

รายงานวิจัย

การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้แบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีริโอซินจากอาหารหมักไทย
เพื่อผลิตเป็นกั๊วเชื้อในการควบคุมคุณภาพทางจุลชีววิทยาของการผลิตอาหารหมักไทย
และการผลิตอาหารสัตว์โปรไบโอติก

**Potential of using isolated bacteriocin-producing lactic acid bacteria from thai fermented products
as starter cultures for microbiological improvement of traditional thai fermented products
and as probiotic for animal feed production**



โครงการวิจัยเงินรายได้ประจำปีงบประมาณ 2547

โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

รายงานวิจัย

การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้แบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอซินจากอาหารหมักไทย เพื่อผลิตเป็นกรดเชื้อในการควบคุมคุณภาพทางจุลชีววิทยาของการผลิตอาหารหมักไทย และการผลิตอาหารสัตว์โปรไบโอติก

Potential of using isolated bacteriocin-producing lactic acid bacteria from thai fermented products as starter cultures for microbiological improvement of traditional thai fermented products and as probiotic for animal feed production



โดย

ผศ. ดร. อติสร เสวตวิวัฒน์

RCH

QR

121

01285

เลขหมู่.....

เลขทะเบียน..... 64433

วัน,เดือน,ปี..... 11 ก.ย. 2549

b..... 11648685
i.....

โครงการวิจัยเงินรายได้ประจำปีงบประมาณ 2547

โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณ โครงการวิจัยเงินรายได้ประจำปีงบประมาณ 2547 โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ที่สนับสนุนให้ทุนวิจัยในหัวข้อดังกล่าว รวมทั้ง อนุเคราะห์สถานที่ดำเนินการวิจัยจนงานวิจัยสามารถสำเร็จลุล่วงได้ด้วยดี และผู้วิจัยขอขอบคุณ คร.นันทนา สีสุข ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่ช่วยในด้ายคัดแยกและตรวจสอบเชื้อแบคทีเรียแลคติก คุณลีลาวดี แสงสุด สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์สาธารณสุข กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ที่ช่วยในการทดสอบการต้านสารปฏิชีวนะของสวชนันธุ์แบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ คุณนิธิธร สีสุข จากบริษัท ยูเนี่ยน แกลสแพป จำกัด ที่อนุเคราะห์เชื้อแบคทีเรียแลคติกในอาหารสัตว์ ได้แก่ *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) และ *Pediococcus acidilactici* (LAB 4) เพื่อเป็นเชื้อเปรียบเทียบในการศึกษาครั้งนี้

ข้อมูลบางส่วนของงานวิจัยนี้ ได้นำไปเผยแพร่ในรูปแบบ poster presentation ในการประชุม International Congress of Meat Science and Technology ครั้งที่ 51 ที่ Baltimore, Maryland, USA ระหว่างวันที่ 7 – 12 สิงหาคม 2548 ในหัวข้อ Screening of Bacteriocin-producing Lactic Acid Bacteria Isolated from Thai Fermented Meat in Acidic broth and the presence of bile salts for Probiotic Prospect ซึ่งผู้วิจัยได้แนบเนื้อหาการนำเสนอที่ได้รับตีพิมพ์ลงใน Proceedings ในซีดีของการประชุมในหน้าถัดไปไว้ด้วย


เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญ

บทที่		หน้า
1	บทนำ	1
	1.1 บทนำ	1
	1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	2
2	วาระสารปริทัศน์	3
	2.1 ข้อมูลเบื้องต้นของโปรไบโอติก	3
	2.2 วัตถุประสงค์ในการใช้โปรไบโอติกในอาหารสัตว์	4
	2.3 หลักการทำงานของโปรไบโอติกที่ดี	4
	2.4 ประโยชน์ของการใช้โปรไบโอติกผสมในอาหารสัตว์	4
	2.5 ลักษณะการทำงานของโปรไบโอติกที่ดี	5
	2.6 จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นโปรไบโอติก	6
	2.7 ความต้องการโปรไบโอติก	8
	2.8 กลไกการทำงานของโปรไบโอติก	8
	2.9 กลไกการออกฤทธิ์ของแบคทีเรีย	13
	2.10 รูปแบบของการใช้สารเสริมชีวณะในอาหารสัตว์	13
	2.11 หลักเกณฑ์ในการคัดเลือกจุลินทรีย์ที่นำมาใช้เป็นสารเสริมชีวณะ	14
	2.12 วิธีการคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์เพื่อใช้เป็นโปรไบโอติก	14
	2.13 ประโยชน์ของการใช้โปรไบโอติกผสมในอาหารสัตว์	15
3	วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง	16
	3.1 ตัวอย่างอาหารหมัก เชื้อจุลินทรีย์ สารเคมี และอาหารเลี้ยงเชื้อ	16
	3.2 อุปกรณ์	17
	3.3 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง	19
4	ผลการทดลองและวิจารณ์	23
	4.1 การตรวจสอบหาเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอสซินและความเข้มข้นของแบคทีเรียโอสซินที่เชื้อผลิตขึ้นใน MRS broth	23
	4.2 การตรวจสอบยืนยันการผลิตแบคทีเรียโอสซินของแบคทีเรียแลคติกที่ทำการทดสอบและการหาความเข้มข้นของแบคทีเรียโอสซินที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกผลิตขึ้น	24
	4.3 คุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีค่าพีเอชในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในกระเพาะอาหาร	25
	4.4 คุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีระดับความเข้มข้นของกลีโกลีในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในระบบทางเดินอาหาร	26

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทที่		หน้า
4	4.5 คุณสมบัติของแบคทีเรียแลคติกที่คัดเลือกได้ต่อการด้านสารปฏิชีวนะที่ใช้ในการรักษาโรคของคนและสัตว์	28
	4.6 สรุปผลการทดลอง	29
	4.7 เอกสารอ้างอิง	30



สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.1	ขั้นตอนในการคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นโปรไบโอติก	15
4.1	สายพันธุ์แบคทีเรียแลคติกที่มีโอกาสสร้างสารยับยั้งแบคทีเรียโอซินบนอาหารเพาะเชื้อ BSM	24
4.2	การตรวจยืนยันการผลิตแบคทีเรียโอซินและการหาความเข้มข้นของแบคทีเรียโอซินที่กลุ่มเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากอาหารหมักผลิตออกมาใน MRS broth	24

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า	
2.1	เปรียบเทียบคุณสมบัติและการทำงานของโปรไบโอติกกับสารปฏิชีวนะ	5
2.2	ชนิดของจุลินทรีย์ที่สามารถใช้เป็นโปรไบโอติก	7
2.3	สารเสริมชีวนะที่จำหน่ายทางการค้า	9
3.1	สายพันธุ์จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นอินดิเคเตอร์สำหรับตรวจสอบการผลิตแบคทีเรียโอซินของแบคทีเรียแลคติกที่แยกจากอาหารหมักประเภทเนื้อของไทยและสถานะการเพาะเลี้ยงก่อนนำมาใช้เป็นอินดิเคเตอร์ในการตรวจสอบ	18
4.1	ผลการยับยั้งเชื้อจากสารแบคทีเรียโอซินที่แบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้จากแฮม (TISTR536, NI00 และ NI90) และไส้กรอกอีสาน (RS-49 และ RS-54) ผลัดขึ้นเทียบกับเชื้อที่คัดแยกได้จากอาหารสัตว์ (LAB1 และ LAB4)	23
4.2	ความเข้มข้น (arbitrary unit, AU/ml) ของแบคทีเรียโอซินที่ผลิตขึ้นจากแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้จากแฮมและไส้กรอกอีสานต่อเชื้ออินดิเคเตอร์ต่าง ๆ เมื่อบ่มเพาะเลี้ยงเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง	25
4.3	ผลของพีเอชกับเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทำการศึกษาคุณสมบัติของการเป็นโปรไบโอติก (เชื้อเริ่มต้นอยู่ในช่วง $3-5 \times 10^6$ cfu/มิลลิลิตร) หลังการบ่มเพาะเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ 18 ชั่วโมง	27
4.4	ผลของเกลือน้ำดีกับเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทำการศึกษาคุณสมบัติของการเป็นโปรไบโอติก (เชื้อเริ่มต้นอยู่ในช่วง $3-5 \times 10^6$ cfu/มิลลิลิตร) หลังการบ่มเพาะเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ 18 ชั่วโมง	28
4.5	การต้านสารปฏิชีวนะของแบคทีเรียแลคติกที่มีแนวโน้มในการใช้เป็นโปรไบโอติกในอาหาร	29

