

รายงานการวิจัย

การผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด

Production of a high valuable dietary fiber from by-products of
processing pineapple



ดร.จิตภา ทิพย์
ผศ.ดร.มารีตา จาตุพรพิพัฒน์
รศ.อารี ฤทธิบุรณ์

RCH
TX
553
P53
๑3910

เลขหมู่.....
เลขทะเบียน 116859
วันเดือนปี 1.6.สิ.ศ. 2554

ได้รับทุนสนับสนุนงานวิจัยจากเงินงบประมาณแผ่นดิน ประจำปี 2551

คณะวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการศึกษา
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

b. 10326938
i.

ชื่อโครงการวิจัย	การผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูป สับประรด Production of a high valuable dietary fiber from by-products of processing pineapple
ทุนอุดหนุนการวิจัยจาก	จากสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ ทุนงบประมาณ ประจำปี 2551 จำนวนเงิน 200,000.00 บาท (สองแสนบาทถ้วน)
ระยะเวลาทำการวิจัย	1 ปี ตั้งแต่ ตุลาคม 2551 ถึง ธันวาคม 2552
หัวหน้าโครงการ	ดร. จิตาภา ทิพย์ สัตถ์ส่วนงานวิจัย 50%
หน่วยงานต้นสังกัด	สาขาวิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง 3 หมู่ 2 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520 โทรศัพท์ 0-2326-4339-51 ต่อ 640 โทรสาร 0-2326-4414 e-mail: ktjidaph@kmitl.ac.th
ผู้ร่วมวิจัย	ผศ. ดร. มาริสา จาตุพรพิพัฒน์ สัตถ์ส่วนงานวิจัย 30%
หน่วยงานต้นสังกัด	สาขาวิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง 3 หมู่ 2 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520 โทรศัพท์ 0-2737-3000 ต่อ 6225 โทรสาร 0-2326-4414 e-mail: kjmarisa@kmitl.ac.th
ผู้ร่วมวิจัย	ผศ. อารี ฤทธิบุรณ์ สัตถ์ส่วนงานวิจัย 20%
หน่วยงานต้นสังกัด	สาขาวิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง 3 หมู่ 2 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520 โทรศัพท์ 0-2326-4339-51 ต่อ 338 โทรสาร 0-2326-4414 e-mail: areerit@yahoo.com

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทคัดย่อ

ในการผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรดโดยมุ่งเน้นในส่วนกากสับปะรด แขนสับปะรด และเปลือกสับปะรด จากการวิจัยได้ศึกษาองค์ประกอบทางเคมี โดยพบว่าปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดร้อยละ 10.44 - 18.41 จากนั้นได้ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ โดยศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสและกำจัดโปรตีนด้วยเอนไซม์โปรติเอส และได้หาสภาวะที่เหมาะสมต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารไม่ละลายน้ำด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ โดยพบปริมาณเส้นใยอาหารไม่ละลายน้ำร้อยละ 54.27, 54.40 และ 53.34 เมื่อแยกจากกาก แขนและเปลือกสับปะรด ตามลำดับ และจากนั้นได้ทำปฏิกิริยาสารละลายเส้นใยอาหารละลายน้ำที่แยกได้ ด้วยการกำจัดเกลือและสีด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูงและเรซินแลกเปลี่ยนประจุที่มีความเป็นเบสอ่อน จากนั้นย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลสและกำจัดสีด้วยผงถ่านกัมมันต์ พบว่าสามารถทำให้สารละลายเส้นใยอาหารละลายน้ำมีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น โดยพบร้อยละค่าความโปร่งแสงเท่ากับ 97.60, 95.95 และ 81.75 สำหรับสารละลายจากกาก แขนและเปลือกสับปะรด ตามลำดับ และเมื่อทำแห้งสารละลายเส้นใยอาหารละลายน้ำได้ผงแห้งคิดเป็นร้อยละ 22.6, 21.8 และ 19.4 ของน้ำหนักแห้งของกากสับปะรด แขนสับปะรด และเปลือกสับปะรด ตามลำดับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ABSTRACT

Production of a high valuable dietary fiber from by-products of processing pineapple such as pineapple pomace, pineapple core and pineapple husk were investigated. The chemical composition of pineapple wastes presented that crude dietary fiber was 10.44 – 18.41. Then, optimum conditions for isolation and purification of soluble dietary fiber were carried out. The results show optimum condition for de-starch by α -amylase and de-protein by protease. After that, soluble dietary fiber was isolated from insoluble dietary fiber under optimum condition and the insoluble dietary content presented 54.27%, 54.40% and 53.34% (w/w) of pineapple pomace, pineapple core and pineapple husk, respectively. And then, the solution of soluble dietary fiber was purified by desalting and decolorizing with an ion exchange resins, a strongly acidic cation exchange resin, a weakly basic anion exchange resin and a mix ion exchange resin and finally the soluble dietary fiber was hydrolyzed by cellulase and treated with activated carbon. Finally, purified soluble dietary fiber freeze-dried to produce powder. The final yield of soluble dietary fiber to raw pineapple pomace, pineapple core and pineapple husk were 22.6, 21.8 and 19.4%, respectively.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ข
Abstract	ค
บทที่ 1 บทนำ	1
บทที่ 2 หลักการและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	3
2.1 เส้นใยอาหาร (dietary fiber)	3
2.1.1 ประวัติการศึกษา และการให้คำจำกัดความของใย	3
2.1.2 ลักษณะของเส้นใยอาหาร	4
2.1.3 ฟังก์ชันแนตฟู๊ดส์ (functional foods)	4
2.1.4 ประโยชน์ของใยอาหารต่อระบบสรีรวิทยาของร่างกาย	5
2.1.5 การวิเคราะห์ปริมาณใยอาหาร (dietary fiber)	6
2.2 สับปะรด	7
2.2.1 ลักษณะทั่วไป	7
2.2.2 พันธุ์สับปะรด	10
2.2.3 พันธุ์สับปะรดที่ปลูกในประเทศไทย	11
2.2.4 ประโยชน์ของสับปะรด	13
2.2.5 องค์ประกอบทางเคมีของสับปะรด	13
2.2.6 ปริมาณผลพลอยได้และเศษเหลือจากอุตสาหกรรมการแปรรูปสับปะรด	15
2.2.7 การผลิตและการตลาดสับปะรดของประเทศไทย	16
2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	17
บทที่ 3 วิธีการดำเนินการวิจัย	22
3.1 วัตถุประสงค์	22
3.2 สารเคมี	22
3.3 อุปกรณ์	22
3.4 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีเบื้องต้นของของเหลือจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด	23

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.4.1 การวิเคราะห์ความชื้น	23
3.4.2 การวิเคราะห์เถ้า (Ash)	24
3.4.3 การวิเคราะห์ไขมัน (Crude fat)	24
3.4.4 การวิเคราะห์โปรตีนโดยวิธีเจลดาคาห์ล (Crude protein)	24
3.4.5 การวิเคราะห์เส้นใยอาหารหยาบ (Crude fiber)	25
3.4.6 การวิเคราะห์คาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate)	26
3.5 การศึกษาสถานะที่เหมาะสมสำหรับการผลิตโยอาหารที่ละลายน้ำ	26
3.5.1 การหาสถานะที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส	26
3.5.2 การหาสถานะที่เหมาะสมในการกำจัดโปรตีนออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์โปรติเอส	27
3.5.3 การหาสถานะที่เหมาะสมในการสกัดแยกโยอาหารที่ละลายน้ำออกจากโยอาหารที่ไม่ละลายน้ำโดยการสกัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์	28
3.5.4 ขั้นตอนการกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำใสโดยการกำจัดสีด้วย เรซิน (Desalting and Decolorization)	29
3.5.5 ขั้นตอนการทำเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ให้บริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ (enzymatic treatment) และการทำให้เข้มข้น	30
บทที่ 4 ผลการวิจัยและอภิปรายผล	31
4.1 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี	31
4.2 สถานะที่เหมาะสมในการผลิตโยอาหารที่ละลายน้ำจากกากสับประรด	33
4.2.1 การกำจัดแป้งออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส	33
4.2.2 ขั้นตอนการกำจัดโปรตีนออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์โปรติเอส	39

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า	
4.2.3	ขั้นตอนการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แคนและเปลือกสับประรด โดยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (alkali extraction)	42
4.2.4	ขั้นตอนการกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำใสโดยการกำจัดสีด้วยเรซิน (Desalting and Decolorization)	47
4.2.5	ขั้นตอนการทำเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ให้บริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ (enzymatic treatment) และการทำให้เข้มข้น	52
บทที่ 5	สรุปผลการวิจัย	55
เอกสารอ้างอิง		57

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ปริมาณเส้นใยอาหารจากแหล่งต่าง ๆ	5
2.2 แสดงลักษณะที่ดีและไม่ดีของสับปะรดพันธุ์ต่างๆ	12
2.3 ส่วนประกอบทางเคมีแยกวิเคราะห์ตามส่วนต่างๆ ของสับปะรด (ร้อยละของวัตถุแห้ง)	14
2.4 แสดงเนื้อที่ ผลผลิต และผลผลิตต่อไร่ของสับปะรดรายจังหวัดปี 2547-2549	16
4.1 องค์ประกอบทางเคมีของกากสับปะรด เปลือกสับปะรด และแกนสับปะรด จากการแปรรูปสับปะรด	32
4.2 ปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการกำจัดแบ็งออกจากของเหลือใช้จากกระบวนการ แปรรูปสับปะรดของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส (Termamyl)	34
4.3 แสดงค่าพีเอชเริ่มต้นที่ต่างกันในการกำจัดแบ็งออกจากกากสับปะรดของ เอนไซม์แอลฟาอะไมเลส	35
4.4 ผลของปริมาณเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่มีผลต่อการกำจัดแบ็งออกจากกากสับปะรด	37
4.5 ผลของระยะเวลาในการบ่มที่มีต่อการกำจัดแบ็งออกจากกากสับปะรดของ เอนไซม์แอลฟาอะไมเลส	38
4.6 แสดงผลของปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่มีต่อการกำจัดโปรตีนออกจากกากสับปะรด	40
4.7 แสดงระยะเวลาในการกำจัดโปรตีนออกจากกากสับปะรดด้วยเอนไซม์โปรติเอส	41
4.8 ผลของความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีต่อการสกัดแยกเส้นใย อาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ	43
4.9 แสดงผลของปริมาณโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำจาก แกนและเปลือกสับปะรด	44
4.10 ผลของอุณหภูมิในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ ไม่ละลายน้ำ	45
4.11 แสดงระยะเวลาในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ ไม่ละลายน้ำ	47
4.12 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยเรซิน แลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin)	48
4.13 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยเรซิน แลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic anion exchange resin)	50

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.14 การกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้โดยการกำจัดสีด้วยเรซิน แลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อนร่วมเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกชนิด ที่มีความเป็นกรดสูง	51
4.15 แสดงการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำมีความบริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ เซลลูเลสและการทำให้เข้มข้นขึ้น	52



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญรูป

รูปที่

หน้า

2.1 แสดงผลพลอยได้และเศษเหลือจากโรงงานทำสับประดกระป๋อง

15



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 1

บทนำ

เนื่องประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรม ทำให้มีปริมาณวัตถุดิบทางการเกษตรถูกผลิตขึ้นอย่างมากมาย ส่งผลให้ประเทศไทยมีการพัฒนาอุตสาหกรรมทางการแปรรูปอาหารจากวัตถุดิบทางการเกษตรจำนวนมาก ในปัจจุบันพบว่ามีการขายกำลังการผลิตเพื่อการแปรรูปอาหารมากขึ้น โดยเฉพาะอุตสาหกรรมการแปรรูปผักและผลไม้ เช่น การผลิตผักและผลไม้กระป๋อง การผลิตเครื่องดื่มจากผักและผลไม้ เป็นต้น จากการเพิ่มปริมาณการผลิตและจากกระบวนการผลิตการแปรรูปวัตถุดิบจากการเกษตร ส่งผลกระทบให้มีการเพิ่มปริมาณของวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการผลิตมากขึ้น ซึ่งเป็นส่วนที่นำไปใช้ประโยชน์ได้น้อยหรือไม่สามารถใช้ประโยชน์สำหรับกระบวนการแปรรูปอาหารได้เลย ซึ่งก่อให้เกิดปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นพิษเนื่องจากมีวัตถุดิบเหลือใช้ในปริมาณมากถูกปล่อยทิ้งไว้

ในงานวิจัยนี้มุ่งเน้นวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด เช่น กระบวนการแปรรูปสับปะรดกระป๋องและน้ำสับปะรด ปัจจุบันพบว่ามีการผลิตมากขึ้น โดยมีการผลิตมากกว่า 200,000 ตันต่อปี หรือเทียบเท่าจำนวนสับปะรดกระป๋อง 5 ล้านหีบมาตรฐาน (ข้อมูลจากโรงงานสับปะรดของบริษัททิปโก้ฟู้ดส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)) และจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด พบว่ามีวัตถุดิบเหลือใช้ต่าง ๆ มากมาย เช่น กากที่คั้นน้ำสับปะรด แแกนสับปะรด ไบและเปลือกสับปะรด เป็นต้น ซึ่งพบว่าได้มีการนำไปใช้ประโยชน์ได้น้อย เนื่องจากองค์ประกอบของวัตถุดิบเหลือใช้จากสับปะรดนั้น มีปริมาณของเส้นใยสูง รวมถึงมีคาร์โบไฮเดรตที่ละลายน้ำสูงด้วย เนื่องจากว่ามีปริมาณโปรตีนต่ำ ทำให้ไม่สามารถนำไปประยุกต์ใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ ดังนั้นการผลิตผลิตภัณฑ์เส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรดนั้น ดังนั้นจึงเป็นทางเลือกที่ดีในการแก้ปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นการพัฒนา ปรับปรุง จนถึงการเพิ่มมูลค่าของวัตถุดิบเหลือใช้มาใช้ให้เกิดประโยชน์มากขึ้น เนื่องจากผลิตภัณฑ์เส้นใยอาหารที่ผลิตได้นั้น มีคุณประโยชน์ทางด้านโภชนาการสูงมาก เส้นใยอาหารเป็นสารประกอบประเภทคาร์โบไฮเดรตที่ให้พลังงานต่ำมาก เนื่องจากไม่สามารถย่อยสลายด้วยเอนไซม์ที่อยู่ในระบบทางเดินอาหารของมนุษย์ได้ ซึ่งสามารถแบ่งเป็น 2 ประเภทคือเส้นใยที่ละลายน้ำได้ ซึ่งเมื่อละลายน้ำแล้วจะเพิ่มความข้นหนืดให้กับอาหาร ทำให้เมื่อรับประทานแล้ว เกิดความรู้สึกอิ่มนาน และประเภทที่สองคือ เส้นใยอาหารที่ไม่สามารถละลายน้ำได้ เป็นการเพิ่มมวลของอุจจาระและลดเวลา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กากอาหารที่อยู่ในลำไส้ นอกจากนี้เส้นใยอาหารจัดเป็นฟังก์ชันแนลฟู้ดส์ (functional food) ถือว่าเป็นเส้นใยอาหารที่ทำหน้าที่พิเศษที่มีผลดีต่อสุขภาพของผู้บริโภค เส้นใยอาหารมีประโยชน์ต่อร่างกายของผู้บริโภคมากมาย เช่น การป้องกันการเกิดโรคมะเร็งลำไส้ เนื่องจากช่วยในการลำเลียงกากอาหาร ช่วยในระบบเมตาบอลิซึมของคาร์โบไฮเดรต ไขมัน เกลือแร่และวิตามินในร่างกาย ช่วยลดอาการท้องผูก ป้องกันโรคเบาหวาน ลดคอเลสเตอรอลในเลือด และช่วยลดความอ้วนด้วย เนื่องจากเป็นสารที่ให้พลังงานต่ำ เป็นต้น เส้นใยอาหารมักนิยมนำมาประยุกต์ใช้เป็นอาหารเสริม หรือผสมในเครื่องดื่มบำรุงสุขภาพ ซึ่งทำให้ผู้บริโภคมีสุขภาพที่ดีขึ้นและลดปัญหาการเจ็บป่วยด้วย

ดังนั้นการผลิตผลิตภัณฑ์เส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด จึงเป็นการผลิตสารที่ให้คุณค่าทางด้านโภชนาการสูง และเป็นการลดปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมด้วย การผลิตเส้นใยอาหารเป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการผลิต และลดต้นทุนในการผลิตเส้นใยอาหารด้วย รวมถึงเป็นประสิทธิผลของการนำวัตถุดิบเหลือใช้มาใช้ให้เกิดประโยชน์ให้มากขึ้นและยังเป็นการนำเทคโนโลยีสะอาดมาใช้ในการพัฒนาขีดความสามารถด้านการผลิต เพื่อให้เกิดการแข่งขันในภาคอุตสาหกรรมภายในประเทศต่อไป

วัตถุประสงค์หลัก

1. เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์เส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด
2. เพื่อศึกษากระบวนการผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด
3. เพื่อศึกษาคุณสมบัติของเส้นใยอาหารที่ผลิตได้
4. เพื่อประยุกต์ใช้เส้นใยอาหารที่ผลิตได้ในผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มต่าง ๆ

ขอบเขตการวิจัย

ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีที่สำคัญของวัตถุดิบเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรด พัฒนาการบวนการผลิตที่เหมาะสม รวดเร็ว และต้นทุนต่ำในการผลิตเส้นใยอาหาร ศึกษาคุณสมบัติของเส้นใยอาหารที่ผลิตได้ รวมถึงการประยุกต์ใช้เส้นใยอาหารทางด้านอาหารและเครื่องดื่ม

บทที่ 2

ทฤษฎีและหลักการที่เกี่ยวข้อง

2.1 เส้นใยอาหาร (Dietary fiber)

2.1.1 ประวัติการศึกษา และการให้คำจำกัดความของใยอาหาร (DeVries, 1999)

Hipsley (1953) เป็นบุคคลแรกที่กำหนดคำจำกัดความของเส้นใยอาหารว่า “ส่วนประกอบของผนังเซลล์ที่ไม่สามารถย่อยได้” ต่อมา Trowell และคณะ (1972-1976) ให้นิยามความหมายของเส้นใยอาหารว่า “ส่วนประกอบบางส่วนของผนังเซลล์ที่ไม่สามารถย่อยโดยเอนไซม์ในทางเดินอาหารของมนุษย์” และในปี 1976 พบว่า Trowell และคณะ ได้เพิ่มความหมายของเส้นใยอาหารว่า ส่วนประกอบของเส้นใยอาหารที่ไม่สามารถย่อยได้นั้น คือ เซลลูโลส (cellulose) เฮมิเซลลูโลส (hemicellulose) ลิกนิน (lignin) กัม (gum) มัลซิเลดจ์ (mucilage) แวกซ์ (waxes) คิวติน (cutin) และซูเบอร์ิน (zuberin) และจากการศึกษาของ Asp และคณะในปี 1976-1981 ได้พบวิธีการในการวิเคราะห์หองค์ประกอบของเส้นใยอาหาร และในปี 1979 Prosky เป็นบุคคลแรกที่ริเริ่มการลงมติเกี่ยวกับการให้คำนิยาม และวิธีการวิเคราะห์หองค์ประกอบของใยอาหารระดับนานาชาติ และต่อมาในปี 1981 Association of Analytical Chemists International (AOAC) ได้ลงมติเกี่ยวกับการให้คำนิยาม และวิธีการวิเคราะห์หองค์ประกอบของเส้นใยอาหารระดับนานาชาติและในปี 1985-1988 ได้มีการพัฒนาวิธีการวิเคราะห์หองค์ประกอบของเส้นใยอาหารชนิดย่อยได้ และย่อยไม่ได้ และปี 1991 วิเคราะห์หาเส้นใยอาหารที่ไม่สามารถย่อยได้โดยวิธี AOAC official method 991.42 and AACC approved method 32-07 ต่อมาในปี 1992 ได้มีการสำรวจการให้ความหมายเชิงกายภาพของเส้นใยอาหารจากนานาชาติเพื่อลงมติ ครั้งที่ 1 และในปี 1993 สำรวจการให้ความหมายเชิงกายภาพของใยอาหาร และองค์ประกอบสำคัญของเส้นใยอาหาร จากนานาชาติเพื่อลงมติ ครั้งที่ 2 ใน ปี 1995 Association of Official Analytical Chemists (AOAC) จัดการประชุมนานาชาติเพื่อกำหนดความหมายทางกายภาพของคาร์โบไฮเดรตเชิงซ้อน (Complex carbohydrates) เส้นใยอาหาร และการวิเคราะห์หองค์ประกอบ และปี 1999 ให้นิยามความหมายของเส้นใยอาหาร คือ “ส่วนประกอบของเซลล์พืชที่สามารถกินได้ โพลีแซคคาไรด์ ลิกนิน และส่วนประกอบบางส่วนของที่ไม่สามารถย่อยได้โดยเอนไซม์จากทางเดินอาหารของมนุษย์ โดยแบ่งเป็นส่วนประกอบหลัก คือ เซลลูโลส เฮมิเซลลูโลส ลิกนิน กัมส์ เซลลูโลสที่เปลี่ยนแปลงรูป มัลซิเลดจ์ โอลิโกแซคคาไรด์ และเพคติน ส่วนประกอบรอง คือ แวกซ์ คิวติน และซูเบอร์ิน อีกทั้งใช้วิธี AOAC official method 985.29 / American Association of Cereal Chemists (AACC) approved method 32-05 และ AOAC official method 991.43 / AACC approved method 32-07 ในการหาใยอาหารทั้งหมด”

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เส้นใยอาหาร (Dietary fiber)

เส้นใยอาหารเป็นสารประกอบประเภทคาร์โบไฮเดรตที่ไม่สามารถย่อยสลายด้วยเอนไซม์ที่มีอยู่ในระบบทางเดินอาหารของมนุษย์ เนื่องจากเอนไซม์ไม่สามารถย่อยสลายพันธะไกลโคซิดิก (glycosidic bond) ในโมเลกุลของสารประกอบเหล่านี้ได้ เส้นใยอาหารที่พบในพืชแบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ

1. Soluble dietary fiber คือกลุ่มใยอาหารที่ละลายน้ำได้ ได้แก่ เพคติน อินนูลิน และกัม ใยอาหารกลุ่มนี้เมื่อละลายน้ำแล้วจะเพิ่มความข้นหนืดให้กับอาหาร ทำให้มีความรู้สึกอิ่มนาน
2. Insoluble dietary fiber คือกลุ่มใยอาหารที่ละลายน้ำไม่ได้ ได้แก่ เซลลูโลส ลิกนิน เฮมิเซลลูโลส พบมากในผักและเมล็ดธัญพืชต่าง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในรำข้าว ใยอาหารกลุ่มนี้จะมีหน้าที่เป็นตัวเพิ่มมวลอุจจาระ และลดระยะเวลาที่กากอาหารอยู่ในลำไส้

2.1.2 ลักษณะของเส้นใยอาหาร

เส้นใยอาหารมีความแตกต่างจากกากใย (crude fiber) โดยเส้นใยอาหารจะไม่ถูกย่อยในกระเพาะอาหารของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม แต่สามารถย่อยได้บางส่วนด้วยจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่ ขณะที่กากใยเป็นส่วนของพืชที่เหลือจากการย่อยด้วยกรดและด่าง จึงมีปริมาณน้อยกว่าเส้นใยอาหารประมาณ 1.6-15.7 เท่า ผู้ใหญ่ทั่วไปควรรับประทานเส้นใยอาหารวันละ 20-35 กรัม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของแต่ละคน จากรายงานการวิจัยพบว่าเส้นใยอาหารมีประโยชน์ต่อร่างกายคือ ช่วยในการป้องกันโรคต่าง ๆ หลายชนิด เช่น ลดอาการท้องผูก เบาหวาน และคลอเรสเตอรอล เป็นต้น ดังนั้นเพื่อสุขภาพที่ดี ควรบริโภคอาหารที่มีเส้นใยในปริมาณ 20 ถึง 25 กรัมต่อวัน และเพื่อให้ร่างกายได้รับประโยชน์สูงสุดจากคุณสมบัติเส้นใยอาหารทั้ง 2 ชนิด เส้นใยที่ละลายน้ำและไม่ละลายน้ำจะทำงานร่วมกัน วิธีที่ดีที่สุดคือการรับประทานอาหารหลายชนิดที่มีส่วนผสมของเส้นใย 2 ชนิดนี้ทุก ๆ วัน เช่น ผัก ผลไม้ ถั่ว และธัญพืชต่าง ๆ

แหล่งกำเนิดของเส้นใยอาหารได้แก่ ธัญพืช พืชตระกูลถั่ว ผักและผลไม้ เป็นต้น พืชแต่ละชนิดให้ปริมาณเส้นใยอาหารต่างกันแสดงดังตารางที่ 2.1

2.1.3 ฟังก์ชันแนลฟู้ดส์ (functional foods)

