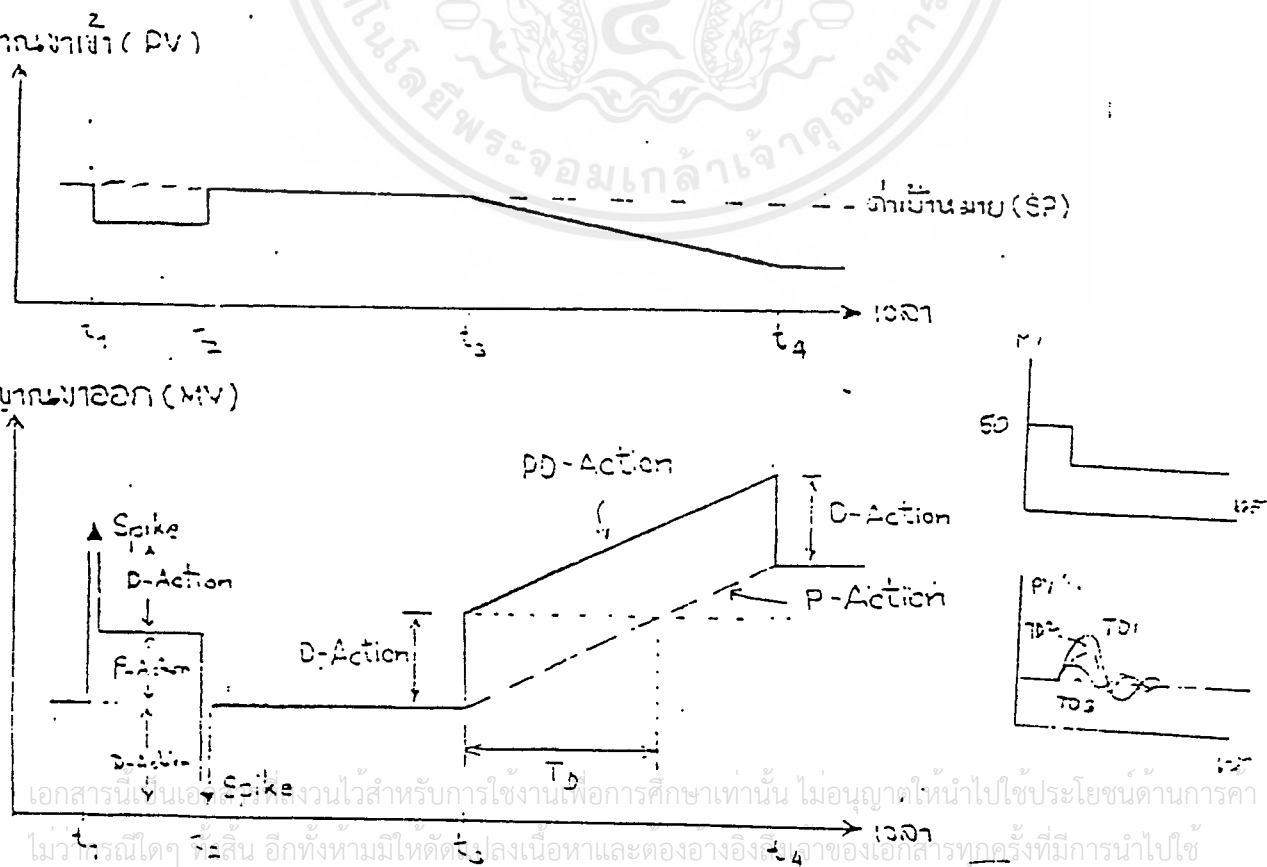
เราจะพบการควบคุมแบบ PID ในงานควบคุมอุณหภูมิเป็นส่วนใหญ่ ความสัมพันธ์ระหว่างสัญญาณขาออก (MV) กับสัญญาณขาเข้า (PV) ของ PID-Controller ที่ค่าเป้าหมาย (SP) ใดๆ แสดงได้ดังนี้

สมการ 6.7

$$M(t) = \frac{100}{PB} \left[ e(t) + \left( \frac{1}{Ti} \right) \int e(t) dt + Td \left( \frac{de(t)}{dt} \right) \right] + b$$

$Td$  = Derivative time หรือ Rate time หน่วยเป็นนาที (Minutes)

กราฟแสดงความสัมพันธ์ของ MV กับ PV ในสมการ 6.7 จะยุ่งยากซับซ้อนไม่เหมาะกับการอธิบาย Derivative action รูปที่ 6.6 แสดงความสัมพันธ์ของ MV กับ PV ของ PD-Controller กรณี Open-loop ซึ่งง่ายต่อการทำความเข้าใจ Derivative action



## รูปที่ 6.6 ผลของ D-Action ในตัวควบคุม PD Controller ขณะ Open loop

ผลตอบสนองของ Derivative action จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับอัตราการเปลี่ยนแปลงของค่า ความผิดพลาด (SP-PV)

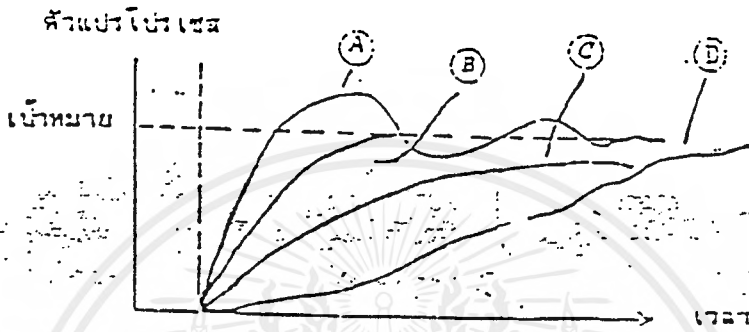
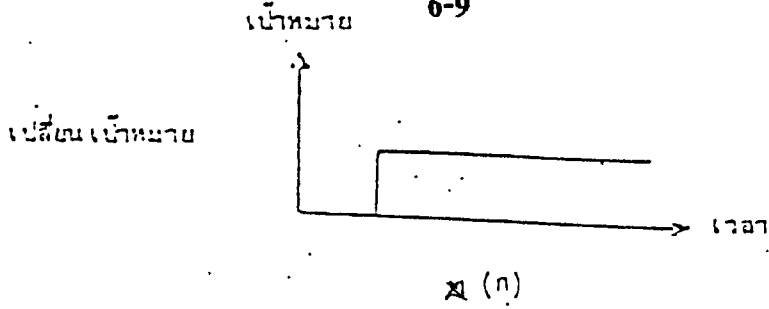
กรณีที่ค่าเป้าหมายมีค่าคงที่ ตราบใดที่สัญญาณขาเข้าไม่เปลี่ยนแปลง Derivative action จะไม่มีผล ต่อสัญญาณขาเข้ามีการเปลี่ยนแปลง Derivative action จะเพิ่มหรือลดสัญญาณขาออกตามอัตราการเปลี่ยนแปลงของสัญญาณขาเข้า

จากรูปที่ 6.6 ขณะเวลา ( $t_3 < t < t_4$ ) สัญญาณขาเข้าเปลี่ยนแปลงด้วยอัตราที่คงที่ D-action จะทำงานคล้ายกับเป็นการทำให้ผลตอบสนองของ P-action เร็วกว่าเดิมเป็นเวลา  $T_d$  นาที

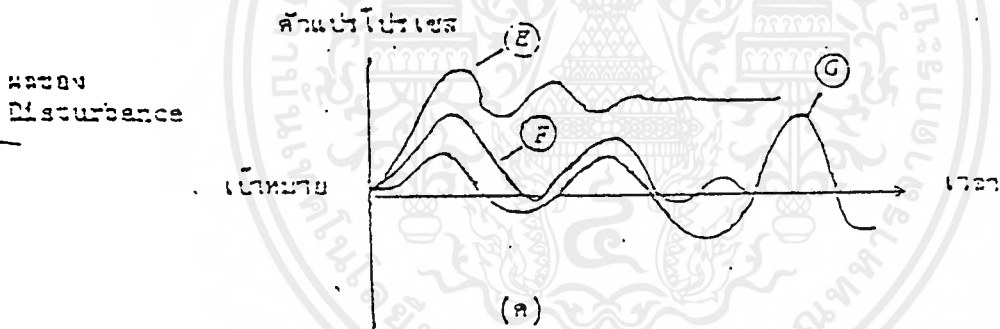
การเพิ่ม Derivative action เข้าไปใน PI-Control จะทำให้ผลตอบสนองของระบบต่อสิ่งรบกวนไวขึ้น สัญญาณวัดเปลี่ยนแปลงสู่ค่าเป้าหมายไวขึ้นจากรูป เราจะพบว่ายิ่ง  $T_d$  มีค่ามาก สัญญาณวัดยิ่งเปลี่ยนแปลงกลับสู่ค่าเป้าหมายไวขึ้น อย่างไรก็ตาม ถ้าเราปรับตั้งค่า  $T_d$  มากเกินไป สัญญาณวัดอาจเกิดการแกว่งได้ (กรณี  $T_d = T_{d_2}$ ) ปกติเรามักปรับค่า  $T_d$  ให้มีค่าใกล้เคียงกับค่า  $T_{d_2}$

## 6.7 การปรับค่า PID

จากการควบคุมทั้ง 6 ชนิดที่ได้กล่าวมาแล้วนั้น ต่างมีจุดหมายเดียวกัน คือ พยายามรักษาให้ค่าตัวแปรโปรเซสมีค่าเท่ากับค่าเป้าหมายอยู่เสมอ ในกรณีที่เกิด disturbance ในระบบ หรือมีการเปลี่ยนค่าเป้าหมายใหม่ จะทำให้ตัวแปรโปรเซสมีค่าต่างจากค่าเป้าหมายในขณะหนึ่ง ตัวควบคุมก็จะพยายามควบคุมให้ตัวแปรโปรเซส มีค่าต่างจากค่าเป้าหมายในขณะหนึ่ง ตัวควบคุมก็จะพยายามควบคุมให้ตัวแปรโปรเซสพยายามเข้าใกล้ค่าเป้าหมายนี้ในที่สุด ซึ่งลักษณะการนำค่าตัวแปรโปรเซสเข้าใกล้ค่าเป้าหมายนี้ จะแตกต่างกันตามคุณสมบัติของระบบควบคุม



(ข)



(ค)

รูปที่ 6.7 ผลตอบสนองของระบบควบคุมต่างๆ

ระบบควบคุมในรูปที่ 6.1 ถ้าลองเปลี่ยนค่าเป้าหมาย ตัวควบคุมจะพยายามควบคุมให้ตัวแปรโปรเซสวิ่งเข้าหาค่าเป้าหมายนั้น ผลตอบของตัวแปรโปรเซสจะมีหลายแบบดังแสดงในรูป 6.7 ข. ดังนี้

- A มี Overshoot และ การแกว่ง
- B ตอบรับเร็ว

C ตัวแปรโปรเซสมีค่าไม่เท่ากับค่าเป้าหมายแม้เวลาจะผ่านพ้นไปนาน เรียกว่าเกิด offset

D ตอบรับช้ามาก

เมื่อตัวแปรโปรเซสหยุดนิ่งที่ค่าเป้าหมาย ในขณะที่นั้นเกิดมี disturbance เข้ามารบกวนโปรเซส (disturbance ได้แก่ การเปลี่ยนของโหลดการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อม เป็นต้น) ผลตอบสนองของโปรเซส จะมีหลายแบบ ดังแสดงในรูป 6.7 ก

E เกิด offset ได้ค่าผิดพลาดไปจากค่าเป้าหมายเดิม

F เกิดการแกว่งเล็กน้อย ก่อนการกลับสู่ค่าเป้าหมายเดิม

G เกิดการแกว่งและขาดเสถียรภาพ

เมื่อพิจารณาผลตอบสนองของการควบคุมชนิดต่างๆ เหล่านี้จึงพอสรุปได้ว่า ระบบการควบคุมที่ดี จะต้องมีความสมบัติที่ดีดังนี้

ก) มีเสถียรภาพ ไม่เกิดการแกว่ง (Oscillation) เมื่อถูกกระตุ้น

ข) ตอบรับการเปลี่ยนค่าเป้าหมาย หรือ disturbance ได้รวดเร็ว

ค) ไม่เกิด offset

## 6.8 ความยากง่ายในการควบคุมของโปรเซส

ลักษณะทั่วไปของโปรเซสนั้นจะมี Time lag จากรูปคลื่นผลตอบสนองของโปรเซสต่อ Step input เราสามารถหาค่า dead time (LE) และค่าคงตัวเวลา (TE) โดยประมาณได้

อัตราส่วน  $LE/TE$  นี้จะเป็นค่าที่ใช้ประเมินความยากง่ายในการควบคุมและใช้เลือกแบบการควบคุม พิจารณาดัง

LE/TE	แบบการควบคุมที่เหมาะสมกับโปรเซสนั้น
$LE/TE < 0.2$	ON/OFF ,P ,PI
$0.2 < LE/TE < 1.0$	PI ,PID
$1.0 < LE/TE$	Feedforward ,Computer control

สาเหตุของการขาดเสถียรภาพในระบบ

ก) ผลของระบบควบคุมข้างเดียว หรือ อื่นๆ

ข) Disturbance เป็น periodic

ค) มี Nonlinear element ในระบบเองเช่น ความผิด dead band เป็นต้น

ง) Process gain หรือ Loop gain มีค่าสูงเกินไป

จ) คุณสมบัติของตัวแปรในระบบไม่คงที่แปรเปลี่ยนตาม Disturbance, ค่าเป้าหมาย, เวลา เป็นต้น

## 6.9 ผลของ PID ต่อเสถียรภาพของระบบ

ในระบบควบคุมแบบป้อนกลับ ซึ่งใช้ตัวควบคุมแบบ PID นั้น ถ้าเราลองแปรค่า  $PB$  ,  $Ti$  ,  $Td$  จะมีผลต่อผลตอบสนองของระบบควบคุมดังนี้

### 1.ผลของ P action

เมื่อลดค่า  $PB$  ลง ทำให้อัตราขยายสูงขึ้น จะมีผลทำให้

ก) offset ลดลง

ข)period ของการแกว่งเล็กลง

ค)อัตราส่วนของช่วงกว้างการแกว่งเพิ่มขึ้น ระบบขาดเสถียรภาพมากขึ้น

### 2.ผลของ I action

เมื่อ P และ D action คงที่แล้ว ลองลด  $Ti$  (Reset time) จะมีผลทำให้

ก)offset จะหายไป

ข)ผลตอบสนองจะเร็วขึ้น (Fast response)

ค)อัตราส่วนของช่วงกว้างการแกว่งเพิ่มขึ้น ระบบขาดเสถียรภาพมากขึ้น

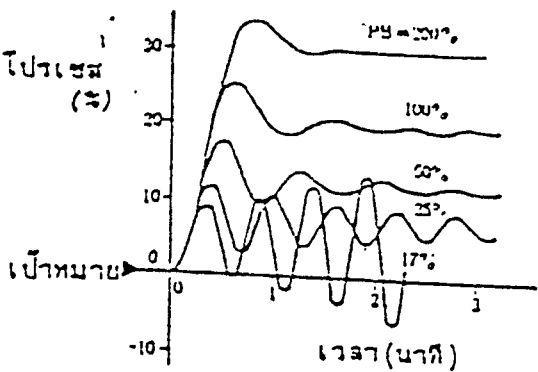
### 3.ผลของ D action

เมื่อให้ P และ I action คงที่แล้ว ลองเพิ่มค่าเวลา  $Td$  (Derivative time) ให้ยาวขึ้น จะมีผลทำให้

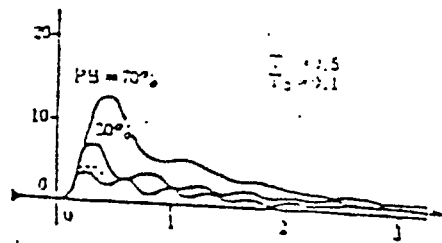
ก)อัตราส่วนของช่วงกว้างการแกว่งลดลง ระบบมีเสถียรภาพมากขึ้น

ข)period ของการแกว่งสั้นลง

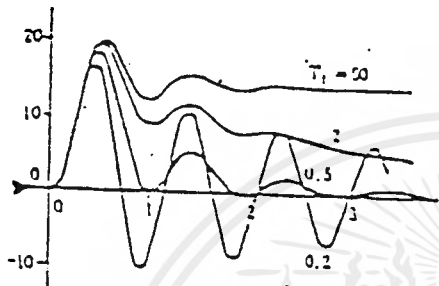
ตามปกติการใช้ค่าเวลา  $Td$  ให้ยาว มีแนวโน้มที่จะทำให้ระบบมีเสถียรภาพมากก็จริง แต่ก็มีจุดอ่อนตรงต่อรับต่อ Noise ได้ง่าย ทำให้ผลตอบสนองของระบบไวเกินไป ผลตอบสนองของการควบคุมแบบต่างๆ ต่อการเปลี่ยนแปลงค่าเป้าหมายและการเกิด Disturbance โดยตั้งค่า  $PB$  ,  $Ti$  , และ  $Td$  ต่างกัน แสดงในรูป 6.8 และ 6.9



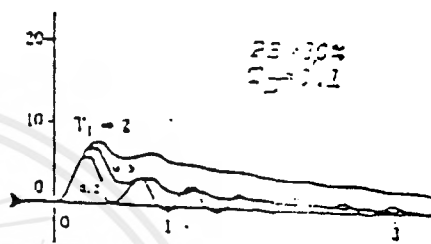
P Control เมื่อเปลี่ยน PB



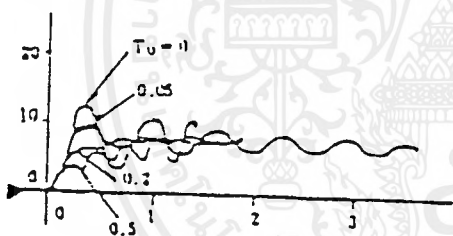
PID Control เมื่อเปลี่ยน PB



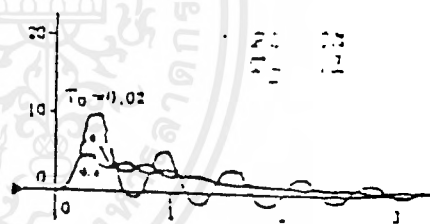
PI Control เมื่อเปลี่ยน Ti



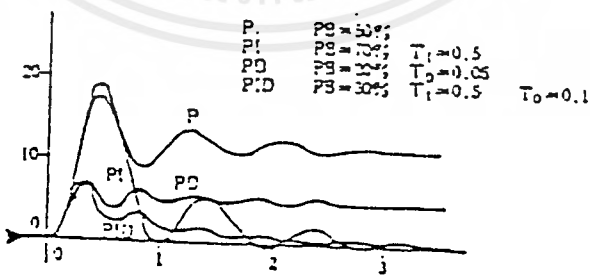
PID Control เมื่อเปลี่ยน Ti



PD Control เมื่อเปลี่ยน Td



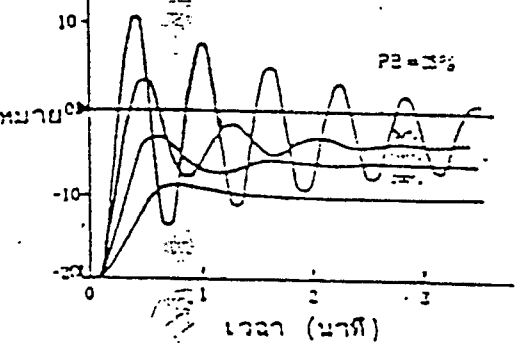
PID Control เมื่อเปลี่ยน Td



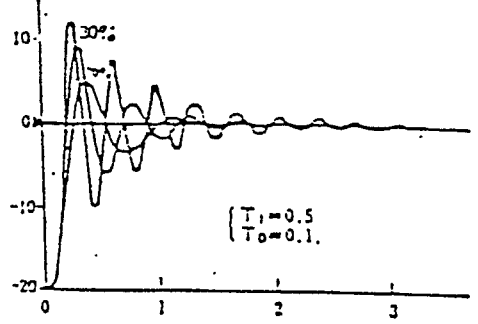
เปรียบเทียบผลตอบของแบบควบคุมต่างๆ

รูปที่ 6.8 ผลตอบสนองของระบบควบคุมแบบต่างๆ เมื่อมี Disturbance

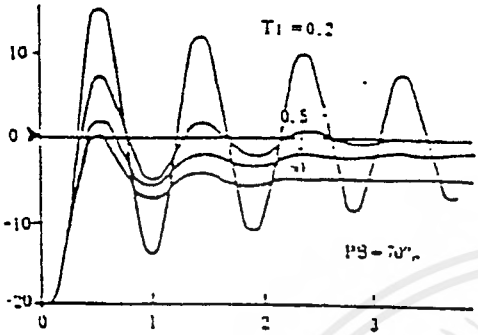
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



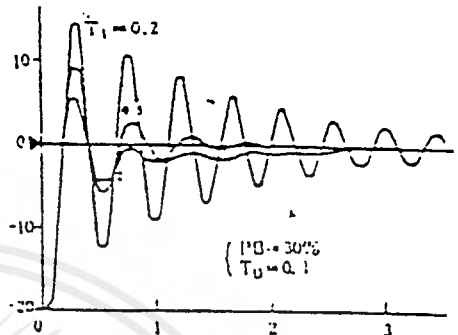
P Control เมื่อเปลี่ยน PB



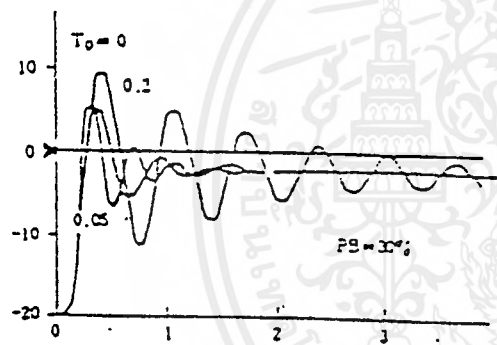
PID Control เมื่อเปลี่ยน PB



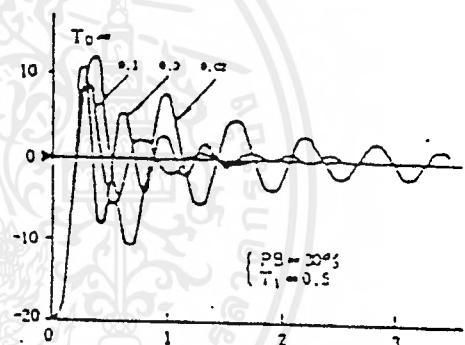
PI Control เมื่อเปลี่ยน T<sub>1</sub>



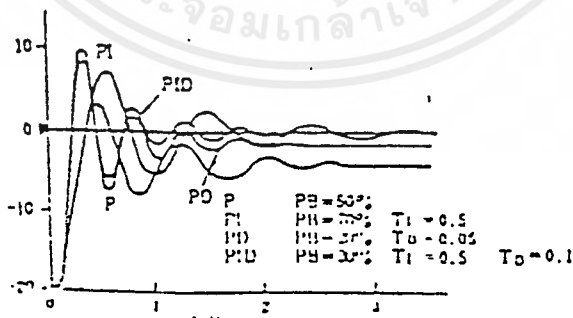
PID Control เมื่อเปลี่ยน T<sub>1</sub>



PD Control เมื่อเปลี่ยน T<sub>0</sub>



PID Control เมื่อเปลี่ยน T<sub>0</sub>



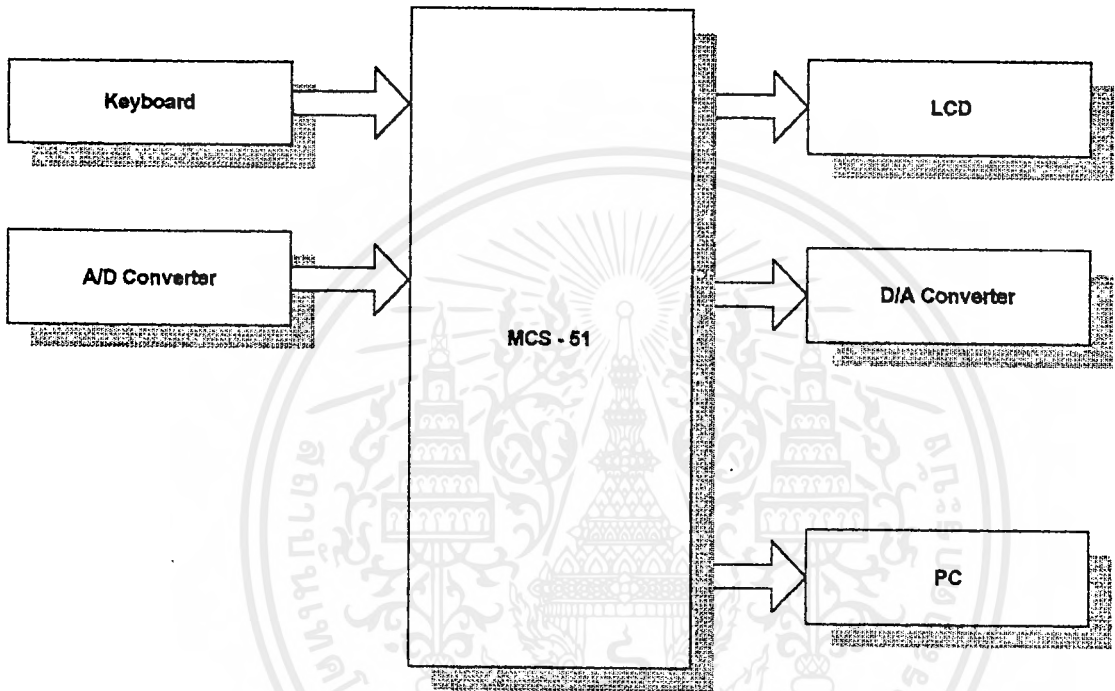
เปรียบเทียบผลตอบของระบบควบคุมแบบต่างๆ

รูปที่ 6.9 ผลตอบสนองของระบบควบคุมแบบต่างๆ เมื่อเปลี่ยนค่าเป้าหมาย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ส่วนประกอบทางด้าน Hard Ware

ใน PID Controller นี้มีส่วนประกอบทางด้าน Hard Ware ดังนี้คือ

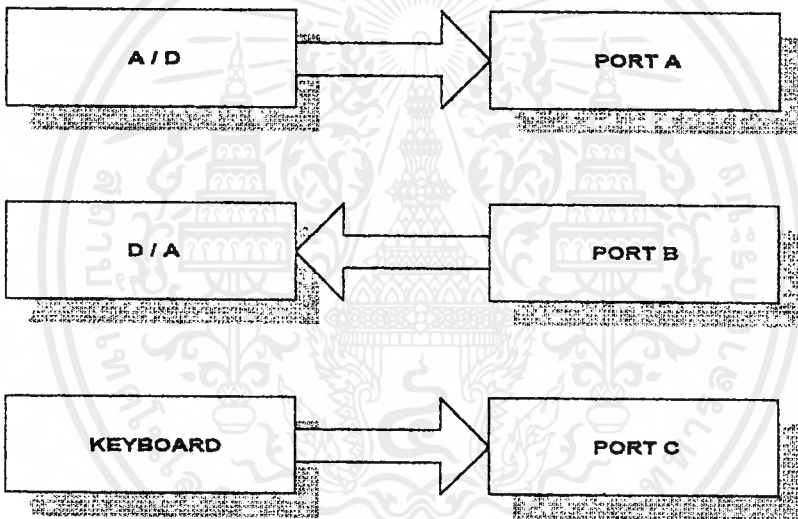


แผนผังส่วนประกอบทางด้าน Hard Ware

## 1.MCS-51

พิจารณาเลือกใช้ Board Controller รุ่น ANT-32 เบอร์ 80C32 ของบริษัทศิริเลิทร์ฯ เนื่องจากมีองค์ประกอบที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานดังนี้ คือ

1.1 มีพอร์ตที่เป็น อินพุท/ เอาท์พุท อยู่ด้วยกัน 2 พอร์ต คือ 8255 ซึ่งสามารถที่จะกำหนดให้เป็นอินพุทหรือเอาท์พุทก็ได้ ในที่นี้เราพิจารณาเลือกใช้ User Port 1 โดยจะประกอบด้วย อินพุท/ เอาท์พุท 3 พอร์ต



โดยหน่วยความจำของ 8255 ที่ User Port 1 จะอยู่ที่

Address  $F800H + 8255$  offset address = Actual address

Port A ตำแหน่งแอดเดรส  $F800H + 00H = F800H$

Port B ตำแหน่งแอดเดรส  $F800H + 01H = F801H$

Port C ตำแหน่งแอดเดรส  $F800H + 02H = F802H$

Mode Port ตำแหน่งแอดเดรส  $F800H + 03H = F803H$

1.2 มีหน่วยความจำที่เป็น Program and Data Memory ขนาด 8-32 Kbyte ซึ่งหน่วยความจำที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมการควบคุม PID นี้ มีขนาด 8 Kbyte จึงสามารถที่จะใช้ได้พอ

1.3 มีพอร์ทของ LCD ให้มาต่อได้เลย ทำให้มีความสะดวกในการใช้งาน โดยตำแหน่ง address ของ LCD จะอยู่ที่

Address	ลักษณะของ Port ที่ติดต่อ
FA00H	สำหรับเขียนคำสั่ง (RS = 0 R/W = 0)
FA01H	สำหรับอ่านค่า BUSY (RS = 0 R/W = 1)
FA02H	สำหรับเขียนข้อมูล (RS = 1 R/W = 0)
FA03H	สำหรับอ่านข้อมูล (RS = 1 R/W = 1)

1.4 มีพอร์ทสื่อสารอนุกรม RS 232 ให้มาด้วย สำหรับการติดต่อกับ PC ทำให้สะดวกในการใช้งานติดต่อ

## 2. A/D Converter

ประกอบด้วยวงจรที่ทำหน้าที่ 2 ส่วน คือ

### 2.1 I/V Converter

โดยจะรับสัญญาณกระแสมาตรฐาน 4 - 20 mA แปลงไปเป็นแรงดันไฟฟ้า 0 - 5 Vdc

### 2.2 A/D Converter

จากแรงดัน 0 - 5 Vdc จะแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัล 00 - FFH โดยใช้ ไอซี แปลงจาก แรงดันไฟฟ้าเป็นดิจิทัล เบอร์ ADC 0801

## 3. D/A Converter

ประกอบด้วยวงจรที่ทำหน้าที่ 2 ส่วน คือ

### 3.1 D/A Converter

แปลงสัญญาณดิจิทัล 00 - FFH เป็นแรงดันไฟฟ้า 1 - 5 Vdc โดยใช้ไอซี เบอร์ DAC 0808  
แปลง

### 3.2 V/I Converter

แปลงจากสัญญาณแรงดันไฟฟ้า 1 - 5 Vdc เป็นสัญญาณกระแสมาตรฐาน 4 - 20 mA เพื่อ  
ส่งไปควบคุมกระบวนการต่อไป

## 4.Keyboard

ใช้สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับ จำนวน 6 ตัว ต่อโดยตรงเข้ากับพอร์ท C ของ 8255 โดยจะรับ  
ค่า "1" เมื่อมีการกดสวิตช์แต่ละตัว

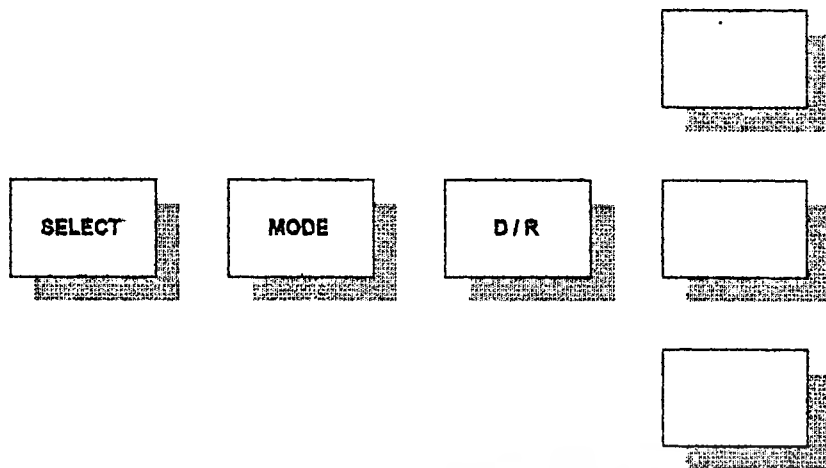
## 5. LCD

ใช้ LCD แบบ Dot Matrix เบอร์ DMC 202 มีตัวอักษร 20 ตัว และมี 2 บรรทัด ต่อเข้ากับ  
พอร์ท LCD ของ MCS-51 ได้เลย

## 6. PC

ส่งออก PC โดยผ่านทาง RS 232 แปลงเป็น RS 485 อีกทีหนึ่ง

## KEYBOARD



## 1. SELECT

ทำหน้าที่ในการเลือกเมนูในการ Set ค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ ซึ่งจะประกอบด้วยเมนู จำนวน 6 เมนู ดังนี้

## 1.1 Control Menu

SP = 000.0%	MV = 000.0%
PV = 000.0%	HL PI REV

เป็นเมนูสำหรับการใช้ในการควบคุม Process โดยจะแสดงค่าของสัญญาณ Set Point, Manipulate Variable และ Process Variable โดยจะแสดงค่าอยู่ในช่วงของ 0 -100.0 % รวมทั้งแสดงสถานะของสัญญาณเตือน (Alarm) ได้แก่ High Alarm และ Low Alarm ซึ่งเป็นสัญญาณที่เปรียบเทียบกับค่าของ PV และ Alarm เมนูนี้สามารถแสดงสถานะของการควบคุมได้อีก 6 โหมด อันประกอบด้วย การควบคุมในโหมด MAN, P, PI, PID, PD และ ON-OFF Control นอกจากนี้สามารถแสดง Action ของการควบคุมได้อีก คือ Direct และ Reverse Action

สำหรับการควบคุมต่าง ๆ นั้น จะใช้เมนูนี้ในการควบคุมกระบวนการ

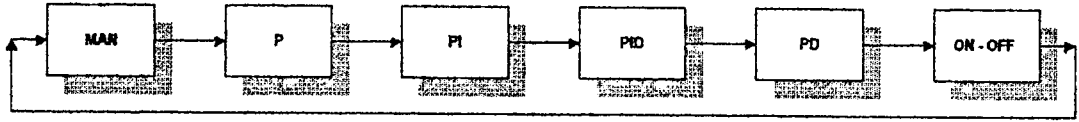
## 1.2 เมนู Set ค่า KP

PROPORTIONAL	GAIN
KP = 00	

เมนูนี้สำหรับการ Set ค่า ของ Gain การควบคุม จะอยู่ในรูปของ Gain KP ซึ่งสามารถเลือกค่า KP ได้ ตั้งแต่ 0 - 9

## 2. MODE

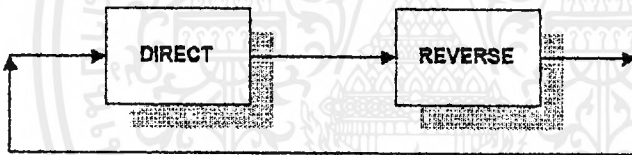
ทำหน้าที่ในการเลือกโหมดของการควบคุม โดยจะประกอบด้วย 6 โหมด คือ MAN, P, PI, PID, PD และ ON-OFF Control เมื่อทำการกดปุ่มนี้ โหมดการควบคุมจะเปลี่ยนไปเรื่อย ๆ และวนรูป กลับเหมือนเดิม



รูปในการกดปุ่ม MODE

## 3. D/R

ทำหน้าที่ในการเลือก Action ของการควบคุมได้แก่ Direct และ Reverse โดยเมื่อกดปุ่มนี้แล้ว Action ของการควบคุมจะเปลี่ยนไปเรื่อย ๆ คือ Direct และ Reverse



รูปในการกดปุ่ม D/R

## 4. ปุ่มเพิ่มและลดค่า

ทำหน้าที่ในการเพิ่มหรือลดค่าของ Set Point ถ้ากดปุ่ม จะเพิ่มอย่างช้า ด้วยอัตราเร็ว 0.2 ms และถ้ากดปุ่ม จะลดด้วยอัตราเร็ว 0.2 ms แต่ถ้ากดปุ่ม พร้อมกับด้วยการกดปุ่มหรือ จะทำการเพิ่มหรือลดอย่างรวดเร็ว ด้วยอัตราความเร็ว 0.02 ms

## การเขียนโปรแกรมควบคุม

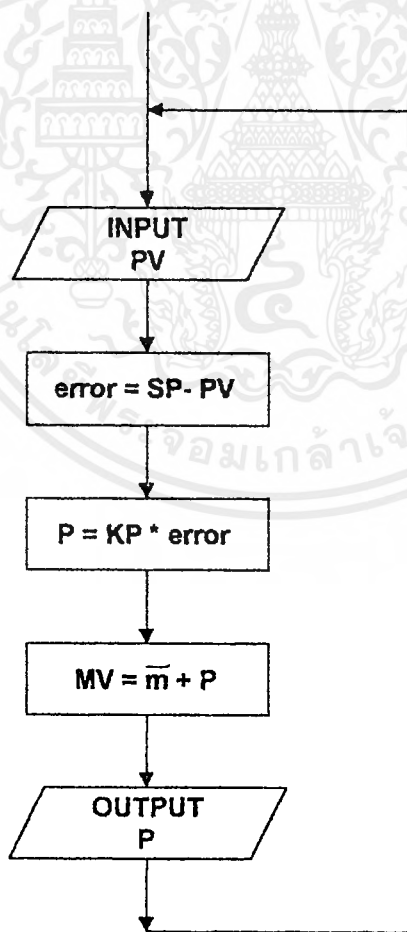
จากสมการของเทอม PID จะอยู่ในรูปของ

$$M(t) = m + K_p e(t) + K_p/T_i \int e(t).d(t) + K_p.T_d.d e(t)$$

จากสมการนี้ จะพบว่า มีเทอมของคำสั่งทางคณิตศาสตร์อยู่คือ เทอมของ การบวก, การลบ, การคูณ และการหาร, การอินทิเกรต และการดิฟเฟอเรนเชียล

สำหรับคำสั่งของการบวก, การลบ, การคูณ และการหารนั้น สามารถที่จะทำได้ โดยใช้ภาษาแอสเซมบลีของตัว MCS-51 คือคำสั่ง ADD, SUBB, MUL และ DIV ที่ตัว MCS-51 รองรับมีอยู่แล้ว แต่สำหรับคำสั่ง อินทิเกรต และดิฟเฟอเรนเชียล นั้น ไม่มีคำสั่ง นี้อยู่ใน MCS-51 ดังนั้น จึงต้องทำการแปลงคำสั่งเหล่านี้ให้อยู่ในคำสั่งการบวก, การลบ, การคูณ และ การหาร ที่ตัว MCS-51 เข้าใจ

### 1.การเขียนโปรแกรมในเทอม P



### Proportional Mode Flow Chart

จากสมการ       $OUTPUT\ P = m + K_p\ e(t)$

จากสมการเทอม P สามารถแปลงให้อยู่ในรูปอัลกอริธึม ที่ตัว MCS-51 เข้าใจได้โดย

$$OUTPUT\ P = m + K_p(SP-PV) \quad \text{--- !!!}$$

เมื่อ  $OUTPUT\ P =$  สัญญาณเอาต์พุตของ Controller แบบ P %

$m =$  ค่า Bias ของ Controller ที่ 50% ขณะไม่มีความผิดพลาด

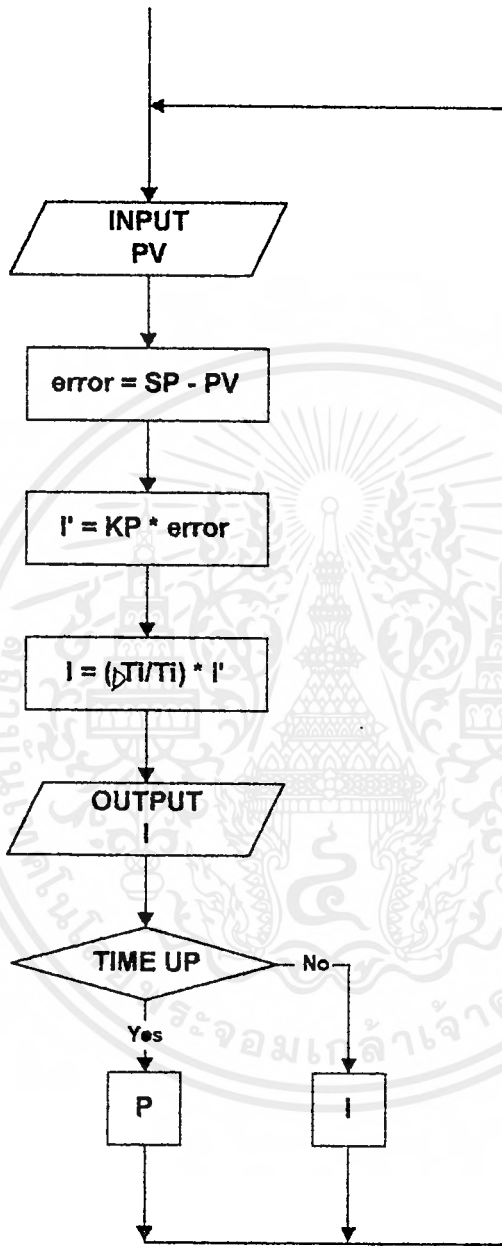
$K_p =$  Proportional Gain

$SP =$  Set Point Value %

$PV =$  Process Variable %



## 2. การเขียนโปรแกรมในทอม I



**Integral Mode Flor Chart**

จากสมการ  $OUTPUT\ I = K_p/T_i \int e(t).d(t)$

แปลงให้อยู่ในรูปอัลกอริทึม ได้ คือ

$$OUTPUT\ I = (K_p/T_i).\Delta T_i (SP-PV) \text{ --- !!!}$$

เมื่อ  $OUTPUT\ I =$  สัญญาณ  $OUTPUT$  ของ Controller I %

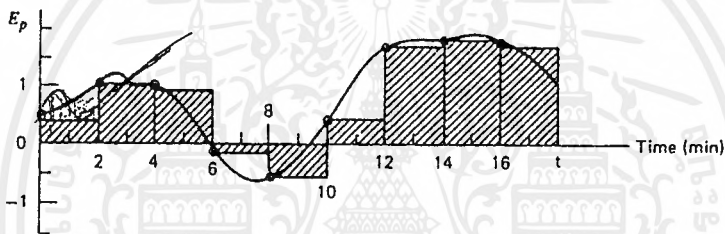
$K_p =$  Proportional Gain

$SP =$  Setpoint Value %

$PV =$  Process Variable %

$\Delta T_i =$  Time Between Sample msec

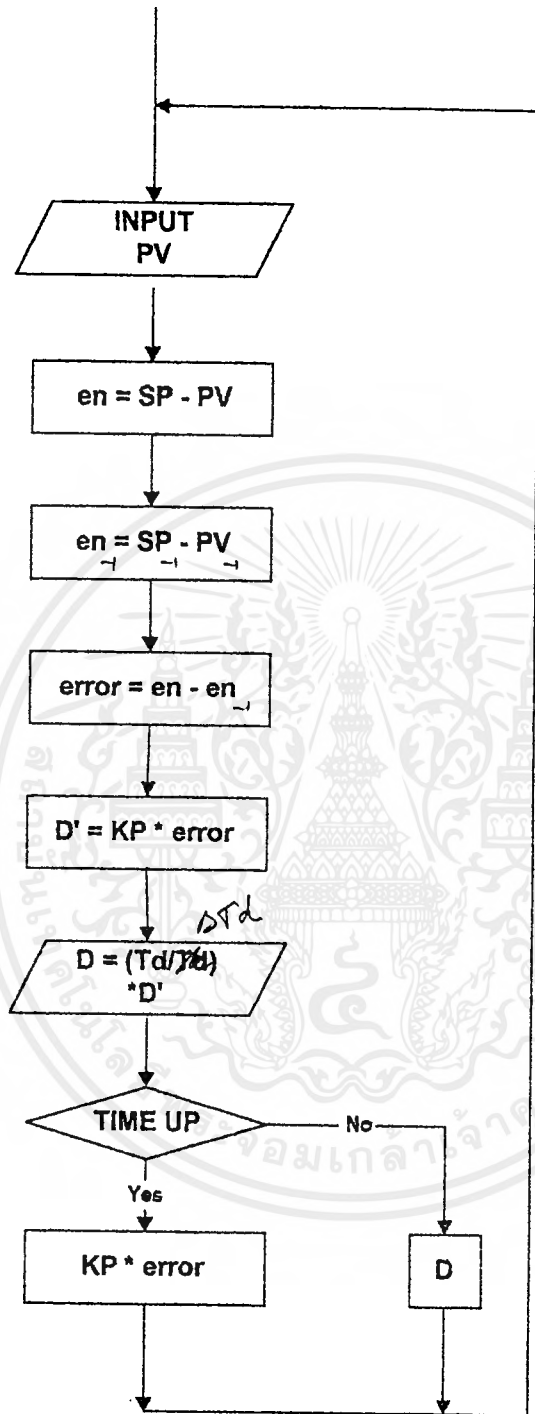
$T_i =$  Integral Time msec



จากสมการและจากรูป จะพบว่า เทอม I คือการรวมค่าความผิดพลาดที่เกิดขึ้นทั้งหมดในช่วงเวลา  $T_i$  ขณะที่ค่าของ  $\Delta T_i$  ยังมีค่าไม่ครบเวลา  $T_i$  Controller จะส่งสัญญาณเทอม I ที่เกิดจากค่าของ  $I = K_p.(\Delta T_i/T_i) (SP-PV)$  ออกไปพร้อมกับเทอม P และเมื่อค่าของ  $\Delta T_i$  ครบเวลาของ  $T_i$  จะพบว่า Controller จะส่งค่าของสัญญาณเทอม I ออกไป มีค่าเท่ากับเทอม P ออกไปพร้อมกับเทอม P ออกไปควบคุม

$$I = K_p.(\Delta T_i/T_i) (SP-PV) = P$$

## 3. การเขียนโปรแกรมในเทอม D



Differential Mode Flow Chart

จากสมการ      OUTPUT  $D = K_p.T_d.d e(t)$

แปลงให้อยู่ในรูป อัลกอริทึมได้

...

$$\text{OUTPUT } D = K_p \cdot (T_d / \Delta T_d) (e_n - e_{n-1}) \text{ --- !!!}$$

เมื่อ  $\text{OUTPUT } D =$  สัญญาณ  $\text{OUTPUT}$  ของ Controller แบบ  $D$

$K_p =$  Proportional Gain

$$e_n = \text{SP} - \text{PV}$$

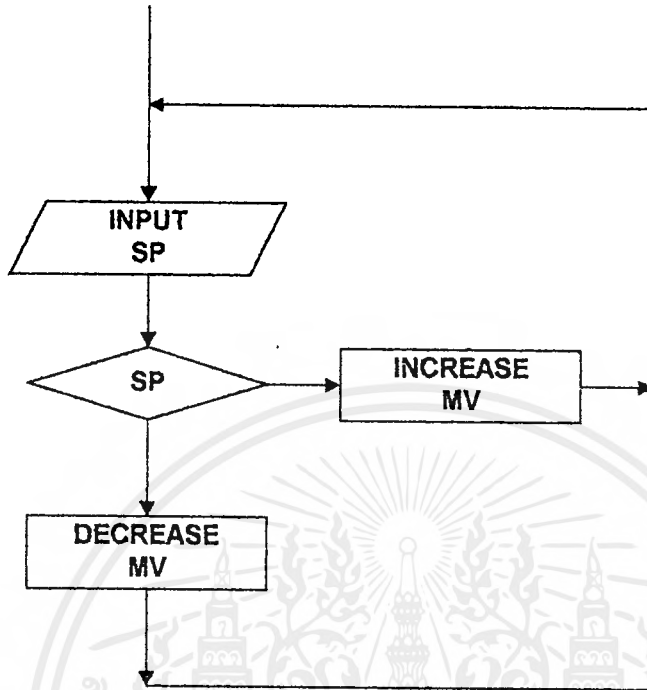
$$e_{n-1} = \text{SP}_{-1} - \text{PV}_{-1}$$

$\Delta T_d =$  Time Between Sample      msec

$T_d =$  Differential Time      msec

เนื่องจากเทอม  $D$  คือการคาดคะเนล่วงหน้าของค่าความผิดพลาดที่เกิดขึ้น ดังนั้น จึงดูที่ความชัน (Slope) ของการเปลี่ยนแปลงความผิดพลาด ณ. ครั้งนี้  $e_n$  เปรียบเทียบกับ ความผิดพลาด ณ. ครั้งที่ผ่านมา  $e_{n-1}$  นำมาเปรียบเทียบกัน

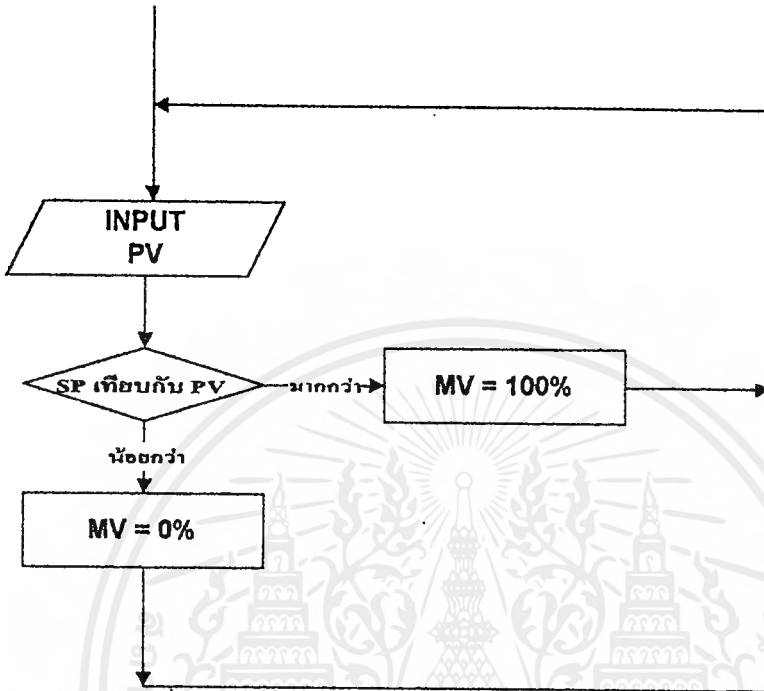
## 4.การเขียนโปรแกรมในทอม MAN



Manual Mode Flow Chart

การปรับค่า Set Point ทนโหมด MAN จะเปลี่ยนค่า MV ตามการเปลี่ยนแปลงค่าของ Set Point

## 5. การเขียนโปรแกรมในทอม ON-OFF



ถ้า SP มากกว่า PV สัญญาณ MV จะส่งออก 100%

ถ้า SP น้อยกว่า PV สัญญาณ MV จะส่งออก 0%

## 6. การเขียนโปรแกรมในส่วนของ D/R

ในส่วนของ Direct Error =  $SP - PV$

ในส่วนของ Reverse Error =  $PV - SP$

## ขั้นตอนการทดลอง

### 1. ชุดวงจร A / D Converter

หลังจากทำการต่อวงจรในส่วนของ A / D Converter เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะประกอบด้วยวงจร 2 ส่วน คือ วงจรในการแปลงสัญญาณกระแสไฟฟ้า 4 - 20 mA ซึ่งรับมาจากกระบวนการแปลงสัญญาณแรงดันไฟฟ้า 0 - 5V เพื่อใช้เป็นอินพุทของวงจรในส่วนของวงจรแปลงสัญญาณแรงดันไฟฟ้าเป็นสัญญาณดิจิทัล 00 - FF อีกครั้งหนึ่ง เนื่องจากเราใช้ไอซี สำหรับการแปลงสัญญาณแรงดันไฟฟ้าเป็นสัญญาณดิจิทัลเบอร์ ADC 0801 ซึ่งชิพตัวนี้ อินพุทที่ป้อนให้ จะรับ 0 - 5 V

กระแสไฟฟ้า(mA)	แรงดันเอาต์พุท(V.dc)
4	0
8	1.256
12	2.511
16	3.772
20	5.013

ตารางแสดงการปรับค่าของกระแสไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าในส่วนของวงจร I/V Converter

แรงดันอินพุท(V.dc)	ดิจิทัล(HEX)
0	00
1	33
2	66
3	99
4	CC
5	FF

ตารางแสดงการปรับค่าของแรงดันไฟฟ้าและเอาต์พุทดิจิทัลในส่วนของ IC ADC 0801

หลังจากทำการปรับค่าได้แล้ว ในส่วนของเอาต์พุทดิจิทัล (00 - FF) จะเป็นอินพุทดิจิทัลเพื่อเข้าสู่ MCS - 51 ทาง 8255 พอร์ต A

## 2. ชุดวงจร D / A Converter

จาก MCS - 51 จะส่งสัญญาณดิจิทัล ออกมาในส่วนของวงจรแปลงจากสัญญาณดิจิทัล (00 - FF) เป็นสัญญาณแรงดันไฟฟ้า (1 - 5 V.dc) โดยใช้ IC DAC 0808 ต่อร่วมเข้ากับวงจรแปลงสัญญาณ จากนั้นแรงดันอินพุท จะต่อเข้ากับวงจรแปลงสัญญาณแรงดันไฟฟ้าเป็นสัญญาณกระแสไฟฟ้า 4 - 20 mA ส่งออกไปควบคุมกระบวนการต่อไป

ดิจิทัล(HEX)	แรงดันไฟฟ้า(V.dc)
00	1.001
3F	1.998
7F	3.012
BF	4.095
FF	5.011

ตารางแสดงการปรับค่าของสัญญาณดิจิทัลและแรงดันไฟฟ้าในส่วนของวงจร D / A Converter

แรงดันไฟฟ้า(V.dc)	กระแสเข้าที่พุท(mA)
1.006	4.000
2.001	7.995
3.002	12.010
4.002	15.996
5.001	20.000

ตารางแสดงการปรับค่าของแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าในส่วนของวงจร V / I Converter

จากวงจรในส่วนของ การแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นแรงดันไฟฟ้านั้น จะต่อมาจาก 8255

พอร์ต B ของ MCS - 51

### 3. ชุด KEYBOARD

เนื่องจากชุดคีย์บอร์ดต่อโดยตรงกับ 8255 พอร์ต C บน และ พอร์ต C ต่าง โดยใช้ Vcc +5V ต่อเข้า MCS - 51 โดยตรง และทำการทดลองกดแต่ละคีย์ และวัดค่าฐาน 16 ที่ส่งเข้า MCS - 51 ดังนี้

คีย์ที่กด	ฐาน 2	ฐาน 16
SELECT	0000 0001	1
MODE	0000 0010	2
D/R	0000 0100	4
	0000 1000	8
	0001 0000	10
	0010 0000	20
,	0001 1000	18
,	0010 1000	28

### 4. ทดลองกับกระบวนการควบคุมระดับของเหลว (Level Control)

เมื่อทำการประกอบของวงจรในแต่ละส่วนประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว ได้นำมาทำการทดลองควบคุมกระบวนการจริง โดยกระบวนการที่ทำการควบคุมนี้ เลือกใช้กระบวนการควบคุมระดับน้ำ (Level Control) เนื่องจากเห็นการเปลี่ยนแปลงของกระบวนการได้รวดเร็ว คดยทดลองควบคุมกระบวนการโดยปรับค่า Gain ต่าง ๆ กัน รวมทั้งเวลา Integral Time (Ti) , Derivative Time (Td) ให้มีค่าต่าง ๆ กัน และทำการบันทึกค่าสัญญาณของ PV (Process Variable) ใน Recorder ได้ผลออกมาตาม ข้อมูลที่นำมาแสดงนี้

เนื่องจาก Action ของวาล์วควบคุมนั้น เป็นแบบ Air-to-Close ดังนั้น Action ของ Controller จึงเลือกใช้แบบ Reverse Action

จากนั้นทำการทดลองต่อไปนี้

#### 4.1 ทดลองโหมด MAN

เมื่อทำการเปิดเครื่องเรียบร้อยแล้ว หน้าจอจะแสดงสถานะต่อไปนี้

SP = 000.0 %	MV=000.0 %
PV = 000.0 %	HL MAN DIR

ทำการเลือก Action ของ Controller เป็นแบบ Reverse Action จากนั้น สังเกตปฏิบัติการของวาล์วควบคุม โดยเลือกค่า SP ที่ต่าง ๆ กัน

SP(%)	MV(%)	%การเปิดของวาล์ว
0	100	0
25	75	25
50	50	50
75	25	75
100	0	100

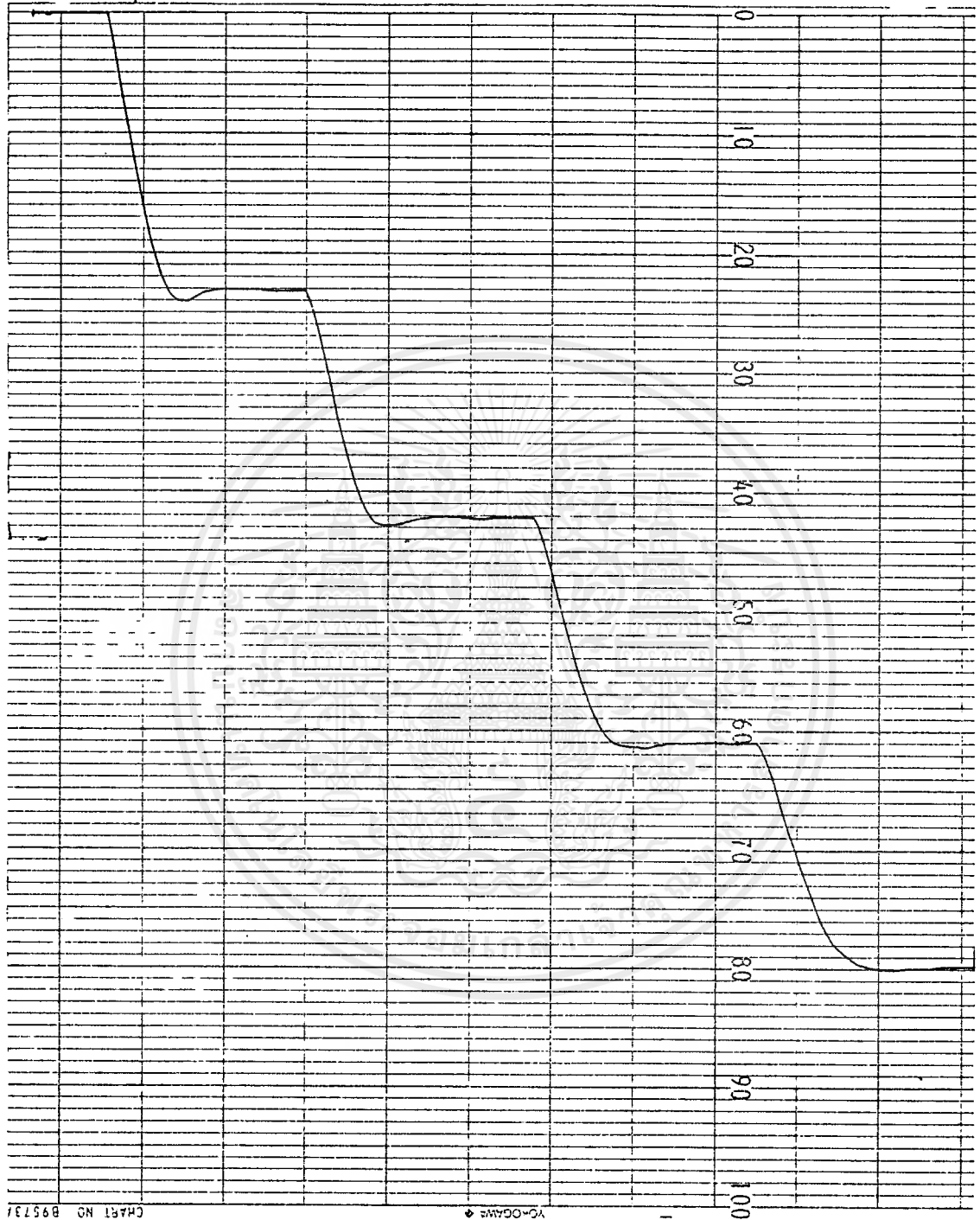
% การเปิดของวาล์ว คือ % ของปริมาณของน้ำที่ไหลผ่านวาล์วออกมา  
 ที่ 0% การเปิดของวาล์วคือ น้ำไม่สามารถไหลผ่านวาล์วได้  
 ที่ 100% การเปิดของวาล์วคือ น้ำไหลผ่านวาล์วได้ 100% เต็ม

การทดลองที่ 1. ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2. Set ค่า  $K_P = 4$

3. ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%, 40%, 60%, 80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่  $K_P = 4$

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

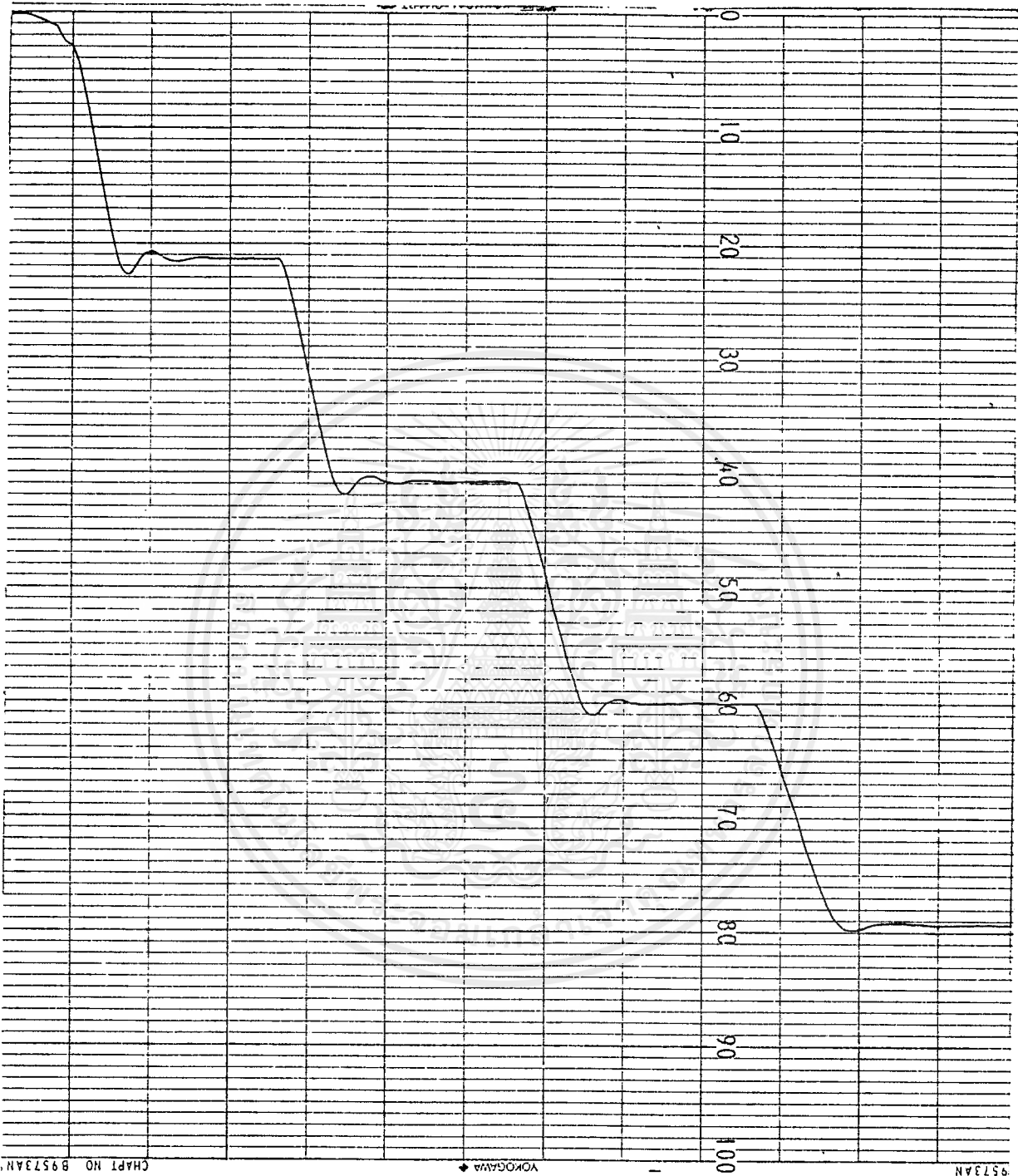
SP	20%	40%	60%	80%
ค่า PV เฉลี่ยที่ได้	21.7%	41.5%	60.3%	79%

การทดลองที่ 2.1.ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2.Set ค่า KP = 9

3.ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%,40%,60%,80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่ KP = 9

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่าPVเฉลี่ยที่ได้	20.7%	40%	59.3%	78.5%

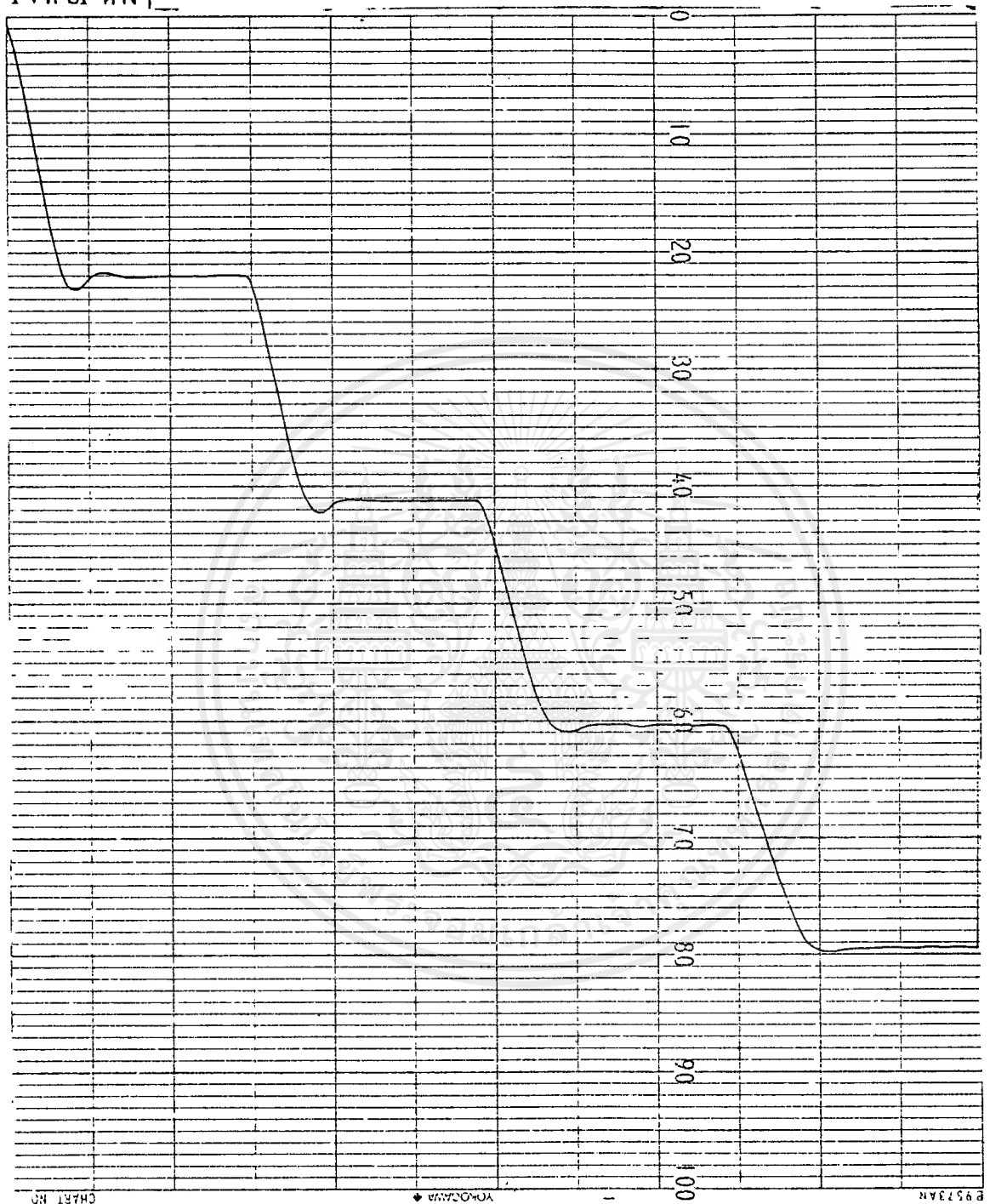
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 1 1.ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2.Set ค่า  $K_P = 4$  ,  $T_i = 1438$  mS

3.ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%,40%,60%,80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่  $K_P = 4$  ,  $T_i = 1438$  mS

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่าPVเฉลี่ยที่ได้	21.4%	40.5%	59.6%	78.7%

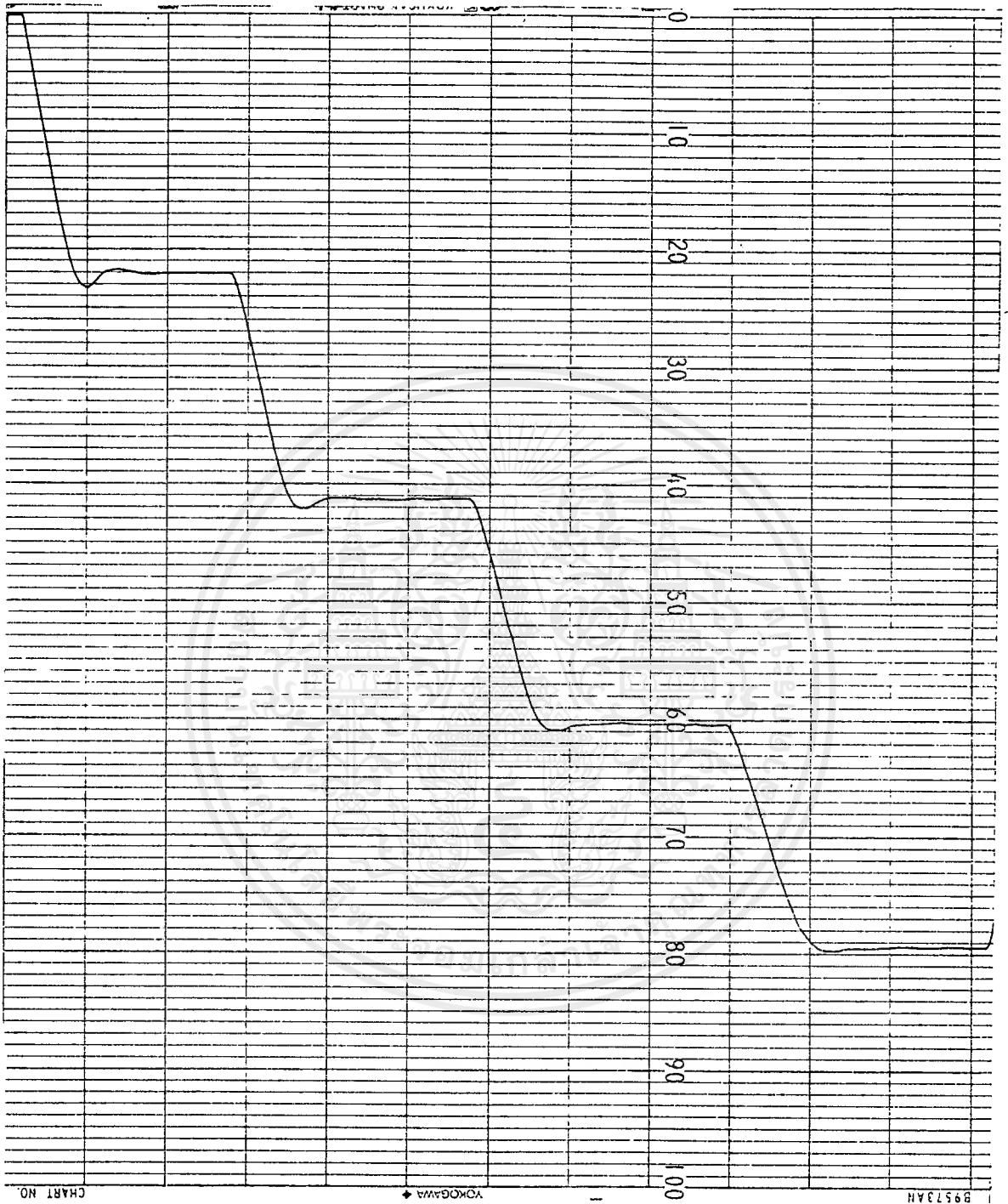
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 2 1.ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2.Set ค่า  $K_P = 4$  ,  $T_i = 722$  mS

3.ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%,40%,60%,80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่  $K_P = 4$  ,  $T_i = 722$  mS

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่าPVเฉลี่ยที่ได้	21.4%	40.6%	59.7%	78.7%

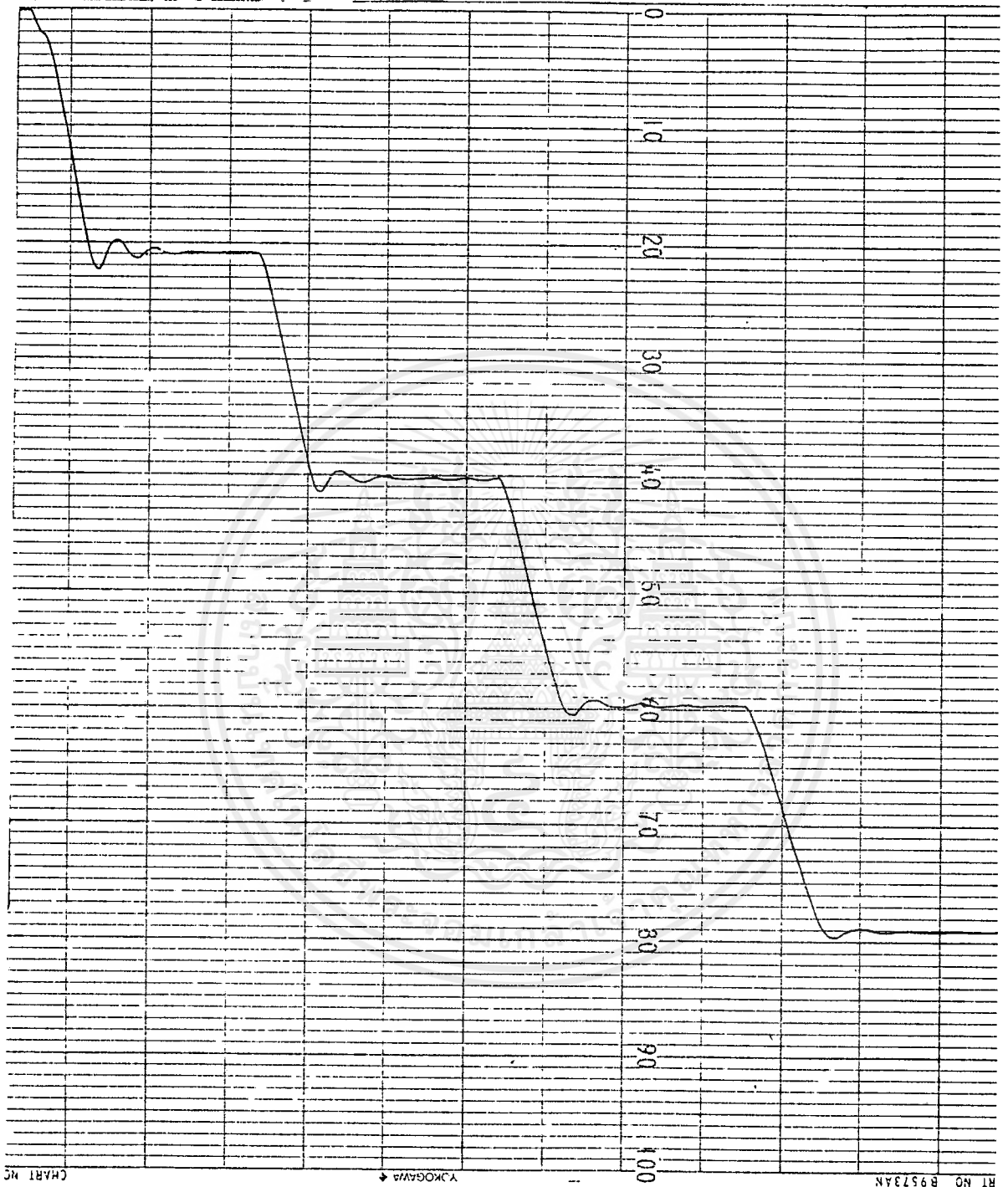
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 3 1.ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2.Set ค่า  $KP = 9$  ,  $Ti = 1438$  mS

3.ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%,40%,60%,80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่  $KP = 9$  ,  $Ti = 1438$  mS

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่าPVเฉลี่ยที่ได้	20.3%	39.7%	59%	78.4%

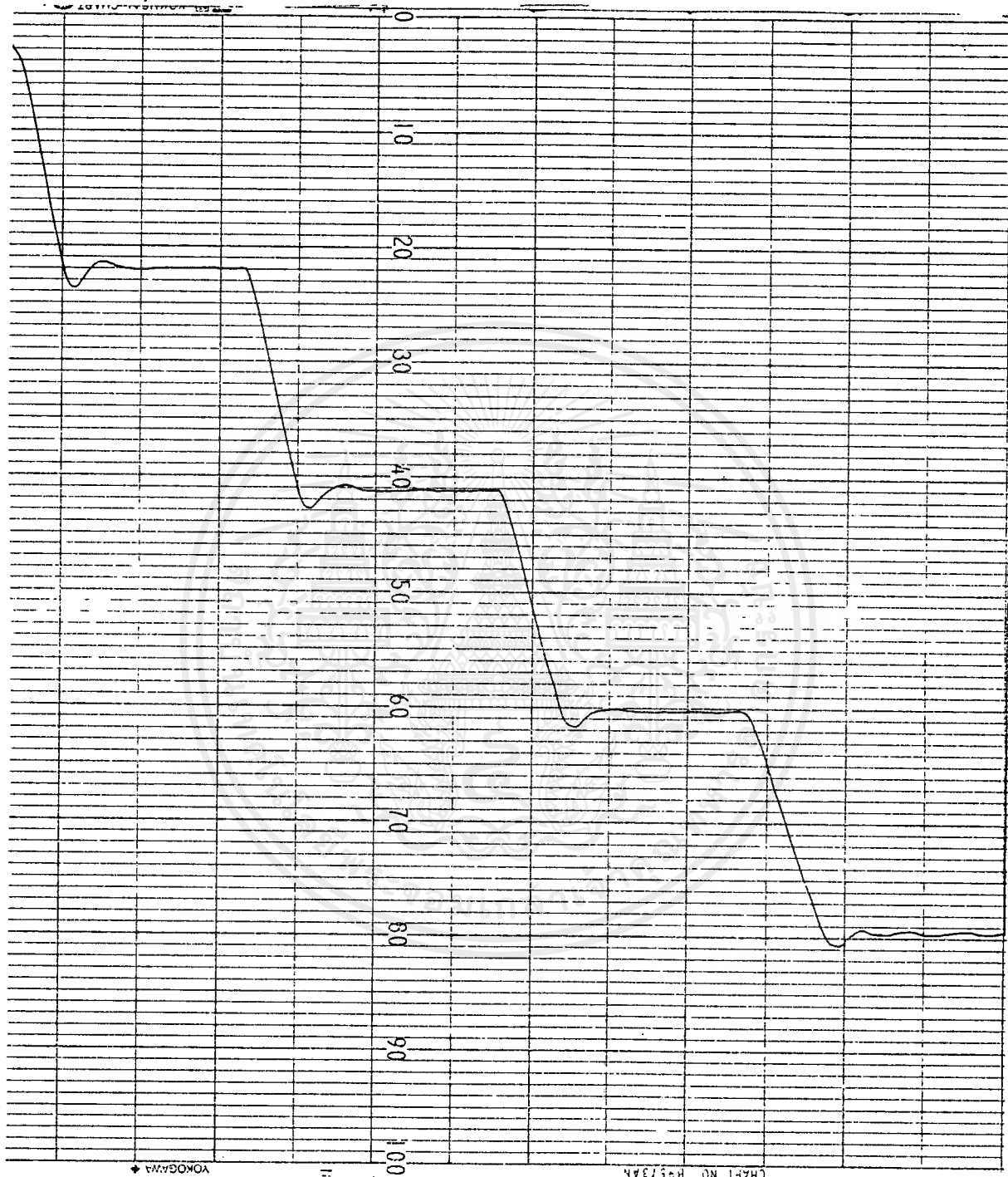
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 1. ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2. Set ค่า  $K_P = 4$  ,  $T_i = 1438$  mS ,  $T_d = 1438$  mS

3. ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%, 40%, 60%, 80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่า PV เฉลี่ยที่ได้	21.3%	40.5%	59.6%	78.8%

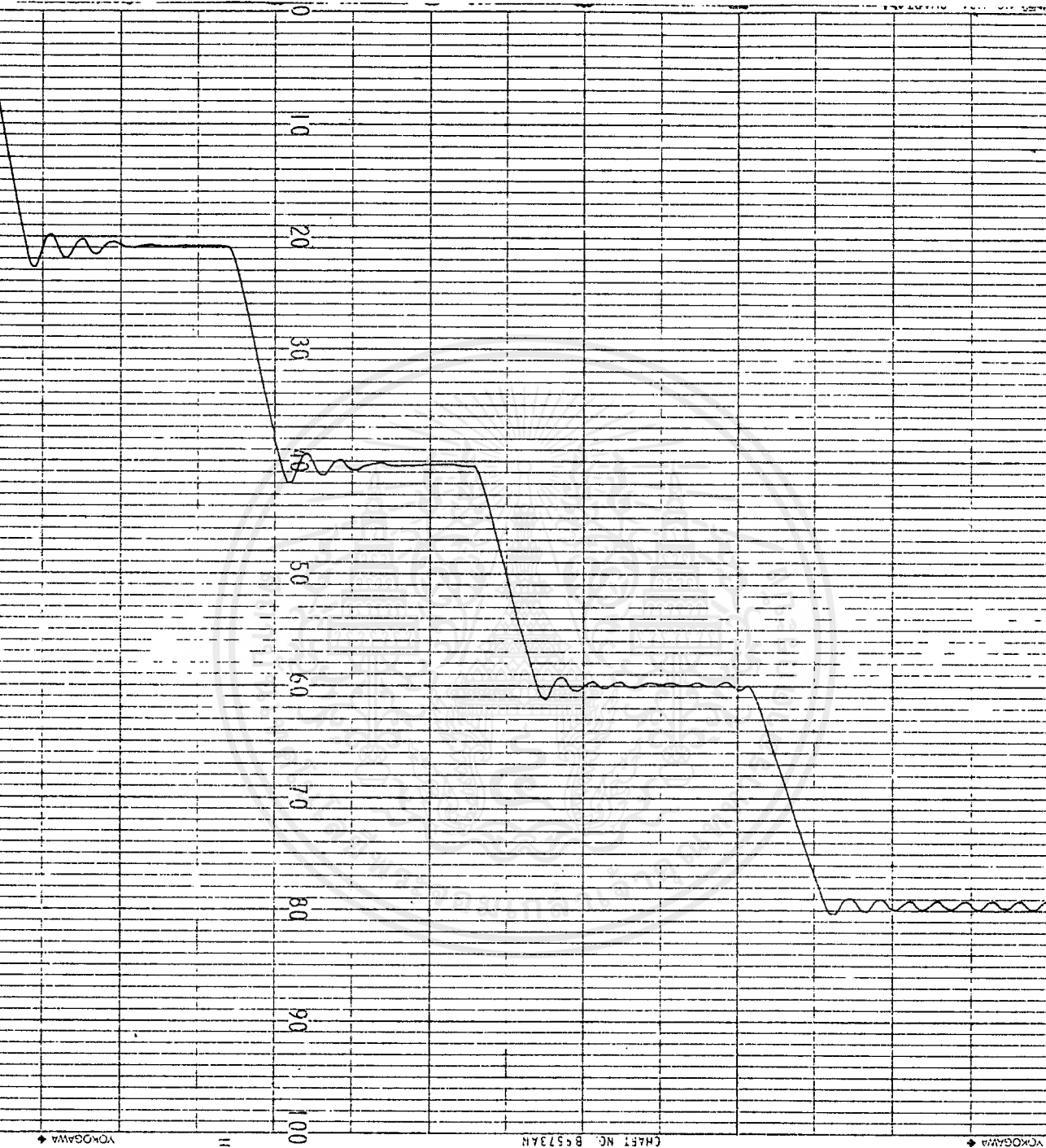
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 2 1.ปรับ Speed ของ Recorder ให้เท่ากับ 2250 mm/hr

2. Set ค่า  $K_P = 9$  ,  $T_i = 1438$  mS ,  $T_d = 1438$  mS

3. ปรับค่า SP จาก 0 ให้เป็น 20%, 40%, 60%, 80% แล้วบันทึกค่า

PV ที่ SP ต่างๆ



รูปกราฟแสดงค่า PV ที่  $K_P = 9$  ,  $T_i = 1438$  mS ,  $T_d = 1438$  mS

ตารางแสดงค่า PV เฉลี่ยที่บันทึกได้จาก Recorder ที่ค่า SP ต่างๆ

SP	20%	40%	60%	80%
ค่า PV เฉลี่ยที่ได้	20.1%	39.6%	59.3%	78.4%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4.5 การทดลองในโหมด ON -OFF

สำหรับในโหมด ON -OFF นี้ เนื่องจากเป็นแบบ Reverse Action ดังนั้น จะตรงตามเงื่อนไขนี้

เงื่อนไข	MV(%)	%การเปิดของวาล์ว
SP>PV	0	100
SP<PV	100	0



## SCAN TIME

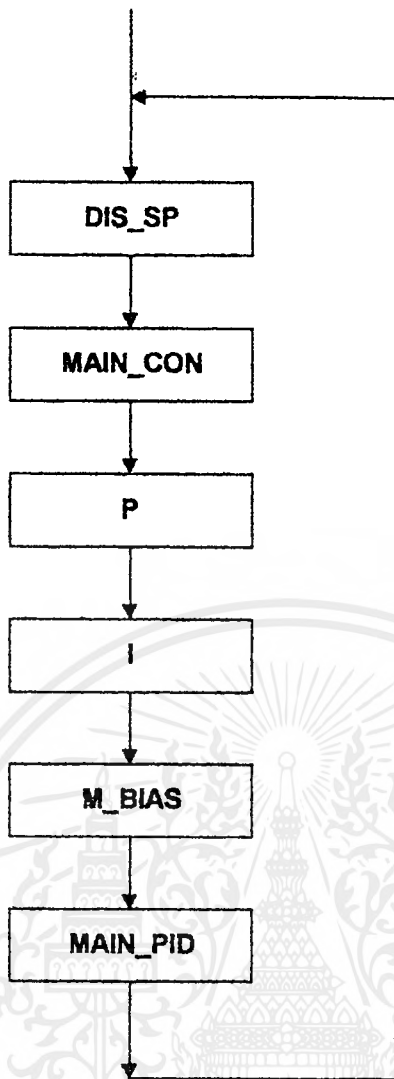
การหาค่าเวลา Scan Time ของโปรแกรมพิจารณาจากจำนวน Machine Cycle ของชุดคำสั่งทั้งหมดที่เกิดจากการวนรูปการคำนวณ หรือ ค่าของเวลาที่เครื่องควบคุมใช้ในการส่งสัญญาณออกไปควบคุมกระบวนการ 1 ครั้ง จะใช้เวลาเท่าใด พิจารณาจากสูตรการหาเวลา Scan Time การทำงานของโปรแกรม

$$T = (C * 12) / \text{Crystal Frequency}$$

เมื่อ T = เวลาที่ใช้ในการทำงานของโปรแกรม  $\mu\text{sec}$   
 C = จำนวน Machine Cycle การทำงานของชุดคำสั่ง  
 Crystal Frequency = ค่าความถี่คริสตอลที่ใช้กับ 8051

จากการพิจารณาหา Machine Cycle ของโปรแกรมได้ 5196 Machine Cycle ที่ความถี่ของ MCS-51 ที่ 11.0592 MHz

$$\begin{aligned} \text{จะได้ } T &= (5196 * 12) / 11.0592 \\ &= 5638 \mu\text{sec} \\ &= 5.7 \text{ msec} \end{aligned}$$



รูปของเวลา Scan Time

## ปัญหาที่พบและแนวทางแก้ไข

### 1. ปัญหาทางด้าน Hard Ware

ในส่วนของวงจรแปลงสัญญาณ A/D Converter และ D/A Converter นั้น สามารถใช้งานในการทดลองได้ดี มีความเป็นลิเนียร์ที่ดี แต่เมื่อมาประกอบเข้าชุดแล้ว เมื่อทำการทดลอง บางครั้งจะพบว่ามีปัญหาในส่วนของวงจร A/D Converter คือ เมื่อ ระดับน้ำกำลังเพิ่มขึ้นถึงค่า 0% ในถึงสัญญาณจาก Transmitter จะส่งค่า 4 mA มาที่วงจร A/D Converter แต่บางครั้ง เครื่องควบคุมที่สร้างขึ้นไม่สามารถรับค่าได้ แนวทางแก้ไขคือ ใช้มิเตอร์วัดกระแสที่ไหลผ่านในส่วนของวงจร A/D Converter นั้น พบว่า ที่เครื่องควบคุมไม่รับค่านั้นเนื่องจาก ไม่มีกระแสไหลในวงจร ทั้งที่มีกระแสไหลจากกระบวนการมาแล้ว โดยสังเกตได้ที่ Transmitter ดังนั้นจึงตรวจสอบที่ขั้ว พบว่าบางครั้งขั้วไม่แน่น จึงทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ปัญหาต่อมาที่สำคัญก็คือ การจ่ายโหลดของเครื่องควบคุมที่สร้างขึ้นมานั้น สามารถจ่ายโหลดไปที่ตัว I/P Converter ได้อย่างเพียงพอ คือสามารถทำการควบคุม Control Valve ให้มีการเปิด-ปิดได้ แต่เมื่อมีการนำ Recorder มาต่อเพื่อทำการบันทึกค่า จะไม่สามารถควบคุมได้ เนื่องจากกระแสถูกแบ่ง ซึ่งสามารถวิเคราะห์ได้คือ ที่ตัว I/P Converter จะมีค่าความต้านทานของตัวมันคือ ที่ 250 โอห์ม ซึ่งตัวคอนโทรลเลอร์สามารถจ่ายกระแสได้พอ แต่ที่ Recorder ต้องใช้ความต้านทาน 250 โอห์ม มาต่อเพื่อเปลี่ยนเป็นแรงดันไฟฟ้า 1-5 V.dc. ซึ่งโหลดที่เพิ่มขึ้นมาอีก 250 โอห์ม นั้นทำให้เครื่องควบคุมที่สร้างขึ้นมามีกระแสไม่พอ แนวทางแก้ไขก็คือ ต้องปรับปรุงในส่วนการจ่ายกระแสของวงจร V/I Converter ให้จ่ายกระแสที่โหลดได้สูงขึ้น หรืออีกวิธีหนึ่งก็คือ ใช้ความต้านทานที่ต่อที่ Recorder ลดลง แล้วทำการปรับที่ตัว Recorder ในการบันทึกค่า

### 2. ปัญหาทางด้าน Soft Ware

เนื่องจากข้อจำกัดทางด้านจำนวนของ MCS-51 ที่มีคำสั่งที่รองรับการคำนวณทางคณิตศาสตร์อยู่ 4 คำสั่ง คือ คำสั่งในการบวก ADD, การลบ SUBB, การคูณ MUL และการหาร DIV ทำให้ในการคำนวณที่ต้องใช้การคำนวณมาก อาจจะไม่มีความยุ่งยากพอสมควร

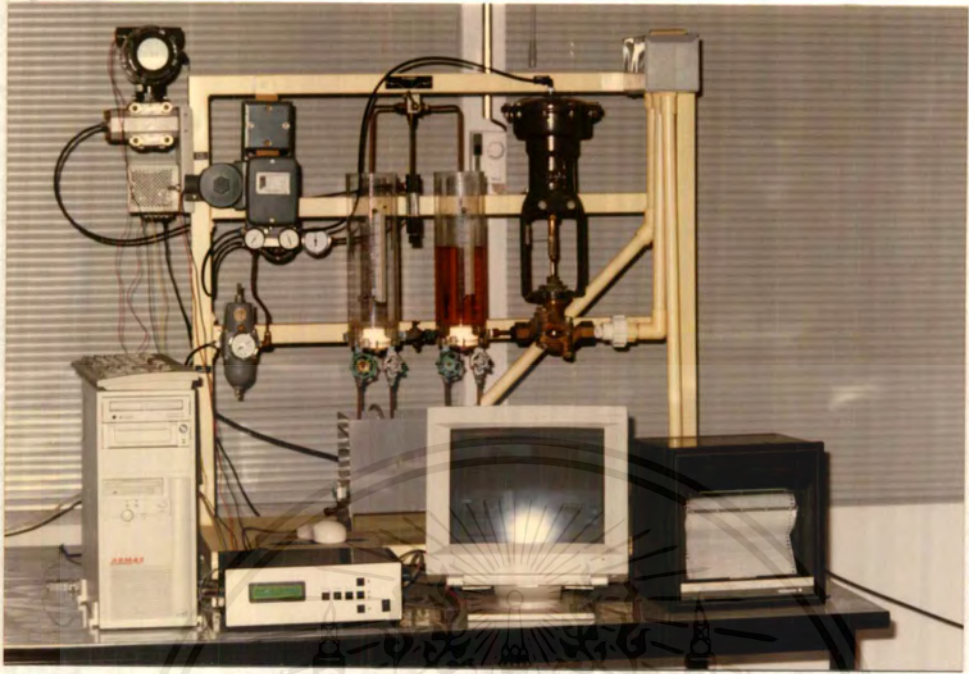
ในการคำนวณคำสั่ง เช่น การอินทิเกรต และ การดิฟเฟอเรนเชียล นั้น จะต้องทำคำสั่งเหล่านี้ให้อยู่ในรูปของการบวก การลบ การคูณ และ การหารเท่านั้น จึงเป็นการยากที่จะเขียนโปรแกรมทำงาน

และข้อจำกัดอีกประการคือ ที่ตัว MCS-51 มีจำนวนบิตในการคำนวณอยู่ 8 บิต ดังนั้นความละเอียดในการคำนวณจะอยู่ที่ 256 ค่า ( 00-FF ) ไม่เหมือนกับเครื่องคอนโทรลเลอร์ทั่วไป ที่

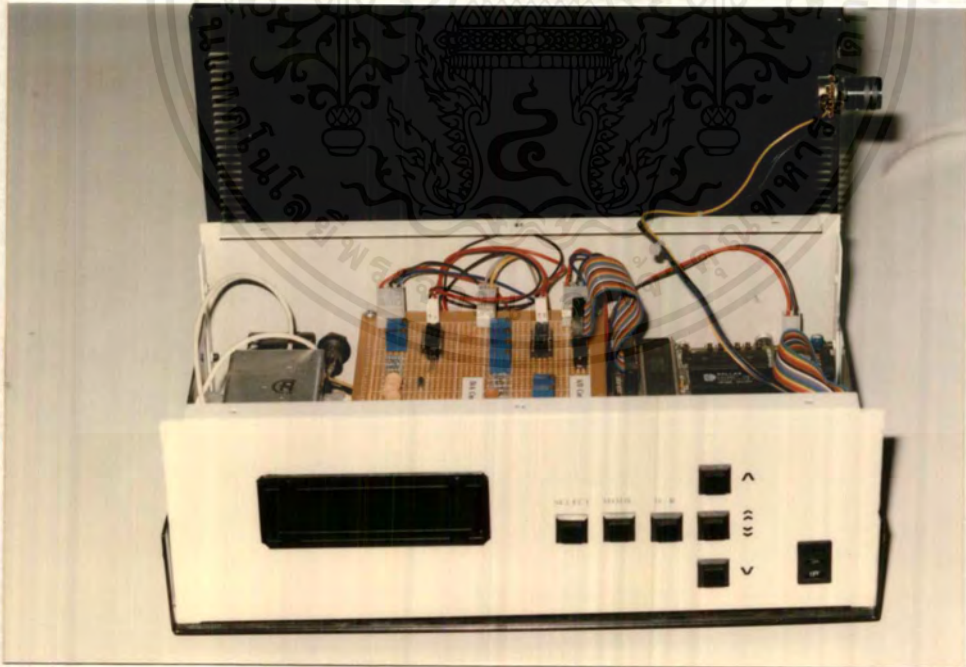
มีความละเอียดในการคำนวณอยู่ที่ 10 บิต หรือ 12 บิต ดังนั้นในการทำ PID Controller นี้ จึงเป็นขั้น  
ศึกษาการเขียนโปรแกรมควบคุมเท่านั้น ซึ่งในทางปฏิบัติก็สามารถทำการควบคุมได้ดี



