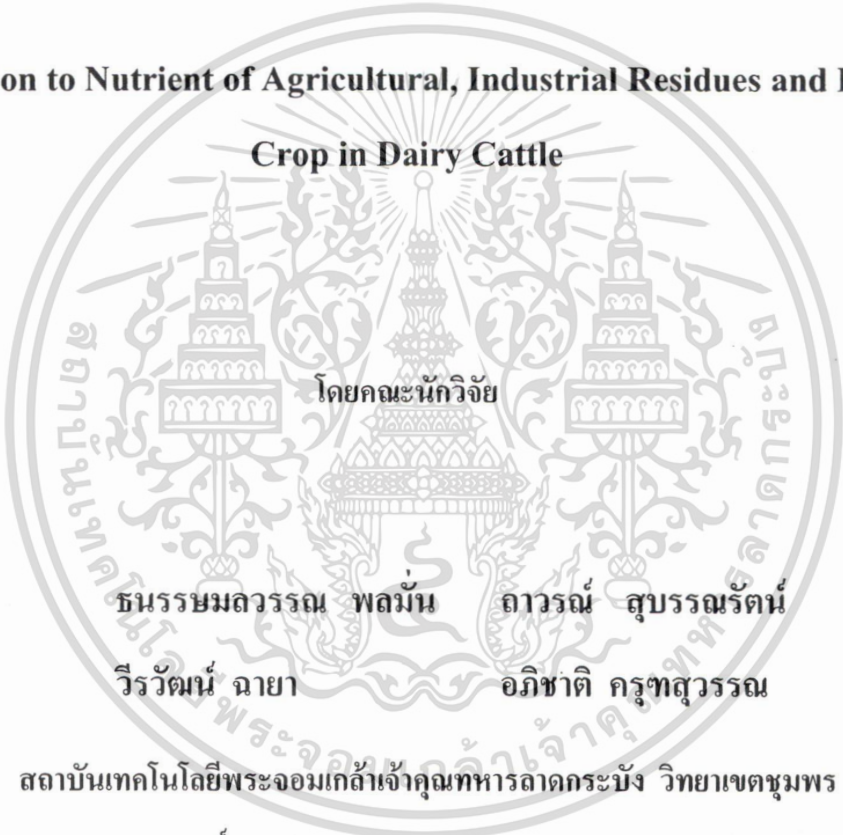


รายงานผลการวิจัย

เรื่อง

การประเมินค่าทางโภชนาของผลพลอยได้จากการเกษตร อุตสาหกรรม และ  
พืชอาหารสัตว์ในโคนม

Evaluation to Nutrient of Agricultural, Industrial Residues and Forage  
Crop in Dairy Cattle



โดยคณะนักวิจัย

ชนรรชมตววรรณ พลมัน ถาวรณ สุบรรณรัตน์  
วีรวัฒน์ ฉายา อภิชาติ กรุทสุวรรณ

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง วิทยาเขตชุมพร

ทรงศักดิ์ จำปาอะดี

มหาวิทยาลัยมหาสารคาม

RCH  
SF  
208  
๕A51

เลขหมู่.....  
เลขทะเบียน..... 70134  
วัน,เดือน,ปี..... - 1 ส.ค. 2550

ทุนอุดหนุนการวิจัยประจำปีงบประมาณ 2549

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง วิทยาเขตชุมพร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้วยประการใดๆ  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกรณีใดๆ

๒๖๓๑๙๖๖  
i.....

## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ ศึกษาค่าการย่อยได้และประเมินค่าการย่อยได้ของวัตถุดิบของอาหารโคนม แบบ *in vitro* และ *in situ* ซึ่งได้มาจากผลพลอยได้จากการเกษตร ผลพลอยได้จากอุตสาหกรรม และพืชอาหารสัตว์ชนิดต่างๆ เพื่อเป็นแนวทางในการนำไปใช้เป็นอาหารสำหรับโคนม โดยในการศึกษาได้แบ่งกลุ่มของวัตถุดิบออกเป็น 3 กลุ่ม คือ กลุ่มพืชตระกูลถั่ว กลุ่มเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร และกลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตร ทำการทดลองโดยนำวัตถุดิบอาหารทั้ง 3 กลุ่มไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมีและค่าการย่อยได้ ศึกษาจลศาสตร์การย่อยสลายของวัตถุดิบ 2 วิธีคือ การใช้เทคนิคถุงไนลอน (Nylon bag technique) และ การหาค่าการย่อยได้ในหลอดทดลองโดยใช้เทคนิคผลิตแก๊ส (*in vitro* gas production technique)

ผลการศึกษาพบว่ากลุ่มพืชตระกูลถั่วมีโปรตีนสูง ในขณะที่กลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอุตสาหกรรมการเกษตรมีโปรตีนต่ำ แต่เยื่อใยสูง ยกเว้น ใบมันสำปะหลังบด และเมื่อนำมาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน และแก๊สโปรดัคชัน พบว่า พืชตระกูลถั่วมีความสามารถในการย่อย และมีศักยภาพในการผลิตแก๊สได้สูง โดยเรียงลำดับคุณภาพจากสูงไปต่ำสามารถเรียงลำดับได้คือ ใบกระถินบด ถั่วลายบด ถั่วฮามาต้า และถั่วควาเคด ตามลำดับ จากค่าการย่อยได้วัตถุดิบในกลุ่มผลพลอยได้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรที่มีความแตกต่างกัน พบว่า เปลือกสับประรด เปลือกเสาวรส เปลือกมันสำปะหลัง และเมล็ดงาจะมีศักยภาพในการนำมาเป็นอาหารสัตว์ได้ดี เนื่องจากมีค่าการย่อยได้สูง ในขณะที่เปลือกทุเรียน เปลือกเงาะ และชานอ้อย มีศักยภาพในการนำมาเป็นอาหารสัตว์ในระดับปานกลาง ส่วนเปลือกเมล็ดขางพารา และเปลือกถั่วลิสงมีศักยภาพต่ำ เนื่องจากมีอัตราการย่อยได้ค่อนข้างต่ำ จึงไม่เหมาะในการนำมาใช้เป็นวัตถุดิบอาหารโคนม ส่วนค่าการย่อยได้ของวัตถุดิบกลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตร พบว่า ใบมันสำปะหลังบด กากมะพร้าว ต้นข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง ค่าการย่อยได้สูง แสดงให้เห็นถึงศักยภาพในการนำมาเป็นวัตถุดิบอาหารโคนมได้ดี ส่วนใบผักตบชวา ชั่งข้าวโพด ใบมะพร้าวบด ก้านผักตบชวา หญ้าอะตราดัม มีศักยภาพปานกลาง อย่างไรก็ตามในการนำวัตถุดิบกลุ่มที่มีอัตราการย่อยได้ต่ำมาเป็นอาหารโคนม ควรทำการปรับปรุงคุณภาพก่อน เนื่องจากวัตถุดิบกลุ่มนี้มักมีโปรตีนต่ำ และเยื่อใยสูง รวมถึงการย่อยได้ค่อนข้างต่ำด้วย

### Abstract

The objective was aimed to study and evaluate the digest ability of raw material from agricultural waste, industrial residues and forage crops *in vitro* and *in situ* for the possibility to apply as a feedstuffs for dairy cattle. Three groups of raw materials were analyzed for chemical composition and digestibility. The nutrient analysis was done by using nylon bag and *in vitro* gas production technique.

The results showed forage crops had highest protein while agricultural, industrial residues group has low protein but the content of fiber was higher than forage crops except leave of cassava. Evaluate of feedstuffs by nylon bag technique and *in vitro* gas production technique in forage crops. The highest value of digestibility and gas production performance is leucaena leaf meal followed with *Centrosema pubescens* Benth, *Stylosanthes hamata* cv. *Verano* และ *Centrosema pascuorum* cv. *Cavalcade*, respectively

The potentials of using raw materials as feedstuff for cattle were varied due to the digestibility. The higher digestibility values were pineapple peel, passion fruit coat, cassava peel and rambutan seeds followed with durian coat, rambutan coat and bagasse and pararubber seed coat and ground peanut hull for industrial residues. The maximum digestibility in agricultural waste were cassava leave meal, coconut meal, corn stem, sorghum stem followed with water hyacinth leave, corn cob, coconut leave meal, water hyacinth petiole and *Paspalum atratum*. However, the raw materials with the lower digestibility are possible to apply as feedstuffs due to the high fiber content but the digestibility and protein could improve.

## กิตติกรรมประกาศ

ในการดำเนินงานวิจัยครั้งนี้ คณะผู้วิจัยใคร่ขอขอบคุณเป็นอย่างสูงต่อสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง วิทยาเขตชุมพร ที่ได้จัดสรรเงินงบประมาณ เพื่อใช้ในการดำเนินงาน และให้ความอนุเคราะห์สถานที่ สัตว์ทดลอง และอุปกรณ์เครื่องมือวิเคราะห์ในงานวิจัยนี้ และขอขอบคุณอย่างสูงต่อมหาวิทยาลัยมหาสารคาม ที่ให้ความอนุเคราะห์สัตว์ทดลอง อุปกรณ์ และเครื่องมือในการวิเคราะห์ ซึ่งด้วยความร่วมมือต่างๆ ได้มีผลทำให้งานวิจัยนี้ประสบผลสำเร็จลุกลงไปด้วยดี และขอขอบคุณทุกท่านที่ได้ให้ความร่วมมือด้านต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นพนักงานขับรถ เจ้าหน้าที่หมวดงาน โคนม เจ้าหน้าที่วิทยาศาสตร์ประจำห้องโภชนศาสตร์สัตว์ ที่ให้ความอนุเคราะห์และอำนวยความสะดวกด้านต่างๆ ด้วยดี ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ธุรการด้านต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัยที่เอื้ออำนวยและทำหน้าที่ช่วยเหลือในเรื่องเอกสารต่างๆ ให้เป็นไปด้วยความถูกต้องตามระเบียบราชการ ด้วยดีเสมอมา

คณะผู้วิจัย

กันยายน 2549



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญ

| บทที่                                  | หน้า |
|--|------|
| บทคัดย่อภาษาไทย                        | ก    |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ                     | ข    |
| กิตติกรรมประกาศ                        | ค    |
| สารบัญ                                 | ง    |
| สารบัญตาราง                            | จ    |
| สารบัญภาพ                              | ฉ    |
| คำนำ                                   | ช    |
| บทที่ 1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย   | 1    |
| บทที่ 2 ตรวจสอบเอกสาร                  | 3    |
| บทที่ 3 วิธีการดำเนินการวิจัย          | 10   |
| บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง | 16   |
| บทที่ 5 สรุปผลการทดลอง                 | 40   |
| เอกสารอ้างอิง                          | 41   |
| ภาคผนวก                                | 50   |

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

| ตารางที่   |  | หน้า |
|------------|--|------|
| ตารางที่ 1 | องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุคิบ   | 17   |
| ตารางที่ 2 | คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ใน<br>กระเพาะหมักของพืชตระกูลถั่วโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน                               | 20   |
| ตารางที่ 3 | คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ใน<br>กระเพาะหมักของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร โดย<br>ใช้เทคนิคถุงไนลอน | 23   |
| ตารางที่ 4 | คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ใน<br>กระเพาะหมักของเศษเหลือใช้ทางการเกษตรโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน                      | 26   |
| ตารางที่ 5 | คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาตรแก๊ส<br>และค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของพืชตระกูลถั่ว                              | 29   |
| ตารางที่ 6 | คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาตรแก๊ส และค่า<br>พลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของเศษเหลือใช้ทางอุตสาหกรรมการเกษตร          | 33   |
| ตารางที่ 7 | คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาตรแก๊ส และ<br>ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร                    | 38   |

## สารบัญภาพ

| ภาพที่       |   | หน้า |
|--------------|---|------|
| ภาพที่ 1     | ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของพีชตระกูลถั่ว                              | 30   |
| ภาพที่ 2     | ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรม<br>การเกษตร | 34   |
| ภาพที่ 3     | ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร                     | 39   |
| ภาพผนวกที่ 1 | โคนมเจาะกระเพาะที่ใช้ในการศึกษาก่อนการทดลอง                       | 51   |
| ภาพผนวกที่ 2 | ถุงไนลอนที่ใช้ในการศึกษาในขณะทดสอบการย่อย                         | 52   |
| ภาพผนวกที่ 3 | โคเจาะกระเพาะที่ใช้ในการศึกษาถูกเลี้ยงปกติในช่วงทดลอง             | 53   |



## คำนำ

การเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องโดยเฉพาะโคนมในประเทศไทย ได้มีการพัฒนาและปรับปรุงด้วยการใช้เทคโนโลยีต่างๆ เพื่อเพิ่มผลผลิตอย่างมีประสิทธิภาพการผลิต ทั้งด้านการเลี้ยงดู และการจัดการด้านอาหารในแต่ละฟาร์ม ปัญหาหลักของการผลิตสัตว์ในเขตร้อน คือ การขาดแคลนอาหารสัตว์ และคุณภาพอาหารสัตว์มีความแปรปรวนตลอดปี โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงฤดูร้อนทุ่งหญ้าธรรมชาติจะมีคุณภาพและปริมาณลดลงอย่างเห็นได้ชัด โดยอาหารหยาบเป็นอาหารหลักสำหรับการเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้อง ซึ่งเกษตรกรจะใช้เลี้ยงโคและกระบือ ในช่วงเวลาที่ขาดแคลนหญ้า พบว่าปริมาณอาหารหยาบที่มีอยู่ในประเทศมีอยู่ปริมาณมากแต่ยังถูกนำมาใช้ได้ไม่เต็มที่ ในประเทศไทยนอกจากพืชอาหารหยาบจำพวกหญ้าชนิดต่างๆ แล้ว ยังมีอาหารหยาบจากวัสดุพลอยได้จากการปลูกพืชไร่และอุตสาหกรรมอีกมากมาย ได้แก่ ฟางข้าว ชานอ้อย ขอดอ้อย ต้นข้าวโพด เปลือกข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง เปลือกถั่วเหลือง ใบมันสำปะหลัง กากปาล์มน้ำมัน และเปลือกสับปะรด เป็นต้น

ถึงแม้ว่าทุ่งหญ้าธรรมชาติจะมีปริมาณไม่เพียงพอในช่วงหน้าแล้งแต่เศษเหลือใช้ทางการเกษตรก็มีจำนวนมากและสามารถใช้เป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง เศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะมีข้อดีเมื่อสัตว์เคี้ยวเอื้องขาดแคลนอาหารสัตว์ในฤดูแล้ง (Mgheni et al., 2001) ถึงแม้ว่าเศษเหลือใช้ทางการเกษตรมีข้อด้อย คือ มีเยื่อใยอยู่สูง มีโปรตีนต่ำ และอัตราการนำไปใช้ประโยชน์ต่ำ ก็ตาม ซึ่งการศึกษาการนำใช้เศษเหลือทางการเกษตรและอุตสาหกรรมต่างๆ ที่มีอยู่ยังมีการศึกษาที่ไม่กว้างขวางนัก จึงเป็นการจำเป็นที่ทำการศึกษานำใช้วัสดุคิบดงกล่าว เพื่อนำใช้เป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องในฤดูแล้งได้เป็นอย่างดี ซึ่งจะเป็นแนวทางแก้ไขปัญหาการขาดแคลนอาหารหยาบในฤดูแล้งและช่วยลดต้นทุนค่าอาหารและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสัตว์เคี้ยวเอื้องได้ในอนาคต

## บทที่ 1

### ความสำคัญและที่มาของการวิจัย

การเลี้ยงสัตว์เคี้ยวเอื้องโดยเฉพาะโคนมในประเทศไทย ได้มีการพัฒนาและปรับปรุงด้วยการใช้เทคโนโลยีต่าง ๆ เพื่อเพิ่มผลผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งทราบกันคืออยู่แล้วว่า ต้นทุนของการผลิตสัตว์ส่วนใหญ่เป็นค่าอาหารสัตว์ ประมาณ 50 - 80 % โดยขึ้นกับชนิดของอาหารและการจัดการด้านอาหารในแต่ละฟาร์ม ซึ่งอาหารหยาบในสัตว์เคี้ยวเอื้องจะเป็นอาหารหลัก โดยเกษตรกรจะใช้เลี้ยงโคและกระบือ ในช่วงเวลาที่ขาดแคลนหญ้า พบว่ามีอยู่ปริมาณมาก โดยอาหารหยาบในประเทศไทยแบ่งออกได้ 2 ประเภท คือ อาหารหยาบที่ได้จากพืชอาหารสัตว์ และอาหารหยาบจากวัสดุพลอยได้จากการปลูกพืชไร่และอุตสาหกรรม ซึ่งได้แก่ หญ้าชนิดต่าง ๆ ฟางข้าว ชานอ้อย ยอดอ้อย ต้นข้าวโพด เปลือกข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง เปลือกถั่วเหลือง ใบมันสำปะหลัง กากปาล์มน้ำมัน และเปลือกสับปะรด เป็นต้น (เมธา, 2533; สายัณห์, 2540)

ในการหาการย่อยได้ของอาหารหยาบ เมธา(2533) กล่าวว่า วิธี *in vitro* เป็นการเลียนแบบสภาวะภายในตัวสัตว์ทั้งหมด โดยใช้หลักการคือ เมื่อสัตว์กินอาหารเยื่อใย จากนั้นอาหารจะเข้าสู่กระเพาะรูเมน แล้วแบคทีเรียที่ใช้อาหารเยื่อใยจะเข้ายึดติดอาหาร แล้วปล่อยเอนไซม์ประเภทเซลลูเลสเข้าย่อยสลายเซลลูโลส ขณะย่อยสลายจะเกิดแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ มีเทน และกรดไขมันระเหยง่าย ซึ่งสัตว์ใช้ประโยชน์จากกรดไขมันระเหยง่าย โดยการดูดซึมของกระเพาะรูเมน เข้าสู่เส้นเลือดต่อไปยังร่างกาย และวิธี *in situ* นั้น บุญล้อม และสมคิด (2539) กล่าวว่า วิธีหาการย่อยได้โดยใช้ถุงไนลอนนี้ ทำโดยชั่งอาหารใส่ถุงไนลอน แล้วนำไปใส่ยังโคเจาะกระเพาะ ซึ่งจุลินทรีย์ในกระเพาะรูเมน จะย่อยสลายอาหารในถุงไนลอน จากนั้นจะนำถุงออกจากกระเพาะโคในเวลาต่าง ๆ กัน แล้วนำตัวอย่างอาหารที่เหลือจากการย่อยสลาย มาคำนวณค่าการย่อยสลาย

ซึ่งการเปรียบเทียบการย่อยได้โดยใช้ค่าสหสัมพันธ์ของอาหารหยาบโดย Kabuga and Darko (1993) ทดลองหาการย่อยได้ของหญ้า Buffel, Love, Guinea และ Setaria พบว่า ค่าสหสัมพันธ์โดยวิธี rumen liquor pepsin (IVDMD) กับค่าการย่อยสลายแบบ *in situ* ที่ชั่วโมงที่ 3, 6, 9, 24, 48 และ 72 มีค่าเท่ากับ 0.93, 0.92, 0.90, 0.92, 0.97 และ 0.96 ตามลำดับ และ บรรจบพร (2541) ทดลองหาการย่อยได้ของหญ้าขน พบว่า ค่าสหสัมพันธ์ โดยวิธี rumen liquor pepsin (IVDMD) กับค่าการย่อยสลายแบบ *in situ* ที่ชั่วโมงที่ 72 และ 96 มีค่าเท่ากับ 0.97 และ 0.99

ในการประเมินสมการค่าการย่อยได้โดยใช้สมการ Multiple regression จากองค์ประกอบทางเคมี ซึ่ง Bames *et al.* (1971) ทดลองประเมินค่า IVDMD จากส่วนประกอบทางเคมีของต้น ข้าวโพดที่ระยะตัด 10, 35 และ 55 วัน โดยค่า  $r^2$  เท่ากับ 0.89 ดังสมการต่อไปนี้

$$\% \text{IVDMD} = 117.0 - 2.17 \text{ ลิกนิน} - 1.26 \text{ เซลลูโลส} - 0.24 \text{ ADF} - 0.34 \text{ โปรตีน}$$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การประเมินสมการค่าการย่อยได้อีกวิธีหนึ่งโดยใช้สมการ Regression จากค่าการย่อยได้ซึ่ง Scales *et al.* (1974) รายงานว่า สามารถใช้ค่าการย่อยได้จากวิธีต่าง ๆ มาประเมินค่า IVVDMD (*in vivo* dry matter digestibility) ของพืชอาหารสัตว์ชนิดต่างๆ เช่น หญ้า *Blue gramma* และ *Sandhill bluestem* โดยหาค่าการย่อยได้แบบ *in vitro* โดยวิธี rumen liquor pepsin (IVDMD) (ค่า X) ประเมินค่า IVVDMD (ค่า Y) แบบ *in vivo* โดยค่า  $r^2$  เท่ากับ 0.86 และค่า n เท่ากับ 24 ดังสมการ

$$\% \text{IVVDMD} = 10.2 + 0.79x$$

การย่อยได้แบบ *in situ* โดยใช้ค่าการย่อยสลายที่ชั่วโมง 48 (ค่า X) ประเมินค่า IVVDMD (ค่า Y) แบบ *in vivo* โดยค่า  $r^2$  เท่ากับ 0.46 และค่า n เท่ากับ 24 ดังสมการ

$$\% \text{IVVDMD} = 7.00 + 0.65x$$

องค์ประกอบทางเคมีและคุณค่าทางโภชนาการทั้งที่ประเมินในตัวสัตว์และในหลอดทดลองเป็นตัวบ่งชี้ถึงการนำไปใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบอาหารสัตว์และเนื่องจากวัตถุดิบที่ใช้เป็นอาหารโคนม โดยเฉพาะเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอุตสาหกรรมนั้นยังมีข้อมูลในเรื่องการย่อยได้อยู่จำกัดดังนั้น การทดลองในครั้งนี้จึงมุ่งเน้นในการประเมินคุณค่าทางโภชนาการของวัตถุดิบโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน (nylon bag technique) และเทคนิคการทดลองในหลอดทดลอง (*in vitro* technique)

### วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. ศึกษาค่าการย่อยได้ของอาหาร โคนมแบบ *in vitro* และ *in sacco*
2. ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบอาหาร

### ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบค่าการย่อยได้และองค์ประกอบทางเคมีของอาหาร
2. สามารถใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการเลือกวัตถุดิบอาหารเพื่อประกอบสูตรอาหาร โคนมในอนาคตได้

### หน่วยงานที่ได้รับประโยชน์จากงานวิจัย

กลุ่มเกษตรกรผู้เลี้ยงโคนม หน่วยงานทั้งภาครัฐ ได้แก่ มหาวิทยาลัย วิทยาลัย สถานศึกษา และ กรมปศุสัตว์ รวมทั้งบริษัทเอกชนที่ผลิตอาหารสัตว์ นำข้อมูลไปใช้ในการแนะนำ ส่งเสริม เพื่อผลิตอาหารสัตว์ให้เหมาะสมกับความต้องการ โภชนาการของโคนมในอนาคตต่อไป

## บทที่ 2

### ตรวจเอกสาร

#### แหล่งอาหารสัตว์เขตร้อนและการใช้ประโยชน์

ชนิดของวัตถุดิบอาหารสัตว์ของแต่ละท้องถิ่นจะขึ้นกับชนิดของพืชที่ปลูกหรือการเก็บเกี่ยว และชนิดของสัตว์ (Church, 1991) ในเขตร้อนอาหารสัตว์เคี้ยวเองจะได้จากการแกะเล็มในทุ่งหญ้าธรรมชาติหรือการตัดหญ้าสดมาให้กิน และนอกจากนั้นยังได้จากผลพลอยได้ทางการเกษตรจากใบของไม้ยืนต้นหรือไม้พุ่ม ซึ่งในพื้นที่เขตร้อนโดยส่วนใหญ่ในหน้าร้อนหญ้าอาหารสัตว์จะมีคุณภาพลดลง โดยเฉพาะความเข้มข้นของพลังงานและไนโตรเจนส่งผลให้ปริมาณการกินได้และผลผลิตสัตว์ลดลง (Ibrahim et al., 1995) ชนิดของอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องจะมีตั้งแต่ที่มีคุณภาพต่ำ เช่นพวกพืชอาหารสัตว์ที่มีเยื่อใยสูงๆ ไปจนถึงพวกเมล็ดธัญพืชที่มีคุณภาพสูง ชนิดของอาหารที่สัตว์เคี้ยวเอื้องกินเข้าไปจะมีผลต่อการให้ประโยชน์ได้ของจุลินทรีย์ในกระเพาะหมัก เกษตรกรต้องการอาหารสัตว์ที่มีคุณภาพเพื่อให้กับสัตว์ แต่อย่างไรก็ตามคุณภาพอาหารสัตว์ก็ขึ้นกับส่วนของพืช ระยะการเจริญเติบโต ความสมบูรณ์ของดิน สภาพแวดล้อม ฤดูกาล และชนิดของพืช (Wanapat, 1999)

พืชอาหารสัตว์และอาหารขึ้นในเขตร้อนจะมีสัดส่วนของลิกนินอยู่สูง ซึ่งส่งผลต่อการย่อยได้และกระบวนการหมัก ซึ่งจะส่งผลทำให้อัตราการย่อยได้ต่ำทำให้จำกัดปริมาณการกินได้ (Ibrahim et al., 1995; Hindrichson et al., 2001) นอกจากนี้ Dryhurst and Woods (1998) ยังพบว่าสารอาหารสัตว์เขตร้อนจะมีความสามารถในการย่อยได้ต่ำ มีไนโตรเจนต่ำและมีเยื่อใยสูงเป็นผลให้สัตว์กินอาหารได้น้อยและจำกัดการใช้ประโยชน์ของพืชอาหารสัตว์ พืชอาหารสัตว์เขตร้อนมักจะไม่มีความสมดุลของโปรตีนและพลังงานทำให้การนำไปใช้ในไตรเจนไปใช้ในการสังเคราะห์จุลินทรีย์โปรตีนได้ต่ำ