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

อาหารหมักพื้นเมืองของไทยมีอยู่มากมายหลายชนิด อาทิเช่นอาหารหมักจากข้าว ได้แก่ ขนมจีน ข้าวหมาก ฯลฯ อาหารหมักจากเนื้อ ได้แก่ แหนม ไส้กรอกอีสาน ปลาร้า ฯลฯ และอื่น ๆ อีกหลายชนิด ซึ่งกระบวนการหมักของผลิตภัณฑ์อาหารหมักไทยโดยมากมักเกิดขึ้นเองตามธรรมชาติจากกิจกรรมของเชื้อจุลินทรีย์ที่สำคัญ ได้แก่ จุลินทรีย์กลุ่มแบคทีเรียแลคติก โดยไม่มีการควบคุมคุณภาพการหมักจากการใช้กล้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกอย่างจริงจัง แต่ในระยะสิบกว่าปีที่ผ่านมา ได้มีผู้ทำการศึกษาวิจัยเพื่อคัดเลือกเชื้อแบคทีเรียแลคติกจากแหล่งต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นกล้าเชื้อกลับไปใช้ในการผลิตอาหารหลายชนิด (De Vuyst และ Vandamme, 1994; Lücke, และ Hechelmann, 1987; Hammes, และ Knauf, 1994; Hammes, และ Tichaczek, 1994) รวมถึงในกลุ่มอาหารหมักพื้นเมืองของไทย (Lotong และคณะ, 1987; Lotong, และ Swetwivathana, 1990; Swetwivathana และคณะ, 2003; Swetwivathana และคณะ, 2004) ทั้งนี้เพื่อคัดเลือกสายพันธุ์ที่เหมาะสมใช้ในการผลิตเป็นกล้าเชื้อสำหรับพัฒนาการหมักผลิตภัณฑ์ไทยให้มีคุณภาพมากยิ่งขึ้น โดยมุ่งเน้นถึงการยอมรับในรสชาติ ลักษณะปรากฏหลังจากใช้กล้าเชื้อที่คัดเลือกได้เพื่อควบคุมคุณภาพการหมัก และที่สำคัญอย่างยิ่งคือ การคัดเลือกสายพันธุ์ที่สามารถสร้างสารแบคทีริโอซินซึ่งมุ่งเน้นในการยับยั้งการเจริญของเชื้อโรคอาหารเป็นพิษในระหว่างการหมัก โดยมีวัตถุประสงค์ในการใช้เป็นกล้าเชื้อหมักอาหารเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์หมักที่มีความปลอดภัยต่อการบริโภคและเป็นโปรไบโอติกในอาหารสำหรับการบริโภคของมนุษย์ รวมถึงการผลิตเป็นเชื้อสำหรับผสมในอาหารสัตว์โดยมีวัตถุประสงค์ให้เป็นโปรไบโอติกในตัวสัตว์ที่บริโภคอาหารสัตว์นั้น ๆ (Fuller, 1989)

การผลิตอาหารสัตว์ในปัจจุบัน มักจะมุ่งเน้นถึงคุณภาพและความปลอดภัยของอาหารสัตว์ต่อสัตว์ที่จะใช้เป็นอาหารเพื่อการบริโภคของมนุษย์ การผลิตโดยทั่วไปจะมีการเติมกล้าเชื้อแบคทีเรียที่จัดว่าเป็นโปรไบโอติก เช่น เชื้อในกลุ่มแบซิลลัส รวมถึงแบคทีเรียแลคติก โดยที่จะให้อาหารสัตว์ที่สัตว์บริโภคสามารถใช้ประโยชน์จากอาหารและจุลินทรีย์ที่มีอยู่ในอาหารเพื่อการเจริญเติบโตให้มากที่สุด โดยที่เชื้อในกลุ่มแบซิลลัสจะเป็นกลุ่มที่ให้วิตามินในกลุ่มโปรตีนเพื่อช่วยย่อยอาหารให้เป็นโมเลกุลเล็ก ๆ และสัตว์สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการเจริญเติบโตได้ทันที ส่วนแบคทีเรียแลคติกจะเป็นกลุ่มที่ช่วยในการหมักน้ำตาลอาหารให้มีรสชาติที่เปรี้ยว เป็นที่น่านิยมและสามารถใช้เป็นแหล่งคาร์บอนในการเจริญเติบโตได้เร็ว ในขณะเดียวกันเชื้อในกลุ่มดังกล่าวยังสามารถสร้างสมดุลย์ของไลโปสแตคซ์ช่วยจัดเชื้อที่ไม่เป็นประโยชน์ โดยเฉพาะ เชื้อในกลุ่มที่ก่อให้เกิดโรคลำไส้ของสัตว์ ถูกขับออกจากลำไส้สัตว์ได้โดยง่าย ส่งผลให้สัตว์ที่เลี้ยงปลอดโรค มีสุขภาพแข็งแรงและเจริญเติบโตได้เต็มที่จากอาหารที่ทำการเพาะเลี้ยง (Fuller, 1989) ซึ่งถ้ากลุ่มแบคทีเรียแลคติกเป็นกลุ่มที่สามารถสร้างสารแบคทีริโอซินที่ยับยั้งจุลินทรีย์ที่ก่อโรคด้วยแล้ว ยิ่งน่าจะช่วยในเรื่องของการกำจัดแบคทีเรียที่ก่อโรคในลำไส้สัตว์ได้ดียิ่งขึ้น ดังนั้น การศึกษาวิจัยในหัวข้อดังกล่าวจึงมุ่งเน้นที่จะนำเอาเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดเลือกได้จากอาหารหมักพื้นเมืองประเภทเนื้อของไทย เช่น ไส้กรอกอีสาน แหนม เป็นต้น มาทำการศึกษาค้นหาเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่สามารถสร้างแบคทีริโอซินได้ รวมถึงเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากแหนมและทอดสอบแล้วว่าผลิต pediocin PA-1 จาก *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 และ nisin Z จาก *Lactococcus lactis* (Swetwivathana และคณะ, 2003) เพื่อทดสอบเบื้องต้นต่อความเป็นไปได้ที่จะใช้แบคทีเรียกลุ่มนี้เป็นอาหารสัตว์

โปรไบโอติกเทียบกับเชื้อที่คัดแยกได้จากอาหารสัตว์ซึ่งได้รับการสนับสนุนจากบริษัทที่นำเข้าอาหารสัตว์ ทั้งนี้เพื่อหาสายพันธุ์ที่เหมาะสมในการผลิตอาหารสัตว์โปรไบโอติกในโอกาสต่อไป

1.2. วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ

1.2.1 หาแบคทีเรียแลคติกกลุ่มที่สามารถสร้างสารยับยั้งแบคทีเรียโอซินที่มีประสิทธิภาพสูงจากอาหารหมักพื้นเมืองประเภทเนื้อของไทย ได้แก่ ไส้กรอกอีสาน เทียบกับแบคทีเรียแลคติกกลุ่มที่สร้างแบคทีเรียโอซินที่แยกได้จากแฮม

1.2.2 นำกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่สร้างแบคทีเรียโอซินที่คัดเลือกได้จากอาหารหมักทั้งสองมาตรวจสอบความไวต่อสารปฏิชีวนะที่ใช้รักษาโรคในสัตว์ เพื่อเป็นข้อมูลในการเพิ่มปริมาณเชื้อในกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่เลือกใช้เป็นอาหารโปรไบโอติก หลังจากมีการให้ยาปฏิชีวนะสัตว์เพื่อการรักษา

