

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

รายงานการวิจัย

ชื่อโครงการภาษาไทย: การลดปริมาณไนไตรต์ตกค้างในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม
โดยใช้จุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์ไนไตรรีดักเตสร่วมกับการใช้สารทดแทนไน
ไตรต์ชนิดอื่น

ชื่อโครงการภาษาอังกฤษ: Decreasing of residual nitrite in cured meat
products using nitrite reductase producing microorganisms and other
nitrite substitutes

ชื่อผู้วิจัย: นางสาวสุรีย์ นานาสสมบัติ หัวหน้าโครงการวิจัย

RDH
TX
542
NS
๘๘๖๗๓

เลขหมู่.....
เลขทะเบียน..... 115866
วัน,เดือน,ปี..... -4 โส.ย. 2554

ได้รับทุนสนับสนุนการวิจัยจากเงินงบประมาณแผ่นดิน ประจำปีงบประมาณ

พ. ศ. 2552

คณะวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

102 RS 114 X

ชื่อโครงการวิจัย (ภาษาไทย) การลดปริมาณไนไตรต์ตกค้างในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มโดยใช้จุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์ไนไตรรีดักเทสร่วมกับการใช้สารทดแทนไนไตรต์ชนิดอื่น

ชื่อโครงการวิจัย (ภาษาอังกฤษ) Decreasing of residual nitrite in cured meat products using nitrite reductase producing microorganisms and other nitrite substitutes

แหล่งเงิน เงินงบประมาณแผ่นดิน

ประจําปีงบประมาณ 2552 จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน 190,200 บาท
ระยะเวลาดําเนินการวิจัย 1 ปี ตั้งแต่ ตุลาคม พ.ศ. 2551 ถึง กันยายน พ.ศ. 2552

หัวหน้าโครงการวิจัย: รศ. ดร. สุรีย์ นานาสมบัติ

หน่วยงานต้นสังกัด: สาขาวิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง อีเมลล์: knsuree@kmitl.ac.th

คำสำคัญ (Keywords): coagulase-negative staphylococci, Micrococcaceae, cured meat product, nitrite reductase, nitrate reductase

บทคัดย่อ

การศึกษาในครั้งนี้ได้ทำการคัดเลือกเชื้อ coagulase-negative staphylococci จากเนื้อหมูสด เนื้อวัวสด เบคอนและแฮม เพื่อให้ได้กล้าเชื้อที่มีคุณสมบัติเหมาะสม จากการวิเคราะห์จำนวนเชื้อ Micrococcaceae ทั้งหมดในตัวอย่างเหล่านี้ปรากฏว่ามีจำนวนอยู่ในช่วง $5.0 \times 10^3 - 1.0 \times 10^7$ CFU/g โดยได้แยกเชื้อแบคทีเรียแกรมบวกรูปกลมที่สร้างเอนไซม์อะเลสได้จำนวน 147 ไอโซเลตเพื่อนำมาทดสอบการสร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส เพื่อที่จะแยก *Micrococcus* out ออกจาก *Staphylococcus* จึงได้คัดเลือก Micrococcaceae ที่ไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลสจำนวน 73 ไอโซเลตเพื่อนำมาทดสอบการสร้างกรดจากกลูโคสและกลีเซอรอล ความไวต่อฟูราโซลิโดน ความต้านทานต่อเบซิตราซินและไลโซสตาฟินและความสามารถในการผลิตเอนไซม์ออกซิเดส แบคทีเรียที่คัดเลือกจำนวน 16 ไอโซเลต (ร้อยละ 21.92 ของ 73 ไอโซเลต) เป็นแบคทีเรียในสกุล *Staphylococcus* จากนั้นจึงได้ศึกษาคุณลักษณะของแบคทีเรียเหล่านี้ต่อไป โดยศึกษาสมบัติการสร้างเอนไซม์ไนไตรรีดักเทสและเอนไซม์ไนไตรรีดักเทสและอะมิโนเอซิดดีคาร์บอกซิเลส ผลปรากฏว่า *Staphylococcus* ทุกไอโซเลตสามารถสร้างเอนไซม์ไนไตรรีดักเทส และได้จำแนกชนิดถึงระดับชนิดโดยใช้ API staph test พบว่าเป็น *S. xylosum* (ร้อยละ 43.75) *S. saprophyticum* (ร้อยละ 12.50), *S. lentus* (ร้อยละ 12.50), *S. cohnii* ssp. *urealyticum* (ร้อยละ 12.50), *S. cohnii* ssp. *cohnii* (ร้อยละ 6.25), *S. haemolyticum* (ร้อยละ 6.25) และ *S. lugdunensis* (ร้อยละ 6.25) อย่างไรก็ตามมีเพียง 1 ไอโซเลตจาก 16 ไอโซเลต คือ *S. xylosum* C0903 ที่สร้างเอนไซม์

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ไนไตรท์รีดักเตสและไม่สร้างและเอนไซม์อะมิโนแอกซิดีคาร์บอกซิเลส ซึ่งอาจจะไม่ทำให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีนในอาหารหมัก ดังนั้น *Staphylococcus* สายพันธุ์นี้อาจเหมาะสมต่อการใช้เป็นก๊อแล้เชื้อในผลิตภัณฑ์เนื้อ

Abstract

The aims of this study were to screen coagulase-negative staphylococci from raw pork, raw beef, bacon and nham (a Thai fermented-pork sausage) with suitable property to be used as starter cultures. Total Micrococcaceae counts of these samples were in the range of 5.0×10^3 - 1.0×10^7 CFU/g. Catalase-positive, gram-positive cocci (147 isolates) were tested for coagulase production. To differentiate *Micrococcus* out of *Staphylococcus*, 73 isolates of coagulase-negative Micrococcaceae were examined for acid production from glucose and glycerol, susceptibility to furazolidone, resistance to bacitracin and lysostaphin, and ability to produce oxidase. Sixteen isolates (21.92% of 73 isolates) were classified as the genus *Staphylococcus*. These isolates were further characterized by testing ability to produce nitrate reductase, nitrite reductase and amino acid decarboxylase. All *Staphylococcus* isolates were able to produce nitrate reductase. They were identified to species by API staph test, and shown to be *S. xylosus* (43.75%), *S. saprophyticus* (12.50%), *S. lentus* (12.50%), *S. cohnii* ssp. *urealyticum* (12.50%), *S. cohnii* ssp. *cohnii* (6.25%), *S. haemolyticus* (6.25%), and *S. lugdunensis* (6.25%). However, only one isolate (*S. xylosus* C0903) of 16 isolates could produce nitrite reductase and could not produce amino acid decarboxylase which may not cause accumulation of biogenic amine in fermented food. Thus, this *Staphylococcus* strain could be suitable for use as meat starter culture.

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง/การทบทวนวรรณกรรม	3
บทที่ 3 อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย	13
บทที่ 4 ผลการวิจัยและวิจารณ์	26
บทที่ 5 สรุปและข้อเสนอแนะ	31
บรรณานุกรม	32



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

กล้าเชื้อ (starter culture) เป็นจุลินทรีย์ที่เติมในผลิตภัณฑ์อาหารหมักเพราะช่วยพัฒนาคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์อาหารหมัก (Leroy และคณะ, 2006) มีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค (Jiménez-Colmenero และคณะ, 2001) และยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้ออื่นที่ไม่ต้องการ (Huhás และ Monfort, 1997) โดยกล้าเชื้อจุลินทรีย์ในอาหารหมักมักมีคุณสมบัติหลายประการเช่น ความสามารถในการผลิตสารแบคทีเรียโอซิน มีความเป็นโพไซโอติก (Leroy และคณะ, 2006) มีกิจกรรมสลายโปรตีนและไขมัน การไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์กรดอะมิโนดีคาร์บอกซิเลส มีกิจกรรมของเอนไซม์อะเลสในไตรตรีดักเทส และไนไตรตรีดักเทส (Holzapfel, 1998) เป็นต้น ซึ่งแบคทีเรียกรดแลคติกและ Coagulase negative Staphylococci ก็มีคุณสมบัติหลายประการที่เหมาะสมแก่การเป็นกล้าเชื้อซึ่งทำให้ได้ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มที่มีคุณภาพและปลอดภัย (Huhás และ Monfort, 1997) โดยเฉพาะการมีกิจกรรมของเอนไซม์ไนไตรตรีดักเทสและไนไตรตรีดักเทส (Holzapfel, 1998)

เอนไซม์ไนไตรตรีดักเทสมีคุณสมบัติเร่งให้ไนเตรทที่เติมในผลิตภัณฑ์อาหารเปลี่ยนเป็นไนไตรท์ก่อนจะเปลี่ยนเป็นไนตริกออกไซด์ซึ่งเมื่อรวมตัวกับไมโอโกลบิน (myoglobin) จะกลายเป็นไนโตรโซไมโอโกลบิน (MbFe²⁺NO) ซึ่งผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มจะเปลี่ยนเป็นสีชมพูแดง (Adams และ Moss, 2008) ในประเทศไทยมีการควบคุมปริมาณไนเตรทและไนไตรท์ที่เติมลงในอาหารโดยให้ใช้สารประกอบไนเตรทไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมและสารประกอบไนไตรท์ไม่เกิน 125 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม (มอก. 848-2532 UDC 637.525) ทั้งนี้การเติมสารประกอบไนเตรทและไนไตรท์ที่มากเกินไปจะทำให้เกิดไนไตรท์ตกค้าง (residual nitrite) ในอาหารและเมื่อไนไตรท์ทำปฏิกิริยากับเอมีนจะทำให้เกิดสารไนโตรซามีน (nitrosamine) ซึ่งเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค (Walters, 1991) ส่วนเอนไซม์ไนไตรตรีดักเทสพบว่ามีผลสำคัญในการลดปริมาณไนไตรท์ตกค้างที่คงอยู่ในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม (Gøtterup และคณะ, 2007)

การพยายามที่จะลดปริมาณไนไตรท์ตกค้างในเนื้อสัตว์บ่มเพื่อลดอันตรายจากสารไนโตรซามีนซึ่งเป็นสารก่อมะเร็งที่อาจเกิดขึ้นได้ การใช้แบคทีเรียที่สร้างไนไตรตรีดักเทส อาจเป็นทางเลือกหนึ่งที่มีประสิทธิภาพอย่างไรก็ตามไม่ควรงดการใช้ไนไตรท์ไปเสียเลยเนื่องจากไนไตรท์สามารถทำหน้าที่ได้ดีหลายประการเช่นทำให้ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์มีสีชมพูสวยและให้กลิ่นรสที่ดี ช่วยต้านออกซิเดชันของไขมัน และยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ก่อโรคที่เป็นอันตรายได้ดีเช่น *Clostridium botulinum*

แบคทีเรีย Coagulase-negative staphylococci (CNS) เป็นแบคทีเรียใน family Micrococcaceae ซึ่งเป็นแบคทีเรียแกรมบวกรูปร่างกลม สร้างคะตะเลส (gram-positive, catalase-positive cocci; GCC) (Jay และคณะ, 2005) CNS เป็นกลุ่มของจุลินทรีย์ที่สำคัญที่ใช้เป็นกล้าเชื้อ มีบทบาทสำคัญในการสร้างสี กลิ่นและรสชาติในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม (cured meat products) (Gøtterup และคณะ, 2007) แบคทีเรีย staphylococci บางชนิดพบในว่าเป็นจุลินทรีย์ประจำถิ่นในสัตว์ (Jay และคณะ, 2005) มีรายงานว่า *S. saprophyticus* และ *S. xylosus* เคยถูกพบในไส้กรอกหมักของอิตาลี (Coppola และคณะ, 2000) แบคทีเรียเหล่านี้ปกติใช้เป็นกล้าเชื้อทางการค้า (commercial starter) การคัดเลือกสายพันธุ์ของ CNS ที่เหมาะสมขึ้นอยู่กับสมบัติที่สำคัญได้แก่ ความสามารถในการสร้างเอนไซม์ไนโตรรีดักเทส ไนโตรทรีดักเทสและการไม่สร้างเอนไซม์อะมิโนแอซิดดีคาร์บอกซิเลส (amino acid decarboxylase) ดังนั้นจุดประสงค์ของการวิจัยในครั้งนี้ก็เพื่อคัดเลือกเชื้อ CNS สายพันธุ์ใหม่จากเนื้อสดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม นำมาศึกษาคุณลักษณะและจำแนกชนิดเพื่อนำไปใช้เป็นกล้าเชื้อต่อไป

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง/การทบทวนวรรณกรรม

2.1 จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

2.1.1 จุลินทรีย์ในเนื้อสัตว์

เนื้อสัตว์เป็นวัตถุดิบอาหารที่เกิดการเน่าเสียได้ง่าย หลังจากที่ถูกฆ่าและเอาอวัยวะภายในออกแล้ว เนื้อสัตว์ยังคงมีสภาพทางจุลินทรีย์เหมือนกับในช่วงก่อนฆ่า บริเวณผิวนอกของสัตว์ เช่น ขน หนัง ตามปกติจะมี ดิน ทราข และน้ำซึ่งมีจุลินทรีย์ปะปนอยู่ และในลำไส้และกระเพาะ จะปรากฏว่าพบจุลินทรีย์ค่อนข้างสูงถึงแม้ว่าในสัตว์ที่มีสุขภาพอนามัยแข็งแรงสมบูรณ์เป็นปกติดีนั้น อาจมีจุลินทรีย์ในตับ ไต ต่อมต่าง ๆ และม้าม ซึ่งจุลินทรีย์เหล่านี้อาจเข้าสู่กล้ามเนื้อได้จากระบบหมุนเวียนโลหิต แต่ส่วนใหญ่ที่พบในการปนเปื้อนของจุลินทรีย์อาจเริ่มเกิดขึ้นจากระบวนการฆ่าตั้งแต่กระบวนการแทงคอเอาเลือดออก โดยจุลินทรีย์จากอวัยวะภายในและจากระบบหมุนเวียนโลหิตถูกกระจายไปยังส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย นอกจากนี้ยังขึ้นอยู่กับสิ่งแวดล้อมภายนอกเป็นต้นว่า ขั้นตอนในการดำเนินการ เครื่องมือผู้ดำเนินการ เป็นต้น (สัจชัย, 2543)