#### กลยุทธ์ในการใช้ประโยชน์จากแหล่งวัตถุดิบอาหารสัตว์เขตร้อน

ปัญหาหลักของการผลิตสัตว์ในเขตร้อน คือ การขาดแคลนอาหารสัตว์และคุณภาพอาหารสัตว์ มีความแปรปรวนตลอดปี โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงฤดูร้อนทุ่งหญ้าธรรมชาติจะมีคุณภาพและปริมาณลดลงอย่างเห็นได้ชัด โดยเฉพาะความเข้มข้นของโปรตีนและพลังงาน (Hindrichson et al., 2001) ขั้นตอนสำคัญในการพัฒนาระบบการให้อาหารสัตว์เขตร้อน ขึ้นแรกควรเลือกแหล่งอาหารของคาร์โบไฮเดรตพื้นฐานที่มีจำนวนมากมีศักยภาพในกระบวนการหมักสูงและคู่อุณหภูมิ นอกจากนั้นโภชนาการอื่นที่จะนำมาเสริม เช่น โปรตีนต้องคู่อุณหภูมิมีราคาเป็นหลัก (Preston and Leng, 1987)

ธัญพืชเป็นส่วนประกอบสำคัญในอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องที่เลี้ยงแบบประณีต (Remeke, 2004) วัตถุประสงค์ของอาหารสัตว์ที่ให้พลังงานสูงจะถูกนำมาให้สัตว์เพื่อผลิตเนื้อและนมซึ่งในสภาวะที่ให้อาหารพวก ธัญพืชในระดับสูงก็จะส่งผลในเรื่องความคุ้มค่าของเศรษฐกิจตามมาเพราะเมล็ดธัญพืชต่างๆ มีราคา ก่อนข้างแพง เมื่อเทียบกับอาหารหยาบ (Arieli et al., 1995) ในประเทศที่กำลังพัฒนาการเลี้ยงสัตว์ โดยส่วนมากนิยมให้สัตว์แทะเล็มในทุ่งหญ้าธรรมชาติ และให้อาหารพวกเศษเหลือใช้ทางการเกษตร และอุตสาหกรรมการเกษตร เช่น ต้นข้าวโพด ฟางข้าว เศษเหลือจากการผลิตน้ำตาลและอื่นๆ (Chantalakhana and Skunman, 2002) พืชอาหารเหล่านี้จะมีโปรตีน พลังงาน แร่ธาตุ และวิตามินในระดับต่ำ (Wanapat, 1999) ซึ่งการเสริมใบไม้จากไม้ยืนต้นที่มีโปรตีนสูง เมล็ดพืชบด หรือยูเรียจะสามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้ประโยชน์ได้ของอาหารที่มีคุณภาพต่ำ (Baloyi et al., 1997)

**การใช้ผลพลอยได้ทางการเกษตร และผลพลอยได้จากอุตสาหกรรมการเกษตรเป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง**

ถึงแม้ว่าทุ่งหญ้าธรรมชาติจะมีปริมาณไม่เพียงพอในช่วงหน้าแล้ง แต่เศษเหลือใช้ทางการเกษตรที่มีอยู่เป็นจำนวนมาก ซึ่งสิ่งเหล่านี้สามารถใช้เป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องได้ โดยเฉพาะขอด อ้อย (Chinh et al., 2000) ฟางข้าว (Agbagla Dohnoni et al., 2001) และต้นข้าวโพด (Hindrichsen et al., 2001) เศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะมีข้อประโยชน์มากเมื่อสัตว์เคี้ยวเอื้องขาดแคลนอาหารสัตว์ โดยเฉพาะในช่วงฤดูแล้ง (Mgheni et al., 2001) แต่อย่างไรก็ตามเศษเหลือใช้ทางการเกษตรก็มีข้อด้อย คือ มีเยื่อใยอยู่สูง มีโปรตีนต่ำ และอัตราการนำไปใช้ประโยชน์ต่ำ (Hindrichsen et al., 2001) ซึ่งการขาดโภชนะจะส่งผลทำให้การเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่จะย่อยอาหารในกระเพาะเจริญไม่ดี ส่งผลทำให้การได้รับโภชนะของสัตว์ลดลงด้วย (Leng, 1997)

การเสริมอาหารพวกใบไม้ที่มีโปรตีนสูง เมล็ดพืชสกัดน้ำมัน และยูเรียสามารถปรับปรุงการใช้ประโยชน์ของอาหารหยาบคุณภาพต่ำ ซึ่ง Wanapat et al. (1997) รายงานว่าการใช้มันสำปะหลังหีบจะเป็นแหล่งเสริมโปรตีนให้กับสัตว์ในช่วงฤดูแล้งได้อย่างดี โดยเฉพาะในฟาร์มโคนมขนาดเล็ก เศษเหลือใช้ทางการเกษตรที่มีอยู่จำนวนมาก เมื่อมีการนำมาใช้เป็นอาหารสัตว์ ได้แก่ ฟางข้าว ขอด อ้อย ต้นข้าวโพด ใบมันสำปะหลัง และเศษเหลือใช้จากการเก็บเกี่ยวพืชตระกูลถั่ว เช่น ฟางถั่วเหลือง (Wanapat, 1999) โดยทั่วไปเศษเหลือใช้ทางการเกษตรเหล่านี้จะมีองค์ประกอบทางเคมี และรูปร่าง ลักษณะแตกต่างกันไปแล้วแต่ชนิดของพืช การเก็บเกี่ยว สภาพแวดล้อม (Egan, 1992)

โดยทั่วไปแล้วเศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะมีคุณค่าทางโภชนาต่ำ เช่น ฟางข้าว แต่มีอยู่เป็นปริมาณมากซึ่งเป็นโอกาสที่ดีที่ได้นำเศษเหลือใช้ที่มีจำนวนมากมาใช้ในการปรับปรุงคุณค่าทางโภชนาที่ซึ่งลักษณะโดยทั่วไปจะมีการย่อยได้ต่ำ โปรตีนต่ำ มีน้ำกินต่ำและฟาม แต่อย่างไรก็ตามก็มีหลายวิธีการในการปรับปรุงการใช้ประโยชน์ เช่น การบด การใช้สารเคมี (Chen et al., 1996) การเสริมไนโตรเจน (Siulapwa and Simukoko, 2005) และการใช้เชื้อรา (Poppi et al., 1995) แต่อย่างไรก็ตามการใช้ยูเรียในการทำฟางหมักยูเรีย ก็เป็นวิธีที่นิยมทำกันมากที่สุด เศษเหลือใช้ทางการเกษตรถูกนำมาใช้เป็นอาหารสัตว์ เพราะมีอยู่เป็นจำนวนมาก เศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมเกษตรมาจากพืชและพืช ซึ่งมีอยู่หลายชนิดด้วยกัน เช่น กากน้ำตาล กากพืชน้ำมัน กากมะเขือเทศ กากสับปะรด และ เศษเหลือจากโรงงานแป้งมัน เป็นต้น

### การประเมินคุณค่าทางโภชนาของอาหารสัตว์โดยใช้เทคนิคทดลองนอกตัวสัตว์

การประเมินคุณค่าทางโภชนาของอาหารสัตว์โดยใช้เทคนิคการทดลองนอกตัวสัตว์เป็นวิธีการที่สามารถทำได้รวดเร็วและสามารถทำเป็นงานประจำในห้องปฏิบัติการได้ (Gizzi et al., 1998) เนื่องจากการทดลองการย่อยได้ในตัวสัตว์ต้องใช้แรงงานและต้นทุนสูง ดังนั้นจึงมีผู้พยายามหันมาศึกษาและหาวิธีการในการวัดการย่อยได้โดยใช้เทคนิคการทดลองนอกตัวสัตว์หรือหลอดทดลอง ซึ่งปัจจุบันมีวิธีการที่นิยมใช้อยู่ 3 วิธีใหญ่ ๆ คือ

1. การศึกษาการย่อยได้โดยใช้จุลินทรีย์ในกระเพาะหมักตามวิธีการของ Tilley and Terry (1963) หรือการใช้วิธีแก๊ส โปรดักชันตามวิธีการของ Menke et al. (1979)
2. การหาการย่อยได้โดยใช้เทคนิคถุงในลอนตามวิธีการของ Ørskov and McDonald (1979)
3. การใช้เทคนิคเอนไซม์ (Cone et al., 2004)

ในช่วงแรก Tilley and Terry (1963) ได้เสนอวิธีการแบบ 2 ขั้นตอน (Two Stage Technique) เพื่อการประเมินหาการย่อยได้ในพืชอาหารสัตว์โดยการจุ่มกับน้ำในกระเพาะหมักในหลอดทดลองแล้วทำการย่อยสลายต่อโดยใช้เอนไซม์ในการวัดหาการย่อยได้และต่อมาได้พัฒนาวิธีการเรียกว่าเทคนิคแก๊ส โปรดักชัน (Menke and Steingass, 1998) และ Ørskov and McDonald (1979) ได้ประสบความสำเร็จในการใช้เทคนิคถุงในลอนในการประเมินหาการย่อยสลายของโปรตีนในกระเพาะหมัก

## วิธีการของ Tilley and Terry

วิธีการของ Tilley and Terry 1963 ได้กลายมาเป็นวิธีการหาค่าย่อยได้ในอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง และใช้กันอย่างกว้างขวางเพราะใช้ง่าย สะดวกสบายโดยเฉพาะเมื่อต้องการทดสอบอาหารหลายๆ ชนิด พร้อมกัน (Getachew et al., 1998) วิธีการนี้เป็นวิธีการที่ผสมผสาน 2 ขั้นตอนของการย่อยในตัวสัตว์โดยเลียนแบบการย่อยในกระเพาะหมักและในกระเพาะจริง ซึ่งตัวอย่างอาหารจะถูกนำมาบ่มโดยใช้จุลินทรีย์จากกระเพาะหมักเป็นระยะเวลา 48 ชั่วโมงแล้วตามด้วยการย่อยด้วยเอนไซม์เปปซินในภาวะเป็นกรด (Broderick and Cochran, 2000) วิธีการนี้ได้ถูกดัดแปลงนำไปใช้เพื่อหาค่าย่อยได้ของอาหารสัตว์และพบว่าสามารถใช้เป็นเทคนิคทางเลือกในการหาค่าย่อยได้เป็นอย่างดี (Melaku et al., 2003; Tessema and Baars, 2004)

## เทคนิคแก๊สโปรดัคชัน (Gas production technique)

ความสัมพันธ์ระหว่างกระบวนการหมักในกระเพาะหมักและเกิดแก๊สเป็นที่รู้จักกันมานานในช่วงแรก นักวิจัยได้ทำการวัดแก๊สที่เกิดขึ้นในกระเพาะโดยตรง โดยการเจาะกระเพาะของแกะ แต่อย่างไรก็ตามเทคนิคนี้มีความยุ่งยาก และซับซ้อนมาก (Blummel et al., 1997) หลังจากนั้นนักวิจัยได้พยายามปรับปรุงวิธีการใช้เทคนิคแก๊สในการประเมินคุณค่าทางโภชนาของวัตถุดิบอาหารสัตว์ (Menke et al., 1997; Menke and Steingass 1988; Blummel and Ørskov 1993; Theodorou et al., 1994 and Tessema and Baars, 2004) เทคนิคนี้ได้รับความนิยมอย่างรวดเร็วเพราะทำงานง่าย ราคาถูก สามารถทดสอบวัตถุดิบอาหารได้ที่ละหลาย ๆ ตัวพร้อม ๆ กัน (Herrero et al., 1996) แต่อย่างไรก็ตามก็มีปัจจัยหลายปัจจัยที่จะทำให้การย่อยได้ในหลอดทดลองหรือการวัดปริมาณแก๊สผิดพลาดได้ เช่น ปริมาณอาหารที่ใส่เข้าในขวด และการเตรียมตัวอย่างอาหารตัวบัพเฟอร์ และเชื้อจุลินทรีย์ที่นำมาจากกระเพาะหมัก สภาพในการบ่มและเวลาในการอ่าน

## เทคนิคถุงไนล่อน (Nylon bag technique)

เทคนิคถุงไนล่อนเครื่องมือที่มีความสามารถสูงในการใช้ประเมินคุณค่าทางโภชนาของอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง โดยเฉพาะการใช้ข้อชี้บายถึงคุณลักษณะการย่อยสลายของ โปรตีนและอาหารหยาบ (Ørskov and Shand, 1997) หรือโภชนาอื่น (Olivera, 1998) และนอกจากนั้นยังใช้ศึกษาถึงสภาวะแวดล้อมภายในกระเพาะหมักโดยตรงซึ่งจะนำเอาอาหารประมาณ 3-5 กรัมใส่ในถุงไนล่อนแล้วนำไปบ่มในกระเพาะหมัก และวัดการหายไปขององค์ประกอบของอาหารที่หายไปหลังจากบ่ม (Norziere and Michalet-Doreau, 2000) ในช่วงแรกเทคนิคนี้ได้รับความนิยมมากในการนำมาประเมินหาค่าโปรตีนที่ไม่ถูกย่อยสลายในอาหารที่ทำการป้องกันการย่อยสลายโดยฟอร์มาลดีไฮด์ หลังจากนั้น Ørskov and McDonald 1979) ได้ใช้เทคนิคถุงไนล่อนในการประเมินหาค่าโปรตีนที่ไม่สามารถย่อยสลายใน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กระเพาะหมักโดยนำค่าอัตราการไหลผ่านมาคิดด้วย แต่อย่างไรก็ตามยังมีหลายปัจจัยที่ส่งผลต่อค่าการย่อยได้ในกระเพาะหมัก ซึ่งการทำต้องทำด้วยวิธีการมาตรฐาน

### การประเมินคุณค่าทางอาหาร

การประเมินคุณค่าทางอาหารที่เป็นพื้นฐานที่สุด คือ การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีโดยวิธี Proximate analysis วิธีนี้นิยมใช้กันมานานและสามารถบอกองค์ประกอบทางเคมีในอาหารได้ในระดับหนึ่งเท่านั้น แต่มีจุดบกพร่องหลายประการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องของเยื่อใย ดังนั้นจึงมีการพัฒนาการวิเคราะห์ขึ้น เรียกว่า Detergent method (Georing and Van Soest, 1970) อย่างไรก็ตาม การวิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมีนั้นไม่สามารถบ่งบอกได้ว่าปริมาณอาหารที่สัตว์กินและโภชนาที่สัตว์จะได้รับจริงมีเท่าใด ดังนั้นจึงมีการทดลองหาการย่อยได้ทั้งที่ทำการทดลองกับสัตว์โดยตรง (*in vivo*) และทำการทดลองในห้องปฏิบัติการ (*in vitro*) หรือ *in sacco* เป็นต้น

### การใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันในการศึกษาความสามารถในการย่อยสลายอาหาร

เมื่ออาหารถูกหมักย่อยในกระเพาะรูเมนจะเกิดแก๊สขึ้น ถ้าเกิดแก๊สมากแสดงว่าอาหารถูกย่อยได้มาก ผลผลิตที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่ คือ แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ แก๊สมีเทน และเซลล์ของจุลินทรีย์ (Getachew et al., 1998)

Menke et al. (1979) ได้ทำการศึกษากับอาหารกว่า 200 ชนิด โดยหาการย่อยได้แบบ *in vitro* และวัดค่าพลังงานใช้ประโยชน์ (metabolizable energy; ME) แล้วหาค่าความสัมพันธ์ระหว่างค่าดังกล่าวกับปริมาณแก๊สที่เกิดขึ้นในหลอดทดลอง ซึ่งเป็นหลอดแก้วขนาดใหญ่ลักษณะคล้ายหลอดฉีดยา และมีขีดบอกปริมาณด้านข้างหลอด พบว่าแก๊สมีความสัมพันธ์กันสูงกับปริมาณอาหารที่ย่อยได้ แต่เนื่องจากการวัดปริมาณแก๊สอย่างเดียวไม่สามารถนำมาประเมินคุณภาพอาหารได้ถูกต้องนักจึงควรหาปริมาณที่ย่อยสลายได้ต่อแก๊สที่ผลิตได้ 1 หน่วย เพื่อใช้ในการระบุคุณภาพอาหาร ทั้งนี้เพราะแก๊สเป็นส่วนหนึ่งที่ร่างกายไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ถือว่าเป็นการสูญเสีย กรดไขมันได้และโปรตีนจากจุลินทรีย์ (Blummel and Becker, 1997) ต่อมา Blummel and Ørskov (1993) ได้พัฒนาวิธีการนี้เพื่อให้ได้ข้อมูลเพิ่มเติม โดยอาศัยหลักการที่ว่า เมื่ออาหารถูกหมักในกระเพาะรูเมนจะเกิดเป็นกรดไขมันระเหยได้ (volatile fatty acid; VFA) และแก๊ส อาหารส่วนที่ไม่ถูกย่อยจะคงเหลืออยู่ และการนำอาหารมาหมักย่อยในหลอดทดลองในสภาพเลียนแบบกระเพาะรูเมน (*in vitro* technique) ก็ได้ผลในทำนองนี้เช่นกัน ดังนั้นถ้านำอาหารที่เหลือไปหักออกจากอาหารเริ่มต้น (incubated substrate) จะสามารถทราบปริมาณอาหารที่ย่อยสลายแบบปรากฏ (apparent degraded substrate) ได้

จากการศึกษาของ Aiple at al. (1996) ได้เปรียบเทียบเทคนิคต่างๆ ที่ใช้ประเมินค่าพลังงานสุทธิ คือเทคนิคเอนไซม์ เทคนิค Crude nutrient และเทคนิคแก๊ส โปรดักชัน โดยได้ทดลองใช้อาหารเพียงอย่างเดียว และพบว่าเทคนิคแก๊ส โปรดักชัน เป็นวิธีที่ดีกว่าสองวิธีนั้น ต่อมาเทคนิคแก๊ส โปรดักชัน ได้ถูกนำมาใช้อย่างแพร่หลายในการประเมินความสามารถในการย่อยสลายของเยื่อใยและยังสามารถนำมาคำนวณหาอัตราการย่อยได้ของโปรตีนในกระเพาะหมัก (Getachaw et al., 1998) สำหรับการประเมินคุณค่าทางอาหารเป็นขั้นตอนที่สำคัญในการที่จะทราบถึงข้อมูลของวัตถุดิบที่จะต้องใช้ในการคำนวณสูตรอาหารซึ่งในกรณีของสัตว์เคี้ยวเอื้อง นอกจากที่จะต้องทราบองค์ประกอบทางเคมีที่วิเคราะห์ได้ โดยวิธี Proximate analysis หรือ Weende analysis และการวิเคราะห์เยื่อใยด้วยวิธีใช้สารฟอก แล้วยังต้องทราบว่าอาหารมีพลังงานสุทธิที่สัตว์จะสามารถนำไปใช้ประโยชน์เพื่อการดำรงชีพและการให้ผลผลิตมากน้อยเพียงใด มีโปรตีนและโภชนะที่สัตว์จะย่อยสลายในรูเมนเพื่อให้จุลินทรีย์นำไปสังเคราะห์เป็นจุลินทรีย์โปรตีน (Microbial protein) เท่าใด การที่จะทราบข้อมูลเหล่านี้จำเป็นต้องใช้เทคนิคต่างๆ ที่ทดลองกับสัตว์โดยตรง (*in vivo*) และในห้องปฏิบัติการ (*in vitro*) ซึ่งปัจจุบันได้รับการปรับปรุงและพัฒนาขึ้นเป็นลำดับ เช่น การย่อยด้วยวิธีเอนไซม์ pepsin-cellulase วิธีใช้ถุงไนลอน (*in sacco* method หรือ *nylon bag* technique) และวิธีวัดปริมาตรแก๊ส (gas production technique) เป็นต้น ทำให้ได้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์มากขึ้น ซึ่งจะนำไปสู่การประเมินคุณภาพอาหาร ได้อย่างแม่นยำมากยิ่งขึ้น (Getachew et al., 2000)

การใช้เทคนิคแก๊ส โปรดักชันในการประเมินคุณลักษณะการย่อยสลายของวัตถุดิบอาหารสัตว์ เป็นแนวทางสำหรับการพิจารณาและเลือกใช้วัตถุดิบได้อย่างเหมาะสมที่สุดมาใช้ในการประกอบสูตรอาหารสำหรับสัตว์เคี้ยวเอื้องซึ่งค่าปริมาณแก๊สสะสมของวัตถุดิบที่วัดได้ สามารถนำมาเป็นดัชนีในการตัดสินใจเลือกใช้วัตถุดิบชนิดใดมาประกอบสูตรอาหารสัตว์ เพราะค่าปริมาณแก๊สที่สะสมได้จากการวัดแก๊สที่ชั่วโมงต่าง ๆ นั้นจะมีความสัมพันธ์กัน โดยตรงกับกระบวนการหมัก และการย่อยสลายของวัตถุดิบอาหาร การทราบค่าปริมาณแก๊สในชั่วโมงต่าง ๆ ที่ได้จากการวัดมีประโยชน์ในด้านการผลิตสัตว์คือ วัตถุดิบชนิดใดที่มีค่าปริมาณแก๊สสูงแสดงว่าค่าการย่อยได้ของวัตถุแห้ง และอินทรีย์วัตถุจะเพิ่มขึ้น เนื่องจากปริมาณแก๊สที่เกิดขึ้นมีความเกี่ยวข้องโดยตรงกับองค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบชนิดนั้น ๆ ด้วย

ถั่วสามาด้า ถั่วลาย ใบกระถิน และถั่วควาเคดเป็นอาหารหยาบที่กรมปศุสัตว์นำมาใช้ในการเลี้ยงสัตว์ร่วมกับหญ้าสด หญ้าแห้ง ฟางข้าว ฟางหมัก อาหารข้น เนื่องจากเป็นพืชตระกูลถั่วที่เป็นแหล่งโปรตีนมากกว่าพลังงานและสามารถหาได้ในท้องถิ่นซึ่งมีราคาถูกกว่ากากพืชน้ำมันหรือโปรตีนจากสัตว์ ถ้าตัดในช่วงอายุที่เหมาะสมจะพบว่ามีระดับโปรตีนค่อนข้างสูง เนื่องจาก ถั่วสามาด้า ถั่วลาย ใบกระถิน และ ถั่วควาเคด มีปริมาณโปรตีนหยาบที่มีค่าสูง และการย่อยได้ของโปรตีนค่อนข้างสูงแต่ค่าการย่อยได้ของวัตถุแห้ง เยื่อใยหยาบและเยื่อใย NDF ADF ADL ค่อนข้างต่ำรวมทั้งค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ก็ค่อนข้างต่ำด้วย แต่ถ้าตัดเมื่อมีอายุมากจะทำให้มีเยื่อใย NDF ADF ADL ค่อนข้างสูงซึ่งส่งผลต่อการย่อยได้ และการกินได้ต่ำ รูปแบบที่นิยมนำมาใช้ในการเลี้ยงสัตว์ที่แพร่หลาย คือรูปแบบสด และรูปแบบแห้งโดยใช้ร่วมกับหญ้าหรือฟาง แต่ข้อเสียของถั่วสามาด้า ถั่วลาย ใบกระถิน และ ถั่วควาเคด คือ เมื่อสัตว์กินเข้าไปมากเกินไปจะทำให้เกิดอาการท้องอืดถ้ารุนแรงมากๆ และอาจทำให้สัตว์ตายได้

การใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันใช้เวลาน้อยกว่าการทดลองกับตัวสัตว์ เพราะสามารถทำพร้อมๆ กันได้ที่หลายตัวอย่างในเวลาอันรวดเร็ว แต่ในการทดลองอาจไม่ตรงกับทดลองที่เกิดขึ้นกับตัวสัตว์จริง (บุญล้อม, 2541) และอาจมีความคลาดเคลื่อนเนื่องจากของเหลวที่สูมจากกระเพาะรูเมน จะต้องประกอบด้วยน้ำย่อยที่เหมาะสม และสัตว์ได้รับอาหารที่ทำให้จุลินทรีย์ในรูเมนมีความเป็นอยู่อย่างเหมาะสม (เมธา, 2533) หรือเกิดจากความผิดพลาดในระหว่างการทดลอง เช่น การเลียนแบบสภาวะการหมักไม่ได้ ไร้ออกซิเจนจริงหรืออุณหภูมิไม่เป็นไปตามที่กำหนด (บุญล้อม, 2541)

เทคนิคแก๊สโปรดักชันเป็นอีกวิธีการหนึ่งที่จะใช้ประเมินคุณค่าทางโภชนา เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาอาหารสัตว์ ซึ่งทำให้ทราบถึงจลศาสตร์ในการย่อยสลายของวัตถุดิบอาหารสัตว์และใช้เป็นข้อมูลในการพิจารณาวัตถุดิบที่จะนำมาเป็นอาหารสัตว์ ซึ่งส่วนมากแล้วจะนิยมใช้ประเมินคุณภาพทางโภชนาของวัตถุดิบอาหาร หรือมีการใช้ยังไม่กว้างขวางมากนัก เนื่องจากการใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันในการประเมินคุณค่าทางโภชนาของพืชตระกูลถั่วยังมีข้อมูลจำกัด ดังนั้นการทดลองครั้งนี้จึงใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันในการประเมินคุณค่าทางโภชนาของ ถั่วสามาด้า ถั่วลาย ใบกระถิน และถั่วควาเคด