1.2.3 ทดสอบความทนต่อกรดไฮโดรคลอริก (HCI) ที่ความเข้มข้นในระดับพีเอชต่าง ๆ รวมถึงทดสอบการทนต่อความเข้มข้นของเกลือในน้ำคั้นในระดับต่าง ๆ ของกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่สร้างแบคทีเรียโอซินที่คัดเลือกได้จากอาหารหมักทั้งสอง ทั้งนี้เพื่อคัดเลือกหาสายพันธุ์ที่ทนกรดในกระเพาะอาหารสัตว์เพื่อใช้เป็นสายพันธุ์ในการผลิตอาหารสัตว์โปรไบโอติก



บทที่ 2 วารสารปริทัศน์

2.1 ข้อมูลเบื้องต้นของโปรไบโอติก

โปรไบโอติก (Probiotic) หรือสารเสริมชีวิต จัดเป็นวัตถุที่เติมในอาหารสัตว์ ตามประสงค์ของกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ เป็นจุลินทรีย์ที่มีชีวิตและมีประโยชน์ต่อร่างกายสัตว์ ทำให้จุลินทรีย์ในระบบทางเดินอาหารอยู่ในสภาวะสมดุล ช่วยให้ระบบย่อยอาหารดีขึ้น การเจริญเติบโตของสัตว์ดีขึ้น ไม่มีปัญหาต่อสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม การดื้อยา หรือสารตกค้าง ใช้ได้กับสัตว์หลายประเภท

คำว่าโปรไบโอติก (Probiotic) มาจากภาษากรีก แปลว่า “เพื่อชีวิต” Lilly และ Stillwell (1965) เป็นบุคคลแรกที่นำมาอธิบายสารที่หลั่งออกมาจากจุลินทรีย์ชนิดหนึ่งและมีผลกระตุ้นการเจริญเติบโตของสิ่งมีชีวิตอีกชนิดหนึ่ง ดังนั้นจึงมีความหมายตรงกันข้ามกับคำว่า “Antibiotic” หรือสารปฏิชีวนะ นอกจากนี้ยังมีผู้ให้ความหมายเพิ่มเติม คือ

Parker (1974) เป็นคนแรกที่ใช้คำว่า Probiotic เพื่ออธิบายถึงจุลินทรีย์ที่ใช้ในการป้อนสัตว์ โดยให้คำจำกัดความว่า “จุลินทรีย์ หรือ สารที่ทำให้จุลินทรีย์ในระบบทางเดินอาหารอยู่ในสมดุล”

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ FDA (The United States Food and Drug Administration) ได้เปลี่ยนมาใช้คำว่า DFM (Direct – Fed Microbial) แทนคำว่า Probiotic และได้ให้ความหมายว่าเป็นแหล่งของจุลินทรีย์มีชีวิต ที่เกิดขึ้นในธรรมชาติ นอกจาก FDA และ AAFCO (The Association of American Feed Control Official) ไล้จัดให้จุลินทรีย์ DFM เป็น Generally Recognized As Safe (GRAS) ingredients เป็น Food and Food Additive ที่ปลอดภัยสามารถเป็นอาหารของมนุษย์ได้โดยผ่านการพิจารณาจากนักเภสัชกรและนักพิชวิทยแล้ว

Fuier (1989) ทบทวนคำจำกัดความ และกล่าวว่า Probiotic คือ “อาหารเสริม ซึ่งเป็นจุลินทรีย์ที่มีชีวิต เป็นประโยชน์ต่อร่างกายสัตว์ โดยปรับปรุงจุลินทรีย์ในระบบทางเดินอาหารของสัตว์ให้สมดุล”

โปรไบโอติกในความหมายของ คีร์ตัน และ จูดีพงส์ (2540) ผู้นำเสนอผลงาน “Probiotic BS-11” ซึ่งเป็นโปรไบโอติกที่ใช้ในบ่อกุ้ง ได้กล่าวให้ความหมายไว้ว่า “โปร” คือ การเตรียม “ไบโอติก” คือ ชีวิต ดังนั้นความหมายของโปรไบโอติก คือ การเตรียมพร้อมให้สิ่งมีชีวิตมีสุขภาพแข็งแรง ซึ่งจุลินทรีย์จากคำจำกัดความ นั่นคือจุลินทรีย์ที่เมื่อผู้บริโภคเข้าไปแล้ว สามารถเข้าไปและผิวหนังของทางเดินอาหารของสิ่งมีชีวิตที่ยังไม่ตาย แล้วผลิตสารบางอย่างเพื่อเป็นการแก่งแย่งกับจุลินทรีย์ที่ก่อโรค

นอกจากนี้ยังมีการให้ความหมายของโปรไบโอติก ว่าเป็นจุลินทรีย์ชนิดจำเพาะที่ได้จากการเพาะเลี้ยงเชื้อ (โดยเฉพาะ *Lactobacillus* sp.) แล้วเสริมในอาหารสัตว์ซึ่งผลทำให้การเพิ่มจุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ และลดจำนวนของ จุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโทษ

2.2 จัดดูประสงค์ในการใช้โปรไบโอติกในอาหารสัตว์

ความต้องการใช้จุลินทรีย์ในฟาร์มเกษตรกรรมต่าง ๆ ซึ่งมีการเลี้ยงสัตว์จำนวนมากมักจะเกิดปัญหาภาวะโรค ติดเชื้อในระบบต่าง ๆ อันมีผลทำให้การเจริญเติบโตลดลง การใช้โปรไบโอติกเพื่อให้มีกลไกควบคุมการเจริญเติบโต ของจุลินทรีย์ที่ก่อโรครายในลักษณะการควบคุมโดยชีววิธี (Biological control) แบบเดียวกับการใช้ยาปฏิชีวนะ ดังนั้น การใช้โปรไบโอติกจึงมีความมุ่งหมายเพื่อ

- เพื่อเป็นการส่งเสริมให้มีการเจริญเติบโตขึ้น
- เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้อาหาร ให้มีการนำไปใช้ประโยชน์ได้มากขึ้น โดยไปเพิ่มประสิทธิภาพการย่อย สลายอาหารหรือช่วยสลายอาหารที่ย่อยยาก
- ทำให้ผลผลิตต่าง ๆ จากสัตว์ในฟาร์มสูงขึ้น

2.3 หลักการทำงานของโปรไบโอติกที่ดี

2.3.1 ลดจำนวนจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคโดย

- สร้างสาร Antibacterial substance
- ขัดขวางเมแทบอลิซึมของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค
- สามารถจับกับผนังของลำไส้ ทำให้จุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคไม่สามารถเกาะ และก่อตัวในทางเดิน อาหารได้

2.3.2 ช่วยระบบย่อยอาหาร โดย

- สร้าง Lactic acid ทำให้กระเพาะมีสภาพเป็นกรดมากขึ้น การย่อยอาหารดีขึ้น
- สร้างน้ำย่อย เช่น Pectinase , Cellulase
- ลดพิษของ amine และ แอมโมเนีย

2.3.3 กระตุ้นภูมิคุ้มกันโรคโดย

- มีการสร้างสาร Antibody มากขึ้น
- เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของ Macrophage ซึ่งเป็นเซลล์ชนิดหนึ่งที่ทำหน้าที่ใน การกินจุลินทรีย์ ที่ทำให้เกิดโรค หรือสารแปลกปลอมที่เข้ามาในร่างกาย

2.4 ประโยชน์ของการใช้โปรไบโอติกผสมในอาหารสัตว์

2.4.1 ใช้เป็นสารเร่งการเจริญเติบโตแทนการใช้สารปฏิชีวนะและเคมีภัณฑ์ที่อาจเกิดปัญหาการดื้อยาของเชื้อก่อ

โรค และสารตกค้าง

2.4.2 ช่วยให้ระบบย่อยอาหารในสัตว์ดีขึ้น

2.4.3 ป้องกันการเกิดโรคต่าง ๆ เนื่องจากโปรไบโอติกทำให้สัตว์มีภูมิคุ้มกันสูงขึ้น ซึ่งโปรไบโอติกจะมีคุณสมบัติที่ดีแตกต่างจากสารปฏิชีวนะดังแสดงไว้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 เปรียบเทียบคุณสมบัติและการทำงานของโปรไบโอติกกับสารปฏิชีวนะ