การสำรวจสภาพที่เสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ของเนื้อสัตว์ขณะถูกฆ่าและเนื้อสัตว์ที่ขายตามท้องตลาดจากสุขภาพสัตว์ หนึ่ง อวัยวะภายใน มูล และจุลินทรีย์ในปาก พบว่าซากสัตว์ที่อาจเกิดการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในกระบวนการตัดแต่งซาก สำหรับวัวและแกะนั้น การปนเปื้อนของจุลินทรีย์เริ่มตั้งแต่หนังและขนของสัตว์ซึ่งมักพบจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิด และจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดการเน่าเสียในเนื้อสัตว์อย่างเช่น *Pseudomonas*, *Acinetobacter*, *Moraxella*, *C. perfringens*, *S. aureus*, *Salmonella* spp., *E. coli*, *Campylobacter* spp., *Y. enterocolitica*, *L. monocytogenes* และ *A. hydrophila* (Gill และ Jones, 1995) และสามารถแบ่งจุลินทรีย์ตามชนิดที่พบบ่อยในเนื้อสัตว์ได้ดังนี้

ก) แบคทีเรีย ได้แก่ *Pseudomonas*, *Alcaligenes*, *Micrococcus*, *Streptococcus*, *Sarcina*, *Leuconostoc*, *Lactobacillus*, *Proteus*, *Flavobacterium*, *Bacillus*, *Clostridium*, *Escherichia* และ *Salmonella* เป็นต้น

ข) ยีสต์ ได้แก่ *Candida*, *Debaryomyces*, *Rhodotorula* และ *Torulopsis* เป็นต้น

ค) เชื้อรา ได้แก่ *Alternaria*, *Aspergillus*, *Cladosporium*, *Geotrichum*, *Monilia*, *Mucor*, *Penicillium*, *Rhizopus*, *Sporotrichum* และ *Thamnidium* เป็นต้น

2.1.2 จุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มได้แก่ ไส้กรอกอีสาน แหนม ปลาร้า เป็นต้น ผ่านกระบวนการหมักที่เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติจากกิจกรรมของเชื้อจุลินทรีย์ที่สำคัญได้แก่ กลุ่มแบคทีเรียกรดแลคติก โดยไม่มีการควบคุมคุณภาพการหมักจากการใช้เกลือหรือแบคทีเรีย แต่ในระยะหลังได้มีการศึกษาเพื่อคัดเลือกแบคทีเรียกรดแลคติกจากแหล่งต่าง ๆ เพื่อนำกล้ำเชื้อไปใช้ในการผลิตอาหารหลายชนิดรวมถึงในกลุ่มอาหารหมักพื้นเมือง (De Vuyst และ Vandamme, 1994 ; Hammes และ Knaut, 1994) ทั้งนี้เพื่อคัดเลือกสายพันธุ์ที่เหมาะสมสำหรับใช้ในการผลิตกล้ำเชื้อสำหรับพัฒนาการหมักผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพในเช่นไส้กรอกที่หมักตามธรรมชาติมักจะพบแบคทีเรียกรดแลคติกพวก *Lactobacillus* เจริญเป็นจำนวนมาก โดยเฉพาะ *L. plantarum*, *L. brevis*, *L. alimentarius* และ *L. curvatus* ซึ่งมีความสำคัญในกระบวนการหมักไส้กรอกที่มีการเติมชูโครสและนมผงร่วมด้วยและบ่อยครั้งที่จะใช้แบคทีเรียกรดแลคติกเหล่านี้เป็นกล้ำเชื้อซึ่งจะให้กลิ่นรสที่ดีและช่วยในการถนอมอาหาร โดย *L. sake* และ *L. curvatus* เจริญได้ดีที่ค่า a_w ต่ำ โดยจะพบว่าเจริญที่อุณหภูมิต่ำกว่า 25 องศาเซลเซียสและที่อุณหภูมิสูงกว่า 25 องศาเซลเซียสพบ *L. plantarum* เจริญในไส้กรอกที่หมักตามธรรมชาติ (Kröckel, 1995) ในการหมักด้วยวิธีดั้งเดิมส่วนใหญ่จะใช้ในเตรทเป็นสาร curing agent และพบจุลินทรีย์พวก nitrate-reducing Micrococci ได้แก่ *Micrococcus varians*, *Staphylococcus carnosus*, *Staphylococcus xylosus* หรือ *Staphylococcus piscifermentans* ซึ่งมีความสำคัญในการเปลี่ยนไนเตรทเป็นไนไตรท์ทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพดีเหมาะสม และมีความปลอดภัยโดยจะช่วยยับยั้งการเจริญของ *Clostridium botulinum* เนื่องจากการปล่อยให้เกิด การหมักเอง โดยจุลินทรีย์ที่มีอยู่ในธรรมชาติทำให้โอกาสที่จะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสมมีน้อย ดังนั้นในอุตสาหกรรมการผลิตไส้กรอกหมักส่วนใหญ่จึงนิยมเติมกล้ำเชื้อแบคทีเรียลงไป (Marshall และ Bal'A, 2001)

2.2 กล้ำเชื้อจุลินทรีย์ในอาหารหมัก

2.2.1 คุณสมบัติของกล้ำเชื้อจุลินทรีย์

2.2.1.1 การผลิตแบคเทอริโอซิน (bacteriocin)

สารแบคเทอริโอซินเป็นเปปไทด์ที่ยับยั้งแบคทีเรียชนิดอื่นหรือผลิต โดยแบคทีเรียที่มีคุณสมบัติในการยับยั้งแบคทีเรียซึ่งเจริญแข่งขันกันกับสายพันธุ์ที่สร้างสารแบคเทอริโอซินซึ่งแบคทีเรียก่อโรคมักถูกยับยั้งได้แก่ *Listeria monocytogenes*, *Staphylococcus aureus*, *Bacillus cereus* (Holzapfel, 1998)

ทั้งนี้จึงนำแบคทีเรียที่ผลิตสารแบคทีเรียโอซินมาใช้ในอุตสาหกรรมเนื้อสัตว์ซึ่งเป็นทางเลือกหนึ่งที่เป็น การป้องกันอาหาร โดยธรรมชาติ แบคทีเรียที่สามารถสร้างสารแบคทีเรียโอซินส่วนใหญ่นิยมใช้เป็น กล้าเชื้อในการผลิตไส้กรอกเช่น *Lb. sakei*, *Lb. curvatus*, *Lb. plantarum* *Lb. brevis* *Lb. plantarum* ซึ่งมัก พบการผลิตสารแบคทีเรีย นอกจากนี้ยังมี *Enterococcus faecium* ที่นิยมใช้เป็นกล้าเชื้อในอุตสาหกรรม การผลิตเนยแข็งและไส้กรอก (Leroy และคณะ, 2006)

2.2.1.2 กิจกรรมการสลายโปรตีน (proteolytic activity)

ในแบคทีเรียแกรมบวกพบว่าแบคทีเรียกรดแลคติกมีกิจกรรมการสลายโปรตีน แต่มีในปริมาณ น้อย แต่อาจจะพบปริมาณสูงในกิจกรรมแบคทีเรียในกลุ่ม *Lactobacilli* ของเอนไซม์เปปติเดสภายนอก เซลล์มากกว่าภายในเซลล์ นอกจากนี้สามารถแยก *Lactococcus lactis* ที่ผลิตได้ในผลิตภัณฑ์นม ส่วน ในแบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* ทราบกันดีว่าสามารถผลิตเอนไซม์โปรตีนเอสได้ แต่ยังไม่สามารถ อธิบายถึงกิจกรรมการสลายโปรตีน (Holzapfel, 1998)

2.2.1.3 กิจกรรมการสลายไขมัน (lipolytic activity)

ในแบคทีเรียแกรมบวกพบว่าแบคทีเรียกรดแลคติกมีกิจกรรมการสลายไขมัน แต่มีในปริมาณ น้อย พบในแบคทีเรียกลุ่ม *mesophilic* และ *thermophilic Lactobacilli* ซึ่งเป็นกิจกรรมของเอนไซม์เอส เทอเรส สำหรับแบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* เช่น *S. piscifermentans* และ *S. carnosus* ที่นิยมนำมาใช้ เป็นกล้าเชื้อในไส้กรอกพบว่ามีการผลิตไขมันเช่นกัน (Holzapfel, 1998)

2.2.1.4 การไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์กรดอะมิโนดีคาร์บอกซิเลส (amino acid decarboxylase)

การมีกิจกรรมของเอนไซม์กรดอะมิโนดีคาร์บอกซิเลสของแบคทีเรียจะทำให้เกิดการสะสม ของไบโอเจนิคเอมีน (biogenic amine) ซึ่งถ้ามีสารไบโอเจนิคเอมีนในปริมาณสูงก็ทำให้เกิดสารพิษใน อาหาร เช่นการเน่าเสีย การทำให้อาหารมีคุณลักษณะที่ไม่ต้องการ เช่นในแบคทีเรียแกรมบวกบางชนิด อย่าง *Lb. curvatus* และ *Lb. plantarum* แต่ไม่พบกิจกรรมของเอนไซม์นี้ใน *Lb. sakei*, *S. carnosus* และ *S. piscifermentans* (Holzapfel, 1998)

2.2.1.5 การสร้างเอนไซม์ไนเตรทและไนไตรท์รีดักเทส (nitrate and nitrite reductase)

การสร้างเอนไซม์ไนเตรทและไนไตรท์รีดักเทสอาจมีส่วนช่วยให้เกิดสีชมพูในผลิตภัณฑ์เนื้อ เช่น แบคทีเรียในสายพันธุ์ *Lactobacillus* และ *Weissella* ที่สามารถสร้างได้ทั้งเอนไซม์ทั้งสอง หรือพบ เพียงเอนไซม์ไนไตรท์รีดักเทส *Lb. farciminis*, *Lb. soubiacus*, *Lb. sakei* และ *W. viridescens* ที่สร้างได้ นอกจากนี้ยังพบในกล้าเชื้อ *Micrococcus* และ *Staphylococcus* spp. (Holzapfel, 1998)

2.2.1.6 กิจกรรมของเอนไซม์คะตะเลส (catalase activity)

เอนไซม์อะซิเตสจะทำหน้าที่ในการยับยั้งหรือไฮโดรไลต์ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่แบคทีเรียสร้างขึ้น การสะสมของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ทำให้เกิดลักษณะเนื้อสัตว์บวมมีกลิ่นหืนและสีที่เปลี่ยนแปลงไป แบคทีเรียที่สามารถสร้างเอนไซม์อะซิเตสได้แก่ *Micrococcus* และ *Staphylococcus* spp. ซึ่งมีคุณสมบัติในการเป็นก้ำเชื้อ เพราะมีกิจกรรมของเอนไซม์อะซิเตสสูง โดยเฉพาะในช่วงระยะเวลาในการหมักไส้กรอก ส่วนในแบคทีเรียกรดแลคติกจะพบกิจกรรมของเอนไซม์อะซิเตสได้น้อย (Holzapfel, 1998)

2.2.1.7 มีคุณสมบัติความเป็นโพรไบโอติก (probiotic)

โพรไบโอติกเป็นจุลินทรีย์มีชีวิตที่ถูกใช้ในร่างกายคนและสัตว์ ทำให้สุขภาพร่างกายดีขึ้น เนื่องจากการปรับสมดุลของจุลินทรีย์ แบคทีเรียกรดแลคติกมีคุณสมบัติความเป็นโพรไบโอติกที่ดัดแปลงนำมาเป็นก้ำเชื้อทั้งในอาหารคนและสัตว์ ก้ำเชื้อแบคทีเรียกรดแลคติก เช่น *Lb. sakei* Lb 3 และ *P. acidilactici* PA-2 ซึ่งนิยมใช้กันในทางการผลิต สามารถอยู่รอดในระบบทางเดินอาหารและลำไส้ และยังช่วยยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ก่อโรคได้หลายชนิด (Leroy และคณะ, 2006)

2.2.2 ลักษณะทั่วไปของแบคทีเรียที่ใช้เป็นก้ำเชื้อในอาหาร

2.2.2.1 แบคทีเรียกรดแลคติก

แบคทีเรียกรดแลคติกเป็นแบคทีเรียที่ส่วนใหญ่ต้องการอากาศเพียงเล็กน้อย (microaerophile) บางชนิดเป็นพวกไม่ต้องการอากาศเลย (strictly anaerobe) เนื่องจากเป็นแบคทีเรียที่ได้พลังงานจากกระบวนการหมักน้ำตาล โดยไม่ใช้ออกซิเจน (Frazier และ Westhoff, 1979) แบคทีเรียกรดแลคติก (Lactic acid bacteria) เป็นกลุ่มแบคทีเรียที่สร้างกรดแลคติกที่จัดเป็นสารเมตาบอไลต์ทุติยภูมิ พบในอาหารหลายชนิด โดยเฉพาะในนม ผัก และผลไม้ ส่วนรูปร่างและการเจริญเติบโตของแบคทีเรียกรดแลคติกจัดเป็นแบคทีเรียเจริญในสภาวะที่ไม่มีอากาศ แต่ในสภาวะที่มีอากาศก็ไม่ตาย แบคทีเรียกรดแลคติกขาดสารไซโตโครม (cytochromes) และ พอร์ไฟริน (porphyrins) จึงไม่ให้เอนไซม์อะซิเตสและออกซิเจน แบคทีเรียในกลุ่มนี้บางชนิดสร้างออกซิเจนเปอร์ออกไซด์จากการหมักน้ำตาลให้กรดแลคติกเป็นส่วนใหญ่ โดยทั่วไปแบคทีเรียกรดแลคติกจะพบในอาหารที่มีสารอาหารสูงเช่น ในผลิตภัณฑ์อาหารหลายชนิดจำพวกนม เนื้อสัตว์ เครื่องดื่ม และผัก แต่บางชนิดพบว่าเป็นจุลินทรีย์ในธรรมชาติเช่น จุลินทรีย์ที่พบในปาก ลำไส้ และช่องคลอดของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม (Axelsson, 2004)

การจำแนกชนิดของแบคทีเรียกรดแลคติกถึงระดับสกุลนั้นกล่าวถึงลักษณะพื้นฐานวิทยาที่ใช้จำแนกคุณลักษณะและยังคงความสำคัญในการใช้อธิบายสกุลของแบคทีเรียกรดแลคติก โดยสามารถแบ่งได้เป็นแบคทีเรียที่มีรูปท่อน (rod) เช่น *Lactobacillus* และ *Carnobacterium* และรูปกลม (cocci)

ยีสต์สกุล *Weissella* ที่สามารถรวมทั้งรูปกลมและรูปท่อน นอกจากนี้ยังมีการแบ่งเซลล์ทั้งสองระนาบ ซึ่งใช้จำแนกในแบคทีเรียรูปร่างกลม การเกิดรูปร่างเกาะกัน 4 เซลล์ ซึ่งพบในสกุล *Aerococcus*, *Pediococcus* และ *Tetragenococcus* คุณลักษณะอีกประการหนึ่งที่ใช้จำแนกความแตกต่างของสกุลของแบคทีเรียกรดแลคติกคือ บทบาทการหมักของน้ำตาลกลูโคสภายใต้สภาวะที่ไม่จำกัดความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสและสารอาหารที่ใช้ในการเจริญเติบโต เช่นกรดอะมิโน วิตามิน และสารตั้งต้นของกรดนิวคลีอิกแต่ละจำกัดออกซิเจน นอกจากนี้ยังสามารถเจริญได้ในที่มีอุณหภูมิที่แตกต่างกันและความสามารถในการทนกรดและด่างก็สามารถใช้ในการจำแนกสกุลได้เช่นกัน (Axelsson, 2004)