## บทที่ 3

### วิธีการดำเนินการวิจัย

#### 1. การสุ่มวัตถุดิบอาหารสัตว์และการจัดกลุ่มวัตถุดิบอาหารเพื่อใช้ในการทดลอง

ทำการสุ่มวัตถุดิบอาหารที่ใช้ในการเลี้ยงโคนมจากโรงงานอุตสาหกรรมและฟาร์มเกษตรกรในเขตภาคใต้ นำวัตถุดิบที่สุ่มมาได้มาจัดกลุ่มโดยใช้แหล่งที่มาและชนิดของวัตถุดิบได้ในการจัดกลุ่ม ซึ่งทำการจัดกลุ่มได้ 3 กลุ่มดังนี้คือ

1. กลุ่มพืชตระกูลถั่ว ได้แก่ ถั่วคาวเคด ใบกระถินบด ต้นถั่วลายบด ถั่วฮามาต้า

2. กลุ่มเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร ได้แก่ เปลือกถั่วลิสง เปลือกทุเรียน เปลือกเงาะบด เปลือกเมล็ดขางพารา เปลือกเสาวรส เปลือกมันสำปะหลัง ชานอ้อย และเมล็ดเงาะ

3. กลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่น ๆ ได้แก่ ต้นข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง ชังข้าวโพด ใบผักตบชวา หญ้าอะตราตัม กากมะพร้าวบด ใบมะพร้าวบด และก้านผักตบชวา

นำวัตถุดิบอาหารทั้ง 3 กลุ่ม ไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมีและทำการทดลองหาการย่อยได้ และจลศาสตร์การย่อยสลายของวัตถุดิบ 2 วิธีคือ

การทดลองที่ 1 การประเมินคุณค่าทางโภชนาการ โดยใช้เทคนิคถุงไนลอน (Nylon bag technique)

การทดลองที่ 2 ทำการหาการย่อยได้ในหลอดทดลองและจลศาสตร์การย่อยสลายโดยใช้เทคนิคผลผลิตแก๊ส (*in vitro* gas production technique)

#### 2. การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี

นำตัวอย่างอาหารมาทำการบดผ่านตระแกรงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร นำเอาตัวอย่างที่บดเสร็จแล้ววิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ได้แก่ วัตถุแห้ง (DM), โปรตีน (CP), เถ้า (Ash) ตามวิธีของ AOAC (1990) และผนังเซลล์ (NDF) ลิกนินเซลล์ลูโลส (ADF) ลิกนิน (ADL) ตามวิธีของ Van Soest et al. (1991)

### 3. ขั้นตอนและวิธีดำเนินการทดลอง

3.1 การทดลองที่ 1 การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน (Nylon bag technique)

การทดลองย่อยที่ 1.1 นำวัตถุดิบกลุ่มพืชตระกูลถั่วมาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอนตามวิธีการข้างล่าง

การทดลองย่อยที่ 1.2 นำวัตถุดิบกลุ่มเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรมาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอนตามวิธีการข้างล่าง

การทดลองย่อยที่ 1.3 นำวัตถุดิบกลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่น ๆ มาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอนตามวิธีการข้างล่าง

#### วิธีการทดลอง

สัตว์ทดลองใช้โคนมเพศผู้เจาะกระเพาะจำนวน 3 ตัว สัตว์ทดลองแยกขังในคอกขังเดี่ยว ได้รับอาหารหยาบ คือ ฟางข้าวแบบเต็มที และได้รับอาหารข้นจำนวน 0.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักตัว และมีน้ำให้กินตลอดเวลา เป็นเวลา 14 วันก่อนทำการทดลอง เพื่อเป็นการปรับสภาวะแวดล้อมภายในกระเพาะรูเมน และเป็นการปรับสภาพสัตว์ก่อนการทดลองให้มีสภาพร่างกายใกล้เคียงกัน (Vanzant et al., 1998)

การเตรียมวัตถุดิบอาหาร และถุงไนลอน ทำการชั่งน้ำหนักอาหารขข้นที่บดผ่านตระแกรงขนาด 1 มิลลิเมตร ประมาณ 3.0 กรัม (น้ำหนักสด) ลงในถุงไนลอนที่มีขนาดรูตาข่ายของถุง (pore size) 45 ไมครอน (Shabi et al., 1998) โดยวัตถุดิบแต่ละชนิดจะทำทั้งหมด 6 ซ้ำในแต่ละช่วงเวลา หลังจากนั้นนำไปต้มในกระเพาะของโคที่เจาะกระเพาะหลังจากให้อาหารเช้า 30 นาที หลังจากนั้นนำถุงออกจากกระเพาะหมักในเวลา 6, 12, 24, 36, 48, 72 และ 96 ชั่วโมง แล้วนำไปล้างน้ำโดยเปิดน้ำล้างเบาๆ จนน้ำที่ไหลผ่านถุงใส และในชั่วโมงที่ 0 ก็ทำเช่นเดียวกัน หลังจากล้างถุงไนลอนเสร็จนำไปอบในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 65 °C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง แล้วนำออกจากตู้อบและทำการชั่งน้ำหนักถุงและอาหารที่เหลือ นำอาหารที่เหลือตักค้างอยู่ในถุงในแต่ละเวลามารวมกันแล้วนำไปวิเคราะห์หาวัตถุดิบแห้ง และโปรตีน หลังจากนั้นคำนวณหาค่าโปรตีนที่หายไปโดยหาค่าความแตกต่างระหว่างโปรตีนก่อนบ่มและหลังบ่มในกระเพาะหมัก นำค่าการย่อยสลายของโปรตีนในแต่ละเวลามาหาค่าคงที่โดยสมการเอกโพเนนเชียล  $p = a + b(1 - c^{-t})$  (Ørskov and McDonald., 1979) และหาค่าความสามารถในการย่อยสลายได้ของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุ และ โปรตีนในกระเพาะหมัก (effective degradability , ED) ตามสมการ  $ED = a + [(b \times c) / (c + k)]$  เมื่อค่า a คือส่วนที่สามารถละลายได้ง่าย ค่า b คือส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายที่เวลา t ค่า c คือ อัตราการย่อยสลายของส่วน b ส่วนค่า k คืออัตราการไหลผ่าน (2%/h) (Ørskov and McDonald, 1979) เมื่อได้ค่าที่ย่อยสลายแล้วนำมาคำนวณหาค่าที่ไม่ถูกย่อยสลายในกระเพาะหมัก (UD) ดังสมการ  $\%UD = 100 - \%ED$

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.2 การทดลองที่ 2 การประเมินความสามารถในการย่อยสลายโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชั่น (gas production technique)

การทดลองย่อยที่ 2.1 นำวัตถุดิบกลุ่มพืชตระกูลถั่วมาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชั่นตามวิธีการข้างล่าง

การทดลองย่อยที่ 2.2 นำวัตถุดิบกลุ่มเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรมาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชั่นตามวิธีการข้างล่าง

การทดลองย่อยที่ 2.3 นำวัตถุดิบกลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่นๆ มาประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชั่นตามวิธีการข้างล่าง

#### วิธีการทดลอง

ทำการศึกษาจลศาสตร์การผลิตแก๊สตามวิธีการของ Makkar et al. (1995) และประเมินค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ (ME) ตามสมการของ Menke et al. (1979)

$$\{ME \text{ (MJ/kgDM)} = 2.20 + (0.136 \times Gv) + (0.057 \times \%CP)\}$$

ในการทดลองครั้งนี้ใช้ของเหลวจากระเพาะหมัก (rumen fluid) จากโคลูกผสมบราห์มันพื้นเมืองเพศผู้ตอนเจาะระเพาะ น้ำหนัก  $250 \pm 15$  กิโลกรัม จำนวนสองตัว เพื่อเป็นแหล่งจุลินทรีย์ในหลอดทดลอง ซึ่งโคได้รับอาหาร คือ ฟางข้าวแบบเต็มที และได้รับอาหารข้น 0.5 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักตัว (อาหารข้นประกอบด้วย มันเส้น 49.80%, รำละเอียด 17.5%, กากปาล์ม 14.60%, กากถั่วเหลือง 7.0%, ยูเรีย 1.40%, เกลือ 0.4%, แร่ธาตุผสม 1.0%, และกากน้ำตาล 8.30%)

#### การเตรียมสารเคมี

1. การเตรียมสารละลาย medium โดยวิธีของ Makkar et al. (1995) อ้าง โดย Sommart (1998)

1. การเตรียมสารละลาย buffer solution

| ส่วนประกอบ | จำนวน (กรัม) |
|------------|--------------|
|------------|--------------|

|                    |      |
|--------------------|------|
| NaHCO <sub>3</sub> | 35.0 |
|--------------------|------|

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| (NH <sub>4</sub> )HCO <sub>3</sub> | 4.0 |
|------------------------------------|-----|

นำส่วนผสมทั้งหมดผสมน้ำกลั่นให้ได้ 1000 มิลลิลิตร

2. การเตรียมสารละลาย macromineral solution

| ส่วนประกอบ | จำนวน (กรัม) |
|------------|--------------|
|------------|--------------|

|  |     |
|--|-----|
| Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> (anhydrous) | 5.7 |
|--|-----|

|   |     |
|---|-----|
| KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> (anhydrous) | 6.2 |
|---|-----|

|      |      |
|------|------|
| NaCl | 2.22 |
|------|------|

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| MgSO <sub>4</sub> ·7H <sub>2</sub> O | 0.6 |
|--------------------------------------|-----|

นำส่วนผสมทั้งหมดผสมน้ำกลั่นให้ได้ 1000 มิลลิลิตร

## 3. การเตรียมสารละลาย micromineral solution

| ส่วนประกอบ                           | จำนวน (กรัม) |
|--------------------------------------|--------------|
| CaCl <sub>2</sub> ·2H <sub>2</sub> O | 13.2         |
| MnCl <sub>2</sub> ·4H <sub>2</sub> O | 10.0         |
| CoCl <sub>2</sub> ·6H <sub>2</sub> O | 1.0          |
| FeCl <sub>3</sub> ·6H <sub>2</sub> O | 8.0          |

นำส่วนผสมทั้งหมดผสมน้ำกลั่นให้ได้ 100 มิลลิลิตร

## 4. การเตรียมสารละลาย Reduction Solution

| ส่วนประกอบ                           | จำนวน         |
|--------------------------------------|---------------|
| Na <sub>2</sub> OH·9H <sub>2</sub> O | 580 มิลลิกรัม |
| NaOH 1 M                             | 3.7 มิลลิลิตร |

2. การเตรียมสารละลาย medium ให้ได้ปริมาตร 1000 มิลลิลิตร โดยใช้ น้ำกลั่น 376.13 มิลลิลิตร ใช้สาร Rumen buffer Solution 251 มิลลิลิตร ใช้สาร macromineral solution 125.38 มิลลิลิตร ใช้สาร micromineral solution 0.08 มิลลิลิตร ใช้สาร resazurin aquaous 0.35 มิลลิลิตร ผสมสารดังกล่าวมาลงในขวดรูปชมพู่ นำไปอุ่นให้ได้ 39 องศาเซลเซียส คนด้วย manetic stirror โดยใช้ hot plate พร้อมกับผ่านแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ลงในสารละลายตลอดเวลา ก่อนจะนำ rumen fluid มาผสมกับสาร medium ให้เติมสารละลาย reduction solution 20.61 มิลลิลิตร ลงไป สีของสารละลายจะค่อย ๆ เปลี่ยนจากสีฟ้า เป็นสีชมพูและไม่มีสี ตามลำดับ

## 3. การเก็บน้ำจากรูเมน และการ incubate กับตัวอย่าง

สุ่มเก็บน้ำจากรูเมนก่อนให้อาหารเข้าประมาณ 30 นาที โดยการเก็บด้วยกระดิกเทอร์มอสที่เทน้ำอุ่นออกแล้ว เพื่อรักษาอุณหภูมิของน้ำจากรูเมน และต้องปิดฝาให้แน่นเพื่อรักษาสภาพไร้ออกซิเจน หลังจากนั้นให้รีบนำกลับมาที่ห้องปฏิบัติการให้เร็วที่สุด จากนั้นกรองน้ำที่เก็บจากรูเมน ด้วยผ้าขาวบาง แล้วจึงเติมลงในสารละลาย medium ด้วยปริมาตร 226.71 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันคนด้วย macnetic stirror โดยใช้ hot plate ภายใต้อุณหภูมิ 39 องศาเซลเซียส พร้อมทั้งผ่านแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ ตลอดเวลา

## 4. ขวดที่ใช้ทดลอง

การเตรียมตัวอย่างใส่ขวดที่ใช้ทดลอง โดยใช้ขวดขนาด 50 มิลลิลิตร ชั่งตัวอย่าง 500 มิลลิกรัม (วัตถุแห้ง) ตัวอย่างวัตถุดิบแต่ละชนิดทำ 6 ซ้ำใส่ลงในขวดทดลองขนาด 50 มิลลิลิตร ปิดขวดด้วยคลิป (clip) นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 39 องศาเซลเซียสประมาณ 1 ชั่วโมง

### 5. การฉีด Rumen fluid ลงในขวดทดลอง

เมื่อทำการบ่มขวดที่บรรจุตัวอย่างอาหาร 500 มิลลิกรัม ที่อุณหภูมิ 39 องศาเซลเซียสนานอย่างน้อย 1 ชั่วโมง ฉีด rumen medium 40 มิลลิลิตร (ใช้กระบอกฉีดยาที่มีปริมาตร 60 มิลลิลิตร) ลงในขวดทดลองโดยแทงผ่านคลิป (clip) ที่ปิดปากขวด หลังจากนั้นทำการบ่มในตู้อบความร้อนในภาวะไร้ออกซิเจนและอุณหภูมิ 39 องศาเซลเซียสตลอดการที่ผสมข้างต้น มา ฉีด

### 6. การวัดผลผลิตแก๊ส

ทำการวัดแก๊สที่เกิดขึ้น โดยใช้กระบอกฉีดยาซึ่งค้ำานปลายต่อด้วยสายน้ำเกลือที่ติดเข็มเบอร์ 21 เพื่อเจาะผ่านคลิป เข้าไปวัดแก๊สในขวดโดย 12 ชั่วโมงแรกของการบ่มวัดดูคิทำการวัดปริมาตรแก๊สทุกหนึ่งชั่วโมง ต่อมาวัดปริมาตรแก๊สทุก 3 ชั่วโมงจนถึงชั่วโมงที่ 24 จากนั้นวัดปริมาตรแก๊สทุก 6 ชั่วโมงจนถึงชั่วโมงที่ 96

### 7. การวัดการย่อยได้

ทำการดึงขวดออกในชั่วโมงที่ 24 และ 96 ขวดที่ถูกดึงออกจะฉีดสารละลาย fixing 5 มิลลิลิตร (น้ำเกลือ 1 เปอร์เซ็นต์ ผสม ฟอร์มาลิน เข้มข้น 0.5%, V/V) แล้วนำไปแช่แข็งเพื่อหยุดการทำงานของจุลินทรีย์

นำขวดทดลองที่แช่แข็งมาทำละลายนำอาหารส่วนที่เหลือมากรองเพื่อแยกเอาเศษอาหารที่เหลือมาวิเคราะห์และทำการคำนวณหาการย่อยได้ในหลอดทดลอง ของ วัตถุแห้ง (IVDMD) อินทรีย์วัตถุ (IVOMD) โดยใช้สมการ

$$\text{IVDMD (\%)} = \left[ \frac{\text{น้ำหนักวัตถุแห้งเริ่มต้น} - \text{น้ำหนักวัตถุแห้งหลังการบ่ม}}{\text{น้ำหนักวัตถุแห้งเริ่มต้น}} \right] \times 100$$

$$\text{IVOMD (\%)} = \left[ \frac{\text{น้ำหนักอินทรีย์วัตถุเริ่มต้น} - \text{น้ำหนักอินทรีย์วัตถุหลังการบ่ม}}{\text{น้ำหนักวัตถุอินทรีย์เริ่มต้น}} \right] \times 100$$

### 8. การคำนวณคุณลักษณะในการย่อยสลาย

นำค่าแก๊สที่อ่านได้ไปหาค่าคุณลักษณะในการย่อยสลายตามสมการของ Ørskov and McDonald (1979) โดยใช้การวิเคราะห์แบบ nonlinear เพื่อคำนวณค่า a, b และ c (SAS, 1985) ดังนี้

$$P = a + b(1 - e^{-ct})$$

P = ปริมาณของแก๊สที่เวลา t

a = จุดตัดแกน y ของการหมักที่เวลา t

b = อัตราที่ไม่ย่อยสลายที่เวลา t

c = อัตราการผลิตแก๊ส

ค่า a, b จากสมการจะนำมาคำนวณหาค่าศักยภาพในการย่อยสลายสูงสุด (d) ของเทคนิคแก๊สโปรคักชั่น ดังสมการ

$$d = |a| + b \dots\dots\dots$$

d = ศักยภาพในการผลิตแก๊ส

### 4. การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้จากการทดลองมาทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบ analysis of variance (ANOVA) ตามแผนการทดลองแบบ Completely Randomized Design (CRD) เพื่อเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของทริทเมนต์ตามวิธีของ Duncan's new multiple range test (DMRT) (SAS, 1996)

## บทที่ 4

### ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

#### องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ

การทดลองนี้แบ่งอาหารออกเป็น 3 กลุ่ม คือ กลุ่มพืชตระกูลถั่ว เศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร และเศษเหลือใช้จากกากเกษตรและอื่นๆ องค์ประกอบทางเคมีดังแสดงในตารางที่ 1 ซึ่งพบว่าในกลุ่มพืชตระกูลถั่วจะมีระดับโปรตีนสูงกว่าในกลุ่มของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรและเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งสอดคล้องกับ Hindrichsen et al., 2001) ซึ่งพบว่าเศษเหลือใช้ทางการเกษตรส่วนมากจะมีโปรตีนต่ำและมีเยื่อใยสูงซึ่งจะส่งผลถึงการย่อยได้และการนำไปใช้ประโยชน์ ดังนั้นก่อนที่จะนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ควรหาวิธีปรับปรุงคุณค่าทางโภชนาการให้สูงขึ้นโดยการหมักด้วยยูเรีย การบด การปรับปรุงทางด้านเคมีและชีว (Chen et al., 1996) หรือการเสริมด้วยไนโตรเจน (Silulapwa and Simukoko, 2005) วัตถุดิบที่มีเยื่อใยสูงโดยเฉพาะเยื่อใย NDF มากกว่า 70% ดังนั้นก่อนจะนำมาใช้เป็นแหล่งอาหารหยาบในอาหารผสมสำเร็จรูปก็สามารถนำมาใช้ได้แต่ถ้าจะนำไปทำอาหารชั้นก็จะเป็นไปไม่ได้เนื่องจากเยื่อใย NDF สูงและโภชนาการอื่นต่ำ โดยเฉพาะโปรตีน

จากข้อมูลองค์ประกอบทางเคมีในตารางที่ 1 จะเห็นได้ว่าองค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบแต่ละชนิดมีความแตกต่างกัน ในวัตถุดิบอาหารสัตว์กลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะพบว่าเปลือกสับประด เปลือกทุเรียน เปลือกเงาะบด เปลือกเสาวรสบด และเปลือกมันสำปะหลังมีเยื่อใยมีเยื่อใย NDF และ ADF ต่ำ ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งที่ชี้ให้เห็นได้ว่าวัตถุดิบที่มีเยื่อใยสูง (ตารางที่ 1) ใบมันสำปะหลังบดเป็นวัตถุดิบอีกตัวหนึ่งที่มีโปรตีนสูง และมีเยื่อใยต่ำซึ่งสามารถนำไปผสมในอาหารชั้นได้

วัตถุดิบแต่ละชนิดจะมีองค์ประกอบทางเคมีที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับชนิดและแหล่งที่มาของวัตถุดิบ ดังนั้นการเลือกใช้วัตถุดิบอาหารสัตว์จะต้องคำนึงถึงองค์ประกอบทางเคมีและความคุ้มค่าของราคาที่ซื้อได้ด้วย โดยอาจจะคำนวณหน่วยโภชนาการที่ได้ต่อเงินที่จ่ายไปโดยใช้ตารางองค์ประกอบทางเคมีช่วยในการพิจารณา แต่อย่างไรก็ตามมีปัจจัยหลายปัจจัยที่ส่งผลขององค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบอาหารสัตว์ เช่น ช่วงอายุของพืช (Promkot and Wanapat, 2004) ชนิดของพืชและดินที่ใช้ปลูก (Boloji et al., 1997) กระบวนการทำให้แห้งและสภาพแวดล้อม (Mupangwa et al., 1997)

ตารางที่ 1 องค์ประกอบทางเคมีของวัตถุดิบ

| วัตถุดิบ                                      | DM(%) | CP    | Ash   | NDF   | ADF   | ADL   |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| .....%DM basis.....                           |       |       |       |       |       |       |
| <b>พืชตระกูลถั่ว</b>                          |       |       |       |       |       |       |
| ถั่วคาวแคด                                    | 93.91 | 12.51 | 8.43  | 47.97 | 40.84 | 8.55  |
| ใบกระถินบด                                    | 93.77 | 25.02 | 7.25  | 38.11 | 21.66 | 8.66  |
| ต้นถั่วสายบด                                  | 93.14 | 21.25 | 8.64  | 48.87 | 42.30 | 16.44 |
| ถั่วฮามาตา                                    | 93.76 | 14.03 | 11.38 | 40.45 | 44.52 | 11.31 |
| <b>เศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร</b> |       |       |       |       |       |       |
| เปลือกสับประคด                                | 91.60 | 5.52  | 4.52  | 27.76 | 14.19 | 5.36  |
| เปลือกถั่วลิสง                                | 95.97 | 5.44  | 7.21  | 70.83 | 60.78 | 34.34 |
| เปลือกทุเรียน                                 | 95.37 | 3.82  | 7.57  | 40.30 | 20.01 | 10.35 |
| เปลือกเงาะบด                                  | 95.92 | 5.63  | 3.09  | 25.79 | 13.08 | 6.36  |
| เปลือกเมล็ดขางพารา                            | 98.93 | 0.95  | 0.69  | 75.85 | 37.82 | 18.45 |
| เปลือกเสาวรส                                  | 95.73 | 2.36  | 7.29  | 39.79 | 19.51 | 9.73  |
| เปลือกมันสำปะหลัง                             | 96.57 | 1.07  | 1.84  | 16.46 | 11.29 | 7.23  |
| ชานอ้อย                                       | 90.35 | 0.48  | 1.83  | 46.77 | 34.75 | 4.79  |
| เมล็ดเงาะ                                     | 95.03 | 7.24  | 1.94  | 4.96  | 0.26  | 0.06  |
| <b>เศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่น ๆ</b>        |       |       |       |       |       |       |
| ต้นข้าวโพดบด                                  | 95.48 | 2.27  | 6.39  | 53.21 | 45.56 | 7.01  |
| ต้นข้าวฟ่างบด                                 | 95.18 | 5.00  | 8.88  | 64.75 | 46.58 | 13.30 |
| ซังข้าวโพด                                    | 97.58 | 0.79  | 2.76  | 75.78 | 47.46 | 32.41 |
| ใบผักตบชวา                                    | 95.82 | 11.44 | 13.54 | 53.64 | 39.86 | 14.93 |
| อะคราตัม                                      | 93.66 | 9.00  | 10.08 | 55.30 | 45.17 | 8.89  |
| กากมะพร้าวบด                                  | 96.64 | 4.19  | 1.30  | 54.86 | 44.09 | 20.94 |
| ใบมะพร้าวบด                                   | 95.68 | 8.37  | 7.45  | 37.13 | 32.50 | 13.64 |
| ใบมันสำปะหลังบด                               | 95.35 | 23.14 | 7.62  | 28.97 | 27.20 | 14.40 |
| ก้านผักตบชวา                                  | 95.86 | 7.16  | 15.46 | 55.39 | 40.93 | 13.83 |

70134

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**การทดลองที่ 1** การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน (Nylon bag technique)

**การทดลองย่อยที่ 1.1** การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอนในกลุ่มพืชตระกูลถั่ว

### คุณลักษณะในการย่อยสลายของพืชตระกูลถั่ว

ส่วนที่สามารถย่อยสลายได้ง่าย (a) ส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย (b) อัตราการย่อยสลายของส่วน b (c) และศักยภาพในการย่อยสลาย (a+b) ดังแสดงในตารางที่ 2

จากผลการทดลองพบว่าใบกระถินป่นมีค่าของส่วนที่สามารถย่อยสลายได้ง่ายของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุสูงที่สุด รองลงมาได้แก่ถั่วคาราเคด และถั่วลายตามลำดับ ส่วนถั่วฮามาต้ามีค่าต่ำที่สุด ค่าส่วนที่สามารถย่อยสลายได้ง่ายของโปรตีนต้นถั่วลายและคาราเคดมีค่าต่ำ ส่วนของใบกระถินป่นมีค่าสูงสุด ซึ่งค่าของส่วนที่ย่อยสลายได้ง่ายนี้จะขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น คุณลักษณะของวัตถุดิบเองมีส่วนที่มีขนาดเล็กมากจนหลุดออกนอกจากถุงไนลอนได้ (Ørskov, 1992) ในการทดลองนี้จะเห็นได้ว่าใบกระถินเมื่อนำมาบดจะมีส่วนของอนุภาคที่ละเอียดอยู่สูง ซึ่งทำให้หลุดออกจากถุงได้ง่าย

ความแปรปรวนของค่าส่วนที่ย่อยสลายได้ง่ายนี้ขึ้นกับอนุภาคของวัตถุดิบอาหารกระบวนการแปรรูป และความแตกต่างของเทคนิคการวิเคราะห์ ในการทดลองนี้วัตถุดิบอาหารบดผ่านตระแกรงขนาด 1 มิลลิเมตร ซึ่งอาจจะเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้ค่าส่วนที่สามารถย่อยสลายได้ง่าย มีค่าสูงตามไปด้วย แต่อย่างไรก็ตาม Nocek (1985) พบว่าอนุภาคของอาหารจะไม่มีผลต่อการย่อยได้ในบางงานทดลอง แต่ Figroid et al. (1972) พบความแตกต่างของค่าที่ย่อยสลายได้ง่ายถ้าใช้ขนาดอนุภาคของอาหารแตกต่างกัน

