



ใบรับรองปัญหาพิเศษ

เรื่อง

การศึกษามลภาวะการควบคุมอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรียในกุ้งสด
Study on effect of temperature control on bacteria growth in ice storing of raw shimp

โดย

นางสาว สุภาวดี สุพงษ์
นางสาว พงษ์สุดา จันทร์บัว



T096871

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก

..... 21/3/40

อาจารย์ที่ปรึกษาปัญหาพิเศษ

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

ร/พ.
ส839ก
2540

..... ศศ. ดร. ระพีพร หาเวียงกิจ

หัวหน้าภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

หัวหน้าภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

วันที่ 30 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2540

ตขทญ.....
เลขทะเบียน 96871
วันเดือนปี 5 JUN 2009

ร/พ.
ส839ก
2539

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สุภาวดี สุพงษ์ และ พงษ์สุดา จันทร์บัว :

การศึกษาผลของการควบคุมอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรียในกุ้งสด (Study on effect of temperature control on bacteria growth in ice storing of raw shimp).ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผศ. ดร. ประภาพร ขอไพบูลย์ , 29 หน้า

บทคัดย่อ

ในขบวนการผลิตกุ้งแช่แข็ง ปัจจัยสำคัญในการป้องกัน การเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ในวัตถุดิบคือการควบคุมอุณหภูมิในระหว่างการเก็บรักษาวัตถุดิบเพื่อรอการผลิต ดังนั้นการกำหนดค่าอุณหภูมิ จึงเป็นสิ่งจำเป็นและสำคัญที่ต้องควบคุม ซึ่งโรงงานผลิตกุ้งแช่แข็งบางโรงงานอาจกำหนดขั้นตอนนี้เป็นจุดควบคุมวิกฤต (Critical Control Point) การทดลองนี้จึงเป็นการศึกษาการ ควบคุมอุณหภูมิการ ดองกุ้งด้วยน้ำแข็ง ที่มีผลต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย โดยควบคุมอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งกุ้งสดที่ 0, 5, 10, 15 20 องศาเซลเซียสและที่อุณหภูมิที่ห้องเป็นเวลา 4 ชั่วโมง แล้วนำตัวอย่างดังกล่าวไปตรวจหาปริมาณเชื้อแบคทีเรียทั้งหมด (Total Count) , Coliform , Staphylococcus aureus และ Samonella ผลการทดลองพบว่าที่อุณหภูมิ 0, 5, และ10 องศาเซลเซียสสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรียในกุ้งได้ดีกว่าการดองน้ำแข็งที่อุณหภูมิ15 และ20 องศาเซลเซียส ผลจากการทดลองนี้สามารถ นำมาใช้เป็นค่าจำกัดวิกฤต (Critical limit) ในระบบ HACCP ของอุตสาหกรรมกุ้งแช่เยือก แข็งต่อไปได้

.....
.....
.....

ลายมือชื่อนักศึกษา

.....
.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

.....
.....

วัน เดือน ปี

กิตติกรรมประกาศ

ผู้จัดทำรายงานขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อ ผศ.ดร. ประภาพร ขอไพบุลย์ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาที่ได้ให้คำปรึกษาและแนวทางต่างๆ อันเป็นประโยชน์ต่องานวิจัย และขอกราบขอบพระคุณ รศ.ดร. วราวุฒิ ครูส่งและอาจารย์ วิไล สนธิเพิ่มพูน ที่ได้เป็นกรรมการ และได้ให้คำปรึกษาแนะแนวทางอันเป็นประโยชน์ต่อข้อมูลของงานวิจัย จนทำให้งานวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

ขอขอบคุณ พี่ๆ เจ้าหน้าที่ห้องวิทยาศาสตร์ ที่ช่วยอำนวยความสะดวกในการเบิก ยืม อุปกรณ์และสารเคมี ทำให้งานวิจัยมีความสะดวก และดำเนินไปด้วยดี

สุดท้ายนี้ขอขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ พี่ๆ ที่คอยช่วยเหลือสนับสนุน ทั้งกำลังใจ และกำลังใจ และขอบคุณเพื่อนๆ และน้องๆ ที่คอยช่วยเหลือเป็นกำลังใจในการทำงาน ทำให้งานวิจัยสำเร็จลุล่วง ไปได้ด้วยดี

สุภาวดี สุพงษ์
พงษ์สุดา จันทรบัว

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติกรรมประกาศ	ง
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญรูป	ช
บทนำ	1
วารสารปริทัศน์	
- จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นตัวกำหนดคุณภาพอาหาร	2
- การเสื่อมเสียของกุ้งเนื่องจากแบคทีเรีย	6
- การวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด	7
- การวิเคราะห์ Staphylococcus aureus	8
- การวิเคราะห์ Salmonella	9
- การตรวจวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์โดยวิธี Most Probable Number (MPN)	10
อุปกรณ์และวิธีการทดลอง	11
ผลการทดลอง	16
สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง	23
เอกสารอ้างอิง	24
ภาคผนวก	
- วิธีการทดลองอย่างละเอียด	25

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. ประกาศเกี่ยวกับเกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร กระทรวงสาธารณสุข กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์	5
2. แสดงการแบ่งกลุ่มตัว อย่างกึ่งในการทดลอง	12
3. แสดงค่าเฉลี่ยจำนวนจุลินทรีย์ของกึ่งภายหลัง การคองน้ำแข็งที่อุณหภูมิต่างๆ	17
4. แสดงการทดลองหาจำนวนจุลินทรีย์ในกึ่งดิบที่สภาวะเริ่มต้น	17
5. แสดงการประเมินผลทางสถิติของจำนวนจุลินทรีย์ ที่ตรวจพบในสภาวะการเก็บที่อุณหภูมิต่างๆกัน	18
6. ค่า MPN ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % เมื่อใช้ระดับ ความเชื่อขงละ 3หลอด	28

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1. แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Total Plate Count ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของน้ำแข็งในการคองกึ่งดิบ	19
2. แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Total Plate Count ที่อุณหภูมihห้องในการคองกึ่งดิบ	20
3. แสดงผลของการนับจำนวนจุลินทรีย์ Coliform ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของน้ำแข็งในการคองกึ่งดิบ	21
4. แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Staphylococcus aureus ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของน้ำแข็งในการคองกึ่งดิบ	22

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทนำ

กุ้งเป็นอาหารที่เสียได้ง่ายทั้งนี้เพราะเหตุว่ากุ้งมีสารอาหารที่จุลินทรีย์นำมาใช้เป็นอาหารได้ดีสาร ได้แก่ โปรตีน, สารประกอบไนโตรเจนอื่นๆ คาร์โบไฮเดรต, ไขมัน, ความชื้นและมี pH ค่อนข้างเป็นกลาง จึงทำให้เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรียหลายชนิด แบคทีเรียที่มักพบอยู่เสมอในกุ้งและอาหารทะเลอื่น ๆ ได้แก่ *Achromobacter sp*, *Aeromonas sp*, *Alcallgenes sp*, *Bacterium sp*, *Clostridium sp*, *Escherichia sp*, *Flavobacterium sp*, *Micrococcus sp*, *Salmonella sp*, *Shigella sp*, *Staphylococcus sp*, *Streptococcus sp*, *Pseudomonas sp*, *Bacillus sp*, และ *Vibrio sp*, เป็นต้น (Frazier 1976, Jay 1970)

ในประเทศไทยกุ้งสดที่วางขายตามท้องตลาดโดยทั่ว ๆ ไป มักจะมีแบคทีเรียปะปนมาอยู่มากมายหลายชนิด แบคทีเรียเหล่านี้ อาจมาจากน้ำที่กุ้งอาศัยอยู่ เรือ ภาชนะบรรจุ น้ำที่ใช้ล้างกุ้ง คนจับกุ้ง พ่อค้าและแม่ค้า นอกจากนี้จุลินทรีย์ภายในประเทศก็เหมาะต่อการเจริญเติบโตของแบคทีเรียเหล่านั้น โดยเฉพาะแบคทีเรียพวก mesophile และแบคทีเรียที่ทำให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษต่างๆ เช่น *Vibrio parahaemolyticus* ซึ่งพบทั่วไปในกุ้งทะเล (Vanderzant และ คณะ. 1970) จะเจริญเติบโตได้ดีที่สุดที่อุณหภูมิประมาณ 30-37 องศาเซลเซียส (Buchanan และคณะ, 1974) เป็นต้น ดังนั้นถ้าไม่ทำการเก็บกุ้งไว้ที่อุณหภูมิเหมาะสมแล้ว แบคทีเรียต่าง ๆ ก็จะเจริญเติบโตได้เร็วแล้วทำให้กุ้งเสียเร็วขึ้นและเป็นสาเหตุของโรคอาหารเป็นพิษได้ วิธีที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายเพื่อยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย หรือเพื่อรักษาคุณภาพของกุ้งให้เหมือนกับของสดที่จับได้ใหม่ ๆ ก็คือการเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ เช่น การแช่เย็น หรือการแช่เยือกแข็ง