การจำแนกชนิดถึงระดับสปีชีส์ สามารถจำแนกตามคุณลักษณะดังนี้เช่น การทนเกลือและกรด การเจริญที่อุณหภูมิหนึ่ง ๆ และแบบ (configuration) ของกรดแลคติกที่ผลิตคุณลักษณะที่แตกต่างกันได้แก่ คุณสมบัติทางชีวเคมีของสายพันธุ์จุลินทรีย์เช่น การหมักคาร์โบไฮเดรต การไฮโดรไลซ์อาร์จินีน การสร้าง acetoin การทนน้ำดีซิคิโมไลซีส การสร้างพอลิแซคคาไรด์ภายนอกเซลล์ ความต้องการสารที่จำเป็นในการเจริญและการสร้างเอนไซม์บางชนิด ได้แก่ เบต้ากาแลคโตซิเดส เบต้ากลูโคโลนิเดส ลักษณะการเจริญในนมและชนิดของซีโรไทป์

2.2.2.2 แบคทีเรียในสกุล *Staphylococcus*

แบคทีเรียในสกุล *Staphylococcus* ลักษณะรูปร่างกลม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5-1.5 ไมโครเมตร พบทั้งที่อยู่เดี่ยว ๆ เป็นคู่ หรืออยู่รวมกันเป็นกลุ่มไม่สม่ำเสมอ (คล้ายพวงองุ่น) ติดสีแกรมบวก ไม่เคลื่อนที่ ไม่สร้างสปอร์ ดำรงอยู่ได้ในสภาวะที่มีและไม่มีอากาศ (facultative anaerobes) โคโลนีลักษณะขุ่น อาจเป็นสีขาว ครีမ် หรือเป็นสีเหลืองถึงส้ม สร้างเอนไซม์คะตะเลส เซลล์ถูกทำให้แตกโดยไลโซสตาฟิน (lysozyme) แต่ไม่ถูกทำให้แตกโดยไลโซไซม์ (lysozyme) เจริญได้ในสภาวะที่มีเกลือความเข้มข้นร้อยละ 10 มักแยกเชื้อได้จากผลิตภัณฑ์อาหาร ผุ่น และน้ำ บางชนิดเป็นเชื้อโรคฉวยโอกาสทั้งในมนุษย์และสัตว์ สามารถผลิตสารภายนอกเซลล์ได้ (Holt และคณะ. 1994) และยังมีคุณสมบัติอื่นดังตารางที่ 2.1

แบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* ส่วนใหญ่ไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase-negative) ซึ่งสามารถทนต่อเกลือและกรดได้ดีโดยพบปริมาณมากในช่วงแรกของการบ่มเนยแข็งคิดเป็นร้อยละ 5-25 ของจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดที่ผิวเนยแข็งและถูกแทนที่ด้วยด้วย coryneform bacteria หลังจากบ่มได้ 15 วัน โดย *S. equorum* มักพบบ่อยว่าเกี่ยวข้องกับการบ่มเนยแข็งหลายชนิด แต่แบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* ชนิดอื่นเช่น *S. caprae*, *S. vitulinus*, *S. xylosus*, *S. saprophyticus*, *S. lentus*, *S. sciuri* และ *S. succinus* subsp. *casei* สามารถเกี่ยวข้องกับการบ่มเนยแข็งด้วยเช่นกัน จากการศึกษาเมื่อเร็ว ๆ นี้ ได้

แนะนำว่า *S. equorum* โดยเฉพาะ *S. equorum* subsp. *linens* และ *S. succinus* subsp. *casei* สามารถนำมาทำเป็นกล้าเชื้อสำหรับ smear ripened cheeses และ typical Swiss semi-hard cheeses (Irlinger, 2008)

ตารางที่ 2.1 ความแตกต่างของแบคทีเรีย Gram-positive, Catalase-positive

ชนิดของเชื้อจุลินทรีย์	การสร้างเอนไซม์คัสเตเลส	โมติไฟต์ออกซิเดส	Aerotolerance	ความต้านทานต่อ		
				เบซิทราซิน (0.04U) ^a	ฟูราโซลิโดน (100 µg) ^a	ไลโซสเตาฟิน (200 µg)
<i>Staphylococcus</i>	+ ^b	- ^c	FA	R	S	S
<i>Micrococcus</i>	+	+	A ^d	S	R	R ^e
<i>Rothia</i>	±	-	FA	R/S	R/S	R
<i>Aerococcus</i>	- ^f	-	FA ^g	S	S	R
<i>Enterococcus</i>	- ^f	-	FA	R	S	R

A คือ strict aerobe, FA คือ facultative anaerobe, R คือ resistant, S คือ sensitive

^a สำหรับเบซิทราซิน คือ มีโซนใสขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 10 มิลลิเมตร (susceptible) สำหรับฟูราโซลิโดน คือ มีโซนใสขนาดมากกว่าหรือเท่ากับ 15 มิลลิเมตร (susceptible)

^b *S. aureus* subsp. *anaerobius* และ *S. saccharolyticus* เป็น catalase-negative และเจริญในสภาวะที่มีอากาศเท่านั้น

^c *S. sciuri*, *S. lentus* และ *S. vitulus* จัดเป็น microdase-positive

^d *Kocuria (Micrococcus) Kristinae* เจริญในสภาวะที่มีและไม่มีอากาศ (facultative anaerobe)

^e บางสายพันธุ์ของ *Micrococcus*, *Arthrobacter agilis* และ *Kocuria* ที่ไวต่อไลโซสเตาฟิน

^f เจริญได้ดีในสภาวะ reduced oxygen tension และจะไม่เจริญในสภาวะที่ไม่มีอากาศ

ที่มา : Forbes และคณะ (2007)

ในด้านการแพทย์พบว่าแบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* บางชนิดเป็นแบคทีเรียก่อโรคผิวหนังอักเสบในโลกระบือและเป็นแบคทีเรียที่พบบ่อยที่สุดที่เป็นสาเหตุของการติดเชื้อ ขณะที่ *S. epidermidis* เกี่ยวข้องกับผู้ป่วยที่มีปัจจัยการเกิดโรคเนื่องจากการติดเชื้อภายในโรงพยาบาล (nosocomial infection) เช่น ผู้ป่วยที่ปลูกถ่ายอวัยวะ แต่เดิมแบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* ชนิดที่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase-positive) เพราะได้ถูกพิจารณาว่าเป็นแบคทีเรียก่อโรคที่ฉวยโอกาส ขณะที่แบคทีเรียสกุล *Staphylococcus* ที่ไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส ไม่ได้เป็นแบคทีเรียก่อโรคเพราะไม่พบรายงานเกี่ยวข้อง

อย่างโรคอาหารเป็นพิษทั้งในนมและผลิตภัณฑ์นม แต่อย่างไรก็ตามการรายงานดังกล่าวต้องเปลี่ยนแปลงไปเพราะมีหลักฐานเพิ่มขึ้นที่แสดงให้เห็นว่า *Staphylococcus* ที่ไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลสทำให้เกิดโรคได้ในคนจากการสร้างสารเอนเทอโรทอกซิน (enterotoxin) ดังนั้นจึงมีการคัดแยกแบคทีเรียดังกล่าวเพื่อตรวจสอบและพบว่า *S. lugdunensis* และ *S. caprae* เป็นแบคทีเรียก่อโรค ส่วนชนิดอื่นที่คัดแยกได้น้อยหรือจำแนกชนิดได้ยากเช่น *S. cohnii*, *S. saccharolyticus*, *S. simulans*, *S. pasteurii*, *S. warneri*, *S. xylosus* และ *S. equorum* และบางชนิดเช่น *S. xylosus*, *S. equorum*, *S. caprae* และ *S. sciuri* เป็นที่ทราบกันดีว่าใช้ในการผลิตเนยแข็งและใช้เป็นกล้าเชื้อในอาหาร (Irlinger, 2008)

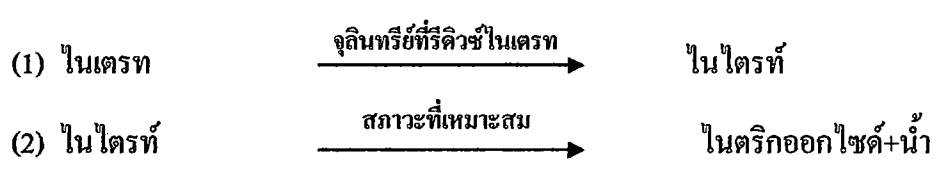
2.3 การบ่ม (curing)

การบ่มเป็นการถนอมหรือยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อสัตว์ที่ทำกันมาตั้งแต่โบราณ ปัจจุบันทำเพื่อช่วยพัฒนาเรื่องกลิ่นรส (flavor) และส่วนผสม (cure ingredients) ที่ใช้ในเนื้อประกอบด้วยที่เกลือในเตรทหรือไนไตรท์ และน้ำตาล เป็นส่วนประกอบในการสร้างสีและเครื่องปรุง (seasoning) ในเนื้อสัตว์เพื่อทำให้เกิดสมบัติพิเศษของผลิตภัณฑ์ การหมักนิยมใช้เกลือในระดับที่ระดับความเข้มข้นสูงพอสำหรับการเก็บรักษาเนื้อ โดยเกลือจะทำหน้าที่ชะลอการเน่าเสียในการลดปริมาณน้ำที่แบคทีเรียนำไปใช้ในการเจริญเติบโต แต่การใช้เกลือในระดับสูงเกินไปนั้นอาจทำให้สารสีไมโอโกลบินเกิดการออกซิไดซ์ทำให้เนื้อมีสีที่ไม่น่ารับประทาน (สัจชัย, 2543; Jay และคณะ, 2005) นอกจากนี้ยังใช้กรดอินทรีย์ร่วมกับไนไตรท์เช่นกรดซอร์บิก เพราะมีคุณสมบัติในการถนอมอาหาร (Jay และคณะ, 2005)

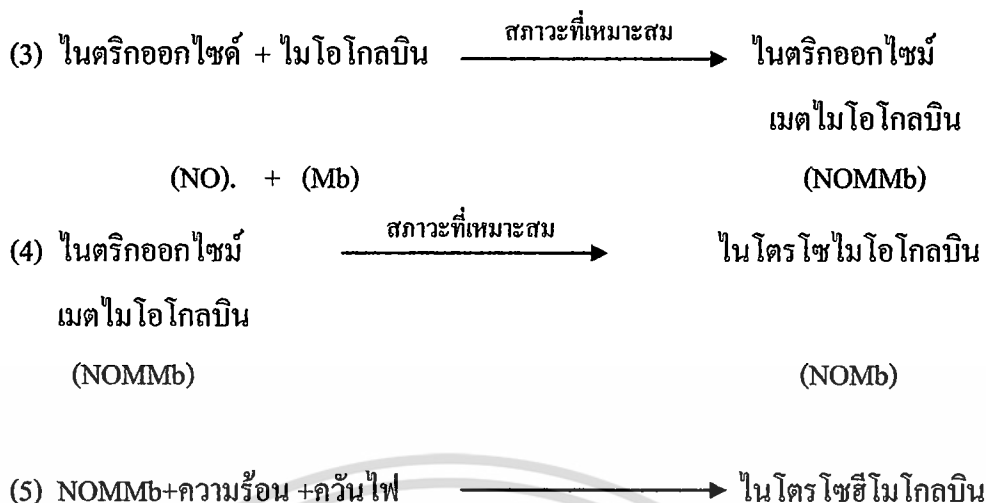
2.3.1 ไนเตรท (nitrate) และ ไนไตรท์ (nitrite)

ส่วนใหญ่นิยมใช้ในรูปของสารประกอบโซเดียมไนเตรทหรือโปแตสเซียมไนเตรท และสารประกอบโซเดียมไนไตรท์หรือโปแตสเซียมไนไตรท์ เป็นส่วนประกอบที่เติมในผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม เพื่อปรับหรือแปรสภาพรสชาติของผลิตภัณฑ์ ซึ่งนอกจากจะเป็นสารที่ช่วยปรุงแต่งรสชาติแล้ว ยังใช้เป็นสารถนอมอาหารได้ ลักษณะทั่วไปของโซเดียมไนเตรทจะเป็นผงหรือ granule สีขาวไม่มีสี ส่วนโปแตสเซียมไนเตรทจะมีลักษณะเป็นผลึกสีขาวหรือผงสีขาว สำหรับโซเดียมไนไตรท์นั้นจะดูความชื้นและละลายได้ง่าย ลักษณะสีขาวหรือสีเหลืองและอาจมีผลึกรูป cylindrical stick ปัจจุบันมีผงเพรค (praque powder) เป็นผงทางการค้าประกอบด้วยสารไนเตรทและไนไตรท์และ filler อื่น ๆ ที่เป็นส่วนผสมเพราะมีผลในการเร่งการแตกตัวของ ไนไตรท์ แล้วแตกตัวเป็นไนตริกออกไซด์เร็วขึ้นและมากขึ้น จึงเกิดสีได้เร็วและมีไนไตรท์ตกค้างเหลืออยู่ในผลิตภัณฑ์น้อยลง โดยอธิบายคุณสมบัติในการช่วยเพิ่มรสชาติ (taste) และกลิ่นรส (flavor) แก่ผลิตภัณฑ์ให้มีกลิ่นเฉพาะตัวเป็นที่ยอมรับสำหรับ