ส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย (b) ของวัตถุแห้งและอินทรีย์ในพืชตระกูลถั่วมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.05$ ) ใบกระถินป่นและถั่วฮามาต้ามีส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายสูง คือ 58.72 และ 59.66% ตามลำดับซึ่งชี้ให้เห็นได้ว่าจุลินทรีย์ในกระเพาะหมักสามารถนำวัตถุดิบนี้ไปใช้ประโยชน์ได้สูงกว่าถั่วคาราเคด และต้นถั่วลาย และ b ของโปรตีนก็ให้ผลเช่นเดียวกันกับอินทรีย์วัตถุและวัตถุแห้ง อัตราการย่อยสลายของส่วน b (c) ของวัตถุแห้ง และอินทรีย์วัตถุ มีค่าสูงสุดในถั่วฮามาต้า รองลงมาได้แก่ ถั่วคาราเคด ต้นถั่วลาย และใบกระถินตามลำดับ แต่ค่าไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ส่วนค่า c ของโปรตีนมีความแตกต่างกันทางสถิติ ( $P < 0.05$ ) โดยค่า c ของต้นถั่วลายมีค่าสูงที่สุดแต่ค่า c ของใบกระถินถั่วคาราเคดและถั่วฮามาต้าไม่แตกต่างกัน แสดงให้เห็นได้ว่าโปรตีนของต้นถั่วลายมีอัตราการย่อยสลายได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งมีทั้งข้อดี และข้อเสีย คือ ถ้าใช้ร่วมกับแหล่งคาร์โบไฮเดรตในกระเพาะหมักไม่มีความสัมพันธ์กันก็จะทำให้สูญเสียโปรตีนในรูปของยูเรีย

70135

การย่อยสลายที่รวดเร็วกินไปมีผลเสียต่อกระบวนการหมักในรูเมนโดยเฉพาะอาหารพวกแป้ง ถ้าย่อยสลายเร็วเกินไปจะทำให้สภาวะภายในกระเพาะรูเมนเป็นกรด (Garnworthy and Wiseman, 2000) ปัจจัยที่มีผลต่ออัตราการย่อยสลายในกระเพาะหมักมีหลายปัจจัย เช่น การใช้ความร้อนในกระบวนการแปรรูปอาหาร (Arieli et al., 1995) และเยื่อใยในอาหาร เป็นต้นวัตถุดิบอาหารที่มีอัตราการย่อยสลายอย่างรวดเร็วจะทำให้เกิดการแตกตึกซึ่งเป็นสาเหตุให้ลักษณะภายในกระเพาะหมักเป็นกรด (Nocek and Russel, 1988)

การหาการย่อยสลายโดยได้เทคนิคดุงไनोंนมีค่าแปรปรวนได้มากขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น ขนาดรูของดุงไनोंน ปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ การบดตัวอย่างชนิดของอาหารที่ให้สัตว์ การเตรียมตัวอย่าง การป่มและการล้างตัวอย่าง (Olivera, 1998) นอกจากนี้องค์ประกอบทางเคมี วิธีการแปรรูปของอาหาร ก็มีผลต่อคุณลักษณะในการย่อยสลายของอาหารเช่นกัน (Huntington and Gives, 1997) Vitti et al. (1999) รายงานว่าการย่อยสลายส่วนวัตถุแห้งมีความสัมพันธ์กันทางลบกับ NDF แต่มีความสัมพันธ์ทางบวกกับสารประกอบฟีนอลิกและพวกน้ำตาล

#### ค่าความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมัก (Effective degradability)

ค่าความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมักของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุ และ โปรตีนที่อัตราการไหลผ่าน 0.02, 0.05 และ 0.08 ต่อชั่วโมง ดังแสดงในตารางที่ 2 ค่าความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมัก ในกระเพาะหมักของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุและ โปรตีนมีความแตกต่างกันระหว่างกลุ่ม ( $P < 0.05$ ) จากการทดลองจะเห็นได้ว่าค่าความสามารถในการย่อยสลายในกระเพาะหมักของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุ และ โปรตีนของใบกระถินมีค่าสูงที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับพืชตระกูลถั่วชนิดอื่น และเห็นได้ว่าเมื่อคำนวณอัตราการไหลผ่านสูงขึ้น คือ จาก 2 เปอร์เซ็นต์ต่อชั่วโมงเป็น 5 % และ 8 % ต่อชั่วโมง ความสามารถในการย่อยได้จะลดลงเนื่องจากวัตถุดิบไหลผ่านออกจากกระเพาะหมักเร็วขึ้นซึ่งทำให้ย่อยได้น้อยลง เพราะจุลินทรีย์ก็จะมีโอกาสเข้าย่อยวัตถุดิบน้อยลง (Woods et al., 2003)

ความสามารถในการย่อยได้ของโปรตีนในกระเพาะหมักจะสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ 2 ทางด้วยกัน คือ ใช้เพื่อเป็นแหล่งของไนโตรเจนให้กับจุลินทรีย์เพื่อใช้สังเคราะห์จุลินทรีย์ โปรตีนในกรณีที่วัตถุดิบสามารถย่อยสลายได้สูง และนำไปเป็นแหล่งโปรตีนไหลผ่านในกรณีที่วัตถุดิบมีโปรตีนไหลผ่านสูง (Chumpawadee et al., 2006)

ตารางที่ 2. คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมักของพืช  
ตระกูลถั่วโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน

| สิ่งศึกษา  | ชนิดของพืชตระกูลถั่ว |                    |                     |                     |      |
|--|----------------------|--------------------|---------------------|---------------------|------|
|  | ถั่วขาวเคด           | ใบกระถินป่น        | ต้นถั่วลย           | ถั่วฮามาต้า         | SEM  |
| <b>Dry matter degradation characteristic<sup>2</sup></b> |                      |                    |                     |                     |      |
| a, %   | 24.08 <sup>ab</sup>  | 26.05 <sup>a</sup> | 19.51 <sup>b</sup>  | 12.66 <sup>c</sup>  | 1.34 |
| b, %   | 43.85 <sup>b</sup>   | 58.72 <sup>a</sup> | 48.74 <sup>b</sup>  | 59.66 <sup>a</sup>  | 1.72 |
| c, %h <sup>-1</sup>                                      | 0.054                | 0.040              | 0.049               | 0.062               | 0.00 |
| EDDM, % (k=0.08)   | 41.33 <sup>ab</sup>  | 45.54 <sup>a</sup> | 35.32 <sup>c</sup>  | 36.74 <sup>bc</sup> | 1.17 |
| EDDM, % (k=0.05)   | 46.32 <sup>b</sup>   | 52.00 <sup>a</sup> | 40.14 <sup>c</sup>  | 43.32 <sup>bc</sup> | 1.17 |
| EDDM, % (k=0.02)   | 55.53 <sup>b</sup>   | 64.96 <sup>a</sup> | 50.12 <sup>c</sup>  | 55.51 <sup>b</sup>  | 1.19 |
| <b>Organic matter degradation characteristic</b>         |                      |                    |                     |                     |      |
| a, %   | 17.06 <sup>a</sup>   | 16.84 <sup>a</sup> | 13.64 <sup>a</sup>  | 6.92 <sup>b</sup>   | 1.19 |
| b, %   | 48.39 <sup>b</sup>   | 66.47 <sup>a</sup> | 51.99 <sup>b</sup>  | 63.52 <sup>a</sup>  | 2.03 |
| c, %h <sup>-1</sup>                                      | 0.050                | 0.040              | 0.055               | 0.068               | 0.00 |
| EDOM, % (k=0.08)   | 35.44 <sup>ab</sup>  | 38.93 <sup>a</sup> | 31.06 <sup>bc</sup> | 27.28 <sup>c</sup>  | 1.18 |
| EDOM, % (k=0.05)   | 40.93 <sup>b</sup>   | 46.28 <sup>a</sup> | 36.06 <sup>c</sup>  | 34.19 <sup>c</sup>  | 1.19 |
| EDOM, % (k=0.02)   | 51.23 <sup>b</sup>   | 61.00 <sup>a</sup> | 46.23 <sup>c</sup>  | 48.28 <sup>c</sup>  | 1.27 |
| <b>Crude protein degradation characteristic</b>          |                      |                    |                     |                     |      |
| a, %   | 5.57 <sup>b</sup>    | 19.35 <sup>a</sup> | 4.43 <sup>b</sup>   | 8.07 <sup>b</sup>   | 1.42 |
| b, %   | 50.70 <sup>b</sup>   | 63.91 <sup>a</sup> | 54.35 <sup>b</sup>  | 64.01 <sup>a</sup>  | 1.63 |
| c, %h <sup>-1</sup>                                      | 0.057 <sup>b</sup>   | 0.042 <sup>b</sup> | 0.140 <sup>a</sup>  | 0.049 <sup>b</sup>  | 0.01 |
| EDCP, % (k=0.08)   | 25.97 <sup>b</sup>   | 41.22 <sup>a</sup> | 36.64 <sup>a</sup>  | 25.97 <sup>b</sup>  | 1.54 |
| EDCP, % (k=0.05)   | 31.70 <sup>c</sup>   | 48.31 <sup>a</sup> | 42.08 <sup>b</sup>  | 37.11 <sup>bc</sup> | 1.54 |
| EDCP, % (k=0.02)   | 42.17 <sup>c</sup>   | 62.30 <sup>a</sup> | 50.24 <sup>b</sup>  | 50.67 <sup>b</sup>  | 1.60 |

<sup>a,b,c,d</sup> Means within a row different superscripts differ (P<0.01)

Where: DM= dry matter, OM= organic matter, CP= crude protein, EDDM= effective degradability of dry matter, EDOM= effective degradability of organic matter, EDCP= effective degradability of crude protein,

a, b, c are constants in the exponential equation,  $P = a + b(1 - e^{-ct})$  Where a = the rapidly soluble fraction, b = the potentially degradable fraction, c = the rate of degradation of fraction b

**การทดลองย่อยที่ 1.2** การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงในลอนในเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร

### คุณลักษณะการย่อยของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร

ส่วนที่ย่อยสลายได้อย่างรวดเร็ว (a) ส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย (b) อัตราการย่อยสลายของส่วน b (c) ของวัตถุแห้งอินทรีย์วัตถุและโปรตีนในเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร แสดงในตารางที่ 3 ผลการทดลองพบว่า ส่วนที่ย่อยสลายได้ง่ายของวัตถุแห้งในเปลือกสับประดามีค่าสูงที่สุดคือ 64.21% ซึ่งอาจเกิดเนื่องจากเปลือกสับประดามีน้ำตาลที่สามารถสลายได้ง่ายอยู่สูง และมีเยื่อใยต่ำ และนอกจากนั้นในเปลือกทุเรียนและเปลือกมันสำปะหลังก็ให้ค่า a สูงเช่นเดียวกันซึ่งสาเหตุมาจากเปลือกทุเรียน และเปลือกมันสำปะหลังมีส่วนของแป้งที่ละลายได้ง่ายอยู่สูง ในทางตรงกันข้ามกากเมล็ดคางพาราและขานอ้อยมีค่าส่วนที่ย่อยสลายได้เร็วอยู่ต่ำเนื่องจากองค์ประกอบโดยส่วนมากเป็นพวกเยื่อใย (ตารางที่ 1) และจะเห็นได้ว่าค่า a ของอินทรีย์วัตถุก็จะขึ้นไปในแนวทางเดียวกันกับวัตถุแห้งค่า a ของโปรตีนมีค่าสูงที่สุดในเปลือกเสาวรส และในเปลือกสับประดเช่นเดียวกัน แต่ในส่วนของเปลือกถั่วลิสง เปลือกทุเรียน กากเมล็ดคางพารา และเมล็ดเงาะบดมีค่า a ของโปรตีนต่ำ และผลการทดลองนี้สอดคล้องกับการทดลองในหลอดทดลอง (ตารางที่ 6) เป็นที่ทราบกันดีว่าความผันแปรของค่า a ในแต่ละการทดลองที่จะมีความแตกต่างกัน ซึ่งอาจจะขึ้นกับอนุภาคอาหาร กระบวนการแปรรูปอาหาร เช่น อุณหภูมิที่ใช้ในการแปรรูป หรือเทคนิคการวิเคราะห์แตกต่างกัน

Prom kot and Wanapat (2004) สังเกตเห็นความแตกต่างของการหลุดหายไปจากถุงของวัตถุดิบอาหารที่มีอนุภาคแตกต่างกัน โดยวัตถุดิบที่บดละเอียดหรือมีอนุภาคเล็กจะหลุดไปจากถุงได้มากกว่าวัตถุดิบที่มีขนาดใหญ่ การบดตัวอย่างอาหารถึงจะบดโดยใช้เครื่องบดเดียวกัน ระยะเวลาเดียวกัน แต่อาจจะให้อนุภาคที่บดได้ไม่เท่ากันก็ได้ แล้วแต่ชนิดของวัตถุดิบซึ่งจะเห็นได้ชัดเจนในพืชอาหารสัตว์ ซึ่งจะขึ้นอยู่กับการจับตัวกันของลิกนิน และความสามารถในการแตกหัก (Olivera, 1998) ซึ่งการที่มีอนุภาคเล็ก ๆ มากในตัวอย่างอาหารที่บดแล้วจะทำให้ค่าการสูญเสียออกจากถุงในลอนที่ชั่วโมงที่ 0 สูงเกินความเป็นจริง (Lopez et al., 1995)

ค่าของส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย (b) ของวัตถุดิบแห้งมีค่าตั้งแต่ 7.41 – 47.13% ค่า b ของเปลือกทุเรียน เปลือกเสาวรส ขานอ้อย และเมล็ดเงาะบดมีค่าไม่แตกต่างกันและนอกจากนั้นยังเห็นอีกว่าค่า b ของเปลือกเมล็ดคางพารามีค่าต่ำสุดซึ่งรวมทั้งมีค่า a ต่ำสุดด้วย ดังนั้นจากข้อมูลนี้และข้อมูลการย่อยได้ในหลอดทดลองจึงชี้ให้เห็นได้ว่าเปลือกเมล็ดคางพาราไม่เหมาะที่จะนำไปทำอาหารสัตว์ เคี้ยวเอื้องเนื่องจากความสามารถในการย่อยสลายต่ำมาก สัตว์จึงไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้เต็มที่ นอกจากนั้นค่าการย่อยได้ของส่วน b ของอินทรีย์วัตถุก็ให้ผลเช่นเดียวกับวัตถุแห้งส่วนค่า b ของโปรตีนในเปลือกทุเรียน และเมล็ดเงาะจะมีค่าสูง ซึ่งชี้ให้เห็นว่าเปลือกทุเรียน และเมล็ดเงาะมีค่าศักยภาพในการย่อยสลายโปรตีนสูง

อัตราการย่อยสลายของวัตถุแห้ง (c) มีความแตกต่างกันระหว่างกลุ่ม และเห็นได้ว่าเปลือกเงาะ และเปลือกมันสำปะหลังมีอัตราการย่อยสลายของส่วน b เร็วที่สุดซึ่งแสดงให้เห็นได้ว่าวัตถุคิพที่มีความสามารถในการย่อยเร็วจะต้องใช้ร่วมกับวัตถุคิพที่ย่อยสลายได้เร็วด้วย เช่นกันเพื่อให้การประสานเวลาระหว่างการย่อยสลายอาหาร โปรตีน และอาหารพลังงานมีความสัมพันธ์กันอัตราการย่อยสลายของอินทรีย์วัตถุมีแนวโน้มเช่นเดียวกับวัตถุแห้ง ส่วนอัตราการย่อยสลายของโปรตีนในเปลือกสับประคากเมล็ดคางพารา และเปลือกมันสำปะหลังมีค่าอัตราการย่อยสลายรวดเร็วเมื่อเปรียบเทียบกับวัตถุคิพในกลุ่มเดียวกัน อัตราการย่อยสลายของอินทรีย์วัตถุและ โปรตีนมีความสำคัญมากต่อการปรับใช้วัตถุคิพ เพราะเกี่ยวข้องกับประสิทธิภาพการนำเอาโภชนะที่ย่อยสลายไปสังเคราะห์เป็นจุลินทรีย์ โปรตีน

### ความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมัก (Effective degradability)

จากการทดลองพบว่าความสามารถในการย่อยได้ของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุและ โปรตีนในเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.01$ ) ความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมักที่คิดที่อัตราการไหลผ่าน 2% ต่อชั่วโมงของวัตถุแห้ง และอินทรีย์วัตถุมีแนวโน้มไปในทางเดียวกัน ซึ่งความสามารถในการย่อยสลายของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุในเปลือกสับประคาก เปลือกมันสำปะหลัง และเมล็ดเงาะมีความสามารถในการย่อยในกระเพาะหมักสูงในขณะที่เปลือกเมล็ดคางพารา มีความสามารถในการย่อยสลายได้ต่ำ ความสามารถในการย่อยสลายของโปรตีนในเปลือกสับประคากและเปลือกมันสำปะหลังมีค่าสูงในขณะที่วัตถุคิพอื่นมีค่าอยู่ในช่วงปานกลางถึงต่ำโดยเฉพาะในวัตถุที่ได้จากเมล็ดคางพารา

จากการทดลองนี้มีข้อสังเกตอยู่อีกอย่างหนึ่ง คือ เศษเหลือใช้ทางการเกษตร และอุตสาหกรรมการเกษตรมีโปรตีนค่อนข้างต่ำ (ตารางที่ 1) ซึ่งเป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้ว ถ้าวัตถุคิพอาหารมีโปรตีนต่ำก็ จะส่งผลทำให้ความสามารถในการย่อยสลายของวัตถุแห้งและ โปรตีนลดต่ำลง ซึ่งจะมีผลต่อเนื่อง ทำให้การกินได้ลดลงด้วย (Shem et al., 1995)

Djajanegara and Doyle (1998) ได้ชี้ให้เห็นว่าอาหารที่มีโปรตีนต่ำจะลดกิจกรรมของจุลินทรีย์ในกระเพาะหมัก และการกินได้ของอาหารหยาบจะถูกจำกัดเมื่อโปรตีนในอาหารต่ำกว่า 6.25% และนอกจากนั้น NDF ADF และ ADL ก็จะมีผลต่อการย่อยได้และเป็นผลให้การกินได้ลดต่ำลงด้วยเช่นกัน โครงสร้างและความสามารถในการละลายได้ของโปรตีนในอาหารจะมีอิทธิพลโดยตรงกับการย่อยสลายของโปรตีนในกระเพาะหมัก (Mahadevan et al., 1980) ซึ่งเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรจะมีค่าความสามารถในการย่อยได้ต่ำกว่าอาหารชั้นโดยทั่วไป (Woods et al., 2003) พืชตระกูลถั่ว (Khandaker and Taragae, 1996) และพืชน้ำ (Khan et al., 2002) Sinclair et al. (1993)

แนะนำวิธีการประสานเวลาระหว่างอัตราการย่อยสลายอาหารพลังงาน (OM) และ โปรตีน (CP) โดยใช้ข้อมูลจากเทคนิคถุงไนลอนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการสังเคราะห์จุลินทรีย์โปรตีน ดังนั้นข้อมูลที่ได้จากการทดลองนี้จึงสามารถใช้ประโยชน์โดยการนำไปประกอบสูตรอาหาร โดยคำนึงถึงดัชนีการประสานเวลาด้วย

**ตารางที่ 3** คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมักของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรโดยใช้เทคนิคถุงไนลอน

| Parameter                                 | Treatment           |                      |                     |                     |                     |                     |                      |                     |                      | SEM  |
|---|---------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|------|
|   | T1                  | T2                   | T3                  | T4                  | T5                  | T6                  | T7                   | T8                  | T9                   |      |
| Dry matter degradation characteristic     |                     |                      |                     |                     |                     |                     |                      |                     |                      |      |
| a, %                                      | 64.21 <sup>a</sup>  | 30.58 <sup>e</sup>   | 36.30 <sup>d</sup>  | 55.61 <sup>b</sup>  | 14.31 <sup>f</sup>  | 35.84 <sup>d</sup>  | 58.38 <sup>d</sup>   | 18.61 <sup>f</sup>  | 44.94 <sup>c</sup>   | 2.30 |
| b, %                                      | 25.87 <sup>bc</sup> | 12.37 <sup>cd</sup>  | 47.13 <sup>a</sup>  | 14.32 <sup>cd</sup> | 7.41 <sup>d</sup>   | 49.54 <sup>a</sup>  | 30.40 <sup>b</sup>   | 51.90 <sup>a</sup>  | 48.88 <sup>a</sup>   | 2.71 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.048 <sup>cb</sup> | 0.020 <sup>de</sup>  | 0.031 <sup>cd</sup> | 0.035 <sup>cd</sup> | 0.031 <sup>cd</sup> | 0.033 <sup>cd</sup> | 0.055 <sup>b</sup>   | 0.011 <sup>e</sup>  | 0.106 <sup>a</sup>   | 0.00 |
| EDDM, % (k=0.08)                          | 73.78 <sup>a</sup>  | 32.90 <sup>e</sup>   | 48.88 <sup>d</sup>  | 59.75 <sup>c</sup>  | 15.25 <sup>e</sup>  | 49.48 <sup>d</sup>  | 70.63 <sup>b</sup>   | 24.18 <sup>f</sup>  | 72.76 <sup>a</sup>   | 2.82 |
| EDDM, % (k=0.05)                          | 76.67 <sup>a</sup>  | 33.83 <sup>e</sup>   | 53.52 <sup>d</sup>  | 61.23 <sup>bc</sup> | 15.57 <sup>e</sup>  | 54.54 <sup>d</sup>  | 74.16 <sup>b</sup>   | 26.95 <sup>e</sup>  | 78.07 <sup>a</sup>   | 2.96 |
| EDDM, % (k=0.02)                          | 82.19 <sup>b</sup>  | 36.17 <sup>d</sup>   | 63.82 <sup>c</sup>  | 64.44 <sup>c</sup>  | 16.33 <sup>e</sup>  | 65.64 <sup>c</sup>  | 80.54 <sup>b</sup>   | 35.21 <sup>d</sup>  | 85.97 <sup>a</sup>   | 3.17 |
| Organic matter degradation characteristic |                     |                      |                     |                     |                     |                     |                      |                     |                      |      |
| a, %                                      | 59.74 <sup>a</sup>  | 27.12 <sup>e</sup>   | 33.34 <sup>d</sup>  | 55.09 <sup>b</sup>  | 12.60 <sup>f</sup>  | 31.53 <sup>de</sup> | 53.73 <sup>b</sup>   | 9.69 <sup>f</sup>   | 46.72 <sup>c</sup>   | 2.43 |
| b, %                                      | 27.83 <sup>cd</sup> | 35.42 <sup>bcd</sup> | 52.77 <sup>ab</sup> | 24.12 <sup>de</sup> | 4.89 <sup>e</sup>   | 59.41 <sup>a</sup>  | 36.50 <sup>bcd</sup> | 63.52 <sup>a</sup>  | 46.94 <sup>abc</sup> | 3.22 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.058 <sup>ab</sup> | 0.010 <sup>d</sup>   | 0.023 <sup>cd</sup> | 0.018 <sup>cd</sup> | 0.043 <sup>bc</sup> | 0.020 <sup>cd</sup> | 0.063 <sup>ab</sup>  | 0.010 <sup>d</sup>  | 0.075 <sup>a</sup>   | 0.00 |
| EDOM, % (k=0.08)                          | 70.85 <sup>a</sup>  | 29.36 <sup>d</sup>   | 44.81 <sup>c</sup>  | 59.08 <sup>b</sup>  | 13.99 <sup>e</sup>  | 43.49 <sup>e</sup>  | 69.62 <sup>b</sup>   | 15.78 <sup>e</sup>  | 63.31 <sup>a</sup>   | 2.93 |
| EDOM, % (k=0.05)                          | 73.98 <sup>a</sup>  | 30.35 <sup>d</sup>   | 49.58 <sup>c</sup>  | 60.90 <sup>b</sup>  | 14.46 <sup>e</sup>  | 48.45 <sup>e</sup>  | 73.77 <sup>a</sup>   | 18.89 <sup>e</sup>  | 73.51 <sup>a</sup>   | 3.06 |
| EDOM, % (k=0.02)                          | 79.73 <sup>a</sup>  | 33.41 <sup>d</sup>   | 60.93 <sup>c</sup>  | 65.75 <sup>b</sup>  | 15.47 <sup>e</sup>  | 60.72 <sup>e</sup>  | 81.01 <sup>a</sup>   | 28.54 <sup>e</sup>  | 82.44 <sup>a</sup>   | 3.25 |
| Crude protein degradation characteristic  |                     |                      |                     |                     |                     |                     |                      |                     |                      |      |
| a, %                                      | 59.02 <sup>a</sup>  | 9.51 <sup>f</sup>    | 8.03 <sup>e</sup>   | 51.13 <sup>b</sup>  | 0.76 <sup>f</sup>   | 18.23 <sup>d</sup>  | 60.11 <sup>b</sup>   | 43.78 <sup>c</sup>  | 10.72 <sup>e</sup>   | 3.16 |
| b, %                                      | 28.51 <sup>bc</sup> | 36.97 <sup>b</sup>   | 71.71 <sup>a</sup>  | 29.03 <sup>bc</sup> | 17.33 <sup>c</sup>  | 68.57 <sup>a</sup>  | 29.41 <sup>bc</sup>  | 25.66 <sup>bc</sup> | 74.71 <sup>a</sup>   | 3.15 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.073 <sup>a</sup>  | 0.016 <sup>c</sup>   | 0.028 <sup>c</sup>  | 0.015 <sup>c</sup>  | 0.055 <sup>ab</sup> | 0.023 <sup>c</sup>  | 0.058 <sup>ab</sup>  | 0.016 <sup>c</sup>  | 0.040 <sup>bc</sup>  | 4.41 |
| EDCP, % (k=0.08)                          | 71.42 <sup>a</sup>  | 14.99 <sup>f</sup>   | 25.89 <sup>e</sup>  | 56.30 <sup>b</sup>  | 7.79 <sup>e</sup>   | 33.29 <sup>d</sup>  | 72.49 <sup>a</sup>   | 47.39 <sup>c</sup>  | 34.42 <sup>d</sup>   | 3.02 |
| EDCP, % (k=0.05)                          | 74.62 <sup>a</sup>  | 17.40 <sup>e</sup>   | 33.73 <sup>f</sup>  | 58.56 <sup>b</sup>  | 9.81 <sup>b</sup>   | 39.48 <sup>c</sup>  | 75.86 <sup>a</sup>   | 49.07 <sup>c</sup>  | 42.33 <sup>d</sup>   | 2.99 |
| EDCP, % (k=0.02)                          | 80.30 <sup>a</sup>  | 23.80 <sup>f</sup>   | 48.38 <sup>e</sup>  | 64.42 <sup>b</sup>  | 13.44 <sup>e</sup>  | 54.39 <sup>d</sup>  | 81.86 <sup>a</sup>   | 53.74 <sup>d</sup>  | 58.53 <sup>c</sup>   | 2.98 |