หมายถึง อาหารที่ทำหน้าที่พิเศษที่มีผลดีต่อสุขภาพของผู้บริโภค นอกเหนือจากคุณค่าทางโภชนาการตามปกติ เมื่อนำมาเป็นส่วนหนึ่งของอาหารจะถูกเรียกว่า functional food ingredients ซึ่งมีหลายกลุ่ม เส้นใยอาหาร (dietary fiber) จัดเป็น functional foods ที่สำคัญกลุ่มหนึ่ง พบได้ในอาหารโดยเฉพาะพืช ถูกย่อยโดยจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่ เส้นใยอาหารมีประโยชน์ต่อร่างกายคือ ช่วยในการลำเลียงในลำไส้ใหญ่ ช่วยต่อต้านการเกิดมะเร็ง ช่วยระบบเมแทบอลิซึมของคาร์โบไฮเดรต ไขมัน เกลือแร่ และวิตามินในร่างกาย แนวทางการใช้ประโยชน์ของเส้นใยอาหาร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คือการนำเส้นใยมาแปรรูปเป็นส่วนผสมในอาหาร เช่น ผลิตภัณฑ์เบเกอรี่ สำหรับการเลือกบริโภค เส้นใยอาหารควรเลือกบริโภคเส้นใยจากอาหารมากกว่าจากอาหารเสริม และควรดื่มน้ำควบคู่ไปด้วยมากๆ ช่วยในการขับถ่าย

ตารางที่ 2.1 ปริมาณเส้นใยอาหารจากแหล่งต่าง ๆ

Sources	Dietary fiber (g/100g)
Rice barn	12.8
Husks chaff	2.1
Rice	0.7
Mung bean	26
Red-brown bean	27.7
Peanut	19.8
Soy bean	21.7
Sesame	21.4
Black sesame	10.2
Sunflower seed	12.4

ที่มา : Juntrapornchai and Chompreda (1994)

2.1.4 ประโยชน์ของใยอาหารต่อระบบสรีรวิทยาของร่างกายคือ

1. ลดระดับคอเลสเตอรอลในเลือด โดยเฉพาะเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ ได้แก่ เพคติน Psyllium กัมชนิดต่าง ๆ เช่น กัวร์กัม การบริโภคเส้นใยอาหารที่เป็นแหล่งของใยอาหารที่ละลายน้ำได้ เช่น รำข้าวโอ๊ต หรือบาร์เลย์ ถั่ว และผัก ซึ่งมีผลลดระดับคอเลสเตอรอลในเลือดได้สูงถึงร้อยละ 25 แต่เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำไม่สามารถลดระดับคอเลสเตอรอลในเลือด ทำให้เป็นการป้องกันการเกิดโรคหัวใจ
2. การบริโภคเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำจะลดระดับน้ำตาลและอินซูลินในเลือดหลังการบริโภคอาหาร
3. ช่วยทำให้ลำไส้ให้ทำหน้าที่ได้ดีขึ้น เนื่องจากอาหารที่มีเส้นใยอาหารมีผลทำให้ลำไส้ใหญ่ลด transit time เพิ่มน้ำหนักอุจจาระ และระบบขับถ่ายดีขึ้น ช่วยเจือจางปริมาณสารพิษในลำไส้ใหญ่ และทำให้การเตรียมสารสำหรับถูกย่อยโดยจุลินทรีย์ในลำไส้ใหญ่เป็นไปได้โดยปกติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. ช่วยป้องกันมะเร็งในลำไส้และการเกิดถุงตันที่ลำไส้ใหญ่เนื่องจากการบริโภคเส้นใยอาหารน้อย ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของจุลินทรีย์ในระบบย่อยอาหาร ลดการรวมตัวของกรดน้ำดี เพิ่มเวลาของอาหารที่ตกค้างในลำไส้ใหญ่ ลดน้ำหนักและปริมาณอุจจาระ ตลอดจนลดความถี่ของการขับถ่ายอุจจาระ จุลินทรีย์จะถูกกระตุ้นโดยอาหารที่มีเส้นใยอาหารต่ำ ทำให้เกิดการรวมตัวของสารก่อมะเร็ง จุลินทรีย์เหล่านี้อาจจะช่วยป้องกัน หรือทำลายสารก่อมะเร็งได้ ถ้ามีเส้นใยอาหารอยู่มากพอในอาหาร
5. ช่วยป้องกันโรคอ้วน เนื่องจากเส้นใยอาหารทำให้เกิด bulking ในกระเพาะอาหาร จึงมีที่ว่างในกระเพาะอาหารน้อยลงที่จะบริโภคอาหารตามปกติ เพราะเส้นใยอาหารจะเข้าไปพองในกระเพาะอาหารจึงรับประทานอาหารได้น้อยลง เป็นเหตุให้น้ำหนักตัวลดลง
6. ลดการนำไปใช้ประโยชน์ของสารอาหาร เนื่องจากเส้นใยอาหารสามารถยับยั้งการทำงานของเอนไซม์จากตับอ่อนที่ช่วยย่อยคาร์โบไฮเดรต ไขมัน และ โปรตีน (วันเพ็ญ, 2541)

2.1.5 การวิเคราะห์ปริมาณใยอาหาร (dietary fiber) (นิรนาม ข, 2550)

การวิเคราะห์ปริมาณใยอาหารได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง และยังคงมีการพัฒนาอีกต่อไป เนื่องจากวิเคราะห์โดยวิธีใดวิธีหนึ่งไม่สามารถให้ผลการวิเคราะห์ที่ตอบสนองวัตถุประสงค์ต่างๆ ได้ทั้งหมด ดังนั้นการเลือกใช้วิธีวิเคราะห์จะขึ้นอยู่กับความต้องการของนักเคมีแต่ละคน นักเคมีต้องเป็นผู้ประเมินวิธีวิเคราะห์ที่จะใช้โดยดูจากวิธีที่เลือกนั้นสามารถให้ข้อมูลที่สนใจได้หรือไม่ ความแม่นยำ (accuracy) ความเที่ยงตรง (precision) ประสิทธิภาพค่าใช้จ่าย บุคลากรรวมทั้งพิจารณาจากข้อกำหนดต่างๆ ของกฎหมายอาหารด้วย

ปัจจุบันการวิเคราะห์ใยอาหารมี 2 วิธี คือ

2.1.5.1 วิธีที่ใช้การวัดน้ำหนัก (Gravimetric method)

เป็นวิธีการหาปริมาณเส้นใยโดยหาความแตกต่างของน้ำหนักของตัวอย่างหลังจากการผ่านขบวนการทางเคมีที่ช่วยย่อยองค์ประกอบของอาหารอื่นๆ ออกไป ซึ่ง วิธีการ Gravimetric methods) แบ่งได้เป็น 3 วิธีดังนี้

ก) Crude fiber methods เป็นวิธีการหาเส้นใยตามวิธีของ Weends ซึ่งได้คิดขึ้นเมื่อปีคริสตศักราช 1850 เพื่อหาสารประกอบที่ไม่สามารถย่อยได้ในพวกอาหารสัตว์และฟางหญ้า ซึ่งต่อมาได้นำมาหาปริมาณเส้นใยในอาหารของมนุษย์ด้วย พบว่าวิธีนี้จะทำให้พวกเส้นใยหรือส่วนของคาร์โบไฮเดรตที่ไม่ย่อยสลายสูญเสียไปร้อยละ 40

ข) Detergent fiber methods สืบเนื่องมาจากการสูญเสียส่วนประกอบของเส้นใยไปประมาณร้อยละ 40 ใน crude fiber methods จากการต้มด้วยด่าง ในปี 1955 Walker และ Hepburn ได้แนะนำให้ใช้แค่ขั้นตอนการต้มด้วยกรดเท่านั้น จะทำให้มีส่วนของโปรตีนหลงเหลืออยู่ ซึ่งต้องหักลบออกโดยนำไปหาปริมาณโปรตีนอีกครั้งหนึ่ง ต่อมา Van เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Soest ได้แก้ไขปัญหานี้ได้โดยจัดส่วนของโปรตีนออก โดยใช้ดีเทอเจนท์ ซึ่งก็คือ เซทิลริ-เมทิล แอมโมเนียม โบรมาйд (Cetylrimethyl ammonium bromide) ใน 1 นอร์มัลของกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) วิธีนี้เรียกว่า acid detergent fiber method (ADF) ซึ่งใช้หาปริมาณเซลลูโลสและลิกนินใน เส้นใย อีกวิธีหนึ่งของ detergent fiber method เรียกว่า neutral detergent fiber method (NDF, Van Soest and Wine, 1967) ทำโดยนำตัวอย่างมาต้มกับสารละลายบัฟเฟอร์ที่เป็นกลางของ sodium dodecyl sulfate (SDS) และ EDTA วิธีนี้เป็นวิธีที่ใช้สภาวะอ่อนกว่า ADF และดีเทอเจนท์ ที่ใช้ สามารถละลาย protein ได้ดีแต่ละลายไขมันได้จำกัด สำหรับโมเลกุลแป้ง ซึ่งอาจก่อให้เกิดปัญหา ในการกรองสามารถขจัดได้ ด้วยอะไมเลส (amylase)

ก) Enzymatic methods วิธีนี้สามารถหาใยอาหารที่ละลายน้ำ (soluble fiber) และใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ (insoluble fiber) ซึ่งไม่สามารถทำได้โดยวิธีใช้ ความร้อนได้ หลักการนั้นใช้การย่อยสลายด้วยเอนไซม์ โดยเอนไซม์ที่ใช้มีความแตกต่างกันไป ส่วนวิธีที่ใช้แตกต่างกันตรงที่ เอนไซม์ที่เลือกใช้ในการละลายแป้งและโปรตีน นำตัวอย่างแห้ง (2 ชั่วโมง) สกัดไขมันออกในกรณีที่มีไขมันมากกว่าร้อยละ 10 ของน้ำหนักแห้ง จากนั้นนำไปเติม เอนไซม์แอลฟาอะไมเลสเพื่อให้เกิดปฏิกิริยาเจลลิตไนส์เซชัน (gelatinization) โปรตีเอสเพื่อย่อย โปรตีน เอมีล โลกลูโคซิเดสเพื่อย่อยแป้งและนำส่วนผสมทั้งหมดที่ผ่านการย่อยมาเติมเอทานอลเพื่อ ตกตะกอนส่วนใยอาหารที่สามารถย่อยได้ แล้วนำไปกรอง จากนั้นนำส่วน residue (ใยอาหารที่ไม่ สามารถย่อยได้) ล้างด้วยน้ำเอทานอลและอะซิโตน ต่อมานำไปอบให้แห้งและชั่งจนได้น้ำหนักคงที่ แล้วแบ่งออกเป็น 2 ส่วน เพื่อหาปริมาณโปรตีนและเถ้าซึ่งใช้ในการหาปริมาณใยอาหารทั้งหมด

2.1.5.2 Enzymatic chemical methods

เป็นวิธีวิเคราะห์ที่ใช้เอนไซม์ในการย่อยตัวอย่าง แล้ววิเคราะห์สิ่งที่เหลือโดยวิธีเคมีคือ ย่อย พอลิกลีแซ็กคาไรด์นั้นด้วยกรดอีกครั้งได้เป็นน้ำตาลเชิงเดี่ยว และวิเคราะห์น้ำตาลโดยแก๊ส ลิกวิด โครมาโตกราฟี (gas liquid chromatography หรือ GLC) หรือ โดยวิธีไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ ลิกวิด โครมาโตกราฟี (high performance liquid chromatography หรือ HPLC) ส่วนกรดยูโรนิกวิเคราะห์โดยใช้วิธีวัดสี (colorimetric method)

2.2 สับปะรด (จารุพันธ์, 2519)

2.2.1 ลักษณะทั่วไป

สับปะรด เป็นพืชใบเลี้ยงเดี่ยว จัดอยู่ในแฟมิลีโบรมีไลดีอี (family Bromeliaceae) มีชื่อ วิทยาศาสตร์ว่า *Ananas comosus* ซึ่งเป็นพืชที่มีใบประเภทอู่มน้ำ และมีดอกแยกเป็นสามส่วน ใบ ยาวขึ้นเป็นเกลียวรอบต้น พืชในตระกูลโบรมีไลดีอี นี้ประกอบด้วย 2,000 สปีชีส์ จากจำนวนจิ้นส์ ทั้งหมด 46 จิ้นส์และทั้งหมดของพืชในตระกูลนี้เป็นพืชที่ขึ้นในเขตร้อนและร้อนชื้น โดยมีถิ่น

กำเนิดอยู่ในทวีปอเมริกา มีเพียงหนึ่งสปีชีส์ ที่พบในทวีปอาฟริกาตะวันตก สับปะรดที่เราคุ้นเคย ไม่ว่าจะกรณใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งยังมีให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

และรับประทานกันมีเพียง สปีชีส์เดียว มีบางสปีชีส์ ที่ปลูกเพื่อใช้ทำเป็นเส้นใย บางชนิดใช้ถูกเป็นไม้ประดับ และเป็นอาหารสัตว์ พืชอีกชนิดหนึ่งชื่อ Bromeliads เป็นไม้ประดับของทวีปอเมริกา จัดเป็นพืชโบราณที่มีวิวัฒนาการเช่นเดียวกับสับปะรด พืชโบราณซึ่งจัดเป็นบรรพบุรุษของสับปะรดบางชนิด อาจมีความสูงถึง 10 เมตร พืชในจีนัส เหล่านี้ทั้งหมดเป็นพืชที่ขึ้นบนบก มีลำต้นยาว มีรากจำนวนมาก ใบแคบ และมีขนเพื่อช่วยลดการสูญเสียน้ำ ปัจจุบันสับปะรดได้แพร่กระจายไปยังเขตร้อนและร้อนชื้นทั่วโลก ส่วนใหญ่เป็นการปลูกเพื่อบริโภคผลสด และทำเป็นน้ำผลไม้ สับปะรดที่ปลูกกันทั่วไปจะมีความสูงประมาณ 1 เมตร ลำต้นสั้นใบและก้านดอกจะขยายยาว แผลงปลูกสับปะรดที่ใหญ่ที่สุดคือที่รัฐฮาวายของสหรัฐอเมริกา ซึ่งมีพื้นที่ปลูก 1 ใน 3 ของโลก และผลิตสับปะรดกระป๋องได้ถึงร้อยละ 60 ของโลก รองลงไปได้แก่ จีน บราซิล และเม็กซิโก

2.2.1.1 พฤษศาสตร์ของสับปะรด

การศึกษาทางชีววิทยาด้านพฤษศาสตร์ของสับปะรด เป็นการศึกษาเพื่อพัฒนาไปสู่ความรู้ทางชีววิทยาด้านอนุกรมวิธาน สันฐานวิทยา และพันธุศาสตร์ของสับปะรด เพื่อใช้เป็นการเทียบเคียงระหว่างพืชชนิดเดียวกันและพืชในวงศ์ที่ใกล้เคียงกัน สับปะรดถูกจัดอยู่ในประเภทไม้ดิน (terrestrial) อยู่ในวงศ์โบรมิไลดีอี ซึ่งมีพืชในวงศ์นี้ประมาณ 2000 ชนิด พืชในวงศ์นี้อาจแบ่งออกได้เป็น 3 ชนิดตามสภาพความเป็นอยู่คือ

- 1) พวกที่เจริญเติบโต โดยมีรากหาอาหารบนพื้นดิน (The terrestrials)
- 2) พวกที่เจริญเติบโตบนต้นไม้ โดยมีรากอากาศ คล้ายกล้วยไม้ (The epiphytes)
- 3) พวกที่เจริญเติบโตอยู่บนผาหินหรือ โขดหิน (saxicolous)

สับปะรดแม้ว่า จะถูกจัดเป็นพืชดิน แต่มีลักษณะบางอย่างของพืชในกลุ่มที่ 2 ด้วยเหมือนกัน กล่าวคือมีเซลล์สำหรับเก็บน้ำเอาไว้ในใบทำให้ทนทานต่อสภาพแห้งแล้ง

2.2.1.2 สันฐานวิทยาและกายวิภาคของสับปะรด

สับปะรดพันธุ์ที่ปลูกเป็นการค้า ได้แก่พันธุ์ปัตตาเวีย (Cayenne variety) มีส่วนประกอบที่สำคัญดังนี้

- 1) ลำต้น (stem) ประกอบด้วยปล้องสั้น ๆ และใบมากมาย
- 2) ก้านผล (peduncle) คือ ก้านพวงผล ซึ่ง มีใบเล็กๆ ติดอยู่ เชื่อมติดกับส่วนบนของลำต้น ก้านผลนี้อาจมีตาเล็กๆ ติดอยู่ ถ้าสภาพเหมาะสมจะพัฒนาไปเป็นตะเกียง
- 3) ตะเกียง (slip) คือ หน่อที่เกิดจากตาบนก้านผล ตะเกียงนี้ถ้านำไปปลูกขยายจะกินเวลา 18 –20 เดือนจึงจะให้ผล
- 4) ใบ (leaf) รูปร่างแคบ ยาว เรียว จำนวนใบอาจมีถึง 50 ถึง 100 ใบต่อต้น ขึ้นกับความอุดมสมบูรณ์
- 5) ผล (multiple fruit) จัดเป็นผลรวมที่เกิดจากการเชื่อมติดกันของผลย่อย

(จำนวน 100 ถึง 200 ผล) เข้ากับแกนกลางของช่อดอก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

6) จุก (crown) ส่วนขยายพันธุ์ที่มีลักษณะคล้ายหน่อ แต่เกิดขึ้นบนส่วนยอดของผลใช้ปลูกขยายพันธุ์ได้ดี ตามปกติหนึ่งผลจะมี 1 จุก ถ้านำไปปลูกขยายพันธุ์จะกินเวลานาน 22 ถึง 24 เดือน

7) หน่ออุ้มลูก (hapas) คือ หน่อที่เกิดจากตาในบริเวณจุดเชื่อมระหว่างก้านผล และลำต้นใช้ขยายพันธุ์ได้เช่นเดียวกับหน่อข้าง

8) หน่อข้าง (aerial sucker) คือ หน่อที่เกิดจากตาบนลำต้น ใช้ขยายพันธุ์ได้ดีโดยจะกินเวลาประมาณ 14 ถึง 16 เดือนจึงจะให้ผล

9) หน่อดิน (underground sucker) เป็นหน่อที่เกิดจากตาบนลำต้นส่วนที่อยู่ใต้ผิวดิน

10) ราก (root) อาจแบ่งได้เป็น 2 พวกคือ รากเหนือดิน และรากใต้ดิน ทำหน้าที่หาอาหารและยึดเหนี่ยวลำต้น

2.2.1.3 การจำแนกทางอนุกรมวิธานของสับปะรด

Kingdom Plant Kingdom

Sub-kingdom Spermatophyta

Class Angiospermae

Sub-class Monocotyledones

Order Farinosae

Family Bromeliaceae

Genera *Ananas* and *Pseudananas*

Species *comosus*

Scientific name ของสับปะรด คือ *Ananas comosus* (L.) Merr.

2.2.1.4 ถิ่นกำเนิดของสับปะรด

สับปะรดเป็นพืชที่มีถิ่นกำเนิดในทวีปอเมริกากลาง และอเมริกาใต้ การเพาะปลูกสับปะรดมักทำในบริเวณที่อากาศไม่หนาว หรืออุณหภูมิต่ำเกินไป ผลผลิตรวมของสับปะรดทั้งโลกประมาณ 3.5 ล้านตัน ซึ่งในจำนวนนี้ประมาณ 2 ใน 3 ของผลผลิตใช้บริโภคสดในแหล่งที่ปลูกสับปะรดนั่นเอง การค้าขายสับปะรดระหว่างประเทศ มักทำกันในรูปแบบของการบรรจุกระป๋องหรือน้ำสับปะรด มีจำนวนน้อยที่มีการค้าสับปะรดระหว่างประเทศ นอกจากนั้นใบของสับปะรดยังมีเส้นใยมากซึ่งบางประเทศ เช่น ที่ฟิลิปปินส์ และ ไต้หวัน นำมาผลิตเป็นเส้นใยและเครื่องนุ่งห่มได้ หรือแม้แต่การนำไปผลิตกระดาษ ต้นและผลของสับปะรดสามารถนำมาสกัดเอาเอนไซม์เพื่อย่อยโปรตีน (protease) ชื่อว่าโบรมิเลน (Bromelain) ซึ่งคล้ายกับปาเปน (papain) ซึ่งผลิตได้จากมะละกอ

สับปะรดจัดเป็นพืชที่มีอายุขัยปี (perennial) ซึ่งอาจมีอายุถึง 50 ปี หากปลูกด้วยเมล็ดอาจให้ผลเมื่ออายุได้ 4 ปี แต่ถ้าปลูกด้วยหน่อซึ่งทำ เป็นการค้ำนั้นจะใช้เวลาประมาณ 3 ปี ต่อการเก็บ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อผู้ใดเห็นประโยชน์ประการใดไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เกี่ยว 2 ครั้ง จากการศึกษาทางพันธุศาสตร์พบว่าพืชในจีนัสอะน่านัส (genus *Ananas*) และ ชูดานานัส (*Pseudananas*) มีความใกล้ชิดหรือเกี่ยวพันกันมาก โดยมีลักษณะของผลคล้ายกัน ต่างกันที่สับปะรดซึ่งอยู่ในจีนัสอะน่านัส มียอดที่ผลซึ่งเรียกว่าจุก หรือ crown ในภาษาอังกฤษ แต่พืชในจีนัสชูดานานัสไม่มี พืชที่มีความใกล้ชิดอย่างยิ่งกับ สับปะรด (*A. comosus*) ได้แก่ *A. bracteatu*, *A. fritzmulleri*, *A. parguazensis*, *A. ananssoides*, *A. erectifolius*, โดยเฉพาะ *A. bracteatus* ซึ่งยังคงมีการปลูกอยู่ทางทวีปอเมริกาใต้ ลักษณะที่แตกต่างที่สำคัญระหว่างพันธุ์สับปะรดที่ใช้ปลูกกับพืชที่ใกล้เคียงกันได้แก่ลักษณะ self-incompatibility ซึ่ง เป็นลักษณะเด่นของสับปะรดที่ทำให้ไม่มีเมล็ด ในขณะที่พันธุ์พืชอื่นในจีนัส อะน่านัส มีลักษณะ self compatibility หรือลักษณะของการผสมตัวเองและเกิดเป็นเมล็ดนั่นเอง

2.2.2 พันธุ์สับปะรด

โดยทั่วไปแล้วสับปะรดที่ปลูกกันเป็นการค้าทั่วโลกอาจแบ่งออกได้เป็น 5 กลุ่มใหญ่ๆ คือ Cayenne Queen Spanish Abacaxis และ Maipure

กลุ่ม Cayenne จัดเป็นสับปะรดที่ปลูกกันมากที่สุด เพราะเหมาะแก่การผลิตเป็นสับปะรดกระป๋อง และการนำไปบริโภคสด ซึ่งสับปะรดในกลุ่มนี้อาจแบ่งออกเป็นสายพันธุ์ย่อยๆ ได้อีกสำหรับพันธุ์สับปะรดที่ปลูกในประเทศไทยที่จัดอยู่ในกลุ่ม Cayenne ได้แก่ พันธุ์ปัตตาเวีย พันธุ์นางแล และพันธุ์น้ำผึ้ง ลักษณะเฉพาะของพันธุ์สับปะรดในกลุ่ม cayenne ได้แก่ ใบ จะมีขอบใบเรียบ มีหนามเฉพาะที่ปลายใบ ผลมีน้ำหนัก 2.3 –3.6 กิโลกรัม ทรงกระบอก ตาตื้น เปลือกสีส้มเข้ม เนื้อสีเหลืองอ่อนถึง เหลือง รสหวาน หรือ หวานอมเปรี้ยว เส้นใยน้อยเนื้อนุ่ม

กลุ่ม Queen เช่น พันธุ์ภูเก็ต หรือสิงคโปร์ มีผลค่อนข้างเล็ก ประมาณ 0.7 กิโลกรัม แต่มีรสหวาน เนื้อละเอียด มีเส้นใยน้อย ใช้ปลูกเพื่อรับประทานผลสด และส่งออกจำ-หน่ายต่างประเทศทั้งผล เนื่องจากผลมีขนาดเล็ก ข้อเสียของพันธุ์ในกลุ่มนี้คือ ตาลึก เปลือกหนา และมีหนามที่ขอบใบมาก

กลุ่ม Spanish เป็น กลุ่มที่มีปลูกกันไม่มากนัก พันธุ์ในประเทศไทย ได้แก่ อินทรชิต และ พันธุ์ขาว พันธุ์ในกลุ่มนี้เนื้อจะสีเหลืองอ่อนถึงขาว มีเยื่อใยมาก รสเปรี้ยว ไม่เป็นที่นิยมมากนัก

กลุ่ม Abacaxis ปลูกกันมากในบราซิล ผลมีรูปร่างทรงกระบอกยาว เนื้อสีเหลืองอ่อนถึงขาว ฉ่ำน้ำ มีเยื่อใยน้อย ผลมีแกนเล็ก

2.2.3 พันธุ์สับปะรดที่ปลูกในประเทศไทย

จารุพันธ์ (2526) ระบุว่ามีการปลูกสับปะรดในประเทศไทยเป็นเวลานานแล้ว โดยการสันนิษฐานว่าชาว โปรตุเกสเป็นชาติแรกที่นำมาเผยแพร่ยังกรุงศรีอยุธยา ในตอนต้นคริสต์ศตวรรษที่ 16 จากนั้นก็มีการนำ พันธุ์สับปะรดเข้ามาอีกหลายครั้ง ซึ่งพันธุ์สับปะรดที่ปลูกในปัจจุบันอาจมีชื่อเรียกต่างกันไปตามท้องถิ่นแต่ที่พบมากมีดังนี้คือ