ผู้บริโภคมกกว่าการใช้เกลือเพียงอย่างเดียว (เขาวลัษณ์, 2536) นอกจากนี้ยังช่วยยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์และป้องกันการงอกของสปอร์ *Clostridium botulinum* ที่สร้างสารพิษโบทูลิน (botulin) หรือ โบทูลินัสทอกซิน (botulinum toxin) ซึ่งมีพิษร้ายแรงอาจทำให้ผู้บริโภคตายได้ มีรายงานการเป็นพิษของอาหารอันเนื่องมาจากสาร โบทูลินในต่างประเทศ โดยเฉพาะอาหารจำพวก ไส้กรอกแห้งและซาลามีที่มีชั้นตอนในการหมักซ้ำจึงเปิดโอกาสให้แบคทีเรียสามารถเจริญได้ แต่สารพิษ โบทูลินสามารถถูกทำลายได้เมื่อต้มที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 1 นาทีหรือ 80 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที (สัญญาชัย, 2543) จากการศึกษาคุณสมบัติของสารไนไตรท์พบว่า มีผลต่อจุลินทรีย์มากเมื่อสภาพความเป็นกรดสูง โดยความสามารถในการยับยั้งจุลินทรีย์นั้นเกิดขึ้นได้หลายแบบด้วยกันและเชื่อว่าไนไตรท์สามารถเข้าร่วมกับโครงสร้างของ โมเลกุลน้ำย่อยพวก dehydrogenases และยังมีปฏิกิริยากับพวก monophenal เช่น tyrosine ทำให้องค์ประกอบของเซลล์เปลี่ยนไปรวมตัวกับพวก hcam pigments และไซโตรโครมของเซลล์ด้วยปฏิกิริยาเหล่านี้สามารถจะยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ได้เพราะทำให้เกิด hcam containing respiratory catalyts (Fiddler และคณะ, 1972) ช่วยป้องกันการเกิดกลิ่นที่ผิดปกติเนื่องจากปฏิกิริยาออกซิเดชัน โดยพบว่าไนไตรท์สามารถป้องกันการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันไขมันในผลิตภัณฑ์เนื่องจากมีธาตุเหล็กเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการเติมไนไตรท์จะทำให้เกิดไนตริกออกไซด์อิสระที่สามารถรวมกับอนุมูลอิสระเกิดเป็นสารที่มีความคงตัว ส่งผลยับยั้งการเกิดกลิ่นผิดปกติในผลิตภัณฑ์เพราะลดการเกิดเพอร์ออกไซด์ที่สลายให้สารประกอบแอลกอฮอล์ คีโตน และอัลดีไฮด์ที่เป็นสารให้กลิ่นผิดปกติ (บวร, 2547) และไนไตรท์ทำให้ผลิตภัณฑ์มีสีแดง เมื่อผสมสารไนเตรทและไนไตรท์นั้นพบว่าการใช้ไนไตรท์จะมีประสิทธิภาพสูงกว่าไนเตรท โดยในกระบวนการทางเคมีไนเตรทถูกรีดิวซ์ให้เป็นไนไตรท์และไนไตรท์สามารถออกซิไดส์รงควัตถุในเนื้อสัตว์คือ ไมโอโกลบินซึ่งมีสีแดงม่วงและมีธาตุเหล็กในรูปเฟอร์รัส (Fe²⁺) ให้เป็นเมทไมโอโกลบินที่มีสีน้ำตาลซึ่งธาตุเหล็กอยู่ในรูปเฟอร์ริก (Fe³⁺) และไนไตรท์ถูกรีดิวซ์กลายเป็นไนตริกออกไซด์ จากนั้นไนตริกออกไซด์ทำปฏิกิริยากับเมทไมโอโกลบินเป็นไนโตรโซไมโอโกลบินทำให้เนื้อมีสีแดง เมื่อผ่านความร้อนประมาณ 80 องศาเซลเซียส ไนโตรโซไมโอโกลบินจะเปลี่ยนเป็นไนโตรโซฮีโมโครมซึ่งเป็นสารที่ให้สีชมพูที่มีความคงตัวในผลิตภัณฑ์เนื้อหมักเค็ม (Dethmers และ Rock, 1975) ซึ่งสามารถอธิบายโดยกระบวนการต่อไปนี้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



2.3.1.1 อันตรายจากการใช้ไนเตรทและไนไตรท์ในผลิตภัณฑ์เนื้อหมัก

การบริโภคไนไตรท์มากกว่า 4 กรัมต่อวัน ในผู้ใหญ่มีอาการอาเจียนและอุจจาระเป็นเลือด เนื่องจากเกิดการระคายเคืองต่อกระเพาะ ลำไส้ และเยื่อทางเดินอาหาร ในเด็กทำให้เกิดโรคเมทฮีโมโกลบินีเมีย (methemoglobinemia) หรือโรคเบบีบลู โดยไนไตรท์รวมตัวกับฮีโมโกลบิน (hemoglobin) เกิดเป็นเมทฮีโมโกลบินทำให้ขาดร่างกายออกซิเจน ผิวหนังเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงินแกมเทา โดยเริ่มจากริมฝีปาก นิ้วมือ นิ้วเท้า หน้า และลำตัว ถ้ามีอาการขั้นรุนแรงอาจเสียชีวิตได้ ทั้งนี้การบริโภคไนไตรท์มากกว่า 8 กรัมต่อวัน สามารถเสียชีวิตได้อย่างเฉียบพลัน ไนไตรท์ทำปฏิกิริยากับเอมีนเป็นสารประกอบไนโตรซามีนที่มีฤทธิ์เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์และสัตว์ สารประกอบไนโตรซามีนที่พบในผลิตภัณฑ์เนื้อหมักคือ ไนโตรโซไดเมทิลลามีน (nitrosodimethylamine) ไนโตรโซไดเอทิลลามีน (nitrosodiethylamine) ไนโตรโซไพร์โรลิดีน (nitrosopyrrolidine) และไนโตรโซพิเพอริดีน (nitrosopiperidine) ส่วนใหญ่ไนโตรโซไดเมทิลลามีนจะพบในผลิตภัณฑ์เนื้อหมักและไนโตรโซไพร์โรลิดีนจะพบในผลิตภัณฑ์ที่มีไขมันสูง การเกิดสารไนโตรซามีนอาจเกิดจากกรดไนตริกที่เกิดจากการแตกตัวของไนเตรท ดังนั้นการใช้ไนเตรทเติมลงในผลิตภัณฑ์แล้วก็อาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดมะเร็งขึ้นได้ในผู้บริโภค ถ้าใช้ในปริมาณที่มากเกินไป (บวร, 2547)

ปริมาณไนเตรทและไนไตรท์ที่เหมาะสม ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 20 (2517) อนุญาตให้ใช้ไนเตรทได้ในปริมาณที่ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน และไนไตรท์ให้ใช้ได้ปริมาณที่ไม่เกิน 125 ส่วนในล้านส่วน สำหรับ Federal meat inspection regulation ของอเมริกาอนุญาตให้ใช้คือกรณีการใช้ไนเตรทในเนื้อหมักให้ใช้เพียง 7 ปอนด์ต่อ 100 แกลลอน สำหรับเนื้อสัตว์ที่หมักแบบแห้งใช้ไนเตรท 3 ออนซ์ต่อเนื้อบด 100 ปอนด์ และถ้าเป็นเนื้อบดที่มีการเติมไนเตรทควรใช้ 2 ออนซ์ต่อเนื้อ

บด 100 ปอนด์ กรณีการใช้ไนโตรเจนเนื้อหมักให้ใช้เพียง 2 ปอนด์ต่อ 100 แกลลอนที่ระดับที่มีการฉีดเข้าเนื้อประมาณร้อยละ 10 หากใช้ในเครทร่วมกับไนโตรเจนต้องมี ไนโตรเจนเหลืออยู่ในผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้ายได้ไม่เกิน 125 ส่วนในล้านส่วนซึ่งการเปลี่ยนแปลงของสารไนโตรเจนในผลิตภัณฑ์เนื้อ หมักเมื่อผ่านความร้อน (thermal processing) ปริมาณสารไนโตรเจนอิสระจะลดลงอย่างรวดเร็วถึงร้อยละ 20-80 และจะสูญหายระหว่างการเก็บรักษาด้วย (เขาวลัษณ์, 2536)



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

อุปกรณ์และวิธีการดำเนินการวิจัย

3.1 อุปกรณ์

3.1.1 ตัวอย่างเนื้อสัตว์และเนื้อสัตว์บ่ม

เนื้อหมูสด เนื้อวัวสด แหนม และเบคอน ชนิดละ 10 ตัวอย่างรวมทั้งหมด 40 ตัวอย่าง ซึ่งได้จากตลาดสดในเขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ ฯ และจังหวัดสมุทรปราการ

3.1.2 เชื้อจุลินทรีย์

แบคทีเรียที่ใช้ทดสอบการผลิตสารยับยั้งมีจำนวนทั้งหมด 11 ชนิด ได้แก่ *Bacillus cereus* DMST 5040, *Escherichia coli* DMST 42112, *Listeria monocytogenes* DMST 11256, *Pseudomonas fluorescens* DMST 20076 และ *Salmonella Typhimurium* DMST 0562 จากศูนย์เก็บรักษาและรวบรวมสายพันธุ์จุลินทรีย์ทางการแพทย์สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์สาธารณสุขของกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ *Staphylococcus aureus* TISTR 118 และ *Pediococcus acidilactici* TISTR 051 ได้จากศูนย์จุลินทรีย์สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย *Vibrio parahaemolyticus* OYI แยกได้หอยนางรม *Yersinia enterocolitica* DMST 9380, *Enterococcus faecium* TISTR 1283 และ *Lactobacillus plantarum* TISTR 050

3.1.3 อาหารเลี้ยงเชื้อ

อาหารเลี้ยงเชื้อที่ใช้ในการทดลอง ได้แก่ Plate Count Agar (PCA), Mannitol Salt Agar (MSA), Media ที่เติมกรดอะมิโนร้อยละ 0.1 (ประกอบด้วย L-tyrosine, L-histidine monohydrochloride, L-ornithine monohydrochloride และ L-lysine monohydrochloride, บริษัท Merck), Brain Heart Infusion (BHI, พีเอช 7.4±0.2) broth, Gibson 's Semi Tomato Juice Medium, Tryptic Soy Yeast Extract Soft Agar (TSYE soft Agar, 7.1±0.2), Nutrient Agar (NA), API 50 CHL Medium และ API STAPH PLUS 25 MEDIA 25

3.1.4 สารละลายและสารเคมี

สารละลายที่ใช้เจือจางตัวอย่าง ได้แก่ สารละลายเปปโทนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง ได้แก่ กลีเซอรอล ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) สารละลายกรดแลคติกความเข้มข้นร้อยละ 85 สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 5 โมลาร์ เกลีนน้ำดี (porcine bile salt) สารละลาย NIT 1 (กรดซัลฟานิลิก 0.8 กรัมในกรดอะซิติกความเข้มข้น 5 นอร์มอลปริมาตร 100 มิลลิลิตร) สารละลาย NIT 2 (ไดเมทิลแอฟทิลามีน 0.6 กรัม ในกรดอะซิติกความเข้มข้น 5 นอร์มอลปริมาตร 100 มิลลิลิตร) สารเคมีสำหรับย้อมแกรม ได้แก่ คริสตัลไวโอเลต (crystal violet) แกรมไอโอดีน (Gram's iodine) เอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 และซาฟรานีน (safranin) สารเคมีสำหรับวิเคราะห์หาปริมาณไนโตรที่ตกค้าง ได้แก่ โพแทสเซียมเฟอร์ไรไซยาไนด์ [$K_4Fe(CN)_6 \cdot 3H_2O$] ซิงค์อะซิเตท [$(CH_3COO)_2 Zn \cdot 2H_2O$] กรดอะซิติก ไดโซเดียมเตตระโบเรต [$Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$] ซัลฟานิลามายด์ ($C_6H_8N_2O_2S$) N-1-naphthylenediamine dihydrochloride และโซเดียมไนไตรท์ ($NaNO_2$) และสารเคมีสำหรับทดสอบการสร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase test) ได้แก่ โคแอกกูเลสพลาสมา สารเคมีสำหรับการทดสอบการไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase (ได้แก่ pyridoxal-5-phosphate, thiamine และ bromocresol purple)

ชุดทดสอบ (Kit) สำหรับการจำแนกชนิดของ Coagulase negative Staphylococci โดยวิธีทางชีวเคมี ด้วยชุดทดสอบ API STAPH kit

3.1.5 เครื่องมือและอุปกรณ์

เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง ได้แก่ เครื่องตีปั่นอาหาร (stomacher masticator, บริษัท IUL instrument) เครื่องวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ (AquaLAB, รุ่น Series 3 TE) เครื่องวัดพีเอช (pH meter, บริษัท Cyberscan, รุ่น 2000) เครื่องวัดพีเอชสำหรับอุตสาหกรรมอาหาร (Testo, รุ่น 205) เครื่องผสมตัวอย่างในหลอดทดลอง (vortex mixer) เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง (UV 1601 Shimadzu) เครื่อง spiral plater รุ่น Autoplate 4000 หม้อนึ่งฆ่าเชื้อความดันสูง (บริษัท tommy, รุ่น SS-325) เครื่องหมุนเหวี่ยง (บริษัท Harmle, รุ่น Z383K) ตู้ถ่ายเชื้อ (บริษัท Astec Microflow, รุ่น ABS 1200) เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง (Microplate reader/Washer, บริษัท Labsystems, รุ่น iEM Reader MF) เครื่องแก้วต่างๆ ได้แก่ บีกเกอร์ หลอดทดลอง กระจกบดและอุปกรณ์ที่จำเป็นเช่น ถุงพลาสติกปราศจากเชื้อ ใช้สำหรับตีปั่น ลูบเขี่ยเชื้อ งานเพาะเชื้อ ปิเปต ลูบยาง

3.2 วิธีการทดลอง

3.2.1 การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของเนื้อสัตว์ และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

สุ่มตัวอย่างได้แก่ เนื้อหมูสด เนื้อวัวสด แหนม และเบคอน ชนิดละ 10 ตัวอย่างนำมาวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีได้แก่

3.2.1.1 การวัดค่าพีเอช (pH)

นำตัวอย่างเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มมาวัดค่าพีเอช โดยใช้เครื่องวัดพีเอช (Testo 205)

3.2.1.2 การวัดค่าปริมาณน้ำอิสระ (water activity, a_w)

นำตัวอย่างเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มมาวัดเพื่อหาค่าปริมาณน้ำอิสระ (a_w) ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ด้วยเครื่องวัด water activity (AquaLAB Series 3 TE)

3.2.1.3 การหาปริมาณ โซเดียม ไนไตรท์ตกค้างในเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

นำตัวอย่างเนื้อสัตว์มาและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มมาวิเคราะห์หาปริมาณ โซเดียม ไนไตรท์ตกค้าง โดยวิธีของ Kirk และ Sawyer (1991)

ก) สารเคมีที่ใช้ในการหาปริมาณ ไนไตรท์

1. ชั่ง potassium ferrocyanide trihydrate จำนวน 109 กรัม ละลายน้ำและปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

2. ชั่ง zinc acetate dehydrate จำนวน 220 กรัม ละลายน้ำแล้วเติม glacial acetic acid 20 มิลลิลิตร และปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

3. ชั่ง disodium tetraborate decahydrate จำนวน 50 กรัม เติมน้ำกลั่น 1 ลิตร

4. ชั่ง sulphanilamide จำนวน 2 กรัม ละลายในน้ำอุ่น 800 มิลลิลิตร ทิ้งให้เย็นแล้วกรองต่อจากนั้นเติมกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นปริมาตร 100 มิลลิลิตร (คนตลอดเวลา) ปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตร ด้วยน้ำกลั่น

