

การปรับปรุงการเกิดเจลของโปรตีนจากถั่วเหลือง

OPTIMIZATION OF YIELD AND QUALITY OF SOY-CURD



YUPORN PUECHKAMUT

RCH

TX

401.2

S69

ย395ก

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน..... 32078

วัน, เดือน, ปี..... 9 ก.พ. 2542

KING MONGKUT'S INSTITUTE OF TECHNOLOGY LADKRABANG

1997

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ.....	I
สารบัญตาราง.....	VI
สารบัญภาพ.....	IV
บทคัดย่อภาษาไทย.....	1
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	3
บทที่	
1. บทนำ.....	5
2. วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง.....	7
ถั่วเหลือง.....	7
เจลโปรตีนถั่วเหลือง.....	8
กลไกการเกิดเจลของโปรตีนจากถั่วเหลืองโดยการใช้สารตกตะกอน.....	9
ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดเจลของโปรตีนจากถั่วเหลือง.....	10
เต้าหู้หลอด.....	10
3. อุปกรณ์และวิธีการ.....	20
วัตถุดิบ.....	20
อุปกรณ์ในการผลิต.....	21
อุปกรณ์ในการวิเคราะห์.....	21
สถานที่ทดลอง.....	22
วิธีการ.....	22
การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ.....	22

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
การทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด.....	22
การวิเคราะห์หาปริมาณของแข็งที่ละลายได้.....	22
การตรวจสอบคุณภาพของเจลเต้าหู้หลอด.....	23
การศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลต่อผลผลิตและคุณภาพของเจลเต้าหู้หลอด.....	27
การศึกษาผลของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว.....	27
การศึกษาผลของปริมาณสารละลาย NaHCO_3 ที่ใช้ใ้ในน้ำแช่ถั่วที่ระดับ ความเข้มข้นต่าง ๆ.....	27
การศึกษาผลของพันธุ์ถั่วเหลืองที่เหมาะสมต่อการแปรรูปและคุณภาพของเจล.....	27
การศึกษาผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการพอร์มเจล.....	27
การศึกษาผลของความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ชนิดและปริมาณของสารตกตะกอน.....	28
4. ผลการทดลองและวิจารณ์.....	30
การวิเคราะห์หองค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ.....	30
ผลของการทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจล.....	32
ผลของปัจจัยที่มีต่อผลผลิตและคุณภาพของเจลเต้าหู้หลอด.....	36
ผลของพันธุ์ถั่วเหลือง.....	36
ผลของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว.....	41
ผลของปริมาณสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่วที่ระดับความเข้มข้นต่าง ๆ	45
ผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการพอร์มเจลของเต้าหู้สด.	46
ผลของการศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับ ชนิดและปริมาณสารตกตะกอน.....	49
5. สรุปผลการทดลอง.....	72
ข้อเสนอแนะ.....	75
บรรณานุกรม.....	76

II

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
ภาคผนวก.....	80
ก. การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี.....	81
ข. การวิเคราะห์หาปริมาณ syneresis.....	84
ค. ข้อควรระวังในการผลิตเจลเต้าหู้หลอด.....	85
ง. แบบทดสอบประสาทสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด.....	86



III

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

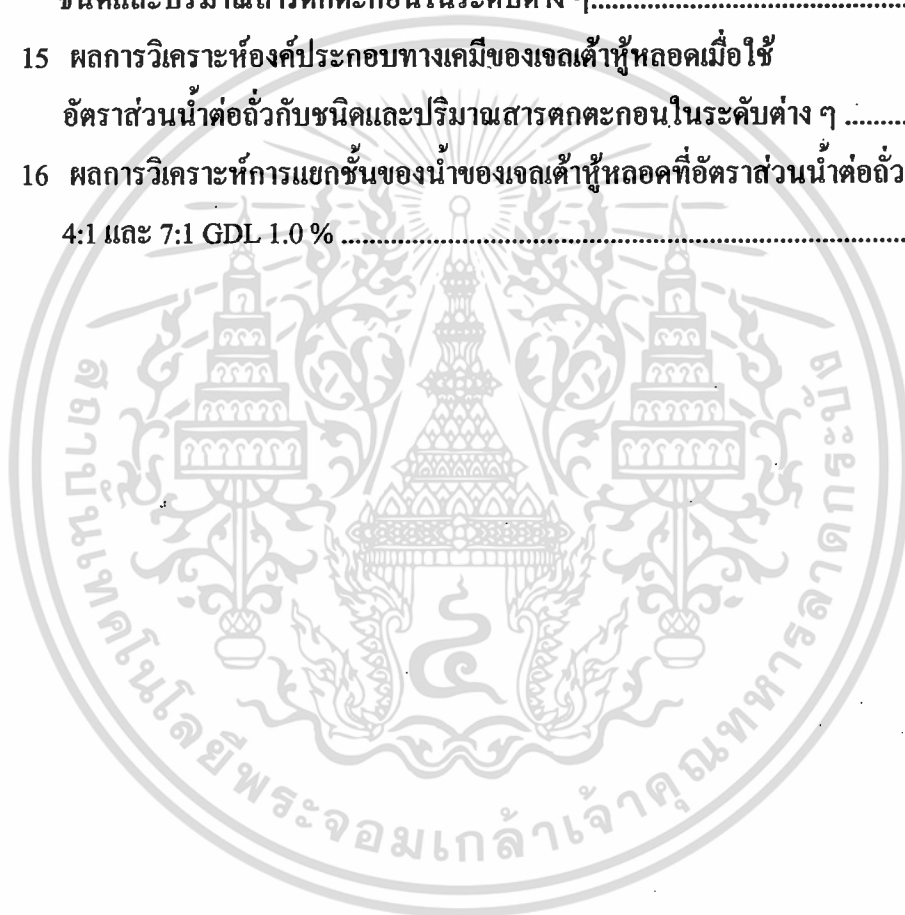
ตารางที่	หน้า
1 ปริมาณและชนิดของโปรตีนโดยการใช้ Ultracentrifuge แยกจากโปรตีนถั่วเหลืองที่ละลายน้ำได้.....	12
2 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60	30
3 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำมันจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และ เชียงใหม่ 60	36
4 ผลการวิเคราะห์ของเจลด้าหู้หลุดจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 เมื่อใช้สารตกตะกอน GDL หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	39
5 ผลการวัดค่าสีของเจลด้าหู้หลุดจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 เมื่อใช้สารตกตะกอน GDL หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	41
6 ผลการวิเคราะห์ของเจลด้าหู้หลุดเมื่อใช้อุณหภูมิในการแช่ ที่ 5, 25 และ 80 องศาเซลเซียส.....	44
7 แสดงผลของสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่วต่อลักษณะปรากฏ ของเจลด้าหู้หลุด	45
8 ผลการวิเคราะห์ของน้ำมันถั่วเหลืองเมื่อเติมสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่ว	46
9 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเจลด้าหู้หลุดเมื่อให้ความร้อน เพื่อเกิดการฟอรัมเจลที่อุณหภูมิที่ระดับต่าง ๆ	47
10 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพของเจลด้าหู้หลุดเมื่อให้ความร้อนเพื่อ เกิดการฟอรัมเจลที่อุณหภูมิที่ระดับต่าง ๆ	48
11 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำมันที่อัตราส่วนของน้ำต่อถั่วที่ระดับต่าง ๆ	50
12 แสดงลักษณะปรากฏของเจลด้าหู้หลุดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับ ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ	53
13 ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ได้จากการกดของเจลด้าหู้หลุด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ	56

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

ตารางที่

14 ผลการวิเคราะห์ค่าการวัดสีของเจลเด้าหัวหลอดระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ.....	603
15 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเจลเด้าหัวหลอดเมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ	82
16 ผลการวิเคราะห์การแยกชั้นของน้ำของเจลเด้าหัวหลอดที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 และ 7:1 GDL 1.0 %	84



สารบัญภาพ

หน้า

1	แสดงกลไกการเกิดเจลของโปรตีนถั่วเหลืองเมื่อใช้ แคลเซียมซัลเฟตและกลูโคโนแลคตาต.....	10
2	แสดงลักษณะของแบบพิมพ์ที่ใช้สำหรับในการกดเจลเต้าหู้หลอด.....	24
3	แสดงเครื่องวัดเนื้อสัมผัส รุ่น Stable Micro Systems รุ่น TA-XT2	25
4	แสดงลักษณะของหัววัดเนื้อสัมผัส 75 compression platen.....	26
5	แสดงเครื่องมือที่ใช้ในการวัดสีรุ่น CR-300, Japan.....	26
6	แสดงขั้นตอนการผลิตเจลเต้าหู้หลอด.....	29
7	แสดงลักษณะของเมตต์ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4, สจ. 5 และเชียงใหม่ 60	31
8	แสดงลักษณะกราฟ Texture Profile ของเจลเต้าหู้หลอดที่ทำการวัด โดยเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2.....	33
9	แสดงลักษณะกราฟ Texture Profile ของเจลเต้าหู้หลอดที่สุ่มมา จากตัวอย่างเดียวกันที่ทำการวัดโดยเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2; A, B และ C = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 สารตกตะกอน GDL 0.6 %.....	34
10	แสดงลักษณะกราฟ Texture Profile ของเจลเต้าหู้หลอดที่มีความแข็งต่างกัน ที่ทำการวัดโดยเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2; A และ B = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 สารตกตะกอน GDL 1 % อุณหภูมิใน การแช่ถั่วที่ 5° C; C และ D = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 สารตกตะกอน GDL 1 % อุณหภูมิในการแช่ถั่วที่ 25° C	35
11	แสดงลักษณะปรากฏของผลผลิตเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้ สารตกตะกอนแคลเซียมซัลเฟต 2 เปอร์เซ็นต์.....	37
12	แสดงลักษณะปรากฏของผลผลิตเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้ สารตกตะกอนกลูโคโนแลคตาต 1 เปอร์เซ็นต์.....	37
13	แสดงผลของค่าความแข็งของเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จาก ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และเชียงใหม่ 60.....	40

สารบัญญภาพ (ต่อ)

หน้า

14 แสดงกราฟของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว.....	42
15 ภาพแสดงผลของอุณหภูมิที่ใช้ในการแช่ถั่วต่อลักษณะปรากฏ ของเจลเต้าหู้หลอด.....	43
16 แสดงผลของค่าความแข็งของเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จากอุณหภูมิในการให้ค ความร้อนเพื่อเกิดการฟอร์มเจลที่ระดับต่าง ๆ.....	49
17 แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ที่ 4:1 และ 8:1 โดยใช้สารตกตะกอน GDL ที่ระดับความ เข้มข้น 1.2 เปอร์เซ็นต์.....	52
18 แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ที่ 4:1 และ 8:1 โดยใช้สารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ระดับความ เข้มข้น 1.5 เปอร์เซ็นต์.....	52
19 แสดงกราฟค่าความแข็งของเจลที่มีความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว กับความเข้มข้นของสารตกตะกอน GDL.....	55
20 แสดงกราฟค่าความแข็งของเจลที่มีความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว กับความเข้มข้นของสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	55
21 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็งของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับปริมาณสารตกตะกอน GDL ในระดับต่าง ๆ	58
22 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็งของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับปริมาณสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ในระดับต่าง ๆ	58
23 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับปริมาณสารตกตะกอน GDL ในระดับต่าง ๆ	59

สารบัญภาพ (ต่อ)

หน้า

24	กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับปริมาณสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ในระดับต่าง ๆ	59
25	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า.....	64
26	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า.....	65
27	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า.....	66
28	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า.....	67
29	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 0.6 (บน) และ 1.2 (ล่าง) เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า.....	68
30	แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 0.6 (บน) และ 1.2 (ล่าง) เปอร์เซ็นต์	

สารบัญภาพ (ต่อ)

ถ่ายภาพด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า.....	69
31 แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 1.0 (บน) และ 2.5 (ล่าง) เปรอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า.....	70
32 แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 1.0 (บน) และ 2.5 (ล่าง) เปรอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า.....	71

บทคัดย่อ

เจลเต้าหู้หลอดเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากโปรตีนถั่วเหลืองซึ่งมีลักษณะเป็นของแข็ง-กึ่งเหลว (semi-solid) ที่เกิดจากการตกตะกอนโปรตีนน้ำนมถั่วเหลืองด้วยตัวตกตะกอนต่าง ๆ ในการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอดที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 35 มิลลิเมตร ความสูง 25 มิลลิเมตร โดยวิธีการแบบ Compression Test ด้วยเครื่องวัดเนื้อสัมผัส Texture Expert for Windows รุ่น Stable Micro System TA-XT2 ใช้หัวกดเส้นผ่านศูนย์กลาง 75 มิลลิเมตร กดทับด้วยความเร็ว 0.5 มิลลิเมตรต่อวินาที ระยะทางที่กดทับ 10 มิลลิเมตร พบว่าสามารถบ่งบอกความแตกต่างของเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด

ในการทดลองผลิตเจลเต้าหู้หลอดโดยใช้ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 พบว่า น้ำนมจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 จะมีปริมาณโปรตีนและปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้สูงกว่าพันธุ์อื่น และที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วเท่ากัน ทำให้เกิดเจลที่มีความแข็งแรงยืดหยุ่นดีกว่า จากการศึกษาผลของอุณหภูมิและระยะเวลาในการแช่ถั่ว พบว่าการแช่ถั่วที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ทำให้น้ำหนักของถั่วที่อิมตัวเพิ่มเป็น 2.0 ± 0.16 เท่าของน้ำหนักถั่วแห้ง สามารถสกัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มากที่สุด และเจลที่ได้มีความแข็งแรงยืดหยุ่นดี ผลของสารละลาย NaHCO_3 ที่ใช้ในการแช่ถั่ว พบว่าที่ความเข้มข้น 1-3 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้สีและกลิ่นของน้ำนมดีขึ้น แต่น้ำนมที่ได้ไม่เกิดการฟอรัมเจลเมื่อใช้กลูโคโนแลคตาแลคโตน (GDL) 1 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากการใช้ NaHCO_3 ทำให้น้ำนมมีความเป็นด่างสูงขึ้น เป็นการเพิ่มประจุลบทำให้ปริมาณ GDL ที่เติมลงไปไม่เพียงพอ ผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อการเกิดเจล เมื่อใช้สารตกตะกอน GDL และ CaSO_4 พบว่าที่อุณหภูมิ 90-95 องศาเซลเซียส การฟอรัมเจลของน้ำนมถั่วเหลืองจะได้เจลที่มีลักษณะแข็งยืดหยุ่นดี

จากการศึกษาหาความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่วเหลือง กับชนิดและปริมาณสารตกตะกอน พบว่าถ้าหากใช้ปริมาณสารตกตะกอน GDL สูงกว่า 1.2 เปอร์เซ็นต์ หรือ CaSO_4 สูงกว่า 2.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้งจะทำให้เต้าหู้หลอดมีรสฝื่อนขม ถ้าอัตราส่วนน้ำต่อถั่วน้อยกว่า 4:1 ทำให้การสูญเสียของแข็งที่ละลาย

น้ำได้สูง แต่ถ้าอัตราส่วนน้ำต่อถั่วมากกว่า 8:1 ทำให้ปริมาณโปรตีนที่สกัดได้ไม่เพียงพอต่อการฟอร์มเจลเมื่อใช้ GDL 1.2 เปอร์เซ็นต์ หรือ CaSO_4 2.5 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับความเข้มข้นของสารตกตะกอนเดียวกัน ถ้าเพิ่มอัตราส่วนน้ำต่อถั่วสูงขึ้น จะทำให้ได้เจลที่อ่อนนุ่ม เจลที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสอ่อนนุ่มเมื่อนำไปถ่ายภาพด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope (SEM) จะเห็นโครงสร้างร่างแหประกอบด้วย aggregates ที่มีขนาดเล็ก การจัดเรียงตัวไม่เป็นระเบียบและไม่แน่นอน แต่ที่ระดับอัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเดียวกัน หากเพิ่มปริมาณสารตกตะกอนก็จะทำให้ได้เจลที่แข็งขึ้น เจลที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสแข็งเมื่อนำไปถ่ายภาพ SEM จะเห็นโครงสร้างร่างแหประกอบด้วย aggregates ที่มีขนาดใหญ่ การจัดเรียงตัวที่เป็นระเบียบและแน่นอน

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสโดยการออกแรงกดเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL 1 เปอร์เซ็นต์ และ CaSO_4 1.5 เปอร์เซ็นต์ พบว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ โครงสร้างภายในจากภาพถ่าย SEM ของเจลทั้งสองมีลักษณะใกล้เคียงกัน ผู้ชิมไม่สามารถแยกความแตกต่างระหว่างเจลทั้งสอง กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว กับชนิดและปริมาณของสารตกตะกอนต่อค่าความแข็งของเจลที่หาได้จากการศึกษาครั้งนี้ จะช่วยทำให้สามารถเลือกผลิตเจลที่มีความแข็งยืดหยุ่นตามที่ต้องการได้

Abstract

Packaged tofu is soybean protein product and has the characteristic of semi-solid. The curd is obtained by coagulation protein of soymilk with coagulants. The texture analysis of soy curd was done by the compression test. Packaged tofu (35 mm diameter, 25 mm height) was compressed to 40% deformation by the plunger having diameter of 75 mm. The compression speed was 0.5 mm/sec. The distinction of soy curd texture was clearly obtained by this method.

Yield and quality of soy-curd from three varieties of soybean (SJ. 4, SJ. 5 and Changmai 60) were studied. The result shows that protein extracted and total soluble solid of soymilk from SJ. 4 were remarkably higher than those of other varieties. Respect to the chemical composition, the resulting gels from SJ. 4 were stiff and elastic. The factor of soaking temperature was examine. After soaking at 5° C for 3 hr, the weight of soaked soybean was maintained at 2.0 ± 0.16 times of dry bean weight. The amount of total soluble solid extracted was high and resulting gel was rigid and elastic. The effect of NaHCO_3 (1-3 %) in the soaking water was studied. The result shows that the soymilk has less bean flavor and good color when soaking water contained NaHCO_3 . However, gel from those soymilks could not form when using 1 % of gluconodeltalactone (GDL) as coagulant. pH of soymilk was increased when added NaHCO_3 in soaking water. This causes the excess of anion compared with available protorn from GDL (1 %). The effect of heating temperature on gel formation when using GDL or CaSO_4 as coagulants was examined. The present study found that the optimum temperature for soymilk contained GDL or CaSO_4 to form rigid and elastic gel in plastic bag was 90-95° C.

The relationship between water : bean ratio and type or concentration of coagulant on the quality of packaged tofu was elucidated. If coagulant GDL was greater than 1.2 % or CaSO_4 was greater than 2.5 % (dry bean), the packaged tofu was

bitter. If the water : bean ratio was less than 4:1, loss of extracted protein was high. As well as, the water : bean ratio was greater than 8:1, amount of extracted protein was not enough to form gel by 1.2 % GDL or 2.5 % CaSO_4 . In spite of the same coagulant concentration, if the water : bean ratio increased, the resulting gels became softer. Electron micrograph revealed that network structure of soft gels were composed of small aggregates forming less developed and less compact structure. At the same water : bean ratio, however, the increase of coagulant concentration increased the gel strength. Microstructure of stiff and elastic gel were composed of large aggregates forming developed and compact structure.

The difference between gels formed by GDL and CaSO_4 were analyzed by compression test. The texture analysis show that there were no significant difference between gel formed by 1 % GDL and 1.5 % CaSO_4 when water : bean ratio was 5:1. Microstructure from electron micrographs of both gels were similar. The panelist could not distinguish the difference between GDL and CaSO_4 gel. From the present study, the desirable gel strength can be achieved by using correlation of water : bean ratio and coagulant concentration.

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

โปรตีนเป็นสารอาหารที่สำคัญต่อร่างกาย นอกจากจะช่วยให้ร่างกายเจริญเติบโต ซ่อมแซมส่วนที่สึกหรอ โปรตีนยังช่วยให้การทำงานของอวัยวะต่าง ๆ เป็นไปอย่างปกติ แหล่งของโปรตีนที่สำคัญคือ โปรตีนจากเนื้อสัตว์ เช่น เนื้อ นม ไข่ เป็นต้น แต่เนื่องจากในปัจจุบันโปรตีนจากเนื้อสัตว์มีราคาสูงมากขึ้น ผู้บริโภคที่มีรายได้น้อยไม่สามารถหาซื้อโปรตีนจากแหล่งดังกล่าวได้ ทำให้ผู้บริโภคกลุ่มนี้ได้รับสารอาหารประเภทโปรตีนไม่เพียงพอกับความต้องการของร่างกาย ดังนั้นโปรตีนจากแหล่งอื่นที่มีราคาถูกจึงควรได้รับการส่งเสริม ซึ่งโปรตีนจากถั่วถือว่าเป็นแหล่งโปรตีนจากพืชที่มีคุณภาพและราคาถูก โดยเฉพาะถั่วเหลืองจัดว่าเป็นพืชตระกูลถั่วที่มีโปรตีนอยู่ในปริมาณสูงที่สุดเมื่อเทียบกับถั่วชนิดอื่น ๆ

ถั่วเหลืองสามารถนำมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ได้หลายประเภท อาทิเช่น นมถั่วเหลือง (Soybean milk) อาหารเสริมสุขภาพ ขนมหต่าง ๆ เครื่องปรุงรส (ซอส, เต้าเจี้ยว, เทมเป้ เป็นต้น) (สมชาย, 2538) แต่อย่างไรก็ตามสำหรับประเทศไทยการบริโภคถั่วเหลืองหรือผลิตภัณฑ์ถั่วเหลืองยังนับว่าน้อยมากเมื่อเทียบกับประเทศอื่น ๆ ในเอเชีย โดยเฉพาะเมื่อเปรียบเทียบกับประเทศจีน และ ญี่ปุ่น ในประเทศเหล่านี้ถั่วเหลืองถือได้ว่าเป็นแหล่งโปรตีนที่สำคัญที่สุด โดยนิยมนำไปแปรรูปทำผลิตภัณฑ์ เต้าหู้ (Tofu) (Kohyama, Yoshida and Nishinari, 1992)

เต้าหู้ (Tofu) จัดเป็นอาหารที่มีลักษณะคล้ายเจลได้จากการตกตะกอนโปรตีนน้ำนมถั่วเหลืองโดยสารตัวตกตะกอน ปริมาณโปรตีน กรรมวิธีการผลิต ชนิดความเข้มข้นของตัวตกตะกอน มีผลต่อคุณภาพของเจล คุณภาพของเจลที่สำคัญที่ต้องคำนึงถึงคือลักษณะของเนื้อสัมผัส เนื่องจากเจลเป็นของแข็งกึ่งของเหลว (semi-solid) การตรวจวัดลักษณะเนื้อสัมผัสจึงทำได้ยากมีข้อจำกัดสำหรับในประเทศไทยในห้องปฏิบัติการเคมีอาหารในโรงงานอุตสาหกรรม การตรวจวัดเนื้อสัมผัสของเจลจากโปรตีนถั่วเหลือง ส่วนใหญ่ใช้วิธีการชิมแทนเครื่องวัด ผู้วิจัยได้เล็งเห็นความสำคัญดังกล่าว จึงจะศึกษาหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลจากโปรตีนถั่วเหลืองด้วยเครื่องมือตรวจวัดเนื้อสัมผัส ซึ่งรวมถึงวิธีการเตรียมตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์ เพื่อให้การตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์เจลที่ได้จากถั่วเหลืองมีมาตรฐาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

คุณภาพของเจดขึ้นกับปัจจัยหลายด้านดังที่กล่าวมาข้างต้น ความเข้าใจในเรื่องของอิทธิพลของปัจจัยเหล่านี้ต่อคุณภาพของเจดเต่าหู่ที่ได้ จะสามารถทำให้ผู้ผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมสามารถควบคุมการผลิต เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์เจดเต่าหู่ที่มีคุณภาพดีตรงตามความต้องการของผู้บริโภค ผู้วิจัยจึงจะศึกษาผลของปัจจัย อาทิเช่น อัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเหลือง สภาวะในการผลิต ชนิดและปริมาณของสารตัวตกตะกอน และพันธุ์ของถั่ว เพื่อให้ได้ผลผลิตและคุณภาพเจดที่ดี อันเป็นการช่วยพัฒนาอุตสาหกรรมการใช้โปรตีนจากถั่วเหลือง รวมถึงเป็นการส่งเสริมการบริโภคโปรตีนจากถั่วเหลืองให้มากขึ้น



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า. ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 2

วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

1. ถั่วเหลือง

ถั่วเหลืองจัดอยู่ใน Family leguminosae และ Subfamily Papilioideae มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ที่ใช้กันเป็นทางการในปัจจุบัน คือ *Glycine max* (L.) Merrill ส่วนชื่อสามัญก็เรียกต่างๆ กันไปเช่น Soja bean, Soya bean, Chinese pea, Manchurn bean และ Soybean ซึ่งชื่อ Soybean เป็นที่ยอมรับกันมากที่สุด (กองส่งเสริมพืชพันธุ์, 2531)

พันธุ์ของถั่วเหลือง ที่ปลูกในประเทศไทยมีหลายพันธุ์ดังเช่น

1.1 ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 1 (S.J. 1) ต้นอ่อนอยู่เหนือพื้นดิน มีสีม่วง ใบเลี้ยงสีเขียว ลำต้นตั้งตรงลักษณะทอดยอด ใบมีลักษณะกว้าง ใบบาง มีขนสีน้ำตาลอ่อน ดอกสีม่วง ฝักจะมีสีน้ำตาลอ่อน แดงง่าย เมื่อแก่เปลือกเมล็ดมีสีเหลือง ตา (hilum) สีดำ เมล็ดค่อนข้างกลมหรือลักษณะรูปไข่ ผิวมัน ขนาดค่อนข้างเล็ก คือ น้ำหนัก 100 เมล็ดหนัก 11-12.5 กรัม

1.2 ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 2 (S.J. 2) ต้นอ่อนโคนต้นมีสีม่วง ใบเลี้ยงมีสีเขียว ลำต้นมีลักษณะไม่ทอดยอด ใบกว้าง ปลายใบมน ใบบางสีเขียวขนมีสีน้ำตาล ดอกสีม่วง ฝักแก่มีสีน้ำตาล เหนียว และแตกยาก เปลือกเมล็ดมีสีเหลืองซีด ตาใหญ่สีน้ำตาลแดง เมล็ดค่อนข้างกลมลักษณะรูปไข่ผิวค่อนข้างมัน ขนาดเมล็ดค่อนข้างเล็กคือมีน้ำหนัก 100 เมล็ดเพียง 11-13 กรัม

1.3 ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 (S.J. 4) ต้นอ่อนมีสีม่วง ใบเลี้ยงมีสีเขียว ลำต้นเป็นแบบไม่ทอดยอด ใบย่อยแต่ละใบเป็นชนิดกว้าง คือ ตรงฐานใบกว้างและจะค่อย ๆ เรียวแหลมที่ปลายใบ ใบค่อนข้างหนา สีเข้ม มีขนสีน้ำตาลปกคลุมทั่วไป และขนมีลักษณะตั้ง ดอกมีสีม่วง เมื่อถั่วเหลืองเข้าสู่ระยะแก่ฝักจะเปลี่ยนจากสีเขียว เป็นสีเหลือง และฝักเมื่อแก่จะเป็นสีน้ำตาลเข้ม เมล็ดมีลักษณะค่อนข้างกลม ผิวสีเหลืองค่อนข้างจะด้าน ตาสีน้ำตาล ขนาดเมล็ดใหญ่ คือ มีน้ำหนัก 100 เมล็ด หนัก 14-15 กรัม เป็นพันธุ์ที่นิยมปลูกมากที่สุด