2.2.3.1 พันธุ์ปัตตาเวีย (Smooth Cayenne; Sarawak, Kew)

สับปะรดพันธุ์นี้เริ่มเข้ามาแพร่หลายในประเทศไทยและได้รับความนิยมน้อยมาก โดยเราอาจรู้จักในนามสับปะรดศรีราชา ทั้งนี้เพราะบาทหลวงผู้หนึ่งได้นำพันธุ์มาจากประเทศอินเดียและปลูกทดลองในไร่ของโรงเรียนอัสสัมชัญศรีราชา จังหวัดชลบุรี ส่วนที่เรียกว่าสับปะรดปัตตาเวีย นั้นอาจเป็นเพราะมีชาวมาลายูได้นำเอาพันธุ์สับปะรดนี้มาจากประเทศอินโดนีเซีย มาปลูกแพร่หลายที่อำเภอปรางบุรี จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จนมีผู้รู้จักในนามสับปะรดปรางบุรี อย่างไรก็ตามไม่ว่าจะเป็นชื่อ ศรีราชา ปัตตาเวีย และปรางบุรี ทั้งหมดจัดอยู่ในกลุ่มของพันธุ์ Smooth Cayenne ซึ่งเป็นพันธุ์เดียวกับที่ปลูกยังแหล่งผลิตสำคัญอื่นๆ ของโลก โดยที่เป็นพันธุ์ ที่มีรสหวานและรูปทรงดีจึงเหมาะแก่การปลูกเป็นอุตสาหกรรม สับปะรดพันธุ์นี้มีใบสีเขียวเข้ม ผิวใบด้านบนเป็นมันเงา ขอบใบเรียบ กลางใบมักมีสีแดงอมน้ำตาล ปลายใบมีหนามเล็กน้อย ช่อดอกมีดอกย่อยเฉลี่ยประมาณ 150 ดอก กลีบดอกสีม่วงอมน้ำเงิน ผลอาจมีขนาดใหญ่ เปลือกผลสีเขียวปนดำ ตาตั้ง เนื้อในสีเหลืองอ่อนถึงเหลืองเข้ม

2.2.3.2 พันธุ์อินทรชิต หรือ อินทรชิตแดง (Singapore Spanish)

จัดเป็นสับปะรดพันธุ์ที่เก่าแก่ที่สุดของประเทศไทย ซึ่งสันนิษฐานว่าชาวโปรตุเกสเป็นผู้นำเอามาเผยแพร่ในประเทศไทยสมัยกรุงศรีอยุธยา และมีการขยายพันธุ์สืบต่อกันมาจนกลายเป็นพันธุ์พื้นเมือง สับปะรดพันธุ์อินทรชิตมีทรงต้นใหญ่ขนาดเดียวกับพันธุ์ปัตตาเวีย แต่มีหนามคมรูปโค้งงอนสีน้ำตาลอมแดงที่ขอบใบ ใบมีสีเขียวอ่อน ลักษณะด้านไม่มัน ใบไม่เป็นร่องเช่นพันธุ์ปัตตาเวีย ผลมีขนาดเล็กกว่าพันธุ์ปัตตาเวีย ตาลึก เนื้อสีเหลืองทองเมื่อแก่ รสหวานอ่อนไม่หอม มีเส้นใยมาก ผลเล็กเกินกว่าจะบรรจุกระป๋อง อาจมีตะกิ้งที่ก้นผล ทนทานต่อโรครากและไส้เน่า

2.2.3.3 พันธุ์ขาว (Green Spanish)

เป็นพันธุ์สับปะรดที่มีทรงพุ่มเตี้ย ใบแคบและสั้นกว่าพันธุ์อินทรชิตขอบใบเต็มไปด้วยหนาม เนื้อมีสีเหลืองทองรสหวานอ่อน คุณภาพของเนื้อไม้ดี ผลมักมีหลายลูก เข้าใจว่าเป็นพันธุ์ที่กลายมาจากอินทรชิต

2.2.3.4 พันธุ์ภูเก็ต หรือ พันธุ์สวี (Mauritius Pine, Malacca Queen, Ceylon,

Red Ceylon)

ใบของสับปะรดพันธุ์นี้จะแคบและยาวกว่าพันธุ์ขาวและอินทรชิต ใบมีสีเขียวอ่อนและมีแถบสีแดงตอนกลางใบ ขอบใบเต็มไปด้วยหนามสีแดง ผลมีขนาดเล็ก เนื้อสีเหลืองรสหวานกรอบ มีกลิ่นหอม นิยมบริโภคสด ปลูกกันมากในจังหวัดภูเก็ตและชุมพร

2.2.3.5 พันธุ์นางแลหรือพันธุ์น้ำผึ้ง

สับปะรดพันธุ์นี้อาจจัดเป็นสายพันธุ์ย่อยของพันธุ์ปัตตาเวีย ซึ่งเป็นพันธุ์ในกลุ่มของ Cayenne โดยมีรูปทรงของใบและดอกคล้ายคลึงกับพันธุ์ปัตตาเวียมาก ขอบใบไม่มีหนาม คงมี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หนามเล็กน้อยที่ปลายใบ กล่าวกันว่าผู้นำพันธุ์นี้มาจากประเทศศรีลังกา และมาปลูกที่ ตำบลนางแล อำเภอเมือง จังหวัดเชียงราย จึงมีผู้เรียกว่าพันธุ์นางแล

2.2.3.6 พันธุ์ตราดสีทอง

จัดเป็นสับปะรดสายพันธุ์ใหม่ที่ถูกพัฒนาโดยเกษตรกรจังหวัดตราด มีลักษณะผสมระหว่างสับปะรดพันธุ์ปัตตาเวีย และสับปะรดภูเก็ต ผลเล็ก เนื้อฉ่ำน้ำและหวาน โดยลักษณะที่ดีและไม่ดีของสับปะรดพันธุ์ต่างๆ แสดงในตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 แสดงลักษณะที่ดีและไม่ดีของสับปะรดพันธุ์ต่างๆ

ลักษณะที่ดี	ลักษณะที่ไม่ดี
1. พันธุ์ปัตตาเวีย คุณสมบัติในการบรรจุกระป๋องนับว่าดี ทนทานต่อความแห้งแล้ง และขาดน้ำได้ดีกว่าพันธุ์อื่นๆ ขอบใบเรียบ เนื้อในสีเหลือง เนื้อฉ่ำ รสหวาน	ไม่พบตะก้าง ไม่ทนต่อโรคมามาก และต้นเน่าไม่ทนต่อโรคผลแกน รูปทรงของผลขนาดใหญ่ไม่ดี
2. พันธุ์ภูเก็ต รูปร่างทรงกระบอกสม่ำเสมอดี รสชาติดี เนื้อหวานกรอบ มีกลิ่นหอม เนื้อสีเหลืองจัด ตอบสนองสารเร่งดอกได้ดี การบรรจุกระป๋องไม่ค่อยดีนัก	ตาเล็ก เนื้อมีช่องว่างเป็นโพรง ในมีหนามมาก หน่อมากเกินไปจนเป็นคอ
ลักษณะที่ดี	ลักษณะที่ไม่ดี
3. พันธุ์นางแล ผลมีเปลือกบางมาก รสหวานแหลม เนื้อมีเยื่อใยน้อยสีเหลืองจัด ขอบใบมักเรียบ	ผลมีขนาดเล็ก ทรงกลม ผลย่อยนูนพอง ขนส่งทางไกลไม่ค่อยดี
4. พันธุ์อินทรี ทนต่อดินเหนียวและการระบายน้ำที่ไม่ดี ทนต่อโรคเน่า เปลือกผลหนา ทนต่อการขนส่ง เนื้อสีเหลือง ตอบสนองต่อสารเร่งดอกได้ดี	ไม่ค่อยทนแล้ง ผลขนาดเล็ก ตาเล็ก ตาเล็กใบหนามาก เนื้อมีเยื่อใยมาก มีหลายจุก

ที่มา : นิรนาม, 2550

2.2.4 ประโยชน์ของสับปะรด

2.2.4.1 ผลสับปะรด

ผลสับปะรดซึ่งประกอบไปด้วยส่วนที่เป็นเนื้อและน้ำนั้นมีประโยชน์มากมาย ตั้งแต่การบริโภคผลสด รวมถึงเป็นสินค้าส่งออกต่างประเทศ นอกจากนี้ยังนำส่วนเนื้อสับปะรดมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้แก่ สับปะรดกวน สับปะรดอบแห้ง สับปะรดในน้ำเชื่อม (บรรจุกระป๋อง) และแยมสับปะรด เป็นต้น ในส่วนน้ำสับปะรดที่คั้นได้สามารถแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้แก่ เครื่องดื่มน้ำสับปะรด ไวน์ และน้ำส้มสายชู เป็นต้น

2.2.4.2 หน่อหรือจุกสับปะรด

หน่อสับปะรด คือ ส่วนที่แตกขยายออกจากลำต้นเดิม จุกสับปะรด คือ ส่วนที่อยู่บนยอดผลสับปะรด ทั้งหน่อและจุกสับปะรด สามารถใช้ประโยชน์ในการขยายพันธุ์ได้เช่นเดียวกัน ส่วนใหญ่แล้วจะนิยมใช้หน่อในการพันธุ์ เนื่องจากต้นโตเร็ว และได้ผลผลิตเร็วกว่าการใช้จุกขยายพันธุ์

2.2.4.3 ลำต้น

ลำต้นหรือเหง้าสับปะรด สามารถนำมาสกัดเอาน้ำมันโบริมิลิน เพื่อมาใช้ประโยชน์ในทางการแพทย์ รวมทั้งนำมาเข้าเครื่องยาสมุนไพรเพื่อทำยารักษาโรคได้

2.2.4.4 ใบ

ปกติชาวไร่สับปะรดจะฟันใบสับปะรดในช่วงก่อนบังคับการออกดอก ซึ่งเศษใบที่ฟันนั้น มีประโยชน์ในการคลุมหน้าดินและย่อยสลายเป็นปุ๋ยในแปลงสับปะรดต่อไป นอกจากนี้ในปัจจุบันใบสับปะรดเป็นเศษวัสดุที่มีมูลค่า เนื่องจากมีการนำใบสับปะรดมาแปรรูปเป็นผ้าใยสับปะรด เป็นผ้าพื้นเมืองของประเทศฟิลิปปินส์ และกระดาษใบสับปะรด ซึ่งกำลังเป็นที่ต้องการของตลาด เพราะสามารถนำไปประดิษฐ์เป็นสิ่งของเครื่องใช้อื่นๆ ได้อีกมากมาย

2.2.4.5 เปลือก

เปลือกสับปะรดที่เหลือจากโรงงานแปรรูปสับปะรด มีประโยชน์มาก เนื่องจากส่วนตาที่เปลือกสับปะรดนั้นอุดมด้วยสารอาหารที่มีคุณค่า จึงมีการนำเปลือกสับปะรดมาเป็นอาหารของโค และสามารถอบแห้งเป็นส่วนผสมของอาหารสัตว์อื่นๆ นอกจากนี้ยังนำมาทำเป็นน้ำปุ๋ยชีวภาพได้เป็นอย่างดี

2.2.4.6 แกน

แกนสับปะรดคือ ส่วนที่อยู่กลางผลต่อจากก้าน ปกติไม่นิยมนำมารับประทานสด เพราะเนื้อสัมผัสแข็งกระด้าง จึงได้นำมาแปรรูปเป็นแกนสับปะรดอบแห้ง และแกนสับปะรดหิ เพื่อเพิ่มมูลค่าได้อีกส่วนหนึ่ง

2.2.5 องค์ประกอบทางเคมีของสับปะรด

องค์ประกอบทางเคมีของสับปะรดจะแตกต่างกันไปตามสายพันธุ์ พื้นที่ที่ใช้เพาะปลูก

เอกสารนี้วิธีการปลูก และความอ่อนแก่ของสับปะรดขณะเก็บเกี่ยว ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของสับปะรด พบว่า องค์ประกอบส่วนใหญ่ประกอบด้วยน้ำ เส้นใย น้ำตาลได้แก่ กลูโคส ฟรุคโตส และซูโครส และมีวิตามินซี นอกจากนี้พบว่าองค์ประกอบทางเคมีของสับปะรดสุก ได้แก่ น้ำ (81.2-86.2) กรดซิตริก (0.6-1.62) ปริมาณของแข็งทั้งหมด (10.8-17.5) เส้นใยอาหาร (0.3-0.61) เถ้า (3.0-0.42) และไนโตรเจน (0.045-0.115)

วิจิตต์ (2529) ระบุว่าสับปะรดแต่ละพันธุ์เมื่อแก่จัด ปริมาณน้ำตาลและกรดแตกต่างกันโดยมีปริมาณน้ำตาลประมาณร้อยละ 8-14 ปริมาณกรดร้อยละ 0.5-1.5 แตกต่างตามพันธุ์ กรดและน้ำตาลส่วนใหญ่เป็นกรดซิตริก และน้ำตาลซูโครสตามลำดับ และพบว่าปริมาณคาร์โบไฮเดรตในเนื้อผลไม้มีส่วนสำคัญต่อการเปลี่ยนแปลงเมตาโบลิซึม เนื้อผลไม้แก่หรือสุกจะมีปริมาณแป้งลดลง เพราะเปลี่ยนไปเป็นน้ำตาล รสหวานของผลไม้เกิดจาก กลูโคส ฟรุคโตส และซูโครส ซึ่งจะหวานมากหรือน้อยขึ้นกับชนิดและปริมาณน้ำตาลแต่ละชนิด อีกส่วนหนึ่งของคาร์โบไฮเดรต คือ เซลลูโลส เฮมิเซลลูโลส และสารเพคตินที่อยู่ตามผนังเซลล์ มีความสำคัญต่อลักษณะเนื้อผลไม้ แต่ร่างกายไม่สามารถย่อยได้ จึงมีประโยชน์ต่อระบบขับถ่าย นอกจากนี้เมื่อผลไม้เริ่มแก่จัดจะเกิดกลิ่นหอมของสับปะรด โดยองค์ประกอบทางเคมีของสับปะรดแสดง ดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ส่วนประกอบทางเคมีแยกวิเคราะห์ตามส่วนต่างๆ ของสับปะรด (ร้อยละของวัตถุดิบแห้ง)

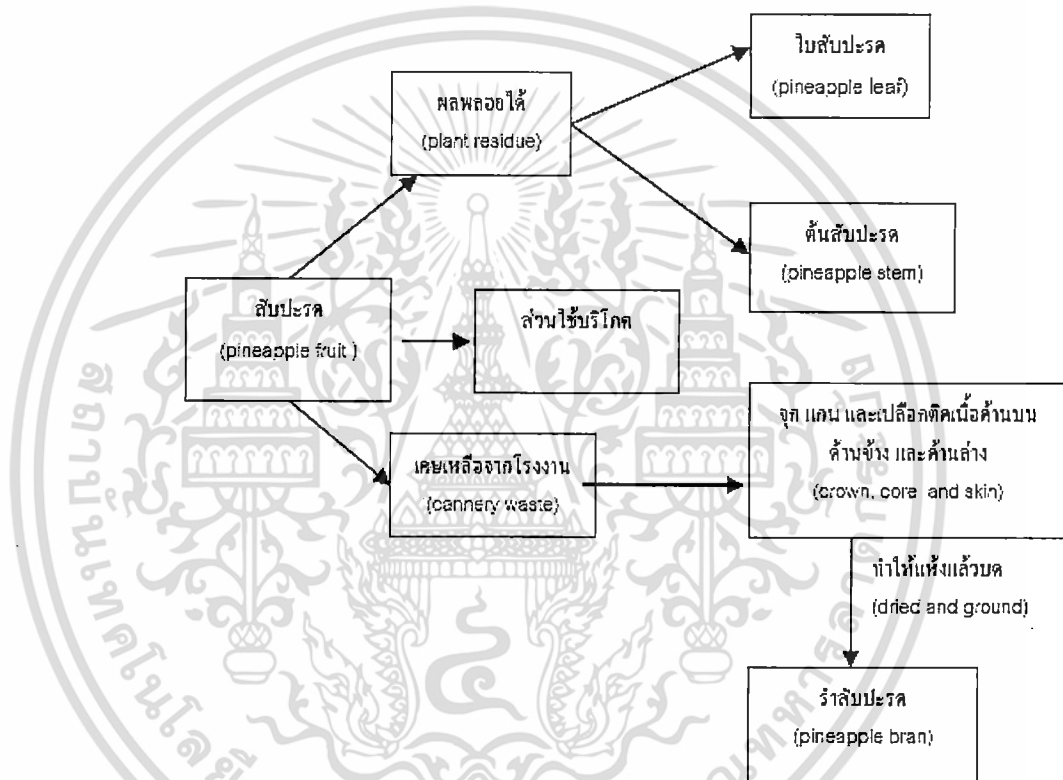
ส่วนประกอบ	เปลือกด้านข้าง	ส่วนหัว	ส่วนล่าง	แกน(ไส้)	เศษเนื้อ
ความชื้น	85.8	84.9	85.9	88.6	84.5
โปรตีน	4.4	4.1	5.4	3.2	3.6
ไขมัน	1.5	1.2	1.4	1.3	1.2
เยื่อใย	8.1	11.6	13.4	8.9	4.7
เถ้า	4.9	5.4	7.6	3.8	4.2
NFE	81.1	77.7	72.2	82.8	86.3
NDS	72.9	61.2	53.1	73.1	85.5
NDF	27.1	38.8	46.9	26.3	14.5
ADF	12.1	17.1	20.4	12.2	5.8
ADL	1.7	1.9	2.8	0.7	0.6
Cellulose	10.4	15.2	17.6	11.5	5.2
Hemicellulose	15.0	21.7	26.5	14.1	8.7

ที่มา : จินดา, 2547

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2.2.6 ปริมาณผลพลอยได้และเศษเหลือจากอุตสาหกรรมการแปรรูปสับปะรด

สับปะรดเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญอย่างหนึ่งของประเทศไทย สับปะรดที่นิยมปลูกและมีคุณสมบัติเหมาะสม คือมีสัดส่วนของผลที่ใช้ประโยชน์ในเชิงเศรษฐกิจสูง และส่งโรงงานเพื่อแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้แก่ สับปะรดพันธุ์ปัตตาเวีย (จารุพันธุ์, 2526) จากการศึกษาของสมบัติและคณะ (2539) รายงานว่าสับปะรดพันธุ์ปัตตาเวียมีสัดส่วนของต้นสับปะรดคิดเป็น น้ำหนักผล ร้อยละ 37.35 ใบร้อยละ 38.78 จุกร้อยละ 7.77 ส่วนของต้น ก้านผลและหน่อเท่ากับร้อยละ 12.86, 3.08 และ 0.18 ตามลำดับ มาลี (2521) รายงานผลสับปะรดเมื่อเข้าโรงงานจะทำการปลิดจุกและก้านออกคิดเป็นน้ำหนักประมาณร้อยละ 30 ของน้ำหนักทั้งผล



รูปที่ 2.3 แสดงผลพลอยได้และเศษเหลือจากโรงงานทำสับปะรดกระป๋อง
ที่มา : จินดา, 2547

สับปะรดหนึ่งผลจะหนักประมาณ 1,754.4 กรัมต่อผล ผลผลิตต่อไร่ประมาณ 3,870 กิโลกรัมต่อไร่ สับปะรดหนึ่งผลเมื่อเข้าแปรรูปในโรงงาน จะมีเศษเหลือใช้จากการทำสับปะรดกระป๋องประมาณ 1,228.1 กรัมต่อผล ในพื้นที่ 1 ไร่ จะได้เปลือกสับปะรดเฉลี่ย 2,700.55 กิโลกรัม หรือถ้าคิดเป็นปริมาณเปลือกทั้งประเทศประมาณ 2.8 ล้านตัน ส่วนของใบสับปะรดประมาณ 4.0 ล้านตัน และจุกประมาณ 0.370 ล้านตัน (สมบัติและคณะ, 2537) เศษเหลือและผลพลอยได้เหล่านี้จะมีออก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

มากทุกปีระหว่างเดือนเมษายนถึงมิถุนายน และระหว่างเดือนพฤศจิกายนถึง มีนาคมในช่วงเวลาอื่นจะมีน้อย

2.2.7 การผลิตและการตลาดสับปะรดของประเทศไทย

สับปะรดเป็นพืชที่ปลูกได้ทั่วไปเกือบทุกภาคของประเทศไทย แต่เดิมนั้นการปลูกสับปะรดมีวัตถุประสงค์หลักในการบริโภคสด จนกระทั่งในปี พ.ศ. 2510 ได้มีการตั้งโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสับปะรดกระป๋องขึ้นเป็นครั้งแรก ดังนั้นจึงได้เกิดการผลิตสับปะรดเพื่อ

ตารางที่ 2.4 แสดงเนื้อที่ ผลิตผล และผลผลิตต่อไร่ของสับปะรดรายจังหวัดปี 2547-2549

จังหวัด	เนื้อที่เก็บเกี่ยว (ไร่)			ผลิตผล (ตัน)			ผลผลิตต่อไร่ (กิโลกรัม)		
	2547	2548	2549	2547	2548	2549	2547	2548	2549
รวมทั้งประเทศ	556,275	613,800	629,199	2,100,979	2,183,280	2,597,770	3,777	3,557	4,129
ลำปาง	12,577	13,505	13,849	48,202	51,468	53,859	3,833	3,811	3,889
พิษณุโลก	17,860	26,971	27,982	88,255	109,647	132,915	4,941	4,065	4,750
อุดรธานี	1,032	1,111	1,005	4,003	3,664	3,668	3,879	3,297	3,650
กำแพงเพชร	130	180	172	496	566	610	3,815	3,144	3,545
อุทัยธานี	20,039	21,355	22,207	81,859	84,433	90,582	4,085	3,954	4,079
เลย	1,026	1,085	1,060	3,549	3,639	3,657	3,459	3,354	3,450
หนองคาย	14,350	14,637	15,585	59,623	48,625	60,002	4,155	3,322	3,850
นครพนม	5,927	6,840	6,913	19,446	23,261	23,960	3,281	3,401	3,466
สุพรรณบุรี	4,002	4,402	4,012	13,411	13,338	13,508	3,351	3,030	3,367
ฉะเชิงเทรา	10,579	11,826	12,392	61,032	66,072	72,915	5,769	5,587	5,884
จันทบุรี	5,350	6,442	56,705	24,877	27,639	31,286	4,650	4,290	4,666
ตราด	18,577	25,273	26,089	63,570	84,841	92,407	3,422	3,357	3,542
ระยอง	56,377	58,524	61,707	315,770	309,416	388,446	5,601	5,559	6,295
ชลบุรี	30,290	31,880	32,506	205,298	191,429	214,072	6,778	6,005	6,589
กาญจนบุรี	30,569	32,267	32,555	95,156	93,533	100,237	3,113	2,899	3,079
ราชบุรี	30,367	31,482	32,039	92,647	86,799	99,481	3,051	2,757	3,105
เพชรบุรี	34,974	36,503	37,222	111,190	108,500	119,185	3,179	2,972	3,202
ประจวบคีรีขันธ์	251,055	276,587	281,458	764,503	824,828	1,039,143	3,045	2,982	3,692
ชุมพร	11,200	12,930	13,738	48,092	51,582	57,837	4,294	3,989	4,210

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์และสงวนลิขสิทธิ์ในข้อมูลและเนื้อหาโดยสมบูรณ์

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อุตสาหกรรมขึ้น ทำให้การปลูกสับปะรดแพร่ขยายพื้นที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว และมีการใช้ในการผลิตสับปะรดของประเทศไทยนั้น ประมาณร้อยละ 40 ของผลผลิตทั้งหมดเพื่อการเทคโนโลยีในการผลิตเพื่อบังคับให้ออกผลได้ตลอดปี จึงมีผลผลิตป้อนโรงงานได้สม่ำเสมอ ปัจจุบันประเทศไทยสามารถผลิตสับปะรดได้มากเป็นอันดับต้นๆของโลก แหล่งปลูกสำคัญอยู่ในภาคกลาง โดยมีพื้นที่ปลูกสับปะรดทั้งหมดประมาณ 0.4 ถึง 0.5 ล้านไร่ แหล่งผลิตในภาคต่าง ๆ ดังแสดงในตารางที่ 2.4 ซึ่งใช้บริโภคสดภายในประเทศ หรือประมาณ 0.6 ถึง 0.8 ล้านตัน ส่วนที่เหลืออีกร้อยละ 60 เพื่อการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรม หรือประมาณ 1.2 ถึง 1.5 ล้านตัน โดยการแปรรูปเป็นสับปะรดกระป๋องและผลิตภัณฑ์อื่น ในด้านการส่งออกประเทศไทยส่งออกสับปะรดกระป๋องมากเป็นอันดับต้นๆของโลก ทำรายได้ให้แก่ประเทศประมาณปีละ 6000 ถึง 7000 ล้านบาท โดยการส่งออกในรูปแบบสับปะรดกระป๋อง น้ำสับปะรดกระป๋อง และสับปะรดกวน เป็นต้น ประเทศคู่ค้าที่สำคัญได้แก่ สหรัฐอเมริกา สาธารณรัฐเยอรมัน เนเธอร์แลนด์ แคนาดา เวียดนาม สหราชอาณาจักร ญี่ปุ่น และประเทศในแถบตะวันออกกลาง ประเทศผู้ผลิตสับปะรดเพื่อการส่ง ออกที่เป็นคู่แข่งกันที่สำคัญได้แก่ ฟิลิปปินส์ จีน อินโดนีเซีย มาเลเซีย สหรัฐอเมริกา บราซิล และเม็กซิโก