5. ชั่ง N-1-naphthylene diamine dihydrochloride 0.25 กรัม ละลายน้ำและปรับปริมาตรเป็น 250 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น ใส่ในขวดสีชาและแช่ตู้เย็นเก็บไว้ได้ประมาณ 1 อาทิตย์

6. กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น 445 มิลลิลิตร เจือจางและปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น

ข) การเตรียมสารละลายโซเดียมไนไตรท์เพื่อทำการฟมาตรฐาน

1. สารละลายมาตรฐานโซเดียมไนไตรท์ (stock) เตรียมโดยชั่งโซเดียมไนไตรท์ 1.0 กรัม ละลายน้ำและปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

2. สารละลายโซเดียมไนไตรท์ที่ใช้ในการทดลอง ควรเตรียมใหม่ทุกวัน โดยสามารถเตรียมได้ ดังนี้ ปิเปตสารละลาย stock ปริมาตร 5 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรเป็น 1 ลิตรด้วยน้ำกลั่น และนำมาเจือจางอีกครั้ง ปิเปตสารละลายปริมาตร 5, 10 และ 20 มิลลิลิตรลงในน้ำ 100 มิลลิลิตร โดยสารละลายที่ได้จะมีความเข้มข้นของโซเดียมไนไตรท์เป็น 2.5, 5.0 และ 10 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ตามลำดับ

ค) การเตรียมวัตถุดิบสำหรับวิเคราะห์โซเดียมไนไตรท์ตกค้าง

เตรียมตัวอย่างวัตถุดิบโดยทำให้เป็นเนื้อเดียวกัน การบดวัตถุดิบให้เป็นเนื้อเดียวกันจะใช้เครื่องบด ซึ่งเป็นวัตถุดิบที่ยังไม่ได้ปรุงให้รับทำการวิเคราะห์ภายใน 24 ชั่วโมง และวัตถุดิบที่ใช้สามารถเก็บไว้ได้นานถึง 4 วันโดยเก็บไว้ในภาชนะปิดที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส หลังจากนั้นจึงวัตถุดิบที่ผ่านการทำให้เป็นเนื้อเดียวกันแล้ว 10 กรัม ใส่ในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตรแล้วเติมสารละลายบอแรกซ์ (สารข้อ ก(3)) ปริมาตร 5 มิลลิลิตร และเติมน้ำกลั่นร้อนปริมาตร 70 มิลลิลิตร (อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 70 องศาเซลเซียส) ลงในบีกเกอร์ แล้วผสมให้เข้ากันและถ่ายใส่ลงในฟลาสก์สำหรับปรับปริมาตรขนาด 200 มิลลิลิตร โดยใช้น้ำร้อน 75 มิลลิลิตร และบ่มในอ่างน้ำร้อนนาน 30 นาทีพร้อมทั้งมีการเขย่าสม่ำเสมอให้เย็น แล้วเติมสารเคมีข้อ ก (1) ปริมาตร 2 มิลลิลิตรผสมกับสารเคมีข้อ ก (2) ปริมาตร 2 มิลลิลิตร และปรับปริมาตรให้ได้ 200 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น ปรับพีเอชของสารละลายให้ได้พีเอช 8.3 โดยใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 โมลาร์หรือสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 4 โมลาร์ หลังจากปรับพีเอชให้ปรับปริมาตรให้ได้ 200 มิลลิลิตร แล้วทิ้งไว้ 30 นาที แล้วกรองเอาสารละลายส่วนใสด้วยกระดาษกรองที่ปราศจากไนเตรทและไนไตรท์

ง) การวัดสี

ปิเปตสารที่กรองได้ v มิลลิลิตร (ไม่เกิน 1 มิลลิลิตร) ลงในขวดปรับปริมาตร ขนาด 100 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นประมาณ 60 มิลลิลิตร เติมสารละลายข้อ ก (4) ปริมาตร 10 มิลลิลิตรและสารเคมีในข้อ ก (6) ปริมาตร 6 มิลลิลิตร ทิ้งไว้ที่มีด 5 นาที จากนั้นเติมสารเคมีในข้อ ก (5) ปริมาตร 2 มิลลิลิตร แล้วทิ้งไว้ที่มีด 3 นาที ปรับปริมาตรให้ได้ 100 มิลลิลิตรและวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 538 นาโนเมตร พร้อมทั้งทำกราฟมาตรฐานโดยนำสารละลายโซเดียมไนไตรท์ที่เตรียมไว้ ที่ความเข้มข้น 2.5, 5 และ 10 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร หลังจากนั้นปิเปตสารละลายที่มีความเข้มข้นละ 10 มิลลิลิตร(สารละลายโซเดียมไนไตรท์ที่ความเข้มข้น 2.5, 5 และ 10 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร) และเตรียม blank โดยใช้น้ำกลั่นแทนสารละลายโซเดียมไนไตรท์ ปฏิบัติตามขั้นตอนข้างต้นแต่เปลี่ยนแปลงเป็นสารละลายโซเดียมไนไตรท์ที่มีความเข้มข้นต่าง ๆ แทน และวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 538 นาโนเมตร เพื่อสร้างกราฟมาตรฐาน

3.2.2 การวิเคราะห์หาจำนวนจุลินทรีย์ Micrococcaceae ทั้งหมดในเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

3.2.2.1 การหาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด และ Micrococcaceae ทั้งหมด

การวิเคราะห์หาจำนวนจุลินทรีย์ และ Micrococcaceae ทั้งหมดในเนื้อสัตว์และเนื้อสัตว์บ่ม โดยชั่งตัวอย่างละ 25 กรัมด้วยเทคนิคปราศจากเชื้อใส่ในถุงพลาสติกปลอดเชื้อ แล้วเติมสารละลายเปปโตน ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 ปริมาตร 225 มิลลิลิตร (ระดับความเจือจางละ 10^{-1}) นำไปตีปั่นด้วยเครื่องตีปั่นอาหารเป็นเวลา 1 นาที แล้วเจือจางตัวอย่างต่อไปให้ได้ระดับความเจือจางที่ 10^{-2} - 10^{-5} ปิเปตตัวอย่างที่ 3 ระดับความเจือจางสุดท้าย ระดับความเจือจางละ 50 ไมโครลิตร โดยการใช้เทคนิค spiral plating ด้วยเครื่อง Spiral Plater รุ่น Autoplate 4000 ลงบนผิวหน้าอาหาร PCA และอาหาร จากนั้นนำจานเพาะเชื้อทั้งหมดบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง และตรวจนับจำนวนโคโลนีบนอาหารเลี้ยงเชื้อแต่ละชนิดพร้อมทั้งคำนวณหาจุลินทรีย์ทั้งหมด และ Micrococcaceae ทั้งหมด (CFU ต่อกรัมของอาหาร)

3.2.2.2 การแยกแบคทีเรีย Micrococcaceae

การแยกเชื้อ Micrococcaceae ให้เลือกโคโลนีเดี่ยวบนอาหารแข็ง MSA ที่มีลักษณะนูน มีสีขาว ขุ่นหรือครีมขุ่น แล้วนำลูปปราศจากเชื้อแตะโคโลนีเดี่ยวนำมาลากบนอาหารแข็ง MSA ด้วยเทคนิคการแยกเชื้อบริสุทธิ์ และบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นเขี่ยเชื้อใส่ในอาหารเหลว BHI ที่เติมกลีเซอรอลร้อยละ 15 ที่บรรจุในหลอดทนความเย็นและเก็บที่อุณหภูมิ -80 องศาเซลเซียส เพื่อการเก็บรักษาเชื้อสำหรับการวิเคราะห์ในขั้นต่อไป

3.2.2.3 การเตรียมเชื้อแบคทีเรีย Micrococcaceae เพื่อการทดสอบ

เขี่ยเชื้อแบคทีเรีย Micrococcaceae แต่ละไอโซเลตที่แยกได้ลงในอาหารเหลว BHI นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำมาปั่นเหวี่ยงที่ความเร็ว 3,000 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 20 นาที เทส่วนใสทิ้งและล้างเซลล์ 2 ครั้ง ในการล้างเซลล์แต่ละครั้งให้เติมสารละลายเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 ปริมาตร 10 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันและนำไปปั่นเหวี่ยงอีก เทส่วนใสทิ้งไปและทำซ้ำเช่นเดิมจนครบ 2 ครั้ง จากนั้นทำให้เป็นสารแขวนลอยของเซลล์โดยเติมสารละลายเปปโตนความเข้มข้นร้อยละ 0.1 ผสมให้เข้ากันและปรับความขุ่นของเซลล์แต่ละสายพันธุ์เท่ากับความขุ่นของ McFarland Standard เบอร์ 0.5

115866

3.2.3 การคัดเลือกแบคทีเรียที่มีคุณสมบัติเหมาะสมต่อการใช้เป็นกล้าเชื้อ

การทดสอบแบคทีเรียกรดเพื่อคัดเลือกแบคทีเรียที่มีลักษณะที่เหมาะสมต่อการนำไปเป็นกล้าเชื้อ ต้องทดสอบการมีกิจกรรมของเอนไซม์ต่าง ๆ เช่น กิจกรรมของเอนไซม์อะคะเลส ในเตรทีรดักเทส และไนโตรทีรดักเทส การคัดเลือกแบคทีเรียที่ไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase activity การศึกษาลักษณะทางสัณฐาน ชีวเคมี

3.2.3.1 การคัดเลือกแบคทีเรียที่ไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase

ในขั้นตอนแรกควรทำการกระตุ้นแบคทีเรียที่ทดสอบ (activity of microbial cultures) เพื่อให้เกิดการชักนำการสร้างเอนไซม์ก่อนการทดสอบจริง โดยนำแบคทีเรียที่คัดเลือกได้แต่ละไอโซเลตมาถ่ายเชื้อ 5 ครั้ง ในอาหารเหลวที่เติมกรดอะมิโนทั้งหมด 5 ชนิด ได้แก่ L-tyrosine, L-histidine monohydrochloride, L-orithine monohydrochloride และ L-lysine monohydrochloride แต่ละความเข้มข้นร้อยละ 0.1 และ pyridoxal-5-phosphate ร้อยละ 0.005 หลังจากการถ่ายเชื้อแต่ละครั้งนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

ในขั้นตอนที่สองทำการทดสอบการไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase activity (ไม่ก่อให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีน) ของแบคทีเรียที่คัดเลือกตามวิธีการของ (Bover-Cid และ Holzapfel, 1999) โดยนำแบคทีเรียแต่ละไอโซเลตที่ผ่านการกระตุ้นลาภบนอาหารแข็ง Decarboxylase Medium (ประกอบด้วย ทริปโตน 5 กรัม ยีสต์สกัด 5 กรัม เนื้อสกัด 5 กรัม โซเดียมคลอไรด์ 2.5 กรัม กลูโคส 0.5 กรัม tween 80 1 มิลลิลิตร $MgSO_4$ 0.2 กรัม $MnSO_4$ 0.05 กรัม $FeSO_4$ 0.004 กรัม ammonium citrate 2 กรัม triamine 0.01 กรัม K_2PO_4 2 กรัม $CaCO_3$ 0.1 กรัม pyridoxal-5-phosphate 0.005 กรัม bromocresol purple 0.06 กรัม พงวุ้น 15 กรัม รวมทั้งกรดอะมิโน ได้แก่ L-tyrosine, L-histidine monohydrochloride, L-orithine monohydrochloride และ L-lysine monohydrochloride แต่ละความเข้มข้นร้อยละ 1 (ปรับพีเอชให้ได้ 5.3 ฆ่าเชื้อที่ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที) สังเกตการตกตะกอนรอบ ๆ โคโลนี เปรียบเทียบกับ Decarboxylase Medium ที่ไม่เติมกรดอะมิโน (ชุดควบคุม) จากนั้นนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 วัน ภายใต้สภาวะที่ไม่มีออกซิเจน ตรวจสอบผลการเปลี่ยนแปลงสีของอินดิเคเตอร์เป็นสีม่วงหรือเกิดบริเวณใสรอบ ๆ รอยลาก แสดงว่าแบคทีเรียมีเอนไซม์ amino acid decarboxylase activity (มี amino acid decarboxylase activity มากกว่า 350 มิลลิกรัมต่อกรดอะมิโนต่อลิตร)

3.2.3.2 การทดสอบการสร้างเอนไซม์ของแบคทีเรียที่คัดเลือก

ก) การทดสอบการผลิตเอนไซม์อะคะเลส (Catalase test)

การทดสอบการผลิตเอนไซม์อะไมเลสทำตามวิธีการของ Harrigan (1998) ซึ่งทำได้โดยเจือเชื้อแต่ละไอโซเลตจากหลอดอาหาร MRS มาตะบับนสไลด์ที่สะอาด หยดไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 3 ลงไป โดยใช้ dropper หรือ Pasteur pipette ถ้าเกิดฟองก๊าซขึ้นทันทีให้ผลการทดสอบเป็นบวกแสดงว่ามีการผลิตเอนไซม์อะไมเลส แต่ถ้าไม่มีฟองก๊าซเกิดขึ้นแสดงว่าผลการทดสอบเป็นลบ

ข) การทดสอบการสร้างเอนไซม์ไนเตรทรีดักเทสโดยวิธี agar plate method

ทำการทดสอบกิจกรรมของเอนไซม์ไนเตรทรีดักเทสตามวิธีการของ Miralles และคณะ (1996) ซึ่งทำได้โดยเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อที่เติมโพแทสเซียมไนไตรท (KNO₃) ความเข้มข้นร้อยละ 1 ในจานเพาะเชื้อ ที่งไว้ให้ผิวหน้าแห้งแล้วเจาะให้ได้หลุมที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร จากนั้นปีเปิดสารแขวนลอยเซลล์ของแบคทีเรียที่ต้องการทดสอบ ปริมาตร 10 ไมโครลิตร ใส่ลงในหลุมนั้น นำไปบ่มที่ 37 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ตรวจสอบโดยหยดสารละลาย NIT 1 (เตรียมได้จากกรดซัลฟานิลิก 0.8 กรัมในกรดอะซิติกความเข้มข้น 5 นอร์มอลปริมาตร 100 มิลลิตร) และ สารละลาย NIT 2 (เตรียมได้จากโคเมทิลเนฟทิลลามีน 0.6 กรัมในกรดอะซิติกความเข้มข้น 5 นอร์มอลปริมาตร 100 มิลลิตร) ในอัตราส่วน 1:1 ปริมาตร 1 มิลลิตร ให้ท่วมผิวหน้าอาหารเลี้ยงเชื้อ ถ้ามีไนเตรทจะเกิดสีแดงรอบหลุมที่ใส่สารแขวนลอยของเซลล์ซึ่งได้แสดงกิจกรรมของเอนไซม์ไนเตรทรีดักเทส