1.4 ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 5 (S.J. 5) ลักษณะต้นอ่อนมีสีม่วง ส่วนใบเลี้ยงมีสีเขียว และค่อย ๆ เปลี่ยนเป็นสีเหลืองแล้วหลุดร่วงในที่สุด ลำต้นเป็นแบบไม่ทอดยอด ใบจริงเป็นชนิดใบกว้าง คือ

ฐานใบกว้าง ปลายใบแหลม ใบหนาสีเขียวเข้ม มีขนสีน้ำตาลค่อนข้างอ่อน ดอกมีสีม่วง ฝักถั่วเหลืองจะเปลี่ยนสีของฝักจากสีเขียวเป็นสีเหลืองและเมื่อถึงระยะแก่เต็มที่ฝักจะเป็นสีน้ำตาล เมล็ดค่อนข้างด้าน ไม่เป็นผิวมัน ตามเมล็ดสีน้ำตาล ขนาดเมล็ดใหญ่ปานกลาง คือ น้ำหนัก 100 เมล็ด 14-15.5 กรัม

1.5 ถั่วเหลืองพันธุ์สุโขทัย 1 (Sukhothai 1 : ST. 1) ต้นอ่อนมีสีม่วง ใบเลี้ยงมีสีเขียวเมื่อต้นกล้าเจริญเติบโตและแตกใบรี ใบเล็กจะขึ้นเป็นสีเหลืองและหลุดร่วงในที่สุด ลำต้นตั้งตรง ลักษณะทอดยอด ใบย่อยแต่ละใบมีลักษณะเป็นใบแคบ และใบยาวคล้ายใบผักบุ้ง ใบค่อนข้างหนา สีเขียว ลำต้นและฝักมีขนสีเทา ดอกสีม่วง ฝักจะเปลี่ยนจากสีเขียวเป็นสีน้ำตาลเมื่อแก่ เมล็ดลักษณะกลมสีเหลือง ผิวเมล็ดเป็นมัน ตามีขนาดเล็ก สีเทา ขนาดเมล็ดค่อนข้างใหญ่ คือ มีน้ำหนัก 100 เมล็ด ตั้งแต่ 15-17 กรัม

1.6 ถั่วเหลืองพันธุ์นครสวรรค์ 1 (Nakhon Sawan 1 : NS. 1) ต้นอ่อนมีสีม่วง และใบเลี้ยงมีสีเขียว ลำต้นใหญ่แข็งแรง ไม้ล้ม ลักษณะของต้นเป็นแบบไม่ทอดยอด รูปร่างใบย่อยแต่ละใบเป็นแบบใบกว้าง ปลายใบแหลม ก้านใบสั้น ใบหนาสีเขียว ขนสีน้ำตาลอ่อน ดอกสีม่วง ฝักเมื่อแก่จะมีสีน้ำตาล โทนสีเหลืองทอง เปลือกเมล็ดมีสีเหลืองนวล ผิวค่อนข้างเป็นมัน ตามีเหลืองอ่อน เมล็ดใหญ่ คือ น้ำหนัก 100 เมล็ด หนักตั้งแต่ 17-19 กรัม

1.7 ถั่วเหลืองพันธุ์เชียงใหม่ 60 (Chiangmai 60 : CM. 60) ต้นอ่อนมีสีเขียว ใบเลี้ยงมีสีเขียว และจะเปลี่ยนเป็นสีเหลืองก่อนที่จะหลุดร่วง ลำต้นแข็งแรงไม้ล้ม ลักษณะไม่ทอดยอด สูงปานกลาง รูปร่างใบเป็นชนิดใบกว้างมีขนาดใบเล็ก ขนขึ้นอยู่ตามส่วนต่าง ๆ ของลำต้นมีสีน้ำตาล ความหนาแน่นของขนปานกลาง และเป็นแบบขนตั้ง ดอกมีสีขาว ฝักเมื่อแก่จะมีสีน้ำตาลค่อนข้างเข้ม เมล็ดมีลักษณะกลม ผิวเมล็ดเป็นผิวมัน ขนาดเมล็ดปานกลางแต่มีขนาดใหญ่กว่าพันธุ์ สจ. ต่าง ๆ เล็กน้อย คือ น้ำหนัก 100 เมล็ด 15.0-15.5 กรัม

2. เจลโปรตีนถั่วเหลือง

โปรตีนในถั่วเหลืองมีคุณสมบัติทางด้านหน้าที่ (Functional property) ที่สามารถเกิดการพอร์มเจล การเกิดเจลสามารถทำได้โดยการให้ความร้อน (Heat-induced gel) หรือการใช้สารตกตะกอนโปรตีน (Coagulant) เจลโปรตีนถั่วเหลืองที่ได้จากสารตกตะกอนที่รู้จักกันดี คือ เต้าหู้ หรือที่คนญี่ปุ่นเรียก โทฟู (Tofu) คนเวียดนามเรียก แคนฟู (Dan fu) คนจีนเรียกเต้าฟู (Teou fu) หรือเตาฟูโฮ (Tou fu ho) และฝรั่งเรียก Soybean curd (Smith, 1895)

เต้าหู้ได้ทำขึ้นครั้งแรก ในราชวงศ์ฮาน (Han) สมัยไฮยอนานวาง (Huai Nan Wang) คริสต์ศักราชที่ 22 ที่เมือง Luian (Shih,1918) เต้าหู้หรือเรียกอีกนัยหนึ่งว่า เนื้อไม่มีกระดูก “The Meat without a Bone” มีสีครีมขาว อ่อนนุ่ม อุ่มน้ำและย่อยง่าย มีโปรตีนสูง (50 เปอร์เซ็นต์ต่อน้ำหนักแห้ง) สามารถใช้แทนเนื้อสัตว์ต่าง ๆ เช่น เนื้อวัว หมู ไก่ หรือปลาก็ได้ และยังสามารถใช้ประกอบอาหารได้หลายอย่าง เช่น แกงจืดเต้าหู้ เต้าหู้ทอด เต้าหู้ยี้ เป็นต้น (สมชาย, 2538)

ในประเทศญี่ปุ่น ซึ่งมีการบริโภคเต้าหู้ หรือโตะฟูในปริมาณมาก จนถือได้ว่าเป็นอาหารหลักอย่างหนึ่ง ได้มีการแบ่งชนิดของโตะฟูออกเป็น 2 ชนิดคือ Momen Tofu ซึ่งเป็นโตะฟูที่มีการกำจัดน้ำเวย์ (whey) ออกจากตะกอนของโปรตีน และ Kinugoshi-Tofu เป็นโตะฟูที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสอ่อนกว่า เนื่องจากไม่มีการกำจัดน้ำเวย์ออกจากตะกอนของโปรตีน

ในประเทศไทย ลักษณะเต้าหู้สดที่ขายตามท้องตลาดมี 3 ชนิด คือ เต้าหู้แข็ง หรือเต้าหู้เหลือง เต้าหู้อ่อน และ เต้าหู้สวย เต้าหู้แต่ละชนิดมีความแตกต่างกันในเรื่องสารที่ใช้ตกตะกอนให้เป็นเจลเต้าหู้ ซึ่งทำให้เต้าหู้มีลักษณะแข็งอ่อนแตกต่างกัน สารที่ใช้ตกตะกอนเต้าหู้ได้ เช่น $MgSO_4 \cdot 7H_2O$, $CaSO_4 \cdot 2H_2O$, $CaCl_2 \cdot 2H_2O$ และ Glucono- δ -Lactone ส่วนรูปร่างลักษณะเฉพาะของเต้าหู้แต่ละชนิด ก็มีลักษณะแตกต่างกันตามแม่พิมพ์ หรือภาชนะที่ใช้ใส่ หรือประเพณีนิยมของผู้บริโภค เต้าหู้สดที่มีคุณภาพดีต้องไม่มีกลิ่น รสจืด และมีสีขาวนวล (อุดม และ สมชาย , 2519)

3. กลไกการเกิดเจลของโปรตีนจากถั่วเหลืองโดยการใช้สารตกตะกอน

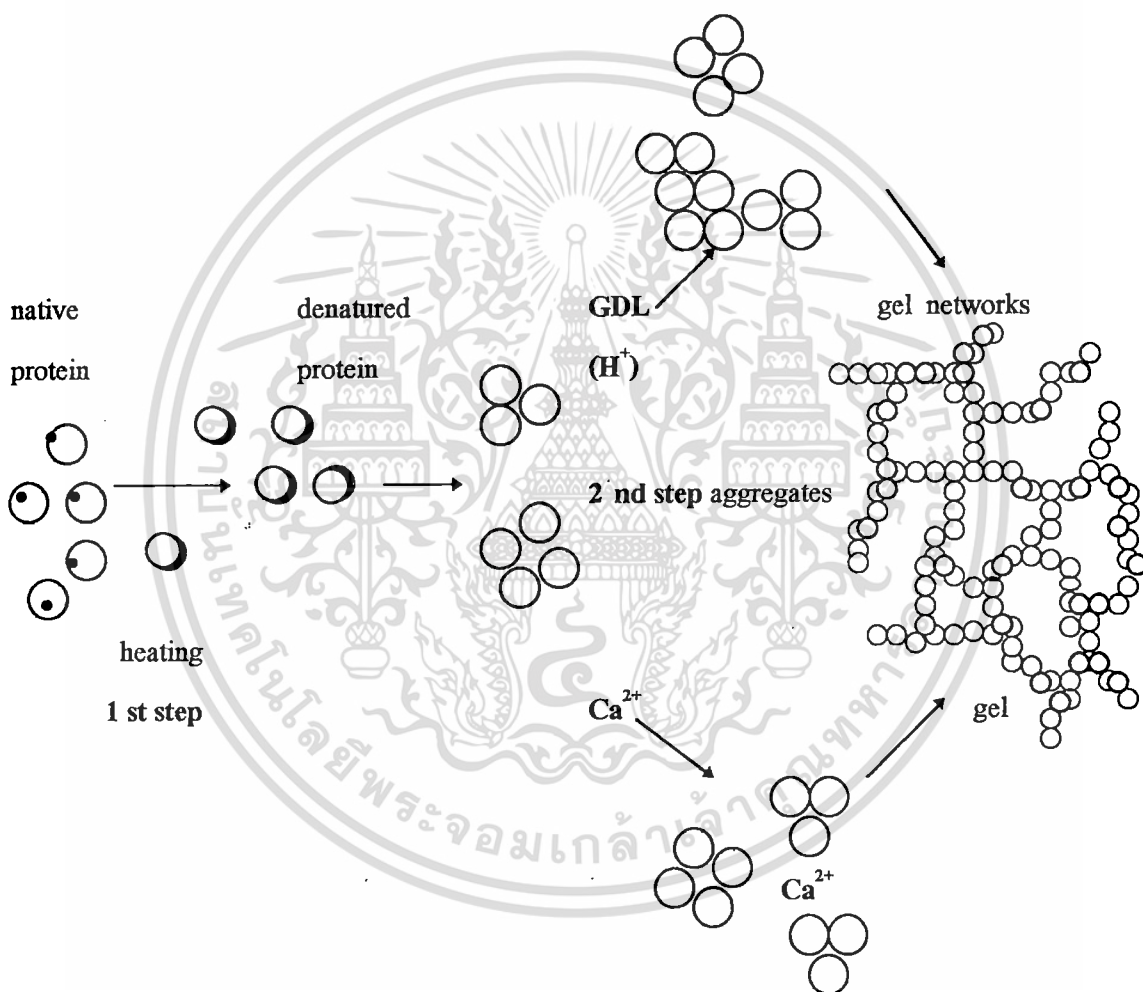
Kohyama และคณะ (1995) ได้ทำการทดลองเพื่อศึกษาถึงกลไกการเกิดเจลของโปรตีนถั่วเหลืองโดยการใช้สารตกตะกอน และได้สรุปว่ากลไกการเกิดเจลมีลักษณะดังภาพที่ 1 โดยการเกิดเจลประกอบด้วย 2 ขั้นตอน คือ

ขั้นตอนที่หนึ่ง :- โมเลกุลของโปรตีนถั่วเหลืองซึ่งปกติมีลักษณะทรงกลม (globular protein) เมื่อถูกความร้อนจะทำให้ถูกทำลายสภาพธรรมชาติ (denaturation) ทำให้โมเลกุลที่เคยอัดแน่น (compact) มีการคลายตัวออก เป็นผลให้ส่วนของโปรตีนที่ไม่ชอบน้ำ (hydrophobic) มีโอกาสที่จะกระจายตัวออกมาด้านนอกโมเลกุลเกิดการสร้าง Hydrophobic bonding ระหว่างโมเลกุลของโปรตีน

ขั้นตอนที่สอง :- เนื่องจากโมเลกุลของโปรตีนที่ถูกทำลายสภาพธรรมชาติ (denatured protein) มีประจุรวมเป็นลบ (Kohyama และ Nishinari, 1993) ประจุบวกที่ได้จากโปรตอนของ GDL หรือแคลเซียมไอออน ซึ่งเป็นสารตกตะกอนที่เติมลงไปจะไปทำให้โมเลกุลของโปรตีนเหล่านี้มีสภาพเป็นกลาง (neutral) เป็นผลทำให้เกิดการเหนี่ยวนำให้มีการสร้าง Hydrophobic bonding เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ระหว่างโมเลกุลที่เป็นกลางเหล่านี้เกิดการฟอร์มของ aggregate เกิดโครงสร้างร่างแห (network structure) ที่สามารถเก็บกักน้ำเอาไว้ได้ อย่างไรก็ตาม โมเลกุลของโปรตีนตัวเหลืองประกอบด้วยกรดอะมิโน หรือ side chain ที่มีค่า Isoelectric point ต่างกัน การเกิดพันธะระหว่างประจุ-ประจุ (charge-charge interaction) อาจจะมีส่วนเกี่ยวข้องบ้างกับการเกิดเจล

ภาพที่ 1



○ = โมเลกุลของโปรตีน

● = hydrophobic regions

แสดงกลไกการเกิดเจลของโปรตีนจากตัวเหลือง เมื่อใช้แคลเซียมซัลเฟตและกลูโคโน-แลคโตน

ที่มา : Kohyama, Sano และ Doi (1995)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

4. ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดเจลของโปรตีนจากถั่วเหลือง

การทำเจลโปรตีนถั่วเหลืองประกอบด้วย 2 ขั้นตอนใหญ่ ๆ คือการเตรียมน้ำนมถั่วเหลือง และการตกตะกอนโปรตีนน้ำนมถั่วเหลืองโดยสารตกตะกอน สารตกตะกอนจะทำให้เกิดการสร้างพันธะเคมีภายในโมเลกุลของโปรตีนเกิดโครงสร้างร่างแห ลักษณะของโปรตีนที่ได้เป็นลักษณะของแข็งกึ่งของเหลวที่เรียกว่า “เจล” คุณภาพของเจลจะขึ้นอยู่กับ กรรมวิธีการผลิต เช่น เวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว (Hsu และคณะ, 1983) อุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการสกัดน้ำนม (Beddows และ Wong, 1987b) ความเร็วในการกวนในช่วงของการผสมระหว่างน้ำนมถั่วเหลืองกับสารตกตะกอน (Beddows และ Wong, 1987b) น้ำหนักและเวลาของการคั้นน้ำออก (Beddows และ Wong, 1987c) และขึ้นอยู่กับวัตถุดิบที่ใช้ เช่น ชนิดของตัวตกตะกอน (Lu และคณะ, 1980 ; Tsai และคณะ, 1981) ความเข้มข้นของตัวตกตะกอน (Beddows และ Wong, 1987c) อัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเหลืองของน้ำนมถั่วเหลือง (Beddows และ Wong, 1987a ; Shurtleff และ Aoyagi, 1979) และ พันธุ์ของถั่วเหลืองที่ใช้ (Sun และ Breene, 1991) เป็นต้น

4.1 วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตเจลโปรตีนถั่วเหลือง

4.1.1. โปรตีนของถั่วเหลือง ถั่วเหลืองมีปริมาณโปรตีน 35-40 เปอร์เซ็นต์ แต่จะเป็นโปรตีนที่มีคุณภาพไม่สมบูรณ์ คือ มีปริมาณของกรดอะมิโนที่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบ (Sulfur containing amino acid) ที่จำเป็นต่อร่างกาย ได้แก่ กรดอะมิโน เมทิลไอโอนีน+ซิสตีน (Methionine + Cystine) น้อย แต่มีปริมาณกรดอะมิโนไลซีน (Lysine) สูง องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองขึ้นกับพันธุ์ของถั่วเหลือง สภาพของสิ่งแวดล้อม และดินที่ใช้เพาะปลูกถั่วเหลือง (สมชาย, 2535)

ชนิดของโปรตีน โปรตีนในถั่วเหลืองจะถูกสะสมอยู่ในเซลล์ของเนื้อถั่วเหลือง โดยสะสมกันเป็นที่เรียกว่า Protein bodies หรือ Storage Proteins ซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระหว่าง 2-20 ไมครอน แต่ส่วนใหญ่มีขนาด 5-8 ไมครอน และมีน้ำหนักโมเลกุลอยู่ในช่วงของ 200,000 - 600,000 ในสภาวะธรรมชาติ โมเลกุลของโปรตีนขนาดใหญ่เหล่านี้ยังสามารถจับตัวกันเป็นโมเลกุลขนาดใหญ่ได้อีกด้วยการเชื่อมกันของ disulfide linkage

ในการเรียกชื่อของโปรตีนในปัจจุบันนั้นยังไม่มียุทธศาสตร์การเรียกชื่อที่ใช้กัน แต่เนื่องจากได้มีนักวิจัยค้นคว้าและกำหนดชื่อเรียกกันตามลักษณะต่าง ๆ เช่น ใช้บรรทัดฐานของ Sedimentation Coefficient (S) ซึ่งสัมพันธ์กับขนาดของโมเลกุลของโปรตีนโดยค่าของเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Sedimentation properties จะขึ้นอยู่กับสภาพของ buffer condition, pH และปัจจัยอื่น ๆ เช่น ionic strength เป็นต้น ในส่วนของ Protein bodies นั้น โปรตีนส่วนใหญ่เป็นโปรตีนที่ชื่อว่า globulin ซึ่งเป็นโปรตีนที่สามารถละลายได้ดีในสารละลายเกลือเจือจาง globulin ในถั่วเหลืองประกอบด้วย fraction ของ 2S, 7S, 11S และ 15S โดยมี fraction ของ 7S และ 11S เป็นองค์ประกอบหลัก (ตารางที่ 1) การฟอร์มเจลของโปรตีนถั่วเหลืองจะเกี่ยวข้องโดยตรงกับโมเลกุลของ 7S และ 11S globulin การเปลี่ยนแปลงโครงสร้างใด ๆ ของโมเลกุลทั้งสองจะมีผลต่อการเกิดเจล

ตารางที่ 1

ปริมาณและชนิดของ โปรตีน โดยการใช้ Ultracentrifuge แยกจาก โปรตีนถั่วเหลืองที่ละลายน้ำได้

Fraction	เปอร์เซ็นต์ของทั้งหมด	ชนิดของโปรตีน	น้ำหนักโมเลกุล
2S	22	-Trypsin Inhibitor -Cytochrome C	8,000-21,500 12,000
7S	37	-Hemagglutinins -Lipoxygenases - β -Amylase -7S-Globulin	110,000 102,000 61,700 180,000-210,000
11S	31	-11S-Globulin	350,000
15S	11	-	600,000

ที่มา: วันชัย (2527)

ไขมันของถั่วเหลือง ถั่วเหลืองประกอบด้วยไขมัน 21 เปอร์เซ็นต์ น้ำมันถั่วเหลืองมีความสำคัญมากต่อโภชนาการของมนุษย์ คุณภาพของน้ำมันถั่วเหลืองสูงกว่าสัตว์ และสูงกว่ามันเนย เนื่องจากน้ำมันถั่วเหลืองมีปริมาณกรดไขมันที่จำเป็นต่อร่างกาย ได้แก่ กรด Linoleic 25.0-64.8 % และ กรด Linolenic 0.3-12.1 % เป็นต้น ซึ่งกรดไขมันเหล่านี้จะช่วยทำให้ร่างกายทำงานเป็นปกติ และเลซิทีนที่มีอยู่ในถั่วเหลืองมีประโยชน์ต่อร่างกายมาก คือ ทำหน้าที่เป็นสาร antioxidant แต่อย่างไรก็ตามกรดไขมันที่มีอยู่ในถั่วเหลืองก็จะมีผลต่อกลิ้มรสและรสชาติ

Smith และคณะ (1960) พบว่า ถั่วเหลืองที่มีความแตกต่างกันในเรื่องของ

พันธุ์จะทำให้ลักษณะความแข็งของเจลแตกต่างกันไป การเลือกถั่วเหลืองที่จะนำมาใช้ ทำเอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เต้าหู้ เพื่อให้ได้เต้าหู้ที่มีผลผลิตสูง (yield) และได้เนื้อเต้าหู้ที่เหมาะสมจะต้องเลือกถั่วเหลืองที่ไม่เก็บไว้นานหลายเดือน หรือเป็นถั่วเก่าเก็บ และควรเป็นถั่วเหลืองที่เก็บไว้ในสภาวะที่พอเหมาะ ถั่วคือ อุณหภูมิและความชื้นต่ำ (วันชัย, 2527) ทั้งนี้เนื่องจากถั่วเหลืองที่เก็บไว้นานเกินไป หรือเก็บไว้ในสภาวะที่ไม่เหมาะสมจะมีค่าของ Nitrogen Solubility Index (NSI) ต่ำลงทำให้การสกัดเอาโปรตีนออกมาในนมถั่วเหลืองน้อยลง ณรงค์ (2528) กล่าวว่า ถั่วเหลืองที่ใช้ในการผลิตเต้าหู้ควรมีขนาดใหญ่ เปลือกบาง ขั้วเมล็ดไม่มีสีดำ อายุไม่เกิน 6 เดือน ถั่วเก่ามากจะให้เต้าหู้น้อย ถั่วเหลืองเป็นวัตถุดิบที่สำคัญมาก เป็นที่ให้สารละลายโปรตีน ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นเนื้อเต้าหู้ภายหลังการตกตะกอนแล้ว ถั่วเหลืองที่ดีจะต้องมีของแข็ง (โปรตีน ไขมัน คาร์โบไฮเดรต เกลือแร่ต่าง ๆ) ละลายออกมามาก และให้กลิ่นถั่วน้อย ไม่มีรสขม ให้น้ำมันสีขาว ถั่วเหลืองที่ดีควรมีขนาดเมล็ดใหญ่ สีของตา (hilum) ถั่วเหลืองควรจะใกล้เคียงกับสีของเมล็ดถั่วเหลือง และมีการละลายดี นอกจากนี้ไม่ควรมีเมล็ดเน่าเสีย ก้อนหิน ก้อนดิน ปะปนอยู่ ขนาดของเมล็ดมีความสำคัญมาก ถั่วเหลืองที่มีเมล็ดขนาดใหญ่จะให้ส่วนที่เป็นเนื้อมาก สีของเมล็ดมีผลต่อสีของน้ำมันถั่วเหลืองหรือเต้าหู้มาก ถั่วเหลืองที่ดำสีด้าหรือสีที่เข้มกว่าเปลือกมาก จะทำให้นมถั่วเหลืองหรือเต้าหู้มีสีด้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเตรียมน้ำมันถั่วเหลืองโดยไม่เอาเปลือกถั่วเหลืองออกก่อน ถั่วเหลืองที่มีของแข็งละลายน้ำได้มากจะให้ผลผลิตสูง

4.1.2. น้ำ น้ำที่เหมาะสมควรมีอุณหภูมิต่ำ สะอาด รสดี และมีราคาไม่แพง น้ำที่ใช้อาจมาจากแหล่งใดก็ได้ แต่ถ้าเป็นน้ำบ่อจะมีคุณภาพดีกว่าน้ำประปา ทั้งนี้เพราะว่าน้ำประปามีอุณหภูมิสูงและมักจะมีคลอรีนผสมอยู่ระหว่าง 0.025-2.00 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งอาจจะทำให้เต้าหู้มีกลิ่นผิดปกติและมีเนื้อนิ่มกว่าปกติ ถ้าจำเป็นต้องใช้น้ำประปาควรผ่านกระบวนการกำจัดคลอรีนเสียก่อน โดยนำไปกรองผ่านผงถ่าน นอกจากนี้ถ้าจำเป็นต้องใช้น้ำจากแหล่งอื่น ควรมีการตรวจสอบปริมาณจุลินทรีย์ก่อน (ณรงค์, 2528)

4.1.3. สารตกตะกอน ในกระบวนการผลิตเจลเต้าหู้ขั้นตอนที่สำคัญ คือ การเติมสารตกตะกอนเพื่อให้เกิดเจล Watanabe และคณะ (1964) แสดงให้เห็นว่าปริมาณของสารตกตะกอนจะมีความสัมพันธ์กับเปอร์เซ็นต์ของแข็งที่มีอยู่ในน้ำมัน สารเคมีที่ใช้กันอยู่มีหลายชนิด คือ สารประกอบคลอไรด์ ได้แก่ แมกนีเซียมคลอไรด์ ($MgCl_2 \cdot 2H_2O$) แคลเซียมคลอไรด์ ($CaCl_2$) น้ำทะเล สารพวกนี้จะให้ผลิตภัณฑ์ที่มีรสหอมหวาน เนื้อแข็ง เหมาะในการทำเต้าหู้ทอด (Aburage Tofu) (สมจิตและเพตินใจ, 2538)

นอกจากนี้ยังมีการใช้น้ำผลไม้ในการตกตะกอนด้วย เช่น น้ำส้มคั้น น้ำมะนาว น้ำ ตับเประค ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะกรอบ หักง่าย มีรสเพี้ยนเล็กน้อย (สมจิตและเพลินใจ, 2538)

4.2 กรรมวิธีการผลิตเจลโปรตีนจากถั่วเหลือง

การผลิตเจล โปรตีนถั่วเหลืองแบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอน ขั้นตอนแรกเป็นการผลิตนม ถั่วเหลืองให้มีความเข้มข้นพอเหมาะ ปราศจากกลิ่นรส ขั้นตอนที่สองเป็นการนำนมถั่วเหลืองที่ได้ ไปตกตะกอน

ขั้นตอนที่ 1. การผลิตนมถั่วเหลือง ขั้นตอนการผลิตนมถั่วเหลืองพอสรุปได้ดังนี้

ก. การเอาเปลือกถั่วเหลืองออก ในการผลิตนมถั่วเหลือง อาจใช้ถั่วเหลือง ทั้งเปลือกหรือถั่วเหลืองที่เอาเปลือกออกแล้วก็ได้ ถ้าเป็นถั่วเหลืองที่เอาเปลือกออกจะได้นมถั่ว เหลืองที่มีกลิ่นถั่วอ่อน ไม่มีรสขม และมีสีขาวน่ารับประทาน แต่ถ้าใช้ถั่วเหลืองทั้งเปลือกจะให้ผล ตรงกันข้าม คือมีกลิ่นถั่วแรง สีคล้ำ และมีรสขม การเอาเปลือกถั่วเหลืองออกจะต้องทำก่อนนำไป แช่วน้ำ โดยนำถั่ว ไปไม่ผ่าซีก (ณรงค์, 2528)

ข. การแช่ถั่วเหลือง ถั่วเหลืองที่ใช้ทำนมถั่วเหลืองอาจผ่านการแช่น้ำก่อน การบดหรือไม่ก็ได้ แต่การแช่น้ำก่อนการบดจะช่วยยให้บดได้ง่าย มีของแข็งและโปรตีนละลายน้ำ ได้มากขึ้น การแช่น้ำอาจใช้เวลาต่าง ๆ กัน ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิของน้ำ Hsu, Kim และ Wilson (1983) พบว่าหากใช้อุณหภูมิต่ำในการแช่ถั่วจะทำให้ระยะเวลาในการดูดซับน้ำของถั่วเพิ่มขึ้น ในทางกลับ กันถ้าใช้อุณหภูมิสูงในการแช่ถั่วจะทำให้ระยะเวลาในการดูดซับน้ำของถั่วลดลง และหากใช้น้ำที่ ผสมโซเดียมไบคาร์บอเนต (Sodium bicarbonate) ในการแช่ถั่วที่ระดับต่างกันจะทำให้การดูดซับ น้ำของถั่วแตกต่างกันด้วย กล่าวคือ ถ้าใช้โซเดียมไบคาร์บอเนตที่ความเข้มข้นยิ่งสูง อัตราการดูด ซับน้ำของถั่วเหลืองก็จะยิ่งลดลง