2.5 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จากการศึกษางานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์ใยอาหาร พบงานวิจัยมากมายที่วิเคราะห์ใยอาหารในวัตถุดิบต่างๆ ตั้งแต่ผัก ผลไม้จนถึงกากที่เหลือจากการแปรรูป ซึ่งในการวิเคราะห์จะใช้วิธีที่แตกต่างกันไป โดยในงานวิจัยของ อรุณี (2540) ได้ทำการวิเคราะห์ปริมาณและชนิดของใยอาหารในวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตร โดยใช้วัสดุเหลือทิ้ง 22 ชนิด ได้แก่ ฟักบัว ใบยอ ใบคะน้า ใบชะพลู ผักโขม ถั่วฝักยาว ก้านบัว ก้านกล้วย กาบผักกาดขาว กาบกะหล่ำปลี เปลือกส้ม เปลือกมะนาว เนื้อส้ม ส่วนที่คั้นน้ำออกแล้ว แขนสับปะรด ชังขนุน เปลือกแตงโม เปลือกถั่วลิสง เปลือกแก้ว เปลือกข้าวโพด ชังข้าวโพด ฟางข้าว แกลบ วิเคราะห์ปริมาณใยอาหารโดยวิธีเอนไซม์มาติค - กราวิเมตริก (Enzymatic Gravimetric Method) โดยใช้เครื่อง TECATOR (FIBERTEC System E 1023) และวิเคราะห์ความชื้นความสามารถในการอุ้มน้ำและวิเคราะห์หาปริมาณเซลลูโลส จากการวิเคราะห์พบว่า เปลือกมะนาวมีปริมาณใยอาหารที่ละลายน้ำได้สูงที่สุดคือร้อยละ 33.5 เปอร์เซ็นต์ เปลือกถั่วลิสงมีปริมาณใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำสูงที่สุดคือร้อยละ 92.5 ชังข้าวโพดมีปริมาณใยอาหารรวมสูงที่สุดคือร้อยละ 92.9 กาบนอกของผักกาดขาวมีความชื้นสูงที่สุดคือร้อยละ 95.2 และชังข้าวโพดมีปริมาณเซลลูโลสสูงที่สุดคือร้อยละ 41 ของน้ำหนักแห้ง จากองค์ประกอบของเปลือกสับปะรดที่มีปริมาณเส้นใยอาหารในปริมาณมาก จึงได้มีการนำเปลือกสับปะรดมาประยุกต์ใช้ในด้านอาหาร โดยนำไปใช้เป็นผลิตภัณฑ์อาหารเสริมเส้นใย และต่อมาอรุณีและคณะ (2541) ได้ใช้วัสดุเหลือทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมเกษตรเป็นแหล่งเส้นใยอาหารในผลิตภัณฑ์

เอกรสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อประโยชน์แก่ผู้อื่น เมื่อผู้ใดเห็นประโยชน์ประการใดไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา หรือแจ้งเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลิตภัณฑ์ข้าวเกรียบกุ้ง โดยทดแทนร้อยละ 2, 4 และ 6 โดยน้ำหนักของแป้งมันสำปะหลัง และทดสอบการยอมรับทางระบบประสาทสัมผัส โดย 5 points hedonic scale และวัดค่าแรงตัดขาดของข้าวเกรียบกุ้งด้วยเครื่อง Texturometer พบว่า การยอมรับทางระบบประสาทสัมผัสของข้าวเกรียบกุ้งที่เติมเส้นใยจากเปลือกสับประดไม่แตกต่างจากสูตรควบคุมอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) และพบว่า ปริมาณและชนิดของเส้นใยอาหารมีผลต่อค่าแรงตัดขาดของข้าวเกรียบกุ้ง โดยข้าวเกรียบกุ้งที่เติมเส้นใยจากถั่วเหลืองจะมีค่าแรงตัดขาดสูงกว่าข้าวเกรียบกุ้งชนิดอื่นๆ และเส้นใยอาหารจากเปลือกสับประดสามารถเติมลงในผลิตภัณฑ์ข้าวเกรียบกุ้งได้ดีกว่าเส้นใยจากเปลือกเผือก และเปลือกถั่วอก นอกจากนี้พิชญารักษ์ (2542) ได้วิจัยเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์เค้กเนยเสริมเส้นใยอาหารจากกากสับประดพบว่า การเสริมเส้นใยอาหารในเค้กเนยด้วยเส้นใยอาหารจากกากสับประดพบว่า ปริมาณกากสับประดมีผลต่อลักษณะของเค้กด้านความแน่นเนื้อ ความรู้สึกลิ่มเส้นใย และความชอบโดยรวมอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ $p < 0.05$ ซึ่งเค้กเนยเสริมกากสับประดร้อยละ 8 ได้รับการยอมรับสูงสุด และได้ทำการทดลองโดยเพิ่มปริมาณกากสับประดที่เติมเป็นร้อยละ 8, 10 และ 12 พบว่า สามารถเติมปริมาณกากสับประดได้สูงสุดถึงร้อยละ 10 โดยการเติมกากสับประดร้อยละ 10 ไม่มีผลต่อความฟู ปริมาตรจำเพาะ และความแข็งอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p > 0.05$) แต่มีผลต่อค่าความหนืดของส่วนผสมเหลว ความยืดหยุ่น และความยืดติด อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p < 0.05$)

นอกจากนี้ กุลวดี (2542) ได้ผลิตโยเกิร์ตจากเศษวัสดุเหลือใช้จากข้าวโพดฝักอ่อนด้วยวิธีสกัดด้วยน้ำ พบว่าผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตที่ได้จากการสกัดจากฝักอ่อน ใบและข้าวอ่อน พบว่ามีปริมาณโยเกิร์ตร้อยละ 57.06 และ 69.41 ตามลำดับ ในขณะที่ผงแห้งจากฝักอ่อนคิบ ใบและข้าวคิบ มีโยเกิร์ตทั้งหมดเท่ากับร้อยละ 17.10 และ 26.55 ตามลำดับ และได้วิเคราะห์หาคุณค่าทางอาหารของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดด้วยวิธีการหาองค์ประกอบโดยประมาณ และค่าความหนืด (viscosity) ด้วย Brabender Amylograph จากนั้นวัดสีด้วยเครื่อง The Data color international spectroflash และได้นำผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตที่ผลิตได้ไปผสมกับแป้งข้าวเจ้าแล้วนำไปทำก๋วยเตี๋ยวพบว่าก๋วยเตี๋ยวที่มีการผสมโยเกิร์ตได้รับการยอมรับจากผู้บริโภค เมื่อผสมโยเกิร์ตลงไปไม่เกินร้อยละ 5 โดยน้ำหนักของแป้งข้าวเจ้า

จากการวิจัยของนิธิมา (2545) พบว่า เปลือกส้มเขียวหวานเป็นแหล่งของเส้นใยอาหารที่ดี โดยมีปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดร้อยละ 52.89 โดยน้ำหนักแห้ง และได้ศึกษาการแปรรูปและลักษณะเฉพาะของเส้นใยอาหารผงจากเปลือกส้มเขียวหวาน โดยศึกษาอุณหภูมิในการทำแห้ง พบว่า ผงเปลือกส้มที่ทำแห้งแบบสุญญากาศมีสีที่ดี และความสามารถในการอุ้มน้ำสูงกว่าการทำแห้งแบบลมร้อน ($p \leq 0.05$) ส่วนการทำแห้งโดยวิธีแบบแช่เยือกแข็งมีสี กลิ่น และการยอมรับรวมดีกว่าวิธีทำแห้งแบบสุญญากาศ ($p \leq 0.05$) และเมื่อศึกษาสมบัติทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์พบว่า เส้นใยอาหารผงจากเปลือกส้มเขียวหวานที่ผลิตได้มีเส้นใยอาหารสูงถึงร้อยละ 76.09

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับใช้ในงานวิจัยเท่านั้น เมื่อผู้ใดเห็นประโยชน์ในการนำเอกสารนี้ไปใช้ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อัตราส่วนของเส้นใยอาหารละลายน้ำและไม่ละลายน้ำมีค่า 1 ต่อ 2 ความสามารถในการอุ้มน้ำสูงถึง 11.96 กรัม น้ำต่อกรัมตัวอย่างแห้ง และยังมีความสามารถในการอุ้มน้ำมันได้ถึง 1.67 กรัม น้ำมันต่อกรัมตัวอย่าง โดยมีลักษณะของเส้นใยอาหารจากเปลือกส้มมีสีเหลืองและกลิ่นส้ม มีรสขมเล็กน้อย ลักษณะโครงสร้างซึ่งปรากฏในภาพถ่ายกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราดพบว่า มีความเป็นรูพรุนมาก การเสริมเส้นใยอาหารผงจากเปลือกส้มในผลิตภัณฑ์เค้กถ้วยแทนแป้งร้อยละ 2-6 พบว่า ได้รับการยอมรับค่อนข้างดี นอกจากนี้ปิยอนงค์ (2545) ได้นำเปลือกกล้วยเหลืองบดมาใช้เป็นแหล่งเส้นใยอาหารในขนมเค้กสำเร็จรูป ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่นิยมบริโภคกันทั่วไปและมีปริมาณเส้นใยอาหารต่ำ จึงได้วิจัยโดยนำเปลือกกล้วยเหลืองบดมาใช้ในการทดแทนบางส่วนของแป้งในขนมเค้กสำเร็จรูป พบว่า ปริมาณที่สามารถแทนที่ได้มากที่สุดคือ ร้อยละ 15 โดยพบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีสีเข้มและมีเนื้อสัมผัสที่สากขึ้นมากกว่าสูตรควบคุม การปรับคุณภาพของเส้นใยที่ทำโดยปรับปริมาณกลูเตนเพื่อปรับปรุงลักษณะเนื้อสัมผัสของเส้น และศึกษาการยอมรับโดยรวมของขนมเค้กสำเร็จรูปเสริมเส้นใยอาหารจากเปลือกกล้วยเหลืองจากการประเมินทางประสาทสัมผัสพบว่า อยู่ในระดับความชอบเล็กน้อย จากการวิเคราะห์ทางเคมีพบว่า ขนมเค้กสำเร็จรูปเสริมเส้นใยอาหารมีปริมาณเส้นใยอาหาร คิดเป็นร้อยละ 20 ของปริมาณสารอาหารที่แนะนำให้คนไทยบริโภคในแต่ละวัน หรือ 5 กรัมต่อหนึ่งหน่วยบริโภคอ้างอิง จึงสามารถเรียกได้ว่าเป็นแหล่งที่มีเส้นใยอาหารสูง เมื่อเปรียบเทียบกับสูตรควบคุมพบว่าขนมเค้กสำเร็จรูปเสริมเส้นใยอาหารจากเปลือกกล้วยเหลืองมีปริมาณเส้นใยอาหารเพิ่มขึ้นถึง 4.3 เท่า ส่วนขนมเค้กสำเร็จรูปที่ปรับอัตราส่วนของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำกับเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ มีปริมาณเส้นใยอาหารเพิ่มขึ้นถึง 4.6 เท่า และมีพลังงานลดลง โดยขนมเค้กสำเร็จรูปเสริมเส้นใยอาหารจากเปลือกกล้วยเหลืองมีพลังงานลดลง 4.8 เท่า ส่วนขนมเค้กสำเร็จรูปที่ปรับอัตราส่วนของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำกับเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำมีพลังงานลดลง 6.9 เท่า แต่เมื่อคำนวณเฉพาะราคาวัตถุดิบพบว่า มีราคาสูงขึ้น

ต่อมาศิริขวัญ (2548) ได้วิเคราะห์ปริมาณใยอาหารในพืชพื้นบ้านบางชนิดโดยวิธี นอนเอนไซม์มาติก กราวิเมตริก (non-enzymatic Gravimetric method) โดยพืชพื้นบ้าน ได้แก่ ฟักทอง ฟักเขียว มะระ บวบเหลี่ยม และแตงกวา โดยนำพืชตัวอย่างมาต้มกับกรดซัลฟิวริกร้อยละ 1.25 และโซเดียมไฮดรอกไซด์ร้อยละ 1.25 แล้วกรองด้วยน้ำกลั่นร้อน น้ำกลั่นเย็น และอะซีโตน ตามลำดับ จะได้เส้นใยอาหารและแร่ธาตุ และนำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ใช้เวลา 2 ชั่วโมงและเผาในเตาเผาอุณหภูมิสูง อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส ใช้เวลา 3 ชั่วโมง ส่วนที่หายไปจะเป็นปริมาณใยอาหารในผลไม้แห้ง จากผลการวิจัยพบว่า บวบเหลี่ยมมีปริมาณใยอาหารมากที่สุด คือ ร้อยละ 23.8817 รองลงมาคือ มะระ ฟักเขียว แตงกวา ซึ่งมีปริมาณใยอาหารเท่ากับร้อยละ 17.1451 14.8356 14.4290 ตามลำดับ และฟักทองมีปริมาณใยอาหารน้อยที่สุด คือ ร้อยละ 7.8597

ส่วน Claye และคณะ (1996) ได้ศึกษาปริมาณใยอาหารจากวัตถุดิบ 5 ชนิด ได้แก่ ข้าวสาลี ข้าว ข้าวโอ๊ต มะเขือเทศ และแอปเปิ้ล โดยได้วิเคราะห์องค์ประกอบโดยประมาณ วิเคราะห์ใย

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อผู้ใดเห็นประโยชน์อันใดจากการศึกษาไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

อาหารที่ไม่ละลายน้ำ โยอาหารที่ละลายน้ำ และปริมาณโยอาหารทั้งหมด พบว่า ปริมาณโปรตีนในแต่ละตัวอย่างจะแตกต่างกัน โดยข้าวโอ๊ตจะมีน้อยที่สุดคือ ร้อยละ 4.6 มะเขือเทศพบมากที่สุดคือ ร้อยละ 24.9 ปริมาณโยอาหารที่ละลายน้ำจะพบในข้าวโอ๊ตน้อยที่สุด คือร้อยละ 1.5 และพบมากที่สุดในแอปเปิ้ลคือมีร้อยละ 13.9 โยอาหารที่ไม่ละลายน้ำจะพบในข้าวโอ๊ตน้อยที่สุด คือร้อยละ 46.7 และพบในข้าวโอ๊ตมากที่สุดคือร้อยละ 73.6 ส่วนปริมาณโยอาหารทั้งหมด จะพบในข้าวโอ๊ตน้อยที่สุดคือร้อยละ 51.4 และพบในข้าวโอ๊ตมากที่สุดคือร้อยละ 75.1 สัดส่วนของเฮมิเซลลูโลสมีปริมาณมากในทุกตัวอย่าง ยกเว้นในข้าว โดยข้าวสาลีจะมีปริมาณเฮมิเซลลูโลสสูงที่สุดคือร้อยละ 44.0 รองลงมาเป็นแอปเปิ้ลพบร้อยละ 38.4 ข้าวโอ๊ตร้อยละ 38.3 มะเขือเทศพบ ร้อยละ 36.5 และในข้าวจะพบน้อยที่สุด คือร้อยละ 31.6 ปริมาณเซลลูโลสพบร้อยละ 32.2 26.6 24.4 20.8 และ 19.7 ของโยอาหารทั้งหมดใน ข้าวสาลี ข้าวโอ๊ต ข้าว แอปเปิ้ลและมะเขือเทศ ตามลำดับ ส่วนปริมาณลิกนินจะพบในข้าวสาลีน้อยที่สุดคือร้อยละ 5.2 และพบในข้าวโอ๊ตมากที่สุด คือร้อยละ 21.4

ต่อมา Redondo-Cuenca และคณะ (2006) ได้ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและโยอาหารในถั่วเหลืองอ่อนและถั่วเหลืองแก่ โดยในถั่วเหลืองแต่ละชนิดแบ่งตามการเพาะปลูก ในถั่วเหลืองอ่อนจะแบ่งเป็น ถั่วเหลืองอ่อนที่ปลูกแบบคอนเวนชันนอล (conventional) และถั่วเหลืองอ่อนที่ปลูกแบบอีโคโลจิคอล (ecological) ส่วนถั่วเหลืองแก่แบ่งออกเป็น ถั่วเหลืองแก่ที่ปลูกแบบคอนเวนชันนอล ถั่วเหลืองแก่ที่ปลูกแบบอีโคโลจิคอล ถั่วเหลืองแก่ที่ได้รับการตัดแต่งพันธุกรรม และถั่วเหลืองแก่ที่ไม่ได้รับการตัดแต่งพันธุกรรม พบว่าในถั่วเหลืองแก่มีปริมาณโยอาหาร ไขมันและเถ้า มากกว่าในถั่วเหลืองอ่อน แต่ความชื้นและคาร์โบไฮเดรตมีในถั่วเหลืองอ่อนมากกว่า สำหรับปริมาณโปรตีนจะพบใกล้เคียงกัน การวิเคราะห์โยอาหารโดยใช้วิธีของ Englyst และคณะ (1994) เป็นการวิเคราะห์โยอาหารโดยใช้การวิเคราะห์น้ำตาลที่เป็นองค์ประกอบของโยอาหาร โดยใช้เทคนิค แก๊ส-ลิกวิดโครมาโทกราฟี พบว่าเมล็ดถั่วเหลืองมีปริมาณโยอาหารสูง คือในถั่วเหลืองแก่มีโยอาหาร 13.7-16.5 กรัมต่อ 100 กรัม และในถั่วเหลืองอ่อนจะพบน้อยกว่าคือมีโยอาหาร 9.19-9.45 กรัมต่อ 100 กรัม

นอกจากนี้ Sowbhagya และคณะ (2007) ได้วิจัยเกี่ยวกับกากเมล็ดพืชที่เหลือจากการสกัดน้ำมันออกไปแล้ว โดยคาดว่าจะสามารถนำไปใช้เป็นแหล่งของการสกัดโยอาหารได้ โดยในเมล็ดพืชที่สกัดก่อนที่จะผ่านการสกัดน้ำมันนั้นจะพบโยอาหารทั้งหมดร้อยละ 59 โยอาหารที่ไม่ละลายน้ำร้อยละ 48.5 และโยอาหารที่ละลายน้ำร้อยละ 10.5 ขณะที่กากของเมล็ดพืชที่ผ่านการสกัดน้ำมันออกไปแล้วจะพบโยอาหารทั้งหมดร้อยละ 62.1 โยอาหารที่ไม่ละลายน้ำร้อยละ 51.7 และโยอาหารที่ละลายน้ำร้อยละ 10.4 ดังนั้นกากของเมล็ดพืชจึงถือว่าเป็นแหล่งของโยอาหารที่ดี นอกจากนี้ยังเป็นการนำวัสดุเหลือทิ้งที่เกิดจากการแปรรูปทางอุตสาหกรรมมาใช้ประโยชน์ได้ เป็นการลดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากของเหลือทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม

จากการศึกษาและค้นคว้าที่ผ่านมาพบว่าแหล่งที่พบเส้นโยอาหารส่วนใหญ่พบในส่วนประกอบของผนังเซลล์ของพืช ผัก ผลไม้ เมล็ดของธัญพืช (cereal grains) ถั่วต่าง ๆ เป็นต้น

นอกจากนี้พบว่ามีการวิจัยจำนวนมากให้ความสำคัญกับการผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปอาหารและจากการเกษตร โดยได้มีการพัฒนางานวิจัย ทางด้านการค้นหาเทคนิคใหม่ ๆ ในการสกัดและแยกเส้นใยอาหารออกมาจากแหล่งวัตถุดิบต่าง ๆ ให้ได้มากที่สุด รวมถึงมีการปรับปรุงคุณภาพของเส้นใยอาหารที่ผลิตได้ ให้มีความบริสุทธิ์สูง ทั้งนี้เพื่อเป็นเพิ่มมูลค่าของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ การผลิตเส้นใยอาหารจากแหล่งที่เป็นวัตถุดิบเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรมต่าง ๆ และจากที่กล่าวมาพบว่าวัตถุดิบเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรมแปรรูปอาหารและจากการเกษตรถือว่าเป็นแหล่งเส้นใยอาหารที่สำคัญแหล่งหนึ่ง สำหรับในประเทศไทยซึ่งเป็นประเทศเกษตรกรรม พบว่ามีวัตถุดิบจากการเกษตรจำนวนมากที่ไม่สามารถนำมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุดได้ ดังนั้นแนวโน้มในการผลิตเส้นใยอาหารที่มีคุณภาพสูงจากวัตถุดิบเหลือทิ้งจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด จึงเป็นแนวทางหนึ่งในการนำไปประยุกต์ใช้กับวัตถุดิบเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรมอื่น ๆ และจากผลิตผลทางการเกษตรชนิดอื่นได้ด้วย จึงเป็นแนวทางหนึ่งที่ทำให้เกิดพัฒนางานทางด้านงานวิจัย เพื่อทำให้การแข่งขันทางอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในการผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่ออกสู่ตลาดให้มากขึ้นและเป็นการยกระดับเศรษฐกิจของไทยให้สูงขึ้น

จากการวิเคราะห์พบปริมาณเส้นใยอาหารไม่ละลายน้ำมากกว่าปริมาณเส้นใยอาหารละลายน้ำ เนื่องจากโครงสร้างหลักของพืชประกอบด้วยส่วนของเส้นใยไม่ละลายน้ำ ซึ่งช่วยเพิ่มความแข็งแรงให้แก่โครงสร้างพืช ทำให้พืชคงรูปร่างไว้ได้ ส่วนเส้นใยละลายน้ำทำหน้าที่ให้โครงสร้างพืชมีความยืดหยุ่น และจากการวิเคราะห์เส้นใยอาหารในเปลือกสับปะรด พบเส้นใยอาหารในปริมาณสูง โดยเฉพาะในเปลือกสับปะรดแห้ง เนื่องจากส่วนของเส้นใยมีอยู่ในเนื้อวัตถุดิบ โดยเส้นใยในเปลือกสับปะรดสามารถใช้เป็นส่วนผสมในผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มเพื่อสุขภาพได้ ดังนั้นเปลือกสับปะรดที่มีเส้นใยอาหารไม่ละลายน้ำในปริมาณสูง สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารได้ โดยเฉพาะเป็นองค์ประกอบในผลิตภัณฑ์อาหารเสริมสุขภาพ เพราะประโยชน์จากการบริโภคเส้นใยอาหารมีผลให้กระบวนการทางสรีรวิทยาของร่างกายเกิดความสมดุล ระบบขับถ่ายทำงานเป็นปกติ ช่วยป้องกันอาการท้องผูก ลดระดับกลูโคสและคลอเรสเตอรอล ในกระแสเลือด ทำให้ลดความเสี่ยงในการเกิดโรคที่เกี่ยวข้องกับหัวใจและหลอดเลือดหัวใจ โรคกรดสีดวงทวาร โรคมะเร็งลำไส้ใหญ่ โรคไส้ติ่งอักเสบ เป็นต้น จากคุณประโยชน์ของเส้นใยอาหารและองค์ประกอบพื้นฐานของสับปะรด เป็นแนวทางในการนำไปใช้ในการวัตถุดิบเหลือทิ้งจากกระบวนการแปรรูปสับปะรดมาผลิตเส้นใยอาหารได้ ซึ่งในการผลิตเส้นใยอาหารจากวัตถุดิบเหลือทิ้งนั้น จำเป็นต้องศึกษาและหาวิธีที่เหมาะสมในการแยกและสกัดเส้นใยออกมาให้ได้มากที่สุด งานวิจัยนี้จึงมุ่งเน้นในด้านการเทคนิคที่สะอาด ปลอดภัย รวดเร็วและมีต้นทุนในการผลิตต่ำ เพื่อเป็นการพัฒนาศักยภาพในด้านการผลิตเส้นใยอาหารของไทยต่อไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 3

วิธีการดำเนินการวิจัย

3.1 วัตถุดิบ

กากสับประรด แคนสับประรด และเปลือกสับประรด จากโรงงาน บริษัท สยามอุตสาหกรรม การเกษตรสับประรด จำกัด จากนั้นนำส่วนเปลือกสับประรด แคนสับประรด และกากสับประรด มาล้าง ด้วยน้ำสะอาดเพื่อขจัดสิ่งสกปรก แล้วนำไปอบที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง และทำการบดให้ละเอียดเป็นผงแห้ง และเก็บตัวอย่างที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส จนกว่าจะทำการ วิเคราะห์ห่อหุ้มประกอบทางเคมี และหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตโยเกิร์ตละลายน้ำใน ลำดับต่อไป