<sup>a,b,c,d</sup> Means within a row different superscripts differ (P<0.01)

Where: DM= dry matter, OM= organic matter, CP= crude protein, EDDM= effective degradability of dry matter, EDOM= effective degradability of organic matter, EDCP= effective degradability of crude protein,

a, b, c are constants in the exponential equation,  $P = a + b(1 - e^{-ct})$  Where a = the rapidly soluble fraction, b = the potentially degradable fraction, c = the rate of degradation of fraction b

T1= เปลือกถั่วลิสง, T2= เปลือกถั่วลิสง, T3= เปลือกทุเรียน, T4= เปลือกเงาะ, T5= กากเมล็ดขางพารา,

T6= เปลือกเสาวรส, T7= เปลือกมันสำปะหลัง, T8= ชานอ้อย, T9= เมล็ดเงาะขม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**การทดลองย่อยที่ 1.3** การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคถุงไนลอนในเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่น ๆ

### คุณลักษณะในการย่อยสลายของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร

ค่าส่วนที่สลายได้ง่าย (a) ส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย b และอัตราการย่อยสลายของส่วน b (c) ของวัตถุแห้ง, อินทรีย์วัตถุและโปรตีนในเศษเหลือใช้ทางการเกษตรดังแสดงในตารางที่ 4 ผลการทดลองพบว่าค่า a ของวัตถุแห้งในไบมันสำปะหลัง และไบมะพร้าว มีค่าสูง แสดงให้เห็นว่ามีส่วนที่สามารถย่อยสลายได้ง่ายอยู่สูง และนอกจากนั้นอาจเป็นไปได้ว่าไบมันสำปะหลัง และไบมะพร้าวเมื่อนำมาบดแล้วจะมีอนุภาคเล็กทำให้หลุดออกจากถุงได้มากขึ้น ทำให้ค่าการสูญเสียอนุภาคอาหารออกจากถุงไนลอนที่ชั่วโมงที่ 0 มีค่าสูงเกินความเป็นจริง (Lopez et al., 1995) ค่า a ของวัตถุแห้งในต้นข้าวโพดซึ่งข้าวโพด และต้นฝักตบชวามีค่าต่ำแสดงว่ามีส่วนที่หลุดออกจากถุงที่ชั่วโมงที่ 0 หรือส่วนที่ย่อยสลายได้ง่ายอยู่น้อย ซึ่งอาจเป็นเพราะส่วนประกอบของเยื่อใยในวัตถุดิบดังกล่าวซึ่งจะเห็นว่าวัตถุดิบนี้มีลิกนินเป็นส่วนประกอบอยู่สูง (ตารางที่ 1) ค่า a ของอินทรีย์วัตถุในเศษเหลือใช้ทางการเกษตรมีแนวโน้มเช่นเดียวกันกับค่า a ของวัตถุแห้ง

ส่วนค่า a ของโปรตีนในไบฝักตบชวา กากมะพร้าวและไบมะพร้าวมีค่าสูงประมาณ 30% ขึ้นไปแสดงให้เห็นว่ามีส่วนของโปรตีนที่ย่อยสลายได้ง่ายอยู่สูง ส่วนในไบมันสำปะหลังและต้นข้าวโพดมีค่าต่ำซึ่งสอดคล้องกับค่าความสามารถในการย่อยสลายในกระเพาะหมักที่อัตราไหลผ่าน 2% พบว่าไบมันสำปะหลังมีความสามารถในการย่อยได้ของโปรตีนต่ำแต่สามารถเป็นแหล่งโปรตีนไหลผ่าน หรือโปรตีนที่ไม่ถูกย่อยสลายในกระเพาะหมักได้ดี แต่อย่างไรก็ตามค่า a ในการทดลองต่างก็มีความผันแปรได้ตามปัจจัยต่าง ๆ ดังที่ได้กล่าวมาเบื้องต้น ในการทดลองที่ 1.1 และ 1.2

ค่าส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลาย (b) ของวัตถุแห้งมีค่าอยู่ระหว่าง 16.75 – 59.82% และของอินทรีย์วัตถุมีค่าอยู่ระหว่าง 16.63 – 66.34% ซึ่งพบว่าค่า b ของวัตถุแห้งในกากมะพร้าวมีค่าสูงสุด และต่ำสุดในซึ่งข้าวโพดซึ่งสอดคล้องกับการทดลองในหลอดทดลอง (ตารางที่ 7) และค่า b ของอินทรีย์วัตถุในต้นข้าวโพดมีค่าสูงที่สุด และต่ำที่สุดในไบมะพร้าว ซึ่งการที่ไบมะพร้าวมีค่าของส่วนนี้ต่ำสุดอาจเนื่องจากมีส่วนที่สลายได้ง่ายอยู่สูงถึง 44% จึงทำให้เหลือส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายอยู่ต่ำ ส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายของโปรตีนในต้นฟางข้าว และกากมะพร้าวมีค่าสูง ซึ่งสอดคล้องกับความสามารถในการย่อยสลายในกระเพาะหมักที่คิดที่อัตราไหลผ่าน 2% ดังตารางที่ 4 ซึ่งให้เห็นว่ากากมะพร้าว และต้นข้าวฟางมีค่าโปรตีนที่ย่อยสลายได้สูงในกระเพาะจึงไม่เป็นแหล่งที่ดีของโปรตีนไหลผ่าน

ค่าอัตราการย่อยสลาย (c) ของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุมีค่าสูงสุดในกามะพร้าวส่วนอัตราการย่อยสลายสูงสุดของโปรตีนพบในใบมันสำปะหลัง ส่วนวัตถุดิบที่มีอัตราการย่อยสลายของส่วนต่างๆ ซึ่งจะพบในใบผักตบชวา หญ้าอะตราตัม ชังข้าวโพด ซึ่งเมื่อมีอัตราการย่อยสลายต่ำก็จะส่งผลถึงปริมาณการได้รับโภชนะและทำให้การกินได้ต่ำลงไปด้วย (Shem et al, 1995)

### ค่าความสามารถในการย่อยสลายในกระเพาะหมัก (Effective degradability)

ค่าความสามารถในการย่อยได้ของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุ และ โปรตีนหยาบดังแสดงในตารางที่ 2 โดยประเมินที่อัตราการไหลผ่าน (k) 0.02, 0.05 และ 0.08 ต่อชั่วโมง (Ørskov and Mc Donald, 1979) ค่าความสามารถในการย่อยได้ของวัตถุแห้ง อินทรีย์วัตถุและ โปรตีนของเศษเหลือใช้ทางการเกษตรมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.01$ )

ค่าความสามารถในการย่อยสลายของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุของใบมันสำปะหลัง และกามะพร้าวมีค่าสูงมากกว่า 60% เมื่อคิดที่อัตราการไหลผ่าน 2% ต่อชั่วโมง ส่วนวัตถุดิบที่มีความสามารถในการย่อยได้ต่ำที่สุด คือ ชังข้าวโพด ดังนั้นการเลือกชนิดวัตถุดิบไปใช้ประโยชน์ควรพิจารณาข้อมูลเหล่านี้ประกอบด้วย อย่างไรก็ตามถึงแม้ว่าใบมันสำปะหลังจะมีค่าความสามารถในการย่อยสลายของวัตถุแห้ง และอินทรีย์วัตถุสูงแต่ค่าความสามารถในการย่อยสลายของโปรตีนก็มีค่าต่ำ ดังนั้นจึงเป็นแหล่งของโปรตีนไหลผ่านได้เป็นอย่างดี

ตารางที่ 4 คุณลักษณะในการย่อยสลายและความสามารถในการย่อยสลายได้ในกระเพาะหมักของเศษเหลือใช้ทางการเกษตรโดยใช้เทคนิคถุงในลอน

| Parameter                                 | Treatment           |                      |                      |                      |                      |                      |                     |                      |                      | SEM  |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|------|
|   | T1                  | T2                   | T3                   | T4                   | T5                   | T6                   | T7                  | T8                   | T9                   |      |
| Dry matter degradation characteristic     |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                     |                      |                      |      |
| a, %                                      | 29.19 <sup>c</sup>  | 18.62 <sup>ef</sup>  | 20.44 <sup>e</sup>   | 26.58 <sup>cd</sup>  | 23.99 <sup>d</sup>   | 15.00 <sup>f</sup>   | 44.42 <sup>a</sup>  | 39.95 <sup>b</sup>   | 17.44 <sup>ef</sup>  | 1.31 |
| b, %                                      | 24.91 <sup>c</sup>  | 50.66 <sup>ab</sup>  | 54.41 <sup>a</sup>   | 57.92 <sup>a</sup>   | 59.82 <sup>a</sup>   | 47.75 <sup>ab</sup>  | 16.75 <sup>c</sup>  | 47.16 <sup>ab</sup>  | 33.30 <sup>bc</sup>  | 2.31 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.018 <sup>de</sup> | 0.021 <sup>cde</sup> | 0.027 <sup>cde</sup> | 0.013 <sup>e</sup>   | 0.046 <sup>a</sup>   | 0.015 <sup>e</sup>   | 0.030 <sup>bc</sup> | 0.036 <sup>ab</sup>  | 0.026 <sup>bcd</sup> | 0.00 |
| EDDM, % (k=0.08)                          | 32.42 <sup>c</sup>  | 28.67 <sup>d</sup>   | 31.83 <sup>c</sup>   | 34.43 <sup>c</sup>   | 46.36 <sup>b</sup>   | 21.22 <sup>e</sup>   | 49.44 <sup>ab</sup> | 51.36 <sup>a</sup>   | 23.67 <sup>e</sup>   | 1.47 |
| EDDM, % (k=0.05)                          | 33.58 <sup>cd</sup> | 32.78 <sup>c</sup>   | 36.58 <sup>cd</sup>  | 38.10 <sup>c</sup>   | 53.19 <sup>ab</sup>  | 24.07 <sup>f</sup>   | 51.23 <sup>b</sup>  | 56.37 <sup>a</sup>   | 26.18 <sup>f</sup>   | 1.57 |
| EDDM, % (k=0.02)                          | 37.86 <sup>c</sup>  | 42.97 <sup>d</sup>   | 48.23 <sup>c</sup>   | 48.39 <sup>c</sup>   | 66.08 <sup>a</sup>   | 31.98 <sup>f</sup>   | 55.00 <sup>b</sup>  | 66.83 <sup>a</sup>   | 32.30 <sup>f</sup>   | 1.76 |
| Organic matter degradation characteristic |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                     |                      |                      |      |
| a, %                                      | 21.92 <sup>b</sup>  | 13.93 <sup>bc</sup>  | 14.01 <sup>bc</sup>  | 34.83 <sup>a</sup>   | 21.51 <sup>b</sup>   | 11.30 <sup>bc</sup>  | 42.51 <sup>a</sup>  | 36.43 <sup>a</sup>   | 7.48 <sup>e</sup>    | 1.96 |
| b, %                                      | 33.87 <sup>cd</sup> | 66.31 <sup>a</sup>   | 62.57 <sup>a</sup>   | 48.13 <sup>abc</sup> | 60.32 <sup>ab</sup>  | 35.25 <sup>cd</sup>  | 16.63 <sup>d</sup>  | 50.72 <sup>abc</sup> | 39.82 <sup>bc</sup>  | 2.26 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.013 <sup>d</sup>  | 0.018 <sup>d</sup>   | 0.023 <sup>cd</sup>  | 0.015 <sup>d</sup>   | 0.05 <sup>a</sup>    | 0.016 <sup>d</sup>   | 0.03 <sup>bc</sup>  | 0.03 <sup>b</sup>    | 0.018 <sup>d</sup>   | 0.00 |
| EDOM, % (k=0.08)                          | 26.11 <sup>b</sup>  | 24.54 <sup>b</sup>   | 27.44 <sup>b</sup>   | 42.18 <sup>a</sup>   | 45.04 <sup>a</sup>   | 18.07 <sup>bc</sup>  | 47.02 <sup>a</sup>  | 51.87 <sup>a</sup>   | 12.91 <sup>c</sup>   | 2.06 |
| EDOM, % (k=0.05)                          | 28.03 <sup>cd</sup> | 29.06 <sup>cd</sup>  | 33.00 <sup>c</sup>   | 45.53 <sup>b</sup>   | 52.00 <sup>ab</sup>  | 20.99 <sup>de</sup>  | 48.78 <sup>ab</sup> | 57.23 <sup>a</sup>   | 15.32 <sup>c</sup>   | 2.13 |
| EDOM, % (k=0.02)                          | 33.36 <sup>de</sup> | 41.05 <sup>cd</sup>  | 46.50 <sup>bc</sup>  | 54.61 <sup>b</sup>   | 64.82 <sup>a</sup>   | 28.35 <sup>ef</sup>  | 52.52 <sup>b</sup>  | 68.44 <sup>a</sup>   | 21.88 <sup>f</sup>   | 2.26 |
| Crude protein degradation characteristic  |                     |                      |                      |                      |                      |                      |                     |                      |                      |      |
| a, %                                      | 34.32 <sup>ab</sup> | 22.15 <sup>d</sup>   | 17.68 <sup>cd</sup>  | 23.52 <sup>cd</sup>  | 32.14 <sup>abc</sup> | 26.42 <sup>bcd</sup> | 36.88 <sup>a</sup>  | 10.26 <sup>e</sup>   | 22.04 <sup>d</sup>   | 1.44 |
| b, %                                      | 17.49 <sup>d</sup>  | 60.60 <sup>a</sup>   | 47.41 <sup>b</sup>   | 50.64 <sup>b</sup>   | 51.39 <sup>ab</sup>  | 35.14 <sup>c</sup>   | 34.95 <sup>c</sup>  | 35.79 <sup>c</sup>   | 30.24 <sup>c</sup>   | 1.98 |
| c, %h <sup>-1</sup>                       | 0.016 <sup>d</sup>  | 0.019 <sup>d</sup>   | 0.030 <sup>d</sup>   | 0.036 <sup>cd</sup>  | 0.080 <sup>b</sup>   | 0.062 <sup>bc</sup>  | 0.046 <sup>cd</sup> | 0.15 <sup>a</sup>    | 0.045 <sup>cd</sup>  | 0.01 |
| EDCP, % (k=0.08)                          | 37.21 <sup>b</sup>  | 32.38 <sup>b</sup>   | 30.25 <sup>b</sup>   | 38.11 <sup>b</sup>   | 57.14 <sup>a</sup>   | 39.82 <sup>b</sup>   | 49.67 <sup>a</sup>  | 33.96 <sup>b</sup>   | 32.89 <sup>b</sup>   | 1.50 |
| EDCP, % (k=0.05)                          | 38.48 <sup>c</sup>  | 36.62 <sup>c</sup>   | 34.88 <sup>c</sup>   | 42.92 <sup>c</sup>   | 63.06 <sup>a</sup>   | 43.54 <sup>c</sup>   | 53.64 <sup>b</sup>  | 37.40 <sup>c</sup>   | 36.30 <sup>c</sup>   | 1.58 |
| EDCP, % (k=0.02)                          | 41.79 <sup>d</sup>  | 47.60 <sup>cd</sup>  | 45.15 <sup>cd</sup>  | 53.20 <sup>bc</sup>  | 72.72 <sup>a</sup>   | 50.70 <sup>cd</sup>  | 61.21 <sup>b</sup>  | 42.01 <sup>d</sup>   | 42.88 <sup>cd</sup>  | 1.68 |

<sup>a,b,c,d</sup> Means within a row different superscripts differ (P<0.01)

Where: DM= dry matter, OM= organic matter, CP= crude protein, EDDM= effective degradability of dry matter, EDOM= effective degradability of organic matter, EDCP= effective degradability of crude protein,

a,b,c are constants in the exponential equation,  $P = a + b(1 - e^{-ct})$  Where a = the rapidly soluble fraction, b = the potentially degradable fraction, c = the rate of degradation of fraction b

T1= ใบผักตบชวา, T2= หญ้าอะคราติ่ม, T3= ต้นข้าวโพด, T4= ต้นข้าวฟ่าง, T5= กากมะพร้าว,

T6= ช้างข้าวโพด, T7= ใบมะพร้าว, T8= ใบมันสำปะหลัง, T9= ก้านผักตบชวา

## การทดลองที่ 2 การประเมินความสามารถในการย่อยสลายโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชัน

(gas production technique)

### การทดลองย่อยที่ 2.1 การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชันในพืชตระกูลถั่ว

#### คุณลักษณะและรูปแบบการผลิตแก๊สของพืชตระกูลถั่ว

ลักษณะรูปแบบการผลิตแก๊สสามารถอธิบายด้วยหุ่นจำลอง  $y = a + b [(1 - \text{Exp}(-ct))]$  (Ørskov and McDonald, 1979) ที่ใช้บ่งบอกถึงจลศาสตร์การย่อยสลายวัตถุดิบอาหารสัตว์ในกระเพาะหมัก (รูปที่ 1 และ ตารางที่ 5) พบว่า จลศาสตร์การย่อยสลายของพืชตระกูลถั่วมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ( $P < 0.01$ ) โดยค่า  $a$  ของไบโกระถินมีค่าสูงที่สุด รองลงมา คือ ถั่วลาย ถั่วควาเคด และ ถั่วฮามาต้า มีค่าเท่ากับ  $-3.23$ ,  $-4.03$ ,  $-7.59$ , และ  $-7.79$  ตามลำดับ ค่า  $a$  เป็นค่าที่ใช้บ่งบอกถึงความสามารถในการย่อยสลายที่เกิดจากองค์ประกอบที่สามารถละลายน้ำได้ ซึ่งในกรณีการประเมินโดยใช้เทคนิคผลผลิตแก๊สมีความจำเป็นที่จะต้องใช้ค่าสัมบูรณ์ของ  $a$  ( $|a|$ ) เพื่อบ่งบอกถึงค่าของส่วนที่สามารถละลายน้ำของวัตถุดิบแต่ละชนิด ซึ่งจากการทดลองนี้จะเห็นว่าถั่วฮามาต้า และถั่วควาเคดเป็นวัตถุดิบที่มีค่าของส่วนที่ละลายน้ำได้สูง เมื่อเปรียบเทียบกับไบโกระถินและถั่วลาย สอดคล้องกับการทดลองโดยใช้เทคนิคดุงในถ่อนในตารางที่ 2 ซึ่งสาเหตุอาจเนื่องมาจากมีส่วนของแป้งมากกว่าในวัตถุดิบอื่น

ค่า  $b$  หมายถึง ปริมาตรแก๊สรวมทั้งหมด ณ จุดเส้นกราฟราบเรียบ ซึ่งจะบ่งบอกถึงส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายของวัตถุดิบ หากวัตถุดิบมีค่า  $b$  สูงแสดงว่ามีส่วนที่มีศักยภาพในการย่อยสลายได้สูง เนื่องจากปริมาณแก๊สที่ผลิตได้จะมีความสัมพันธ์กัน โดยตรงกับการย่อยสลายได้ของวัตถุดิบ (Menke et al., 1979; Menke and Steingass, 1988) จากผลการทดลองครั้งนี้พบว่าค่า  $b$  ของวัตถุดิบชนิดต่าง ๆ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ( $P < 0.01$ ) โดยค่า  $b$  ของถั่วควาเคดมีค่าสูงที่สุดรองลงมา คือ ถั่วฮามาต้า ไบโกระถินและถั่วลาย ตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบว่าจุดที่เส้นกราฟราบเรียบจะเริ่มตั้งแต่ประมาณชั่วโมงที่ 42 (กราฟที่ 1) ซึ่งจะชี้ให้เห็นว่าโดยส่วนมากพืชตระกูลถั่วจะสามารถย่อยสลายได้เร็ว

ค่า  $c$  หมายถึง อัตราการผลิตแก๊สโดยเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการหมัก มีหน่วยเป็น เปอร์เซ็นต์ต่อชั่วโมง จากการทดลองพบว่าค่า  $c$  ของถั่วควาเคดแตกต่างจาก ไบโกระถิน ถั่วลาย ถั่วฮามาต้า อย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ( $P < 0.01$ ) จะเห็นได้ว่าถั่วควาเคด มีค่าอัตราการผลิตแก๊สที่เร็วที่สุดในกลุ่มพืชตระกูลถั่ว ซึ่งสอดคล้องกับค่าอัตราการย่อยสลายที่วัดด้วยเทคนิคดุงในถ่อน ตารางที่ 2

ค่า  $|a|+b$  หมายถึง ศักยภาพในการผลิตแก๊สจากการทดลองพบว่าค่า  $|a|+b$  ของวัตถุดิบชนิดต่างๆ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ( $P<0.01$ ) โดยถั่วควาเคคมีค่าสูงที่สุด ทั้งนี้เนื่องจากถั่วควาเคค มีปริมาณลิกนินต่ำที่สุด (ตารางที่ 1) จึงทำให้สามารถย่อยสลายได้สูงที่สุด สอดคล้องกับ พีระพจน์ และกฤตพล (2546) นอกจากนี้ยังพบว่าถั่วลายมีค่า  $|a|+b$  ต่ำที่สุด เนื่องจากมีปริมาณ ผนังเซลล์ และ ลิกนิน สูงที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับวัตถุดิบชนิดอื่นที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ (ตารางที่ 1) ซึ่งระดับผนังเซลล์ และลิกนินที่อยู่ในวัตถุดิบอาหารจะมีผลโดยตรงกับความสามารถในการย่อยสลายได้ของวัตถุดิบอาหารและจะส่งผลถึงปริมาณการกินได้อีกด้วย (Ibrahim et al., 1995)

### ปริมาณการผลิตแก๊ส

ปริมาณการเกิดแก๊สที่เกิดขึ้นจากการหมักในชั่วโมงที่ 24, 48 และ 96 ตามลำดับ ดังแสดงในตารางที่ 5 พบว่าปริมาณการเกิดแก๊สในชั่วโมงที่ 24 แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ( $P<0.01$ ) โดยปริมาณการเกิดแก๊สของถั่วควาเคคมีค่าสูงที่สุด รองลงมาได้แก่ ถั่วฮามาต้า ต้นถั่วลาย และ ใบกระถินบดตามลำดับ นอกจากนี้ปริมาณการเกิดแก๊สที่ชั่วโมงที่ 48 และ ในชั่วโมงที่ 96 ให้ผลที่มีรูปแบบ และทิศทางเช่นเดียวกับในชั่วโมงที่ 24 Menke et al. (1979) ได้รายงานว่าการเกิดแก๊สที่ชั่วโมงที่ 24 มีความสัมพันธ์กันสูงกับค่าพลังงานในวัตถุดิบอาหารสัตว์ จึงสามารถใช้ปริมาณการเกิดแก๊สที่ชั่วโมงที่ 24 ทำนายค่าของพลังงานในวัตถุดิบ ได้อย่างแม่นยำสูง นอกจากปริมาณการเกิดแก๊สมีความสัมพันธ์กันกับค่าพลังงานในวัตถุดิบแล้ว ยังมีความสัมพันธ์กับการย่อยได้ของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุ (พีระพจน์ และ กฤตพล 2546; Sommart et al., 2000) และนอกจากนี้ยังมีความสัมพันธ์กันกับปริมาณการกินได้ของวัตถุแห้ง (Blummel and Becker, 1997) และอัตราการเจริญเติบโตในโค (Blummel and Ørskov, 1993)

### ความสามารถในการย่อยได้ของวัตถุแห้งในหลอดทดลอง (IVDMD) และความสามารถในการย่อยได้ของอินทรีย์วัตถุในหลอดทดลอง (IVDMD)

จากการทดลองหาความสามารถในการย่อยในหลอดทดลองที่ 24 และ 96 ชั่วโมงของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุพบว่าความสามารถในการย่อยได้ของพืชตระกูลถั่วแต่ละชนิดมีความแตกต่างกันทางสถิติ ( $P<0.01$ ) ซึ่งเมื่อเรียงลำดับความสามารถการย่อยได้ของวัตถุแห้งที่ชั่วโมง 96 จากมากไปหาน้อยได้ดังนี้คือ ถั่วฮามาต้า ต้นถั่วลาย ถั่วควาเคค และใบกระถินตามลำดับ ซึ่งการย่อยได้ของอินทรีย์วัตถุเป็นไปในแนวทางเดียวกันกับการย่อยได้ของวัตถุแห้ง ความสามารถในการย่อยได้จะลดลงเมื่อเปอร์เซ็นต์ของเยื่อใย และลิกนินเพิ่มขึ้น (เมธา, 2533) นอกจากนี้ระดับโปรตีนในอาหารก็มีผลต่อการย่อยได้อีกด้วย ความสามารถในการย่อยได้ของวัตถุแห้งกับอินทรีย์วัตถุจะมีความสัมพันธ์กับปริมาณแก๊สที่เกิดขึ้นด้วย (พีระพจน์ และ กฤตพล, 2546; Sommart, 1998)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## การประเมินค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ (ME)

พลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ที่ประเมินจากผลผลิตแก๊สที่ชั่วโมงที่ 24 และค่าโปรตีนหายของวัตถุดิบตามสมการทำนายค่า ME ของ Menke et al. (1979) ( $ME, MJ/kgDM = 2.20 + (0.136 \times Gv) + (0.057 \times \%CP)$ ) โดย  $Gv =$  ปริมาตรแก๊สที่ 24 ชั่วโมง (mL/0.2 g substrate),  $CP =$  ค่าโปรตีนหายของวัตถุดิบ (เปอร์เซ็นต์) ได้ผลการคิดคำนวณดังแสดงในตารางที่ 5 พบว่าพืชตระกูลถั่วทั้ง 4 ชนิดมีค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ไม่แตกต่างกัน ( $P > 0.05$ ) วิธีการประเมินค่าพลังงานโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดัคชันเป็นวิธีที่ง่าย ลงทุนต่ำ และสะดวกเหมาะสมที่จะนำมาใช้ประเมินค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบเขตร้อนเพราะในปัจจุบัน ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบเขตร้อนยังขาดข้อมูลอยู่มาก

ตารางที่ 5. คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาตรแก๊ส และค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของพืชตระกูลถั่ว

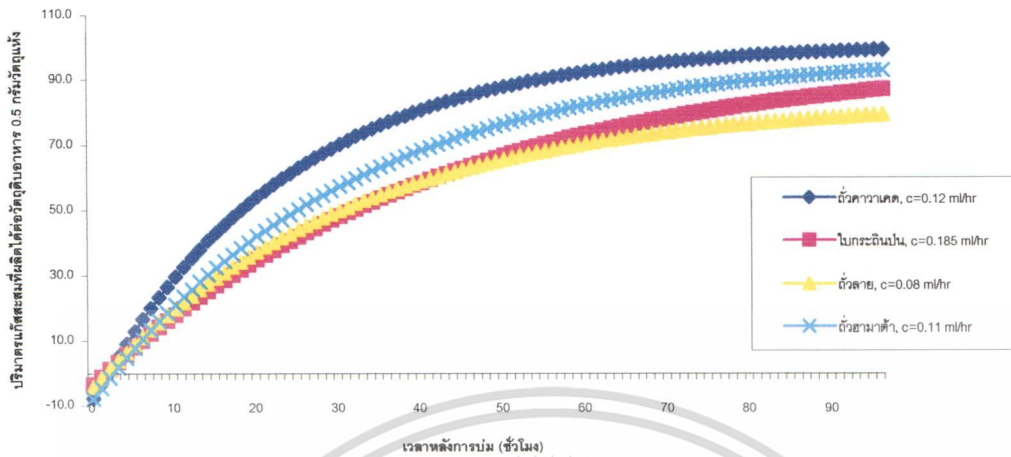
| สิ่งศึกษา                                  | ชนิดของพืชตระกูลถั่ว |                     |                    |                      | SEM  |
|--|----------------------|---------------------|--------------------|----------------------|------|
|  | ถั่วขาวคอด           | ใบกระถินป่น         | ต้นถั่วลาย         | ถั่วฮามาต้า          |      |
| Gas production characteristic <sup>1</sup> |                      |                     |                    |                      |      |
| a, mL                                      | -7.59 <sup>b</sup>   | -3.23 <sup>a</sup>  | -4.03 <sup>a</sup> | -7.78 <sup>b</sup>   | 0.61 |
| b, mL                                      | 108.86 <sup>a</sup>  | 100.51 <sup>b</sup> | 87.58 <sup>c</sup> | 105.73 <sup>ab</sup> | 2.09 |
| c, %/h                                     | 0.042 <sup>a</sup>   | 0.024 <sup>b</sup>  | 0.032 <sup>b</sup> | 0.032 <sup>b</sup>   | 0.00 |
| a +b, mL                                   | 116.48 <sup>a</sup>  | 103.74 <sup>b</sup> | 91.89 <sup>c</sup> | 113.52 <sup>a</sup>  | 2.5  |
| Gas volume (mL/0.5g)                       |                      |                     |                    |                      |      |
| 24 h                                       | 62.20 <sup>a</sup>   | 39.00 <sup>c</sup>  | 50.30 <sup>b</sup> | 54.10 <sup>ab</sup>  | 2.31 |
| 48 h                                       | 87.10 <sup>a</sup>   | 66.20 <sup>b</sup>  | 64.60 <sup>b</sup> | 73.70 <sup>b</sup>   | 2.53 |
| 96 h                                       | 100.10 <sup>a</sup>  | 85.60 <sup>bc</sup> | 79.20 <sup>c</sup> | 90.70 <sup>b</sup>   | 2.18 |
| IVDMD, 24 h                                | 42.84 <sup>ab</sup>  | 24.50 <sup>c</sup>  | 40.10 <sup>b</sup> | 56.15 <sup>a</sup>   | 3.37 |
| IVDMD, 96 h                                | 60.39 <sup>b</sup>   | 51.31 <sup>c</sup>  | 60.72 <sup>b</sup> | 70.02 <sup>a</sup>   | 1.92 |
| IVOMD, 24 h                                | 46.15 <sup>ab</sup>  | 24.36 <sup>c</sup>  | 38.69 <sup>b</sup> | 55.09 <sup>a</sup>   | 3.09 |
| IVOMD, 96 h                                | 60.21 <sup>b</sup>   | 53.04 <sup>b</sup>  | 59.34 <sup>b</sup> | 69.91 <sup>a</sup>   | 1.75 |
| ME, Mj/kg                                  | 6.29                 | 5.74                | 6.15               | 5.94                 | 0.08 |

<sup>a, b, c, d</sup> Means within a row different superscripts differ ( $P < 0.01$ )

<sup>1</sup>a= the intercept (mL), which ideally reflects the fermentation of the soluble fraction, b= the fermentation of the insoluble fraction (asymptote) (mL), c= rate of gas production (%/h), (a+b)= potential extent of gas production (mL), IVDMD = in vitro dry matter digestibility, IVOMD = in vitro organic matter digestibility

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของพืชตระกูลถั่ว



ภาพที่ 1 ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของพืชตระกูลถั่ว

การทดลองย่อยที่ 2.2 การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรคักชั่นในเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร

### คุณลักษณะและรูปแบบการผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร

ผลผลิตแก๊สสะสมที่เกิดจากการหมักของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรที่ ชั่วโมง 3, 6, 12, 24, 48, 72 และ 96 จะนำมาเข้าสมการเอกโพเนนเชียล  $y = a + b [(1 - \text{Exp}(-ct))]$  (Ørskov and McDonald, 1979) ถึงแม้ว่าจะมีโมเดลทางคณิตศาสตร์ที่ใช้อธิบายจลศาสตร์การผลิตแก๊สได้หลายโมเดลแต่การทดลองนี้เลือกใช้โมเดลของ (Ørskov and McDonald, 1979) เนื่องจากมีความสัมพันธ์กับตัวชี้วัดอื่น คือ ปริมาณการกินได้ ความสามารถในการย่อยได้และคุณลักษณะในการย่อยสลายของทั้งอาหารขึ้นและอาหารหยาบ (Blummel and Ørskov, 1993; Khazaal et al., 1993; Sommart et al., 2000; Nitipot and Sommart, 2003)

คุณลักษณะในการผลิตแก๊ส ดังแสดงในตารางที่ 6 และรูปที่ 2 เมื่อเปรียบเทียบคุณลักษณะในการผลิตแก๊สของวัตถุแต่ละชนิดแล้วพบว่า มีค่าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ( $P < 0.01$ ) ค่าจุดตัดแกน y หรือค่า a อยู่ในช่วง -15.30 ถึง 0.99 โดยเปลือกสับประรด มีค่า a ต่ำที่สุดในลักษณะกากเมล็ดขางพารามีค่า a สูงที่สุด จากตารางจะเห็นว่าค่า a มีค่าติดลบ ยกเว้นกากเมล็ดขางพารา จากข้อมูลนี้ชี้ให้เห็นได้ว่าในกระบวนการหมักเกิดระยะพักตัวในช่วงแรก ซึ่งจากการทดลองของนักวิจัยหลายคน เช่น Khazaal et al. (1993); Blummel and Becker, (1997) ก็ให้ผลติดลบเช่นเดียวกัน และเป็นที่น่าทึ่งกันคือค่าสมบูรณของ a ( $|a|$ ) ใช้อธิบายค่าของส่วนที่สามารถละลายได้ของวัตถุดิบอาหาร ซึ่งส่วนที่สามารถละลายได้ว่าจะถูกนำไปใช้ได้อย่างรวดเร็วโดยจุลินทรีย์ ในกระเพาะหมักและทำให้ปริมาณ

เอ็กส รันเบนเอ็กส รันหลังวันมีสหรับการแข่งในเพอกรักกษ ที่ นิน เมอญูเตเห็น เป็เซบระเียงนแต่นการค้ำ  
ไม่ว่าการณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

แก๊สเพิ่มขึ้น (ตารางที่ 6) ในการทดลองนี้เปลือกสับประดามีค่าสมบูรณ์ของ a สูงสุดซึ่งชี้ให้เห็นได้ว่า ส่วนที่สามารถละลายได้ง่ายของเปลือกสับประดามีค่าสูงสุดด้วย นอกจากนี้ยังพบว่าเมล็ดเงาะ และเปลือกมันสำปะหลังมีส่วนที่สามารถละลายได้ง่ายสูงเช่นเดียวกัน ซึ่งสอดคล้องกับ พิระพจน์ และ กฤตพล (2546) ซึ่งพบว่าเปลือกมันสำปะหลังมีส่วนที่สามารถละลายใช้ได้สูง ค่าแก๊สที่จุดเส้นกราฟราบเรียบหรือค่า b ใช้อธิบายถึงส่วนที่ไม่ละลายในน้ำ แต่มีศักยภาพในการย่อยสลาย ซึ่งเมื่อเรียงลำดับวัตถุดิบจากที่มีศักยภาพในการย่อยสลายสูงไปหาต่ำ สามารถเรียงได้ดังนี้คือ เปลือกสับประรด, เปลือกทุเรียน, เปลือกเสาวรส, เปลือกมันสำปะหลัง, เมล็ดเงาะ, ขานอ้อย, เปลือกเงาะ, เปลือกเมล็ดคางพารา ซึ่งจะพบว่าเปลือกเมล็ดคางพารามีความสามารถในการผลิตแก๊สต่ำมาก และค่าการย่อยได้ของ อินทรีย์วัตถุ และวัตถุแห้งก็ต่ำเช่นกัน (ตารางที่ 6) ดังนั้นกากเมล็ดคางพาราจึงไม่เหมาะสมในการนำมา ทำอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง ซึ่งผลที่ได้นี้อาจเป็นผลเนื่องจากสัดส่วนของเยื่อใยในอาหาร (Nherera et al., 1999) ซึ่งพบว่ากากเมล็ดคางพารามีเยื่อใย NDF และ ADL สูงมาก (ตารางที่ 1)

อัตราการผลิตแก๊ส ( $c, \%h$ ) เมื่อเรียงจากอัตราเร็วสูงสุดไปต่ำสุดสามารถเรียงได้ดังนี้ คือ เปลือกเมล็ดคาง, เปลือกสับประรด, ขานอ้อย, เปลือกถั่วลิสง, เปลือกทุเรียน, เปลือกเสาวรส, เปลือกมันสำปะหลัง, เมล็ดเงาะบด และเปลือกเงาะ อัตราการผลิตแก๊สเร็วแสดงว่ามีส่วนของคาร์โบไฮเดรตที่ จุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้เร็ว ซึ่งสอดคล้องกับการทดลองในถุง ไนล่อน (ตารางที่ 3)

ศักยภาพในการผลิตแก๊ส ( $a+b$ ) แสดงค่าเป็น ml เรียงจากสูงไปต่ำ ได้แก่ เปลือกสับประรด, เปลือกทุเรียน, เปลือกมันสำปะหลัง, เปลือกเสาวรส เมล็ดเงาะ, ขานอ้อย, เปลือกเงาะ, เปลือกถั่วลิสง และเปลือกเมล็ดคางพารา จะเห็นได้ว่าเปลือกเงาะ, เปลือกถั่วลิสง และเปลือกคางพารามีศักยภาพในการ ผลิตแก๊สต่ำมาก ซึ่งสาเหตุอาจมาจากปริมาณเยื่อใยสูง และ โปรตีนต่ำ (ตารางที่ 1) Kazaal et al. (1995) การหมักย่อย โปรตีนจะได้แก๊สในปริมาณต่ำ และปริมาณเยื่อใยอาหารส่งผลทางลบต่อการผลิตแก๊สใน หลอดทดลอง (Melaku et al., 2003) ในการทดลองนี้ เปลือกสับประดามีศักยภาพสูงที่สุด และย่อยได้สูง ที่สุดเช่นเดียวกัน

## ปริมาณแก๊สของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรม

ปริมาณแก๊สสะสมที่ชั่วโมงที่ 24, 48 และ 96 ชั่วโมง ดังแสดงในตารางที่ 6 ผลการทดลองชี้ให้เห็นว่าปริมาณแก๊สสะสมที่ชั่วโมงที่ 24, 48 และ 96 แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ กราฟของปริมาณแก๊สสะสมในแต่ละกลุ่ม ดังแสดงในรูปที่ 2 จะเห็นได้ว่าเส้นกราฟ เริ่มที่จุดราบเรียบหลังจากชั่วโมงที่ 72 ปริมาณแก๊สในแต่ละช่วงเวลา เป็นผลมาจากช่วงของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรม เกษตร ซึ่งผลชี้ให้เห็นว่าส่วนของวัตถุดิบและความสามารถในการย่อยได้ของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรแตกต่างกันด้วย เพราะปริมาณแก๊สที่ผลิตได้จะเป็นผลโดยตรงจากการย่อยสลายของวัตถุดิบ (Dhanao et al., 2000) นอกจากนี้ จลศาสตร์การผลิตแก๊สยังขึ้นอยู่กับสัดส่วนของส่วนที่ละลายได้ และละลายไม่ได้แต่สามารถย่อยสลายได้ รวมถึงส่วนที่ไม่สามารถย่อยสลายได้ของอาหารด้วย (Getachew et al., 1998)

Menke et al. (1979) พบว่าปริมาณแก๊สที่ 24 ชั่วโมงหลังการบ่มมีความสัมพันธ์สูงกับพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ในวัตถุดิบ ดังนั้นจึงสามารถใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันในการประเมินค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ในราคาวัตถุดิบอาหารสัตว์ได้ Sommart et al. (2000) พบว่าปริมาณแก๊สเป็นตัวชี้วัดที่ดีในการทำนายค่าการย่อยได้ กระบวนการหมักและการสังเคราะห์จุลินทรีย์โปรตีนในหลอดทดลอง นอกจากนั้นยังพบว่า การย่อยได้ของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุมีความสัมพันธ์สูงกับปริมาณแก๊สที่ผลิตได้ (Nitipot and Sommart, 2003) ปริมาณแก๊สยังมีความสัมพันธ์สูงกับปริมาณการกินได้ (Blummel and Becker, 1997) และอัตราการเจริญเติบโต (Blummel and Ørskov, 1993)

## ค่าความสามารถในการย่อยได้ในหลอดทดลอง

จากการทดลองพบว่าค่าความสามารถในการย่อยได้ในหลอดทดลองของวัตถุแห้งและอินทรีย์วัตถุ ณ ชั่วโมงที่ 24 และ 48 ของวัตถุดิบแต่ละชนิดมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.01$ ) ซึ่งความสามารถในการย่อยได้ของเปลือกสับประรด เมล็ดเงาะ เปลือกมันสำปะหลัง มีการย่อยได้สูงสุดทั้งวัตถุแห้ง และอินทรีย์วัตถุซึ่งชี้ให้เห็นได้ว่าวัตถุดิบ 3 ชนิดนี้มีศักยภาพสูงในการนำไปเป็นอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง และนอกจากนั้นปริมาณการย่อยได้ก็มีความสัมพันธ์กับปริมาณแก๊สสะสมดังที่ได้อธิบายมาเบื้องต้น กล่าวคือ ถ้ามีค่าความสามารถในการย่อยได้สูงจะทำให้มีค่าแก๊สสะสมสูงด้วย (ตารางที่ 6)

## ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้

จากการทดลองจะเห็นว่าเปลือกสับประรดและเปลือกทุเรียนมีค่าพลังงานที่ได้ประโยชน์สูง ส่วนวัตถุดิบอื่นมีค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ต่ำกว่าแต่เมื่อเรียงลำดับจากสูงไปต่ำสามารถเรียงได้ดังต่อไปนี้ คือ เปลือกสับประรด, เปลือกทุเรียน, เปลือกเสาวรส, เปลือกมันสำปะหลัง, ชานอ้อย, เมล็ดเงาะ, เปลือกถั่วลิสง, เปลือกเงาะและเปลือกเมล็ดค่างพารา

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนลิขสิทธิ์สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 6. คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาตรแก๊ส และค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของเศษเหลือใช้ทางอุตสาหกรรมการเกษตร

| Parameter                                  | Treatment           |                     |                     |                    |                   |                     |                      |                     |                      | SEM  |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|-------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|------|
|  | T1                  | T2                  | T3                  | T4                 | T5                | T6                  | T7                   | T8                  | T9                   |      |
| Gas production characteristic <sup>2</sup> |                     |                     |                     |                    |                   |                     |                      |                     |                      |      |
| <i>a</i> , mL                              | -15.30 <sup>f</sup> | -1.15 <sup>h</sup>  | -8.23 <sup>cd</sup> | -5.29 <sup>a</sup> | 0.99 <sup>b</sup> | -5.77 <sup>c</sup>  | -13.77 <sup>ef</sup> | -5.91 <sup>c</sup>  | -10.66 <sup>dc</sup> | 1.04 |
| <i>b</i> , mL                              | 179.82 <sup>a</sup> | 45.63 <sup>e</sup>  | 148.30 <sup>b</sup> | 76.01 <sup>d</sup> | 8.49 <sup>f</sup> | 136.57 <sup>b</sup> | 130.30 <sup>b</sup>  | 93.96 <sup>cd</sup> | 104.51 <sup>c</sup>  | 7.96 |
| <i>c</i> , %/h                             | 0.062 <sup>ah</sup> | 0.044 <sup>cd</sup> | 0.042 <sup>cd</sup> | 0.012 <sup>e</sup> | 0.07 <sup>a</sup> | 0.032 <sup>cd</sup> | 0.032 <sup>cd</sup>  | 0.048 <sup>bc</sup> | 0.03 <sup>d</sup>    | 0.00 |
| <i>a+b</i> , mL                            | 195.13 <sup>a</sup> | 46.78 <sup>c</sup>  | 156.54 <sup>b</sup> | 81.31 <sup>d</sup> | 9.50 <sup>f</sup> | 142.35 <sup>b</sup> | 144.08 <sup>b</sup>  | 99.88 <sup>cd</sup> | 115.18 <sup>c</sup>  | 8.61 |
| Gas volume (mL/0.5g)                       |                     |                     |                     |                    |                   |                     |                      |                     |                      |      |
| 24 h                                       | 119.60 <sup>a</sup> | 30.10 <sup>c</sup>  | 88.70 <sup>b</sup>  | 23.10 <sup>e</sup> | 6.10 <sup>f</sup> | 68.90 <sup>c</sup>  | 59.90 <sup>c</sup>   | 57.20 <sup>cd</sup> | 46.12 <sup>d</sup>   | 5.18 |
| 48 h                                       | 152.30 <sup>a</sup> | 38.2 <sup>f</sup>   | 121.30 <sup>b</sup> | 44.9 <sup>f</sup>  | 8.9 <sup>e</sup>  | 98.50 <sup>c</sup>  | 92.40 <sup>cd</sup>  | 75.0 <sup>dc</sup>  | 70.10 <sup>e</sup>   | 6.53 |
| 96 h                                       | 168.7a              | 45.0e               | 138.10b             | 62.5e              | 9.8f              | 123.40bc            | 106.8c               | 87.4d               | 84.60d               | 7.23 |
| IVDMD, 24-h                                | 73.42a              | 14.38f              | 48.23c              | 34.0e              | 10.16f            | 53.51b              | 69.77a               | 39.85d              | 74.59a               | 3.53 |
| IVOMD, 24 h                                | 74.05a              | 12.69f              | 46.55c              | 32.20e             | 10.39f            | 51.98b              | 71.03a               | 40.92d              | 74.68a               | 4.45 |
| IVDMD, 96 h                                | 86.94a              | 19.24f              | 69.22c              | 42.55e             | 10.30g            | 80.00b              | 87.99a               | 56.06d              | 91.35a               | 4.41 |
| IVOMD, 96 h                                | 88.57a              | 17.74f              | 68.83c              | 50.30e             | 10.49g            | 79.08b              | 88.78a               | 56.90d              | 88.95a               | 3.56 |
| ME, Mj/kg                                  | 9.02a               | 4.14e               | 7.24b               | 3.77e              | 2.58f             | 6.08c               | 5.52dc               | 5.34d               | 5.12d                | 0.29 |

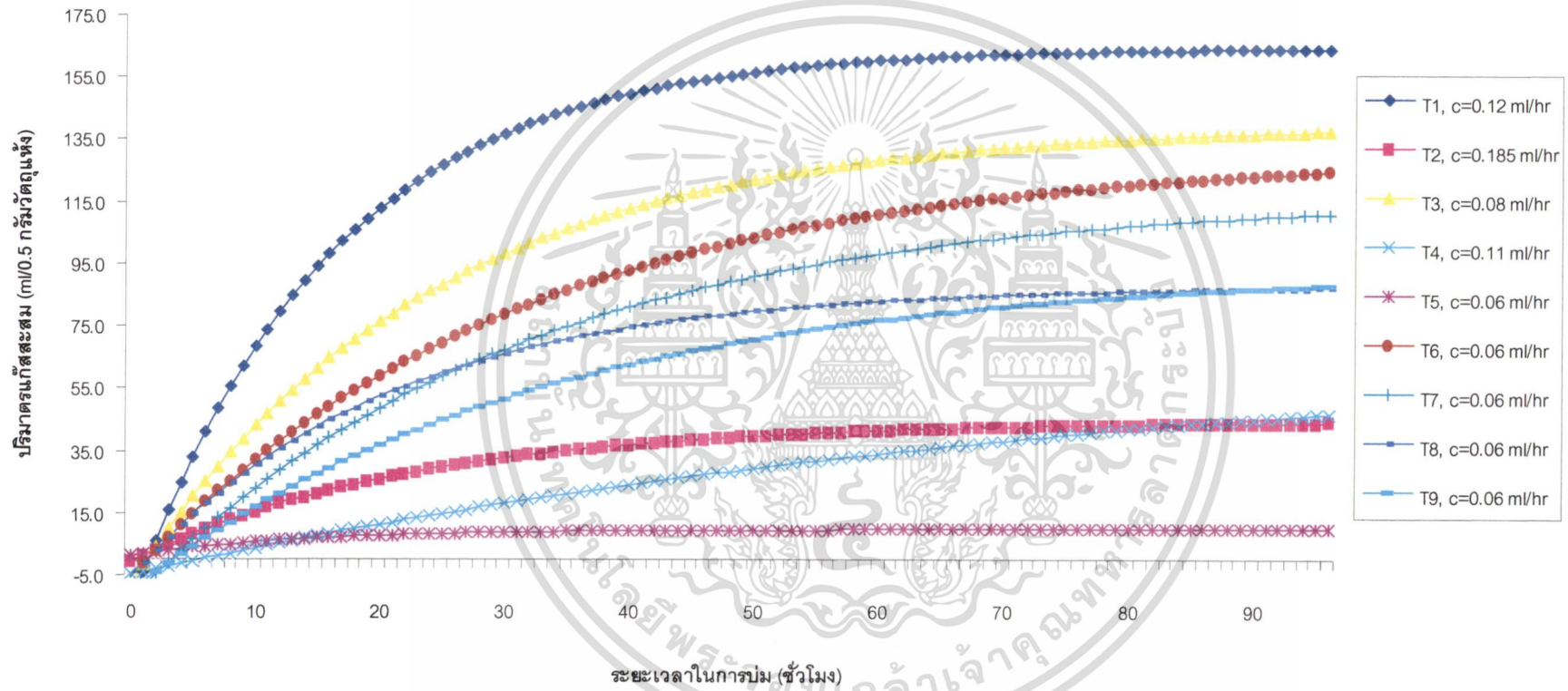
<sup>a,h,c,d</sup> Means within a row different superscripts differ (P<0.01)

<sup>1</sup>*a*= the intercept (mL), which ideally reflects the fermentation of the soluble fraction, *b*= the fermentation of the insoluble fraction (asymptote) (mL), *c*= rate of gas production (%/h), (*a+b*)= potential extent of gas production (mL).