ค. การบดถั่วเหลือง อุณหภูมิของถั่วเหลืองที่บดแล้วมีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 80 องศาเซลเซียส นอกจากนี้ยังช่วยลดเวลาที่ใช้ต้มให้น้อยลง โดยปกติแล้วควรใช้น้ำ 1 เท่าตัวใน ขณะทำการบดถั่วเหลือง (ณรงค์, 2528) ถ้าใส่น้ำขณะบดมากถั่วที่ถูกบดจะขยาย ทำให้ได้โปรตีน ในช่วงการสกัดน้อยลง เป็นผลทำให้ได้หุ้มน้อยขยาย

Saio (1979) ได้ทำการศึกษาทดลอง พบว่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ใน นมถั่วเหลือง (โปรตีน) มีผลต่อความแข็ง (Hardness) ของเจลโดยหากปริมาณของแข็งที่ละลายได้มี ปริมาณมากความแข็งของเจลก็จะมีมาก

Beddows และ Wong (1987a) ได้ทำการศึกษาทดลองปรับอัตราส่วนของ น้ำต่อถั่วเหลือง (9:1 ถึง 14:1) ที่มีผลต่อคุณภาพและผลผลิตของ Silken tofu โดยใช้ CaSO_4 (0.4 กรัมต่อ 25 มิลลิลิตรของน้ำนม) เป็นตัวตกตะกอน พบว่า อัตราส่วนในช่วง 10:1 (น้ำ : ถั่วเหลือง) จะให้คุณภาพของ Silken tofu ที่ดีที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราส่วนอื่น ๆ

สำหรับในประเทศไทย ใ้ค้าผู้ผลิตได้จากการตกตะกอนโปรตีนด้วยตัว ตกตะกอน glucono- δ -lactone (GDL) อัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเหลือง เท่ากับ 5 : 1 โดยน้ำหนัก (สมชาย (2538)

ง. การคัมน้ำนมถั่วเหลือง ความร้อนทำให้น้ำนมมีกลิ่นคาวขึ้น เก็บได้นาน สกัค่น้ำนม ได้ง่าย เปลี่ยนโปรตีนให้อยู่ในรูปที่ตกตะกอน ได้ง่าย

อย่างไรก็ตาม การให้ความร้อนที่สูงเกินไปอาจไปทำลายกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกาย อาทิเช่น Methionie และ Cystine

จ. การกรองเอากากออก คนญี่ปุ่นส่วนใหญ่นิยมที่จะคัมน้ำนมก่อนที่จะนำไปกรอง การคัมนั้นเป็นการลดความหนืดของถั่วเหลืองให้น้อยลง ทำให้กรองได้ง่าย พร้อมทั้งมีโปรตีนและของแข็งอื่น ๆ ละลายออกมาได้มากด้วย

ฉ. การล้างกาก ควรนำกากมาล้างด้วยน้ำร้อนอีกอย่างน้อย 1 ครั้ง จะช่วยให้โปรตีนละลายออกมามากขึ้น (ณรงค์, 2528)

ขั้นตอนที่ 2. การตกตะกอนโปรตีน การตกตะกอนโปรตีนเป็นขั้นตอนที่ทำให้ น้ำนมถั่วเหลืองที่เตรียมไว้จับตัวกันเป็นก้อน มีลักษณะเหมือนเจล การตกตะกอนโปรตีน เป็นขั้นตอนที่สำคัญที่สุด เพราะมีปัจจัยและสภาวะหลายอย่างที่เกี่ยวข้องอันมีผลต่อผลิตภัณฑ์ได้แก่

ก. ชนิดและปริมาณสารตกตะกอน การใช้ปริมาณที่เหมาะสมจะทำให้ หางนมใส ถ้าน้อยเกินไปหางนมจะขุ่น โปรตีนตกตะกอนไม่หมด แต่ถ้าให้มากเกินไป ปริมาตร ใ้ค้าผู้จะลดลง เนื้อแข็ง และมีรสขม (ณรงค์, 2528)

สมชาย และคณะ (2525) กล่าวว่า การใช้สารตกตะกอนในปริมาณที่เหมาะสมจะทำให้ได้น้ำเวย์ (Whey) ซึ่งเป็นส่วนของน้ำนมถั่วเหลืองที่ตกตะกอนโปรตีนออกไปแล้วใส ถ้าหากใช้ในปริมาณที่น้อยเกินไปจะทำให้โปรตีนตกตะกอนไม่หมด น้ำเวย์จะขุ่น แต่ถ้าใช้ สารในปริมาณที่มากเกินไปจะทำให้คุณภาพของใ้ค้าผู้เสียไป เช่นการใช้กลูโคโนแลคโตนมากกว่า 1.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้งในการทำใ้ค้าผู้ร้อนจะทำให้กลิ่นรสของใ้ค้าผู้นั้นเสียไป คือจะมีรสเปรี้ยว ขมฝื่อน เป็นต้น

Lu, Carter และ Chung (1980) ศึกษาถึงการใช้เกลือแคลเซียมชนิดต่าง ๆ สำหรับการตกตะกอนเต้าหู้แข็ง พบว่า ปริมาณของสารตกตะกอนที่ต่ำที่สุดที่จะทำให้เกิดการตกตะกอนของเจลโปรตีนถั่วเหลืองนั้นแตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับชนิดของสารตกตะกอนดังกล่าว คือ อะซิติกแอซิด (acetic acid) และ แคลเซียมคลอไรด์ (calcium chloride) จะใช้ปริมาณ 0.1 เปอร์เซ็นต์ แคลเซียมอะซิเตต (calcium acetate) จะใช้ปริมาณ 0.15 เปอร์เซ็นต์ แคลเซียมแลคเตต (calcium lactate) และกลูโคโนแลคโตน (glucono- δ -lactone) จะใช้ปริมาณ 0.2 เปอร์เซ็นต์ แคลเซียมซัลเฟต (calcium sulfate) จะใช้ปริมาณ 0.3 เปอร์เซ็นต์ และ แคลเซียม-กลูโคเนต (calcium gluconate) จะใช้ปริมาณ 0.5 เปอร์เซ็นต์ และสารตกตะกอนที่ใช้แตกต่างกันจะทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลโปรตีนถั่วเหลืองแตกต่างกันด้วย

สมชายและคณะ (2525) ได้ทดลองใช้ตัวตกตะกอนต่าง ๆ 4 ชนิด คือ $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, GDL และ $\text{GDL}:\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (7:3) ในการผลิตเต้าหู้หลอด พบว่าตัวตกตะกอน $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ใช้ในปริมาณ 3 เปอร์เซ็นต์ จะให้ลักษณะเนื้อสัมผัสและสีของเต้าหู้หลอดอยู่ในระดับปานกลางส่วนกลิ่น สีของเต้าหู้ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ชิม เนื่องจากมีรสขมเพิ่มขึ้น สำหรับตัวตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ใช้ในปริมาณ 2 เปอร์เซ็นต์ จะให้สี กลิ่นรส และเนื้อเต้าหู้เป็นที่ยอมรับของผู้ชิมค่อนข้างสูง สำหรับตัวตกตะกอน GDL จะใช้ปริมาณ 1 เปอร์เซ็นต์ จะได้เต้าหู้หลอดที่มีลักษณะ สี กลิ่นรส และเนื้อเต้าหู้ที่ผู้ชิมยอมรับค่อนข้างสูง สำหรับตัวตกตะกอน $\text{GDL}:\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ นั้น การใช้ในปริมาณ 1 เปอร์เซ็นต์ จะให้ สี กลิ่นรส และเนื้อเต้าหู้เป็นที่ยอมรับของผู้ชิมในระดับสูง และการใช้ปริมาณ 0.5 เปอร์เซ็นต์ก็ยังคงได้เต้าหู้หลอดที่มีลักษณะต่าง ๆ ที่ผู้ชิมยอมรับได้ในระดับปานกลาง

เยาวลักษณ์, อำนวยโชค และ เพียรชัย (2530) ได้ทดลองใช้สารตกตะกอน $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 0.2 เปอร์เซ็นต์, $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 0.4 เปอร์เซ็นต์, $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$ 0.3 เปอร์เซ็นต์, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.4 เปอร์เซ็นต์ และ CH_3COOH 0.1 เปอร์เซ็นต์ ในการผลิตเต้าหู้แข็ง พบว่าคุณสมบัติของเต้าหู้ที่ได้จากการใช้ $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.4 เปอร์เซ็นต์ ตกตะกอนโปรตีนจะให้ลักษณะเต้าหู้ที่ดี และเหมาะต่อการนำไปใช้ประโยชน์ โดยจะให้ตะกอนเต้าหู้ 160 กรัม (จากการใช้ถั่วเหลือง 100 กรัม เติมน้ำเย็น 1 ลิตร) มีความชื้น 72.54 เปอร์เซ็นต์ ความแข็ง 260 กรัม โปรตีน 11.66 เปอร์เซ็นต์ และ เหลือโปรตีนในน้ำเวย์น้อย คือ 0.73 เปอร์เซ็นต์

Beddows และ Wong (1987c) ศึกษาถึงสภาพที่อำนวยประโยชน์ต่อผลผลิต และคุณสมบัติของ Silken tofu จากถั่วเหลือง พบว่า เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วเหลือง 10 ต่อ 1 ความเข้มข้นของสารตกตะกอนในระหว่างการผสมที่เหมาะสม คือ ปริมาณของแคลเซียมซัลเฟตที่ความเข้มข้น 9-10 มิลลิโมล จะให้ผลผลิตและเนื้อสัมผัสที่ดี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สมชาย (2533) ได้ทำการศึกษาทดลอง พบว่า เต้าหู้หลอดที่ใช้แคลเซียมซัลเฟตในปริมาณร้อยละ 2-3 โดยน้ำหนักของถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ด และเต้าหู้หลอดที่ใช้ กลูโคโนแลคตาแลคโตน ในปริมาณร้อยละ 1 โดยน้ำหนักของถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ด เป็นสารตกตะกอนโปรตีนจากน้ำนมถั่วเหลืองเป็นที่ยอมรับในการบริโภคจากผู้ชิมสูงสุด และไม่แตกต่างกันทางสถิติ

Sun และ Breene (1991) ศึกษาถึงความเข้มข้นของแคลเซียมซัลเฟตที่มีอิทธิพลต่อปริมาณ และคุณภาพของเต้าหู้ที่ได้จากถั่วเหลือง 5 ชนิด คือ Vinto, Corsoy, Hardin, Stine 2510 และ Stine 2810 โดยหาปริมาณความเข้มข้นของสารตกตะกอนแคลเซียมซัลเฟตที่เหมาะสม ปริมาณผลผลิต ปริมาณของแข็ง ปริมาณโปรตีน และคุณภาพของเนื้อสัมผัส ซึ่งพบว่าความเข้มข้นของสารตกตะกอนแคลเซียมที่เหมาะสมกับถั่วทั้ง 5 ชนิดคือที่ความเข้มข้น 0.02 นอร์มัล แต่ถั่วทั้ง 5 ชนิดที่ความเข้มข้นเท่ากันจะมีความแตกต่างกันทั้งปริมาณผลผลิต ปริมาณโปรตีน ปริมาณของแข็ง และคุณภาพเนื้อสัมผัส

ข. อุณหภูมิขณะทำการตกตะกอน ถ้าอุณหภูมิสูง จะเกิดปฏิกิริยาเร็ว ใช้สารตกตะกอนน้อย เต้าหู้ที่ได้มีเนื้อแข็งหยาบ อุณหภูมิที่ใช้ขึ้นกับชนิดของถั่วเต้าหู้

ค. การผสมขณะตกตะกอน ต้องไม่แรงนัก ถ้าคนมากตะกอนจะแข็งกระด้าง มีฟองอากาศ

การกำจัดหางนม ในกรณีของ Momen tofu หรือเต้าหู้แข็ง น้ำเวย์ (whey) ที่เหลือจากการจับตัวเป็นก้อนของโปรตีน ต้องกำจัดออกไปส่วนหนึ่งก่อนที่จะนำก้อนโปรตีนใส่ลงพิมพ์ จะทำให้เต้าหู้จับตัวเป็นก้อนได้ดีขึ้น

การกดทับ ในกรณีของเต้าหู้อ่อนทำให้โปรตีนจับตัวกันเป็นก้อนแข็ง โดยการกำจนน้ำเวย์ออกไปบางส่วน ทำได้โดยระยะแรกกดทับด้วยน้ำหนักน้อย ประมาณ 2-4 กรัมต่อตารางเซนติเมตร นาน 5 นาที แล้วเพิ่มน้ำหนักเป็น 15 กรัมต่อตารางเซนติเมตร นาน 10-15 นาที แต่ถ้าเป็นเต้าหู้แข็งก็ใช้น้ำหนัก 20-100 กรัมต่อตารางเซนติเมตร นาน 20-30 นาที (สมจิตและเพลินใจ, 2538) หลังจากนั้นยกพิมพ์แช่ลงในน้ำเย็น คว้าเต้าหู้ออก การแช่น้ำจะช่วยให้แกะออกจากพิมพ์ได้ง่ายโดยไม่ติดผ้า อย่างไรก็ตาม Beddows และ Wong (1987c) พบว่าน้ำหนักที่ใช้ในการกดทับ เพื่ออัดตะกอน Sliken tofu ที่ได้จากอัตราส่วนน้ำต่อถั่วเหลือง 10 ต่อ 1 และสารตกตะกอนแคลเซียมซัลเฟต ความเข้มข้น 9-10 มิลลิโมล ที่ดี คือ 4-6 กรัมต่อตารางเซนติเมตร โดยจะทำให้ผลผลิต ความสามารถในการอุ้มน้ำ ปริมาณของแข็ง และโปรตีนอยู่ในเกณฑ์ที่ดี และลักษณะเต้าหู้ที่ได้เรียบสม่ำเสมอ

5. เต้าหู้หลอด

Kinugoshi Tofu ได้จากการนำน้ำนมถั่วเหลืองมาต้ม เคี้ยวสารตกตะกอน ซึ่งเป็นเต้าหู้ที่ไม่มีการกดทับน้ำเวย์ออกจากตะกอนโปรตีน ผู้บริโภคชาวญี่ปุ่นนิยมรับประทานกันมาก สำหรับในประเทศไทย การทำเจลเต้าหู้ที่ไม่มีการกำจัดน้ำเวย์ออก นิยมบรรจุอยู่ในถุง หรือที่เรียกว่า “เต้าหู้หลอด” ซึ่งกรรมวิธีการผลิตได้จากการนำนมถั่วเหลือง และสารตกตะกอนบรรจุลงในถุงพลาสติกที่ทนความร้อน ขนาดของถุงพลาสติกที่ใช้มีความจุประมาณ 200-300 กรัม หลังจากนั้นผึ่งนึ่งปิดปากถุงให้แน่นก่อนนำไปต้มในน้ำร้อนที่อุณหภูมิประมาณ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40-60 นาที น้ำนมถั่วเหลืองทั้งหมดก็จะแข็งตัวเป็นเจล โดยไม่มีการแยกตัวระหว่างตะกอนโปรตีนกับน้ำเวย์ การทำเต้าหู้บรรจุถุงพลาสติกโดยวิธีนี้เต้าหู้จะสะอาดมาก เชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคจะถูกทำลายหมด ให้ความสะดวกในการขนส่งและเก็บรักษา แม้ว่าจะมีจุลินทรีย์ที่ทนความร้อนได้สูงเหลืออยู่บ้างก็ตาม

ในประเทศญี่ปุ่นสารตกตะกอนที่เคยนิยมใช้ คือ Nigari (แมกนีเซียมคลอไรด์ที่ได้จากน้ำทะเล) หรือ Sumashiko (แคลเซียมซัลเฟตเตรียมจากยิปซัม) แต่ปัจจุบันโรงงานส่วนใหญ่หันมานิยมใช้กลูโคโนแลคโตน (Kohyama และคณะ, 1992) ข้อดีของสารกลูโคโนแลคโตน คือ สามารถสกัดเตรียมสารนี้ขึ้นมาได้อย่างบริสุทธิ์ และการใช้ glucono- δ -lactone ตกตะกอนเต้าหู้ จะไม่ทำให้น้ำนมถั่วเหลืองแข็งตัวที่อุณหภูมิห้อง แต่ น้ำนมถั่วเหลืองจะเริ่มแข็งตัวภายหลังจากน้ำนมถั่วเหลืองถูกทำให้ร้อนขึ้นเท่านั้น โดย glucono- δ -lactone จะเกิดการสลายตัวทำให้น้ำนมถั่วเหลืองแข็งตัวเป็นเต้าหู้

บทที่ 3

อุปกรณ์และวิธีการ

1. วัตถุดิบ

1.1 ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 จากศูนย์วิจัยพืชไร่เชียงใหม่

ค. หนองหาร อ. สันทราย จ. เชียงใหม่

1.2 สารตกตะกอน

1.2.1 กลูโคโนแลคตอโนน (Glucono- δ -lactone) E.Merck Germany

1.2.2 แคลเซียมซัลเฟต ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) E.Merck Germany

1.2.3 แคลเซียมคลอไรด์ ($\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) E.Merck Germany

1.3 สารเคมี

1.3.1 โซเดียมไฮโดรคาร์บอเนต (NaHCO_3) E.Merck Germany

2. อุปกรณ์ในการผลิต

2.1 เครื่องปั่นผสมอาหาร (blender) Mx-T1PN(G) National Taiwan

2.2 เครื่องชั่งชนิดหยาบ Mettler PE 3000 Switzerland

2.3 เครื่องชั่งชนิดละเอียด Mettler AE 204 Switzerland

2.4 อ่างน้ำร้อน (water bath) DT1/SB 40 D Denmark

2.5 เครื่องไม้อัดกั้วเหลือง

2.6 ถุงพลาสติก (HD) กว้าง 7 ซม. ยาว 23 ซม. บริษัททรงสวัสดิ์จำกัด ถนนราชวงศ์

แขวงจักรวรรดิ เขตสัมพันธวงศ์ กรุงเทพฯ ฯ

2.7 ตะแกรงแยกจีรัม

2.8 ตู้เย็น

2.9 เตาแก๊ส

2.10 หนังกาย

2.11 ครีมหรีบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- 2.12 กระดาษมั่งสแตนเลส
- 2.13 หม้อสแตนเลส
- 2.14 กระจกช้อน
- 2.15 กระจกบอควง 1000 มิลลิเมตร
- 2.16 ปีกเกอร์สแตนเลส 1000 และ 2000 มิลลิเมตร
- 2.17 ปีกเกอร์ 250 มิลลิเมตร
- 2.18 ช้อนตักสาร
- 2.19 ตะแกรงละเอียดน้ำ
- 2.20 ผ้าขาวบางตาถี่ ขนาดกว้าง 65 เซนติเมตร ยาว 90 เซนติเมตร

3. อุปกรณ์ในการวิเคราะห์

- | | | |
|---|---------------------------------|-------------------|
| 3.1 เครื่องวัด pH | Suntex SP-701 | Taiwan |
| 3.2 Refractometer | ATAGO N-1 | Japan |
| 3.3 เครื่องวิเคราะห์โปรตีน | | |
| 3.3.1 เครื่องย่อย | DK 6 | Italy |
| 3.3.2 เครื่องกั่น | VAP 30 | West Germany |
| 3.4 ตู้อบลมร้อน | E 53 | Germany |
| 3.5 เครื่องชั่งชนิดละเอียด | Metter AB 204 | Switzerland |
| 3.6 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส | Stable Micro System, TAXT-2 | England |
| 3.7 เครื่องวัดสี | CR-300 | Japan |
| 3.8 Scanning electron microscope | JSM-5410LV | Japan |
| 3.9 Critical point dryer | Samdri-780 | Japan |
| 3.10 หัววัดเนื้อสัมผัสขนาด 75 mm compression platen | | |
| 3.11 แบบพิมพ์กดเจลโปรตีนถั่วเหลือง | เส้นผ่านศูนย์กลาง 3.5 เซนติเมตร | สูง 2.5 เซนติเมตร |
| 3.12 อุปกรณ์เครื่องแก้วและเคมีภัณฑ์ | | |

4. สถานที่ทดลอง

- 4.1 ห้องปฏิบัติการภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- 4.2 การวิเคราะห์โครงสร้างภายในเจลเต้าหู้หลอด ใช้เครื่องมือ Scanning electron microscope ที่ศูนย์เครื่องมือวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

5. วิธีการ

5.1 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ
นำถั่วเหลืองทั้งเมล็ดที่คัดเฉพาะเมล็ดที่สมบูรณ์ วิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมี (Proximate analysis) ได้แก่ โปรตีน และ ความชื้น ตามวิธีของ AOAC (1995)

5.2 การทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด

5.2.1 การเตรียมตัวอย่าง

เจลเต้าหู้หลอดตัวอย่างจะถูกแกะออกจากถุงอย่างประณีตก่อนใช้แม่พิมพ์ (ดังภาพที่ 3) กดให้มีขนาดความสูง 2.5 เซนติเมตร และเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.5 เซนติเมตร

5.2.2 การกดทับตัวอย่างแบบ Compression test

ตัวอย่างที่เตรียมจะนำมากดทับด้วยเครื่องมือวัดลักษณะเนื้อสัมผัส (Texture Expert for Windows รุ่น Stable Micro Systems TA-XT2 จากประเทศ England ดังภาพที่ 4) โดยใช้หัวกดขนาด 75 mm compression platen (ดังภาพที่ 5) ใช้ระยะทางการกดทับ 10 มิลลิเมตรจากความสูงของตัวอย่าง 25 มิลลิเมตร (40 % deformation) ความเร็วในการกดทับ 0.5 มิลลิเมตรต่อวินาที หัวกดจะกดทับลงบนตัวอย่างแล้วถูกดึงกลับก่อนที่กดทับลงบนตัวอย่างอีกครั้ง ลักษณะของกราฟที่ทำการกดแบบ Compression test จะถูกบันทึกและทำการแปลผลโดยเครื่องคอมพิวเตอร์อย่างอัตโนมัติ

5.3 การวิเคราะห์หาปริมาณของแข็งที่ละลายได้ (Total soluble solid)

การวิเคราะห์หาปริมาณของแข็งที่ละลายได้ในน้ำล้างถั่ว น้ำแช่ถั่ว และในน้ำนมถั่วเหลือง ใช้เครื่องมือวัด Refractometer

5.4 การตรวจสอบคุณภาพของเจลเด้าหู้หลอด

5.4.1 การวิเคราะห์หึ่งค์ประกอบทางเคมี

ปริมาณความชื้น ปริมาณของแข็ง (Total solid) และปริมาณโปรตีนของเจลเด้าหู้หลอดตัวอย่างจะถูกวิเคราะห์โดยวิธี AOAC (1995)

5.4.2 การตรวจสอบทางกายภาพ

5.4.2.1 การตรวจสอบลักษณะเนื้อสัมผัส รายละเอียดดังข้อ 5.2

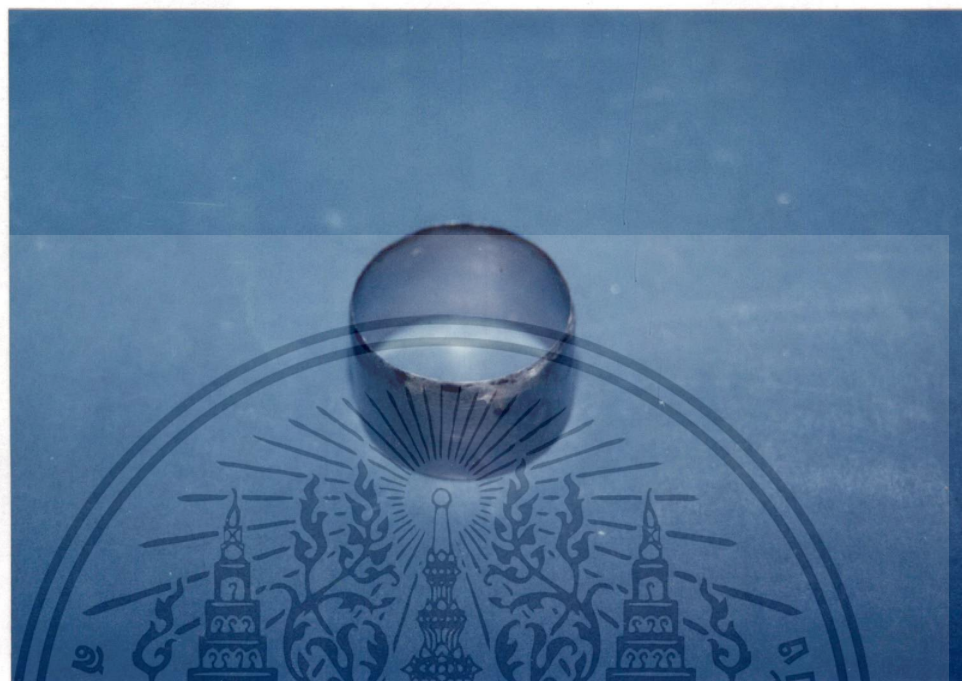
5.4.2.2 การตรวจวัดสี (Color)

สีของเจลเด้าหู้หลอดทำการวัดด้วยเครื่องมือวัดสี (CR-300, Japan) โดยวัดในระบบ Hunter แล้วแสดงผลในเทอมของตัวแปร 3 เทอม คือ L, a และ b ซึ่งค่า L (lightness) หมายถึงค่าความสว่าง หรือความขาว ค่า a ที่เป็น + หมายถึง สีที่อยู่ภายใต้อิทธิพลของสีแดง ค่า a ที่เป็น - หมายถึง สีที่อยู่ภายใต้อิทธิพลของสีเขียว และ ค่า b ที่เป็น + หมายถึง สีที่อยู่ภายใต้อิทธิพลของสีเหลือง และค่า b ที่เป็น - หมายถึง สีที่อยู่ภายใต้อิทธิพลของสีน้ำเงิน

5.4.3 การวิเคราะห์โครงสร้างภายใน (Scanning Electron Microscope)

นำตัวอย่างเจลเด้าหู้หลอดมาตัดให้มีขนาด 0.5x0.5x0.5 เซนติเมตร นำไป fixed ไว้ใน 2.5 % glutaraldehyde ใน 0.1 โมลาร์ phosphate buffer pH 7.2 เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิประมาณ 5 องศาเซลเซียส จากนั้นนำตัวอย่างไปล้างด้วย phosphate buffer pH 7.2 3 ครั้ง (ครั้งละ 15 นาที) และนำกลั่น ตามลำดับที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไป dehydrated ด้วย alcohol series, 30 %, 50%, 70%, 90 %, 100 %, 100 % และ 100 % (แต่ละความเข้มข้นนานประมาณ 15 นาที) หลังจาก dehydrated แล้ว นำไปทำให้แห้งที่จุดวิกฤติด้วยเครื่อง Critical point dryer โดยใช้ liquid CO₂ นำตัวอย่างที่ผ่านการทำให้แห้งแล้วมาทำการหักให้ออกจากกันโดยธรรมชาติเพื่อมองดูโครงสร้างภายในที่แท้จริง แล้วนำมาติดบน stud ด้วยเทปกาว 2 หน้า นำไปเคลือบทอง ตัวอย่างทั้งหมดทำการวิเคราะห์และถ่ายภาพโดยใช้เครื่อง scanning electron microscope รุ่น JSM-5410LV จาก Japan