3.2 สารเคมี

สารเคมี	บริษัท
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	BDH
กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄)	MERCK
กรดบอริก (H ₃ BO ₃)	MERCK
กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	MERCK
คอปเปอร์ซัลเฟตเพนตะไฮเดรต (CuSO ₄ ·5H ₂ O)	MERCK
ปิโตรเลียม อีเทอร์ (Petroleum Ether)	Panreac, Schalau
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)	MERCK
เอ็น-ออกทานอล (N-octanol)	MERCK
เอทานอล	องค์การสุรา กรมสรรพสามิต
กรดซิตริก (citric acid)	MERCK
ไดเบสิก โซเดียมฟอสเฟต (Na ₂ HPO ₄ ·7H ₂ O)	MERCK
แอลฟาอะไมเลส (α -Amylase)	Sigma
โปรตีเอส (Protease)	Sigma

3.3 อุปกรณ์

อุปกรณ์	บริษัท
อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิแบบเขย่า	Memmert
ตู้อบลมร้อน	Memmert

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง	OHAUS
โถดูดความชื้น	DURAN
หลอดหยด	Gerhardt
เตาย่อย	Gerhardt
เครื่องกลั่น	Gerhardt
บิวเรต	PYREX
ถ้วยสกัดไขมัน	BUCHI
เครื่องสกัดไขมัน	BUCHI
เตาเผา	GALLENKAMP
ถ้วยกระเบื้อง	HCT
เครื่องมือชุดวิเคราะห์เส้นใยหยาบ	VELP
ซินเตอร์กลาส	ROBU-GLAS
เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง	Denver instrument 215, USA
เครื่องแก้ว	PYREX, DURAN

3.4 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีเบื้องต้นของของเหลือจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด

3.4.1 การวิเคราะห์ความชื้น (Moisture) (AOAC, 1990)

นำ moisture can ที่ใช้ในการวิเคราะห์หม้ออบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที จากนั้นนำออกมาใส่โถดูดความชื้น รอจนเย็นแล้วชั่งน้ำหนักชั่งตัวอย่างประมาณ 2 กรัม ใส่ลงใน moisture can ที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนักที่แน่นอนแล้ว นำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง จากนั้นนำมาใส่ในโถดูดความชื้น ทิ้งไว้ให้เย็น แล้วนำมาชั่งน้ำหนัก ทำการอบที่สภาวะเดิมอีก 2-3 ครั้ง จนได้น้ำหนักที่คงที่ นำน้ำหนักที่ได้ไปคำนวณโดยใช้สูตร

$$\text{ร้อยละความชื้น} = \frac{(A - B) \times 100}{C}$$

เมื่อ	A	คือ	น้ำหนักของ moisture can เปล่า
	B	คือ	น้ำหนักของ moisture can กับน้ำหนักตัวอย่างหลังอบ
	C	คือ	น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ

3.4.2 การวิเคราะห์เถ้า (Ash) (AOAC, 1990)

นำถ้วยกระเบื้อง (crucible) ที่ใช้ในการวิเคราะห์มาเผาที่อุณหภูมิ 600 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที จากนั้นปิดสวิตซ์เตาเผา รอจนอุณหภูมิลดลงเหลือประมาณ 120-100 องศาเซลเซียส จึงนำถ้วยกระเบื้องออกมาใส่ในโถดูดความชื้น รอจนเย็นแล้วชั่งน้ำหนัก

ชั่งตัวอย่างประมาณ 2 กรัม ใส่ลงในถ้วยกระเบื้องที่ผ่านการเผาและทราบน้ำหนักที่แน่นอนแล้ว นำไปเผาบนเตาให้ความร้อนจนไม่มีควัน โดยทำในตู้ดูดควัน ก่อนจะนำไปเผาต่อในเตาเผาที่อุณหภูมิ 600 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง จากนั้นปิดสวิตซ์เตาเผา รอจนอุณหภูมิลดลงเหลือประมาณ 120-100 องศาเซลเซียส จึงนำถ้วยกระเบื้องออกมาใส่ในโถดูดความชื้น รอจนเย็นแล้วชั่งน้ำหนัก นำน้ำหนักที่ได้ไปคำนวณโดยใช้สูตร

$$\text{ร้อยละเถ้า} = \frac{(a - b) \times 100}{c}$$

- เมื่อ a คือ น้ำหนักของถ้วยกระเบื้องเปล่า
b คือ น้ำหนักของถ้วยกระเบื้องกับน้ำหนักตัวอย่างหลังเผา
c คือ น้ำหนักตัวอย่างก่อนเผา

3.4.3 การวิเคราะห์ไขมัน (Crude fat) (AOAC, 1990)

วิเคราะห์ไขมันโดยวิธีชอกห์เลตโดยชั่งตัวอย่างประมาณ 2 กรัม ใส่ลงใน thimble จากนั้นนำไปใส่ลงใน Soxhlet tube ประกอบเข้ากับคอนเดนเซอร์และรองรับไขมันที่สกัดออกมาได้โดยใช้บีกเกอร์สกัดไขมันที่สะอาดและทราบน้ำหนักที่แน่นอนแล้ว เติมนิโตรเลียมอีเทอร์ลงไปให้มากเกินพอ ทำการสกัดเป็นเวลา 2 ชั่วโมง จากนั้นนำบีกเกอร์สกัดไขมันที่มีไขมันอยู่ไประเหยนิโตรเลียมอีเทอร์ออก โดยอบที่ตู้อบอุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที นำมาใส่ในโถดูดความชื้นจนเย็นแล้วนำมาชั่งน้ำหนัก นำน้ำหนักที่ได้มาคำนวณโดยใช้สูตร

$$\text{ร้อยละไขมัน} = \frac{(B - A) \times 100}{W}$$

- เมื่อ A คือ น้ำหนักของบีกเกอร์สกัดไขมันก่อนการสกัด
B คือ น้ำหนักของบีกเกอร์สกัดไขมันหลังการสกัด
W คือ น้ำหนักของตัวอย่าง

3.4.4 การวิเคราะห์โปรตีนโดยวิธีเจลดาทาล์ (Crude protein) (AOAC, 1990)

ชั่งตัวอย่างประมาณ 1 กรัม ใส่ลงในหลอดย่อยสำหรับการวิเคราะห์โปรตีน เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น 15 มิลลิลิตร เพื่อใช้ในการย่อยตัวอย่าง เติมสารผสมระหว่างคอปเปอร์ซัลเฟตเพนตะไฮดรเอตและโพแทสเซียมไดโครเมตเพื่อใช้ในการเร่งปฏิกิริยา และเติมโซเดียมไฮดรอกไซด์เพื่อใช้ในการปรับ pH ให้เป็นด่าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อผู้ใดได้เห็นเอกสารฉบับนี้ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เครตและโพแทสเซียมซัลเฟต เพื่อใช้ในการเร่งปฏิกิริยา จากนั้นนำไปใส่เครื่องย่อยที่อุณหภูมิ 420 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1-2 ชั่วโมง หรือจนกว่าจะได้สารละลายใส ทิ้งไว้ให้เย็น แล้วนำไปกลั่น โดยใช้เครื่องกลั่น เติมน้ำกลั่นปริมาตร 90 มิลลิลิตร และเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 40 ปริมาตร 30 มิลลิลิตร ทำการตวงสารละลายกรดบอริกความเข้มข้นร้อยละ 4 ปริมาตร 15 มิลลิลิตรใส่ลงในขวดรูปชมพู่เป็นตัวดักจับก๊าซแอมโมเนีย จากนั้นนำกรดบอริกที่มีก๊าซแอมโมเนียมาไทเทรตด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล โดยใช้อินดิเคเตอร์ผสมระหว่างเมทิลเรดและบรอมครีซอลกรีน ทำการไทเทรตจนได้จุดยุติสีชมพูอ่อน บันทึกปริมาตรกรดไฮโดรคลอริกที่ใช้ในการไทเทรตแล้วนำไปคำนวณหาร้อยละโปรตีนในตัวอย่างตามสูตร

ในการวิเคราะห์จะต้องทำแบลนด์ โดยการทำให้แบลนด์จะไม่มีการเติมตัวอย่างลงไป ในหลอดย่อย จากนั้นทำตามขั้นตอนเดียวกับที่วิเคราะห์ตัวอย่าง แล้วนำปริมาณกรดไฮโดรคลอริกที่ใช้ในการไทเทรตไปคำนวณตามสูตร

$$\text{ร้อยละโปรตีน} = \frac{6.25 \times 1.4 \times A \times (B - C)}{D}$$

เมื่อ A คือ ความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริกที่ใช้ในการไทเทรต

B คือ ปริมาตรของกรดไฮโดรคลอริกที่ใช้ในการไทเทรตกับตัวอย่าง

C คือ ปริมาตรของกรดไฮโดรคลอริกที่ใช้ในการไทเทรตกับแบลนด์

D คือ น้ำหนักตัวอย่างที่ใช้ในการวิเคราะห์

3.4.5 การวิเคราะห์เส้นใยอาหารหยาบ (Crude fiber) (AOAC,1990)

ชั่งตัวอย่างอาหารประมาณ 1 กรัม ใส่ลงในถ้วยแก้วสำหรับวิเคราะห์เส้นใยอาหาร จากนั้นเติมกรดซัลฟูริกร้อยละ 1.25 ที่ต้มให้ร้อนก่อนจนถึงระดับ 150 มิลลิลิตร เติมน้ำ 3-5 หยดของ N-octanol ต้มให้เดือดเป็นเวลา 30 นาที เปิดลิ้นไปที่ vacuum เพื่อระบายกรดซัลฟูริกออก ล้าง 3 ครั้งด้วยน้ำกลั่นร้อนครั้งละ 30 มิลลิลิตร (ในการล้างแต่ละครั้งให้เปิดลิ้นไปที่ pressure เพื่อดันให้อากาศผ่านฐานของถ้วยแก้วทำให้ส่วนผสมในถ้วยแก้วคลุกเคล้ากันโดยตลอด) หลังจากปล่อยน้ำล้างครั้งสุดท้ายออกจนหมดแล้ว เติมน้ำโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ร้อยละ 1.25 ที่ทำให้ร้อนไว้ก่อนแล้วลงไปปริมาตร 150 มิลลิลิตร พร้อมกับหยด 3-5 หยดของ N-octanol ต้มให้เดือดนาน 30 นาที ทำซ้ำโดยเปิดลิ้นไปที่ vacuum เพื่อระบายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ออก ล้าง 3 ครั้งด้วยน้ำกลั่นร้อนครั้งละ 30 มิลลิลิตร ล้างด้วยน้ำกลั่นเย็นอีก 1 ครั้ง แล้วล้างอีก 3 ครั้งด้วยอะซีโตนครั้งละ 25 มิลลิลิตร เปิดให้ความร้อนเข้าทุกครั้งที่ทำการล้าง ทำให้แห้งโดยอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง หรือจนกว่าจะได้น้ำหนักแห้งที่คงที่ ค่านี้เป็นน้ำหนักของเส้นใยอาหารหยาบรวมกับน้ำหนักของเถ้า ทำการหาปริมาณของเถ้าแล้วนำน้ำหนักของเถ้ามาหักลบกับน้ำหนักเส้นใยอาหาร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

หยาบที่รวมกับเถ้า จะได้น้ำหนักของเส้นใยอาหารหยาบที่ปราศจากเถ้า นำค่าที่ได้มาคำนวณหาร้อยละเส้นใยอาหารหยาบจากสูตร

$$\text{ร้อยละใยอาหารหยาบ} = \frac{\text{น้ำหนักของเส้นใยหยาบ} \times 100}{\text{น้ำหนักของตัวอย่าง}}$$

3.4.6 การวิเคราะห์คาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate) (AOAC,1990)

การวิเคราะห์คาร์โบไฮเดรตจะใช้วิธีการคำนวณจากสมการ ดังนี้

$$\text{ร้อยละคาร์โบไฮเดรต} = [100 - \text{ร้อยละของ (ความชื้น} + \text{เถ้า} + \text{ไขมัน} + \text{โปรตีน} + \text{เส้นใยหยาบ)}]$$

3.5 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการผลิตใยอาหารที่ละลายน้ำ (Woo และคณะ, 2005)

3.5.1 การหาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส

3.5.1.1 การศึกษาปริมาณน้ำที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์

ซึ่งตัวอย่างปริมาณ 2 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น 10, 15, 20, 30, 40 และ 50 เท่าของน้ำหนักตัวอย่าง ตามลำดับ นำไปปรับพีเอชให้มีค่าเท่ากับ 5.8 จากนั้นเติมเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส (Termamyl) ปริมาณ 200 ไมโครลิตร (คิดเป็นร้อยละ 10) จากนั้นนำไปป่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำกากส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส จนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำส่วนใสไปตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกย่อยออกมา (ต่อกรัมตัวอย่าง)

3.5.1.2 การศึกษาค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์

ซึ่งตัวอย่างปริมาณ 2 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น ในปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.1 และนำไปปรับพีเอชด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ให้มีค่าเท่ากับ 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 5.8, 5.9, 6.0, 6.5 และ 7.0 ตามลำดับ เติมเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส (Termamyl) ปริมาณ 200 ไมโครลิตร (คิดเป็นร้อยละ 10 โดยปริมาตร) จากนั้นนำไปป่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำส่วนใสไปตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกย่อยออกมา (ต่อกรัมตัวอย่าง)

3.5.1.3 การศึกษาปริมาณเอนไซม์ที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างปริมาณ 2 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น ในปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.1 และนำไปปรับพีเอชด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ให้มีค่าเหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.2 และเติมเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสปริมาณ 20, 60, 100, 200 และ 400 ไมโครลิตร (คิดเป็นร้อยละ 1, 3, 5, 10, 20 และ 40 โดยปริมาตรตามลำดับ) จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำส่วนใส่ไปตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

3.5.1.4 การศึกษาระยะเวลาในการบ่มเพื่อกำจัดแป้งออกที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างปริมาณ 2 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น ในปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.1 และนำไปปรับพีเอชด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ให้มีค่าเหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.2 และเติมเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.1.3 จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 0.5, 1, 2, 3, 4 และ 5 ชั่วโมง ตามลำดับ แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำส่วนใส่ไปตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

3.5.2 การหาสภาวะที่เหมาะสมในการกำจัดโปรตีนออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์โปรติเอส

3.5.2.1 การศึกษาปริมาณน้ำที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งปริมาณ 3 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น 10, 15, 20, 30, 40 และ 50 เท่าของน้ำหนัตัวอย่าง ตามลำดับ นำไปปรับพีเอชให้มีค่าเท่ากับ 7.0 และเติมเอนไซม์โปรติเอสปริมาณ 200 ไมโครลิตร (คิดเป็นร้อยละ 10 โดยปริมาตร) จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำไปตรวจสอบปริมาณโปรตีนโดยวิธีเจลดาคาห์ลเพื่อศึกษาปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกมา

3.5.2.2 การศึกษาปริมาณเอนไซม์ที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งปริมาณ 3 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น ในปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.2.1 และนำไปปรับพีเอชให้มีค่าเท่ากับ 7.0 และเติมเอนไซม์โปรติเอสปริมาณ 120, 240, 300, 600 และ 1500 ไมโครลิตร (คิดเป็นร้อยละ 2, 4, 6, 8, 10, 20 และ 50 โดยปริมาตร) จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำไปตรวจสอบปริมาณโปรตีนโดยวิธีเจลดาคาห์ลเพื่อศึกษาปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกมา

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สูญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำไปตรวจสอบปริมาณโปรตีนโดยวิธีเจลดาคาห์ลเพื่อศึกษาปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกจากกากสับประรด

3.5.2.3 การศึกษาระยะเวลาบ่มที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งปริมาณ 3 กรัม ในพลาสติกขนาด 125 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลั่น ในปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.2.1 และนำไปปรับพีเอชด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ให้มีค่าเท่ากับ 7.0 และเติมเอนไซม์โปรติเอสปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.2.2 จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30, 45, 60 และ 120 นาที ตามลำดับ แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สูญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักคงที่ จากนั้นนำไปตรวจวัดหาปริมาณโปรตีนโดยวิธีเจลดาคาห์ลเพื่อศึกษาปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกจากกากสับประรด

3.5.3 การหาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดแยกโยอาหารที่ละลายน้ำออกจากโยอาหารที่ไม่ละลายน้ำโดยการสกัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์

3.5.3.1 การศึกษาความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งและโปรตีน 1 กรัม เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 0.2, 0.5, 0.75, 1, 2 และ 5 โดยปริมาตร ตามลำดับ ปริมาตร 20 มิลลิลิตร จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สูญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักที่คงที่ของเส้นโยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ จากนั้นนำสารละลายใสซึ่งประกอบด้วยเส้นโยอาหารที่ละลายน้ำ ไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่น โดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงเป็นร้อยละ 100 และหาค่าร้อยละของของแข็งที่เป็นองค์ประกอบในสารละลายใสด้วย

3.5.3.2 การศึกษาปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งและโปรตีน 1 กรัม เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.3.1 ปริมาตร 15, 20, 25 และ 30 มิลลิลิตร จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้

เอกสารนี้ สูญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักที่คงที่ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ จากนั้นนำสารละลายซึ่งประกอบด้วยเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่นโดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงเป็นร้อยละ 100 และหาค่าร้อยละของของแข็งที่เป็นองค์ประกอบในสารละลายได้ด้วย

3.5.3.3 การศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการบ่ม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งและโปรตีน 1 กรัม เดิมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.3.1 ปริมาตรที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.3.2 จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 70, 75 และ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักที่คงที่ของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ จากนั้นนำสารละลายซึ่งประกอบด้วยเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ ไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่นโดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงเป็นร้อยละ 100 และหาค่าร้อยละของของแข็งที่เป็นองค์ประกอบในสารละลายได้ด้วย

3.5.3.4 การศึกษาระยะเวลาบ่มที่เหมาะสม

ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการกำจัดแป้งและโปรตีน 1 กรัม เดิมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นและปริมาณที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.3.1 และ 3.5.3.2 จากนั้นนำไปบ่มในเครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิที่เหมาะสมตามที่ได้ศึกษาในข้อ 3.5.3.3 เป็นเวลา 1, 2, 3, 4 และ 5 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 (pore size 36-100 ไมครอน) ภายใต้สุญญากาศ นำส่วนบนไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสและชั่งน้ำหนักจนได้น้ำหนักที่คงที่ของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ จากนั้นนำส่วนใสไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่นโดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงเป็นร้อยละ 100 และหาค่าร้อยละของของแข็งที่เป็นองค์ประกอบในสารละลายได้ด้วย

3.5.4 ขั้นตอนการกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำใสโดยการกำจัดสีด้วยเรซิน (Desalting and Decolorization)

นำส่วนใสที่กรองได้จากกระบวนการแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำโดยการสกัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ปริมาตร 50 มิลลิลิตร ปรับค่าพีเอชให้ได้เท่ากับ 6 จากนั้นเติมเรซินแลกเปลี่ยนไอออนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin) และเรซินแลกเปลี่ยนไอออนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic

anion exchange resin) ลงเพื่อกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ โดยการเขย่าที่ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที จากนั้นกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 และนำสารละลายใส่ไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่นโดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงเป็นร้อยละ 100

3.5.5 ขั้นตอนการทำเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ให้บริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ (enzymatic treatment) และการทำให้เข้มข้น

นำสารละลายใยอาหารที่ละลายน้ำหลังจากผ่านกระบวนการกำจัดเกลือและกำจัดสีด้วยเรซิน ปริมาตร 75 มิลลิลิตร มาปรับค่าพีเอชให้มีค่าเท่ากับ 4.8 จากนั้นเติมสารละลายเอนไซม์เซลลูเลส (cellulase) เข้มข้นร้อยละ 2 โดยน้ำหนักของตัวอย่าง จากนั้นนำไปบ่มที่เครื่องเขย่าแบบควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส โดยเขย่าด้วยความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาทีเป็นเวลา 3 ชั่วโมง จากนั้นนำไปกรองผ่านซินเตอร์กลาสเบอร์ 2 และนำสารละลายไปวัดค่าการโปร่งแสงเพื่อหาค่าร้อยละของความโปร่งแสงของสารละลาย (% transparency) ที่ความยาวคลื่น 720 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยเทียบกับน้ำกลั่นโดยให้มีค่าร้อยละของความโปร่งแสงมีค่าเท่ากับ 100

จากนั้นทำบริสุทธิ์เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ โดยเติมผงถ่านคาร์บอนลงไป และให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 30 วินาทีและทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง นำสารละลายไปกรองผ่านกระดาษกรอง GF/B ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.45 ไมครอน ภายใต้สุญญากาศ จากนั้นนำสารละลายที่ผ่านการกรองแล้วมาทำให้เข้มข้น โดยการระเหยภายใต้ความดันสุญญากาศ (vacuum evaporation) จนเหลือปริมาตรของสารละลายประมาณร้อยละ 6 ของปริมาตรเริ่มต้น จากนั้นนำไปทำให้แห้งโดยการทำให้แห้งแบบเยือกแข็ง (freeze drying) จะได้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ที่แห้ง และชั่งน้ำหนักของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้

บทที่ 4

ผลการวิจัยและอภิปรายผล

จากการศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและการผลิตโยอาหารที่ละลายน้ำโดยใช้ของเหลือทิ้งจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด ที่ได้รับมาจาก โรงงาน บริษัทสยามอุตสาหกรรมเกษตรสับปะรด จำกัด โดยนำส่วนของกากสับปะรด แแกนสับปะรด และเปลือกสับปะรด ไปอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และบดให้ละเอียดจะได้ผงแห้งของกาก แแกน และเปลือกสับปะรด จากนั้นนำไปหาองค์ประกอบทางเคมีและศึกษาสถานะที่เหมาะสมในการผลิตเส้นโยอาหารที่ละลายน้ำได้ พร้อมทั้งทำบริสุทธิ์เส้นโยอาหารที่ละลายน้ำที่ผลิตได้ด้วย

4.1 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี

การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของกาก แแกน และเปลือกสับปะรดที่เป็นของเหลือทิ้งจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด โดยได้ศึกษาหาองค์ประกอบทางเคมีโดยการวิเคราะห์ความชื้น ปริมาณไขมัน โปรตีน โยอาหาร เถ้า และคาร์โบไฮเดรต โดยการวิเคราะห์ความชื้นจะนำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียสตามวิธีของ AOAC (1990) ปริมาณไขมันวิเคราะห์โดยการสกัดด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์โดยใช้เครื่องมือการสกัดซอกซ์เลต (soxhlet extraction) การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีนโดยใช้วิธีเจดาร์ลซึ่งเป็นการวิเคราะห์โปรตีนจากเปอร์เซ็นต์ไนโตรเจน ปริมาณเถ้าวิเคราะห์โดยนำไปเผาในเตาเผาตามวิธีของ AOAC (1995) ปริมาณเส้นโยอาหารทั้งหมดวิเคราะห์โดยการนำไปสกัดด้วยกรดและต่างตามวิธีของ AOAC (1990) และปริมาณคาร์โบไฮเดรตสามารถคำนวณได้จากการหักลบร้อยละของค่าความชื้น ไขมัน โปรตีน เถ้าและเส้นโยอาหารทั้งหมด ซึ่งผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของของเหลือทิ้งจากกระบวนการแปรรูปสับปะรด ดังแสดงในตารางที่ 4.1

จากการนำของเหลือทิ้งจากการแปรรูปสับปะรดคือ กากสับปะรด แแกนสับปะรด และเปลือกสับปะรดมาวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีพบว่า ปริมาณความชื้นในกากสับปะรดจะมีมากที่สุดคือร้อยละ 13.44 รองลงมาคือในเปลือกสับปะรดและแแกนสับปะรด โดยมีปริมาณความชื้นเท่ากับร้อยละ 10.06 และ 5.31 ตามลำดับโดยปริมาณความชื้นมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ปริมาณไขมันที่พบในกากสับปะรด เปลือกสับปะรด และแแกนสับปะรดมีปริมาณใกล้เคียงกันและมีปริมาณน้อยมากเมื่อเทียบกับองค์ประกอบอื่น โดยพบร้อยละ 0.35, 0.62 และ 0.32 ตามลำดับแต่เมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ส่วนปริมาณเถ้าโปรตีนพบว่าแแกนสับปะรดมีโปรตีนมากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) คือร้อยละ 9.30 รองลงมาไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คือกากสับปะรดมีปริมาณโปรตีนเท่ากับร้อยละ 7.40 และเปลือกสับปะรดมีปริมาณโปรตีนน้อยที่สุดคือร้อยละ 4.69 สำหรับปริมาณเถ้าที่พบใน กาก แขนและเปลือกสับปะรด โดยพบมีร้อยละ 3.78 3.82 และ 3.97 ตามลำดับ โดยเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ส่วนปริมาณคาร์โบไฮเดรต พบปริมาณในเปลือกและแกนสับปะรดมีค่าใกล้เคียงกัน โดยพบมีร้อยละ 70.37 และ 68.55 และพบในกากสับปะรดน้อยที่สุดคือพบร้อยละ 56.62 และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 องค์ประกอบทางเคมีของกากสับปะรด เปลือกสับปะรด และแกนสับปะรดจากการแปรรูปสับปะรด