วารสารปริทัศน์

จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นตัวกำหนดคุณภาพอาหาร

โดยทั่วไปในการผลิตอาหารมักจะมีการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในวัตถุดิบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเชื้อแบคทีเรียในกลุ่มต่างๆ ขึ้นต้นในปริมาณสูง การใช้กระบวนการผลิตในรูปแบบต่างๆ เช่น การล้างทำความสะอาดวัตถุดิบ การแช่แข็ง การลวกต้ม การใช้ความร้อนในรูปแบบต่างๆ การทำแห้ง การฉายรังสี ฯลฯ จะช่วยลดยับยั้งและทำลายเชื้อแบคทีเรียเหล่านี้ให้ลดลง หรือหมดไปได้ ซึ่งการใช้กระบวนการผลิตในรูปแบบต่างๆ นั้นมักมุ่งเน้นไปถึงการทำลายจุลินทรีย์ในกลุ่มที่ทำให้อาหารเน่าเสียในสภาพที่เก็บ ตามแต่ลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการผลิต รวมถึงจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรค เพื่อยืดอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ให้ยาวนานขึ้น และผลิตภัณฑ์นั้นมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค การควบคุมการผลิตที่ไม่มีประสิทธิภาพ หรือแหล่งผลิตที่ไม่ถูกสุขลักษณะ จะส่งผลทำให้จุลินทรีย์ในกลุ่มต่างๆ ดังกล่าว กลับเข้าไปปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์ เป็นผลทำให้ผลิตภัณฑ์อาหารที่ผลิตไม่ได้มาตรฐาน และก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้บริโภค ได้ ดังนั้นในการควบคุมคุณภาพทางจุลชีววิทยา มักใช้จุลินทรีย์ที่จะกล่าวถึงเป็นดัชนีบ่งชี้สิ่งต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. Aerobic mesophilic plate count ว่างอกถึงปริมาณของเชื้อในกลุ่มที่ทำให้อาหารเน่าเสีย ซึ่งถ้ามีในปริมาณมากจะมีผลต่อคุณภาพอาหารและอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้น

2. Anaerobic plate count เช่นเดียวกับ aerobic plate count แต่เน้นถึงคุณภาพอาหารและอายุการเก็บของอาหารที่บรรจุในสภาพ obligate anaerobic และ facultative anaerobic โดยมุ่งเน้นถึงแบคทีเรียที่ต้องการออกซิเจนน้อย หรือไม่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเท่านั้น เพราะลักษณะของภาชนะบรรจุสามารถยับยั้งแบคทีเรียที่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโตได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. Enterobacteriaceae และ Coliform ถ้าพบเชื้อกลุ่มนี้ในปริมาณสูงแสดงว่าการปฏิบัติในกระบวนการผลิตไม่เพียงพอที่จะทำลายเชื้อในกลุ่มนี้ให้หมดไปได้ เช่น ให้ความร้อนไม่เพียงพอ วัตถุดิบมีเชื้อปนเปื้อนในปริมาณสูงหรืออาจมีการปนเปื้อนภายหลัง โดยเฉพาะอย่างยิ่งจากแหล่งผลิตที่มีสุขลักษณะส่วนบุคคลและโรงงานไม่ดี เกิดการปนเปื้อนจากอุปกรณ์ที่ล้างไม่สะอาด เกิดการปนเปื้อน จากมือของผู้สัมผัสอาหาร เป็นต้น นอกจากนี้การตรวจพบเชืวดังกล่าวในผลิตภัณฑ์ ยังแสดงถึงอันตรายต่อการเกิดโรคทางเดินอาหารจากจุลินทรีย์ ทั้งในแบบ Food infection และ Food intoxication กับผู้บริโภคอาหารด้วย

4. Escherichia coli เป็นตัวบ่งชี้ว่ามีการปนเปื้อนของอุจจาระ เพราะเชืวดังกล่าวพบมากในลำไส้ของคนและสัตว์ การตรวจพบเชือนี้แสดงให้เห็นถึงสุขลักษณะของการผลิตที่ไม่ดี นอกจากนี้การตรวจพบเชื้อ E coli ยังเป็นตัวบ่งชี้ถึงโอกาสที่จะมีการปนเปื้อนของเชื้อโรคทางเดินอาหารอื่น เช่น *Salmonellae*, *Shigellae* เป็นต้นซึ่งเป็นเชื้อที่พบในลำไส้ของคนและสัตว์ด้วยเช่นเดียวกัน

5. Coagulase positive staphylococci บ่งชี้ถึงว่าโรงงานผลิตมีสุขลักษณะส่วนบุคคลในการผลิตไม่ดี เกิดการปนเปื้อนในระหว่างการผลิตอาหาร เพราะเชือนี้พบมากตามผิวหนัง ไพรงจมูก ลักอ ของมนุษย์เชือนี้ จัดว่าเป็น skin index microorganism คือถ้าพบเชือนี้ในอาหารมักจะบ่งชี้ว่ามีการปนเปื้อนของเชื้อจากผู้สัมผัสอาหาร ในขณะที่ผลิต นอกจากนี้ ถ้าตรวจพบเชือนี้ในปริมาณมากในอาหาร ผู้บริโภคอาจเกิดโรคอาหารเป็นพิษในแบบ food intoxication ได้ เนื่องจากเชื้อในกลุ่มนี้จะผลิตสารพิษที่เรียกว่า enterotoxin ขณะที่เจริญในอาหาร

6. Enterococci ถ้าพบเชือนี้ในผลิตภัณฑ์ จะบ่งชี้ถึงสุขลักษณะของโรงงานการผลิตที่ไม่ดี มีการผลิตที่ไม่ถูกสุขลักษณะ มีการล้างอุปกรณ์ ภาชนะที่ใช้ในการผลิตไม่เหมาะสม ทั้งนี้เนื่องจากเชืวดังกล่าวสามารถทนต่อการขาดน้ำ การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ ทนต่อน้ำยาซักล้างและน้ำยาฆ่าเชื้อได้ดี นอกจากนี้เชืวยังสามารถทนต่ออุณหภูมิต่ำ ทนต่อความร้อนในกรรมวิธีพาสเจอร์ไรส์ และการทำแห้งได้ดี

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

7. Yeast and mold count ถ้าพบเชื้อนี้ปนเปื้อนในอาหารเป็นจำนวนมาก บ่งชี้ถึงคุณภาพในการเก็บรักษาอาหารไม่ดี อาหารเน่าเสียมาก และมีอัตราการเสี่ยงต่อการบริโภคสารพิษจากเชื้อราที่ปนเปื้อนมากับอาหารด้วย เช่น อะฟลาท็อกซิน เป็นต้น

8. Salmonellae ถ้าพบเชื้อมีดังกล่าวปนเปื้อนในอาหาร แสดงว่าสุขลักษณะส่วนบุคคลและสุขลักษณะของโรงงานผลิตไม่ดี อาจมีปนเปื้อนจากคนที่เป็นพาหะของโรคมมาผลิตและสัมผัสอาหาร หรืออาจมีสัตว์หรือแมลงที่เป็นพาหะของโรคอยู่ในโรงงานผลิตทำให้เกิดการปนเปื้อนของเชื้อลงสู่ผลิตภัณฑ์อาหาร หรืออาจเกิดการปนเปื้อนข้าม (Cross contamination) ของเชื้อจากวัตถุดิบกลับลงสู่ผลิตภัณฑ์ ในโรงงานที่มีสุขลักษณะการผลิตที่ไม่ดี



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 1 ประกาศเกี่ยวกับเกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร กระทรวง
สาธารณสุข กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์

อาหารทะเลที่เตรียมเพื่อบริโภค เช่น ปลา กุ้ง ปลาหมึก หอยดิบ เป็นต้น	ค่ากำหนด
	จำนวนจุลินทรีย์/กรัม น้อยกว่า 1×10^6
	MPN faecal Coliform/กรัม น้อยกว่า 20
	<i>S. aureus</i> / กรัม น้อยกว่า 20
	<i>B. cereus</i> / กรัม น้อยกว่า 100
	<i>V. parahaemolyticus</i> / กรัม น้อยกว่า 100
	<i>C. perfringens</i> / 0.01 กรัม ไม่พบ
	<i>Salmonella</i> / 25 กรัม ไม่พบ
	<i>V. cholerae</i> / 25 กรัม ไม่พบ
อาหารดิบ	ค่ากำหนด
หมายถึง อาหารที่ยังบริโภคไม่ได้ต้อง ผ่านการทำสุกหรือ การเตรียมด้วยกรรม วิธีใดๆ ก่อนบริโภค ได้แก่เนื้อสด ปลา สด ไข่กรอกอีสานดิบ ปลาแห้ง เนื้อ เค็มดิบ ไข่ เครื่องแกง	<i>MPN E.coli</i> / กรัม น้อยกว่า 50
	<i>S. aureus</i> / กรัม น้อยกว่า 200
	<i>B. cereus</i> / กรัม น้อยกว่า 200
	<i>V. parahaemolyticus</i> / กรัม น้อยกว่า 200
	<i>C. perfrigen</i> / 0.001 กรัม ไม่พบ
	<i>Samonella</i> / 25 กรัม ไม่พบ
	<i>V. cholerae</i> / 25 กรัม ไม่พบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การเสื่อมเสียของกุ้งเนื่องจากแบคทีเรีย

เป็นสาเหตุที่สำคัญที่สุด ที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพทุกๆด้านเช่นลักษณะที่มองเห็น กลิ่นรส การที่จุลินทรีย์เป็นปัญหาที่สำคัญในการเสื่อมเสียของกุ้งเนื่องจาก