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

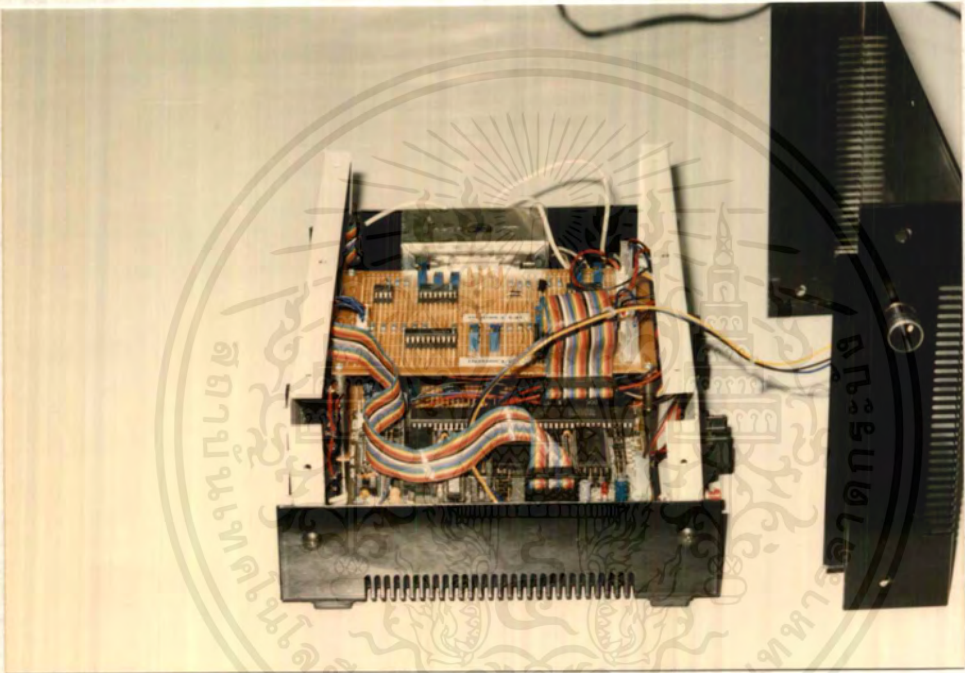


รูปแสดง UNIT 02 ( PID CONTROLLER ) ทำการต่อควบคุมกระบวนการณ์ระดับน้ำ

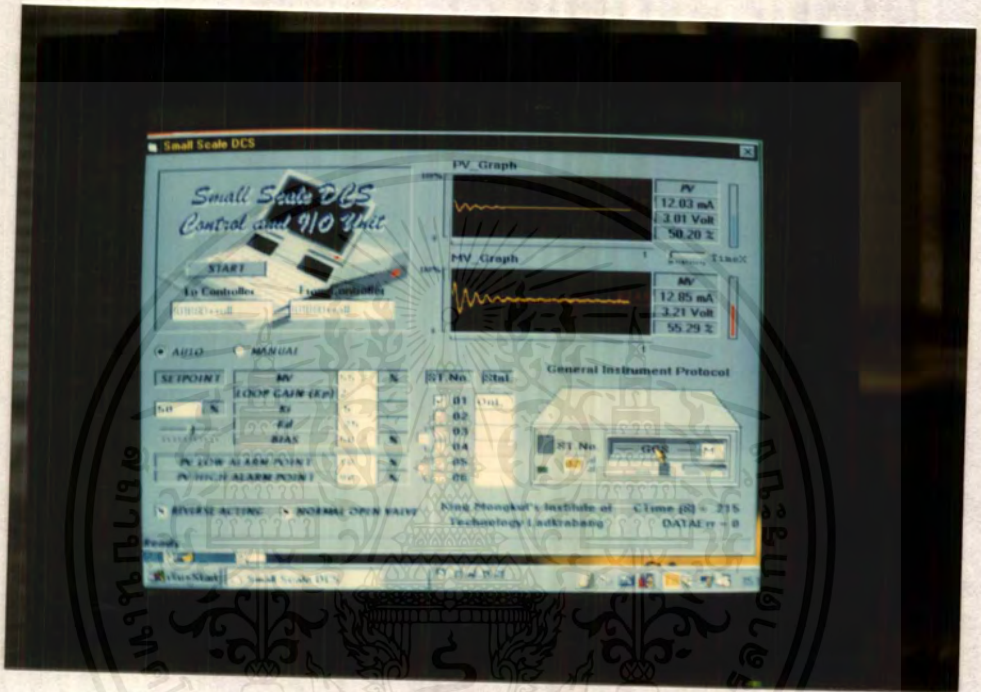


รูปแสดง UNIT 02 (PID CONTROLLER )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



**รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 02**



รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 02

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 7

### COMPUTER PROCESS CONTROL

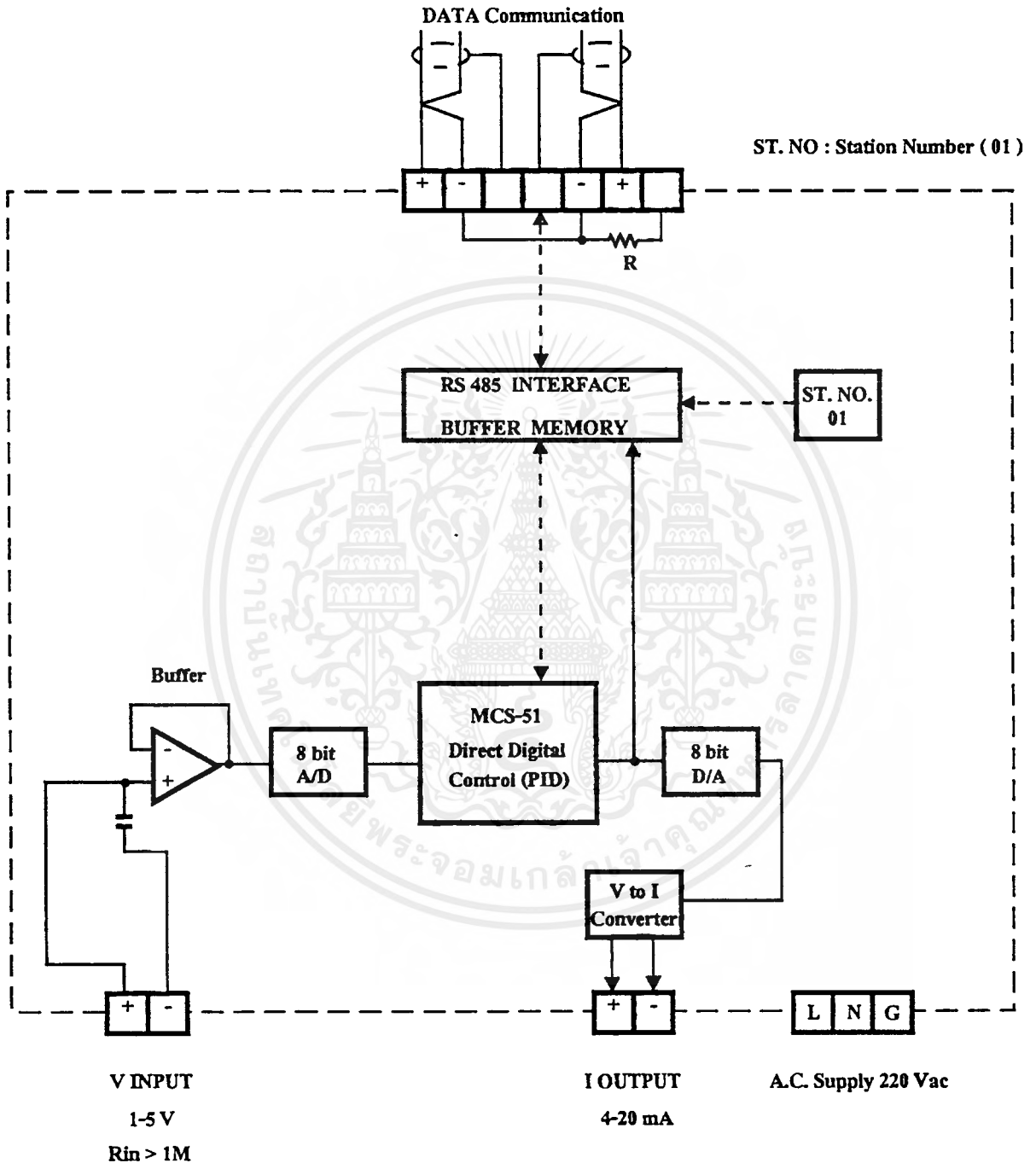
เมื่อได้มีการพัฒนาทางอิเล็กทรอนิกส์มาถึงยุคของ Microprocessor จึงทำให้เกิดการใช้ Digital Processing Unit ( หรือ Microprocessor Controller ) ซึ่งจะประกอบด้วย Microprocessor , หน่วยความจำ , หน่วยแปลงสัญญาณ และหน่วยรับข้อมูล ด้วยการใช้ Microprocessor Controller หลายๆ ชุดที่แยกอิสระกันทำงาน จะสามารถควบคุมทั้ง plant ได้ การเชื่อมโยงติดต่อระหว่าง Controller ใช้หลักการส่งสัญญาณ serial digital และติดต่อกับ Master Computer หรือ Operater CRT Console ได้(ถ้าต้องการ) Operater CRT Console โดยทั่วๆ ไปจะใช้ Microprocessor ภายในตัวมันเอง โดยไม่ต้องอาศัย computer ภายนอกมาควบคุม อีกทั้งยังสามารถทำงานคล้าย computer ได้ เช่น แสดงค่าต่างๆ ออกมาในรูปแบบกราฟ , สั่งงาน printer , เก็บข้อมูล ฯลฯ ในกรณีที่ Operater Console ไม่อาจใช้งานได้ ก็ไม่มีผลกระทบต่อการทำงานของ Microprocessor Controller ซึ่งมีการควบคุมแบบ PID โดยอัตโนมัติ

มีข้อได้เปรียบมากมายสำหรับ Microprocessor - Based Distributed Control System ในระบบที่ซับซ้อนมากๆ การติดตั้งและเดินสายอุปกรณ์ของ Distributed Control จะถูกกว่า Analog System มาก นอกจากนี้เนื้อที่สำหรับห้องควบคุมก็ใช้น้อยกว่า เพราะสามารถกระจาย Microprocessor Controller ไปใน Field ได้ จำนวนสายไฟและสายสัญญาณก็ลดลงไปได้มาก การเพิ่ม process computer ก็ทำได้ง่ายโดยการพ่วงเข้าไปใน Buses หรือ Data Highway สามารถเรียก Process variable และ Control output จาก Microprocessor Controller แต่ละตัวได้ นอกจากนี้ยังอาจใช้ computer เป็นตัวทำ Process Optimization ได้อีกด้วย แต่อย่างไรก็ตาม การใช้ Micro computer ในการควบคุมระบบโดยตรงก็เป็นสิ่งที่กระทำได้และอาจเหมาะสมกับบางโปรเซสด้วย

จากพื้นฐานในบทที่ได้กล่าวมาแล้วนั้น เราจะพบอุปสรรคในการประยุกต์ใช้ Computer เข้าควบคุมโปรเซสได้ ซึ่งผลที่เราต้องการจากการใช้ Computer ในการควบคุมนี้คือ ให้เกิดความแม่นยำ ความสามารถในการคำนวณที่ซับซ้อน ความสะดวกในการคิดแปลงโครงสร้างของระบบควบคุม ความสามารถในการจัดการ หรือต้องการจัดเก็บข้อมูลจำนวนมากๆ เป็นต้น

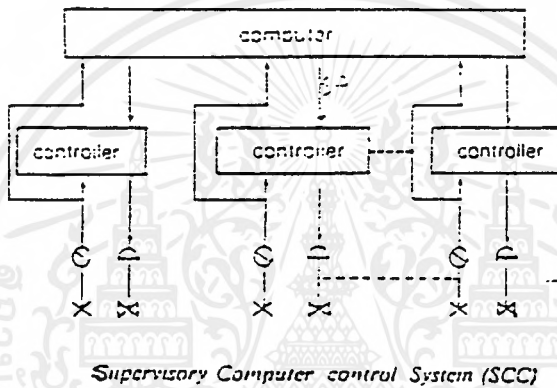
ในการนำ Computer มาใช้ในงานควบคุมนี้ สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ SCC และ DDC ซึ่งคือสิ่งที่เราพัฒนาและประยุกต์ใช้โดยมีรายละเอียดดังนี้

## Analog Input/Output Controller (PID)



## 7.1. Supervisory Computer Control (SCC)

ในการใช้คอมพิวเตอร์เป็นตัวกำหนดค่าเป้าหมาย (Setpoint) ให้ตัวควบคุม (Controller) ซึ่งเรียกได้ว่าเป็นการควบคุมแบบตรวจตรา (Supervisory) เพราะเราสามารถเฝ้าดูการเปลี่ยนแปลงของโปรเซสแต่ละตัวได้ เหมาะสำหรับใช้ในงานที่ตัวควบคุม (Controller) หลายๆ ชุด การที่เราจะควบคุม Controller หลายๆ ตัวในโรงงานด้วยตัวเองนั้นเป็นเรื่องที่ยุงยาก เราก็จะใช้ระบบ SCC นี้ คอยตรวจตราโปรเซสต่างๆ ผ่าน Controller ประจำโปรเซสนั้นๆ ได้ พิจารณาดังรูป



รูปที่ 7.1 แสดงการใช้ Supervisory Computer Control (SCC)

จุดประสงค์หลักอันดับหนึ่งคือ ต้องการส่งค่า Setpoint ให้กับ Controller หมายถึงเลขใดหมายเลขหนึ่งตามแต่จะต้องการ โดยที่ Controller ตัวอื่นๆ จะไม่ได้รับการติดต่อส่งค่า ถ้าไม่ใช่ตัวที่ต้องการ เราสามารถแสดงรายละเอียดการต่อ Computer ร่วมกับ Process และ Controller ได้ดังรูปต่อไปนี้

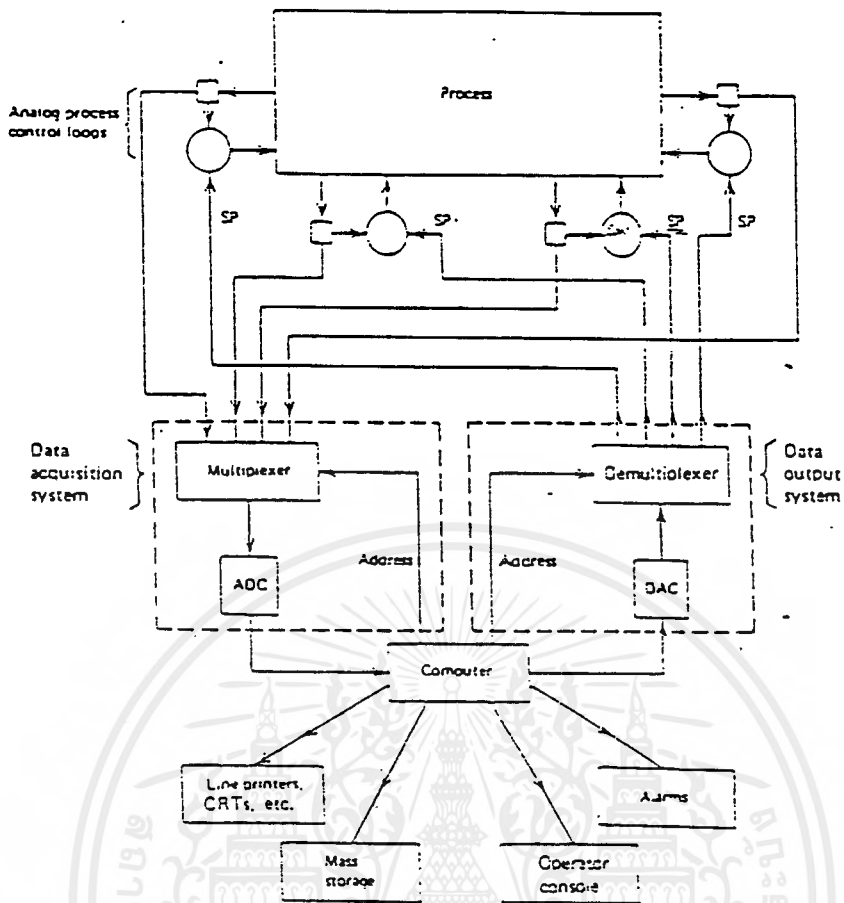
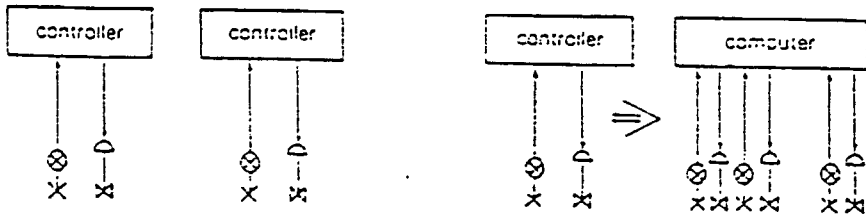


FIGURE 10.5 In computer supervisory control the computer sets the setpoints analog process-control loops.

รูปที่ 7.2 การต่อ Computer ร่วมกับ process

## 7.2.Direct Digital Control (DDC)

คือการนำเอา Computer มาใช้ทำงานควบคุมแทนตัวควบคุม (Controller) เดียวเอง การทำงานในลักษณะนี้จะกระทำได้โดยเขียนสมการการควบคุมที่เหมาะสมไว้ใน Computer เพื่อให้มันทำการคำนวณหาสัญญาณการควบคุมที่เหมาะสมออกมา ซึ่งสมการการควบคุมนี้มักจะใช้ กฎเกณฑ์การควบคุมชนิด PID เป็นส่วนใหญ่ นั่นคือเราจะต้องสร้างโปรแกรมเพื่อให้ Computer ทำการ Simulate ตัวเองให้เหมือนกับเป็น PID Controller ลักษณะของการใช้งาน DDC จะกระทำ ได้ดังรูปที่ 7.3



รูปที่ 1 Direct Digital Control System (DDC)

## รูปที่ 7.3 DDC

สำหรับการต่อ Computer เข้าร่วมกับ process แสดงได้ดังรูปที่ 7.4 และในบทที่กล่าวมาแล้วนั้น เราได้กล่าวถึง PID Controller มาแล้ว ดังนั้นการประยุกต์ใช้งานโดยใช้ซอฟต์แวร์เขียนเลียนแบบการควบคุม PID ที่กล่าวมาแล้วก็สามารถทำได้โดยง่าย โดยเปลี่ยนสมการเหล่านั้นให้อยู่ในรูปของอัลกอริทึมที่เครื่องคอมพิวเตอร์สามารถเข้าใจได้ ดังจะกล่าวต่อไปนี้

## DDC Algorithm of Control Action

ในการคำนวณสมการต่างๆ นั้น จะต้องทราบค่าความผิดพลาดของกระบวนการที่เราทำการควบคุมอยู่เสียก่อน โดยในการคำนวณค่าผิดพลาดนั้นจะแบ่งเป็น 2 แบบ ดังนี้คือ

1.A. direct - acting controller ซึ่งสัญญาณการควบคุมของตัวควบคุมแบบนี้ จะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อค่า Process variable มีค่าเพิ่มขึ้น ซึ่งตัวอย่างของกระบวนการที่จะควบคุมเช่น ระบบทำความเย็น เป็นต้น

สมการในการคำนวณ

$$e_{\text{direct}} = PV - SP$$

2.An. Inverse - acting controller ซึ่งสัญญาณการควบคุมของตัวควบคุมแบบนี้ จะมีค่าลดลงเมื่อค่าของ Process variable มีค่าเพิ่มขึ้น ซึ่งตัวอย่างของกระบวนการที่จะควบคุมเช่น ระบบทำความร้อน เป็นต้น

สมการในการคำนวณ

$$e_{\text{inverse}} = SP - PV$$

จากที่ได้กล่าวมาแล้วในบทก่อนๆ การควบคุมแบบ PID นั้นจะมีสัญญาณควบคุม (ซึ่งตัวควบคุมได้ส่งออกมา) เป็นในลักษณะดังนี้

$$Vo = Kp e + Ki \int e dt + Kd \frac{de}{dt}$$

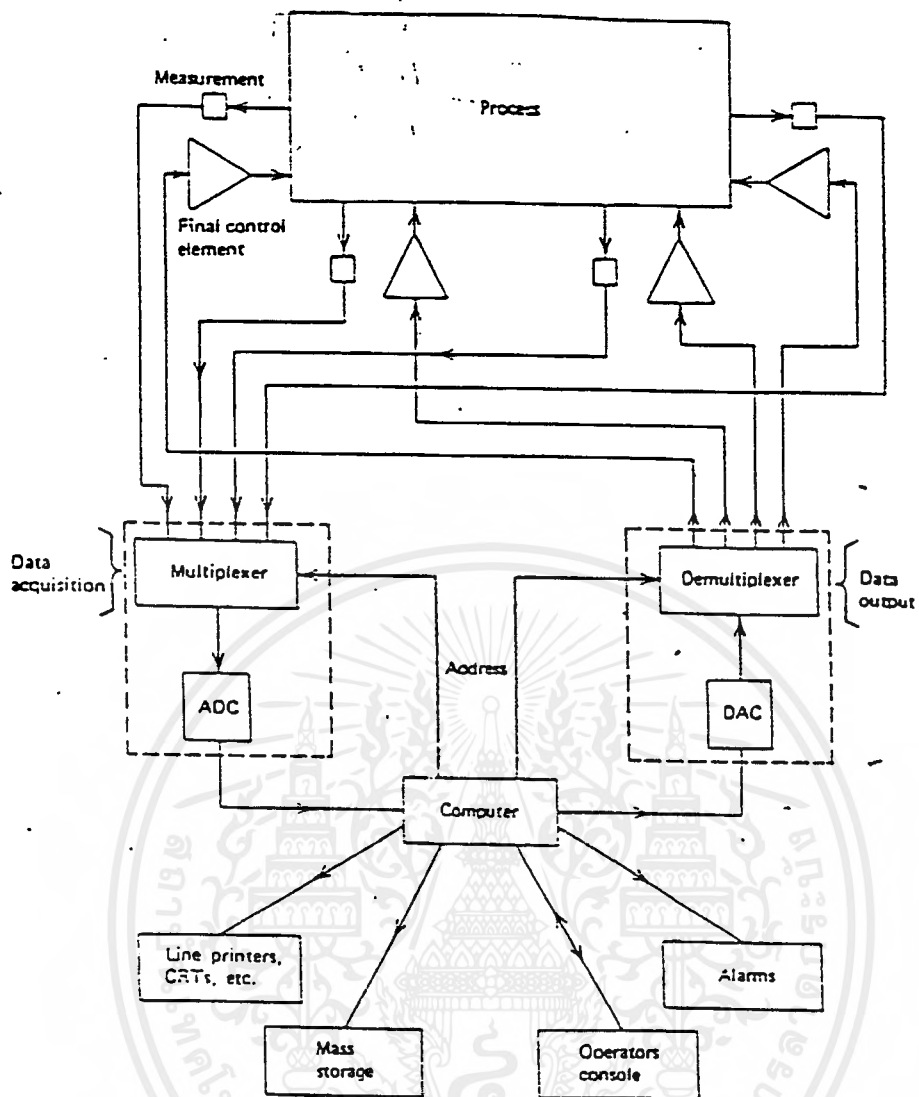


FIGURE 10.9 In direct digital control (DDC) the analog process-control loop is replaced by digital computer operations.

### รูปที่ 7.4 การต่อคอมพิวเตอร์กับ โพรเซสในแบบDDC

ซึ่ง

$e$  = ค่าผิดพลาด

$K_p, K_i, K_d$  = ค่าคงที่

ถ้าตั้งค่า  $K_d = 0$  จะทำให้เทอมของ Derivative ไม่ทำงาน และถ้าเราตั้งค่า  $K_i = 0$  อีก ก็จะทำให้เทอมของ Integral ไม่ทำงาน ซึ่งจะเหลือแต่เทอมของ Proportional เท่านั้น ค่าคงที่ทั้ง 3 ตัวนี้ จะมีผลต่อคุณภาพของการควบคุม

ในการทำให้ Microcomputer สามารถคำนวณสมการดิฟเฟอเรนเชียลแบบต่อเนื่องได้นั้น จะต้องแปลงสมการดังกล่าว ให้เป็นแบบ discrete difference equation เสียก่อน ดังนี้

ทำการดิฟเฟอเรนทิเอททั้ง 2 ข้าง

$$\frac{dV_o}{dt} = K_p \frac{de}{dt} + K_i \frac{d}{dt} \left( \int edt \right) + K_d \frac{d^2e}{dt^2}$$

$$\frac{dV_o}{dt} = K_p \frac{de}{dt} + K_i e + K_d \frac{d}{dt} \left( \frac{de}{dt} \right)$$

สมการนี้จะบอกเราว่า output จะเปลี่ยนแปลงไปอย่างไรในช่วงเวลา (dt) แต่ในระบบ Microcomputer - Based System นั้น The cycle time (T) จะใช้เป็นที่ (dt) ซึ่งจะสามารถเขียนสมการได้ใหม่ดังนี้

$$\frac{\Delta V_o}{T} = K_p \frac{\Delta e}{T} + K_i e + K_d \frac{\Delta \left( \frac{\Delta e}{T} \right)}{T}$$

ซึ่ง T เป็น The cycle time แล้วคูณด้วย T ตลอดสมการ จะได้ดังนี้คือ

$$\Delta V_o = K_p \Delta e + K_i e T + K_d \Delta \left( \frac{\Delta e}{T} \right)$$

เปลี่ยนค่า  $V_o$ ,  $\Delta V_o$  ให้เป็นผลต่างระหว่างค่าสัญญาณควบคุมของการสุ่มครั้งที่ n และ ค่าสัญญาณควบคุมของการสุ่มครั้งก่อน

$$\Delta V_o = V_{on} - V_{on-1}$$

และค่าผิดพลาดก็ทำให้เป็นผลต่างด้วยเช่นกัน ดังนี้

$$\Delta e = e_n - e_{n-1}$$

ทำการเขียนสมการใหม่ได้ดังนี้

$$V_o - V_{on-1} = K_p (e_n - e_{n-1}) + K_i e T + \frac{K_d}{T} (\Delta e_n - \Delta e_{n-1})$$

ทำการกระจายเทอมสุดท้าย โดยใช้สมการดังนี้

$$\Delta e_n = e_n - e_{n-1}$$

$$\Delta e_{n-1} = e_{n-1} - e_{n-2}$$

เขียนสมการใหม่ได้ดังนี้คือ

หรือ

$$V_o - V_{o_{n-1}} = Kp(e_n - e_{n-1}) + Kie_n T + \frac{Kd}{T} [(e_n - e_{n-1}) - (e_{n-1} - e_{n-2})]$$

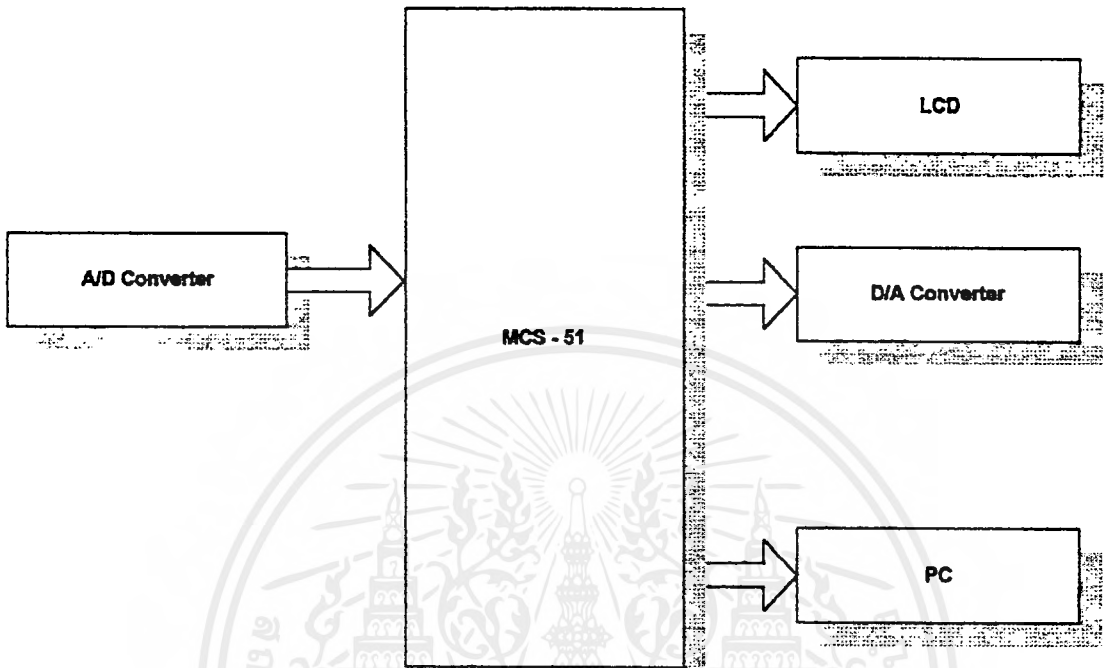
$$V_o - V_{o_{n-1}} = Kp(e_n - e_{n-1}) + Kie_n T + \frac{Kd}{T} [e_n - 2e_{n-1} + e_{n-2}]$$

และในที่สุดก็ได้สมการดังนี้

$$V_o - V_{o_{n-1}} = Kp(e_n - e_{n-1}) + Kie_n T + \frac{Kd}{T} [e_n - 2e_{n-1} + e_{n-2}]$$

โดยนำสมการที่ได้นี้ เอาไปเขียนใน Computer เพื่อให้สามารถทำการควบคุม process ได้  
ตามที่เราต้องการ

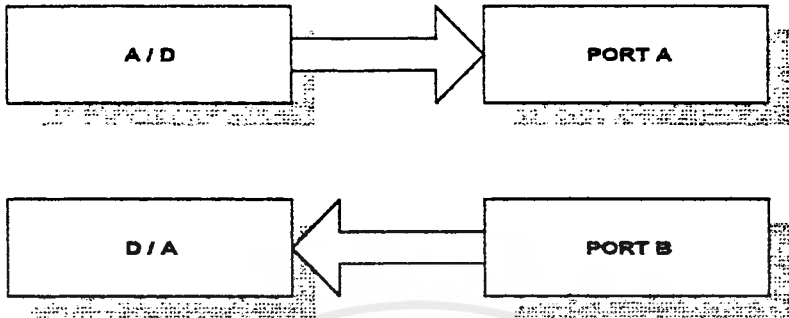




รูปแสดงส่วนประกอบทางด้าน Hard Ware

## 1.MCS-51

### 1.1 มี Input/Output Port 8255 2 พอร์ต



Address F800H + 8255 offset address = Actual address

Port A ตำแหน่งแอดเดรส F800H + 00H = F800H

Port B ตำแหน่งแอดเดรส F800H + 01H = F801H

Mode Port ตำแหน่งแอดเดรส F800H + 03H = F803H

1.2 หน่วยความจำ Program and Data Memory ขนาด 8-32 Kbyte

1.3 มีพอร์ตของ LCD ให้มาต่อได้เลย

1.4 มีพอร์ตสื่อสารอนุกรม RS 232 ให้มาด้วย

## 2. A/D Converter

- I/V Converter (4-20 mA to 0-5 V.dc)
- A/D Converter (0-5 V.dc to 00-FF)

## 3. D/A Converter

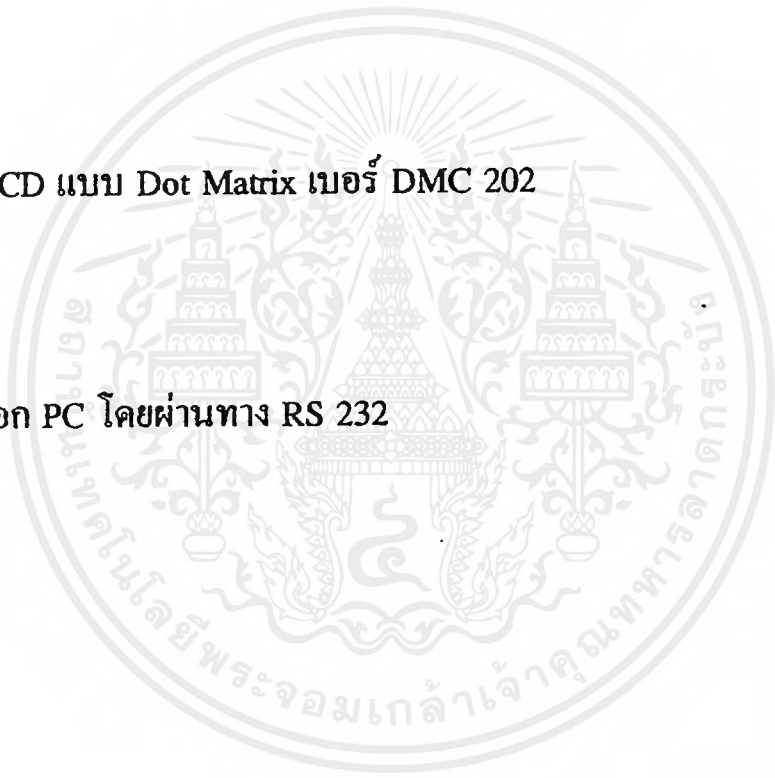
- D/A Converter (00-FF to 1-5 V.dc)
- V/I Converter (1-5 V.dc to 4-20 mA)

## 4. LCD

- ใช้ LCD แบบ Dot Matrix เบอร์ DMC 202

## 5. PC

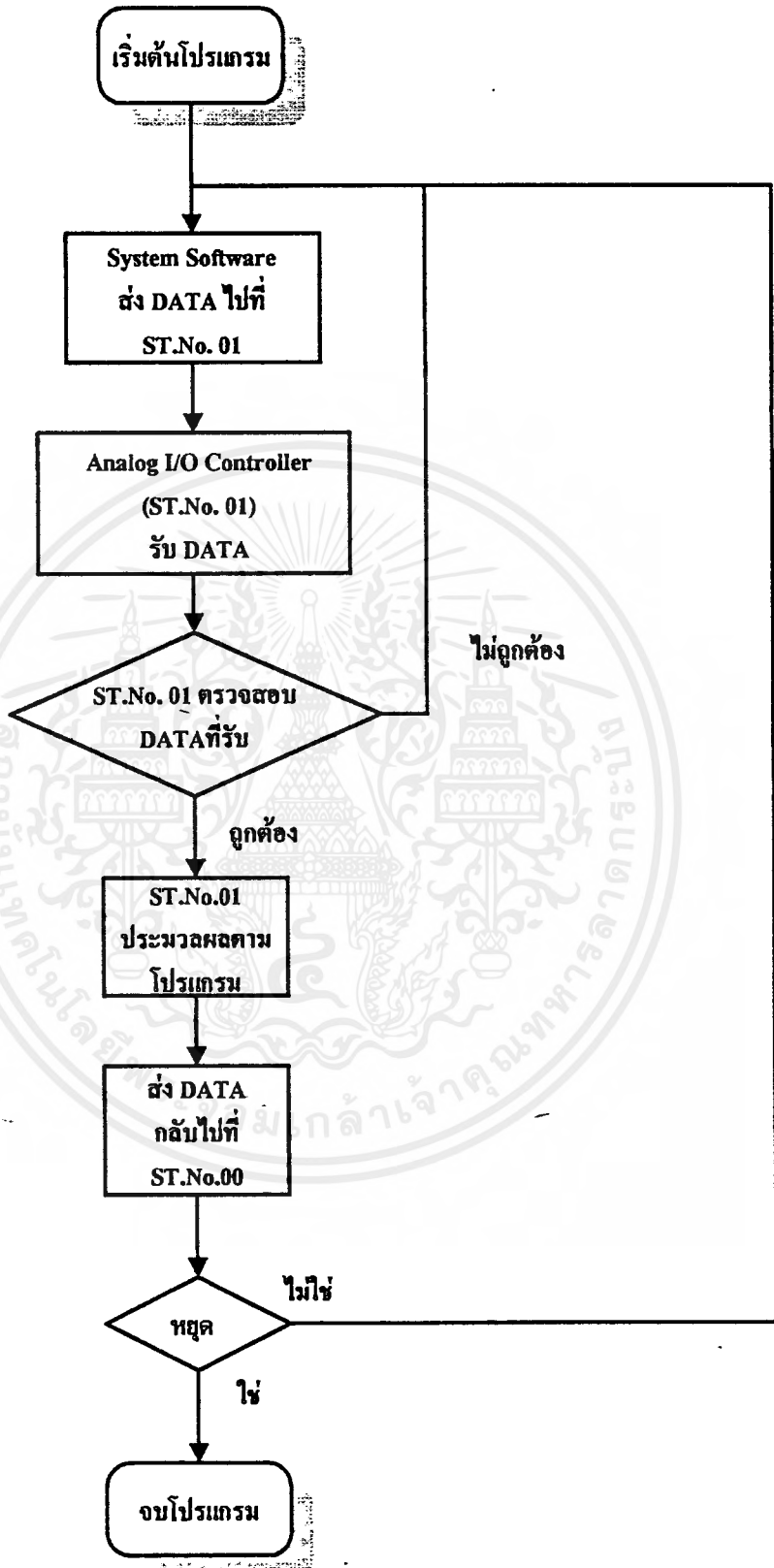
- ส่งออก PC โดยผ่านทาง RS 232



## คุณสมบัติของโปรแกรม ส่วน Analog I/O Controller (PID)

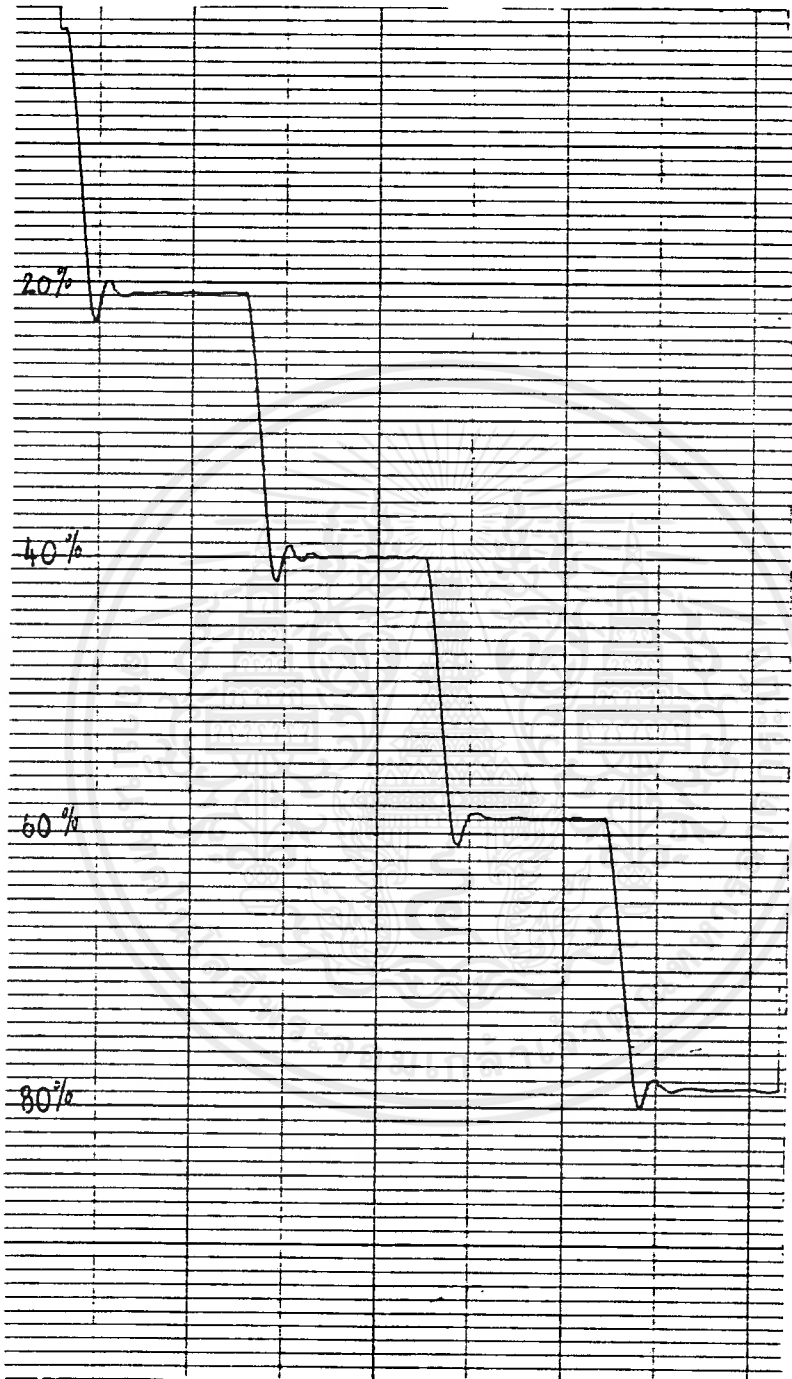
1. เป็น PID Controller ที่ประมวลผลโดย คอมพิวเตอร์เป็นหลัก จึงสะดวกในการคำนวณที่ซับซ้อน สะดวกต่อการเปลี่ยนแปลง และสามารถเพิ่มคุณสมบัติ ต่างๆ ได้มาก
2. ส่วน Input Output ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS-51 ทำให้สะดวกต่อการเรียนรู้ ทำความเข้าใจ
3. สามารถ แสดงผล PV และ MV เป็น กราฟ แบบ เรียวลไทม์ (สามารถ Zoom ได้) ค่าเกณฑ์ P,I,D ,Bias และ Setpoint สามารถป้อนได้โดยตรงที่คอมพิวเตอร์
4. สามารถทำงานในแบบ Manual และ Auto โดย การสลับระหว่างสองโหมด เป็นแบบ Bumpless transfer สามารถ กลับ Action ได้
5. สามารถ แสดง Cycle time ในแต่ละรอบได้ ที่หน้าจอ
6. มี สัญญาณ เตือน PV ที่สูงหรือต่ำเกินกว่าที่กำหนด
7. สามารถแสดง ข้อมูลตาม Protocol ที่ส่งสื่อสารกันบนหน้าจอทั้งรับและส่งแบบ เวลาจริง ทำให้สามารถตรวจสอบได้ง่าย
8. มีการตรวจสอบความถูกต้องของการสื่อสาร และแสดงผลบนหน้าจอ
9. มีโหมดการตรวจสอบ โดยแสดงผล ที่ LCD บนตัว ST.No. 01

# System Software



## การทดลองโหมด PID โดยการควบคุมกระบวนการระดับน้ำ

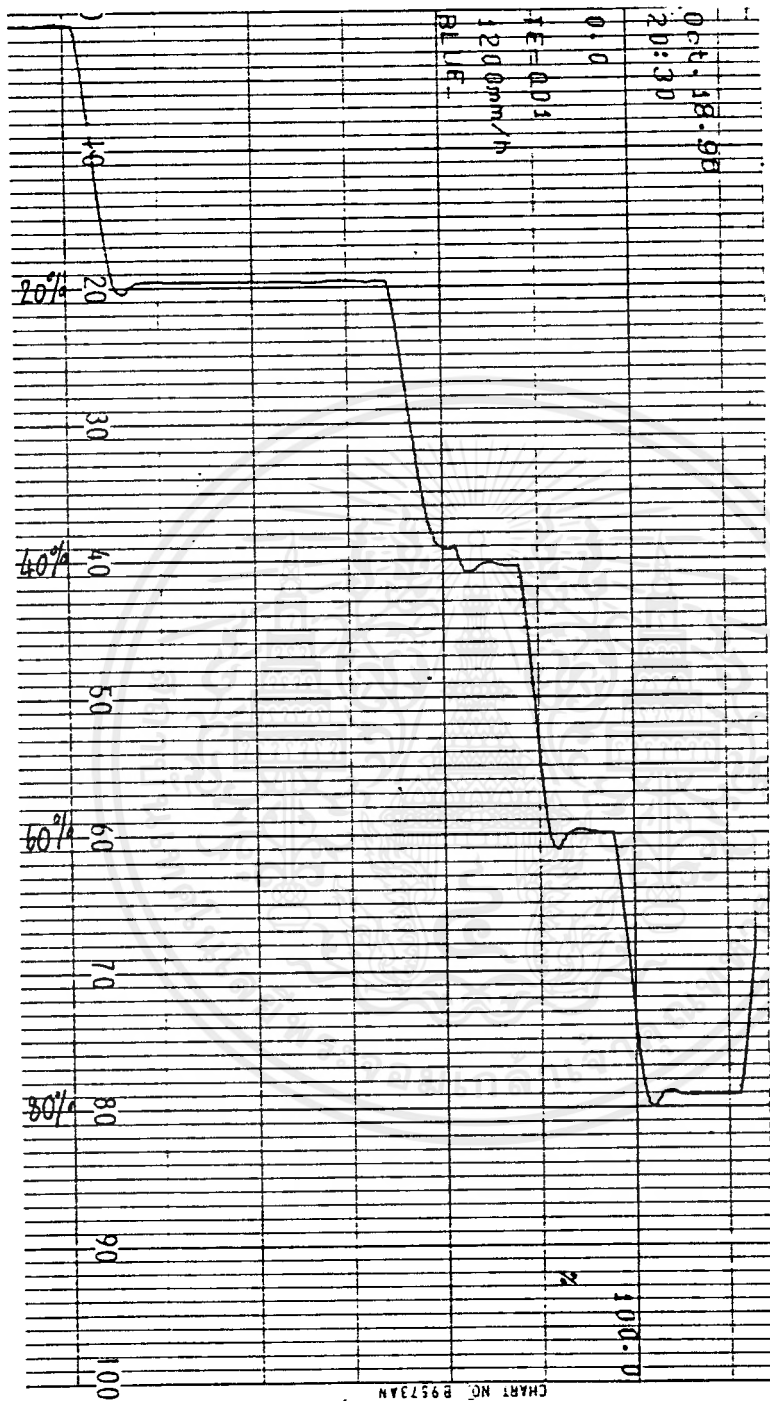
## การทดลองที่ 1



$$K_p = 1, K_i = 0.25, K_d = 0.05$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทดลองที่ 2

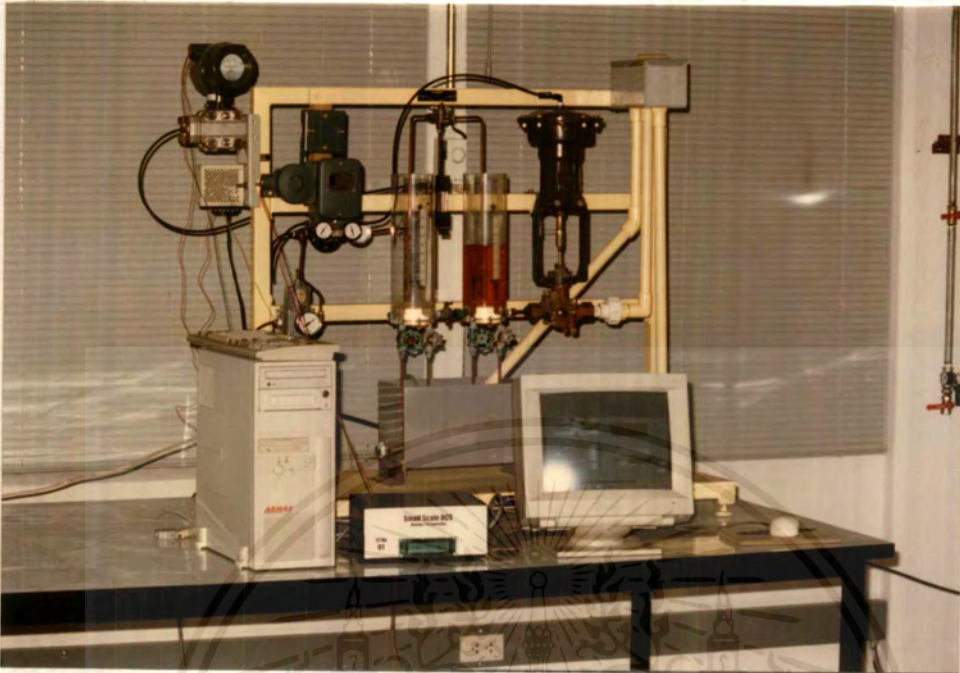


$K_p = 2, K_i = 0.1, K_d = 0.05$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ปัญหาที่เกิดขึ้นในการทำ Analog I/O Controller (PID)

1. อุปกรณ์ในการทำวงจรต่าง ๆ ที่ซื้อจากบ้านหม้อมีคุณภาพต่ำ ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด ทำให้ การทำงานของวงจร ไม่เที่ยงตรงเท่าที่ควร
2. เครื่องมือ และอุปกรณ์ ในการทำงานมีน้อย และบางชิ้นเสียหายบางส่วน เช่น มิเตอร์บางเครื่องวัดได้ บางเครื่องวัดไม่ได้ และในการตรวจสอบบางอย่างก็ไม่มีเครื่องมือที่สามารถตรวจสอบได้ เช่น Protocal การสื่อสาร ไม่สามารถใช้มิเตอร์วัดได้ทำให้เกิดตัวแปรในการหาจุดบกพร่องมากขึ้น จึงทำให้เสียเวลา และทำให้อุปกรณ์ในวงจรเสียหายมากขึ้น
3. การเลือกใช้กล่องที่เล็กเกินไปทำให้ลงอุปกรณ์ได้ยาก และมีโอกาส ลัดวงจรเสียหายได้ง่าย การไล่สายสัญญาณทำได้ยาก
4. ความเร็ว ของ Analog I/O Controller (PID) ที่ใช้การประมวลผลจากคอมพิวเตอร์ เป็นหลักจะช้ากว่า ที่ใช้การประมวลผลจาก ไมโคร โปรเซสเซอร์ ในตัว เนื่องจากเราใช้การสื่อสารข้อมูลผ่าน สายอนุกรม
5. RS-485 ทำงานไม่สมบูรณ์ หาข้อมูลและที่ปรึกษาไม่ได้
6. การเขียน โปรแกรมบางส่วนต้องรอกทดสอบกับ HARD WARE เพราะฉะนั้นการล่าช้าของการทำ HARD WARE จึงมีผลให้การเขียน โปรแกรมล่าช้าไปด้วย
7. การอัด โปรแกรมลง EPROM มีขั้นตอนที่ลำบากเมื่ออัดไม่สำเร็จการล้างก็ ยุ่งยากและเสียเวลามาก

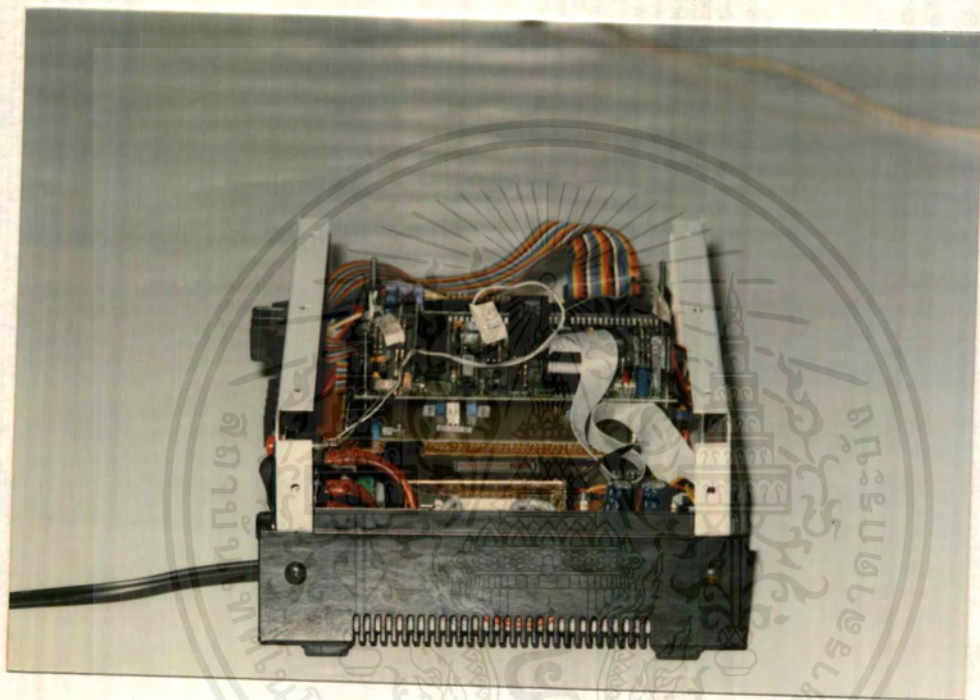


รูปแสดง UNIT 01 ( ANALOG I/O CONTROLLER ) ทำการต่อควบคุมกระบวนการระดับน้ำ



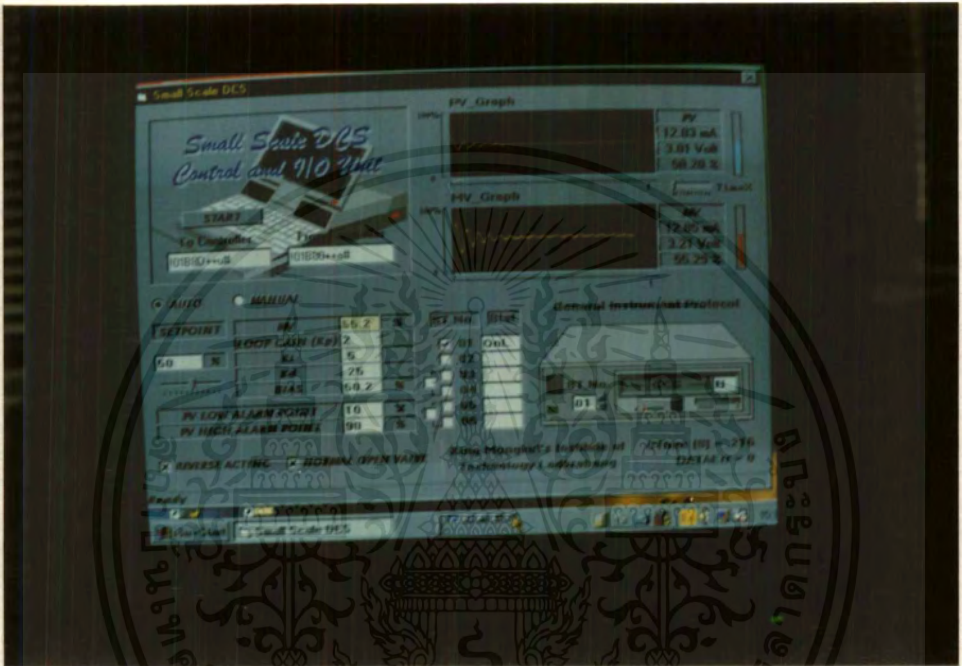
รูปแสดง UNIT 01 ( ANALOG I/O CONTROLLER )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



**รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 01**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 01

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 8

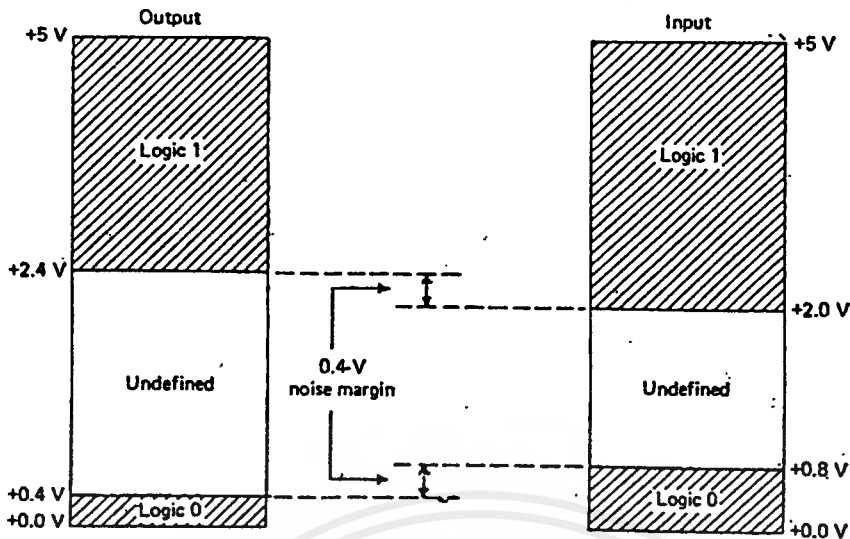
## Data Linker ( RS-232 To RS-485 Converter )

## 8.1 มาตรฐานการ Interface

## 8.1.1.ระดับสัญญาณ TTL ( Transistor Transistor Logic)

โดยทั่วไปข้อมูลจะถูกแทนด้วยเลขฐานสอง ระดับแรงดัน + 5 V จะแทนด้วย ลอจิก 1 และระดับแรงดัน 0 V จะแทนด้วยลอจิก 0 การแทนลอจิกด้วย ระดับแรงดันเหล่านี้ เรียกว่า การแทนระดับสัญญาณของอุปกรณ์ TTL ( Transistor- Tansistor Logic) ซึ่งจะใช้ทั่ว ๆ ไป ในการส่งข้อมูลระหว่างอุปกรณ์ชิ้นหนึ่งไปยังอุปกรณ์อีกชิ้นหนึ่งในเครื่องคอมพิวเตอร์ แต่มันจะไม่เหมาะสมที่จะกำหนดระดับแรงดัน ในการแทนลอจิก 0 หรือ 1 ที่จำเพาะเจาะจงลงไป เป็นค่าเฉพาะเพียงค่าเดียว ดังนั้นระดับแรงดันที่ใช้แทนลอจิก 0 และ 1 นั้นจึงถูกกำหนดเป็นพิสัย ( Range ) ดังแสดงไว้ในรูปที่ 8.1 จากรูปจะเห็นว่า พิสัยของแรงดันที่ส่งจากอุปกรณ์ที่เป็นตัวส่งจะแตกต่าง จากพิสัยของแรงดันที่ถูกรับโดยอุปกรณ์ที่เป็นตัวรับ นั่นคือ ตัวส่ง ( Driver ) จะต้องจ่ายแรงดันที่มีระดับสัญญาณต่ำที่สุดเท่ากับ 2.4 V ในการส่งลอจิก 1 แต่ตัวรับ ( Receiver ) จะถือว่าระดับแรงดันที่มีระดับสัญญาณอยู่ระหว่าง 2.0 ถึง 2.4 V เป็นลอจิก 1 ด้วย สำหรับสาเหตุที่ถือว่าระดับสัญญาณในช่วง 2.0 - 2.4 V เป็นลอจิก 1 ก็เนื่องจากการสูญเสีย ( Loss ) ของสัญญาณระหว่างตัวส่งและตัวรับขึ้น ความคลาดเคลื่อนของ ระดับแรงดันที่เกิดขึ้นนี้เรียกว่า “ Noise Margin ” ซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.4 V ไม่ว่าจะเป็กรณีของลอจิก 0 หรือ 1 สำหรับลอจิก 0 ความคลาดเคลื่อนจะเกิดขึ้นหลังจากสัญญาณลบกวน ( Noise ) ที่ปนเข้ามาในทางปฏิบัติ ความคลาดเคลื่อนนี้ถูกยอมรับให้ใช้ได้ในการใช้งานทั่ว ๆ ไป

จากรูปที่ 8.1 จะมีระดับแรงดันอยู่ช่วงหนึ่ง เรียกว่า ช่วงการเปลี่ยนสถานะซึ่งไม่อาจจะระบุได้ว่าสัญญาณในช่วงนั้นเป็นลอจิก 0 หรือ 1 ช่วงของสัญญาณนี้ทางด้านรับจะมีช่วงแคบกว่าทางด้านส่ง ดังนั้นระดับแรงดันที่ใช้แทนลอจิก 0 หรือ 1 จะมีช่วงกว้าง ๆ กว่าด้านส่ง



รูปที่ 8.1 คุณสมบัติทางไฟฟ้าของการอินเทอร์เฟซที่ใช้แทนระดับสัญญาณ TTL

ในการส่งข้อมูลภายในเครื่องคอมพิวเตอร์ เราจะถือว่าระดับสัญญาณที่ใช้ส่งและรับ ( ซึ่งใช้การแทนระดับสัญญาณแบบ TTL ) เป็นแบบอุดมคติ เนื่องจากเหตุผลต่อไปนี้

1. กำลังงานที่ใช้และการกระจายความร้อนมีค่าต่ำ
2. สัญญาณที่ใช้เป็นระดับสัญญาณลอจิกแบบ TTL ซึ่งสามารถจ่ายให้แก่ ชิฟไอซี ได้โดยตรงโดยไม่ต้องใช้ Line Driver และวงจรรับข้อมูลที่มีราคาแพง
3. การอินเทอร์เฟซระหว่างอุปกรณ์ TTL จะทำงานที่ความถี่สูง ซึ่งจำเป็นต้องใช้ในการส่งข้อมูลในคอมพิวเตอร์

ปัญหาที่เกิดขึ้นในการสื่อสารข้อมูลระหว่างอุปกรณ์แต่ละชิ้นที่ไม่ได้อยู่ในเครื่อง ๆ เดียวกัน เช่น การติดต่อเครื่องคอมพิวเตอร์ในสำนักงานเดียวกัน เทคนิคที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลภายในเครื่องนั้นไม่เพียงพอที่จะนำไปประยุกต์ใช้กับการติดต่อระหว่างเครื่องหรืออุปกรณ์แต่ละชิ้นได้ เราต้องเพิ่มเทคนิคบางอย่างเข้าไปอีกเพื่อให้การสื่อสารระหว่างเครื่องเป็นไปได้อย่างถูกต้องในปัจจุบันมีเทอร์มินัลบางตัวที่ใช้ระดับสัญญาณแบบ TTL กับคอมพิวเตอร์หลัก ซึ่งถ้าทำการสื่อสารข้อมูลด้วยระดับสัญญาณนี้ ในระยะทางมากกว่า 2 - 3 ฟุต อาจจะมีปัญหาหรือข้อยุ่งยากบางข้อเกิดขึ้น เนื่องจาก

1. ระดับสัญญาณ TTL มักถูกเหนี่ยวนำจากสัญญาณรบกวนภายนอกได้ง่าย

2. การสูญเสีย ( Loss ) ไปในสายทำให้ระดับของแรงดันของสัญญาณที่ส่งออกไปลดลง ซึ่งมีผลกระทบต่อระดับแรงดัน 0 - 5 V ของ TTL เพราะอาการสูญเสียระดับแรงดันไปเพียง 2-3 V สามารถทำให้ลอจิกต่าง ๆ ที่ได้รับผิดพลาดไป

### 8.1.2 การอินเทอร์เฟซ

การส่งข้อมูลอยู่เฉพาะภายในเครื่องคอมพิวเตอร์สามารถกระทำได้ง่ายเนื่องจากเราสามารถคาดเดาสภาพแวดล้อมภายในเครื่องได้แต่ในการส่งข้อมูลสู่ภายนอกเราไม่สามารถคาดการณ์ได้ ว่าเครื่องคอมพิวเตอร์และตัวข้อมูลจะต้องพบกับสภาพเช่นไร และมีผลกระทบต่อตัวข้อมูลและเครื่องคอมพิวเตอร์อย่างไร ดังนั้นจะต้องออกแบบวงจรเพื่อแยกข้อมูลและคอมพิวเตอร์ออกจากสภาพแวดล้อม และสัญญาณรบกวนที่ไม่ต้องการ นั่นคือตัวอินเทอร์เฟซซึ่งมีหน้าที่เป็นจุดเชื่อมต่อระหว่างคอมพิวเตอร์กับอุปกรณ์ภายนอกคล้ายกับเป็นประตูของเครื่องคอมพิวเตอร์บางเครื่องเรียกว่า I / O พอร์ต ( I / O Port ) หรือเรียกสั้น ๆ ว่า พอร์ต ( Port )

ตัวอย่างการอินเทอร์เฟซที่เห็นได้ง่าย คือ การอินเทอร์เฟซระหว่างบ้านกับการไฟฟ้า การไฟฟ้าจะส่งไฟฟ้าแรงสูงไปตามสาย และลดระดับที่ปลอดภัยเพื่อจ่ายเข้าบ้านผู้ใช้ การไฟฟ้าจะเป็นผู้กำหนดในการต่อเข้ากับระบบไฟฟ้าดังนั้นก่อนการต่อเข้ากับระบบไฟฟ้า ผู้ใช้จะต้องตรวจสอบขนาดของสายไฟ และอุปกรณ์ป้องกันว่าตรงกับข้อกำหนดหรือไม่ ในตัวอย่างนี้ การอินเทอร์เฟซทำหน้าที่ 3 อย่างคือ เป็นการป้องกันความเสียหาย ต่อระบบการส่งจ่ายไฟของการไฟฟ้า เป็นการป้องกันอันตรายของผู้ใช้ เนื่องจากไฟฟ้าแรงสูง และเป็นตัวจัดระบบให้เกิดความเหมาะสมของการใช้งานและความปลอดภัย

การป้องกันอุปกรณ์เป็นเพียงจุดมุ่งหมายหนึ่งของการอินเทอร์เฟซ วัตถุประสงค์หลักของการอินเทอร์เฟซก็คือ การใช้อุปกรณ์อินเทอร์เฟซเป็นสื่อกลางของการส่งข้อมูล และความง่ายสะดวกต่อการใช้งาน หากวงจรที่สามารถป้องกันเครื่องคอมพิวเตอร์และข้อมูล แต่การใช้งานยากวงจรอินเทอร์เฟซก็แทบไม่มีประโยชน์เลย เพราะมันไม่ได้เพิ่มความสะดวกต่อผู้ใช้

เมื่อความสามารถทำการอินเทอร์เฟซได้สำเร็จก็สามารถส่งข้อมูลสู่ภายนอกได้ แต่ก็มีปัญหาที่เกิดขึ้นคือ การส่งข้อมูลแบบขนาน ถ้าส่งในระยะทางไกล จะเสียค่าใช้จ่ายสูง และการสูญหายของข้อมูลทำให้การใช้งานของมันถูกจำกัดอยู่กับอุปกรณ์เพียงไม่กี่ชนิด เช่น เครื่องพิมพ์ที่มักจะอยู่ใกล้กับเครื่องคอมพิวเตอร์และต้องทำงานที่ความเร็วสูง แต่ยังใช้งานส่งข้อมูลแบบขนานภายในเครื่องคอมพิวเตอร์เนื่องจากไม่ต้องใช้สายไฟขนาดยาว

ทางเลือกอีกทางหนึ่งแทนการส่งข้อมูลทุกบิตในเวลาเดียวกันที่ใช้สายไฟหลายเส้น คือ การส่งข้อมูลที่ละบิต และข้อมูลจะถูกต่อรวมเข้าเป็นไบนารีใหม่ การส่งข้อมูลที่ละบิต ทำให้สามารถ

ใช้สายไฟเพียงสองเส้นในการส่งข้อมูล ซึ่งช่วยให้เราประหยัดค่าสายไฟได้มาก การส่งข้อมูลวิธีนี้เรียกว่า การส่งข้อมูลแบบอนุกรม การส่งข้อมูลด้วยวิธีนี้ ช่วยให้เราประหยัดค่าใช้จ่ายแต่ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลงไปด้วย ความเร็วที่ลดลงไม่ใช่ส่วนสำคัญมากนัก สำหรับการใช้งานทั่วไป หากพิจารณาถึงอุปกรณ์ทั่วไป จะพบว่าส่วนใหญ่จะทำงานช้ามาก เมื่อเทียบกับความเร็วในการทำงาน ภายในไมโครโปรเซสเซอร์ อุปกรณ์ทั่วไปมักจะเป็นกระบวนการทางกลไก (Machine) เป็นตัวจำกัดความเร็วของเครื่องลงอย่างมาก เช่น ความเร็วของเครื่องพิมพ์ถูกจำกัดที่ความเร็วของหัวพิมพ์ ( Printhead ) และความเร็วของดิสก์ไคร่ที่ถูกจำกัดโดยอัตราเร็วของการหมุนของไคร่ไคร่ ดังนั้นความเร็วในการส่งข้อมูลแบบขนานจะเสียไปโดยเปล่าประโยชน์ เมื่อนำมาใช้กับอุปกรณ์ประเภทนี้ ดังนั้นการส่งข้อมูลแบบอนุกรมสามารถนำมาใช้งานได้แม้ว่าอัตราเร็วการส่งข้อมูลจะลดลง แต่ก็ยังสามารถใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ประเภทนี้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ข้อเสียจากความเร็วที่ลดลงไปไม่อาจจะเทียบได้กับผลที่ได้จากคุณภาพการส่งและระยะทางการส่งที่เพิ่มขึ้น

### 8.1.3 มาตรฐานการอินเตอร์เฟส

ในขั้นต้นกล่าวเพียงว่า เรามีความจำเป็นที่จะต้องมีการอินเตอร์เฟส ระหว่างเครื่องคอมพิวเตอร์ กับอุปกรณ์อื่น ๆ ภายนอก ควรใช้วิธีการส่งข้อมูลแบบอนุกรม เนื่องจากวิธีการออกแบบที่ “ถูกต้อง” มีด้วยกันหลายวิธีทำให้เกิดวงจรอินเตอร์เฟสขึ้นมาได้หลายแบบ ทำให้เกิดปัญหากับวงจรอินเตอร์เฟส คือความคอมแพติบิลกับอุปกรณ์อินเตอร์เฟสอื่น ๆ

การอินเตอร์เฟสข้อมูลแบบอนุกรมมีอยู่มากมายหลายระบบตั้งแต่ในอดีตแล้ว เช่น การส่งข้อมูลข้ามทวีปที่มีมาตั้งแต่ปี 1866 ที่อาศัยสัญญาณพอร์ส ( Teleprinter และ Telewriter ) ทำให้เกิดอุปกรณ์การติดต่อข้อมูลแบบอนุกรมหลายชนิด แต่ละชนิดจะมีอินเตอร์เฟสเป็นของตัวเอง เมื่อพิจารณาทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ถึงสาเหตุของความหลากหลายของวงจรอินเตอร์เฟส สายโทรสาร ( Telegraph ) ที่ใช้ในการติดต่อข้อมูลเป็นตัวกลางที่สามารถต่อเข้ากับอุปกรณ์ได้หลายชนิด และสามารถทนต่อสภาพการใช้งานได้หลายรูปแบบ ต่อมาคอมพิวเตอร์ได้เข้ามามีส่วนร่วมในการสื่อสารมากขึ้น

เครื่องคอมพิวเตอร์ในยุคแรก ๆ ไม่ได้ทำงานในลักษณะนี้ I / O ส่วนใหญ่ทำโดยอาศัยบัตรเจาะรูหรือเทปกระดาษ แต่เมื่อคอมพิวเตอร์กับระบบดำเนินการเริ่มมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ทำให้สามารถติดต่อกับมนุษย์โดยตรงต่อมาเมทีมีระบบจัดแบ่งเวลา ( Time-Sharing-System ) ขึ้นมาทำให้ผู้ใช้หลายคนสามารถต่อเข้าใช้คอมพิวเตอร์เครื่องเดียวได้ในเวลาเดียวกัน การติดต่อกับคอมพิวเตอร์ในระยะที่ไม่ห่างกันมากนักจึงเป็นที่นิยมกันมากขึ้น แต่เมื่อผู้ใช้มีความต้องการที่จะติด

ต่อกับเครื่องในตะขะที่ไกลมากขึ้นจึงหันมาใช้การส่งข้อมูลผ่านสายโทรศัพท์ทำให้ผู้ใช้สามารถติดต่อกันได้แทบทุกจุด

#### 8.1.4 มาตรฐานการอินเทอร์เฟซ RS - 232

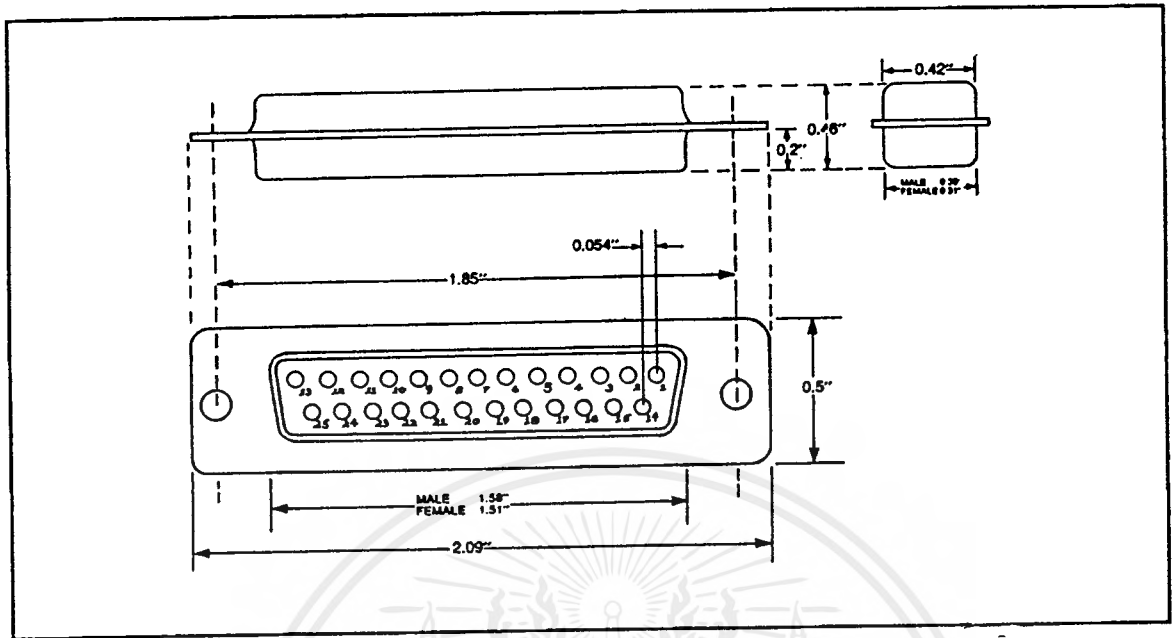
ในปี 1969 EIA ( Electronic Industries Association ) ห้องวิจัย Bell และบรรดาผู้ผลิตอุปกรณ์สื่อสารได้ร่วมกันจัดตั้งมาตรฐาน EIA RS - 232 ต่อมาได้มีการปรับปรุงเป็น RS - 232 - C และไม่นานมานี้ได้ออกมาตรฐาน RS - 232 - D และยังมีมาตรฐานคล้ายกัน ซึ่งออกโดยองค์กรระหว่างประเทศ คือ Consultative Committee on international Telegraphy and Telephony ( CCITT ) เพื่อให้เข้าใจกับการอินเทอร์เฟซ RS - 232 ได้ดียิ่งขึ้น ควรที่จะเข้าใจถึงวัตถุประสงค์หลักของ RS - 232 ก่อนคือ การอินเทอร์เฟซระหว่างเทอร์มินัล ( Data Terminal Equipment หรือ DTE ) กับโมเด็ม ( Data Communications Equipment หรือ DCE ) เพื่อใช้ส่งข้อมูลแบบอนุกรมประกอบด้วย 4 ส่วนต่าง ๆ ดังนี้

- คุณสมบัติทางไฟฟ้าของสัญญาณ ( Electrical Signal Characteristics )

ในส่วนนี้จะอธิบายถึงรูปแบบของสัญญาณไฟฟ้าที่ตัวอินเทอร์เฟซจะส่งออกและรับเข้ามาจากภายนอกระดับแรงดันไฟฟ้าที่ใช้แทนลอจิกต่าง ๆ ( 0 หรือ 1 , ON / OFF , MARK / SPACE รวมถึงอัตราเร็วในการรับส่งข้อมูลและคุณสมบัติของวงจรรับและส่ง

- คุณสมบัติทางกลไกการอินเทอร์เฟซ ( Interface Mechanical Characteristics )

ตัวอินเทอร์เฟซประกอบด้วยส่วนที่เป็นปลั๊ก ( Plug ) และตัวเสียบ ( Receptacle ) โดยตัวเสียบจะอยู่บน DCE ใน RS - 232 - D ได้เพิ่มข้อกำหนด คอนเน็กเตอร์ DB - 25 แสดงไว้ในรูปที่ 8.2 และคุณสมบัติของสายเคเบิล เช่น ความยาวและจำนวนลวดตัวนำ



ภาพที่ 8.2 รูปภาพคอนเน็คเตอร์ DB - 25

- หน้าที่การทำงานของวงจรแลกเปลี่ยน ( Functional Discription of Interchange Circuit )

ในส่วนนี้กำหนดหน้าที่และตั้งชื่อให้กับสัญญาณไฟฟ้าต่าง ๆ ที่นำมาใช้ เช่น Transmitted Data ( ข้อมูลส่งออก ) ได้ถูกกำหนดไว้ที่ ขา 2 ซึ่งชื่อกำหนดมีมากถึง 25 ชื่อ แต่มีเพียงไม่กี่ชื่อที่เกี่ยวข้องกับไมโครคอมพิวเตอร์

- มาตรฐานการอินเตอร์เฟสสำหรับระบบการสื่อสารเฉพาะอย่าง ( Standard Interfaces For Selected Communications System Configurations )

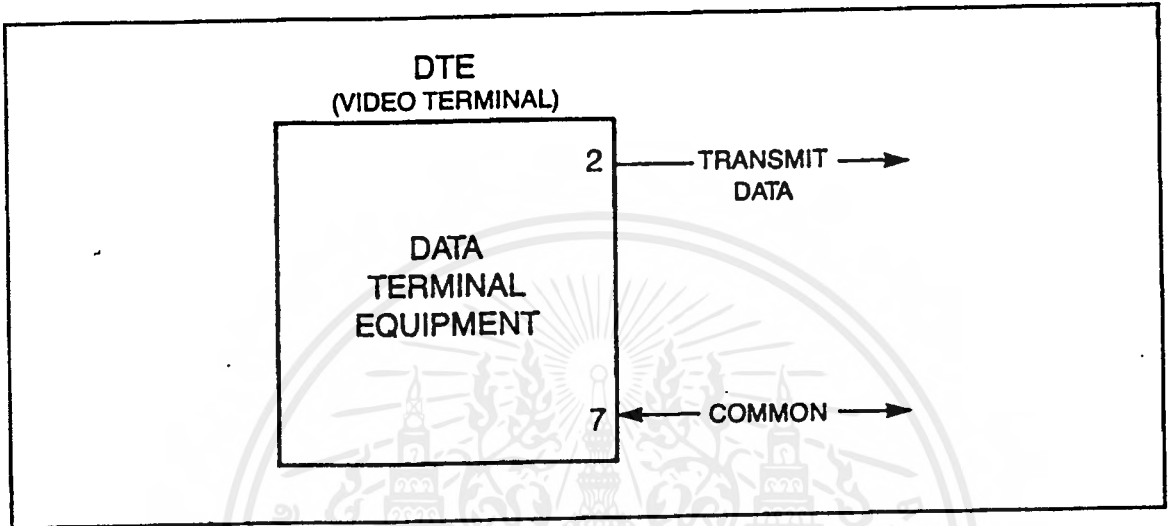
ในส่วนนี้เป็นรายละเอียดต่าง ๆ สำหรับการติดต่อระหว่างโมเด็มกับเทอร์มินัลทั่วไป

### 8.1.5 พื้นฐานการอินเตอร์เฟส

การอินเตอร์เฟส RS - 232 จะประกอบด้วยสายไฟ 2 เส้น เส้นหนึ่งเป็นเส้นสำหรับรับส่งข้อมูลและอีกเส้นหนึ่งเป็นเส้นสำหรับอ้างอิงระดับแรงดันของวงจรอินเตอร์เฟส ( Circuit Common ) ในส่วนแรงดันอ้างอิงนี้มักมีผู้ไขว้ขว้าวว่าเป็นสิ่งเดียวกับกราวด์ ( Ground ) ขาอ้างอิง

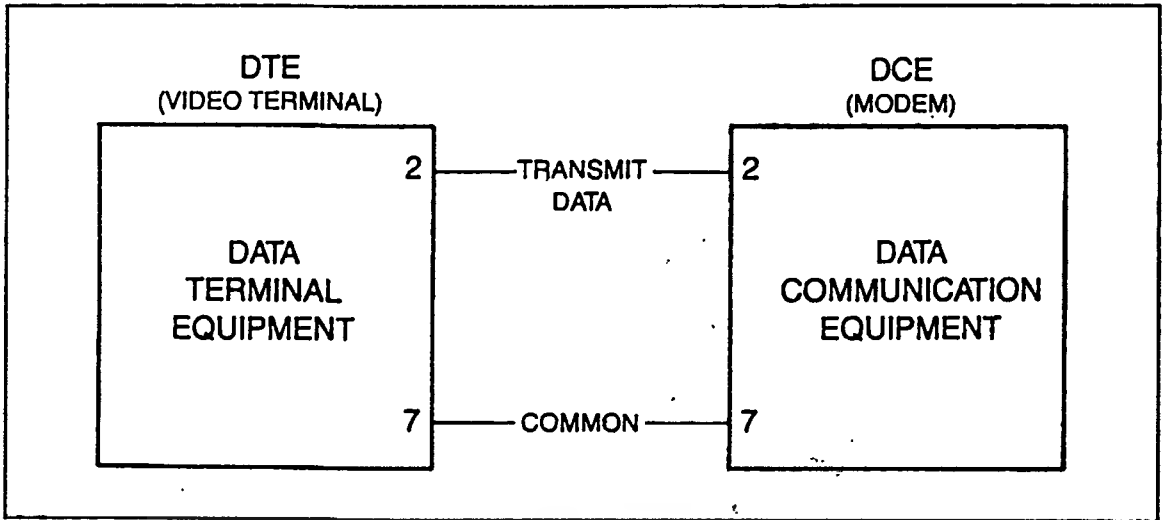
แรงดัน ( ขา 7 ) ในวงจรอินเทอร์เฟซเป็นสิ่งที่คุณไม่ได้ไม่ว่าวงจรนั้นจะซับซ้อนหรือง่ายตายเพียงใด

รูปที่ 8.3 แสดงอุปกรณ์ DTE เบื้องต้น ( Data Terminal Equipment ) ซึ่งเป็นตัวเทอร์มินัลที่ประกอบไปด้วยคีย์บอร์ด และจอมอนิเตอร์ ตัวเลขแสดงภายในอุปกรณ์จะแสดงหมายเลขขาของตัวคอนเนกเตอร์ของอุปกรณ์ “ TRANSMIT DATA ” หมายถึง การส่งสัญญาณออกจากตัวส่ง ( Transmitter ) ไปยังตัวรับสัญญาณ ( Receiver )



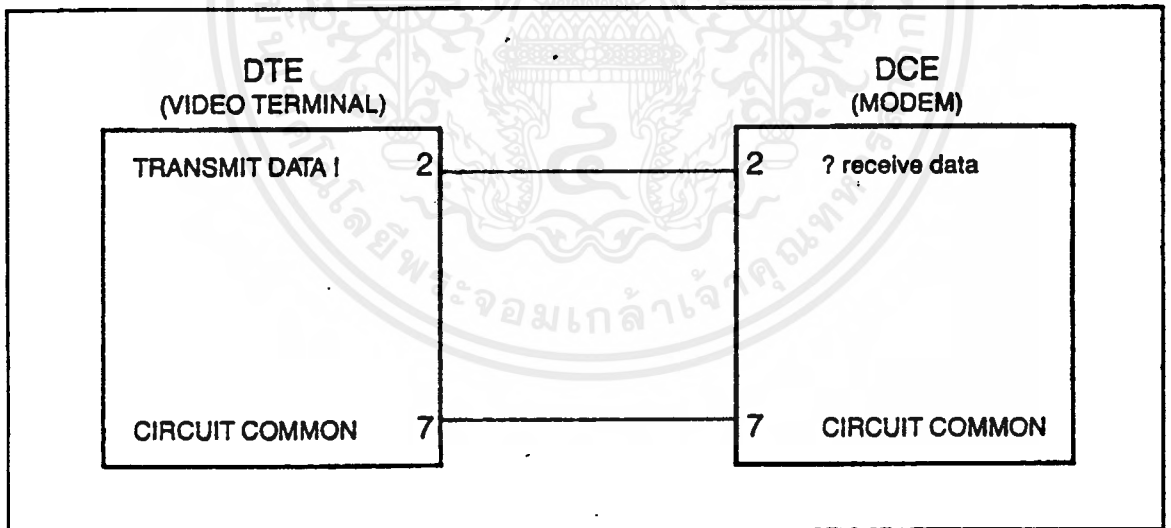
รูปที่ 8.3 แสดงอุปกรณ์ DTE เบื้องต้น

อินเทอร์เฟซใด ๆ ก็ตามจะประกอบด้วยส่วนของตัวส่งข้อมูลและส่วนของตัวรับข้อมูล รูปที่ 8.4 สมมุติให้ส่วนรับข้อมูลเป็นอุปกรณ์ DCE ( Data Communication Equipment ) ดั้งเดิม ซึ่งก็คือโมเด็มนั่นเอง เมื่อพิจารณาตามรูป พบว่าข้อมูลที่ส่งออกจากขา 2 ของอุปกรณ์ DTE จะรับเข้าไปยังอุปกรณ์ DCE ทางขา 2 เช่นกัน



รูปที่ 8.4 แสดงส่วนของตัวรับและตัวส่งข้อมูล

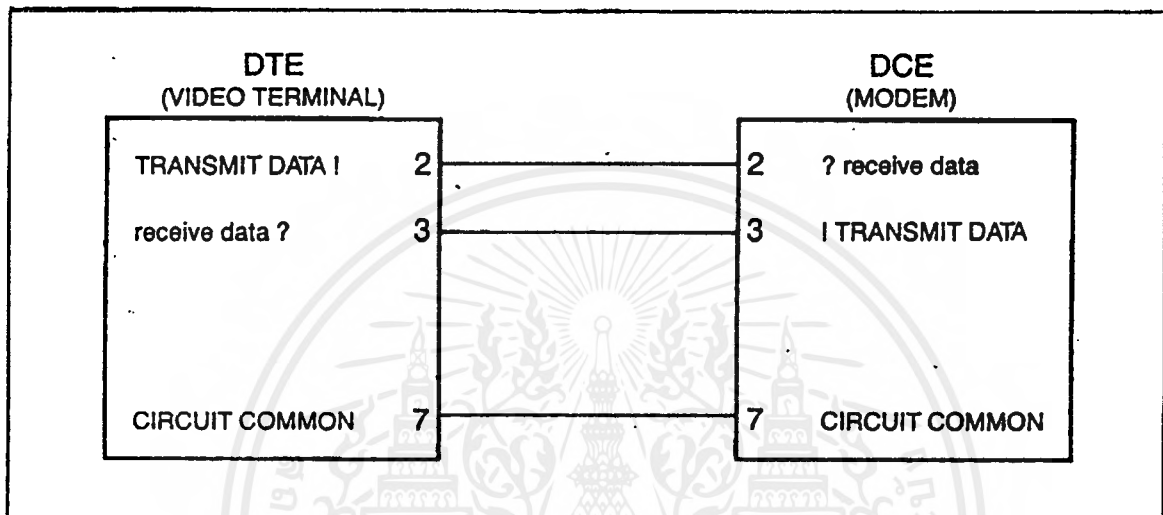
รูปที่ 8.5 ข้อมูลที่ส่งออกจากขา 2 ของ DTE จะเป็นข้อมูลตัวเดียวกับข้อมูลที่รับเข้ามาทางขา 2 ของ DCE ต่อไปนี้สัญญาณที่ส่งออกไปจะเรียกว่า “เอาท์พุท” จะถูกแทนด้วยอักษรตัวพิมพ์ใหญ่กำกับด้วยเครื่องหมายอัศเจรีย์ (!) และสัญญาณที่รับเข้ามาเรียกว่า “อินพุท” จะถูกแทนด้วยอักษรตัวพิมพ์เล็กกำกับด้วยเครื่องหมายคำถาม (?)