IVDMD = in vitro dry matter digestibility, IVOMD = in vitro organic matter digestibility

T1= เปลือกสัปรด, T2= เปลือกถั่วลิสง, T3= เปลือกทุเรียน, T4= เปลือกเงาะ, T5= กากเมล็ดขางพารา, T6= เปลือกเสาวรส, T7= เปลือกมันสำปะหลัง, T8= ชานอ้อย, T9= เมล็ดเงาะบด

คุณลักษณะในการผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร



ภาพที่ 2 ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร

## การทดลองย่อยที่ 2.3 การประเมินคุณค่าทางโภชนาการโดยใช้เทคนิคแก๊สโปรดักชันในเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอื่น ๆ

### คุณลักษณะการผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร

การผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะทำการวัดปริมาตรแก๊สสะสมที่ชั่วโมงที่ 3, 6, 12, 24, 48, 72 และ 96 ซึ่งจะนำมาเข้าสมการเอกโพเนนเชียล  $y = a + b [(1 - \text{Exp}(-ct))]$  (Ørskov and McDonald, 1979) เพื่อใช้อธิบายถึงจลศาสตร์การย่อยสลายสาเหตุที่ใช้สมการนี้มาอธิบายเนื่องจากได้ตัวชี้วัดที่มีความสัมพันธ์กับปริมาณการกินได้ การย่อยได้ และการย่อยสลายได้ของวัตถุดิบดังกล่าวอธิบายมาแล้วเบื้องต้น

ปริมาตรแก๊ส และคุณลักษณะในการผลิตแก๊สดังแสดงในตารางที่ 7 และภาพที่ 3 เมื่อเปรียบเทียบคุณลักษณะการผลิตแก๊สระหว่างกลุ่ม พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.01$ ) ค่า  $a$  สำหรับกลุ่มต่างๆ จะอยู่ในช่วง  $-18.64$  ถึง  $0.006$  มิลลิลิตรในพักตบขามีค่า  $a$  สูงที่สุด ในขณะที่ไบมันสำปะหลังมีค่า  $a$  ต่ำที่สุด ค่า  $a$  จากการทดลองนี้จะคิดลบยกเว้นค่า  $a$  ของไบพักตบขวา เหตุผลดังที่อธิบายมาแล้วเบื้องต้น แต่อย่างไรก็ตามการอธิบายผลจะให้ค่าสมบรูณ์ของ  $a$   $|a|$  ซึ่งจากการทดลองนี้จะเห็นได้ว่าค่าสมบรูณ์ของ  $a$  สูงที่สุดคือไบมันสำปะหลัง รองลงมาได้แก่ กากมะพร้าว และต้นข้าวฟ่าง ซึ่งจะเห็นว่าค่าสมบรูณ์ของ  $a$  นี้จะใช้อธิบายถึงค่าของส่วนที่ละลายได้ง่าย แสดงว่าค่าวัตถุดิบทั้ง 3 ชนิดที่กล่าวข้างต้น มีส่วนที่ละลายได้ง่ายอยู่สูง ในขณะที่ไบพักตบขวา ต้นข้าวโพด ไบมะพร้าว และต้นพักตบขวา จะมีค่าของส่วนที่ละลายน้ำได้ อยู่ต่ำ โดยทั่วไปแล้วเศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะมีค่าของส่วนที่ละลายได้ต่ำ เนื่องจากองค์ประกอบทางเคมีของเศษเหลือใช้ทางการเกษตรจะมีเยื่อใยอยู่สูง มีโปรตีนต่ำ (ตารางที่ 1) ซึ่งสอดคล้องกับ (Hindichsen et al., 2000) ซึ่งการที่เศษเหลือใช้ทางการเกษตรมีเยื่อใยสูงก็จะทำให้ยากแก่การเข้าไปย่อยสลายโดยจุลินทรีย์ในกระเพาะหมัก ดังนั้นการนำผลพลอยได้จากการเกษตรมาใช้ซึ่งต้องมีการนำมาปรับปรุงคุณภาพ และเพิ่มความสามารถการย่อยได้ด้วย ตัวอย่างเช่น หมักด้วยยูเรีย ด้วยสารเคมีหรือหมักด้วยจุลินทรีย์ (เมธา, 2533)

ค่าปริมาณแก๊สที่จุดเส้นกราฟเรียบ (b) ใช้อธิบายถึงค่าของส่วนที่ไม่ละลายในน้ำแต่สามารถย่อยได้โดยกระบวนการหมัก ซึ่งค่า b จากการทดลองนี้สามารถเรียงจากสูงไปต่ำได้ดังนี้ ต้นข้าวโพด หญ้าอะตราดัม กากมะพร้าว ชังข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง ไขมันสำปะหลัง ต้นผักตบชวา ดังนั้นผักตบชวา และไขมันสำปะหลัง จากการทดลองจะชี้ให้เห็นว่า ก้านผักตบชวา และไขมันสำปะหลัง จะสามารถย่อยได้ต่ำมาก เมื่อพิจารณาถึงปริมาตรแก๊สที่เกิดขึ้น และค่าการย่อยได้จากตารางที่ 7 ซึ่งมีความสัมพันธ์กัน เพราะปริมาตรแก๊สจะมีความสัมพันธ์กับการย่อยได้ ถ้าปริมาตรแก๊สเกิดขึ้นมาก การย่อยได้ก็จะมากตามไปด้วย (Menke et al., 1973; Makkar et al., 1995) ซึ่งผลนี้อาจเกิดจากส่วนประกอบของเชื้อใยที่มีลิกนินอยู่สูงมีโปรตีนต่ำ (Nherera et al., 1999) หรือเกิดจากส่วนของคาร์โบไฮเดรตที่อยู่ในวัตถุดิบด้วยซึ่งจะมีผลต่อจลศาสตร์การย่อยสลายของแก๊ส (Deaville and Givens, 2001)

อัตราการย่อยสลาย (c) ถ้าเรียงลำดับจากสูงไปต่ำจะสามารถเรียงลำดับได้ดังนี้ คือ กากมะพร้าว ไขมันสำปะหลัง ต้นข้าวโพด ต้นข้าวฟ่าง ใบผักตบชวา ชังข้าวโพด ไขมันสำปะหลัง หญ้าอะตราดัม จากการทดลองจะเห็นว่ากากมะพร้าวและไขมันสำปะหลังจะมีอัตราการย่อยสลายหรืออัตราการเกิดแก๊สเร็ว ซึ่งสอดคล้องกับการทดลองในเทคนิคถุงไนลอน (การทดลองที่ 1.3) แสดงให้เห็นว่ามีส่วนที่ย่อยสลายได้อย่างรวดเร็ว และการย่อยได้เร็วอาจเนื่องมาจากองค์ประกอบทางเคมีที่ง่ายต่อการเข้าไปย่อยของจุลินทรีย์ (Chumpawadee et al., 2006)

ศึกษาการผลิตแก๊ส ( $a + b$ ) พบว่าต้นข้าวโพด หญ้าอะตราดัม กากมะพร้าว ต้นข้าวฟ่าง มีศักยภาพในการผลิตแก๊สสูง เนื่องจากมีส่วนของคาร์โบไฮเดรตที่จุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ง่ายอยู่สูง เนื่องจากผลผลิตแก๊สที่เกิดขึ้นจะเกิดจากการหมักย่อยส่วนที่เป็นคาร์โบไฮเดรตให้กลายเป็นกรดอะซิเตต โพรพิโอเนต และบิวทิเรต (Getachew et al., 1998) แต่การย่อยของส่วนโปรตีนจะให้ปริมาณแก๊สน้อยมาก (Khazaal et al., 1995) ส่วนประกอบของเชื้อใยก็เป็นอีกส่วนหนึ่งที่มีผลในทางลบ กับปริมาตรแก๊สที่ผลิตได้ (Melaku et al., 2003)

### ปริมาตรแก๊สสะสม

ปริมาตรแก๊สสะสมที่ชั่วโมงที่ 24, 48 และ 96 ชั่วโมง หลังการบ่ม ดังแสดงในตารางที่ 7 ผลการทดลองพบว่าปริมาตรแก๊สสะสมที่ชั่วโมงที่ 24, 48 และ 96 หลังการบ่มมีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ( $P < 0.01$ ) ระหว่างกลุ่ม ลักษณะเส้นกราฟของการผลิตแก๊สในแต่ละกลุ่มด้วยแสดงในรูปที่ 3 ซึ่งจะเห็นได้ว่าผลผลิตแก๊สจะขึ้นถึงจุดเส้นกราฟเรียบปริมาตร 72 ชั่วโมง หลังจากการบ่ม ซึ่งปริมาตรแก๊สสะสมจะขึ้นกับชนิดของผลพลอยได้ทางการเกษตร ผลผลิตแก๊สจะเป็นผลโดยตรงจากการย่อยสลายของวัตถุดิบ (Dhanao et al., 2002) นอกจากนั้นยังมีปัจจัยอื่นอีกที่มีผลต่อปริมาตรแก๊สที่ 24 ชั่วโมง ยังสามารถนำมาคำนวณหาค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ (Menke et al., 1997) และยังมีความสัมพันธ์กับอย่างอื่นมากมายดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับครูใช้เท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปเผยแพร่โดยไม่ขออนุญาตจากเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## ค่าความสามารถในการย่อยได้ที่ชั่วโมงที่ 24 และ 96 หลังการบ่ม

จากการทดลองพบว่าถ้าค่าความสามารถการย่อยได้ของอินทรีย์วัตถุ และวัตถุแห้งหลังการบ่มที่ 24 และ 96 ชั่วโมง มีความแตกต่างกันระหว่างกลุ่มอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.01$ ) และจากการทดลองจะเห็นได้ว่าการย่อยได้ของต้นข้าวโพด หญ้าอะตราตัม กากมะพร้าว ใบมันสำปะหลังมีค่าความสามารถในการย่อยได้สูง ซึ่งสอดคล้องกับปริมาณแก๊สที่ผลิตได้ ดังนั้นวัตถุดิบเหล่านี้ จึงน่าจะนำมาใช้เป็นแหล่งอาหารสำหรับสัตว์เคี้ยวเอื้อง เนื่องจากสามารถย่อยได้สูงกว่าวัตถุดิบอื่นในกลุ่มเดียวกัน และยังสามารถหาได้ง่าย ส่วนใบผักตบชวา ใบมะพร้าวและซังข้าวโพดนั้นมีความสามารถย่อยได้ต่ำ ซึ่งสอดคล้องกับผลผลิตแก๊สที่ผลิตได้ อาจเนื่องมาจากส่วนประกอบของเยื่อใยที่มีอยู่สูง ทำให้ความสามารถในการย่อยได้ต่ำ ดังนั้นก่อนนำมาให้สัตว์กินควรนำไปปรับปรุงคุณภาพโดยทำให้มีคุณค่าทางโภชนาการสูงขึ้นดังที่ได้กล่าวมาแล้วเบื้องต้น

## ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้

ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ที่คำนวณจากสมการของ Menke et al. (1997) โดยใช้ค่าปริมาณแก๊สที่ชั่วโมง 24 และค่าโปรตีนดังสมการที่กล่าวมาแล้วข้างต้น พบว่าค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบอาหารที่ได้จากผลพลอยได้ทางการเกษตรแต่ละชนิดมีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยส่วนมากแล้วผลพลอยได้จากการเกษตรจะมีค่าค่อนข้างต่ำ ดังตารางที่ 7 ค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้จากการประเมินโดยเทคนิคแก๊สนี้ เป็นค่าที่สามารถหาได้ และนำไปใช้ประโยชน์ในการประกอบสูตรอาหารได้ เพราะปัจจุบันค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบอาหารเขตร้อนยังขาดข้อมูลอยู่อีกมาก การนำเอาเทคนิคนี้มาประเมินเป็นวิธีการอีกวิธีการหนึ่งที่สามารถทำได้ เพราะลงทุนต่ำ ง่าย สะดวก รวดเร็ว ดังนั้นการทดลองต่อไปจึงควรหาสมการที่เหมาะสมในการประเมินค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ของวัตถุดิบอาหารเขตร้อน

ตารางที่ 7. คุณสมบัติการผลิตแก๊ส การย่อยได้ในหลอดทดลอง ปริมาณแก๊ส และค่าพลังงานที่ใช้ประโยชน์ได้ ของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร

| Parameter                                  | Treatment |          |         |                     |         |          |         |         |         | SEM  |
|--|-----------|----------|---------|---------------------|---------|----------|---------|---------|---------|------|
|  | T1        | T2       | T3      | T4                  | T5      | T6       | T7      | T8      | T9      |      |
| Gas production characteristic <sup>2</sup> |           |          |         |                     |         |          |         |         |         |      |
| a, mL                                      | 0.006a    | -4.81b   | -0.06d  | -7.63 <sup>cd</sup> | -9.19d  | -5.25bc  | -0.72a  | -18.64e | -1.54a  | 0.87 |
| b, mL                                      | 48.11d    | 95.48ab  | 106.75a | 92.87abc            | 94.48ab | 93.73abc | 46.47d  | 80.60bc | 79.70c  | 3.38 |
| c, %/h                                     | 0.018d    | 0.016d   | 0.027c  | 0.020cd             | 0.072a  | 0.018d   | 0.018d  | 0.046b  | 0.012d  | 0.00 |
| a  + b, mL                                 | 49.04d    | 100.30ab | 114.81a | 100.50ab            | 113.13a | 98.98ab  | 47.80d  | 89.80bc | 80.54c  | 3.90 |
| Gas volume (mL/0.5g)                       |           |          |         |                     |         |          |         |         |         |      |
| 24 h                                       | 17.90c    | 15.30c   | 45.0b   | 20.40c              | 60.30a  | 25.0c    | 18.10c  | 48.30b  | 15.60c  | 2.62 |
| 48 h                                       | 30.20ef   | 44.70cde | 78.30a  | 48.30cd             | 70.80ab | 40.40def | 23.80f  | 60.70bc | 29.10ef | 3.16 |
| 96 h                                       | 40.70de   | 69.40bc  | 88.87a  | 67.60bc             | 76.20ab | 73.20abc | 38.30e  | 71.10bc | 55.80dc | 2.88 |
| IVDMD, 24 h                                | 22.99d    | 25.39cd  | 42.6ab  | 24.83cd             | 66.36a  | 22.21d   | 32.41bc | 62.99a  | 38.41bc | 2.79 |
| IVOMD, 24 h                                | 17.35g    | 22.69e   | 41.37c  | 21.09efg            | 67.00a  | 21.74ef  | 32.45d  | 62.09b  | 17.94fg | 2.30 |
| IVDMD, 96 h                                | 33.70d    | 65.09b   | 73.29a  | 58.73b              | 78.64a  | 48.29c   | 42.37c  | 64.34b  | 48.77c  | 2.78 |
| IVOMD, 96 h                                | 30.26f    | 64.37c   | 72.97ab | 57.07d              | 79.25a  | 48.13e   | 47.54bc | 62.11cd | 44.56e  | 2.33 |
| ME, Mj/kg                                  | 3.82c     | 3.54c    | 5.12b   | 3.59c               | 5.71a   | 3.60c    | 3.66c   | 6.14a   | 3.46c   | 0.16 |

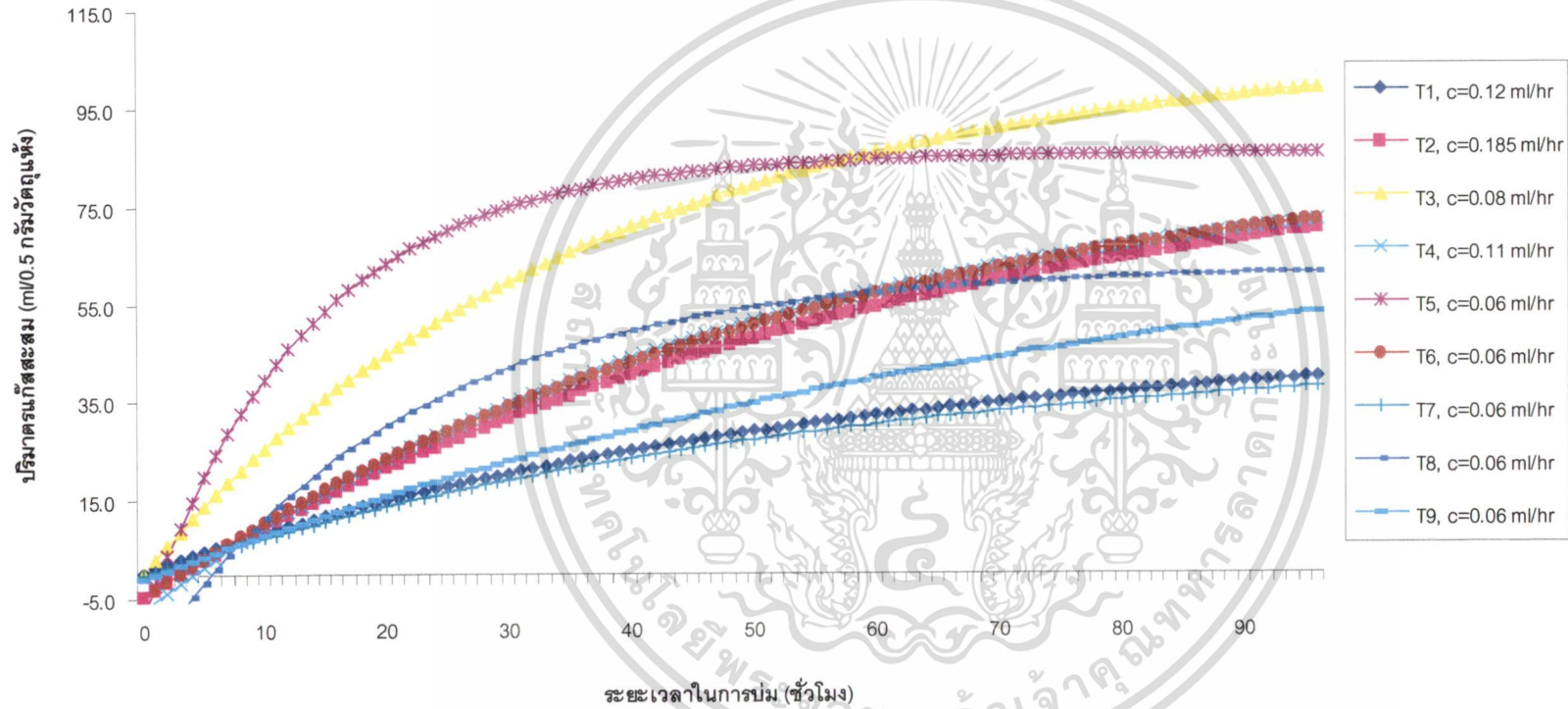
<sup>a,b,c,d</sup> Means within a row different superscripts differ (P<0.01)

<sup>1</sup>a= the intercept (mL), which ideally reflects the fermentation of the soluble fraction, b= the fermentation of the insoluble fraction (asymptote) (mL), c= rate of gas production (%/h), (a+b)= potential extent of gas production (mL).

IVDMD = in vitro dry matter digestibility, IVOMD = in vitro organic matter digestibility

T1= ใบผักตบชวา, T2= หญ้าอะคราติ่ม, T3= ต้นข้าวโพด, T4= ต้นข้าวฟ่าง, T5= กากมะพร้าว, T6= ชังข้าวโพด, T7= ใบมะพร้าว, T8= ใบมันสำปะหลัง, T9= ก้านผักตบชวา

### คุณลักษณะในการผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร



ภาพที่ 3 ค่าประเมินผลผลิตแก๊สของเศษเหลือใช้ทางการเกษตร

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองถึงการประเมินคุณค่าทางโภชนาของผลพลอยได้จากการเกษตร อุตสาหกรรมการเกษตร และพืชอาหารสัตว์ในโคนม โดยแบ่งกลุ่มวัตถุดิบออกเป็น 3 กลุ่ม คือ กลุ่มพืชตระกูลถั่ว กลุ่มเศษเหลือใช้จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตร และกลุ่มผลพลอยได้จากการเกษตร พบว่ากลุ่มพืชตระกูลถั่วมีโปรตีนสูง และกลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตรและอุตสาหกรรมการเกษตรมีโปรตีนต่ำ และเยื่อใยสูง ยกเว้น ใบมันสำปะหลังบด และเมื่อนำมาประเมินคุณค่าทางโภชนาโดยใช้เทคนิคดูจิงไนลอนและเทคนิคแก๊สโปรคักซ์พบว่า

1. กลุ่มพืชตระกูลถั่วมีความสามารถในการย่อยได้สูง และมีศักยภาพในการผลิตแก๊สได้สูง และเมื่อนำมาเรียงลำดับคุณภาพจากสูงไปต่ำสามารถเรียงลำดับได้ดังนี้ คือ ใบกระถินบด ถั่วลายบด ถั่วฮามาต้า และถั่วควาเคด ตามลำดับ

2. กลุ่มผลพลอยได้ จากโรงงานอุตสาหกรรมการเกษตรพบว่า เปลือกสับประรด เปลือกเสาวรส เปลือกมันสำปะหลัง และเมล็ดงาจะมีศักยภาพสูงในการนำมาเป็นอาหารสัตว์ได้สูง ในขณะที่เปลือกทุเรียน เปลือกเงาะ และชานอ้อย มีศักยภาพในการนำมาเป็นอาหารสัตว์ในระดับปานกลาง ส่วนเปลือกเมล็ดคางพารา และเปลือกถั่วลิสงมีศักยภาพต่ำในการนำมาใช้เป็นวัตถุดิบอาหาร โคนม

3. กลุ่มเศษเหลือใช้ทางการเกษตร พบว่าใบมันสำปะหลังบด กากมะพร้าว ดินข้าวโพด ดินข้าวฟ่าง มีศักยภาพสูงในการนำมาเป็นวัตถุดิบอาหาร โคนม ส่วนใบฝักตบชวา ชังข้าวโพด ใบมะพร้าวบด ก้านฝักตบชวา หญ้าอะตราตัม มีศักยภาพปานกลาง ในการนำมาทำเป็นอาหาร โคนม และจะเห็นได้ว่าวัตถุดิบกลุ่มนี้มีเยื่อใยสูง มีโปรตีนต่ำ และการย่อยได้ค่อนข้างต่ำด้วย ดังนั้นการนำมาใช้ควรนำมาทำการปรับปรุงคุณภาพก่อน

## เอกสารอ้างอิง

- เมธา วรรณพัฒน์. 2533. โภชนศาสตร์สัตว์เคี้ยวเอื้อง. กรุงเทพฯ : ฟีนนี่พับบลิชชิง.
- บรรจบพร วรรณชาติ. 2541. “การศึกษาการย่อยได้ของหญ้าขน โดย *in sacco* และ *in vitro*.”
- ปัญหาพิเศษ สาขาสัตวศาสตร์ คณะเทคโนโลยีการเกษตร, สถาบันเทคโนโลยีจอมเกล้า  
เจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- บุญล้อม ชีวะอิสระกุล และสมคิด พรหมมา. 2539. การหาการย่อยได้โดยการใช้อูฐ. เอกสาร  
สนับสนุนทางวิชาการฉบับที่ 2.
- พีรพจน์ นิตินันท์ และ กฤตพล สมมาตย์. (2546). การประเมินคุณค่าอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องของผล  
พลอยได้จากโรงงานอุตสาหกรรมเป็งมันสำปะหลัง อาหารปลังงาน และอาหารหยาบใน  
หลอดทดลอง. การสัมมนาวิชาการเกษตรประจำปี 2546 วันที่ 27-28 มกราคม 2546 ณ ห้อง  
ประชุม กวีจิตกุล คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น. หน้า 179-190.
- สายัณห์ ทัดศรี. 2540. พืชอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้องและการผลิตและการจัดการ. กรุงเทพฯ :  
โรงพิมพ์ลิ้นคอรัน.
- Aiple, K.P., H. Steingass and W. Drochner. 1996. Prediction of net energy content of raw  
materials and compound feeds for ruminants by different laboratory methods. Arch.  
Anim. Nutri. 49: 213-220.
- AOAC. 1990. Official Methods of Analysis, Vol.1, 15<sup>th</sup> Edition. Association of Official  
Analytical Chemists, Arlington, Virginia, USA. 69-90.
- Arieli, A., I. Bruckental, O. Kedar and D. Sklan. 1995. *In sacco* disappearance of starch nitrogen  
and fat in processing grains. Anim. Feed Sci. Technol. 51: 287-295.
- Agbagla-Dohnani, A., P. Noziere, G. Clement and M. Doreau. 2001. *In sacco* degradability,  
chemical and morphological composition of 15 varieties of European rice straw. Anim.  
Feed Sci. Technol. 94: 15-27.
- Baloyi, J.J., N.T. Ngongoni, J.H. Topps and P. Ndlovu. 1997. Chemical composition and  
degradability of *Brachystegia spiciformis* (Musasa) leaves and stems harvested over 4  
months from three sites in Zimbabwe. Anim. Feed Sci. Technol. 69: 179-186.
- Barnes, R.F. et al. 1971. “*In vitro* dry matter disappearance of brown midrib mutants of  
maize.” J. Anim. Sci. 33(4) : 881-884.

- Blummel, M. and K. Becker. 1997. The degradability characteristics of fifty-four roughages and roughage neutral detergent fibres as described by *in vitro* gas production and their relationship to voluntary feed intake Br. J. Nutri. 77: 757-768.
- Blummel, M., H.P.S. Makkar, G. Chisanga, J. Mtimuni and K. Becker. 1997a. The prediction of dry mater intake of temperate and tropical roughages from *in vitro* digestibility of African roughages in relation to ruminant live weight. Anim. Feed Sci. Technol. 69: 131-141.
- Blummel, M., H. Steingass and K. Becken. 1997b. *In vitro* gas production: a technique revisited. J. Anim. Physiol. Anim. Nutr. 77: 24-34.
- Blummel, M. and E.R. Ørskov. 1993. Comparison of *in vitro* gas production and nylon bag degradability of roughages in predicting feed intake in cattle. Anim. Feed Sci. Technol. 40: 109-119.
- Broderick, G.A. and R.C. Cochran. 2000. *In vitro* and *in situ* methods for estimating digestibility with reference to protein degradability. In: Feed Evaluation for Animal Production: Feeding Systems and Feed Evaluation Models (Ed, M.K. Theodorou and J. France, pp 53-85). CABI publishing CAB international Wallingford Oxon OX10 8DE, UK.
- Chantalakhana, C. and P. Skunmun. 2002. Sustainable small holder animal systems in the tropics. Kasetsart University Press, BK.
- Chen, X.B., L. Samaraweera, K.J. Kyle and E.R. Ørskov. 1996. Urinary excretion of purine derivatives and tissue xanthin oxidase (EC 1.2.3.2) activity in buffaloes (*Bubalis bubalis*) with special reference to difference between buffaloes and *Bos taurus* cattle. Br. J. Nutr. 75: 397-407.
- Chumpawadee, S., K. Sommart, T. Vongpralub and V. Pattarajinda. 2004. In sacco degradation characteristics of non forage high fibrous tropical feed sources in Brahman-Thainative crossbred steers. Journal of Science and Technology Mahasarakham University: 53-62
- Church, D.C. 1975. Digestive Physiology and Nutrition of Ruminants. Vol II. USA: Metropolitan printing Co., Portland.
- Church, D.C. 1991. Livestock Feed and Feeding. 3<sup>rd</sup> Edition. USA, Prentice-Hall International, Inc., Englewoods Cliffs. 546 p.
- Chinh, B.V., L.V. Ly, N.H. Tao, N.V. Hai and T.B. Ngoc. 2000. Study on processing, storing and using sugarcane leaves as ruminant feed. Workshop-seminar "Making better use of local feed resources" SAREC-UAF, January, 2000.