1. กุ้งเป็นอาหารประเภทที่มีองค์ประกอบและคุณค่าทางอาหารสมบูรณ์เหมาะสำหรับที่จะเป็นอาหารของเชื้อจุลินทรีย์ได้เป็นอย่างดี
2. อาหารประเภทนี้ไม่มีการเติมสารอื่นใดที่พอจะเป็นตัวยับยั้งปฏิกิริยาการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ได้
3. ถ้าเป็นอาหารที่อยู่ในสภาพดิบ ไม่มีการผ่านความร้อนในขณะที่ทำอาหารด้วยแล้ว ดังนั้นเชื้อจุลินทรีย์ที่ปะปนอยู่กับผลิตภัณฑ์จึงไม่ถูกลดจำนวนลง

ชนิดของจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้องกับกุ้ง

เมื่อกุ้งถูกจับขึ้นมาจากทะเลนั้น จะมีจุลินทรีย์จำนวนหนึ่งติดขึ้นมาแล้วเมื่อกุ้งเดินทางจาก ท่าเรือ มาถึง โรงงานพบว่า มีจำนวนจุลินทรีย์ประมาณ 10 - 15 cell / gm ปริมาณเชื้อจะแตกต่างกันตามแหล่งที่มาและระดับท้องทะเลที่กุ้งนั้นอาศัยอยู่ ถ้ากุ้งมาจากแหล่งที่เป็นพื้นโคลน (Muddy bottom) พบว่าจะมีเชื้อจุลินทรีย์ที่ ปริมาณสูงกว่ากุ้งที่มาจากพื้นทราย (Sandy bottom) (C arrol et . al . 1968)

จุลินทรีย์ที่ติดมากับกุ้งนั้นจะเริ่มติดเชื้อตั้งแต่กุ้งอยู่ในน้ำและเพิ่มจำนวนมากขึ้นเมื่อกุ้งมาถึงท่าเรือ และระหว่ากรขนส่งจากท่าเรือมาสู่ท้องตลาดหรือ โรงงาน เชื้อเหล่านี้อาจติดมาจากน้ำที่ใช้ล้างกุ้ง ตัวผู้คัดเลือกกุ้ง ภาชนะบรรจุและขบวนการต่างๆ ที่ปฏิบัติต่อกุ้งที่ไม่สะอาดทำให้กุ้งติดเชื้อมากขึ้น ชนิดของเชื้อจุลินทรีย์ที่ติดมาในช่วงนี้ เช่น พวก *Micrococcus* sp., *Staphylococcus* sp. *Acinetobacter* sp. *Bacillus* sp. *Moraxella* sp. *Coliform* แต่สำหรับในอุตสาหกรรมกุ้งแช่แข็งก็ยังมีจุลินทรีย์ที่ยังหลงเหลืออยู่ในขณะที่ทำการแช่แข็ง เช่นพวก *Flavobacterium* - *Cytophage* สำหรับการแช่น้ำแข็งกุ้งแล้วจุลินทรีย์จะไม่ถูกทำลายแต่จะหยุดชะงักการเจริญในช่วงระยะหนึ่งเท่านั้น แต่พออุณหภูมิเพิ่มขึ้นเพิ่มขึ้นเมื่อไร ขบวนการต่างๆของจุลินทรีย์ก็เริ่มขึ้นทันที

1. การวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (Aerobic Plate Count)

การตรวจหาปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดในปริมาณอาหารเพื่อเป็นการบ่งบอกถึงคุณภาพทางจุลชีววิทยาของผลิตภัณฑ์ ซึ่งการตรวจหาจุลินทรีย์ทั้งหมดในปัจจุบันส่วนมากยังคงใช้วิธี Shake plate /pour plate tcchnic และ sprcad plate tcchnic ซึ่งเป็นวิธีมาตรฐานที่ใช้กันมานาน โดยอาศัยการเจือจางผลิตภัณฑ์อาหารที่ใช้เป็นตัวอย่างทดสอบให้ได้ปริมาณจุลินทรีย์อยู่ในระดับที่จะตรวจได้ด้วยวิธีนั้นๆ และถูกต้องแม่นยำ จะต้องทำให้ตัวอย่างอาหารกระจายอยู่ในน้ำยาสำหรับเจือจาง (Diluent) อย่างทั่วถึง จนเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenous) ซึ่งเรียกตัวอย่างอาหารที่ถูกทำให้เจือจางเป็นเนื้อเดียวกันนี้ว่า (Food homogenate)

ในการวิเคราะห์กึ่งคงน้ำแข็งนี้เป็นอาหารชนิดที่ไม่มีความเป็นเนื้อเดียวกันในการสุ่มตัวอย่างอาหารนั้นมักจะใช้ตัวอย่างอาหารที่มีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 25 กรัม (โดยทั่วไปนิยม ใช้ตัวอย่างน้ำหนักประมาณ 25 - 50 กรัม

การวิเคราะห์ *Staphylococcus aureus*

Staphylococcus aureus เป็นแบคทีเรียมีเซลล์รูปร่างแบบ cocci อยู่เป็นกลุ่ม ก้านยาวงอแง คีลีสีแกรมบวก ไม่สร้างสปอร์ เป็นพวก facultative anaerob และ mesophile อุณหภูมิที่เหมาะสมในการเจริญ 37-40 องศาเซลเซียส ทนต่อความแห้งได้สูง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อปนเปื้อนอยู่ในสารอินทรีย์ เช่น เลือด น้ำเหลือง สามารถทนเกลือได้ดี pH ที่เหมาะแก่การเจริญคือ 4.5 - 9.3 ไม่สร้างสารพิษที่ pH ต่ำกว่า 5.2 เป็นทั้งเชื้อโรคอาหารเป็นพิษ (food - borne disease bacteria) และเป็นเชื้อดัชนีบ่งชี้ สุขาวิทยาของอาหาร (indicator microorganism) ทำให้เกิดอาการ *Staphylococcal intoxication* หรือ *Staphylococcus food poisoning* โดยเชื้อจะเจริญอยู่ในอาหารและสร้างสารพิษ enterotoxin ออกมาสะสมอยู่ในอาหาร โดยจะเริ่มสร้างสารพิษเมื่อเจริญได้ปริมาณเซลล์ไม่น้อยกว่า 10 เซลล์ เมื่อบริโภคอาหารที่มีสารพิษนี้เพียง 1 ไมโครกรัม ก็เพียงพอที่จะทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ อาเจียร และท้องร่วงเป็นเวลา 1 - 2 วัน โดยเริ่มมีอาการหลังการบริโภคเพียง 1-6 ชั่วโมง เซลล์ถูกทำลายด้วยความร้อน 60 องศาเซลเซียสขึ้นไป แต่สารพิษ enterotoxin ของมันไม่สามารถถูกทำลายด้วยความร้อนโดยการหุงต้ม แม้แต่อุณหภูมิที่ใช้ในการฆ่าเชื้อในการทำอาหารกระป๋อง ก็ยังไม่สามารถทำลายสารพิษ enterotoxin นี้ได้ ดังนั้นวัตถุดิบหรืออาหารที่ อาจมีการปนเปื้อนด้วยเชื้อนี้โดยวิธีนี้ ไม่ควรเก็บ ในช่วงของอุณหภูมิที่เสี่ยงต่อการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ (dangerous zone temperature) คือ 5-63 องศาเซลเซียส เชื้อจะเจริญและสร้างสารพิษสะสมอยู่ในอาหาร นอกจากนี้การตรวจพบ *Staphylococcus aureus* ในอาหารยังบ่งถึงการประกอบอาหารไม่ถูกสุขลักษณะ เนื่องจากเชื้อนี้จากผิวหนัง ปาก จมูก บาดแผลที่เป็นหนอง ปนเปื้อนลงในอาหาร มักพบเชื้อนี้ในอาหาร เนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์จากเนื้อสัตว์ เช่น แสม เนื้อไก่ ปลา กุ้ง ในแฮม ส้มตำ ไข่กรอก เนยแข็ง

Staphylococcus aureus สามารถสร้างเอนไซม์ coagulase ซึ่งทำให้ plasma แข็งตัว สร้าง hemolysin ที่ทำให้เม็ดเลือดแดงแตก

การวิเคราะห์ Salmonella

Salmonella เป็นแบคทีเรียที่เป็นสาเหตุของโรคอาหารเป็นพิษ (Food borne disease) ที่สำคัญชนิดหนึ่ง ซึ่งอยู่ใน family Enterobacteriaceae ซึ่งมีสายพันธุ์ต่าง ๆ กัน มากกว่า 2000 serotype แบคทีเรียในกลุ่มนี้มีรูปร่างเป็นแท่งสั้น ขนาดประมาณ $0.5 \times 1-3$ ไมครอน ติดสีแกรมลบ หรือติดสีแดง สามารถเจริญได้ทั้งในที่ที่มีอากาศ และมีอากาศน้อย (facultative anaerobe) ไม่สร้างสปอร์ เคลื่อนไหวได้ด้วยแฟลกเจลลาที่อู่อ้อมเซลล์ เชื้อที่ไม่สามารถเคลื่อนไหวได้ เช่น *Samonella gallinarum* และ *Samonella pullorum* เชื้อซาโมเนลลา สามารถเจริญได้ดีในอาหารเลี้ยงเชื้อทำการย้อมเซลล์โดยวิธีแกรม โดยทั่วไปเชื้อนี้สามารถสร้างกรดจากน้ำตาลกลูโคส และเมนิทอส์ได้ แต่ไม่สามารถสร้างกรดจากน้ำตาลซูโครส แลคโตส และเซอโรโบสในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีฟอสเฟส แบคทีเรียกลุ่มนี้ไม่สามารถสร้าง indole และไม่สามารถย่อยสลายยูเรีย มีปฏิกิริยา oxidase เป็นลบ ส่วนใหญ่สามารถใช้ citrate เป็นแหล่งของคาร์บอนเพียงอย่างเดียวในอาหารเลี้ยงเชื้อ