รูปที่ 8.5 อุปกรณ์ DTE และอุปกรณ์ DCE เป็นคู่อุปกรณ์ร่วมที่ทำงานตรงข้ามกัน

### 8.1.6 การรับส่งข้อมูลสองทิศทาง

รูปที่ 8.6 เมื่อเทอร์มินัลรับข้อมูลจากคีย์บอร์ดแล้วส่งต่อยังโมเด็ม โมเด็มจะส่งข้อมูลออกไปทางสายโทรศัพท์จะเห็นได้ว่าทั้งเทอร์มินัลและโมเด็มสามารถเป็นได้ทั้งอุปกรณ์รับและส่งข้อมูลและยังสามารถรับและส่งข้อมูลในทิศทางตรงกันข้ามได้อีกด้วย เช่น เมื่อโมเด็มรับข้อมูลจากสายโทรศัพท์ก็จะทำการส่งต่อไปให้เทอร์มินัล เมื่อเทอร์มินัลได้รับเอาทพุทของโมเด็มก็จะทำการแสดงผลขึ้นที่หน้าจอเทอร์มิเนเตอร์



รูปที่ 8.6 อุปกรณ์สามารถรับและส่งข้อมูลได้ทั้ง 2 ทิศทาง

ความแตกต่างระหว่างอุปกรณ์ DTE และ DCE ที่เราเห็นได้เบื้องต้นดังนี้

DTE ส่งเอาทพุททางขา 2 และรับเอาทพุททางขา 3

DCE ส่งเอาทพุททางขา 3 และรับเอาทพุททางขา 2

ปัญหาในการอินเตอร์เฟสไม่ว่าจะง่ายคยหรือซับซ้อนเพียงใด เราจำเป็นต้องเริ่มต้นด้วยการตรวจสอบทิศทางของสัญญาณข้อมูลที่ขา 2 และ 3 เป็นอันดับแรก ( ถ้าจำกัดความโดย DTE หมายถึง อุปกรณ์ที่ข้อมูลมาสิ้นสุดและอุปกรณ์ DCE เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ส่งผ่านข้อมูล ดังนั้นคอมพิวเตอร์ซึ่งสามารถทำได้ทั้งรับ และส่งข้อมูล จึงไม่อาจจะระบุได้แน่ชัดว่า เป็นอุปกรณ์ DCE หรือ DTE )

### 8.1.7 การแฮนด์เชค

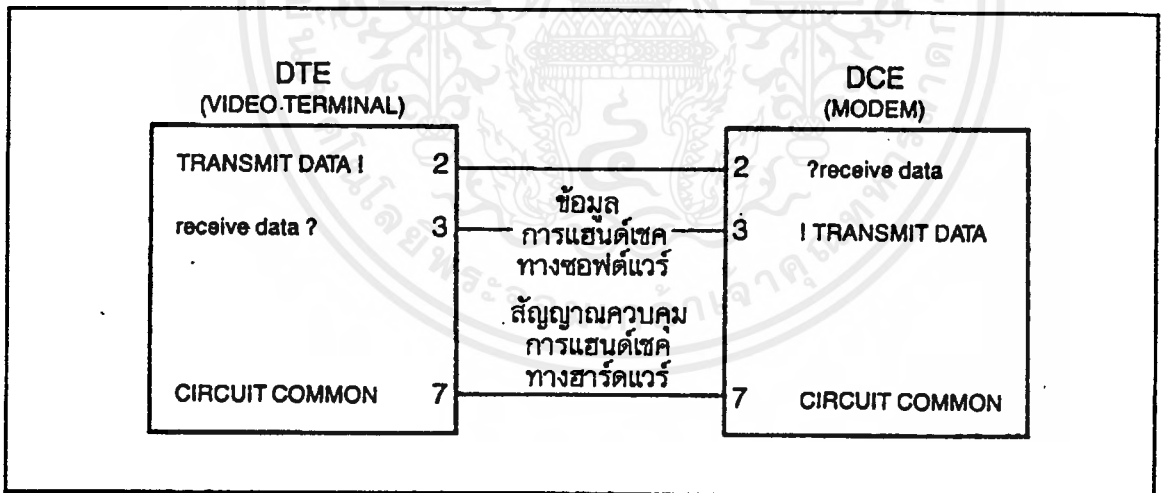
การอินเตอร์เฟสยังมีเรื่องที่ต้องศึกษามากสิ่งแรกที่เราขาดไม่ได้คือ วิธีการควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ 2 ตัว ให้สัมพันธ์กันในการรับส่งข้อมูลในช่วงเวลาและ ใช้

สัญญาณที่เหมาะสม ซึ่งก็คือ กระบวนการแฮนด์เชค ( Handshaking ) นั่นเอง การแฮนด์เชค แบ่งได้ 2 ประเภทคือ

การแฮนด์เชคทางซอฟต์แวร์ ( Software Handshaking ) เป็นวิธีการหนึ่งในการควบคุมการทำงานของอุปกรณ์รับข้อมูลโดยส่งผ่านสัญญาณควบคุม ไปพร้อมกับตัวข้อมูลที่ต้องการส่ง เช่น ในการพิมพ์ข้อความทางเครื่องพิมพ์ คอมพิวเตอร์จะส่งข้อมูลไปที่ละบรรทัด มันจะแทรกตัวอักษรควบคุมแสดงว่าสิ้นสุดบรรทัด ( End - of - Line ) เพื่อแจ้งเครื่องพิมพ์ว่าขณะนี้คอมพิวเตอร์กำลังรอสัญญาณตอบกลับ ก่อนจะส่งข้อมูลบรรทัดถัดไป และเมื่อเครื่องพิมพ์รับข้อมูลเข้ามาและพิมพ์ไปจนจบบรรทัด ก็จะส่งสัญญาณไปบอกคอมพิวเตอร์ ว่ามันพร้อมจะรับข้อความบรรทัดใหม่แล้ว

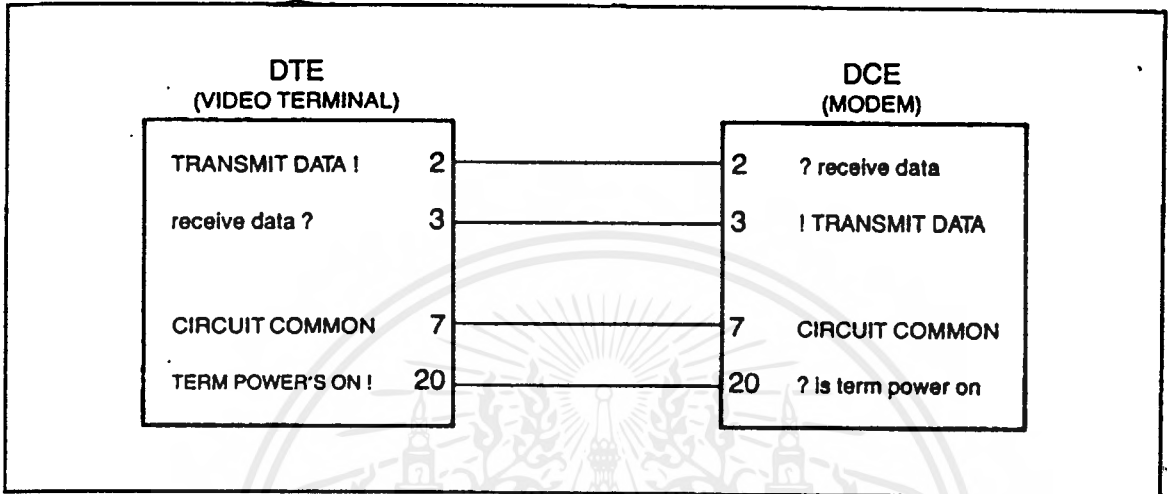
การแฮนด์เชคทางฮาร์ดแวร์ ( Hardware Handshakings ) มีข้อจำกัดคือ จำเป็นต้องมีสายสัญญาณควบคุมต่างหาก สำหรับงานนี้โดยเฉพาะ

รูปที่ 8.7 สัญญาณอินเทอร์เฟซถูกแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ สัญญาณข้อมูลคือ สัญญาณที่เป็นอักษรข้อมูลหรือข้อความที่ต้องการรับส่งจริง และสัญญาณควบคุม คือ สัญญาณอื่น ๆ ที่เหลือทั้งหมด



รูปที่ 8.7 สัญญาณควบคุมไม่มีข้อมูลเข้ามาเกี่ยวข้อง

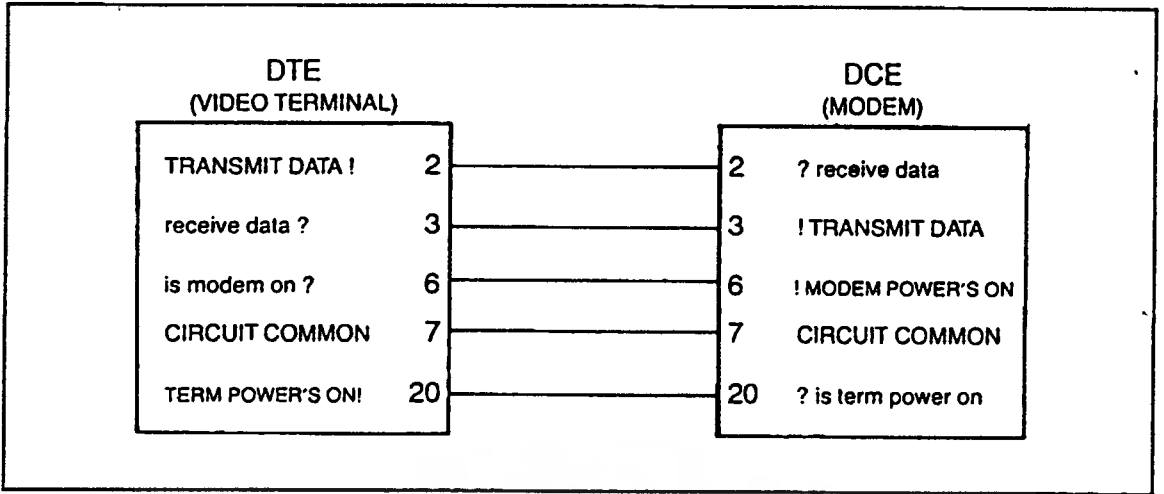
เพื่อให้เกิดความเข้าใจในเรื่องการแฮนด์เชคมากขึ้น เราสมมุติให้โมเด็ม ดังภาพ 8.7 ทำงานแบบคอบโทรศัพท์อัตโนมัติ เมื่อมีโทรศัพท์เข้ามาในขณะที่โมเด็มเปิดเครื่องอยู่ แทนที่คนโทรเข้ามาจะได้รับคำว่าสวัสดี แต่กลับได้รับสัญญาณตอบรับของโมเด็มแทน ดังนั้นจึงจำเป็นต้องหาวิธีป้องกันเหตุการณ์นี้ โดยให้โมเด็มคอบโทรศัพท์ เฉพาะเมื่อคุณใช้คอมพิวเตอร์ และคอมพิวเตอร์พร้อมที่จะรับส่งข้อมูลเท่านั้น ซึ่งโมเด็มจะต้องสามารถรับรู้สถานะของคอมพิวเตอร์ และตอบสนองตามแต่สถานะนั้น ๆ ได้ นั่นคือ ต้องมีการแฮนด์เชคระหว่างกัน ดังภาพที่ 8.8



รูปที่ 8.8 โมเด็มจะคอบโทรศัพท์เฉพาะเมื่อเราเปิดเครื่องคอมพิวเตอร์แล้ว

จากรูปที่ 8.8 เมื่อเราปิดไฟเลี้ยงเทอร์มินัลแรงดันไฟฟ้าที่ขา 20 จะเป็น 0 V ระดับแรงดัน 0 V จะไปปรากฏที่ขา 20 ของโมเด็มเช่นกัน เมื่อโมเด็มรับรู้ระดับสัญญาณนี้ก็จะหยุดคอบรับโทรศัพท์อัตโนมัติทันที แต่เมื่อเราเปิดสวิทซ์เทอร์มินัลใหม่ วงจรภายในเทอร์มินัลจะทำให้แรงดันที่ขา 20 มีค่าระดับหนึ่ง เมื่อโมเด็มรับรู้ระดับแรงดันใหม่ก็จะกลับมาทำงานคอบโทรศัพท์อัตโนมัติอีกครั้ง

รูปที่ 8.9 สัญญาณการแฮนด์เชคที่ขาคอนแทกเตอร์ ขา 6 ทำหน้าที่คล้ายกับสัญญาณที่ขา 20 ต่างกันที่ขา 6 เอาท์พุตส่งออกมาจาก DCE และส่งไปยังอินพุทของ DTE ซึ่งการแฮนด์เชคในลักษณะนี้จะเตือนให้ผู้ใช้หากว่าลืมนปิด โมเด็มก่อนใช้งาน

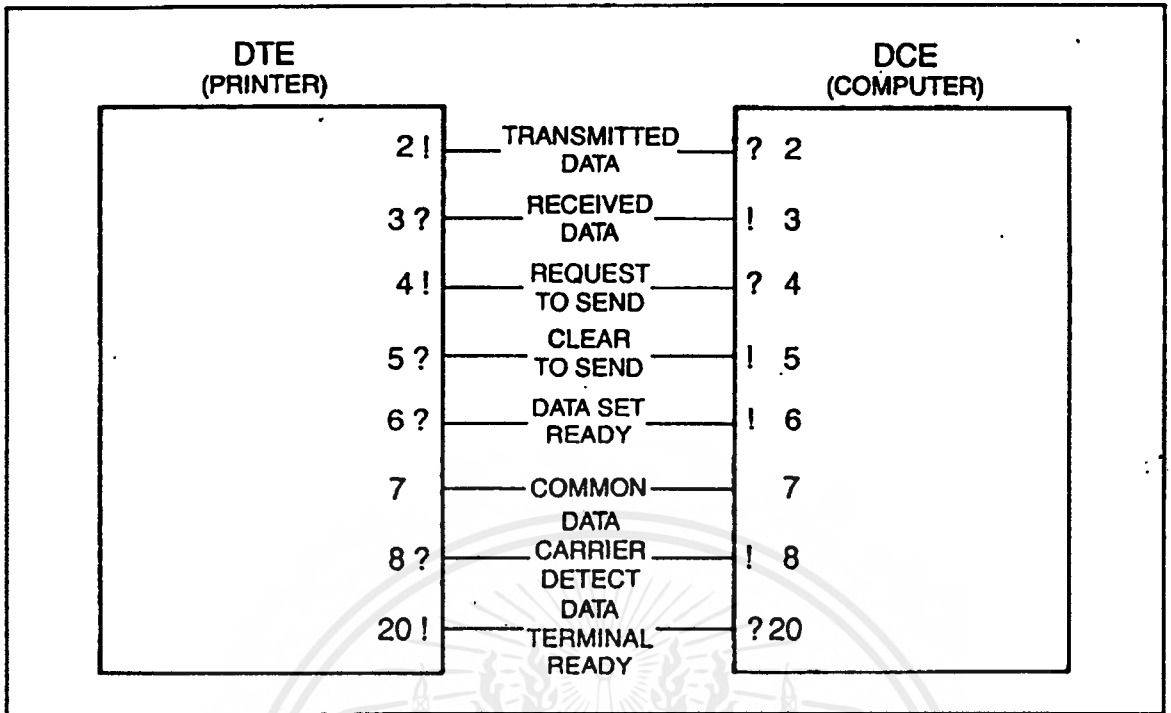


รูปที่ 8.9 คู่อินพุต / เอาท์พุตควบคุมสำหรับการแฮนด์เชก

## 8.2 เทคนิคที่ใช้ในการออกแบบ

### 8.2.1 ปัญหาในการออกแบบ

เพื่อให้เกิดความเข้าใจเกี่ยวกับการอินเทอร์เฟสระหว่าง คอมพิวเตอร์กับเครื่องพิมพ์ต้องศึกษาสัญญาณ “ REQUEST TO SEND ” ( ขออนุญาตเปิดข้อมูล ) และสัญญาณ “ CLEAR TO SEND ” ( พร้อมรับข้อมูล ) ว่ามีการทำงานอย่างไรจากภาพที่ 8.10 ในการอินเทอร์เฟสจะสังเกตเห็นว่า คอมพิวเตอร์ถูกกำหนดให้เป็นอุปกรณ์ DCE และเครื่องพิมพ์เป็นอุปกรณ์ DTE



รูปที่ 8.10 การอินเตอร์เฟสระหว่างเครื่องพิมพ์และคอมพิวเตอร์

สัญญาณ REQUEST TO SEND ( RTS ) เป็นสัญญาณที่ DTE ส่งไปตาม DCE ว่ามันจะส่งข้อมูลออกไปได้หรือยังเมื่อหาอินพุท Request to send ( rts ) ของด้าน DCE ได้รับสัญญาณขออนุญาตเข้ามาและถ้าตัว DCE พร้อมทั้งจะรับข้อมูล DCE จะส่งคำตอบว่าพร้อมรับข้อมูลโดยส่งสัญญาณ CLEAR TO SEND ( CTS ) กลับไปเมื่ออุปกรณ์ DTE พบว่าอินพุท CTS ของมันมีสัญญาณตอบรับเข้ามา มันก็จะเริ่มส่งข้อมูลให้ DCE ดังนั้น การใช้สัญญาณ RTS / CTS จึงเป็นกระบวนการทางฮาร์ดแวร์ก่อนการส่งสัญญาณจาก DTE ไป DCE

ตามมาตรฐานการอินเตอร์เฟส RS - 232 การอินเตอร์เฟสจำเป็นต้องมีคู่สัญญาณ อินพุท / เอาท์พุทที่อุปกรณ์ DCE สามารถใช้ขออนุญาตและรอรับคำตอบในการส่งข้อมูลไปยังอุปกรณ์ DTE แต่เครื่องพิมพ์ ( DTE ) ไม่ค่อยจะส่งสัญญาณตอบว่าพร้อมรับข้อมูลให้กับคอมพิวเตอร์ ( DCE ) แต่มันกลับบอกคอมพิวเตอร์ให้ระงับการส่งข้อมูลมากกว่า

จากการที่กำหนดให้เครื่องพิมพ์เป็นอุปกรณ์ DTE และให้คอมพิวเตอร์เป็นอุปกรณ์ DCE ในการอินเตอร์เฟสทำให้ต้องมีการปรับแก้การอินเตอร์เฟสไปจากมาตรฐาน RS - 232

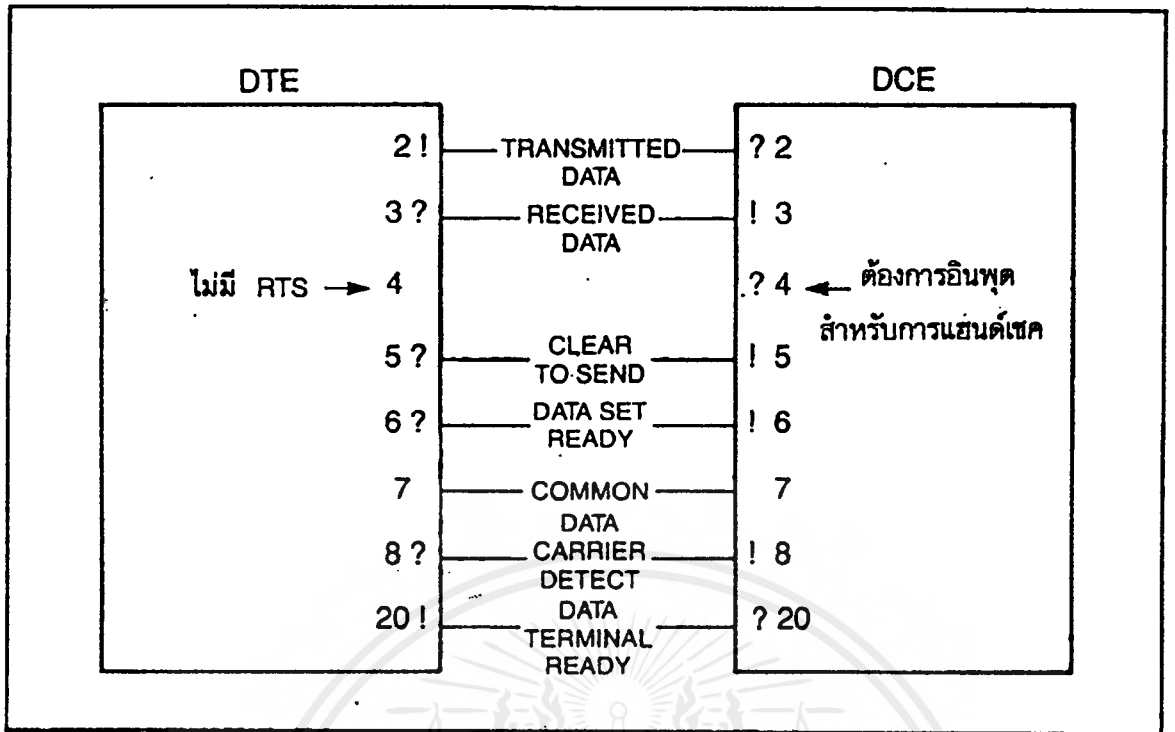
เพื่อให้สามารถใช้งานเครื่องพิมพ์ได้ เริ่มต้นด้วยแนวความคิดที่จะกำหนดให้ขาของคอนเน็กเตอร์มีหน้าที่เฉพาะในการแฮนด์เชค ขา RTS จะเหมาะสมที่สุด

อีกประการหนึ่งที่สำคัญ คือ เมื่อจำเป็นต้องพลิกแพลงไปจาก มาตรฐานควรจะดัดแปลงในระดับใดจึงจะเป็นที่ยอมรับและมีเทคนิคอื่นใดที่เหมาะสมกว่าหรือไม่ เช่น ถ้าไม่ต้องการใช้การแฮนด์เชคทางซอฟต์แวร์ก็สามารถตัดสายสัญญาณ TRANSMITTED DATA ออกไปได้ หรือ ตัดออกแบบให้สัญญาณการแฮนด์เชคผ่านคอนเน็กเตอร์ขาสัญญาณ DTR ขา 20 แล้ว ก็ไม่จำเป็นต้องใช้ขา CLEAR TO SEND อีก

### 8.2.2 เทคนิคในการอินเทอร์เฟส

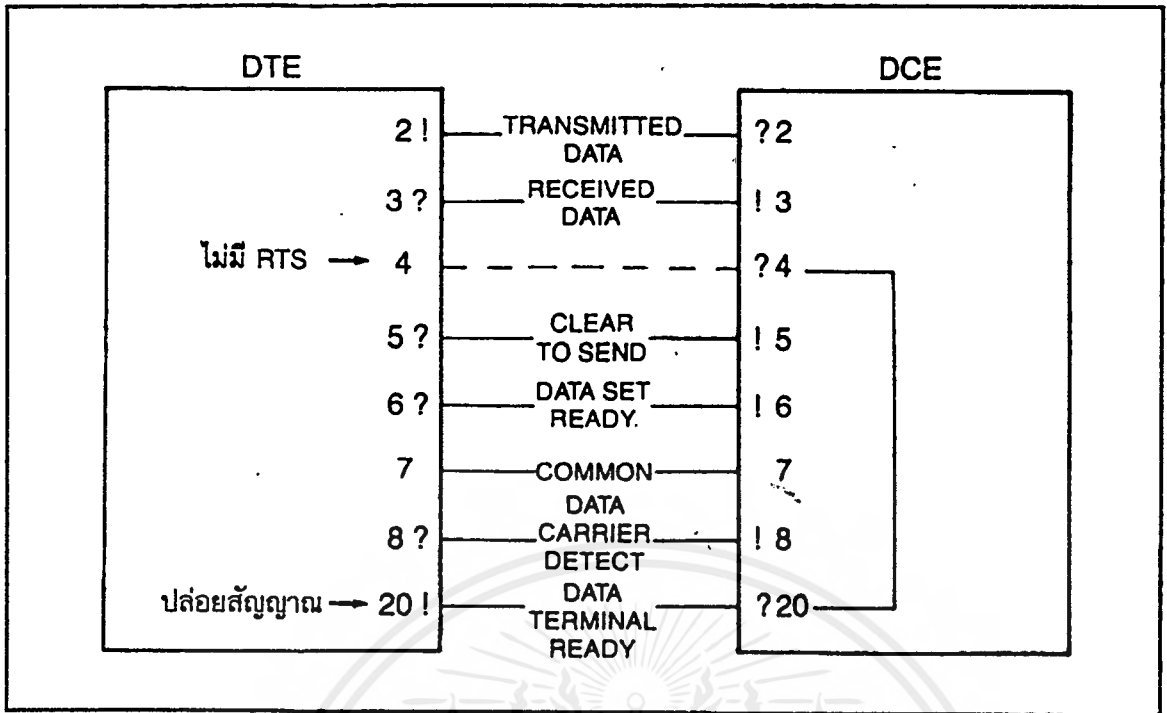
ขาของคอนเน็กเตอร์และ สัญญาณในการอินเทอร์เฟสมีอยู่เป็นจำนวนมาก แล้วแต่การเลือกใช้ต่าง ๆ กันไป เช่น บ้างก็ใช้สัญญาณควบคุม DTR / DSR หรือบ้างก็ใช้สัญญาณควบคุม RTS / CTS แทน แต่สิ่งเหล่านี้อาจทำให้เกิดปัญหาในการอินเทอร์เฟส คือ มีอินพุตด้านหนึ่งแต่ไม่มีเอาต์พุตของอีกด้านหนึ่งเข้ามา เช่น เครื่องพิมพ์อาจไม่ทำงานอาจจะไม่ทำงานหสักไม่มีสัญญาณอินพุต DSR มากกระตุ้น แต่คอมพิวเตอร์ที่จะต้องต่อด้วยกลับไม่มีสัญญาณนี้ให้ในการอินเทอร์เฟส

ในกรณีอุปกรณ์ ให้แต่เอาต์พุต DTR แต่ไม่ให้ RTS ดังนั้น เมื่อต้องการต่ออุปกรณ์ DTE เข้ากับอุปกรณ์ DCE ที่ต้องการอินพุต RTS ในการทำงาน ทำให้ไม่สามารถนำทั้งคู่ต่อเข้าด้วยกันแบบธรรมดาได้ ดังรูปที่ 8.11



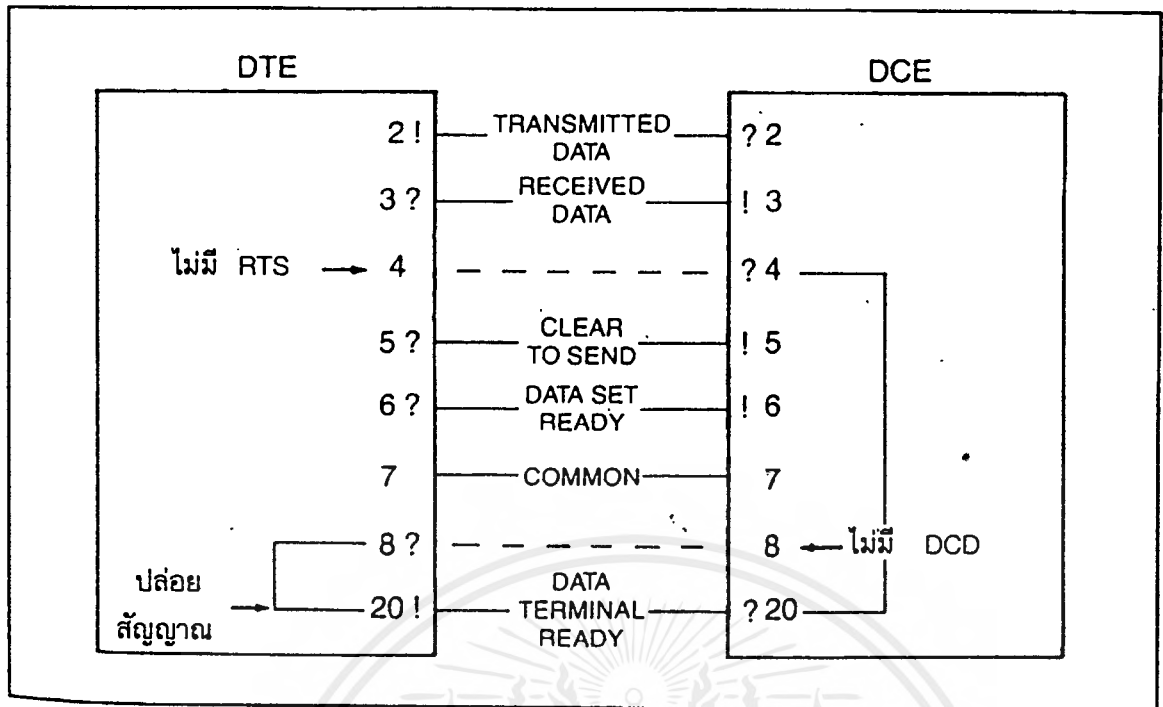
รูปที่ 8.11 ขาคอนเน็กเตอร์สัญญาณควบคุมขาดหายไป

สมมติเงื่อนไขการทำงานของอุปกรณ์ DCE จะไม่ทำงานหากไม่มีอินพุต RTS เข้ามากระดับ แต่อุปกรณ์ DTE กลับไม่มีเอาต์พุต RTS สามารถแก้ไขโดยการฮัมสัญญาณอินพุต DTR ของอุปกรณ์ DCE มาใช้ได้ ซึ่งสัญญาณนี้จะมีค่าเป็น " 1 " เมื่ออุปกรณ์ DTE ขึ้นขันความพร้อมที่จะส่งข้อมูลหรือนั่นก็คือ การแบ่งสัญญาณแรงดันไฟฟ้าในการควบคุมที่จะส่งจากขาคอนเน็กเตอร์ DATA TERMINAL READY ของ DTE ไปป้อนให้อินพุต request to send (rts) ของ DCE ด้วย ดังรูปที่ 8.12



รูปที่ 8.12 สัญญาณกระตุ้นของขาหนึ่งถูกเชื่อมไปใช้กับอีกขาหนึ่ง

ในการทำงานเดียวกันกับปัญหาข้างต้น เครื่องพิมพ์โดยทั่วไป ต้องรอสัญญาณการแฮนด์เชคที่คอนเน็คเตอร์ขา 8 ก่อนจึงจะทำงาน ถ้าอุปกรณ์ DCE ที่เราจะอินเทอร์เฟสด้วยนั้นเป็นโมเด็ม ปัญหาการจัดการสัญญาณเอาต์พุต DCD มาทดแทนคงหมดไปเพิ่มเติมจากรูปที่ 8.12 สัญญาณอินพุตที่ต้องการเพิ่ม สามารถนำมาได้จากขาเอาต์พุตอีกขาบนอุปกรณ์ DTE เอง ดังภาพที่ 8.13



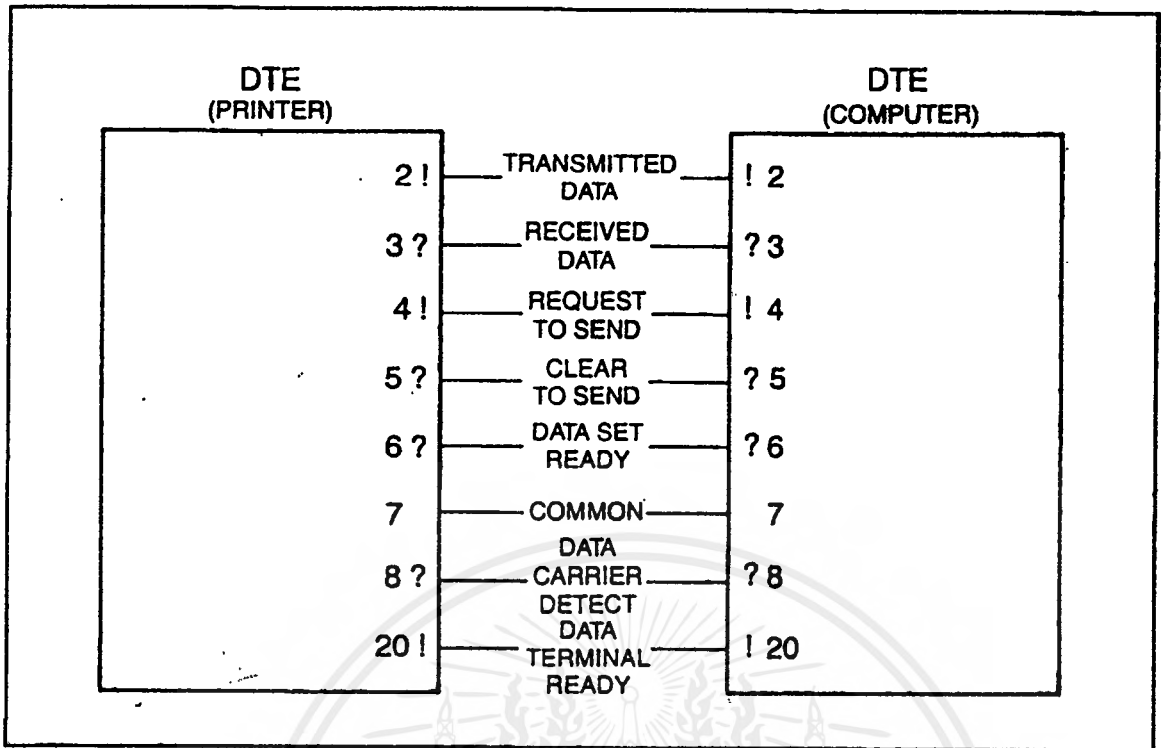
รูปที่ 8.13 การอินเทอร์เฟซอาจต้องคัดแปลงหลายจุด

### 8.2.3 การอินเทอร์เฟซอุปกรณ์ประเภทเดียวกัน ( DRE / DTE หรือ DCE / DCE )

การอินเทอร์เฟซอุปกรณ์ที่มีโครงสร้างแบบเดียวกันเข้าด้วยกัน ก็เป็นอีกปัญหาที่พบได้ทั่วไป สมมุติว่าระบบอินเทอร์เฟซของคอมพิวเตอร์เป็นแบบ DTE ก็จะทำให้เกิดปัญหาในการนำไปต่อใช้งานกับเครื่องพิมพ์ ( DTE )

แต่ถ้าคอมพิวเตอร์ออกแบบมาเป็น DCE ก็จะทำให้เกิดปัญหาในการนำไปใช้งานกับโมเด็มอีก เว้นแต่ว่าเครื่องคอมพิวเตอร์จะมีพอร์ตการอินเทอร์เฟซ 2 พอร์ต สำหรับรองรับการอินเทอร์เฟซทั้งสองแบบ

เพื่อให้มองปัญหาเข้าใจมากขึ้น สมมติว่าคอมพิวเตอร์ที่จะต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ไม่ได้วางมาเป็นแบบ DCE แต่กลับถูกออกแบบมาเป็น DTE ดังรูปที่ 8.14 จะเห็นว่าเมื่อต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์เข้าด้วยกัน การเชื่อมต่อสัญญาณอินพุตจะต่อกับอินพุต และเอาท์พุตจะต่อกับเอาท์พุต การต่อในลักษณะนี้ ทำให้ไม่มีสัญญาณควบคุมอุปกรณ์ไม่มีการแฮนด์เชค และที่สำคัญ คือ มีการรับส่งข้อมูล จึงจำเป็นต้องเปลี่ยนการวางสายการอินเทอร์เฟซของอุปกรณ์ด้านหนึ่งให้กลับเป็นตรงข้ามกับเดิมที่เป็นอยู่



รูปที่ 8.14 การอินเตอร์เฟซอุปกรณ์ที่มีวงจรอินเตอร์เฟซประเภทเดียวกัน

การปรับระบบการอินเตอร์เฟซแบบกลับเป็นระยะตรงข้ามนี้สามารถทำได้ 3 วิธี คือ

1) เปิดฝาครอบทางด้านหนึ่งหาสายสัญญาณอินเตอร์เฟซ แล้วสลับระหว่างคู่อินพุต / เอาท์พุท ซึ่งอุปกรณ์บางชนิดออกแบบให้มีสวิตช์ภายในสำหรับการสลับระบบการอินเตอร์เฟซโดยเฉพาะ

2) ทำสายเคเบิลอินเตอร์เฟซขึ้นใหม่ โดยสลับคู่อินพุต / เอาท์พุท ที่ปลายด้านหนึ่ง

3) ออกแบบสร้างตัวคอนเน็คเตอร์ขึ้นมาแก้ปัญหานี้โดยเฉพาะ

การ สลับสาย สัญญาณ คู่อินพุต / เอาท์พุท กรรมวิธีในการแก้ไขให้อินพุตต่อให้ตรงกับเอาท์พุทของมันก็คือ การสลับ ( Flipping ) ซึ่งอาจจะเป็นการสลับที่สายเคเบิลหรือที่ภายในตัวคอนเน็คเตอร์ไม่ว่าวิธีใดก็ตาม ผลลัพธ์ที่ได้จะมีความสัมพันธ์เหมือนกัน

#### 8.2.4 หน้าที่การทำงานของแต่ละขา

คำจำกัดความของแต่ละขาคอนเน็คเตอร์นิยามตามหน้าที่ของด้าน DTE เป็นหลัก

- ขา 1 PROTECTICE GROUND เพื่อป้องกันอันตรายไฟลุดคในกรณีที่ตัวจ่ายกำลังไฟ  
ฟ้าเกิดการผิดปกติ
- ขา 2 TRANSMITED DATA ส่งข้อมูลจาก DTE ไป DCE
- ขา 3 RECEIVED DATA ส่งข้อมูลจาก DCE ไป DTE
- ขา 4 REQUEST TO SEND เอาท์พุทเอนกประสงค์สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้  
หลากหลายในโมเด็มแบบ HALF DUPLEX ใช้สัญญาณนี้แสดงความต้องการส่ง
- ขา 5 CLEAR TO SEND อินพุทเอนกประสงค์สามารถนำไปใช้งาน ได้  
หลากหลายในโมเด็มแบบ HALF DUPLEX สัญญาณนี้ใช้อนุญาตให้ส่งข้อมูลได้
- ขา 6 DATA SET READY อินพุทเอนกประสงค์ที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ DTE วัด  
อุปกรณ์ DCE มีไฟเลี้ยวและพร้อมที่จะทำงาน
- ขา 7 COMMON จุดอ้างอิงแรงดันสำหรับทุกสัญญาณใน กระบวนการ  
อินเตอร์เฟส ( ต้องมี )
- ขา 8 DATA CARRIER DETECE สำหรับโมเด็มจะส่งสัญญาณ DCD เมื่อมันรับรู้  
การติดต่อกับโมเด็มที่อยู่ห่างออกไป สำหรับ DTE สัญญาณ DCD จะถูกนำไปใช้ในการยกเลิก  
การรับข้อมูล
- ขา 20 DATA TERMINAL READY เอาท์พุทเอนกประสงค์ โดยทั่วไปใช้เป็น  
สัญญาณบอกอุปกรณ์ DCE ว่าอุปกรณ์ DTE ที่อินเตอร์เฟสกันอยู่มีไฟเลี้ยวและพร้อมที่จะ  
ทำงาน
- ขา 9 , 10 RESERVE FOR TEST
- ขา 11 , 18 , 25 UNASSIGN
- ขา 12 SECONDARY CARRIER DETECT
- ขา 13 SECONDARY CLEAR TO SEND
- ขา 14 SECONDARY Tx
- ขา 15 , 24 Tx CLOCK
- ขา 16 SECONDARY Rx
- ขา 17 RECEIVE CLOCK
- ขา 19 SECONDARY RTS
- ขา 21 SIGNAL QUALITY DETECT
- ขา 22 RING INDICATOR
- ขา 23 DATA SIGNAL RATE SELECT

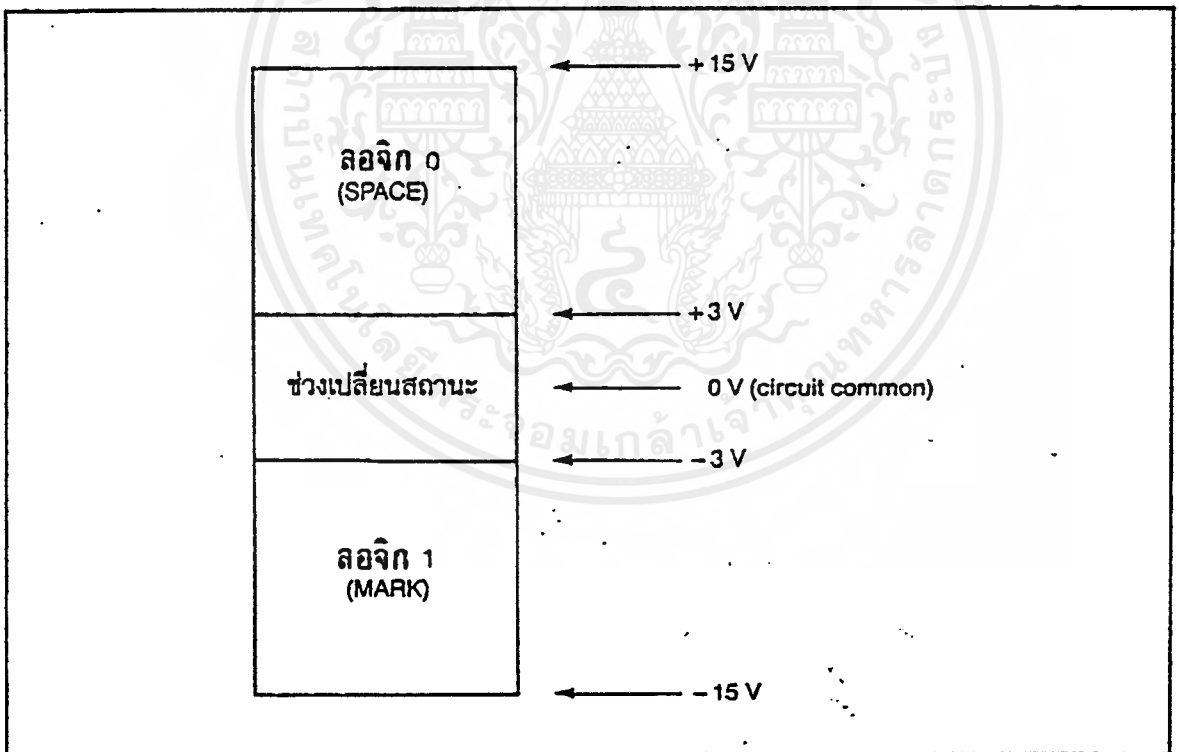
แต่สัญญาณสำคัญต่าง ๆ ที่มีการนำไปใช้เป็นประจำก็มักจะมาจาก 9 ขา เท่านั้น เรามักเรียก กลุ่มของคอนเน็คเตอร์ขา 1,2,3,4,5,6,7,8 และ 20 ว่า กลุ่ม “ BIG EIGHT ”

### 8.8 มาตรฐานสัญญาณไฟฟ้า

มาตรฐาน RS - 232 มีการกำหนดสถานะทางไฟฟ้าเป็นของตัวเอง โดยแรงดันไฟที่ใช้งานจะอยู่ในช่วง + 25 ถึง -25 V โดยขึ้นอยู่กับสภาวะต่าง ๆ กัน โดยปกติอุปกรณ์คอมพิวเตอร์มักจะนิยามค่าของ ลอจิกจากขนาดของแรงดัน แต่สำหรับในมาตรฐาน RS - 232 กำหนดเป็นระดับสัญญาณลอจิกแทน หมายความว่าแรงดันที่เป็นบวก และลบจะเป็นตัวกำหนดสัญญาณลอจิกนั้น ๆ

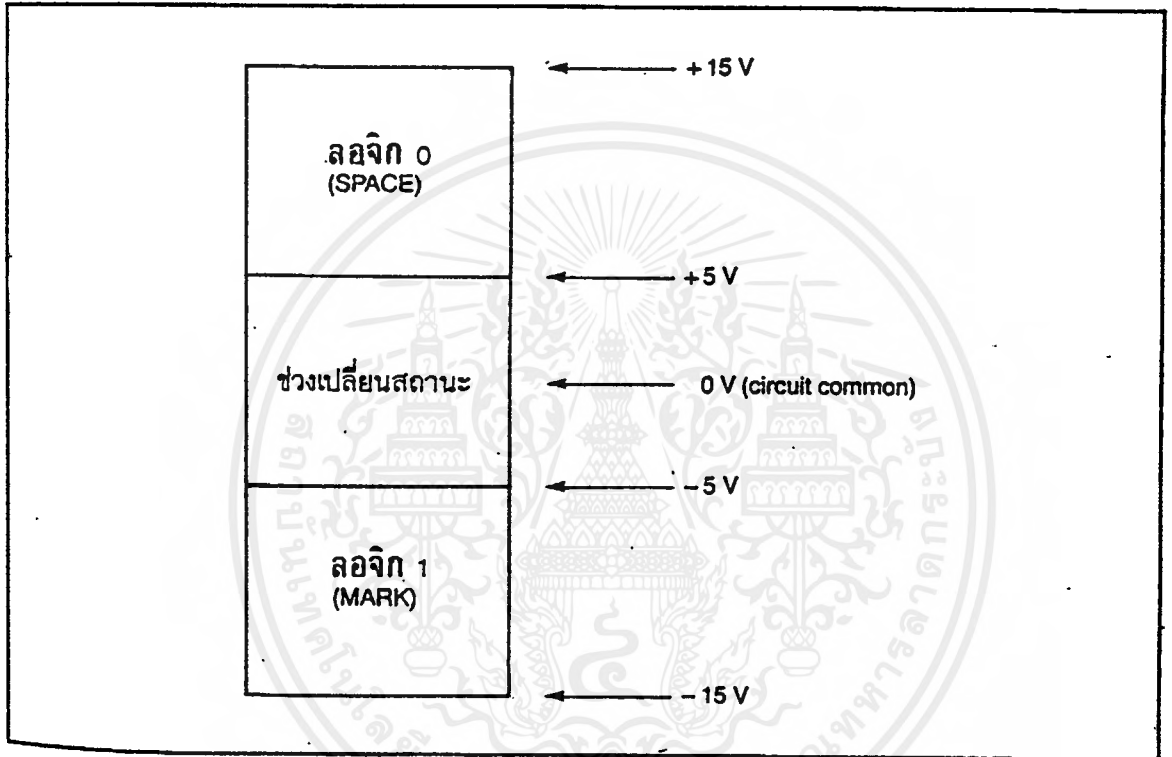
#### 8.8.1 คำจำกัดความของสัญญาณลอจิก

การส่งข้อมูลจากวงจรอินเทอร์เฟซ แรงดัน บวกจะแทนด้วยลอจิก “ 0 ” ในขณะที่แรงดันลบ แทนด้วย “ 1 ” หากต้องการที่จะใช้การอินเทอร์เฟซ เพิ่มเติมต้องเข้าใจถึงรายละเอียดของความสัมพันธ์นี้ในรูปที่ 8.15



รูปที่ 8.15 คำจำกัดความสัญญาณลอจิกที่เอาร์ทพุท RS - 232

ถ้าสังเกตสัญญาณลอจิกที่กลับกันให้คือ แรงดันลบแทนด้วย ลอจิก “ 1 ” และแรงดันบวกแทนด้วยลอจิก “ 0 ” เพื่อให้แน่ใจว่า “ 0 ” แรงดันไฟที่เอาท์พุทจะต้องอยู่ในช่วง + 5 V ถึง +15 V ในทำนองเดียวกันลอจิก “ 1 ” แรงดันไฟที่เอาท์พุทอยู่ในช่วง - 5 V ถึง - 15 V สำหรับช่องว่างหรือ dead-band ที่อยู่ในช่วง + 5 V ถึง - 5 V เรียกว่า ช่วงเปลี่ยนสถานะ ( Transition Region ) เป็นจุดที่ไม่สามารถกำหนดสัญญาณลอจิกได้ซึ่งหมายความว่า แรงดันเอาท์พุทในช่วง + 5 V ถึง - 5 V อาจเป็นได้ทั้งลอจิก “ 0 ” หรือ “ 1 ” ก็ได้ รูปที่ 8.16. แสดงคำจำกัดความของสัญญาณลอจิกที่อินพุท



รูปที่ 8.16 คำจำกัดความสัญญาณลอจิกที่อินพุทของ RS - 232

ข้อแตกต่างระหว่างคำจำกัดความสำหรับอินพุทกับเอาท์พุทคือ ความกว้างของช่วงเปลี่ยนสถานะ ( Transition Region ) โดยช่วงที่ไม่สามารถกำหนดสัญญาณ ลอจิกได้ของอินพุทกว้าง 6V ( จาก +3 V ถึง -3 V ) ในขณะที่เอาท์พุทกว้างถึง 10 V ( จาก + 5 V ถึง - 5 V ) ซึ่งความแตกต่างนี้มีความสัมพันธ์มากทีเดียว

### 8.3.2 ช่วงการยอมรับสัญญาณรบกวน

ความแตกต่างระหว่างค่าจำกัดความของแรงดันต่ำสุด ที่วงจรต่ำสุดยอมรับได้ เรียกว่า ช่วงการยอมรับสัญญาณรบกวน ( Noise Margin ) หมายความว่า วงจรยอมให้มีสัญญาณรบกวนออกจากเอาต์พุตสู่อินพุตได้โดยไม่ส่งผลกระทบต่อสัญญาณลอจิกที่อินพุต ซึ่งคุณสมบัติข้อนี้มีประโยชน์มากในเวลาที่จำเป็น ต้องเดินสายข้อมูลผ่านอุปกรณ์ที่เป็นตัวสร้างสัญญาณรบกวนเช่น มอเตอร์ไฟฟ้า หลอดไฟฟ้า ฟลูออเรสเซนต์ วงจรรีไฟ และอุปกรณ์การสื่อสารต่าง ๆ

ส่วนต่างระหว่างช่วงเปลี่ยนสถานะอินพุตและ เอาต์พุตนอกจากจะทำหน้าที่เป็นช่วงยอมรับสัญญาณรบกวนแล้วยังทำหน้าที่เป็นช่วงปลอดภัย ( Safety Margin ) ด้วยโดยการให้แรงดันเผื่อสำหรับแรงดันที่ตกคร่อมสายเคเบิล ทำให้วงจรสามารถรับแรงดันที่ลดลงจากเอาต์พุตได้ถึง  $2v$  โดยข้อมูลไม่ตกเข้าสู่ช่วงที่กำหนดสัญญาณลอจิกไม่ได้ของอินพุต

เนื่องจากแรงดันไฟกระแสตรง ( Direct Current Voltage ) สูญเสียไปน้อยมาก ในสายเคเบิลจนสามารถตัดทิ้งไปได้ แม้ในสายขนาด ยาว ๆ ดังนั้น มาตรฐาน RS - 232 จึงมีข้อกำหนดสำหรับสัญญาณควบคุม น้อยกว่าสัญญาณข้อมูลเนื่องจากสัญญาณควบคุม และสัญญาณแฮนด์เชคเป็นสัญญาณแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง

### 8.3.2 ความเร็วและระยะทางในการส่งข้อมูล

ในขณะที่ความเร็วในการส่งข้อมูลเพิ่มขึ้น แรงดันไฟที่ตกคร่อม ตัวเก็บประจุและตัวเหนี่ยวนำบนสายเคเบิลจะมีผลต่อข้อมูลมากขึ้น แรงดันไฟที่ลดลงนี้เป็นที่รู้จักกันดีว่าเป็นผลของความถี่สูง ( High Frequency Effect ) จะแปรผันโดยตรงกับความยาวของสายเคเบิล ด้วยเหตุที่ระดับของสัญญาณลดต่ำสูงเนื่องจากการสูญเสีย แรงดันไฟนี้ ทำให้ความยาวของสายเป็นตัวกำหนดความเร็วในการส่งข้อมูลโดยตรง

ใช้สายเคเบิลได้ยาวเท่าไรนั้น EIA ได้จำกัดค่าความจุรวมของสายเคเบิลไว้ที่ 2500 พิโกฟาร์ด เนื่องจากค่าเฉลี่ยความจุของสายเคเบิลคือ 40 - 50 พิโกฟาร์ด ต่อฟุต ดังนั้นสายเคเบิลที่ยาวที่สุดที่เป็นไปได้คือ ประมาณ 50 ฟุต

ในการทดลองใช้สายชนิด 3 ตัวนำ 22 AWG ยาว 250 ฟุต จำนวน 11 เส้น และไม่มีการป้องกันสัญญาณรบกวนนำมาต่อเข้ากับพอร์ต RS - 232 ของคอมพิวเตอร์จากนั้นก็เขียนโปรแกรมให้ส่งรหัส แอสกี ตัวอักษร U โปรแกรมจะทำการนับข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้น ในขณะที่ข้อมูลถูกส่งออกมาอย่างต่อเนื่อง ผลการทดลองได้บันทึกความยาว สายสูงสุดที่ระบบสามารถส่งตัวอักษรมาประมาณ 1,000,000 ตัวอักษรโดยไม่มีข้อผิดพลาดเลย

อัตราเร็ว	ความยาวสาย ( ฟุต )
110	2750
300	2500
600	2500
1200	1750
2400	750
4800	500
9600	250
19200	< 250

ความสัมพันธ์ในตารางนี้ได้ทดลองไว้เมื่อปี 1983 และ ในการทดสอบครั้งล่าสุด สามารถส่งข้อมูลได้ 20 ล้านตัว อักษรที่อัตราเร็ว 9,600 โดยใช้สาย 1,000 ฟุต และที่อัตราเร็ว 19,200 สำหรับสาย 750 ฟุต จะเห็นได้ว่า ประสิทธิภาพการส่งดีขึ้นเป็นผลมาจากการพัฒนาของฮาร์ดแวร์อย่างไม่ต้องสงสัยโดยเฉพาะอย่างยิ่งการพัฒนาในวงจรรวมที่ใช้เป็น Line Driver และ Line Receiver ใน RS - 232

#### 8.3.4 คุณสมบัติโดยย่อของมาตรฐาน RS - 232

- Driver output logic Levels with 3k to 7k load 15 V > Logic 0 > 5 V
- 5 V > Logic 1 > 15 V
- Driver output voltage when open circuit Vo > 25 V
- Driver output impedance with power off Ro > 300 ohms
- Output short circuit current Io < 0.5 A
- Driver slew rate dv /dt < 30 V/ s
- Receiver input impedance 7 k > Rin > 3 k
- Receiver input voltage 15 V compatibel with Driver
- Receiver output with open circuit input MARK
- Receiver output with + 3 V input SPACE

- Receiver output with - 3 V input

MARK

- +5 V to +15 V

Logic 0 = SPACE = CONTROL ON

- +3 V to +5 V or -5 V to -3 V

Noise Margin

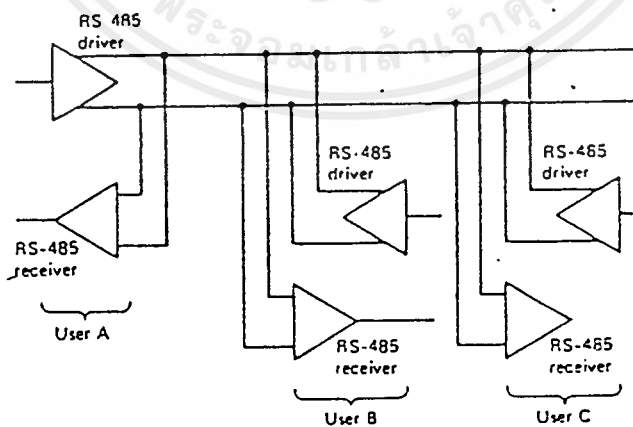
- -15 V to -5 V

Logic 1 = MARK = CONTROL OFF

#### 8.4.มาตรฐาน RS - 485

มาตรฐาน RS - 485 สามารถดัดแปลงเพื่อให้เหมาะสมกับงานได้และมีประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในบรรดามาตรฐาน RS ทั้ง 5 ชนิด ซึ่งจะใช้การรับส่งสัญญาณ ในลักษณะ Differential ซึ่งเหมือนกับ RS - 422 A ปัจจัยที่สำคัญของ RS - 485 ก็คือ เป็นระบบการสื่อสารข้อมูลแบบ Multidrop ที่สมบูรณ์แบบที่สุด จำนวนตัวส่ง สูงสุด 32 ตัว และจำนวนตัวรับสูงสุด 32 ตัว จะถูกเชื่อมต่อกัน โดยใช้สายเพียงคู่เดียวเท่านั้น รายละเอียดของสัญญาณที่ใช้ในการรับส่ง การทำงานในโหมด Highimpedance ของตัวส่งใน RS - 485 จะคล้ายกันกับระบบไฟฟ้าใน RS - 422 A

รูปที่ 8.17 แสดงรูปแบบของ RS - 485 แบบเบื้องต้น ระดับแรงดันที่ใช้จะแตกต่าง RS - 422 A เพียงเล็กน้อย สัญญาณ + 1.5 V จะแทนด้วย เลขไบนารี 0 และระดับสัญญาณ -1.5 V จะแทนด้วยเลขไบนารี 1 ตัวรับจะใช้ระดับสัญญาณ เพียง + 200 mv และ - 200 mv เพื่อนำมาพิจารณาว่าเป็นระดับสัญญาณอะไร การใช้สายเส้นเล็กจะเป็นการช่วยลด Noise ถึงแม้ว่าสัญญาณจะมีขนาดเล็ก แต่ก็เพียงพอที่จะนำมาพิจารณาระดับของสัญญาณสำหรับการใช้งานโดยทั่วไป มีอัตราการรับส่งข้อมูลสูงสุด 10 เมกกะบิต ต่อวินาที

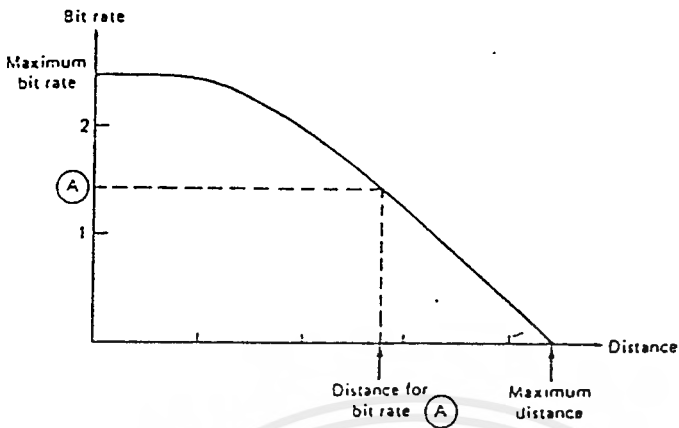


รูปที่ 8.17 รูปแบบมาตรฐาน RS - 485

มาตรฐาน RS แต่ละแบบจะนำไปประยุกต์เพื่อให้เหมาะสมกับงาน ตารางที่ 1 เป็นการเปรียบเทียบระหว่าง RS - 232 , RS - 423 A , RS - 422 A และ RS- 485 ไม่มีมาตรฐานตัวใดที่สามารถรับส่งสัญญาณได้ในระยะทางสูงสุด และอัตราบิตสูงสุดได้ในเวลาเดียวกัน จากกราฟในภาพที่ 1 แสดงอัตรารับส่งสัญญาณสูงสุดกับระยะทาง จะเห็นได้ว่า มีระยะทางเพิ่มขึ้นก็จะเกิดการ Drop ของอัตรารับส่งเพิ่มขึ้นตามระยะทาง

Feature	RS-232	RS-423	RS-422	RS-485
Mode	Single-ended	Single-ended	Differential	Differential
No. of drivers and receivers	1 Driver 1 Receiver	1 Driver 10 Receivers	1 Driver 10 Receivers	32 Drivers 32 Receivers
Max. distance (ft)	50	4000	4000	4000
Max. data rate (bits/s)	20K	100K	10M	10M
Signal levels (V)	3 to 25 -3 to -25	3.6 to 6 -3.6 to -6	2 to 6 -2 to -6	1.5 to 6 -1.5 to -6
Receiver decision point (V)	+3 -3	0.2 -0.2	0.2 -0.2	0.2 -0.2

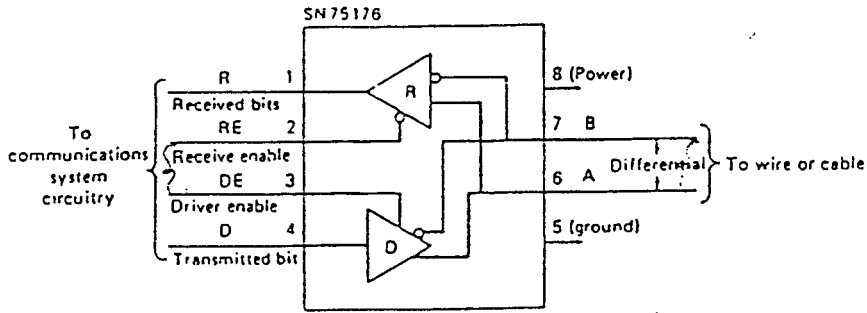
ตารางที่ 1 แสดงการเปรียบเทียบระหว่าง RS - 232, RS - 423 A , RS - 422 A และ RS - 485



รูปที่ 8.18 กราฟแสดงอัตราการส่งข้อมูลกับระยะทางที่เปลี่ยนไป

#### 8.4.2 การทำงานของ RS - 485 ( IC เบอร์ SN 75176 )

IC เบอร์ SN 75176 เป็นของ Texas Instrument ใช้ differential แบบ 3 - State ตัวหนึ่งเป็นตัวส่งและอีกตัวหนึ่งเป็นตัวรับเป็น IC 8 ขา ฟังก์ชันการทำงานจะแสดงดังรูปที่ 8.19



Input D	Enable DE	Outputs		Differential Inputs A-B	Enable RE	Output R
		A	B			
1	1	H	L	$A-B > 0.2 V$	0	1
0	.1	L	H	$A-B < -0.2 V$	0	unknown
X	0	Z	Z	$A-B$ between $-0.2$ and $0.2$	0	0
				X	1	Z

รูปที่ 8.19 ลักษณะโครงสร้างภายในและฟังก์ชันการทำงานของ SN 75176

เพื่อให้เข้าใจการทำงานของ IC เบอร์ SN 75176 ตัวส่งบิตข้อมูลของตัว IC จะต่อจากขา 4 คือ ขา D (Driver) สายสัญญาณ Differential จะต่อที่ขา 6 และ 7 เรียกว่า ขา A และ B ข้อมูลจะถูกเปลี่ยนเป็นสัญญาณแรงดันเป็นฟังก์ชันภายในตัว IC เมื่อข้อมูลถูกส่งออกมาเป็น “ 1 ” ที่เอาต์พุต A จะมีแรงดันสูงและที่เอาต์พุต B จะมีแรงดันต่ำเมื่อข้อมูลเป็น “ 0 ” แรงดันระหว่าง A กับ B ก็จะเป็นตรงข้ามกับ คือ แรงดันที่ B จะมากกว่า A

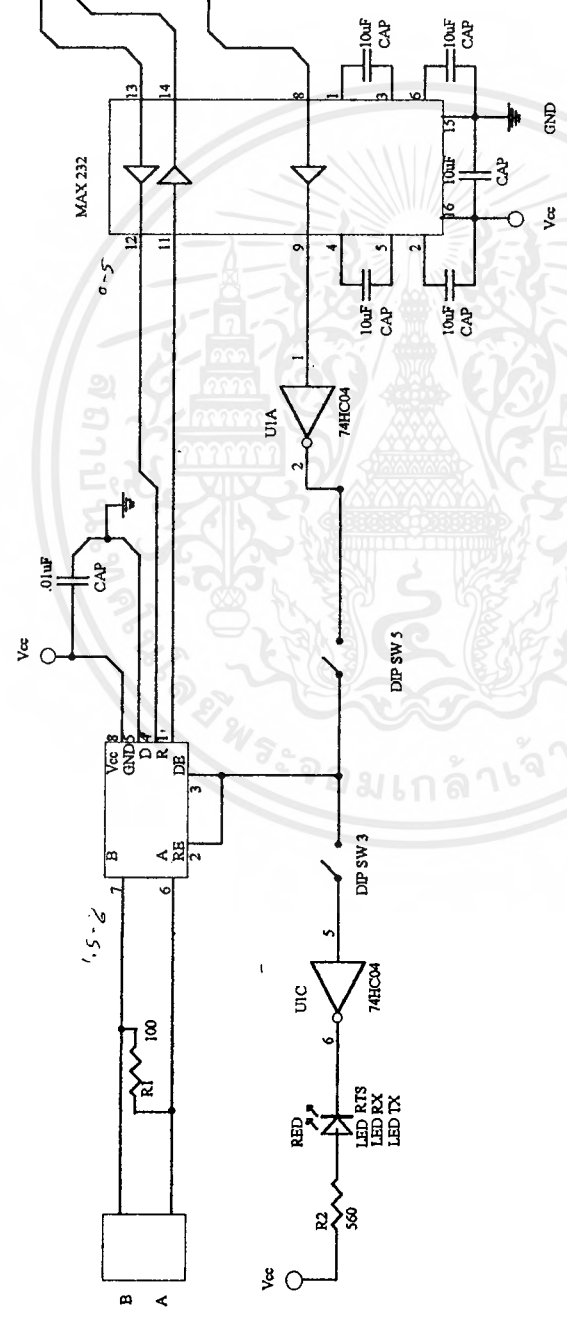
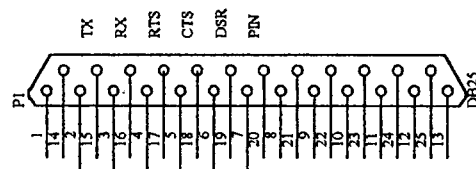
การใช้งานของตัวส่งสามารถใช้ในโหมด High - Impedance 3 - State ซึ่งจะใช้ขา Driver Enable ( DE ) การทำงานในโหมดนี้ เมื่อขา DE เป็น 0 เอาต์พุต A และ B ก็จะเข้าสู่โหมด 3 - State โดยจะไม่คำนึงถึงสถานะของข้อมูลที่ขา D ฟังก์ชัน การทำงานก็จะแสดงในภาพที่

ฟังก์ชันการทำงานของตัวรับจะแสดงดังภาพที่ เมื่อมีข้อมูลเข้ามาทางขา A และ B เมื่อแรงดันที่ขาทั้งสองต่างกันมากกว่า 0.2 V ที่เอาต์พุต R จะมีค่าเป็น “ 1 ” ในทางกลับกันเมื่อแรงดันที่ A และ B ต่างกันมากกว่า -0.2 V ( B มากกว่า A ) ที่เอาต์พุต R

ก็จะมีค่าเป็น “ 0 ” แต่ถ้าค่าความแตกต่างของ A กับ B น้อยกว่า 0.2 V จะทำให้หาค่าไม่ได้ที่เอาท์พุท R อาจเป็นได้ทั้ง “ 0 ” หรือ “ 1 ”

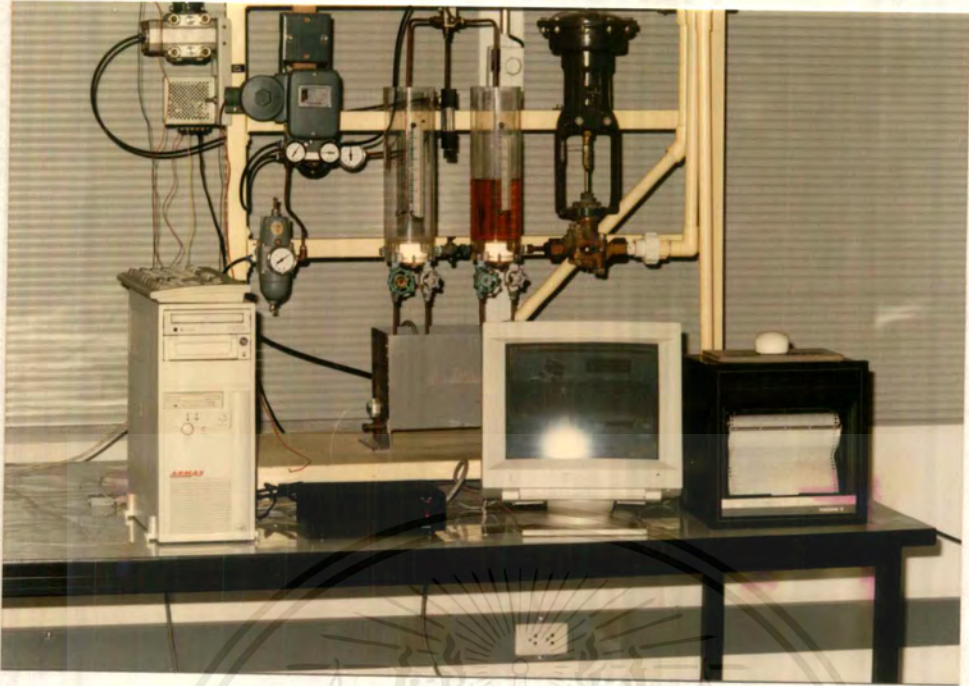
ตัวรับก็เหมือนกับตัวส่ง ซึ่งสามารถใช้งานในโหมด 3 - State ซึ่งอาจจะใช้กับบางวงจรขา 2 ( Receiver Enable ( RE)) ของ IC จะเป็นตัวควบคุมโหมดเมื่อขา RE เป็น “ 1 ” เอาท์พุท R ก็จะเป็น High - Impedance ซึ่งไม่ต้องคำนึงถึงอินพุท A และ B แต่ถ้า RE เป็น “ 0 ” ที่เอาท์พุทก็อาจจะ “ 0 ” หรือ “ 1 ” ซึ่งขึ้นอยู่กับอินพุท A และ B





Title	
Size	Number
A4	Revision
Date:	Sheet of
File:	Drawn By:

1 2 3 4



รูปแสดง ( 232 TO 485 CONVERTER ) กับชุดการควบคุมกระบวนการณ์ระดับน้ำ



รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ 232 TO 485 CONVERTER

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## บทที่ 9

### Digital I/P , O/P Unit

#### 9.1 การออกแบบ 8031 ไมโครคอนโทรลเลอร์บอร์ด

ปกติแล้ว IC 8031 (ไม่มีรอมภายใน) ไม่สามารถทำงานตามลำพังได้ ซึ่งตัวเองต้องการวงจรของหน่วยความจำภายนอก แต่ถ้าโปรแกรมที่ใช้งานต้องการพื้นที่หน่วยความจำไม่มากก็สามารถใช้พื้นที่หน่วยความจำภายในตัว IC 8031 ได้ และต้องต่อวงจร I/O และส่วนอินเทอร์เฟซต่าง ๆ ที่นำมาใช้งาน โดยเฉพาะในการออกแบบบอร์ด 8031 จำเป็นต้องพร้อมที่จะร่วมวงจรเหล่านั้นไปด้วย ซึ่งการออกแบบนั้นต้องทำตามแนวทางวิธี ซึ่งสามารถประหยัด เกิดประโยชน์และยืดหยุ่นในการใช้ได้

การถอดรหัสแอดเดรสหน่วยความจำ

หน่วยความจำภายนอกถูกใช้ร่วมกับพอร์ตเบอร์ศูนย์ เป็นคาต้าบัสและแอดเดรสไบร์ต่า และพอร์ตเบอร์สองเป็นแอดเดรสบัสไบต์สูง คาต้าและแอดเดรสไบท์ต่ำถูกทำมัลติเพล็กซ์บนพอร์ตเบอร์ศูนย์ ตัวเลขแอดเดรสภายนอกเบอร์ 74HC373E ถูกต่อเข้ากับพอร์ตเบอร์ศูนย์ เก็บค่าแอดเดรสไบต์ต่ำ เมื่อไรก็ตามจะเข้าถึงตำแหน่งของหน่วยความจำภายนอก โดยที่ 8031 จะส่งพัลส์ ALE ไปตรึงเพื่อให้ 74HC373E แลทซ์แอดเดรส และพอร์ตเบอร์ศูนย์ ยังเป็นบัสแบบสองทิศทางในระหว่างช่วงคาบไซเคิลอ่านและเขียน

## 9.2 พอร์ตแบบขนาน

พอร์ตแบบขนานที่สามารถใช้งานได้มีจำนวน 4 พอร์ต คือ พอร์ต 0, 1, 2, 3 ซึ่งเป็นพอร์ตขนาด 8 บิต ทั้งลักษณะทำงานได้ทั้งลักษณะของสัญญาณเดี่ยว ๆ หรือกลุ่มของสัญญาณได้ นอกจากนี้พอร์ต 0, 2 และ 3 ซึ่ง สามารถนำไปใช้งานอื่น ๆ ที่ไม่ใช่เป็นพอร์ตอินพุต/เอาต์พุตได้ โดยพอร์ต 0 จะทำหน้าที่มัลติเพล็กซ์ ระหว่างบัสแอดเดรสไบต์ต่ำและบัสข้อมูลสำหรับการติดต่อกับวงจรประกอบร่วมกับข้อมูลบัสแอดเดรสไบต์สูงซึ่งจะส่งออกมาทางพอร์ต 2 สำหรับพอร์ต 3 สามารถนำไปเป็นขาสัญญาณของการอินเทอร์พอร์ดต่าง ๆ ซึ่งรวมทั้งการสร้างสัญญาณควบคุม RD\ และ WR\ เพื่อทำหน้าที่อ่านหรือเขียนหน่วยความจำข้อมูลภายนอกด้วย

## 9.3 การใช้งานพอร์ตเป็นการอินพุต

การใช้งานพอร์ตเป็นการอินพุตข้อมูลจะต้องเริ่มด้วยการส่งข้อมูลที่มีค่าเป็น 1 ออกมาทางบิตของพอร์ตนั่นก่อนเป็นลำดับแรก เพื่อหยุดการทำงานของทรานซิสเตอร์ที่ทำหน้าที่รับสัญญาณเอาต์พุตของบิตนั้น ทำให้ขาสัญญาณของบิตถูกต่อเข้ากับตัวต้านทานซึ่งทำหน้าที่ Pull-Up ภายในซึ่งมีผลให้บิตนั้น ๆ ของพอร์ต 1, 2, 3 เป็นสถานะลอจิกสูง ตัวต้านทานนี้มีค่าประมาณ 50K โอห์มซึ่งมีค่าสูงมากและทำให้อุปกรณ์ภายนอกสามารถ ขับสัญญาณของพอร์ตเหล่านี้เป็นลอจิกต่ำได้ง่ายสำหรับบิตของพอร์ต 0 นั้น แม้ว่าจะมีหลักการทำงานที่คล้ายคลึงกันกับบิตของพอร์ตอื่น ๆ แต่เนื่องจากการที่ไม่มีตัวต้านทานทำหน้าที่ Pull-Up ภายในไว้ทำให้เมื่อทรานซิสเตอร์ที่ทำหน้าที่ขับสัญญาณเอาต์พุตนั้นหยุดการทำงานก็จะเป็นผลให้ขาสัญญาณนี้อยู่ในสถานะอิมพีแดนซ์สูงแทน

## 9.4 การใช้งานพอร์ตเป็นการเอาต์พุต

เมื่อมีการส่งข้อมูลที่มีค่าเป็น 0 ให้กับแต่ละบิตของพอร์ตข้อมูลนี้จะถูกส่งให้กับฟลิปฟลอปซึ่งจะค้างค่านี้ไว้ และมีผลทำให้ทรานซิสเตอร์ที่ทำหน้าที่ขับสัญญาณเอาต์พุตนั้นทำงาน ดังนั้นสัญญาณก็จะมีสถานะลอจิกเป็นลอจิกต่ำด้วย

ส่วนการส่งข้อมูลที่มีค่าเป็น 1 ออกมานั้น ในกรณีที่เป็นการทำงานในแต่ละบิตของพอร์ต 1, 2 หรือ 3 จะทำให้ทรานซิสเตอร์ที่ทำหน้าที่รับสัญญาณเอาต์พุตนั้นหยุดการทำงาน มีผลทำให้ขาสัญญาณเป็นลอจิกสูงด้วย ตัวต้านทานที่ Pull-Up อยู่ภายในนั้น แต่สำหรับการทำงานในแต่ละ

ละบิททางพอร์ต 0 นั้น จะมีผลที่แตกต่างออกไป โดยขาสัญญาจะเป็นสถานะอิมพีแดนซ์สูงแทน เนื่องจากไม่มีตัวต้านทานภายในเชื่อมต่ออยู่นั่นเอง ดังนั้นในการทำงานพอร์ต 0 เป็น การเอาพหุข้อมูลจึงจำเป็นต้องใช้ตัวต้านทานภายนอก Pull-Up สัญญาไว้กับลอจิกสูงแทน

## 9.5 รายละเอียดต่าง ๆ บน Main Board

### ไมโครคอนโทรลเลอร์

บน Main Board จะใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ 80C31 เป็นหลัก แต่อย่างไรก็ตามผู้ใช้สามารถใช้กับไมโครคอนโทรลเลอร์เบอร์ต่าง ๆ ในตระกูล MCS-51 ที่เป็นแบบ 40-PIN DIP ได้ทั้งหมด เช่น 8032 8751 8752 ซึ่งจะทำให้ได้คุณสมบัติเป็นไปตามโครงสร้างของเบอร์นั้น ๆ การเลือก JUMPER /EA จะใช้เพื่อการเลือกให้ทำงานจาก ROM หรือ EPROM ภายในตัวไมโคร (INT) หรือเลือกจาก EPROM ภายนอก (EXT) ทั้งนี้การเลือก /EA ในตำแหน่ง INT จะใช้กับไมโครที่มีโปรแกรมอยู่ภายในเท่านั้น ซึ่งปกติจะเป็น 8751 หรือ 8752 (กรณี 8051 หรือ 8052 มี ROM ภายในอยู่ก็จริง แต่ในทางปฏิบัติ การโปรแกรม ROM ภายในของ 8051 หรือ 8052 จะทำได้จากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น และรับจำนวนมาก ๆ เพราะฉะนั้นในทางปฏิบัติไม่ควรจะมีเบอร์ 8051 หรือ 8052 ขายในท้องตลาดเลย แต่สำหรับบ้านเราอาจจะเห็นไปได้ ทั้งนี้อาจจะเป็นการแถมมาจากบอร์ดอื่น ๆ

### หน่วยความจำและการเลือก JUMPER

หน่วยความจำบนบอร์ดสามารถใช้ได้ทั้งแบบ ROM (EPROM) และ RAM ซึ่งในค่านไมโครก็จะมองได้เป็น PROGRAM และ DATA ทั้งนี้แล้วแต่เบอร์ไมโครที่เลือกใช้ และยังสามารถเลือกเบอร์ต่าง ๆ ได้ตามต้องการ โดยการเลือก JUMPER ทั้ง 2 ชุด ที่ด้านขวามือของ SOCKET หน่วยความจำ ซึ่งจะสรุปได้ดังต่อไปนี้

เบอร์ที่ใช้	ลักษณะการมองหน่วยความจำ	JUMPER	ชุดแรก
<u>JUMPERชุดที่สอง</u>			
27C64	PROGRAM	ROM	8,16K
27C128	PROGRAM	ROM	8,16K
27C256	PROGRAM	ROM	32K
6264	DATA	RAM	8,16K
62256	DATA	RAM	32K

การเลือก JUMPER นี้ จะกระทำได้โดยปรับตัว JUMPER ให้ตรงกับช่องที่ระบายนที่ที่ขา  
ที่ตรงตาม COLUMN ที่ต้องการ เช่น ถ้าต้องการเลือก JUMPER ชุดแรกให้อยู่ที่ตำแหน่ง ROM ก็  
ให้ใส่ตัวตัว JUMPER แบบตัวเว้นตัวโดยชิดไปทางด้านนั่นเอง

## SERIAL PORT

พอร์ทการสื่อสารอนุกรมของบอร์ด สามารถเลือกใช้ได้ 2 แบบคือ RS232 และ RS485 โดย  
ถ้าต้องการใช้เป็น RS 232 ก็ให้เสียบชิพเบอร์ MAX232 และใช้งานที่ขั้วต่อแบบ 3 PIN แต่ถ้า  
ต้องการใช้เป็น RS485 ก็ให้เสียบชิพเบอร์ 75176 และใช้งานที่ขั้วต่อแบบ 2 PIN โดยในกรณีของ  
RS485 นี้ จะใช้ขา T0 ของตัวไมโคร เป็นตัวควบคุมทิศทางการรับและส่ง โดยถ้า  $T0 = 0$  จะเป็นการ  
รับข้อมูล และ  $T0 = 1$  จะเป็นการส่งข้อมูล RS485 จะมีแนวทางการใช้งานในทำนองเดียวกับ RS232  
แต่จะแตกต่างในด้านของระดับแรงไฟ คือจะใช้ที่ 5V โดยจะเป็นบวกและลบสลับกันตามค่าบิต 0  
และ 1 ซึ่งจะยังผลให้มีการหักล้างกันเอง ทำให้ลดสัญญาณรบกวนได้เป็นอย่างดี และ RS485 ยังมี  
การสื่อสารในแบบ HALF DUPLEX โดยจะต้องรับส่งข้อมูลคนละจังหวะไม่สามารถสวนทางกัน  
ได้แบบ RS232 จึงทำให้ต้องมีบิตเพื่อการควบคุมการรับส่งนั่นเอง และด้วยคุณสมบัตินี้เอง ที่ทำให้  
RS485 สามารถต่อเป็นระบบ NETORK ได้ซึ่งจะต่อจำนวน NODE ได้ถึง 32 จุด และมีระยะทางได้  
ถึง 1.2 Km อีกด้วย จุดสำคัญของระบบ NETWORK ก็คือการทำโปรแกรควบคุม (PROTOCOL)  
นั่นเอง โดยจะต้องควบคุมทิศทางและการสื่อสารข้อมูลของแต่ละจุดในระบบ ให้ทำงานได้อย่าง  
เป็นระเบียบและมีประสิทธิภาพที่สุด

## SYSTEM BUS และ PORT 1 BUS

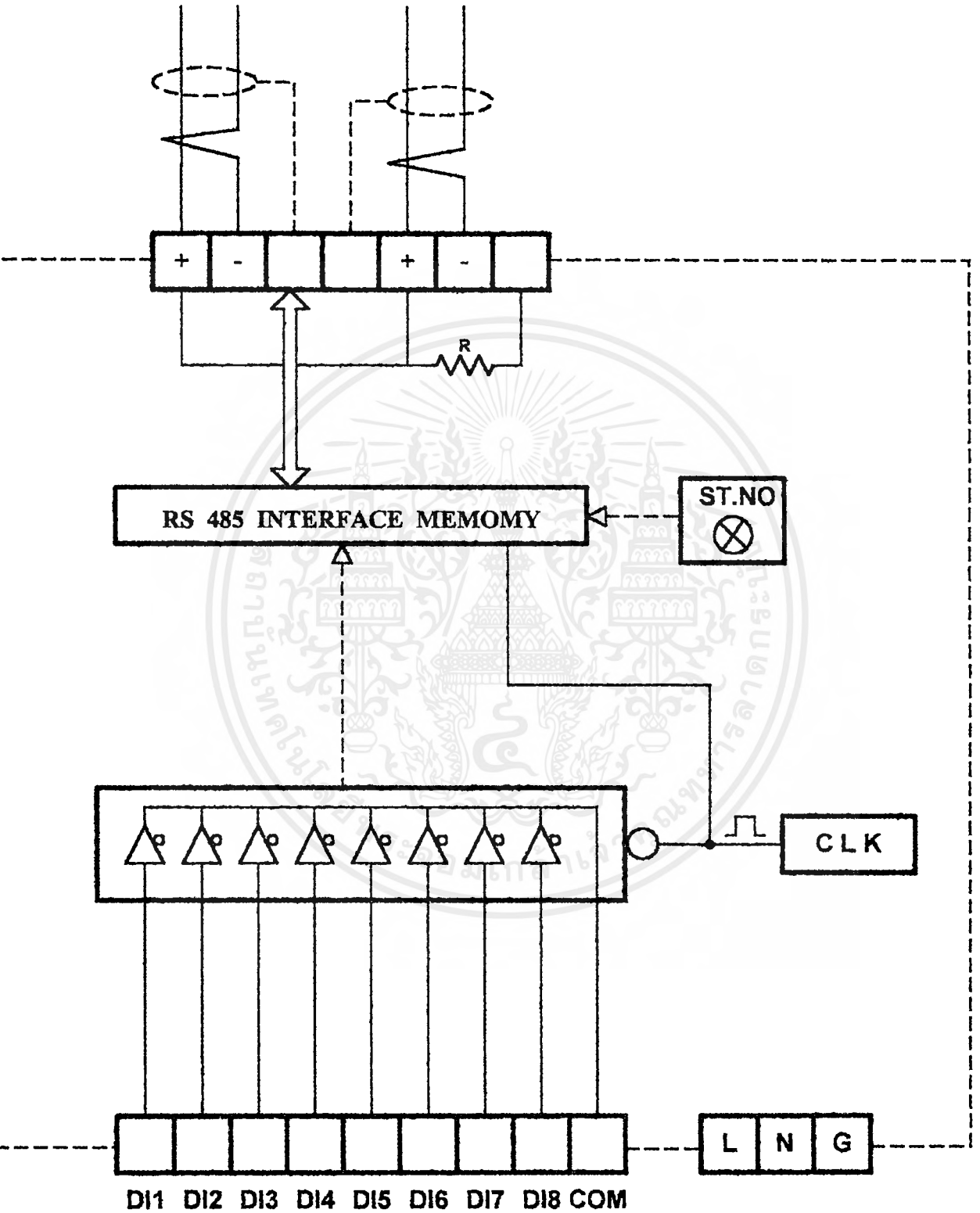
SYSTEM BUS ของบอร์ด จะใช้ขาสัญญาณจากตัวไมโคร เป็นขนาด 40 PIN ซึ่งใช้สำหรับ  
การขยายระบบตามต้องการ หรือจะใช้กับบอร์ดขยายก็ได้ ส่วน PORT1 BUS ก็สามารถนำไปใช้  
เพื่อการประยุกต์ใด ๆ ได้ ทั้งนี้ PORT1 BUS ก็คือบางส่วนจาก SYSTEM BUS โดยทำไว้เพื่อให้ใช้  
งานได้อย่างสะดวกยิ่งขึ้น สามารถทำหน้าที่เป็น I/P หรือ O/P ก็ได้ ตามแต่ วัตถุประสงค์ที่เราจะนำ  
ไปใช้งาน

**คุณสมบัติของ Main Board**

<b>CPU</b>	80C31 (40 PIN-DIP OF MCS-51)
<b>CLOCK</b>	11.0592MHz
<b>MEMORY</b>	0/32K SOCKET (PROGRAM OR DATA SELECTABLE)
<b>PORT</b>	8 BIT (PORT1 OF MCS-51) 4 BIT (/INT0,/INT1,/T0,/T1 OF MCS-51) 1 SERIAL PORT (RS232 OR RS485 SELECTABLE)
<b>LED</b>	1 POWER LED
<b>SWITCH</b>	1 RESET SWITCH
<b>CONNECTOR</b>	16 PIN PORT1 BUS (WITH /INT0,/INT1,/T0,/T1) 40 PIN MCS-51 SYSTEM-BUS 3 PIN RS232 2 PIN RS485 2 PIN 5V DC
<b>JUMPER</b>	2 WAY JUMPER FOR /EA SELECT (EXT,INT) 2 WAY X 4 JUMPER FOR MEMORY SOCKET (ROM, RAM) 2 WAY X 2 JUMPER FOR MEMORY SOCKET (8-16K, 32K)
<b>POWER SUPPLY</b>	5V DC CURRENT 32 mA (WITH 27C256 EPROM)
<b>PCB SIZE</b>	8.8 X 7.1 cm

# DIGITAL INPUT UNIT

## DATA Communication



## 9.6 หน้าที่หลักของ Digital Input Unit

Digital Input Unit เป็นหนึ่งใน Small Scale DCS ซึ่งมีหน้าที่รับข้อมูลแบบ Digital จากภายนอก การรับข้อจากภายนอกจะเป็นข้อมูลขนาด 8 บิตแบบขนาน และจะทำการพักข้อมูลไว้ที่ Buffer ภายในและจะทำการ Latch ค่าข้อมูลไว้เพื่อทำการตรวจสอบข้อมูลที่ส่ง จากนั้นจะทำการแปลงข้อมูลขนาด 8 บิต ให้เป็นข้อมูลที่จะส่งออกแบบอนุกรมครั้งละ 1 บิต และข้อมูลที่ทำการแปลงเรียบร้อยแล้วจะทำการแปลงสัญญาณให้เป็นระบบมาตรฐาน RS-485 ซึ่งข้อมูลที่ได้นี้จะมีการทำส่งไปยังคอมพิวเตอร์ ซึ่งคอมพิวเตอร์จะมีการส่งสัญญาณเรียกข้อมูลมายังตัว Digital Input Unit ซึ่งสัญญาณที่คอมพิวเตอร์ส่งมาจะมาสั่งให้ CPU ในตัว Digital Input Unit เริ่มส่งข้อมูลที่แปลงแล้วไปยังคอมพิวเตอร์ โดยข้อมูลที่ส่งไปให้คอมพิวเตอร์จะถูกส่งผ่านไปที่ Interface Data Linker ซึ่งจะถูแปลงสัญญาณที่ได้รับจาก Digital Input Unit เป็นสัญญาณในระบบมาตรฐาน RS-232 เพื่อที่จะติดต่อกับคอมพิวเตอร์อีกทีหนึ่ง ซึ่งจะเป็นการจบหน้าที่ของ Digital Input Unit



## หน้าที่ของ บล็อกต่าง ๆ

**บล็อกที่ 1** มีหน้าที่ รับข้อมูลแบบ Digital ขนาด 8 บิตแบบขนาน จากภายนอก

**บล็อกที่ 2** มีหน้าที่ เป็น Buffer จะรับข้อมูลแบบ Digital ขนาด 8 บิตแบบขนานมาพักไว้ภายในชั่วคราวเพื่อที่จะส่งไปให้ CPU ทำการคำนวณและแปลงข้อมูลให้ได้ตามที่ต้องการ และจะทำการ Latch ค่าข้อมูลไว้เพื่อที่จะทำการตรวจสอบได้

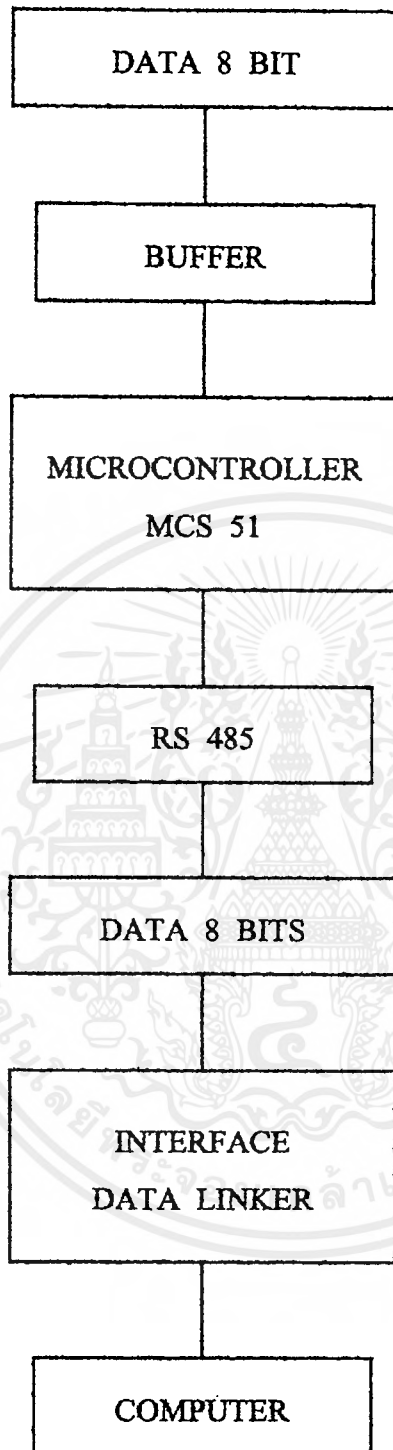
**บล็อกที่ 3** มีหน้าที่ เป็น Main Board ที่จะใช้เป็นตัวคำนวณและแปลงค่าข้อมูลแบบ 8 บิตแบบขนานแล้ว จะส่งข้อมูลแบบอนุกรมออกไปครั้งละ 1 บิต โดยจะใช้ Microcontroller เป็นตัวแปลงข้อมูล และจะใช้ Microcontroller เป็นตัวที่จะติดต่อกับคอมพิวเตอร์อีกด้วย

**บล็อกที่ 4** มีหน้าที่ เป็นตัวที่จะรับข้อมูลที่ Microcontroller ส่งออกมาแล้วจะทำการแปลงสัญญาณรับมาให้เป็นระบบมาตรฐาน RS-485

**บล็อกที่ 3** มีหน้าที่ เป็นบัฟเฟอร์ขนาด 8 บิต สำหรับการสื่อสารแบบอนุกรมทั้งการรับข้อมูลและการส่งข้อมูล โดยแบ่งเป็นบัฟเฟอร์ทางด้านการรับข้อมูล 1 ชุด 8 บิต และ บัฟเฟอร์ทางด้านการส่งข้อมูล 8 บิต โดยที่ CPU จะทำการจัดการเลือกบัฟเฟอร์โดยอัตโนมัติ

**บล็อกที่ 6** มีหน้าที่ เป็นบล็อกของ Interface Data Linker จะทำการรับข้อมูลที่เป็นสัญญาณมาตรฐาน RS-485 ให้เป็นสัญญาณในระบบมาตรฐาน RS-232

**บล็อกที่ 7** มีหน้าที่ เป็นคอมพิวเตอร์



**บล็อกไดอะแกรมการทำงานของ DIGITAL INPUT UNIT**

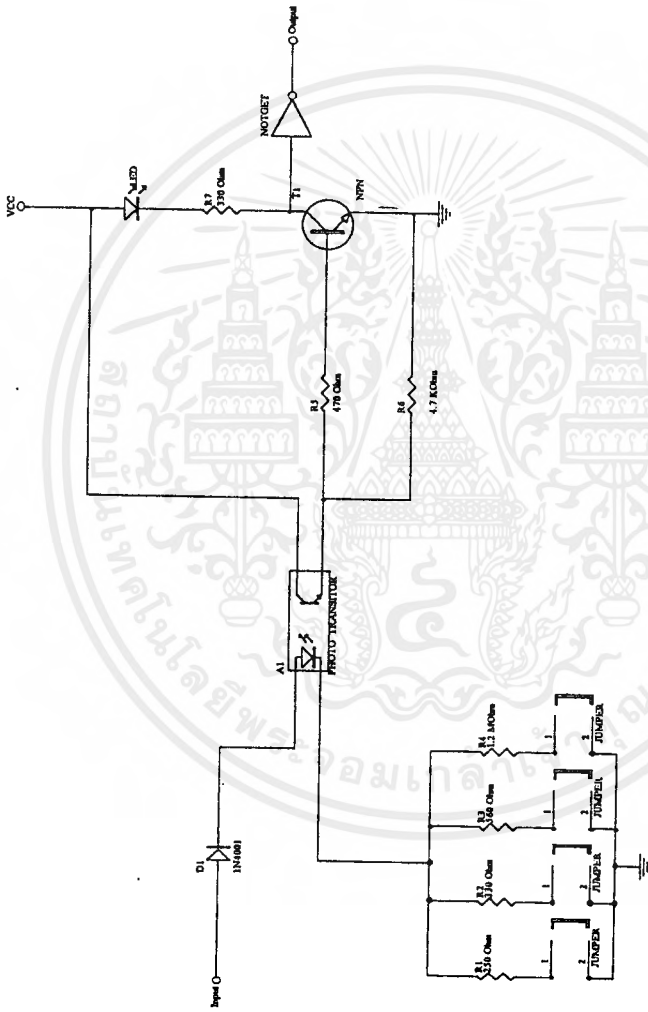
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## รายละเอียดของส่วนประกอบต่าง ๆ

### 1. ส่วนของ Photo Transistor

ทำหน้าที่รับสัญญาณและแสดงค่าของ สัญญาณ Input ที่รับเข้ามาจาก Process ซึ่งมีความสำคัญและประโยชน์ดังนี้ คือ จะเป็นส่วนที่เก็บค่า Input ที่เข้ามาใน ส่วนของ Digital Input Unit และจะเป็นตัวแสดงค่าของ Input ที่รับเข้ามาด้วย และยังมีประโยชน์มากคือเป็นตัวที่แยกสัญญาณ Input จากภายนอกออกจากสัญญาณ Input ภายใน ซึ่งจะเป็นการป้องกันวงจรภายใน Digital Input Unit ด้วย หากเกิดการผิดพลาดจากวงจรภายนอก ซึ่งจะใช้ Photo Transistor เป็นตัวแยกและรับสัญญาณ Input แทนที่จะรับสัญญาณ Input จากภายนอกโดยตรง ซึ่งเราสามารถที่จะรับแรงดันได้หลายระดับ โดยการใช้ค่าความต้านทานเป็นตัวป้องกันกระแสโดยสามารถที่เป็นค่าความต้านทานได้หลายค่าโดยการเปลี่ยนจัมเปอร์ และในส่วนนี้ยังเป็นการแยกบิตแต่ละบิตให้เป็นอิสระต่อกันด้วยซึ่งเป็นผลให้บิตแต่ละบิตไม่จำเป็นต้องรับแรงดันที่เท่ากันก็ได้โดยเราจะต้องเลือกจัมเปอร์ที่ค่าความต้านทานให้ถูกต้องก็เป็นการใช้ได้แล้ว ซึ่งในวงจรนี้เราได้ใส่ค่าความต้านทานไว้ 4 ระดับจึงทำให้สามารถรับค่าแรงดันได้ 4 ระดับ ดังนี้ คือ 1. 5V 2. 9V 3. 12V 4. 24V ซึ่งเราสามารถที่จะประยุกต์ได้อีก โดยการเพิ่มค่าความต้านทานเข้าแล้วใส่จัมเปอร์เพื่อที่จะสามารถเลือกระดับแรงดันได้มากขึ้นไปอีก

ในส่วนของ LED เราได้นำมาแสดงผลให้ตรงกับ Terminal ในแต่ละบิตด้วยเพื่อเป็นการง่ายในการดู และตรวจสอบว่าในแต่ละบิตมีผลของข้อมูลเป็นอย่างไรบ้าง ส่วนในจุดที่เป็น Output ได้ใส่ Notget เพื่อให้สัญญาณ Output ที่จะส่งไปให้ Micro Controller มีค่าตามความเป็นจริงกับที่รับสัญญาณ Input เข้ามา



Title			
Size	Number	Revision	
B			
Date:	14 Nov 1994	Sheet of	7
File:	ASPHOTOCH.BJT	Drawn By:	

วงจรถ่าน Photo Transistor

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนเวลาสำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้เผยแพร่โดยไม่ขออนุญาต  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามนำข้อมูลไปดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. เมนบอร์ด Micro Controller

ในการออกแบบเมนบอร์ด Micro Controller ส่วนนี้จะเป็นส่วนที่แสดงว่า Micro Controller นี้ได้ใช้บอร์ดของ V-31 ของ บริษัท สิลารี เลิฟซ์ จำกัด เป็นมาตรฐานอ้างอิง ซึ่งสามารถใช้งานได้ตามความต้องการ ซึ่งมีรายละเอียดและส่วนประกอบต่าง ดังนี้

1. ส่วน Power ในส่วนนี้จะเป็นส่วนที่แสดงว่า Micro Controller พร้อมทั้งจะทำงานคดยจะแสดงผลด้วยหลอด LED สีแดง

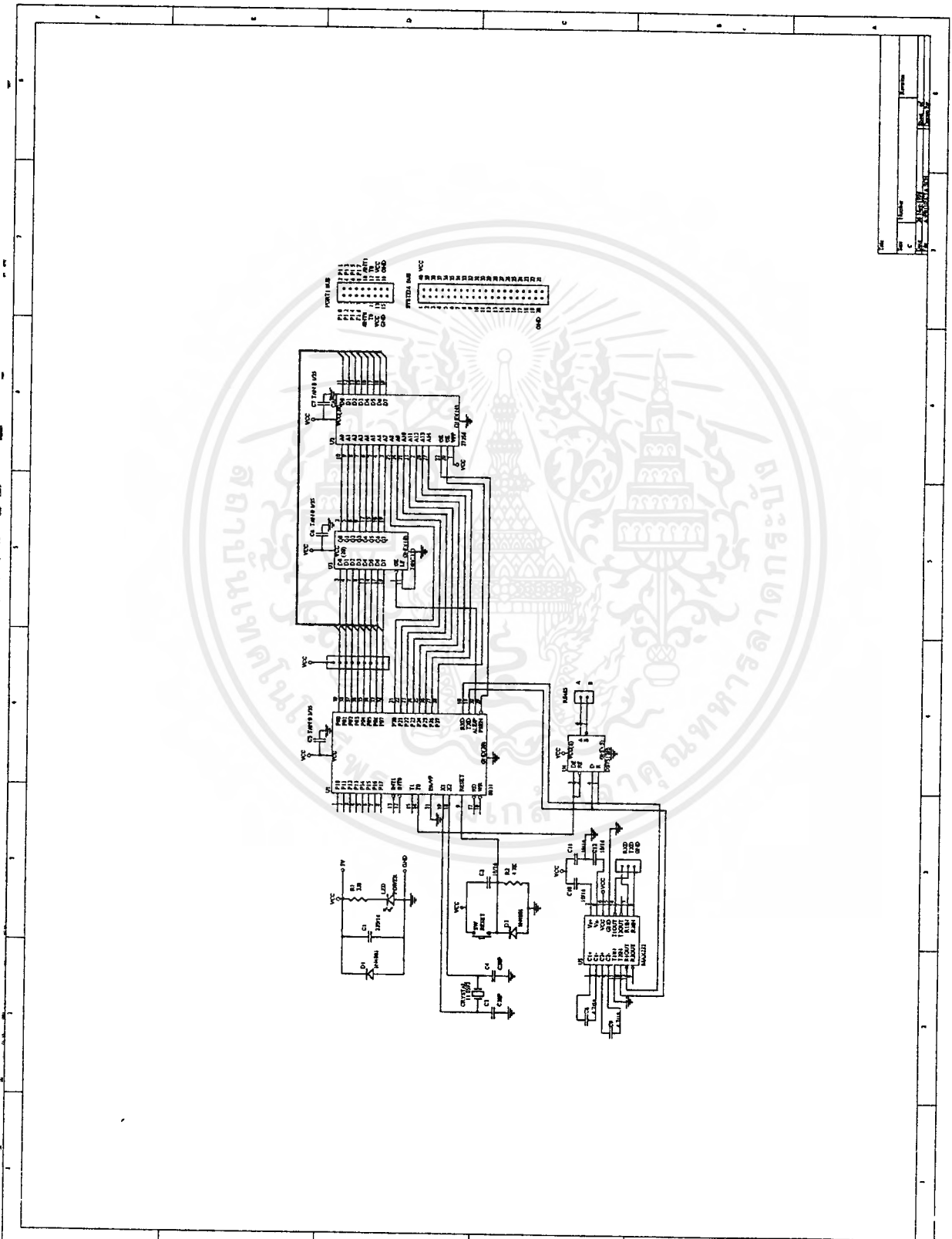
2. ส่วนของ Switch Reset ในส่วนนี้จะเป็นส่วนที่จะเป็นตัว Reset Micro Controller เมื่อ Micro Controller เกิดทำงานผิดพลาด หรือเราต้องการให้ Micro Controller ทำงานใหม่ก็สามารถที่จะกด Switch Reset ได้ ซึ่งจะมีอยู่ 2 ที่คือ ที่บอร์ดของ Micro Controller และที่ดั่งกล่องของ Module Digital Input Unit

3. ส่วนสัญญาณนาฬิกา ในส่วนนี้จะใช้ Crystal ที่มีความถี่ 11.0592 MHz เป็นตัวสร้างสัญญาณนาฬิกาเพื่อป้อนให้กับ Micro Controller

4. ส่วนรับส่งข้อมูลอนุกรม ในส่วนนี้เป็น Port ที่รับส่งข้อมูลแบบอนุกรมโดยได้ทำการต่อ Port ให้สามารถใช้งานรับส่งข้อมูลได้ 2 มาตรฐานคือ ในมาตรฐาน RS-485 และ มาตรฐาน RS-232 ซึ่งในมาตรฐาน RS-485 นี้จะใช้เพื่อติดต่อข้อมูลในระบบ RS -485 ที่ใช้ใน Project นี้ แต่ในระบบมาตรฐาน RS-232 ทำขึ้นเพื่อสำรองในการใช้ติดต่อกับ Computer ได้โดยตรง สำหรับในระบบมาตรฐาน RS-485 จะใช้ IC เบอร์ 75176 ในการเป็นตัวแปลงระดับสัญญาณเพื่อให้ Computer สามารถที่จะติดต่อกับ Micro Controller ได้ ส่วนในระบบมาตรฐาน RS-232 เราจะใช้ IC เบอร์ Max 232 เป็นตัวแปลงระดับสัญญาณเพื่อให้ Computer สามารถที่จะติดต่อกับ Micro Controller ได้