โปรไบโอติก	สารปฏิชีวนะ
คุณสมบัติ <ol style="list-style-type: none">1. เป็นจุลินทรีย์ที่มีชีวิต2. ไม่ถูกดูดซึมในระบบทางเดินอาหาร3. ส่งเสริมการเจริญเติบโตและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้อาหาร4. ไม่ทำให้เกิดสารตกค้างในสัตว์5. ไม่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรมของจุลินทรีย์	คุณสมบัติ <ol style="list-style-type: none">1. เป็นสารประกอบเคมีบริสุทธิ์2. ถูกดูดซึมในระบบทางเดินอาหาร3. ส่งเสริมการเจริญเติบโตและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้อาหาร4. อาจทำให้เกิดสารตกค้างในสัตว์5. อาจทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรมของจุลินทรีย์
การออกฤทธิ์ <ol style="list-style-type: none">1. สร้างกรดและลด pH ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรค2. ทำงานเจาะจงเฉพาะที่3. แบ่งตัวเพิ่มจำนวนในระบบทางเดินอาหารและแย่งจับพื้นที่บริเวณทางเดินอาหารกับจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรค	การออกฤทธิ์ <ol style="list-style-type: none">1. ยับยั้งการสร้างโปรตีน DNA , RNA ของเซลล์สิ่งมีชีวิต2. พื้นที่การทำงานกว้าง3. ไม่มีการเพิ่มจำนวน

ที่มา : อภิศุกร (2542)

2.5 ลักษณะการทำงานของโปรไบโอติกที่ดี

1. เป็นสายพันธุ์ที่ให้ประโยชน์ทำให้สัตว์มีการเจริญเติบโตมากขึ้น และมีความต้านทานต่อโรคดีขึ้น
2. ไม่ทำให้เกิดโรคและไม่มีพิษ (non- pathogenic , non- toxic)
3. เป็นเซลล์ที่มีชีวิตและจำนวนมากพอที่จะเดินทางไปถึงทางเดินอาหารส่วนท้ายได้
4. ทนต่อสภาพกรดในกระเพาะและน้ำดีในลำไส้ได้ และสามารถย่อยสลายในลำไส้ได้ดี
5. มีความคงตัวและมีชีวิตอยู่ได้นานได้ในสภาพที่เก็บรักษาและการใช้งานจริงในฟาร์ม

6. มีความคงตัวและมีชีวิตอยู่ได้นานหลังจากทำการผสมกับอาหารสัตว์ เนื่องจากกรผลิตอาหารสัตว์บางชนิดต้องผ่านกระบวนการให้ความร้อน , แรงอัดเพื่อการอัดเม็ดและสภาพที่เป็นกรด หรือ การ extrusion และ oxidation
7. ไม่ตกค้างในซากสัตว์
8. รากวไม่แพง
9. ไม่ถูกดูดซึมในระบบทางเดินอาหาร
10. ไม่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม
11. ไม่ทำให้เกิดการแพ้
12. เป็นสายพันธุ์ที่ใช้ในการผลิตจำนวนมากในอุตสาหกรรมอาหารสัตว์ได้

2.6 จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นโปรไบโอติก

โปรไบโอติกเป็นจุลินทรีย์ขนาดเล็ก ที่มีประโยชน์ต่อร่างกายมนุษย์และสัตว์ จุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์มีคุณสมบัติเป็น โปรไบโอติกซึ่งมีผลทางอ้อมต่อผลผลิตสัตว์ในด้านต่าง ๆ ดังนี้

2.6.1 จุลินทรีย์บางชนิดสร้างจุลินทรีย์และสารที่ไม่ทราบชนิด ซึ่งไม่เพียงแต่จำเป็นต่อจุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อระบบทางเดินอาหารสัตว์ แต่ยังช่วยส่งเสริมการเจริญเติบโตและยังให้กรดอะมิโนที่จำเป็น เช่น ไลซีน เมไทโอนิน เพื่อเป็นต้นกำเนิดในการสร้างโปรตีนและไขมัน

2.6.2 จุลินทรีย์บางชนิดสามารถสร้างเอนไซม์เฉพาะเจาะจงที่จะย่อยสลายประกอบเชิงซ้อนให้เป็นน้ำตาลเชิงเดี่ยว กรดอินทรีย์ กรดอะมิโน ซึ่งสัตว์และจุลินทรีย์ที่อาศัยอยู่สามารถนำไปใช้ได้ จุลินทรีย์สร้างเอนไซม์หลายชนิด เช่น เซลลูเลส ไซลลันเนส ไกลเฟส โพนทีเอส บีต้า-กลูคาเนส แอนิเลส ซึ่งช่วยในการย่อยอาหารได้

2.6.3 จุลินทรีย์สามารถสร้างสารปรุงแต่งพิเศษและสารหอมระเหยซึ่งสามารถส่งเสริมการกินอาหารทำให้สัตว์กินอาหารได้มากขึ้น

โดยทั่วไปจุลินทรีย์ในระบบทางเดินอาหารจะทำหน้าที่เป็นโปรไบโอติกโดยสร้างโคโลนี ทุกพื้นที่ของทางเดินอาหารและเคลื่อนที่จากปากไปสู่ปลายทางคือทวารจะไม่เคลื่อนที่ย้อนทาง บทบาทสำคัญของจุลินทรีย์ที่อาศัยอยู่เหล่านี้ ช่วยย่อยอาหารและลดปริมาณจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารมีความสัมพันธ์อย่างมีนัยสำคัญ ระหว่างจุลินทรีย์ด้วยกันและระหว่าง จุลินทรีย์กับ host จุลินทรีย์เหล่านี้จะสร้าง acetate lactate propionate volatile acid วิตามิน เอ็ม ไซม์ สารต้านแบคทีเรียและสารประกอบเคมีที่ไม่ทราบชนิด

จุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติเป็น โปรไบโอติกนี้อาจเป็นแบคทีเรีย รา หรือ ยีสต์ ซึ่งคุณสมบัติและกลไกการออกฤทธิ์จะแตกต่างกันดังแสดงในตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 ชนิดของจุลินทรีย์ที่สามารถใช้เป็นโปรไบโอติก

ชนิดจุลินทรีย์	หน้าที่เพื่อผลิต
<i>Bacillus subtilis</i>	Amylase, Protease
<i>Bifidobacterium bifidum</i>	Lactic and Formic acid, Glycosidase, Urease
<i>Lactobacillus acidophilus</i>	Acidophilin, Glycosidase, Lactic acid
<i>Lactobacillus casei</i>	Oxidation/Reduction potential
<i>Lactobacillus lactis</i>	Amylase, Protease, Hydrogen peroxide
<i>Streptococcus diacetylactis</i>	Acetic acid, Diacetyl, Bile transformation
Yeast (<i>Saccharomyces cerevisiae</i>)	Amylase, Protease, Lipase, Cellulase, B-complex
Fungal (<i>Aspergillus oryzae</i> or <i>A.niger</i>)	Amylase, Protease, Lipase, Cellulase, B-complex

ที่มา ; Kung (1990)

สารเสริมชีวนะหรือโปรไบโอติกก่อให้เกิดประโยชน์กับสัตว์หลายด้าน แต่การใช้โปรไบโอติกจะต้องเป็นไปตามประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ พ.ศ. 2539 โดยมีระดับการใช้ในอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูปไม่น้อยกว่า 1×10^7 CFU (colony forming unit) ต่ออาหารสัตว์ 1 กรัม จุลินทรีย์ที่กำหนดให้ใช้เป็นโปรไบโอติกตามประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ พ.ศ. 2539 มีดังนี้