Samonella เป็นสาเหตุของการเกิดโรคทางเดินอาหารกับมนุษย์และสัตว์ โดยที่เชื่อมโยงกันมากับโรคอุจจาระร่วงในสัตว์ที่มาจากการสุกตายนั่นเอง การเกิดโรคสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 กลุ่มใหญ่ๆ ได้แก่

1. กลุ่มที่ทำให้เกิดโรคเฉพาะกับคน ได้แก่ *Samonella typhi* และ *Samonella paratyphi* ซึ่งเป็นสาเหตุของการเกิดโรคไทฟอยด์และฟาราไทฟอยด์
2. กลุ่มที่ทำให้เกิดโรคเฉพาะกับสัตว์ เช่น โรคแท้งติดต่อในสัตว์
3. กลุ่มที่ไม่มีมีความเฉพาะกับโฮสต์ (host) กล่าวคือสามารถทำให้เกิดโรคได้ทั้งกับคนและสัตว์ ซึ่งมีมากกว่า 2000 เซโรวาร์ และทุกเซโรวาร์เป็นสาเหตุของการเกิดโรคที่เรียกว่า Salmonellosis

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การตรวจวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์โดยวิธี Most Probable Number (MPN)

หลักการ

วิธี MPN เป็นการตรวจหาจุลินทรีย์ ที่มีชีวิตอยู่ในอาหารหรือน้ำ ซึ่งการใช้วิธีดังกล่าวนี้ ใช้หลักการทางสถิติในการประเมินปริมาณจุลินทรีย์ที่มีชีวิตอยู่ ตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์โดยวิธีนี้ มักนำมาทำให้เจือจางระดับละ 10 เท่า เลือกระดับความเจือจางที่จะใช้ให้เหมาะสมกับตัวอย่างอาหาร ซึ่งทางปฏิบัติโดยทั่วไป การเลือกใช้ระดับความเจือจางใดนั้น มักอาศัยข้อมูลต่างๆของการตรวจวิเคราะห์อาหารนั้นๆ เป็นเกณฑ์ตัดสิน โดยเลือกความเจือจาง 3 ระดับติดกัน ใส่ตัวอย่างอาหารที่เจือจางในระดับต่างๆนั้นตามปริมาณที่เหมาะสม เช่น 1 มิลลิลิตร ลงในอาหารเหลวเพาะเชื้อระดับความเจือจางละ 3 หรือ 5 หลอดแล้วแต่ละจะใช้ ในกรณีตัวอย่างอาหารมีจุลินทรีย์ที่จะตรวจพบเป็นปริมาณน้อย อาจเพิ่มปริมาณตัวอย่างอาหารที่จะตรวจขึ้นเป็น 10 มิลลิลิตร แต่ต้องใช้อาหารเลี้ยงเชื้อให้มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้นเป็น 2 เท่าของปกติ จุลินทรีย์ที่นิยมตรวจนับปริมาณด้วยวิธีดังกล่าวมักได้แก่ จุลินทรีย์ในกลุ่ม Coliforms, Faecal coliforms และ *E. coli*

อุปกรณ์และวิธีการ

อุปกรณ์ในการทดลอง

วัสดุ

1. กิ่งสด
2. น้ำแข็งยูนิค

สารเคมี

1. อาหารเลี้ยงเชื้อ
 - 1.1 Plate Count agar (PCA)
 - 1.2 10% NaCl Trypticase soy broth (TSB)
 - 1.3 Mannitol salt agar (MS medium)
 - 1.4 Tetrathionate broth (TTB)
 - 1.5 Selenite cystine broth (SCB)
 - 1.6 Selenite-Shigella (SS agar)
 - 1.7 Xylose-Lysin-Desoxycholate (XLD agar)
 - 1.8 Lauryl sulphate tryptose broth (LSTB)
 - 1.9 2% Brilliant green lactose bile broth (BGLB)

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. Hot air oven
2. Incubator
3. Water bath
4. Stomacher
5. Pipete
6. Loop
7. Spreader

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

9. Test tube
10. Plate
11. ถุงพลาสติก

ขั้นตอนและวิธีการทดลอง

1. การเตรียมตัวอย่าง

นำกุ้งกุลาค่า ประมาณ 1 กิโลกรัม มาแบ่งเป็น 7 กลุ่ม กลุ่มละ 140 กรัม โดย 6 กลุ่มจะนำมาคองน้ำ ผสมน้ำแข็ง ที่ควบคุมอุณหภูมิ ดังแสดงข้างล่างนี้ เป็นเวลา 4 ชั่วโมง และกลุ่มที่ 7 จะนำมาตรวจสอบปริมาณแบคทีเรียทันที โดยไม่คองน้ำแข็งเพื่อเป็นการหาปริมาณเชื้อเบื้องต้น

ตารางที่ 2 แสดงการแบ่งกลุ่มตัวอย่างกุ้งในการทดลอง

กลุ่มที่	ควบคุมอุณหภูมิ ($^{\circ}\text{C}$) ในการเก็บเป็นเวลา 4 ชม.
1	0
2	5
3	10
4	15
5	20
6	วางไว้ที่อุณหภูมิห้อง

2. การตรวจสอบเชื้อแบคทีเรีย

นำตัวอย่างกุ้งจากแต่ละกลุ่มมาตรวจสอบหาปริมาณแบคทีเรียดังนี้

2.1 การตรวจหาปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (Total Plate Count)

2.1.1 นำกึ่งที่ควบคุมอุณหภูมิตั้ง 6 สภาวะ ทำการเจือจางกึ่งที่ระดับความเจือจาง 6 ระดับ คือ 1:10, 1:100, 1:1,000, 1:10,000, 1:100,000, 1:1,000,000

2.1.2 นำกึ่งที่เจือจางมาวิเคราะห์หา aerobic plate count โดยวิธี pour plate technic โดยปฏิบัติดังนี้ ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารในแต่ละระดับความเจือจาง โดยเริ่มจากระดับความเจือจางมากที่สุด ใส่ในงานเพาะเชื้อจานละ 1 มิลลิลิตร ควรทำอย่างน้อย 2 งานในแต่ละระดับความเจือจาง

เทอาหารเพาะเชื้อ PCA ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วและเก็บอยู่ในตู้หรือ Water bath อุณหภูมิ 45-50 องศาเซลเซียส โดยเทอาหารเพาะเชื้อให้มีปริมาตร 12-15 มิลลิลิตร ต่องานเพาะเชื้อ

ใช้มือเขย่างานเพาะเชื้อหมุนวนไปมาซ้าย-ขวา ด้านละ 15 รอบ ตั้งทิ้งไว้จนงานเพาะเชื้อแข็ง

กลับงานเพาะเชื้อแล้วนำงานเพาะเชื้อทั้งหมดไปบ่มที่อุณหภูมิ 35-37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง

อ่านผลโดยการนับจำนวนเชื้อที่เจริญในอาหารเพาะเชื้อ ซึ่งจะเลือกนับเฉพาะระดับความเจือจางของตัวอย่างที่มีเชื้อเจริญในช่วง 30-250 โคโลนี เท่านั้น

รายงานผลการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ต่อกรัมหรือมิลลิลิตรของตัวอย่างอาหารโดยคูณจำนวนที่นับได้ด้วยระดับความเจือจางที่ตรวจนับ ในกรณีที่จำนวนที่นับได้ในระดับความเจือจางนั้นเป็นเลข 3 หลักให้ปิดหรือตัดเลขหลักหน่วยขึ้นเป็นหลักสิบ โดยอาศัยหลักวิธีทางเลขคณิต

2.2 การตรวจหาเชื้อ *Staphylococcus aureus*

เจือจางอาหาร 3 dilutions



ใส่ใน 1 ml ใน 10% NaCl Trypticase soy broth (TSB)

ระดับความเจือจางละ 3 หลอด

บ่มที่ 35-37 °ซ เวลา 18-24 ชั่วโมง



Mannitol salt agar (MS medium) หรือ
Baird-Parker (BP medium) + ไข่แดงปราศจากเชื้อ

บ่มที่ 35-37 °ซ เวลา 24-48 ชั่วโมง



ดูลักษณะโคโลนี สีขาวครีมหรือเหลืองอ่อน

มีตะกอนสีขาวขุ่นรอบ ๆ โคโลนี

2.3 การตรวจหาเชื้อ *Salmonella*

ตัวอย่าง 25 g ใส่ใน Trypticase soy broth (TSB) 225 ml

บ่มที่ 35-37 °ซ เวลา 18-24 ชั่วโมง



1 ml ใส่ Tetrasthionate broth (TTB)