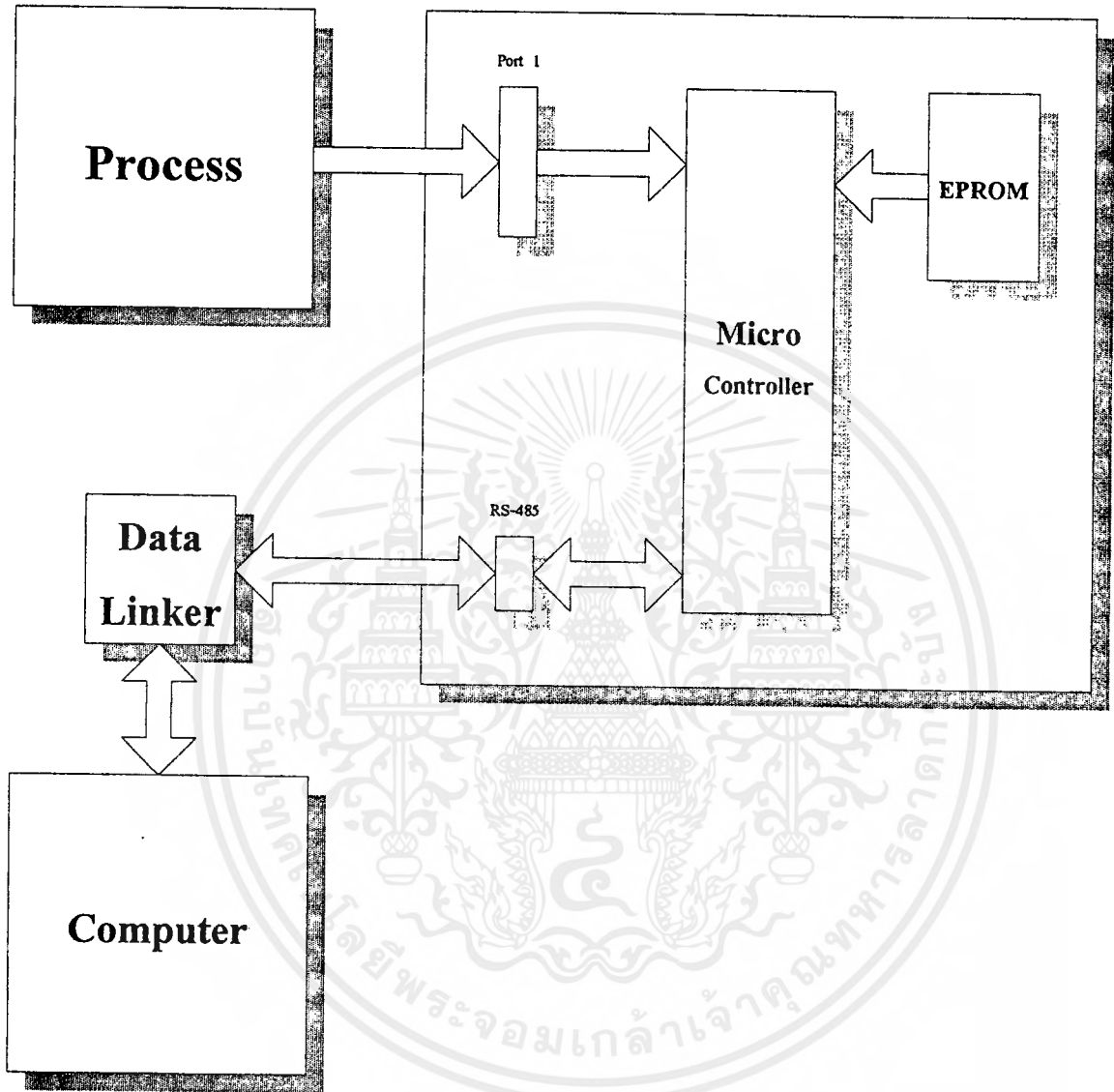
5. ส่วนของขา EA ของ Micro Controller ในส่วนนี้9ตามที่ได้ออกแบบไว้เราจะ Set ให้ขา นี้ลงกราวด์ เพื่อที่จะทำให้ใช้ Program จากภายนอก ซึ่งเราจะใช้ Eprom เป็นตัวเก็บ Program และเมื่อเปิดเครื่องขึ้น Micro Controller จะทำการ Load ข้อมูลจาก Eprom เข้ามาเอง

6. ส่วนของ Port ขนาน ในส่วนนี้ จะใช้ Port 0 และ Port 2 เป็น Port ที่จะติดต่อและกำหนดขนาดของ Eprom ซึ่งในบอร์ดนี้ได้กำหนดให้เป็น 32 Kbyte และจะใช้ IC เบอร์ 74HC373 เป็นสลับและแยกการส่ง ข้อมูลและแอดเดรสของ Eprom และ Port 1 จะใช้ในการรับ Input ที่ส่งเข้ามาจาก



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไมออนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้อัปโหลดขึ้นระบบ และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้  
**วงจรเมนบอร์ด Micro Controller**

### Digital Input Unit



ภายนอก โดยผ่าน วงจรของ Photo Transistor แล้ว โดยจะรับเข้ามาครั้งละ 8 บิตซึ่งจะเป็น ณ ปัจจุบัน นั้น

### 3. การทำงานของ Digital Input Unit

เริ่มจากเมื่อเปิดเครื่อง Digital Input Unit Micro Controller จะทำการ Load Program จาก Eprom เข้าสู่ตัว Micro Controller เพื่อพร้อมที่จะทำงาน ในขณะที่เดียวกับ ถ้ามีข้อมูล Input เข้ามาข้อมูลจะค้างอยู่ที่ Port Input ที่มีขนาด 8 บิตซึ่งไม่สามารถเข้ามาในตัว Micro Controller ได้เพราะยังไม่ได้เรียกใช้ข้อมูล จากนั้นจะต้องรอจนกว่า Computer จะทำการส่งสัญญาณ Protocal เข้ามาซึ่งเราจะต้องกำหนดมาตรฐานของสัญญาณนี้ก่อนซึ่งได้มีการกำหนดไว้แล้วซึ่งสัญญาณนี้จะเข้ามาทุก Unit ที่มีอยู่ เพียงแต่ว่า Micro Controller ของแต่ละ Unit จะเป็นตัวที่จะเช็คเองว่า Computer เรียก ST No ถูกต้องหรือเปล่า ซึ่งสัญญาณ Protocal ที่เข้ามาเป็นสัญญาณของ St No นี้หรือเปล่า ใน Unit นี้ได้กำหนดให้เป็น ST No 5 Micro Controller จะทำการเช็คสัญญาณที่ Computer ส่งเข้ามาเป็น ST No 5 หรือเปล่า ถ้าใช่ ซึ่งแสดงว่าตรงกับ Module Digital Input Unit Micro Controller จะทำการนำข้อมูลที่รับมาจาก Port Input ขนาด 8 บิต เข้ามา แล้วทำการแปลงสัญญาณที่เป็นเลขฐาน 2 ให้เป็นเลขฐาน 16 ขนาด 2 บิต แล้วนำไปใส่ไว้ใน สัญญาณ Protocal ที่เรากำหนดไว้แล้ว จากนั้น Micro Controller จะทำการส่งสัญญาณ Protocal ที่มีข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กลับคืนสู่ Computer ทาง Port อนุกรม ซึ่งจะเป็นการเสร็จสิ้นขั้นตอนการทำงานของ Digital Input Unit

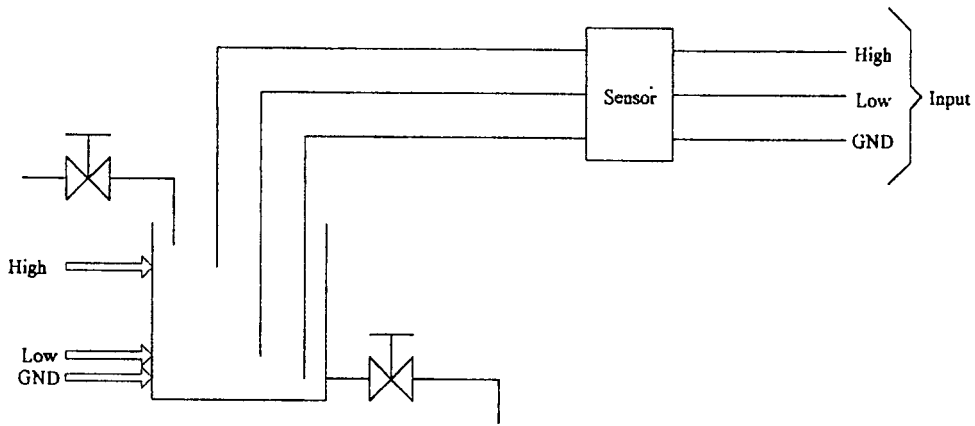
## การนำ Module Input Digital ไปใช้งาน

Module Input Digital นี้มี Input อยู่ด้วยกัน 8 บิต( bit ) โดยแต่ละบิต( bit ) เป็นอิสระต่อกัน กล่าวคือเราสามารถนำสัญญาณ Output จากอุปกรณ์อื่นที่เป็นสัญญาณ Digital หรือสัญญาณ On-Off มาต่อเข้า Module Input Digital ได้จำนวน 8 ช่องสัญญาณด้วยกันและอุปกรณ์ที่ให้สัญญาณ Digital หรือสัญญาณ On-Off ในงานอุตสาหกรรมมีพวก

อุปกรณ์ตรวจจับ( Sensor ) อุปกรณ์เปิดปิดแบบไฟฟ้าแบบต่างๆ เป็นต้นและสัญญาณที่นิยมนำมาใช้ก็เป็นพวกอุปกรณ์ตรวจจับ( Sensor ) เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดระดับน้ำ อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เป็นต้นโดยอุปกรณ์พวกนี้จะมีสัญญาณส่วนใหญ่ออกมาสองสัญญาณคือสัญญาณที่มีค่าสูงกว่า( High )ค่าที่เราตั้งไว้และสัญญาณที่มีค่าต่ำกว่า( Low )ค่าที่เราตั้งไว้โดยเราจะนำสัญญาณที่ส่งออกมาไปต่อเข้า Input ของ Module Input Digital โดยเราแยกแต่ละสัญญาณต่อหนึ่ง Input ซึ่งถ้าอุปกรณ์ตรวจจับ( Sensor ) ส่งสัญญาณออกมาเพียงตัวละสองสัญญาณก็สามารถต่ออุปกรณ์ตรวจจับ( Sensor ) ได้ Module ละสี่อุปกรณ์ โดยสัญญาณที่ส่งเข้ามาที่ Module Input Digital จะถูกนำไปเก็บไว้ที่ Buffer ก่อนเพื่อรอการเรียกจากคอมพิวเตอร์( Computer ) เพื่อนำไปประมวลผลต่อไปซึ่งการประมวลผลของคอมพิวเตอร์ขึ้นอยู่กับ โปรแกรมที่เขียนไว้ในคอมพิวเตอร์

### ตัวอย่างการทดลอง

ในที่นี้เราใช้อุปกรณ์ตรวจจับแบบวัดระดับน้ำโดยมีการวัด 2 ระดับ คือ High และ Low ซึ่งเมื่อระดับน้ำที่อยู่ในถังถึงระดับ High จะทำให้อุปกรณ์ตรวจจับส่งสัญญาณ On ออกไป ซึ่งสัญญาณนี้เราสามารถนำไปเป็น สัญญาณ Input ให้กับ Digital Input Unit ส่วนในระดับ Low สัญญาณที่ได้จากตัวตรวจจับจะ On อยู่ตลอดเวลา เมื่อระดับน้ำลดลงเกินระดับ Low จะทำให้สัญญาณที่ออกจากตัวตรวจจับ Off สัญญาณที่จะส่งไปให้ Digital Input Unit ซึ่งจะมีรูปการต่อใช้งานดังนี้

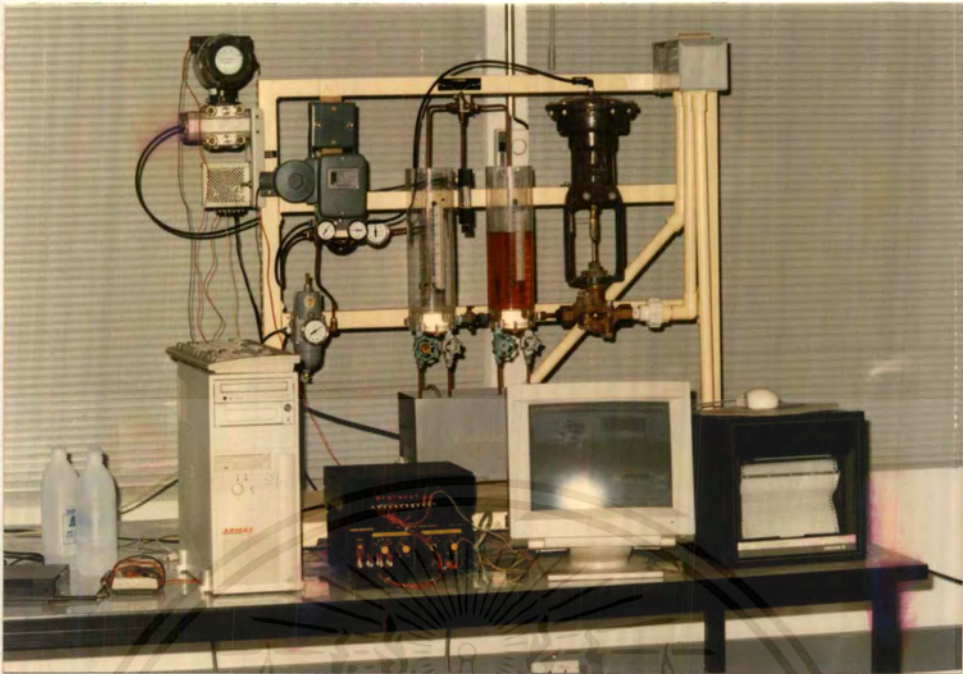


รูปตัวอย่างการใช้งานวัดระดับน้ำ

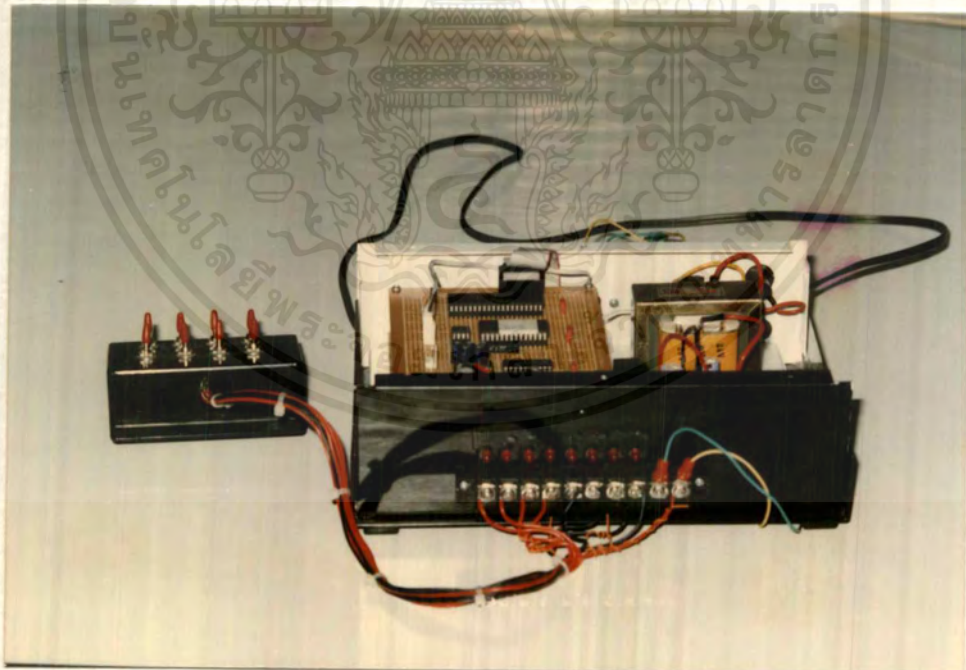
### ปัญหาและอุปสรรค

ในการทดลอง Digital Input Unit ปัญหาที่พบแบ่งออกได้ดังนี้

1. อุปกรณ์ที่ใช้ในวงจรที่ได้ออกแบบในแต่ละวงจรจะพบปัญหาว่าอุปกรณ์ที่ใช้ไม่ได้คุณภาพเมื่อมีการเปลี่ยนอุปกรณ์ที่มีคุณภาพที่ดีขึ้นวงจรจึงทำงานได้ตามที่ได้ออกแบบไว้
2. ในการทำบอร์ด Micro Controller ที่ใช้ เมื่อมีการออกแบบลายปริ้นท์เรียบร้อยแล้ว ทำการลงอุปกรณ์ ปรากฏว่า มีปัญหาในส่วนของ Eprom และ CPU จึงได้ใช้ การแก้ปัญหา โดยการลงอุปกรณ์บนแผ่นปริ้นท์เนกประสงค์และทำการวางสายตามวงจรที่ได้ออกแบบไว้ จึงสามารถแก้ปัญหาได้

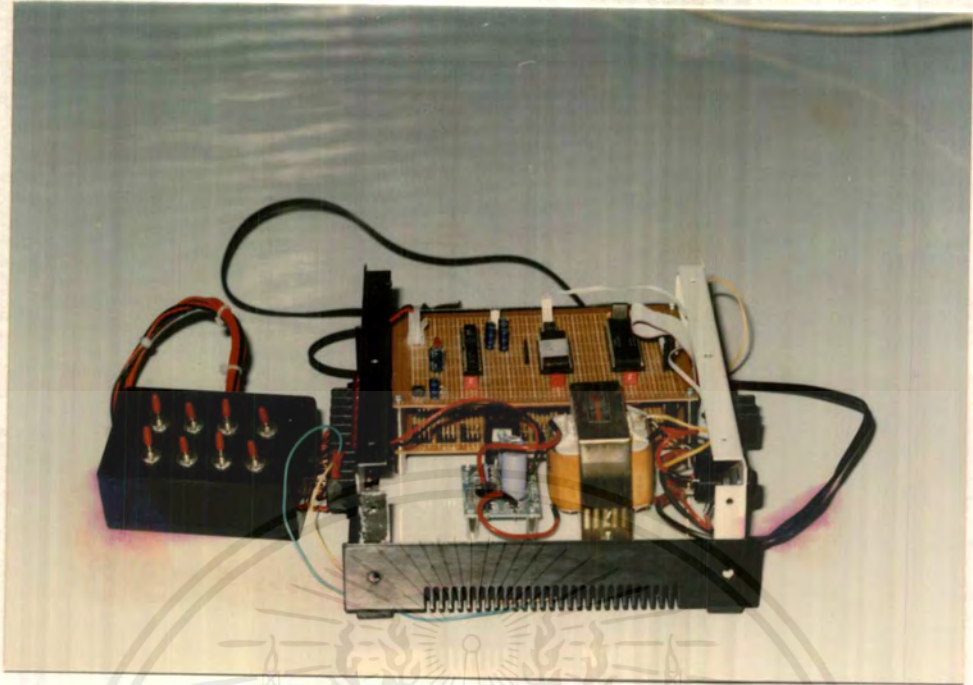


รูปแสดง UNIT 05 ( DIGITAL INPUT UNIT ) กับการควบคุมกระบวนการณ์ระดับน้ำ

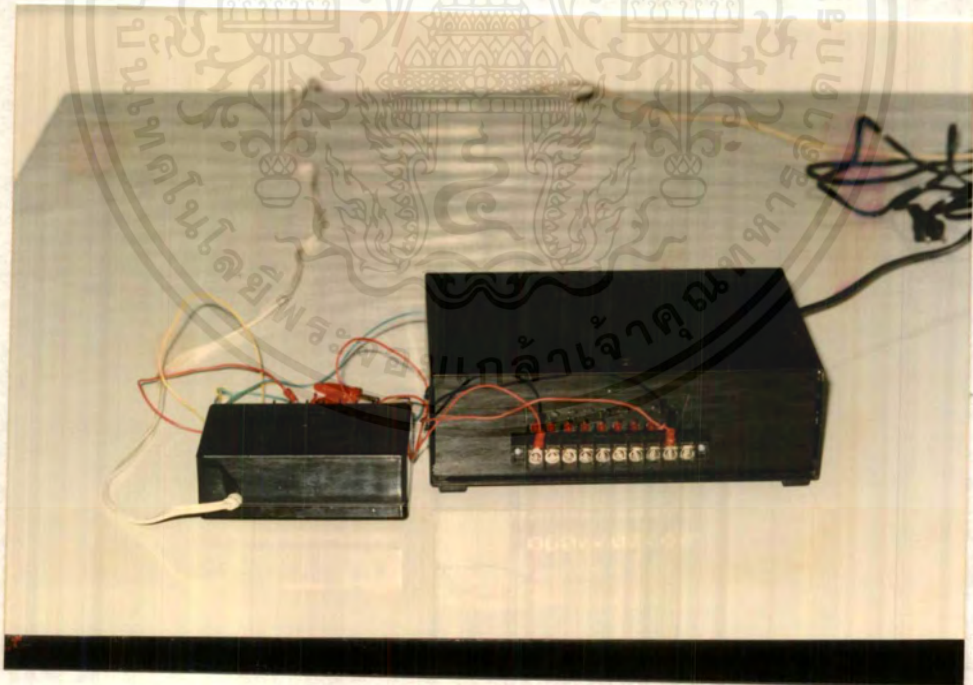


รูปแสดง UNIT 05 ( DIGITAL INPUT UNIT )

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

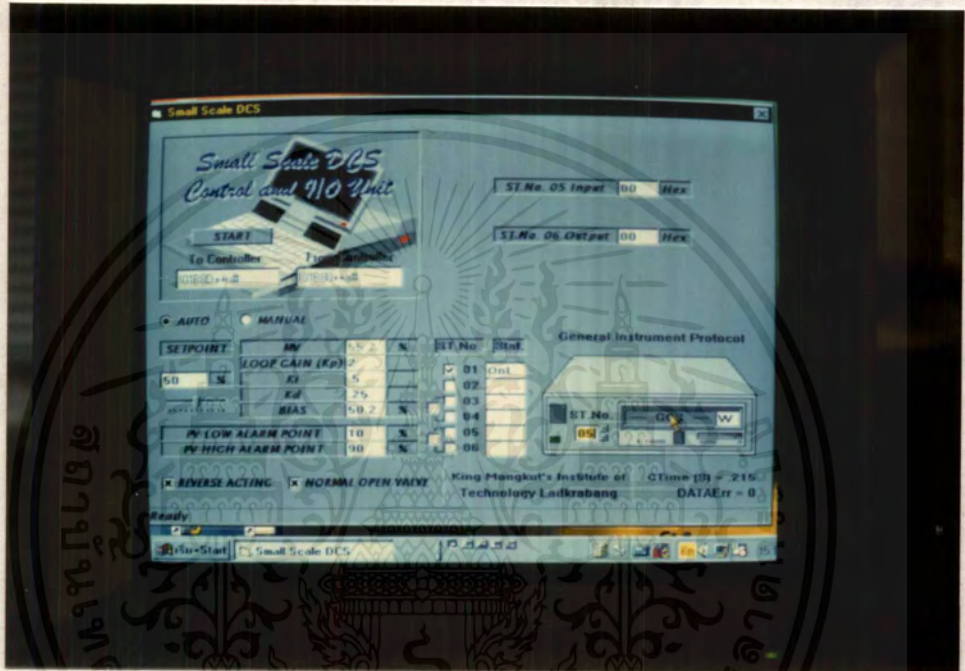


**รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 05**



**รูปแสดง UNIT 05 กับชุด LEVEL SENSOR**

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้拿去ใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

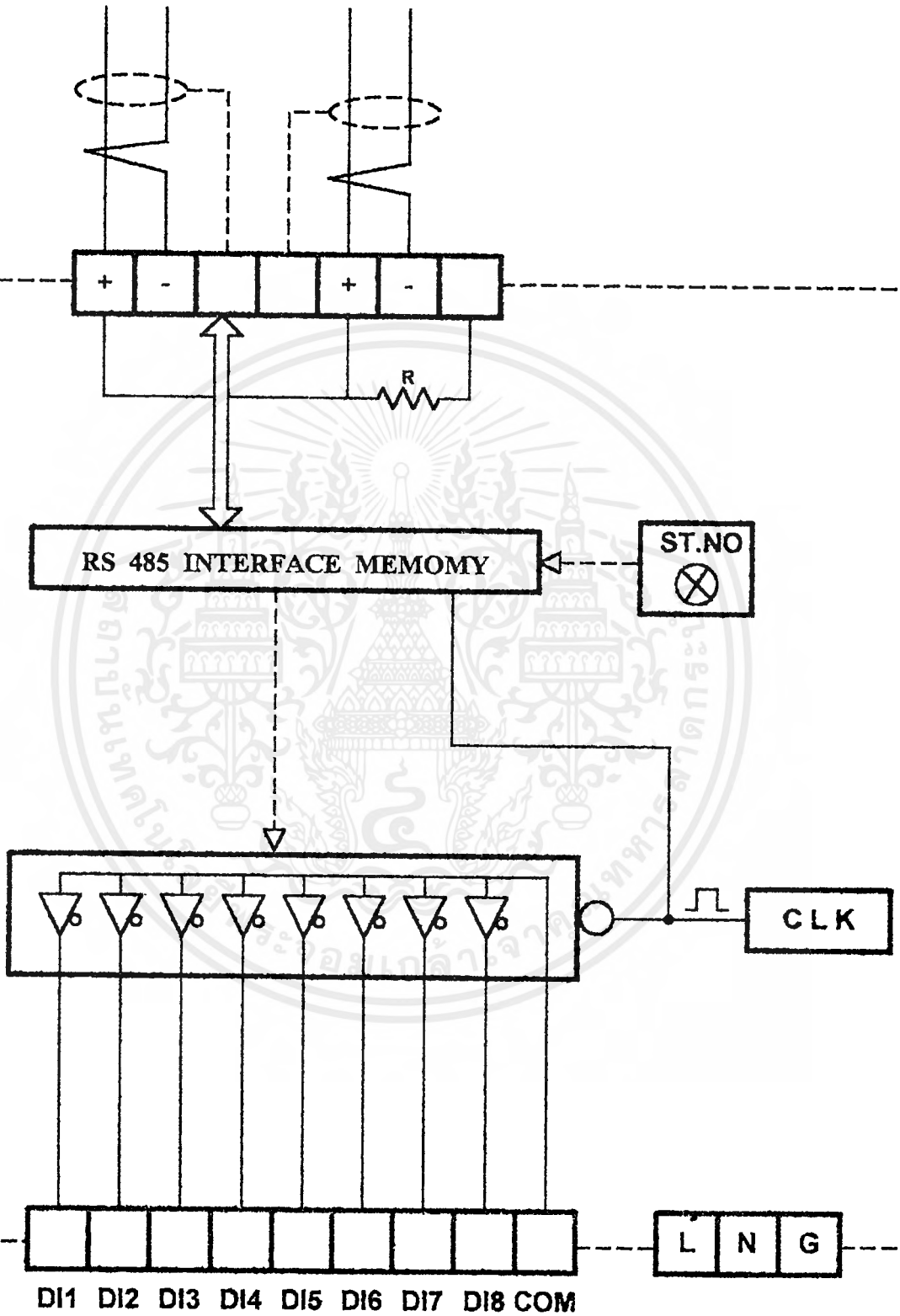


รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 05

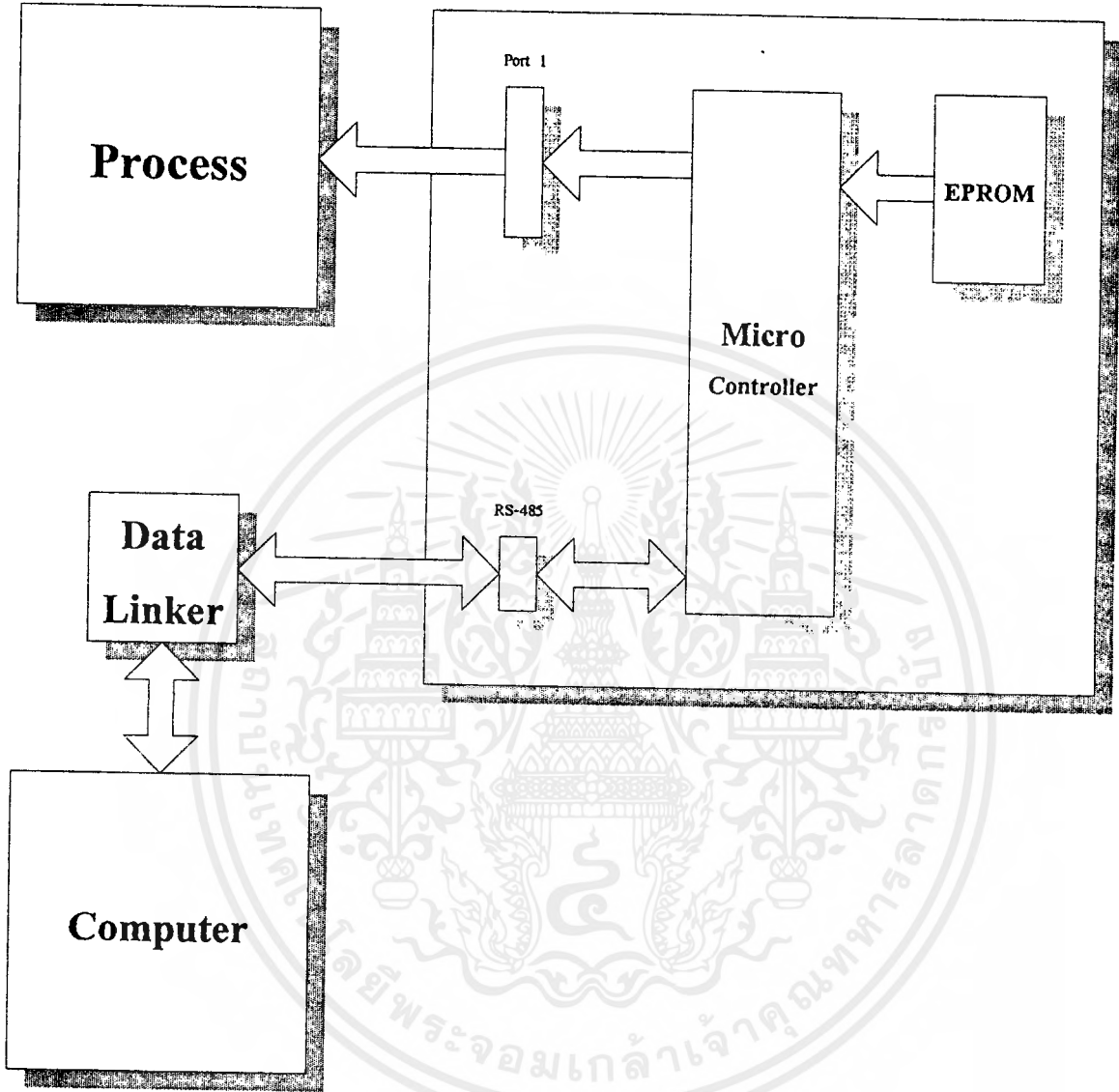
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# DIGITAL OUTPUT UNIT

## DATA Communication



### Digital Output Unit

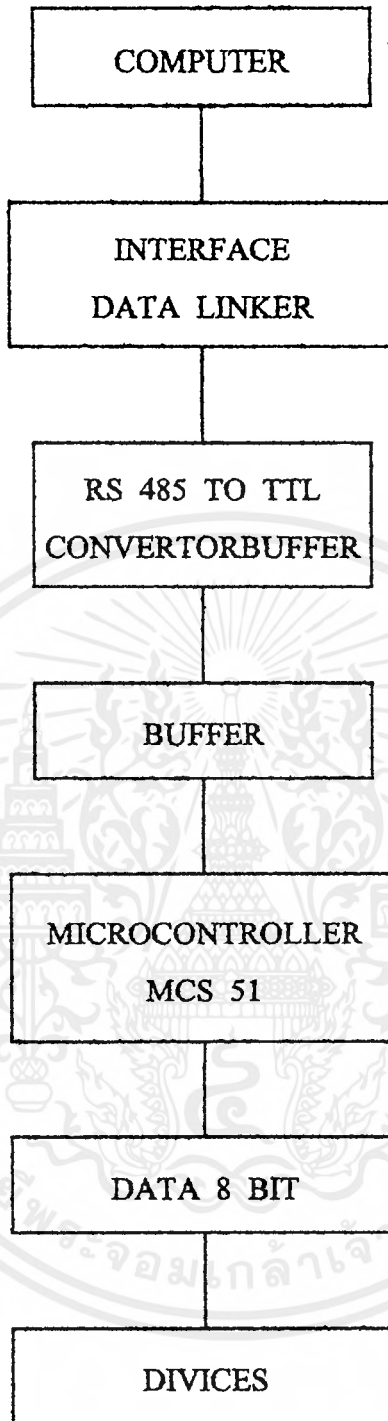


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 9.7 หน้าที่หลักของ Digital Output Unit

ภาค DIGITAL OUTPUT UNIT เป็นส่วนหนึ่งในหลาย ๆ ส่วนของระบบ SMALL SCALE DCS โดยในส่วนของ DIGITAL OUTPUT UNIT มีลักษณะการทำงานดังนี้

DIGITAL OUTPUT UNIT จะได้รับข้อมูลจากสายสัญญาณเป็นการส่งในระดับ RS 485 ซึ่งลักษณะของข้อมูลที่ส่งมาตามสายสัญญาณจะเป็นข้อมูลแบบอนุกรม (SERIES DATA) เมื่อมีสัญญาณข้อมูลเข้ามา ระดับสัญญาณ RS 485 จะถูกแปลงระดับสัญญาณลงให้อยู่ระดับสัญญาณแบบ DIGITAL โดยใช้ IC # 75176 เป็นตัวแปลงระดับสัญญาณลง จากนั้นข้อมูลก็จะถูกนำเข้าไปเก็บใน SERIES BUFFER ของ MICROCONTROLLER แล้ว MICROCONTROLLER จะทำการตรวจสอบข้อมูลที่ส่งมาให้แน่ใจว่ามีตำแหน่ง (ADDRESS) ตรงกับ DIGITAL OUTPUT UNIT หรือไม่ เมื่อตรวจสอบแล้วพบว่า ตำแหน่ง (ADDRESS) ตรงกับส่วนของ DIGITAL OUTPUT UNIT ก็จะทำการรับข้อมูลนั้นเข้ามา แล้วทำการแปลงข้อมูลให้เป็นข้อมูลแบบขนานขนาด ๘ บิต ส่งออกไปทาง PORT 1 ต่อไป แต่ถ้าข้อมูลชุดที่ส่งมานั้นมีตำแหน่ง (ADDRESS) ไม่ตรงกับ DIGITAL OUTPUT UNIT แล้ว MICROCONTROLLER จะไม่กระทำการใด ๆ กับข้อมูลชุดนี้อีก และที่ PORT 1 ค่าข้อมูลที่ปรากฏอยู่ก็จะยังคงเป็นค่าของข้อมูลเดิม ก่อนหน้าที่จะมีข้อมูลส่งมายัง ส่วน DIGITAL OUTPUT UNIT แล้วถูก MICROCONTROLLER ปฏิเสธข้อมูลชุดนั้น



### บล็อกไดอะแกรมการทำงานของ DIGITAL OUTPUT UNIT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## หน้าที่ บล็อกต่าง ๆ

**บล็อกที่ 1** มีหน้าที่ เป็นคอมพิวเตอร์

**บล็อกที่ 2** มีหน้าที่ เป็นบล็อกของ Interface Data Linker จะทำหน้าที่รับข้อมูลที่เป็นสัญญาณมาตรฐาน RS-232 ให้เป็นสัญญาณในระบบมาตรฐาน RS-485

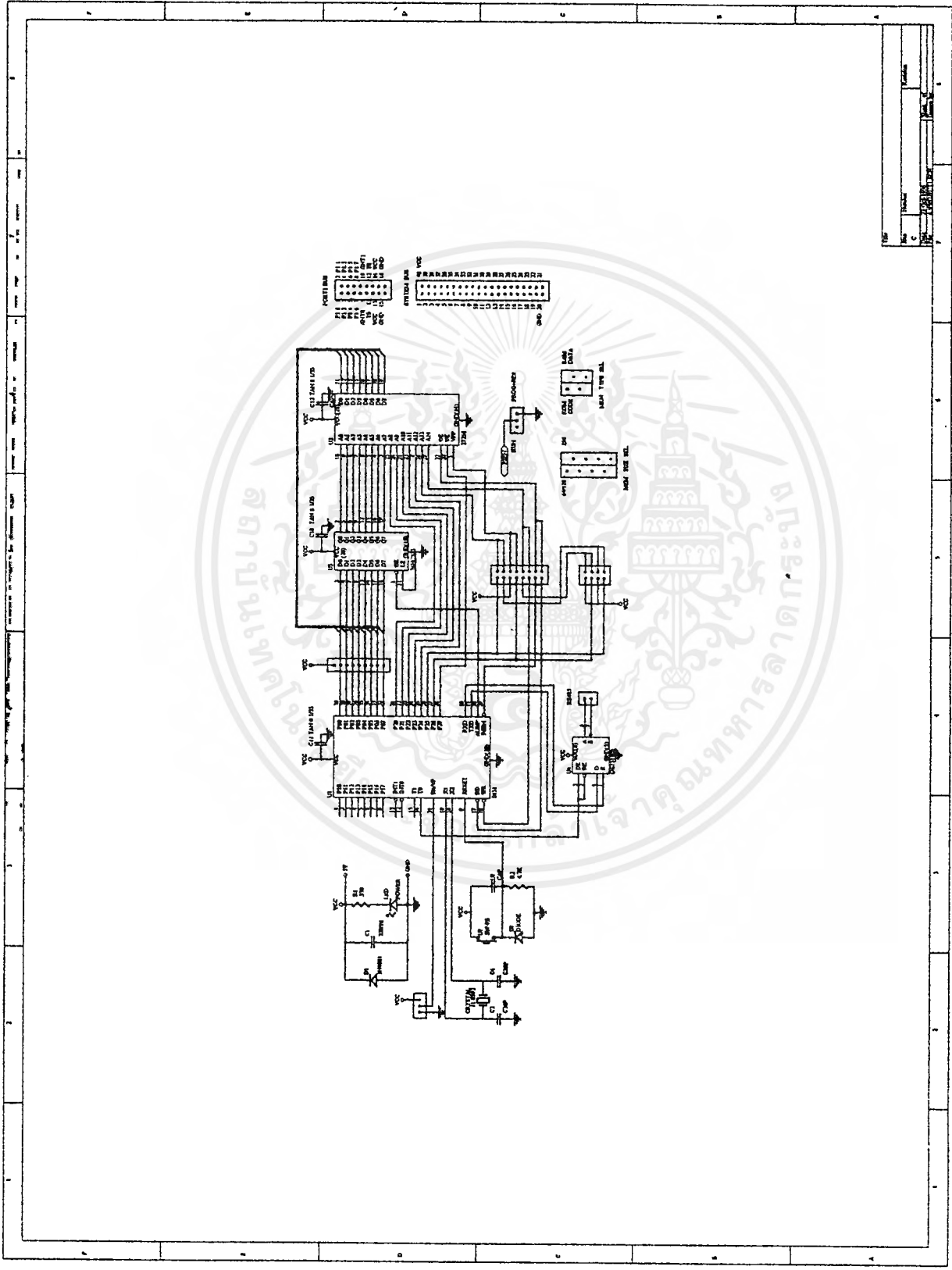
**บล็อกที่ 3** มีหน้าที่ เป็นตัวที่จะรับข้อมูลที่คอมพิวเตอร์ส่งออกมาแล้วทำการที่ได้รับในระบบ RS-485 ให้เป็นระดับสัญญาณ TTL แล้วส่งให้ Micricontroller

**บล็อกที่ 4** มีหน้าที่ เป็นบัฟเฟอร์ขนาด 8 บิต สำหรับการสื่อสารแบบอนุกรมทั้งการรับข้อมูลและการส่งข้อมูล โดยแบ่งเป็นบัฟเฟอร์ทางการรับข้อมูล 1 ชุด 8 บิต และ บัฟเฟอร์ทางการส่งข้อมูล 8 บิต โดยที่ CPU จะทำการจัดการเลือกบัฟเฟอร์โดยอัตโนมัติ

**บล็อกที่ 5** มีหน้าที่ เป็น Main Board ที่จะใช้เป็นตัวคำนวณและแปลงค่าข้อมูลแบบ 1 บิตแบบอนุกรม แล้วจะส่งข้อมูลแบบขนานออกไปครั้งละ 8 บิต โดยจะใช้ Microcontroller เป็นตัวแปลงข้อมูล และจะใช้ Microcontroller เป็นตัวที่จะติดต่อกับคอมพิวเตอร์อีกด้วย

**บล็อกที่ 6** มีหน้าที่ รับข้อมูลขนาด 8 บิตแบบขนานจาก Micricontroller และทำการส่งไปภายนอก

**บล็อกที่ 7** มีหน้าที่ เป็นอุปกรณ์ภายนอก



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอญญาติให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 วิศวกรรมไมโครคอนโทรลเลอร์ Micro Controller v-31  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้เผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## การทดสอบ DIGITAL OUTPUT 8 BIT

การประยุกต์ใช้งาน digital output สามารถใช้งานในรูปแบบต่างๆเช่น ใช้เป็นส่วนบันทึกและแสดงผล

จับอุปกรณ์หรือใช้เป็นส่วนเตือนภัย เป็นต้น

การทดสอบdigital output ทดสอบ โดยการสร้างชุดจับสเต็ปมอเตอร์ซึ่งเป็นขนาด4เฟสแบบยูนิโพล่า การทดสอบจึงใช้งานเพียงครั้งละ4บิตโดยกำหนดบิตทดสอบที่ส่วนของโปรแกรมหรือส่วนฮาร์ดแวร์โดยที่ชุดจับสเต็ปมอเตอร์ จะมีวงจรแยกกราวด์เพื่อเป็นการป้องกันแรงดันป้อนกลับโดยใช้ตัวเชื่อมโยงทางแสง (ออปโตคัปเปอร์) เบอร์ 4N26 ภายในเป็นโฟโตทรานซิสเตอร์ พื้นฐานการทำงานของตัวเชื่อมโยงทางแสงมีดังนี้

ตัวเชื่อม ต่อ ผ่านแสง

(optocoupler devices)

ตัวเชื่อมต่อผ่านแสง (optocoupler) หรือตัวแยกวงจรด้วยแสง (optoisolator) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในเชื่อมต่อวงจรสองส่วนที่มีการส่งผ่านข้อมูลระหว่างกัน ที่จำเป็นต้องมีการแยกกันของวงจรทั้งสองส่วนนี้อย่างเด็ดขาด เช่น ใช้ในวงจรเปลี่ยนค่าระดับลอจิกระหว่างวงจรใช้กัน สัญญาณรบกวนที่จะส่งผ่านจากวงจรหนึ่งไปยังวงจรอื่น แยกระดับลอจิกของวงจรรอกจากแรงดันไฟฟ้า และใช้ในการแก้ปัญหาห้วงรอบของดิน (ground loop)

การใช้งานตัวเชื่อมต่อผ่านแสง จะสามารถใช้ในการเชื่อมต่อสัญญาณที่เป็นกระแสตรงได้ดี โดยที่ยังคงความสามารถในการแยกวงจรอินพุตออกจากกันทางไฟฟ้าได้ ในบางกรณีก็จะนำไปใช้แทนรีเลย์หรือหม้อแปลงของวงจรดิจิทัลได้

**พื้นฐานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสง**

โครงสร้างของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงจะประกอบด้วยตัวกำเนิดแสงที่เป็น LED เปล่งแสงอินฟราเรด (ปกติจะสร้างจากสารแกลเลียมอาร์เซไนต์) เพื่อส่งแสงไปยังตัวรับแสงแบบซิลิคอน (silicon photodetector) ที่เป็นได้ทั้ง โฟโตทรานซิสเตอร์ โฟโตไดโอด หรือ อุปกรณ์ไวแสงอื่น ๆ) ที่ทั้งหมดนี้ประกอบอยู่ในตัวถังแบบทึบแสงเพื่อป้องกันแสงจากภายนอกมารบกวน ดังที่แสดงได้ในรูปที่ 1 ที่เป็นภาพตัดขวางแสดงภายในของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบ 1 แชนแนล ในตัวถังแบบ DIP 6 ขา อินฟราเรด LED หรือ IRED ที่ใช้เมื่อมีกระแสไฟไหลผ่าน (ไบแอสตรง) จะเปล่งแสงอินฟราเรดในช่วงความยาวคลื่น 900-940 นาโนเมตร (nm) ตัวรับแสงจะเป็นโฟโตทรานซิสเตอร์แบบ

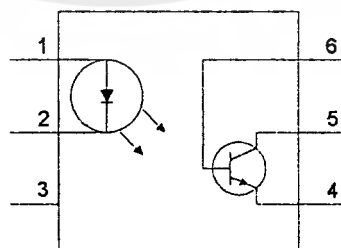
NPN ที่ไวต่อแสงความยาวคลื่น 900-940 นาโนเมตร (nm) เช่นกัน ทั้งตัว IRED และ โฟโตไดโอดจะถูกสร้างบนไดซ์หรือชิป (die หรือ chip) ตัวเดียวกัน

หลังจากที่ได้แผ่นชิปของอุปกรณ์แล้วก็จะนำมาประกอบบน leadframe ที่สร้างจากการนำแผ่นโลหะบางมาปั๊มให้เป็นรูปแบบต่าง ๆ โดยส่วนของ leadframe ที่ต่อภายในจะเป็นฐานรองของตัวชิป ส่วนที่อยู่ภายนอกก็จะเป็นขาต่อของอุปกรณ์ที่ในกรณีนี้ก็จะเป็นตัวถังแบบ DIP

หลังจากที่ได้เดินสายต่อจากตัวชิปไปยังขาต่อ (leadframe) จะเทเรซินโปร่งแสงอินฟราเรดรอบ ๆ ตัวอุปกรณ์บนชิปทั้งสอง เพื่อให้เป็นช่องให้แสงผ่านหรือ ท่อนำคลื่นแสง (optical waveguide) แล้วนำอุปกรณ์ที่ได้ไปหล่อด้วยอีพ็อกซีที่บีบแสงให้เป็นรูปตัวถังแบบ DIP แล้วจึงอัดส่วนของขาต่อลงให้เป็นตัวถังแบบ DIP ที่สมบูรณ์แบบ

รูปที่ 2 เป็นไดอะแกรมของขาต่อ (pin diagram) ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบโฟโตทรานซิสเตอร์ตัวถังแบบ DIP 1 แชนแนลเป็นแบบยอคนิยม สาเหตุที่เรียกอุปกรณ์พวกนี้ว่าเป็น “ตัวเชื่อมต่อผ่านแสง” เนื่องจากพลังงานที่ส่งผ่านจากอินพุท (IRED) ไปยังเอาต์พุท (โฟโตทรานซิสเตอร์) จะเป็นแสงอินฟราเรด ส่วนที่เรียกว่าเป็น “อุปกรณ์แยกวงจรทางแสง” (optoisolator) เนื่องจากไม่มีกระแสไฟฟ้าส่งผ่านระหว่างวงจรทั้งสอง (ระหว่างตัวกำเนิดแสงและตัวตรวจจับแสงจะเป็นฉนวน) นอกจากนี้แล้วยังมีชื่ออื่น ๆ อีก เช่น Photocoupler หรือ Photon-coupled isolator

จากตัวถังแบบ DIP 6 ขา ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสง ที่ขา 6 จะเป็นขาเบสของโฟโตทรานซิสเตอร์ ซึ่งตามการใช้งานปกติจะปล่อยว่างไว้ ส่วนขา 3 เป็นขาว่าง ในการใช้งานสามารถนำโฟโตทรานซิสเตอร์นี้มาใช้เป็นโฟโตไดโอดได้โดยการนำขาเบส (ขา 6) มาต่อกับขาอิมิตเตอร์ (ขา 4) ซึ่งถ้าเป็นตัวเชื่อมต่อผ่านแสงที่เป็นตัวถังแบบ DIP 4 ขา หรือเป็นแบบหลายแชนแนลที่ไม่ได้ต่อขาเบสให้ ก็ไม่สามารถทำได้ ตามปกติแล้วตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุทโฟโตไดโอดจะใช้งานกับงานที่ต้องการแบนด์วิดท์กว้างและวงจรความเร็วสูง เช่น อุปกรณ์สื่อสารข้อมูล แต่ก็มีข้อเสียที่ประสิทธิภาพการเชื่อมต่อที่ต่ำมาก (โฟโตไดโอดจะมีประสิทธิภาพต่ำ)



รูปที่ 2 ผังวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านทางแสงเอาต์พุทโฟโตทรานซิสเตอร์

## คุณสมบัติของตัวเชื่อมต่อผ่านแสง

ค่าคุณสมบัติที่สำคัญที่เป็นตัวกำหนดประสิทธิภาพการเชื่อมต่อผ่านแสงของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงก็จะเป็นค่า อัตราส่วนการส่งผ่านกระแส (CTR ; Current Transfer Ratio) ที่เป็นอัตราส่วนของกระแสเอาต์พุตต่อกระแสอินพุตที่ค่ากระแสไบแอสที่กำหนดไว้ ที่มีสมการดังนี้

$$CTR = (I_{ceo}) / (I_F) \times 100\% \text{ หน่วยเป็นเปอร์เซ็นต์}$$

ค่าอัตราส่วนการส่งผ่านกระแสจะมีค่าสูงสุดเมื่อแสงอินฟาเรดของ IRED มีความถี่ (หรือสเปกตรัม) ตรงกับตัวรับแสงที่เอาต์พุต

ตัวอย่างที่ CTR 100% หมายความว่า เมื่อป้อนกระแสให้ IRED 1mA ก็จะได้กระแสเอาต์พุต 1mA ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์ดังที่แสดงในรูปที่ 1 และ 2 จะมีค่า CTR นอกจากจะขึ้นกับค่ากระแสอินพุตและเอาต์พุตขณะทำงานแล้วยังจะขึ้นกับแรงดันที่ป้อนให้โฟโตทรานซิสเตอร์เอาต์พุตด้วย

รูปที่ 2 เป็นกราฟแสดงค่ากระแสเอาต์พุต ( $I_{cb}$ ) ของโฟโตทรานซิสเตอร์ ต่อกระแสอินพุต ( $I_F$ ) ของ IRED ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงโฟโตทรานซิสเตอร์เอาต์พุตแบบทั่วไป ขณะที่แรงดันตกคร่อมขาคอลเลกเตอร์และขาเบส ( $V_{cb}$  10 V)

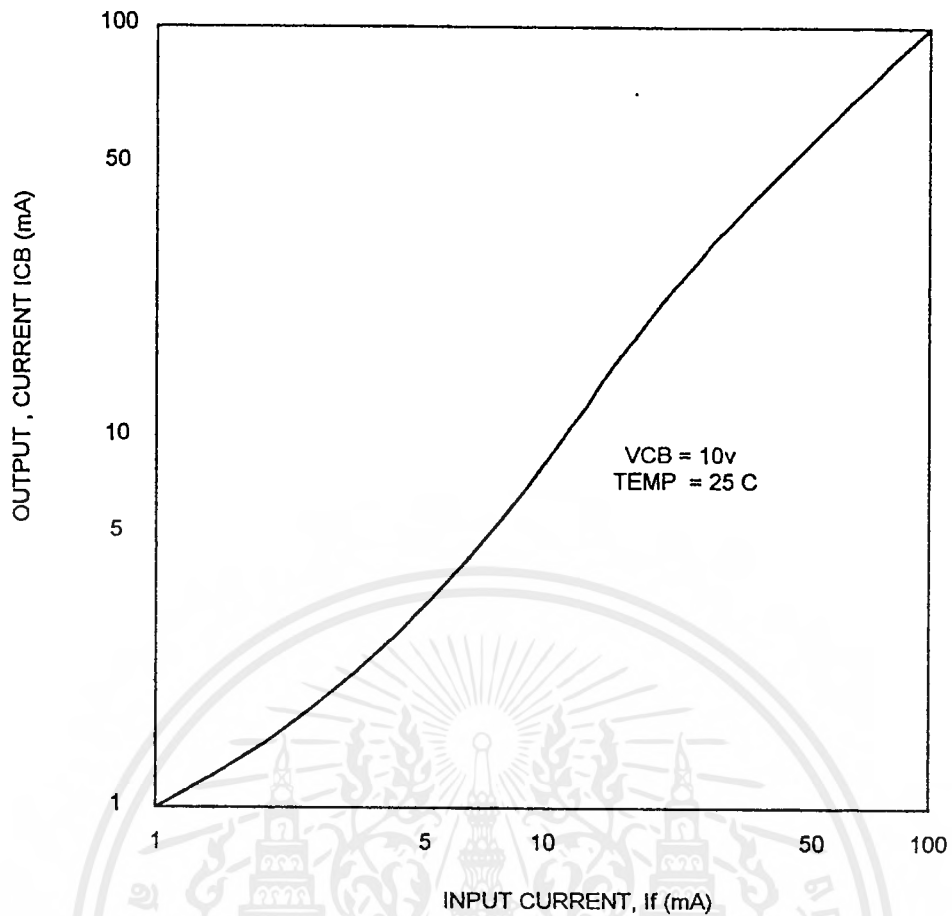
คุณสมบัติอื่นที่สำคัญที่มีการระบุไว้ ได้แก่

\* Isotage Voltage (Viso) (ค่าแรงดันแบ่งแยก) เป็นค่าแรงดัน ไฟสลับ (AC) สูงสุดที่สามารถตกคร่อมระหว่างอินพุตและเอาต์พุตของวงจร โดยยังไม่ทำอันตรายต่ออุปกรณ์ สำหรับตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์ จะมีค่า 500 V -50 kV RMS

\*  $V_{ce}$  เป็นค่าแรงดันกระแสตรงสูงสุดที่สามารถตกคร่อมที่โฟโตทรานซิสเตอร์ส่วนเอาต์พุต สำหรับตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์มีค่าอยู่ในช่วง 30-70V

\*  $I_f$  ค่ากระแสที่สูงสุดแบบต่อเนื่องที่สามารถไหลผ่าน IRED ได้ สำหรับตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์มีค่า 40-100mA

\* Rise/ fall time เป็นค่าเวลาขอบขาขึ้นและขอบขาลงของพัลส์ซึ่งจะเป็นตัวกำหนดค่าแบบควิซซ์ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสง สำหรับตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์ จะมีค่า rise และ fall time 2-5 us

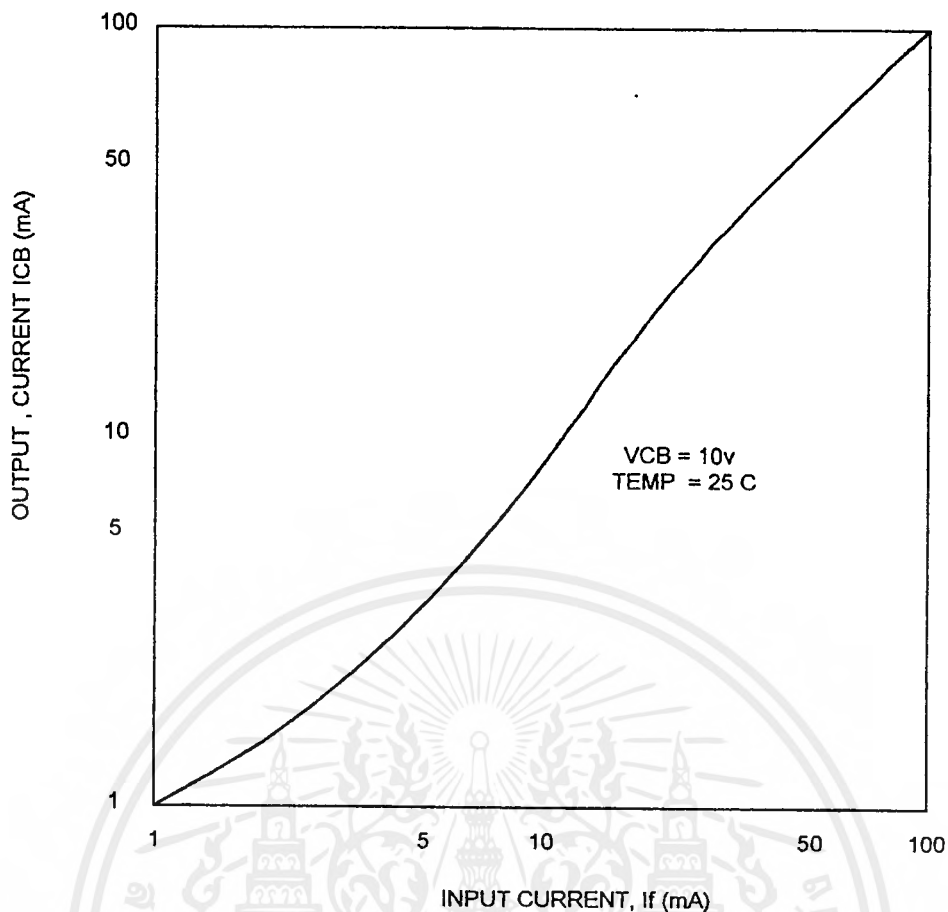


รูปที่ 2 กราฟแสดงค่ากระแสเข้าที่พู่ต่อกระแสคืนพู่ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาท์พุท โฟโตทรานซิสเตอร์แบบทั่วไปที่แรงดัน  $V_{cb}$  10 V

### มาตรฐานทางอุตสาหกรรม

เนื่องจากมีโรงงานที่ผลิตตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเป็นจำนวนมาก จึงจำเป็นต้องมีการกำหนดให้มีมาตรฐาน เช่น กำหนดลักษณะตัวถังและขาต่อที่เหมือนกัน ดังตัวอย่างที่แสดงในรูปที่ 1 และ 2 ที่เป็นมาตรฐานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาท์พุท โฟโตทรานซิสเตอร์แบบ DIP 6 ขา นอกจากนี้ ยังมีบางส่วนที่เป็นแบบ DIP 4 ขา หรือเป็นแบบติดตั้งพื้นผิว

ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบหลายแขนเนลที่มีตัวส่งและรับแสงหลายชุดรวมอยู่ในตัวเดียวกัน ที่มีจำหน่ายก็จะเป็นแบบสองและสี่แขนเนล โดยจะมีวงจรเหมือนดังรูปที่ 2 หลาย ๆ ชุดมาต่อรวมในตัวเดียวกัน ยกเว้นที่ไม่ได้มีการต่อขาเบสออกมาให้ใช้ ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบหลายแขนเนลจะมีข้อดีตรงที่ค่าคุณสมบัติทางไฟฟ้าและความร้อนที่ใกล้เคียงกันมาก เนื่องมาจากการที่ต้องวางตัวชิปของตัวส่ง และรับลงในตัวถังเดียวกันที่อยู่ใกล้กันมาก



รูปที่ 2 กราฟแสดงค่ากระแสเข้าที่พู่ต่อกระแสคืนพู่ของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาท์พุทโฟโตทรานซิสเตอร์แบบทั่วไปที่แรงดัน  $V_{cb}$  10 V

### มาตรฐานทางอุตสาหกรรม

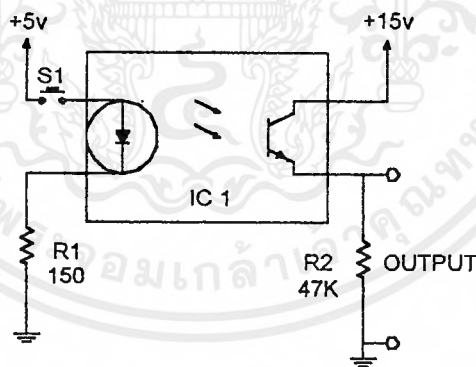
เนื่องจากมีโรงงานที่ผลิตรหัสตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเป็นจำนวนมาก จึงจำเป็นต้องมีการกำหนดให้มีมาตรฐาน เช่น กำหนดลักษณะตัวถังและขาต่อที่เหมือนกัน ดังตัวอย่างที่แสดงในรูปที่ 1 และ 2 ที่เป็นมาตรฐานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาท์พุทโฟโตทรานซิสเตอร์แบบ DIP 6 ขา นอกจากนี้ ยังมีบางตัวที่เป็นแบบ DIP 4 ขา หรือเป็นแบบติดตั้งพื้นผิว

ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบหลายแขนเนลที่มีตัวส่งและรับแสงหลายชุดรวมอยู่ในตัวเดียวกัน ที่มีจำหน่ายก็จะเป็นแบบสองและสี่แขนเนล โดยจะมีวงจรเหมือนดังรูปที่ 2 หลาย ๆ ชุดมาต่อรวมในตัวเดียวกัน ยกเว้นที่ไม่ได้มีการต่อขาเบสออกมาให้ใช้ ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบหลายแขนเนลจะมีข้อดีตรงที่ค่าคุณสมบัติทางไฟฟ้าและความร้อนที่ใกล้เคียงกันมาก เนื่องมาจากการที่ต้องวางตัวชิปของตัวส่ง และรับลงในตัวเดียวกันที่อยู่ใกล้กันมาก

ทาง JEDEC ได้กำหนดมาตรฐานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงไฟโตรีานซิสเตอร์  
 เอ้าท์พุทแบบหนึ่งแซนแนลราคาถูก โดยกำหนดให้มีตัวนำเป็น "4N" ที่ได้แก่ 4N25-4N28 และ 4  
 N35-4N37 และอาจจะมีบางบริษัทได้พัฒนาปรับปรุงบางส่วนเพิ่มและได้ผลิตจำหน่ายในชื่อที่ต่าง  
 กันออกไป

เนื่องจากในบางกรณีที่ใช้ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงกับวงจรที่ใช้กับไฟบ้าน (AC) จึง  
 ต้องมีการทดสอบเรื่องความปลอดภัย โดยมีหน่วยงานทดสอบที่มีชื่อที่ได้แก่ Under-writer  
 Laboratories (UL) และ Canadian Standards Association (CSA) ที่ผู้ผลิตตัวเชื่อมต่อผ่านแสงจะ  
 ผลิตตามมาตรฐานที่กำหนดให้ นอกจากนี้ อาจมีบางส่วนที่ผลิตตามมาตรฐานของ Verband  
 Beutsh Electrotechniker (VDE) ของประเทศเยอรมัน ซึ่งจำเป็นมากสำหรับสินค้าที่จะจำหน่ายใน  
 ประเทศแถบยุโรป

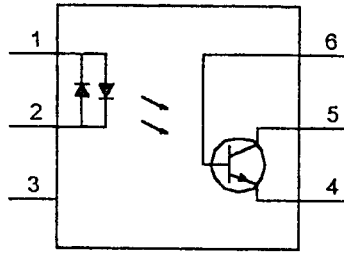
รูปที่ 3 เป็นตัวอย่างวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงแบบง่าย ๆ ที่สามารถควบคุม  
 กระแสของไฟโตรีานซิสเตอร์ได้โดยการควบคุมกระแสที่ไหลผ่าน IRED โดยที่วงจรทั้งสองส่วน  
 นี้แยกจากกัน การทำงานเมื่อ S1 เปิดวงจรไม่มีกระแสไหลผ่าน IRED IRED ไม่ทำงานไม่มีพลังงาน  
 แสงส่งไปที่ไฟโตรีานซิสเตอร์ ไฟโตรีานซิสเตอร์ไม่ทำงานไม่มีกระแสไหล เป็นเสมือนการเปิด  
 วงจร ทำให้แรงดันตกคร่อมตัวต้านทางเอ้าท์พุท R2 มีค่าเป็น 0 โวลต์ เอ้าท์พุทเป็น 0 โวลต์ เมื่อ S1  
 ปิดวงจรมีกระแสไหลผ่าน IRED และ R1 ทำให้มีแสงอินฟราเรดตกกระทบไฟโตรีานซิสเตอร์ ทำ  
 ให้นำกระแส มีค่าแรงดันเอ้าท์พุทตกคร่อม R2



รูปที่ 3 แสดงวงจรการต่อใช้งานตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอ้าท์พุทไฟโตรีานซิสเตอร์

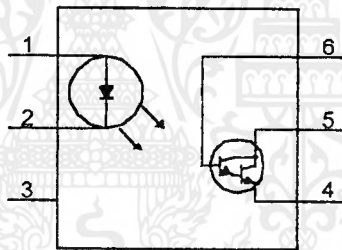
จากวงจรอย่างง่ายในรูปที่ 4 ที่ทำงานแค่เปิดปิดสัญญาณเท่านั้น (หรือทำงานเป็นวง  
 จรดิจิตอลที่มี 2 สถานะ) แต่จะสามารถปรับปรุงวงจรให้ทำงานในแบบอนาลอกที่รับอินพุทและให้

เข้าที่พุดเป็นสัญญาณต่อเนื่องได้ ซึ่งในกรณีนี้ตัวโฟโตทรานซิสเตอร์ก็จะมีอัตราขยาย คั้งที่จะอธิบายในส่วนท้ายของบทความนี้



รูปที่ 4 ผังวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโตทรานซิสเตอร์ที่อินพุตเป็นกระแสสลับ (AC INPUT)

ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงที่อินพุตเป็น IRED ส่วนเข้าที่พุดเป็นตัวตรวจจับแสงแบบต่างๆ รูปที่ 5 เป็นตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโตทรานซิสเตอร์ที่รับอินพุตได้สองทิศทาง ที่อินพุตเป็น IRED แบบเกล็ดเลียมอาร์เซไนต์สองตัวที่ขนานสลับข้าง เพื่อให้สามารถเชื่อมโยงสัญญาณกระแสสลับได้หรือป้องกันอินพุตจากการต่อกลับขั้ว โดยจะมี CTR ค่าต่ำสุดโดยทั่วไป 20%

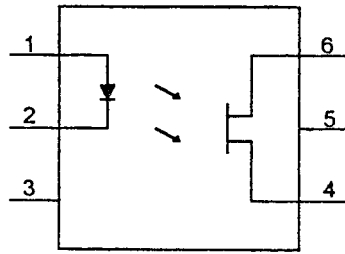


รูปที่ 6 ผังวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโตคาร์ดิงตันทรานซิสเตอร์

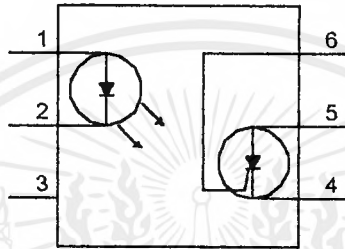
รูปที่ 6 เป็นตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโตคาร์ดิงตันทรานซิสเตอร์ ที่มีค่าอัตราขยายที่สูงมาก ทำให้ได้กระแสเข้าที่พุดมากกว่าแบบโฟโตทรานซิสเตอร์ธรรมดา โดยทั่วไปจะมี CTR ค่าต่ำสุด (ที่แรงดันตกคร่อมขาคอลเลกเตอร์กับอิมิตเตอร์ที่ 30-35 V) ถึง 500% ซึ่งมากเป็น 10 เท่าของแบบโฟโตทรานซิสเตอร์ธรรมดา แต่ก็มิมีข้อเสียตรงที่ความไวในการทำงานก็จะลดลง 10 เท่าตามไปด้วย ทำให้ไม่สามารถใช้กับวงจรที่มีความเร็วสูงได้

ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงที่เข้าที่พุดเป็นไทรสเตอร์จะมีอยู่สองแบบคั้งที่แสดงในรูปที่ 7 และ 8 โดยในรูปที่ 7 เป็นแบบเข้าที่พุดเป็นโฟโตเอสซีอาร์ (photo SCR หรือ OptoSCR) โดยทั่วไปจะมีค่า isolating voltage 1000-4000 VRMS, blocking voltage ต่ำสุด 200-400V ค่ากระแสเทริน

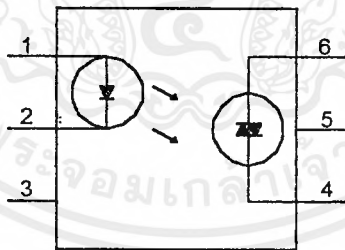
อนสูงสุด (maximum turnon current ( $I_{ft}$ ) 10 mA ส่วนรูปที่ 8 เป็นแบบเข้าที่พุดโฟโต ไครแอค ส่วนของทรานซิสเตอร์เข้าที่พุด โดยทั่วไปจะมีค่า forward blocking voltage ( $V_{dcm}$ ) ที่ 400V



รูปที่ 7 ผังวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโตเอสซีอาร์



รูปที่ 8 ผังวงจรของตัวเชื่อมโยงทางแสงเข้าที่พุดโฟโตเอสซีอาร์

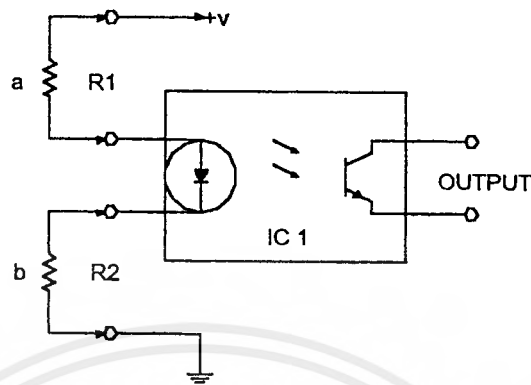


รูปที่ 9 ผังวงจรของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเข้าที่พุดโฟโต ไครแอค

### ตัวอย่างการประยุกต์ใช้งานตัวเชื่อมต่อผ่านแสง

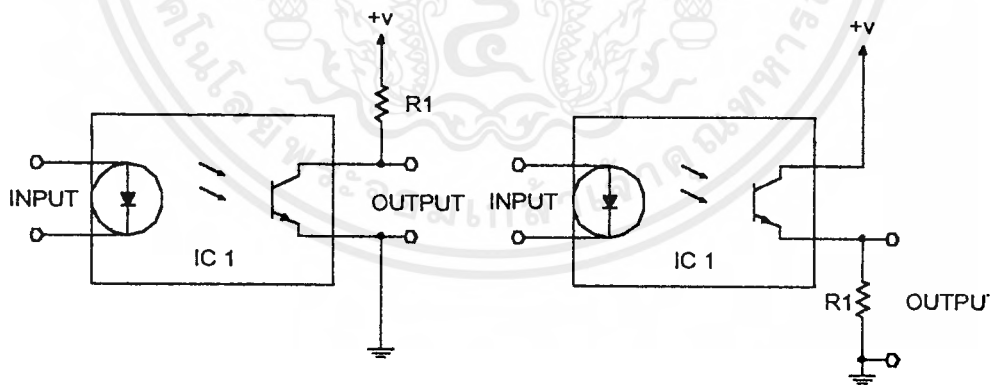
การต่อตัวเชื่อมต่อผ่านแสงในวงจรก็จะเหมือนกับการต่อวงจรที่มีตัว LED กำเนิดแสง และวงจรของโฟโตทรานซิสเตอร์รับแสงที่ต่อแยกจากกัน ในการใช้งานจะต้องต่อตัวต้านทาน

เพื่อจำกัดกระแสของ IRED ไม่ให้มากเกินไป ซึ่งจะต้องต่ออนุกรมกับวงจรของ IRED ได้สองแบบดังที่แสดงในรูปที่ 10 รูป (ก) เป็นการต่อที่ขาอาโนดของ IRED ส่วนรูป (ข) ต่อที่ขาคาทอด โดยต้องเลือกต่อแบบใดแบบหนึ่ง



รูปที่ 10 แสดงการต่อตัวต้านทานเพื่อจำกัดกระแสของ IRED ที่รูป ก เป็น R1 หรือต่อตามรูป ข เป็นรูป R2

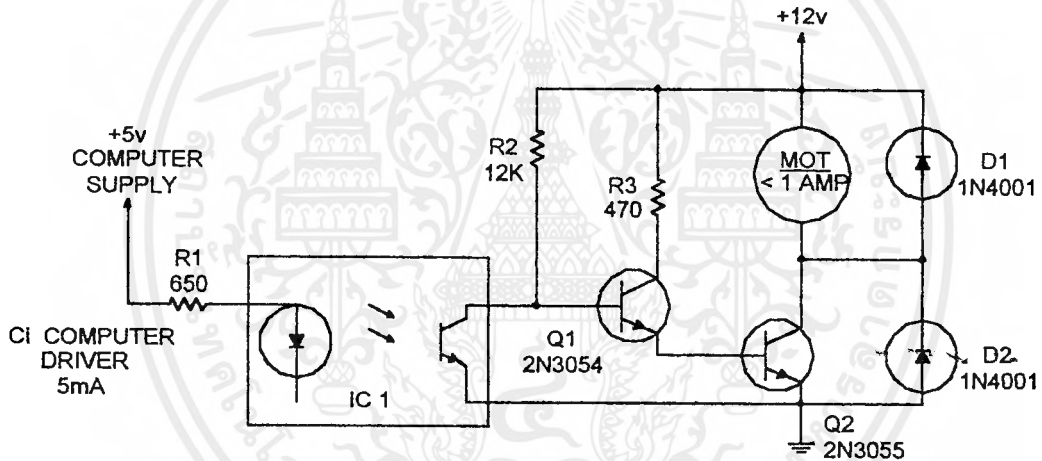
จากการทำงานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงที่ให้เอาท์พุทเป็นกระแสนี้สามารถเปลี่ยนเอาท์พุทให้เป็นแรงดันได้ ด้วยการต่อตัวต้านทานภายนอกต่ออนุกรมกับขาคอลเลคเตอร์หรือขาอีมิเตอร์ดังที่แสดงในรูปที่ 11 (ก) ต่อที่ขาคอลเลคเตอร์ รูป 11 (ข) ต่อที่ขาอีมิเตอร์ ค่าความไวของวงจรจะแปรผันตรงกับค่าของตัวต้านทานที่ต่ออนุกรมนี้



รูปที่ 11 แสดงการต่อตัวต้านทานภายนอกโดยรูป ก. ต่อที่ขาคอลเลคเตอร์รูป ข. ต่อที่ขาอีมิเตอร์

ในการใช้งานสามารถเปลี่ยนเอาต์พุตจากโฟโตทรานซิสเตอร์ให้เป็นโฟโตไดโอดได้ โดยจะทำได้เฉพาะกับแบบที่อยู่ในตัวถังแบบ DIP 6 ขาเท่านั้น โดยตัดแปลงได้โดยย้ายเอาต์พุตที่เคยต่อที่ขาคอลเลกเตอร์หรืออีมิเตอร์มาต่อที่ขาเบส (ขา 6) แทน ส่วนขาอีมิเตอร์ ให้ปล่อยว่างไว้หรือจะต่อเข้ากับขาเบสก็ได้ การต่อในแบบนี้จะทำให้ลดค่าเวลาขาขึ้นของสัญญาณอินพุตได้มากทำให้สามารถใช้งานกับสัญญาณอินพุตความเร็วมาก ๆ ได้ แต่ก็จะเป็นการลดค่า CTR ลงอย่างมาก โดยจะลดลงเหลือประมาณ 0.2 %

รูปที่ 12 แสดงการใช้ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์ต่อเชื่อมโยงระหว่างเอาต์พุตที่เป็นคิจิตอลของเครื่องคอมพิวเตอร์ (5V, 5mA) กับมอเตอร์กระแสตรงแรงดัน 12 V ที่ขณะทำงานจะกินกระแสไม่น้อยกว่า 1 A การทำงานขณะที่เอาต์พุตของคอมพิวเตอร์มีลอจิก 1 IRED และ โฟโตทรานซิสเตอร์จะไม่ทำงาน ทำให้ Q1 และ Q2 จะทำงานทำให้มีกระแสไหลผ่านมอเตอร์ มอเตอร์ทำงาน เมื่อเอาต์พุตเป็นลอจิก 0 IRED และ โฟโตทรานซิสเตอร์จะทำงานทำให้ Q1 และ Q2 และมอเตอร์ไม่ทำงาน วงจรมีข้อจำกัดที่มอเตอร์จะต้องกินกระแสไม่เกิน 1 A



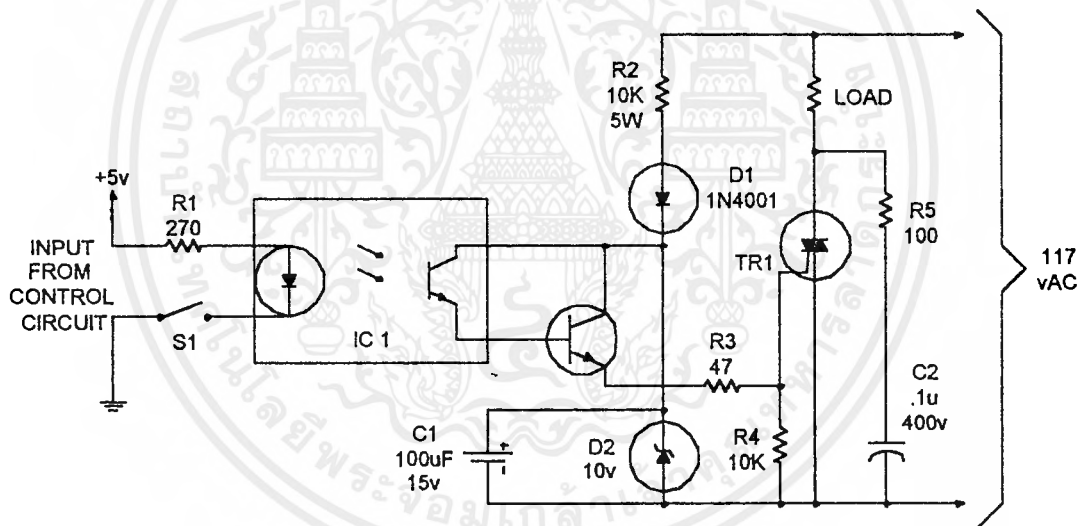
รูปที่ 12 แสดงการนำเอาตัวเชื่อมต่อผ่านทางแสงเอาต์พุตโฟโตทรานซิสเตอร์ ไปต่อเชื่อมโยงจากเอาต์พุตของคอมพิวเตอร์กับมอเตอร์กระแสตรง

### การเชื่อมโยงกับไทรแอก

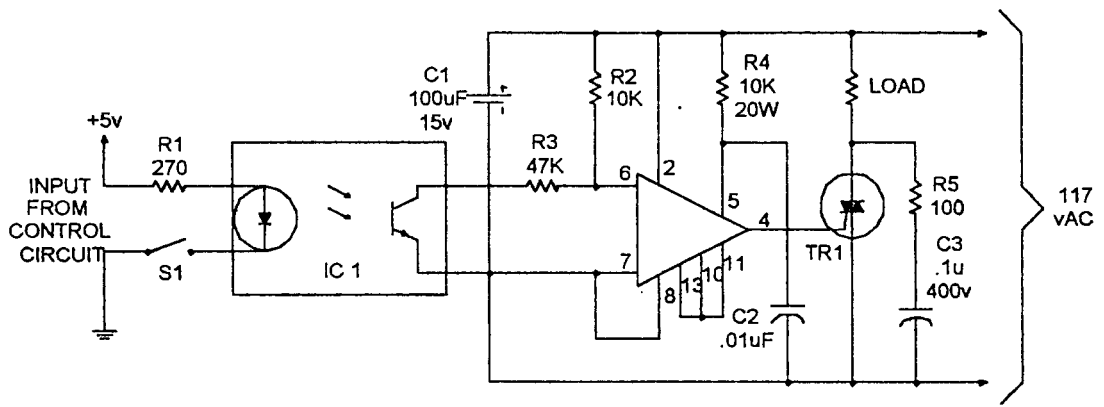
ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงจะเหมาะสมกับการใช้ต่อเชื่อมโยงเอาต์พุตจากวงจรควบคุมที่มีค่าแรงดันต่ำไปยังวงจรควบคุมไฟกระแสกลับแรงดันทางที่ใช้ไทรแอกควบคุม เนื่องจากข้อดีของ

การที่แบ่งแยกวงจรทั้งสองส่วนออกจากกันอย่างเด็ดขาด โดยจะมีการจัดวงจรได้ดังรูปที่ 13 ที่สามารถควบคุมหลอดไฟ ฮีตเตอร์ มอเตอร์ หรือ โหลดประเภทอื่นได้

รูปที่ 14 และ 15 เป็นวงจรควบคุมที่ใช้งานจริง ตัวไดรแอกที่ใช้จะต้องเลือกให้ทนแรงดันและกระแสให้เหมาะสมกับโหลดที่ใช้ วงจรในรูปที่ 19 จะเป็นแบบ non-synchronous switching คือการสวิตช์ของตัวไดรแอกจะไม่สัมพันธ์กับรูปคลื่นแรงดัน AC อินพุท ซึ่งถ้าไดรแอกไปสวิตช์ขณะที่แรงดัน AC มีค่าสูงสุด จะทำให้แรงดันมีการเปลี่ยนแปลงทันทีทันใด เกิดกระแสกระชาก ซึ่งจะทำให้เกิดสัญญาณรบกวน RFI (radio frequency interference) ไปรบกวนอุปกรณ์อื่น ๆ จากวงจรแรงดัน AC อินพุทที่ผ่าน R2 จะถูกเรกติไฟด้วย D1 ซีเนอร์ไดโอด D2 และ C1 ให้เป็นแรงดันกระแสตรงค่า 10 V แรงดัน 10 V นี้จะเป็นแรงดันที่ป้อนให้ขาเกตของไดรแอก โดยผ่าน Q1 เพื่อควบคุมให้ไดรแอกและ โหลดทำงานหรือไม่ทำงาน เมื่อ S1 เบ็ดวงจร ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงไม่ทำงาน ไม่มีกระแสเบสไหลผ่าน Q1 ทำให้ไดรแอกและ โหลดไม่ทำงาน ถ้า S1 ปิดวงจร ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงจะทำงานมีกระแสเบสไหลผ่าน Q1 ทำให้ Q1 ทำงานต่อแรงดัน 10 V ผ่าน R3 เข้ากับขาเกตของไดรแอก ทำให้ไดรแอกทำงานต่อ โหลดเข้ากับไฟ AC



รูปที่ 13 วงจรควบคุมไฟเอซีโดยใช้ TRIAC แบบ NON-SYNCHRONOUS ที่ส่วนอินพุทเป็น ตัวเชื่อมต่อผ่านแสง

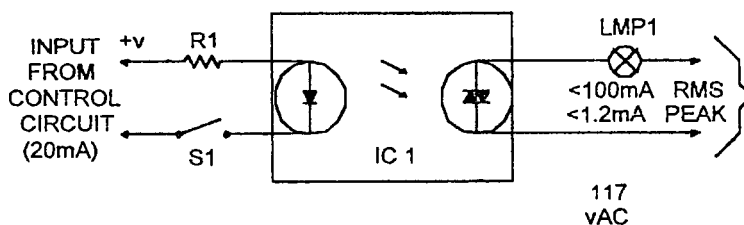


รูปที่ 14 วงจรควบคุมไฟเอซีโดยใช้ TRIAC แบบ SYNCHRONOUS ที่ส่วนอินพุทเป็นตัวยึดต่อผ่านแสง

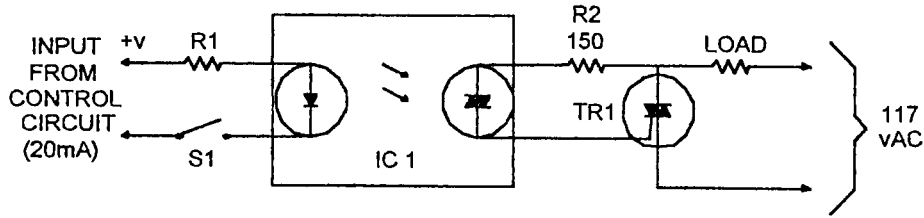
วงจรในรูปที่ 14 จะเป็นแบบที่ synchronous power switching ที่มีอุปกรณ์ที่สำคัญคือ ไอซี CA3059/3079 silicon monolithic zero-voltage switch ของบริษัท Motorola และ Harris ผลจากการต่อไอซีนี้เข้ากับเอาต์พุทของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงที่เป็นโฟโตทรานซิสเตอร์ จะทำให้วงจรเป็นแบบ synchronous power switching ที่จะมีกระแสแฉกไปกระตุ้นให้ไครแอคทำงานเมื่อคํวแรงดัน AC ขณะนั้นมีค่าศูนย์หรือเกือบศูนย์โวลท์ (หรือกระตุ้นตรงจุดที่รูปคลื่นของแรงดันตัดผ่านศูนย์ : zero crossing) วงจรในลักษณะนี้จะมีใช้กันมากในตัว solid-state relay สำเร็จรูปที่มีจำหน่ายกันทั่วไป

### ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาต์พุทโฟโตเอสซีอาร์และโฟโตไครแอค

ตัวโฟโตเอสซีอาร์และโฟโตไครแอคที่ส่วนเอาต์พุทของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงจะมีค่าอัตราทนกระแสเอาต์พุทที่ไม่มากนัก แต่ก็จะมีอัตราทนกระแสกระชาก (surge-current) ได้มากกว่าค่า RMS ที่ทนได้อย่างในกรณีของเอสซีอาร์ที่พัลส์กว้าง 100 us มีค่าคิวตี้ไซเคิล (duty-cycle) น้อยกว่า 1 % ก็จะสามารถทนกระแสกระชากได้ถึง 5 A ส่วนของไครแอคก็สามารถทนกระแสกระชากได้ถึง 1.2 A ที่พัลส์กว้าง 10 us มีคิวตี้ไซเคิลสูงสุด 10 %



รูปที่ 15 วงจรควบคุมหลอดไฟแบบมีไส้โดยใช้ตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาร์ทพุทโฟโตไดรแอค



รูปที่ 16 วงจรที่ได้ดัดแปลงเพิ่มเติมจากวงจรในรูปที่ 21 ให้สามารถใช้งานกับโหลดที่มีกำลังสูง ๆ ได้

ในการทำงานของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาร์ทพุทโฟโตไดรแอคและโฟโตไดรแอคที่ส่วน IRED อินพุทก็จะมีการใช้และการจัดวงจรเหมือนกับตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาร์ทพุทโฟโตทรานซิสเตอร์ทั่วไป ส่วนการต่อโฟโตไดรแอคและโฟโตไดรแอคก็จะต่อเหมือนกับการต่อเอสซีอาร์และไดรแอคทั่วไป แต่ต้องระวังเรื่องอัตราการทำงานกระแสของตัวอุปกรณ์เอง รูปที่ 15, 16 และ 17 แสดงวงจรใช้งานจริงของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงเอาร์ทพุทโฟโตไดรแอค ค่า R1 ในวงจรทุกรูปจะต้องเลือกให้มีค่าที่ทำให้กระแสไหลผ่าน IRED มีค่าน้อย 200mA

ในรูปที่ 15 จะต่อโฟโตไดรแอคตรงกับไฟ AC เพื่อควบคุมหลอดไฟแบบไส้ไม่เกิน 100mARMS และมีค่ากระแสพุ่งเข้า (inrush current) สูงสุดน้อยกว่า 1.2A

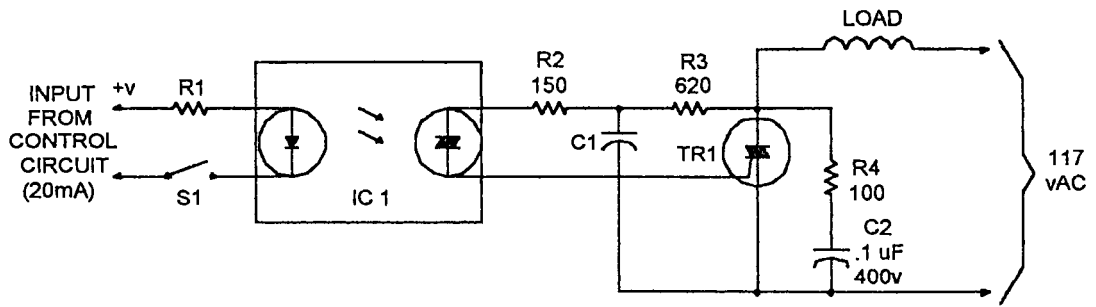
รูปที่ 22 รูปที่ 16 เป็นวงจรที่ปรับปรุงขึ้น ด้วยการนำเอาทพุทของโฟโตไดรแอคของตัวเชื่อมต่อผ่านแสงไป ทริกไดรแอคตัวลูกอีกตัว ที่สามารถเลือกให้ทนกระแสและแรงดันค่าต่าง ๆ ตามที่ต้องการ วงจรในรูปนี้ใช้งานเฉพาะกับโหลดแบบไม่มีค่าความเหนี่ยวนำ (เป็นโหลดที่มีแต่ค่าความต้านทานเท่านั้น) เช่น โหลดที่เป็นหลอดไฟแบบไส้หรือฮีตเตอร์

รูปที่ 17 เป็นการนำวงจรในรูปที่ 22 มาดัดแปลงให้สามารถใช้งานกับโหลดที่มีค่าความเหนี่ยวนำ เช่น มอเตอร์ ด้วยการเพิ่ม R2, C1 และ R3 ที่เป็นวงจรเลื่อนเฟสของกระแสที่ไปทริกขาเกตของไดรแอคให้ทำงานในเวลาที่ถูกต้อง ตัวต้านทาน R4 และ C2 ต่อเป็นวงจรสแน็บเบอร์เพื่อลดผลของกระแสกระชาก

ตารางคุณสมบัติของเบอร์ 4N26

		ค่าต่ำสุด	ค่าปกติ	ค่าสูงสุด	หน่วย
อินพุท	IF			80	mA
	VF(IF=10mA)		1.1	1.5	V
	VR			3	V
เอาต์พุท	IC			100	mA
	V(BR)CBO	70			mV
	V(BR)CEO	30			mV
	V(BR)ECO	7			mV
ตัวแปรเชื่อมโยง	CTR(IF=10mA,VCF=10 V)	20%			
	VCE(SET)(IF=50mA,IC=2mA)		0.1	0.5	V

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 17 วงจรควบคุมโหลดที่มีค่าความเหนี่ยวนำ โดยใช้ตัวเชื่อมต่อทางแสงเข้าท  
พุทไฟโตไดรแอคและ ไตรแอคตัวลูก (TR1)

การทดสอบจะทำการสั่งงานทางคอมพิวเตอร์ โดยส่งข้อมูลผ่านทาง RS 232 หรือ RS 485 การ  
กำหนดโปรโตคอล

ในระบบ SMALL SCAL DCS มีดังนี้

### General Instrument Protocol ( GITP )

การกำหนดโปรโตคอล (Protocol) ในการติดต่อสื่อสารระหว่าง คอมพิวเตอร์หลัก ( Host  
Computer ) กับ Controller Module ต่างๆ เราได้ออกแบบ Protocol ขึ้นมาใช้เอง โดยมีข้อกำหนด คือ  
ต้องง่ายไม่ซับซ้อน ,ขนาดของ Packet ข้อมูลเหมาะสมไม่ยาวจนเกินไป และ มีความยืดหยุ่นสูง  
สามารถ ประยุกต์ใช้ ได้อย่างกว้างขวาง โดยใช้ชื่อว่า General Instrument Protocol ( GITP )

## ตารางข้อกำหนดของ GTP

Packet byte Number	Packet type	Character available
0	Start	!
1	ST.No	0-9
2	ST.No	0-9
3	General Command & Status	A-Z
4	DATA	0-F
5	DATA	0-F
6	General purpose	All
7	General purpose	All
8	Check Sum	All
9	End	#

GTP มีขนาดของ DATA Packet เท่ากับ 10 Byte แบ่งออกเป็น 7 ส่วน แต่ละ Byte เก็บข้อมูล อักขระ ASCII 1 ตัว มีข้อกำหนดต่างๆ ดังตาราง แยกอธิบายได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 "START" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 0 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกสถานะเริ่มต้นของ Packet อักขระที่ใช้ได้มีเพียงตัวเดียว คือ "!"