- แบคทีเรีย ได้แก่ *Bacillus coagulan* , *B. lentus* , *B. licheniformis* , *B. pumilus* , *B. subtilis* (สายพันธุ์ที่ไม่สร้างสารปฏิชีวนะ) , *B. subtilis* BN , *B. toyo* , *Bacteroides amylophilus* , *Bacteroides ruminicola* , *Bacteroides suis* , *Bifidobacterium adolescentis* , *Bifidobacterium animalis* , *Bifidobacterium bifidum* , *Bifidobacterium infantis* , *Bifidobacterium longum* , *Bifidobacterium chamophilus* , *Lactobacillus bulgaricus* , *L. cellobiosus* , *L. curvatus* , *L. delbrueckii* , *L. fermentum* , *L. helveticus* , *L. lactis* , *L. plantarum* , *L. reuterii* , *Leuconostoc mesenteroides* , *Pediococcus acidilactici* , *P. cerevisiae* , *P. pentosaceus* , *Propionibacterium shermanii* , *Lactococcus cremoris* , *L. diacetylactis* , *Enterococcus faecium* , *Streptococcus faecium* cernelle 68 , *S. intermedius* และ *S. thermophilus*

- เชื้อรา ได้แก่ *Aspergillus niger* และ *A. oryzae*
- ยีสต์ ได้แก่ *Candida pintolepessi* , *Saccharomyces cerevisiae*

โดยที่เชื้อหลายชนิด ได้มีบริษัทหลายแห่งนำมาผลิตเป็นเชื้อบริสุทธิ์ที่เรียกว่าเป็นสารเสริมชีวนะจำหน่ายทางการค้าเพื่อใช้ผสมในอาหารสัตว์ ดังแสดงในตารางที่ 2.3

2.7 ความต้องการโปรไบโอติก

สภาพปัจจุบันสิ่งมีชีวิตมีสถานะแวดล้อมที่ไม่เป็นธรรมชาติ ซึ่งต้องมีการปฏิบัติตัวอย่างระมัดระวังหรือการดูแลอนามัยที่ดี มีข้อจำกัดมากมายเกี่ยวกับการบริโภคหรือการกินอาหารที่ไม่เป็นธรรมชาติ มีภาวะกดดัน มีโอกาสสัมผัสหรือมีการเลี้ยงดูของแม่และลูกน้อยลง ภาวะที่มีการใช้ยาปฏิชีวนะเพื่อทำลายจุลินทรีย์ ภาวะกดดันรวมทั้งความเครียด ล้วนมีผลต่อจุลินทรีย์ที่อยู่ในลำไส้ทั้งสิ้น โดยมีผลทั้งทางตรงและทางอ้อมคือ อาจทำให้จุลินทรีย์มีองค์ประกอบที่ผิดแปลกไปจากเดิม มีบางอย่างบกพร่อง อันมีผลต่อการแสดงออกถึงความต้านทาน โรคลดลง มีความไวต่อการติดเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อโรค มีผลต่อการเจริญเติบโตในวัยอ่อนลดลง

การใช้โปรไบโอติกจึงมีจุดมุ่งหมายเพื่อให้มีการเสริมสร้างหรือซ่อมแซมฟื้นฟูในส่วนที่บกพร่องต่าง ๆ เหล่านี้ให้กลับคืนสู่สภาพเดิมปกติ เพื่อทำหน้าที่ปกป้องและควบคุมจุลินทรีย์อื่น ๆ ที่บุกรุกได้คืออย่างมีประสิทธิภาพเท่าเดิม ซึ่งมีความแตกต่างจากการใช้สารปฏิชีวนะซึ่งมุ่งไปที่การให้การรักษาและมีการส่งเสริมให้มีการเจริญเติบโตได้ดีขึ้น โดยไม่ได้คำนึงถึงผลข้างเคียงที่ตามมา

2.8 กลไกการทำงานของโปรไบโอติก

2.8.1 การผลิตสารต่อต้านจุลชีพ

2.8.1.1 กรดอินทรีย์ (organic acid)

กรดอินทรีย์ที่สร้างโดยแบคทีเรียกรดแลคติกได้แก่ กรดแลคติกและกรดอะซิติก สำหรับกรดอะซิติกเป็นตัวยับยั้งที่แรงที่สุดและมีช่วงของการยับยั้งกว้าง สามารถยับยั้งโคอีหังยีสต์ ราและแบคทีเรีย การใช้กรดทั้งสองชนิดนี้ร่วมกันสามารถลดอัตราการเจริญของ *Salmonella typhimurium* ได้มากกว่าการใช้กรดชนิดใดชนิดหนึ่งเพียงชนิดเดียว จึงกล่าวได้ว่ากรดทั้งสองมี synergistic activity

เมื่อกรดอินทรีย์เข้าไปภายในเซลล์แล้วกรดจะแตกตัวปล่อยโปรตอนเข้าไปใน cytoplasm ทำให้เกิดภาวะที่เป็นกรดจึงทำให้เกิดการยับยั้งกระบวนการเมตาบอลิซึมที่จำเป็นต่อการดำรงชีวิตของจุลินทรีย์ โดยการเกิดปฏิกิริยากับเซลล์มีผลทำลายเซลล์หรือหนองเหี่ยวจุลินทรีย์นั้นๆ แบคทีเรียกรดแลคติกที่มีรายงานว่า สามารถยับยั้งจุลินทรีย์ที่ก่อโรคส่วนใหญ่จะเป็น *Lactobacillus* ซึ่งได้แก่ *Lactobacillus sake* ที่แยกจากเนื้อและผลิตภัณฑ์เนื้อสามารถสร้างกรดอินทรีย์มายับยั้งการเจริญของ *Salmonella typhimurium* และ *Staphylococcus aureus* ได้ นอกจากนี้ *Enterococcus* ก็สามารถผลิตกรดแลคติกได้

2.8.1.2 ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์

มีรายงานว่าไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 0.12 มิลลิโมล / ลิตร สามารถยับยั้งการเจริญของ *lactococci* ได้ร้อยละ 50 และความเข้มข้นมากกว่า 1.5 มิลลิโมล / ลิตร จะทำให้เซลล์ตาย

2.8.1.3 คาร์บอนไดออกไซด์

ส่วนมากคาร์บอนไดออกไซด์จะเกิดจากระบวนการหมักน้ำตาลเฮกโซสให้เป็นกรดแลกติกแบบ heterofermentative fermentation นอกจากนี้วิธีหมักดองอื่น ๆ ก็สามารถสร้างคาร์บอนไดออกไซด์ได้ในระหว่างกระบวนการหมัก คาร์บอนไดออกไซด์จะไปยับยั้งระบบเอนไซม์ของกระบวนการ Decarboxylation และมีการสะสมของคาร์บอนไดออกไซด์ในชั้นไขมัน ก็เป็นเหตุให้คุณสมบัติในการซึมผ่านของสารเสียไป ที่ความเข้มข้นสูงสามารถป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์บางชนิดได้

2.8.1.4 ไคโอะซิติล

มีรายงานว่าไคโอะซิติลมีฤทธิ์ต่อต้าน *Bacillus* sp. แบคทีเรียกรดแลกติกที่สามารถสร้างไคโอะซิติลได้แก่ *Lactobacillus*, *Leuconostoc*, *Pediococcus* และ *Streptococcus* นอกจากนี้ยังพบว่าไคโอะซิติลยับยั้งต่อแบคทีเรียแกรมลบ ยีสต์และราได้มากกว่าแบคทีเรียแกรมบวกกลไกยับยั้งของไคโอะซิติลคาดว่าเกิดจากการทำปฏิกิริยากับโปรตีนที่ยึดกับตรงตำแหน่งกรดอะมิโนอาร์จินีนที่เป็นองค์ประกอบในโปรตีนหรือเอนไซม์

2.8.1.5 สารต่อต้านจุลินทรีย์ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ

สารต่อต้านจุลินทรีย์ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำที่มีคุณสมบัติไวต่อ pH ต่ำ เสถียรต่อความร้อน มีฤทธิ์ในการทำงานได้กว้างและละลายได้ในอะซิโตน จำแนกสารได้ 2 ชนิดคือ Reuterin ซึ่งสร้างโดย *Lactobacillus Reuteri* ซึ่งประจำอยู่ในทางเดินอาหารของคนและสัตว์ Reuterin สามารถยับยั้งแบคทีเรีย รา โปรโตซัว และไวรัสได้ โดยจะไปทำปฏิกิริยากับหมู่ sulfhydryl ของเอนไซม์โบนิวคลีโอไทด์ รีคิเทส ซึ่งสำคัญสำหรับกระบวนการสังเคราะห์ DNA ส่วนสารอีกชนิดคือ 2-pyrrolidone-5-carboxylic acid (pca) ซึ่งสร้างโดย *Lactobacillus casei*, *Pseudoplatantum* spp. และ *Streptococcus bovis* ซึ่งสามารถยับยั้ง *Bacillus subtilis*, *Enterobacter colacae* และ *Pseudomonas putida* ได้

2.8.1.6 แบคเทอริโอซิน

แบคเทอริโอซินเป็นโปรตีนที่สร้างจากแบคทีเรีย มีฤทธิ์ยับยั้งจุลินทรีย์ชนิดอื่น คุณสมบัติของแบคเทอริโอซินจะพิจารณาจากขนาด ความคงตัว ตำแหน่งทางพันธุกรรม การคัดลอกหลังผ่านกระบวนการแปลรหัสทางพันธุกรรม และกลไกการทำงานของสารแบคเทอริโอซินแบ่งได้เป็นประเภทต่างๆ ดังนี้

Class I : Lantibiotic

- Nisin เป็นแบคเทอริโอซินในกลุ่ม lantibiotic ที่สำคัญและเป็นที่ยอมรับในการใช้เป็น food additive ในอุตสาหกรรมอาหารมุก ที่สำคัญได้แก่ nisin A และ nisin Z

Nisin A ควบคุมการสร้างขึ้นโดย Nis A ขนาด 174 bp โมเลกุลของ pre- nisin เป็นเปปไทด์ที่มีกรดอะมิโน 57 ตัว เกิดขึ้นมาหลังจากผ่านกระบวนการแปลรหัสทางพันธุกรรม และเปลี่ยนมาอยู่ในรูป pro- nisin เมื่อตัดกรดอะมิโนตรง leader peptide ของ pre- nisin ออกไป 3 ตัว โมเลกุลสมบูรณ์ที่พร้อมจะทำงานได้ต้องผ่านกระบวนการ dehydration ก่อน จะได้ลักษณะโมเลกุลมีประจุบวกและไม่ชอบน้ำ โมเลกุลที่ได้มีขนาดเล็ก และมักพบอยู่ 2 โมเลกุลที่มีความเสถียร nisin-A มีฤทธิ์ฆ่าเซลล์ที่ไวต่อสารชนิดนี้ให้ตายได้ใน 1 นาที โดย nisin จะเป็นทำปฏิกิริยาโดยตรงระหว่างโมเลกุลของ nisin และเยื่อหุ้มเซลล์ บางครั้งเกิดจากประจุบวกของ nisin ทำปฏิกิริยากับประจุลบที่ผนังเซลล์

เมื่อ nisin จะแทรกเข้าไปภายใน จะทำให้เกิดรูที่ผนังเซลล์ เป็นผลให้สารประกอบน้ำหนักรวมโมเลกุลต่ำภายในเซลล์ไหลออกมาอย่างรวดเร็ว นอกจากนี้ nisin ยังไปลดประจุที่เชื่อมเซลล์ด้วย nisin สามารถทำปฏิกิริยาโดยตรงกับสารในห่วงโซ่อิเล็กทรอนิกส์ได้ เป็นผลให้การรั่วออกซิเจนถูกยับยั้ง เซลล์ที่ไวต่อ nisin จึงไม่สามารถรับพลังงานไปใช้ในการสังเคราะห์สารโมเลกุลใหญ่ เช่น โปรตีนหรือกรดนิวคลีอิก นอกจากนี้ยังพบว่า การเติม chelating agent จะช่วยให้เซลล์แบคทีเรียแกรมลบ มีความไวต่อ nisin โดยสารนี้จะไปรบกวนสภาพความพร้อมของผนังเซลล์ ยอมให้แบคทีเรียไอออนเข้าไปในเยื่อหุ้มไซโตพลาสซึม

Nisin Z มีคุณสมบัติแพร่ผ่านวันได้ดี และแสดงกิจกรรมทางชีววิทยาเช่นเดียวกับ nisin A แตกต่างกันที่กรดอะมิโนตำแหน่งที่ 27 ของสายเปปไทด์ โดย Nisin Z จะมี histidine แทนที่ตำแหน่ง aspartate ของ nisin A และจากการศึกษาพบว่า *Lactococcus lactis* ssp. *Lactis* สายพันธุ์ NSC1 สามารถผลิตไนซินชนิดที่มีลำดับกรดอะมิโนที่ 27 เป็นแอสพาราจีน จึงพิสูจน์ว่าเป็นไนซินชนิด z สำหรับโครงสร้างปฐมภูมิของ nisin A และ nisin Z

- Lactocin S เป็น antibiotic ที่ผลิตโดย *Lactobacillus sake* โมเลกุลที่สามารถทำงานได้จะเป็นเปปไทด์ที่ประกอบด้วยอะมิโน 37 ตัว และอยู่กับ lanthionine 2 กลุ่ม

- Lactocin 481 ผลิตโดย *Lactobacillus lactis* โครงสร้างปฐมภูมิของ Lactocin 481 ไม่มีความสัมพันธ์กับ nisin เมื่อพัฒนาเป็นโมเลกุลที่สมบูรณ์พร้อมทำงาน จะมีองค์ประกอบของกรดอะมิโน 27 ตัว และแสดงลักษณะของ lanthionine ด้วย

Class II : Small heat-stable bacteriocin

ขนาดโมเลกุลจะเล็ก ประกอบด้วยกรดอะมิโน 36 และ 57 ตัวตามลำดับจะออกฤทธิ์ที่เยื่อหุ้มไซโตพลาสซึมแบคทีเรียไอออนในคลาสนี้ได้แก่

- Lactococcin A มีตำแหน่งของยีนที่สร้างบน conjugative plasmid p9B4 โมเลกุลที่พัฒนาจนสามารถทำงานได้ เป็นเปปไทด์ที่ประกอบด้วยกรดอะมิโนที่ไม่มีขั้ว 5 ตัว สำหรับกลไกการทำงานของมันจะเหมือนกับ nisin, Lactococcin A จะออกฤทธิ์ที่เยื่อหุ้มไซโตพลาสซึมของเซลล์ที่มีความไวต่อสาร โดยจะไปรบกวนความต่างศักย์ไฟฟ้าที่เยื่อหุ้มเซลล์ ทำให้เกิดการรั่วไหลของสารประกอบที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำขนาดเล็ก Lactococcin A จะเกิดอันตรกิริยากับ receptor ที่จำเพาะบนผิวเยื่อหุ้มเซลล์ทำให้เกิดรู แต่การเกิดรูโดย Lactococcin A จะไม่ขึ้นอยู่กับความต่างศักย์ไฟฟ้าบนผิวเยื่อหุ้มเซลล์

- Lactococcin B เป็นเปปไทด์ที่ประกอบด้วยกรดอะมิโน 47 ตัวกลไกการทำงานของ Lactococcin B จะคล้ายกับ Lactococcin A ยีนที่เกี่ยวข้องกับการสร้าง Lactococcin B อยู่ที่ตำแหน่งเดียวกับ Lactococcin A

- Lactococcin M ยีนที่เกี่ยวข้องกับการสร้างสารจะอยู่บน conjugative plasmid p9B4 เช่นเดียวกับ Lactococcin A และ B

- Lactacin F เป็นแบคทีริโอซิน ที่สร้างโดย *Lactobacillus acidophilus* 11088 (NCK88) มีคุณสมบัติเป็นโปรตีนที่เสถียรและทนทานต่อความร้อนสามารถทนต่อการนึ่งฆ่าเชื้อโรคอุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที มีขนาดโมเลกุล 180 kDa. มีโครงสร้างเป็นโปรตีนก้อนกลมมีฤทธิ์ในการยับยั้งกว้าง สามารถยับยั้ง *Lactobacillus acidophilus* , *L. fermentum* , *Enterococcus faecalis* , *L. delbrueckii subsp. lactis* และ *L. delbrueckii subsp. bulgaricus* อย่างไรก็ตาม Lactacin F สามารถถูกทำลายโดย proteinaseK, subtilisin, trypsin และ ficin แต่ไม่ได้รับผลกระทบจาก lysozyme , lipase