และใส่ใน Selenite cystine broth (SCB)

บ่มที่ 35-37 °ซ เวลา 18-24 ชั่วโมง



SS agar โคโลนีจะกลมใส มีหรือไม่มีจุดดำของการเกิดไฮโดรเจนซัลไฟด์

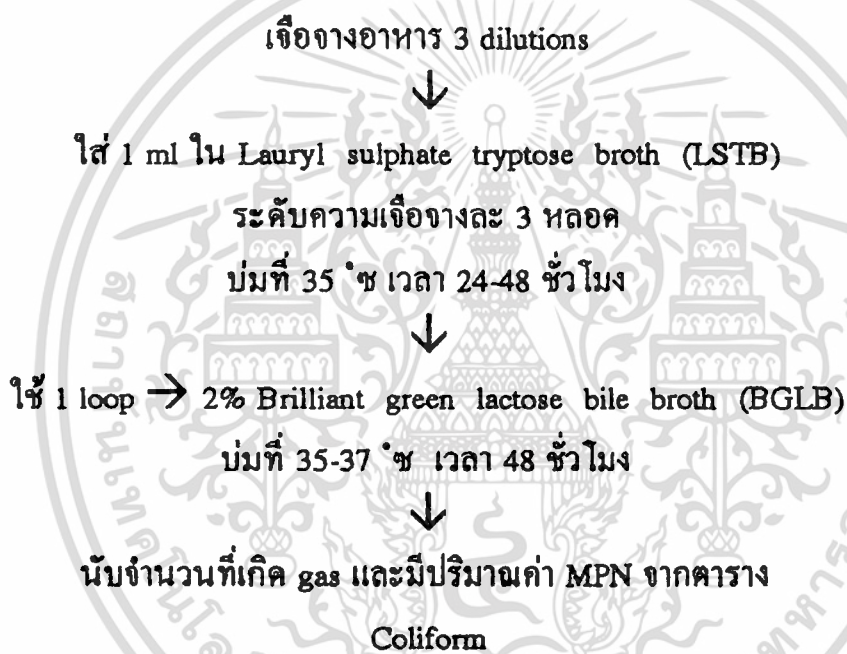
XLD agar โคโลนีจะกลมสีชมพู มีหรือไม่มีจุดดำของการเกิดไฮโดรเจนซัลไฟด์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งาน เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Salenite-Shigella (SS agar) และ
Xylose-Lysin-Desoxycholate (XLD agar)
 บ่มที่ 35-37 °ซ เวลา 18-24 ชั่วโมง

2.4 การตรวจหาเชื้อ Coliform



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลการทดลอง

ผลของอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในกุ้งดิบ

จากตารางหาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด Total count ในกุ้งดิบภายหลังการเก็บที่อุณหภูมิ 0, 5, 10, 15, 20 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 4 ชั่วโมงพบว่าที่อุณหภูมิ 0, 5 องศาเซลเซียสมีค่าเฉลี่ยของจำนวนจุลินทรีย์น้อยกว่าที่อุณหภูมิ 10, 15, 20 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิห้องดังแสดงผลตามตารางที่ 3 และที่ 5 องศาเซลเซียสตามลำดับ

ผลของอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อจำนวนเชื้อ *Staphylococcus aureus* ในกุ้งดิบ

จากตารางการหาเชื้อ *Staphylococcus aureus* ในกุ้งดิบหลังจากการเก็บที่อุณหภูมิ 0,5,10,15,20 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 4 ชั่วโมงพบว่าที่อุณหภูมิไม่เกิน 10 องศาเซลเซียสสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้ดีกว่าที่อุณหภูมิ 15 และ 20 องศาเซลเซียสดังแสดงผลในตารางที่ 3 และ 5 ตามลำดับ

ผลของอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อจำนวน Coliform ในกุ้งดิบ

จากตารางการหาเชื้อ Coliform ในกุ้งดิบภายหลังจากการเก็บที่อุณหภูมิ 0,5,10,15,20 องศาเซลเซียสและที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 4 ชั่วโมงพบว่า ที่อุณหภูมิ 0 และ 5 องศาเซลเซียสสามารถยับยั้งการเจริญของ Coliform ได้ดีซึ่งมีค่าตามตารางที่ 3 และ 5 ตามลำดับ

ผลของอุณหภูมิในการดองน้ำแข็งต่อจำนวนเชื้อ *Samonella* ในกุ้งดิบ

ผลจากตารางที่ 3 และ 4 ปริมาณเชื้อ *Samonella* ไม่พบทั้งในที่อุณหภูมิเริ่มต้นและที่อุณหภูมิในการดองน้ำแข็งที่ 0,5,10,15,20 องศาเซลเซียส

ผลการประเมินทางสถิติการหาจำนวนจุลินทรีย์ในการดองน้ำแข็งกุ้งดิบ

จากตารางที่ 5 พบว่าที่อุณหภูมิ 0, 5, 10, 15 และ 20 องศาเซลเซียสในการดองน้ำแข็งกุ้งดิบไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95% เราสามารถเลือกใช้อุณหภูมิที่เหมาะสมในการดองน้ำแข็งกุ้งดิบได้ แต่ที่อุณหภูมิห้องมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95% จึงไม่ควรนำอุณหภูมินี้มาดองน้ำแข็งกุ้งดิบ

ตารางที่ 3 แสดงค่าเฉลี่ยจำนวนจุลินทรีย์ของกึ่งภายหลังการดองน้ำแข็งที่อุณหภูมิต่างๆ

จุลินทรีย์	จำนวนจุลินทรีย์ภายหลังการดองที่อุณหภูมิ (° ซ cfu/กรัม)					
	อุณหภูมิห้อง	0	5	10	15	20
Total Count	5.4×10^6	2.19×10^2	2.21×10^2	7.7×10^3	9.1×10^3	9.3×10^3
Coliform	> 1100	45	1.2×10^1	2.0×10^1	1.9×10^2	1.3×10^2
S. aureus	> 1100	3.7×10^2	1.1×10^2	8.4×10^1	3.8×10^2	3.9×10^2
Salmonella	ไม่พบ					

ตารางที่ 4 แสดงผลการทดลองหาจำนวนจุลินทรีย์ในกึ่งดิบที่สภาวะเริ่มต้น

แบคทีเรีย	จำนวนจุลินทรีย์ (cfu/ กรัม)
Total count	1.3×10^5
Coliform	> 1100
S. aureus	> 1100
Salmonella	ไม่พบ

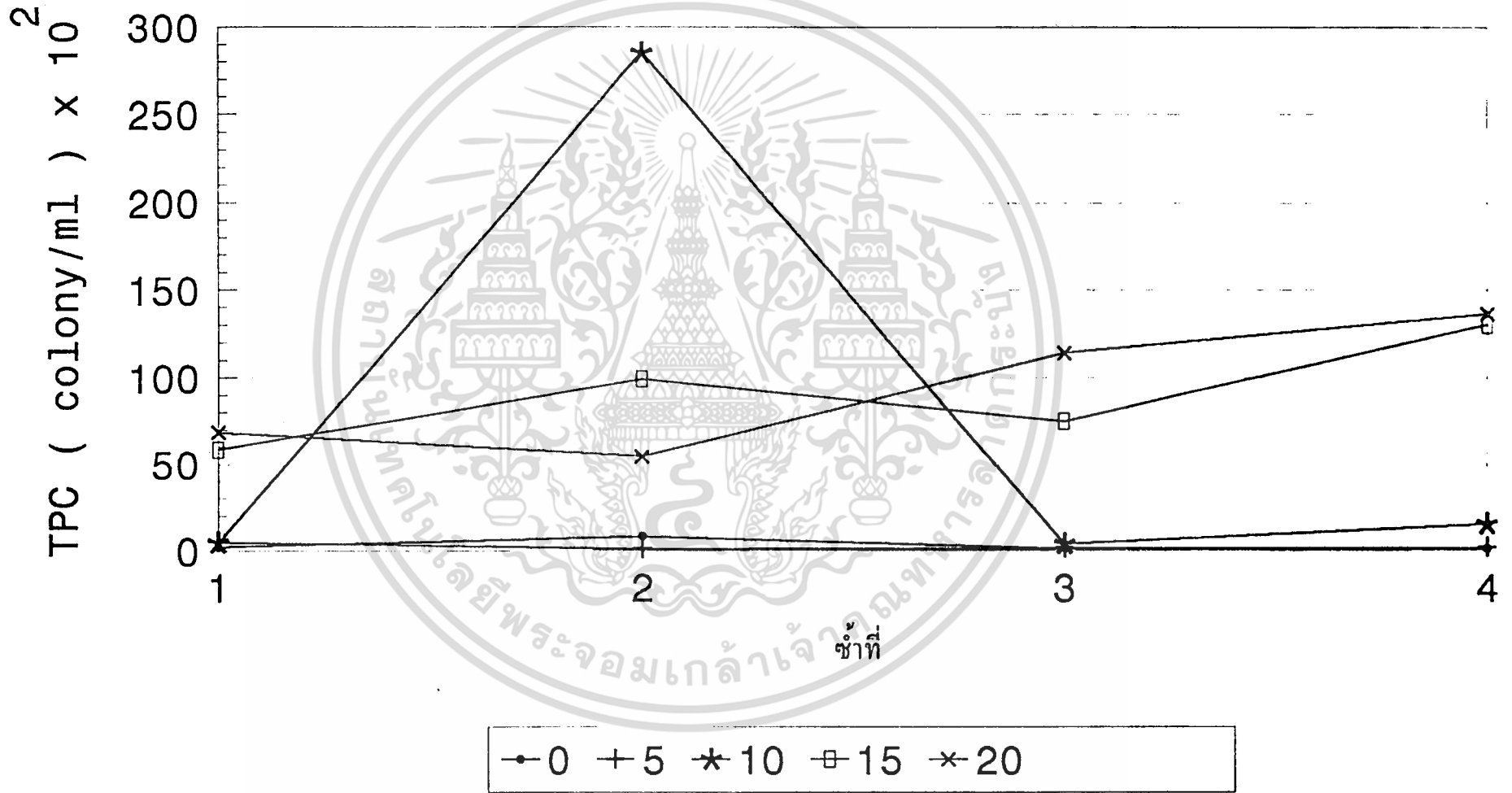
ตาราง 5 แสดงการประเมินผลทางสถิติของจำนวนจุลินทรีย์ที่ตรวจพบในสภาวะการเก็บ
ที่อุณหภูมิต่างๆ กัน