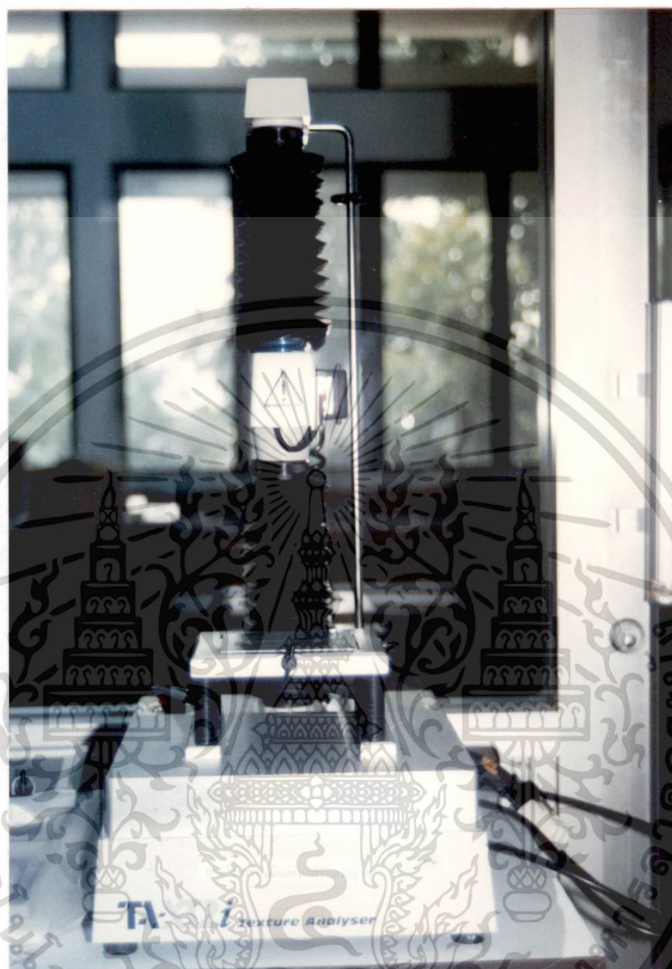
ภาพที่ 2



แสดงลักษณะของแบบพิมพ์ที่ใช้สำหรับในการกดเจดีย์ผู้หอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 3



แสดงเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 4



แสดงลักษณะของหัววัดเนื้อสัมผัส 75 mm compression platen

ภาพที่ 5



แสดงเครื่องมือที่ใช้ในการวัดสีรูน CR-300, Japan

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

5.5 การศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลต่อผลผลิตและคุณภาพของเจลเด้าหัวหลอด

5.5.1 การศึกษาผลของพันธุ์ถั่วเหลืองที่เหมาะสมต่อการแปรรูปและคุณภาพของเจล

ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 ถูกนำมาผลิตเป็นเจลเด้าหัวหลอด รายละเอียดดังแผนภูมิที่ 6 โดยสารตกตะกอนที่ใช้คือ กลูโคโนแลคเตดแอคโตนที่ระดับความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้ง แคลเซียมซัลเฟตที่ระดับความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้ง และ แคลเซียมคลอไรด์ที่ระดับความเข้มข้น 3 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้ง (สมชาย, 2525) และนำไปประเมินเปรียบเทียบคุณภาพดังรายละเอียดในข้อ 5.4

5.5.2 การศึกษาผลของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว

ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 โม้ผ่าซีก แยกเจอร์มและเปลือกออก นำถั่วเหลืองที่ได้ล้างทำความสะอาด แช่น้ำ และซั่งน้ำหนักถั่วที่เพิ่มขึ้นทุก 15 นาที ทำการจดบันทึกโดยอุณหภูมิในการแช่ถั่วที่ทำการศึกษา มีอยู่ 3 ระดับ คือ ที่ระดับอุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส (ณรงค์, 2528) เป็นเวลา 3 ชั่วโมง , ที่ระดับอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส (ณรงค์, 2528) เป็นเวลา 3 ชั่วโมง และที่ระดับอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส (ทศพร, 2527) เป็นเวลา 30 นาที ก่อนนำไปผลิตเป็นเจลเด้าหัวหลอดตามขั้นตอนดังแผนภูมิที่ 6 โดยใช้สารตกตะกอน กลูโคโนแลคเตดแอคโตนที่ระดับความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วเหลืองแห้ง และนำไปประเมินเปรียบเทียบคุณภาพดังรายละเอียดในข้อ 5.4

5.5.3 การศึกษาผลของปริมาณสารละลาย NaHCO_3 ที่ใช้ใ้ในน้ำแช่ถั่วที่ระดับต่างๆ

สารละลาย NaHCO_3 ที่ระดับความเข้มข้น 0, 1, 2 และ 3 เปอร์เซ็นต์ถูกเติมลงในน้ำที่ใช้ในการแช่ถั่ว หลังจากนั้นนำถั่วเหลืองที่ได้ไปทำเป็นเจลเด้าหัวหลอดดังแผนภูมิที่ 6 นำไปประเมินเปรียบเทียบคุณภาพดังรายละเอียดในข้อ 5.4 และวิเคราะห์หาค่า pH ของน้ำนมโดยใช้เครื่องวัด pH meter

5.5.4 การศึกษาผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการพอร์มเจล

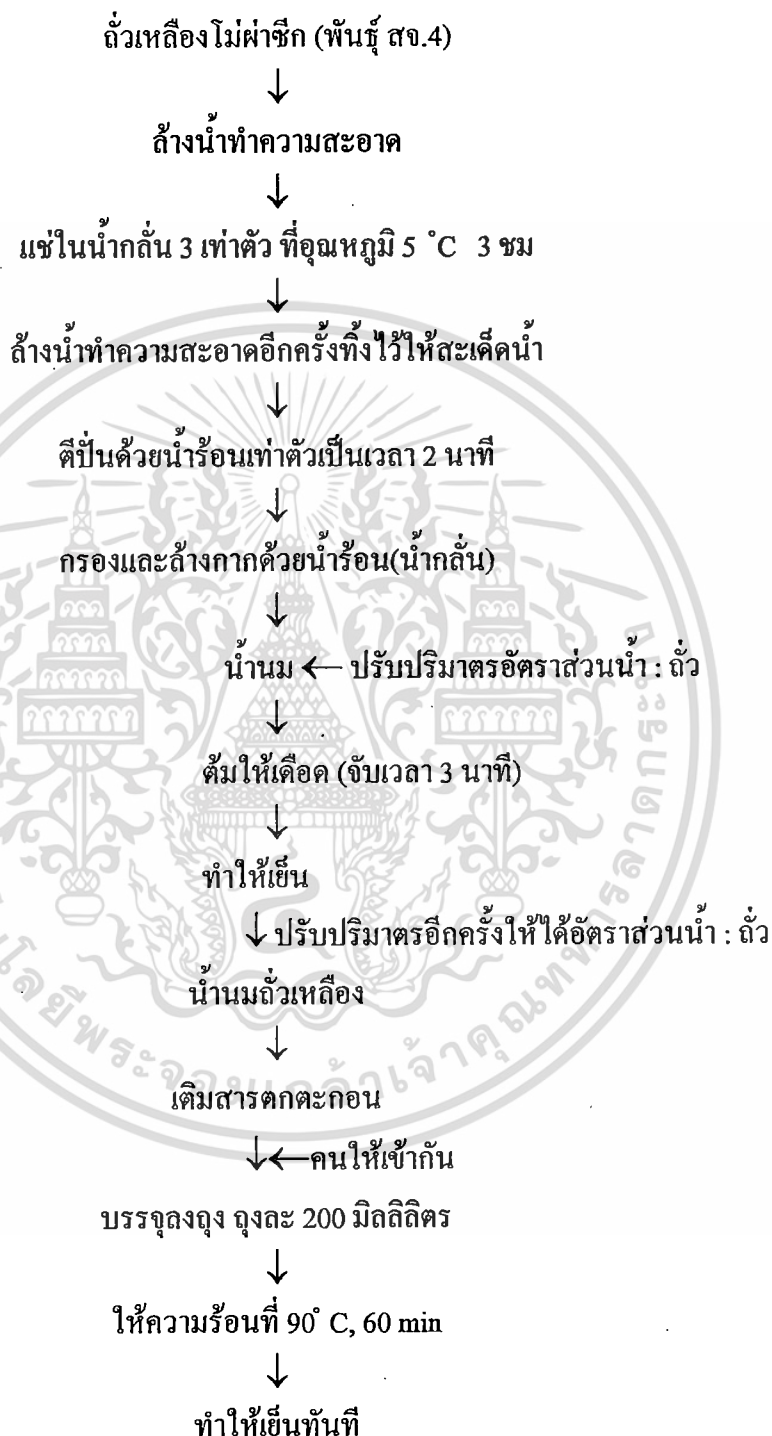
อุณหภูมิในการให้ความร้อนในการเกิดเจลเด้าหัวหลอดที่ทำการศึกษา มี 4 ระดับ คือ ที่ระดับอุณหภูมิ 80, 85, 90 และ 95 องศาเซลเซียส โดยจะทำการค้มน้ำนมถั่วเหลืองที่อุณหภูมิดังกล่าวเป็นเวลา 60 นาที ก่อนทำให้เย็นทันที เพื่อได้เจล และนำไปประเมินเปรียบเทียบคุณภาพดังรายละเอียดในข้อ 5.4

5.5.5 การศึกษาผลของความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อฉนวน ชนิดและปริมาณของสารตกตะกอน

อัตราส่วนน้ำต่อน้ำหนักฉนวนแห้งที่ทำการศึกษาแบ่งออกเป็น 8 ระดับ คือ 3:1, 4:1, 5:1, 6:1, 7:1, 8:1, 9:1 และ 10:1 และในแต่ละระดับใช้สารตกตะกอน 2 ชนิด คือ กลูโคโนแลคต้าแลคโทน และ แคลเซียมซัลเฟต โดยปริมาณความเข้มข้นของสารตกตะกอนกลูโคโนแลคต้าแลคโทนที่ใช้ในการทดลอง คือ 0.6, 0.8, 1.0 และ 1.2 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักฉนวนแห้ง ส่วนระดับความเข้มข้นของแคลเซียมซัลเฟต คือ 1.0, 1.5, 2.0 และ 2.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักฉนวนแห้ง เจลเด้าท์หลุดที่ผลิตได้ทุกตัวอย่าง นำไปประเมินเปรียบเทียบคุณภาพคังรายละเอียดในข้อ 5.4



แผนภูมิที่ 6



แสดงขั้นตอนการผลิตเจลเต้าหู้หลอด

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

1. การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ

จากการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองทั้ง 3 พันธุ์ ที่นำมาทำเจดเต้าหู้หลอดพบว่า มีองค์ประกอบทางเคมี ดังแสดงในตารางที่ 10

ตารางที่ 2

แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60

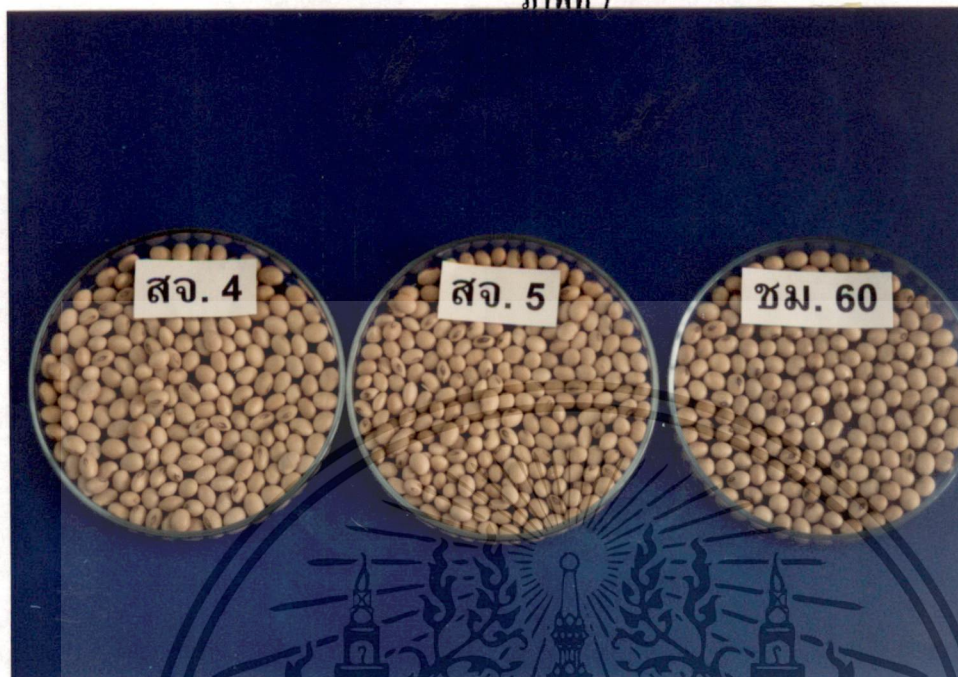
องค์ประกอบทางเคมี	พันธุ์ถั่วเหลือง		
	สจ. 4	สจ. 5	เชียงใหม่ 60
โปรตีน (%) [*]	40.43 ± 0.36	39.24 ± 0.20	38.00 ± 0.26
ความชื้น (%) [*]	13.18 ± 0.25	12.51 ± 0.05	12.68 ± 0.06

^{*} ได้จากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

จากตารางที่ 2 จะเห็นว่าปริมาณโปรตีนของถั่วเหลืองพันธุ์เชียงใหม่ 60 จากศูนย์วิจัยเชียงใหม่ ที่นำมาทำการทดลองจะมีน้อยกว่าปริมาณโปรตีนในถั่วพันธุ์อื่น ๆ อย่างไรก็ตามปริมาณโปรตีนของถั่วเหลืองในแต่ละพันธุ์จะขึ้นอยู่กับพื้นที่เพาะปลูก สภาพของฤดูกาลปลูก และวิธีการปลูก ปริมาณโปรตีนของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4 สจ.5 เชียงใหม่ 60 ที่ปลูกในบริเวณอื่น อาจมีปริมาณมากน้อยแตกต่างกัน

จากภาพที่ 7 จะเห็นได้ว่าลักษณะเมล็ดถั่วเหลืองทั้ง 3 พันธุ์จะมีความแตกต่างกัน คือ สจ.4 เมล็ดมีลักษณะค่อนข้างกลม ผิวสีเหลืองค่อนข้างจะดำน คาสีน้ำตาลอ่อน ขนาดเมล็ดใหญ่ สจ.5 เมล็ดค่อนข้างดำนไม่เป็นผิวมัน คามล็ดคสีน้ำตาล ขนาดเมล็ดใหญ่ปานกลาง และ เชียงใหม่ 60 เมล็ดมีลักษณะกลม ผิวเมล็ดเป็นมัน คาสีน้ำตาลเข้ม ขนาดเมล็ดปานกลาง

ภาพที่ 7



แสดงลักษณะของเมล็ดถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และ เชียงใหม่ 60



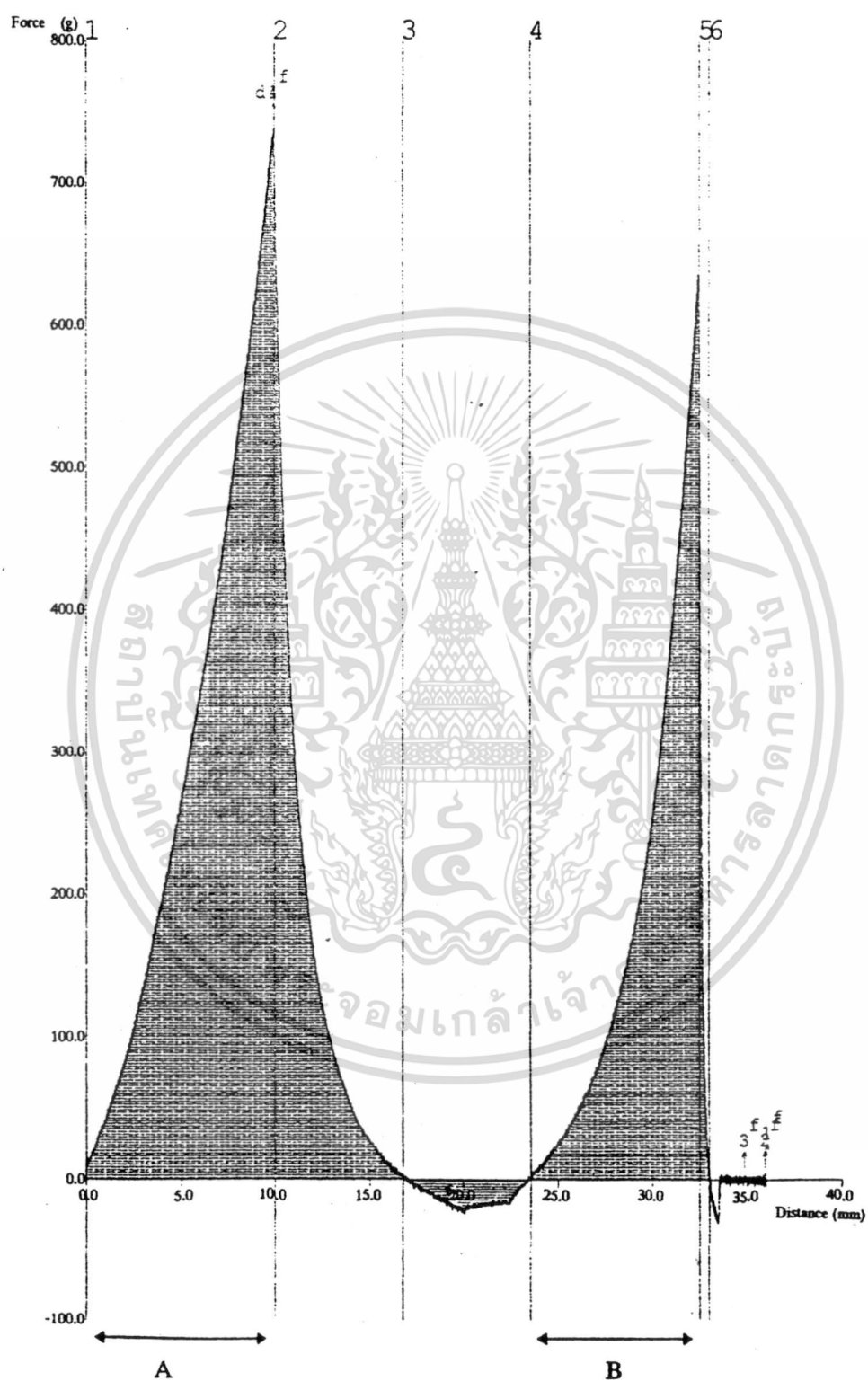
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

2. ผลของการทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด

เจลเต้าหู้หลอดที่ระดับความแข็งและความยืดหยุ่นต่าง ๆ ถูกนำมาตรวจสอบเนื้อสัมผัสโดยการใช้แรงกด (compression test) โดยการทดสอบ หัวกดจะกดทับลงบนเจลลงไปประมาณ 10 มิลลิเมตร (40 % deformation) (Peak ที่ 1 ของกราฟภาพที่ 8) ก่อนที่หัวกดจะถูกดึงกลับ และจะกดทับลงบนเจลอีกครั้ง (Peak ที่ 2 ของกราฟภาพที่ 8) ความแข็ง (Hardness) ของเจลจะอ่านจากค่าแรงสูงสุด (Peak ที่ 1) มีหน่วยเป็นกรัม ส่วนความยืดหยุ่นของเจลจะหาจากอัตราส่วน B/A (ภาพที่ 8)

เพื่อเป็นการทดสอบความแม่นยำของวิธีการวัดและเครื่องมือวัด จึงทำการตรวจวัดเจลเต้าหู้หลอดจากตัวอย่างเดียวกัน กราฟภาพที่ 9 แสดงให้เห็นถึง Texture Profiles ของสามตัวอย่างเจลเต้าหู้หลอด A B C ที่สุ่มมาจากตัวอย่างเดียวกัน (ลักษณะเนื้อสัมผัสเหมือนกัน) จะเห็นได้ว่ารูปกราฟทั้งสามมีลักษณะใกล้เคียงกัน ผลการวิเคราะห์ความแตกต่างทางสถิติของค่าความแข็งและความยืดหยุ่นของเจลที่อ่านได้จากกราฟของทุกตัวอย่าง พบว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 99 % (ข้อมูลไม่ได้แสดง) อย่างไรก็ตามเมื่อเปรียบเทียบผลการทดลองระหว่างเจลที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสต่างกัน โดยการสุ่มตัวอย่างเจลเต้าหู้หลอดที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสต่างกันมาทำการวิเคราะห์ พบว่าเครื่องมือที่ใช้สามารถแยกความแตกต่างของเนื้อสัมผัสได้อย่างชัดเจน ดังกราฟภาพที่ 10 พบว่า Texture Profiles ของเจลที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสต่างกันคือระหว่างตัวอย่าง A B และ C D มีความแตกต่างกันอย่างเห็นได้ชัดเจน

ภาพที่ 8

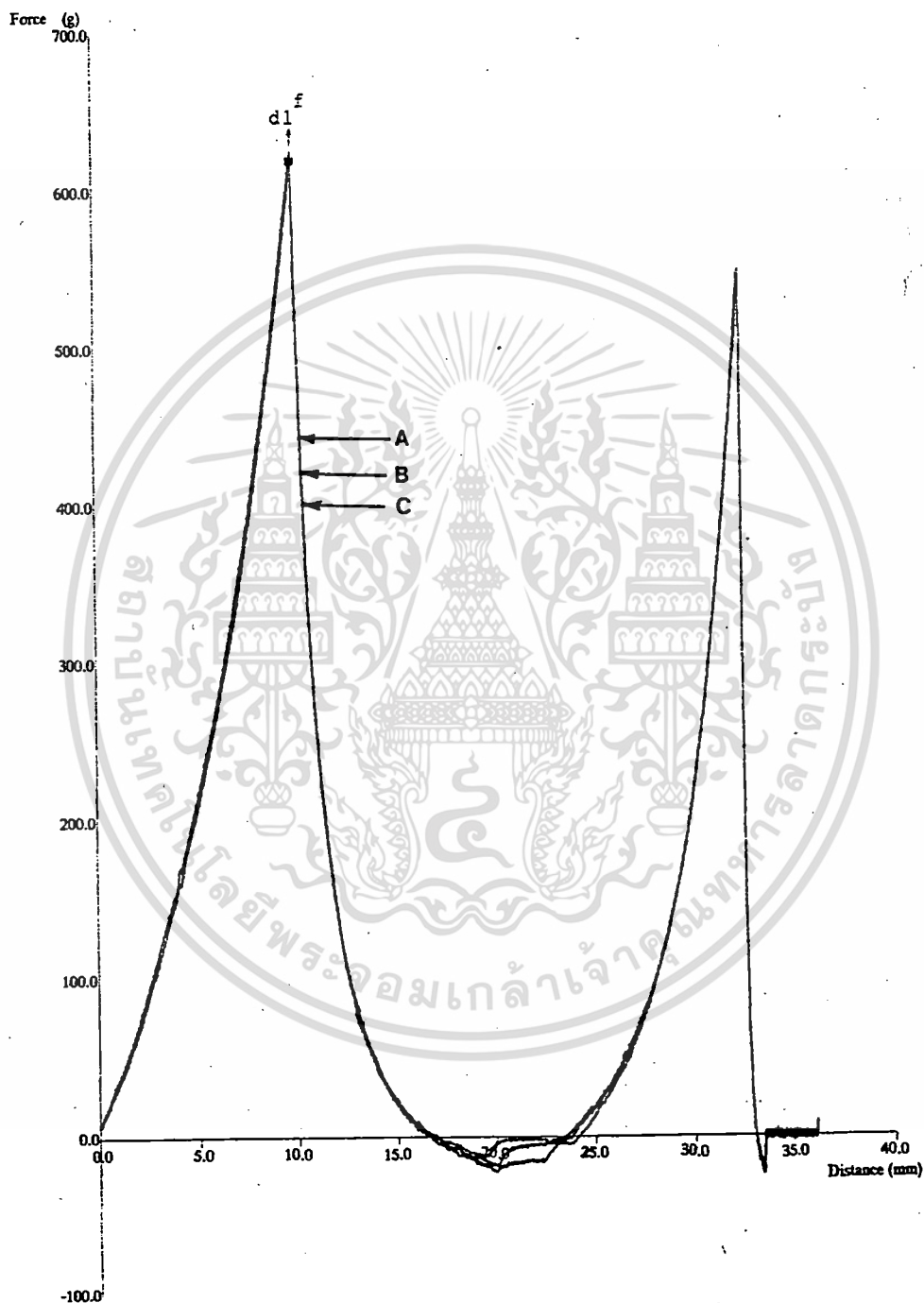


แสดงลักษณะกราฟ Texture Profiles ของเจลเด้าหัวหลอดที่ทำการวัดโดยเครื่องวัดเนื้อ

ตั้มค์สรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

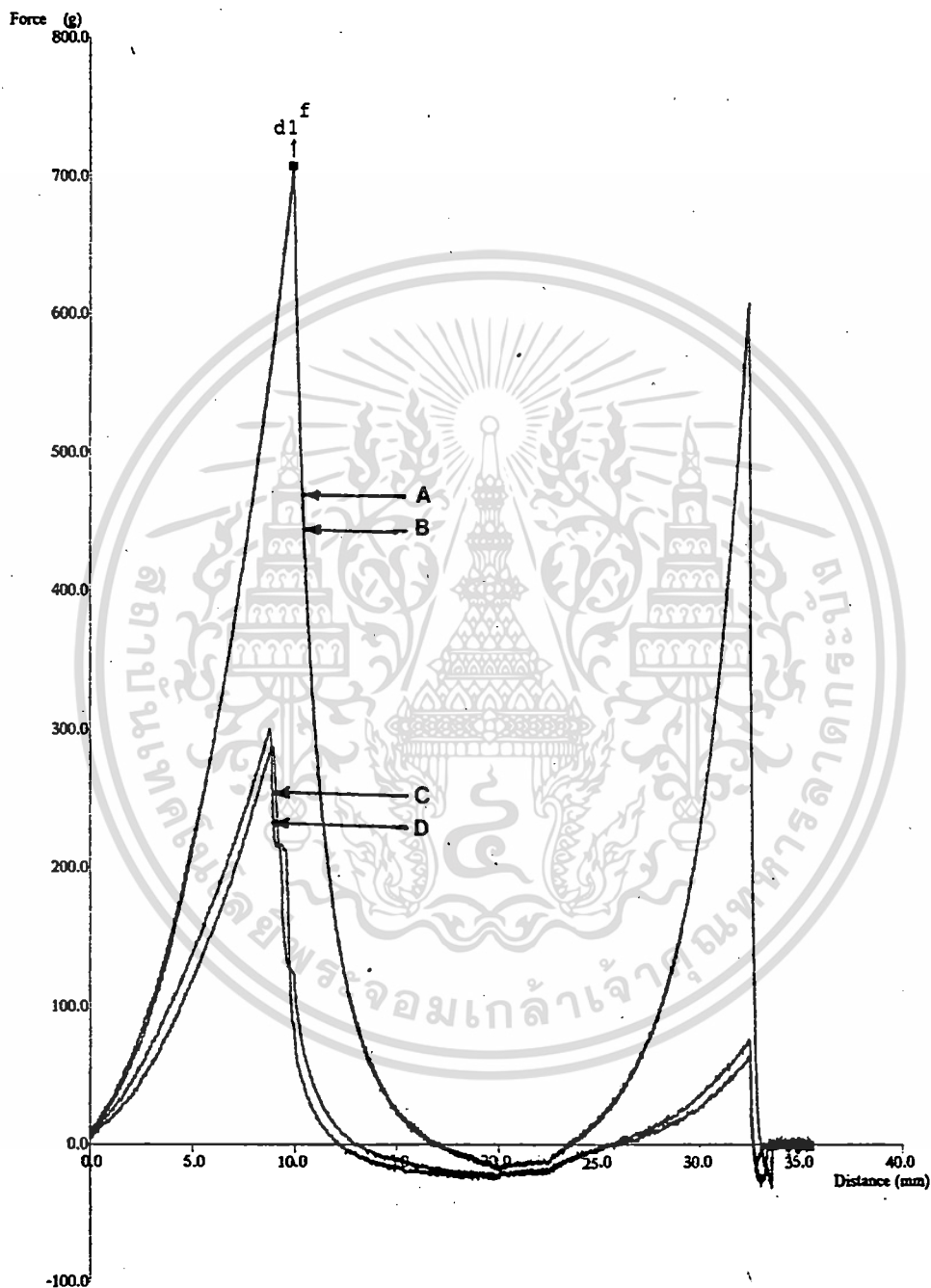
ภาพที่ 9



แสดงลักษณะกราฟ Texture Profiles ของเจลเต้าน้ำหลอดที่สุ่มมาจากตัวอย่างเดียวกันที่ทำการวัดโดยเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2; A, B และ C = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 สารตกตะกอน GDL 0.6 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 10