ค) การทดสอบการสร้างเอนไซม์ไนไตรทรีดักเทส

ในการคัดเลือกแบคทีเรียที่สร้างเอนไซม์ไนไตรทรีดักเทสอาศัยวิธีการทดสอบเชิงคุณภาพ (qualitative test) ตามวิธีการของ Salome และคณะ (2009) ดังนี้

ทำการถ่ายเชื้อแบคทีเรียแต่ละไอโซเลตที่แยกได้ ประมาณ 1 ลูบ ลงในอาหารเหลว MRS (หรือ BHI กรณีเป็น *Micrococaceae*) นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นดูอาหารเลี้ยงเชื้อที่บ่มแล้วของแต่ละไอโซเลตใส่ในหลอดทดลองปลอดเชื้อ หลอดละ 1 มิลลิตร จำนวน 2 หลอด สำหรับหลอดที่ 1 ปีเปิดสารละลายโซเดียมไนไตรท์ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 0.3 มิลลิตรและเติมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ (พีเอช 7) ปริมาตร 1 มิลลิตร ผสมให้เข้ากัน จากนั้นนำไปปั่นเหวี่ยงที่ความเร็ว 10,000 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที และนำส่วนใส (supernatant) ไปวิเคราะห์ด้วยวิธี Griess assay ทันทีโดยนำส่วนใสที่ได้มาเติม Griess reagent ปริมาตร 100 ไมโครลิตร [เตรียมได้โดยผสมสารละลายซัลฟานิลามีน ความเข้มข้นร้อยละ 1 ในสารละลายกรดฟอสฟอริก ความเข้มข้นร้อยละ 5 ปริมาตร 50 ไมโครลิตรเข้ากับสารละลาย N-naphthylethylenediamine ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 ปริมาตร 50 ไมโครลิตร ซึ่งเตรียมด้วยน้ำบริสุทธิ์คุณภาพสูง] สังเกตการเปลี่ยนแปลงเป็นสีชมพู โดยนำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร ส่วนหลอดที่ 2 หลังจากเติมสารละลายโซเดียมไนไตรท์ ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 0.3

มิลลิลิตร และเติมฟอสเฟตบัพเฟอร์ (พีเอช 7) ปริมาตร 1 มิลลิลิตร แล้วผสมให้เข้ากัน จากนั้นนำไปปั่นที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง แล้วนำไปปั่นเหวี่ยงที่ความเร็ว 10,000 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที แยกส่วนใสที่ได้ มาเติม Griess reagent ปริมาตร 100 ไมโครลิตร นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตรและนำผลค่าการดูดกลืนแสงที่ได้ไปเปรียบเทียบกับค่าการดูดกลืนแสงของหลอดที่ 1 ถ้าหากสีชมพูจางลง (ค่าการดูดกลืนแสงลดลง) แสดงว่าให้ผลการทดลองเป็นบวกคือมีการใช้ไนไตรท์ซึ่งเนื่องมาจากกิจกรรมของเอนไซม์ไนไตรท์รีดักเทสของจุลินทรีย์ที่ทดสอบ

3.2.3.3 การจำแนกชนิดของแบคทีเรียโดยอาศัยคุณลักษณะทางสัณฐานวิทยาและทางชีวเคมี

ก) การศึกษาลักษณะทางสัณฐานวิทยา

1. การย้อมแกรม

ทำการย้อมแกรมโดยเจียเชื้อแบคทีเรียแต่ละไอโซเลตลงในหยดน้ำบนสไลด์ สเมียร์เชื้อเป็นแผ่นฟิล์มบาง ๆ บนสไลด์ ตรึงเซลล์ด้วยความร้อน แล้วหยดคริสตัลไวโอเลต (Crystal violet) ให้ท่วมลงบนรอยสเมียร์ทิ้งไว้ 1 นาที และล้างออกด้วยน้ำ จากนั้นหยดแกรมไอโอดีนให้ท่วมรอยสเมียร์อีกครั้ง และทิ้งไว้ 1 นาที และล้างออกด้วยน้ำ หยดสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 นาน 30 วินาทีสำหรับชะล้างสีบนรอยสเมียร์และล้างออกด้วยน้ำ หลังจากนั้นหยดซาฟรานิน (Safranin) ให้ท่วมรอยสเมียร์ทิ้งไว้ 1 นาที และล้างด้วยน้ำอีกครั้ง ทิ้งให้แห้งแล้วส่องดูด้วยกล้องจุลทรรศน์กำลังขยาย 100 เท่า เพื่อศึกษาการเรียงตัวและการติดสีของแบคทีเรีย

3.2.4 การคัดเลือก coagulase-negative staphylococci ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมต่อการใช้เป็นก้านเชื้อ

3.2.4.1 การทดสอบการสร้างเอนไซม์ของแบคทีเรียที่คัดแยกได้

โดยนำแบคทีเรียที่แยกได้มาทดสอบการสร้างเอนไซม์ตะตะเลส ในเตรทรีดักเทส และไนไตรท์รีดักเทส จากนั้นคัดเลือกเฉพาะเชื้อที่สร้างเอนไซม์ตะตะเลส ในเตรทรีดักเทส และไนไตรท์รีดักเทส และนำมาทดสอบเพื่อแยก *Staphylococcus* ออกจาก *Micrococcus* ในขั้นตอนต่อไป

3.2.4.2 การทดสอบเพื่อแยก *Staphylococcus* ออกจาก *Micrococcus*

ในการทดสอบเพื่อแยก *Staphylococcus* ออกจาก *Micrococcus* ทำได้โดยทดสอบ การผลิตกรดจากกลูโคสและกลีเซอรอล ความไวต่อฟูราโซลิโคนและไลโซสตาฟิน ความต้านทานต่อเบซิตราซิน และการสร้างเอนไซม์ออกซิเดส โดยถ้าเป็น *Micrococcus* จะไม่สามารถผลิตกรดจากกลูโคสและ กลีเซอรอลได้ ต้านทานต่อฟูราโซลิโคนและไลโซสตาฟิน แต่จะไวต่อเบซิตราซิน และสร้างเอนไซม์ออกซิเดสได้ แต่ถ้าเป็น *Staphylococcus* สามารถสร้างกรดจากกลูโคสและกลีเซอรอลได้ มีความไวต่อฟูรา

โซลิโคนและไลโซสตาฟิน แต่จะต้านทานต่อเบซิลลาซิน และไม่สร้างเอนไซม์ออกซิเดส สามารถทดสอบได้ตามขั้นตอนดังนี้ (Baker, 1984)

ก) การผลิตกรดจากกลูโคส

การผลิตกรดจากกลูโคส โดยเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อปริมาตร 1 ลิตร ที่ประกอบด้วย ทริปโตน 10 กรัม ยีสต์สกัด 1 กรัม bromocresol purple 0.04 กรัม กลูโคส 10 กรัม ู้น 2.2 กรัม ปรับพีเอช 7.0 และใส่ลงในหลอดทดลองฝาเกลียว ก่อนจะผ่านการฆ่าเชื้อที่ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที จากนั้นถ่ายเชื้อที่จะทดสอบประมาณ 1-2 ลูกปลงในอาหารที่เตรียมไว้ และเททับด้วย mineral oil บ่มที่ อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง สังเกตผลการทดลองหากอาหารบริเวณรอบ ๆ เชื้อ เปลี่ยนเป็นสีเหลืองเมื่อมองผ่านได้กั้นหลอดทดลองแสดงว่าให้ผลการทดลองเป็นบวก แต่ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงให้บ่มต่อจนครบ 5 วัน ก่อนจะบันทึกผลการทดลองเป็นลบ

ข) การผลิตกรดจากกลีเซอรอล

การผลิตกรดจากกลีเซอรอล โดยเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อที่ประกอบด้วย $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ 1 กรัม โพแทสเซียมคลอไรด์ 0.2 กรัม $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.2 กรัม ยีสต์สกัด 2 กรัม กลีเซอรอล 10 มิลลิลิตร bromocresol purple 0.04 กรัม ู้น 9 กรัม ปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตรก่อนผ่านการฆ่าเชื้อที่ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นแล้วเติม erythromycin ความเข้มข้น 1,000 ไมโครกรัมต่อ มิลลิลิตรจำนวน 0.04 กรัม จากนั้นเทอาหารลงในจานเพาะเชื้อที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว ลากเชื้อที่ต้องการ ทดสอบลงบนผิวหน้าอาหารเลี้ยงเชื้อที่เตรียมไว้ข้างต้น นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง สังเกตผลการทดลองจากการเปลี่ยนสีของอาหารเป็นสีเหลืองบริเวณรอบ ๆ เชื้อที่ลากไว้ แสดงว่าให้ผลการทดลองเป็นบวกและถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงให้บ่มต่ออีกจนครบ 72 ชั่วโมงก่อน บันทึกผลการทดลองเป็นลบ

ค) การยับยั้งของฟูราโซลิโคน (furozolidone)

การทดสอบการยับยั้งของฟูราโซลิโคน โดยใช้ไม้พันสำลีที่ผ่านการฆ่าเชื้อ จุ่มลงในเชลล์ แววนลอยของเชื้อที่ต้องการทดสอบโดยที่ปรับความชุ่มเท่ากับ McFarland Standard เบอร์ 0.5 แล้ว เกลี่ยให้ทั่วผิวหน้าอาหารแข็ง blood agar นำแผ่นคิสที่มีฟูราโซลิโคน ความเข้มข้น 100 ไมโครกรัม วาง ลงบนกึ่งกลางของจานเพาะเชื้อ นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง สังเกต และวัดขนาดของ โชนที่เกิดจากการยับยั้งของฟูราโซลิโคนบริเวณรอบแผ่นคิส โดยฟูราโซลิโคน สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Staphylococcus* แต่ไม่สามารถยับยั้งการเจริญของ *Micrococcus*

ง) ความต้านทานต่อแบซิตราซิน (bacitracin)

การทดสอบความต้านทานต่อแบซิตราซิน โดยใช้ไม้พินลำสีที่ผ่านการฆ่าเชื้อจุ่มลงในเชลล์แขวนลอยของเชื้อที่ต้องการทดสอบ โดยที่ปรับความขุ่นเท่ากับ McFarland Standard เบอร์ 0.5 แล้วเกลี่ยให้ทั่วผิวหน้าอาหารแข็ง blood agar นำแผ่นดิสที่มีแบซิตราซิน ความเข้มข้น 0.04 ยูนิต วางลงบนกึ่งกลางของจานเพาะเชื้อ นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง สังเกตและวัดขนาดของโซนที่เกิดจากการยับยั้งของฟูราไซลิโดนบริเวณรอบแผ่นดิส โดยแบซิตราซินสามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ *Micrococcus* แต่ไม่สามารถยับยั้งการเจริญของ *Staphylococcus*

จ) ความไวต่อไลโซสตาฟิน (lysostaphin)

การทดสอบความไวต่อไลโซสตาฟิน โดยเฉี่ยเชื้อที่แยกได้แต่ละไอโซเลตมา 1 ลูกลงในหลอดทดลองที่มีสารละลายซาตินร้อยละ 0.85 กวนให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นเติมสารละลายไลโซสตาฟิน ความเข้มข้น 25 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ปริมาตร 0.2 มิลลิลิตร นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ถ้าความขุ่นในของผสมหายไปแสดงว่าให้ผลการทดลองเป็นบวก แต่ถ้ายังขุ่นอยู่ถือว่าให้ผลการทดลองเป็นลบ

ฉ) การทดสอบการสร้างเอนไซม์ออกซิเดส

การทดสอบการสร้างเอนไซม์ออกซิเดสตามวิธีการของ Bennett และ Lancette (2001) โดยลากเชื้อที่แยกได้แต่ละไอโซเลตลงบนกระดาษกรองที่ชุบด้วย N,N,N,N-Tetramethyl-p-phenylenediamine ความเข้มข้น 0.01 กรัมต่อมิลลิลิตร สังเกตผลการทดลองภายใน 30 วินาที ถ้ากระดาษกรองที่มีเชื้ออยู่เปลี่ยนเป็นสีม่วงเข้ม แสดงว่าให้การทดลองเป็นบวก แสดงว่ามีการสร้างเอนไซม์ออกซิเดส แต่ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงภายใน 30 วินาทีแสดงว่าให้ผลการทดลองเป็นลบ

3.2.4.3 การทดสอบการสร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase test)

การทดสอบการสร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส ตามวิธีการของ Bennett และ Lancette (2001) โดยเฉี่ยเชื้อจากโคโลนีของ *Staphylococcus* ลงในหลอดทดลองที่มีอาหารเหลว BHI ปริมาตร 0.3 มิลลิลิตร ผสมเชื้อให้เข้ากันดีกับอาหารเหลว นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นเติมโคแอกกูเลสพลาสมาปริมาตร 0.5 มิลลิลิตรลงในอาหาร BHI ที่มีเชื้ออยู่ แล้วนำไปบ่มต่อที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 ชั่วโมง อ่านผลโดยสังเกตการจับตัวเป็นลิ่มของพลาสมา (ให้ผลบวก) แต่ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลง (ให้ผลลบ) และคัดเลือกเฉพาะ *Staphylococcus* ที่ไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase-negative)

3.2.4.4 การทดสอบการไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase

การทดสอบการไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์ amino acid decarboxylase ทำตามวิธีการข้อ 3.2.3.3

3.2.4.5 การจำแนกชนิดของสเตรปทีโลคอกคัส โดยอาศัยลักษณะทางสัณฐานวิทยาและลักษณะทางชีวเคมี

ก) การศึกษาลักษณะทางสัณฐานวิทยา

การย้อมแกรม

ทำการย้อมแกรมโดยเจียเชื้อแบคทีเรียแต่ละไอโซเลตลงในหยดน้ำบนสไลด์ สเมียร์เชื้อเป็นแผ่นฟิล์มบาง ๆ บนสไลด์ ตรึงเซลล์ด้วยความร้อน แล้วหยดคริสตัลไวโอเลต (Crystal violet) ให้ท่วมลงบนรอยสเมียร์ทิ้งไว้ 1 นาที และล้างออกด้วยน้ำ จากนั้นหยดแกรมไอโอดีนให้ท่วมรอย สเมียร์อีกครั้งและทิ้งไว้อีก 1 นาที และล้างออกด้วยน้ำ หยดสารละลายเอทานอลความเข้มข้น ร้อยละ 95 นาน 30 วินาทีสำหรับชะล้างสีบนรอยสเมียร์และล้างออกด้วยน้ำ หลังจากนั้นหยดซาฟรานิน (Safranin) ให้ท่วมรอยสเมียร์ทิ้งไว้ 1 นาที และล้างด้วยน้ำอีกครั้ง ทิ้งให้แห้งแล้วส่อง ดูด้วยกล้องจุลทรรศน์กำลังขยาย 100 เท่า เพื่อศึกษาการเรียงตัวและการติดสีของแบคทีเรีย