Temperature (°C)	ค่า Mean (โคโลนี/มิลลิลิตร)		
	TPC	Coliform	Stap.
0	277.25 ^a	4.525 ^a	277.25 ^a
5	85.275 ^a	12.325 ^a	85.275 ^a
10	66.375 ^a	19.825 ^a	66.375 ^a
15	291 ^a	19.05 ^a	291 ^a
20	308.25 ^a	131.5 ^a	308.25 ^a
Room Temp.	1100 ^b	1100 ^b	1100 ^b

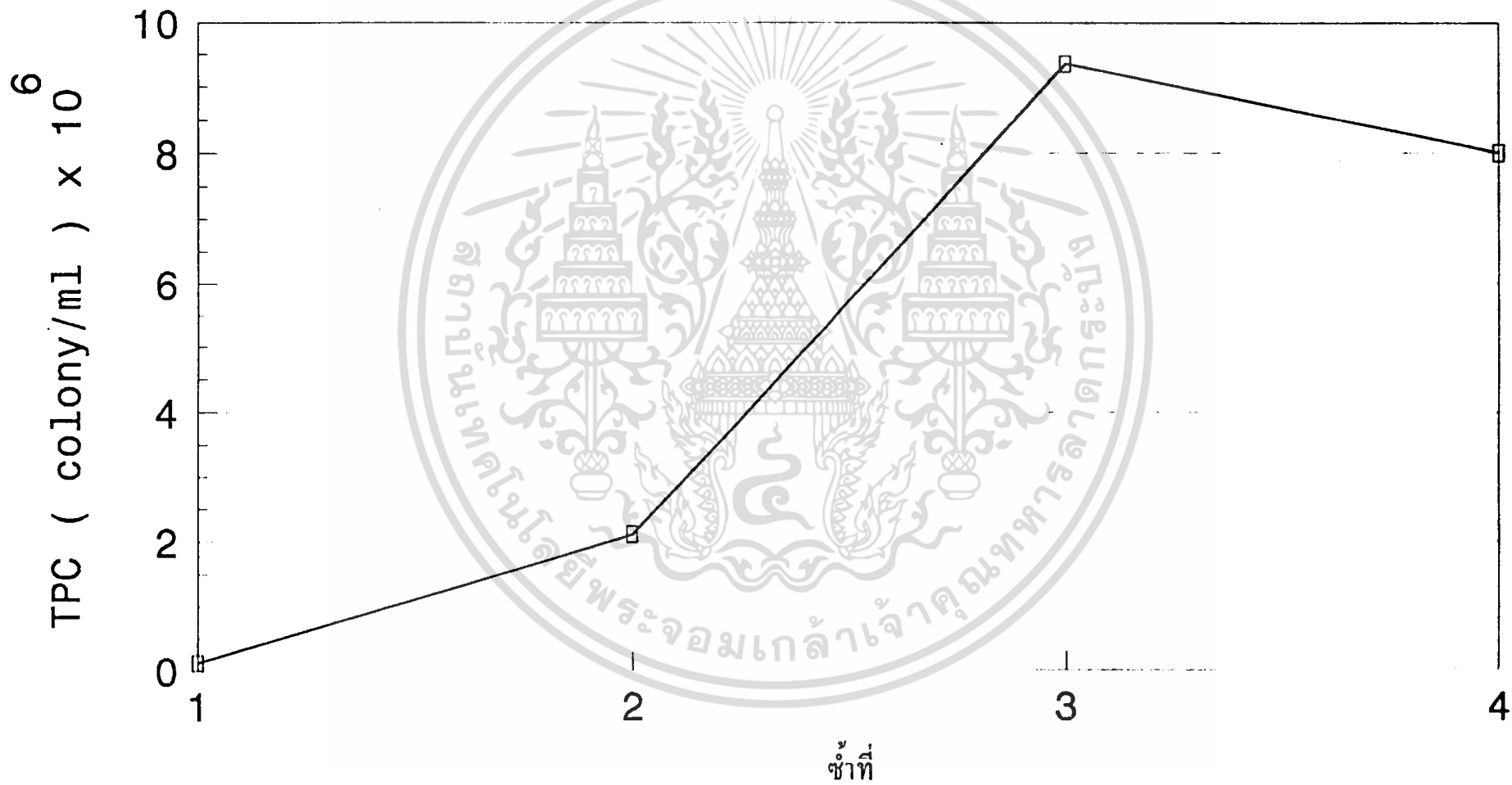
หมายเหตุ

1. ตัวอักษรที่เหมือนกันในแนวตั้ง แสดงว่าไม่มีความแตกต่างกัน
อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์
2. TPC = Total Plate Count
Stap. = *Staphylococcus aureus*

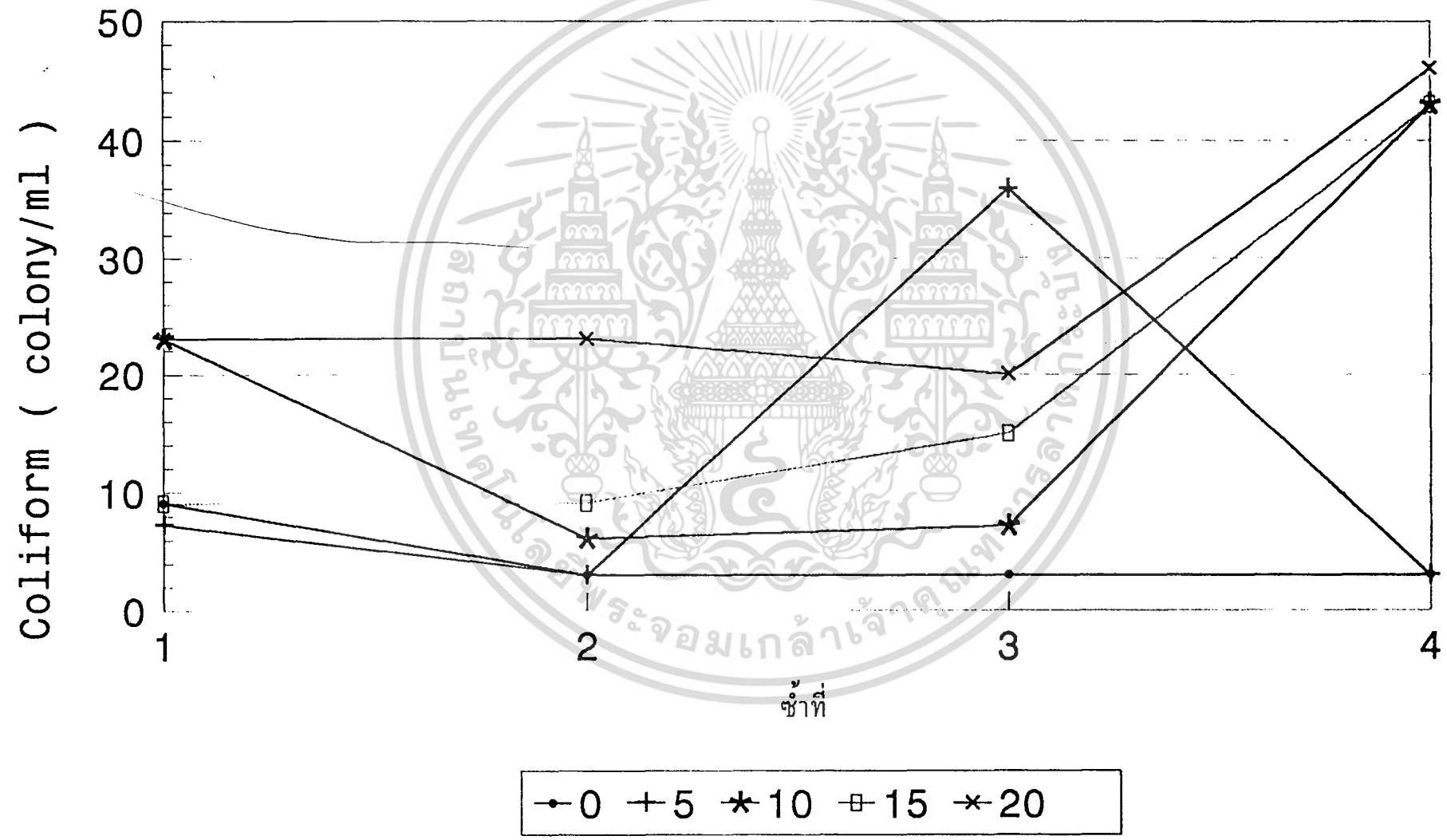
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