แสดงลักษณะกราฟ Texture Profiles ของเจลเด้าหัวหลดที่มีความแข็งต่างกันที่ทำการวัด โดยเครื่องวัดเนื้อสัมผัสรุ่น Stable Micro Systems TA-XT2; A และ B = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 GDL 1 % อุณหภูมิในการแช่ถั่วที่ 5° C; C และ D = อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 GDL 1 % อุณหภูมิในการแช่ถั่วที่ 25° C

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3. ผลของปัจจัยที่มีต่อผลผลิตและคุณภาพของเจลเต้าหู้หลอด

3.3 ผลของพันธุ์ถั่วเหลืองที่เหมาะสมต่อการแปรรูปและคุณภาพของเจล

ภาพที่ 11 และ 12 แสดงให้เห็นถึงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดที่ผลิตจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 เมื่อใช้สารตกตะกอน แคลเซียมซัลเฟต 2 เปอร์เซ็นต์ และกลูโคโนแลคต้าแลคโตน 1 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักถั่วแห้ง ในกรณีของแคลเซียมซัลเฟต 2 เปอร์เซ็นต์เมื่อใช้ถั่วเหลืองพันธุ์ เชียงใหม่ 60 ที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วเท่ากับ 5:1 จะไม่สามารถเกิดการ ฟอรั่มเจลที่ดีได้ (ภาพที่ 11) แต่เกิดลักษณะของเจลอ่อน (weak curd) ที่ไม่สามารถอุ้มน้ำไว้ได้ ถึงแม้จะลดปริมาณของแคลเซียมซัลเฟตเป็น 1 เปอร์เซ็นต์ หรือเพิ่มเป็น 2.5 เปอร์เซ็นต์ ได้ผลการทดลองเช่นเดียวกัน จากการวิเคราะห์หองค์ประกอบของน้ำนมถั่วเหลือง ซึ่งได้ผลสัมพันธ์กับตารางที่ 2 กล่าวคือปริมาณโปรตีนในน้ำนมของถั่วเหลืองพันธุ์ เชียงใหม่ 60 มีค่าที่ สด (ตารางที่ 3) เมื่อเทียบกับถั่วเหลืองพันธุ์อื่น ($P < 0.05$) ปริมาณโปรตีนที่ต่ำที่สกัดได้ในน้ำนมจากถั่วเหลืองพันธุ์ เชียงใหม่ 60 อาจเป็นผลทำให้เกิดเจลอ่อนไม่สามารถอุ้มน้ำไว้ได้ การลดปริมาณอัตราส่วนน้ำต่อถั่วเพื่อเพิ่มปริมาณโปรตีนอาจสามารถทำให้เกิด การ ฟอรั่มเจลได้ โดยผู้วิจัยได้ทดลองลดอัตราส่วนน้ำต่อถั่วเป็น 4:1 เพื่อเพิ่มปริมาณโปรตีนในน้ำนมแล้วนำไปตกตะกอนด้วย CaSO_4 2 เปอร์เซ็นต์ พบว่าสามารถเกิดเจลเต้าหู้หลอดที่มีลักษณะดีได้

อย่างไรก็ตามในกรณีของ GDL (1%) ถั่วเหลืองทั้ง 3 พันธุ์สามารถทำให้เกิดการฟอรั่มเจลเต้าหู้หลอดได้ ความแตกต่างระหว่างผลการทดลองของ GDL และแคลเซียมซัลเฟตจะอธิบายใน ส่วนต่อไป

ตารางที่ 3

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำนมจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และ เชียงใหม่ 60

การวิเคราะห์	พันธุ์ถั่วเหลือง**		
	สจ. 4	สจ. 5	เชียงใหม่ 60
ปริมาณของแข็ง (° Brix)*	11.0 ^a	10.0 ^b	9.0 ^c
ปริมาณโปรตีน (%)*	5.31 ^a	5.12 ^a	4.70 ^b

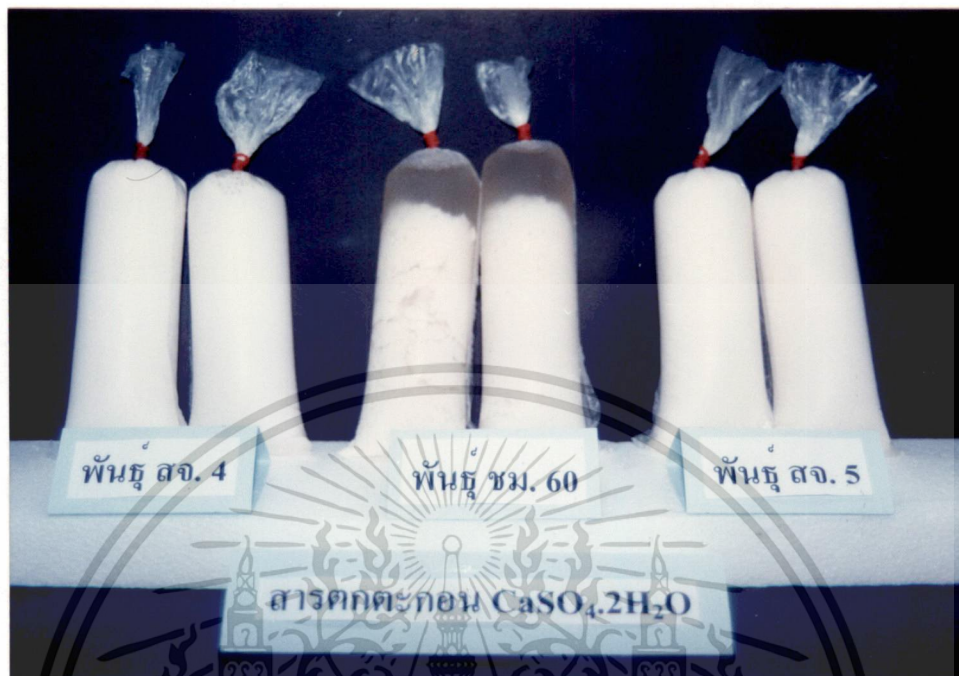
* ได้จากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

** น้ำนมถั่วเหลืองที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1

^{abc} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยตัวอักษรต่างกันในแนวนอนแสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ในการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 11



แสดงลักษณะปรากฏของผลผลิตเจลด้าหู้หลอดเมื่อใช้สารตกตะกอนแคลเซียมซัลเฟต 2
เปอร์เซ็นต์

ภาพที่ 12



แสดงลักษณะปรากฏของผลผลิตเจลด้าหู้หลอดเมื่อใช้สารตกตะกอนแคลกลูโคโนแลคต้า-
แลคโตน 1 เปอร์เซ็นต์
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อเปรียบเทียบคุณภาพ และลักษณะปรากฏของเจลเด้าผู้หลอดที่ได้จากถั่วเหลืองทั้งสามพันธุ์ (ตารางที่ 4) พบว่าเจลที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 จะมีความแข็งแรงและยืดหยุ่นมากกว่าเจลที่ได้จากพันธุ์อื่น ๆ ไม่ว่าจะใช้สารตกตะกอน GDL หรือแคลเซียมซัลเฟต (ภาพที่ 13) ความแข็งแรงของเจลนอกจากจะขึ้นกับปริมาณ โปรตีนที่มีอยู่ในน้ำนมแล้ว ยังขึ้นอยู่กับองค์ประกอบของโปรตีนที่มีอยู่ในน้ำนมคือ ปริมาณของ 7S และ 11S-globulin ค่า hydrophobicity ของกรดอะมิโนที่เป็นองค์ประกอบ รวมทั้งโครงสร้างของโปรตีน การวิเคราะห์องค์ประกอบ โครงสร้างของโปรตีนของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 อาจจะช่วยอธิบายลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลที่มีความแข็งแรงมากกว่าเจลที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์อื่น ในเรื่องของสี (ตารางที่ 5) เจลที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 จะมีความขาวสว่าง (L) มากกว่า ในการทดลองต่อไปจึงเลือกใช้ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 เพราะนอกจากจะให้เจลที่มีเนื้อสัมผัสแข็งยืดหยุ่นแล้วยังเป็นพันธุ์ที่มีขายกันมากในท้องตลาด



ตารางที่ 4

ผลการวิเคราะห์เจลด้าหู้หลอดจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และ เชียงใหม่ 60
เมื่อใช้และสารตกตะกอน GDL หรือ CaSO₄

ชนิดสาร ตกตะกอน	การวิเคราะห์	พันธุ์ถั่วเหลือง		
		สจ. 4	สจ. 5	ชม. 60
GDL 1 %	ปริมาณน้ำที่ถูกอุ้มไว้ (g/g dry bean)*	0.89	0.89	0.90
	ปริมาณของแข็ง (%)*	10.69	10.64	9.58
	ปริมาณโปรตีน (%)**	5.30 ^a	5.11 ^a	4.76 ^b
	อัตราส่วนน้ำ : ของแข็ง	8.35	8.40	9.44
	อัตราส่วนน้ำ : โปรตีน	16.84	17.50	18.99
	ลักษณะเนื้อสัมผัส (g)***	761.4 ^a	518.3 ^b	572.9 ^b
	ความยืดหยุ่น***	0.85 ^a	0.82 ^{ab}	0.80 ^b
CaSO ₄ 2 %	ปริมาณน้ำที่ถูกอุ้มไว้ (g/g dry bean)*	0.89	0.89	-
	ปริมาณของแข็ง (%)*	11.35	10.96	-
	ปริมาณโปรตีน (%)**	5.35 ^a	5.02 ^a	-
	อัตราส่วนน้ำ : ของแข็ง	7.81	8.12	-
	อัตราส่วนน้ำ : โปรตีน	16.57	17.72	-
	ลักษณะเนื้อสัมผัส (g)***	923.9 ^a	377.1 ^b	-
	ความยืดหยุ่น***	0.86 ^a	0.59 ^b	-

^{abc} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยอักษรต่างกันในแนวนอนแสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

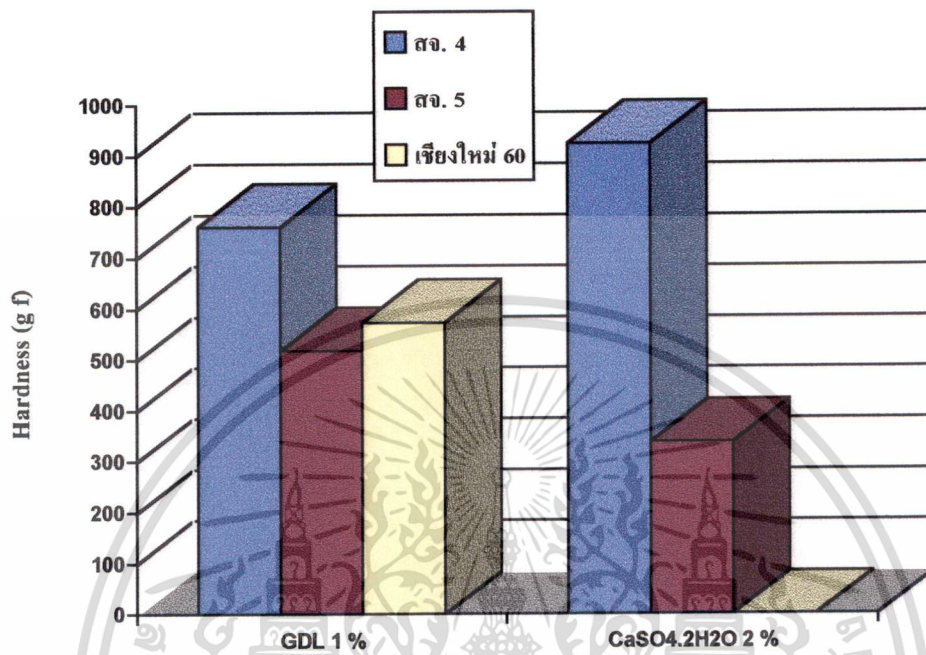
* ได้จากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 9 ซ้ำ

** ได้จากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 3 ซ้ำ

*** ได้จากค่าเฉลี่ยของการทดลอง 10 ซ้ำ

- ไม่เกิดการฟอร์มเจล

ภาพที่ 13



แสดงผลของค่าความแข็งของเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์ สง.4, สง. 5 และ เชียงใหม่ 60

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 5

ผลการวัดค่าสีของเจลเด้าหูหลอดจากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4, สจ.5 และ เชียงใหม่ 60
เมื่อใช้และสารตกตะกอน GDL หรือ CaSO_4

สารตกตะกอน	พันธุ์ถั่วเหลือง	ค่าของการวัดสี		
		L	a	b
GDL 1 %	สจ. 4	89.1 ^a	+0.40 ^a	+12.2 ^c
	สจ. 5	87.3 ^c	+0.49 ^a	+13.1 ^b
	เชียงใหม่ 60	88.4 ^b	+0.39 ^a	+13.3 ^a
CaSO_4 2 %	สจ. 4	90.7 ^a	+0.15 ^b	+12.0 ^b
	สจ. 5	89.5 ^b	+0.38 ^a	+13.2 ^a
	เชียงใหม่ 60	-*	-*	-*

^{abc} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยอักษรต่างกันในแนวตั้งของสารตกตะกอนเดียวกัน แสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

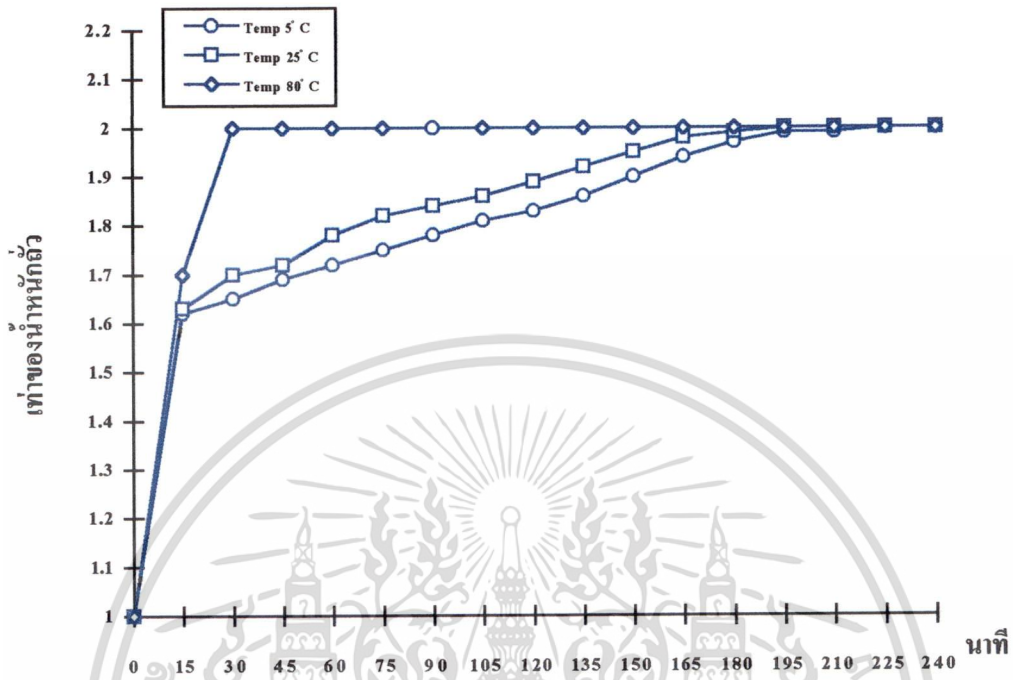
* ไม่เกิดการฟอร์มเจล

3.2 ผลของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว

จากการทดลองเบื้องต้น พบว่าการล้างถั่วจะมีการสูญเสียปริมาณของแข็งที่มีอยู่ในถั่วไป 0.4° Brix เมื่อแช่ถั่ว ถั่วจะพองตัวสามารถดูดซับน้ำได้ โดยที่ถั่วจะดูดซับน้ำจนอิ่มตัวมีน้ำหนักประมาณ 2.0 ± 0.16 เท่าของน้ำหนักถั่วเริ่มต้น และจากการทดลองนำถั่วเหลืองทั้งเมล็ด และถั่วเหลืองที่ไม่ผ่าซีกแยกเปลือกและเจิร์มออก พบว่า ถั่วเหลืองที่ทำการแช่ทั้งเมล็ดจะให้ลักษณะของน้ำนมที่มีสีคล้ำ มีน้ำนมมากกว่าถั่วเหลืองที่ทำการไม่ผ่าซีก ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ ณรงค์ (2528)

น้ำที่ใช้ในการบดและล้างกากหากเป็นน้ำประปาจะทำให้เจลโปรตีนถั่วเหลืองที่ได้มีลักษณะนิ่ม และ โดยเฉพาะถ้าใช้ GDL เป็นสารตกตะกอน สาเหตุอาจจะเนื่องมาจากน้ำประปามีอุณหภูมิสูง มีคลอรีนผสมอยู่ 0.025-2.00 ส่วนในล้านส่วน (ณรงค์, 2528) มีความกระด้างสูง มีอิออนของเกลือของโลหะต่างๆ

ภาพที่ 14



แสดงกราฟของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่แก้ว

เมื่อนำแก้วเหลือง ไปแช่ที่อุณหภูมิต่างๆ ทำการบันทึกน้ำหนัก กราฟภาพที่ 14 แสดงให้เห็นถึงน้ำหนักของแก้วที่เพิ่มขึ้นเมื่อแช่ไว้ที่อุณหภูมิและระยะเวลาต่าง ๆ จะเห็นว่าที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ความอึดตัวของแก้วจะเพิ่มขึ้นเป็นน้ำหนัก 2 เท่าของน้ำหนักแก้วเริ่มต้นเมื่อระยะเวลาผ่านไป 30 นาที หากทำการแช่แก้วต่อไปจะพบว่าแก้วมีลักษณะนุ่ม ชุ่ม และผิวของเมล็ดแก้วที่แช่น้ำจะเหี่ยวยุบ ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความอึดตัวของแก้วจะคงที่เมื่อระยะเวลาผ่านไป 3 ชั่วโมง และหากทำการแช่แก้วมากกว่า 24 ชั่วโมงจะพบว่ามีกลิ่นหมักของแอลกอฮอล์เกิดขึ้น และที่อุณหภูมิที่ 5 องศาเซลเซียสแก้วจะอึดตัวเมื่อระยะเวลาการแช่ผ่านไป 3 ชั่วโมง ที่อุณหภูมินี้สามารถที่จะแช่แก้วได้มากกว่า 24 ชั่วโมงโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงของการนำแก้ว ไปแปรรูปเป็นเจลเด้าหัวหลอด

ลักษณะปรากฏของเจลเด้าหัวหลอดที่ได้จากการแช่แก้วที่อุณหภูมิต่าง ๆ แสดงในภาพที่ 15 จะเห็นได้ว่าที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เจลโปรตีนแก้วเหลืองที่ได้จะนิ่ม และ ไม่สามารถฟอร์มเป็นรูปร่างได้ ส่วนที่อุณหภูมิ 5 และ 25 องศาเซลเซียสจะให้ลักษณะของการเกิดเจลที่ดีได้ โดยเจลที่ได้มีลักษณะเรียบ เนียนและสม่ำเสมอ และจากการนำน้ำนมและเจลเด้าหัวหลอด ไปวิเคราะห์จะได้ผลดังตารางที่ 6 ซึ่งพบว่า อุณหภูมิที่ยิ่งสูงปริมาณของการสกัดของของแข็งที่ละลายน้ำได้ก็จะน้อยลง

สอดคล้องกับ ประชา (2518) ของแข็งที่ละลายน้ำได้ในน้ำแช่แก้วก็จะมีปริมาณสูงขึ้นเมื่ออุณหภูมิที่ต่ำกว่า

ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ใช้สูงขึ้น จึงเป็นผลให้โปรตีนที่สกัดได้มีปริมาณลดลง เจลของเค้าผู้ทดลองที่อุณหภูมิในการแช่ตู้
 ตู้มีความแข็งแรงน้อยกว่าโดยเฉพาะที่ 80 องศาเซลเซียส ไม่สามารถเกิดการฟอร์มขึ้นรูป สาเหตุ
 อาจจะเกี่ยวข้องกับปริมาณโปรตีนที่สกัดได้ลดลง เป็นผลให้ปริมาณโปรตีนในก้อนเจลไม่เพียงพอ
 ที่จะอุ้มเก็บกักน้ำ whey ไว้ได้หมด ในการทดลองต่อไปจึงเลือกอุณหภูมิที่ 5 องศาเซลเซียสเป็น
 เวลา 3 ชั่วโมง

ภาพที่ 15



ภาพแสดงผลของอุณหภูมิในการแช่ตู้ต่อลักษณะปรากฏของเจลเค้าผู้ทดลอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 6

ผลการวิเคราะห์ของเจลเต้าหู้หลอด เมื่อใช้อุณหภูมิในการแช่ถั่วที่ 5, 25 และ 80 องศาเซลเซียส

การวิเคราะห์	อุณหภูมิในการแช่ถั่ว (องศาเซลเซียส)*		
	5	25	80
นํ้านม			
ปริมาณของแข็งในนํ้าแช่ถั่ว (° Brix)	4.0 ^c	4.4 ^b	5.0 ^a
ปริมาณของแข็งในนํ้านม (° Brix)	11.0 ^a	10.0 ^b	7.0 ^c
ปริมาณโปรตีน (%)	5.31 ^a	5.09 ^a	4.70 ^b
เจลเต้าหู้หลอด			
ปริมาณของแข็ง (%)	9.18 ^a	8.86 ^b	8.69 ^c
ปริมาณโปรตีน (%)	5.25 ^a	4.98 ^b	4.56 ^c
อัตราส่วนนํ้า : ของแข็ง	9.89	10.29	10.50
อัตราส่วนนํ้า : โปรตีน	17.30	17.32	20.04
ปริมาณนํ้าที่ถูกอุ้มไว้ (g/g dry bean)	0.91	0.91	0.91
ลักษณะเนื้อสัมผัส (g)	725.1 ^a	325.8 ^b	-
ความยืดหยุ่น	0.87 ^a	0.56 ^b	-
ลักษณะปรากฏ	เนื้อเนียนเรียบ สม่ำเสมอ	เนื้อเนียนเรียบ สม่ำเสมอ	นิ่ม ไม่คงตัว เจล ที่ได้จับแล้ว และไม่สามารถ ฟอร์มขึ้นรูป

* อัตราส่วนนํ้าต่อนํ้าหนักถั่วแห้ง 5:1 สารตกตะกอน GDL ความเข้มข้น 1 %

^{abc} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยตัวอักษรต่างกัน ในแนวนอนแสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

3.2 ผลของปริมาณสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่วที่ระดับความเข้มข้นต่าง ๆ

จากการทดลองเบื้องต้น พบว่าการเติมสารละลาย NaHCO_3 ลงในน้ำที่ใช้แช่ถั่วจะช่วยให้น้ำนมมีสีและกลิ่นดีขึ้น โดยที่ความเข้มข้นของ NaHCO_3 ที่สูงจะทำให้ให้น้ำนมมีสีขาวเหลืองสวย และมีกลิ่นฉุนน้อยลง แต่เมื่อนำน้ำนมที่ได้ไปเติมสารตกตะกอน GDL 1 % และไปให้ความร้อนเพื่อทำให้เกิดเจล จะพบว่า น้ำนมถั่วเหลืองที่ได้จากการใช้ NaHCO_3 ที่ระดับความเข้มข้น 1, 2 และ 3 เปอร์เซ็นต์จะไม่สามารถเกิดการฟอร์มเจล (ตารางที่ 7) เมื่อนำไปวิเคราะห์ทางเคมี พบว่า NaHCO_3 ที่ระดับความเข้มข้นยิ่งสูงค่าของ pH ของน้ำนมถั่วเหลืองสูงขึ้น (ตารางที่ 8) สภาพที่เป็นด่างเพิ่มขึ้นของน้ำนมซึ่งเป็นการเพิ่มประจุลบให้แก่ น้ำนม อาจเป็นสาเหตุทำให้เมื่อเติมสารตกตะกอนแล้วไม่เกิดการฟอร์มเจล (Kohyama และคณะ, 1993) การแก้ไขอาจเพิ่มความเข้มข้นของสารตกตะกอน GDL เพื่อเพิ่มประจุบวก โดยได้ทดลองเพิ่มปริมาณของ GDL เป็น 2 เปอร์เซ็นต์ พบว่าน้ำนมถั่วเหลืองที่ได้จากการใช้ NaHCO_3 1 เปอร์เซ็นต์ สามารถเกิดการฟอร์มเจลที่มีเนื้อสัมผัสที่ดีได้แต่การเติมสารตกตะกอนทำให้รสชาติของเจลเต้าหู้หลอดที่ได้มีรสขมเฝื่อน

ตารางที่ 7

ผลของสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่วต่อลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอด

ปริมาณสารละลาย NaHCO_3 (%)	ลักษณะปรากฏ
0	เนื้อเนียน คี เรียบสม่ำเสมอมีความยืดหยุ่นดี
1	ไม่เกิดการฟอร์มเจลของ โปรตีนถั่วเหลือง ยังคงเป็นน้ำนม
2	ไม่เกิดการฟอร์มเจลของ โปรตีนถั่วเหลือง ยังคงเป็นน้ำนม
3	ไม่เกิดการฟอร์มเจลของ โปรตีนถั่วเหลือง ยังคงเป็นน้ำนม

ตารางที่ 8

ผลการวิเคราะห์ของน้ำนมถั่วเหลืองเมื่อเติมสารละลาย NaHCO_3 ในน้ำแช่ถั่ว

ปริมาณสาร ละลาย NaHCO_3 (%)	การวิเคราะห์		
	ปริมาณของแข็ง ในน้ำแช่ถั่ว ($^{\circ}\text{Brix}$)	ปริมาณของแข็ง ในน้ำนม ($^{\circ}\text{Brix}$)	pH
0	4.0	11.0	6.39 ^a
1	4.6	10.4	7.02 ^b
2	4.8	10.0	7.73 ^c
3	5.0	9.0	8.23 ^d

^{abcd} ค่ากำกับด้วยตัวอักษรต่างกันในแนวดิ่งแสดงถึงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

3.4 ผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการฟอร์มเจล

ในการศึกษาถึงอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการฟอร์มเจลของเต้าหู้หลอด โดยใช้ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4 ที่ระดับอัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 5:1 พบว่า อุณหภูมิที่ทำการศึกษา คือ 80, 85, 90 และ 95 องศาเซลเซียสสามารถทำให้เกิดการฟอร์มเจลของเต้าหู้หลอด ผลการวิเคราะห์ทางด้านองค์ประกอบ (ตารางที่ 9) พบว่าไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติในสารตกตะกอนชนิดเดียวกัน