ส่วนที่ 2 "ST.No." ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 1,2 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกหมายเลขของอุปกรณ์ที่ติดต่อ อักขระที่ใช้ได้คือตัวเลข "0-9"

ส่วนที่ 3 "General Command & Status" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 3 เป็นส่วนที่กำหนดคำสั่ง และหรือ บอกสถานะ ของอุปกรณ์ อักขระที่ใช้ได้ คือ "A-Z"

ส่วนที่ 4 "DATA" ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 4,5 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่ส่งผ่านค่า Input,Output ของอุปกรณ์ อักขระที่ใช้ได้คือ "0-F"

ส่วนที่ 5 "General purpose" ประกอบด้วย ข้อมูล 2 Byte คือ Byte 6,7 เป็นส่วนที่สามารถเขียนโปรแกรมนำไปใช้อย่างไรก็ได้ สามารถใช้อักขระได้ทุกตัว

ส่วนที่ 6 "Check Sum" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 8 เป็นส่วนที่ใช้สำหรับตรวจสอบความถูกต้องของ DATA Packet สร้างจากการนำ ข้อมูล Byte 1-7 ใน Packet นั้นๆ มาบวกกันโดยไม่คิดตัวทด สามารถใช้อักขระได้ทุกตัว

ส่วนที่ 7 "END" ประกอบด้วย ข้อมูล 1 Byte คือ Byte 9 เป็นส่วนที่ทำหน้าที่บอกการสิ้นสุดของ Packet อักขระที่ใช้ได้มีเพียงตัวเดียว คือ "#"

โปรแกรมการควบคุมและการติดต่อกับคอมพิวเตอร์ที่ใช้ขั้วสเต็ปมอเตอร์4บิต ถูกโปรแกรมลงในอีพรอมมูเลเตอร์

ตัวอย่างการทดสอบ โดยการส่ง PACKET ของGITPไปควบคุมการหมุนของสเต็ปมอเตอร์ การส่งPACKETควบคุม

สเต็ปมอเตอร์ให้หมุนทวนขวาโดยการป้อนข้อมูลตามPACKET1 ข้อมูลในส่วนที่3จะถูกป้อนด้วยอักขระRในส่วน

ของDATAจะเป็นส่วนกำหนดการหมุนช้าหรือหมุนเร็วโดยสามารถ ป้อนDATA ได้ตั้งแต่00-FF

Byte	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	!	0	6	R	0	0	+	+	s	#
	START	ST.No.		Cmd>Status	DATA		General purpose		ChkSum	END

รูป PACKET ที่ 1

การส่งPACKETไปควบคุมสเต็ปมอเตอร์ให้หมุนซ้ายทำได้โดยการป้อนข้อมูลตามPACKETที่2 โดยส่วนที่3ของ PACKET จะป้อนอักขระส่วนDATAก็จะเป็นตัวกำหนดการหมุนเช่นเดียวการหมุนขวา

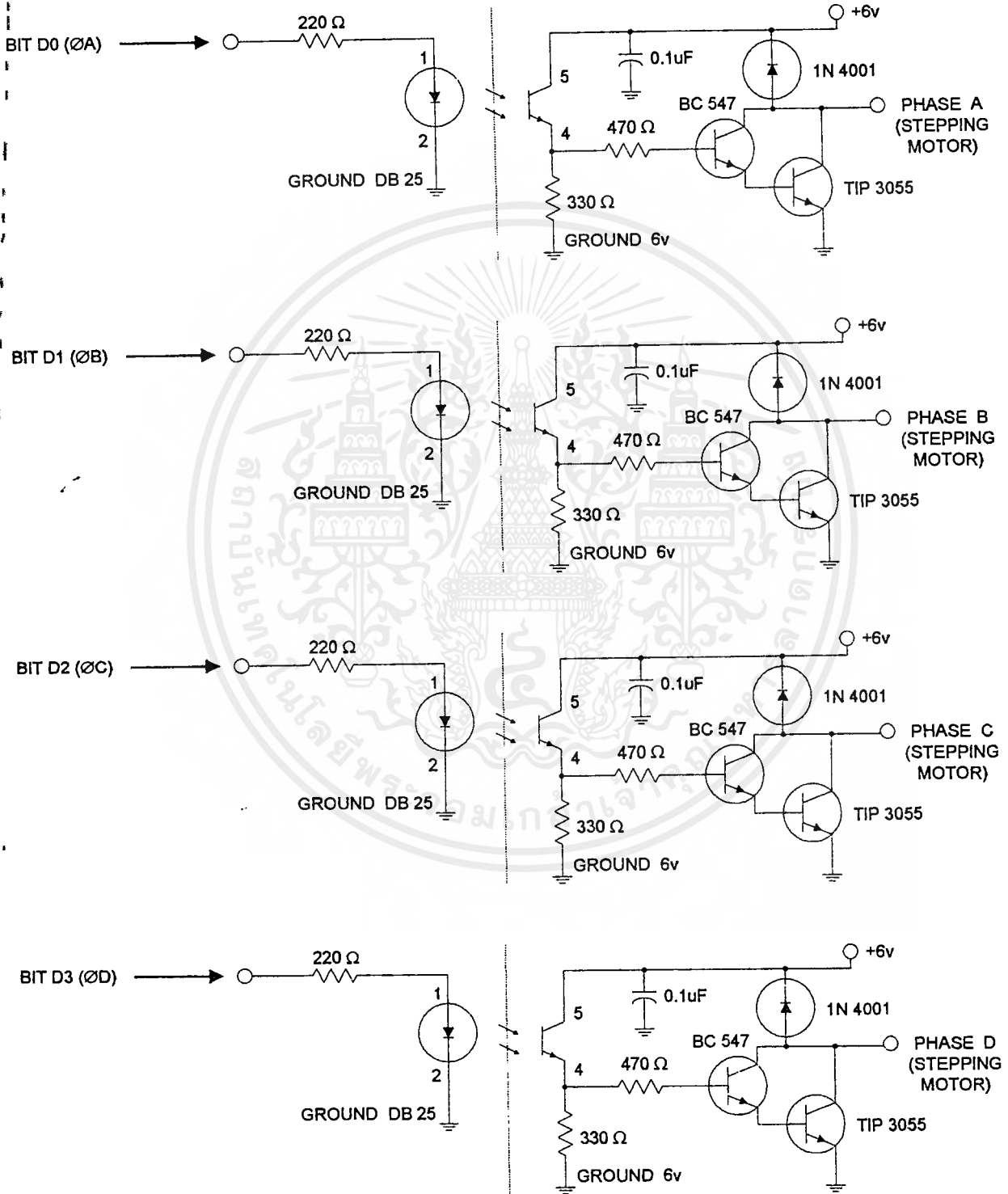
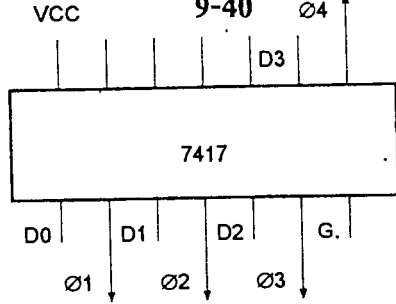
Byte	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	!	0	6	L	0	0	+	+	s	#
	START	ST.No.		Cmd>Status	DATA		General purpose		ChkSum	END

รูป PACKET ที่ 2

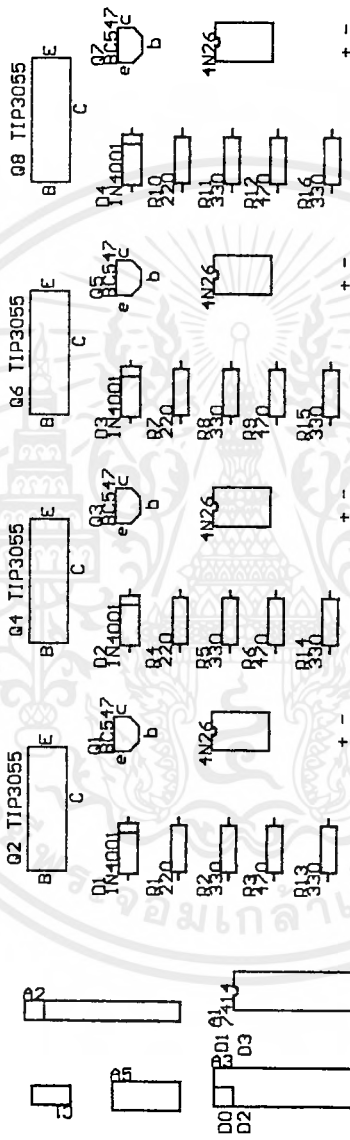
การควบคุมให้สเต็ปมอเตอร์หยุดการทำงานสามารถทำได้โดยการป้อนอักขระใดๆที่มีใช้ R,Lลงใน PACKETส่วน ที่3

Byte	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	!	0	6	S	0	0	+	+	s	#
	START	ST.No.		Cmd>Status	DATA		General purpose		ChkSum	END

รูป PACKET ที่ 3

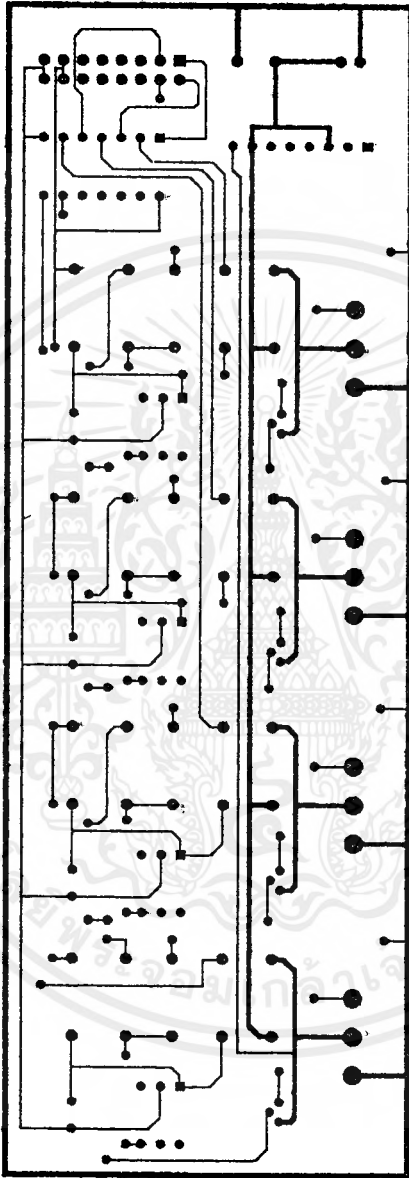


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
**ลายวงจรชุดขับสเต็ปมอเตอร์**  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหาและตอ้งอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



### การลงอุปกรณ์ชุดขับสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ลายทองแดงชุดขับสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

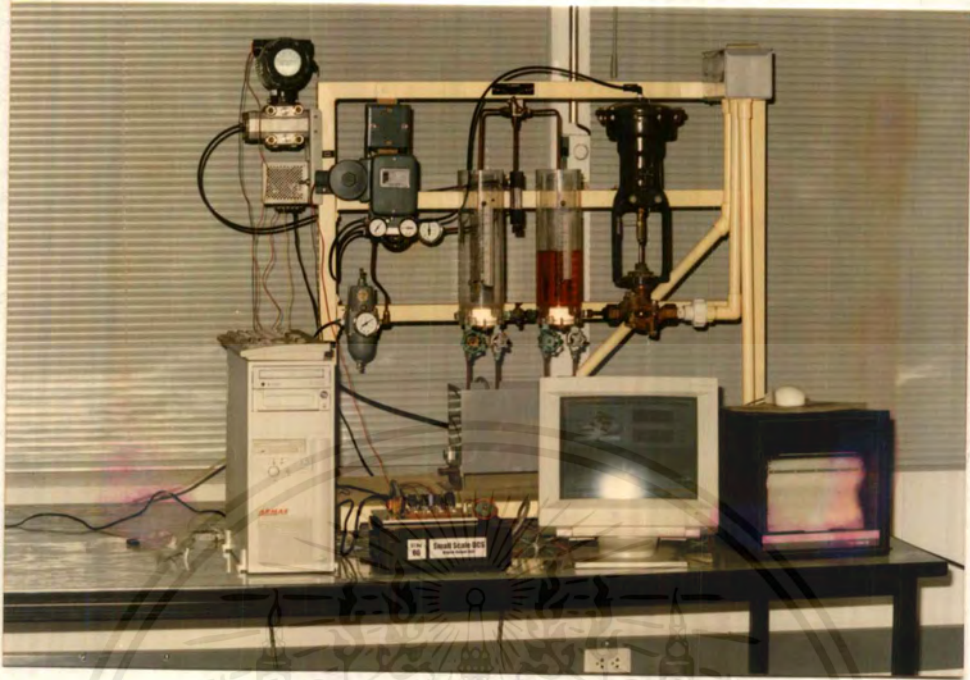
## ปัญหาและอุปสรรค

ในการทดลอง digital output unit ปัญหาที่พบแบ่งออกได้เป็น2ส่วนคือ

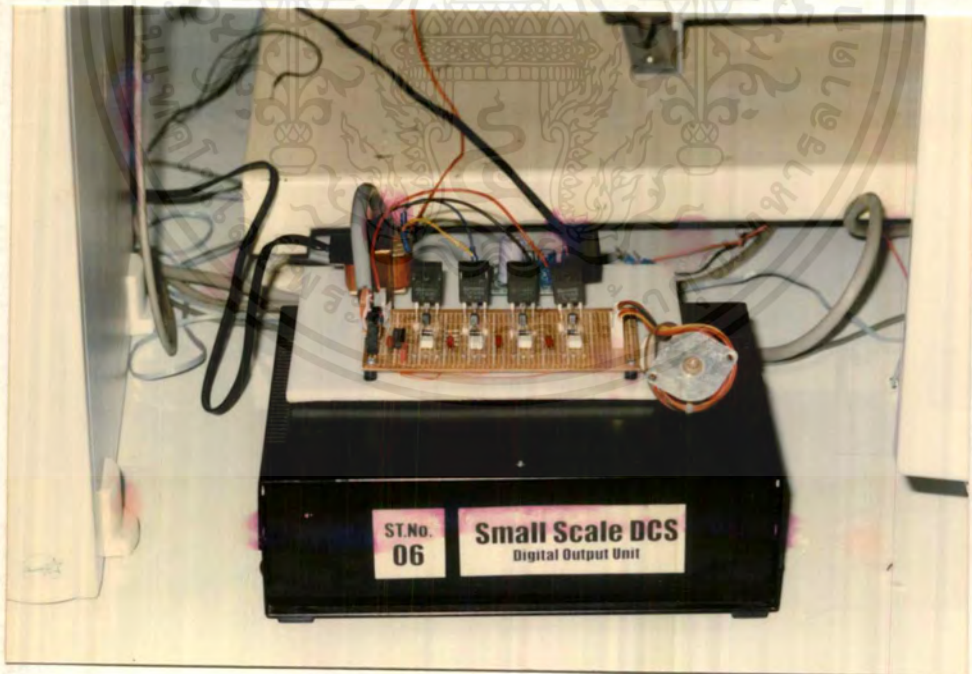
ส่วนที่1 ในส่วนของ โปรแกรมที่ใช้ในการอินเตอร์เฟสกับคอมพิวเตอร์เพื่อควบคุมการทำงานของสเต็ปมอเตอร์

ส่วนที่2 คือส่วนฮาร์ดแวร์ของชุดขับสเต็ปมอเตอร์ปัญหาที่พบคือช่วงแรกทำการทดลองปรากฏว่าสเต็ปมอเตอร์ไม่สามารถทำงานได้ทัน การแก้ปัญหาในส่วนนี้คือ ได้นำ IC TTLเบอร์ 7417 ซึ่งเป็น ICขับเฟิร์มาต่อเข้ากับชุดขับสเต็ปมอเตอร์



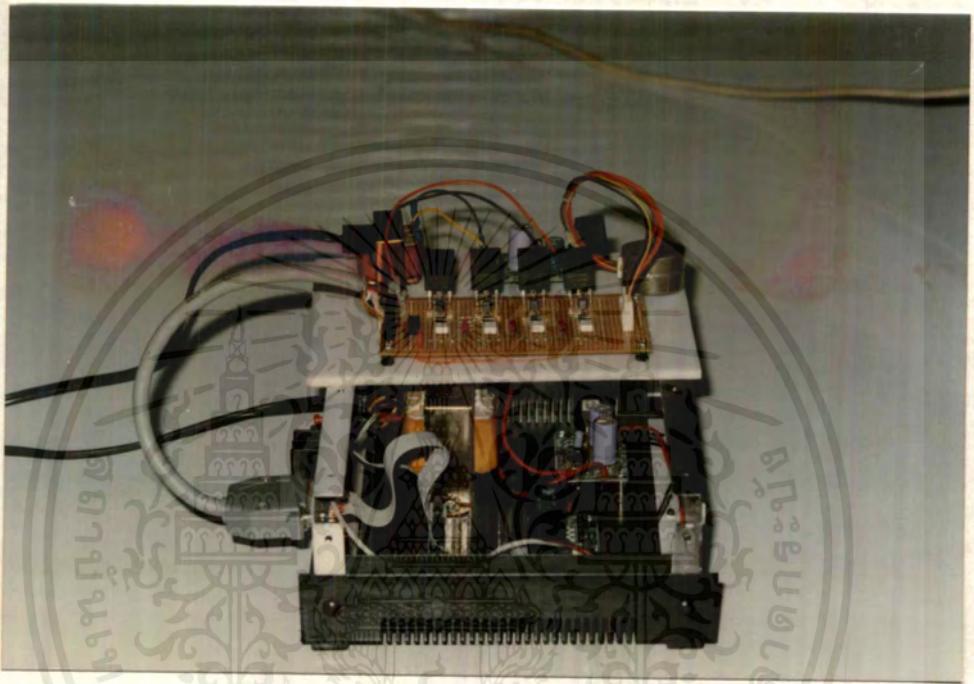


รูปแสดง UNIT 06 ( DIGITAL OUTPUT UNIT) กับการควบคุมกระบวนการระดับน้ำ



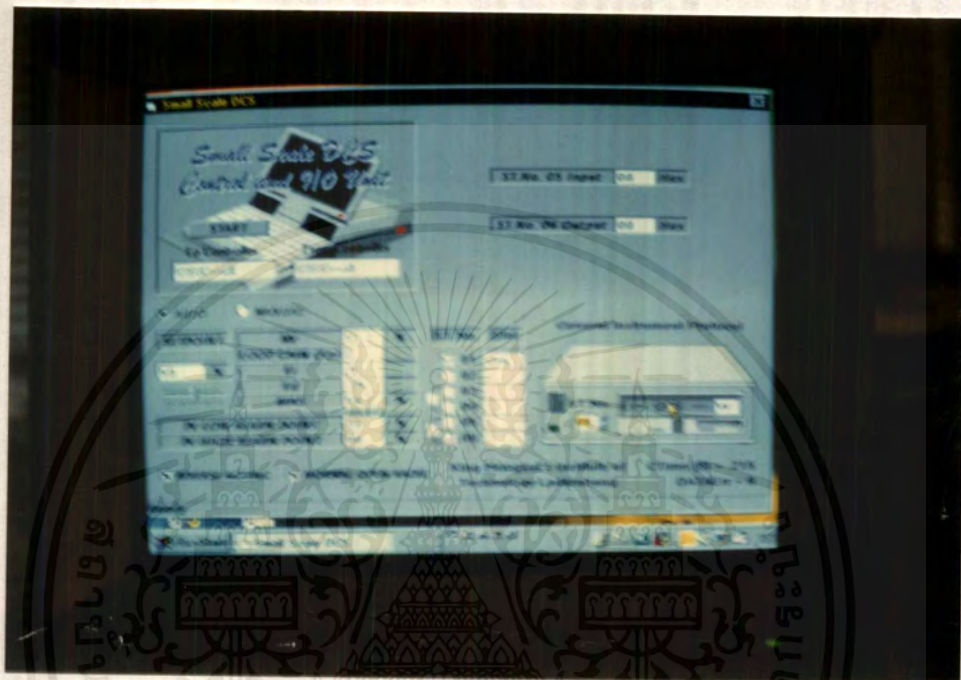
รูปแสดง UNIT 06 (DIGITAL OUTPUT UNIT ) และชุดทดลองสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 06 และชุดทดลองสเต็ปมอเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 06

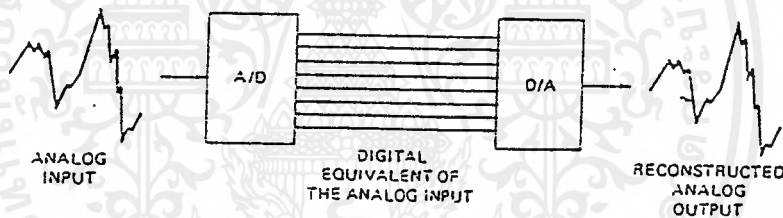
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ANALOG I/O , O/P UNIT

10.1 การแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาล็อก  
(DIGITAL TO ANALOG CONVERTER)

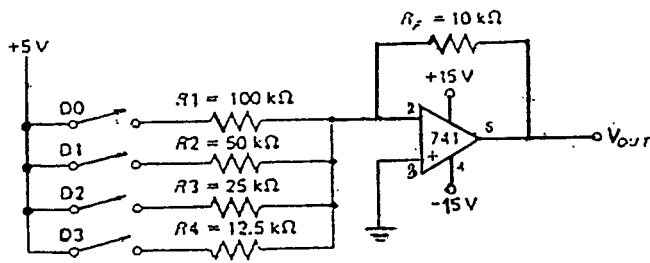
ความรู้พื้นฐาน

ในโลกทุกวันนี้คอมพิวเตอร์ได้เข้ามามีบทบาทกับสังคมมนุษย์มากขึ้น ดังนั้น จึงมีความต้องการอุปกรณ์ D/A มากขึ้นตามไปด้วย เราจะพบว่า การส่งเสียงดนตรี เสียงพูด และข้อมูล โดยดิจิทัลจะสามารถกำจัดสัญญาณรบกวนได้มาก และ ส่งสัญญาณในรูปแบบกระแสไฟฟ้า ได้ง่าย อย่างไรก็ตาม ทางเครื่องรับ สัญญาณที่ส่งแบบดิจิทัลจะถูกเปลี่ยนกลับเป็นสัญญาณอนาล็อกดั้งเดิมอีกครั้ง ดังในรูปที่ 10.1



รูปที่ 10.1 (DIGITAL TO ANALOG CONVERTER)

วงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาล็อก ชนิดนี้ใช้ ตัวต้านทานต่าง ๆ และออปแอมป์เพื่อเปลี่ยนระดับสัญญาณลอจิก 2 ระดับเป็นแรงดันที่ได้สัดส่วนกัน รูปที่ 10.2 แสดงวงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิทัลขนาด 4 บิต ออปแอมป์ที่ใช้มีอัตราขยายสูงมาก (โดยทั่วไปจะสูงกว่า 100,000 เท่า) มีความต้านทานด้านเอาต์พุตต่ำ ความต้านทานด้านอินพุตมีค่าสูงมาก สิ่งสำคัญที่สุดที่จะต้องตระหนักไว้ก็คือ สัญญาณที่เอาต์พุตถูกป้อนกลับมายังอินพุตแบบกลับเฟส(การป้อนกลับแบบลบ เพื่อเปรียบเทียบกับสัญญาณที่ขาอินพุต แบบไม่กลับเฟสเอาต์พุตของออปแอมป์จะเป็นตัวจ่าย หรือรับกระแส (Source or sink) เพื่อให้แรงดันที่เปรียบเทียบกันนั้นมีค่าเดียวกัน วงจรในรูปที่ 10.2 ต้องขาไม่กลับเฟสลงกราวด์ ดังนั้นที่ขากลับเฟสก็จะมีแรงดัน 0 โวลต์ด้วย การที่อินพุตที่ขากลับเฟสเป็น 0 โวลต์ด้วยโดยไม่ได้ต่อลงกราวด์โดยตรงจึงถูกเรียกว่า กราวด์เทียม (Firtual ground)



รูปที่ 10.2 วงจรดีทูเอแบบใช้ตัวต้านทานหลายค่า

มาดูกันตอนที่สวิตช์  $D_0$  ตัวต้านทาน  $R_1$  ค่า 100 กิโลโอห์มจะมีแรงดัน 5 โวลต์ที่ปลายข้างหนึ่ง อีกข้างหนึ่งเป็น 0 โวลต์ (กราวด์เทียม) 5 โวลต์ ของโอห์มจะมีแรงดันตกคร่อม 5 โวลต์ ซึ่งให้กระแสไหลผ่าน 0.05 มิลลิแอมป์ กระแสนี้ไม่อาจเข้าไปยังอินพุตของออปแอมป์ได้ เนื่องจากออปแอมป์มีความต้านทานอินพุตสูงมาก และไม่สามารถส่งหรือรับกระแสหลายๆ ได้ ดังนั้นกระแส 0.05 mA จึงไม่ไหลผ่านไปยังเอาต์พุต โดยผ่านตัวต้านทานป้อนกลับ  $R_f$  10 กิโลโอห์ม จะได้แรงดันเอาต์พุต เท่ากับ  $(10 \text{ กิโลโอห์ม}) \cdot (-0.05 \text{ มิลลิแอมป์}) = -0.05 \text{ โวลต์}$  เพื่อรับกระแสผ่านสวิตช์  $D_0$  และเพื่อรักษาสภาวะกราวด์เทียมไว้ แต่ถ้าหากยังสงสัยในสภาวะกราวด์เทียม ก็ลองวาดเป็นวงจรดิไวเดอร์ที่มีแรงดันข้างหนึ่ง +5 โวลต์ตรงกลางเป็น 0 โวลต์ และอีกปลายหนึ่งมีค่า -0.5 โวลต์

เมื่อเปิดวงจรที่สวิตช์  $D_0$  และปิดวงจรที่สวิตช์ (ขณะที่  $R_2$  มีค่าเป็นครึ่งหนึ่งของ  $R_1$ ) กระแสเพิ่มเป็น 2 เท่า หรือ 0.1 มิลลิแอมป์ ไหลผ่าน  $R_f$  กราวด์เทียม และ  $R_2$  ทำให้มีแรงดันเอาต์พุต -1 โวลต์ ต่อไปที่ปิดวงจรทั้งที่  $D_0$  และ  $D_1$  จะได้กระแส 0.05 มิลลิแอมป์ ไหลผ่าน  $R_1$  และ 0.1 มิลลิแอมป์ผ่าน  $R_2$  รวมกระแส 0.15 มิลลิแอมป์ ได้แรงดันเอาต์พุต -1.5 โวลต์

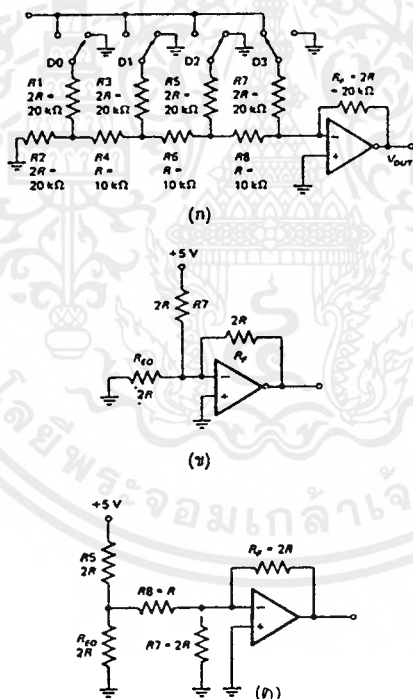
เมื่อเปลี่ยนการปิดเปิดสวิตช์ไปเรื่อย ๆ จะได้แรงดันเอาต์พุตค่าต่าง ๆ กัน กระแสที่ผ่านสวิตช์แต่ละตัวจะถูกรวมกันที่จุดกราวด์เทียม แล้วเปลี่ยนเป็นแรงดันที่เอาต์พุต โดยตัวต้านทานป้อนกลับ  $R_f$

แรงดันเอาต์พุตจะเพิ่มขึ้นเป็นระดับ ๆ เหมือนขั้นบันได ดังนั้น 4 บิตจึงได้ 15 ระดับ แต่ละระดับต่างกัน -0.5 โวลต์ อาจกำหนดระยะห่างของแต่ละระดับได้โดยเปลี่ยนขนาดของ  $R_f$  มากเกินไป ออป-แอมป์ถึงจุดอิ่มตัว (ที่แรงดัน -14 โวลต์)

แบบใช้ตัวต้านทาน 2 ค่า

เมื่อวงจรดิจิทัล มีขนาดมากกว่า 4 บิต วงจรตามรูปที่ 10.4 จะเกิดปัญหาเนื่องจากต้องการค่าความต้านทานที่มีช่วงกว้างมาก วิธีที่ใช้หลังจากไบนารีเวดเหมือนกัน แต่ใช้ความต้านทานเพียง 2 ค่า แสดงในรูปที่ 3 (ก) ซึ่งกระแสจะถูกเปลี่ยนค่าแรงดัน โดยออปแอมป์และตัวต้านทานป้อนกลับ  $R_f$  เหมือนวงจรในรูปที่ 2 วิธีนี้เรียกว่าการใช้ความต้านทาน 2 ค่า

สังเกตให้ดี หลักการความต้านทาน 2 ค่า ดูไปก็คล้ายกับกฎของเดอริซ็อฟ เพียงแต่ค่าความต้านทานที่ใช้เป็นอัตราส่วนที่ทำให้คำนวณได้ง่าย แรกเลยสมมุติว่า สวิตช์  $D_3$  ซึ่งเป็นสวิตช์ในบิตที่มีนัยสำคัญสูงสุดตั้งนั้นต่อกับแรงดันอ้างอิง 5 โวลต์ ในขณะที่สวิตช์ตัวอื่นปิดลงกราวด์ ดังนั้น  $R_1$  และ  $R_2$  จึงต่อขนานกันลงกราวด์ สังเกตตัวต้านทาน  $2R$  ต่อขนานกับ  $2R$  อีกตัวหนึ่งจึง มีค่าเท่ากับ  $R$  ค่า  $R$  นี้จะถูกบวกกัน  $R_4$  กลายเป็นค่า  $2R$  แล้วขนานกันกับ  $R_3$  ลงกราวด์ การรวมของ  $R_3$  และตัวต้านทานก่อนหน้าจึงทำให้เหลือเพียงค่า  $R$  ต่ออนุกรมกับ  $R_6$  พิจารณาเช่น เดียวกันกับวงจรส่วนที่เหลือก็จะได้เป็นวงจรง่ายขึ้น ดังรูปที่ 10.3 (ข)



รูปที่ 10.3 วงจรเปลี่ยนสัญญาณแบบ R/2R แลตเตอร์

(ก) วงจรสมบูรณ์

(ข) วงจรเหมือนในขณะที่สวิตช์ของบิตที่มีนัยสำคัญสูงสุดปิด

(ค) วงจรเหมือนในขณะที่สวิตช์ของบิตที่มีนัยสำคัญรองลงมาปิด

โดยเหตุที่กราวด์เทียบของออปแอมป์มีแรงดัน 0 โวลต์ ทำให้ไม่มีกระแสไหลผ่านค่าความต้านทานเหล่านี้ลงกราวด์ จึงไม่ต้องสนใจส่วนนี้ ดังนั้น แรงดัน 5 โวลต์ ที่ปลายข้างหนึ่งของ R7 ค่า 20 กิโลโอห์ม ทำให้มีกระแส 0.25 มิลลิแอมป์ ผ่านที่จุดต่อและผ่าน Rf 20 กิโลโอห์ม แรงดันเอาต์พุตที่ได้จากบิตที่มีนัยสำคัญสูงสุดจึงมีค่า -5 โวลต์ แรงดันที่ได้จากบิตที่มีนัยสำคัญรองลงมา ก็หาได้โดยเปิดสวิตช์ D2 ไปยัง +5 โวลต์และ D3 ลงกราวด์ ตัวต้านทานทั้งหมดที่อยู่ทางซ้ายของ R5 ในรูปที่ 3 (ก) ลดรูปลงเหลือเพียง 2R ต่อลงกราวด์

การวิเคราะห์วงจรสามารถนำทฤษฎีของเทวินินมาใช้ได้ โดยมีการแบ่งแรงดันระหว่าง R5 และ 2R ที่ต่อลงกราวด์ ดังรูป 3 (ค) แรงดันของเทวินิน คือ แรงดันที่รอยต่อหรือ 2.5 โวลต์ ตัวต้านทานเทวินินมีค่าเท่ากับตัวต้านทาน 2 ตัวต่อขนานกัน (หรือ R) อุปกรณ์ที่อยู่ทางด้านซ้ายของ R6 สามารถลดรูปได้เหลือค่า R ต่อกับ 2.5 โวลต์ เราสามารถละทิ้ง R7 ได้เพราะจุดปลายทั้งสองค่าต่อลงกราวด์ค่าความต้านทานรวมระหว่างที่จุดรวม (จุดกราวด์เทียบ) และแรงดันเทวินินคือ 2R หรือ 20 กิโลโอห์ม กระแสที่จุดรวมคือ 2.5 โวลต์ หรือ 0.125 มิลลิแอมป์ กระแสที่ผ่าน Rf = 20 กิโลโอห์ม ทำให้เกิดแรงดันเอาต์พุต -2.5 โวลต์ (สำหรับบิตที่มีนัยสำคัญถัดมา)

ด้วยการวิเคราะห์ในทำนองเดียวกันนี้ สามารถหาแรงดันเอาต์พุตที่บิตต่ำลงมาอีกได้ 1.25 โวลต์ และที่ค่าดิจิตอลต่ำสุดได้ 0.625 โวลต์ ในขณะที่ค่าดิจิตอลสูงสุด (สวิตช์ทุกตัวต่อไปที่ +5 โวลต์) ได้เอาต์พุตเต็มสเกลคือ 9.375 โวลต์

แม้ว่าคิหูเอ คอนเวอร์เตอร์ แบบ R/2R แลลดเคอร์ จะวิเคราะห์ยากกว่าแบบใช้ตัวต้านทานหลายค่า (Weighted resistor) แต่จะง่ายกว่าสำหรับการต่อวงจรให้ถูกต้อง เพราะใช้ค่าความต้านทานเพียง 2 ค่าเท่านั้น จำนวนบิตก็เพิ่มได้โดยเพิ่มส่วนของ R/2R วงจรให้ถูกต้องเพราะ ใช้ค่าความต้านทานเพียง 2 ค่าเท่านั้น จำนวนบิตก็เพิ่มได้โดยเพิ่มส่วนของ R/2R ลงไป วงจรนับ 4 บิตที่เป็น TTL หรือ CMOS อาจนำมาต่อแทนตำแหน่งของสวิตช์ในวงจรรูปที่ 10.5 (ก) เพื่อให้แรงดันเอาต์พุตเป็นขั้นบันไดได้

### แบบใช้ไอซี

โมโนลิทิก (Monolithic) หมายถึง หินก้อนเดียว เมื่อนำมาใช้ในวงจรรวมจะเป็นการจับออกว่าวงจร ๆ หนึ่งถูกบรรจุอยู่บนสารกึ่งตัวนำเพียงชิ้นเดียว ส่วน ไฮบริด (hybrid) บรรจุสารกึ่งตัวนำที่เร็วกว่าชิพ (chip) เพียงชิ้นเดียวหรือมากกว่า มีตัวต้านทานหรือตัวประกอบวงจรอื่น ๆ อยู่ในกรอบของไอซีตัวเดียว

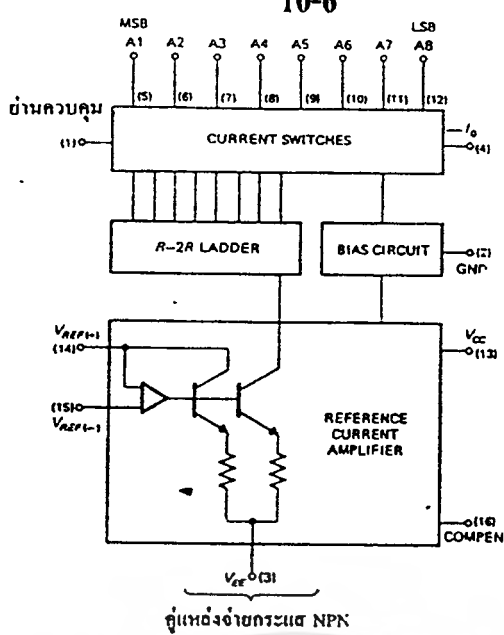
ตัวอย่างวงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิทัลเอโมโนลิติกขนาด 8 บิต คือ MC 1408 ซึ่งมีผังการทำงานดังแสดงในรูปที่ 4 (ก) 1408L เป็น DIP (Dual Inline Package) 16 ขา ใช้ Vcc +5 โวลต์ และ Vee จาก -5 โวลต์ (ต่ำที่สุด) ถึง -15 โวลต์ (สูงสุด) ใน 1408L R/2R แลคเตอร์ แบ่งกระแสที่ได้จากภาคขยายเป็น 8 ระดับขึ้นอยู่กับค่าทางเลขฐานสอง (binary) ทรานซิสเตอร์แบบไบโพลาร์จะสวิตช์ให้กระแสที่ได้สอดคล้องกับอินพุต A1 ถึง A8 การเรียงจากบิตที่มีนัยสำคัญสูงสุดถึงบิตที่มีนัยสำคัญต่ำสุดจะกลับกันกับของวงจรมับทัว ๆ ไป แต่วงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิทัลเป็นอนาลอกของตัวก็จะไม่ได้เรียงอย่างนี้ ดังนั้น ควรอ่านคู่มืออย่างละเอียดถี่ถ้วนเสียก่อน

1408L มีกระแสเอาต์พุตที่สามารถเปลี่ยนเป็นแรงดันได้ด้วยออปแอมป์และตัวต้านทานดังแสดงในรูปที่ 4 (ข) แรงดันนี้สามารถคำนวณโดยใช้สูตร

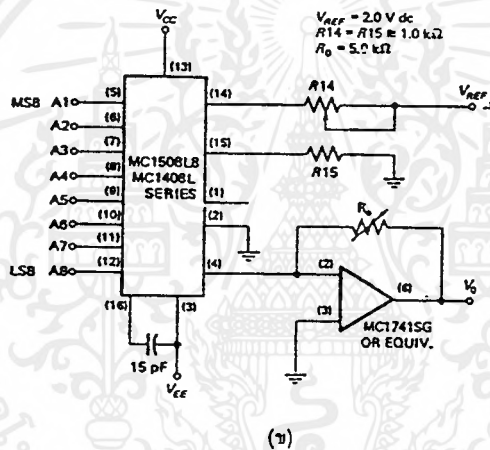
$$V_{out} = V_{ref} * (A1 + A2 + A3 + A4 + A5 + A6 + A7 + A8)$$

R<sub>14</sub>    2    4    8    16    32    64    128    256





(ก)



(ข)

รูปที่ 10.4 วงจรดีทูเอ MC1408 ของโมโตโรลา

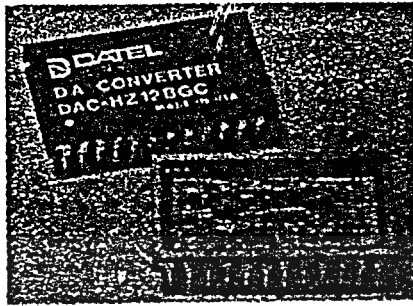
(ก) บล็อกไดอะแกรม

(ข) การต่อแรงดันเอาต์พุต

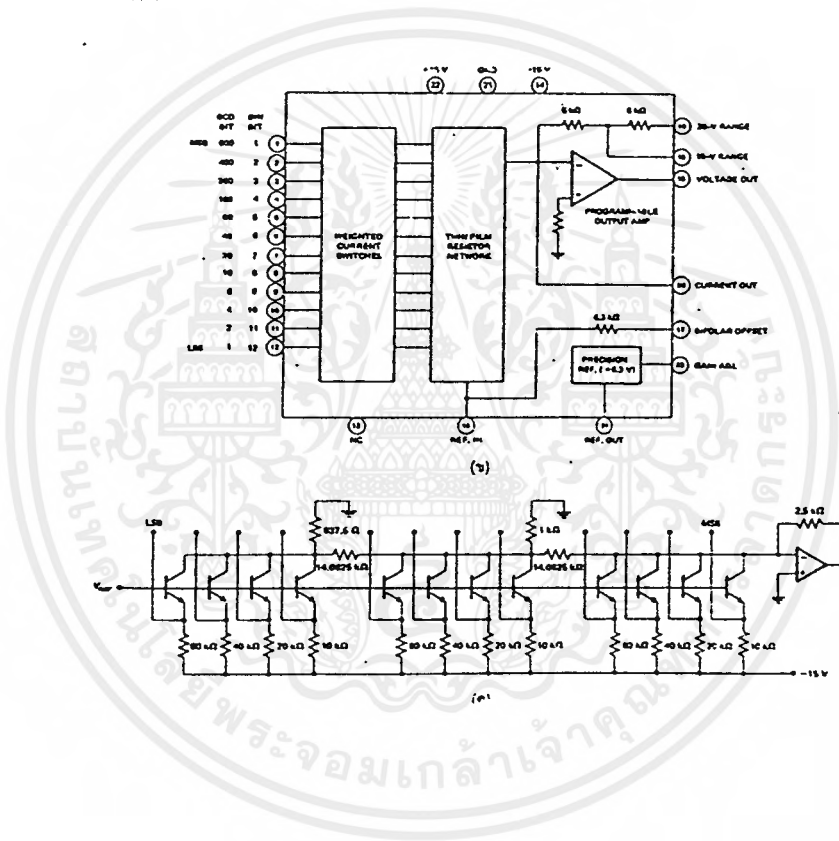
จากค่าที่เลือกไว้ ได้แรงดันเอาต์พุตเต็มสเกล (อินพุต A1 ถึง A6 เป็น "1") คือ

2 โวลต์ \* 5กิโลโอห์ม \* 255

1กิโลโอห์ม 256



(ก)



รูปที่ 10.5 วงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิทัลของ Datel

- (ก) ลักษณะภายนอก
- (ข) บล็อกไดอะแกรม
- (ค) แหล่งจ่ายกระแสแบบเรียงค่าไบนารี

ซึ่งเราถือว่าเป็นวงจรเปลี่ยนสัญญาณแบบ 10 โวลต์ เต็มสเกล ตัวอย่าง การนำไปใช้งานของ 1408L เช่น วงจรกำเนิดเสียง โดยรูปคลื่นเอาต์พุต ของ วงจรนับ 8 บิต สามารถนำมาต่อกับคินพุตของคิหูเอ ซึ่งประกอบขึ้นด้วยขั้วบัน ไคเล็ก ๆ ถึง 255 ขั้ว ความถี่เอาต์พุต เท่ากับความถี่ของสัญญาณนาฬิกาทางอินพุต หากด้วย 256 คลื่นรูปอื่น ๆ ก็อาจทำได้โดยต่อกิหูเอกับเอาต์พุตของหน่วยความจำ ROM หรือRAM แบบ 8 บิต หน่วยความจำได้ถูก โปรแกรม ด้วยค่าเลขฐานสองค่าต่าง ๆ ดังนั้น เสียงที่ได้จะมีความหลากหลาย ฟังดูแปลกหู หรือ อาจโปรแกรมเสียงตามที่ต้องการก็ได้ ข้อจำกัดของเสียงที่ออกมาขึ้นอยู่กับจินตนาการของผู้ที่โปรแกรม จำนวนหน่วยความจำและความสามารถในการโปรแกรมเอง

ถ้าต้องการใช้งานที่บิตมากกว่านี้ ก็อาจเปลี่ยนเป็นของบริษัท Datel เบอร์ DAC-HZ 12 BGC ซึ่งมี 24 ขารูปร่างได้แสดงไว้แล้วในรูปที่ 5 (ก) และผังการทำงานได้แสดงไว้ใน รูปที่ 5 (ข) เป็นวงจรเปลี่ยนสัญญาณ 12 บิต ต้องการไฟเลี้ยง+15 โวลต์ และ -15 โวลต์ มีตัวต้านทานและออปแอมป์รวมไว้ในตัวแล้ว โดยจะให้ เอาต์พุตออกมาเป็นกระแสหรือ แรงดันก็ได้แรงดันเต็มสเกลสามารถเปลี่ยนได้โดยการเปลี่ยนค่าตัวต้านทานที่มีช่วงกว้างมากหากเกินกว่า 4 บิต ปัญหานี้อาจแก้ไขได้โดยใช้ขนาด 4 บิต 3 ชุดต่อกันดังรูปที่ 5 (ค)

### ลักษณะสมบัติของคิหูเอ

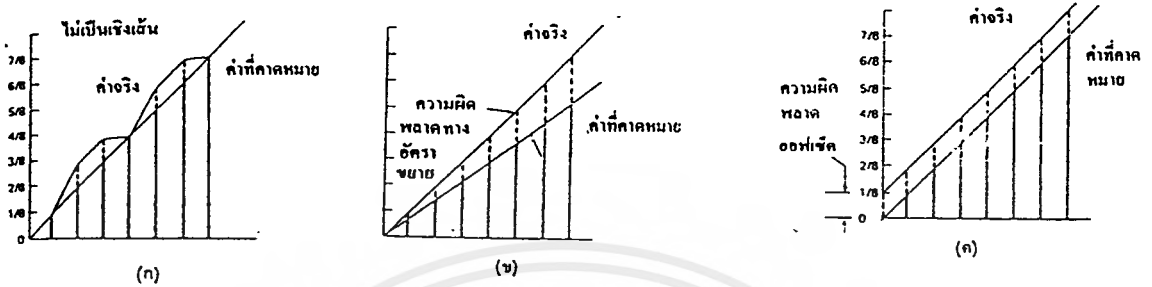
ลักษณะสมบัติอันแรก ของการแปลงสัญญาณ ดิจิตอล เป็นอะนาล็อก ที่จะพูดถึงคือความละเอียด(resolution) ซึ่งขึ้นกับจำนวนของบิตทางด้านอินพุตตัวอย่าง เช่น วงจรเปลี่ยนสัญญาณ 8 บิต มีระดับเอาต์พุต  $2^8$  หรือ 256ระดับดังนั้นความละเอียดคือ 1 ใน 256 วงจรเปลี่ยนสัญญาณ 12 บิต มีความละเอียด  $2^{12}$  หรือ 4096 ความละเอียดบางครั้ง จะคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ คือ  $1/4096 = 0.024\%$

ลักษณะสมบัติข้อต่อมาคือ ความถูกต้อง (accuracy) คิหูเอ ความถูกต้องจากการเปรียบเทียบระหว่างเอาต์พุตจริงและเอาต์พุตที่ปรากฏ โดยคิดที่เต็มสเกล ถ้าวงจรเปลี่ยนสัญญาณมีเอาต์พุตเต็มสเกล 10 โวลต์ มีความถูกต้อง $\pm 0.2\%$  ดังนั้นความผิดพลาดสูงสุดคือ  $0.002 * 10$  โวลต์ หรือ 20 มิลลิโวลต์ ในทางทฤษฎีแล้ว ความถูกต้องของวงจรเปลี่ยนสัญญาณดิจิตอลเป็น อนุภาคไม่ควรต่ำกว่า  $\pm 1/2$  ของค่าที่ LSR (บิตที่มีนัยสำคัญต่ำสุด)

วงจรเปลี่ยนสัญญาณ 10 บิตมีความละเอียด  $1/1024$  หรือประมาณ 0.1% ความถูกต้องควรมีค่า  $\pm 0.05$

ความผิดพลาดอาจเกิดขึ้นได้หลายประการ ในรูปที่ 10.6 แสดงไว้ 3 แบบ ดังนี้ คือ

(1) ความผิดพลาดเชิงเส้น (Linearity errors) ค่าจริงที่ได้จากเอาต์พุตจริงต่างจาก เอาต์พุตตามทฤษฎีที่ควรจะเป็นเส้นตรง ความผิดพลาดนี้มักจะมาจากความผิดพลาดจากแหล่งจ่ายกระแสหรือค่าความต้านทาน



รูปที่ 10.6 ความผิดพลาดที่เกิดขึ้นในการเปลี่ยนสัญญาณ

- (ก) เชิงเส้น
- (ข) อัตราขยาย
- (ค) ออฟเซต

ความผิดพลาดแบบที่สอง คือ ความผิดพลาดทางอัตราขยาย (gain error) ความผิดพลาดนี้มักเกิดจากความผิดพลาดของตัวต้านทาน ป้อนกลับของออปแอมป์ที่ทำหน้าที่เปลี่ยนจากกระแสเป็นแรงดัน



รูปที่ 10.7 ตัวอย่างการนำไปใช้งานอันหนึ่งของ MC1408

- (ก) มิเตอร์วัดกระแส
- (ข) ดีพูคอนเวอร์เตอร์

ความผิดพลาดออฟเซต หรือ offset error คือ เมื่ออินพุตทุกตัวเป็นศูนย์แล้ว เอาต์พุตไม่เป็นศูนย์ ทำให้เอาต์พุตมีค่าแรงดันผิดพลาดค่าหนึ่งบวกกับค่าจริงอยู่ตลอดเวลา ดังในรูปที่ 10.6 (ค) ความผิดพลาดนี้เกิดจากความผิดพลาด ของการขยายของออปแอมป์ และกระแสรั่วไหลที่กราวด์สวิตซ์

ลักษณะคุณสมบัติต่อมาคือ โมโนโทนิค (monotonicity) จะเรียกว่าเป็น โมโนโทนิคก็ต่อเมื่อไม่มีการกระโดดข้ามขั้นตลอดย่านการใช้งาน ส่วนเวลาเซตเอาต์พุต (output setting time)

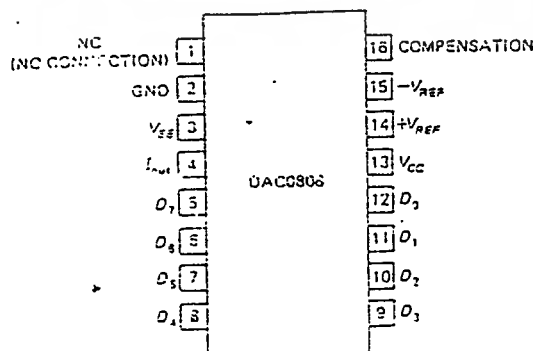
เป็นเวลาที่เอาต์พุต ของวงจรมัลติเพล็กซ์สัญญาณที่ใช้ในการเพิ่มขึ้นถึง  $\pm 1/2$  ของ LSB หลังจากมีการเปลี่ยนแปลงทางอินพุต ถ้าวงจรมัลติเพล็กซ์สัญญาณถูกใช้งานย่านความถี่สูง อาจทำให้มีการเพิ่มแรงดันไม่ถึงค่าที่ถูกต้องทำให้เกิดความผิดพลาดขึ้น ได้อีกประการหนึ่ง

### วงจรรวมทาง D/A

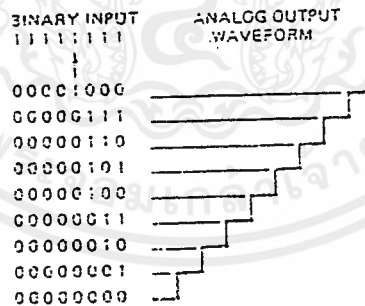
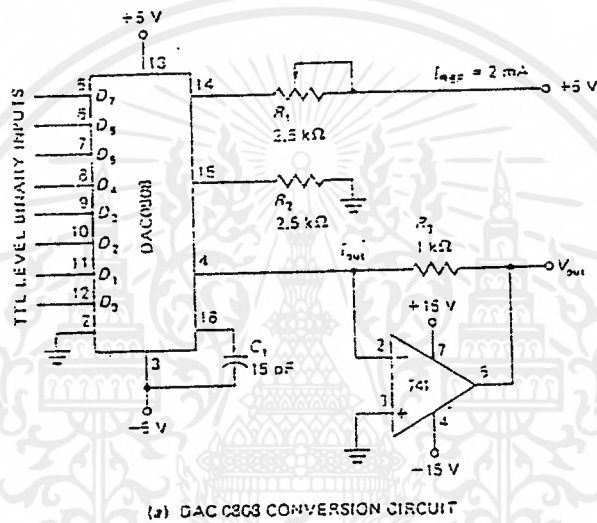
มีไอซีตัวแปลงสัญญาณ D/A ต่าง ๆ มากมายที่ใช้งาน โดยทั่วไปมีอินพุตตั้งแต่ 8 ถึง 18 บิต แต่การใช้งานส่วนมากจะใช้ 8 ถึง 12 บิต มีแหล่งกำเนิดกระแสรวมมากมายนับตั้งแต่สร้างขึ้นมาเพื่อป้อนให้แก่ไมโครโปรเซสเซอร์ เหตุที่พวกเราใช้ประโยชน์จากกระแสรวมมากกว่าแรงดัน เพราะไมโครโปรเซสเซอร์สำคัญพอ ๆ กับกระแสที่ เพราะทำให้วงจรทางคาปาซิแตนซ์จะส่งผลกระทบต่อวงจรมัลติเพล็กซ์มากและทำให้การทำงานมีความเร็วขึ้น

### IC DAC0808

DAC0808 เป็นอุปกรณ์ตัวแปลง D/A ที่มีราคาถูกตัวหนึ่ง ซึ่งมีแหล่งกำเนิดกระแสอ้างอิงภายในตัวมันเอง DAC0808 มีลักษณะดังในรูปที่ 5 โดยทั่วไป ขา 3 มีค่าเท่ากับ  $-15\text{ V}$  ขา 4 เป็นกระแสแลตเต็เตอร์ และตามปกติจะต่อกับออปแอมป์ขา 5 ถึง 12 เป็นอินพุตของข้อมูลทางดิจิทัลขนาด 8 บิต ขา 13 เท่ากับ  $+5\text{ V}$  ขา 14 จะถูกต่อกับความต้านทานเพื่อจำกัดกระแสให้อาท์พุตออกมาเป็นแรงดันค่าบวก ขา 15 ถูกต่อลงกราวด์ผ่านความต้านทานตัวหนึ่ง และขา 3 ถึง 16 จะต่อกับคาปาซิเตอร์ตัวหนึ่งเพื่อชดเชยความถี่และป้องกันอุปกรณ์จากการออสซิลเลต



จากรูปที่ 10.8 แสดง DAC0808 คือเป็นตัวแปลงสัญญาณ D/A ตัวด้านทาน  $R_1$  คือ ความต้านทานปรับค่าได้เพื่อเซตค่ากระแสให้เป็น 2 ตัวด้านทาน  $R_2$  มีค่าเท่ากับตัวด้านทาน  $R_1$  ต่อเพื่อชดเชยกระแสในอินพุตของตัวแปลงสัญญาณ D/A กระแสเอาต์พุตที่ขา 4 ใช้ในการขับอินเวอร์ตคือออปแอมป์ให้ทำงาน จนกระทั่งแรงดันเอาต์พุตของออปแอมป์แปรตามกระแสเอาต์พุตของตัวแปลงสัญญาณ D/A จาก 0 ถึง 1.992 V



รูปที่ 10.8 ความเที่ยงตรงและค่าความละเอียด

ไอซี DAC0808 มีความเที่ยงตรงเท่ากับ  $\pm 1/2$  LSB โดยความเที่ยงตรงนี้เรา หมายถึงว่า ระดับเอาต์พุตมีค่าเป็นสัดส่วนใกล้เคียงกับระดับเอาต์พุตเต็มสเกลเท่าไร จากตัวอย่างอุปกรณ์ DAC0808 ขนาด 4 บิต มีระดับเอาต์พุตตามอุดมคติแสดงค่าเป็นสัดส่วนกับระดับเอาต์พุตเต็มสเกลเป็น 0,1/15,2/15,3/15 ฯลฯ

ค่าความเที่ยงตรงของตัวแปลงสัญญาณ D/A ถูกกำหนดโดยจำนวนค่าที่เพิ่มขึ้นทางเอาต์พุตจะได้

$$\text{ค่าที่เพิ่มขึ้น(เป็นสเตป)} = 2^{n-1}$$

ดังนั้นยิ่งจำนวนทางเอาต์พุตยิ่งมาก ค่าทางสเตปจะยิ่งมาก และค่าความละเอียดจะเพิ่มขึ้นด้วย แต่ในความเป็นจริงแล้ว ค่าความละเอียดจะแสดงให้เห็นถึงจำนวนบิตทางอินพุต จากตัวอย่างถ้าอุปกรณ์อินพุตขนาด 8 บิต จะกล่าวว่ามีค่าความละเอียดเป็น 8 บิตด้วย

### เซททริงทามส์

เมื่อเรานำตัวแปลงสัญญาณ D/A มาใช้งานทางด้านเวลา เพื่อให้เอาต์พุตอยู่ในสถานะเสถียรภาพหลังจากที่มีสัญญาณอินพุตทางดิจิทัลปรากฏขึ้น โดยเซททริงทามส์ คือ เวลาที่ต้องการเพื่อให้ตัวแปลงสัญญาณ D/A อยู่ในสถานะเสถียรภาพภายใน  $\pm 1/2$  LSB ของเอาต์พุตสูงสุดท้ายการเซททริงทามส์สำหรับตัวแปลงสัญญาณ D/A มีอยู่ในตารางข้อมูลของอุปกรณ์นั้นๆ และมันมีความสำคัญเพราะเป็นตัวจำกัดความเร็วที่อุปกรณ์ตัวนั้นใช้ประโยชน์

## บทสรุป

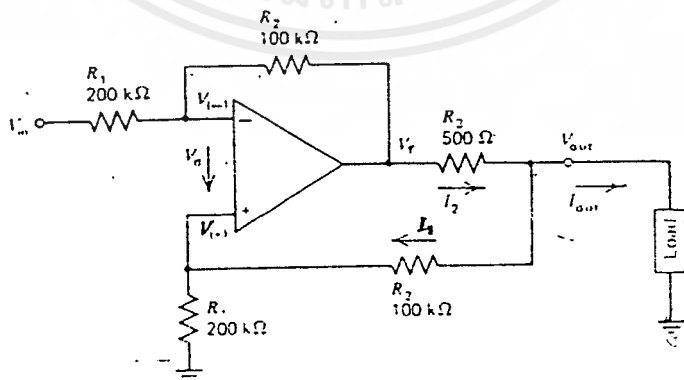
จากบทความที่กล่าวมาทั้งหมด ได้แสดงถึงกระบวนการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นของตัวแปลงสัญญาณ D/A ตั้งแต่การทำงาน การส่งข้อมูล การกำหนดค่าสถานะของขา ความแน่นอนและค่าความละเอียดที่เกิดขึ้น ฯลฯ ดังนั้น เราจึงสรุปหลักการต่าง ๆ ที่อธิบายมาทั้งหมดแยกเป็นหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

1. ตัวแปลงสัญญาณ D/A จะเปลี่ยนสัญญาณอินพุตทางดิจิทัล เป็นแรงดันหรือกระแส
2. ตัวแปลงสัญญาณ D/A จะใช้งานอยู่ที่อินพุตตั้งแต่ 8 ถึง 18 บิต
3. การแปลงสัญญาณแบบ D/A ง่ายกว่าการแปลงสัญญาณแบบ A/D
4. ข่ายวงจรความต้านทานจะถูกใช้ประโยชน์สำหรับการแปลงแบบ D/A บ่อยมาก
5. ข่ายวงจรความต้านทาน D/A ที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด คือ ไบนารีแล็คเตอร์ หรือ ข่ายวงจรความต้านทาน R-2R
6. กระแสจะคงที่ในข่ายวงจรแบบ R-2R ซึ่งทำให้แรงดันคงที่ด้วย และ ทำให้คาปาซิแตนซ์ส่ง ผลกระทบน้อยมากในกระบวนการ D/A
7. เซททริ่งทามส์จะถูกกำหนดโดยความเร็ว ที่ใช้เพื่อให้กระบวนการ D/A เสร็จสมบูรณ์ มันเป็นเวลาที่ต้องการให้ เอาท์พุตเข้าถึงการเสถียรภาพภายในช่วง  $\pm 1/2$  LSB ของค่าสุดท้าย
8. ไอซี DAC0808 มีกระแสอ้างอิงที่ถูกสร้างขึ้นภายในตัวมันเอง
9. ความแม่นยำของ D/A จะเป็นสมการของเอาท์พุตที่แท้จริงกับเอาท์พุตทางอุดมคติว่ามีค่าใกล้เคียงกันเท่าไร
10. ค่าความละเอียดของ D/A จะเป็นสถานะที่แสดงถึงจำนวนของบิตทางอินพุต เช่น ค่าความละเอียดขนาด 8 บิต

## 10.2 VOLTAGE TO CURRENT CONVERTER

เนื่องจากการส่งสัญญาณเป็นแรงดันมีปัญหาเกิดขึ้นมากมาย ซึ่งทำให้เกิด %ERROR ขึ้นได้ กระแสนั้นมีบทบาทสำคัญมากในการส่งสัญญาณเป็นแบบ LOO การเปลี่ยนสัญญาณเป็นกระแส และการส่งสัญญาณไปยังโหลด นั้น จะไม่มีการสูญเสียของสัญญาณ เนื่องจากค่าความต้านทานของสายไฟ หรือ จุดต่อที่ไม่ดีในการส่งสัญญาณให้กับ กระบวนการมาตรฐานที่ใช้ในการส่งสัญญาณ คือ ถ้าเป็นความดัน จะมีค่า 3-15 PSI แรงดันไฟฟ้าใช้ 1-5 VOLT และถ้าเป็นกระแสจะใช้ 4-20 mA ในการส่งสัญญาณ 0-100 % สาเหตุที่ 0% สัญญาณที่ส่งมีค่าไม่เท่ากับ 0 นั้น เพราะว่าจะได้ทำให้ทราบว่ามีสัญญาณควบคุมอยู่หรือไม่ โดยแสดงค่า 3 PSI, 1 VOLT และ 4 mA ให้เราได้ทราบ การเลือก วงจร V TO I จะขึ้นอยู่กับ ค่าความต้านทานของโหลดและการต่อกราวด์ของ โหลดแบบ FLOATION LOAD จะช่วยลดสัญญาณรบกวน และอีกแบบหนึ่งคือ GROUNDLOAD ซึ่งก็เหมาะกับการใช้ในการขับสัญญาณเพราะ ส่วนแสดงผลและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ในการควบคุม ส่วนใหญ่จะออกแบบมาในลักษณะเดียวกับแบบ GROUND LOAD

วงจอย่างง่ายสำหรับ V/I ดังแสดงในรูปซึ่งเป็น NON INVERTING AMPLIFIER CIRCUIT การส่งสัญญาณและการควบคุม LOAD นี้ได้จากสัญญาณที่ขับจาก ส่วนป้อนกลับแบบลบซึ่งเราสามารถวิเคราะห์ห้วงจรง่าย ๆ คือ OP-AMP เป็นตัวทำหน้าที่ต่อครบ LOOP และแรงดันที่ขา NON INVERTING จะปรากฏที่ขา NON INVERTING ด้วย แต่แรงดันนี้จะตกคร่อมความต้านทานอยู่ดังนั้น กระแสที่ไหลผ่าน R คือ I



รูปที่ 10.9 การเปลี่ยนกระแสเป็นแรงดันอย่างง่าย

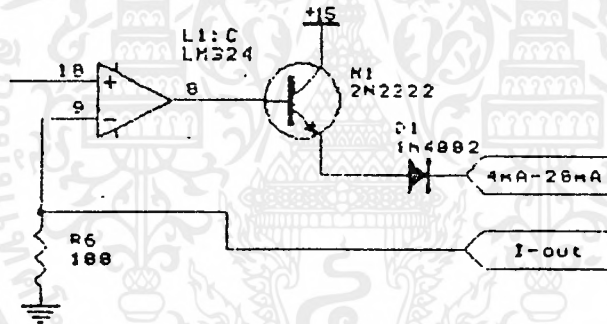
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

วงจรการเปลี่ยนกระแส เป็นแรงดันง่าย ๆ มีข้อพิจารณาหลายข้อที่ต้อง พิจารณาในการใช้วงจร V/I แบบ โหลดลอย ดังวงจรในรูป

ค่าความต้านทานในรูปที่ใช้ในการส่ง ( $R_{loop} = R_{wire} + R_{load}$ ) จะไม่มีผลต่อกระแสในการส่ง แต่แรงดันเอาต์พุตจะขึ้นอยู่กับ  $R_{loop}$

$$V_{out} = (I + R_{loop}/R) E_{in} < V_{sat}$$

โดยต้องพยายามทำให้  $R_{loop}$  มีค่ามากเกินไป จนทำให้เกิดการ saturation ได้ Opamp ต้องสามารถจ่ายกระแสได้เพียงพอความต้องการ เพราะมีการส่งสัญญาณอยู่หลายมาตรฐานที่ต้องใช้กระแส 20-60 mA ซึ่ง OP-AMP ทั่วไปไม่สามารถจ่ายได้จึงต้องใช้ TRANSISTOR ช่วย ดังรูป



รูปที่ 10.10 วงจร V/I แบบมีตัวขับกระแส

เนื่องจาก Transistor อยู่ใน LOOP การป้อนกลับแบบลบ OP-AMP จึงสามารถทำการชดเชย TRANSISTOR ในเรื่องการ BIAS, การ OFFSET & NON- ถ้าสัญญาณต้องเปลี่ยน ไปถึงช่วงล่าง ซึ่งมีกระแสไหลกลับทิศทางเราต้องใส่ Q2(PNP) ซึ่งเป็น COMPLEMENT ของ Q1 สำหรับจ่ายกระแสช่วงลบกระแสจาก โหลด ต้องไหลกลับมาตามทิศทางที่ต่อกลับ OP-AMP เพราะวงจรไม่สามารถขับกระแสต่อลงกราวน์ได้เลย ซึ่งเป็นสัญญาณที่ต้องใช้สาย 2 เส้น ในการทำงานของวงจร ซึ่งกระแสที่ไหลในสายทั้งสองมีทิศทางตรงกันข้ามกันเราสามารถให้ความแตกต่าง หรือวงจรขยาย เครื่องมือวัดที่โหลด เพื่อลดสัญญาณรบกวนที่สายสัญญาณทั้ง 2 เส้น ระหว่างการส่งสัญญาณควบคุมห้ามทำการเปิดโหลด เพราะ ถ้าถอดโหลดออกจะทำให้มีการป้อนกลับแบบลบซึ่งจะส่งผล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ให้ OP - AMP เกิดการ SATURATION โดยเราสามารถป้องกันได้โดยการ HOT OUTPUT ซึ่งจะทำให้วงจรมีการทำงานเหมือน วงจรตามแรงดันสัญญาณกระแสก็จะไม่มีผลต่อวงจร NON-INVERTION จะเป็นตัวป้องกันแหล่งจ่ายแรงดันอินพุตถูกโหลดถึงกระแส เราสามารถสร้าง วงจร I to V โดยใช้วงจรขยายแบบ INVERTING ได้

จากวงจรในรูปปัญหาที่จะเกิดขึ้นอีกอย่างหนึ่งก็คือเมื่อ

$$e_{in} = 0$$

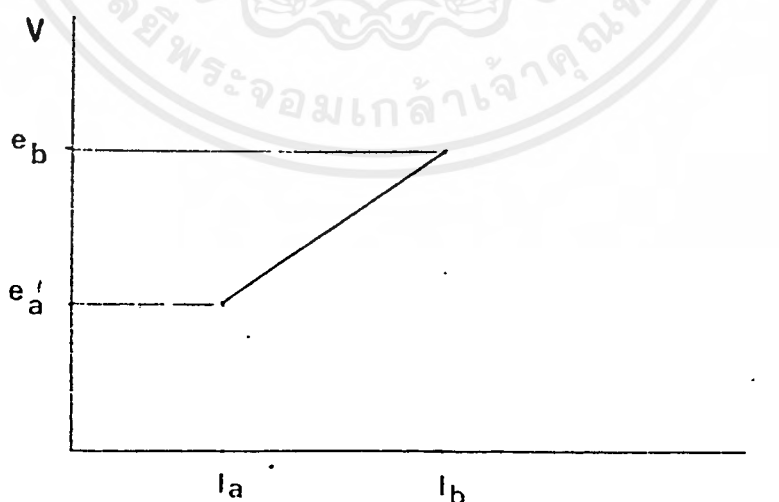
$$I_L = 0$$

ในลักษณะเดียวกันถ้าเปิดโหลดหรือการส่งสัญญาณของ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เกิดการผิดพลาด ก็จะทำให้  $I_L = 0$  เช่น กระแสจะตกลงเป็นศูนย์เมื่อ  $E_{in} = 0$  เราสามารถแก้ปัญหานี้ได้โดยการปรับ OFFSET ให้

$$e_{in} = 0 \text{ หรือ } e_{in} = \text{MINIMUM}$$

$$I_L = I(o)_{on}$$

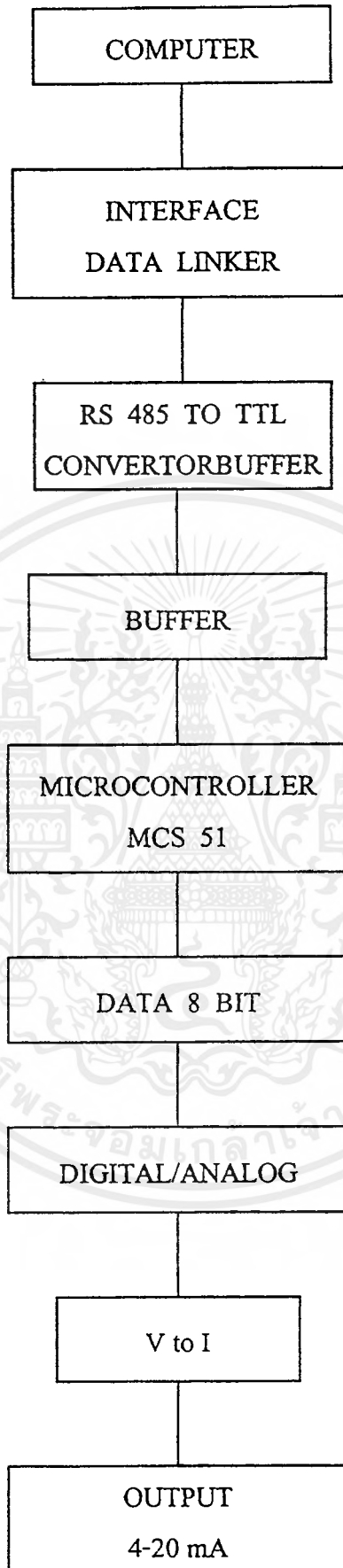
แรงดันอินพุตที่มีค่าแรงดันเกือบเป็นศูนย์ จะทำให้กระแสในลูปมีค่าไม่เท่ากับศูนย์วงจร OFFSET จะทำให้กระแสในลูปที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากันมีค่าเท่ากับ  $I(o)$  ถ้าวงจรเกิดการผิดพลาด



รูปที่ 10.11 วงจรและเส้นกราฟแสดงความสัมพันธ์ของ V/I CONVERTER

วงจร V/I ที่มี OFFSET ดังแสดงในรูป โดยใช้วงจรขยาย NON - INVERTING แบบมี SUMMING แทนในวงจรรูป กระแสเอาต์พุตจะเปลี่ยนแปลงตามแรงดันอินพุต ( $e_{in}$ ) และแรงดันอ้างอิง ( $e_{ref}$ ) ค่าความต้านทานสองตัวจะป้องกันการไหลคของแหล่งจ่ายของแรงดันตัวอื่น





## หน้าที่ บล็อกต่าง ๆ

**บล็อกที่ 1** มีหน้าที่ เป็นคอมพิวเตอร์

**บล็อกที่ 2** มีหน้าที่ เป็นบล็อกของ Interface Data Linker จะทำหน้าที่รับข้อมูลที่เป็นสัญญาณมาตรฐาน RS-232 ให้เป็นสัญญาณในระบบมาตรฐาน RS-485

**บล็อกที่ 3** มีหน้าที่ เป็นตัวที่จะรับข้อมูลที่คอมพิวเตอร์ส่งออกมาแล้วทำการที่ได้รับในระบบ RS-485 ให้เป็นระดับสัญญาณ TTL แล้วส่งให้ Micricontroller

**บล็อกที่ 4** มีหน้าที่ เป็นบัฟเฟอร์ขนาด 8 บิต สำหรับการสื่อสารแบบอนุกรมทั้งการรับข้อมูลและการส่งข้อมูล โดยแบ่งเป็นบัฟเฟอร์ทางการรับข้อมูล 1 ชุด 8 บิต และ บัฟเฟอร์ทางการส่งข้อมูล 8 บิต โดยที่ CPU จะทำการจัดการเลือกบัฟเฟอร์โดยอัตโนมัติ

**บล็อกที่ 5** มีหน้าที่ เป็น Main Board ที่จะใช้เป็นตัวคำนวณและแปลงค่าข้อมูลแบบ 1 บิตแบบอนุกรม แล้วจะส่งข้อมูลแบบขนานออกไปครั้งละ 8 บิตโดยจะใช้ Microcontroller เป็นตัวแปลงข้อมูล และจะใช้ Microcontroller เป็นตัวที่จะติดต่อสื่อสารกับคอมพิวเตอร์อีกด้วย

**บล็อกที่ 6** มีหน้าที่ รับข้อมูลขนาด 8 บิตแบบขนานจาก Micricontroller และทำการส่งไปภายนอก

**บล็อกที่ 7** มีหน้าที่ เปลี่ยนสัญญาณจาก DIGITAL เป็น ANALOG โดยใช้ IC DAC 0808 และ ปรับ ให้ได้ 1- 5 V

**บล็อกที่ 8** มีหน้าที่ เปลี่ยนแรงดันเป็นกระแส

**บล็อกที่ 9** OUTPUT ที่ออกมาเป็นกระแส อยู่ในช่วง 4-20 mA ใช้ควบคุมทรานสมิตเตอร์

## หน้าที่หลักของ Analog Output Unit

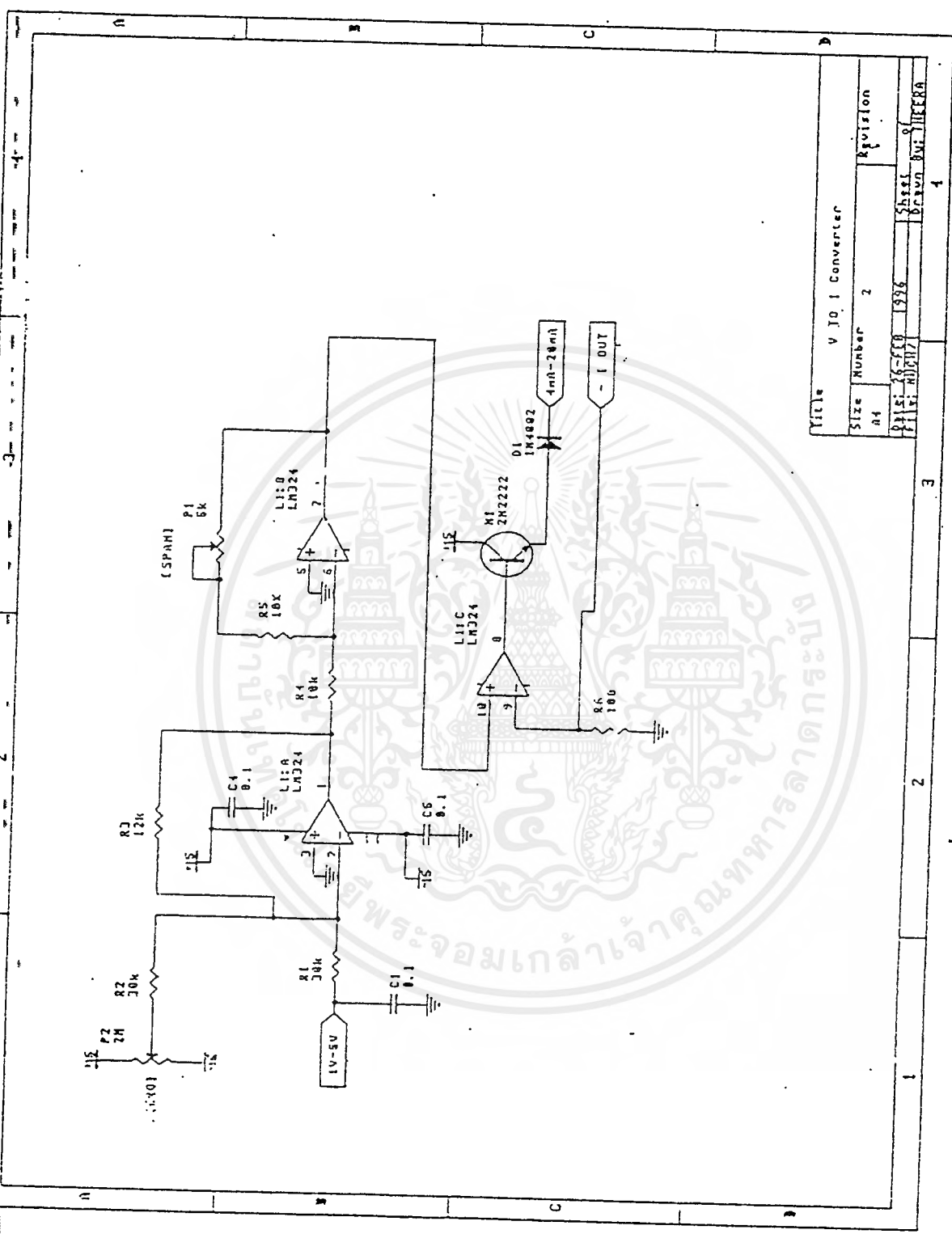
ภาค ANALOG OUTPUT UNIT เป็นส่วนหนึ่งในหลาย ๆ ส่วนของระบบ SMALL SCALE DCS โดยในส่วนของ ANALOG OUTPUT UNIT มีลักษณะการทำงาน ดังนี้

ANALOG OUTPUT UNIT จะได้รับข้อมูลจากสายสัญญาณเป็นการส่งในระดับ RS 485 ซึ่งลักษณะของข้อมูลที่ส่งมาตามสายสัญญาณจะเป็นข้อมูลแบบอนุกรม ( SERIES DATA ) เมื่อมีสัญญาณข้อมูลเข้ามา ระดับสัญญาณ RS 485 จะถูกแปลงระดับสัญญาณลงให้อยู่ระดับสัญญาณแบบ TTL โดยใช้ IC # 75176 เป็นตัวแปลงระดับสัญญาณลง จากนั้นข้อมูลก็จะถูกนำไปเก็บใน SERIES BUFFER ของ MICROCONTROLLER แล้ว MICROCONTROLLER จะทำการตรวจสอบข้อมูลชุดที่ส่งมาให้แน่ใจว่ามีตำแหน่ง (ADDRESS) ตรงกับ ANALOG OUTPUT UNIT หรือไม่ เมื่อตรวจสอบแล้วพบว่า ตำแหน่ง (ADDRESS) ตรงกับส่วนของ ANALOG OUTPUT UNIT ก็จะทำการรับข้อมูลนั้นเข้ามา แล้วทำการแปลงข้อมูลให้เป็นข้อมูลแบบขนานขนาด ๘ บิต ส่งออกไปทาง PORT 1 ต่อไป แต่ถ้าข้อมูลชุดที่ส่งมานั้นมีตำแหน่ง (ADDRESS) ไม่ตรงกับ ANALOG OUTPUT UNIT แล้ว MICROCONTROLLER จะไม่กระทำการใด ๆ กับข้อมูลชุดนี้อีก และที่ PORT 1 ค่าข้อมูลที่ปรากฏอยู่ก็จะยังคงเป็นค่าของข้อมูลเดิม ก่อนหน้าที่จะมีข้อมูลส่งมายังส่วน ANALOG OUTPUT UNIT แล้วถูก MICROCONTROLLER ปฏิเสธข้อมูลชุดนั้น ค่าที่ออกจาก Port 1 ของ MICROCONTROLLER ถูกส่งไปเข้าวงจร D TO A รับข้อมูลที่ส่งมาจากคอมพิวเตอร์ทาง PORT OUTPUT 8 Bit ของ MCS 51 เป็นสัญญาณดิจิทัลขนาด 8 BIT มาเข้าวงจร D TO A ซึ่งมีวงจรตามรูปวงจร D TO A ทำหน้าที่เปลี่ยนสัญญาณจากดิจิทัลเป็นอนาล็อก โดยเลือกใช้ IC DAC 0808 ซึ่งหาง่ายและราคาถูกตามรูป การทำงานโดย IC ตัวนี้มี INPUT ป้อนเข้าตั้งแต่ 5 - 12 ของ IC DAC 0808 OUTPUT ออกทางด้านขา 4 ส่วนขา 14 จะเป็นตัวปรับไฟ REFERANCE เพื่อควบคุมและรักษาระดับแรงดันของ OUTPUT ให้คงที่ และนำสัญญาณที่ขา OUTPUT ของ DAC 0808 ซึ่งเป็นสัญญาณกระแส โดยใช้ IC LF 351 เป็นแรงดัน โดยมี Rp1 และ Rp3 Rp1 ปรับ SPAN Rp3 ปรับ ZERO เพื่อควบคุมให้แรงดันออกมามีค่า 1 - 5 V จากนั้นก็นำแรงดัน 1 - 5 V มาเข้าวงจร V TO I เพราะทรานซิสเตอร์เบอร์ 2N 2222 ส่วนใหญ่ใช้ 4 - 20 mA ดังวงจรตามรูป โดยป้อนแรงดัน INPUT IC เข้ามา โดยใช้ IC LM 324 LIA ขา 2 เป็นวงจร NON INVERTING แรงดันที่ออกมา ขา 4 เป็นลบและผ่านวงจร NON INVERTING อีกตัว โดยใช้ IC LM324 LIB ขา 6 แล้วมีแรงดันออกมาที่ขา 7 เป็นบวก และจ่ายแรงดันไปที่ ขา 10 ของ IC LM234 L1C ซึ่งเป็น BUFFER ต่อให้ครบวงจร จากนั้นจะมี OUTPUT ออกมาที่ ขา 8 ต่อเข้ากับทรานซิสเตอร์ ซึ่งเป็นตัวขยายกระแสให้กับวงจร เพื่อที่จะ

จ่ายกระแสให้ได้มาก ในวงจรนี้มี SPAN และ R ZERO เป็น R ปรับค่าได้ใช้ควบคุมกระแสใน  
วงจร โดยกระแสที่ต้องการคือในช่วง 4 - 20 mA



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

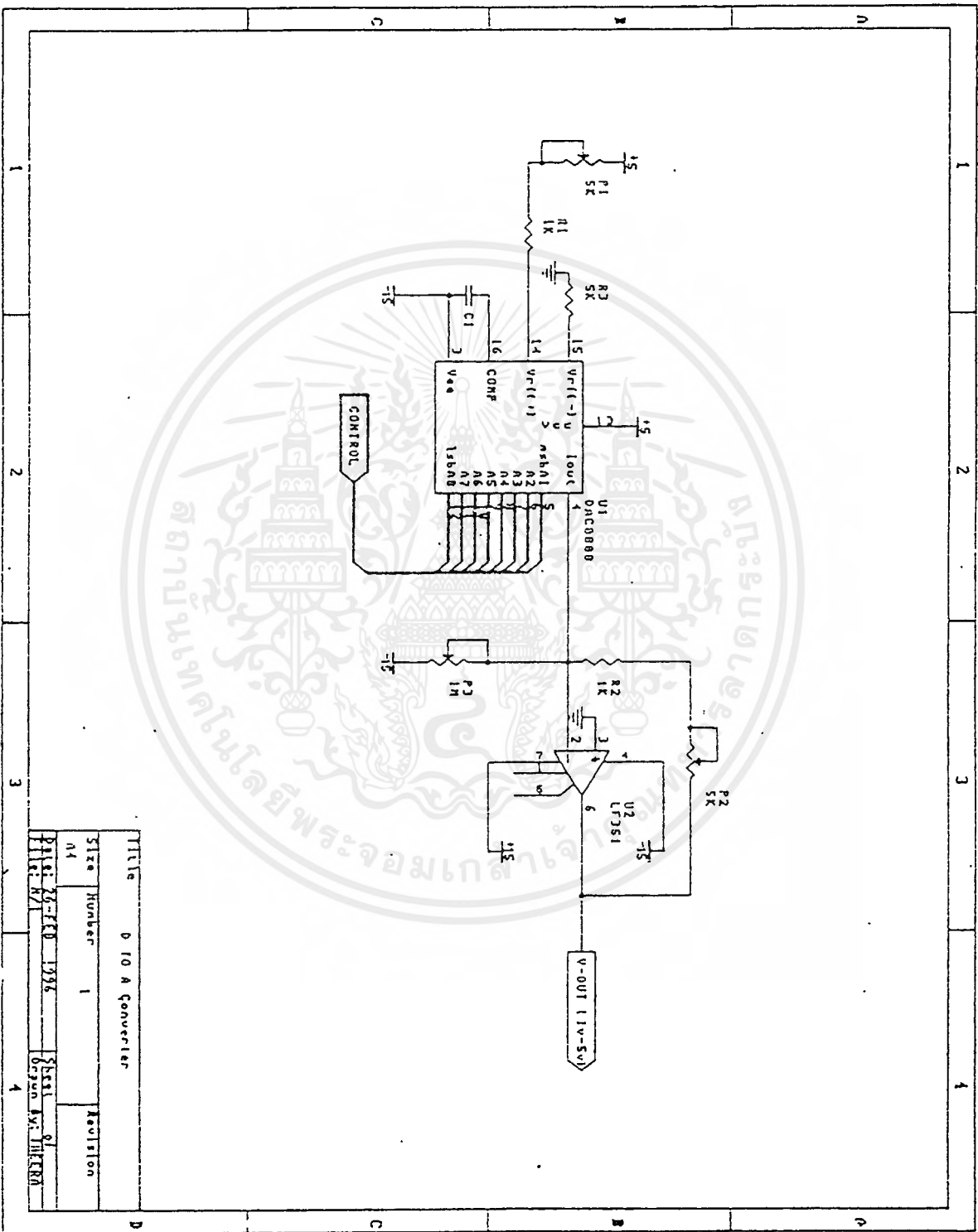


Title		V to I Converter	
Size	Number	Revision	
A4	2		
Drawn	Checked	Drawn	Checked
AD/17	1976	9	11/28/84
		JICERA	

รูปที่แสดงวงจร VOLTAGE TO CURRENT

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

รูปที่แสดงวงจร DIGITAL TO ANALOG



Title	D 10 A Converter		
Size Number	1	Revision	
Date: 26-FEB-1996		Scale	91
File: N/1		Drawn by: MERRA	



## การทดลอง ANALOG OUTPUT

### ชุดทดลอง.

1. ชุด POWER SUPPLY ขนาด +5 V , -5 V , +15 V , - 15 V
2. ชุด CONTROLER ใช้ MCS 51 เป็นรับและแปลงค่า ให้ออกมาเป็น DIGITAL ขนาด 8 บิต
3. ชุดวงจร D/A ทำหน้าที่เปลี่ยน DIGITAL ขนาด 8 บิตให้เป็น ANALOG
4. ชุดเปลี่ยนแปลงแรงดันเป็นกระแส 4 - 20 mA
5. ชุดทดลองการควบคุม LEVEL

### ขั้นตอนการทดลอง

1. นำวงจรมาต่อรวมกัน แล้วนำสัญญาณควบคุมต่อเข้ากับ CONTROL VALVE และใช้มิเตอร์จับไว้ที่ OUTPUT ANALOG
2. ต่อสายสัญญาณเข้ากับคอมพิวเตอร์ แล้วทำการส่งค่าเป้าหมายมาควบคุม CONTROL VALVE ที่ 0 % , 25 % , 50 % , 75 % และ 100 %
3. ทำการเปลี่ยนค่าเป้าหมายไปเรื่อยๆ และคอยปรับ R เพื่อหาค่าที่เหมาะสมที่จะทำให้เกิดค่าผิดพลาดน้อยที่สุด
4. จากการทดลองสามารถจ่ายโหลดได้สูงสุดประมาณ 1.2 กิโลโอห์ม โดยการทดลองให้ VR มาต่อแล้วปรับค่าไปเรื่อยๆ จนเกิดความเปลี่ยนแปลงมากที่สุด แต่จะได้ ความเที่ยงตรงช่วง 0 - 750 โอห์ม
5. จากการทดลองมากมายหลาย ๆ ค่า แต่เราเฉลี่ยมาให้เห็นเพียงค่า ค่าที่วัดขึ้นและลง 1 รอบเท่านั้น

### ตารางผลการทดลองของ อนาล็อกเข้าที่พุท

เป้าหมาย (%)	OUT PUT D to A (VOLTAGE)	OUT PUT V to I (mA)	% การเปิดของ CONTROL VALAE
0 %	1.00	4.00	0.00 %
25 %	2.03	8.08	25.02 %
50 %	3.05	12.08	50.03 %
75 %	4.06	16.03	75.04 %
100 %	5.00	20.00	100.00 %

เป้าหมาย (%)	OUT PUT D to A (VOLTAGE)	OUT PUT V to I (mA)	% การปิดของ CONTROL VALAE
100 %	5.00	20.00	100 %
75 %	4.05	16.03	75 %
50 %	3.06	12.06	50 %
25 %	2.05	8.08	25 %
0 %	1.00	4.00	0 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ปัญหาที่เกิดขึ้น

การไม่ค่อยเสถียรภาพของค่าต่าง ๆ ในวงจร เช่น แรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ทำให้ต้องมีการปรับแต่งอยู่เสมอและบางครั้งก็เกิดการผิดพลาดบ้าง แต่ก็ยังคงอยู่ในช่วงที่สามารถยอมรับได้

ในส่วนของการควบคุมนั้น มีปัญหาในส่วนที่ว่าเราจะใช้ค่าของพารามิเตอร์ต่าง ๆ ในการควบคุมเป็นค่าเท่าใดในสภาวะปกติเพื่อให้การควบคุมอยู่ในสภาพที่ดีที่สุด ซึ่งทางผู้จัดทำอาศัยการทดลองแล้วเปลี่ยนไป เพื่อดูผล แต่การควบคุมจริงสามารถตั้งค่าได้

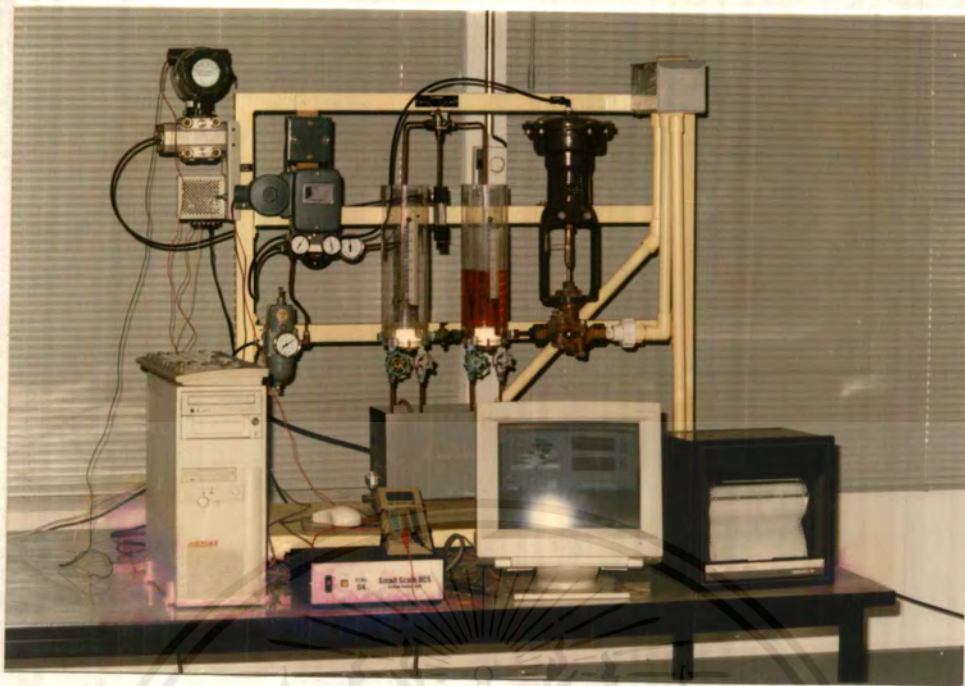
จะเห็นได้ว่าปัญหาส่วนใหญ่ที่เกิดขึ้นนั้น ส่วนใหญ่จะมาจากการติดต่อเชื่อมโยงการทำงานในแต่ละส่วนเข้าด้วยกัน ซึ่งเราต้องมีการเสียเวลาในการทดลองและแก้ไขเพื่อให้การทำงานได้มีความถูกต้องมากขึ้น

เช่น ถ้าค่าที่ out put ของ IC 1408 เมื่อเราป้อน DATA 00 และ FFH ค่าต่างกันน้อยมาก จะทำให้ค่าที่จะออกมาเป็นสัญญาณ 1 - 5 โวลต์ เกิดการไม่เสถียร ขึ้นมาในช่วง CA - FA จะขึ้น ๆ ลง ๆ เราต้องควบคุมไฟเข้าที่ขา ref ให้ค่า 00 และ FF ของค่าให้มีช่วงที่เหมาะสมจึงจะได้ค่าตามที่ต้องการ

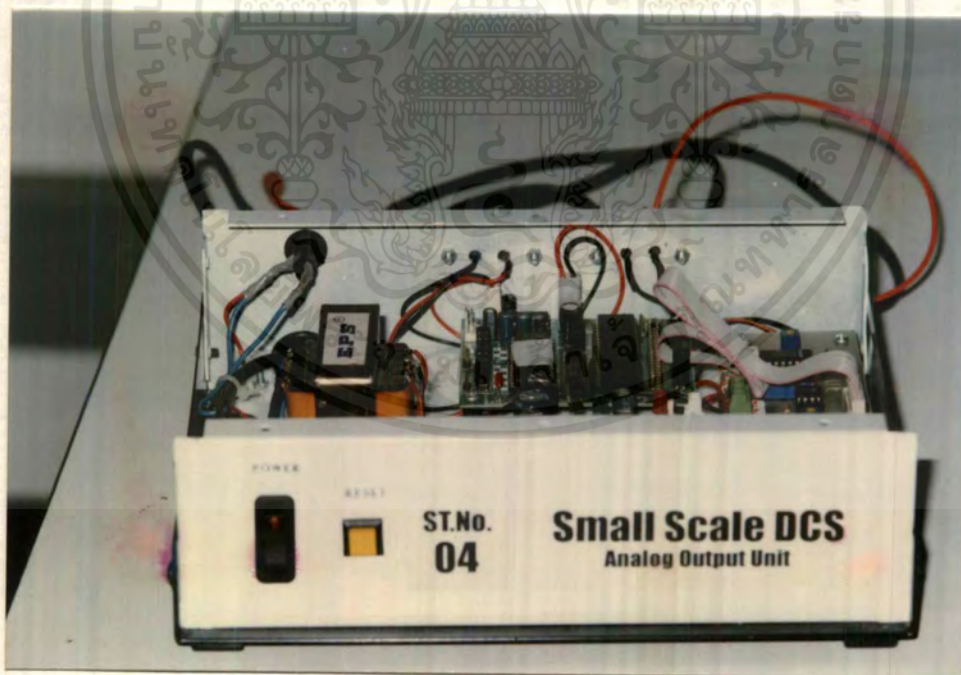
## สรุป

ส่วนของฮาร์ดแวร์ที่สร้างขึ้นนั้นประกอบด้วย วงจรแปลงสัญญาณดิจิทัล เป็นสัญญาณอนาล็อก วงจรแปลงกระแสไฟฟ้าเป็นแรงดันไฟฟ้า โดยในส่วนของวงจรแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาล็อก ได้ทำการทดสอบเพื่อปรับค่าให้ได้ตามที่กำหนด คือ จะต้องได้เอาต์พุต 1 - 5 โวลต์ ทดลองโดยการใช้สัญญาณดิจิทัลจากแฉก 31 จำลองสัญญาณดิจิทัลขึ้น ซึ่งจะมีค่าอยู่ระหว่าง 00 - FFH ผลจากการทดลอง วงจรแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาล็อก จากการปรับค่า R ก็จะได้สัญญาณอนาล็อกสามารถทำงานได้ถูกต้อง โดยจะให้เอาต์พุตขนาด 0.99 - 4.99 Volt เมื่อสัญญาณดิจิทัลที่ 00 - FFH ซึ่งผลที่ได้มีค่าที่ใกล้เคียงมาก จากผลการทดลองได้ค่าดังนี้

ในส่วนของวงจรแปลงแรงดันไฟฟ้าเป็นกระแสไฟฟ้า เพราะว่าใน Transmitter ของโรงงานอุตสาหกรรม จะใช้รับสัญญาณควบคุมในช่วง 4 - 20 mA ดังนั้นเราจึงต้องทำการแปลงแรงดันไฟฟ้าเป็นกระแสไฟฟ้า ตามวงจรข้างล่างนี้ และปรับค่าให้ออกมา 4 - 20 mA เมื่อมีอินพุต 1 - 5 Volt ในส่วนวงจรแปลงแรงดันไฟฟ้าเป็นกระแสไฟฟ้านั้น ซึ่งจะแปลงแรงดัน ขนาด 1 - 5 โวลต์ ให้เป็นกระแสขนาด 4 - 20 mA เราทำการทดลองโดยต่อ เอาต์พุตของวงจรแปลงสัญญาณดิจิทัลเป็นสัญญาณอนาล็อก ขนาด 1 - 5 โวลต์ มาป้อนเป็นอินพุตแล้วทำการปรับ ผลที่ได้จากวงจรจะให้เอาต์พุตที่ 4 - 20 mA

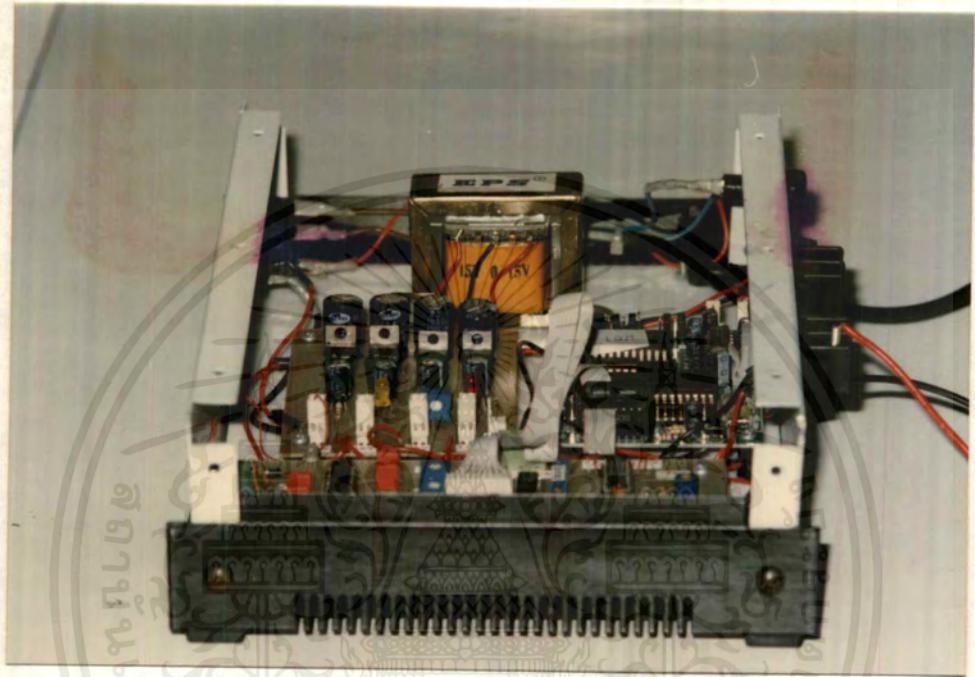


รูปแสดง UNIT 04 ( ANALOG OUTPUT UNIT ) ทำการต่อควบคุมกระบวนการระดับน้ำ



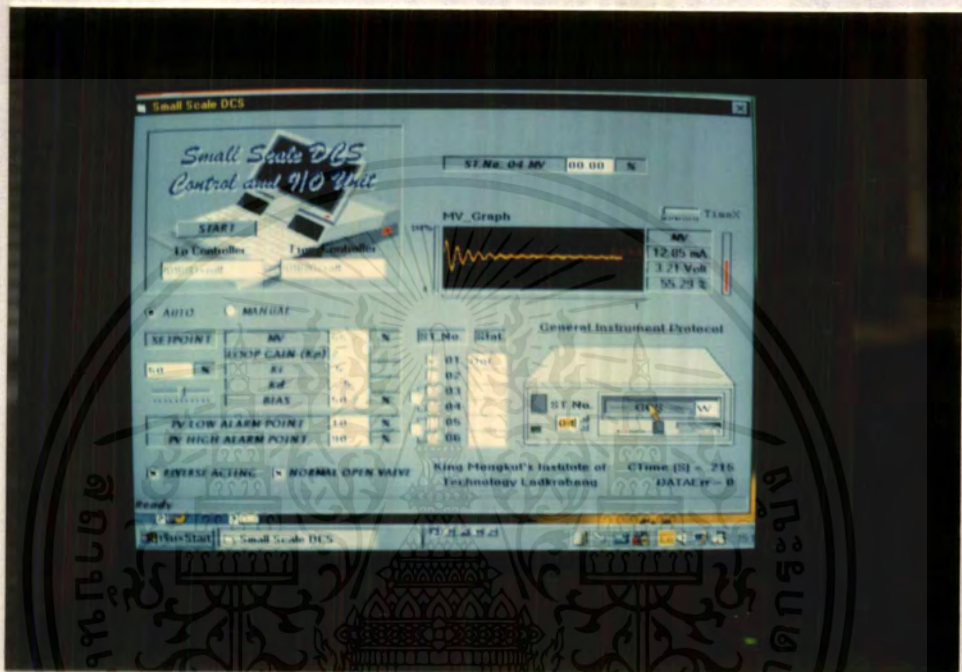
รูปแสดง UNIT 04 (ANALOG OUTPUT UNIT)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