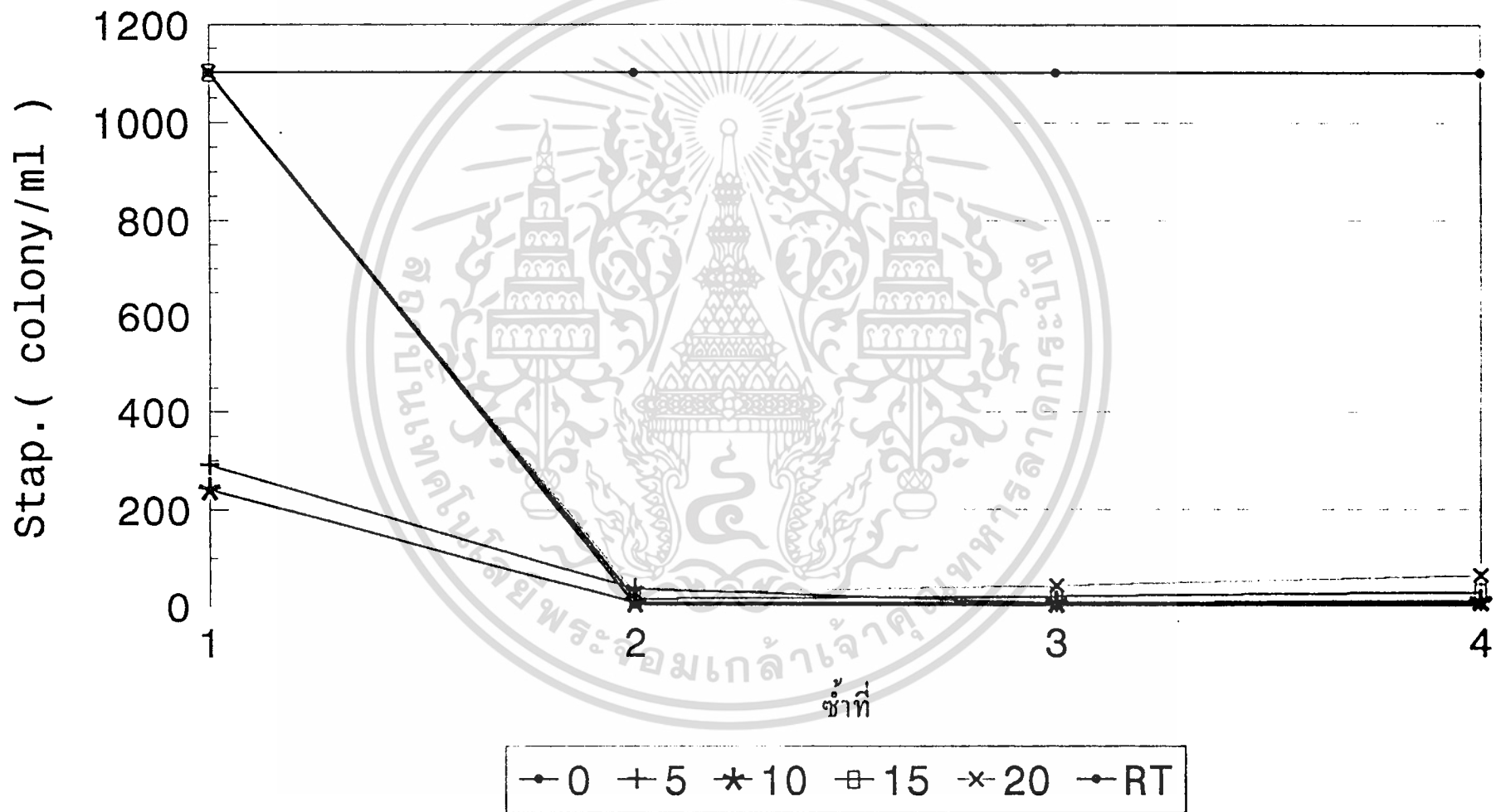
รูปที่ 1 แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Total Plate Count ที่อุณหภูมิต่างๆ ของน้ำแข็งในการดองกึ่งดิบ



รูปที่ 2 แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Total Plate Count ที่อุณหภูมิห้องในการดองกึ่งดิบ



รูปที่ 3 แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Coliform ที่อุณหภูมิต่างๆ ของน้ำแข็งในการคองกุ้งดิบ



รูปที่ 4 แสดงผลของจำนวนจุลินทรีย์ Staphylococcus aureus ที่อุณหภูมิต่างๆ ในการดองน้ำแข็งของกุ้งดิบ

สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง

จากผลการทดลอง การดองน้ำแข็งกึ่งที่ อุณหภูมิ 0 , 5 , 10 , 15 และ 20 องศาเซลเซียส พบว่า ที่อุณหภูมิ 0 , 5 , 10 องศาเซลเซียส สามารถยับยั้งหรือชะลอการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้ดีกว่าที่ 15 และ 20 องศาเซลเซียส อุณหภูมิในการดองน้ำแข็งกึ่งสด ควรจะอยู่ในช่วงอุณหภูมิไม่เกิน 10 องศาเซลเซียส ผลที่ได้จากการศึกษานี้พบว่า ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส สามารถชะลอการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้ดีที่สุด และสามารถควบคุมอุณหภูมิในช่วงนี้ได้ง่ายกว่าการดองน้ำแข็งกึ่งดิบที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส เราจึงควรใช้ค่านี้นี้เป็นจุดควบคุมวิกฤตในโรงงานกึ่งแช่แข็งส่งออกได้ต่อไป

ผลจากการศึกษาการควบคุมอุณหภูมิในการดองน้ำแข็ง พบว่าอุณหภูมิต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส มีผลในการยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้ เราสามารถนำผลการศึกษานี้ไปใช้เป็นแนวทางปฏิบัติใน อาหารทะเลแช่แข็งส่งออกชนิดอื่นได้อีก อาทิเช่น ปลา ปลาหมึก หอยต่างๆ เป็นต้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กุ้งแช่เยือกแข็ง มอก.115 - 2529 กระทรวงอุตสาหกรรม
กรม ZSBN 974 -8113-79-5

วารสารการประชุมสัมมนาทางวิชาการ แนวทางการพัฒนาและลงทุนในอุตสาหกรรม
อาหารแช่เยือกแข็ง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ .

วารสารเศรษฐกิจการพาณิชย์ กุ้งสดแช่เย็นแช่แข็ง. กองวิจัยสินค้าและการตลาด
กรมวิทยาศาสตร์บริการ กรุงเทพฯ . 47-51.

อดิสร เสวตวิวัฒน์ คุณภาพอาหารทางจุลชีววิทยาวิธีการตรวจวิเคราะห์จุลินทรีย์ดัชนีบ่งชี้ถึง
สุขลักษณะการผลิตอาหาร ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการ
เกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง กรุงเทพฯ

Buchanan, RE., and others, Berey' smanual of determinative bacteriology.
8th ed. Baltimore. The William and Wilkins Co., 1974

Fraier, W.C. Food microbiology. 2nd ed. New Delhi. Tata McGraw-Hill
publishing Co., 1976 .537 pp.

Ratipom Haruenkit , 1982/83 Biochemical andd Microbial changes during storage of
shrimp .Norad - course "Fishing and Fish technology" The Norwegian institute of
Technology. The University of C.S. C.S. 1976 , Effect of ice storage on
microbiological gnd chemical changes in chrimp and melting ice in a model system
Jr. Food Sc.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก

วิธีการทดลองอย่างละเอียด

1. Total Plate Count

- ใช้ปิเปตดูดตัวอย่างอาหารในแต่ละระดับความเจือจาง โดยเริ่มจากระดับเจือจางมากที่สุด ใส่ในจากเพาะเชื้อจานละ 1 มิลลิลิตร ควรทำอย่างน้อย 2 จานในแต่ละระดับความเจือจาง
- เทอาหารเพาะเชื้อ PCA ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วและเก็บอยู่ในตู้ water bath อุณหภูมิ 45-50 °ซ โดยเทอาหารเพาะเชื้อให้มีปริมาตร 12-15 มิลลิลิตร ต่อจานเพาะเชื้อ
- ใช้มือเขย่าจานเพาะเชื้อหมุนวนไปมาซ้ายขวาด้านละ 15 รอบ
- ตั้งทิ้งไว้จนอาหารเพาะเชื้อแข็ง
- กลับจานเพาะเชื้อแล้วนำจานเพาะเชื้อทั้งหมดไปบ่มที่อุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง
- อ่านผลโดยนับจำนวนเชื้อที่เจริญเติบโตในอาหารเพาะเชื้อ ซึ่งจะเลือกนับ เฉพาะระดับความเจือจางของตัวอย่างที่มีเชื้อเจริญอยู่ในช่วง 30-300 โคโลนี เท่านั้น
- รายงานผลการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ต่อกรัมหรือมิลลิลิตรของตัวอย่างอาหารโดยคูณจำนวนที่นับได้ด้วยความเจือจางที่ตรวจนับ ในกรณีที่จำนวนที่นับได้ในระดับความเจือจางนั้นเป็นเลข 3 หลัก ให้ปิดหรือตัดเลขหลักหน่วยขึ้นเป็นหลักสิบสอง โดยอาศัยหลักวิธีทางเลขคณิตดังแสดงไว้ในตารางดังนี้