- Lactococcin G เป็นแบคทีริโอซินที่มีกิจกรรมการทำงานโดยอาศัยเปปไทด์ ที่มีความยาวของกรดอะมิโนประมาณ 39 และ 35 ตัว เปปไทด์ทั้งสองมีประจุสูง จึงสามารถยับยั้งจุลินทรีย์ได้ โดยทำให้เกิดรูที่เยื่อหุ้มเซลล์

- Small heat-stable กลุ่มอื่นๆ ได้แก่ pediocin PA-1 และ pediocin AcH, leucocin A-UAL, mesentericin Y105, sakacin A, sakacin P และ curvacin A แบคทีริโอซินเหล่านี้จะเป็นเปปไทด์สายตรงที่ประกอบด้วยกรดอะมิโน 36-44 ตัว มีรายงานว่า pediocin PA-1 ทำให้เกิดรูที่เยื่อหุ้มไซโตพลาสมของแบคทีเรียที่ไวต่อสารยับยั้งจุลินทรีย์ชนิดนี้

Class III : Large heat-labile bacteriocin

ที่มีการค้นพบคือ helveticin J ซึ่งผลิตโดย *Lactobacillus helveticus* 481 เป็นโปรตีนขนาด 37 kDa มีฤทธิ์ในการยับยั้งและควบคุมการสร้างโปรตีนโดยยีน hlyI กลไกการทำงานจะต่างจาก Class I และ II ตัวอย่างของแบคทีริโอซินใน Class นี้ ได้แก่ caseicin 80, lactacin A และ B และ acidophilin A

จากการศึกษาพบว่า *Lactobacilli* และ *Streptococci* สามารถสร้างสารต่อต้านจุลินทรีย์ที่โมเลกุลใหญ่พวก acidolin และ nisin ได้

2.8.2 การยึดเกาะของแบคทีเรียกรดแลคติกที่ควบคุมการขึ้นของเซลล์เยื่อในระบบทางเดินอาหาร เป็นกลไกการป้องกันโดยขัดขวางการเกาะติดของแบคทีเรียก่อโรค เช่น *E. coli* และ *Salmonella* กลไกการยึดเกาะจะเริ่มตั้งแต่แบคทีเรียกรดแลคติกเจริญติดกับผนังลำไส้แล้วสามารถเพิ่มจำนวนแล้วเพาะตัวในส่วน lumen ของสัตว์ ซึ่งทราบได้จากการศึกษาตัวอย่างกระเพาะอาหารหมู และในกระเพาะหูกและกระพุ้งกันของไก่ ต่อมาแบคทีเรียกรดแลคติกจะยึดครองบริเวณ receptor ที่ผิวเซลล์ ทำให้แบคทีเรียที่ก่อให้เกิดโรคถูกกำจัดออกไปจากทางเดินอาหาร

แบคทีเรียแกรมลบที่ก่อโรค *E. coli* ยึดเกาะที่เซลล์เป้าหมายด้วย Proteinaceous projection (pili) ส่วน *Lactobacilli* จะยึดเกาะที่ผนังลำไส้ด้วย extracellular substance ซึ่งประกอบด้วย polysaccharide, protein, lipid และ

lipoteichoic acid สำหรับ lipoteichoic acid จะเป็น โพลีเมอร์ของ glycerolphosphate ซึ่งเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ *Lactobacilli*

2.8.3 กระตุ้นให้เกิดภูมิคุ้มกัน แบคทีเรียในกลุ่ม โปรไบโอติกเมื่อบริโภคเข้าสู่ร่างกายคนหรือสัตว์ นอกจากจะผลิต สารต่าง ๆ ที่ช่วยในการยับยั้งและทำลายจุลินทรีย์ในลำไส้ที่ไม่ต้องการและก่อให้เกิดโรคได้แล้ว ตัวเซลล์และสารต่าง ๆ ที่ เชื้อผลิตขึ้นในร่างกายยังช่วยในการกระตุ้นให้ร่างกายเกิดภูมิคุ้มกันมากขึ้นในการต้านจุลินทรีย์ที่อาจเป็นอันตรายที่ ปนเปื้อนในระบบทางเดินอาหารได้

2.9 กลไกการออกฤทธิ์ของแบคทีเรีย

กลไกการออกฤทธิ์ของแบคทีเรีย (Mode of action of live bacterial culture) ที่เป็นสารเสริมชีวิต สามารถจะ อธิบายได้ว่า เมื่อสัตว์กินจุลินทรีย์ เช่น แบคทีเรียที่มีคุณสมบัติเป็นสารเสริมชีวิตเข้าไป แบคทีเรานั้นจะแพร่พันธุ์และ ก่อตัวที่ผิวทางเดินอาหาร เป็นผลให้จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรคซึ่งสัตว์กินเข้าไปภายหลังเจริญเติบโตและเกาะที่ผนังลำไส้ ยากมากขึ้น เช่น แลคติกแอซิกแบคทีเรีย จะสร้างกรดอินทรีย์ (organic acid) และ ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ซึ่งเป็นผลให้ pH ในระบบทางเดินอาหารเปลี่ยน ซึ่งผลดังกล่าวไม่เหมาะสมกับการคงตัวหรือการเพิ่มจำนวนของจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิด โรคหรือแบคทีเรียบางชนิดที่สร้างเอนไซม์ เช่น เชื้อ *Lactobacilli* สามารถสร้างเอนไซม์แลคเทส (lactase) และอะไมเลส (amylase) ทำให้ร่างกายได้รับเอนไซม์มากขึ้น เป็นผลทำให้การย่อยอาหารดีขึ้น โดยมีการทำงานเป็นแบบพึ่งพาอาศัยซึ่ง กันและกัน (symbiosis) ของ เอนไซม์ในทางเดินอาหารและกระบวนการย่อยอาหาร แบคทีเรียบางชนิดสามารถสร้าง วิตามิน บี 12 ซึ่งทำให้การเจริญเติบโตของสัตว์ดีขึ้น เนื่องจากวิตามินดังกล่าวมีส่วนเกี่ยวข้องกับการสังเคราะห์ กรดอะมิโน การสร้างโปรตีน การเปลี่ยนจุลินทรีย์ในทางเดินอาหาร โดยการให้จุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์ต่อลูกสัตว์แรก เกิดจำนวนมากก่อสร้างสารจุลินทรีย์ที่ไม่เป็นประโยชน์ อาจช่วยสัตว์สร้างจุลินทรีย์ที่เป็นประโยชน์และช่วยควบคุม หรือขจัดจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค การแข่งขันเพื่อยับยั้งการออกฤทธิ์โดย Fox (1988) และ Stark และ Wilkinson (1989) ได้วิจัยการแข่งขัน การเกาะ การจับหรือการก่อกำในทางเดินอาหารของ *Lactobacilli* และแบคทีเรียก่อโรคเพื่อ ครอบครองทางเดินอาหาร การป้องกันพิษของเอมีน (amine) และก๊าซแอมโมเนีย (ammonia) เนื่องจากโปรตีนถูก เปลี่ยนเป็นเอมีนและก๊าซแอมโมเนียโดยการเพิ่ม metabolic activity ของเชื้อ *E.coli* เป็นตัวกระตุ้นภูมิคุ้มกันที่ไม่ เฉพาะเจาะจง (Non-specific immunomodulators) ในมดลูกสุกรที่กิน *Lactobacilli* พบว่า *Lactobacilli* จะทำหน้าที่ เสมือนเป็นตัวกระตุ้นภูมิคุ้มกัน (immunomodulators) โดยกระตุ้นภูมิคุ้มกันบางชนิดในทางเดินอาหาร