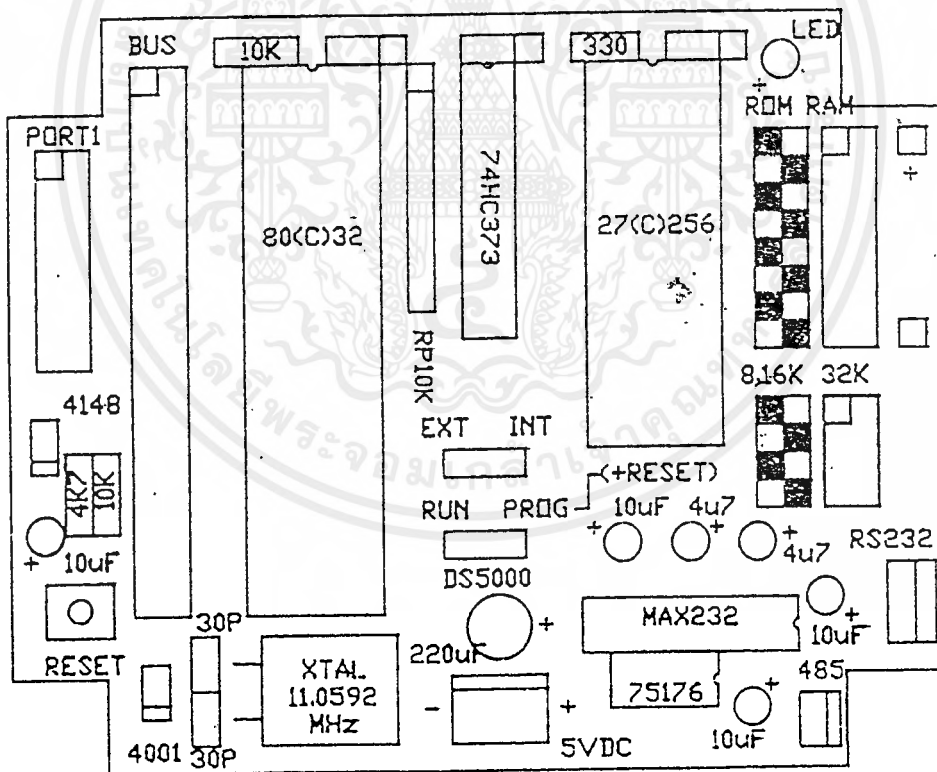
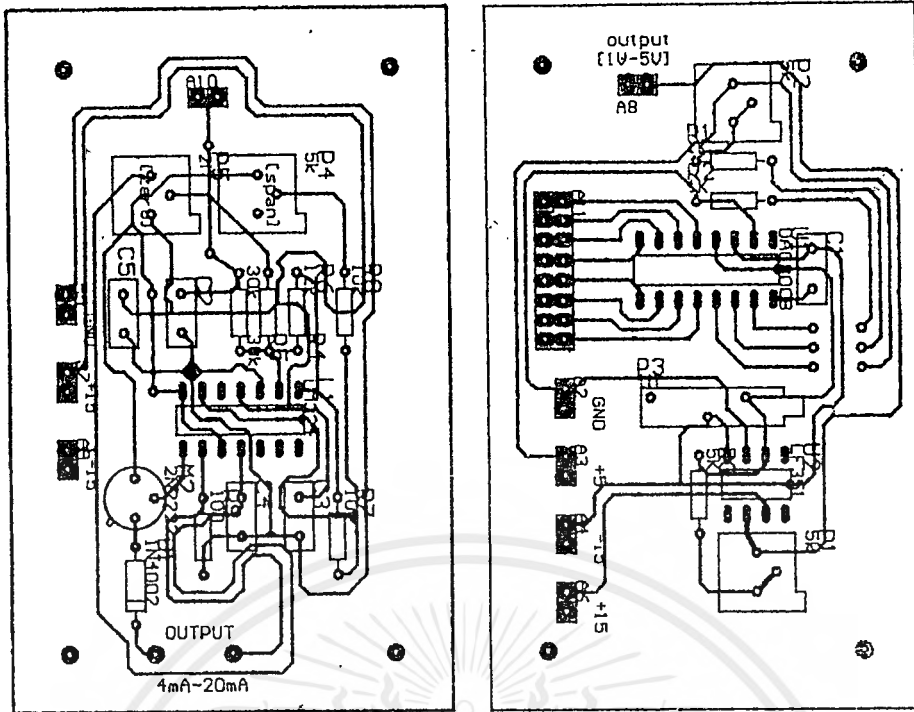
รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 04

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 04

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ แสดง การวางอุปกรณ์ DIGITAL TO ANALOG  
 VOLTAGE TO CURRENT  
 CONTORLER MCS 51

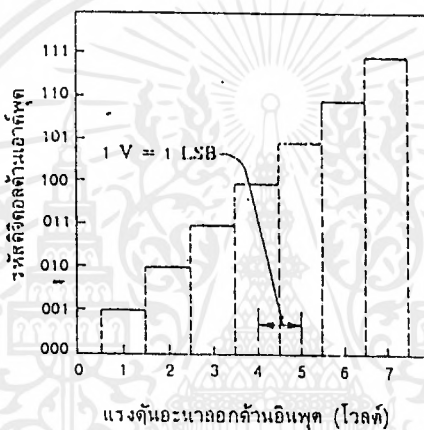
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ANALOG TO DIGITAL CONVERTOR

กระบวนการต่างๆที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติส่วนใหญ่หากนำมาแปรค่าตามสัญญาณทางไฟฟ้า มักเป็นสัญญาณที่อยู่ในรูปของแรงดันของกระแส หรือ ไม่ก็เป็นลักษณะของค่าความต้านทาน ลักษณะที่ได้จะเป็นสัญญาณอนาลอก ซึ่งไม่สามารถจะนำไปใช้กับคอมพิวเตอร์โดยตรงได้จึงจำเป็นต้องมีวงจรแปรสัญญาณอนาลอกเป็นสัญญาณดิจิทัล เราเรียกว่าวงจรที่ทำหน้าที่ดังกล่าวว่า Analog to Digital Convertor

### หลักการเบื้องต้นของวงจร Analog to Digital Convertor

หากนำเอา Analog to Digital Convertor ขนาด 3 bit มาเขียนกราฟคุณสมบัติระหว่างสัญญาณ input กับ output สมมติว่าแรงดัน input  $V_i$  เปลี่ยนค่าจาก 0-7 Volt และได้สัญญาณ output ที่เป็นสัญญาณ Digital จาก 000 - 111 ดังแสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1 แสดงกราฟคุณสมบัติของ ADC 3 bit

ค่าความละเอียดของ Analog to Digital Convertor หาได้จากการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดัน input แล้วทำให้สัญญาณ Digital เปลี่ยนค่า bit นัยสำคัญต่ำสุดไป

$$\text{ความละเอียด} = \text{ค่าแรงดัน input ต่อ bit} = \text{ค่าเต็มสเกลหารด้วย } 2^n - 1$$

หรือถ้าอ้างถึงเรื่อง Digital to Analog ที่กล่าวมาแล้วจะได้ว่า

$$\text{ความละเอียด} = 2^n$$

ถ้า  $n$  คือจำนวน bit ของวงจร

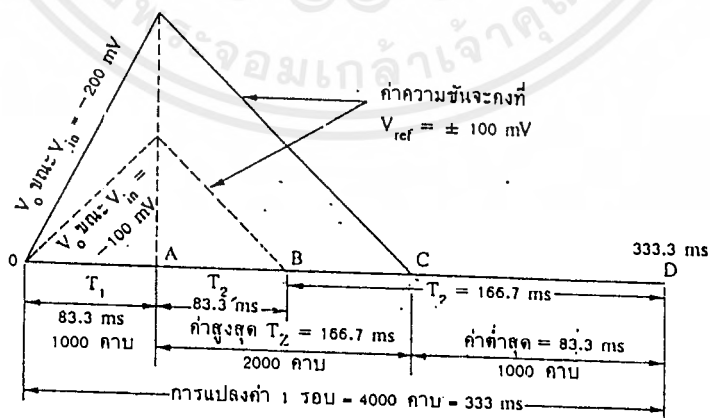
จากรูปที่ 1 จะเห็นว่าขณะ output เป็น 001 แรงดัน input มีค่าเท่ากับ 1 Volt ซึ่งค่านี้เกิดจากแรงดันค่าเฉลี่ยของ 0.5 กับ 1.5 Volt หรืออาจกล่าวได้ว่าขณะ output เป็น 001 แรงดัน input ถูกกำหนดให้จะอยู่ในช่วง 0.5 - 1.5 Volt ซึ่งจะมีค่าผิดพลาดเท่ากับครึ่ง bit ดังนั้นหากต้องการให้ค่าผิดพลาดนี้ลดลงจำเป็นต้องเพิ่มจำนวน bit ให้สูงขึ้น

วิธีการเปลี่ยนสัญญาณ Analog ให้เป็น Digital นั้นมีมากมายหลายแบบ หากแบ่งตามความเร็วที่ใช้ในการเปลี่ยนสัญญาณมี 3 แบบ ดังแสดงคุณสมบัติของแต่ละแบบในตารางที่ 1

แบบ	ความเร็ว	ช่วงเวลาแปลงสัญญาณใน 1 รอบ	การใช้งาน
รวบรวมค่า (integrating)	ช้า	มิลิวินาที	DC Voltmeter
ประมาณค่าต่อเนื่อง(successive approximation)	เร็ว	ไมโครวินาที	สัญญาณเสียง
แฟลช (flash)	เร็วมาก	นาโนวินาที	สัญญาณภาพ

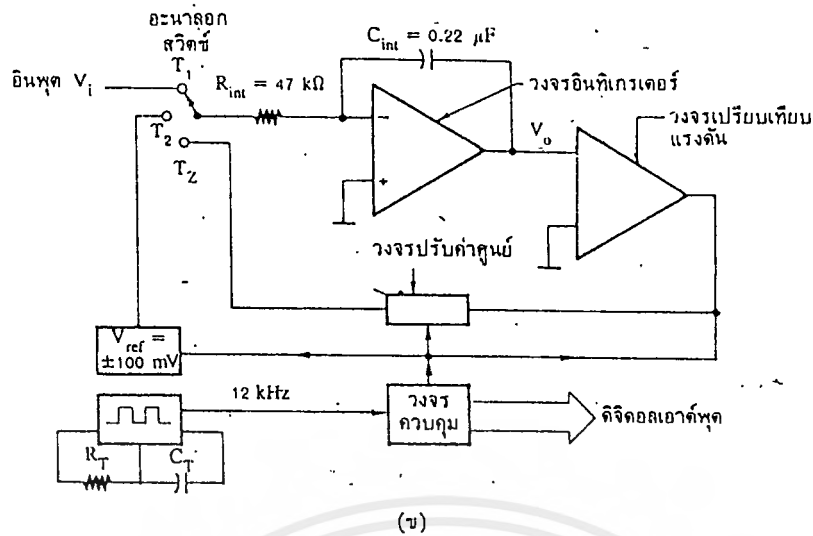
Analog to Digital ที่ใช้งานทั่วไปมักเป็น 2 แบบแรก เนื่องจากมีวงจรค่อนข้างง่าย ราคาถูกก็มีความแม่นยำพอควร สามารถนำมาใช้งานทั่วไปได้

Integrating Analog to Digital Converter (แบบรวบรวมค่า) แบบนี้เป็นแบบที่ใช้งานเกี่ยวกับเครื่องมือวัดความเร็วต่ำวงจรภายในประกอบด้วยวงจรที่เป็นแบบ Analog และ Digital รวมกันอยู่ใน IC ตัวเดียว เช่นเบอร์ 7106 และ 7107 เป็นต้น



(ก)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



(ข)

## รูปที่ 2 แสดงแผนผังของวงจร ADC

การทำงานของวงจร

จากรูปที่ 2 สัญญาณ Clock ความถี่ 12 kHz ปรับความถี่ได้โดยการปรับค่า  $R_t$  และ  $C_t$  วงจรควบคุมจะควบคุมการโยกสวิตช์ และแปลงค่าแรงดันอินพุต  $V_i$  ให้เป็นสัญญาณ Digital แล้วส่งค่าที่ได้ไปยังเอาต์พุต โดยแบ่งการทำงานได้เป็น 3 ช่วงเวลาดังกล่าวคือ  $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_z$

ช่วงเวลา  $T_1$  เป็นเวลาที่วงจรรับสัญญาณมาจากอินพุตเข้าไปยังวงจรอินทิเกรเตอร์ ซึ่งเป็นเวลาเก็บรวบรวมค่าแรงดันอินพุต ช่วงเวลา  $T_2$  เป็นช่วงเวลาสำหรับเก็บรวบรวมค่าสัญญาณอ้างอิงเทียบกับสัญญาณที่ได้จากอินพุต ส่วนช่วงเวลา  $T_z$  นั้นเป็นช่วงเวลาที่วงจรต้องปรับค่าต่างๆ ให้เป็นค่าเริ่มต้นแบบอัตโนมัติ ซึ่งจะได้อธิบายเพิ่มเติมเพื่อให้เกิดความเข้าใจมากขึ้นดังต่อไปนี้

ช่วงเวลา  $T_1$  อนุภาคสวิตช์จะถูกควบคุมจากวงจรควบคุมให้โยกไปยังตำแหน่ง  $T_1$  เพื่อรับค่าจากภายนอกเข้ามาเก็บรวบรวมค่าจากวงจรอินทิเกรเตอร์ได้สัญญาณ  $V_o$  อาจมีศักย์เป็นบวกหรือลบก็ได้ขึ้นอยู่กับสัญญาณอินพุตที่ป้อนเข้ามา ถ้าอินพุตมีศักย์เป็นลบจะได้  $V_o$  เป็นบวก ดังแสดงในรูปที่ 2(ก) ช่วงเวลา  $T_1$  จะถูกควบคุมด้วยสัญญาณ Clock จำนวน 1000 คาบ หากใช้ความถี่ Clock 12 kHz จะหาค่าเวลา 1 คาบ ได้เท่ากับ 83.33 ไมโครวินาที ดังนั้น  $T_1$  ต้องมีค่าเท่ากับ  $83.33 \times 10^{-6}$  วินาทีคูณด้วย 1000 เท่ากับ 83.33 มิลลิวินาที ค่า  $V_o$  ที่ได้จะแปรค่าเป็นสัดส่วนกับ  $V_i$  เสมอ

ช่วงเวลา  $T_2$  วงจรควบคุมจะควบคุมอนุภาคสวิตช์ให้เปลี่ยนตำแหน่งไปที่  $T_2$  เป็นช่วงเวลาที่ยังอินทิเกรเตอร์ต่อกับวงจรอ้างอิงที่มีขนาดแรงดัน 100 มิลลิโวลต์ ค่านี้ได้จากการประจุ

คาพาซิเตอร์อ้างอิง ( ไม่ได้แสดงไว้ในวงจร ) ในช่วงเวลา  $T_1$  แรงดันนี้จะมีศักย์ตรงกันข้ามกับแรงดันอินพุตเสมอ เมื่อสัญญาณผ่านวงจรอินทิเกรเตอร์ จะแปรค่าเป็นอัตราส่วนคงที่เสมอโดยจะเพิ่มหรือลดค่าลงไปเรื่อยๆ จนกระทั่งค่า  $V_o$  เป็น 0 หากค่า  $V_i$  ที่ป้อนเข้ามาทางอินพุตในช่วงเวลา  $T_1$  มีศักย์เป็นลบ และได้ค่าเวลา  $T_2$  แปรค่าตาม  $V_o$  และ  $V_i$  หาได้จากสูตร

$$T_2 = T_1 \left( \frac{V_i}{V_{ref}} \right)$$

$T_1$  มีค่า 83.33 มิลลิวินาที  $V_{ref}$  มีค่า 100 มิลลิโวลต์ จะได้ค่า

$$T_2 = \left( \frac{83.33ms}{100mV} \right) V_i$$

การแปลงสัญญาณอนาลอกเป็นสัญญาณดิจิทัลนั้นจะเกิดขึ้นในช่วงเวลา  $T_2$  วงจรนับจะเริ่มนับเมื่อเวลา  $T_2$  เริ่มขึ้น และหยุดนับเมื่อเวลา  $T_2$  หมดลง จำนวนคาบที่ได้จะเป็นเอาพุตหาได้จากสูตร

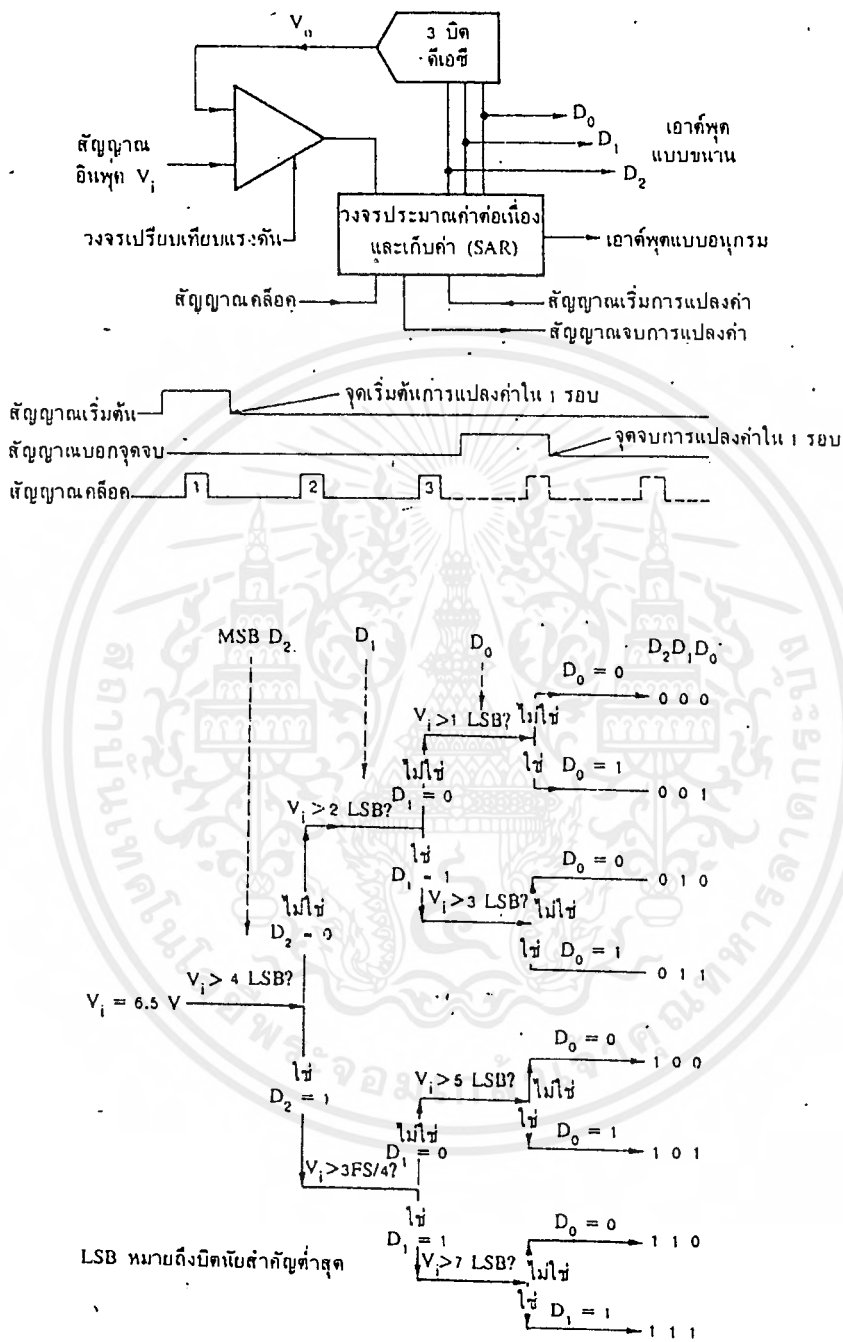
$$N_x = \frac{\text{จำนวนคาบที่นับได้ในช่วงเวลา } T_2 * \text{ช่วงเวลา } T_2}{\text{เวลา 1 วินาที}}$$

กำหนดให้  $N_x$  คือ จำนวนคาบที่นับได้ในช่วงเวลา  $T_2$

ช่วงเวลา  $T_z$  เป็นช่วงเวลาที่ต้องปรับค่าเริ่มต้นให้กับวงจรภายในเช่น มีคาพาซิเตอร์  $C_z$  ต่อขนานกับ  $C_{int}$  เพื่อแก้ไขข้อผิดพลาดของ  $C_{int}$  ในช่วงเวลา  $T_1$  และ  $T_2$  แรงดันใน  $C_z$  จะคอยช่วยปรับค่าแรงดันให้กับ  $C_{int}$  เพื่อให้ได้ค่าเริ่มต้นให้ถูกต้องในทุกกระบวนการแปลงค่าทำให้ผลลัพธ์ที่ได้มามีค่าความแม่นยำสูงขึ้น จากรูปที่ 2 แสดงให้เห็นว่า ใน 1 รอบของการแปลงค่าประกอบด้วยสัญญาณ Clock จำนวน 4000 คาบ ใช้เวลา 333 มิลลิวินาที ช่วงเวลา  $T_1$  ใช้ Clock จำนวน 1000 คาบ ช่วงเวลา  $T_2$  และ  $T_z$  รวมกันไม่เกิน 3000 คาบ  $T_2$  แปรค่าตาม  $V_i$  ถ้าหากว่า  $V_i$  เป็น 0 จำนวน Clock ในช่วงเวลา  $T_2$  จะสูงสุดในขณะที่ป้อน  $V_i$  เป็นค่าสูงสุด ( 200 มิลลิโวลต์ ) ได้จำนวน Clock ในช่วงเวลา  $T_2$  เท่ากับ 2000 คาบ จำนวน Clock ในช่วงเวลา  $T_z$  ลดลงเหลือ 1000 คาบ

Successive Approximation Analog To Digital Converter ( แบบประมาณค่าต่อเนื่อง ) แบบนี้จะประกอบด้วยวงจรดีเอซี วงจรเปรียบเทียบแรงดัน และวงจรรีจิสเตอร์ เก็บค่าที่ได้หลังจากการประมาณค่าอินพุตที่รับเข้ามา ( SAR = Successive Approximation Register ) โดยวงจรรีจิสเตอร์มีขาอินพุต 1 ขา และขาควบคุมอีก 3 ขา คือขาแรกเป็นค่าสัญญาณบอกจุดเริ่มกระบวนการแปลงค่า ขาที่ 2 เป็นขาเอาท์พุทบอกจุดจบกระบวนการแปลงค่า ขาที่ 3 เป็นอิน

พหุรับสัญญาณ Clock สำหรับควบคุมกระบวนการแปลงค่าในแต่ละรอบ ขาเอาต์พุตจะให้ สัญญาณดิจิทัลมีทั้งแบบอนุกรมและแบบขนาน ดังรูปที่ 3



รูปที่ 3 แสดงแผนผังและรูปคลื่นของวงจร ADC แบบประมาณค่าต่อเนื่อง

### การทำงานของวงจร

- การแปลงค่าในแต่ละรอบจะเริ่มขึ้นเมื่อวงจรได้รับสัญญาณเริ่มต้น วงจรรีจิสเตอร์ส่งค่าดิจิทัลที่ได้ประมาณค่าแล้วออกไปยังวงจรดีเอซี เพื่อทำการแปลงค่าเป็นสัญญาณอนาลอก  $V_o$  ส่งกลับมาเปรียบเทียบกับค่า  $V_i$  จากอินพุท ว่าค่าใดมากกว่ากัน เพื่อนำไปปรับค่าสัญญาณดิจิทัลแต่ละ Bit ให้กับรีจิสเตอร์ให้ถูกต้องตรงกับค่าที่ป้อนเข้ามาทางอินพุท การเปรียบเทียบเริ่มจากบิตสูงมาบิตต่ำเสมอ เมื่อครบทุกบิตวงจร SAR จะส่งสัญญาณสิ้นสุดกระบวนการออกไปที่ขาควบคุมและได้สัญญาณดิจิทัลเอาต์พุทที่สัมพันธ์กับค่า  $V_i$  ทางด้านอินพุท

หลักการประมาณค่าจะทำโดยวิธีการชั่งน้ำหนัก สมมติว่า ADC เป็นขนาด 3 บิตเทียบค่าตัวถ่วงน้ำหนัก เป็น 4 กก. 2 กก. และ 1 กก. ตามลำดับ สำหรับลอจิกจาก 111 ถึง 000 สมมติว่า  $V_i$  เป็น 6.5 โวลต์เทียบกับน้ำหนัก 6.5 กก. ซึ่งเป็นค่าที่ต้องการหา นำของที่ไม่ทราบค่านี้ขึ้นวางบนตาชั่งเอาตัวถ่วงขนาด 4 กก.มาถ่วงตาชั่งน้ำหนัก 6.5 กก.มีค่ามากกว่า 4 กก. จะต้องเซตบิตสูงสุดของ SAR เป็นลอจิก 1 โดยใช้สัญญาณ Clock ควบคุม 1 พัลส์

ลอจิกเอาต์พุทของวงจร SARจะเป็น 100 หลังจากนั้นหากเพิ่มตัวถ่วงที่มีขนาด 2 กก.เข้าไปจะได้น้ำหนักตัวถ่วงรวมเป็น 6 กก. เปรียบเทียบกับ 6.5 กก.ปรากฏว่าน้ำหนักที่ไม่ทราบค่ามากกว่าอีก วงจร SAR จะเซตต่อมาเป็นลอจิก 1 โดยใช้สัญญาณ Clock พัลส์ที่ 2 ทำให้เอาต์พุทของวงจร SAR เป็น 110 ครั้งหลังสุดนั้นทดลองเพิ่มน้ำหนักตัวถ่วงอีก 1 กก. เปรียบเทียบกับ 6.5 กก. ปรากฏว่าน้ำหนักที่ไม่ทราบค่าน้อยกว่า 7 กก. วงจร SAR จะเซตบิตต่ำสุดเป็นลอจิก 0 ด้วย Clock พัลส์ที่ 3 ได้ลอจิกเอาต์พุทเป็นลอจิก 110 ซึ่งเป็นค่าที่สัมพันธ์กับสัญญาณอนาลอกทางด้านอินพุท เวลาที่ใช้ในการแปลงค่าจะแปรผันตามจำนวนบิตและความถี่ของสัญญาณ Clock หาได้จากสูตร

$$T_c = T(n + 1)$$

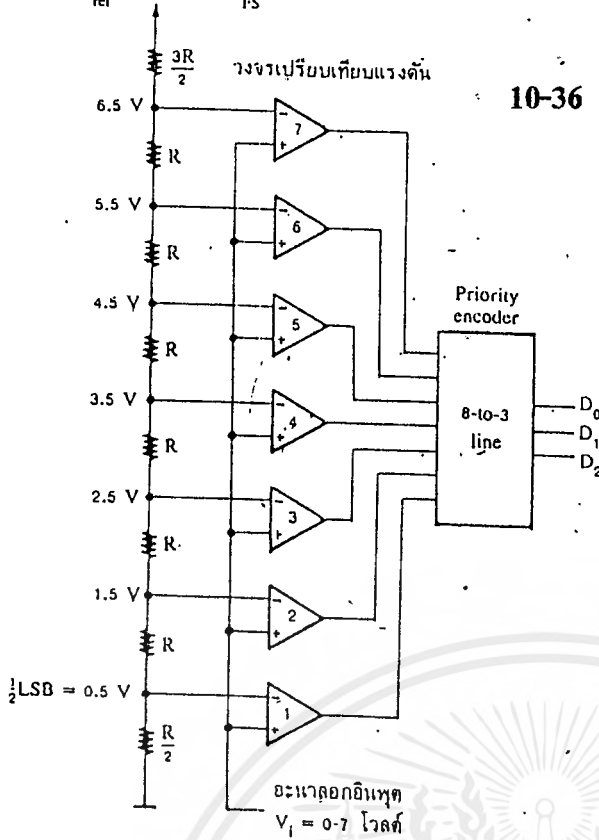
กำหนดให้.

$T_c$  คือค่าช่วงเวลาที่ใช้ในการแปลงค่าใน 1 รอบ

T คือค่าช่วงเวลา 1 คาบของสัญญาณ Clock

n คือค่าจำนวนบิตของวงจร

Flash Analog To Digital Convertor แบบนี้เป็นแบบที่มีความเร็วในการแปลงค่าสูงมาก ดังแสดงวงจรในรูปที่ 4 แรงดันอ้างอิงของวงจรเปรียบเทียบกับแรงดันจะถูกแบ่งค่าแรงดันด้วยตัวต้านทานเป็นขั้น ขั้นละ 1 โวลต์ เอาต์พุทของวงจรเปรียบเทียบกับแรงดันจะถูกต่อเป็นอินพุทของวงจรเอนโคเดอร์แบบจัดลำดับ 8 ออก 3 ซึ่งลอจิกที่แปลงได้ทางเอาต์พุทจะแปลค่าตามอนาลอกทางด้านอินพุท ดังแสดงในตารางที่ 2



อินพุต (v)	เอาต์พุต		
	D <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>
0-0.5	0	0	0
0.5-1.5	0	0	1
1.5-2.5	0	1	0
2.5-3.5	0	1	1
3.5-4.5	1	0	0
4.5-5.5	1	0	1
5.5-6.5	1	1	0
>6.5	1	1	1

รูปที่ 4 แสดงวงจร ADC แบบแฟลช และ ตารางที่ 2 แสดงความสัมพันธ์ อินพุตและเอาต์พุต ช่วงเวลาสำหรับการแปลงค่าจะเร็วมากน้อยเท่าไรขึ้นอยู่กับผลตอบสนองของวงจรเปรียบเทียบแรงดันและวงจรเอนโคเดอร์แต่ความเร็วจะสูงกว่า 2 แบบแรกที่กำลังมาแล้ว สามารถนำมาใช้กับสัญญาณภาพหรือสัญญาณเรดาร์ได้ จากรูปที่ 4 จะเห็นว่าจำนวนของวงจรเปรียบเทียบแรงดันเป็น 7 ตัว ถ้าหากต้องการเอาต์พุต 3 บิต หาได้จากสูตร

$$\text{จำนวนวงจรเปรียบเทียบแรงดัน} = 2^n - 1$$

เมื่อ n คือจำนวนบิต

ดังนั้นถ้าเอาต์พุตเท่ากับ 3 บิต จำนวนวงจรเปรียบเทียบแรงดันจะมีทั้งหมด 7 วงจร

การตอบสนองต่อความถี่ทางสัญญาณอินพุตที่แปรค่าไปไม่เกิน  $\pm \frac{1}{2}$  บิต ADC มีการตอบสนองต่อความถี่ของสัญญาณอินพุต  $V_i$  ที่มีการแปลงค่าเป็นคลื่นรูปไซน์ช่วงไม่เกิน  $\pm \frac{1}{2}$  บิต หาความถี่ได้ดังนี้

$$f_{max} = \frac{1}{2\pi (T_c) 2^n}$$

กำหนดให้

$f_{max}$  คือค่าความถี่สูงสุดที่ยอมรับได้ ( Hz )

$T_c$  คือช่วงเวลาในการแปลงสัญญาณ 1 รอบ

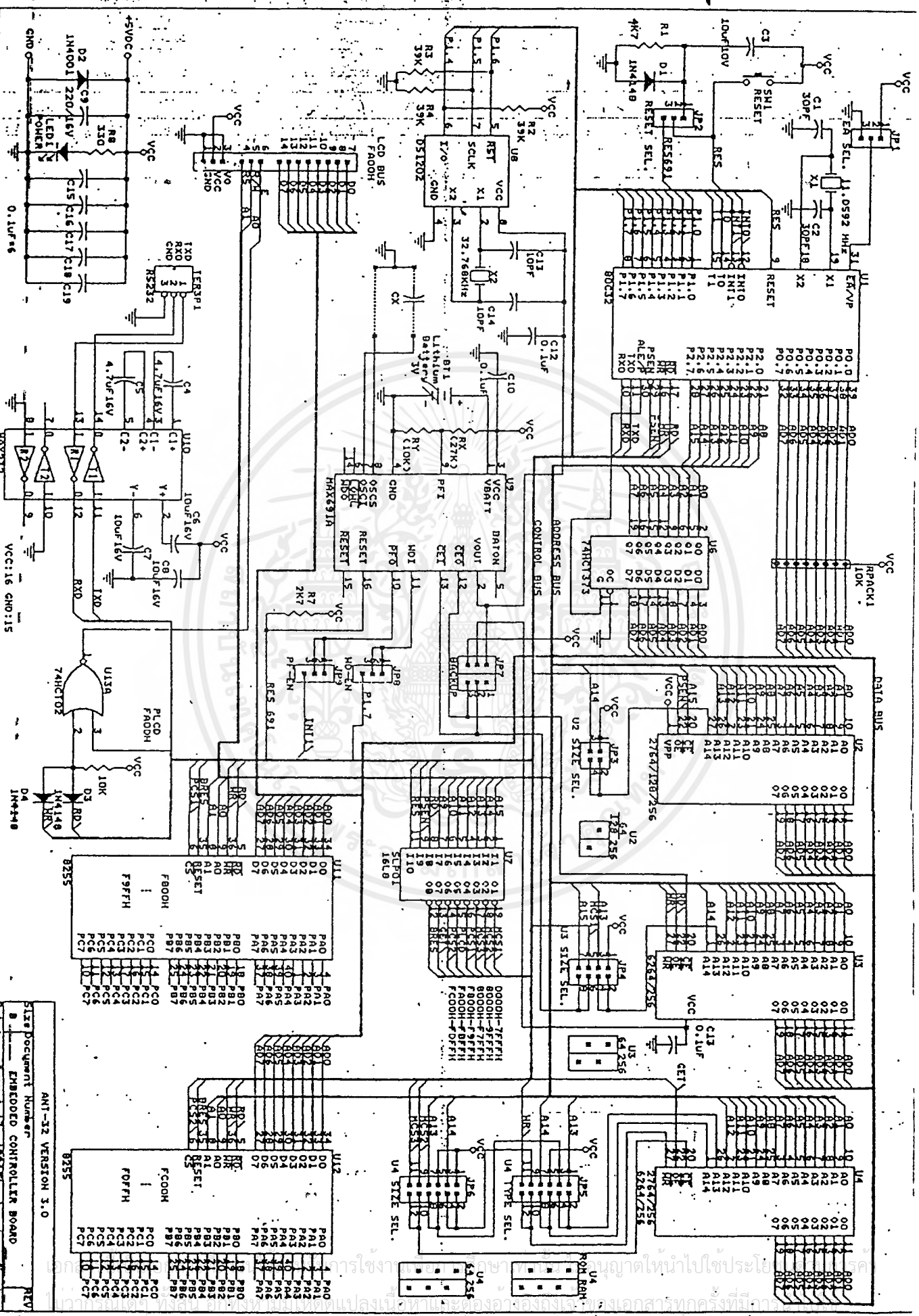
n คือจำนวนบิตของ ADC

## บทสรุป

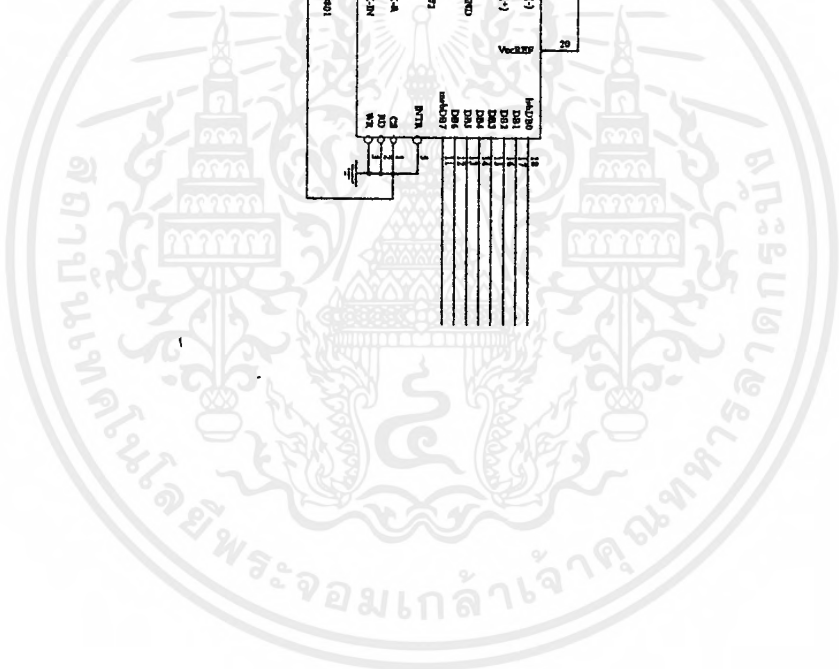
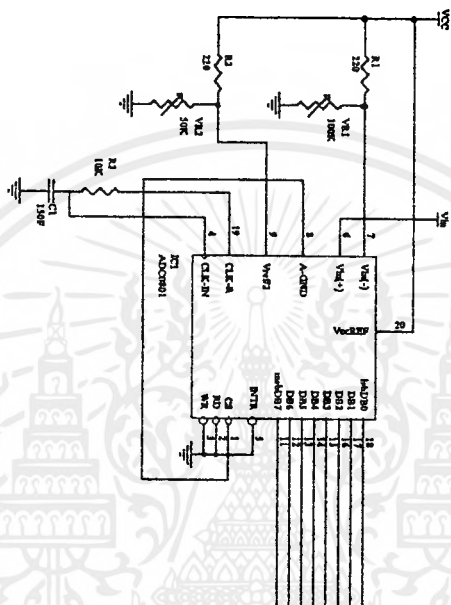
จากบทความที่กล่าวมาทั้งหมด ได้แสดงถึงกระบวนการต่างๆ ที่เกิดขึ้นของตัวแปลงสัญญาณ A/D ตั้งแต่การทำงาน การส่งข้อมูลการกำหนดค่าสถานะต่างๆของขา ความแน่นอนและค่าความละเอียดที่เกิดขึ้น ฯลฯ ดังนั้นเราจึงสรุปหลักการต่างๆ ที่อธิบายมาทั้งหมดแยกเป็นหัวข้อต่างๆดังนี้

1. ตัวแปลงสัญญาณ A/D จะแปลงสัญญาณอนาลอกอินพุท เป็นสัญญาณดิจิทัลเอาต์พุท
2. ตัวแปลงสัญญาณ A/D จะใช้งานอยู่ที่อินพุทตั้งแต่ 0-5 โวลท์

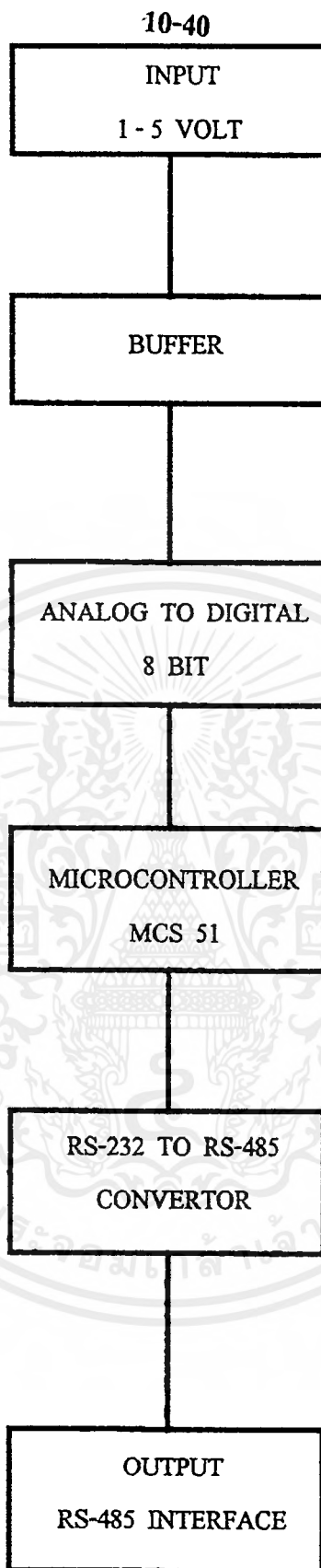




Size Document Number  
 B EMBEDDED CONTROLLER BOARD  
 Date: August 17, 1993 Rev: 1  
 ANT-32 VERSION 3.0  
 REV



Topic	
Name	
Section	
Date	
Page	7



**BLOCK DIAGRAM ANALOG INPUT UNIT**

## หน้าที่ บล็อกต่างๆ

บล็อกที่ 1 มีหน้าที่ เป็นอินพุท 1 - 5 VOLT ซึ่งเป็นแรงดันที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป และขบวนการควบคุมต่างๆ

บล็อกที่ 2 มีหน้าที่ เป็นตัวกันแรงดันขาเข้าในกรณีที่ไม่งตี่

บล็อกที่ 3 มีหน้าที่ เปลี่ยนสัญญาณอนาลอกที่แรงดัน 1 - 5 โวลต์ เป็นสัญญาณดิจิทัล 8 บิตโดยใช้ IC ADC 0801

บล็อกที่ 4 มีหน้าที่ เป็น Main Board ซึ่งจะรับข้อมูลทางดิจิทัลขนาด 8 Bit ทาง Internal bus แล้ว CPU จะทำการแปลงค่าข้อมูลขนาด 8 Bit ที่รับเข้ามาเป็นข้อมูลอนุกรมขนาด 1 Bit ส่งออกทาง RS-232 แบบทีละ Bit

บล็อกที่ 5 มีหน้าที่ เป็นการแปลงสัญญาณ RS 232 เป็น สัญญาณ RS 485

บล็อกที่ 6 มีหน้าที่ เป็น OUTPUT RS 485

## หน้าที่หลักของ Analog Input Unit

ภาค ANALOG INPUT UNIT เป็นส่วนหนึ่งในหลาย ๆ ส่วนของระบบ SMALL SCALE DCS โดยในส่วนของ ANALOG INPUT UNIT มีลักษณะการทำงานดังนี้

ANALOG INPUT UNIT การทำงานเริ่มจากการป้อนแรงดันอินพุต 1-5 โวลต์ ซึ่งแรงดันอินพุตดังกล่าวจะถูกแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัลโดย IC 0801 ซึ่งเป็น IC แปลงสัญญาณเป็นดิจิทัลขนาด 8 Bit เสร็จแล้วข้อมูลขนาด 8 Bit จะถูกส่งไปยัง Internal bus ของ Microcontroller หลังจากนั้น CPU จะทำการอ่านคำสั่งจาก EPROM ทำการแปลงข้อมูลขนาด 8 Bit ออกเป็นข้อมูล 1 Bit เพื่อส่งออกทาง PORT อนุกรม RS 232 แบบทีละ Bit

ข้อมูลที่ละ Bit ทาง RS 232 จะถูกแปลงโดยใช้ IC 75176 เป็นตัวแปลงสัญญาณทางค่าน RS 232 เป็นสัญญาณ RS 485 ซึ่งเป็นเอาต์พุตของ UNIT นี้

## การทดลอง ANALOG INPUT

### ชุดทดลอง

1. ชุด POWER SUPPLY ขนาด 1-5 V
2. ชุด CONTROLER ใช้ MCS 51 เป็นรับและแปลงค่า ให้ออกมาเป็น Digital 8 Bit
3. ชุดวงจร A/D ทำหน้าที่เปลี่ยน ANALOG ขนาด 1-5 V เป็น Digital 8 Bit
4. ชุดวงจร RS 485 INTERFACE ( 232 TO 485 )

### ขั้นตอนการทดลอง

1. ต่อวงจร A/D ตามวงจร พร้อมทั้งวัดค่า OUTPUT DIGITAL ของวงจร A/D จะได้ผลดังตารางข้างล่างนี้
2. นำวงจรมาต่อรวมกัน แล้วโดยการนำเอาส่วน OUTPUT ของ A/D 8 Bit ต่อเข้า INTERNAL BUS ของชุด CONTROLER
3. จาก OUTPUT ของชุด CONTROLER การ INTERFACE จะเป็น RS 232 ทำการแปลงเป็น RS 485 ตามวงจรดังรูป
4. นำชุด A/D , ชุด CONTROLER และส่วนของ RS 485 INTERFACE มาต่อรวมกันแล้วทำการป้อน INPUT ที่ค่าต่างๆดังนี้คือ 1.5 , 2.45 , 3 , 4.5 , 5 V ตามลำดับและบันทึกผลในตาราง โดยดูผล OUTPUT 485 INTERFACE จอ MONITER ของคอมพิวเตอร์

**ตารางผลการทดลองของ ANALOG INPUT**

แรงดัน INPUT (Vdc)	OUTPUT Digital (HEX)
1	33
2	66
3	99
4	CC
5	FF

**ตารางบันทึกผลการทดลองของวงจร Analog To Digital โดย IC 0801**

แรงดัน INPUT (Vdc)	OUTPUT จาก COMPUTER
1.5	1.48
2.45	2.44
3	3.02
4.5	4.51
5	4.998

**ตารางบันทึกผลการ ANALOG INPUT**

## ปัญหาที่เกิดขึ้น

การไม่คอยเสถียรภาพของค่าต่างๆ ในวงจร เช่น แรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ทำให้ต้องมีการปรับแต่งอยู่เสมอ และบางครั้งก็เกิดการผิดพลาดบ้าง แต่ก็ยังคงอยู่ในสภาพที่ยอมรับได้

ในส่วนของการควบคุมนั้น มีปัญหาในส่วนที่เราจะใช้ค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ในการควบคุมเป็นค่าเท่าใดในสภาวะปกติเพื่อให้การควบคุมอยู่ในสภาพที่ดีที่สุด ซึ่งทางผู้จัดทำอาศัยการทดลองแล้วเปลี่ยนไป เพื่อผล แต่การควบคุมสามารถตั้งค่าได้ เช่น ในส่วนของวงจร A/D ตามคุณสมบัติของ IC 0801 นั้นลักษณะของ INPUT ที่เข้ามามีค่าอยู่ในช่วง 0-5 Volt ทำการเปลี่ยนค่าเป็น 1-5 Volt โดยการให้แรงดัน 1 และ 2 Volt เข้าที่ขา 7 และ 9 ของ IC 0801 ซึ่งเมื่อนำมาประกอบรวมกันทั้งหมดต้องมีการปรับแต่งให้อยู่ในระดับ 1-5 Volt ซึ่งความไม่แน่นอนของค่าความต้านทานปรับค่าจะทำให้เกิดความยุ่งยาก

จะเห็นได้ว่าปัญหาส่วนใหญ่ที่เกิดขึ้นนั้น ส่วนใหญ่จะมาจากติดตั้งเชื่อมโยงการทำงานในแต่ละส่วนเข้าด้วยกัน ซึ่งเราต้องมีการเสียเวลาในการทดสอบและแก้ไขเพื่อให้การทำงานได้มีความถูกต้องมากขึ้น

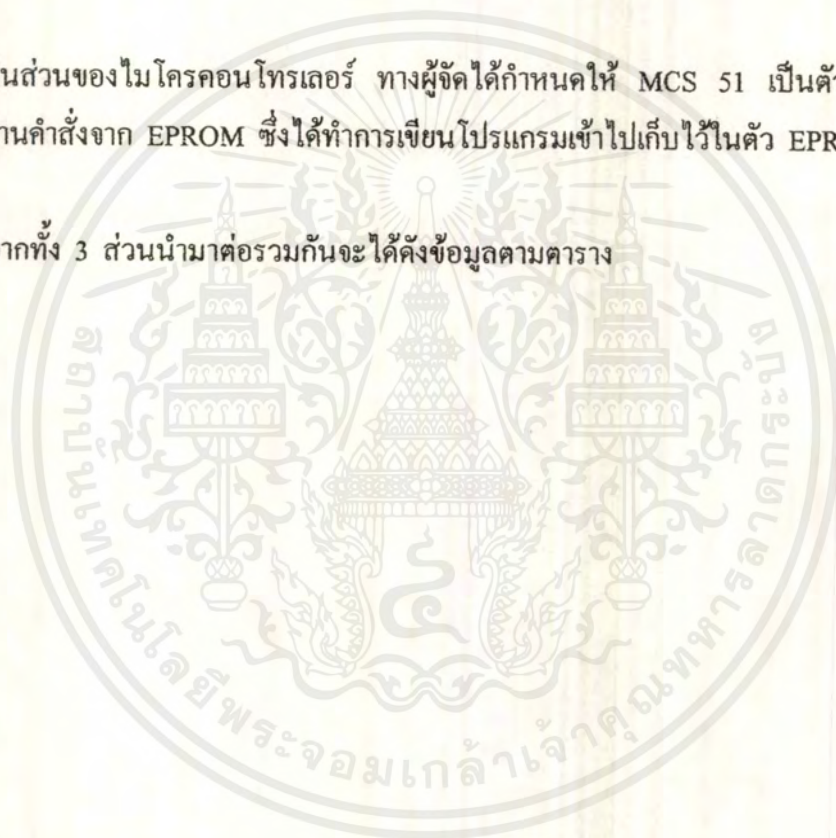
## สรุป

ส่วนของฮาร์ดแวร์ที่สร้างนั้นประกอบด้วย วงจรแปลงสัญญาณอนาลอกเป็นดิจิทัล ซึ่งมี การทำการเปลี่ยนแปลงวงจรเล็กน้อยคือ จาก 0-5 V เป็น 1-5 V ซึ่งเมื่อทำการแปลงวงจรแล้วได้ อินพุตเป็น 1.02 - 4.998 V ซึ่งได้จากการปรับค่า R

ในส่วนของ RS 485 INTERFACE ใช้ MAX 232 และ 75176 ซึ่งเป็น IC 232 INTERFACE และ 485 INTERFACE ตามลำดับ เนื่องจากเป็น IC สำเร็จรูปจึงไม่มีปัญหาใน ส่วนนี้

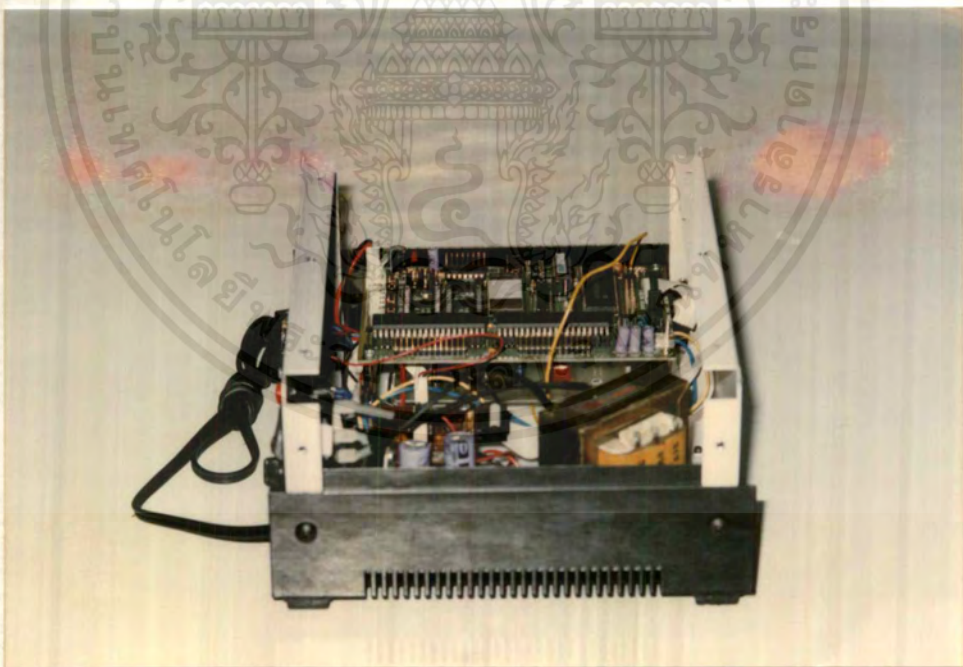
ในส่วนของไมโครคอนโทรลเลอร์ ทางผู้จัดได้กำหนดให้ MCS 51 เป็นตัวลำเรียงข้อมูล โดยการอ่านคำสั่งจาก EPROM ซึ่งได้ทำการเขียนโปรแกรมเข้าไปเก็บไว้ในตัว EPROM แล้ว

จากทั้ง 3 ส่วนนำมาต่อรวมกันจะได้คั้งข้อมูลตามตาราง



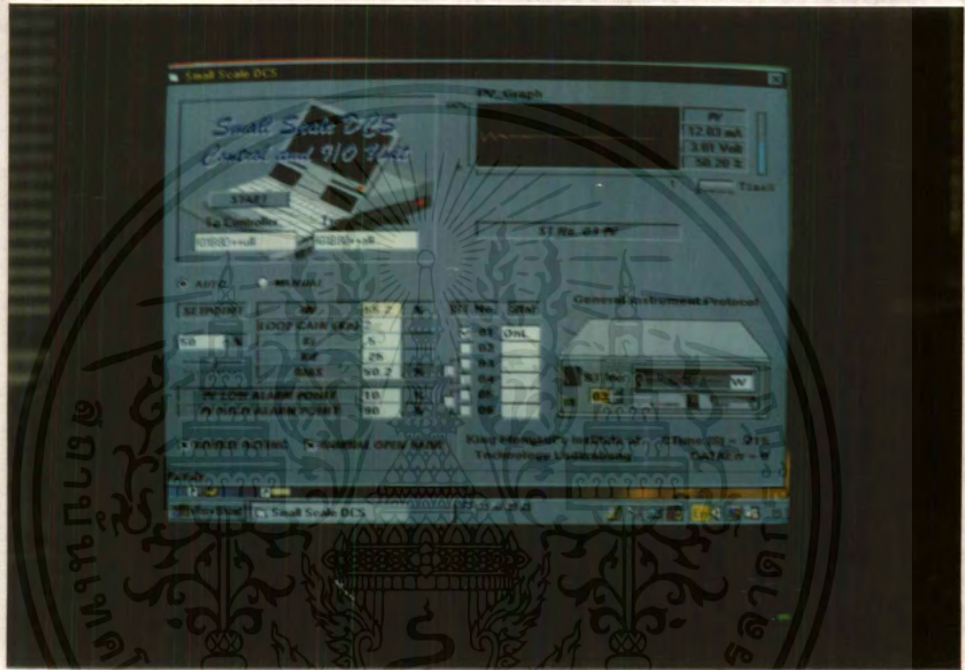


รูปแสดง UNIT 03 (ANALOG INPUT UNIT)



รูปแสดงการต่อวงจรภายในของ UNIT 03

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

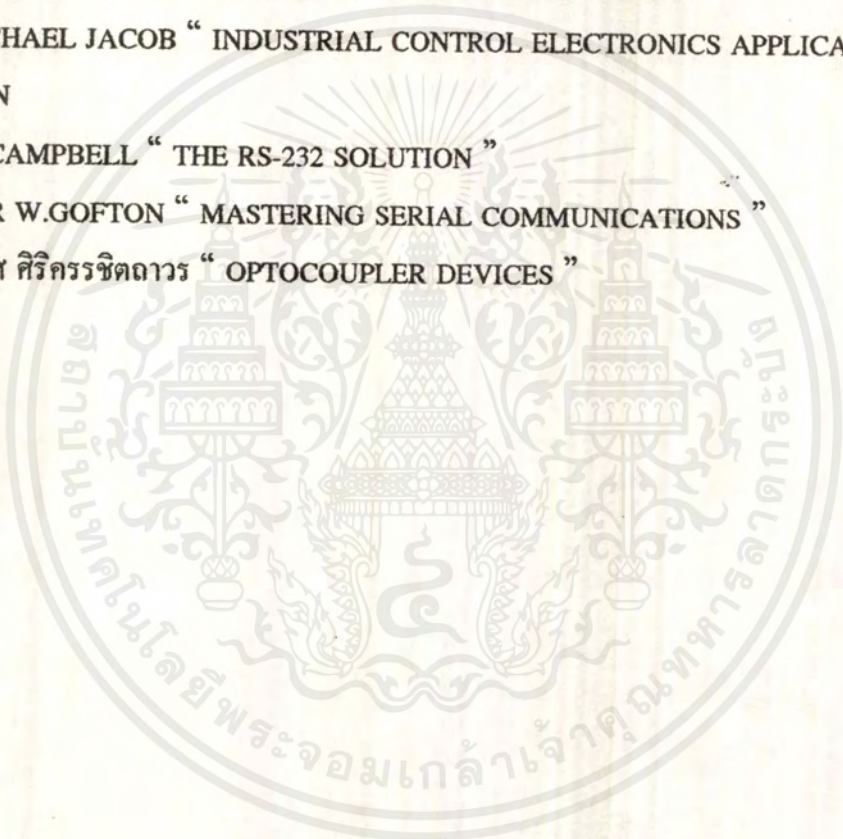


รูปแสดงหน้าจอของ ST.No. 03

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

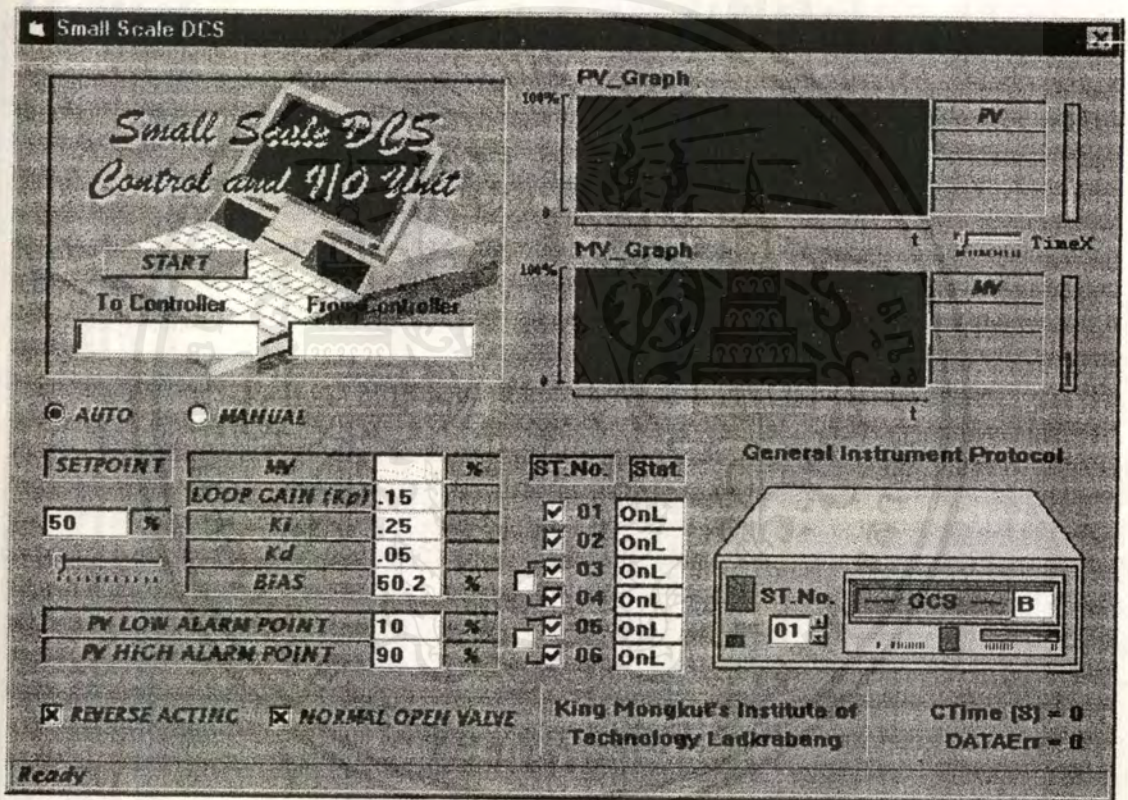
## บรรณานุกรม

- 1.YOKOGAWA “ DISTRIBUTED CONTROL SYSTEM ”
- 2.สุเจตน์ จันทรัมย์ “ SINGLE CHIP MICROCONTROLLER 8051 ”
- 3.รศ.พิพัฒน์ เลหาสงคราม “ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-48 MCS-51 ”
- 4.KATSUHIKO OGATA “ MODERN CONTROL ENGINEERING ” , PRENTICE-HALL INTERNATIONAL EDITIONS
- 5.CARLOS A.SMITH , ARMANDO B.CORRIPIO “ PRINCIPLES AND PRACTICE OF AUTOMATIC PROCESS CONTROL ” . JOHN WILLY & SONS
- 6.J.MICHAEL JACOB “ INDUSTRIAL CONTROL ELECTRONICS APPLICATIONS & DESIGN
- 7.JOE CAMPBELL “ THE RS-232 SOLUTION ”
- 8.PETER W.GOFTON “ MASTERING SERIAL COMMUNICATIONS ”
- 9.โอภาส ศิริธรรมชิตถาวร “ OPTOCOUPLER DEVICES ”



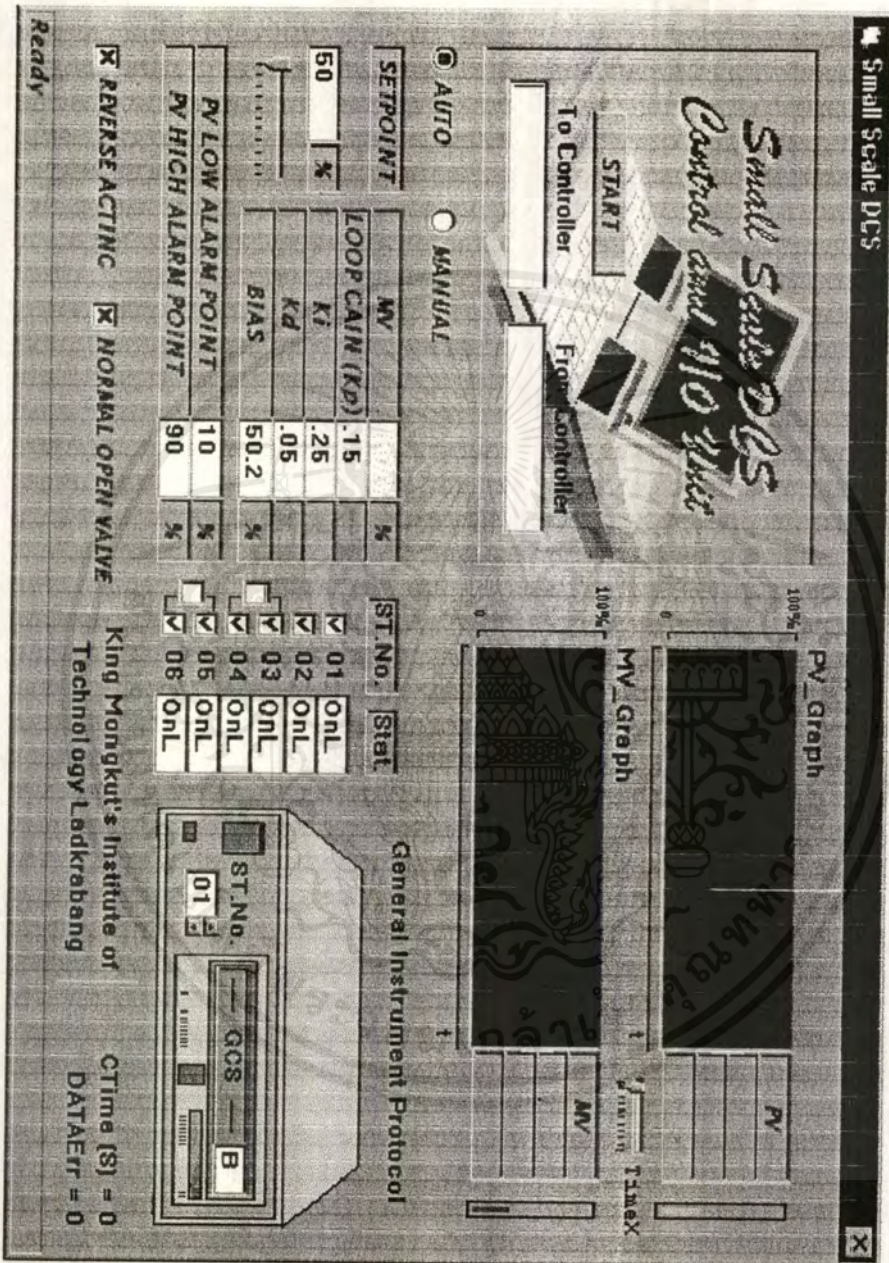
## ภาคผนวก

### ซอฟต์แวร์ลิสต์ของโปรแกรมที่ใช้ในระบบ



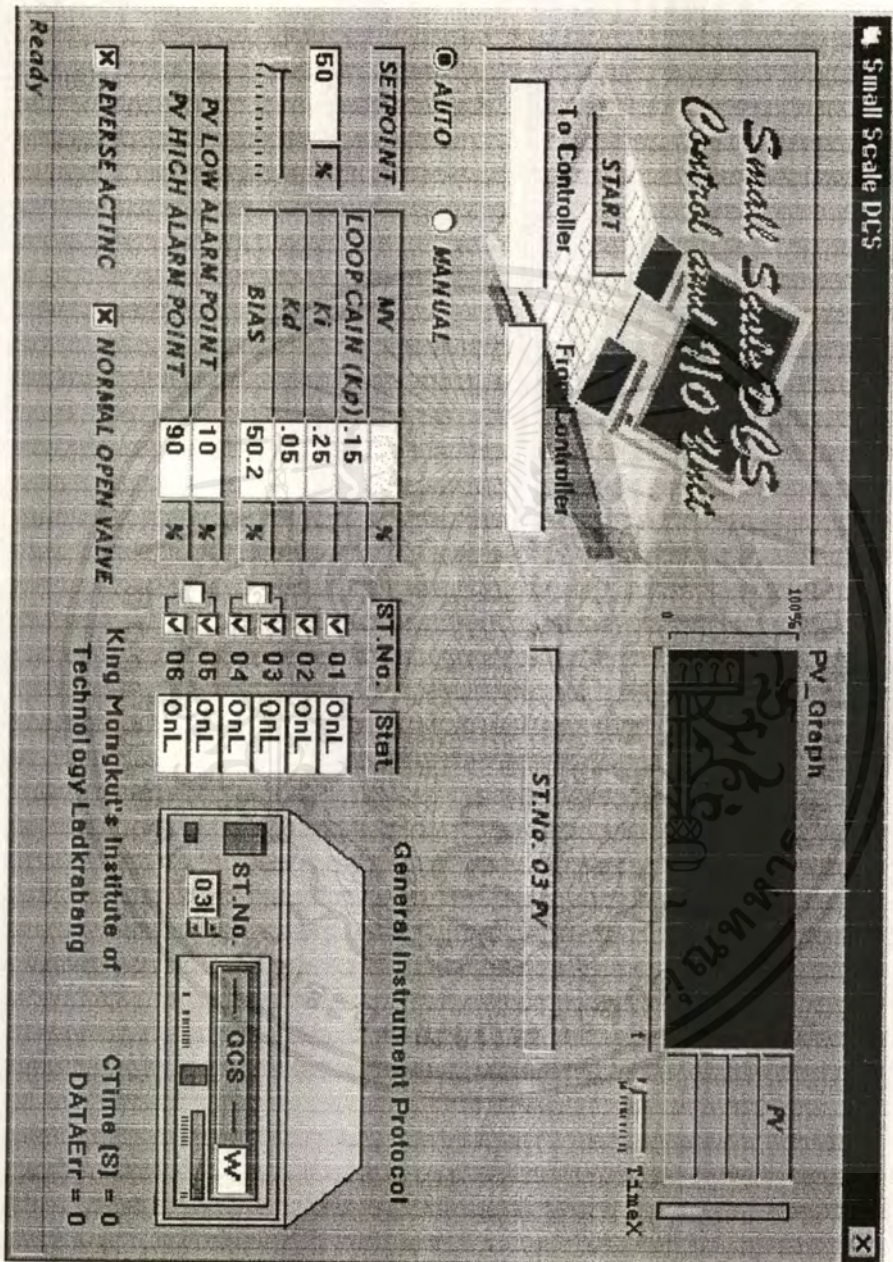
### ภาพแสดงโปรแกรมมอนิเตอร์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



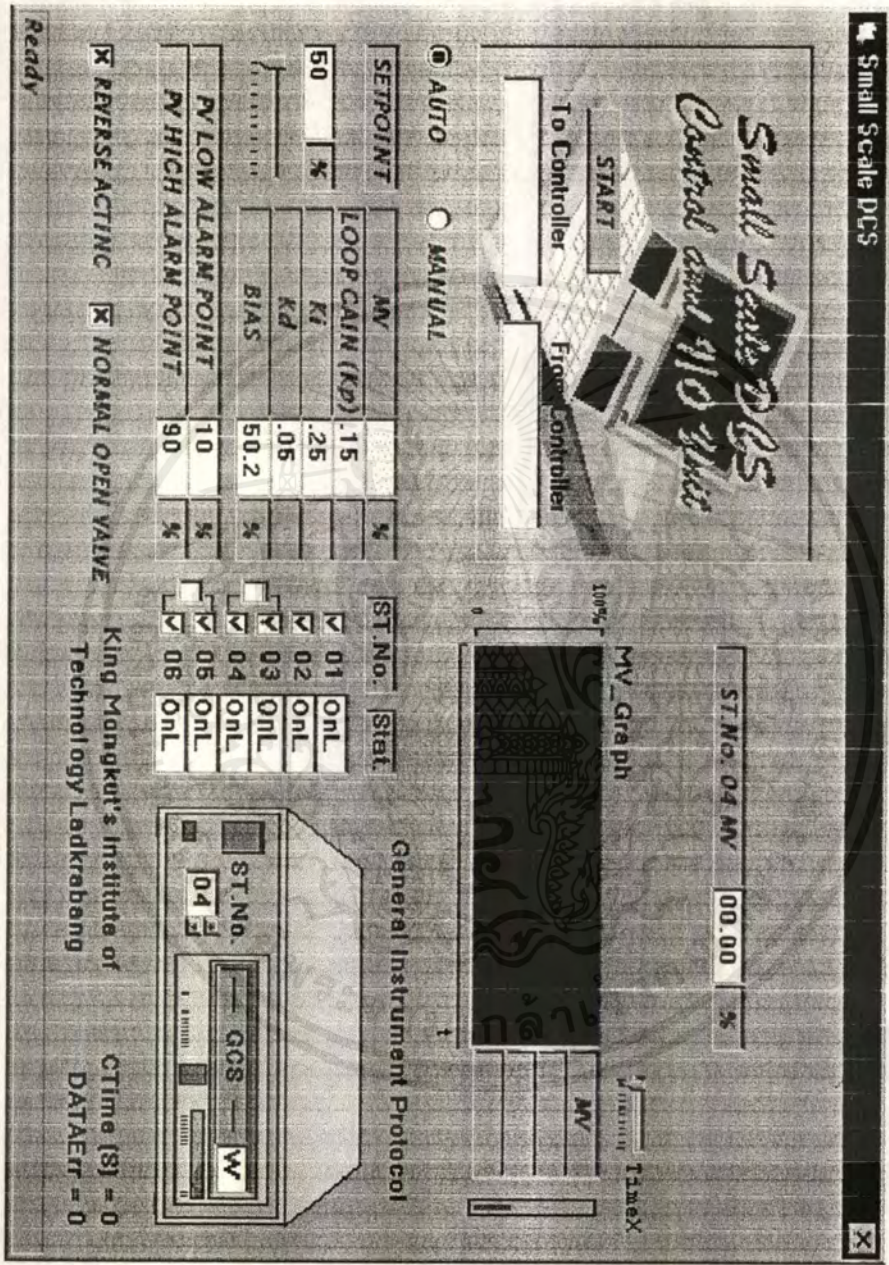
รูปที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



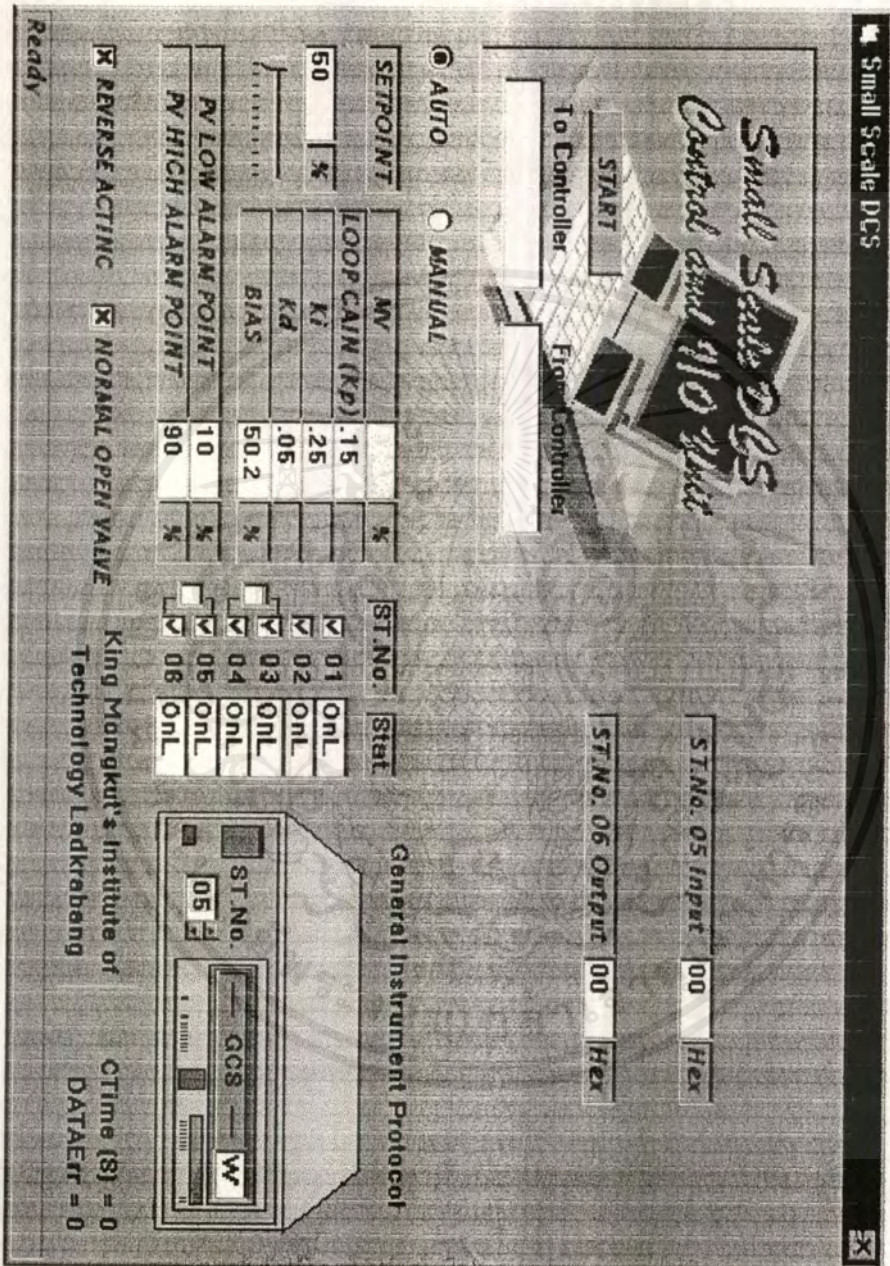
รูปที่ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับบริการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

# System Software CODE

## Visual Basic 4.00 (32bit)

VERSION 4.00

Begin VB.Form DCSForm1

AutoRedraw = -1 True  
BorderStyle = 1 Fixed Single  
Caption = "Small Scale DCS"  
ClientHeight = 6210  
ClientLeft = 1560  
ClientTop = 4275  
ClientWidth = 9240  
FillColor = &H0000FF00&  
FillStyle = 0 Solid

BeginProperty Font

name = "Lucida Handwriting"  
charset = 0  
weight = 700  
size = 8.25  
underline = 0 False  
italic = -1 True  
strikethrough = 0 False

EndProperty

ForeColor = &H00000000&  
Height = 6615  
Left = 1500  
LinkTopic = "Form1"  
LockControls = -1 True  
MaxButton = 0 False  
MinButton = 0 False  
ScaleHeight = 6210  
ScaleWidth = 9240  
Top = 3930  
Width = 9360

Begin VB.CheckBox Check8

Caption = "Check7"  
Height = 225  
Left = 4200  
TabIndex = 86  
Top = 4800

```

Width      = 255
End
Begin VB.CheckBox Check7
Caption     = "Check7"
Height     = 225
Left       = 4200
TabIndex   = 85
Top        = 4320
Width      = 255
End
Begin VB.CheckBox Check6
Caption     = "06"
BeginProperty Font
    name     = "MS SystemEx"
    charset  = 0
    weight   = 700
    size     = 7.5
    underline = 0 False
    italic    = 0 False
    strikethrough = 0 False
EndProperty
Height     = 255
Left       = 4440
TabIndex   = 79
Top        = 4920
Value      = 1 'Checked'
Width      = 615
End
Begin VB.CheckBox Check5
Caption     = "05"
BeginProperty Font
    name     = "MS SystemEx"
    charset  = 0
    weight   = 700
    size     = 7.5
    underline = 0 False
    italic    = 0 False
    strikethrough = 0 False
EndProperty
Height     = 255

```

```

Left      = 4440
TabIndex  = 78
Top       = 4680
Value     = 1 'Checked
Width     = 615

```

End

Begin VB.CheckBox Check4

```
Caption   = "04"
```

BeginProperty Font

```
name      = "MS SystemEx"
```

```
charset   = 0
```

```
weight    = 700
```

```
size      = 7.5
```

```
underline = 0 'False
```

```
italic    = 0 'False
```

```
strikethrough = 0 'False
```

EndProperty

```
Height    = 255
```

```
Left      = 4440
```

```
TabIndex  = 77
```

```
Top       = 4440
```

```
Value     = 1 'Checked
```

```
Width     = 615
```

End

Begin VB.CheckBox Check3

```
Caption   = "03"
```

BeginProperty Font

```
name      = "MS SystemEx"
```

```
charset   = 0
```

```
weight    = 700
```

```
size      = 7.5
```

```
underline = 0 'False
```

```
italic    = 0 'False
```

```
strikethrough = 0 'False
```

EndProperty

```
Height    = 255
```

```
Left      = 4440
```

```
TabIndex  = 76
```

```
Top       = 4200
```

```
Value     = 1 'Checked
```

Width = 615

End

Begin VB.CheckBox Check2

Caption = "02"

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Left = 4440

TabIndex = 75

Top = 3960

Value = 1 'Checked

Width = 615

End

Begin VB.CheckBox Check1

Caption = "01"

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Left = 4440

TabIndex = 74

Top = 3720

Value = 1 'Checked

Width = 615

End

Begin VB.TextBox Text4

Alignment = 1 'Right Justify

## BeginProperty Font

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

## EndProperty

```

Height    = 270
Left      = 8400
TabIndex  = 60
Text      = "W"
Top       = 4440
Width     = 375

```

## End

## Begin VB.VScrollBar VScroll1

```

Height    = 255
Left      = 6720
Max        = 1
Min        = 6
TabIndex  = 69
Top       = 4680
Value     = 1
Width     = 135

```

## End

## Begin VB.TextBox TxtStatus

## BeginProperty Font

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

## EndProperty

```

Height    = 270
Index     = 6
Left      = 5040
TabIndex  = 68

```

```

Text      = "OnL"
Top       = 4920
Width     = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox TxtStatus
```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strickthrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 270
Index     = 5
Left      = 5040
TabIndex  = 67
Text      = "OnL"
Top       = 4680
Width     = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox TxtStatus
```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strickthrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 270
Index     = 4
Left      = 5040
TabIndex  = 66
Text      = "OnL"
Top       = 4440
Width     = 615

```

```
End
```

Begin VB.TextBox TxtStatus

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 7.5  
 underline = 0 False  
 italic = 0 False  
 strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 270  
 Index = 3  
 Left = 5040  
 TabIndex = 65  
 Text = "OnL"  
 Top = 4200  
 Width = 615

End

Begin VB.TextBox TxtStatus

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 7.5  
 underline = 0 False  
 italic = 0 False  
 strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 270  
 Index = 2  
 Left = 5040  
 TabIndex = 64  
 Text = "OnL"  
 Top = 3960  
 Width = 615

End

Begin VB.PictureBox PicPV\_Graph

AutoRedraw = -1 True  
 BackColor = &H00000000&  
 FillColor = &H0000FF00&

```

FillStyle = 0 'Solid
BeginProperty Font
  name = "MS LineDraw"
  charset = 2
  weight = 700
  size = 8.25
  underline = 0 'False
  italic = 0 'False
  strikethrough = 0 'False
EndProperty
ForeColor = &H00000080&
Height = 1000
Left = 4680
ScaleHeight = 100
ScaleMode = 0 'User
ScaleWidth = 196
TabIndex = 17
Top = 360
Width = 3000
End
Begin VB.PictureBox PicMV_Graph
  AutoRedraw = -1 'True
  BackColor = &H00000000&
  FillColor = &H0000FF00&
  FillStyle = 0 'Solid
  BeginProperty Font
    name = "MS LineDraw"
    charset = 2
    weight = 700
    size = 8.25
    underline = 0 'False
    italic = 0 'False
    strikethrough = 0 'False
  EndProperty
  ForeColor = &H00000080&
  Height = 1000
  Left = 4680
  ScaleHeight = 647.26
  ScaleMode = 0 'User
  ScaleWidth = 1318.386

```

```

TabIndex = 19
Top = 1800
Width = 3000

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text3
```

```
Alignment = 1 'Right Justify
```

```
BeginProperty Font
```

```
name = "MS SystemEx"
```

```
charset = 0
```

```
weight = 700
```

```
size = 7.5
```

```
underline = 0 'False
```

```
italic = 0 'False
```

```
strikethrough = 0 'False
```

```
EndProperty
```

```
Height = 270
```

```
Left = 6360
```

```
TabIndex = 58
```

```
Text = "01"
```

```
Top = 4680
```

```
Width = 375
```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00SetPoint
```

```
BeginProperty Font
```

```
name = "MS SystemEx"
```

```
charset = 0
```

```
weight = 700
```

```
size = 7.5
```

```
underline = 0 'False
```

```
italic = 0 'False
```

```
strikethrough = 0 'False
```

```
EndProperty
```

```
Height = 270
```

```
Left = 240
```

```
TabIndex = 37
```

```
Text = "50"
```

```
Top = 3840
```

```
Width = 735
```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00MV
```

BackColor = &H00C0FFFF&

Enabled = 0 False

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

striketrough = 0 False

EndProperty

Height = 270

Left = 3000

TabIndex = 50

Top = 3360

Width = 615

End

Begin VB.TextBox Text00LowAlarm

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

striketrough = 0 False

EndProperty

Height = 270

Left = 3000

TabIndex = 42

Text = "10"

Top = 4680

Width = 615

End

Begin VB.TextBox Text00Kp

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

```

underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 270
Left      = 3000
TabIndex  = 36
Text      = ".15"
Top       = 3600
Width     = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00Ki
```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 270
Left      = 3000
TabIndex  = 39
Text      = ".25"
Top       = 3840
Width     = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00Kd
```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 270
Left      = 3000

```



```

TabIndex = 38
Text = ".05"
Top = 4080
Width = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00HighAlarm
```

```
BeginProperty Font
```

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height = 270
Left = 3000
TabIndex = 41
Text = "90"
Top = 4920
Width = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.TextBox Text00Bias
```

```
BeginProperty Font
```

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height = 270
Left = 3000
TabIndex = 40
Text = "50.2"
Top = 4320
Width = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.CommandButton CommandStart
```

Caption = "START"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 False

italic = -1 True

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Left = 720

TabIndex = 5

Top = 1680

Width = 1215

End

Begin VB.TextBox Text2

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

charset = 222

weight = 400

size = 8.25

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 315

Left = 2280

TabIndex = 4

Top = 2280

Width = 1575

End

Begin VB.TextBox Text1

Alignment = 1 Right Justify

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

charset = 222

weight = 400

size = 8.25

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 315

Left = 480

TabIndex = 1

Top = 2280

Width = 1575

End

Begin GaugeLib.Gauge GaugeMV

Height = 975

Left = 8790

TabIndex = 12

Top = 1830

Width = 135

\_Version = 65536

\_ExtentX = 238

\_ExtentY = 1720

\_StockProps = 73

ForeColor = 255

BackColor = -2147483644

InnerTop = 3

InnerLeft = 3

InnerRight = 3

InnerBottom = 3

Max = 255

Value = 80

Style = 1

NeedleWidth = 1

End

Begin GaugeLib.Gauge GaugePV

Height = 990

Left = 8790

TabIndex = 11

Top = 390

Width = 135

\_Version = 65536

\_ExtentX = 238

\_ExtentY = 1746

\_StockProps = 73

```

ForeColor = 16776960
BackColor = -2147483644
InnerTop = 3
InnerLeft = 3
InnerRight = 3
InnerBottom = 3
Max = 255
Value = 80
Style = 1
Autosize = -1 True
NeedleWidth = 1

```

End

Begin VB.TextBox TxtStatus

BeginProperty Font

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height = 270
Index = 1
Left = 5040
TabIndex = 63
Text = "OnL"
Top = 3720
Width = 615

```

End

Begin VB.TextBox N04txt

BeginProperty Font

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height    = 270
Left      = 6480
TabIndex  = 82
Text      = "00.00"
Top       = 720
Width     = 735

```

End

Begin VB.TextBox Text6

BeginProperty Font

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strickthrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height    = 270
Left      = 6960
TabIndex  = 89
Text      = "00"
Top       = 1680
Width     = 615

```

End

Begin VB.TextBox Text5

BeginProperty Font

```

name      = "MS SystemEx"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 7.5
underline = 0 False
italic    = 0 False
strickthrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height    = 270
Left      = 6960
TabIndex  = 88
Text      = "00"
Top       = 960
Width     = 615

```

End

Begin VB.Label Label39

Alignment = 2 'Center  
 BackStyle = 0 'Transparent  
 BorderStyle = 1 'Fixed Single  
 Caption = "Hex"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 8.25  
 underline = 0 'False  
 italic = -1 'True  
 strikethrough = 0 'False

EndProperty

Height = 255  
 Left = 7560  
 TabIndex = 93  
 Top = 1680  
 Width = 495

End

Begin VB.Label Label38

Alignment = 2 'Center  
 BackStyle = 0 'Transparent  
 BorderStyle = 1 'Fixed Single  
 Caption = "Hex"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 8.25  
 underline = 0 'False  
 italic = -1 'True  
 strikethrough = 0 'False

EndProperty

Height = 255  
 Left = 7560  
 TabIndex = 92  
 Top = 960  
 Width = 495

End

Begin VB.Label Label41

Alignment = 2 `Center  
 BackStyle = 0 `Transparent  
 BorderStyle = 1 `Fixed Single  
 Caption = "ST.No. 05 Input"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 8.25  
 underline = 0 `False  
 italic = -1 `True  
 strikethrough = 0 `False

EndProperty

Height = 255  
 Left = 5160  
 TabIndex = 91  
 Top = 960  
 Width = 1815

End

Begin VB.Label Label40

Alignment = 2 `Center  
 BackStyle = 0 `Transparent  
 BorderStyle = 1 `Fixed Single  
 Caption = "ST.No. 06 Output"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 8.25  
 underline = 0 `False  
 italic = -1 `True  
 strikethrough = 0 `False

EndProperty

Height = 255  
 Left = 5160  
 TabIndex = 90  
 Top = 1680  
 Width = 1815

End

Begin VB.Line Line18

X1 = 4320

X2 = 4440

Y1 = 5100

Y2 = 5100

End

Begin VB.Line Line17

X1 = 4320

X2 = 4440

Y1 = 4740

Y2 = 4740

End

Begin VB.Line Line16

X1 = 4320

X2 = 4320

Y1 = 5100

Y2 = 4740

End

Begin VB.Line Line15

X1 = 4320

X2 = 4440

Y1 = 4260

Y2 = 4260

End

Begin VB.Line Line12

X1 = 4320

X2 = 4320

Y1 = 4620

Y2 = 4260

End

Begin VB.Line Line11

X1 = 4320

X2 = 4440

Y1 = 4620

Y2 = 4620

End

Begin VB.Label Label37

Alignment = 2 Center

BackStyle = 0 Transparent

BorderStyle = 1 Fixed Single

Caption = "ST.No. 03 PV"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 8,25

underline = 0 False

italic = -1 True

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Left = 4680

TabIndex = 87

Top = 2160

Width = 3015

End

Begin VB.Label Label35

Alignment = 2 Center

BackStyle = 0 Transparent

BorderStyle = 1 Fixed Single

Caption = ""

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 False

italic = -1 True

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Left = 7200

TabIndex = 83

Top = 720

Width = 495

End

Begin VB.Line Line14

BorderColor = &H00C0C0C0&

X1 = 7200

X2 = 7200

Y1 = 5280

Y2 = 5880

End

Begin VB.Line Line13

BorderColor = &H00C0C0C0&

X1 = 4440

X2 = 4440

Y1 = 5280

Y2 = 5880

End

Begin VB.Label Label34

Caption = " Technology Ladkrabang"

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Index = 8

Left = 4560

TabIndex = 81

Top = 5640

Width = 2535

End

Begin VB.Label Label34

Caption = "King Mongkut's Institute of"

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

```

Height = 255
Index = 5
Left = 4560
TabIndex = 80
Top = 5400
Width = 2655

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label34
```

```
Caption = "General Instrument Protocol"
```

```
BeginProperty Font
```

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height = 255
Index = 2
Left = 6120
TabIndex = 62
Top = 3240
Width = 2775

```

```
End
```

```
Begin VB.Label cTime
```

```
Alignment = 1 Right Justify
```

```
Caption = "CTime (S) = 0"
```

```
BeginProperty Font
```

```

name = "MS SystemEx"
charset = 0
weight = 700
size = 7.5
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height = 255
Left = 7200
TabIndex = 73

```

Top = 5400

Width = 1815

End

Begin VB.Label Label34

Alignment = 2 Center

BackColor = &H00808080&

BorderStyle = 1 Fixed Single

Caption = "---- GCS ----"

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Index = 4

Left = 7080

TabIndex = 61

Top = 4440

Width = 1335

End

Begin VB.Label Label34

BorderStyle = 1 Fixed Single

Caption = "Stat."

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

strikethrough = 0 False

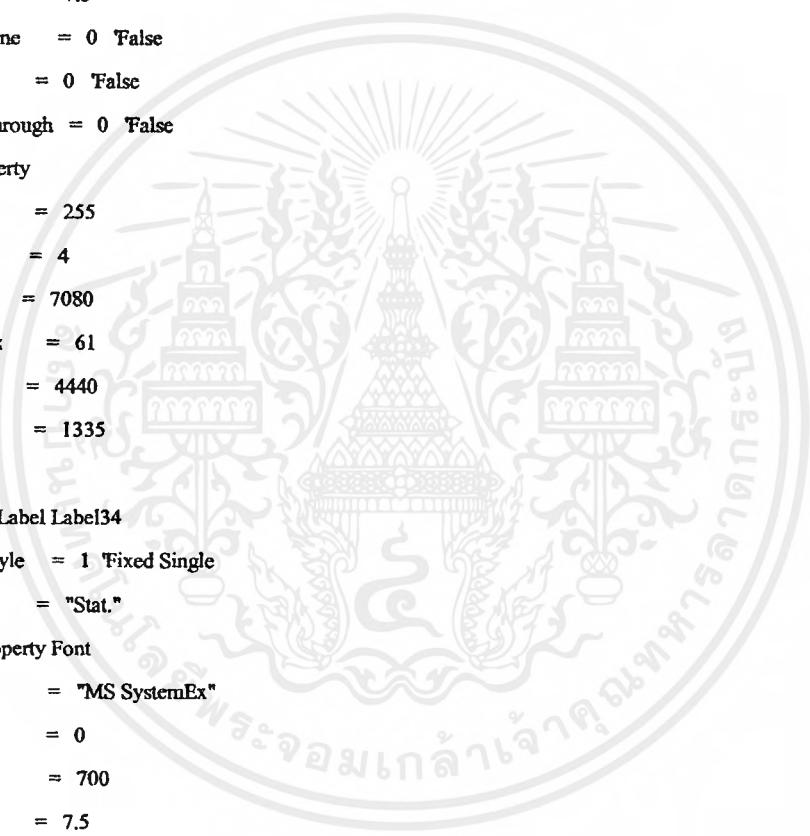
EndProperty

Height = 255

Index = 6

Left = 5160

TabIndex = 70



Top = 3360

Width = 495

End

Begin VB.Label Label34

BorderStyle = 1 Fixed Single

Caption = "ST.No."