2. Staphylococcus aureus

- เตรียมตัวอย่างอาหาร 25 กรัมในถุงพลาสติกปราศจากเชื้อ
- เหนี่ยาสำหรับเจือจาง 255 มิลลิลิตร ตีบั่นให้เข้ากันด้วย stomacher
- ทำการเจือจางตัวอย่างเพิ่มขึ้นอีก 1-2 ระดับตามความเหมาะสมด้วยน้ำยาสำหรับเจือจางปริมาตร 9 มิลลิลิตร (ถ้าเป็นอาหารที่สงสัยว่าก่อให้เกิดโรคอาหารเป็นพิษจาก S.aureus อาจต้องเจือจางถึงระดับ 10^6)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- ควบคุมตัวอย่างแต่ละระดับความเจือจางหยดบน BP medium หรือ MS agar ที่มีการเติมไข่แดงที่ปราศจากเชื้อ ระดับความเจือจางละ 2 งานเพาะเชื้อ งานละ 1 มิลลิลิตร
- ใช้แท่งแก้วรูปตัว L ทำการเกลี่ยเชื้อบนอาหารเลี้ยงเชื้อให้ทั่วตามวิธี spread plate ให้ครบทุกระดับความเจือจางที่ต้องการ
- บ่มเพาะเชื้อทั้งหมดในตู้บ่มอุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง
- ตรวจสอบโคโลนีที่สงสัยว่าเป็น S.aureus ตามลักษณะที่เจริญในอาหารแต่ละชนิด (S.aureus โดยมากจะมีเอนไซม์ lecithinase ซึ่งจะทำปฏิกิริยากับ เลซิทีนในไข่แดงที่เติมในอาหารเลี้ยงเชื้อ ทำให้เกิดตะกอนของเกลือ ฟอสเฟต เห็นเป็นตะกอนขุ่น (oplaque/ creamy zone) รอบโคโลนีของ เชื้อที่เจริญบนอาหาร)

3. Salmonellae

- เตรียมตัวอย่าง 25 กรัมใส่ลงในภาชนะปิดที่ปลอดเชื้อ (พลาสติกหรือถุง พลาสติกอูคจุกดำดี)
- เติม TSB 225 มิลลิลิตร เขย่าหรือปั่นให้ตัวอย่างอาหารกระจายในอาหาร เพาะเลี้ยงเชื้อ TSB อย่างสม่ำเสมอ
- นำไปบ่มเพาะเชื้อในตู้บ่มอุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

Selective enrichment

- ใช้ปิเปตปลอดเชื้อถ่ายเพาะเชื้อจาก TSB ลงในหลอดทดสอบที่มีอาหาร เหลวเพาะเชื้อ TTB (9 มิลลิลิตร) และ SCB (9 มิลลิลิตร) หลอดละ 1 มิลลิลิตร
- นำหลอดทั้งหมดไปบ่มในตู้อุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

Planting on selective and differential media

- เขี่ยงานเพาะเชื้อจากหลอด TTB และ SCB ลงบนอาหารแข็งเพาะเลี้ยงเชื้อ SS แด XLD agar
- คว่ำงานและบ่มงานเพาะเชื้อทั้งหมดในตู้บ่มอุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- คุณลักษณะโคโลนีของเชื้อบนอาหารแข็งเพาะเลี้ยงเชื้อ SS และ XLD agar ซึ่งโคโลนีของซาลโมเนลลาบนอาหารแข็งเพาะเลี้ยงเชื้อทั้งสองจะมีลักษณะดังนี้

SS agar ลักษณะโคโลนีของซาลโมเนลลาจะกลมใส มีหรือไม่มีจุดสีดำของการเกิดไฮโดรเจนซัลไฟด์ในโคโลนี

XLD agar ลักษณะโคโลนีจะกลมมีสีชมพู มีหรือไม่มีจุดโคโลนีสีดำของการเกิดไฮโดรเจนซัลไฟด์ในโคโลนี

4. Coliform

1. เตรียมตัวอย่างอาหารระดับความเจือจางละ 10 เท่า ต่อเนื่องกัน 3 ระดับ คือ 1:10, 1:100, 1:1,000
2. ใส่ตัวอย่างอาหารแต่ละระดับความเจือจางลงใน LSTB ระดับความเจือจางละ 3 หลอด หลอดละ 1 มิลลิลิตร บ่มที่อุณหภูมิ 35-35 °ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง
3. ใช้ห่วงเขี่ยเชื้อ (loop) จากหลอดที่มีแก๊สเกิดขึ้นในหลอดดักแก๊สของ LSTB ถ่ายเชื้อลงใน EC broth และ 2:BGLB บ่มหลอด EC broth ใน water bath ที่อุณหภูมิ 44.5 °ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง และ บ่มหลอด 1 : BGLB ที่อุณหภูมิ 35-37 °ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง
4. นับจำนวนหลอดที่มีแก๊สในหลอดดักแก๊สของหลอด EC broth นำผลไปอ่านค่า MPN จากตารางที่ 1 ค่า MPN ที่ได้ เป็นค่า MPN ของ faecal coliform
5. นับจำนวนหลอดที่มีแก๊สในหลอดดักแก๊สของหลอด 2:BGLB นำผลไปอ่านค่า MPN จากตารางที่ 1 ค่า MPN ที่ได้เป็น เป็นค่า MPN ของ coliform

ตาราง 6 ค่าMPN ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % เมื่อใช้ระดับความเจือจางละ 3 หลอด

หลอดที่ให้ผลบวก				หลอดที่ให้ผลบวก				หลอดที่ให้ผลบวก				หลอดที่ให้ผลบวก			
0.1	0.01	0.001	MPN	0.1	0.01	0.001	MPN	0.1	0.01	0.001	MPN	0.1	0.01	0.001	MPN
0	0	0	<3	1	0	0	36	2	0	0	9.1	3	0	0	23
0	0	1	3	1	0	1	7.2	2	0	1	14	3	0	1	39
0	0	2	6	1	0	2	11	2	0	2	20	3	0	2	64
0	0	3	9	1	0	3	16	2	0	3	26	3	0	3	95
0	1	0	3	1	1	0	7.3	2	1	0	15	3	1	0	43
0	1	1	6.1	1	1	1	11	2	1	1	20	3	1	1	75
0	1	2	9.2	1	1	2	15	2	1	2	27	3	1	2	120
0	1	3	12	1	1	3	19	2	1	3	34	3	1	3	160
0	2	0	6.2	1	2	0	11	2	2	0	21	3	2	0	93
0	2	1	9.3	1	2	1	15	2	2	1	28	3	2	1	150
0	2	2	12	1	2	2	20	2	2	2	35	3	2	2	210
0	2	3	16	1	2	3	20	2	2	3	42	3	2	3	290
0	3	0	9.4	1	3	0	16	2	3	0	29	3	3	0	240
0	3	1	13	1	3	1	20	2	3	1	36	3	3	1	460
0	3	2	16	1	3	2	24	2	3	2	44	3	3	2	1100
0	3	3	19	1	3	3	29	2	3	3	53	3	3	3	>1100

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ นางสาว พงษ์สุดา จันทร์บัว
 ภูมิลำเนา จังหวัด เพชรบุรี
 เกิดวันที่ 10 เมษายน 2518
 ประวัติการศึกษา สำเร็จการศึกษาจากประถมศึกษาจากโรงเรียนบ้านท่ายางประชา
 สรรค์ เมื่อปีพ.ศ. 2529
 สำเร็จการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายจาก โรงเรียนพรหมานุ
 สรณ์ จังหวัดเพชรบุรี พ.ศ. 2535
 สำเร็จการศึกษาระดับอนุปริญญา (สาขาเทคโนโลยีการอาหาร)
 จากสถาบันราชภัฏเพชรบุรี เมื่อปี พ.ศ. 2537
 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขา
 อุตสาหกรรมเกษตร จากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณ
 ทหารลาดกระบัง กรุงเทพฯ เมื่อปีพ.ศ 2539

ชื่อ นางสาวสุภาวดี สุพงษ์
 ภูมิลำเนา จังหวัดนครศรีธรรมราช
 เกิดวันที่ 6 กันยายน 2517
 สำเร็จการศึกษาชั้นประถมศึกษาจากโรงเรียนนพพารา 3
 เมื่อปีพ.ศ. 2529
 สำเร็จการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนต้นจากโรงเรียนสตรีทุ่งสง
 เมื่อปีพ.ศ. 2532
 สำเร็จการศึกษาระดับอนุปริญญา (สาขาเทคโนโลยีการอาหาร)
 จากสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตนครศรีธรรมราช
 เมื่อปีพ.ศ. 2537
 สำเร็จจากระดับปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต (อุตสาหกรรม
 เกษตร)จากภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระ
 จอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง เมื่อปี พ.ศ. 2539

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ส่งมอบให้ทางโรงเรียนเพื่อใช้ในการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำออกไป
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้ง