องค์ประกอบทางเคมี	ส่วนของสับปะรด (ร้อยละ)		
	กาก	เปลือก	แกน
ความชื้น	13.44 ^a ± 0.34	10.06 ^b ± 0.08	5.28 ^c ± 0.11
ไขมัน	0.35 ^b ± 0.02	0.62 ^a ± 0.13	0.32 ^c ± 0.03
โปรตีน	7.40 ^b ± 0.02	4.69 ^c ± 0.05	9.3 ^a ± 0.15
ใยอาหาร	18.41 ^a ± 0.09	10.44 ^c ± 0.36	12.58 ^b ± 0.48
เถ้า	3.78 ^c ± 0.23	3.82 ^b ± 0.26	3.97 ^a ± 0.04
คาร์โบไฮเดรต	56.62 ^c ± 0.06	70.37 ^a ± 0.16	68.55 ^b ± 0.72

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

เมื่อวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดในกาก แขนและเปลือกสับปะรด พบว่า ปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดที่พบในกากสับปะรดมีปริมาณที่มากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) คิดเป็นร้อยละ 18.41 รองลงมาคือแกนสับปะรดพบเส้นใยอาหารทั้งหมดเท่ากับร้อยละ 12.58 และในเปลือกสับปะรดพบปริมาณใยอาหารน้อยที่สุดคือร้อยละ 10.44 จากการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของ กากสับปะรด แกนสับปะรด และเปลือกสับปะรดพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และพบว่าเมื่อเปรียบเทียบปริมาณใยอาหารหายทั้งหมด ในกากสับปะรดจะมีปริมาณใยอาหารหายมากที่สุด และมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตน้อยที่สุด ซึ่งในการผลิตโยเกิร์ตที่ละลายน้ำ วัตถุประสงค์ที่ใช้ในการผลิตต้องผ่านกระบวนการกำจัดแข็งออกก่อน ดังนั้นกากสับปะรดจึงเป็นของเหลือทิ้งจากการแปรรูปสับปะรดที่เหมาะสมสำหรับใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตโยเกิร์ตที่ละลายน้ำมากที่สุด แต่ในงานวิจัยนี้มุ่งเน้นในการเตรียมเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้จากกาก แขน และเปลือก

เอกสารนี้ สับปะรด เนื่องจากเป็นของเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูปสับปะรดเช่นเดียวกัน ะโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

พบว่าปริมาณคงเหลือเท่ากับ 0.986 กรัม สำหรับการกำจัดแป้งออกจากแกนสับประดพบว่า ปริมาณ 20 เท่า ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ถูกกำจัดออกจากแกนสับประดมากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เมื่อเทียบกับกากและเปลือกสับประด โดยพบว่าปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์เท่ากับ 1,047.8 กรัมต่อน้ำหนักแกนสับประดแห้งเริ่มต้น และพบว่ามีความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์เท่ากับ 50.41 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร และพบว่ามีน้ำหนักของแกนสับประดคงเหลือเท่ากับ 0.955 กรัมจากน้ำหนัก

ตารางที่ 4.2 ปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งออกจากของเหลือใช้จากกระบวนการแปรรูป สับประดของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส (Termamyl)

ปริมาณน้ำ (เท่าของ น้ำหนักแห้ง)	ความเข้มข้นของน้ำตาล รีดิวซ์ที่ถูกย่อยสลายออกมา (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)			ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม)			น้ำหนักของส่วนเหลือของ สับประดหลังจากการกำจัด แป้ง (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
10	59.80 ^a	61.69 ^a	14.66 ^a	624.06 ^f	736.62 ^f	146.22 ^f	1.388 ^a	1.273 ^a	1.859 ^a
15	46.89 ^b	60.07 ^b	11.93 ^b	1019.2 ^a	1047.8 ^b	202.20 ^a	0.986 ^f	0.959 ^d	1.804 ^c
20	43.65 ^c	50.41 ^c	8.88 ^c	944.58 ^b	1053.8 ^a	190.28 ^d	1.060 ^e	0.955 ^d	1.818 ^b
30	33.38 ^d	34.60 ^d	6.82 ^d	936.20 ^c	1017.8 ^d	193.94 ^b	1.078 ^d	0.988 ^c	1.812 ^{bc}
40	27.64 ^e	28.72 ^e	5.11 ^e	881.82 ^d	1043.8 ^c	193.75 ^c	1.125 ^e	0.965 ^d	1.810 ^{bc}
50	20.74 ^f	23.51 ^f	4.23 ^f	24.87 ^e	973.0 ^c	187.56 ^c	1.281 ^b	1.033 ^b	1.820 ^b

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

เริ่มต้น และพบว่ากำจัดแป้งออกจากแกนสับประดด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส สามารถกำจัดแป้งออกมาในรูปน้ำตาลรีดิวซ์ได้มากที่สุดเมื่อเทียบกับการกำจัดแป้งออกจากแกนและเปลือกสับประด ซึ่งการกำจัดแป้งออกจากเปลือกสับประด พบว่าเมื่อใช้ปริมาณน้ำเริ่มต้น 15 เท่าพบว่าสามารถกำจัดแป้งออกมามากที่สุด โดยกำจัดน้ำตาลรีดิวซ์ออกมาเท่ากับ 202.20 กรัมต่อน้ำหนักเปลือกสับประดแห้ง และพบว่าเปลือกสับประด เอนไซม์แอลฟาอะไมเลสกำจัดแป้งออกจากเปลือกสับประดได้น้อยที่สุด และยังพบว่าน้ำหนักของเปลือกสับประดที่เหลือจากการกำจัดแป้ง มีค่ามากกว่ากากและแกนสับประด โดยพบมีค่าคงเหลือเท่ากับ 1.804 กรัม ซึ่งจากการกำจัดแป้งออกจากกาก แกน และเปลือกสับประด พบว่าจะมีการใช้ปริมาณเริ่มต้น ในปริมาณที่แตกต่างกัน โดยพบว่ากากและเปลือกสับประด ปริมาณที่เหมาะสมคือ 15 เท่าของน้ำหนักแห้งเริ่มต้น ส่วนในแกน

สับประด พบว่าปริมาณน้ำเริ่มต้น 20 เท่า เอนไซม์สามารถกำจัดแป้งออกได้มากที่สุด

เอกสารนี้เผยแพร่เพื่อวัตถุประสงค์ในการศึกษาเท่านั้น ไม่ควรนำไปใช้

4.2.1.2 ค่าพีเอชที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส

ในการกำจัดแป้งสำหรับการสกัดใยอาหารออกจากกากสับประรด ได้ศึกษาค่าพีเอชเริ่มต้นที่ต่างกันคือ 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 5.8, 6.0, 6.5 และ 7.0 เมื่อกำจัดแป้งโดยใช้กากและเปลือกสับประรดที่เติมน้ำปริมาตร 15 เท่าของน้ำหนักกากและเปลือกสับประรดแห้งเริ่มต้น และปริมาณน้ำสำหรับแกนสับประรดที่ 20 เท่าของน้ำหนักแกนสับประรดเริ่มต้น จากนั้นเติมเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสร้อยละ 10 หรือปริมาตร 200 ไมโครลิตร และนำไปบ่มที่อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิแบบเขย่าที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้ววัดหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อยแป้งด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสออกจากกากสับประรด และชั่งหาน้ำหนักของกากสับประรดที่ได้หลังจากการกำจัดแป้งออกแล้ว ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แสดงค่าพีเอชเริ่มต้นที่ต่างกันในการกำจัดแป้งออกจากกากสับประรดของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส

ค่าพีเอช	ความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกย่อยสลายออกมา (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)			ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม)			น้ำหนักของส่วนที่เหลือของสับประรดหลังจากการกำจัดแป้ง (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
4.0	42.568 ^c	55.946 ^b	12.703 ^h	612.91 ^h	1087.5 ^b	209.00 ^h	1.401 ^a	0.919 ^b	1.797 ^a
4.5	43.176 ^c	58.986 ^b	13.068 ^b	642.40 ^b	1111.2 ^d	214.08 ^b	1.374 ^b	0.906 ^{bc}	1.800 ^a
5.0	45.405 ^b	57.135 ^c	14.622 ^d	676.55 ^f	1104.2 ^c	217.56 ^f	1.337 ^c	1.005 ^a	1.799 ^c
5.5	47.500 ^a	60.973 ^a	16.041 ^a	729.43 ^a	1123.8 ^a	255.47 ^a	1.289 ^c	0.888 ^{cd}	1.754 ^a
5.8	46.892 ^a	57.838 ^c	15.162 ^b	722.17 ^b	1120.1 ^b	240.93 ^b	1.291 ^c	0.894 ^d	1.773 ^b
6.0	46.284 ^a	57.095 ^f	14.297 ^c	711.92 ^c	1104.4 ^c	228.27 ^d	1.303 ^{dc}	0.912 ^{bc}	1.776 ^b
6.5	45.743 ^a	57.500 ^d	14.176 ^f	703.15 ^d	1113.7 ^c	226.08 ^c	1.314 ^d	0.900 ^{bcd}	1.780 ^b
7.0	46.284 ^a	55.338 ^h	14.932 ^c	689.16 ^c	1097.9 ^f	237.88 ^c	1.326 ^c	0.918 ^b	1.771 ^b

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูล โดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 4.3 จะได้ว่าค่าพีเอชที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งออกจากกาก แกนและเปลือกสับประรด พบว่า ที่พีเอชเท่ากับ 5.5 ความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการกำจัดแป้งออกจากกาก แกน และเปลือกสับประรดแห้งมีปริมาณมากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) โดยมีค่าเท่ากับ 47.5, 60.97 และ 16.04 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ตามลำดับ และเมื่อเทียบกับค่าพีเอชอื่น โดยเมื่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารต้นฉบับที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำออกจำหน่ายหรือเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เปรียบเทียบความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ค่าพีเอชเริ่มต้น 5.5 พบว่ามีความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เมื่อเทียบกับค่าพีเอชเริ่มต้น 4.0, 4.5, 5.0, 5.8, 6.0, 6.5 และ 7.0 และเมื่อพิจารณาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการกำจัดแป้งต่อน้ำหนักของเหลือสับประรดแห้งเริ่มต้น พบว่าที่พีเอช 5.5 จะมีปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการกำจัดแป้งมากที่สุดเช่นเดียวกัน และพบว่าการกำจัดแป้งออกจาก กาก แขน และเปลือกสับประรด สามารถกำจัดน้ำตาลออกด้วย เอนไซม์แอลฟาอะไมเลสเมื่อมีค่าพีเอชเริ่มต้นเท่ากับ 5.5 โดยพบว่าปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่กำจัดออกมีค่าเท่ากับ 729.43 1123.80 และ 255.47 กรัมต่อน้ำหนักกาก แขน และเปลือกสับประรดแห้งเริ่มต้น ตามลำดับ ซึ่งส่งผลให้น้ำหนักของสับประรดแห้งที่เหลือมีค่าลดลงมากกว่าที่พีเอชอื่นด้วย โดยน้ำหนักแห้งของกาก แขน และเปลือกสับประรดที่เหลือมีค่าเท่ากับ 1.289 0.888 และ 1.754 กรัม ตามลำดับ ดังนั้นจะได้ว่าที่ค่าพีเอชเริ่มต้น 5.5 พบว่าเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสสามารถย่อยแป้งออกจากกาก แขน และเปลือกสับประรดได้มากที่สุด

4.2.1.3 ปริมาณเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่เหมาะสมสำหรับการกำจัดแป้งออกจากของเหลือสับประรด

ในการกำจัดแป้งสำหรับการสกัดใยอาหารออกจากกากสับประรด ปริมาณของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่ต่างกันในการกำจัดแป้งออกจากตัวอย่าง โดยศึกษาปริมาณเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่ปริมาณ 20, 60, 100, 200 และ 400 ไมโครลิตร หรือคิดเป็นร้อยละ 1, 3, 5, 10 และ 20 โดยปริมาตร ซึ่งใช้ในการกำจัดแป้งออกจากกากสับประรดที่เติมน้ำปริมาตร 15 เท่าของน้ำหนักกากและเปลือกสับประรดแห้ง และที่ปริมาณน้ำเริ่มต้น 20 เท่าของแกนสับประรด โดยปรับให้มีค่าพีเอชเริ่มต้นเท่ากับ 5.5 และนำไปบ่มที่อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิแบบเขย่าที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้ววัดหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อยแป้งด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส ออกจากกากสับประรด และชั่งหาน้ำหนักของกากสับประรดที่ได้หลังจากการกำจัดแป้งออกแล้ว ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.4

จากตารางที่ 4.4 จะได้ว่าปริมาณเอนไซม์ที่เหมาะสมในการกำจัดแป้งออกจากกาก แขน และเปลือกสับประรดแห้งพบว่า เมื่อใช้ปริมาณเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสเริ่มต้นเท่ากับร้อยละ 20 โดยปริมาตรหรือปริมาณ 200 ไมโครลิตร จะได้ว่าความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการกำจัดแป้งมากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) คือ 51.149 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตรสำหรับกากสับประรด มีค่าเท่ากับ 59.054 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตรสำหรับแกนสับประรด และมีค่าเท่ากับ 19.730 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตรสำหรับเปลือกสับประรด และพบว่าความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อยของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่ปริมาณเอนไซม์แตกต่างกัน พบว่าเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และพบว่าเมื่อปริมาณเอนไซม์เริ่มต้นมากขึ้น ปริมาณของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากกากย่อยแป้งออกจาก กาก แขน และเปลือกสับประรดจะมากขึ้นด้วย และจากการหา

ตารางที่ 4.4 ผลของปริมาณเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสที่มีผลต่อการกำจัดแป้งออกจากกากสับประด

ปริมาณ เอนไซม์ แอลฟา- อะไมเลส (ร้อยละ)	ความเข้มข้นของน้ำตาล รีดิวซ์ที่ถูกย่อยสลายออกมา (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)			ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม)			น้ำหนักของส่วนเหลือ ของสับประดหลังจาก การกำจัดแป้ง (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
1	45.946 ^c	50.811 ^c	13.743 ^c	660.67 ^c	1058.0 ^c	219.3 ^c	1.356 ^a	0.959 ^a	1.787 ^a
3	46.149 ^d	54.189 ^d	16.176 ^d	687.52 ^d	1077.4 ^d	264.8 ^d	1.326 ^b	0.935 ^b	1.751 ^b
5	47.635 ^c	55.676 ^c	16.500 ^c	708.36 ^c	1104.6 ^c	271.0 ^c	1.309 ^c	0.912 ^c	1.738 ^b
10	49.797 ^b	58.446 ^b	17.865 ^b	766.00 ^b	1161.1 ^b	293.8 ^b	1.249 ^d	0.852 ^d	1.713 ^c
20	51.149 ^a	59.054 ^a	19.730 ^a	785.93 ^a	1172.8 ^a	322.9 ^a	1.232 ^c	0.841 ^d	1.683 ^d

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกมาเทียบกับน้ำหนักกาก แกน และเปลือกสับประดแห้งเริ่มต้นพบว่าที่ปริมาณเอนไซม์เริ่มต้นร้อยละ 20 สามารถกำจัดน้ำตาลออกมาได้มากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เช่นเดียวกัน โดยพบปริมาณของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกจากกาก แกน และเปลือกสับประด มีค่าเท่ากับ 785.93 1172.80 และ 322.9 มิลลิกรัมต่อน้ำหนักของกาก แกน และเปลือกสับประดแห้งเริ่มต้น ตามลำดับ ซึ่งส่งผลให้น้ำหนักของกาก แกน และเปลือกสับประดที่เหลืออยู่มีค่าเท่ากับ 1.232 0.841 และ 1.683 กรัม ตามลำดับ จากการทดลองจะเห็นว่าเมื่อใช้ปริมาณเอนไซม์อะไมเลสมากขึ้นการกำจัดแป้งจะเกิดได้มากขึ้น และจากการทดลองเมื่อใช้ปริมาณเอนไซม์เริ่มต้นมากกว่าร้อยละ 20 พบว่าปริมาณของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกมพบว่ามีค่าเพิ่มเพียงเล็กน้อยเท่านั้น จึงได้ว่าที่ปริมาณของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสเริ่มต้นร้อยละ 20 หรือปริมาณเอนไซม์ 200 ไมโครลิตรถือว่าเหมาะสมที่สุดในการกำจัดแป้งออกจาก กาก แกน และเปลือกสับประดได้

4.2.1.4 ระยะเวลาบ่มที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์แอลฟา อะไมเลสในการกำจัดแป้งออกจากของเหลือสับประด

ในขั้นตอนการกำจัดแป้งสำหรับการสกัดเส้นใยอาหารออกจากกาก แกนและเปลือกสับประด เมื่อใช้ปริมาณน้ำเริ่มต้น 15 เท่าของน้ำหนักกากสับประดแห้ง และปริมาณน้ำเริ่มต้น 20 เท่าของแกนสับประด และปรับให้มีค่าพีเอชเริ่มต้น 5.5 จากนั้นกำจัดแป้งโดยการย่อยด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสปริมาณเริ่มต้นร้อยละ 20 หรือปริมาตร 200 ไมโครลิตรและนำไปบ่มที่อ่างน้ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ หากมีการนำใบเสนอราคาไปใช้โดยไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ควบคุมอุณหภูมิแบบเขย่าที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส และบ่มเป็นระยะเวลา 0.5, 1, 2, 3, 4 และ 5 ชั่วโมง แล้ววัดหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อยแป้งด้วยเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสออกจากกากสับประรด และชั่งหาน้ำหนักของกากสับประรดที่ได้หลังจากการกำจัดแป้งออกแล้ว ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 ผลของระยะเวลาในการบ่มที่มีต่อการกำจัดแป้งออกจากกากสับประรดของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส

ระยะเวลาบ่ม (ชั่วโมง)	ความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกย่อยสลายออกมา (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)			ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม)			น้ำหนักของส่วนเหลือของสับประรดหลังจากการกำจัดแป้ง (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
0.5	49.257 ^f	57.095 ^f	16.068 ^f	733.6 ^f	1133.6 ^f	255.1 ^f	1.281 ^a	0.881 ^a	1.761 ^a
1	53.041 ^c	58.851 ^c	17.932 ^c	789.5 ^c	1168.6 ^c	293.5 ^c	1.226 ^c	0.846 ^b	1.723 ^b
2	55.811 ^a	61.324 ^b	18.870 ^a	826.1 ^a	1180.5 ^a	299.7 ^a	1.201 ^c	0.837 ^b	1.715 ^b
3	55.203 ^b	61.081 ^d	18.278 ^c	818.2 ^b	1176.8 ^b	298.8 ^b	1.206 ^d	0.840 ^b	1.720 ^b
4	54.730 ^c	61.259 ^c	18.014 ^d	759.6 ^d	1167.1 ^d	292.5 ^d	1.258 ^b	0.850 ^b	1.722 ^b
5	53.716 ^d	61.500 ^a	18.703 ^b	745.9 ^e	1146.8 ^e	290.3 ^e	1.270 ^{ab}	0.870 ^a	1.729 ^b

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูล โดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 4.5 พบว่าระยะเวลาบ่มที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสในการกำจัดแป้งออกจากกาก แกน และเปลือกสับประรดแห้ง พบว่าที่ระยะเวลาบ่มเท่ากับ 2 ชั่วโมง เมื่อพิจารณาความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร) ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกมา (กรัมต่อน้ำหนักสับประรดเริ่มต้น) และน้ำหนักของสับประรดที่เหลือ พบว่าเป็นระยะเวลาที่ใช้ในการบ่มที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลสมากที่สุด โดยพบความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์มากที่สุดมีค่า 55.811 , 61.324 และ 18.870 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร สำหรับการกำจัดออกจากกาก แกนและเปลือกสับประรด นอกจากนี้พบว่าปริมาณของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกมาจากกาก แกนและเปลือกมีค่าเท่ากับ 826.1 1180.5 และ 299.7 มิลลิกรัมต่อน้ำหนักแห้งตามลำดับ และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติของความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์และปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์พบว่าในแต่ละช่วงเวลาในการบ่มจะให้ค่าที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และพบน้ำหนักของกากสับประรดคงเหลือ 1.201 กรัม น้ำหนักของแกนสับประรดเหลือ 0.837 กรัมและ

เอกสารนี้...
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

น้ำหนักของเปลือกสับปะรดเหลือ 1.715 กรัม และพบว่าเมื่อบ่มเป็นระยะเวลา นานกว่า 2 ชั่วโมง พบว่า ความเข้มข้นและปริมาณของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ถูกกำจัดออกจากการย่อยแป้งของเอนไซม์ แอลฟาอะไมเลสมีค่าใกล้เคียงกับการบ่มที่ 2 ชั่วโมง ดังนั้นจะได้ว่าที่เวลา 2 ชั่วโมงเป็นระยะเวลาที่ เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์แอลฟาอะไมเลส

4.2.2 ขั้นตอนการกำจัดโปรตีนออกจากตัวอย่างโดยเอนไซม์โปรติเอส

ในขั้นตอนการกำจัดโปรตีนออกจากตัวอย่าง ตัวอย่างที่ใช้จะต้องผ่านการกำจัดแป้งออกไป แล้ว โดยในขั้นตอนของการกำจัดโปรตีน จะมีการเติมน้ำกลั่นลงในตัวอย่าง แล้วปรับ พีเอชให้ เหมาะสมกับการทำงานของเอนไซม์ เติมเอนไซม์โปรติเอส และนำไปบ่มในเครื่องควบคุมอุณหภูมิ แบบเขย่า จากนั้นนำไปกรองและนำส่วนบนไปอบแห้งเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ต่อไป เนื่องจากใน แต่ละส่วนจะมีสภาวะที่เหมาะสมแตกต่างกันออกไป จึงได้ทำการศึกษาในเรื่องของปริมาณน้ำที่ เหมาะสมในการเติมลงไป ในตัวอย่าง ปริมาณเอนไซม์ และระยะเวลาที่เหมาะสม

4.2.2.1 ปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่เหมาะสมสำหรับการกำจัดโปรตีน

ในขั้นตอนการกำจัดโปรตีนออกจากกาก แคน และเปลือกสับปะรดสำหรับการสกัดเส้นใย อาหาร ได้ศึกษาผลของปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่เหมาะสมในการกำจัดโปรตีนออกจากกาก แคน และเปลือกสับปะรดให้มากที่สุด โดยได้ศึกษาปริมาณเอนไซม์เริ่มต้นร้อยละ 2, 4, 6, 8, 10, 20 และ 50 โดยปริมาตร โดยในการกำจัดโปรตีนจะใช้ปริมาณน้ำเริ่มต้น 20 เท่าของสับปะรดแห้ง และปรับ พีเอชให้มีค่าเท่ากับ 5.5 และ บ่มที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 1 ชั่วโมง จะได้น้ำหนักของ กาก แคน และเปลือกสับปะรดแห้งที่กำจัดโปรตีนออกแล้ว และหาปริมาณของ โปรตีนที่ถูกกำจัด ออกและประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีนออก ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.6

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณ โปรตีนที่ถูกกำจัดออกจากกาก แคน และเปลือกสับปะรดเมื่อใช้ ปริมาณของเอนไซม์โปรติเอสเริ่มต้นแตกต่างกัน ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.6 โดยพบว่าเมื่อใช้ ปริมาณเอนไซม์โปรติเอสเท่ากับร้อยละ 10 โดยปริมาตร มีการกำจัด โปรตีนออกจากกาก แคน และ เปลือกสับปะรดมากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) โดยร้อยละของโปรตีนที่ถูกกำจัดออกมีค่า เท่ากับ 7.0, 8.8 และ 6.5 เมื่อเทียบกับน้ำหนักของกาก แคน และเปลือกสับปะรดเริ่มต้น ตามลำดับ และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่าร้อยละของ โปรตีนที่ถูกกำจัดออกมีความแตกต่างกันอย่างมี นัยสำคัญ ($P < 0.05$) ที่ความเข้มข้นเริ่มต้นของเอนไซม์โปรติเอสต่างกัน และพบว่าประสิทธิภาพใน การกำจัด โปรตีนออกจากกากและแกนสับปะรด สามารถกำจัดโปรตีนออกได้มากที่สุดและมีค่า ใกล้เคียงกัน คือร้อยละ 94.6 ของโปรตีนที่พบในกากสับปะรดและแกนสับปะรด และพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีนออกจากเปลือกมีค่าน้อยที่สุด คือร้อยละ 89 ของโปรตีนที่พบใน เปลือกสับปะรด และเมื่อใช้ปริมาณเอนไซม์โปรติเอสน้อยกว่าร้อยละ 10 พบว่าสามารถกำจัด โปรตีนออกจากกาก แคนและเปลือกสับปะรดได้น้อยกว่า ซึ่งสังเกตจากค่าประสิทธิภาพในการ

กำจัดโปรตีนออกจากสับปะรดและเมื่อเปรียบเทียบกับการใช้ปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่ร้อยละ

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.6 แสดงผลของปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่มีต่อการกำจัดโปรตีนออกจากกากสับประรด