ลักษณะเนื้อสัมผัส (ตารางที่ 10) พบว่าในสารตกตะกอน GDL หรือ CaSO_4 ที่อุณหภูมิ 90 หรือ 95 องศาเซลเซียส เจลจะมีความแข็งกว่าที่อุณหภูมิ 80 และ 85 องศาเซลเซียส (ภาพที่ 16) เนื่องมาจากการให้ความร้อนที่น้อยเกินไปหรือที่อุณหภูมิต่ำแก่โปรตีนถั่วเหลือง อาจทำให้โปรตีนถั่วเหลืองถูกทำลายสภาพธรรมชาติได้น้อย ส่งผลให้โครงสร้างของ fractions 7S และ 11S ที่เป็นองค์ประกอบหลักของโปรตีนถั่วเหลืองเกิดการคลายตัวได้น้อยลง เป็นผลให้การสร้างพันธะระหว่างโมเลกุลโปรตีนที่เหนียวทำให้เกิดการฟอร์มเจล เช่น Hydrophobic bonding มีโอกาสเกิดน้อยลง (Kohyama และคณะ, 1995) ดังนั้นจึงทำให้เจลที่ได้มีลักษณะนิ่ม

ตารางที่ 9

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อให้ความร้อน เพื่อเกิดการฟอร์มเจลที่อุณหภูมิต่าง ๆ

ชนิดของสารตกตะกอน	อุณหภูมิของการเกิดเจล (°C)	ปริมาณน้ำที่ถูกอุ้มไว้ (g/g dry bean)	การวิเคราะห์เจลเต้าหู้หลอด		อัตราส่วนในการเกิดเจลเต้าหู้หลอด	
			ของแข็ง (%)	โปรตีน (%)	น้ำ : ของแข็ง	น้ำ : โปรตีน
GDL 1 %	80	0.89 ^a	10.5 ^a	5.6 ^a	8.5	15.9
	85	0.89 ^a	10.6 ^a	5.4 ^a	8.4	16.6
	90	0.90 ^a	10.4 ^a	5.7 ^a	8.6	15.7
	95	0.89 ^a	11.1 ^a	6.0 ^a	8.0	14.9
CaSO ₄ 2 %	80	0.88 ^a	11.6 ^a	5.6 ^a	7.6	15.9
	85	0.89 ^a	10.9 ^a	5.9 ^a	8.2	15.2
	90	0.89 ^a	11.2 ^a	6.0 ^a	8.0	14.8
	95	0.89 ^a	11.2 ^a	5.1 ^a	8.0	17.3

^{ab} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยตัวอักษรต่างกัน ในแนวตั้งของสารตกตะกอนเดียวกันแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

อย่างไรก็ตาม Beddows และ Wong (1987b) พบว่าหากให้ความร้อนแก่โปรตีนถั่วเหลืองที่อุณหภูมิสูง (มากกว่า 100 องศาเซลเซียส) จะทำให้โปรตีน 7S และ 11S ถูกทำลายสภาพทางธรรมชาติมากยิ่งขึ้น โปรตีนเสียสภาพการละลาย และเป็นผลให้ Cystein และ Methionine สูญเสียไปส่งผลถึงการเกิดเจลของโปรตีนที่เกิดจากการเชื่อมโยงกันระหว่างโมเลกุลของ Disulfide bonds และ Sulfhydryl disulfide interchange ที่ช่วยให้เกิดการอยู่ตัวของ Protein network และ Intramolecular bonding ลดลงทำให้เจลที่ได้มีลักษณะเนื้อสัมผัสนุ่มเช่นเดียวกับการให้ความร้อนที่อุณหภูมิต่ำเกินไป

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

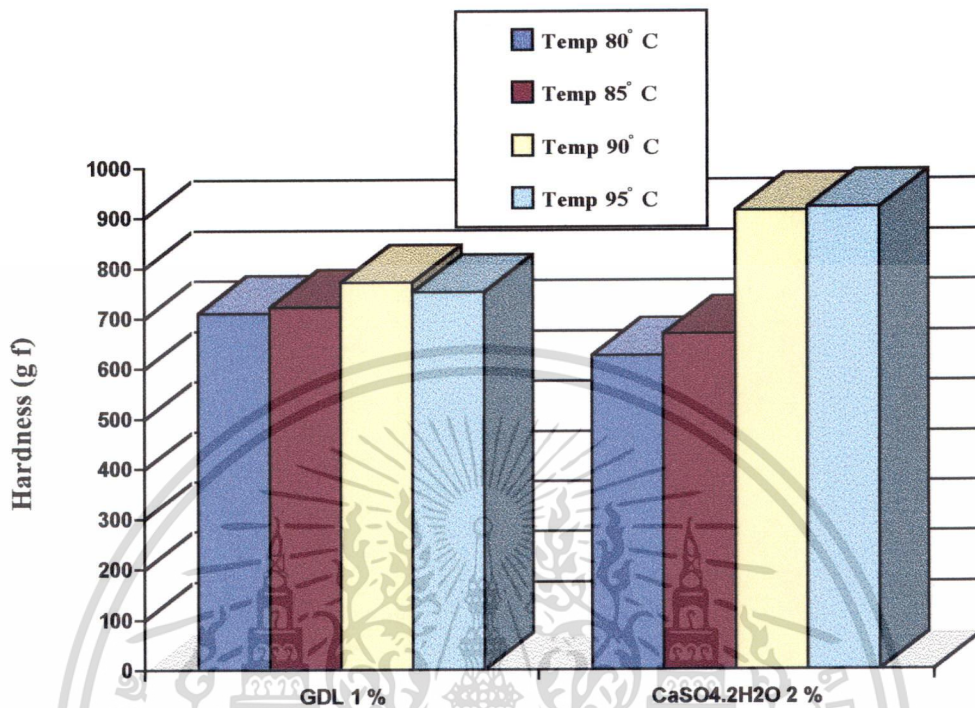
ตารางที่ 10

ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อให้ความร้อนเพื่อเกิดการฟอร์มเจล
ที่อุณหภูมิในระดับต่าง ๆ

ชนิดของสาร ตกตะกอน	อุณหภูมิการ เกิดเจล(°C)	ลักษณะเนื้อสัมผัส		ค่าการวัดดี		
		ความ แข็ง(กรัม)	ความ ยืดหยุ่น	L	a	b
GDL 1 %	80	710.5 ^c	0.84 ^a	90.0 ^a	+0.30 ^b	+12.6 ^b
	85	721.8 ^c	0.85 ^a	89.1 ^a	+0.29 ^b	+12.4 ^b
	90	771.2 ^a	0.88 ^a	88.5 ^b	+0.41 ^a	+13.8 ^a
	95	751.5 ^b	0.87 ^a	88.8 ^a	+0.32 ^b	+13.6 ^a
CaSO ₄ 2 %	80	625.5 ^c	0.86 ^a	90.0 ^c	+0.17 ^b	+13.7 ^a
	85	667.9 ^b	0.83 ^b	90.5 ^b	+0.54 ^a	+12.5 ^b
	90	912.8 ^a	0.83 ^b	90.9 ^a	+0.22 ^b	+12.6 ^b
	95	919.7 ^a	0.84 ^b	91.2 ^a	+0.10 ^b	+13.4 ^a

^{abc} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยอักษรต่างกันในแนวตั้งของสารตกตะกอนเดียวกันแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

ภาพที่ 16



แสดงผลของค่าความแข็งของเจลเต็มหลอดที่ได้จากอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการฟอร์มเจลที่ระดับต่าง ๆ

3.5 ผลการศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับชนิดหรือปริมาณสารตกตะกอน

จากผลการศึกษาเบื้องต้น พบว่าอัตราส่วนน้ำที่ระดับ 3 ต่อถั่วแห้ง 1 จะทำให้มีปริมาณของแข็งค้างอยู่ในถั่วเป็นปริมาณมากทำให้เกิดการสูญเสียผลผลิตค่อนข้างสูง และเมื่อนำน้ำนมมาทำเป็นเจลเต็มหลอด พบว่า ลักษณะเนื้อของเจลที่ได้มีเนื้อหยาบและรูพรุนจำนวนมาก ส่วนที่ระดับ 9 และ 10 ต่อถั่วแห้ง 1 ไม่เกิดการฟอร์มเจล ดังนั้นอัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ทำการศึกษาต่อไป คือ 4, 5, 6, 7 และ 8 ต่อถั่วแห้ง 1 และได้ทำการวิเคราะห์ผลแสดงดังตารางที่ 11

จากตารางที่ 11 จะเห็นได้ว่า ถ้าลดปริมาณอัตราส่วนน้ำต่อถั่วลง ปริมาณของแข็งและปริมาณโปรตีนในน้ำนมจะเพิ่มสูงขึ้น เมื่อนำน้ำนมไปเติมสารตกตะกอนเพื่อทำเป็นเจลเต็มหลอดพบว่า ความสามารถในการเกิดเจลขึ้นกับความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่วและปริมาณสารตกตะกอน ที่ระดับความเข้มข้นเท่ากันของสารตกตะกอนชนิดเดียวกันจากลักษณะปรากฏ พบว่า เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ถ้าอัตราส่วนของน้ำในสูตรที่ใช้สูงจะทำให้ได้ลักษณะเจลที่นุ่ม มีการแยกชั้นของน้ำ (Syneresis) สูง (ภาคผนวก ข.) (ภาพที่ 17 และ 18) โดยเฉพาะถ้าปริมาณสารตกตะกอนที่ใช้ต่ำ อาจทำให้ไม่เกิดการฟอร์มเจล (ตารางที่ 12) ตัวอย่างเช่น ที่ระดับอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 7:1 ถ้าใช้ GDL 0.6 % หรือที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 8:1 ถ้าใช้ GDL 0.6-1.0 % ไม่สามารถทำให้เกิดการฟอร์มเจลที่ดีได้ การแก้ไขทำได้โดยเพิ่มปริมาณสารตกตะกอน ดังเช่นที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 8:1 ถ้าเพิ่ม GDL เป็น 1.2 % เริ่มมีการฟอร์มเป็นเจลแต่ห่วยหลุด แต่เจลที่ได้ไม่แข็งแรง นิ่มมาก การเพิ่มปริมาณสารตกตะกอนให้สูงขึ้นอาจทำให้เจลมีความแข็งแรงมากขึ้น อย่างไรก็ตามจากการศึกษาเบื้องต้น พบว่าถ้าปริมาณสารตกตะกอนของ GDL สูงกว่า 1.2 % หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ สูงกว่า 2.5 % ทำให้เกิดรสขมฝื่อน

ตารางที่ 11

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของนํ้านมที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ระดับต่าง ๆ

อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว	นํ้านม	
	ปริมาณของแข็ง (%)	ปริมาณโปรตีน (%)
4 : 1	13 ^a	6.78 ^a
5 : 1	11 ^b	5.48 ^b
6 : 1	10 ^c	5.08 ^c
7 : 1	9 ^d	4.41 ^d
8 : 1	7.7 ^e	3.87 ^e

^{abcde} ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยตัวอักษรต่างกันในแนวตั้งแสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัส ความแข็งแรงของเจล (กรัม) เมื่อใช้อัตราส่วนของน้ำต่อถั่วและปริมาณสารตกตะกอนที่ระดับความเข้มข้นต่าง ๆ ของสารตกตะกอน GDL และ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ แสดงในภาพที่ 19 และ 20 ตามลำดับ เช่นเดียวกับลักษณะปรากฏที่สังเกตด้วยตาเปล่า พบว่าความแข็งและความยืดหยุ่นของเจล (ตารางที่ 13) จะลดลงเมื่ออัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเพิ่มขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็ง (ภาพที่ 21-22) ปริมาณโปรตีนที่มีในเจลแต่ห่วยหลุด (ภาพที่ 23-24) ไม่ว่าจะเป็นสารตกตะกอน GDL หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ปริมาณโปรตีนจะลดลงเมื่ออัตราส่วนของน้ำต่อถั่วเพิ่มขึ้น ปริมาณโปรตีนหรือปริมาณของแข็งที่พบในเจลแต่ห่วยหลุดจะสามารถใช้เป็นดัชนีบ่งบอกความแข็งแรงของเจล ปริมาณโปรตีนที่ต่ำอาจจะไม่เพียงพอที่จะเกิดเจลที่แข็งแรงได้ อย่างไรก็ตามมีให้ข้อสังเกตเพิ่มเติมว่า การเพิ่มปริมาณโปรตีนหรือปริมาณของแข็งที่ต่ำอาจจะไม่เพียงพอที่จะเกิดเจลที่แข็งแรงได้ อย่างไรก็ตามมีให้ข้อสังเกตเพิ่มเติมว่า การเพิ่มปริมาณโปรตีนหรือปริมาณของแข็งที่ต่ำอาจจะไม่เพียงพอที่จะเกิดเจลที่แข็งแรงได้ อย่างไรก็ตามมีให้ข้อสังเกตเพิ่มเติมว่า การเพิ่มปริมาณโปรตีนหรือปริมาณของแข็งที่ต่ำอาจจะไม่เพียงพอที่จะเกิดเจลที่แข็งแรงได้

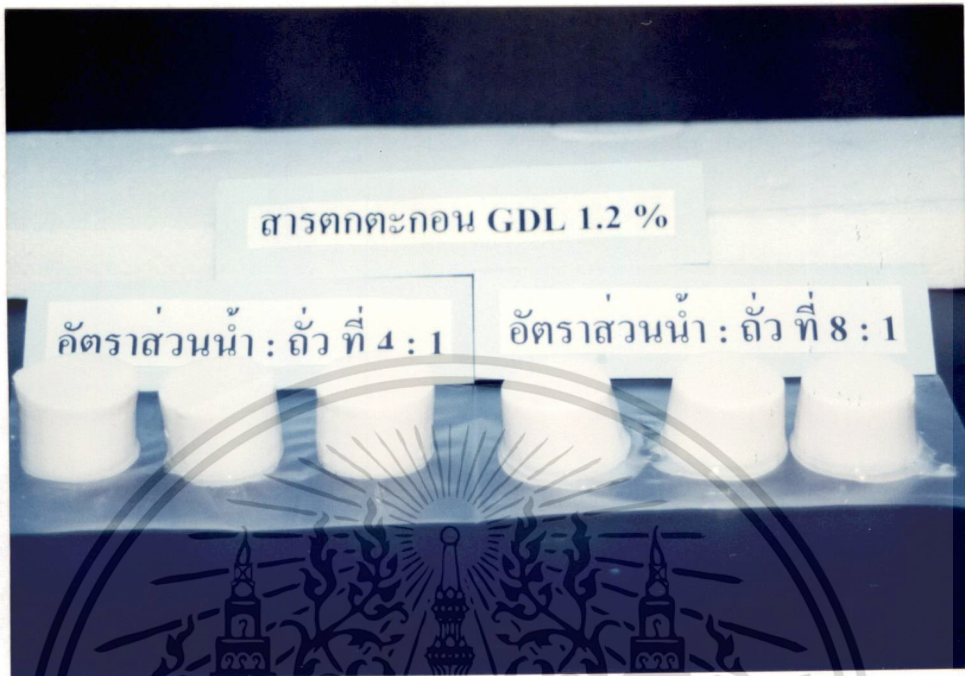
การเหนียวทำให้เกิดโครงสร้างร่างแห (network) ของเจลที่แข็งแรง ที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ที่ทำกันลักษณะเนื้อสัมผัสจะขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของตัวตกตะกอน คือ หากมีการเพิ่มความเข้มข้นของตัวตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ จาก 1 เปอร์เซ็นต์ ไปเป็น 2.5 เปอร์เซ็นต์ หรือการเพิ่ม GDL 0.6 เปอร์เซ็นต์ ไปเป็น 1.2 เปอร์เซ็นต์ ความแข็งแรงของเจลก็จะเพิ่มมากขึ้น

เมื่อเปรียบเทียบลักษณะเนื้อสัมผัสโดยการออกแรงกดเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จาก GDL และ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ พบว่าสามารถให้ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ใกล้เคียงกัน ยกตัวอย่างเช่น ที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่วเหลือง 5:1 GDL 1.0 % กับ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 1.5 % ให้ลักษณะเนื้อสัมผัสที่วัดได้จากการกดใกล้เคียงกันคือประมาณ 780 กรัม ค่าความยืดหยุ่นที่คำนวณได้เท่ากับ 0.86 และเมื่อนำเจลเต้าหู้หลอดทั้งสองไปทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสโดยวิธี Triangle test (ภาคผนวก ง.) พบว่าผู้ชิมไม่สามารถแยกความแตกต่างของเจลทั้งสอง ในทำนองเดียวกัน Kohyama และคณะ (1995) ได้ศึกษากลไกการเกิดเจลของเต้าหู้โดยสารตกตะกอน GDL และ CaSO_4 โดยการทดสอบคุณสมบัติทางด้าน Rheology พวกเขาพบว่าโครงสร้างของเจลที่ได้จาก CaSO_4 ซึ่งเกี่ยวข้องกับคุณสมบัติทางด้าน Rheology มีลักษณะใกล้เคียงกับเจลของ GDL กล่าวคือ ค่า Saturated Storage Modulus ของน้ำนมถั่วเหลือง 5 เปอร์เซ็นต์ เมื่อใช้ GDL 20 mM และ CaSO_4 30 mM มีค่าใกล้เคียงกัน

โดยอาศัยกราฟความสัมพันธ์ในภาพที่ 19 และ 20 การปรับอัตราส่วนระหว่างน้ำต่อถั่วกับชนิดหรือปริมาณสารตกตะกอน สามารถใช้ผลิตเจลเต้าหู้หลอดที่มีเนื้อสัมผัสที่ต้องการได้ เช่น ถ้าต้องการผลิตเจลที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสค่อนข้างแข็ง (ประมาณ 923 กรัม) สามารถเลือกใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 GDL 1 % หรือ CaSO_4 2 % หรือที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 GDL 1.2 % หรือ CaSO_4 2.5 %

ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพของค่าการวัดสี อัตราส่วนน้ำที่แตกต่างกัน แต่เป็นสารตกตะกอนชนิดเดียวกัน พบว่าค่าความขาว (L) จะไม่แตกต่างกัน หากเปรียบเทียบระหว่างสารตกตะกอน GDL กับ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ พบว่าเจลที่ได้จาก $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ จะมีค่าความสว่าง หรือความขาว (L) มากกว่า GDL

ภาพที่ 17



แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 4:1 และ 8:1 โดยใช้สารตกตะกอน GDL ที่ระดับความเข้มข้น 1.2 เปอร์เซ็นต์

ภาพที่ 18



แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 4:1 และ 8:1 โดยใช้สารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ระดับความเข้มข้น 1.5 เปอร์เซ็นต์
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นิยมนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 12

แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว
กับชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	ลักษณะปรากฏ
4 : 1	GDL	0.6	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		0.8	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.2	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
	CaSO ₄	1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
5 : 1	GDL	0.6	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีลักษณะนิ่ม มีสีขาว
		0.8	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.2	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
	CaSO ₄	1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
6 : 1	GDL	0.6	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีลักษณะนิ่มมาก
		0.8	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.2	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

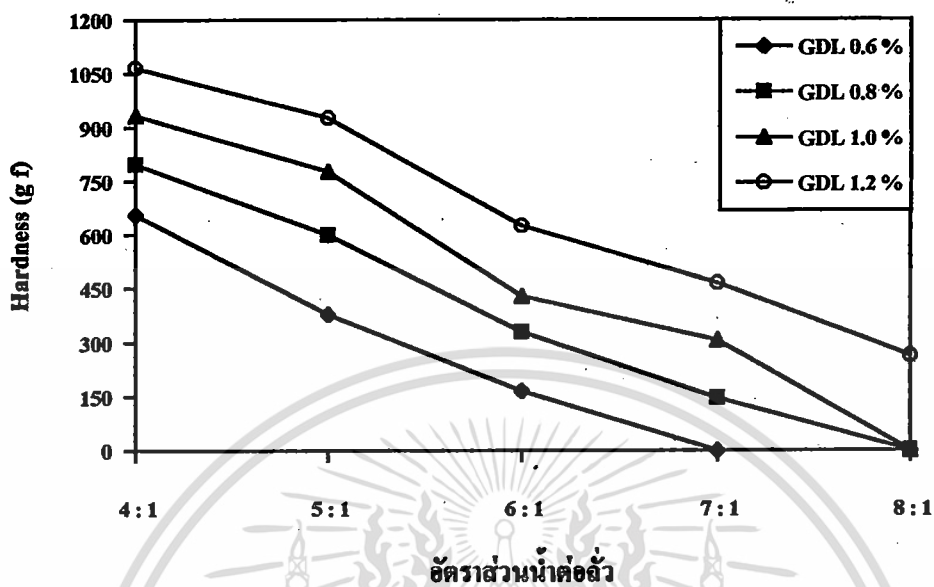
ตารางที่ 12 (ต่อ)

แสดงลักษณะปรากฏของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว
กับชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	ลักษณะปรากฏ
6 : 1	CaSO ₄	1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีลักษณะนุ่มมาก
		1.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
7 : 1	GDL	0.6	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้นุ่มมาก จับแล้วละทันที
		0.8	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีความนุ่มมาก
		1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้มีลักษณะนุ่ม
		1.2	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
	CaSO ₄	1.0	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		1.5	เนื้อเนียนเรียบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.0	เนื้อหยาบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
		2.5	เนื้อหยาบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว
8 : 1	GDL	0.6	ไม่เกิดการฟอร์มเจลที่ดี และ
		0.8	เกิดการฟอร์มเจลไม่ดี เนื้อนุ่มมากจับไม่ได้ และ
		1.0	เกิดการฟอร์มเจลไม่ดี เนื้อนุ่มมากจับแล้วละ
		1.2	เนื้อเนียนเรียบ เจลที่ได้นุ่มมากต้องประคอง
	CaSO ₄	1.0	ไม่เกิดการฟอร์มเจลที่ดี และจับไม่ได้
		1.5	เนื้อหยาบนุ่มต้องประคอง มีสีขาว
		2.0	เนื้อหยาบ นุ่ม มีสีขาว
		2.5	เนื้อหยาบ เจลมีความยืดหยุ่น มีสีขาว

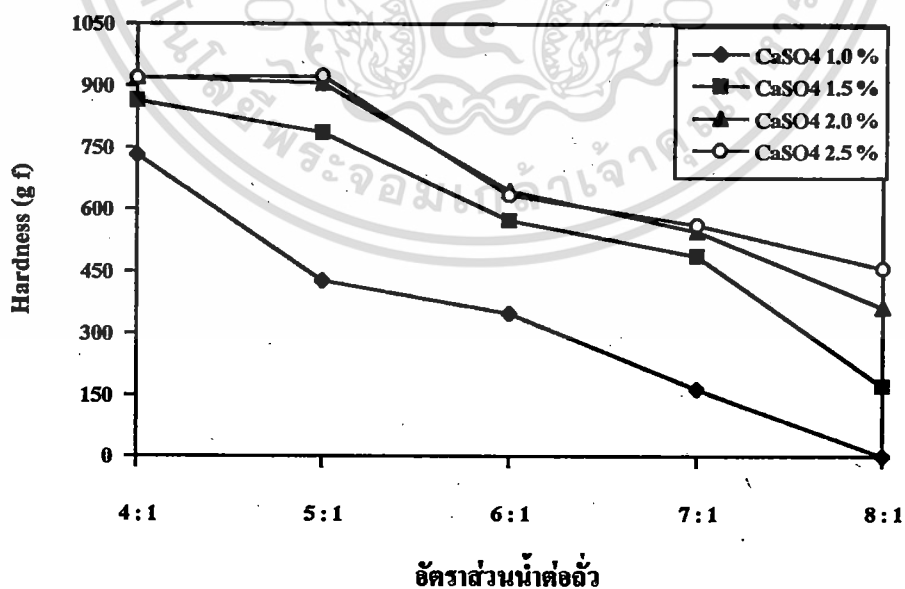
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 19



แสดงกราฟค่าความแข็งของเจล ที่มีความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อฉั้วกับปริมาณความเข้มข้นของสารตกตะกอน GDL

ภาพที่ 20



แสดงกราฟค่าความแข็งของเจล ที่มีความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อฉั้วกับปริมาณความเข้มข้นของสารตกตะกอน CaSO₄·2H₂O

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 13

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ได้จากการกดของเจลเด้าหู้หลอดเมื่อใช้
อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	Force (g)	Springiness
4 : 1	GDL	0.6	655.8 ^f	0.88 ^{ab}
		0.8	796.0 ^d	0.89 ^a
		1.0	933.0 ^b	0.89 ^a
		1.2	1067.4 ^a	0.88 ^{ab}
	CaSO ₄	1.0	732.7 ^e	0.88 ^b
		1.5	863.8 ^c	0.87 ^{abc}
		2.0	920.7 ^b	0.87 ^{bc}
5 : 1	GDL	0.6	379.2 ^e	0.58 ^c
		0.8	600.1 ^c	0.85 ^{ab}
		1.0	777.3 ^b	0.87 ^a
		1.2	925.7 ^a	0.85 ^{ab}
	CaSO ₄	1.0	427.0 ^d	0.82 ^b
		1.5	786.1 ^b	0.86 ^{ab}
		2.0	907.0 ^a	0.86 ^{ab}
		2.5	923.7 ^a	0.86 ^{ab}
6 : 1	GDL	0.6	166.5 ^e	0.37 ^d
		0.8	330.2 ^d	0.60 ^c
		1.0	428.1 ^c	0.78 ^b
		1.2	625.0 ^a	0.84 ^a

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 13 (ต่อ)

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสที่ได้จากการกดของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้
อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	Force (g)	Springiness
6 : 1	CaSO ₄	1.0	348.1 ^d	0.77 ^b
		1.5	573.8 ^b	0.83 ^a
		2.0	646.9 ^a	0.84 ^a
		2.5	634.9 ^a	0.80 ^{ab}
7 : 1	GDL	0.6	-*	-*
		0.8	145.1 ^d	0.34 ^d
		1.0	306.7 ^c	0.70 ^b
		1.2	464.4 ^b	0.81 ^a
	CaSO ₄	1.0	165.4 ^d	0.46 ^c
		1.5	487.3 ^b	0.82 ^a
		2.0	547.7 ^a	0.81 ^a
		2.5	563.4 ^a	0.83 ^a
8 : 1	GDL	0.6	-*	-*
		0.8	-*	-*
		1.0	-*	-*
		1.2	262.4 ^c	0.61 ^b
	CaSO ₄	1.0	-*	-*
		1.5	172.1 ^d	0.44 ^c
		2.0	362.0 ^b	0.74 ^a
		2.5	457.4 ^a	0.76 ^a

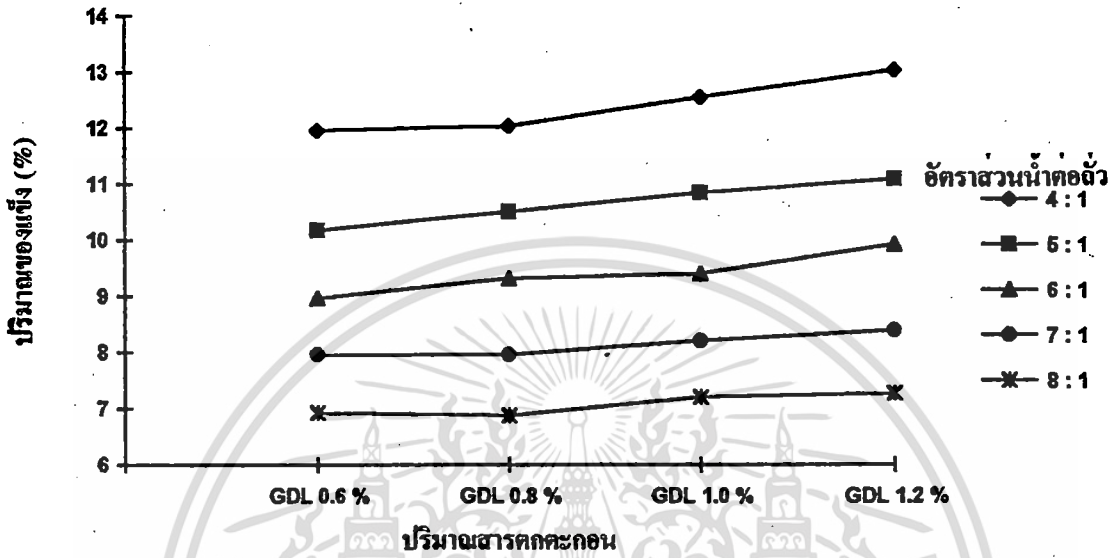
abc...ค่าเฉลี่ยกำกับด้วยตัวอักษรต่างกันในแนวตั้งของอัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ตี ยี ยั น

แสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

* ไม่เกิดการฟอร์มเจล

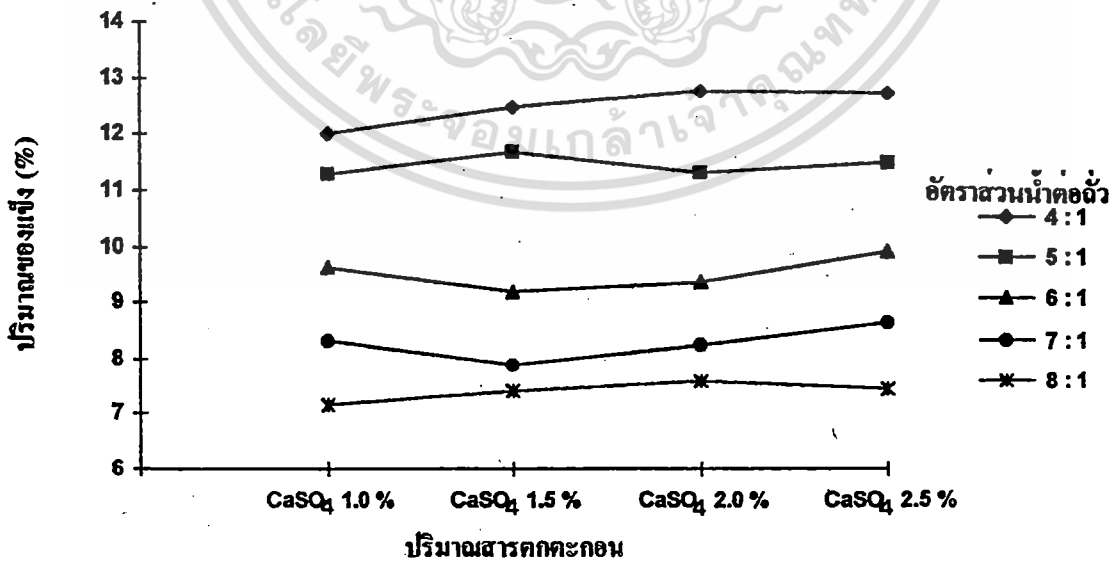
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 21



กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็งของเจลแคปซูลเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่ออ้วกับปริมาณสารตกตะกอน GDL ในระดับต่าง ๆ

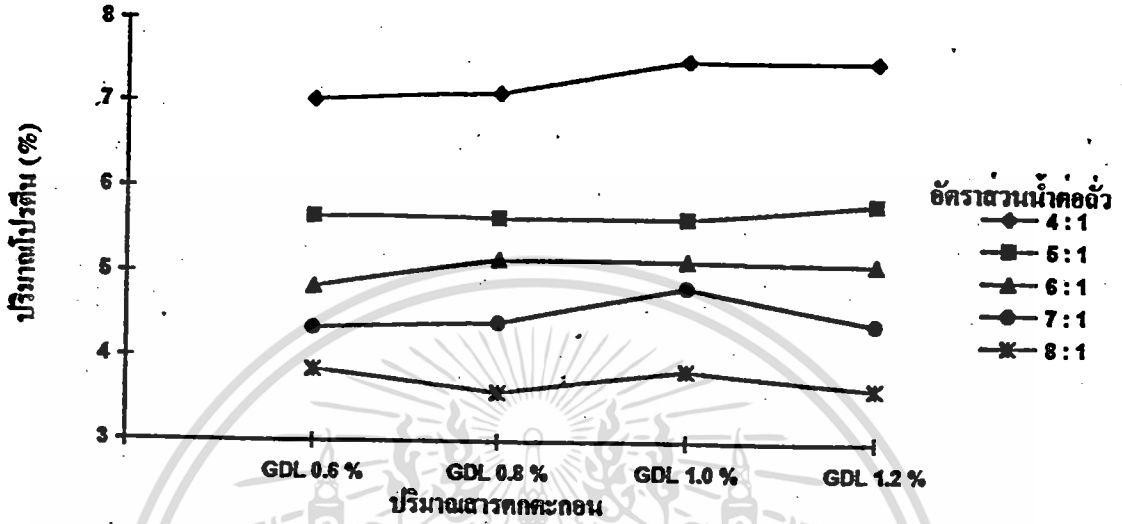
ภาพที่ 22



กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณของแข็งของเจลแคปซูลเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่ออ้วกับปริมาณสารตกตะกอน CaSO₄ ในระดับต่าง ๆ

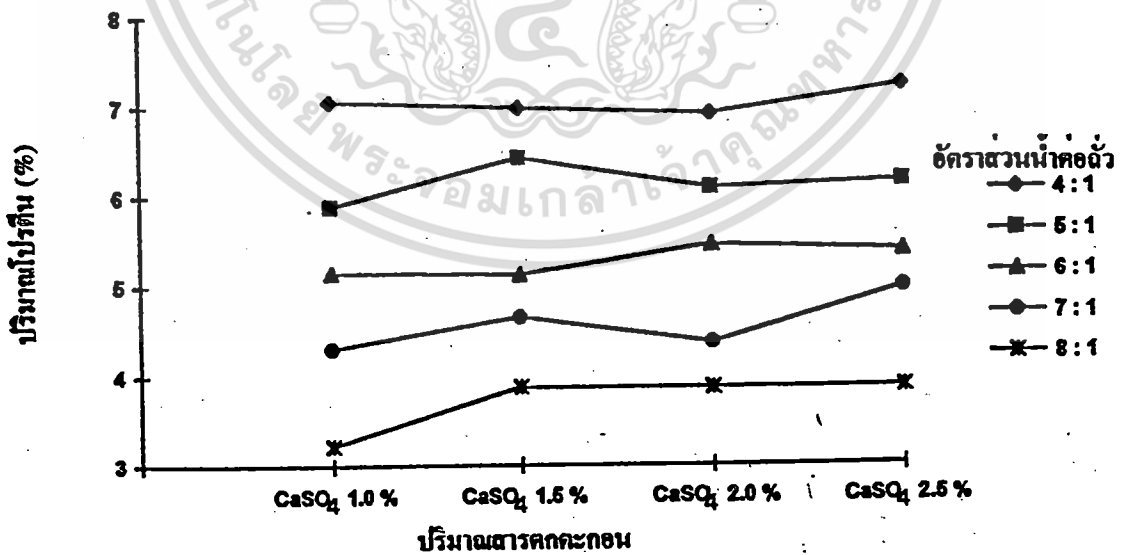
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้เพื่อการศึกษานี้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 23



กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณ โปรตีนของเจลาตินที่เหลือ เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อตัว กับปริมาณสารตกตะกอน GDL ในระดับต่าง ๆ

ภาพที่ 24



กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ปริมาณ โปรตีนของเจลาตินที่เหลือ เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อตัว กับปริมาณสารตกตะกอน CaSO₄ ในระดับต่าง ๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 14

ผลการวิเคราะห์ค่าการวัดสีของเจลตัวผู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อตัวกับ
ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ตัว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	L	a	b
4 : 1	GDL	0.6	88.2	+0.33	+13.4
		0.8	88.4	+0.53	+12.8
		1.0	88.9	+0.62	+12.6
		1.2	89.5	+0.74	+12.6
	CaSO ₄	1.0	89.6	+0.70	+13.0
		1.5	90.3	+0.67	+12.5
		2.0	90.4	+0.69	+12.4
		2.5	90.3	+0.66	+12.5
5 : 1	GDL	0.6	88.0	+0.32	+12.8
		0.8	88.1	+0.63	+12.0
		1.0	88.6	+0.61	+11.8
		1.2	89.6	+0.93	+12.1
	CaSO ₄	1.0	90.0	+0.86	+11.7
		1.5	90.3	+1.08	+12.1
		2.0	90.3	+0.99	+12.0
		2.5	90.5	+0.96	+12.0
6 : 1	GDL	0.6	87.0	+0.06	+12.2
		0.8	87.5	+0.23	+12.3
		1.0	89.0	+0.31	+11.6
		1.2	89.3	+1.18	+12.0

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 14 (ต่อ)

ผลการวิเคราะห์ค่าการวัดสีของเจลเด้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับ
ชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	L	a	b
6:1	CaSO ₄	1.0	90.2	+1.21	+11.6
		1.5	90.2	+1.26	+11.5
		2.0	90.0	+1.43	+12.0
		2.5	90.5	+1.44	+11.8
7:1	GDL	0.6	-*	-*	-*
		0.8	88.7	+0.21	+13.1
		1.0	89.8	+0.70	+12.4
		1.2	89.0	+0.15	+11.8
	CaSO ₄	1.0	90.4	+0.89	+11.6
		1.5	90.6	+0.75	+11.8
		2.0	90.9	+1.14	+12.0
		2.5	91.0	+1.41	+12.0
8:1	GDL	0.6	-*	-*	-*
		0.8	-*	-*	-*
		1.0	-*	-*	-*
		1.2	88.3	-0.27	+10.6
	CaSO ₄	1.0	-	-	-
		1.5	89.6	+0.73	+11.0
		2.0	90.3	+0.45	+10.6
		2.5	90.6	+0.44	+10.6

* ไม่เกิดการฟอร์มเจล

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ผลการวิเคราะห์โครงสร้างภายใน (Microstructure) ของเจลเด้าหู้หลอด โดยการถ่ายด้วย กล้อง Scanning Electron Microscope (SEM) ภาพที่ 25-32 จะเห็นว่าเจลเด้าหู้หลอดเกิดจากโปรตีน ที่ถูก denatured รวมตัวกันเป็น random aggregates ก่อนประสานตัวกันเป็นโครงสร้างร่างแห (network) ขนาดของ aggregates การรวมตัวเป็น cluster ความแน่นหนา (compact) ของการจัด เรียง จะขึ้นกับสภาวะในการเกิดเจล

เมื่อเปรียบเทียบเจลเด้าหู้หลอดระหว่างการใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 4:1 และ 7:1 โดยใช้สาร ตกตะกอน GDL 1 % (ภาพที่ 25) พบว่าถ้าใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ต่ำ (4:1) การจัดเรียงตัวของ random aggregates จะมีความแน่นหนามากกว่าการใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่สูง (7:1) เมื่อดูที่กำลัง ขยายสูงขึ้น (X 35,000) (ภาพที่ 26) พบว่าการจัดเรียงตัวของ random aggregates เกิดโครงสร้างร่าง แหที่มีการจัดเรียงตัวอย่างมีระเบียบ (develop) มากกว่า ลักษณะเช่นนี้ก็พบได้ในการทดลองเมื่อใช้ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ เป็นสารตกตะกอน ภาพที่ 27-28 แสดงภาพถ่ายด้วย SEM ของเจลเด้าหู้หลอดเมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 4:1 และ 7:1 โดยใช้สารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 2 % พบว่าการจัดเรียงตัว ของ aggregates เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 4:1 มีความเป็นระเบียบและแน่นหนากว่าที่อัตราส่วน น้ำต่อถั่วที่ 7:1 ผลการจัดเรียงตัวของโครงสร้างร่างแหจะสัมพันธ์กับลักษณะเนื้อสัมผัส กล่าวคือ การใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่สูงทำให้โครงสร้างร่างแหภายในที่เกิดจากการจัดเรียงตัวของ random aggregates ไม่แน่นหนา ไม่เป็นระเบียบ จึงเป็นผลให้เนื้อสัมผัส (texture) ของเจล นิ่ม

และเมื่อนำเจลเด้าหู้หลอดที่มีความเข้มข้นของสารตกตะกอนที่แตกต่างกัน ไปทำการถ่าย ภาพ SEM เพื่อดูโครงสร้างภายใน ภาพที่ 29 แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหู้หลอด เมื่อใช้ อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่ 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 0.6 และ 1.2 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ขนาดของกลุ่ม aggregates เมื่อใช้สารตกตะกอนที่มีความเข้มข้นสูง (GDL 1.2 %) มีขนาดใหญ่กว่า เมื่อใช้สารตกตะกอนที่มีความเข้มข้นต่ำ (GDL 0.6 %) เมื่อดูที่กำลังขยายสูง (X 35,000) (ภาพที่ 30) จะเห็นความแตกต่างของขนาดของอนุภาคอย่างชัดเจน รวมทั้งพบว่าการจัดเรียงตัวของ aggregates เมื่อใช้ GDL 1.2 % (ภาพที่ 30 ล่าง) มีการจัดเรียงตัวเป็นระเบียบมากกว่า ลักษณะเช่นนี้ก็พบได้ในการทดลองเมื่อใช้ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ เป็นสารตกตะกอน (ภาพที่ 31-32) ขนาดของ aggregates ที่ใหญ่ กว่ารวมทั้งการจัดเรียงตัวที่เป็นระเบียบและแน่นหนา ทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเด้าหู้หลอดที่ ใช้ GDL 1.2 % หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 2.5 % มีความแข็งแรงของเจลมากกว่าที่ใช้ GDL 0.6 % หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 1.0 %

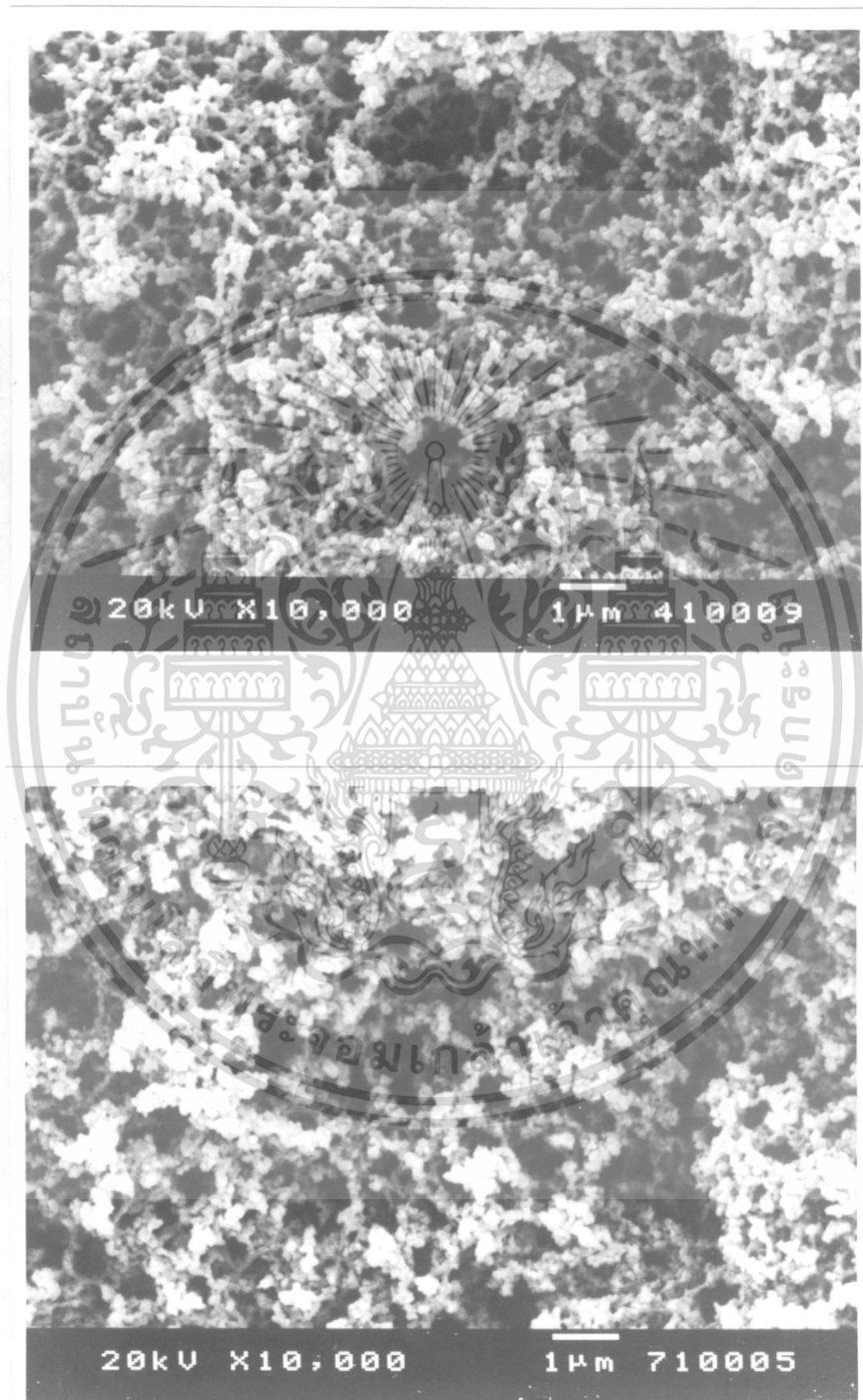
เมื่อเปรียบเทียบโครงสร้างภายในระหว่างเจลเด้าหู้หลอดที่ได้จาก GDL กับ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ พบว่า ที่ลักษณะเนื้อสัมผัสใกล้เคียงกัน ภาพถ่าย SEM 30 (ล่าง) กับภาพถ่าย SEM ที่ 32 (ล่าง) ลักษณะโครงสร้างภายในที่สังเกตจาก SEM ใกล้เคียงกัน ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองที่ผ่านมา เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ของ deMan และคณะ (1986) การที่ลักษณะโครงสร้างภายในที่ถ่ายจากภาพ SEM ของเจลเด้าหู้ที่ได้จากสารตกตะกอน GDL และ CaSO_4 มีลักษณะเหมือนกัน อาจช่วยอธิบายเหตุผลของเจลที่ได้จากสารตกตะกอนทั้งสองมีลักษณะเนื้อสัมผัสใกล้เคียงกันจนผู้ชิมไม่สามารถบอกความแตกต่างได้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 25



แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหุ้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

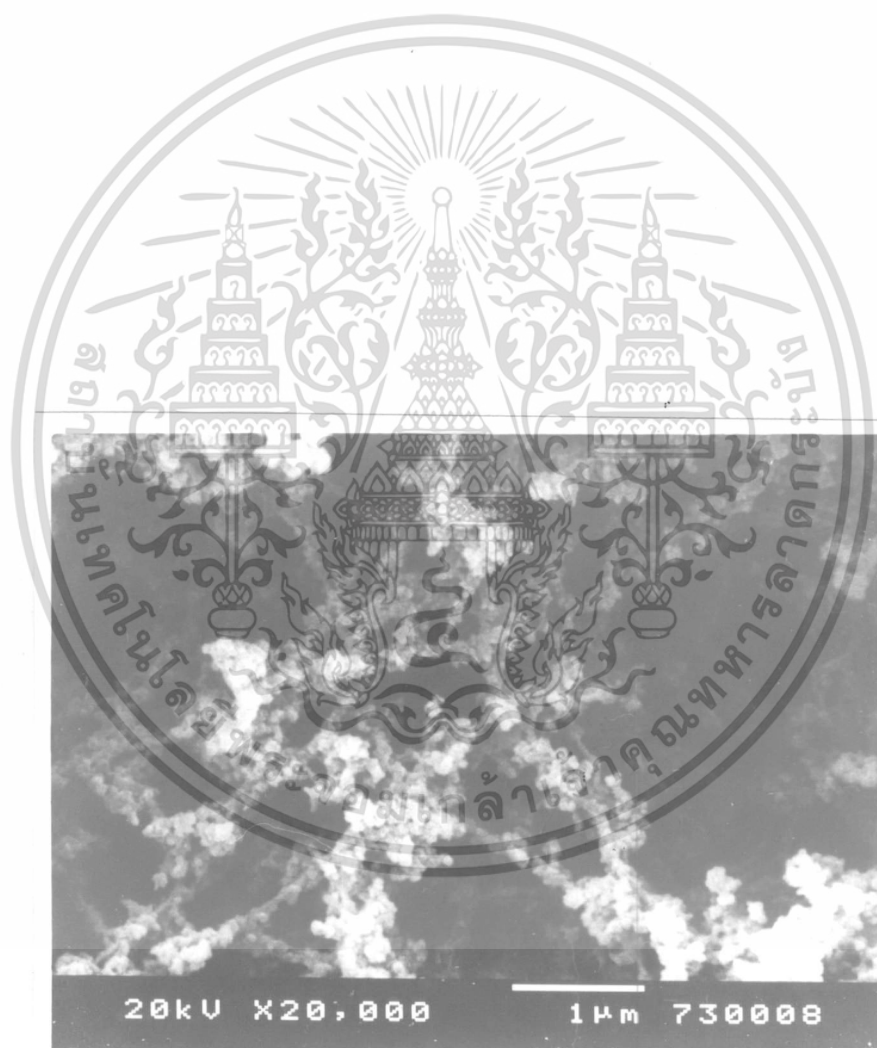
ภาพที่ 26



แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์การเชิงงานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 27



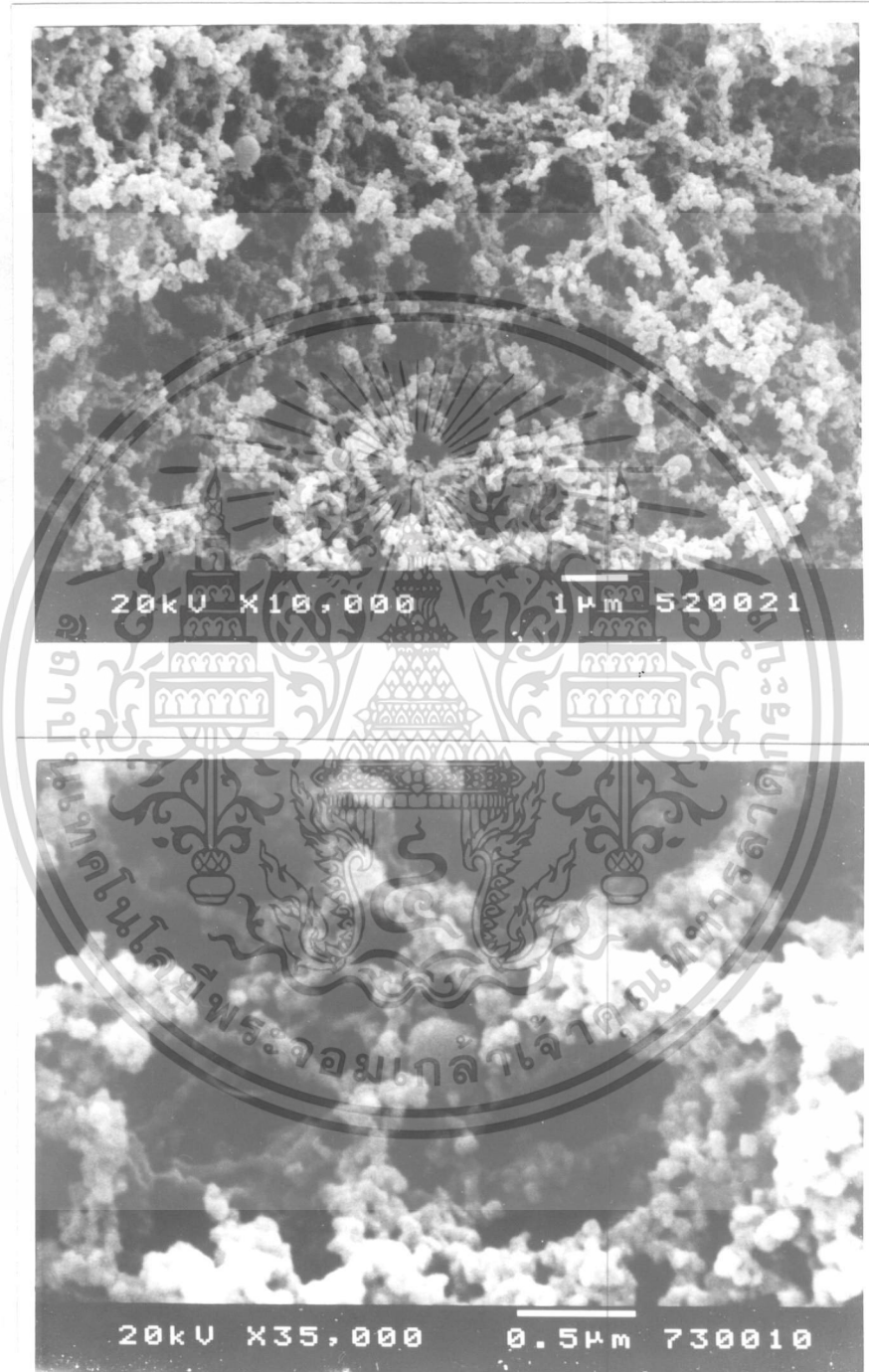
แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน)

และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง

Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 28



แสดงโครงสร้างภายในของเจลเต้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 4:1 (บน) และ 7:1 (ล่าง) โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารสงวนลิขสิทธิ์เพื่อการศึกษาค้นคว้าเท่านั้น เมื่อนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

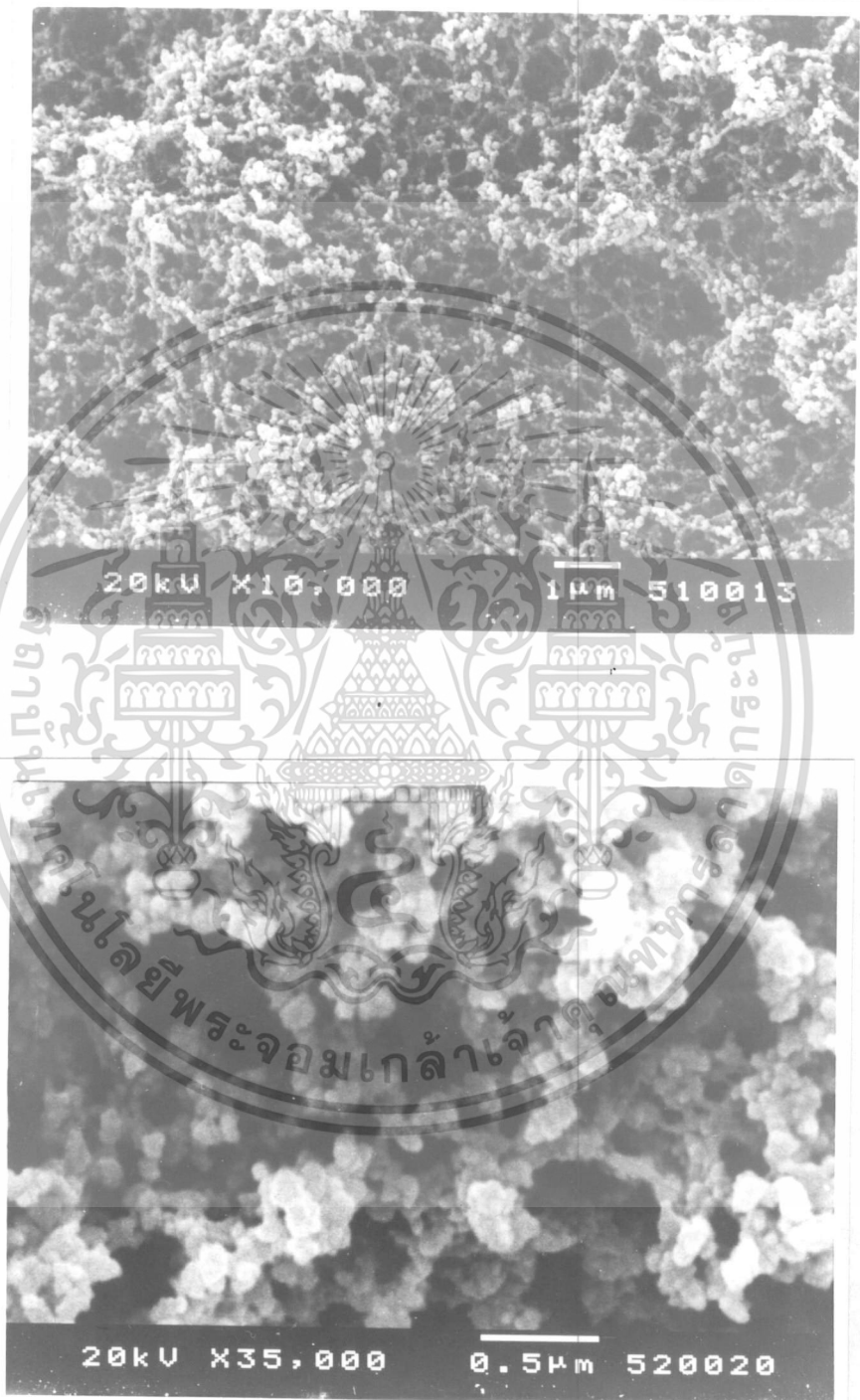
ภาพที่ 29



แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 0.6 (บน) และ 1.2 (ล่าง) เปรอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์ไว้เพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