BeginProperty Font

name = "MS SystemEx"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = 0 False

striketrough = 0 False

EndProperty

Height = 255

Index = 7

Left = 4320

TabIndex = 71

Top = 3360

Width = 735

End

Begin Threed.SSCheck NOv

Height = 375

Left = 2160

TabIndex = 72

Top = 5400

Width = 2175

\_Version = 65536

\_ExtentX = 3836

\_ExtentY = 661

\_StockProps = 78

Caption = "NORMAL OPEN VALVE"

BeginProperty Font {0BE35203-8F91-11CE-9DE3-00AA004BB851}

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 False

italic = -1 True

```

    strikethrough = 0 False
EndProperty
Value      = -1 True
End
Begin VB.Label Label34
    Alignment   = 2 Center
    BackStyle   = 0 Transparent
    Caption     = "ST.No."
    BeginProperty Font
        name     = "MS SystemEx"
        charset  = 0
        weight   = 700
        size     = 7.5
        underline = 0 False
        italic   = 0 False
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height     = 255
    Index      = 3
    Left       = 6240
    TabIndex   = 59
    Top        = 4440
    Width      = 735
End
Begin VB.Label Label34
    Caption     = "MV_Graph"
    BeginProperty Font
        name     = "MS SystemEx"
        charset  = 0
        weight   = 700
        size     = 7.5
        underline = 0 False
        italic   = 0 False
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height     = 255
    Index      = 1
    Left       = 4680
    TabIndex   = 57
    Top        = 1560

```

```

Width      = 1095

End

Begin VB.Label Label34
Caption    = "PV_Graph"
BeginProperty Font
    name     = "MS SystemEx"
    charset  = 0
    weight   = 700
    size     = 7.5
    underline = 0 'False
    italic    = 0 'False
    strikethrough = 0 'False
EndProperty
Height    = 255
Index     = 0
Left      = 4680
TabIndex  = 56
Top       = 120
Width     = 1095
End

Begin VB.Label ErrCount
Alignment  = 1 'Right Justify
Caption    = "DATAErr = 0"
BeginProperty Font
    name     = "MS SystemEx"
    charset  = 0
    weight   = 700
    size     = 7.5
    underline = 0 'False
    italic    = 0 'False
    strikethrough = 0 'False
EndProperty
Height    = 255
Left      = 7320
TabIndex  = 55
Top       = 5640
Width     = 1695
End

Begin VB.Label Label33
Caption    = "TimeX"

```

**BeginProperty Font**

```

name      = "Courier New"
charset   = 0
weight    = 400
size      = 8.25
underline = 0 False
italic    = 0 False
strikethrough = 0 False

```

**EndProperty**

```

Height    = 255
Left      = 8520
TabIndex  = 54
Top       = 1440
Width     = 615

```

**End****Begin ComctlLib.Slider SliderTimeX**

```

Height    = 255
Left      = 7800
TabIndex  = 53
Top       = 1440
Width     = 735
_Version  = 65536
_ExtentX  = 1296
_ExtentY  = 450
_StockProps = 64
Max       = 100
Min       = 1
SelectRange = -1 True
SelStart  = 10
SelLength = 30
TickFrequency = 10
Value     = 10

```

**End****Begin VB.Label Label32**

```

Alignment = 2 Center
BackStyle = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption   = ""

```

**BeginProperty Font**

```

name      = "Lucida Sans"

```

```

charset    = 0
weight     = 700
size       = 8.25
underline  = 0 False
italic     = -1 True
strikethrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height     = 255
Left       = 960
TabIndex   = 52
Top        = 3840
Width      = 375

```

End

Begin VB.Label Label31

```

Alignment  = 2 'Center
BackStyle  = 0 'Transparent
BorderStyle = 1 'Fixed Single
Caption    = ""

```

BeginProperty Font

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0
weight     = 700
size       = 8.25
underline  = 0 False
italic     = -1 True
strikethrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height     = 255
Left       = 3600
TabIndex   = 51
Top        = 3360
Width      = 495

```

End

Begin VB.Label Label30

```

Alignment  = 2 'Center
BorderStyle = 1 'Fixed Single
Caption    = "MV"

```

BeginProperty Font

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0

```

```
weight = 700
size = 8.25
underline = 0 False
italic = -1 True
striketrough = 0 False
```

EndProperty

```
Height = 255
Left = 1440
TabIndex = 49
Top = 3360
Width = 1575
```

End

Begin VB.Label Label29

```
Alignment = 2 Center
BackStyle = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption = "%"
```

BeginProperty Font

```
name = "Lucida Sans"
charset = 0
weight = 700
size = 8.25
underline = 0 False
italic = -1 True
striketrough = 0 False
```

EndProperty

```
Height = 255
Left = 3600
TabIndex = 48
Top = 4920
Width = 495
```

End

Begin VB.Label Label28

```
Alignment = 2 Center
BackStyle = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption = "%"
```

BeginProperty Font

```
name = "Lucida Sans"
charset = 0
```

```

weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 'False
italic    = -1 'True
strikethrough = 0 'False

```

EndProperty

```

Height    = 255
Left      = 3600
TabIndex  = 47
Top       = 4680
Width     = 495

```

End

Begin VB.Label Label27

```

Alignment = 2 'Center
BackStyle = 0 'Transparent
BorderStyle = 1 'Fixed Single
Caption    = ""

```

BeginProperty Font

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0
weight     = 700
size       = 8.25
underline  = 0 'False
italic     = -1 'True
strikethrough = 0 'False

```

EndProperty

```

Height    = 255
Left      = 3600
TabIndex  = 46
Top       = 4320
Width     = 495

```

End

Begin VB.Label Label26

```

Alignment = 2 'Center
BackStyle = 0 'Transparent
BorderStyle = 1 'Fixed Single

```

BeginProperty Font

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0
weight     = 700

```



```

size      = 8.25
underline = 0 False
italic    = -1 True
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 255
Left      = 3600
TabIndex  = 45
Top       = 4080
Width     = 495

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label25
```

```

Alignment = 2 Center
BackStyle  = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single

```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "Lucida Sans"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 False
italic    = -1 True
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 255
Left      = 3600
TabIndex  = 44
Top       = 3840
Width     = 495

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label24
```

```

Alignment = 2 Center
BackStyle  = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single

```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "Lucida Sans"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 False

```

```

        italic      = -1 True
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 3600
    TabIndex    = 43
    Top         = 3600
    Width       = 495
End

Begin VB.Label Label23
    Alignment    = 2 Center
    BackStyle    = 0 Transparent
    BorderStyle  = 1 Fixed Single
    Caption      = "PV LOW ALARM POINT"
    BeginProperty Font
        name      = "Lucida Sans"
        charset   = 0
        weight    = 700
        size      = 8.25
        underline = 0 False
        italic    = -1 True
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 240
    TabIndex    = 33
    Top         = 4680
    Width       = 2775
End

Begin VB.Label Label22
    Alignment    = 2 Center
    BackStyle    = 0 Transparent
    BorderStyle  = 1 Fixed Single
    Caption      = "PV HIGH ALARM POINT"
    BeginProperty Font
        name      = "Lucida Sans"
        charset   = 0
        weight    = 700
        size      = 8.25
        underline = 0 False

```

```

italic      = -1 True
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height     = 255
Left       = 240
TabIndex   = 34
Top        = 4920
Width      = 2775

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label18
```

```

Alignment  = 2 Center
BackStyle  = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption    = "LOOP GAIN (Kp)"

```

```
BeginProperty Font
```

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0
weight     = 700
size       = 8.25
underline  = 0 False
italic     = -1 True
strikethrough = 0 False

```

```
EndProperty
```

```

Height     = 255
Left       = 1440
TabIndex   = 27
Top        = 3600
Width      = 1575

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label19
```

```

Alignment  = 2 Center
BackStyle  = 0 Transparent
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption    = "Ki"

```

```
BeginProperty Font
```

```

name       = "Lucida Sans"
charset    = 0
weight     = 700
size       = 8.25
underline  = 0 False

```

```

        italic      = -1 True
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 1440
    TabIndex    = 28
    Top         = 3840
    Width       = 1575
End
Begin VB.Label Label20
    Alignment    = 2 Center
    BackStyle    = 0 Transparent
    BorderStyle  = 1 Fixed Single
    Caption      = "Kd"
    BeginProperty Font
        name      = "Lucida Sans"
        charset   = 0
        weight    = 700
        size      = 8.25
        underline = 0 False
        italic    = -1 True
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 1440
    TabIndex    = 29
    Top         = 4080
    Width       = 1575
End
Begin Threed.SSCheck SSChk00Rev
    Height      = 375
    Left        = 240
    TabIndex    = 35
    Top         = 5400
    Width       = 2175
    _Version    = 65536
    _ExtentX    = 3836
    _ExtentY    = 661
    _StockProps = 78
    Caption     = "REVERSE ACTING"

```

BeginProperty Font {0BE35203-8F91-11CE-9DE3-00AA004BB851}

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 7.5  
 underline = 0 False  
 italic = -1 True  
 strikethrough = 0 False

EndProperty

Value = -1 True

End

Begin Threed.SSOOption SSOpt00Manual

Height = 375  
 Left = 1440  
 TabIndex = 32  
 Top = 2880  
 Width = 1095  
 \_Version = 65536  
 \_ExtentX = 1931  
 \_ExtentY = 661  
 \_StockProps = 78  
 Caption = "MANUAL"

BeginProperty Font {0BE35203-8F91-11CE-9DE3-00AA004BB851}

name = "Lucida Sans"  
 charset = 0  
 weight = 700  
 size = 7.5  
 underline = 0 False  
 italic = -1 True  
 strikethrough = 0 False

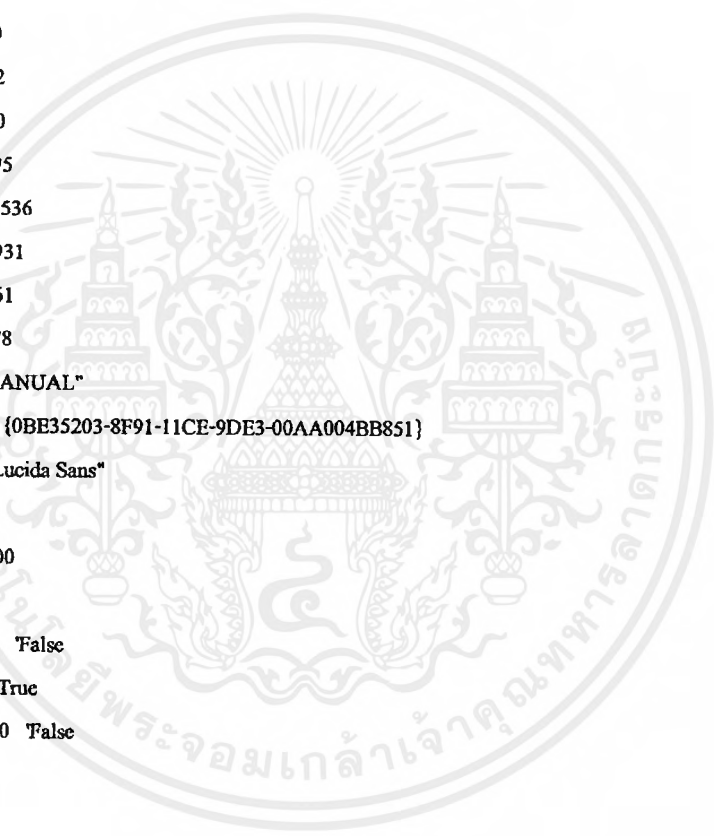
EndProperty

Font3D = 1

End

Begin Threed.SSOOption SSOpt00Auto

Height = 375  
 Left = 240  
 TabIndex = 31  
 Top = 2880  
 Width = 855  
 \_Version = 65536



\_ExtentX = 1508

\_ExtentY = 661

\_StockProps = 78

Caption = "AUTO"

BeginProperty Font {0BE35203-8F91-11CE-9DE3-00AA004BB851}

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 7.5

underline = 0 'False

italic = -1 'True

strikethrough = 0 'False

EndProperty

Value = -1 'True

Font3D = 1

End

Begin VB.Label Label21

Alignment = 2 'Center

BackStyle = 0 'Transparent

BorderStyle = 1 'Fixed Single

Caption = "BIAS"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 'False

italic = -1 'True

strikethrough = 0 'False

EndProperty

Height = 255

Left = 1440

TabIndex = 30

Top = 4320

Width = 1575

End

Begin ComctlLib.Slider Slider00SetPoint

Height = 270

Left = 240

TabIndex = 26

```

Top      = 4200
Width    = 1095
_Version = 65536
_ExtentX = 1931
_ExtentY = 476
_StockProps = 64
Max      = 100
TickFrequency = 10

```

```
End
```

```
Begin VB.Line Line10
```

```

X1      = 4680
X2      = 4680
Y1      = 2880
Y2      = 2820

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label7
```

```

Alignment = 2 'Center
BorderStyle = 1 'Fixed Single
Caption = "MV"

```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "Lucida Sans"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 'False
italic    = -1 'True
strikethrough = 0 'False

```

```
EndProperty
```

```

Height = 255
Left = 7680
TabIndex = 13
Top = 1800
Width = 975

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label9
```

```

Alignment = 1 'Right Justify
BorderStyle = 1 'Fixed Single

```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS Sans Serif"
charset   = 222

```

```

weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 'False'
italic    = 0 'False'
strikethrough = 0 'False'
EndProperty
Height    = 255
Left      = 7680
TabIndex = 15
Top       = 2040
Width     = 975
End

```

```
Begin VB.Label Label8
```

```

Alignment = 1 'Right Justify'
BorderStyle = 1 'Fixed Single'

```

```
BeginProperty Font
```

```

name      = "MS Sans Serif"
charset   = 222
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 'False'
italic    = 0 'False'
strikethrough = 0 'False'

```

```
EndProperty
```

```

Height    = 255
Left      = 7680
TabIndex  = 14
Top       = 2280
Width     = 975

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label17
```

```

Alignment = 2 'Center'
BackStyle = 0 'Transparent'
Caption   = ""

```

```
BeginProperty Font
```

```

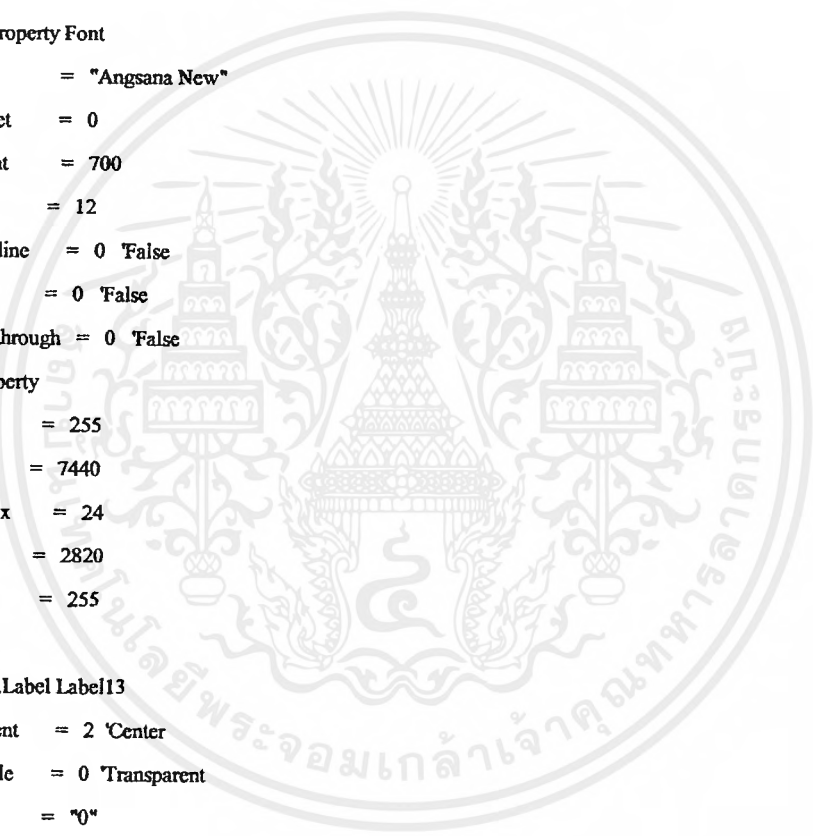
name      = "Angsana New"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 12
underline = 0 'False'

```

```

        italic      = 0 'False'
        strikethrough = 0 'False'
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 7440
    TabIndex    = 25
    Top         = 1365
    Width       = 255
End
Begin VB.Label Label15
    Alignment    = 2 'Center'
    BackStyle    = 0 'Transparent'
    Caption      = "t"
    BeginProperty Font
        name      = "Angsana New"
        charset   = 0
        weight    = 700
        size      = 12
        underline = 0 'False'
        italic    = 0 'False'
        strikethrough = 0 'False'
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 7440
    TabIndex    = 24
    Top         = 2820
    Width       = 255
End
Begin VB.Label Label13
    Alignment    = 2 'Center'
    BackStyle    = 0 'Transparent'
    Caption      = "0"
    BeginProperty Font
        name      = "Angsana New"
        charset   = 0
        weight    = 700
        size      = 9.75
        underline = 0 'False'
        italic    = 0 'False'
        strikethrough = 0 'False'

```



```

EndProperty
Height      = 255
Left       = 4320
TabIndex   = 23
Top        = 2610
Width      = 255

```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label12
```

```

Alignment   = 2 'Center
BackStyle   = 0 'Transparent
Caption     = "100%"

```

```
BeginProperty Font
```

```

name       = "Angsana New"
charset    = 0
weight     = 700
size       = 9.75
underline  = 0 'False
italic     = 0 'False
strike     = 0 'False

```

```
EndProperty
```

```

Height     = 255
Left       = 4080
TabIndex   = 22
Top        = 1680
Width      = 615

```

```
End
```

```
Begin VB.Line Line9
```

```

X1         = 4560
X2         = 4620
Y1         = 1800
Y2         = 1800

```

```
End
```

```
Begin VB.Line Line8
```

```

X1         = 4560
X2         = 4620
Y1         = 2760
Y2         = 2760

```

```
End
```

```
Begin VB.Line Line3
```

```
X1         = 4560
```

```
X2 = 4560
Y1 = 1800
Y2 = 2760
```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label16
```

```
Alignment = 2 Center
BackStyle = 0 Transparent
Caption = "0"
```

```
BeginProperty Font
```

```
name = "Angsana New"
charset = 0
weight = 700
size = 9.75
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False
```

```
EndProperty
```

```
Height = 255
Left = 4320
TabIndex = 21
Top = 1200
Width = 255
```

```
End
```

```
Begin VB.Label Label14
```

```
Alignment = 2 Center
BackStyle = 0 Transparent
Caption = "100%"
```

```
BeginProperty Font
```

```
name = "Angsana New"
charset = 0
weight = 700
size = 9.75
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False
```

```
EndProperty
```

```
Height = 255
Left = 4080
TabIndex = 20
Top = 240
```

```

Width      = 615
End
Begin VB.Line Line7
X1         = 4680
X2         = 4680
Y1         = 1435
Y2         = 1365
End
Begin VB.Line Line6
X1         = 4560
X2         = 4620
Y1         = 360
Y2         = 360
End
Begin VB.Line Line5
X1         = 4560
X2         = 4620
Y1         = 1320
Y2         = 1320
End
Begin VB.Label Label6
Alignment  = 2 'Center
BorderStyle = 1 Fixed Single
Caption    = "PV"
BeginProperty Font
name      = "Lucida Sans"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 False
italic    = -1 True
striktrough = 0 False
EndProperty
Height    = 255
Left      = 7680
TabIndex  = 10
Top       = 360
Width     = 975
End
Begin VB.Label Label3

```

Alignment = 1 'Right Justify

BorderStyle = 1 'Fixed Single

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

charset = 222

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 'False

italic = 0 'False

striketrough = 0 'False

EndProperty

Height = 255

Left = 7680

TabIndex = 8

Top = 600

Width = 975

End

Begin VB.Label Label5

Alignment = 1 'Right Justify

BorderStyle = 1 'Fixed Single

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

charset = 222

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 'False

italic = 0 'False

striketrough = 0 'False

EndProperty

Height = 255

Left = 7680

TabIndex = 9

Top = 840

Width = 975

End

Begin VB.Label Label4

Alignment = 1 'Right Justify

BorderStyle = 1 'Fixed Single

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

```

charset = 222
weight = 700
size = 8.25
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False
EndProperty
Height = 255
Left = 7680
TabIndex = 7
Top = 1080
Width = 975

```

End

Begin VB.Label Label10

```

Alignment = 1 Right Justify
BorderStyle = 1 Fixed Single

```

BeginProperty Font

```

name = "MS Sans Serif"
charset = 222
weight = 700
size = 8.25
underline = 0 False
italic = 0 False
strikethrough = 0 False

```

EndProperty

```

Height = 255
Left = 7680
TabIndex = 16
Top = 2520
Width = 975

```

End

Begin VB.Line Line4

```

X1 = 4680
X2 = 7680
Y1 = 2880
Y2 = 2880

```

End

Begin VB.Line Line2

```

X1 = 4680
X2 = 7680

```

Y1 = 1440

Y2 = 1440

End

Begin VB.Line Line1

X1 = 4560

X2 = 4560

Y1 = 360

Y2 = 1320

End

Begin VB.Label Label11

Alignment = 2 'Center

AutoSize = -1 'True

BackStyle = 0 'Transparent

BorderStyle = 1 'Fixed Single

Caption = "SETPOINT"

BeginProperty Font

name = "Lucida Sans"

charset = 0

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 'False

italic = -1 'True

strikethrough = 0 'False

EndProperty

Height = 270

Left = 240

TabIndex = 18

Top = 3360

Width = 1095

End

Begin VB.Label Label2

Alignment = 2 'Center

BackStyle = 0 'Transparent

Caption = "To Controller "

BeginProperty Font

name = "MS Sans Serif"

charset = 222

weight = 700

size = 8.25

underline = 0 'False

```

        italic      = 0 False
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 480
    TabIndex    = 3
    Top         = 2040
    Width       = 1575
End
Begin VB.Label Label1
    Alignment    = 2 'Center
    BackStyle    = 0 'Transparent
    Caption      = "From Controller"
    BeginProperty Font
        name      = "MS Sans Serif"
        charset   = 222
        weight    = 700
        size      = 8.25
        underline = 0 False
        italic    = 0 False
        strikethrough = 0 False
    EndProperty
    Height      = 255
    Left        = 2280
    TabIndex    = 2
    Top         = 2040
    Width       = 1575
End
Begin ComctlLib.StatusBar StatusBar1
    Align       = 2 'Align Bottom
    Height      = 270
    Left        = 0
    TabIndex    = 0
    Top         = 5940
    Width       = 9240
    _Version    = 65536
    _ExtentX    = 16298
    _ExtentY    = 476
    _StockProps = 68
    BeginProperty Font {0BE35203-8F91-11CE-9DE3-00AA004BB851}

```

```

name      = "Lucida Sans"
charset   = 0
weight    = 700
size      = 8.25
underline = 0 False
italic    = -1 True
strikethrough = 0 False
EndProperty
AlignSet  = -1 True
MouseIcon = "DCSV6Form1.frx":0000
Style     = 1
SimpleText = "Ready"
il        = "DCSV6Form1.frx":0452

```

End

Begin MSCommLib.MSComm MSComm2

```

Left      = 240
Top       = 240
_Version  = 65536
_ExtentX = 847
_ExtentY = 847
_StockProps = 0
CDTimeout = 0
CommPort  = 2
CTSTimeout = 0
DSRTimeout = 0
DTREnable = 0 False
Handshaking = 0
InBufferSize = 128
InputLen  = 0
Interval  = 1000
NullDiscard = 0 False
OutBufferSize = 128
ParityReplace = "?"
RThreshold = 0
RTSEnable = 0 False
Settings  = "9600,n,8,1"
SThreshold = 0

```

End

Begin VB.OLE OLE1

```
BackStyle = 0 Transparent
```

```

.BorderStyle = 0 'None
.Class      = "MSWordArt.2"
.Enabled    = 0 'False
.Height     = 1575
.Left       = 600
.OleObjectBlob = "DCSV6Form1.frx":051F
.SizeMode   = 1 'Stretch
.TabIndex   = 6
.Top        = 120
.Width      = 3135

```

End

Begin VB.Image Image1

```

.BorderStyle = 1 'Fixed Single
.Height      = 2535
.Left        = 240
.Picture     = "DCSV6Form1.frx":7D37
.Stretch     = -1 'True
.Top         = 240
.Width       = 3855

```

End

Begin VB.Label Label36

```

.Alignment   = 2 'Center
.BackStyle   = 0 'Transparent
.BorderStyle = 1 'Fixed Single
.Caption     = "ST.No. 04 MV"

```

BeginProperty Font

```

.name        = "Lucida Sans"
.charset     = 0
.weight      = 700
.size        = 8.25
.underline   = 0 'False
.italic      = -1 'True
.strikethrough = 0 'False

```

EndProperty

```

.Height      = 255
.Left        = 4680
.TabIndex    = 84
.Top         = 720
.Width       = 1815

```

End

```

Begin VB.Image Image2
    Height      = 1575
    Left        = 5880
    Picture     = "DCSV6Form1.frx":A719
    Stretch     = -1 'True
    Top         = 3600
    Width       = 3135

End

End

Attribute VB_Name = "DCSForm1"
Attribute VB_Creatable = False
Attribute VB_Exposed = False
Option Explicit

'DefInt A-Z

Dim SFlag, RfshG As Boolean
'Dim IncX, CX, CY, XPos1, YPos1 ' Declare variables.
Dim Line1st As Boolean
Dim LXpos1, LXpos2, LYpos1, LYpos2, Xpos1, Xpos2, Ypos1, Ypos2, IncX
Dim Dummy
Dim IOstring$, LastOut$
Dim ANTInput As String
Dim ANTOOutput As String

Dim Vo, Von_1, en, en_1, en_2 As Double

Dim xxx As Single 'time test

Dim ST_No, GCS, ChkS As String

Dim DataErr(1), LpN As Integer

Dim cB(6) As Integer

Dim TmC As Single
Sub CommuShare() '!! Note! Cycle Time for ST.No01 must = variable T in ST.No. 01(Vo) Equation
While SFlag = True
    TmC = Timer

```

```
If Check1.Value = 1 Then InterChange
```

```
  xxx = xxx + 1
```

```
If xxx = 250 Then MsgBox "55 Sec"
```

```
Do While Timer - TmC < 0.1
```

```
  Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 1 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC - 0.111), ".000")
```

```
If Check2.Value = 1 Then InterChg2
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.21
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 2 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC - 0.889), ".000")
```

```
If Check1.Value = 1 Then InterChange
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.32
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 1 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC + 0.111), ".000")
```

```
If Check3.Value = 1 Then InterChg3
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.43
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 3 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC - 0.667), ".000")
```

```
If Check1.Value = 1 Then InterChange
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.54
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 1 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC + 0.333), ".000")
```

```
If Check4.Value = 1 Then InterChg4
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.65
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop
```

```
If Val(text3.Text) = 4 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC - 0.444), ".000")
```

```
If Check1.Value = 1 Then InterChange
```

```
  Do While Timer - TmC < 0.76
```

```

    Dummy = DoEvents()
Loop
If Val(text3.Text) = 1 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC + 0.556), ".000")

If Check5.Value = 1 Then InterChg5
    Do While Timer - TmC < 0.87
        Dummy = DoEvents()
    Loop
If Val(text3.Text) = 5 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC - 0.222), ".000")

If Check1.Value = 1 Then InterChange
    Do While Timer - TmC < 0.98
        Dummy = DoEvents()
    Loop
If Val(text3.Text) = 1 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC + 0.777), ".000")

If Check6.Value = 1 Then InterChg6
    Do While Timer - TmC < 1.1
        Dummy = DoEvents()
    Loop
If Val(text3.Text) = 6 Then cTime.Caption = "CTime (S) = " & Format$(Timer - (TmC), ".000")

Wend

End Sub

Sub InterChg5()
    MSComm2.DTREnable = True *Set RS-232 to 485 Converter (Tx)

    IOstring$ = "!" & ST_No(5) & GCS(5) & "++++" & "$#"
    ChkSUM (False)

    If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$
    If SFlag = False Then Exit Sub
    MSComm2.Output = IOstring$

    'ANTOutput = Text00Bias * 2.55
    If Val(text3.Text) = 5 Then Text1.Text = IOstring$ Display To Controller (GITP)

```

```

LpN = 0
Do 'Rx (RS-485)
    LpN = LpN + 1
    Dummy = DoEvents()
Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)

```

' Wait for data to come back to the serial port.

```

LpN = 0
Do
    LpN = LpN + 1
    Dummy = DoEvents()
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
    If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount < 10) Then
        If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
        TxtStatus(5).Text = IOstring$
        If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
            If cB(5) < 10 Then cB(5) = 10 Else cB(5) = 12
            Beep
            TxtStatus(5).Text = "Error"
            TxtStatus(5).ForeColor = QBColor(cB(5))
        End If
    Else
        If TxtStatus(5) < "OnL" Then
            TxtStatus(5) = "OnL"
            TxtStatus(5).ForeColor = QBColor(0)
        End If
    End If
If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up

```

' Read the "GIIP" response data in the serial port.

```
IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
ChkSUM (True) 'Check DATA IN
```

```
If Val(text3.Text) = 5 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GIIP)
```

```

If DataErr(0) = 0 Then
    Text5.Text = Mid(IOstring$, 5, 2)
    'ANTInput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
    'ANTOutput = 200 * Val("&H" & Mid(IOstring$, 7, 2))
Else
    DataErr(0) = 0
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
    Beep
    Exit Sub
End If

```

```

If Check8.Value = 1 Then Text6.Text = Text5.Text
End Sub

```

```

Sub InterChg6()

```

```

    MSComm2.DTREnable = True 'Set RS-232 to 485 Converter (Tx)

```

```

    IOstring$ = "!" & ST_No(6) & GCS(6) & "+++" & "$#"

```

```

    'ChkSUM (False)

```

```

    IOstring$ = "!" & ST_No(6) & GCS(6) & Text6.Text & "++" & "$#"

```

```

    'Vo = Val(Text00MV.Text)

```

```

    If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then

```

```

        IOstring$ = "!" & ST_No(6) & GCS(6) & "0" & Text6.Text & "++" & "$#"

```

```

    Else

```

```

    End If

```

```

    ChkSUM (False)

```

```

If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$

```

```

If SFlag = False Then Exit Sub

```

```

MSComm2.Output = IOstring$

```

```

'ANTOutput = Text00Bias * 2.55

```

```

If Val(text3.Text) = 6 Then Text1.Text = IOstring$ 'Display To Controller (GTP)

```

```

LpN = 0

```

```

Do 'Rx (RS-485)

```

```

    LpN = LpN + 1

```

```

    Dummy = DoEvents()

```

```

Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay

```

```
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)
```

```
' Wait for data to come back to the serial port.
```

```
LpN = 0
```

```
Do
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
```

```
    If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount < 10) Then
```

```
        If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
        TxtStatus(6).Text = IOstring$
```

```
    If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
```

```
        If cB(6) < 10 Then cB(6) = 10 Else cB(6) = 12
```

```
        Beep
```

```
        TxtStatus(6).Text = "Error"
```

```
        TxtStatus(6).ForeColor = QBColor(cB(6))
```

```
    End If
```

```
Else
```

```
    If TxtStatus(6) < "OnL." Then
```

```
        TxtStatus(6) = "OnL."
```

```
        TxtStatus(6).ForeColor = QBColor(0)
```

```
    End If
```

```
End If
```

```
If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up
```

```
' Read the "GITP" response data in the serial port.
```

```
IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
ChkSUM (True) 'Check DATA IN
```

```
If Val(text3.Text) = 6 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GITP)
```

```
If DataErr(0) = 0 Then
```

```
    'ANTIInput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
```

```
    'ANTOutput = 200 * Val("&H" & Mid(IOstring$, 7, 2))
```

```
Else
```

```
    DataErr(0) = 0
```

```
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
```

Beep

Exit Sub

End If

End Sub

Sub MVg\_Visible(Vmv)

PicMV\_Graph.Visible = Vmv

Label34(1).Visible = Vmv

Label12.Visible = Vmv

Label13.Visible = Vmv

Label15.Visible = Vmv

Label7.Visible = Vmv

Label9.Visible = Vmv

Label8.Visible = Vmv

Label10.Visible = Vmv

Line3.Visible = Vmv

Line4.Visible = Vmv

Line10.Visible = Vmv

Line8.Visible = Vmv

Line9.Visible = Vmv

GaugeMV.Visible = Vmv

End Sub

Sub PVg\_Visible(Vpv As Boolean)

PicPV\_Graph.Visible = Vpv

Label34(0).Visible = Vpv

Label14.Visible = Vpv

Label16.Visible = Vpv

Label17.Visible = Vpv

Label6.Visible = Vpv

Label3.Visible = Vpv

Label5.Visible = Vpv

Label4.Visible = Vpv

Line1.Visible = Vpv

Line2.Visible = Vpv

Line5.Visible = Vpv

Line6.Visible = Vpv

Line7.Visible = Vpv

```
GaugePV.Visible = Vpv
```

```
End Sub
```

```
Sub InterChg40
```

```
    MSComm2.DTREnable = True 'Set RS-232 to 485 Converter (Tx)
```

```
    IOstring$ = "!" & ST_No(4) & GCS(4) & Hex(((Val(N04txt.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#"
    'Vo = Val(Text00MV.Text)
```

```
    If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then
```

```
        IOstring$ = "!" & ST_No(4) & GCS(4) & "0" & Hex(((Val(N04txt.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#"
    Else
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

```
IOstring$ = "!" & ST_No(4) & GCS(4) & "+++" & "$#"
ChkSUM (False)
```

```
ChkSUM (False)
```

```
If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$
```

```
If SFlag = False Then Exit Sub
```

```
MSComm2.Output = IOstring$
```

```
'ANTOutput = Text00Bias * 2.55
```

```
If Val(text3.Text) = 4 Then Text1.Text = IOstring$ 'Display To Controller (GTP)
```

```
LpN = 0
```

```
Do 'Rx (RS-485)
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay
```

```
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)
```

```
'Wait for data to come back to the serial port.
```

```
LpN = 0
```

```
Do
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
```

```

If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount <> 10) Then
    If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
    TxtStatus(4).Text = IOstring$
    If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
        If cB(4) <> 10 Then cB(4) = 10 Else cB(4) = 12
        Beep
        TxtStatus(4).Text = "Error"
        TxtStatus(4).ForeColor = QBColor(cB(4))
    End If
Else
    If TxtStatus(4) <> "OnL" Then
        TxtStatus(4) = "OnL"
        TxtStatus(4).ForeColor = QBColor(0)
    End If
End If

If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up

'Read the "GTP" response data in the serial port.
IOstring$ = MSComm2.Input

ChkSUM (True) 'Check DATA IN
If Val(text3.Text) = 4 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GTP)

If DataErr(0) = 0 Then
    ANTOutput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
    ANTIInput = ANTOutput
    'ANTIInput = ANTIInputH
Else
    DataErr(0) = 0
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
    Beep
    Exit Sub
End If

'Alarm
If ANTIInput / 2.55 > Val(Text00HighAlarm.Text) Or ANTIInput / 2.55 < Val(Text00LowAlarm.Text) Then Beep

'Show value (Gauge and Label)
'Plot Graph
If ((Val(text3.Text) = 3 Or Val(text3.Text) = 4) And Check7.Value = 1) Or _

```

```
(Val(text3.Text) = 4 And Check7.Value = 0) Then
```

```
  If RfshG = True Then RefreshG
```

```
  PlotG
```

```
  RfshG = False
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Sub IniVC0
```

```
  "Initializing"
```

```
  xxx = 1
```

```
  ST_No = Array("", "01", "02", "03", "04", "05", "06")
```

```
  GCS = Array("", "B", "M", "W", "W", "W", "W")
```

```
  DataErr(1) = 0
```

```
  ercount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
```

```
  RfshG = False
```

```
  text3_Change
```

```
  "Initializing"
```

```
End Sub
```

```
Sub InterChg20
```

```
  MSComm2.DTREnable = True 'Set RS-232 to 485 Converter (Tx)
```

```
  IOstring$ = "!" & ST_No(2) & GCS(2) & Hex(((Val(Text00SetPoint.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "
```

```
  'Vo = Val(Text00MV.Text)
```

```
  If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then
```

```
    IOstring$ = "!" & ST_No(2) & GCS(2) & "0" & Hex(((Val(Text00SetPoint.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "
```

```
  Else
```

```
  End If
```

```
  ChkSUM (False)
```

```
  If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$
```

```
  If SFlag = False Then Exit Sub
```

```
  MSComm2.Output = IOstring$
```

```
  'ANTOutput = Text00Bias * 2.55
```

```
  If Val(text3.Text) = 2 Then Text1.Text = IOstring$ 'Display To Controller (GTP)
```

```

LpN = 0
Do Rx (RS-485)
    LpN = LpN + 1
    Dummy = DoEvents()
Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)

```

' Wait for data to come back to the serial port.

```
LpN = 0
```

```
Do
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
```

```
    If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount < 10) Then
```

```
        If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
        TxtStatus(2).Text = IOstring$
```

```
        If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
```

```
            If cB(2) < 10 Then cB(2) = 10 Else cB(2) = 12
```

```
            Beep
```

```
            TxtStatus(2).Text = "Error"
```

```
            TxtStatus(2).ForeColor = QBColor(cB(2))
```

```
        End If
```

```
    Else
```

```
        If TxtStatus(2) <> "OnL" Then
```

```
            TxtStatus(2) = "OnL"
```

```
            TxtStatus(2).ForeColor = QBColor(0)
```

```
        End If
```

```
    End If
```

```
If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up
```

' Read the "GTP" response data in the serial port.

```
IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
ChkSUM (True) 'Check DATA IN
```

```
If Val(text3.Text) = 2 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GTP)
```

```

If DataErr(0) = 0 Then
    ANTInput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
    ANTOutput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 7, 2))
Else
    DataErr(0) = 0
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
    Beep
    Exit Sub
End If
' Alarm
If ANTInput / 2.55 > Val(Text00HighAlarm.Text) Or ANTInput / 2.55 < Val(Text00LowAlarm.Text) Then Beep

' Show value (Gauge and Label)
Plot Graph
If Val(text3.Text) = 2 Then
    If RfshG = True Then RefreshG
    PlotG
    RfshG = False
End If
End Sub

Sub InterChg30
    MSComm2.DTREnable = True 'Set RS-232 to 485 Converter (Tx)

    IOstring$ = "! " & ST_No(3) & GCS(3) & "++++" & "$#"
    ChkSUM (False)

    If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$
    If SFlag = False Then Exit Sub
    MSComm2.Output = IOstring$

    'ANTOutput = Text00Bias * 2.55
    If Val(text3.Text) = 3 Then Text1.Text = IOstring$ 'Display To Controller (GTP)

    LpN = 0
    Do 'Rx (RS-485)
        LpN = LpN + 1
        Dummy = DoEvents()
    Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay

```

```
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)
```

```
' Wait for data to come back to the serial port.
LpN = 0
Do
    LpN = LpN + 1
    Dummy = DoEvents()
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
    If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount < 10) Then
        If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
        TxtStatus(3).Text = IOstring$
        If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
            If cB(3) < 10 Then cB(3) = 10 Else cB(3) = 12
            Beep
            TxtStatus(3).Text = "Error"
            TxtStatus(3).ForeColor = QBColor(cB(3))
        End If
    Else
        If TxtStatus(3) <> "OnL" Then
            TxtStatus(3) = "OnL"
            TxtStatus(3).ForeColor = QBColor(0)
        End If
    End If
If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up

' Read the "GTP" response data in the serial port.
IOstring$ = MSComm2.Input

ChkSUM (True) 'Check DATA IN
If Val(text3.Text) = 3 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GTP)

If DataErr(0) = 0 Then
    ANTInput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
    'ANTOutput = 200 'Val("&H" & Mid(IOstring$, 7, 2))
Else
    DataErr(0) = 0
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
```

```

Ypos1 = ANTIInput - 255 ' Get vertical position.
Ypos2 = ANTOOutput - 255
PicPV_Graph.Line (LXpos1, LYpos1)-(Xpos1, Ypos1), 44000 ' Draw GraphPV.
PicMV_Graph.Line (LXpos2, LYpos2)-(Xpos2, Ypos2), 44000
LXpos1 = Xpos1
LXpos2 = Xpos2
LYpos1 = Ypos1
LYpos2 = Ypos2
Line1st = False ' Clear graph begin status
End Sub

Sub RefreshG()
    If SFlag = True Then
IncX = 0
        ' Clear both graph
PicPV_Graph.Cls
PicMV_Graph.Cls
        ' Draw red line and red "SP"
PicPV_Graph.Line (0, Val(Text00SetPoint.Text) * 2.55 - 255)-(3000, Val(Text00SetPoint.Text) * 2.55 - 255), QBColor(4)
PicPV_Graph.CurrentX = 2700
        If Val(Text00SetPoint.Text) <= 75 Then
            PicPV_Graph.CurrentY = Val(Text00SetPoint.Text) * 2.55 - 190
        Else
            PicPV_Graph.CurrentY = Val(Text00SetPoint.Text) * 2.55 - 255
        End If
PicPV_Graph.Print "SP"
        ' Draw red line and red "BIAS"
PicMV_Graph.Line (0, Val(Text00Bias.Text) * 2.55 - 255)-(3000, Val(Text00Bias.Text) * 2.55 - 255), QBColor(4)
PicMV_Graph.CurrentX = 2500
        If Val(Text00Bias.Text) <= 75 Then
            PicMV_Graph.CurrentY = Val(Text00Bias.Text) * 2.55 - 190
        Else
            PicMV_Graph.CurrentY = Val(Text00Bias.Text) * 2.55 - 255
        End If
PicMV_Graph.Print "BIAS"
LXpos1 = IncX
LXpos2 = IncX
LYpos1 = ANTIInput - 255
LYpos2 = ANTOOutput - 255
    End If

```

```

End Sub
Sub SelectText(txt As TextBox)
txt.SelStart = 0
txt.SelLength = Len(txt.Text)
End Sub

```

```

Sub ZoomMV_G()
    If SFlag = True Then
        With PicMV_Graph
            If .Height = 1000 Then

```

```

                .Top = 1350
                .Left = 1800
                .Height = 2000
                .Width = 6000

```

```

                .ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to
                .DrawWidth = 1 ' Set DrawWidth.
                .ScaleHeight = -258
                .ScaleWidth = 3000
                RefreshG

```

```

            Else

```

```

                .Width = 3000
                .Height = 1000
                .Left = 4680
                .Top = 1800

```

```

                .ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to
                .DrawWidth = 1 ' Set DrawWidth.
                .ScaleHeight = -258
                .ScaleWidth = 3000
                RefreshG

```

```

            End If

```

```

        End With

```

```

    End If

```

```

End Sub

```

```

Sub ZoomPV_G()
    If SFlag = True Then

```

With PicPV\_Graph

If PicPV\_Graph.Height = 1000 Then

.Top = 120

.Left = 1800

.Height = 2000

.Width = 6000

.ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to

.DrawWidth = 1 ' Set DrawWidth.

.ScaleHeight = -258

.ScaleWidth = 3000

RefreshG

Else

.Width = 3000

.Height = 1000

.Left = 4680

.Top = 360

.Refresh

.ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to

.DrawWidth = 1 ' Set DrawWidth.

.ScaleHeight = -258

.ScaleWidth = 3000

RefreshG

End If

End With

End If

End Sub

Private Sub Check7\_Click()

RfishG = True

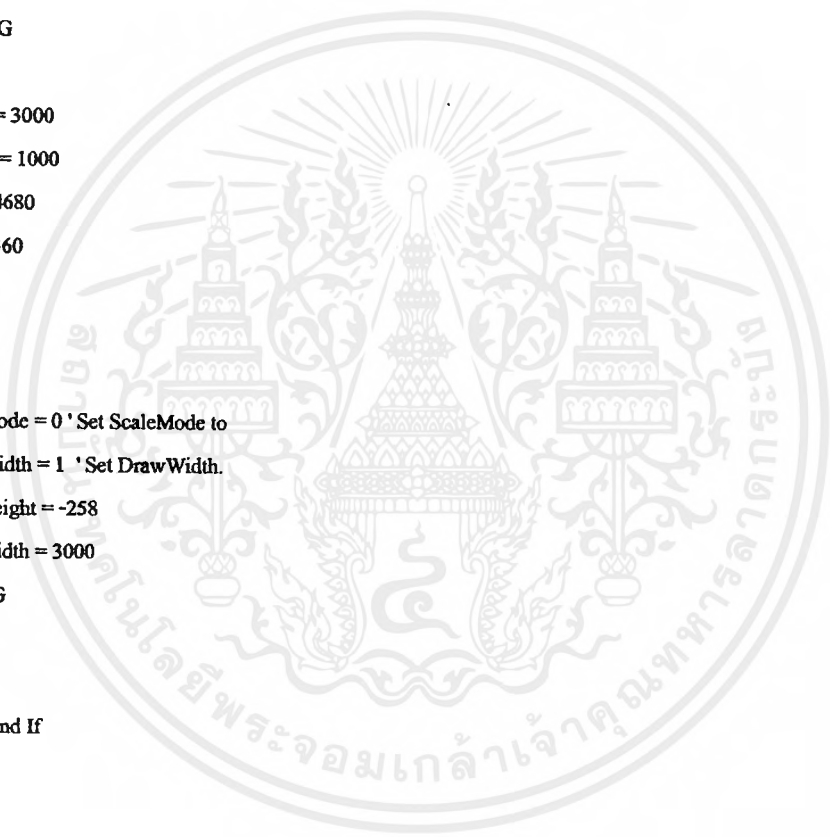
Text4.Text = GCS(Val(text3.Text))

If Val(text3.Text) = 4 Then

If Check7.Value = 0 Then

PVg\_Visible (False)

Else



```

    PVg_Visible (True)
  End If
End If

If Val(text3.Text) = 3 Then
  If Check7.Value = 0 Then
    MVg_Visible (False)
  Else
    MVg_Visible (True)
  End If
End If
End Sub

```

```
Private Sub CommandStart_Click()
```

```

  If SFlag = False Then
    If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.PortOpen = False
    ' Use COM2.
    MSComm2.CommPort = 2
    ' 9600 baud, no parity, 8 data, and 1 stop bit.
    MSComm2.Settings = "9600,N,8,1"
    ' Handshaking RTS
    MSComm2.Handshaking = 2
    ' Tell the control to read entire buffer when Input is used.
    MSComm2.InputLen = 0
    MSComm2.RTSEnable = True
    MSComm2.DTREnable = True
    ' Open the port.
    MSComm2.PortOpen = True
    SFlag = True
    CommandStart.Caption = "STOP"
    StatusBar1.SimpleText = "Processing"

```

```

  PicPV_Graph.ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to
  PicPV_Graph.DrawWidth = 1 ' Set DrawWidth.
  PicPV_Graph.ScaleHeight = -258
  PicPV_Graph.ScaleWidth = 3000
  PicMV_Graph.ScaleMode = 0 ' Set ScaleMode to

```

```

PicMV_Graph.DrawWidth = 1 'Set DrawWidth.
PicMV_Graph.ScaleHeight = -258
PicMV_Graph.ScaleWidth = 3000
Line1st = True
Slider00SetPoint.Value = Val(Text00SetPoint.Text)
If SSOpt00Auto.Value = True Then
    Text00MV.Enabled = False
Else
    Text00MV.Enabled = True
End If
Else

MSComm2.PortOpen = False 'Close the serial port.
StatusBar1.SimpleText = "Ready"
CommandStart.Caption = "START"
SFlag = False
End If

DataErr(1) = 0
errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
CommuShare
End Sub

Sub InterChange()
If Line1st = True Then

MSComm2.DTREnable = True 'Set RS-232 to 485 Converter (Tx)

IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & Hex(((Val(Text00Bias.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#"
Vo = Val(Text00MV.Text)
If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then
    IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & "0" & Hex(((Val(Text00Bias.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#"
Else
End If

ChkSUM (False)

If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = IOstring$
If SFlag = False Then Exit Sub
MSComm2.Output = IOstring$

```

```
ANTOutput = Text00Bias * 2.55
```

```
If Val(text3.Text) = 1 Then Text1.Text = IOstring$ 'Display To Controller (GTP)
```

```
LpN = 0
```

```
Do 'Rx (RS-485)
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50) 'delay
```

```
MSComm2.DTREnable = False 'Set RS-232 to 485 Converter (Rx)
```

```
Else
```

```
    If Val(text3.Text) = 1 Then Text1.Text = LastOut$ 'Display To Controller (GTP)
```

```
    MSComm2.DTREnable = True
```

```
        If MSComm2.PortOpen = True Then MSComm2.Output = LastOut$
```

```
        If SFlag = False Then Exit Sub
```

```
        MSComm2.Output = LastOut$
```

```
        LpN = 0
```

```
        Do 'Rx (RS-485)
```

```
            LpN = LpN + 1
```

```
            Dummy = DoEvents()
```

```
        Loop Until (MSComm2.OutBufferCount = 0 And LpN > 50)
```

```
MSComm2.DTREnable = False
```

```
End If
```

```
' Wait for data to come back to the serial port.
```

```
LpN = 0
```

```
Do
```

```
    LpN = LpN + 1
```

```
    Dummy = DoEvents()
```

```
Loop Until (MSComm2.InBufferCount >= 10 Or LpN > 500)
```

```
    If (LpN > 500 And MSComm2.InBufferCount <> 10) Then
```

```
        If MSComm2.PortOpen = True Then IOstring$ = MSComm2.Input
```

```
        TxtStatus(1).Text = IOstring$
```

```
        If MSComm2.InBufferCount = 0 Then
```

```
            If cB(1) <> 10 Then cB(1) = 10 Else cB(1) = 12
```

```
            Beep
```

```
            TxtStatus(1).Text = "Error"
```

```

    TxtStatus(1).ForeColor = QBColor(cB(1))
End If
Else
    If TxtStatus(1) <> "OnL" Then
        TxtStatus(1) = "OnL"
        TxtStatus(1).ForeColor = QBColor(0)
    End If
End If

If LpN > 500 Then Exit Sub 'time is up

'Read the "GTP" response data in the serial port.
IOstring$ = MSComm2.Input

ChkSUM (True) 'Check DATA IN
If Val(text3.Text) = 1 Then Text2.Text = IOstring$ 'Display From Controller (GTP)
If DataErr(0) = 0 Then
    ANTIInput = Val("&H" & Mid(IOstring$, 5, 2))
Else
    If Line1st = True Then ANTIInput = Text00SetPoint * 2.55
    DataErr(0) = 0
    errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
    Beep
End If
'PV Alarm
If ANTIInput / 2.55 > Val(Text00HighAlarm.Text) Or ANTIInput / 2.55 < Val(Text00LowAlarm.Text) Then Beep

'dim ,get variable and calculate PID function
Dim en__1, SP, PV, Kp, Ki, T, Kd As Double

If Line1st = True Then Vo = Val(Text00Bias.Text)
Kp = Val(Text00Kp.Text) %/%
Ki = Val(Text00Ki.Text) %/%
Kd = Val(Text00Kd.Text) %/%
SP = Val(Text00SetPoint.Text) %
PV = (ANTIInput / 255) * 100 %
    ' If Line1st = True Then
    '     PV = SP
    ' Else
    '     PV = (ANTIInput / 255) * 100 %
    ' End If

```

```
en_2 = CDbI(en_1)
```

```
en_1 = CDbI(en)
```

```
en = SP - PV %
```

```
T = 0.222 * Sec
```

```
'cn_1 = 2 * en - cn_1
```

```
Von_1 = CDbI(Vo)
```

```
Vo = Von_1 + Kp * (en - cn_1) + Ki * en * T + (Kd / T) * (en - 2 * en_1 + cn_2)
```

```
If Vo > 100 Then Vo = 100  Over 100% clip
```

```
If Vo < 0 Then Vo = 0  Lower 0% clip
```

```
'Check and do (auto/manual)
```

```
If SSOpt00Auto.Value = True Then Text00MV.Text = Format(((ANTOutput / 255) * 100), "0.00")
```

```
If SSOpt00Manual.Value = True Then
```

```
IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & Hex(((Val(Text00MV.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
Vo = Val(Text00MV.Text)
```

```
If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then
```

```
IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & "0" & Hex(((Val(Text00MV.Text) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
Else
```

```
End If
```

```
Else
```

```
If SSChk00Rev.Value = False Then Direct/Revert Acting
```

```
If (SSChk00Rev.Value Xor NOv.Value) = False Then Direct/Revert Acting
```

```
IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & Hex(((100 - Vo) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & "0" & Hex(((100 - Vo) / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
Else
```

```
IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & Hex((Vo / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
If Mid(IOstring$, 10, 1) <> "#" Then IOstring$ = "!" & ST_No(1) & GCS(1) & "0" & Hex((Vo / 100) * 255) \ 1) & "++" & "$#" & "0"
```

```
End If
```

End If

ANTOutput = Val("&H" & Mid(IOstring\$, 5, 2))

If SSOpt00Auto.Value = True Then Text00MV.Text = Format((((ANTOutput / 255) \* 100), "0.00") 'BUMP LESS TRANSFER

ChkSUM (False) 'Create ChkSum Byte for DATA OUT

LastOut\$ = IOstring\$

'Show value (Gauge and Label)

Plot Graph

If RfshG = True Then RefreshG

If Val(text3.Text) = 1 Then

If RfshG = True Then RefreshG

PlotG

RfshG = False

End If

End Sub

Sub ChkSUM(INflag As Boolean)

Dim SumNotC As Integer

Dim V\_Block(9) As String

V\_Block(0) = Mid(IOstring\$, 1, 1)

V\_Block(1) = Mid(IOstring\$, 2, 1)

V\_Block(2) = Mid(IOstring\$, 3, 1)

V\_Block(3) = Mid(IOstring\$, 4, 1)

V\_Block(4) = Mid(IOstring\$, 5, 1)

V\_Block(5) = Mid(IOstring\$, 6, 1)

V\_Block(6) = Mid(IOstring\$, 7, 1)

V\_Block(7) = Mid(IOstring\$, 8, 1)

V\_Block(8) = Mid(IOstring\$, 9, 1)

V\_Block(9) = Mid(IOstring\$, 10, 1)

SumNotC = Asc(Mid(IOstring\$, 2, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 3, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 4, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 5, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 6, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 7, 1)) + \_

Asc(Mid(IOstring\$, 8, 1))

```
SumNotC = SumNotC - (256 * (SumNotC \ 256))
```

```
ChkS = Chr(SumNotC)
```

```
If INflag = False Then
```

```
IOstring$ = V_Block(0) & V_Block(1) & V_Block(2) _  
& V_Block(3) & V_Block(4) & V_Block(5) & V_Block(6) _  
& V_Block(7) & ChkS & V_Block(9)
```

```
Else
```

```
If StrComp(V_Block(8), ChkS, 0) = 0 Then
```

```
DataErr(0) = 0
```

```
Else
```

```
DataErr(0) = 1
```

```
DataErr(1) = DataErr(1) + 1
```

```
End If
```

```
If V_Block(3) = "E" Then
```

```
DataErr(1) = DataErr(1) + 1
```

```
errcount.Caption = "DATAErr = " & DataErr(1)
```

```
Beep
```

```
End If
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Form_Load()
```

```
SFlag = False
```

```
IniVC
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
```

```
Unload Me
```

```
End Sub
```

```
Private Sub N04txt_GotFocus()
```

```
Call SelectText(N04txt)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub N04txt_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)
```

```
If Val(N04txt.Text) = 0 And (N04txt.Text <> "0" And N04txt.Text <> "") Then N04txt.Text = ""
```

```
    If Val(N04txt.Text) < 0 Then N04txt.Text = "0"
```

```
    If Val(N04txt.Text) > 100 Then N04txt.Text = "100"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub PicMV_Graph_Click()
```

```
If PicPV_Graph.Height = 2000 Then ZoomPV_G
```

```
ZoomMV_G
```

```
End Sub
```

```
Private Sub PicPV_Graph_Click()
```

```
If PicMV_Graph.Height = 2000 Then ZoomMV_G
```

```
ZoomPV_G
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Slider00Setpoint_Scroll()
```

```
Text00SetPoint.Text = Slider00SetPoint.Value
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SSOpt00Manual_Click(Value As Integer)
```

```
    If SSOpt00Auto.Value = True Then
```

```
        Text00MV.Enabled = False
```

```
    Else
```

```
        Text00MV.Enabled = True
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SSOpt00Auto_Click(Value As Integer)
```

```
    If SSOpt00Auto.Value = True Then
```

```
        Text00MV.Enabled = False
```

```
    Else
```

```
        Text00MV.Enabled = True
```

End If

End Sub

Private Sub Text00Bias\_GotFocus()

Call SelectText(Text00Bias)

End Sub

Private Sub Text00HighAlarm\_GotFocus()

Call SelectText(Text00HighAlarm)

End Sub

Private Sub Text00Kd\_GotFocus()

Call SelectText(Text00Kd)

End Sub

Private Sub Text00Ki\_GotFocus()

Call SelectText(Text00Ki)

End Sub

Private Sub Text00Kp\_GotFocus()

Call SelectText(Text00Kp)

End Sub

Private Sub Text00LowAlarm\_GotFocus()

Call SelectText(Text00LowAlarm)

End Sub

Private Sub Text00MV\_GotFocus()

Call SelectText(Text00MV)

End Sub

Private Sub Text00MV\_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)

If Val(Text00MV.Text) = 0 And (Text00MV.Text <> "0" And Text00MV.Text <> "") Then Text00MV.Text = ""

```

    If Val(Text00MV.Text) < 0 Then Text00MV.Text = "0"
    If Val(Text00MV.Text) > 100 Then Text00MV.Text = "100"
    Call SelectText(Text00MV)
End Sub

```

```

Private Sub Text00SetPoint_Change()
If Val(Text00SetPoint.Text) = 0 And (Text00SetPoint.Text <> "0" And Text00SetPoint.Text <> "") Then Text00SetPoint.Text = ""

    If Val(Text00SetPoint.Text) < 0 Then Text00SetPoint.Text = "0"
    If Val(Text00SetPoint.Text) > 100 Then Text00SetPoint.Text = "100"
    Slider00SetPoint.Value = Val(Text00SetPoint.Text)
    RefreshG
End Sub

```

```

Private Sub Text00Bias_Change()
If Val(Text00Bias.Text) = 0 And (Text00Bias.Text <> "0" And Text00Bias.Text <> "") Then Text00Bias.Text = ""

    If Val(Text00Bias.Text) < 0 Then Text00Bias.Text = "0"
    If Val(Text00Bias.Text) > 100 Then Text00Bias.Text = "100"
RefreshG
End Sub

```

```

Private Sub Text00SetPoint_GotFocus()
Call SelectText(Text00SetPoint)
End Sub

```

```

Private Sub text3_Change()
If Val(text3.Text) > 6 Or Val(text3.Text) < 1 Then text3.Text = "01"
VScroll1.Value = Val(text3.Text)
RfshG = True
Text4.Text = GCS(Val(text3.Text))

```

```

If (Val(text3.Text) = 5 Or Val(text3.Text) = 6) Then
    PVg_Visible (False)
    MVg_Visible (False)
    SliderTimeX.Visible = False
    Label33.Visible = False

```

```

Label35.Visible = False
Label36.Visible = False
Label37.Visible = False
N04txt.Visible = False
Label41.Visible = True
Label40.Visible = True
Label38.Visible = True
Label39.Visible = True
Text5.Visible = True
Text6.Visible = True
Else

If Val(text3.Text) = 4 Then
    If Check7.Value = 0 Then PVg_Visible (False)
Else
    PVg_Visible (True)
End If

If Val(text3.Text) = 3 Then
    If Check7.Value = 0 Then MVg_Visible (False)
Else
    MVg_Visible (True)
End If

SliderTimeX.Visible = True
Label33.Visible = True
Label35.Visible = True
Label36.Visible = True
Label37.Visible = True
N04txt.Visible = True
    Label41.Visible = False
    Label40.Visible = False
    Label38.Visible = False
    Label39.Visible = False
    Text5.Visible = False
    Text6.Visible = False
End If
End Sub

```

```
Private Sub text3_GotFocus()
```

```
Call SelectText(text3)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub text3_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)
```

```
Call SelectText(text3)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Text4_Change()
```

```
If Len(Text4.Text) <> 1 Then Text4.Text = "W"
```

```
GCS(Val(text3.Text)) = Text4.Text
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Text4_GotFocus()
```

```
Call SelectText(Text4)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Text4_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)
```

```
Call SelectText(Text4)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub VScroll1_Change()
```

```
text3.Text = Format$(Val(VScroll1), "00")
```

```
End Sub
```

```

;FILENAME  N01V5.ASM
;DESCRIPTION PROGRAM FOR Small Scale DCS (Analog I/O Controller)
;HARDWARE  ANT-32 & DMC202
;ASSEMBLER  SXA51
;START-DATE 28/08/96
;SOFTWARE ENG KMITL Power User
;COMPANY   KMITL , KMITNB
    
```

;\*\*\*\*\* SET VARIABLE \*\*\*\*\*

```

X1LCDWRC EQU 0FA00H ;LCD WRITE CONTROL (ANT-31PJ)
X1LCDRDC EQU 0FA01H ;LCD READ CONTROL
X1LCDWRD EQU 0FA02H ;LCD WRITE DATA
X1LCDRDD EQU 0FA03H ;LCD READ DATA
    
```

```

PORT1A EQU 0F800H
PORT1B EQU 0F801H
PORT1C EQU 0F802H
PORT1P EQU 0F803H ;8255 CONTROL PORT1
    
```

```

PORT2A EQU 0FC00H
PORT2B EQU 0FC01H
PORT2C EQU 0FC02H
PORT2P EQU 0FC03H ;8255 CONTROL PORT2
    
```

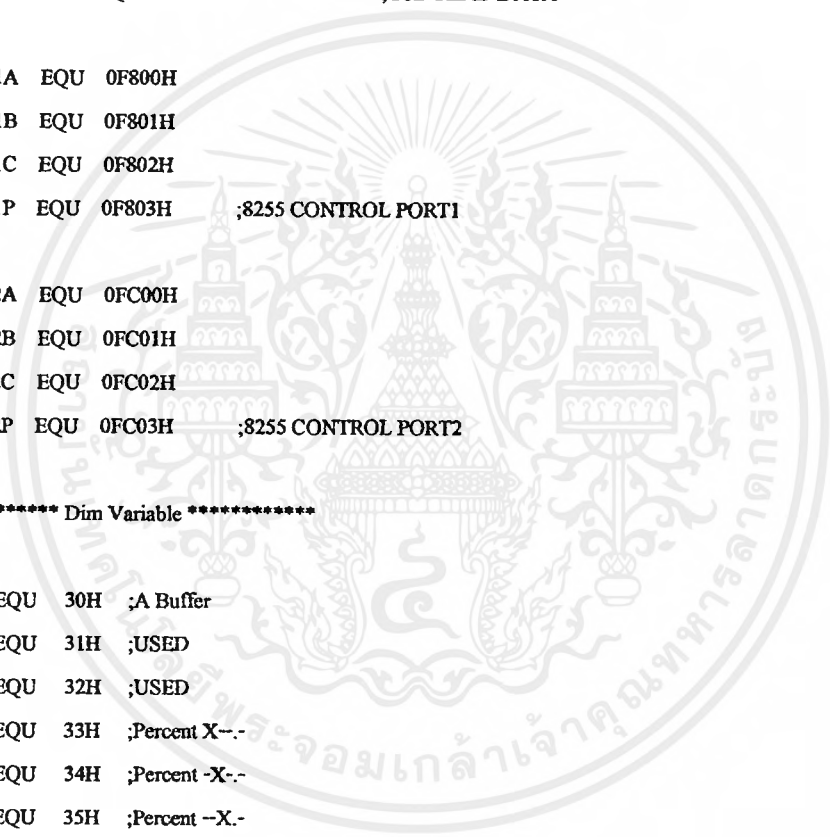
;\*\*\*\*\* Dim Variable \*\*\*\*\*

```

V0 EQU 30H ;A Buffer
V1 EQU 31H ;USED
V2 EQU 32H ;USED
V3 EQU 33H ;Percent X--
V4 EQU 34H ;Percent -X--
V5 EQU 35H ;Percent --X-
V6 EQU 36H ;Percent ---X
V7 EQU 37H
    
```

```

V_BlockST EQU 40H
V_Block00 EQU 41H
V_Block01 EQU 42H
V_Block02 EQU 43H
V_Block03 EQU 44H
    
```



```
V_Block04 EQU 45H
V_Block05 EQU 46H
V_Block06 EQU 47H
V_Block07 EQU 48H
V_BlockEND EQU 49H
```

```
LL_BUFH EQU 2AH
LL_BUFP EQU 51H
LL_BUF EQU 52H
```

```
*****;
```

```
; SERIAL USE INT
```

```
; ANT-32,REM31
```

```
*****;
```

```
ORG 0000H
```

```
CLR EA ;All Interrupt Disable
```

```
AJMP RES
```

```
ORG 0023H ;REM31 INT Vector RI+TI : MCS-51(0023H)
```

```
JBC RI,RECV ;TI+RI Vector Action
```

```
LJMP OUT ;if TI reti OUT
```

```
RECV:
```

```
PUSH 02H ;testTO
```

```
PUSH 03H ;testTO
```

```
PUSH 04H ;testTO
```

```
LCALL RxBlock ;Save MV to V_Block
```

```
mov a,V_BlockST
```

```
cjne a,#21H ,OUT
```

```
mov a,V_Block00
```

```
cjne a,#30H ,OUT
```

```
mov a,V_Block01
```

```
cjne a,#31H ,OUT
```

```
LCALL MVO ;Get MV from Block,Convert to HEX,OUT PORT2B,(LCD)
```

```
lcall send
```

```
JNB TI,$
CLR TI
SETB ES
```

OUT:

```
POP 04H ;testIO
POP 03H ;testIO
POP 02H ;testIO
RETI
```

SEND:

```
setb p3.4
LCALL FVIB ;IN PV,Save to V_Block,(LCD)
LCALL CHKSUM
MOV V_Block07,A
LCALL TxBlock ;Tx V_Block
clr p3.4
RET
```

ORG 0100H

,\*\*\*\*\* Reset \*\*\*\*\*

RES: MOV R2,#40H ;POWER UP DELAY

RES1: MOV R3,#0

DJNZ R3,\$

DJNZ R2,RES1

MOV R2,#3FH

MOV R0,#20H

XX: MOV @R0,#0

INC R0

DJNZ R2,XX

,\*\*\*\*\* Set Const \*\*\*\*\*

ST: LCALL INiv

clr p3.4

;SetIntV: mov dptr,#8008h ;Not use for EPROM

; mov a,#80h ;

; movx @dptr,a ;

; inc dptr ;

; mov a,#23h ;

```
;      movx  @dptr,a      ;
```

OVER:

```
MOV  SCON,#50H          ;Serial Mode 1 9600
;MOV  PCON,#1000000B    ;x2 = 19200
MOV  TMOD,#20H          ;
MOV  TH1,#0FDH         ;
SETB TR1                ;
;SETB EA                ;
SETB ES                 ;
```

```
MOV  DPTR,#PORT1P      ;SET 8255 CONTROL PORT1
MOV  A,#90H            ;
MOVX @DPTR,A          ;
```

```
MOV  DPTR,#PORT2P      ;SET 8255 CONTROL PORT2
MOV  A,#90H            ;
MOVX @DPTR,A          ;
```

```
MOV  R2,#1
LCALL DELAY            ;Set LCD
MOV  A,#00111000B ;FUNCTION SET ;
LCALL X1LCDWI          ;
MOV  A,#00001100B ;DISPLAY ON/OFF ;
LCALL X1LCDWI          ;
MOV  A,#01H ;CLEAR ;
LCALL X1LCDWI          ;
```

```
MOV  DPTR,#MAINT2      ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP         ;Form
MOV  R2,#10H           ;
LCALL DELAY            ;
```

```
MOV  DPTR,#MAINT4      ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP         ;Form
MOV  R2,#10H           ;
LCALL DELAY            ;
```

```

MOV DPTR,#MAINT3      ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP        ;Form
MOV R2,#15H           ;
LCALL DELAY           ;

MOV DPTR,#MAINT0      ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP        ;Form
MOV R2,#02H           ;
LCALL DELAY           ;

SETB EA               ;All Interrupt Enable ;

```

```

Loop001: cpl p1.7      ;testTO
MOV R2,#01H           ;testTO
LCALL DELAY           ;testTO
cpl p1.6              ;testTO
MOV R2,#01H           ;testTO
LCALL DELAY           ;testTO
cpl p1.5              ;testTO
MOV R2,#01H           ;testTO
LCALL DELAY           ;testTO
Ljmp loop001         ;testTO

SJMP $ ;add1         ; STOP

```

INITv:

```

MOV V_BlockST,#00100001B ;!
MOV V_BlockEND,#00100011B ;#

MOV V_Block00,#30H      ;0 ST.No.
MOV V_Block01,#31H      ;1 ST.No.
MOV V_Block02,#57H      ;W General Command & Status
MOV V_Block03,#2BH      ;+ DATA H
MOV V_Block04,#2BH      ;+ DATA L
MOV V_Block05,#2BH      ;+ MultiPurpose
MOV V_Block06,#2BH      ;+ MultiPurpose
MOV V_Block07,#24H      ;$ ChkSUM

```

RET

;MAIN1:

MAINT0: DB "ST.No.01 PV = --.-%" ;LCD Form Table

DB "(PIDc) MV = --.-%" ;

MAINT1: DB "—— PV -H [—]" ;LCD Form Table

DB "—— MV -H [—]" ;

MAINT2: DB " SmallScale DCS " ;

DB " - Initializing - " ;

MAINT3: DB " ST.No.01 ANALOG I/O" ;

DB " ### CONTROLLER" ;

MAINT4: DB ">> SmallScale DCS <<" ;

DB " - Initializing - " ;

;\*\*\*\*\* TxBlock \*\*\*\*\* ;Tx V\_Block

TxBLOCK: MOV R0,#40H ;

LCALL mDELAY ;TEST RS-485;

TxBLoop: MOV A,@R0 ;

LCALL Tx1Byte ;

INC R0 ;

CJNE R0,#4AH,TxBLoop ;

RET ;

;\*\*\*\*\* Tx1Byte SUB \*\*\*\*\* ;

;SEND 1 BYTE ;

;IN = A ;

;REG = NO ;

Tx1Byte: CLR TI ;

CLR ES ;

MOV SBUF,A ;

JNB TI,\$ ;

RET ;

;\*\*\*\*\* RxBlock \*\*\*\*\*

RxBLOCK: MOV dptr,#0000H ;testTO

```
MOV A,SBUF
;JNB RLS ;testTO;WAIT FOR RECEIVE OK
mov V_BlockST,A ;SAVE 1ST from PC TO BLOCK
cjne a,#21H,RxOUT
LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1
mov V_Block00,A ;SAVE from PC TO BLOCK
cjne a,#30H,RxOUT
LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 2
mov V_Block01,A ;SAVE from PC TO BLOCK
cjne a,#31H,RxOUT
LCALL Rx1Byte ;GCS Byte

CJNE A,V_Block02,NotEq ;Change form?
CLR PSW.1 ;<= 1
SJMP EqOut ;== 0
NotEq:
SETB PSW.1
EqOut:
mov V_Block02,A ;SAVE from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte
mov V_Block03,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte
mov V_Block04,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte ;+
mov V_Block05,A ;SAVE from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte ;+
mov V_Block06,A ;SAVE from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte ;ChkSum
mov V_Block07,A ;SAVE from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte ;END (#)
mov V_BlockEND,A ;SAVE from PC TO BLOCK

LCALL FChange ;Change Form

MOV A,V_Block02 ;If GCS <> B then goto RxOUT
CJNE A,#42H,RxOUT ;
```

LCALL V\_LCD

```
RxOUT:   LCALL CHKSUM           ;ChkSum DATA IN
         CJNE  A,V_Block07,ChkErr ;if Err GCS = E
         SJMP  ChkOK             ;
ChkErr:  MOV   V_Block02,#45H    ;(E)
ChkOK:   ;
         RET
;***** Rx1Byte SUB *****
Rx1Byte: INC  dptr               ;testTO
         mov  a,dph              ;testTO
         cjne a,#045H,jovr       ;testTO
         mov  a,dpl              ;testTO
         cjne a,#0ffH,jovr       ;testTO
         CLR  P1.0               ;testTO
jovr:    ;testTO
         mov  a,dph              ;testTO
         cjne a,#055H,jovr2      ;testTO
         mov  a,dpl              ;testTO
         cjne a,#0FFH,jovr2      ;testTO
         CLR  P1.1               ;testTO
jovr2:   ;testTO

         JNB  RI,Rx1byte         ;testTO;WAIT FOR RECEIVE OK
         CLR  RI

; ;MOV  A,#088H                 ;testTO
; ;LCALL X1LCDWI                 ;testTO
; ;MOV  A,dph                    ;testTO
; ;LCALL X1LCDWD                 ;testTO

         MOV  A,SBUF

         RET
```

;\*\*\*\*\* Form Change \*\*\*\*\*

FChange:

```
JNB  PSW.1,FChOut
```

```

MOV A,V_Block02 ;If <> B then goto ifA
CJNE A,#42H,ifA ;B
MOV DPTR,#MAINT1 ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP ;Form
;MOV R2,#20H ;
;LCALL DELAY ;
SJMP FChOut

ifA: ;MOV A,V_Block02 ;If <> A then goto FChOut
;CJNE A,#41H,FChOut ;A
MOV DPTR,#MAINT0 ;LOAD & Display
LCALL X1LCDLDP ;Form
;MOV R2,#20H ;
;LCALL DELAY ;

```

```
FChOut: RET
```

```
***** V_Block to LCD (from PC) *****
```

```
V_LCD:
```

```

MOV A,#080H
    LCALL X1LCDWI
MOV A,V_BlockST
    LCALL X1LCDWD

MOV A,#081H
    LCALL X1LCDWI
MOV A,V_Block00
    LCALL X1LCDWD

MOV A,#082H
    LCALL X1LCDWI
MOV A,V_Block01
    LCALL X1LCDWD

MOV A,#083H
    LCALL X1LCDWI
MOV A,V_Block02
    LCALL X1LCDWD

MOV A,#084H

```

```

                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_Block03
                LCALL X1LCDWD

MOV   A,#0C0H
                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_Block04
                LCALL X1LCDWD

MOV   A,#0C1H
                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_Block05
                LCALL X1LCDWD

MOV   A,#0C2H
                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_Block06
                LCALL X1LCDWD

MOV   A,#0C3H
                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_Block07
                LCALL X1LCDWD

MOV   A,#0C4H
                LCALL X1LCDWI
MOV   A,V_BlockEND
                LCALL X1LCDWD

RET

```

\*\*\*\*\*MV OUT SUB\*\*\*\*\*

MVO:

```

mov   r2,v_block03      ;MV from V_Block
mov   r3,v_block04      ;

```

```

lcall atoh ;R2,R3 -> A ;Convert to HEX
mov v2,a ;Save to V2

;mov p1,a
;MOV A,#0FFH ;V2 ;OUT MV to Port1B
MOV DPTR,#PORT1B ;OUT MV to Port1B
MOVX @DPTR,A ;

MOV A,V_Block02 ;if GCS < B then
CJNE A,#42H,MVP ;goto MVP

MOV A,V2
LCALL HTOA ;Display MV to LCD
MOV A,#0CBH ;HEX
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R2 ;
LCALL X1LCDWD ;
MOV A,#0CCH ;
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;

MOV A,V2 ;Display MV to LCD
LCALL BINBCD ;BCD
MOV A,HUND ;
LCALL HTOA ;
MOV A,#0D0H ;
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;
MOV A,TENONE ;
LCALL HTOA ;
MOV A,#0D1H ;
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R2 ;
LCALL X1LCDWD ;
MOV A,#0D2H ;
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;

```

```
SJMP MVOout ;goto MVOout
```

```
MVP:  MOV V3,#0CEH ;DISPLAY MV TO LCD
      MOV V4,#0CFH ;(%)
      MOV V5,#0D0H ;
      MOV V6,#0D2H ;
      MOV LL_BUFH,V2 ;
      LCALL Percent ;
```

```
MVOout: RET
```

```
*****PV IN & to V_Block SUB*****
```

```
PVIB:
```

```
mov  dptr,#PORT1A ;Get input
movx a,@dptr ;
MOV  V1,A ;SAVE INPUT TO V1 ;Save to
      ;V_Block
MOV  A,V1 ;
LCALL HTOA ;
mov  V_Block03,r2 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
mov  V_Block04,r3 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
MOV  A,V_Block02 ;if GCS <> B then
CJNE A,#42H,PVP ;goto PVP

MOV  A,V1
MOV  A,#8BH ;DISPLAY PV TO LCD
LCALL X1LCDWI ;HEX
MOV  A,R2 ;
LCALL X1LCDWD ;
MOV  A,#8CH ;
LCALL X1LCDWI ;
MOV  A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;

MOV  A,V1 ;DISPLAY PV TO LCD
LCALL BINBCD ;BCD
MOV  A,HUND ;
```

```

LCALL HTOA          ;
MOV A,#90H          ;
LCALL X1LCDWI       ;
MOV A,R3            ;
LCALL X1LCDWD       ;
MOV A,TENONE        ;
LCALL HTOA          ;
MOV A,#91H          ;
LCALL X1LCDWI       ;
MOV A,R2            ;
LCALL X1LCDWD       ;
MOV A,#92H          ;
LCALL X1LCDWI       ;
MOV A,R3            ;
LCALL X1LCDWD       ;
SJMP PVIout         ;goto PVIout

PVP:  MOV V3,#08EH          ;DISPLAY PV TO LCD
      MOV V4,#08FH          ;(%)
      MOV V5,#090H          ;
      MOV V6,#092H          ;
      MOV LL_BUFH,V1         ;
      LCALL Percent         ;

PVIout:  RET

;***** XLCDWI SUB ***** (ANT-32)
;LCD WRITE INSTRUCTION (RS=0)
;IN = A
;REG = A

X1LCDWI:  PUSH DPH
          PUSH DPL
          MOV DPTR,#X1LCDWRC
          MOVX @DPTR,A
          MOV DPTR,#X1LCDRDC

X1LCDWI1:  MOVX A,@DPTR          ;WAIT FOR BF=0

```

```

JB ACC.7,X1LCDWH
POP DPL
POP DPH
RET

```

```

;***** XLCDWD SUB ***** (ANT-32)
; LCD WRITE DATA (RS=1)
; IN = A
; REG = A

```

```

X1LCDWD:  PUSH DPH
           PUSH DPL
           MOV DPTR,#X1LCDWRD
           MOVX @DPTR,A
           MOV DPTR,#X1LCDRDC
X1LCDWD1: MOVX A,@DPTR           ;WAIT FOR BF=0
           JB ACC.7,X1LCDWD1
           POP DPL
           POP DPH
           RET

```

```

;***** XLCDLDP SUB ***** (ANT-32)
; LOAD PMEM TO LCD-MODULE (DMC202)
; IN = DPTR START BLOCK
; REG = A,R2,DPTR

```

```

X1CDLDP:  MOV A,#80H           ;SET ADDRESS LINE 1
           LCALL X1CDLDPS
           MOV A,#0C0H        ;SET ADDRESS LINE 2
           LCALL X1CDLDPS
           RET

```

```

X1CDLDPS: LCALL X1LCDWI       ;LOAD ONE LINE
           MOV R2,#20         ;20 CHAR.

```

```

X2CDLDPS: CLR A
           MOVC A,@A+DPTR     ;PMEM=MOVC
           LCALL X1LCDWD      ;WRITE DATA
           INC DPTR
           DJNZ R2,X2CDLDPS
           RET

```

\*\*\*\*\* HTOA SUB \*\*\*\*\*

;CONVERT HEX TO ASCII

;IN = A

;OUT = R2,R3

;REG = A,R2,R3

HTOA: PUSH ACC

SWAP A

LCALL HTOAS

MOV R2,A

POP ACC

LCALL HTOAS

MOV R3,A

RET

HTOAS: ANL A,#0FH

CJNE A,#0AH,\$+3

JNC HTOAS1

ORL A,#30H

RET

HTOAS1: SUBB A,#9

ORL A,#40H

RET

\*\*\*\*\* ATOH SUB \*\*\*\*\*

;ASCII TO HEX CONVERT

;IN = R2,R3 30H,41H

;OUT = A 0AH

;REG = A,R2

ATOH: MOV A,R2

LCALL ATOHS

SWAP A

MOV R2,A

MOV A,R3

LCALL ATOHS

ORL A,R2

RET

ATOHS: CJNE A,#'A',\$+3

JC ATOHS1

```

ADD A,#9
ATOHS1: ANL A,#0FH
RET

```

```

;***** BIN to BCD *****

```

```

HUND EQU 21H
TENONE EQU 22H

```

```

BINBCD: MOV B,#100 ;DIVIDE INPUT BY 100 TO
        DIV AB
        MOV HUND,A
        MOV A,#10
        XCH A,B
        DIV AB
        SWAP A
        ADD A,B
        MOV TENONE,A
        RET

```

```

;***** CHKSUM SUB *****

```

```

;Sum V_Block00-06 without carry

```

```

;IN = V_Block00-06

```

```

;OUT = A

```

```

CHKSUM:

```

```

MOV A,#00H
ADD A,V_Block00
ADD A,V_Block01
ADD A,V_Block02
ADD A,V_Block03
ADD A,V_Block04
ADD A,V_Block05
ADD A,V_Block06

```

```

RET

```

```

;***** DELAY SUB *****

```

```

;DELAY SUBROUTINE

```

```

;IN = R2

```

```

;REG = R2,R3,R4

```

```

DELAY:    MOV R3,#0
DELAY1:   MOV R4,#0
          DJNZ R4,$
          DJNZ R3,DELAY1
          DJNZ R2,DELAY
          RET

```

```

;***** mDELAY SUB *****

```

```

;mDELAY SUBROUTINE

```

```

;REG = R3,R4

```

```

mDELAY:   MOV R3,#3FH

```

```

mDELAY1:  MOV R4,#0

```

```

          DJNZ R4,$

```

```

          DJNZ R3,mDELAY1

```

```

          RET

```

```

;**** Sub Percent (0 - 100%) ****

```

```

;IN LL_BUFH,V03,V04,V05,V06

```

```

;OUT LCD

```

```

Percent:  CLR C

```

```

          ;mov ll_bufh,#7FH

```

```

          MOV A,LL_BUFH ;INPUT *****

```

```

          RLC A

```

```

          MOV R4,A

```

```

          LCALL LOOK_LL

```

```

          MOV A,LL_BUF ;***Take NEW VALUE to display***

```

```

          LCALL HTOA ;

```

```

          MOV A,V4 ;-X--%

```

```

          LCALL X1LCDWI ;

```

```

          MOV A,R2 ;

```

```

          LCALL X1LCDWD ;

```

```

          MOV A,V5 ;-X--%

```

```

          LCALL X1LCDWI ;

```

```

          MOV A,R3 ;

```

```

          LCALL X1LCDWD ;

```

```
MOV A,LL_BUFH ;***Take NEW VALUE to display***
```

```
LCALL HTOA ;
mov r2,#0
MOV A,V6 ;--X%
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;
```

```
MOV A,LL_BUFH
CJNE A,#0FFH,LL_0
MOV R3,#31H ;=1 (100.0)
MOV R2,#0
```

```
MOV A,V3 ;X--.%
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;
sjmp Pout
```

```
LL_0: MOV R3,#30H ;=0 (0XX.X)
MOV R2,#0
MOV A,V3 ;X--.%
LCALL X1LCDWI ;
MOV A,R3 ;
LCALL X1LCDWD ;
```

```
Pout: RET
```

```
***** LOOK_LL SUB *****
```

```
INPUT=LL_BUFH
```

```
OUTPUT=LL_BUFH,LL_BUF
```

```
LOOK_LL:
```

```
MOV R3,#02H ;LOOP
```

```
LLL_0: JB LL_BUFH,LLL_2
```

```
MOV A,R4
```

```
MOV DPTR,#TABLE0
```

```
LLL_3: MOVC A,@A+DPTR
```

```
CJNE R3,#1,LLL_1
```

```
MOV LL_BUF,A
```

```
RET
```

```
LLL_2: MOV A,R4
```

```
MOV DPTR,#TABLE1
```

```
SJMP LLL_3
```

```
LLL_1: MOV LL_BUF,A
```

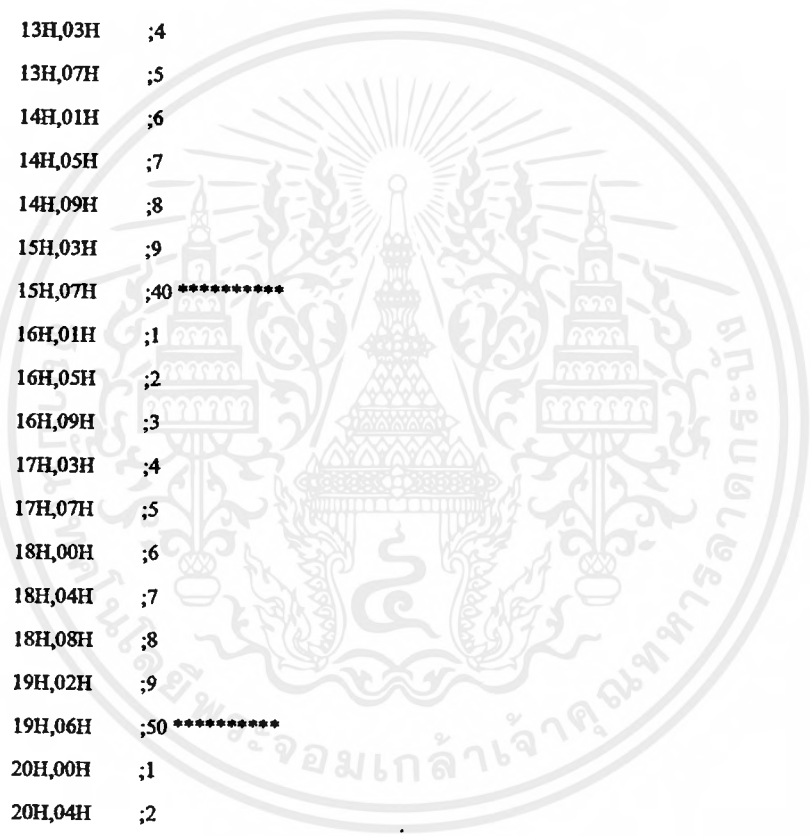
```
INC R4
```

```
DJNZ R3,LLL_0
```

```
***** TABLE0 FOR HEX TO DEC *****
```

```
TABLE0: DB 00H,00H ;0
DB 00H,04H ;1
DB 00H,08H ;2
DB 01H,02H ;3
DB 01H,06H ;4
DB 02H,00H ;5
DB 02H,03H ;6
DB 02H,07H ;7
DB 03H,01H ;8
DB 03H,05H ;9
DB 03H,09H ;10 *****
DB 04H,03H ;1
DB 04H,07H ;2
DB 05H,01H ;3
DB 05H,05H ;4
DB 05H,09H ;5
DB 06H,03H ;6
DB 06H,07H ;7
DB 07H,01H ;8
DB 07H,05H ;9
DB 07H,08H ;20 *****
```

- DB 08H,02H ;1
- DB 08H,06H ;2
- DB 09H,00H ;3
- DB 09H,04H ;4
- DB 09H,08H ;5
- DB 10H,02H ;6
- DB 10H,06H ;7
- DB 11H,00H ;8
- DB 11H,04H ;9
- DB 11H,08H ;30 \*\*\*\*\*
- DB 12H,02H ;1
- DB 12H,05H ;2
- DB 12H,09H ;3
- DB 13H,03H ;4
- DB 13H,07H ;5
- DB 14H,01H ;6
- DB 14H,05H ;7
- DB 14H,09H ;8
- DB 15H,03H ;9
- DB 15H,07H ;40 \*\*\*\*\*
- DB 16H,01H ;1
- DB 16H,05H ;2
- DB 16H,09H ;3
- DB 17H,03H ;4
- DB 17H,07H ;5
- DB 18H,00H ;6
- DB 18H,04H ;7
- DB 18H,08H ;8
- DB 19H,02H ;9
- DB 19H,06H ;50 \*\*\*\*\*
- DB 20H,00H ;1
- DB 20H,04H ;2
- DB 20H,08H ;3
- DB 21H,02H ;4
- DB 21H,06H ;5
- DB 22H,00H ;6
- DB 22H,04H ;7
- DB 22H,07H ;8
- DB 23H,01H ;9
- DB 23H,05H ;60 \*\*\*\*\*



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 23H,09H	;1
DB 24H,03H	;2
DB 24H,07H	;3
DB 25H,01H	;4
DB 25H,05H	;5
DB 25H,09H	;6
DB 26H,03H	;7
DB 26H,07H	;8
DB 27H,01H	;9
DB 27H,05H	;70 *****
DB 27H,09H	;1
DB 28H,02H	;2
DB 28H,06H	;3
DB 29H,00H	;4
DB 29H,04H	;5
DB 29H,08H	;6
DB 30H,02H	;7
DB 30H,06H	;8
DB 31H,00H	;9
DB 31H,04H	;80 *****
DB 31H,08H	;1
DB 32H,02H	;2
DB 32H,06H	;3
DB 32H,09H	;4
DB 33H,03H	;5
DB 33H,07H	;6
DB 34H,01H	;7
DB 34H,05H	;8
DB 34H,09H	;9
DB 35H,03H	;90 *****
DB 35H,07H	;1
DB 36H,01H	;2
DB 36H,05H	;3
DB 36H,09H	;4
DB 37H,03H	;5
DB 37H,07H	;6
DB 38H,00H	;7
DB 38H,04H	;8
DB 38H,08H	;9
DB 39H,02H	;100 *****

DB 39H,06H	;1
DB 40H,00H	;2
DB 40H,04H	;3
DB 40H,08H	;4
DB 41H,02H	;5
DB 41H,06H	;6
DB 42H,00H	;7
DB 42H,04H	;8
DB 42H,07H	;9
DB 43H,01H	;110 *****
DB 43H,05H	;1
DB 43H,09H	;2
DB 44H,03H	;3
DB 44H,07H	;4
DB 45H,01H	;5
DB 45H,05H	;6
DB 45H,09H	;7
DB 46H,03H	;8
DB 46H,07H	;9
DB 47H,01H	;120 *****
DB 47H,05H	;1
DB 47H,08H	;2
DB 48H,02H	;3
DB 48H,06H	;4
DB 49H,00H	;5
DB 49H,04H	;6
DB 49H,08H	;7 127D=7FH=50%

TABLE1: DB 50H,02H ;8

DB 50H,06H	;9
DB 51H,00H	;130 *****
DB 51H,04H	;1
DB 51H,08H	;2
DB 52H,02H	;3
DB 52H,06H	;4
DB 53H,00H	;5
DB 53H,03H	;6
DB 53H,07H	;7
DB 54H,01H	;8
DB 54H,05H	;9
DB 54H,09H	;140 *****

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

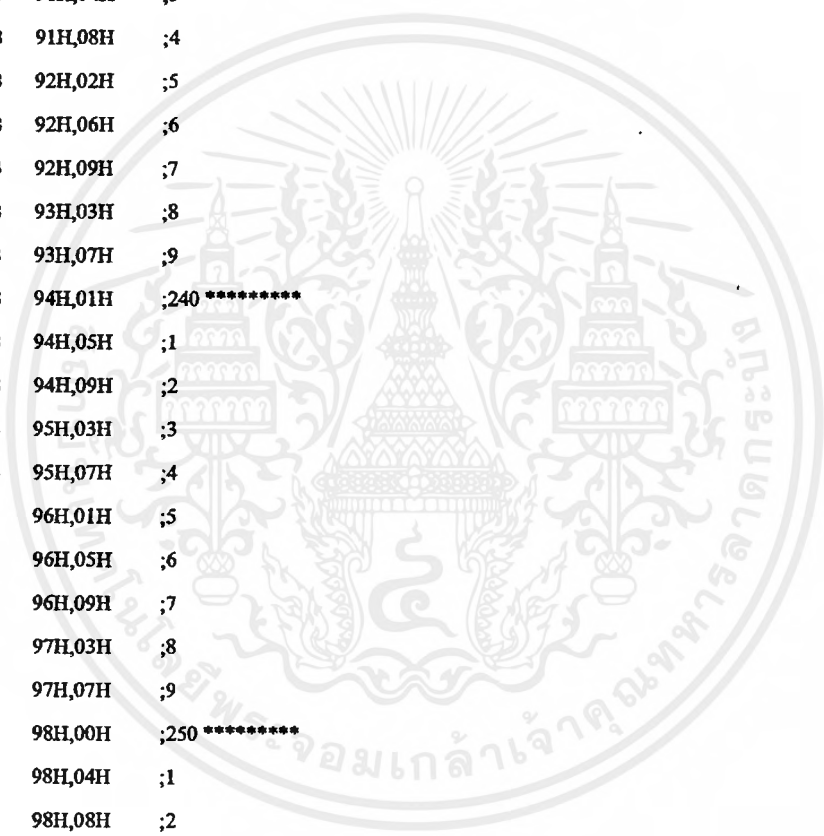
DB 55H,03H ;1  
 DB 55H,07H ;2  
 DB 55H,09H ;3  
 DB 56H,05H ;4  
 DB 56H,09H ;5  
 DB 57H,03H ;6  
 DB 57H,06H ;7  
 DB 58H,00H ;8  
 DB 58H,04H ;9  
 DB 58H,08H ;150 \*\*\*\*\*  
 DB 59H,02H ;1  
 DB 59H,06H ;2  
 DB 60H,00H ;3  
 DB 60H,04H ;4  
 DB 60H,08H ;5  
 DB 61H,02H ;6  
 DB 61H,06H ;7  
 DB 62H,00H ;8  
 DB 62H,04H ;9  
 DB 62H,08H ;160 \*\*\*\*\*  
 DB 63H,01H ;1  
 DB 63H,05H ;2  
 DB 63H,09H ;3  
 DB 64H,03H ;4  
 DB 64H,07H ;5  
 DB 65H,01H ;6  
 DB 65H,05H ;7  
 DB 65H,09H ;8  
 DB 66H,03H ;9  
 DB 66H,07H ;170 \*\*\*\*\*  
 DB 67H,01H ;1  
 DB 67H,05H ;2  
 DB 67H,08H ;3  
 DB 68H,02H ;4  
 DB 68H,06H ;5  
 DB 69H,00H ;6  
 DB 69H,04H ;7  
 DB 69H,08H ;8  
 DB 70H,02H ;9  
 DB 70H,06H ;180 \*\*\*\*\*

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB	71H,00H	;1
DB	71H,04H	;2
DB	71H,08H	;3
DB	72H,02H	;4
DB	72H,06H	;5
DB	72H,09H	;6
DB	73H,03H	;7
DB	73H,07H	;8
DB	74H,01H	;9
DB	74H,05H	;190 *****
DB	74H,09H	;1
DB	75H,03H	;2
DB	75H,07H	;3
DB	76H,01H	;4
DB	76H,05H	;5
DB	76H,09H	;6
DB	77H,03H	;7
DB	77H,07H	;8
DB	78H,01H	;9
DB	78H,04H	;200 *****
DB	78H,08H	;1
DB	79H,02H	;2
DB	79H,06H	;3
DB	80H,00H	;4
DB	80H,04H	;5
DB	80H,08H	;6
DB	81H,02H	;7
DB	81H,06H	;8
DB	82H,00H	;9
DB	82H,04H	;210 *****
DB	82H,08H	;1
DB	83H,01H	;2
DB	83H,05H	;3
DB	83H,09H	;4
DB	84H,03H	;5
DB	84H,07H	;6
DB	85H,01H	;7
DB	85H,05H	;8
DB	85H,09H	;9
DB	86H,02H	;220 *****

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- DB 86H,07H ;1
- DB 87H,01H ;2
- DB 87H,05H ;3
- DB 87H,09H ;4
- DB 88H,02H ;5
- DB 88H,06H ;6
- DB 89H,00H ;7
- DB 89H,04H ;8
- DB 89H,08H ;9
- DB 90H,02H ;230 \*\*\*\*\*
- DB 90H,06H ;1
- DB 91H,00H ;2
- DB 91H,04H ;3
- DB 91H,08H ;4
- DB 92H,02H ;5
- DB 92H,06H ;6
- DB 92H,09H ;7
- DB 93H,03H ;8
- DB 93H,07H ;9
- DB 94H,01H ;240 \*\*\*\*\*
- DB 94H,05H ;1
- DB 94H,09H ;2
- DB 95H,03H ;3
- DB 95H,07H ;4
- DB 96H,01H ;5
- DB 96H,05H ;6
- DB 96H,09H ;7
- DB 97H,03H ;8
- DB 97H,07H ;9
- DB 98H,00H ;250 \*\*\*\*\*
- DB 98H,04H ;1
- DB 98H,08H ;2
- DB 99H,02H ;3
- DB 99H,06H ;4
- DB 00H,00H ;5 255D=0FFH=100%



-----  
 ;-----END-----  
 ;-----  
 END

```

;FILENAME PID.ASM
;DESCRIPTION PID CONTROLLER
;HARDWARE JAZZ-31
;ASSEMBLER SXAS1

;***** VARIABLE *****
COM_PORT EQU 0FA00H ;READ-WRITE RES
RD_BUSY EQU 0FA01H ;READ(BUSY FLAG)
DAT_PORT EQU 0FA02H ;WRITE CHARACTER
RD_DATA EQU 0FA03H ;READ DATA FROM DD RAM

PORTA EQU 0F800H ;INPUT FROM PROCESS(PV)
PORTB EQU 0F801H ;OUTPUT TO PROCESS(MV)
PORTC EQU 0F802H ;INPUT FROM KEYBOARD
PORTP EQU 0F803H ;8255 CONTROL PORT
RUN_STEP EQU 23H
BUF_LCD EQU 24H

HL_BUFH EQU 28H
LL_BUFH EQU 29H
SP_BUFH EQU 2AH
KP_BUFH EQU 2BH
TI_BUFH EQU 2CH
TD_BUFH EQU 2DH
PV_BUFH EQU 2EH
MV_BUFH EQU 2FH

HL_BUF EQU 30H
HL_BUFP EQU 31H

LL_BUF EQU 32H
LL_BUFP EQU 33H

SP_BUF EQU 34H
SP_BUFP EQU 35H

TI_BUF0 EQU 36H
TI_BUF1 EQU 37H

TD_BUF0 EQU 38H
TD_BUF1 EQU 39H

PV_BUF EQU 3AH
PV_BUFP EQU 3BH

```

```
MV_BUF EQU 3CH
MV_BUFP EQU 3DH
```

```
DTI_BUFH EQU 3FH
DTD_BUFH EQU 40H
EN_BUFH EQU 41H
EN_1_BUFH EQU 42H
TD_DTD EQU 43H
```

```
;***** Dim Variable *****
```

```
V0 EQU 50H
V1 EQU 51H
V2 EQU 52H
V3 EQU 53H
V4 EQU 54H
V5 EQU 55H
V6 EQU 56H
V7 EQU 57H
```

```
V_BlockST EQU 60H
V_Block00 EQU 61H
V_Block01 EQU 62H
V_Block02 EQU 63H
V_Block03 EQU 64H
V_Block04 EQU 65H
V_Block05 EQU 66H
V_Block06 EQU 67H
V_Block07 EQU 68H
V_BlockEND EQU 69H
```

```
;*****
```

```
; SERIAL USE INT
```

```
; V-31
```

```
;*****
```

```
ORG 0000H
```

```
LJMP ST
```

```
ORG 0023H ;REM31 INT Vector RI+TI : MCS-51(0023H)
```

```
JBC RI,RECV ;TI+RI Vector Action
```

```
LJMP OUT ;if TI reti OUT
```

```
RECV:
```

```
PUSH 00H
PUSH 01H
PUSH 02H
PUSH 03H
PUSH 04H
PUSH 05H
PUSH 06H
PUSH 07H
PUSH ACC
PUSH PSW
PUSH 20H
PUSH 21H
PUSH 22H
```

```
LCALL RxBlock ;Save MV to V_Block
MOV A,V_BlockST
CJNE A,#21H,OUT ;!
MOV A,V_Block00
CJNE A,#30H,OUT ;0
MOV A,V_Block01
CJNE A,#32H,OUT ;2

LCALL MVO ;Get MV from Block,Convert to HEX,OUT PORT1

LCALL SEND
JNB TI,$
CLR TI
SETB ES
```

OUT:

```
POP 22H
POP 21H
POP 20H
POP PSW
POP ACC
POP 07H
POP 06H
POP 05H
POP 04H
POP 03H
POP 02H
POP 01H
POP 00H
```

```

RETI

SEND:
SETB P3.4
LCALL PVIB ;IN PV,Save to V_Block *** INPUT HERE ***

LCALL CHKSUM
MOV V_Block07,A
LCALL TxBlock ;Tx V_Block
CLR P3.4
RET

ORG 0100H
;***** Set Const *****
ST: LCALL INiv
CLR P3.4

OVER:
MOV SCON,#50H ;Serial Mode 1 9600
MOV TMOD,#20H
MOV TH1,#0FDH
SETB TR1
SETB EA
SETB ES

LJMP RES

INiv:
MOV V_BlockST,#00100001B ;!
MOV V_BlockEND,#00100011B ;#

MOV V_Block00,#30H ;0 ST.No.
MOV V_Block01,#32H ;2 ST.No.
MOV V_Block02,#57H ;W General Command & Status
MOV V_Block03,#2BH ;+ DATA Send PV
MOV V_Block04,#2BH ;+ & Recieve SP
MOV V_Block05,#2BH ;+ DATA Send MV
MOV V_Block06,#2BH ;+
MOV V_Block07,#24H ;$ ChkSUM

RET

;***** TxBlock *****