ปริมาณ เอนไซม์ โปรติเอส (ร้อยละ)	ปริมาณโปรตีน ที่ถูกกำจัดออก (ร้อยละของน้ำหนัก สับประรดแห้ง)			ประสิทธิภาพใน การกำจัดโปรตีน (ร้อยละ)			น้ำหนักของกากสับประรด หลังจากการกำจัดโปรตีน (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
2	2.5 ^f	4.4 ^c	3.1 ^f	33.8 ^b	47.3 ^f	42.5 ^f	2.964 ^a	2.907 ^a	2.956 ^a
4	3.7 ^c	5.3 ^d	3.5 ^e	50.0 ^f	56.9 ^c	47.9 ^c	2.933 ^b	2.890 ^b	2.957 ^a
6	4.0 ^d	6.5 ^c	4.6 ^d	54.1 ^c	69.9 ^d	63.0 ^d	2.913 ^c	2.853 ^c	2.914 ^b
8	5.5 ^c	7.5 ^b	4.9 ^c	74.3 ^d	80.6 ^c	67.1 ^c	2.885 ^d	2.809 ^d	2.909 ^b
10	7.0 ^a	8.8 ^a	6.5 ^a	94.6 ^a	94.6 ^a	89.0 ^a	2.834 ^f	2.765 ^c	2.855 ^d
20	6.7 ^b	8.8 ^a	6.5 ^a	90.5 ^b	93.6 ^b	89.0 ^a	2.847 ^c	2.785 ^d	2.869 ^d
50	6.6 ^b	7.5 ^b	6.1 ^b	89.2 ^c	80.6 ^c	83.6 ^b	2.833 ^{cf}	2.812 ^d	2.892 ^c

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

มากกว่า 10 คือที่ร้อยละ 20 และ 50 โดยปริมาตร พบว่าปริมาณของโปรตีนที่ถูกกำจัดออกมามีค่าใกล้เคียงกับร้อยละ 10 และประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีนมีค่าน้อยกว่าเมื่อเทียบที่ร้อยละ 10 ด้วย ซึ่งเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่าประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีนมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และเนื่องจากปริมาณของโปรตีนที่พบเป็นองค์ประกอบในกาก แกน และเปลือกสับประรด พบว่ามีปริมาณน้อย ทำให้น้ำหนักของกาก แกนและเปลือกสับประรดที่เหลือจากการกำจัดโปรตีนออกมีค่าใกล้เคียงกับน้ำหนักเริ่มต้น โดยพบว่ามีน้ำหนักของกากสับประรดเท่ากับ 2.834 กรัม น้ำหนักของแกนสับประรดเท่ากับ 2.765 กรัมและน้ำหนักของเปลือกสับประรดเท่ากับ 2.855 กรัม

4.2.2.2 ระยะเวลาบ่มที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์โปรติเอส

ในขั้นตอนการกำจัดโปรตีนออกจากกาก แกนและเปลือกสับประรดเพื่อแยกสกัดเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ โดยใช้เอนไซม์โปรติเอส ปริมาณเริ่มต้นร้อยละ 10 และกำจัดโปรตีนนำไปบ่มในอ่างควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส โดยศึกษาการบ่มที่ระยะเวลาต่างๆ กัน คือ 30, 45, 60 และ 120 นาที เพื่อหาระยะเวลาในการกำจัดโปรตีนออกจากกากสับประรดให้มากที่สุด จากนั้นหาน้ำหนักของกากสับประรดที่กำจัดโปรตีนออกแล้ว ปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกและประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีน ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.7

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.7 แสดงระยะเวลาในการกำจัดโปรตีนออกจากกากสับประดด้วยเอนไซม์โปรติเอส

ระยะเวลา บ่ม (นาท)	ปริมาณโปรตีน ที่ถูกกำจัดออก (ร้อยละของน้ำหนัก สับประดแห้ง)			ประสิทธิภาพใน การกำจัดโปรตีน (ร้อยละ)			น้ำหนักของกากสับประด หลังจากการกำจัดโปรตีน (กรัม)		
	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก	กาก	แกน	เปลือก
30	4.1 ^c	4.3 ^c	3.4 ^c	55.4 ^d	46.2 ^c	46.6 ^d	2.941 ^a	2.942 ^a	2.963 ^a
45	5.2 ^b	5.7 ^b	4.3 ^b	70.3 ^c	61.3 ^b	58.9 ^c	2.910 ^b	2.895 ^b	2.938 ^b
60	7.1 ^a	9.0 ^a	6.8 ^a	95.9 ^a	95.3 ^a	91.8 ^a	2.857 ^d	2.797 ^d	2.868 ^d
120	7.1 ^a	8.9 ^a	6.7 ^a	95.1 ^b	95.4 ^a	91.5 ^b	2.881 ^c	2.818 ^c	2.897 ^c

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูล โดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 4.7 เมื่อเปรียบเทียบปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกจากตัวอย่างเมื่อใช้เวลาในการบ่มเท่ากับ 30, 45, 60 และ 120 นาที และวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และแต่พบว่าเมื่อบ่มนาน 60 และ 120 นาทีพบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) พบว่าปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกมามากขึ้น เมื่อใช้ระยะเวลาในการบ่มนานขึ้น โดยจะเห็นได้ว่าที่เวลาในการบ่ม 30 นาที มีการกำจัด โปรตีนออกจาก กาก แกน และเปลือก สับประदन้อยที่สุด และปริมาณโปรตีนถูกกำจัดมากขึ้นเมื่อเพิ่มเป็น 45 และ 60 นาที ตามลำดับ โดยพบว่าปริมาณโปรตีนถูกกำจัดออกมามากที่สุดเมื่อบ่มเป็นเวลานาน 60 และ 120 นาที และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัด โปรตีนเมื่อบ่มที่เวลาต่างกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) โดยพบว่าประสิทธิภาพของการกำจัด โปรตีนออกจากกากสับประด มีค่าเท่ากับร้อยละ 95.9 ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับประสิทธิภาพในการกำจัด โปรตีนออกจากแกนสับประด ซึ่งมีค่าเท่ากับร้อยละ 95.3 และพบปริมาณของโปรตีนที่ถูกกำจัดออกคิดเป็นร้อยละ 7.1 และ 9.0 เมื่อเทียบกับน้ำหนักแห้งของกากและแกนสับประด ตามลำดับ และในการกำจัด โปรตีนออกจากเปลือก สับประด พบว่ามีประสิทธิภาพคิดเป็นร้อยละ 91.8 และปริมาณโปรตีนที่ถูกกำจัดออกคิดเป็นร้อยละ 6.8 ของน้ำหนักเปลือกสับประดแห้ง และน้ำหนักของกาก แกน และเปลือกสับประดที่ได้หลังจากการกำจัด โปรตีนออกแล้ว มีค่าเท่ากับ 2.857, 2.797 และ 2.868 กรัม และพบว่าเมื่อใช้เวลาในการบ่มมากกว่า 60 นาที คือที่เวลา 120 นาทีพบว่าปริมาณของโปรตีนที่ถูกกำจัดออกและประสิทธิภาพในการกำจัด โปรตีนมีค่าใกล้เคียงกับเมื่อบ่มเป็นเวลา 60 นาที ดังนั้นระยะเวลาที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์โปรติเอส คือเมื่อบ่มเป็นเวลานาน 60 นาที

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.3 ขั้นตอนการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แคนและเปลือกสับปะรดโดยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (alkali extraction)

ในการแยกสกัดเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ ในกาก แคนและเปลือกสับปะรด เพื่อแยกสกัดออกจากกันให้มากที่สุด ต้องศึกษาถึงความเข้มข้นและปริมาณเริ่มต้นที่เหมาะสมของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ อุณหภูมิและระยะเวลาที่เหมาะสมในการแยกสกัดเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ โดยนำไปบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิแบบเขย่า จากนั้นนำไปกรอง แล้วนำส่วนบนที่กรองได้ซึ่งเป็นเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำไปอบแห้งและชั่งน้ำหนัก ส่วนส่วนในที่ได้จากการกรอง จะประกอบด้วยเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ นำไปหาค่าร้อยละความโปร่งแสง (% T) และปริมาณของแข็ง คิดเป็นร้อยละของของแข็งที่พบในส่วนในที่ได้จากการกรอง (% solid)

4.2.3.1 ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ในการกำจัดใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำออกจากกากสับปะรด ในขั้นต้นจะศึกษาความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสมต่อการกำจัดใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ โดยศึกษาความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 0.2, 0.5, 0.75, 1.0, 2.0 และ 5.0 จากนั้นนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง จะได้เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ แยกออกจากเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ จากนั้นหาปริมาณของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ ส่วนเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำนำไปหาปริมาณของแข็ง ซึ่งได้ผลดังตารางที่ 4.8

จากตารางที่ 4.8 เมื่อเปรียบเทียบความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ร้อยละต่างกัน พบว่าที่ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ร้อยละ 1.0 พบว่าสามารถสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่เป็นองค์ประกอบในกาก แคนและเปลือกสับปะรดได้มากที่สุด ทั้งนี้ได้พิจารณาปริมาณของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่ได้ที่มีปริมาณน้อยที่สุด และมีปริมาณที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ซึ่งแสดงถึงเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำสามารถถูกแยกออกได้มากที่สุด โดยในกาก แคนและเปลือกสับปะรดพบปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำมีค่าเท่ากับ 0.5750, 0.5430 และ 0.5070 กรัม ตามลำดับ คิดเป็นร้อยละ 56.86, 53.82 และ 50.39 ต่อน้ำหนักแห้งของกาก แคนและเปลือกสับปะรดเริ่มต้น ตามลำดับ และพบว่าที่ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 ของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ พบปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำซึ่งคำนวณเป็นร้อยละของของแข็งในสารละลายพบว่ามีค่าเท่ากับ 3.05 สำหรับกากสับปะรด ร้อยละ 3.01 สำหรับแกนสับปะรด และร้อยละ 2.21 สำหรับเปลือกสับปะรด และจะเห็นว่าที่ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มากกว่าร้อยละ 1.0 คือที่ร้อยละ 2.0 และ 5.0 ซึ่งพบว่ามีปริมาณของของแข็งมากกว่า ทั้งนี้เนื่องจากเมื่อใช้ความเข้มข้นที่มากขึ้น พบว่าในส่วนของน้ำหนักของของแข็งที่มากกว่านั้นพบว่าเป็นเกลือของโซเดียมไฮดรอกไซด์ปนมาด้วยทำให้ความ

เเอกสารนี้...
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 4.8 ผลของความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

ความเข้มข้น ของ สารละลาย โซเดียม- ไฮดรอกไซด์ (ร้อยละ)	เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ						เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ					
	กาก		แกน		เปลือก		กาก		แกน		เปลือก	
	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	% T	% solid	%T	% solid	% T	% solid
0.2	0.8690 ^a	85.16 ^a	0.8370 ^a	83.22 ^a	0.9050 ^a	90.15 ^a	85.8 ^a	0.72 ^f	67.4 ^a	1.01 ^f	69.5 ^a	0.69 ^f
0.5	0.5880 ^d	58.15 ^d	0.5990 ^c	59.38 ^c	0.6210 ^b	61.26 ^b	77.4 ^c	1.68 ^c	47.6 ^d	1.56 ^c	36.5 ^f	1.63 ^c
0.75	0.5850 ^c	57.43 ^c	0.5880 ^d	57.84 ^d	0.5440 ^c	53.85 ^c	73.1 ^c	2.04 ^d	51.6 ^c	2.13 ^d	39.9 ^c	1.91 ^d
1.0	0.5750 ^f	56.86 ^f	0.5430 ^f	53.82 ^f	0.5070 ^f	50.39 ^f	77.8 ^b	3.05 ^c	57.5 ^b	3.01 ^c	43.0 ^d	2.21 ^c
2.0	0.6321 ^b	62.79 ^b	0.5639 ^c	56.16 ^c	0.5548 ^d	55.14 ^d	76.0 ^d	4.87 ^b	35.0 ^f	3.11 ^b	47.4 ^b	4.9 ^a
5.0	0.5979 ^c	59.56 ^c	0.6308 ^b	63.00 ^b	0.6104 ^c	60.73 ^c	77.7 ^b	5.37 ^a	41.2 ^c	5.11 ^a	45.4 ^c	4.12 ^b

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

เข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ที่มากกว่า ไม่เหมาะสมต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ และเมื่อวัดค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำพบว่า สารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำจากกากสับประรดมีค่าเท่ากับร้อยละ 77.8 สารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำจากแกนสับประรดมีค่าร้อยละ 57.5 และสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำพบว่า มีค่าร้อยละ 43.0 ซึ่งเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติปริมาณเส้นใยอาหารและร้อยละของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่ได้จากการแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกไปจากกาก แกนและเปลือกสับประรด พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) และปริมาณของแข็งที่พบในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำพบว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เช่นเดียวกัน

4.2.3.2 ปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ในการศึกษาปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสมสำหรับการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แกนและเปลือกสับประรด โดยศึกษาปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 15, 20 และ 25 เท่าของน้ำหนักกาก แกนและเปลือกสับประรดแห้งเริ่มต้น และบ่มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง จะได้กากเอกสารนี้เป็นเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำแยกออกจากเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำซึ่งเป็นส่วนของสารละลายไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ใส จากนั้นหาปริมาณของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำโดยการชั่งน้ำหนักหลังจากอบแห้งแล้ว ส่วนเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำนำไปหาค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายและปริมาณของของแข็งที่เหลือในสารละลายใส ได้ผลดังตารางที่ 4.9

ตารางที่ 4.9 แสดงผลของปริมาณโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำจาก กาก แขนและเปลือกสับปะรด

ปริมาณ สารละลาย โซเดียม- ไฮดรอกไซด์ (เท่า)	เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ						เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ					
	กาก		แกน		เปลือก		กาก		แกน		เปลือก	
	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	% T	% solid	%T	% solid	% T	% solid
15	0.6118 ^a	60.13 ^b	0.6084 ^b	60.51 ^b	0.5815	58.02 ^a	82.3 ^b	2.33 ^c	30.9 ^c	2.80 ^c	61.5 ^c	3.32 ^c
20	0.6239 ^a	61.68 ^a	0.6412 ^a	62.97 ^a	0.5734	56.43 ^b	81.8 ^c	2.99 ^b	36.5 ^b	2.87 ^b	65.5 ^b	3.38 ^b
25	0.5846 ^b	58.01 ^b	0.6066 ^b	59.56 ^c	0.5554	55.36 ^c	85.3 ^a	3.46 ^a	40.6 ^a	3.06 ^a	67.4 ^a	3.45 ^a

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างทางสถิติของชุดข้อมูล โดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 4.9 จะได้ว่าปริมาณสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 เท่ากับ 25 เท่าของน้ำหนักกาก แขนและเปลือกสับปะรด พบว่าปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่ได้รับการแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกไปแล้วมีค่าเท่ากับ 0.5846 กรัม คิดเป็นร้อยละ 58.01 เมื่อเทียบกับน้ำหนักกากสับปะรดแห้ง ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่แยกได้จากแกนสับปะรดพบว่ามีค่า 0.6066 กรัม คิดเป็นร้อยละ 59.56 ของน้ำหนักแกนสับปะรดแห้ง ซึ่งผลการทดลองจากการแยกเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของเปลือกสับปะรด พบว่าปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำมีค่าเท่ากับ 0.5554 กรัม คิดเป็นร้อยละ 55.36 สำหรับเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำในส่วนสารละลายใสพบว่าเมื่อใช้ปริมาณสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 25 เท่าพบว่าจะมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 85.3, 40.6 และ 67.4 เมื่อวิเคราะห์จากสารละลายใสของกาก แขนและเปลือกสับปะรด พบว่าปริมาณของของแข็งที่พบในสารละลายใสของกาก แขนและเปลือกสับปะรดที่ผ่านการแยกเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำออกแล้วพบว่ามีค่าเท่ากับร้อยละ 3.46, 3.06 และ 3.45 ของสารละลายใส ดังนั้นที่ปริมาณสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 25 เท่าเป็นปริมาณที่เหมาะสมในการแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของส่วนกาก แขนและเปลือกสับปะรด c และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ปริมาณและร้อยละของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำมีความแตกต่าง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เมื่อสกัดแยกโดยใช้ปริมาณโซเดียมไฮดรอกไซด์ 15 20 และ 25 เท่า และสำหรับค่าร้อยละความโปร่งแสงและปริมาณของแข็งที่พบในสารละลายเส้นใยอาหารละลายน้ำพบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เช่นเดียวกัน

4.2.3.4 อุณหภูมิที่เหมาะสมในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

ในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แคน และเปลือกสับปะรด โดยใช้ปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 ปริมาณ 25 เท่าของน้ำหนักกาก แคนและเปลือกสับปะรดแห้ง และบ่มที่อุณหภูมิ 70, 75 และ 80 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง จะได้กากที่เป็นเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำแยกออกจากเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำซึ่งเป็นส่วนของสารละลายใส จากนั้นหาปริมาณของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ โดยการชั่งน้ำหนักหลังจากอบแห้งแล้ว ส่วนเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำนำไปหาค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายและปริมาณของของแข็งที่เหลือในสารละลายใส ได้ผลดังตารางที่ 4.10

ตารางที่ 4.10 ผลของอุณหภูมิในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

อุณหภูมิ (องศา เซลเซียส)	เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ						เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ					
	กาก		แคน		เปลือก		กาก		แคน		เปลือก	
	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	ปริมาณ (กรัม)	ร้อยละ	% T	% solid	%T	% solid	% T	% solid
70	0.6110 ^a	59.75 ^a	0.6390 ^a	63.85 ^a	0.5930 ^a	58.20 ^a	76.0 ^b	3.44 ^c	39.0 ^a	3.41 ^c	47.4 ^a	3.38 ^c
75	0.6040 ^a	59.23 ^b	0.5900 ^b	57.99 ^b	0.5620 ^b	55.74 ^b	77.7 ^a	3.49 ^b	38.2 ^b	3.45 ^b	46.4 ^b	3.43 ^b
80	0.5750 ^b	56.86 ^c	0.5430 ^c	53.82 ^c	0.5070 ^c	50.39 ^c	73.1 ^c	3.54 ^a	30.7 ^c	3.50 ^a	44.5 ^c	4.22 ^a

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูลโดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากการศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำในขั้นตอนการกำจัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.10 จะได้ว่าที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียสสามารถสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำได้ดีที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ซึ่งพบว่าปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำเมื่อสกัดแยกออกมาของกาก แคนและเปลือกสับปะรด มีค่าเท่ากับ 0.5750, 0.5430 และ 0.5070 กรัม คิดเป็นร้อยละ 56.86, 53.82 และ 50.39 ตามลำดับ และที่อุณหภูมิที่ 70 และ 75 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

องศาเซลเซียสพบว่าสามารถสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกมาได้น้อยกว่าที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส สำหรับเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ พบว่าปริมาณของของแข็งที่พบในสารละลายใสของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำที่แยกจากกาก แคนและเปลือกสับปะรด มีค่าคิดเป็นร้อยละ 3.54 , 3.50 และ 4.22 ตามลำดับ และพบว่ามีการย่อยสลายความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำมีค่าเท่ากับ 73.1, 30.7 และ 44.5 ตามลำดับ จากปริมาณของของแข็งที่พบในสารละลายใสของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำพบว่าอุณหภูมิที่เหมาะสมในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายโดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เมื่อบ่มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า ปริมาณและร้อยละของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ และค่าร้อยละความโปร่งแสงและปริมาณของของแข็งในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) ที่อุณหภูมิในการบ่ม 70 75 และ 80 องศาเซลเซียส

4.2.3.4 ระยะเวลาบ่มที่เหมาะสมในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

ในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แคนและเปลือกสับปะรด โดยใช้ปริมาณของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 ปริมาณ 25 เท่าของน้ำหนักกาก แคนและเปลือกสับปะรดแห้ง และบ่มที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 0.5, 1, 2 และ 3 ชั่วโมง พบว่าจะได้กากที่เป็นเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำแยกออกจากเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำซึ่งเป็นส่วนของสารละลายใส จากนั้นหาปริมาณของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำโดยการชั่งน้ำหนักหลังจากอบแห้งแล้ว ส่วนเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำนำไปหาค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายและปริมาณของของแข็งที่เหลือในสารละลายได้ผลดังตารางที่ 4.11

จากตารางที่ 4.11 จะได้ว่าเมื่อใช้ระยะเวลาในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของกาก แคนและเปลือกสับปะรด พบว่าเมื่อใช้เวลาในการสกัดแยกนาน 3 ชั่วโมง สามารถแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำได้มากที่สุดอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) โดยปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่ได้การแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกไปแล้วมีค่าเท่ากับ 0.5531 กรัม คิดเป็นร้อยละ 54.27 เมื่อเทียบกับน้ำหนักกากสับปะรดแห้ง ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำที่แยกได้จากแกนสับปะรดพบว่ามีค่า 0.5537 กรัม คิดเป็นร้อยละ 54.40 ของน้ำหนักแกนสับปะรดแห้ง ซึ่งผลการทดลองจากการแยกเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของเปลือกสับปะรด พบว่าปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำมีค่าเท่ากับ 0.5417 กรัม คิดเป็นร้อยละ 53.34 สำหรับเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำในส่วนสารละลายใสพบว่าเมื่อใช้เวลาในการสกัดนาน 3 ชั่วโมง พบว่าจะมีการย่อยสลายความโปร่งแสงเท่ากับ 73.1, 27.7 และ 46.2 เมื่อวิเคราะห์จากสารละลายใสของกาก แคนและเปลือกสับปะรด ตามลำดับ และปริมาณของ

ของแข็งที่พบในสารละลายใสของกาก แคนและเปลือกสับปะรดที่ผ่านการแยกเส้นใยอาหารที่ไม่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่แต่งขึ้นใหม่โดยผู้แต่งเอกสารนี้ ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ละลายน้ำออกแล้วพบว่ามีความเท่ากับร้อยละ 3.40, 3.50 และ 3.48 ของสารละลายใส ดังนั้นที่เวลาการสกัดแยกนาน 3 ชั่วโมง เป็นเวลาที่เหมาะสมในการแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำของส่วนกาก แขนและเปลือกสับประด และเมื่อวิเคราะห์ทางสถิติพบว่าปริมาณและร้อยละของเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ และค่าร้อยละความโปร่งแสงและปริมาณของแข็งในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) เมื่อสกัดเป็นระยะเวลา 0.5 1 2 และ 3 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.11 แสดงระยะเวลาในการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

ระยะเวลาในการบ่ม (ชั่วโมง)	เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ						เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ					
	กาก		แกน		เปลือก		กาก		แกน		เปลือก	
	ปริมาณ	ร้อยละ	ปริมาณ	ร้อยละ	ปริมาณ	ร้อยละ	% T	% solid	%T	% solid	% T	% solid
0.5	0.7404 ^a	72.56 ^a	0.7250 ^a	70.79 ^a	0.6903 ^a	68.09 ^a	78.4 ^a	3.06 ^d	35.7 ^c	3.48 ^b	55.7 ^a	3.32 ^c
1	0.6573 ^b	64.64 ^b	0.6620 ^b	65.52 ^b	0.6355 ^b	62.67 ^b	76.3 ^b	3.34 ^c	37.1 ^b	3.42 ^c	54.3 ^b	3.31 ^d
2	0.6158 ^c	60.51 ^c	0.6435 ^c	63.45 ^c	0.5759 ^c	56.41 ^c	74.8 ^c	3.38 ^b	37.8 ^a	3.50 ^a	48.5 ^c	3.37 ^b
3	0.5531 ^d	54.27 ^d	0.5537 ^d	54.40 ^d	0.5417 ^d	53.34 ^d	73.1 ^d	3.40 ^a	27.7 ^d	3.50 ^a	46.2 ^d	3.48 ^a

หมายเหตุ: ตัวอักษรหมายถึง ความแตกต่างกันทางสถิติของชุดข้อมูล โดยเรียงอันดับตามตัวอักษรเปรียบเทียบตามแนวคอลัมน์ หากตัวอักษรเหมือนกันถึงจัดอยู่ในกลุ่มเดียวกันที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

4.2.4 ขั้นตอนการกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำใสโดยการกำจัดสีด้วยเรซิน (Desalting and Decolorization)

จากขั้นตอนการสกัดแยกเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ จะได้ส่วนของสารละลายใสที่เป็นส่วนของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำเป็นองค์ประกอบ และจากนั้นนำสารละลายใสไปทำให้บริสุทธิ์โดยผ่านขั้นตอนการกำจัดเกลือและกำจัดสีออกจากสารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ โดยใช้การกำจัดด้วยเรซิน และได้ศึกษาการใช้เรซิน 2 ชนิดในการกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ คือเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin) และเรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic anion exchange resin) โดยได้ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการกำจัดเกลือและสีออกจากสารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ โดยวัดค่าร้อยละความโปร่งแสง

เอกสารนี้ของสารละลาย และหาร้อยละของของแข็งในสารละลายใสไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.4.1 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ โดยใช้เรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin)

จากการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin) โดยศึกษาปริมาณของเรซินที่ใช้ และเวลาในการกำจัดเกลือและสี จากนั้นได้วัดค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ และหาปริมาณของแข็งในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วย พบว่าได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.12

ตารางที่ 4.12 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง (strongly acidic cation exchange resin)

สารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ	ปริมาณของเรซิน (กรัม)	ความเร็วรอบในการเขย่า (รอบต่อนาที)	เวลา (นาที)	% T	% solid
กาก	0	-	-	69.85	1.30
	5	120	90	73.00	1.36
	5	120	60	79.75	1.39
	10	120	90	77.55	1.37
	10	120	60	78.15	1.08
แกน	0	-	-	29.10	1.66
	5	120	30	47.60	1.48
	5	120	60	41.25	1.51
	10	120	30	46.05	1.37
	10	120	60	38.55	1.47
เปลือก	0	-	-	44.5	1.46
	5	120	60	43.40	1.28
	5	120	90	47.90	1.57
	10	120	60	50.55	1.82
	10	120	90	51.55	1.21

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากตารางที่ 4.12 จะได้ว่าในการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของกากสับประดด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกที่มีความเป็นกรดสูง พบว่าเมื่อใช้ปริมาณเรซิน 5 กรัมเมฆ่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที เป็นเวลา 60 นาที พบว่าค่าความโปร่งแสงของสารละลายมีค่ามากขึ้น แสดงว่าเรซินนี้สามารถกำจัดเกลือและสีออกจากสารละลายได้ โดยพบค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายมีค่าเท่ากับ 79.75 และปริมาณของแข็งที่พบมีค่าร้อยละ 0.39 และพบว่าเมื่อใช้เวลาในการกำจัดเกลือและสีมากขึ้นพบว่าค่าร้อยละความโปร่งแสงและปริมาณของแข็งมีค่าลดลง และเมื่อใช้ปริมาณของเรซินมากขึ้นคือ 10 กรัมพบว่า ประสิทธิภาพในการกำจัดเกลือและสีต่ำกว่าเมื่อใช้เรซิน 5 กรัมภายใต้สภาวะการกำจัดเกลือและสีเดียวกัน

ส่วนการกำจัดเกลือและสีของสารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของแกนสับประด พบว่าสารละลายของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้เริ่มต้นมีค่าความโปร่งแสงร้อยละ 29.10 และมีปริมาณของแข็งเท่ากับร้อยละ 1.66 และเมื่อเติมเรซินแล้วพบว่าสารละลายมีค่าความโปร่งแสงมากขึ้น แสดงว่าสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำมีความบริสุทธิ์มากขึ้น โดยเฉพาะเมื่อเติมเรซินลงไป 5 กรัมเมฆ่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 นาที โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 47.60 และมีปริมาณของแข็งเท่ากับ 1.48 และพบว่าเมื่อใช้ปริมาณมากขึ้นพบว่าค่าความโปร่งแสงของสารละลายมีค่าน้อยกว่า โดยมีค่าเท่ากับ 46.05 และมีปริมาณของแข็งร้อยละ 1.37 แต่พบว่าเมื่อใช้เวลาในการกำจัดเกลือและสีนานเกินไป ร้อยละค่าความโปร่งแสงลดลง สำหรับการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของเปลือกสับประด พบว่าเมื่อใช้ปริมาณเรซิน 5 กรัมเมฆ่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาทีพบว่าเมื่อเขย่านาน 60 นาที มีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 43.40 และมีปริมาณของแข็งร้อยละ 1.28 และเมื่อเพิ่มเวลาในการเขย่านาน 90 นาทีพบว่า ร้อยละค่าความโปร่งแสงมีค่าเพิ่มขึ้น โดยมีค่าเท่ากับ 47.90 และปริมาณของแข็งที่พบมีค่าเพิ่มขึ้นด้วย โดยมีค่าเท่ากับร้อยละ 1.57 และเมื่อเพิ่มปริมาณของเรซินพบว่าร้อยละค่าความโปร่งแสงเพิ่มขึ้นด้วย และพบว่าร้อยละค่าความโปร่งแสงสูงที่สุดเมื่อใช้ปริมาณเรซิน 10 กรัมเมฆ่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาทีเป็นเวลานาน 90 นาที โดยค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 51.55

4.2.4.2 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้โดยใช้เรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic anion exchange resin)

จากการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ด้วยด้วย เรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic anion exchange resin) โดยศึกษาปริมาณของเรซินที่ใช้ และเวลาในการกำจัดเกลือและสี จากนั้นได้วัดค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ และหาปริมาณของแข็งในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วย พบว่าได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.13

จากตารางที่ 4.13 พบว่าในการกำจัดเกลือและสีในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของกากสับประดด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน พบว่าเรซินสามารถกำจัดไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เกลือและสีของสารละลายได้มากที่สุดเมื่อใช้ปริมาณเรซิน 5 กรัม เขย่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที และเวลาในการกำจัดเกลือและสีของเรซิน 30 นาที โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 87.75 และปริมาณของแข็งร้อยละ 1.06 และพบว่าเมื่อใช้ปริมาณเรซินมากขึ้น ค่าร้อยละของความโปร่งแสงลดลง และเมื่อใช้เวลาในการกำจัดเกลือและสีมากขึ้น พบว่าค่าร้อยละความโปร่งแสงลดลงเช่นเดียวกัน สำหรับการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของแกนและเปลือกสับปะรด พบว่าเมื่อใช้ปริมาณเรซิน 5 กรัม เขย่าที่ความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที เป็นเวลา 60 นาที พบว่าสามารถกำจัดเกลือและสีได้มากที่สุด โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 47.85 และ 57.85 ตามลำดับ และมีปริมาณของแข็งเท่ากับร้อยละ 1.51 และ 1.28 ตามลำดับ และพบว่าเมื่อใช้ปริมาณของเรซินและใช้เวลาในการกำจัดเกลือและสีมากขึ้น พบว่าค่าร้อยละของความโปร่งแสงมีค่าลดลง

ตารางที่ 4.13 การกำจัดเกลือและกำจัดสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อน (weakly basic anion exchange resin)

สารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ	ปริมาณของเรซิน (กรัม)	ความเร็วรอบในการเขย่า (รอบต่อนาที)	เวลา (นาที)	% T	% solid
กาก	0	-	-	69.85	1.30
	5	120	30	87.75	1.20
	5	120	60	80.40	1.06
	10	120	30	83.15	1.08
	10	120	60	80.15	1.08
แกน	0	-	-	29.10	1.66
	5	120	30	45.35	1.54
	5	120	60	47.85	1.51
	10	120	30	42.85	1.50
	10	120	60	38.55	1.47
เปลือก	0	-	-	44.50	1.46
	5	120	60	57.85	1.28
	5	120	90	56.55	1.27
	10	120	60	53.30	1.30
	10	120	90	50.30	1.29

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับงานวิจัยเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้ในการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4.2.4.3 การกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้โดยการกำจัดด้วยเรซิน แลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อนร่วมเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกชนิดที่มีความเป็นกรดสูง

จากการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อนร่วมเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกชนิดที่มีความเป็นกรดสูง ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.14 จะได้ว่าเมื่อใช้ปริมาณเรซินแต่ละชนิดปริมาณ 5 กรัมร่วมกัน

ตารางที่ 4.14 การกำจัดเกลือและการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้โดยการกำจัดด้วยเรซินแลกเปลี่ยนประจุลบที่มีความเป็นเบสอ่อนร่วมเรซินแลกเปลี่ยนประจุบวกชนิดที่มีความเป็นกรดสูง

สารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ	ปริมาณของเรซิน (กรัม)		ความเร็วรอบในการเขย่า (รอบต่อนาที)	เวลา (นาที)	% T	% solid
	Strongly acidic resin	Weakly basic resin				
กาก	0	0	-	-	69.85	1.30
	5	5	120	90	64.80	0.45
	5	5	120	60	81.05	1.20
	5	5	120	30	81.25	1.30
	5	5	120	15	84.75	1.09
แกน	0	0	-	-	29.10	1.66
	5	5	120	90	41.10	1.37
	5	5	120	60	43.75	1.49
	5	5	120	30	47.35	1.51
	5	5	120	15	45.40	1.50
เปลือก	0	0	-	-	44.50	1.46
	5	5	120	90	43.10	1.21
	5	5	120	60	59.95	1.30
	5	5	120	30	61.45	1.24
	5	5	120	15	55.50	1.18

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับกรรมการงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ทำไปใช้ประโยชน์ในการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เขย่าด้วยความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที เป็นเวลานาน 15 นาที พบว่าสามารถกำจัดเกลือและสีออกจากสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้มากที่สุด โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 84.75 และมีปริมาณของแข็งเท่ากับ 1.09 พบว่าเมื่อใช้เรซิน 2 ชนิดร่วมกัน เมื่อเวลาในการกำจัดเกลือและสีนานมากขึ้น พบว่าประสิทธิภาพในการกำจัดเกลือและสีลดลง โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายมีค่าลดลง สำหรับการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของแกนและเปลือกสับปะรด พบว่าเมื่อใช้ปริมาณของเรซินร่วมกัน ชนิดละ 5 กรัม เขย่าด้วยความเร็วรอบ 120 รอบต่อนาที เป็นเวลานาน 30 นาที ประสิทธิภาพในการกำจัดเกลือและสีของเรซินสามารถทำได้ดีที่สุด โดยมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 47.35 และ 61.45 ตามลำดับ และมีปริมาณของแข็งคิดเป็นร้อยละ 1.51 และ 1.24 ตามลำดับ และพบว่าเมื่อเวลาในการกำจัดเกลือและสีของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้นานขึ้น โดยเขย่าเป็นเวลา 60 และ 90 นาที พบว่าค่าความโปร่งแสงลดลง โดยมีค่าเท่ากับ 43.75 และ 41.10 สำหรับสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำของแกนสับปะรด และมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 59.95 และ 43.10 สำหรับสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำของเปลือกสับปะรด ตามลำดับ

4.2.5 ขั้นตอนการทำเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ให้บริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ (enzymatic treatment) และการทำให้เข้มข้น

จากการทำเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้บริสุทธิ์ โดยการย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลส (cellulose) ความเข้มข้นร้อยละ 2 และบ่มในอ่างควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง จากนั้นนำไปวัดค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายที่ได้และหาปริมาณของแข็ง และในการทำให้บริสุทธิ์มากขึ้นด้วยการเติมผงถ่านกัมมันต์ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 2.5 เป็นเวลา 30 วินาที ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส วัดค่าร้อยละความโปร่งแสงและปริมาณของแข็ง จากนั้นกรองและทำให้เข้มข้นด้วยการระเหยน้ำออกภายใต้ความดันสูญญากาศ จนเหลือปริมาตรของสารละลายร้อยละ 6 และทำแห้งด้วยการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง จะได้ผงแห้งของเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ ซึ่งผลแสดงได้ในตารางที่ 4.15

ตารางที่ 4.15 แสดงการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำมีความบริสุทธิ์ด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์ เซลลูเลสและการทำให้เข้มข้นขึ้น

สารละลาย เส้นใยอาหารที่ ละลายน้ำ	การย่อยด้วยเอนไซม์เซลลูเลส		การทำให้เข้มข้นและบริสุทธิ์		น้ำหนักผงแห้ง เส้นใยอาหารที่ ละลายน้ำได้
	% T	% solid	% T	% solid	
กาก	87.35	1.17	97.60	0.90	0.45
แกน	59.75	1.42	95.95	1.02	0.43
เปลือก	63.55	1.31	81.75	0.90	0.38

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้เฉพาะทาง เพื่อการใช้งานเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ไปใช้ประโยชน์ในการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

จากตารางที่ 4.15 เมื่อย่อยเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยเอนไซม์เซลลูเลส พบว่าในสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้จากกาก แคนและเปลือกสับประรด พบว่ามีค่าร้อยละความโปร่งแสงเพิ่มมากขึ้น โดยพบมีค่าร้อยละความโปร่งแสงเท่ากับ 87.35, 59.75 และ 63.55 ตามลำดับ และพบปริมาณของแข็งเท่ากับ 1.17, 1.42 และ 1.31 ตามลำดับ และเมื่อทำให้สารละลายเส้นใยที่ละลายน้ำได้ให้บริสุทธิ์มากขึ้นด้วยการดูดซับด้วยผงถ่านกัมมันต์ พบว่าค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายมีค่าเพิ่มขึ้นกว่าเดิมมาก โดยค่าร้อยละความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของกากสับประรดมีค่า 97.60 และมีปริมาณของแข็งเท่ากับร้อยละ 0.90 ส่วนค่าความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ของแกนสับประรดมีค่าเท่ากับ 95.95 และมีค่าปริมาณของแข็งมีค่าร้อยละ 1.02 และค่าความโปร่งแสงของสารละลายเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้มีค่าเท่ากับร้อยละ 81.75 และมีค่าปริมาณของแข็งคิดเป็นร้อยละ 0.90 และจากการทำให้เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้เป็นผงแห้ง พบว่าเส้นใยอาหารที่สกัดได้จากกาก แคนและเปลือกสับประรด มีน้ำหนักของผงแห้งมีค่าเท่ากับ 0.45, 0.43 และ 0.38 กรัมของน้ำหนักแห้งเริ่มต้น ตามลำดับ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 22.6, 21.8 และ 19.4 ของน้ำหนักแห้งของกากสับประรด แคนสับประรด และเปลือกสับประรด ตามลำดับ

จากการปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำและเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำที่สกัดได้จากกาก แคน และเปลือกสับประรด และเมื่อเปรียบเทียบปริมาณเส้นใยอาหารที่สกัดได้พบว่ามีค่าใกล้เคียงกับเส้นใยอาหารที่ได้จากการศึกษาของ Nuria และ Olga (1999) ซึ่งได้ศึกษาปริมาณเส้นใยอาหารจากแอปเปิล (apple) ลูกแพร์ (pear) พีช (peach) ส้ม (orange) อาร์ติโชค (artichoke) และ หน่อไม้ฝรั่ง (asparagus) และได้ศึกษาปริมาณเส้นใยอาหารจากข้าวสาลีและข้าวโอ๊ต พบว่าปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดพบว่ามีค่าอยู่ในช่วงร้อยละ 35-59 โดยน้ำหนัก และพบว่ามีปริมาณของเส้นใยอาหารไม่ละลายน้ำอยู่ในช่วงร้อยละ 21-44 โดยน้ำหนัก และปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำในช่วงร้อยละ 10-14 โดยน้ำหนักแห้ง นอกจากนี้ Woo และคณะ (2005) ได้ศึกษากระบวนการในการเตรียมเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำจากเปลือกข้าวโพด (corn hull) โดยได้ศึกษาขั้นตอนการกำจัดแป้งและโปรตีนด้วยเอนไซม์ และการแยกเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำออกจากเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำด้วยวิธีการแยกด้วยสารละลายเบส (alkali extraction) จากนั้นทำแห้งเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ จะได้เส้นใยอาหารที่มีความหนืดต่ำและมีปริมาณเฮมิเซลลูโลสสูง โดยพบปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้คิดเป็นร้อยละ 24.5 โดยน้ำหนักของเปลือกข้าวโพดแห้ง ต่อมา Trinidad และคณะ (2006) ได้ศึกษาการผลิตเส้นใยอาหารจากแป้งมะพร้าว (coconut flour) ซึ่งเป็นส่วนของกากมะพร้าวที่เหลือจากกระบวนการผลิตกะทิสำเร็จรูป พบว่ามีเส้นใยอาหารทั้งหมดเท่ากับ 60.0 ± 1.0 กรัมต่อ 100 กรัมตัวอย่างแห้ง หรือคิดเป็นร้อยละ 60. และพบปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำร้อยละ 56 และเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ ร้อยละ 4 โดยน้ำหนักและขณะเดียวกัน Redondo-Cuenca และคณะ (2006) ได้

ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและปริมาณเส้นใยอาหารที่พบในถั่วเหลืองสีเหลืองและถั่วเหลืองสีเขียว

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

(yellow and green commercial soybeans, *Glycine max*) และจากการศึกษาพบว่าปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำพบว่ามีค่าอยู่ในช่วงร้อยละ 74-78 โดยน้ำหนัก และปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ พบว่ามีค่าคิดเป็นร้อยละ 20-26 โดยน้ำหนักของถั่วเหลืองสีเหลืองและถั่วเหลืองสีเขียว และ Fuentes-Alventosa และคณะ (2009) ได้ศึกษากระบวนการทางเคมีในการแยกองค์ประกอบต่าง ๆ ในของเหลือจากหน่อ ไม้ฝรั่ง (asparagus by-product) และได้ศึกษาคุณสมบัติของผงแห้งเส้นใยอาหารที่เตรียมได้ด้วย พบว่า พบว่ามีปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมดคิดเป็นร้อยละ 62-77 โดยน้ำหนัก และเมื่อศึกษาคุณสมบัติของเส้นใยอาหารพบว่ามีค่าประสิทธิภาพในการอุ้มน้ำ (water-holding capacity) เท่ากับ 11-20 มิลลิลิตรของน้ำต่อกรัมของผงแห้ง ค่าประสิทธิภาพในการดูดซับน้ำมัน (oil-holding capacity) เท่ากับ 5-8 มิลลิลิตรของน้ำมันต่อกรัมของผงแห้ง ซึ่งค่าที่ได้เป็นแนวทางในการนำเส้นใยอาหารที่ผลิตได้ไปประยุกต์ในอุตสาหกรรมอาหารต่าง ๆ ได้ต่อไป



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เอกสารอ้างอิง

- กุลวดี ครอบพาณิชย์. 2542. การผลิตใยอาหารจากเศษวัสดุเหลือใช้จากข้าวโพดฝักอ่อน. [Online]. Available : http://www.biotec.or.th/rde/RDEResultF1.asp?Id_Rde=459
- จารุพันธ์ ทองแถม. 2526. สัตว์ประรดและอุตสาหกรรมสัตว์ประรดในประเทศไทย. ภาควิชาพืชสวน คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- จินดา สนิทวงศ์ ณ อยุธยา. 2547. การใช้เศษเหลือและผลพลอยได้จากกากสัตว์ประรดเป็นอาหารสำหรับสัตว์เคี้ยวเอื้อง. กองอาหารสัตว์ กรมปศุสัตว์. รายงานผลงานวิจัยประจำปี 2547. 562-581
- นิธิมา อรรถวานิช. 2545. ใยอาหารผงจากเปลือกส้มเขียวหวานและการประยุกต์. วารสารอาหาร, 33, 45-55.
- วันเพ็ญ มีสมญา. 2541. ใยอาหารอันทรงคุณค่า. อาหาร. 28 (3), 213-219.
- นิรนาม. 2550ก. Analytical progress. [Online]. Available : <http://www.medlabs.com>
- นิรนาม. 2550ข. การหาปริมาณเส้นใยอาหาร. [Online]. Available : <http://www.sithiporn.co.th/newweb/newsletter/21-4-2005-1114054690.doc>
- ปิยอนงค์ ไพระระหง. 2545. การพัฒนาบะหมี่กึ่งสำเร็จรูปเสริมเส้นใยอาหาร. โครงการพิเศษ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาอาหารและโภชนาการเพื่อการพัฒนา, มหาวิทยาลัยมหิดล
- พิชญากรณ์ พุ่มไพศาลชัย. 2542. การเสริมใยอาหารจากกากสัตว์ประรดในผลิตภัณฑ์เค้กเนย. โครงการพิเศษภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร คณะวิทยาศาสตร์, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ศิริขวัญ เบ็ญจกรรม. 2548. การวิเคราะห์หาปริมาณเส้นใยอาหารในพืชพื้นบ้านบางชนิดโดยวิธีนอนเอนไซม์มาติก กราวิเมตริก. [Online]. Available : <http://www.sci.cmru.ac.th/research.php>
- อรุณี ตรีศิริโรจน์, กุลยา ถิมรุ่งเรืองรัตน์ และอาภัสรา แสงนาค. 2541. การใช้วัสดุเหลือทิ้งจากอุตสาหกรรมเกษตรเป็นแหล่งเส้นใยอาหารที่ใช้ในข้าวเกรียบกุ้ง. วารสารวิทยาศาสตร์บูรพา, 6 (2). 29-36
- อรุณี ตรีศิริโรจน์. 2540. การวิเคราะห์ปริมาณและชนิดของใยอาหารในวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตร [Online]. Available: http://research.sc.mypage.utcc.ac.th/ezcatfiles/research.sc/img/img/abstract_27-45_part3.pdf
- Artiss, J.D., Brogan, K., Brucal, M., Moghaddam, M. and Jen, K-L, C. 2006. The effect of a new soluble dietary fiber on weight gain and selected blood parameters in rats. Mat. Clinic. Exp. 55: 195-202.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- Bilgicli, N., Ibanoglu, S. and Herken, E.N. 2007. Effect of dietary fiber addition on the selected nutritional properties of cookies. *J. Food Engineer.* 78: 86-89.
- Biyani, M. K., Banavaliker, M. M., Parikh, G. C. and S. M. Biyani,. 2002. Nutrient rich, low fat, high fiber, carrot product, and process of making. US. Patent 6,361,818 B2., Mar. 26, 2002
- Claye, S.S., Idouraine, A and Weber, C.W. 1995. Extraction and fractionation of insoluble fiber from five fiber sources. *Food Chem.* 57: 305-310.
- Fagan, C.C., O'Donnell, C.P., Cullen, P.J. and Brennan, C.S. 2006. The effect of dietary fibre inclusion on milk coagulation kinetics. *J. Food Engineer.* 77: 261-268.
- Francisco R. M.,Cristina, S.R., Obdulio,B. G., Julian, C. and J. A. Pérez-Alvarez. 2005. By-products from different citrus processes as a source of customized functional fibres. *Food Chem.* 100 : 736-741.
- Fuentes-Alventosa, J.M., Rodríguez-Gutiérrez, G., Jaramillo-Carmona, S., Espajo-Calvo, J.A., Rodríguez-Arcos, R., Fernández-Bolaños, J., Guillén-Bejarano, R. and Jiménez-Araujo, A. 2009. Effect of extraction method on chemical composition and functional characteristics of high dietary fibre powders obtained asparagus by-products. *Food Chem.* 113: 665-671.
- Kiryama, S., Okazaki, J. and A. Joshida, 1969. Hypocholesterolemic effect of polysaccharides and polysaccharide-rich foodstuffs in cholesterol fed rats. *J. Nutr.* 97 : 382-388.
- Lario, Y., Sendra, E., Garcia-Perez, J., Barbera, E., Lopez, J-F. And Perez-Alvarez, J.A. 2004. Preparation of high dietary fiber powder from lemon juice by-products. *Innov. Food Science Engineer. Technol.* 5: 113-117.
- Marin, F.R., Soler-Rivas, C., Brenavente-Garcia, O., Castillo, J. And Perez-Alvarez, J.A. 2007. By-products from different citrus processes as a source of customized functional fibres. *Food Chem.* 100: 736-741.
- Marks, S., Lunt, M. and P. Mattson. 2003. Method of making a commercial packaged watermelon juice drink. US. Patent 6,589,581 B1., Jul. 8, 2003.
- Migul, N. and Olga, M-B. 1999. Comparison of dietary fiber from by-product of processing fruits and greens and from cereals. *Lebensm-Wiss u.-Technol.* 32: 503-508.
- Nuria, G-M and Olga, M-B. 1998. Characterization of dietary fiber from orange juice extraction. *Food Res. Inter.* 31:355-361.
- Proskey, L., Asp, G.N., Schweitzer, T.F., de Vries, J.W. and Furda, I., 1988. Determination of insoluble, soluble, and total dietary fiber in foods and food products: interlaboratory study. *J. Assoc. Anal. Chemist. Inter.* 71: 1017-1023.

- Prosky, L., Asp, G.N., Schweizer, T.F., de Vries, J.W. and Furda, I., 1992. Determination of insoluble and soluble dietary fiber in foods and food products: collaborative study. *J. Assoc. Anal. Chemist. Inter.* 75, pp. 360–367.
- Redgwell, R., Trovato, V., Curti, S., Hediger, S. And Manez, A. 2003. Dietary fibre in cocoa shell: characterization of component polysaccharides. *Food Chem.* 81: 103-112.
- Redindo-Cuenca, A., Villanueva-Suárez, M.J., Rodríguez-Sevilla, M.D. and Mateos-Aparicio, I. 2006. Chemical composition and dietary fibre of yellow and green commercial soybeans (*Glycine max*). *Food Chem.* 101 : 1216-1222.
- Sowbhagya H.B., Suma P. F., Mahadevamma S. and Tharanathan R.N. 2007. Spent residue from cumin—a potential source of dietary fiber. *Food Chemistry*, 104, 1220-1225.
- Suzuki, Y., Sugimoto, A., Kakuda, T., and Y. Ikegawa. .2002. Manufacturing process of carrot juice. US. Patent 6,340,489 B1., Jan. 22, 200.
- Uysal, H., Bilgili, N., Elgun, A., Ibanoglu, S., Heren, E.N. and Demir, M.K. 2007. Effect of dietary fibre and xylanase enzyme addition on the selected properties of wire-cut cookies. *J. Food. Engineer.* 78: 1074-1078.
- Woo, D-H. and Kim, J-K.2005. Method for preparing soluble dietary fiber from corn hull. US. Patent No. 6,838,099 B2. Jan.4, 2005.
- Yoon, K, Y., Cha, M., Shin, S.R. and Kim, K.S. 2005. Enzymatic production of a soluble-fibre hydrolyzate from carrot and its sugar composition. 92: 151-157.