ข) การทดสอบคุณสมบัติทางชีวเคมีของ *Staphylococcus* โดยใช้ชุดทดสอบ API staph (BioMérieux)

API staph เป็นชุดทดสอบใช้จำแนกแบคทีเรียในสกุล *Staphylococcus*, *Micrococcus* และ *Kocuria* โดยอาศัยหลักชีวเคมีทั้งหมด 20 การทดสอบ ซึ่ง Strip ของ API staph ประกอบด้วยหลอดจำนวน 20 หลอดที่บรรจุสารเคมีชนิดแห้ง (dehydrated substrates) ใช้สำหรับทดสอบคุณสมบัติของเชื้อจุลินทรีย์ สามารถอ่านผลโดยเทียบกับ Analytical profile index หรือ Identification software โดยมีอุปกรณ์ดังนี้

1. API staph medium ประกอบด้วยยีสต์สกัด 0.5 กรัม bactopectone 10 กรัม NaCl 5 กรัม แร่ธาตุ 10 กรัม น้ำกลั่น 1 ลิตร ปรับพีเอช 7.0-7.4 กรัม

2. API staph strip ประกอบด้วยหลอดจำนวน 20 หลอดที่บรรจุสารเคมีชนิดแห้ง (dehydrated substrates) ได้แก่ ไม่มีซัปสเตรท (0), D-glucose (GLU), D-fructose (FRU), D-mannose (MNE), D-maltose (MAL), D-lactose (LAC), D-trehalose (TRE), D-mannitol (MAN), xylitol (XLT), D-melibiose (MEL), potassium nitrate (NIT), β -naphthyl phosphate (PAL), sodium pyruvate (VP), D-raffinose (RAF), D-xylose (XYL), D-saccharose (SAC), methyl- α D-glucopyranoside (MDG), N-acetyl-glucosamine (NAG), L-arginine (ADH) และ urea (URE)

3. Mineral oil

4. สารละลายมาตรฐาน McFarland Standard เบอร์ 0.5

5. Reagent kit ประกอบด้วย

5.1 สาร VP1 และVP2

5.2 สาร NIT1 และNIT2

5.3 สาร ZYM A และZYM B

6. ถาดรังผึ้ง

7. โปรแกรม Identification software หรือ API staph analytical profile index

วิธีการทดสอบ

1) การเตรียม Strip

เตรียมถาดรังผึ้งที่มาพร้อมชุดทดสอบ โดยเติมน้ำกลั่นหรือน้ำ demineralized หรือน้ำที่ไม่มีสารเคมีเจือปนที่อาจจะปล่อยแก๊สเช่น แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ออกมา ปริมาตร 5 มิลลิตร แล้วนำ strip วางลงบนถาด

2) การเตรียมเชื้อ

เลี้ยงเชื้อลงบนอาหาร Columbia blood agar หรือ P agar แล้วบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เปิดฝา ampoule API staph medium เทยเชื้อลงในอาหาร เพื่อเตรียมสารแขวนลอย เซลล์ที่มีความขุ่นเท่ากับ McFarland Standard เบอร์ 0.5

3) การถ่ายเชื้อที่จะทดสอบลงใน API staph strip

นำเชื้อที่ต้องทดสอบมาใส่ในหลอด (cupule) โดยเอียงถาดตั้งขึ้นเพื่อป้องกันการเกิดฟองอากาศ แล้วใช้ปิเปตหยดสารแขวนลอยเซลล์ที่เตรียมไว้ข้างต้นตรงด้านข้างของหลุมทดสอบและเติมให้ครบ หลุม หยด Mineral oil ลงในช่องที่ขีดเส้นใต้ คือ ADH และ URE แล้วนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

4) การอ่านและแปลผล

หลังจากบ่มที่ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง ให้หยดสารเคมีตามลำดับดังนี้

- หยด VP1 และVP2 ลงในช่อง VP อย่างละ 1 หยด รอ 10 นาที ถ้าเปลี่ยนเป็นสีชมพู-สีม่วง ให้บันทึกผลการทดลองเป็นบวก
- หยด NIT1 และNIT2 ลงในช่อง NIT อย่างละ 1 หยด รอ 10 นาที ถ้าเปลี่ยนเป็นสีแดง ให้บันทึกผลการทดลองเป็นบวก ถ้าเป็นสีชมพูอ่อน ให้อ่านผลการทดลองเป็นลบ
- หยด ZYM A และZYMB ลงในช่อง PAL อย่างละ 1 หยด รอ 10 นาที ถ้าเปลี่ยนเป็นสีม่วง ให้บันทึกผลการทดลองเป็นผลบวก

ส่วนในหลอดอื่นที่มีสีของสับสเตรทเริ่มต้นก่อนบ่มเป็นสีแดง ถ้าหลังบ่มสีของสับสเตรท

เปลี่ยนจากสีแดงเป็นเหลืองให้บันทึกผลการทดลองเป็นบวก แต่ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงของสีให้บันทึกผลการทดลองเป็นลบ ส่วนในหลอด ADH และ URE ซึ่งมีสับสเตรทเริ่มต้นก่อนบ่มเป็นสีเหลือง ถ้าหลังบ่มสีของสับสเตรทเปลี่ยนจากสีเหลืองเป็นสีแดง-ส้มหรือสีแดง-ม่วงให้บันทึกผลการทดลองเป็นบวก แต่ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงของสีให้บันทึกผลการทดลองเป็นลบ แล้วอ่านค่าแล้วแปรผลต่อไป

การแปรผลโดยใช้โปรแกรม Identification software หรือ API Staph Analytical Profile Index โดยใส่เป็นเครื่องหมายบวกหรือลบ หรือใส่เป็นตัวเลข 7 ตัว (numerical profile) ซึ่งตัวเลขสามารถคำนวณได้ดังนี้คือ ในกระดวยบันทึกผลจะแบ่งการทดสอบเป็นกลุ่ม ๆ โดยใน 1 กลุ่มจะประกอบด้วย 3 การทดสอบ ให้ค่าเป็น 1, 2 และ 4 เหมือนกันทุกกลุ่ม จากนั้นให้นำเลขของผลการทดสอบในช่องที่เป็นบวกมารวมกัน 1 แถบ strip จะได้ 7 หมายเลขด้วยกัน



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

ผลการวิจัยและวิจารณ์

4.1 คุณภาพทางเคมีและทางจุลินทรีย์ของเนื้อสดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

ค่า a_w ของตัวอย่างเนื้อหมูและเนื้อวัวสดอยู่ในช่วง 0.991-0.997 (ตารางที่ 4.1) ในบรรดาตัวอย่างทั้งหมดที่ตรวจสอบ แหนมมีค่า a_w ต่ำที่สุด (0.964) ตัวอย่างเนื้อหมูและเนื้อวัวสดค่อนข้างมีพีเอชเป็นกรดคือมีค่าพีเอชเฉลี่ย 5.75 และ 5.80 ตามลำดับ อย่างไรก็ตามตัวอย่างแหนมและเบคอนมีค่าพีเอชต่ำกว่า (ค่าพีเอชเฉลี่ย 4.64 และ 5.46 ตามลำดับ) ปริมาณไนโตรเจนที่ตกค้างในแหนมและเบคอนพบว่าอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ (0.35-23.26 mg/kg) แต่ตรวจไม่พบไนโตรเจนที่ตกค้างในเนื้อหมูและเนื้อวัวสด จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในเนื้อหมูและเนื้อวัวสดพบว่ามีปริมาณมาก (สูงถึง 10^9 CFU/g) กว่าในแหนมและเบคอน (ตารางที่ 4.1) โดยมีจำนวน Micrococccaceae สูงถึง 10^7 CFU/g แต่จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดและจำนวน Micrococccaceae ในแหนมและเบคอนมีปริมาณต่ำกว่าซึ่งสัมพันธ์กับค่า a_w และค่าพีเอชที่ต่ำกว่าของเนื้อหมูและเนื้อวัวสด ได้คัดเลือกเชื้อแบคทีเรีย Micrococccaceae (แบคทีเรียแกรมบวก รูปกลม) จำนวน 200 ไอโซเลต ไปทำการศึกษาคูณลักษณะต่อไป

4.2 การคัดเลือกแบคทีเรีย Micrococccaceae

แบคทีเรีย Micrococccaceae จำนวน 147 จาก 200 ไอโซเลต สามารถสร้างเอนไซม์คะตะเลส (catalase positive) ขณะที่แบคทีเรีย Micrococccaceae จำนวน 53 จาก 200 ไอโซเลต สามารถสร้างเอนไซม์คะตะเลส (catalase negative) ซึ่งแบคทีเรียแกรมบวกที่สร้างเอนไซม์คะตะเลส (gram-positive, catalase-positive cocci; GCC) จำนวน 147 ไอโซเลตนี้ถูกคัดเลือกมาทดสอบการสร้างเอนไซม์โคแอกกูเลสพบว่า แบคทีเรียนี้จำนวน 73 ไอโซเลต (49.66%) จาก 147 ไอโซเลตไม่สร้างเอนไซม์โคแอกกูเลส (coagulase-negative cocci; GNC) จากนั้นจึงได้แยก *Staphylococcus* ออกจาก *Micrococcus* พบว่า 57 ไอโซเลต (78.08%) จาก 73 GNC isolates เป็น coagulase-negative *Micrococcus* ขณะที่ 16 ไอโซเลต (21.92%) จาก 73 GNC isolates เป็น coagulase-negative *Staphylococcus* (CNS)

ตารางที่ 4.1 คุณภาพทางเคมีและทางจุลินทรีย์ของเนื้อสดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่ม

ชนิดของตัวอย่าง (จำนวนตัวอย่าง)	Physicochemical characteristics			Microbiological characteristics		
	ค่า a_w	ค่า pH	ปริมาณไนไตรต์ตกค้าง (mg/kg)	จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (CFU/g)	จำนวน Micrococcaceae ทั้งหมด (CFU/g)	Micrococcaceae ที่คัดเลือก (ไอโซเลต)
เนื้อวัวสด (10)	0.991-0.995	5.50-5.98	0	1.2×10^7 - 1.8×10^9	2.2×10^4 - 9.6×10^6	80
เนื้อหมูสด (10)	0.992-0.997	5.30-6.18	0	3.7×10^6 - 1.7×10^9	1.8×10^4 - 1.0×10^7	90
ແຫນມ (10)	0.964-0.972	4.45-5.20	1.40-4.56	3.2×10^7 - 1.1×10^8	5.0×10^3 - 2.9×10^4	30
เบคอน (10)	0.979-0.989	4.98-6.02	0.35-23.26	2.7×10^6 - 5.4×10^7	<2500	0
ทั้งหมด (40)	-	-	-	-	-	200

4.3 การคัดเลือกและจำแนกชนิดของ coagulase-negative staphylococci

แบคทีเรีย *Staphylococcus* ทุกไอโซเลตได้ถูกนำมาทดสอบการสร้างเอนไซม์ไนเตรรีดักเทสในไนเตรรีดักเทสและอะมิโนแอซิดคีคาร์บอกซิเลส ผลปรากฏว่า แบคทีเรีย *Staphylococcus* ทุกไอโซเลตสร้างไนเตรรีดักเทสได้ จากนั้นจึงได้ทำการจำแนกชนิดโดยใช้ชุดทดสอบ *Staphylococcus* ทุกไอโซเลต API Staph พบว่าเป็น *S. xylosus* (43.75%), *S. saprophyticus* (12.50%), *S. lentus* (12.50%), *S. cohnii* ssp. *urealyticum* (12.50%), *S. cohnii* ssp. *cohnii* (6.25%), *S. haemolyticus* (6.25%) และ *S. lugdunensis* (6.25%) (ตารางที่ 4.2) มีเพียง 1 ไอโซเลตจาก 16 ไอโซเลต คือ (*S. xylosus* C0903) ที่สร้างเอนไซม์ไนเตรรีดักเทสและไม่สร้างและเอนไซม์อะมิโนแอซิดคีคาร์บอกซิเลสซึ่งอาจจะไม่ทำให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีนในอาหารหมัก ดังนั้น *S. xylosus* C0903 จึงเหมาะสมที่สุดที่จะนำมาใช้เป็นก้านเชื้อ

ตารางที่ 4.2 การคัดเลือกและจำแนกชนิดของ coagulase-negative staphylococci

คุณลักษณะ	ไอโซเลตของแบคทีเรีย Coagulase-negative <i>Staphylococcus</i>						
	<i>S. cohnii</i> ssp. <i>cohnii</i>	<i>S. cohnii</i> ssp. <i>urealyticum</i>	<i>S. haemolyticus</i>	<i>S. lentus</i>	<i>S. lugdunensis</i>	<i>S. saprophyticus</i>	<i>S. xylosus</i>
รหัสไอโซเลต	C0204	P0204,	S0902	S0301,	C0608	S0804,C0206	S0802, C0609
ของแบคทีเรีย ^a		P0205		C0209			C0903, C0904 C0907, P0202 P0207
Nitrate reductase	+	+	+	+	+	+	+
Amino acid decarboxylase	+	+	+	+	+	+	+(6 isolates), - (1 isolate) ^b
Identity (%)	98.5%	77.1%, 86.1%	62.9%	99.6%, 97.6%	93.9%	94.4%, 97.6%	83.8-99.9%

^a แหล่งที่มาของเชื้อ: รหัสที่ขึ้นต้นด้วยอักษรตัวแรก C, แยกได้จากเนื้อวัวสด; P, แยกได้จากเนื้อหมูสด; S, แยกได้จากแทนม ^b *S. xylosus* C0903 แยกได้จากเนื้อวัวสดซึ่งสร้างในไทรทีร์ดิกเทศและไม่สร้างอะมิโนแอซิดคีคาร์บอกซิลเลส

ในการศึกษานี้พบแบคทีเรีย Micrococcaceae จำนวนมากในเนื้อสดและผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์บ่มเชื้อ Micrococcaceae รวมถึง *Micrococcus* และ *Staphylococcus* มักจะพบบ่อยในเนื้อ (Jay และคณะ, 2005) เนื้อสดมักจะปนเปื้อนด้วยแบคทีเรียนี้จากอากาศ ดิน ผนังสัตว์และทางเดินอาหารของสัตว์ (Holzapfel, 1998) ส่วนใหญ่แบคทีเรียเหล่านี้สามารถเจริญได้ในสภาพที่มีเกลือเข้มข้นสูง (Banwart, 1989) แบคทีเรีย Micrococcaceae จำนวนมากพบในเนื้อเค็มและเนื้อสดเนื่องจากเชื้อนี้ไม่ถูกยับยั้งโดยโซเดียมคลอไรด์ ความดันออสโมติกและการทำแห้งบางส่วน (Carrascosa and Cornejo, 1991) จากการศึกษาที่มีเพียง *S. xylosus* C0903 ซึ่งได้จากเนื้อวัวสดที่สร้างในไทรทีร์ดิกเทศ แต่ไม่สร้างอะมิโนแอซิดคีคาร์บอกซิลเลสซึ่งอาจจะไม่ทำให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีนในอาหารหมัก

ไบโอเจนิคเอมีน (Biogenic amine) เป็นสารอินทรีย์ซึ่งมีโครงสร้างเป็น aliphatic, aromatic หรือ heterocyclic ซึ่งพบได้ในอาหารหลายชนิด (Suzzi และ Gardini, 2003) เช่น ปลา ผลิตภัณฑ์ปลา ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ ไข่ เนยแข็ง ผักดอง ผลิตภัณฑ์ถั่วเหลือง เบียร์และไวน์ (Shalaby, 1996) ซึ่งส่วนใหญ่สารเหล่านี้ผลิตขึ้นโดยจุลินทรีย์จากปฏิกิริยาดีคาร์บอกซิเลชัน (decarboxylation) ของกรดอะมิโน โพลีเอมีน (polyamine) (Suzzi และ Gardini, 2003) ไบโอเจนิคเอมีนที่สำคัญที่สุดซึ่งเกิดขึ้นในอาหาร ได้แก่ ฮิสตามีน (histamine) พิวตรีซีน (putrescine) คาดาวารีน (cadavarine) ไทรามีน (tyramine) ทริปตามีน (tryptamine) บีต้าเฟนิลเอทิลเอมีน (β -phenylethylamine) สเปอ์มีน (spermine) และสเปอ์มิดีน (spermidine) ปัจจัยที่มีผลต่อการสร้างไบโอเจนิคเอมีนในอาหาร ได้แก่ การมีกรดอะมิโนอิสระ การมีเชื้อจุลินทรีย์ที่สามารถดีคาร์บอกซิเลตกรดอะมิโนและสภาวะที่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตเอนไซม์ของจุลินทรีย์นั้น (Shalaby, 1996) ได้มีผู้รายงานการสะสมไบโอเจนิคเอมีนในอาหาร เช่น ไข่ กรอกแห้งโดยจะต้องมี precursor (เช่น กรดอะมิโน) และสภาวะที่เหมาะสม เช่น มีจุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์อะมิโนแอซิดดีคาร์บอกซิเลสได้ (amino acid decarboxylase) ซึ่งอยู่ในสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการเจริญและการคั่งหมักคาร์บอกซิล (Bover-Cid และคณะ, 2001) ถึงแม้ว่าเอมีนมักจะเกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการสลายหรือการเน่าเสียซึ่งก่อให้เกิดการสร้างกรดอะมิโนอิสระจากกระบวนการย่อยโปรตีนร่วมกับการผลิตเอนไซม์อะมิโนแอซิดดีคาร์บอกซิเลสและการกระทำของเอนไซม์ชนิดนี้แต่ก็อาจเกิดฮิสตามีนปริมาณมากก่อนที่จะเห็นว่าอาหารเกิดการเน่าเสียหรือลักษณะทางประสาทสัมผัสไม่เป็นที่ยอมรับ (Shalaby, 1996) นอกจากนี้การมีโปรตีนและเอนไซม์ย่อยโปรตีนในระหว่างการบ่มจะทำให้เกิด precursor สำหรับปฏิกิริยาดีคาร์บอกซิเลชัน โดยกลไกเชื้อจุลินทรีย์และจุลินทรีย์ประจำถิ่นเช่นกัน (Bover-Cid และคณะ, 2001) ไบโอเจนิคเอมีนเป็นสิ่งที่ไม่ต้องการเพราะเป็นพิษ อาจทำให้เกิดอาการแพ้ ปวดหัว ไมเกรน เพิ่มความดันโลหิตและอื่นๆ (Shalaby, 1996) ปัจจุบันไบโอเจนิคเอมีนเป็นสิ่งที่ได้รับความสนใจมากขึ้นเพราะผู้บริโภคจำนวนมากแพ้สารไบโอเจนิคเอมีนเนื่องจากในร่างกายของผู้บริโภคเหล่านั้นขาดเอนไซม์เอมีนออกซิเดส (amine oxidase) ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องในการขจัดความเป็นพิษของสารเหล่านี้ (Suzzi และ Gardini, 2003)

การมีกรดอะมิโนอิสระและการมีจุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์อะมิโนแอซิดดีคาร์บอกซิเลสได้สามารถก่อให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีนได้ (Ammor และ Mayo, 2007) ดังนั้น *S. xylosus* C0903

ซึ่งไม่สร้างเอนไซม์ชนิดนี้เหมาะสมต่อการใช้เป็นกล้าเชื้อในการผลิตอาหารหมัก ยิ่งกว่านั้นการที่แบคทีเรียนี้สร้างเอนไซม์ในไตรตรีคทีลและไนไตรตรีคทีลจึงเหมาะสมเพราะอาจทำให้เกิดการพัฒนาที่ดีและช่วยลดปริมาณไนไตรตรีคทีลในผลิตภัณฑ์เนื้อหมัก



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปและข้อเสนอแนะ

การศึกษาในครั้งนี้พบว่า มี *Staphylococcus* ที่ไม่สร้างเอนไซม์โคเอกกลูเลสเพียง 1 ไอโซเลต คือ *S. xylosus* C0903 ซึ่งมีคุณสมบัติเหมาะสมได้แก่ สร้างเอนไซม์ไนไตรทีรีดักเตสซึ่งอาจช่วยทำให้เกิดการพัฒนาสีที่ดี สร้างไนไตรทีรีดักเตสซึ่งช่วยลดปริมาณไนไตรต์ตกค้างและไม่สร้างและเอนไซม์อะมิโนแอกซิดิคาร์บอกซิเลสซึ่งอาจจะไม่ทำให้เกิดการสะสมไบโอเจนิคเอมีนในผลิตภัณฑ์เนื้อหมัก ดังนั้น *Staphylococcus* สายพันธุ์นี้อาจเหมาะสมต่อการใช้เป็นกล้าเชื้อในผลิตภัณฑ์เนื้อ อย่างไรก็ตาม ควรคัดเลือกเชื้อชนิดอื่นเช่น แบคทีเรียกรดแลคติกที่มีคุณสมบัติเหมาะสมนำมาใช้ร่วมกัน และทดลองใช้ในการทำผลิตภัณฑ์เนื้อหมักร่วมกับสารทดแทนไนไตรท์



บรรณานุกรม

- บวร ศาตะนิมิ. 2547. “ผลของโกลบินหมู แอลฟาโทโคเฟอรอล และโพแทสเซียมซอร์เบตต่อคุณภาพไส้กรอกแฟรงค์เฟิร์ตเตอร์ลคไนไตรท์.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- เขวาลักษณ์ สุพันธ์พิศิษฐ์. 2536. **เทคโนโลยีเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์**. กรุงเทพฯ ฯ : ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. มอก. 848-2532. **มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแฮม**. กรุงเทพฯ ฯ : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. กระทรวงอุตสาหกรรม.
- เศรษฐศิลป์ อัมมวรรณ. 2546. **ผลของปริมาณไนไตรท์ต่อคุณภาพของไส้กรอกไก่**. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- สัญญาชัย จตุรสิทธิ์ธา. 2543. **เทคโนโลยีเนื้อสัตว์**. เชียงใหม่ : มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- Adams, M.R. and Moss, M.O. 2008. “**Food Microbiology**.” 3rd ed. Cambridge : The Royal Society of Chemistry.
- Ammor, M.S. and Mayo, B. 2007. “Selection criteria for lactic acid bacteria to be used as function starter cultures in dry sausage production: An update.” **Meat Science**. 76: 138-146.
- Axelsson, L. 2004. “Lactic Acid Bacteria : Classification and Physiology.” 1-66. in Salminen, S., Wright, A. V. and Ouveland, A. **Advance in Lactic Acid Bacteria : Microbiological and Functional Aspects**. New York : Marcel Dekker.
- Baker, J.S. 1984. “Comparison of various methods for differentiation of Staphylococci and Micrococci.” **Journal of Clinical Microbiology**. 19: 875-879.
- Bennett, R. W., Lancette, G. A. 2001. *Staphylococcus aureus*. In: Bacteriological Analytical Manual (BAM). Available from: www.fda.gov/Food/ScienceResearch/LaboratoryMethods/BacteriologicalAnalyticalManualBAM/ucm071429.htm
- Banwart, G. 1989. “**Basic Food Microbiology**”. New York : Van Nostrand Reinhold.
- Bover-Cid, S. and Holzapfel, W.H. 1999. “Improved screening procedure for biogenic amine production by lactic acid bacteria.” **International Journal of Food Microbiology**. 53 : 33-41.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- Bover-Cid, S., Izquierdo-Pulido, M. and Vidal-Carou, M.C. 2001. "Effectiveness of a *Lactobacillus sakei* starter culture in the reduction of biogenic amine accumulation as a function of the raw material quality." **Journal of Food Protection**. 64 : 367-373.
- Carrascosa, A.V. and Carnejo, I. 1991. "Characterization of *Micrococcaceae* strains selected as potential starter cultures to Spanish dry cured ham process". **Fleishwirtsch**. 71: 1187-1180.
- Chung, H.S. Kim, Y.B., Chun, S.L. and Ji, G.E. 1999. "Screening and selection of acid and bile resistant bifidobacteria." **International Journal of Food Microbiology**. 49 : 25-32.
- Coppola, S., Mauriello, G., Aponte, M., Moschetti, G. and Villani, F. 2000. "Microbial succession during ripening of Naple-type salami, a southern Italian fermented sausage." **Meat Science**. 56: 321-329.
- Dethmers, A.E. and Rock, H. 1975. "Effect of added sodium nitrite and sodium nitrate on sensory quality and nitrosamine formation in Thuringian sausage." **Journal of Food Science**. 40 : 491.
- De Vuyst, L. and Vandamme, E.J. 1994. "**Bacteriocins of Lactic Acid Bacteria, Microbiology, Genetics and Application**." London : Blackie Academic and Professional Publishers.
- Fiddler, W.I., Piotroorsk, E.G., Pensabene, J., Doerr, W. and Wesserman, A.E. 1972. "Effect of sodiumnitrite concentration on n-nitrosodimethylamine formation in frankfurter." **Journal of Food Science**. 37 : 668.
- Frazier, W.C. and Westhoff, D.C. 1979. "**International Journal of Food Microbiology**". New York. : McGraw-Hill
- Forbes, B.A., Sahm. D.F. and Weissfeld, A.S. 2007. "**Diagnostic Microbiology**". 12st ed. St. Louis : Mosby Elsevier
- Gill, C.O. and Jones, T. 1995. "The presence of *Aeromonas*, *Listeria* and *Yersinia* in carcass processing equipment at two pig slaughtering plants." **International Journal of Food Microbiology**. 12 : 135-141.
- Gøtterup, J., Olsen, K., Knøchel, S., Tjener, K., Stahnke, L.H. and Møller, J.K.S. 2007. "Relationship between nitrate/nitrite reductase activities in meat associated staphylococci and nitrosylmyoglobin formation in a cured meat model system." **International Journal of Food Microbiology**. 120: 303-310.

- Hammes, W.P. and Knauf, H.J. 1994. "Starters in the processing of meat products." **Meat Science**. 36 : 155-168.
- Harrigan, W.F. 1998. "Laboratory Method in Food and Dairy Microbiology." 3rd ed. Great Britain : WBC Book.
- Holt, J.G., Krieg, N.R., Sneath, P.A., Staley, J.T. and Williams, S.T. 1994. "Bergey's Manual of Determinative Bacteriology." 9th ed. Maryland, USA. William & Wilkins.
- Holzapfel, W.H. 1998. "The gram-positive bacteria associated with meat and meat products." 35-74. in Davies, A. and Board, R. **The Microbiology of Meat and Poultry**. London : Blackie Academic & Professional.
- Huhas, M. and Monfort, J.M. 1997. "Bacterial starter cultures for meat fermentation." **Food Chemistry**. 59 : 547-554.
- Irlinger, F. 2008. "Safety assessment of dairy microorganism: Coagulase-negative staphylococci." **International Journal of Food Microbiology**. 126 : 302-310
- Jay, M.J., Loessner, M.J. and Golden, D.A. 2005. "Modern Food Microbiology." New York : AVI Book.
- Jiménez-Colmenero, F., Carballo, J., Cofrades, S. 2001. "Healthier meat and meat products: their role as functional foods." **Meat Science** 59 : 5-13.
- Kirk, R. S. and Sawyer, R. 1991. "Pearson's Composition and Analysis of Foods." Essex, England: Longman Scientific & Technical.
- Kröckel, L. 1995. "Bacteria Fermentation of Meats." 69-101. in Campbell-Platt, G. and Cook, P. E. **Advances in fermented meats**. Great Britain : Blackie Academic and Professional.
- Leroy, F., Verluyten, J. and Vuyst, L. D. 2006. "Functional meat starter cultures for improved sausage fermentation." **International Journal of Food Microbiology**. 106 : 270-285.
- Marshall, D.L. and Bal' A, M.F. 2001. "Microbiology of Meat." 151-152. in Hui, Y. H., Nip, W. K., Roger, R. W. and Young, O. A. **Advances in meat science and applications**. New York : Marcel Dekker.
- Miralles, M. C., Flores, J. and Perez-Martinez, G. 1996. "Biochemical tests for the selection of *Staphylococcus* strains as potential meat starter cultures." **Food Microbiology**. 13: 227-236.

- Salome, J.P., Amuta, R., Jagannathan, P., Josiah, J.J.M. and Berchmans, S and Yegnaraman, V
2009. "Electrochemical assay of nitrate and nitrite reductase activities of *Rhizobium japonicum*." **Biosensors and Bioelectronics**. 24 : 3487-3491.
- Schillinger, U. and Lücke F.K. 1989. "Antibacterial activity of *Lactobacillus sake* isolated from meat." **Applied and Environmental Microbiology**. 55(8) : 1901-1906.
- Shalaby, A.R. 1996. "Significant of biogenic amines to food industry and human health." **Food Research International** . 29 (7) : 675-690
- Suzzi, G. and Gardini, F. 2003. "Biogenic amines in dry fermented sausages : a review." **International Journal of Food Microbiology**. 88 : 41-54.
- Walters, C.L. 1991. "Nitrate and nitrite in food" 93-107. in Hill, M.J. **Nitrates and Nitrites in Food and Water**. West Sussex, England : Ellis Horwood Limited

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้