```

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

TxBlock:MOV R0,#60H
TxBLoop:MOV A,@R0
        LCALL Tx1Byte
        INC R0
        CJNE R0,#6AH,TxBLoop
        RET

```

```

;***** Tx1Byte SUB *****

```

```

;SEND 1 BYTE

```

```

;IN = A

```

```

;REG = NO

```

```

Tx1Byte:CLR TI

```

```

        CLR ES

```

```

        MOV SBUF,A

```

```

        JNB TI,$

```

```

        RET

```

```

;***** RxBlock *****

```

```

RxBlock:

```

```

        LCALL Rx1Byte

```

```

        MOV V_Block00,A ;SAVE 1ST from PC TO BLOCK

```

```

        CJNE A,#21H,RxOUT ;!

```

```

        LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1

```

```

        MOV V_Block01,A ;SAVE from PC TO BLOCK

```

```

        CJNE A,#30H,RxOUT ;0

```

```

        LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 2

```

```

        MOV V_Block02,A ;SAVE from PC TO BLOCK

```

```

        CJNE A,#32H,RxOUT ;2

```

```

        LCALL Rx1Byte ;GSC Byte

```

```

        LCALL Rx1Byte

```

```

        MOV V_Block03,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK

```

```

        LCALL Rx1Byte

```

```

        MOV V_Block04,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK

```

```

        LCALL Rx1Byte ;+

```

```

        LCALL Rx1Byte ;+

```

```

        LCALL Rx1Byte ;ChkSum

```

RxOUT: RET

;\*\*\*\*\* Rx1Byte SUB \*\*\*\*\*

```
Rx1Byte:MOV A,SBUF
        JNB RI,$ ;WAIT FOR RECEIVE OK
        CLR RI
        RET
```

;\*\*\*\*\*PV IN & to V\_Block SUB\*\*\*\*\*

PVIB:

```
MOV A,PV_BUFH ;Get input
MOV V1,A ;SAVE INPUT TO V1
MOV A,V1
LCALL HTOA
MOV V_Block03,R2 ;SAVE PV TO V_BLOCK
MOV V_Block04,R3 ;SAVE PV TO V_BLOCK

MOV A,MV_BUFH ;Get input
MOV V1,A ;SAVE INPUT TO V1
MOV 0,V1
LCALL HTOA
MOV V_Block05,R2 ;SAVE MV TO V_BLOCK
MOV V_Block06,R3 ;SAVE MV TO V_BLOCK

RET
```

;\*\*\*\*\*MV OUT SUB\*\*\*\*\*

MVO:

```
MOV R2,V_Block03 ;SP from PC TO Controller
MOV R3,V_Block04
LCALL ATOH ;Convert to HEX
MOV V2,A ;Save to V2

MOV A,V2 ;SAVE SP FROM PC TO SP_BUFH
MOV SP_BUFH,A
RET
```

;\*\*\*\*\* ATOH SUB \*\*\*\*\*

```
; ASCII TO HEX CONVERT
; IN = R2,R3 30H,41H
; OUT = A 0AH
; REG = A,R2
```

```
ATOH: MOV A,R2
      LCALL ATOHS
      SWAP A
      MOV R2,A
      MOV A,R3
      LCALL ATOHS
      ORL A,R2
      RET
```

```
ATOHS: CJNE A,#A',5+3
       JC ATOHS1
       ADD A,#9
```

```
ATOHS1: ANL A,#0FH
        RET
```

```
; ***** CHKSUM SUB *****
```

```
;Sum V_Block00-06 without carry
```

```
;IN = V_Block00-06
```

```
;OUT = A
```

```
CHKSUM:
```

```
MOV A,#00H
ADD A,V_Block00
ADD A,V_Block01
ADD A,V_Block02
ADD A,V_Block03
ADD A,V_Block04
ADD A,V_Block05
ADD A,V_Block06
```

```
RET
```

```
; ***** RESET *****
```

```
;SYSTEM RESET
```

```
RES: MOV R2,#40H ;POWER UP DELAY
```

```
RES1: MOV R3,#0
```

```
      DJNZ R3,$
```

```

DJNZ R2,RES1

MOV R2,#3FH
MOV R0,#20H
XX: MOV @R0,#0
INC R0
DJNZ R2,XX

START: MOV DPTR,#PORTP
MOV A,#99H ;PA=INPUT,PB=OUTPUT,PC=INPUT
MOVX @DPTR,A
CLR A

```

```

;***** LCD INITIALIZE *****

```

```

MOV A,#00111000B ;FUNCTION SET
LCALL WR_COMM ;DL=1,N=1,F=0
MOV A,#00001100B ;DISPLAY ON/OFF
LCALL WR_COMM ;D=1,C=0,B=0
MOV A,#01H ;CLEAR
LCALL WR_COMM

MOV DPTR,#TITLE ;INSTRUMENTATION ENGINEERING
LCALL DSPLY
MOV DPTR,#LOGO ;PID CONTROLLER..
LCALL DSPLY
MOV DPTR,#NAME0
LCALL DSPLY
MOV DPTR,#NAME1
LCALL DSPLY
SETB 20H.0 ;CHOOSE MENU_1
SETB 21H.0 ;CHOOSE MAN
SETB 20H.6 ;CHOOSE DIR
SJMP MAIN

```

```

DSPLY: LCALL DISPLAY
LCALL DELAY
RET

```

```

;***** MAIN *****

```

```

MAIN: JB 20H.0,A_1 ;MENU_1
JB 20H.1,A_2 ;MENU_2
JB 20H.2,A_3 ;MENU_3
JB 20H.3,A_4 ;MENU_4

```

```

JB 20H.4,A_5 ;MENU_5
JB 20H.5,A_6 ;MENU_6

```

```

A_1: LJMP MENU_1
A_2: LJMP MENU_2
A_3: LJMP MENU_3
A_4: LJMP MENU_4
A_5: LJMP MENU_5
A_6: LJMP MENU_6

```

```

MAIN1: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_2

```

```

MAIN2: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_3

```

```

MAIN3: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_4

```

```

MAIN4: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_5

```

```

MAIN5: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_6

```

```

MAIN6: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#1,MAIN

```

```

    LJMP A_1

```

```

;***** MENU_1 SUB *****

```

```

MENU_1: CLR 20H.1

```

```

    CLR 20H.2

```

```

    CLR 20H.3

```

```

    CLR 20H.4

```

```

    CLR 20H.5

```

```

    SETB 20H.0

```

```

;**** DEMO SUB ****

```

```

DEMO: JB 21H.0,A_7 ;MAN

```

```

    JB 21H.1,A_8 ;P

```

```

    JB 21H.2,A_9 ;PI

```

```

    JB 21H.3,A_10 ;PID

```

```

    JB 21H.4,A_11 ;PD

```

```

    JB 21H.5,A_12 ;ONOF

```

```

A_7: LJMP DEMO_1
A_8: LJMP DEMO_2
A_9: LJMP DEMO_3
A_10: LJMP DEMO_4
A_11: LJMP DEMO_5
A_12: LJMP DEMO_6

```

```

DEMO1: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_8

```

```

DEMO2: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_9

```

```

DEMO3: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_10

```

```

DEMO4: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_11

```

```

DEMO5: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_12

```

```

DEMO6: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#2,X_0

```

```

    LJMP A_7

```

```

X_0: LJMP DIS_SP ;MAIN1

```

```

;**** DEMO_X_X SUB ****

```

```

DEMO_1: CLR 21H.1

```

```

    CLR 21H.2

```

```

    CLR 21H.3

```

```

    CLR 21H.4

```

```

    CLR 21H.5

```

```

    SETB 21H.0 ;MAN

```

```

    JB 20H.6,A_13 ;DIR

```

```

    JNB 20H.6,A_14 ;REV

```

```

A_13: LJMP M_DIR

```

```

A_14: LJMP M_REV

```

```

M_D_1: LCALL INPUT

```

```

    CJNE A,#4,X_1

```

```

    LJMP A_14

```

```

M_R_1: LCALL INPUT
        CJNE A,#4,X_1
        LJMP A_13
X_1: LJMP DEMO1

```

```

M_DIR: SETB 20H.6 ;DIR
        MOV DPTR,#DEMO_M_D
        LCALL DISPLAY
        LJMP M_D_1
M_REV: CLR 20H.6 ;REV
        MOV DPTR,#DEMO_M_R
        LCALL DISPLAY
        LJMP M_R_1

```

```

DEMO_2: CLR 21H.0
        CLR 21H.2
        CLR 21H.3
        CLR 21H.4
        CLR 21H.5
        SETB 21H.1 ;P
        JB 20H.6,A_15 ;DIR
        JNB 20H.6,A_16 ;REV
A_15: LJMP P_DIR
A_16: LJMP P_REV

```

```

P_D_1: LCALL INPUT
        CJNE A,#4,X_2
        LJMP A_16
P_R_1: LCALL INPUT
        CJNE A,#4,X_2
        LJMP A_15
X_2: LJMP DEMO2

```

```

P_DIR: SETB 20H.6 ;DIR
        MOV DPTR,#DEMO_P_D
        LCALL DISPLAY
        LJMP P_D_1
P_REV: CLR 20H.6 ;REV
        MOV DPTR,#DEMO_P_R
        LCALL DISPLAY
        LJMP P_R_1

```

```

DEMO_3: CLR 21H.0
        CLR 21H.1

```

```

CLR 21H.3
CLR 21H.4
CLR 21H.5
SETB 21H.2 ;PI
JB 20H.6,A_17 ;DIR
JNB 20H.6,A_18 ;REV
A_17: LJMP PI_DIR
A_18: LJMP PI_REV

```

```

PI_D_1: LCALL INPUT
CJNE A,#4,X_3
LJMP A_18
PI_R_1: LCALL INPUT
CJNE A,#4,X_3
LJMP A_17
X_3: LJMP DEMO3

```

```

PI_DIR: SETB 20H.6 ;DIR
MOV DPTR,#DEMO_PI_D
LCALL DISPLAY
LJMP PI_D_1
PI_REV: CLR 20H.6 ;REV
MOV DPTR,#DEMO_PI_R
LCALL DISPLAY
LJMP PI_R_1

```

```

DEMO_4: CLR 21H.0
CLR 21H.1
CLR 21H.2
CLR 21H.4
CLR 21H.5
SETB 21H.3 ;PID
JB 20H.6,A_19 ;DIR
JNB 20H.6,A_20 ;REV
A_19: LJMP PID_DIR
A_20: LJMP PID_REV

```

```

PID_D_1: LCALL INPUT
CJNE A,#4,X_4
LJMP A_20
PID_R_1: LCALL INPUT
CJNE A,#4,X_4
LJMP A_19
X_4: LJMP DEMO4

```

```

PID_DIR:SETB 20H.6 ;DIR
      MOV DPTR,#DEMO_PID_D
      LCALL DISPLAY
      LJMP PID_D_1
PID_REV:CLR 20H.6 ;REV
      MOV DPTR,#DEMO_PID_R
      LCALL DISPLAY
      LJMP PID_R_1

```

```

DEMO_5: CLR 21H.0
      CLR 21H.1
      CLR 21H.2
      CLR 21H.3
      CLR 21H.5
      SETB 21H.4 ;PD
      JB 20H.6,A_21 ;DIR
      JNB 20H.6,A_22 ;REV
A_21: LJMP PD_DIR
A_22: LJMP PD_REV

```

```

PD_D_1: LCALL INPUT
      CJNE A,#4,X_5
      LJMP A_22
PD_R_1: LCALL INPUT
      CJNE A,#4,X_5
      LJMP A_21
X_5: LJMP DEMO5

```

```

PD_DIR: SETB 20H.6 ;DIR
      MOV DPTR,#DEMO_PD_D
      LCALL DISPLAY
      LJMP PD_D_1
PD_REV: CLR 20H.6 ;REV
      MOV DPTR,#DEMO_PD_R
      LCALL DISPLAY
      LJMP PD_R_1

```

```

DEMO_6: CLR 21H.0
      CLR 21H.1
      CLR 21H.2
      CLR 21H.3
      CLR 21H.4
      SETB 21H.5 ;ONOF

```

```

JB 20H.6,A_23 ;DIR
JNB 20H.6,A_24 ;REV
A_23: LJMP ONOF_DIR
A_24: LJMP ONOF_REV

```

```

ONOF_D_1:

```

```

    LCALL INPUT
    CJNE A,#4,X_6
    LJMP A_24

```

```

ONOF_R_1:

```

```

    LCALL INPUT
    CJNE A,#4,X_6
    LJMP A_23

```

```

X_6: LJMP DEMO6

```

```

ONOF_DIR:

```

```

    SETB 20H.6 ;DIR
    MOV DPTR,#DEMO_ONOF_D
    LCALL DISPLAY
    LJMP ONOF_D_1

```

```

ONOF_REV:

```

```

    CLR 20H.6 ;REV
    MOV DPTR,#DEMO_ONOF_R
    LCALL DISPLAY
    LJMP ONOF_R_1

```

```

;***** DIS_SP SUB *****

```

```

DIS_SP: CLR C

```

```

    MOV A,SP_BUFH
    RLC A
    MOV R4,A
    LCALL LOOK_SP

```

```

    MOV DPTR,#PORTA
    MOVX A,@DPTR
    MOV PV_BUFH,A
    LCALL DIS_PV

```

```

    MOV A,SP_BUF ;***Take NEW VALUE to display***
    LCALL HTOA
    MOV BUF_LCD,R2
    MOV BUF_LCD+1,R3
    MOV RUN_STEP,#84H
    MOV R1,#BUF_LCD

```

```

MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CAH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11

```

```
LJMP JK25
```

```
L_0: CLR C
```

```

MOV A,PV_BUFH
SUBB A,LL_BUFH
JZ L_1 ;PV=LL DISPLAY
JC L_I ;PV<LL DISPLAY
LJMP H_L_1

```

```
L_1: MOV R3,#4CH ;=L
```

```

MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0C9H
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11

```

```

MOV R3,#4CH ;=L
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CAH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11
LJMP JK25

```

```
H_L_1: MOV R3,#0A0H ;=EMPTY
```

```

MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0C9H
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11

```

```

MOV R3,#0A0H ;=0
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CAH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11

```

```
JK25: LCALL INPUT1
```

```

CJNE A,#18H,SP_1
SETB F0
LCALL SP_INC

SP_1: LCALL INPUT1
MOV R6,A
CJNE A,#10H,JK26
LCALL SP_INC

JK26: LCALL INPUT1
CJNE A,#28H,SP_2
SETB F0
LCALL SP_DEC

SP_2: MOV A,R6
CJNE A,#20H,SP_3
LCALL SP_DEC
SP_3: LCALL INPUT1
MOV R2,A
MOV R3,A
CJNE A,#1,SP_4
LJMP MAIN1
SP_4: CJNE R2,#2,SP_5
SJMP SP_6
SP_5: CJNE R3,#4,SP_13
SP_6: JB 21H.0,SP_7 ;MAN
JB 21H.1,SP_8 ;P
JB 21H.2,SP_9 ;PI
JB 21H.3,SP_10 ;PID
JB 21H.4,SP_11 ;PD
JB 21H.5,SP_12 ;ONOF
SP_7: LJMP DEMO_1
SP_8: LJMP DEMO_2
SP_9: LJMP DEMO_3
SP_10: LJMP DEMO_4
SP_11: LJMP DEMO_5
SP_12: LJMP DEMO_6

SP_13: LJMP MAIN_CON

SP_INC: ;SP INCREMENT
MOV A,SP_BUFH
RLC A
MOV R4,A
    
```



```

LCALL LOOK_SP
JBC F0,JK27
LCALL DELAY_SL
SJMP JK28
JK27: LCALL DELAY_Q
JK28: MOV A,SP_BUFH
      CJNE A,#0FFH,SP_14
      RET
SP_14: INC SP_BUFH
      RET

SP_DEC:      ;SP DECREMENT
      MOV A,SP_BUFH
      RLC A
      MOV R4,A
      LCALL LOOK_SP
      JBC F0,JK29
      LCALL DELAY_SL
      SJMP JK30
JK29: LCALL DELAY_Q
JK30: MOV A,SP_BUFH
      CJNE A,#0H,SP_15
      RET
SP_15: DEC SP_BUFH
      RET

;***** MENU_2 SUB *****
MENU_2: CLR 20H.0 ;KP
      CLR 20H.2
      CLR 20H.3
      CLR 20H.4
      CLR 20H.5
      SETB 20H.1
      MOV DPTR,#MENU_2D
      LCALL DISPLAY
      LCALL DIS_KP
      LJMP MAIN2

;***** DIS_KP SUB *****
DIS_KP:
      MOV A,KP_BUFH ;**Take NEW VALUE to display**
      LCALL HTOA
      MOV BUF_LCD,R2
      MOV BUF_LCD+1,R3

```

```

MOV  RUN_STEP,#0CDH
MOV  R1,#BUF_LCD
LCALL RUN_2R1 ;*****

LCALL INPUT1
MOV  R6,A
CJNE A,#10H,KP_1
MOV  A,KP_BUFH
CJNE A,#9,KP_0 ;IF KP_BUFH = 9 NOT INCREMENT
LJMP DIS_KP

KP_0: INC  KP_BUFH
LCALL DELAY2
LJMP DIS_KP

KP_1: MOV  A,R6
CJNE A,#20H,KP_2
MOV  A,KP_BUFH
CJNE A,#0,KP_3 ;IF KP_BUFH = 0 NOT DECREMENT
LJMP DIS_KP

KP_3: DEC  KP_BUFH
LCALL DELAY2
LJMP DIS_KP

KP_2: MOV  A,R6
RET

;***** MENU_3 SUB *****
MENU_3: CLR  20H.0
CLR  20H.1
CLR  20H.3
CLR  20H.4
CLR  20H.5
SETB 20H.2
MOV  DPTR,#MENU_3D
LCALL DISPLAY

;***** TI_BUFH SUB *****
DIS_TI:
MOV  A,TI_BUF0 ;**Take NEW VALUE to display**
LCALL HTOA
MOV  BUF_LCD,R2
MOV  BUF_LCD+1,R3
MOV  RUN_STEP,#0CDH
MOV  R1,#BUF_LCD
LCALL RUN_2R1 ;*****

```

```

MOV  A, TI_BUF1   ;***Take NEW VALUE to display***
LCALL HTOA
MOV  BUF_LCD+2,R2
MOV  BUF_LCD+3,R3
MOV  RUN_STEP,#0CFH
MOV  R1,#BUF_LCD+2
LCALL RUN_2R1    ;*****

LCALL INPUT1
CJNE A,#18H,TI_1
SETB F0
LJMP TI_INC

TI_1: LCALL INPUT1
      MOV  R6,A
      CJNE A,#10H,JK13
      LJMP TI_INC

JK13: LCALL INPUT1
      CJNE A,#28H,TI_2
      SETB F0
      LJMP TI_DEC

TI_2: MOV  A,R6
      CJNE A,#20H,TI_3
      LJMP TI_DEC

TI_3: MOV  A,R6
      LCALL INPUT1
      CJNE A,#1,TI_4
      LJMP MAIN3

TI_4: LJMP DIS_TI

TI_INC:      ;TI INCREMENT
      MOV  A, TI_BUFH
      RLC  A
      MOV  R4,A
      LCALL LOOK_TI
      JBC  F0,JK20
      LCALL DELAY_SL
      SJMP JK21

JK20: LCALL DELAY_Q
JK21: MOV  A, TI_BUFH
      CJNE A,#0FFH,TI_5

```

```

LJMP DIS_TI
TI_5: INC TI_BUFH
LJMP DIS_TI

```

```

TI_DEC: ;TI INCREMENT

```

```

MOV A, TI_BUFH
RLC A
MOV R4, A
LCALL LOOK_TI
JBC F0, JK22
LCALL DELAY_SL
SJMP JK23

```

```

JK22: LCALL DELAY_Q

```

```

JK23: MOV A, TI_BUFH

```

```

CJNE A, #0, TI_6

```

```

LJMP DIS_TI

```

```

TI_6: DEC TI_BUFH

```

```

LJMP DIS_TI

```

```

;***** MENU_4 SUB *****

```

```

MENU_4: CLR 20H.0

```

```

CLR 20H.1

```

```

CLR 20H.2

```

```

CLR 20H.4

```

```

CLR 20H.5

```

```

SETB 20H.3

```

```

MOV DPTR, #MENU_4D

```

```

LCALL DISPLAY

```

```

;***** TD_BUFH SUB *****

```

```

DIS_TD:

```

```

MOV A, TD_BUF0 ;***Take NEW VALUE to display***

```

```

LCALL HTOA

```

```

MOV BUF_LCD, R2

```

```

MOV BUF_LCD+1, R3

```

```

MOV RUN_STEP, #0CDH

```

```

MOV R1, #BUF_LCD

```

```

LCALL RUN_2R1 ;*****

```

```

MOV A, TD_BUF1 ;***Take NEW VALUE to display***

```

```

LCALL HTOA

```

```

MOV BUF_LCD+2, R2

```

```

MOV BUF_LCD+3, R3

```

```

MOV RUN_STEP, #0CFH

```

```

MOV R1, #BUF_LCD+2

```

```

LCALL RUN_2R1 ;*****

LCALL INPUT1
CJNE A,#18H,TD_1
SETB F0
LJMP TD_INC

TD_1: LCALL INPUT1
MOV R6,A
CJNE A,#10H,JK18
LJMP TD_INC

JK18: LCALL INPUT1
CJNE A,#28H,TD_2
SETB F0
LJMP TD_DEC

TD_2: MOV A,R6
CJNE A,#20H,TD_3
LJMP TD_DEC
TD_3: MOV A,R6
LCALL INPUT1
CJNE A,#1,TD_4
LJMP MAIN4
TD_4: LJMP DIS_TD

TD_INC: ;TD INCREMENT
MOV A,TD_BUFH
RLC A
MOV R4,A
LCALL LOOK_TD
JBC F0,JK14
LCALL DELAY_SL
SJMP JK15

JK14: LCALL DELAY_Q
JK15: MOV A,TD_BUFH
CJNE A,#0FFH,TD_5
LJMP DIS_TD
TD_5: INC TD_BUFH
LJMP DIS_TD

TD_DEC: ;TD DECREMENT
MOV A,TD_BUFH
RLC A

```

```

MOV R4,A
LCALL LOOK_TD
JBC F0,JK16
LCALL DELAY_SL
SJMP JK17
JK16: LCALL DELAY_Q
JK17: MOV A,TD_BUFH
      CJNE A,#0,TD_6
      LJMP DIS_TD
TD_6: DEC TD_BUFH
      LJMP DIS_TD

;***** MENU_5 SUB *****
MENU_5: CLR 20H.0
        CLR 20H.1
        CLR 20H.2
        CLR 20H.3
        CLR 20H.5
        SETB 20H.4
        MOV DPTR,#MENU_5D
        LCALL DISPLAY
;***** H_ALARM SUB *****
H_ALARM: CLR C
          MOV A,HL_BUFH
          RLC A
          MOV R4,A
          LCALL LOOK_HL

          MOV A,HL_BUFH ;***Take NEW VALUE to display***
          LCALL HTOA
          MOV BUF_LCD,R2
          MOV BUF_LCD+1,R3
          MOV RUN_STEP,#0CEH
          MOV R1,#BUF_LCD
          LCALL RUN_2R1 ;*****

          MOV A,HL_BUFH ;***Take NEW VALUE to display***
          LCALL HTOA
          MOV R2,#0
          MOV BUF_LCD+2,R3
          MOV RUN_STEP,#0D1H
          MOV R1,#BUF_LCD+2
          LCALL RUN_2R11 ;*****

```

```

MOV A,HL_BUFH
CJNE A,#OFFH,HL_0
MOV R3,#31H ;=1 (100.0)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CDH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11
SJMP JK0 ;HL_1

HL_0: MOV R3,#30H ;=0 (0XX.X)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CDH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R11

JK0: LCALL INPUT1
CJNE A,#18H,HL_1
SETB F0
LJMP HL_INC

HL_1: LCALL INPUT1
MOV R6,A
CJNE A,#10H,JK3
LJMP HL_INC

JK3: LCALL INPUT1
CJNE A,#28H,HL_2
SETB F0
LJMP HL_DEC

HL_2: MOV A,R6
CJNE A,#20H,HL_3
LJMP HL_DEC

HL_3: MOV A,R6
LCALL INPUT1
CJNE A,#1,HL_4
LJMP MAIN5

HL_4: LJMP H_ALARM

HL_INC: CLR A ;HL INCREMENT
MOV A,HL_BUFH

```

```

RLC A
MOV R4,A
LCALL LOOK_HL
JBC F0,JK1
LCALL DELAY_SL
SJMP JK2
JK1: LCALL DELAY_Q
JK2: MOV A,HL_BUFH
CJNE A,#0FFH,HL_5
LJMP H_ALARM
HL_5: INC HL_BUFH
LJMP H_ALARM

HL_DEC: CLR C ;HL DECREMENT
MOV A,HL_BUFH
RLC A
MOV R4,A
LCALL LOOK_HL
JBC F0,JK4
LCALL DELAY_SL
SJMP JK5
JK4: LCALL DELAY_Q
JK5: MOV A,HL_BUFH
CJNE A,#0,HL_6
LJMP H_ALARM
HL_6: DEC HL_BUFH
LJMP H_ALARM

;***** MENU_6 SUB *****
MENU_6: CLR 20H.0
CLR 20H.1
CLR 20H.2
CLR 20H.3
CLR 20H.4
SETB 20H.5
MOV DPTR,#MENU_6D
LCALL DISPLAY

;***** L_ALARM SUB *****
L_ALARM:
CLR C
MOV A,LL_BUFH
RLC A
MOV R4,A

```

```

LCALL LOOK_LL

MOV A,LL_BUF ;***Take NEW VALUE to display***
LCALL HTOA
MOV BUF_LCD,R2
MOV BUF_LCD+1,R3
MOV RUN_STEP,#0CEH
MOV R1,#BUF_LCD
LCALL RUN_2R1 ;*****

MOV A,LL_BUFP ;***Take NEW VALUE to display***
LCALL HTOA
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+2,R3
MOV RUN_STEP,#0D1H
MOV R1,#BUF_LCD+2
LCALL RUN_2R1 ;*****

MOV A,LL_BUFH
CJNE A,#0FFH,LL_0
MOV R3,#31H ;=1 (100.0)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CDH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1
SJMP JK9

LL_0: MOV R3,#30H ;=0 (0XX.X)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0CDH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1

JK9: LCALL INPUT1
CJNE A,#18H,LL_1
SETB F0
LJMP LL_INC

LL_1: LCALL INPUT1
MOV R6,A
CJNE A,#10H,JK6
LJMP LL_INC

```

```

JK6: LCALL INPUT1
      CJNE A,#28H,LL_2
      SETB F0
      LJMPL LL_DEC

```

```

LL_2: MOV A,R6
      CJNE A,#20H,LL_3
      LJMPL LL_DEC

```

```

LL_3: MOV A,R6
      LCALL INPUT1
      CJNE A,#1,LL_4
      LJMPL MAIN6

```

```

LL_4: LJMPL L_ALARM

```

```

LL_INC: CLR C ;LL INCREMENT

```

```

      MOV A,LL_BUFH
      RLC A
      MOV R4,A
      LCALL LOOK_LL
      JBC F0,JK10
      LCALL DELAY_SL
      SJMPL JK11

```

```

JK10: LCALL DELAY_Q

```

```

JK11: MOV A,LL_BUFH
      CJNE A,#0FFH,LL_5
      LJMPL L_ALARM

```

```

LL_5: INC LL_BUFH
      LJMPL L_ALARM

```

```

LL_DEC: CLR C ;LL DECREMENT

```

```

      MOV A,LL_BUFH
      RLC A
      MOV R4,A
      LCALL LOOK_LL
      JBC F0,JK7
      LCALL DELAY_SL
      SJMPL JK8

```

```

JK7: LCALL DELAY_Q

```

```

JK8: MOV A,LL_BUFH
      CJNE A,#0,LL_6
      LJMPL L_ALARM

```

```

LL_6: DEC LL_BUFH
      LJMPL L_ALARM

```

;\*\*\*\*\* DISPLAY SUB \*\*\*\*\*;

TITLE: DB "INSTRUMENTATION "  
 DB " ENGINEERING"  
 LOGO: DB " PID CONTROLLER "  
 DB " VERSION 1.0 "  
 NAME0: DB " BY "  
 DB " T. JUKGRIT "  
 NAME1: DB " T. VERACHART "  
 DB " L. DUSSADEE "  
 MENU\_1D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% "  
 MENU\_2D: DB " PROPORTIONAL GAIN "  
 DB " KP=00 "  
 MENU\_3D: DB " INTREGRAL TIME "  
 DB " TI=0000 ms"  
 MENU\_4D: DB " DEREVATIVE TIME "  
 DB " TD=0000 ms"  
 MENU\_5D: DB " HIGH ALARM "  
 DB " HL=000.0% "  
 MENU\_6D: DB " LOW ALARM "  
 DB " LL=000.0% "

;\*\*\*\*\* DEMO1 SUB \*\*\*\*\*;

DEMO\_M\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% MAN DIR"  
 DEMO\_P\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% P DIR"  
 DEMO\_PI\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% PI DIR"  
 DEMO\_PID\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% PID DIR"  
 DEMO\_PD\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% PD DIR"  
 DEMO\_ONOF\_D: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% ONOFF DIR"  
 DEMO\_M\_R: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% MAN REV"  
 DEMO\_P\_R: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% P REV"  
 DEMO\_PI\_R: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% PI REV"  
 DEMO\_PID\_R: DB "SP=000.0% MV=000.0% "  
 DB "PV=000.0% PID REV"

```

DEMO_PD_R: DB "SP=000.0% MV=000.0%"
           DB "PV=000.0% PD REV"
DEMO_ONOF_R: DB "SP=000.0% MV=000.0%"
           DB "PV=000.0% ONOFF REV"

```

```

;***** LOOK_SP SUB *****

```

```

LOOK_SP:

```

```

    MOV R3,#02H    ;LOOP

```

```

LSP_0: JB SP_BUFH.7,LSP_2

```

```

    MOV A,R4

```

```

    MOV DPTR,#TABLE0

```

```

LSP_3: MOVC A,@A+DPTR

```

```

    CJNE R3,#1,LSP_1

```

```

    MOV SP_BUFH,A

```

```

    RET

```

```

LSP_2: MOV A,R4

```

```

    MOV DPTR,#TABLE1

```

```

    SJMP LSP_3

```

```

LSP_1: MOV SP_BUFH,A

```

```

    INC R4

```

```

    DJNZ R3,LSP_0

```

```

;***** LOOK_MV SUB *****

```

```

LOOK_MV:

```

```

    MOV R3,#02H    ;LOOP

```

```

LMV_0: JB MV_BUFH.7,LMV_2

```

```

    MOV A,R4

```

```

    MOV DPTR,#TABLE0

```

```

LMV_3: MOVC A,@A+DPTR

```

```

    CJNE R3,#1,LMV_1

```

```

    MOV MV_BUFH,A

```

```

    RET

```

```

LMV_2: MOV A,R4

```

```

    MOV DPTR,#TABLE1

```

```

    SJMP LMV_3

```

```

LMV_1: MOV MV_BUFH,A

```

```

    INC R4

```

```

    DJNZ R3,LMV_0

```

```

;***** LOOK_PV SUB *****

```

```

LOOK_PV:
    MOV R3,#02H ;LOOP

LPV_0: JB PV_BUFH.7,LPV_2
    MOV A,R4
    MOV DPTR,#TABLE0
LPV_3: MOVC A,@A+DPTR
    CJNE R3,#1,LPV_1
    MOV PV_BUF0,A
    RET
LPV_2: MOV A,R4
    MOV DPTR,#TABLE1
    SJMP LPV_3

LPV_1: MOV PV_BUF,A
    INC R4
    DJNZ R3,LPV_0

;***** LOOK_TI SUB *****
LOOK_TI:
    MOV R3,#02H ;LOOP

LTI_0: JB TI_BUFH.7,LTI_2
    MOV A,R4
    MOV DPTR,#TBL_T0
LTI_3: MOVC A,@A+DPTR
    CJNE R3,#1,LTI_1
    MOV TI_BUF1,A
    RET
LTI_2: MOV A,R4
    MOV DPTR,#TBL_T1
    SJMP LTI_3
LTI_1: MOV TI_BUF0,A
    INC R4
    DJNZ R3,LTI_0

;***** LOOK_TD SUB *****
LOOK_TD:
    MOV R3,#02H ;LOOP

LTD_0: JB TD_BUFH.7,LTD_2
    MOV A,R4
    MOV DPTR,#TBL_T0
LTD_3: MOVC A,@A+DPTR

```

```

CJNE R3,#1,LTD_1
MOV TD_BUF1,A
RET
LTD_2: MOV A,R4
MOV DPTR,#TBL_T1
SJMP LTD_3
LTD_1: MOV TD_BUF0,A
INC R4
DJNZ R3,LTD_0

```

```

;***** LOOK_HL SUB *****

```

```

LOOK_HL:
MOV R3,#02H ;LOOP

```

```

LHL_0: JB HL_BUFH.7,LHL_2

```

```

MOV A,R4
MOV DPTR,#TABLE0

```

```

LHL_3: MOVC A,@A+DPTR

```

```

CJNE R3,#1,LHL_1
MOV HL_BUF0,A
RET

```

```

LHL_2: MOV A,R4

```

```

MOV DPTR,#TABLE1
SJMP LHL_3

```

```

LHL_1: MOV HL_BUF,A

```

```

INC R4
DJNZ R3,LHL_0

```

```

;***** LOOK_LL SUB *****

```

```

LOOK_LL:
MOV R3,#02H ;LOOP

```

```

LLL_0: JB LL_BUFH.7,LLL_2

```

```

MOV A,R4
MOV DPTR,#TABLE0

```

```

LLL_3: MOVC A,@A+DPTR

```

```

CJNE R3,#1,LLL_1
MOV LL_BUF0,A
RET

```

```

LLL_2: MOV A,R4

```

```

MOV DPTR,#TABLE1
SJMP LLL_3

```

```
LLL_1: MOV LL_BUF,A
```

```
INC R4
```

```
DJNZ R3,LLL_0
```

```
***** TABLE0 FOR HEX TO DEC *****
```

```
TABLE0: DB 00H,00H ;0
```

```
DB 00H,04H ;1
```

```
DB 00H,08H ;2
```

```
DB 01H,02H ;3
```

```
DB 01H,06H ;4
```

```
DB 02H,00H ;5
```

```
DB 02H,03H ;6
```

```
DB 02H,07H ;7
```

```
DB 03H,01H ;8
```

```
DB 03H,05H ;9
```

```
DB 03H,09H ;10 *****
```

```
DB 04H,03H ;1
```

```
DB 04H,07H ;2
```

```
DB 05H,01H ;3
```

```
DB 05H,05H ;4
```

```
DB 05H,09H ;5
```

```
DB 06H,03H ;6
```

```
DB 06H,07H ;7
```

```
DB 07H,01H ;8
```

```
DB 07H,05H ;9
```

```
DB 07H,08H ;20 *****
```

```
DB 08H,02H ;1
```

```
DB 08H,06H ;2
```

```
DB 09H,00H ;3
```

```
DB 09H,04H ;4
```

```
DB 09H,08H ;5
```

```
DB 10H,02H ;6
```

```
DB 10H,06H ;7
```

```
DB 11H,00H ;8
```

```
DB 11H,04H ;9
```

```
DB 11H,08H ;30 *****
```

```
DB 12H,02H ;1
```

```
DB 12H,05H ;2
```

```
DB 12H,09H ;3
```

```
DB 13H,03H ;4
```

```
DB 13H,07H ;5
```

```
DB 14H,01H ;6
```

DB 14H,05H	;7
DB 14H,09H	;8
DB 15H,03H	;9
DB 15H,07H	;40 *****
DB 16H,01H	;1
DB 16H,05H	;2
DB 16H,09H	;3
DB 17H,03H	;4
DB 17H,07H	;5
DB 18H,00H	;6
DB 18H,04H	;7
DB 18H,08H	;8
DB 19H,02H	;9
DB 19H,06H	;50 *****
DB 20H,00H	;1
DB 20H,04H	;2
DB 20H,08H	;3
DB 21H,02H	;4
DB 21H,06H	;5
DB 22H,00H	;6
DB 22H,04H	;7
DB 22H,07H	;8
DB 23H,01H	;9
DB 23H,05H	;60 *****
DB 23H,09H	;1
DB 24H,03H	;2
DB 24H,07H	;3
DB 25H,01H	;4
DB 25H,05H	;5
DB 25H,09H	;6
DB 26H,03H	;7
DB 26H,07H	;8
DB 27H,01H	;9
DB 27H,05H	;70 *****
DB 27H,09H	;1
DB 28H,02H	;2
DB 28H,06H	;3
DB 29H,00H	;4
DB 29H,04H	;5
DB 29H,08H	;6
DB 30H,02H	;7
DB 30H,06H	;8
DB 31H,00H	;9
DB 31H,04H	;80 *****

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 31H,08H	;1
DB 32H,02H	;2
DB 32H,06H	;3
DB 32H,09H	;4
DB 33H,03H	;5
DB 33H,07H	;6
DB 34H,01H	;7
DB 34H,05H	;8
DB 34H,09H	;9
DB 35H,03H	;90 *****
DB 35H,07H	;1
DB 36H,01H	;2
DB 36H,05H	;3
DB 36H,09H	;4
DB 37H,03H	;5
DB 37H,07H	;6
DB 38H,00H	;7
DB 38H,04H	;8
DB 38H,08H	;9
DB 39H,02H	;100 *****
DB 39H,06H	;1
DB 40H,00H	;2
DB 40H,04H	;3
DB 40H,08H	;4
DB 41H,02H	;5
DB 41H,06H	;6
DB 42H,00H	;7
DB 42H,04H	;8
DB 42H,07H	;9
DB 43H,01H	;110 *****
DB 43H,05H	;1
DB 43H,09H	;2
DB 44H,03H	;3
DB 44H,07H	;4
DB 45H,01H	;5
DB 45H,05H	;6
DB 45H,09H	;7
DB 46H,03H	;8
DB 46H,07H	;9
DB 47H,01H	;120 *****
DB 47H,05H	;1
DB 47H,08H	;2
DB 48H,02H	;3
DB 48H,06H	;4

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 49H,00H	;5
DB 49H,04H	;6
DB 49H,08H	;7 127D=7FH=50%
TABLE1: DB 50H,02H	;8
DB 50H,06H	;9
DB 51H,00H	;130 *****
DB 51H,04H	;1
DB 51H,08H	;2
DB 52H,02H	;3
DB 52H,06H	;4
DB 53H,00H	;5
DB 53H,03H	;6
DB 53H,07H	;7
DB 54H,01H	;8
DB 54H,05H	;9
DB 54H,09H	;140 *****
DB 55H,03H	;1
DB 55H,07H	;2
DB 55H,09H	;3
DB 56H,05H	;4
DB 56H,09H	;5
DB 57H,03H	;6
DB 57H,06H	;7
DB 58H,00H	;8
DB 58H,04H	;9
DB 58H,08H	;150 *****
DB 59H,02H	;1
DB 59H,06H	;2
DB 60H,00H	;3
DB 60H,04H	;4
DB 60H,08H	;5
DB 61H,02H	;6
DB 61H,06H	;7
DB 62H,00H	;8
DB 62H,04H	;9
DB 62H,08H	;160 *****
DB 63H,01H	;1
DB 63H,05H	;2
DB 63H,09H	;3
DB 64H,03H	;4
DB 64H,07H	;5
DB 65H,01H	;6
DB 65H,05H	;7
DB 65H,09H	;8

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 66H,03H	;9
DB 66H,07H	;170 *****
DB 67H,01H	;1
DB 67H,05H	;2
DB 67H,08H	;3
DB 68H,02H	;4
DB 68H,06H	;5
DB 69H,00H	;6
DB 69H,04H	;7
DB 69H,08H	;8
DB 70H,02H	;9
DB 70H,06H	;180 *****
DB 71H,00H	;1
DB 71H,04H	;2
DB 71H,08H	;3
DB 72H,02H	;4
DB 72H,06H	;5
DB 72H,09H	;6
DB 73H,03H	;7
DB 73H,07H	;8
DB 74H,01H	;9
DB 74H,05H	;190 *****
DB 74H,09H	;1
DB 75H,03H	;2
DB 75H,07H	;3
DB 76H,01H	;4
DB 76H,05H	;5
DB 76H,09H	;6
DB 77H,03H	;7
DB 77H,07H	;8
DB 78H,01H	;9
DB 78H,04H	;200 *****
DB 78H,08H	;1
DB 79H,02H	;2
DB 79H,06H	;3
DB 80H,00H	;4
DB 80H,04H	;5
DB 80H,08H	;6
DB 81H,02H	;7
DB 81H,06H	;8
DB 82H,00H	;9
DB 82H,04H	;210 *****
DB 82H,08H	;1
DB 83H,01H	;2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 83H,05H	;3
DB 83H,09H	;4
DB 84H,03H	;5
DB 84H,07H	;6
DB 85H,01H	;7
DB 85H,05H	;8
DB 85H,09H	;9
DB 86H,02H	;220 *****
DB 86H,07H	;1
DB 87H,01H	;2
DB 87H,05H	;3
DB 87H,09H	;4
DB 88H,02H	;5
DB 88H,06H	;6
DB 89H,00H	;7
DB 89H,04H	;8
DB 89H,08H	;9
DB 90H,02H	;230 *****
DB 90H,06H	;1
DB 91H,00H	;2
DB 91H,04H	;3
DB 91H,08H	;4
DB 92H,02H	;5
DB 92H,06H	;6
DB 92H,09H	;7
DB 93H,03H	;8
DB 93H,07H	;9
DB 94H,01H	;240 *****
DB 94H,05H	;1
DB 94H,09H	;2
DB 95H,03H	;3
DB 95H,07H	;4
DB 96H,01H	;5
DB 96H,05H	;6
DB 96H,09H	;7
DB 97H,03H	;8
DB 97H,07H	;9
DB 98H,00H	;250 *****
DB 98H,04H	;1
DB 98H,08H	;2
DB 99H,02H	;3
DB 99H,06H	;4
DB 00H,00H	;5 255D=0FFH=100%

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## \*\*\*\*\* TABLE FOR HEX TO DEC \*\*\*\*\*

TBL_TO: DB	00H,00H	;0
DB	00H,06H	;1
DB	00H,11H	;2
DB	00H,17H	;3
DB	00H,22H	;4
DB	00H,28H	;5
DB	00H,34H	;6
DB	00H,39H	;7
DB	00H,45H	;8
DB	00H,51H	;9
DB	00H,56H	;10 *****
DB	00H,62H	;1
DB	00H,68H	;2
DB	00H,73H	;3
DB	00H,79H	;4
DB	00H,85H	;5
DB	00H,90H	;6
DB	00H,96H	;7
DB	01H,02H	;8
DB	01H,07H	;9
DB	01H,13H	;20 *****
DB	01H,18H	;1
DB	01H,24H	;2
DB	01H,30H	;3
DB	01H,35H	;4
DB	01H,41H	;5
DB	01H,47H	;6
DB	01H,52H	;7
DB	01H,58H	;8
DB	01H,63H	;9
DB	01H,70H	;30 *****
DB	01H,75H	;1
DB	01H,80H	;2
DB	01H,86H	;3
DB	01H,92H	;4
DB	01H,97H	;5
DB	02H,03H	;6
DB	02H,09H	;7
DB	02H,14H	;8
DB	02H,20H	;9
DB	02H,25H	;40 *****
DB	02H,31H	;1

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 02H,37H	;2
DB 02H,42H	;3
DB 02H,48H	;4
DB 02H,54H	;5
DB 02H,60H	;6
DB 02H,65H	;7
DB 02H,71H	;8
DB 02H,76H	;9
DB 02H,82H	;50 *****
DB 02H,88H	;1
DB 02H,93H	;2
DB 03H,00H	;3
DB 03H,04H	;4
DB 03H,10H	;5
DB 03H,16H	;6
DB 03H,21H	;7
DB 03H,27H	;8
DB 03H,33H	;9
DB 03H,38H	;60 *****
DB 03H,44H	;1
DB 03H,50H	;2
DB 03H,55H	;3
DB 03H,61H	;4
DB 03H,67H	;5
DB 03H,72H	;6
DB 03H,78H	;7
DB 03H,83H	;8
DB 03H,89H	;9
DB 03H,95H	;70 *****
DB 04H,00H	;1
DB 04H,06H	;2
DB 04H,12H	;3
DB 04H,17H	;4
DB 04H,23H	;5
DB 04H,28H	;6
DB 04H,34H	;7
DB 04H,40H	;8
DB 04H,45H	;9
DB 04H,51H	;80 *****
DB 04H,56H	;1
DB 04H,62H	;2
DB 04H,68H	;3
DB 04H,74H	;4
DB 04H,79H	;5

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB	04H,85H	;6
DB	04H,91H	;7
DB	04H,96H	;8
DB	05H,02H	;9
DB	05H,07H	;90 *****
DB	05H,13H	;1
DB	05H,19H	;2
DB	05H,24H	;3
DB	05H,30H	;4
DB	05H,36H	;5
DB	05H,41H	;6
DB	05H,47H	;7
DB	05H,54H	;8
DB	05H,58H	;9
DB	05H,64H	;100 *****
DB	05H,69H	;1
DB	05H,75H	;2
DB	05H,81H	;3
DB	05H,86H	;4
DB	05H,92H	;5
DB	05H,98H	;6
DB	06H,03H	;7
DB	06H,09H	;8
DB	06H,15H	;9
DB	06H,20H	;110 *****
DB	06H,26H	;1
DB	06H,31H	;2
DB	06H,37H	;3
DB	06H,43H	;4
DB	06H,48H	;5
DB	06H,54H	;6
DB	06H,60H	;7
DB	06H,65H	;8
DB	06H,71H	;9
DB	06H,77H	;120 *****
DB	06H,82H	;1
DB	06H,88H	;2
DB	06H,93H	;3
DB	06H,99H	;4
DB	07H,05H	;5
DB	07H,10H	;6
DB	07H,16H	;7 127D=7FH=50%
TBL_T1: DB	07H,22H	;8
DB	07H,27H	;9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 07H,33H	;130	*****
DB 07H,38H	;1	
DB 07H,44H	;2	
DB 07H,50H	;3	
DB 07H,55H	;4	
DB 07H,61H	;5	
DB 07H,67H	;6	
DB 07H,72H	;7	
DB 07H,78H	;8	
DB 07H,84H	;9	
DB 07H,89H	;140	*****
DB 07H,95H	;1	
DB 08H,01H	;2	
DB 08H,06H	;3	
DB 08H,12H	;4	
DB 08H,17H	;5	
DB 08H,23H	;6	
DB 08H,29H	;7	
DB 08H,34H	;8	
DB 08H,40H	;9	
DB 08H,46H	;150	*****
DB 08H,51H	;1	
DB 08H,57H	;2	
DB 08H,63H	;3	
DB 08H,68H	;4	
DB 08H,74H	;5	
DB 08H,79H	;6	
DB 08H,85H	;7	
DB 08H,91H	;8	
DB 08H,96H	;9	
DB 09H,02H	;160	*****
DB 09H,08H	;1	
DB 09H,13H	;2	
DB 09H,19H	;3	
DB 09H,25H	;4	
DB 09H,30H	;5	
DB 09H,36H	;6	
DB 09H,41H	;7	
DB 09H,47H	;8	
DB 09H,53H	;9	
DB 09H,58H	;170	*****
DB 09H,64H	;1	
DB 09H,70H	;2	
DB 09H,75H	;3	



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB	09H,81H	;4
DB	09H,87H	;5
DB	09H,92H	;6
DB	09H,98H	;7
DB	10H,03H	;8
DB	10H,09H	;9
DB	10H,15H	;180 *****
DB	10H,20H	;1
DB	10H,26H	;2
DB	10H,32H	;3
DB	10H,37H	;4
DB	10H,43H	;5
DB	10H,49H	;6
DB	10H,54H	;7
DB	10H,60H	;8
DB	10H,66H	;9
DB	10H,71H	;190 *****
DB	10H,77H	;1
DB	10H,82H	;2
DB	10H,88H	;3
DB	10H,94H	;4
DB	10H,99H	;5
DB	11H,05H	;6
DB	11H,11H	;7
DB	11H,16H	;8
DB	11H,22H	;9
DB	11H,27H	;200 *****
DB	11H,33H	;1
DB	11H,39H	;2
DB	11H,44H	;3
DB	11H,50H	;4
DB	11H,56H	;5
DB	11H,61H	;6
DB	11H,67H	;7
DB	11H,73H	;8
DB	11H,78H	;9
DB	11H,84H	;210 *****
DB	11H,90H	;1
DB	11H,95H	;2
DB	12H,01H	;3
DB	12H,06H	;4
DB	12H,12H	;5
DB	12H,18H	;6
DB	12H,23H	;7

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

DB 12H,29H ;8  
 DB 12H,35H ;9  
 DB 12H,40H ;220 \*\*\*\*\*  
 DB 12H,46H ;1  
 DB 12H,52H ;2  
 DB 12H,57H ;3  
 DB 12H,63H ;4  
 DB 12H,68H ;5  
 DB 12H,74H ;6  
 DB 12H,80H ;7  
 DB 12H,85H ;8  
 DB 12H,91H ;9  
 DB 12H,97H ;230 \*\*\*\*\*  
 DB 13H,02H ;1  
 DB 13H,08H ;2  
 DB 13H,14H ;3  
 DB 13H,19H ;4  
 DB 13H,25H ;5  
 DB 13H,30H ;6  
 DB 13H,36H ;7  
 DB 13H,42H ;8  
 DB 13H,47H ;9  
 DB 13H,53H ;240 \*\*\*\*\*  
 DB 13H,59H ;1  
 DB 13H,64H ;2  
 DB 13H,70H ;3  
 DB 13H,76H ;4  
 DB 13H,81H ;5  
 DB 13H,87H ;6  
 DB 13H,92H ;7  
 DB 13H,98H ;8  
 DB 14H,04H ;9  
 DB 14H,09H ;250 \*\*\*\*\*  
 DB 14H,15H ;1  
 DB 14H,21H ;2  
 DB 14H,26H ;3  
 DB 14H,32H ;4  
 DB 14H,38H ;5 255D=OFFH=100%

\*\*\*\*\* DELAY SUB \*\*\*\*\*;;DELAY FOR TITLE AND LOGO

DELAY: MOV R7,#7FH  
 DY1: MOV R6,#0  
 DY2: MOV R5,#10H  
 DJNZ R5,\$

```

DJNZ R6,DY2
DJNZ R7,DY1
RET

```

```

;***** DELAY_Q SUB *****;;DELAY FOR INC AND DEC QUICK

```

```

DELAY_Q:
MOV R7,#18H
DY5: MOV R6,#0
DJNZ R6,$
DJNZ R7,DY5
RET

```

```

;***** DELAY_SL SUB *****;;DELAY FOR INC AND DEC SLOW

```

```

DELAY_SL: MOV R5,#1
DY9: MOV R7,#0
DY8: MOV R6,#0
DJNZ R6,$
DJNZ R7,DY8
DJNZ R5,DY9
RET

```

```

;***** DELAY2 SUB *****;;DELAY FOR KP AND KEYPRESS

```

```

DELAY2: MOV R7,#2
DY3: MOV R6,#0
DY4: MOV R5,#0
DJNZ R5,$
DJNZ R6,DY4
DJNZ R7,DY3
RET

```

```

;*****INPUT SUB*****;

```

```

INPUT: LCALL INPUT1
LCALL DELAY2
LCALL INPUT1
RET

```

```

;***** INPUT1 SUB *****

```

```

INPUT1: MOV DPTR,#PORTC
MOVX A,@DPTR
JZ A_50
RET
A_50: MOV A,#0FFH
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB STEP\_RX \*\*\*\*\*

STEP\_RX:

```

MOV A,RUN_STEP
LCALL RUN_T1
RET

```

RUN\_T1: LCALL WR\_COMM

RUN\_T2: CLR A

```

MOV A,@R1
LCALL WRITE
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2C \*\*\*\*\*

RUN\_2C: MOV A,RUN\_STEP ;L1=8A,L2CA

```

LCALL RUN_2C1
RET

```

RUN\_2C1: LCALL WR\_COMM

MOV R2,#2 ;2 CHAR

RUN\_2C2: CLR A

```

MOV A,@R1
LCALL WRITE
INC R1
DJNZ R2,RUN_2C2
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2R1 \*\*\*\*\*

RUN\_2R1:

```

MOV A,RUN_STEP
LCALL RUN_2C1
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2R2 \*\*\*\*\*

RUN\_2R2:

```

MOV A,RUN_STEP
LCALL RUN_2C1
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2D \*\*\*\*\*

RUN\_2D: MOV A,RUN\_STEP ;L1=8A,L2CA

```

LCALL RUN_2D1
RET

```

RUN\_2D1: LCALL WR\_COMM

```

MOV A,@R1
LCALL WRITE
RET

```

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2R11 \*\*\*\*\*

RUN\_2R11:

MOV A,RUN\_STEP  
LCALL RUN\_2D1  
RET

;\*\*\*\*\* SUB RUN\_2R21\*\*\*\*\*

RUN\_2R21:

MOV A,RUN\_STEP  
LCALL RUN\_2D1  
RET

;\*\*\*\*\* HTOA SUB \*\*\*\*\*

;CONVERT HEX TO ASCII

;IN = A

;OUT = R2,R3

;REG = A,R2,R3

HTOA: PUSH ACC

SWAP A

LCALL HTOAS

MOV R2,A

POP ACC

LCALL HTOAS

MOV R3,A

RET

HTOAS: ANL A,#0FH

CJNE A,#0AH,\$+3

JNC HTOAS1

ORL A,#30H

RET

HTOAS1: SUBB A,#9

ORL A,#40H

RET

;\*\*\*\*\* HTOA1 SUB \*\*\*\*\*

;CONVERT HEX TO ASCII

;IN = A

;OUT = A

HTOA1: ANL A,#0FH

CJNE A,#0AH,\$+3

JNC HTOA12

ORL A,#30H

```

RET
HTOA12: SUBB A,#9
      ORL A,#40H
      RET

```

```

;***** SUB WR_COMM *****

```

```

WR_COMM:
      PUSH DPH
      PUSH DPL
      MOV DPTR,#COM_PORT
      MOVX @DPTR,A
      MOV DPTR,#RD_BUSY
BUSYC: MOVX A,@DPTR
      JB ACC.7,BUSYC
      POP DPL
      POP DPH
      RET

```

```

;***** SUB WRITE *****

```

```

WRITE: PUSH DPL
      PUSH DPH
      MOV DPTR,#DAT_PORT
      MOVX @DPTR,A
      MOV DPTR,#RD_BUSY
BUSY1: MOVX A,@DPTR
      JB ACC.7,BUSY1
      POP DPH
      POP DPL
      RET

```

```

;***** SUB DISPLAY *****

```

```

DISPLAY:
      MOV A,#80H      ;SET ADD LINE 1
      LCALL LCD_RUN
      MOV A,#0C0H    ;SET ADD LINE 2
      LCALL LCD_RUN
      RET

```

```

LCD_RUN:
      LCALL WR_COMM
      MOV R2,#20     ;20 CHAR
LCD_RUN1:
      CLR A
      MOVC A,@A+DPTR
      LCALL WRITE

```

```

INC DPTR
DJNZ R2,LCD_RUN1
RET

```

```

;***** DIS_MV SUB *****

```

```

DIS_MV:

```

```

MOV A,MV_BUF ;**Take NEW VALUE to display**
LCALL HTOA
MOV BUF_LCD,R2
MOV BUF_LCD+1,R3
MOV RUN_STEP,#8FH
MOV R1,#BUF_LCD
LCALL RUN_2R1 ;*****

```

```

MOV A,MV_BUFP ;**Take NEW VALUE to display**
LCALL HTOA
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+2,R3
MOV RUN_STEP,#92H
MOV R1,#BUF_LCD+2
LCALL RUN_2R1 ;*****

```

```

MOV A,MV_BUFH
CJNE A,#0FFH,A_53
MOV R3,#31H ;=1 (100.0)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#8EH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1 ;*****
SJMP A_103

```

```

A_53: MOV R3,#30H ;=0 (0XX.X)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#8EH
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1 ;*****

```

```

A_103: MOV A,MV_BUFH
CLR C
RLC A
MOV R4,A
LCALL LOOK_MV

```

RET

\*\*\*\*\* DIS\_PV SUB \*\*\*\*\*

DIS\_PV:

```
MOV A,PV_BUF ;**Take NEW VALUE to display**
LCALL HTOA
MOV BUF_LCD,R2
MOV BUF_LCD+1,R3
MOV RUN_STEP,#0C4H
MOV R1,#BUF_LCD
LCALL RUN_2R1 ;*****
```

```
MOV A,PV_BUF ;**Take NEW VALUE to display**
LCALL HTOA
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+2,R3
MOV RUN_STEP,#0C7H
MOV R1,#BUF_LCD+2
LCALL RUN_2R1 ;*****
```

```
MOV A,PV_BUFH
CJNE A,#0FFH,DPV_0
MOV R3,#31H ;=1 (100.0)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0C3H
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1 ;*****
SJMP DPV_1
```

```
DPV_0: MOV R3,#30H ;=0 (0XX.X)
MOV R2,#0
MOV BUF_LCD+3,R3
MOV RUN_STEP,#0C3H
MOV R1,#BUF_LCD+3
LCALL RUN_2R1 ;*****
```

```
DPV_1: MOV A,PV_BUFH
CLR C
RLC A
MOV R4,A
LCALL LOOK_PV
RET
```

;\*\*\*\*\* MAIN\_CONTROL \*\*\*\*\*

MAIN\_CON:

```

JB 21H.0,A_112 ;MAN
JB 21H.1,A_100 ;P
JB 21H.2,A_114 ;PI
JB 21H.3,A_115 ;PID
JB 21H.4,A_116 ;PD
JB 21H.5,A_109 ;ON-OFF

```

```

LJMP DIS_SP ;NO KEY PRESS

```

A\_112: LJMP MAN\_ACT

A\_100: LJMP P\_ACT

A\_114: LJMP P\_ACT

A\_115: LJMP P\_ACT

A\_116: LJMP P\_ACT

A\_109: LJMP ONOFF\_ACT

MAIN\_PID:

```

LCALL DIS_MV
MOV A,MV_BUFH
MOV DPTR,#PORTB
MOVX @DPTR,A

LJMP DIS_SP

```

;\*\*\*\*\* M\_BIAS SUB \*\*\*\*\*

M\_BIAS: CLR C

```

JB 21H.6,MB_0
MOV A,R5
ADD A,#7FH ;M(BIAS)+(P)
MOV R7,A
JC MB_1 ;IF OVER 0FFH, MV_BUFH=0FFH
SJMP MB_2

```

MB\_1: MOV R7,#0FFH

MB\_2: MOV MV\_BUFH,R7

SJMP MB\_5

MB\_0: MOV A,#7FH

SUBB A,R5 ;M(BIAS)+(-P)

JC MB\_3 ;IF LESS THAN #0H,MV\_BUFH=#0 ONLY

SJMP MB\_4

MB\_3: MOV A,#0

CLR C

```

MB_4: JZ JK_200
      DEC A ;FOR P_ACT
JK_200: MOV MV_BUFH,A
MB_5: LJMP MAIN_PID

```

```

;***** P_ACTION SUB *****

```

```

; MV = KP(SP-PV) ;M(BIAS) ADD AFTER

```

```

P_ACT: JB 20H,6,P_0 ;DIRECT
      JNB 20H,6,P_1 ;REVERSE

```

```

P_0: MOV A,SP_BUFH
     MOV R3,PV_BUFH
     SUBB A,R3 ;SP-PV
     MOV R4,A ;R4=SP-PV
     SJMP P_2

```

```

P_1: MOV A,PV_BUFH
     MOV R3,SP_BUFH
     SUBB A,R3 ;PV-SV
     MOV R4,A ;R4=PV-SP

```

```

P_2: JC P_3
     MOV B,R4
     MOV A,KP_BUFH
     MUL AB ;KP(SP-PV)
     MOV R4,B
     MOV B,#0
     CJNE R4,#0H,P_4 ;IF OVER #0FFH MOV R5,#0FFH
     MOV R5,A ;R5=SENDING TO M_BIAS
     MOV R7,A ;R7=R5=SENDING
     CLR 21H.6 ;+
     LJMP P_6

```

```

P_4: MOV R5,#0FFH ;R5=SENDING TO M_BIAS
     MOV R7,#0FFH ;R7=R5=SENDING
     CLR 21H.6
     LJMP P_6

```

```

P_3: MOV A,#0FFH
     SUBB A,R4
     INC A
     MOV R4,A ;R4=(SP-PV)
     MOV B,R4
     MOV A,KP_BUFH

```

```

MUL AB      ;KP(SP-PV)
MOV R4,B
MOV B,#0
CJNE R4,#0H,P_5
MOV R5,A    ;R5=SENDING TO M_BIAS
MOV R7,A    ;R7=R5=SENDING
SETB 21H.6  ;
SJMP P_6
P_5: MOV R5,#0FFH ;R5=SENDING TO M_BIAS
MOV R7,#0FFH ;R7=R5=SENDING
SETB 21H.6
P_6: JB 21H.2,I_ACT ;SELECT I? PI
JB 21H.3,I_ACT ;SELECT I? PID
JB 21H.4,P_7 ;SELECT D? PD
LJMP M_BIAS
P_7: LJMP D_ACT

;***** I_ACTION SUB *****
; MV = KP(SP-PV)*DELTA(Ti)/Ti ;M(BIAS) ADD AFTER

I_ACT: JB 20H.6,I_0 ;DIRECT
JNB 20H.6,I_1 ;REVERSE

I_0: CLR C
MOV A,SP_BUFH
MOV R3,PV_BUFH
SUBB A,R3 ;SP-PV
MOV R4,A ;R4=SP-PV
SJMP I_2

I_1: CLR C
MOV A,PV_BUFH
MOV R3,SP_BUFH
SUBB A,R3 ;PV-SV
MOV R4,A ;R4=PV-SP

I_2: JC I_3
SJMP I_4

I_3: MOV A,#0FFH
SUBB A,R4
INC A
MOV R4,A ;R4=(SP-PV)

I_4: MOV B,KP_BUFH
MUL AB
MOV R4,B

```

```

MOV B,#0
CJNE R4,#0H,I_5 ;IF OVER #0FFH MOV R5,#0FFH
MOV R5,A ;R5=SENDING TO M_BIAS
SJMP I_6
I_5: MOV R5,#0FFH ;R5=SENDING TO M_BIAS
I_6: JB 21H.7,I_7
MOV DTI_BUFH,#1 ;START DTI_BUFH,#1
I_7: MOV A,R5
MOV B,DTI_BUFH
MUL AB
MOV R2,A
MOV R3,B
MOV R6,#1
I_8: CLR C
MOV A,R6
MOV B,TI_BUFH
MUL AB
MOV R4,A
MOV R5,B
MOV A,R5
SUBB A,R3
JC I_9
SJMP I_10
I_9: INC R6
LJMP I_8
I_10: CLR C
MOV A,DTI_BUFH
SUBB A,TI_BUFH
JC I_11
CLR 21H.7
SJMP I_12
I_11: INC DTI_BUFH
SETB 21H.7
SJMP I_12
I_12: CLR C
MOV A,R6
ADD A,R7 ;R7=R5 FROM P_ACT
JC I_13
MOV R5,A ;R5=SENDING TO M_BIAS
SJMP I_14
I_13: MOV R5,#0FFH ;R5=SENDING TO M_BIAS
I_14: JB 21H.3,D_ACT
LJMP M_BIAS

```

;\*\*\*\*\* D\_ACT SUB \*\*\*\*\*

; MV=KP(En-En-1)TD/Delta TD

```

D_ACT: JB 20H.7,D0
      MOV DTD_BUFH,#1
D0:  MOV A,TD_BUFH
      MOV B,DTD_BUFH
      DIV AB
      MOV TD_DTD,A
      MOV A,SP_BUFH
      MOV R2,PV_BUFH
      CLR C
      SUBB A,R2
      JC D1
      CLR 22H.1
      JB 22H.2,D2
      CLR C
      MOV EN_BUFH,A
      SUBB A,EN_1_BUFH
D11: JNC D3
      SETB 22H.0
      LJMP D7
D2:  CLR C
      MOV A,EN_1_BUFH
      JC D8
      CLR 22H.0
      LJMP D9
D8:  MOV A,#0FFH
      CLR 22H.0
      LJMP D9
D1:  SETB 22H.1
      JB 22H.2,D10
      CLR C
      MOV EN_BUFH,A
      ADD A,EN_1_BUFH
      JC D24
      SETB 22H.0
      LJMP D9
D24: MOV A,#0FFH
      SETB 22H.0
      LJMP D9
D10: MOV A,EN_1_BUFH
      SUBB A,EN_BUFH

```

```

LJMP D11

D3: CLR 22H.0
D7: MOV R3,A
    MOV A,#0FFH
    SUBB A,R3
    INC A
D9: MOV B,TD_DTD
    MUL AB
    MOV R3,A
    MOV R7,B
    MOV A,R7
    JNZ D4
    LJMP D6
D4: MOV R3,#0FFH
D6: MOV A,R3
    MOV B,KP_BUFH
    MUL AB
    MOV R6,A
    MOV R7,B
    MOV A,R7
    JNZ D5
    LJMP D12
D5: MOV R6,#0FFH
D12: JB 20H.6,D14
    JNB 20H.6,D13
D13: CPL 22H.0
D14: JB 21H.6,D15
    JB 22H.0,D16
    CLR C
    MOV A,R6
    ADD A,R5
    JC D17
    MOV R5,A
    CLR C
    LJMP END
D17: MOV R5,#0FFH
    CLR 21H.6
    LJMP END
D16: CLR C
    MOV A,R5
    SUBB A,R6
D21: JC D18
    MOV R5,A

```



```

CLR 21H.6
LJMP END
D18: MOV R5,A
MOV A,#0FFH
SUBB A,R5
INC A
MOV R5,A
SETB 21H.6
LJMP END
D15: JB 22H.0,D19
MOV A,R6
SUBB A,R5
LJMP D21
D19: CLR C
MOV A,R6
ADD A,R5
JC D20
MOV R5,A
SETB 21H.6
LJMP END
D20: MOV R5,#0FFH
SETB 21H.6
LJMP END
END: MOV A,DTD_BUFH
CJNE A,TD_BUFH,D25
CLR 20H.7
LJMP D22
D25: SETB 20H.7
INC DTD_BUFH
D22: JB 22H.1,D23
MOV EN_1_BUFH,EN_BUFH
CLR 22H.2
LJMP M_BIAS
D23: MOV EN_1_BUFH,EN_BUFH
SETB 22H.2
LJMP M_BIAS
;***** ONOFF_ACT SUB *****
;MV=100% IF SP>PV
;MV=000% IF SP<PV
ONOFF_ACT:

```

```

JB 20H.6,O_0 ;DIRECT
JNB 20H.6,O_1 ;REVERSE

O_0: CLR C
MOV A,PV_BUFH
SUBB A,SP_BUFH ;C=1;PV<SP C=0;PV>SP
SJMP O_2

O_1: CLR C
MOV A,SP_BUFH
SUBB A,PV_BUFH ;C=1;PV>SP C=0;PV<SP

O_2: JC O_3
MOV MV_BUF,#0
MOV MV_BUFH,#0
MOV MV_BUFH,#0
LJMP O_4

O_3: MOV MV_BUF,#0
MOV MV_BUFH,#0
MOV MV_BUFH,#0FFH

O_4: LCALL DIS_MV
MOV A,MV_BUFH
MOV DPTR,#PORTB
MOVX @DPTR,A

LJMP DIS_SP

;***** MAN_ACT SUB *****
;INPUT =SP_BUFH
;OUTPUT=MV_BUFH
MAN_ACT:
JB 20H.6,M_0 ;DIRECT
JNB 20H.6,M_1 ;REVERSE

M_0: MOV MV_BUFH,SP_BUFH
SJMP M_2

M_1: MOV A,#0FFH
MOV R3,SP_BUFH
SUBB A,R3
MOV MV_BUFH,A
M_2: LCALL DIS_MV

```

```
MOV A,MV_BUFH
MOV DPTR,#PORTB
MOVX @DPTR,A

LJMP DIS_SP
```

END



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

```

;FILENAME  N03.ASM ( ST.No 03 )
;DESCRIPTION  PROGRAM FOR Small Scale DCS (Analog INPUT)
;HARDWARE    ANT-32
;ASSEMBLER   SXA51
;START-DATE  28/08/96
;SOFTWARE ENG  KMITL Power User
;COMPANY     KMITL , KMITNB

```

```

;***** Dim Variable *****

```

```

V0 EQU 30H
V1 EQU 31H
V2 EQU 32H
V3 EQU 33H
V4 EQU 34H
V5 EQU 35H
V6 EQU 36H
V7 EQU 37H

V_BlockST EQU 40H
V_Block00 EQU 41H
V_Block01 EQU 42H
V_Block02 EQU 43H
V_Block03 EQU 44H
V_Block04 EQU 45H
V_Block05 EQU 46H
V_Block06 EQU 47H
V_Block07 EQU 48H
V_BlockEND EQU 49H

```

```

;*****

```

```

; SERIAL USE INT
; ANT-32_REM31

```

```

;*****

```

```

ORG 0000H
AJMP ST

```

```

ORG 0023H ;REM31 INT Vector RI+TI : MCS-51(0023H)
JBC RI,RECV ;TI+RI Vector Action

```

```
LJMP OUT ;if TI reti OUT
```

```
RECV:
```

```
LCALL RxBlock ;Save MV to V_Block
```

```
mov a,V_BlockST
```

```
cjne a,#21H ,OUT ;!
```

```
mov a,V_Block00
```

```
cjne a,#30H ,OUT ;0
```

```
mov a,V_Block01
```

```
cjne a,#33H ,OUT ;3
```

```
lcall send
```

```
JNB TI,$
```

```
CLR TI
```

```
SETB ES
```

```
OUT: RETI
```

```
SEND:
```

```
setb p3.4
```

```
LCALL PVIB ;IN PV,Save to V_Block
```

```
LCALL CHKSUM
```

```
MOV V_Block07,A
```

```
LCALL TxBlock ;Tx V_Block
```

```
clr p3.4
```

```
RET
```

```
ORG 0100H
```

```
***** Set Const *****
```

```
ST: LCALL INiv
```

```
clr p3.4
```

```
;SetIntV: mov dptr,#8008h ;Not use for EPROM
```

```
; mov a,#80h ;
```

```
; movx @dptr,a ;
```

```
; inc dptr ;
```

```
; mov a,#23h ;
```

```
; movx @dptr,a ;
```

```
OVER:
```

```

MOV  SCON,#50H          ;Serial Mode 1 9600
;MOV  PCON,#1000000B    ;x2 = 19200
MOV  TMOD,#20H          ;
MOV  TH1,#0FDH         ;
SETB TR1                ;
SETB EA                  ;
SETB ES                  ;

```

```

;
SJMP $ ;add1           ; STOP

```

INIv:

```

MOV  V_BlockST,#00100001B ;!
MOV  V_BlockEND,#00100011B ;#

MOV  V_Block00,#30H      ;0  ST.No.
MOV  V_Block01,#33H      ;3  ST.No.
MOV  V_Block02,#57H      ;W  General Command & Status
MOV  V_Block03,#2BH      ;+  DATA H
MOV  V_Block04,#2BH      ;+  DATA L
MOV  V_Block05,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV  V_Block06,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV  V_Block07,#24H      ;$  ChkSUM

```

RET

;MAIN1:

```

;***** TxBlock ***** ;Tx V_Block

```

```

;
TxBlock:  MOV  R0,#40H          ;
          LCALL mDELAY ;RS-485
TxBLoop:  MOV  A,@R0           ;
          LCALL Tx1Byte        ;
          INC  R0               ;
          CJNE R0,#4AH,TxBLoop ;
          RET                   ;
;

```

```

;
;***** Tx1Byte SUB *****
;SEND 1 BYTE
;IN =A
;REG=NO

Tx1Byte: CLR TI
CLR ES
MOV SBUF,A
JNB TI,$
RET

```

```

;***** RxBlock *****

```

```

RxBlock: LCALL Rx1Byte
;MOV V0,A
mov V_BlockST,A ;SAVE IST from PC TO BLOCK
cjne a,#21H,RxOUT ;!
LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1
;MOV V0,A
mov V_Block00,A ;SAVE from PC TO BLOCK
cjne a,#30H,RxOUT ;0
LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 2
;MOV V0,A
mov V_Block01,A ;SAVE from PC TO BLOCK
cjne a,#33H,RxOUT ;3
LCALL Rx1Byte ;GSC Byte
;MOV V0,A
LCALL Rx1Byte
;MOV V0,A
mov V_Block03,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte
;MOV V0,A
mov V_Block04,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte ;+
;MOV V0,A
LCALL Rx1Byte ;+
;MOV V0,A
LCALL Rx1Byte ;ChkSum
;MOV V0,A
RxOUT: RET

```

```

;***** Rx1Byte SUB *****

```

```

Rx1Byte:  MOV  A,$BUF
          JNB  RI,$      ;WAIT FOR RECEIVE OK
          CLR  RI
          RET

```

```

;*****PV IN & to V_Block SUB*****

```

```

PVI:

```

```

      mov  a,p1          ;Get input
      MOV  V1,A  ;SAVE INPUT TO V1      ;Save to
                          ;V_Block
      MOV  A,V1
      LCALL HTOA
      mov  V_Block03,r2 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
      mov  V_Block04,r3 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
      RET

```

```

;***** HTOA SUB *****

```

```

;CONVERT HEX TO ASCII

```

```

;IN = A

```

```

;OUT = R2,R3

```

```

;REG = A,R2,R3

```

```

HTOA:  PUSH ACC
        SWAP A
        LCALL HTOAS
        MOV  R2,A
        POP  ACC
        LCALL HTOAS
        MOV  R3,A
        RET

```

```

HTOAS: ANL  A,#0FH
        CJNE A,#0AH,$+3
        JNC  HTOASI
        ORL  A,#30H
        RET

```

```

HTOAS1: SUBB A,#9
        ORL A,#40H
        RET

```

```

;***** ATOH SUB *****
; ASCII TO HEX CONVERT
; IN = R2,R3 30H,41H
; OUT = A 0AH
; REG = A,R2

```

```

ATOH: MOV A,R2
      LCALL ATOHS
      SWAP A
      MOV R2,A
      MOV A,R3
      LCALL ATOHS
      ORL A,R2
      RET

```

```

ATOHS: CJNE A,#A,$+3
      JC ATOHS1
      ADD A,#9

```

```

ATOHS1: ANL A,#0FH
      RET

```

```

;***** CHKSUM SUB *****
;Sum V_Block00-06 without carry
;IN = V_Block00-06
;OUT = A

```

```

CHKSUM:

```

```

      MOV A,#00H
      ADD A,V_Block00
      ADD A,V_Block01
      ADD A,V_Block02
      ADD A,V_Block03
      ADD A,V_Block04
      ADD A,V_Block05
      ADD A,V_Block06

```

```

RET
;***** DELAY SUB *****
;DELAY SUBROUTINE
;IN = R2
;REG = R2,R3,R4

DELAY:  MOV  R3,#0
DELAY1: MOV  R4,#0
        DJNZ R4,$
        DJNZ R3,DELAY1
        DJNZ R2,DELAY
        RET
;***** mDELAY SUB *****
;mDELAY SUBROUTINE
;REG = R3,R4

mDELAY: MOV  R3,#3FH
mDELAY1: MOV  R4,#0
        DJNZ R4,$
        DJNZ R3,mDELAY1
        RET
;
;
;-----END-----
;
;
END

```

```

MOV   SCON,#50H           ;Serial Mode 1 9600
;MOV  PCON,#10000000B     ;x2 = 19200
MOV   TMOD,#20H          ;
MOV   TH1,#0FDH          ;
SETB  TR1                 ;
SETB  EA                  ;
SETB  ES                  ;

;

S JMP  $ ;add1            ; STOP

```

INiv:

```

MOV   V_BlockST,#00100001B ;!
MOV   V_BlockEND,#00100011B ;#

MOV   V_Block00,#30H      ;0  ST.No.
MOV   V_Block01,#34H      ;4  ST.No.
MOV   V_Block02,#57H      ;W  General Command & Status
MOV   V_Block03,#2BH      ;+  DATA H
MOV   V_Block04,#2BH      ;+  DATA L
MOV   V_Block05,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV   V_Block06,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV   V_Block07,#24H      ;$  ChkSUM

RET

;MAIN1:

;***** TxBlock ***** ;Tx V_Block

;

TxBlock: MOV R0,#40H      ;
        LCALL mDELAY ;RS-485

TxBLoop: MOV A,@R0        ;
        LCALL TxIByte     ;
        INC R0             ;
        CJNE R0,#4AH,TxBLoop ;
        RET                ;

;

```

```

;
;***** Tx1Byte SUB *****
;SEND 1 BYTE
;IN = A
;REG = NO

Tx1Byte: CLR TI
          CLR ES
          MOV SBUF,A
          JNB TI,$
          RET

```

```

;***** RxBlock *****

```

```

RxBlock: LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_BlockST,A ;SAVE 1ST from PC TO BLOCK
          cjne a,#21H,RxOUT ;!
          LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1
          ;MOV V0,A
          mov V_Block00,A ;SAVE from PC TO BLOCK
          cjne a,#30H,RxOUT ;0
          LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 2
          ;MOV V0,A
          mov V_Block01,A ;SAVE from PC TO BLOCK
          cjne a,#34H,RxOUT ;4
          LCALL Rx1Byte ;GSC Byte
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_Block03,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
          LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_Block04,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
          LCALL Rx1Byte ;+
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte ;+
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte ;ChkSum
          ;MOV V0,A
RxOUT: RET

```

```
;***** Rx1Byte SUB *****
```

```
Rx1Byte:  MOV  A,SBUF
          JNB  RI,$      ;WAIT FOR RECEIVE OK
          CLR  RI
          RET
```

```
;*****MV OUT SUB*****
```

```
MVO:
```

```
mov  r2,v_block03      ;MV from V_Block
mov  r3,v_block04      ;
lcall atoh ;R2,R3 -> A   ;Convert to HEX
mov  v2,a              ;Save to V2

MOV  A,V2              ;OUT MV to Port1
MOV  p1,A              ;
RET
```

```
;***** HTOA SUB *****
```

```
;CONVERT HEX TO ASCII
;IN = A
;OUT = R2,R3
;REG = A,R2,R3
HTOA:  PUSH ACC
        SWAP A
        LCALL HTOAS
        MOV  R2,A
        POP  ACC
        LCALL HTOAS
        MOV  R3,A
        RET
HTOAS: ANL  A,#0FH
        CJNE A,#0AH,$+3
        JNC  HTOAS1
        ORL  A,#30H
```

```

RET
HTOASI: SUBB A,#9
      ORL A,#40H
RET

```

```

;***** ATOH SUB *****
;ASCII TO HEX CONVERT
;IN =R2,R3 30H,41H
;OUT=A 0AH
;REG=A,R2

```

```

ATOH: MOV A,R2
      LCALL ATOHS
      SWAP A
      MOV R2,A
      MOV A,R3
      LCALL ATOHS
      ORL A,R2
      RET
ATOHS: CJNE A,#'A',$+3
      JC ATOHS1
      ADD A,#9
ATOHS1: ANL A,#0FH
      RET

```

```

;***** CHKSUM SUB *****
;Sum V_Block00-06 without carry
;IN = V_Block00-06
;OUT = A

```

```

CHKSUM:
      MOV A,#00H
      ADD A,V_Block00
      ADD A,V_Block01
      ADD A,V_Block02
      ADD A,V_Block03
      ADD A,V_Block04
      ADD A,V_Block05

```

ADD A,V\_Block06

RET

```
;***** DELAY SUB *****
; DELAY SUBROUTINE
; IN = R2
; REG = R2,R3,R4
```

```
DELAY:  MOV R3,#0
DELAY1:  MOV R4,#0
          DJNZ R4,$
          DJNZ R3,DELAY1
          DJNZ R2,DELAY
          RET
```

```
;***** mDELAY SUB *****
; mDELAY SUBROUTINE
; REG = R3,R4
```

```
mDELAY:  MOV R3,#3FH
mDELAY1:  MOV R4,#0
          DJNZ R4,$
          DJNZ R3,mDELAY1
          RET
```

```
-----
-----
----- END -----
-----
-----
```

END

```

;FILENAME  N05.ASM ( ST.No 05 )
;DESCRIPTION PROGRAM FOR Small Scale DCS (DIGITAL INPUT)
;HARDWARE  V-31
;ASSEMBLER  SXA51
;START-DATE  28/08/96
;SOFTWARE ENG  KMITL Power User
;COMPANY  KMITL , KMITNB

```

```

;***** Dim Variable *****

```

```

V0 EQU 30H
V1 EQU 31H
V2 EQU 32H
V3 EQU 33H
V4 EQU 34H
V5 EQU 35H
V6 EQU 36H
V7 EQU 37H

```

```

V_BlockST EQU 40H
V_Block00 EQU 41H
V_Block01 EQU 42H
V_Block02 EQU 43H
V_Block03 EQU 44H
V_Block04 EQU 45H
V_Block05 EQU 46H
V_Block06 EQU 47H
V_Block07 EQU 48H
V_BlockEND EQU 49H

```

```

;*****;

```

```

; SERIAL USE INT
; V-31

```

```

;*****;

```

```

ORG 0000H
AJMP ST

```

```

ORG 0023H ;REM31 INT Vector RH+TI : MCS-51(0023H)
JBC RI,RECV ;TI+RI Vector Action

```

```
LJMP OUT ;if TI reti OUT
```

```
RECV:
```

```
LCALL RxBlock ;Save MV to V_Block
mov a,V_BlockST
cjne a,#21H,OUT ;!
mov a,V_Block00
cjne a,#30H,OUT ;0
mov a,V_Block01
cjne a,#35H,OUT ;5
```

```
lcall send
JNB TI,$
CLR TI
SETB ES
```

```
OUT: RETI
```

```
SEND:
```

```
setb p3.4
LCALL PVIB ;IN PV,Save to V_Block
LCALL CHKSUM
MOV V_Block07,A
LCALL TxBlock ;Tx V_Block
clr p3.4
RET
```

```
ORG 0100H
```

```
***** Set Const *****
```

```
ST: LCALL INiv
clr p3.4
;SetIntV: mov dptr,#8008h ;Not use for EPROM
; mov a,#80h ;
; movx @dptr,a ;
; inc dptr ;
; mov a,#23h ;
; movx @dptr,a ;
```

```
OVER:
```

```

MOV   SCON,#50H           ;Serial Mode 1 9600
;MOV  PCON,#1000000B      ;x2 = 19200
MOV   TMOD,#20H          ;
MOV   TH1,#0FDH          ;
SETB  TR1                 ;
SETB  EA                  ;
SETB  ES                  ;

;

S JMP  $ ;add1            ; STOP

```

INiv:

```

MOV   V_BlockST,#00100001B ;!
MOV   V_BlockEND,#00100011B ;#

MOV   V_Block00,#30H      ;0  ST.No.
MOV   V_Block01,#35H      ;5  ST.No.
MOV   V_Block02,#57H      ;W  General Command & Status
MOV   V_Block03,#2BH      ;+  DATA H
MOV   V_Block04,#2BH      ;+  DATA L
MOV   V_Block05,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV   V_Block06,#2BH      ;+  MultiPurpose
MOV   V_Block07,#24H      ;$  ChkSUM

RET

```

;MAIN1:

```

;***** TxBlock ***** ;Tx V_Block
;
TxBlock:  MOV   R0,#40H      ;
          LCALL mDELAY;RS-485
TxBLoop:  MOV   A,@R0       ;
          LCALL Tx1Byte     ;
          INC  R0           ;
          CJNE R0,#4AH,TxBLoop ;
          RET              ;
;

```

```

;
;***** Tx1Byte SUB ***** ;
;SEND 1 BYTE ;
;IN = A ;
;REG = NO ;
;
Tx1Byte: CLR TI ;
          CLR ES ;
          MOV SBUF,A ;
          JNB TI,$ ;
          RET ;

```

```

;***** RxBlock *****

```

```

RxBlock: LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_BlockST,A ;SAVE 1ST from PC TO BLOCK
          cjne a,#21H,RxOUT ;!
          LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1
          ;MOV V0,A
          mov V_Block00,A ;SAVE from PC TO BLOCK
          cjne a,#30H,RxOUT ;0
          LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 2
          ;MOV V0,A
          mov V_Block01,A ;SAVE from PC TO BLOCK
          cjne a,#35H,RxOUT ;
          LCALL Rx1Byte ;GSC Byte
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_Block03,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
          LCALL Rx1Byte
          ;MOV V0,A
          mov V_Block04,A ;SAVE MV from PC TO BLOCK
          LCALL Rx1Byte ;+
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte ;+
          ;MOV V0,A
          LCALL Rx1Byte ;ChkSum
          ;MOV V0,A
RxOUT: RET

```

```
;***** Rx1Byte SUB *****
```

```
Rx1Byte:  MOV  A,SBUF
          JNB  RI,$      ;WAIT FOR RECEIVE OK
          CLR  RI
          RET
```

```
;*****PV IN & to V_Block SUB*****
```

```
PVIB:
```

```
mov  a,p1          ;Get input
MOV  V1,A  ;SAVE INPUT TO V1      ;Save to
          ;V_Block
MOV  A,V1
LCALL HTOA
mov  V_Block03,r2 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
mov  V_Block04,r3 ;SAVE PV TO V_BLOCK ;
RET
```

```
;***** HTOA SUB *****
```

```
;CONVERT HEX TO ASCII
```

```
;IN = A
```

```
;OUT = R2,R3
```

```
;REG = A,R2,R3
```

```
HTOA:  PUSH ACC
```

```
        SWAP A
```

```
        LCALL HTOAS
```

```
        MOV  R2,A
```

```
        POP  ACC
```

```
        LCALL HTOAS
```

```
        MOV  R3,A
```

```
        RET
```

```
HTOAS:  ANL  A,#0FH
```

```
        CJNE A,#0AH,$+3
```

```
        JNC  HTOAS1
```

```
        ORL  A,#30H
```

```
        RET
```

```

HTOAS1: SUBB A,#9
        ORL A,#40H
        RET

```

```

;***** ATOH SUB *****
; ASCII TO HEX CONVERT
; IN = R2,R3 30H,41H
; OUT = A 0AH
; REG = A,R2

```

```

ATOH: MOV A,R2
      LCALL ATOHS
      SWAP A
      MOV R2,A
      MOV A,R3
      LCALL ATOHS
      ORL A,R2
      RET

```

```

ATOHS: CJNE A,#A,$+3
      JC ATOHS1
      ADD A,#9
ATOHS1: ANL A,#0FH
      RET

```

```

;***** CHKSUM SUB *****
; Sum V_Block00-06 without carry
; IN = V_Block00-06
; OUT = A

```

```

CHKSUM:
      MOV A,#00H
      ADD A,V_Block00
      ADD A,V_Block01
      ADD A,V_Block02
      ADD A,V_Block03
      ADD A,V_Block04
      ADD A,V_Block05
      ADD A,V_Block06

```

```

RET
;***** DELAY SUB *****
;DELAY SUBROUTINE
;IN = R2
;REG = R2,R3,R4

DELAY:   MOV  R3,#0
DELAY1:  MOV  R4,#0
          DJNZ R4,$
          DJNZ R3,DELAY1
          DJNZ R2,DELAY
          RET

;***** mDELAY SUB *****
;mDELAY SUBROUTINE
;REG = R3,R4

mDELAY:  MOV  R3,#3FH
mDELAY1: MOV  R4,#0
          DJNZ R4,$
          DJNZ R3,mDELAY1
          RET

;-----
;-----
;----- END -----
;-----
;-----
END

```

```
; FILENAME  N06.ASM
; DESCRIPTION PROGRAM FOR Small Scale DCS (Digital OUTPUT)
; HARDWARE  V-31
; ASSEMBLER  SXA51
; START-DATE 28/08/96
; SOFTWARE ENG KMITL Power User
; COMPANY   KMITL , KMITNB
```

```
***** Dim Variable *****
```

```
V0 EQU 30H
V1 EQU 31H
V2 EQU 32H
V3 EQU 33H
V4 EQU 34H
V5 EQU 35H
V6 EQU 36H
V7 EQU 37H

V_BlockST EQU 40H
V_Block00 EQU 41H
V_Block01 EQU 42H
V_Block02 EQU 43H
V_Block03 EQU 44H
V_Block04 EQU 45H
V_Block05 EQU 46H
V_Block06 EQU 47H
V_Block07 EQU 48H
V_BlockEND EQU 49H
```

```
*****
```

```
; SERIAL USE INT
; ANT-32,REM31
```

```
*****
```

```
ORG 0000H
CLR EA ;All Interrupt Disable
AJMP ST
```

```
ORG 0023H ;REM31 INT Vector RI+TI : MCS-51(0023H)
```

```
JBC RI,RECV ;TI+RI Vector Action
LJMP OUT ;if TI reti OUT
```

RECV:

```
PUSH 00H
PUSH 02H
PUSH 03H
PUSH 04H
PUSH 05H
PUSH 06H
PUSH 07H
PUSH ACC
PUSH 20H
```

```
LCALL RxBlock ;Save MV to V_Block
```

```
mov a,V_BlockST
cjne a,#21H,OUT ;!
mov a,V_Block00
cjne a,#30H,OUT ;0
mov a,V_Block01
cjne a,#36H,OUT ;6
```

```
MOV A,V_Block02 ;GSC
```

```
CJNE A,#57H,NoMVO ;W
```

```
LCALL MVO ;Get MV from Block,Convert to HEX,OUT PORT1
```

NoMVO:

```
lcall send
JNB TI,$
CLR TI
SETB ES
```

OUT:

```
POP 20H
POP ACC
POP 07H
POP 06H
POP 05H
POP 04H
```

POP 03H

POP 02H

POP 00H

RETI

SEND:

```

setb p3.4
LCALL CHKSUM
MOV V_Block07,A
LCALL TxBlock ;Tx V_Block
clr p3.4
RET

```

ORG 0100H

;\*\*\*\*\* Set Const \*\*\*\*\*

```

ST:   LCALL INIV
      MOV SP,#50H
      clr p3.4
;SetIntV:  mov dptr,#8008h ;Not use for EPROM
;         mov a,#80h ;
;         movx @dptr,a ;
;         inc dptr ;
;         mov a,#23h ;
;         movx @dptr,a ;

```

OVER:

```

MOV SCON,#50H ;Serial Mode 1 9600
;MOV PCON,#10000000B ;x2 = 19200
MOV TMOD,#20H ;
MOV TH1,#0FDH ;
SETB TR1 ;
SETB EA ;
SETB ES ;
MOV 20H,#10001000B

```

ROT: MOV A,V\_Block02 ;GSC

CJNE A,#57H,ROTR ;W

LJMP STOP

ROTR: CJNE A,#52H,ROTL ;R

MOV A,20H

MOV P1,A

RR A

MOV 20H,A

LCALL DYs

LJMP ROT

ROTL: CJNE A,#4CH,STOP ;L

MOV A,20H

MOV P1,A

RL A

MOV 20H,A

LCALL DYs

LJMP ROT

STOP:

LJMP ROT

,\*\*\*\*\* DELAY\_SL SUB \*\*\*\*\*;;DELAY FOR INC AND DEC SLOW

DYs:

MOV R2,V\_Block03

MOV R3,V\_Block04

LCALL ATOH

MOV R5,A

DY9: MOV R7,A

DY8: MOV R6,A

DJNZ R6,\$

DJNZ R7,DY8

DJNZ R5,DY9

RET

INiv:

MOV V\_BlockST,#00100001B ;!

MOV V\_BlockEND,#00100011B ;#

MOV V\_Block00,#30H ;0 ST.No.

MOV V\_Block01,#36H ;6 ST.No.

MOV V\_Block02,#57H ;W General Command & Status

MOV V\_Block03,#2BH ;+ DATA H

MOV V\_Block04,#2BH ;+ DATA L

MOV V\_Block05,#2BH ;+ MultiPurpose

```

MOV V_Block06,#2BH ;+ MultiPurpose
MOV V_Block07,#24H ;$ ChkSUM

```

```
RET
```

```
;MAIN1:
```

```
,***** TxBlock ***** ;Tx V_Block
```

```
TxBlock: MOV R0,#40H ;
```

```
Lcall mDELAY ;RS-485
```

```
TxBLoop: MOV A,@R0 ;
```

```
LCALL Tx1Byte ;
```

```
INC R0 ;
```

```
CJNE R0,#4AH,TxBLoop ;
```

```
RET ;
```

```
,***** Tx1Byte SUB ***** ;
```

```
;SEND 1 BYTE ;
```

```
;IN = A ;
```

```
;REG = NO ;
```

```
Tx1Byte: CLR TI ;
```

```
CLR ES ;
```

```
MOV SBUF,A ;
```

```
JNB TI,$ ;
```

```
RET ;
```

```
,***** RxBlock *****
```

```
RxBlock: LCALL Rx1Byte
```

```
;MOV V0,A
```

```
mov V_BlockST,A ;SAVE 1ST from PC TO BLOCK
```

```
cjne a,#21H,RxOUT ;!
```

```
LCALL Rx1Byte ;ST.No. Byte 1
```

```
;MOV V0,A
```

```
mov V_Block00,A ;SAVE from PC TO BLOCK
```

```
cjne a,#30H,RxOUT ;0
```

```

LCALL Rx1Byte      ;ST.No. Byte 2
      ;MOV  V0,A
      mov  V_Block01,A  ;SAVE from PC TO BLOCK
      cjne a,#36H,RxOUT ;6
LCALL Rx1Byte      ;GSC Byte
      ;MOV  V0,A
      mov  V_Block02,A  ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte
      ;MOV  V0,A
      mov  V_Block03,A  ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte
      ;MOV  V0,A
      mov  V_Block04,A  ;SAVE MV from PC TO BLOCK
LCALL Rx1Byte      ;+
      ;MOV  V0,A
LCALL Rx1Byte      ;+
      ;MOV  V0,A
LCALL Rx1Byte      ;ChkSum
      ;MOV  V0,A
RxOUT:  RET
;***** Rx1Byte SUB *****
Rx1Byte:
MOV  A,SBUF
JNB  RI,$          ;WAIT FOR RECEIVE OK
CLR  RI
RET

;*****MV OUT SUB*****

MVO:

      mov  r2,v_block03      ;MV from V_Block
      mov  r3,v_block04      ;
      lcall atoh ;R2,R3 -> A  ;Convert to HEX
      mov  v2,a              ;Save to V2

      MOV  A,V2              ;OUT MV to Port1
      MOV  p1,A              ;

```

RET

;\*\*\*\*\* HTOA SUB \*\*\*\*\*

;CONVERT HEX TO ASCII

;IN = A

;OUT = R2,R3

;REG = A,R2,R3

HTOA: PUSH ACC

SWAP A

LCALL HTOAS

MOV R2,A

POP ACC

LCALL HTOAS

MOV R3,A

RET

HTOAS: ANL A,#0FH

CJNE A,#0AH,\$+3

JNC HTOAS1

ORL A,#30H

RET

HTOAS1: SUBB A,#9

ORL A,#40H

RET

;\*\*\*\*\* ATOH SUB \*\*\*\*\*

;ASCH TO HEX CONVERT

;IN = R2,R3 30H,41H

;OUT = A 0AH

;REG = A,R2

ATOH: MOV A,R2

LCALL ATOHS

SWAP A

MOV R2,A

MOV A,R3

LCALL ATOHS

ORL A,R2

```

RET
ATOHS: CJNE A,#A',$,+3
        JC  ATOHS1
        ADD A,#9
ATOHS1: ANL A,#0FH
        RET

```

```

;***** CHKSUM SUB *****
;Sum V_Block00-06 without carry
;IN = V_Block00-06
;OUT = A

```

```
CHKSUM:
```

```

MOV  A,#00H
ADD  A,V_Block00
ADD  A,V_Block01
ADD  A,V_Block02
ADD  A,V_Block03
ADD  A,V_Block04
ADD  A,V_Block05
ADD  A,V_Block06

RET

```

```

;***** DELAY SUB *****
;DELAY SUBROUTINE
;IN = R2
;REG = R2,R3,R4

```

```

;DELAY:  MOV  R3,#0
;DELAY1: MOV  R4,#0
;        DJNZ R4,$
;        DJNZ R3,DELAY1
;        DJNZ R2,DELAY
;        RET

```

```

;***** mDELAY SUB *****
;mDELAY SUBROUTINE
;REG = R3,R4

```

```
mDELAY:  MOV  R3,#3FH
```



mDELAY1: MOV R4,#0  
DJNZ R4,\$  
DJNZ R3,mDELAY1  
RET

-----  
-----  
-----END-----  
-----  
-----

END



038016

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหาและต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้