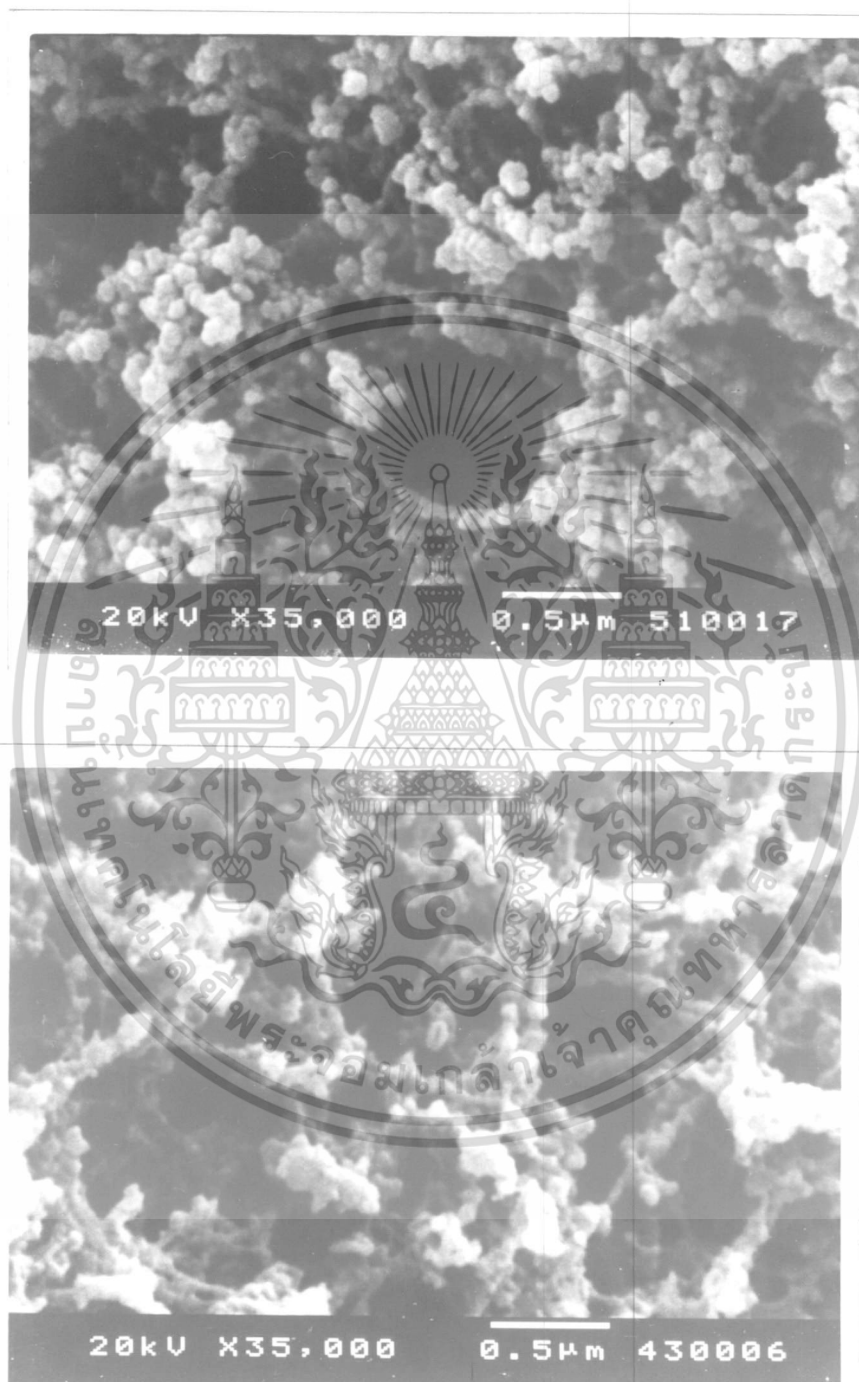
ภาพที่ 30



แสดงโครงสร้างภายในของเจลค้ำหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่ออ้ว 5:1 โดยสารตกตะกอน GDL ที่ความเข้มข้น 0.6 (บน) และ 1.2 (ล่าง) เปรอร์เซนต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า

เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อแจกจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 31



แสดงโครงสร้างภายในของเจลด้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อฉาบ 5:1 โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 1.0 (บน) และ 2.5 (ล่าง) เปรอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า

เอกสารนี้เป็นเอกสารทางวิชาการที่เผยแพร่โดยไม่หวังผลกำไรและเพื่อประโยชน์ของสังคมเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาพที่ 32



แสดงโครงสร้างภายในของเจลเด้าหู้หลอด เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 โดยสารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ความเข้มข้น 1.0 (บน) และ 2.5 (ล่าง) เปรอร์เซ็นต์ ถ่ายด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope รุ่น JSM-5410LV ที่กำลังขยาย 35,000 เท่า

อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

1. การวิเคราะห์หึ่งค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ

องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลือง พบว่า เเปอร์เซ็นต์โปรตีนของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 เท่ากับ 40.43 ± 0.36 , สจ. 5 เท่ากับ 39.24 ± 0.20 และ เชียงใหม่ 60 เท่ากับ 38.00 ± 0.26 และเปอร์เซ็นต์ความชื้นของถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 เท่ากับ 13.18 ± 0.25 , สจ. 5 เท่ากับ 12.51 ± 0.05 และ เชียงใหม่ 60 เท่ากับ 12.68 ± 0.06

2. การทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด

การทดลองหาวิธีการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอด พบว่า การตรวจวัดโดยวิธี Compression Test ด้วยเครื่องวัดเนื้อสัมผัส Texture Expert for Windows รุ่น Stable Micro System TA-XT2 ของ England ใช้หัวกดขนาด 75 mm compression platen เมื่อเสี้ยนผ่านศูนย์กลางของตัวอย่างเจลเต้าหู้หลอด 35 มิลลิเมตร ความเร็วในการกดทับตัวอย่าง 0.5 มิลลิเมตรต่อวินาที ระยะทางที่ทำการกดทับ 10 มิลลิเมตรจากความสูงของตัวอย่าง 25 มิลลิเมตร (40 % deformation) สามารถบ่งบอกความแตกต่างของเนื้อสัมผัสและความยืดหยุ่นของเจลเต้าหู้หลอดได้

3. การศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลต่อผลผลิตและคุณภาพของเจลเต้าหู้หลอด

3.1 การศึกษาผลของพันธุ์ถั่วเหลืองที่เหมาะสมต่อการแปรรูปและคุณภาพของเจล

จากการทดลอง พบว่า การใช้อัตราส่วนน้ำต่อน้ำหนักถั่วแห้ง 5:1 น้ำนมถั่วเหลืองพันธุ์ สจ. 4 มีปริมาณ โปรตีน 5.309 เเปอร์เซ็นต์, สจ. 5 มีปริมาณ โปรตีน 5.117 เเปอร์เซ็นต์ และ เชียงใหม่ 60 มีปริมาณ โปรตีน 4.699 เเปอร์เซ็นต์ ทั้งสามพันธุ์เมื่อใช้สารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 2 % พบว่า สจ.4 และ สจ.5 สามารถเกิดเจลได้ โดยเจลที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4 มีความแข็งแรงมากกว่าเจลที่ได้จากถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.5 ส่วนเชียงใหม่ 60 ไม่มีการฟอร์มเจล สาเหตุอาจเนื่องมาจากปริมาณโปรตีนที่สกัดได้ต่ำ หากมีการลดอัตราส่วนของน้ำต่อน้ำหนักถั่วแห้ง (4:1) เพื่อเพิ่มปริมาณโปรตีนก็จะทำให้สามารถเกิดการฟอร์มเจลได้ และเมื่อใช้สารตกตะกอน GDL 1 % พบว่าสามารถเกิดเจล

ได้ทั้งตามพันธุ์ โดย สจ.4 จะให้เจลที่มีความแข็งแรงและมีความยืดหยุ่น และลักษณะสีของเจลที่ได้จะมีความขาวสว่าง (L) มากกว่าถั่วเหลืองพันธุ์อื่น

3.2 การศึกษาผลของระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว

จากการทดลองหาระยะเวลาและอุณหภูมิในการแช่ถั่ว พบว่า น้ำล้างถั่วจะมีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ 0.4° Brix และถั่วจะดูดซับน้ำจนมีน้ำหนักเพิ่มขึ้นประมาณ 2.0 ± 0.16 เท่าของน้ำหนักถั่วเริ่มต้น และอุณหภูมิที่ใช้ในการแช่ถั่ว พบว่า ที่ 5 องศาเซลเซียสถั่วจะมีน้ำหนักเพิ่มขึ้น 2.0 ± 0.16 เท่าของน้ำหนักถั่วแห้งเมื่อเวลาผ่านไป 3 ชั่วโมง โดยที่อุณหภูมินี้จะสามารถสกัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มากที่สุด และเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จะมีค่าความแข็งแรงและความยืดหยุ่นของเจลที่ดี

3.3 การศึกษาผลของปริมาณสารละลาย NaHCO_3 ที่ใช้ในน้ำแช่ถั่วที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ

จากการทดลอง พบว่า ถึงแม้สารละลาย NaHCO_3 ที่ใช้แช่ถั่ว ระดับความเข้มข้น 1, 2 และ 3 เปอร์เซ็นต์จะทำให้ให้น้ำนมมีกลิ่นและสีดีขึ้นแต่จะไม่เกิดการฟอรัมเจล เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 ความเข้มข้นของสารตกตะกอน GDL 1 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักรถั่วแห้ง หากมีการเพิ่มปริมาณสารตกตะกอนก็จะสามารถเกิดการฟอรัมเจลได้ แต่เจลเต้าหู้หลอดจะมีรสชาติขมเพื่อนเกิดขึ้นซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

3.4 การศึกษาผลของอุณหภูมิในการให้ความร้อนเพื่อเกิดการฟอรัมเจล

จากการทดลอง พบว่า อุณหภูมิที่ทำให้เกิดการฟอรัมเจลของสารตกตะกอน GDL และ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่ดี คือ 90-95 องศาเซลเซียส โดยทำให้เกิดโครงสร้างร่างแหของเจลที่มีความแข็งแรงและความยืดหยุ่นที่ดี

3.5 การศึกษาผลของความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนน้ำต่อถั่ว กับชนิดและปริมาณของสารตกตะกอน

จากการทดลอง พบว่า อัตราส่วนน้ำที่มีปริมาณสูงขึ้นปริมาณของของแข็งที่ละลายน้ำได้และปริมาณโปรตีนจะลดลง การใช้สารตกตะกอน GDL ที่สูงกว่า 1.2 เปอร์เซ็นต์ หรือ สารตกตะกอน $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ที่สูงกว่า 2.5 เปอร์เซ็นต์จะทำให้รสชาติขมเพื่อน เมื่อเปรียบเทียบอัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับชนิดและปริมาณสารที่ใช้ในการตกตะกอน พบว่า ที่ระดับความเข้มข้นของสารตกตะกอน

ที่เท่ากัน เมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วที่สูงขึ้นจะทำให้ได้เจลที่อ่อนนุ่ม เมื่อนำเจลที่มีลักษณะอ่อนนุ่มไปถ่ายภาพด้วยกล้อง Scanning Electron Microscope (SEM) จะเห็นโครงสร้างภายในที่มีโครงสร้างร่างแหที่มีขนาดของ aggregates ที่มีขนาดเล็ก การจัดเรียงตัวของอนุภาคไม่ค่อยเป็นระเบียบและไม่แน่นหนา แต่ที่ระดับอัตราส่วนน้ำที่เท่ากัน เมื่อใช้ปริมาณสารตกตะกอนมากขึ้นก็จะทำให้ได้เจลที่แข็งขึ้น เจลที่แข็งเมื่อนำไปถ่ายภาพ SEM จะเห็นโครงสร้างร่างแหที่มีขนาดของ aggregates ที่มีขนาดใหญ่ การจัดเรียงตัวของอนุภาคที่เป็นระเบียบ และแน่นหนา ผลการวิเคราะห์ลักษณะเนื้อสัมผัสรวมทั้งโครงสร้างภายในจากภาพถ่าย SEM พบว่าไม่มีความแตกต่างระหว่างเจลที่ได้จากสารตกตะกอนของ GDL หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ผลการทดสอบทางประสาท-สัมผัสด้วยวิธี Triangle test พบว่าผู้บริโภคไม่สามารถแยกความแตกต่างระหว่างเจลทั้งสอง การปรับอัตราส่วนระหว่างน้ำต่อถั่วกับปริมาณสารตกตะกอน GDL หรือ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ สามารถใช้ผลิตเจลเต้าหู้หลอดที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ต้องการได้

ข้อเสนอแนะ

1. องค์ประกอบของโปรตีน 7S และ 11S จะมีผลต่อความแข็งแรงของเจลเด้าหู้หลอด การศึกษาถึงองค์ประกอบของโปรตีนที่มีอยู่ในถั่วแต่ละพันธุ์ เช่น สจ. 4, สจ. 5 และ เชียงใหม่ 60 อาจสามารถบอกเหตุผลถึงความแตกต่างของเจลที่เกิดขึ้นในถั่วเหลืองแต่ละพันธุ์ได้ นำไปสู่การปรับปรุงความแข็งแรงของเจลเด้าหู้หลอดขึ้นต่อไป

2. เจลเด้าหู้หลอดถือได้ว่าเป็นเด้าหู้ที่มีความสะอาด และปราศจากเชื้อจุลินทรีย์มากกว่าเจลเด้าหู้ชนิดอื่น การศึกษาถึงอายุการเก็บรักษา การเปลี่ยนแปลงของเจลในระหว่างการเก็บรักษา รวมทั้งวิธีการชะลอการเสื่อมเสีย อาจจะเป็นประโยชน์แก่ภาคอุตสาหกรรมต่อไป

3. การใช้อัตราส่วนน้ำในการสกัดน้ำมันถั่วเหลืองที่มากเกินไป ทำให้เจลเด้าหู้หลอดไม่สามารถฟอร์มเจลได้ การใช้สารประกอบไฮโดรคอลลอยด์ เช่น แป้งคัดแปร หรือ เจลาติน เติมลงไป ในน้ำมันถั่วเหลือง อาจทำให้การฟอร์มเจลของเด้าหู้หลอดเกิดขึ้นและมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ดี

บรรณานุกรม

กองส่งเสริมพืชพันธุ์. เอกสารวิชาการเรื่องถั่วเหลือง. กรุงเทพฯ : กรมส่งเสริมการเกษตร, 2531.

กองส่งเสริมพืชพันธุ์. เอกสารวิชาการเรื่องผลการจัดงานแสดงผลิตภัณฑ์ถั่วเหลือง. กรุงเทพฯ : กลุ่มพืชน้ำมัน กรมส่งเสริมการเกษตร, 2523.

ณรงค์ นิยมวิทย์ “เต้าหู้หลอด” วารสารอาหาร. ปีที่ 15, ฉบับที่ 4 (2528) : 224-244.

ปณัฐธา กริติพัฒน์ และ ปรีชาพร เขียวขำ. ผลของกระบวนการผลิตต่อคุณภาพของเต้าหู้อ่อน. ปัญหาพิเศษ วิทยาศาสตร์บัณฑิต. กรุงเทพฯ : ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 2540.

เพลินใจ ตั้งคณะกุล และ สมจิต อ่อนหม. “การทำเต้าหู้และเต้าฮวย,” หลักเกณฑ์และวิธีการแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรเป็นอุตสาหกรรมอาหาร. หมวด ข. ธัญพืชและถั่ว. สถาบัน- ค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ 2527. (อัดสำเนา)

เยาวลักษณ์ สุรพันธุ์พิศิษฐ์, อำนวยโชค ยอดแก้ว และ เพ็ชรชัย ตั้งเมธากุล “อาหารว่างจากเต้าหู้แข็ง” วารสารเกษตรพระจอมเกล้า. ปีที่ 5, ฉบับที่ 1 (2530): 1-4.

สุภชัย แก้วมิชัย. การปรับปรุงพันธุ์ถั่วเหลืองของประเทศไทย. กรุงเทพฯ : ศูนย์วิจัยพืชไร่ เชียงใหม่ สถาบันวิจัยพืชไร่ กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์, 2537.

สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร, ถั่วเหลืองและการใช้ประโยชน์ในประเทศไทย. กรุงเทพฯ : บริษัทสยามออฟเซ็ท จำกัด, 2527. ตอน 1 : คุณสมบัติของถั่วเหลืองและอาหารจากถั่วเหลือง, โดย วันชัย สมจิต.

สมจิต อ่อนหม และ เพลินใจ ตั้งคณะกุล “ถั่วเหลืองและผลิตภัณฑ์จากถั่วเหลือง,” เอกสาร

เอกสารนี้เป็น ประกอบการฝึกอบรมเทคนิคการถนอมอาหาร และการควบคุมคุณภาพให้แก่บุคลากร
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

deMan, J.M.; deMan, L. and Gupta, S. "Texture and microstructure of Soybean curd (Tofu) as affected by different coagulants." Food Microstruct, no. 5 (1986) pp. 83-89

Hsu, K.H.; Kim, C.J. and Wilson, L.A. "Factors Affecting Water Uptake of Soybeans During Soaking." Cereal Chem, no. 60 (1983) pp. 208-211

Kawamura, S. "Proceedings of International Conference on Soybean Protein Foods." ARS- 71-35, May, 1967, Agricultural Research Service, U.S. Department of Agriculture, Peoria, III, Page 249

Kohyama, K.; Yoshida, M. and Nishinari, K. "Rheological Study on Gelation of Soybean 11S Protein by Glucono- δ -lactone." J. Agric. Food Chem, no. 40 (1993) pp. 740-744

Kohyama, K.; Sano, Y. and Doi, E. "Rheological Characteristics and Gelation Mechanism of Tofu (Soybean Curd)." J. Agric. Food Chem, no. 43 (1995) pp. 1808-1812

Lu, J.Y.; Carter, E. and Chung, R.A. "Use of calcium salts for soybean curd preparation." J. Food Sci, no. 45 (1980) pp. 32-34

Saio, K. "Tofu-Relationships Between Texture and Fine Structure." Cereal Food World, no. 24 (1979) pp. 342-354

Shih, C.Y. Beans and Soybean product. Biol Dept, Soochow Univ, Shanghai China, 1918.

Shurtleff, W. and Aoyagi, A. Tofu and Soymilk Production. 1979.

Smith, A.K. and Circle S.J. Soybean : Chemistry and technology AVI publishing Co., Westport, 1985.

Smith,A.K.: Watanabe,T. and Nash,A.M. “Tofu from Japanese and United States Soybeans.” Food Technology, no. 9 (1960) pp. 332-336

Sun, N. and Breene, W. “Calcium Sulfate Concentration influence on yield and quality of tofu form five Soybean Varites.” J. Food Sci, no. 56 (1991) pp. 1604-1607

Tappel, A.L. Lipoxidase. In The Enzyme. Vol.8, New York : Academic Press, 1963.

Tsai, S.J. and others. “Studies on the yield and quality characteristics of tofu.” J. Food Sci, no. 46 (1981) pp. 1734-1740

Watanabe,T. and others. “Research into standardization of the tofu making process.” National Food Institute Reports (Japan) , Parts 1-3, 1964.

ภาคผนวก ก.

การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี

1. การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้นและปริมาณของแข็ง (AOAC, 1995)

1. นำ moisture can อบที่อุณหภูมิ 130 ± 3 องศาเซลเซียส จนน้ำหนักคงที่ (จดน้ำหนักไว้)
2. ชั่งตัวอย่างอาหาร 3 กรัม ด้วยตาชั่งละเอียด
3. นำไปอบใน hot air oven ที่อุณหภูมิ 130 ± 3 องศาเซลเซียส โดยเปิดฝา moisture can จนน้ำหนักคงที่ (ใช้เวลาประมาณ 1 ชั่วโมง)
4. เมื่อครบเวลาให้ปิดฝา moisture can
5. ทิ้งให้เย็นใน desicator
6. นำมาชั่งน้ำหนัก บันทึก

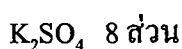
$$\text{ปริมาณร้อยละของความชื้น} = \frac{\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ} - \text{น้ำหนักตัวอย่างหลังอบ}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

$$\text{ปริมาณร้อยละของของแข็ง} = 100 - \text{ปริมาณร้อยละของความชื้น}$$

2. การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีนแบบ Buchi-Kjedahe-systems

สารเคมี

1. กรดซัลฟูริกเข้มข้น
2. กรดบอริก 4 เปอร์เซ็นต์
3. กรดไฮโดรคลอริก 0.1 นอร์มัล
4. โซเดียมไฮดรอกไซด์ 32 เปอร์เซ็นต์
5. Catalyst :



6. Mixed indicator

ก. เตรียม 0.1 เปอร์เซ็นต์ Bromocresol green ใน 95 เปอร์เซ็นต์

แอลกอฮอล์ และ 0.1 เปอร์เซ็นต์ Methyl red ใน 95 เปอร์เซ็นต์

ข. ผสม 10 มิลลิลิตร Bromocresol green กับ 2 มิลลิลิตร Methyl red
ในขวดหยด

วิธีวิเคราะห์

1. ปิเปตตัวอย่าง (ของเหลว) 3 มิลลิลิตร (ของแข็งประมาณ 1 กรัม) ลงใน Kjeldahl flask 250 ml เวลาใส่อย่างให้ละเอียด
2. เติม Catalyst 5 กรัม กรดซัลฟูริกเข้มข้น 25 มิลลิลิตร และ glass beads
3. นำ Kjeldahl flask ตั้งในชุดย่อยโปรตีน โดยย่อยที่อุณหภูมิ 380 องศาเซลเซียส จนได้สารละลายสีฟ้าใส ทิ้งให้เย็น ค่อย ๆ เติมน้ำกลั่นลงไป 30 มิลลิลิตร
4. นำหลอด Kjeldahl flask ที่ย่อยเสร็จแล้วเข้าเครื่องกลั่น เติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ 32 เปอร์เซ็นต์ ในปริมาณที่ทำปฏิกิริยากันพอดี (สารละลายน้ำตาลเข้มข้น) ทำการกลั่นโดยตั้งเวลาไว้ประมาณ 6 นาที เก็บก๊าซแอมโมเนียที่ได้ในสารละลายกรดบอริก 4 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณ 100 มิลลิลิตร ที่มีอินดิเคเตอร์ผสมอยู่ 2-3 หยด ในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มิลลิลิตร
5. นำส่วนที่กลั่นได้ไปไตเตรทกับกรดไฮโดรคลอริก 0.1 นอร์มัล จนสีน้ำเงินเปลี่ยนเป็นใสไม่มีสี (หรือเป็นสีชมพู แล้วหักมิลลิลิตรของ HCl ออก 0.02 มิลลิลิตรเพื่อให้เห็นชัดเจน)

$$\text{การคำนวณ} = \frac{N. \text{HCl} \times \text{ml. HCl} \times 14 \times 6.25 \times 100}{\text{ml. ตัวอย่าง} \times 1000}$$

ตารางที่ 15 (ต่อ)

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเจลเต้าหู้หลอดเมื่อใช้อัตราส่วนน้ำต่อถั่วกับชนิดและปริมาณสารตกตะกอนในระดับต่าง ๆ

อัตราส่วน น้ำ : ถั่ว	ชนิดสารตก ตะกอน	ปริมาณสารตก ตะกอน (%)	ปริมาณของแข็ง (%)	ปริมาณโปรตีน (%)
6 : 1	CaSO ₄	1.0	9.60	5.15
		1.5	9.18	5.13
		2.0	9.37	5.46
		2.5	9.90	5.39
7 : 1	GDL	0.6	7.97	4.34
		0.8	7.95	4.40
		1.0	8.20	4.82
		1.2	8.38	4.40
	CaSO ₄	1.0	8.30	4.31
		1.5	7.88	4.66
		2.0	8.26	4.38
		2.5	8.64	4.98
8 : 1	GDL	0.6	6.93	3.85
		0.8	6.88	3.58
		1.0	7.19	3.84
		1.2	7.27	3.63
	CaSO ₄	1.0	7.14	3.22
		1.5	7.41	3.89
		2.0	7.60	3.88
		2.5	7.47	3.88

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ภาคผนวก ง.

แบบทดสอบประสาทสัมผัสของเจลตัวนำหลอด

แบบ Triangle Test

วันที่ทำการทดสอบ.....

ชื่อ..... อายุ..... เพศ.....

ชอบทานผลิตภัณฑ์ตัวนำหรือไม่ (ให้ขีดเครื่องหมาย ✓) ชอบ..... ไม่ชอบ..... ทานได้.....

ข้อปฏิบัติในการทดสอบ

1. ให้พิจารณาคูณลักษณะของผลิตภัณฑ์ในถาดทั้ง 3 ตัวอย่างเปรียบเทียบกับกัน โดยการชิม คมกลิ่น ดูสี และเคี้ยวตัวสัมผัส
2. จากตัวอย่างที่ให้กรุณาประเมินผลตัวอย่างเหล่านี้ให้ตรงกับความรู้สึกของท่านให้มากที่สุด โดยทำเครื่องหมาย ○ ในช่องตัวอย่างที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ต่างจากตัวอย่างอื่น
คำแนะนำ ควรชิมตัวอย่างตามลำดับและใต้เครื่องหมาย ○ ให้ตรงกับตัวอย่างที่ประเมินที่กำหนดให้

ตัวอย่าง
A
B
C

ข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

.....

ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสโดยวิธี Triangle test ใช้ผู้ชิม 20 คน เพื่อบอกลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอดที่อัตราส่วนน้ำต่อถั่ว 5:1 GDL 1 % กับ CaSO_4 1.5 % (ลักษณะเนื้อสัมผัสใกล้เคียงกัน) มีผู้ชิมตัดสินได้ถูกต้อง 5 คน ตัดสินผิด 15 คน (จากตาราง Probability in Triangular (Taste) Test ผู้ชิม 20 คนหากมีผู้ตัดสินได้ถูกต้องตั้งแต่ 13 คนขึ้นไป แสดงว่าตัวอย่างมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ $P = 0.01$) ดังนั้นผลการทดสอบสามารถสรุปได้ว่าลักษณะเนื้อสัมผัสของเจลเต้าหู้หลอดที่ได้จากสารตกตะกอน GDL และ CaSO_4 ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ($P = 0.01$)