- Cone, J.W., A.H. van Gelder, A.A. Mathijssen-Kamman and V.A. Hindle. 2004. Rumen escapes protein in grass and grass silage determined with a nylon bag and an enzymatic technique. *Anim. Feed Sci. Technol.* 111: 1-9.
- Deaville, E.R. and D.I. Givens. 2001. Use of the automated gas production technique to determine the fermentation kinetics of carbohydrate fractions in maize silage. *Anim. Feed Sci. Technol.* 93: 205-215.
- Dhanoa, M.S., S. Lopez and J. Dijkstra. 2000. Estimating the extent of degradation of ruminant feeds from a description of their gas production profiles observed *in vitro*: Comparison of models. *Br. J. Nutri.* 83: 131-142.
- Djajanegara, A. and P.T. Doyle. 1989. Urea supplementation compared with pre treatment. Effect on intake, digestion and live-weight change by sheep fed rice straw. *Anim. Feed Sci. Technol.* 25: 21-36.
- Dryhurst, N. and V.B. Woods. 1998. The effect of nitrogen source and concentration *in vitro* gas production using rumen microorganism. *Anim. Feed Sci. and Technol.* 71: 131-143.
- Egan, A.R. 1992. Strategies of feeding and nutrition of dairy cattle based on crop residues. In: The 6<sup>th</sup> AAAP Animal Science Congress, Bangkok, Thailand. (Eds. Bunyavejchewin, P., S. Sangdid and K.Kangsantet), The animal Husbandry Association of Thailand. 167-176.
- Figroid, W., W.H. Hale and B. Theure. 1972. An evaluation of the nylon bag technique for estimating rumen utilization of grains. *J. Anim. Sci.* 35: 113-121.
- Garnsworthy, P.C. and J. Wiseman. 2000. Rumen digestibility of starch and nitrogen in near-isogenic line of wheat. *Anim. Feed Sci. Technol.* 85: 33-40.
- Getachew, G., M. Blummel, H.P.S. Makkar and K. Becker. 1998a. *In vitro* gas measuring techniques for Assessment of nutritional quality of feeds: a review. *Anim Feed Sci. Technol.* 72: 261-281.
- Getachew, G., G.M. Crovetto, M. Fondivila, U. Krishnamoorthy, B. Singh, M. Spaghero, H. Steingass, P.H. Robinson and M.M. Kailas. 2002. Laboratory variation of 24 h *in vitro* gas production and estimated metabolizable energy values of ruminant feeds. *Anim. Feed Sci. Technol.* 102: 169-180.
- Getachew, G., H.P.S. Makkar and K. Becker. 1998. The *in vitro* gas coupled with ammonia nitrogen measurement for evaluation of nitrogen degradability in low quality roughages using incubation medium of different buffering capacity. *J. Sci. Food Agri.* 77: 87-95.

- Getachew, G. H.P.S. Makkar and K. Becker. 2000. Effect of polyethylene glycol on *in vitro* degradability of nitrogen and microbial protein synthesis from tannin rice browse and herbaceous legumes. *Bri. J. Nutri.* 84: 73-83.
- Gizzi, G., R. Zanchi and F. Sciaraffia. 1998. Variation in number and portion of rumen microbes examined both *in vivo* and *in vitro* using simulation system. In: Proceedings of the British Society of animal Science. 1998 March 22-24; Scarborough;1998. p. 56.
- Goering, H.K. and P.J. Van Soest. 1970. Forage fiber analyses (apparatus, reagents, procedures and some applications), Agricultural Handbook Number 379, ARS-USDA, Washington, DC.
- Herrero, M., I. Murray, R.H. Fawcett and J.B. Dent. 1996. Prediction of *in vitro* gas production and chemical composition of kikuyu grass by near-infrared reflectance spectroscopy. *Anim. Feed Sci. Technol.* 60: 51-67.
- Hindrichsen, I.K., P.O. Osuji, A.A. Odenyo, J. Madsen and T. Hvelplund. 2001. Effect of supplementation with four multipurpose trees and *Lablab purpureus* on rumen microbial population, rumen fermentation, digesta kinetics and microbial protein supply of sheep and maize stover *ad libitum*. TSAP Proceeding Vol. 28.
- Huntington, J.A. and D.I. Givens. 1997. Studies on *in situ* degradation of feed in the rumen: 1-Effect of species, bag motility and incubation sequence on dry matter disappearance. *Anim. Feed Sci. Technol.* 64: 227-241.
- Ibrahim, M.N.M., S. Tamminga and G. Zemmeling. 1995. Degradation of tropical roughages and concentrate feeds in the rumen. *Anim. Feed Sci. Technol.* 54: 81-92.
- Kabuga, J.D. and Darko, C.A. 1993. "In sacco degradability of dry matter and nitrogen in oven dried and fresh tropical grasses and some relationships to *in vitro* dry matter digestibility." *Anim. Feed Sci. Technol.* 40 :191-205.
- Khan, M.J., H. Steingass and W. Drochner. 2002. Evaluation of some aquatic plants from Bangladesh through mineral composition, *In vitro* gas production and *in situ* degradation measurements. *Asian-Aust. J. Anim. Sci.* 15(4): 537-542.
- Khandaker, Z.H. and A.M.M. Tareque. 1996. Studies on protein degradability of feedstuffs in Bangladesh. *Asian-Aus. J. Anim. Sci.* 9(6): 637-642.

- Khazaal, K., M.T. Dentinho, J.M. Ribeiro and E.R. Ørskov. 1995. Prediction of apparent digestibility and voluntary feed intake of hays fed to sheep: Comparison between using fibre component, *in vitro* digestibility or characteristics of gas production or nylon bag degradation. *Anim. Sci.* 61: 521-538
- Khazaal, K., M.T. Dentinho, J.M. Riberio and E.R. Ørskov. 1993. A comparison of gas production during incubation with rumen contents *in vitro* and nylon bag degradability as predictors of the apparent digestibility *in vivo* and the voluntary feed intake of hays. *Anim. Pro.* 57: 105-112.
- Leng, R.A. 1997. Application of Biotechnology to Nutrition Animals in Developing Countries. FAO Animal Production and Health Paper No. 90. Armidale, NSW, Australia.
- Lopez, S., F.D. De, B. Hovell, B. Manyuchi and R.I. Smart. 1995. Comparison of sample preparation methods for determination of the rumen degradation characteristics of fresh and ensiled forages by nylon bag technique. *Anim. Sci.* 70: 439-450.
- Mahadevan, S., J.D. Erfle and F.D. Sauer. 1980. Degradation of soluble and insoluble proteins by *Bacteroides amylophilus* protease and by rumen microorganisms. *J. Anim. Sci.* 50: 723-728.
- Makkar, H.P.S., M. Blummel and K. Becker. 1995. Formation of complete between polyvinyl pyro lidones or polyethylene glycol and tannins, and their implication in gas production and true digestibility in *in vitro* technique. *Br. J. Nutr.* 73: 897-913.
- Makkar, H.P.S., M. Blummel and K. Becker. 1995. *In vitro* effects of and interactions between tannins and saponins and fate of tannins in the rumen. *J. Food. Agric.* 69: 481-493.
- Mabjeesh, S.J., M. Cohen and A. Arieli. 2000. *In Vitro* Method for Measuring the Dry Matter Digestibility of Ruminant Feedstuffs : Comparison of Methods and Inoculum Source. *J. Dairy Sci.* 83: 2289-2294.
- Mehrez, A.Z. and Orskov, E.R. 1977. A study of the artificial fibre bag technique for determining the digestibility of feeds in the rumen. *J. Agric. Sci.(Camb.)*.88:645-650.
- Melagu, S., K.P. Peters and A. Tegegne. 2003. *In vitro* and *in situ* evaluation of selected multipurpose trees, wheat bran and *Lablab purpureus* as potential feed supplements of tef (*Eragrostis tef*) straw. *Anim. Feed Sci. Technol.* 108: 159-179.

- Menke, K.H., L. Raab, A. Salewski, H. Steingrass, D. Fritz and W. Schneider. 1979. The estimation of the digestibility and metabolizable energy content of ruminant feeding stuffs from the gas production when they are incubated with rumen liquor. *J. Agri. Sci. (Camb)*. 93: 217-222.
- Menke, K. and H. Steingrass. 1988. Estimation of the energetic feed value obtained from chemical analysis and *in vitro* gas production using rumen fluid. *Anim. Res. and Development*. 28: 7-55.
- Mupangwa, J.F., N.T. Ngongoni, J.H. Topps and P. Ndlovu. 1997. Chemical composition and dry matter of forage legumes *Cassia rotundifolia* cv. Wynn, *Lablab purpureus* cv. Highworth and *Macroptilium atropurpureum* cv. Siratro at 8 weeks of growth (pre-anthesis). *Anim. Feed Sci. Technol.* 69: 167-178.
- Nherera, F.V., L.R. Ndlovu and B.H. Dzowela. 1999. Relationships between *in vitro* gas production characteristics chemical composition and *in vivo* quality measures in goats fed tree fodder supplements. *Small Ruminant Research*. 31: 117-126.
- Nitipot, P. and K. Sommart. 2003. Evaluation of ruminant nutritive value of cassava starch industry by products, energy feed sources and roughages using *in vitro* gas production technique. In: *Proceeding of Annual Agricultural Seminar for year 2003, 27-28 January, KKU; 2003.* p. 179-190.
- Nocek, J. E. 1985. Evaluation of specific variables affecting *in situ* estimates of ruminal dry matter and protein digestion. *J. Anim. Sci.* 60: 1347-1358.
- Nocek, J.E. and J.B.Russell. 1988. Protein and energy as on integrated system: Relationship of ruminal protein and carbohydrate availability to microbial synthesis and milk production. *J. Dairy Sci.* 71: 2070-2077.
- Noziere, P. and B. Michalet-Doreau. 2000. *In sacco* methods: Farm Animal Metabolism and Nutrition. (Ed., J.P.F. Dmello), CABI Publishing CAB International Wallingford Oxon Ox10 8DE, UK.
- Olivera, R.M.P. Use of *in vitro* gas production technique to assess the contribution of both soluble and insoluble fractions on nutritive value of forages [Master Thesis in Animal Nutrition]. Aberdeen: University of Aberdeen Scotland; 1998.
- Preston, T.R. and R.A.Leng. 1987. *Matching Ruminant Production Systems with Available Resources in the Tropics and Subtropics*. Armidale, Auastralia, Penambul Books.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

- Poppi, D.P., R. Stuart and McLennan. R. 1995. Protein and energy utilization by ruminants at pasture. *J Anim. Sci.* 73: 278-290.
- Promkot, C. and M. Wanapat. 2004. Ruminant degradation and intestinal digestion of crude protein of tropical resources using nylon bag and three-step *in vitro* procedure in dairy cattle. In: Proceedings of the Agricultural Seminar, Animal Science/Animal Husbandry. Held at Sofitel Raja Orchid Hotel 27-28 January 2004.
- Ørskov, E.R. 1992. Protein Nutrition in Ruminant. Second Edition, Academic Press Inc., San Diego, CA.
- Ørskov, E.R. 1998. Feed evaluation with emphasis on fibrous roughages and fluctuating supply of nutrients: a review. *Small Ruminant Research.* 28: 1-8.
- Ørskov, E.R., F.D. DeBhovell and F. Mould. 1980. The use of nylon bag technique for the evaluation of feedstuffs. *Trop. Anim. Pro.* 5(3): 195-213.
- Ørskov, E.R., G.W. Reid and M. Kay. 1988. Prediction of intake by cattle from degradation characteristics of roughage. *Animal. Prod.* 46:29-34.
- Ørskov, E.R. and W.J. Shand. 1997. Use of the nylon bag technique for protein and energy evaluation and rumen environment studies in ruminants. *Livestock Research for Rural Development.* 9(1): 1-5.
- Ørskov, E.R. and I. McDonald. 1979. The estimation of protein degradability in the rumen from incubation measurements weighted according to rate of passage. *J. Agric. Sci. (Camb)* 92: 499-504.
- Rahnema, S.H. and B. Theurer. 1986. Comparison of various amino acids for estimation of microbial nitrogen in digesta. *J. Anim. Sci.* 63: 603-612.
- Rameke, K. 2004. Production, supply and demand outlook for coarse grains. New dimensions and challenges for sustainable livestock farming (V. I). In: Proceeding of the 11<sup>th</sup> Animal science congress the Asian- Australasian Association of Animal production societies 5-9<sup>th</sup> September 2004, Kuala Lumpur, Malaysia.
- SAS. 1996. SAS User's Guide: Statistics, Version 6.12<sup>th</sup> Edition. SAS Institute Inc. Cary, NC.
- Scales, G.H. *et al.* 1974. "Comparison of indirect methods of predicting *in vivo* digestibility of grazed forage." *J. Anim. Sci.* 38(1) : 192-199.

- Shabi, Z., A. Arieli, L. Bruckental, Y. Aharoni, S. Zamwel, A. Bor and H. Tagari. 1998. Effect of the synchronization of the degradation of dietary crude protein and organic matter and feeding frequency on ruminal fermentation and flow of digesta in the abomasum of dietary cows. *J. Dairy Sci.* 81: 1991-2000.
- Shem, M.N., E.R. Ørskov and A.E. Kimambo. 1995. Prediction of voluntary dry matter intake, digestible dry matter intake and growth rate of cattle from the degradation characteristics of tropical foods. *Anim. Sci.* 60-74.
- Sinclair, L.A., P.C. Garnsworthy, J.R. Newbold, and P.J. Buttery. 1993. Effect of synchronizing the rate of dietary energy and nitrogen release on rumen fermentation and microbial protein synthesis in sheep. *J. Agric. Sci. (Camb)*.120: 251-263.
- Siulapwa, N.J. and H. Simukoko. Status of crop residues and agro-industrial by-products as supplementary animal feed in Zambia-A review [online] 2005 [cited 2005 Sep 25]. Available from: <http://www.fiuc.org/esap/ZAMB/ZAMB7/General/cropszambia.php>.
- Sommart, K. 1998. The use of cassava in ruminant diets based on low quality roughages. [Ph.D. Thesis in Ruminant Nutrition] Newcastle: University of Newcastle Upon Tyne;1998.
- Sommart, K., Wanapat, M., Parker, D.S. and Rowlinson, P. 2000. Cassava chip as an energy source for lactating dairy cows fed rice straw. *Asian-Aust. J. Anim. Sci.*, 13: 1094-1101.
- Sommart, K., D.S. Parker, P. Rowlinson and M. Wanapat. 2000. Fermentation characteristics and microbial protein synthesis in an *in vitro* system using cassava, rice straw and dried ruzi grass as substrates. *Asian-Aust. J. Anim. Sci.* 13(8): 1084-1093.
- Tessema, Z. and R.M.T. Baars. 2004. Chemical composition, *in vitro* dry matter digestibility and degradation of Napier grass (*Pennisetum Purpureum* (L) Schumach.) mixed with different levels of *Sebania Sesban* (L.) Merr. *Anim. Feed Sci. Technol.* 117: 29-41.
- Theodorou, M.K., B.A. Williams, M.S. Dhanoa, A.B. McAllan and J. France. 1994. A simple gas production method using a pressure transducer to determine the fermentation kinetics of ruminant feeds. *Anim. Feed Sci. Technol.* 48: 185-197.
- Tilley, J.M.A. and R.A. Terry. 1963. A two-stage technique for the *in vitro* digestion of forage crops. *J. Br. Grassl. Soc.* 18: 104-109.
- Van Soest, P.J., J.B. Robertson and B.A. Lewis. 1991. Methods for dietary fiber, neutral detergent fiber, and Non-starch polysaccharides in relation to animal nutrition. *J. Dairy Sci.* 74: 3583-3597.

- Vanzant, E.S., R.C. Cochran and E.V. Titgemeyer. 1998. Standardization of *in situ* techniques for ruminant feedstuffs evaluation. *J. Anim. Sci.* 76: 2717-2729.
- Vitti, D.M., A.L. Abdalla, J.C. Silva, S.S. Filho, N.L. del Mastro, R. Mauricio, E. Oven and F. Mould. 1999. Misleading relationships between *in situ* rumen dry matter disappearance, chemical analyzed and *in vitro* gas production and digestibility, of sugarcane bagasse treated with varying levels of electron irradiation and ammonia. *Anim. Feed. Sci. Technol.* 79: 145-153.
- Wanapat, M. 1999. Feeding of Ruminant in the Tropics based on Local Feed Resources. Khon Kaen Publishing Company Ltd., Khon Kaen, Thailand.
- Wanapat, M., O. Pimpa, A. Petlum and U. Boontao. 1997. Cassava hay: A new strategic feed for ruminant during the dry season. *Livestock Research for Rural Development.* 9: 1-5.
- Woods, V.B., F.P.O. Mara and A.P. Moloney. 2003. The nutritive value of concentrates feedstuffs for ruminant animals. Part I: *In situ* ruminal degradability of dry matter and organic matter. *Anim. Feed Sci. Technol.* 110: 111-130.
- Woods, V.B., F.P.O. Mara and A.P. Moloney. 2003. The nutritive value of concentrates feedstuffs for ruminant animals. Part I: *In situ* ruminal degradability of crude protein. *Anim. Feed Sci. Technol.* 110: 131-143.

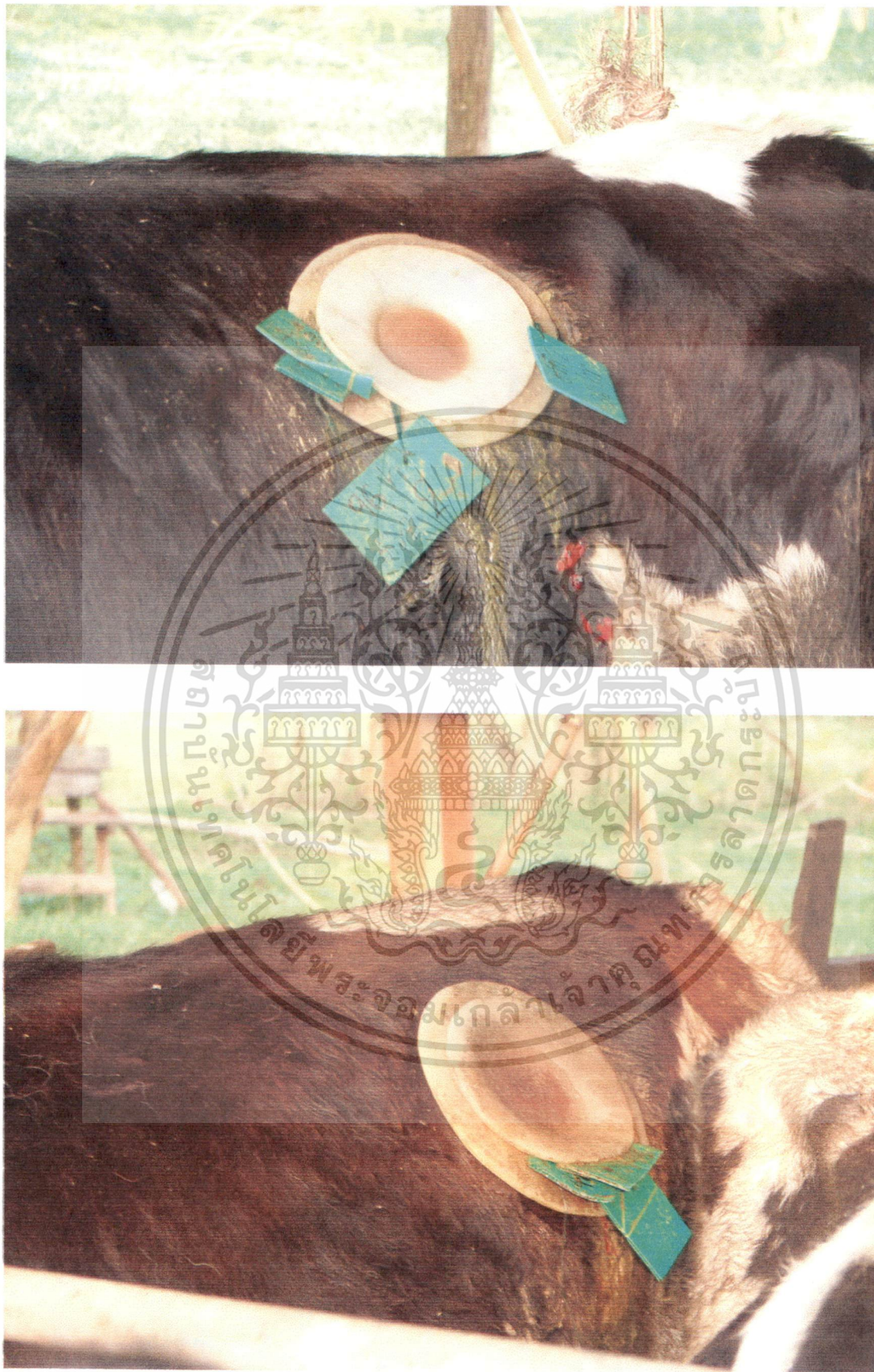


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



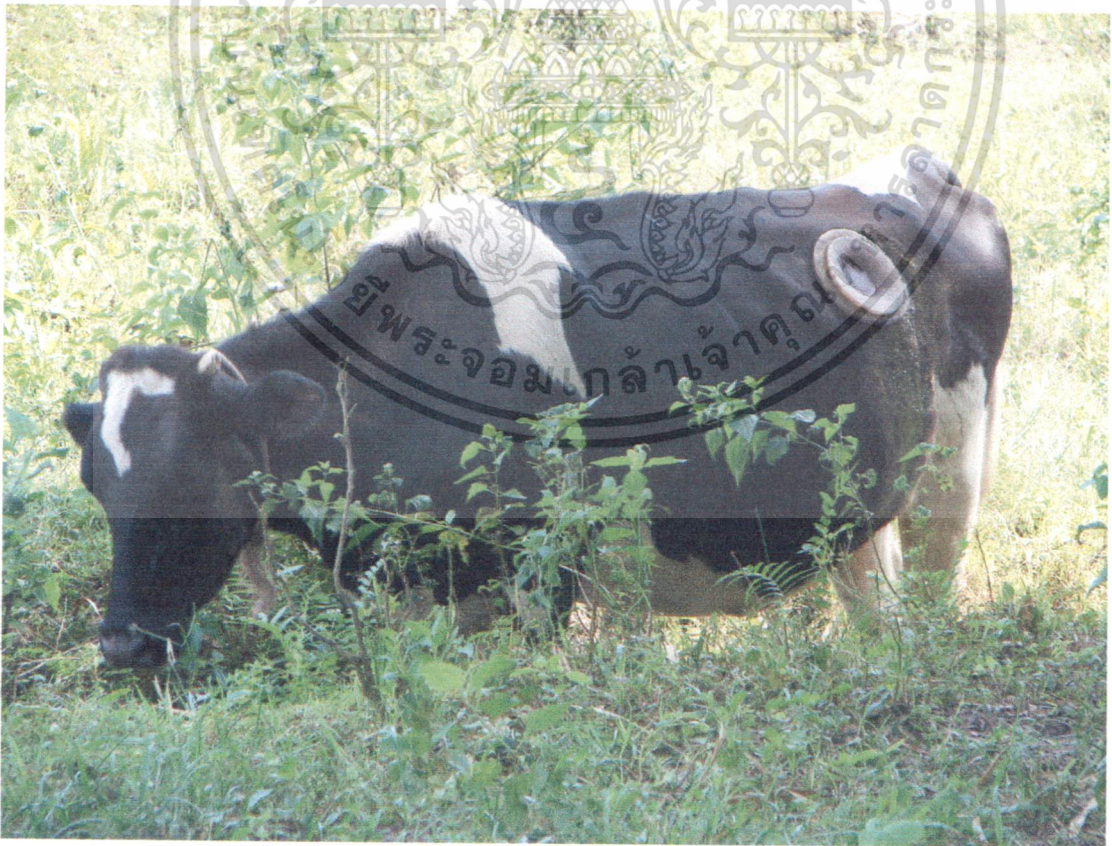
ภาพผนวกที่ 1 โคนมเจาะกระเพาะที่ใช้ในการศึกษาก่อนการทดลอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



**ภาพผนวกที่ 2 ถุงในล่อนที่ใช้ในการศึกษาในขณะทดสอบการย่อย**

เอกสารนี้เป็นเอกสารทสงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น เมื่อนุญเตเห็นนำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารของโรงเรียนที่ให้บริการแก่ผู้เรียนเพื่อใช้ในการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำออกจำหน่ายหรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต  
 ภาพผนวกที่ 3 โคอัจระกระเพาะที่ใช้ในการศึกษาถูกเลี้ยงปกติในช่วงทดลอง  
 เอกสารนี้เป็นเอกสารของโรงเรียนที่ให้บริการแก่ผู้เรียนเพื่อใช้ในการศึกษาเท่านั้น ไม่สามารถนำออกจำหน่ายหรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต  
 ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้