2.10 รูปแบบของการใช้สารเสริมชีวิตในอาหารสัตว์

การใช้สารเสริมชีวิตหรือ โปรไบโอติก จะมีผลดีกว่าการใช้สารปฏิชีวนะ แต่สารเสริม ชีวิตยังมีราคาสูง เพราะสารเสริมชีวิตที่ผสมในอาหารสัตว์ผลิตอยู่ในรูปสารผสมในปัจจุบันที่นำเข้าจากต่างประเทศ เมื่อจะใช้จึง นำไปผสมกับอาหารสัตว์สำเร็จรูป ก่อนที่จะนำไปให้สัตว์กิน ทำให้เกษตรกรอาจไม่นิยมใช้แม้โรงงานผลิตอาหารสัตว์ สำเร็จรูปที่มีสารเสริมชีวิตผสมแทนการใช้สารปฏิชีวนะได้ การใช้สารเสริมชีวิตในอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูป โดย

กำหนดให้มีเชื้อจุลินทรีย์ไม่น้อยกว่า 1×10^5 CFU ต่อน้ำหนักอาหารสัตว์ผสมสำเร็จรูป 1 กรัม จุลินทรีย์สารเสริมชีวิตที่ใช้ผสมในอาหารสัตว์มี 2 รูปแบบ คือ การใช้เซลล์ที่มีชีวิต (vegetative form) และ การใช้ในลักษณะของสปอร์ (endospore form) ซึ่งพบว่าการใช้เซลล์ที่มีชีวิต นิยมใช้ในอาหารสัตว์เคี้ยวเอื้อง หรือสัตว์สี่กระเพาะ เช่น วัว หรือควาย มากกว่าสัตว์กระเพาะเดียว เช่น ไก่ สุกร หรือ เป็ด ทั้งนี้เพราะสภาพที่เป็นกรดทางเดินอาหารสัตว์กระเพาะเดียว จะทำให้เชื้อที่มีชีวิตเปลี่ยนแปลงได้ก่อนที่จะผ่านไปถึงลำไส้ ทำให้สารเสริมชีวิตนั้นไม่สามารถให้ประโยชน์กับสัตว์ได้ ดังนั้นลักษณะที่เหมาะสมกับสัตว์กระเพาะเดียวควรจะเป็นการให้ในรูปแบบสปอร์ เพราะสามารถทนต่อไลโซซัยม์ในกระเพาะได้ดี และทนต่อความร้อน นอกจากนี้ความร้อนและความชื้นในขั้นตอนการผลิตอาหารสัตว์ในกระบวนการอัดเม็ด (pellet) จะมีผลต่อลักษณะของเซลล์ที่มีชีวิตด้วยเช่นกัน

2.11 หลักเกณฑ์ในการคัดเลือกจุลินทรีย์ที่นำมาใช้เป็นสารเสริมชีวิต

หลักเกณฑ์ในการคัดเลือกจุลินทรีย์ที่นำมาใช้เป็นสารเสริมชีวิตนั้น สามารถพิจารณาได้ต้องเป็นจุลินทรีย์ชนิดที่ไม่ก่อโรค โดยเป็นสายพันธุ์ที่มีความจำเพาะเจาะจงต่อเซลล์เจ้าบ้าน สามารถมีชีวิตรอดได้ในสภาวะที่มีความเป็นกรดสูง เช่น กระเพาะอาหารและสามารถทนต่อเกลือแร่ที่มีความเข้มข้นสูง ซึ่งน้ำดีหลังมาจากตับอ่อน สามารถเพิ่มจำนวนและมีเมตาบอลิซึมในระบบทางเดินอาหารได้ ผลิตรครอินทรีย์และสารต้านจุลชีพ ซึ่งมีผลลดจุลินทรีย์ก่อโรคเฉพาะได้ง่ายและเพิ่มจำนวนได้เร็ว ตลอดจนมีอัตราการรอดชีวิตสูง เมื่อเก็บรักษาระยะเวลาอันยาวนาน ไม่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นสายพันธุ์ที่ใช้ผลิตเป็นจำนวนมากในระดับอุตสาหกรรมได้ ไม่ถูกดูดซึมในระบบทางเดินอาหาร กระตุ้นให้เกิดภูมิคุ้มกันตามสลายพิษของเชื้อโรคหรือสารต้านโภชนาการตัวอื่นๆที่อยู่ในอาหาร เช่น *Lactobacillus*

2.12 วิธีการคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์เพื่อใช้เป็นโปรไบโอติก

การพิจารณาคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์เพื่อใช้เป็นโปรไบโอติกนั้น สิ่งสำคัญประกอบด้วย 2 ประการคือ()

1. เป็นจุลินทรีย์ที่ยอมรับของผู้บริโภคทั่วไปและความปลอดภัยตลอดระยะเวลาในการใช้ทั้งระยะสั้นและระยะยาว ตามมาตรฐาน GRAS (Generally Recognized As Safe Microorganism)

2. เป็นจุลินทรีย์ที่มีความเฉพาะเจาะจง คือจุลินทรีย์ที่จะพิจารณาต้องระบุกลุ่มเป้าหมายที่จะนำไปใช้ให้ชัดเจนว่าในคนหรือสัตว์ประเภทใด ชนิดใด จุลินทรีย์นั้นจึงจะออกฤทธิ์หรือมี เมตาบอลิซึมให้ประโยชน์ตามที่ต้องการได้ และการนำจุลินทรีย์ที่แยกได้จากบริเวณเนื้อเยื่อ ในสัตว์ชนิดใดก็มักแสดงผลบวกกับผู้ให้อาหารชนิดเดียวกันด้วย ซึ่งอาจจะใช้ไม่ได้ผลกับสัตว์ชนิดอื่น ซึ่งมีความแตกต่างกันออกไป เช่น ค้านสรีระของเชื้อรา ระบบการย่อยอาหารและการดูดซึมอาหารในกระเพาะและลำไส้ รวมทั้งการยึดเกาะกับเยื่อเมือกภายในร่างกาย การขยายพันธุ์ การได้ผลบวกในการทดลองระดับห้องปฏิบัติการ อาจจะไม่ได้ผลบวกในการทดลองกับสัตว์ทดลองหรือผลบวกทางคลินิกก็เป็นได้ เนื่องจากสภาวะแตกต่างกัน

ในการใช้โปรไบโอติกเพื่อให้ผลตามที่มุ่งหวังนั้น จุลินทรีย์ที่ผ่านจากปากเข้าสู่ระบบทางเดินอาหารของร่างกายจะต้องรอดชีวิตและสามารถยึดเกาะกับเยื่อ مخاطในอวัยวะต่าง ๆ ตามบริเวณต่าง ๆ หรือจุดเฉพาะเจาะจงที่ได้คัดเลือกสายพันธุ์ หรือ ๆ มีการแข่งขันเจริญเติบโตกับ จุลินทรีย์ประจำถิ่นได้ มีการขยวมผ่านพันธุและผลิตสารเคมีที่เป็นประโยชน์ได้ จุลินทรีย์ที่ผ่านการคัดเลือกขึ้นต้นในห้องปฏิบัติการ จะต้องได้รับการทดสอบจนมั่นใจในสัตว์ทดลองและในผู้บริโภค ดังแสดงในภาพที่ 2.1

2.13 ประโยชน์ของการใช้โปรไบโอติกผสมในอาหารสัตว์

ประโยชน์ของการใช้โปรไบโอติกในอาหารสัตว์สามารถสรุปได้ดังนี้

- ใช้เป็นสารเร่งการเจริญเติบโตแทนสารปฏิชีวนะ และเคมีภัณฑ์ ซึ่งอาจพบปัญหาการคือยาและสารตกค้าง
- ช่วยให้ระบบการย่อยอาหารสัตว์ดีขึ้น ทำให้การใช้น้ำตาลแลคโตสในนมดีขึ้น
- ใช้ป้องกันโรคต่างๆเนื่องจากโปรไบโอติกทำให้สัตว์มีภูมิคุ้มกันสูงขึ้น ลดการเกิดโรคท้องเสียในสัตว์ เมื่อสัตว์เกิดความเครียดจะมีผลทำให้สูญเสียสมดุลของจุลินทรีย์ในลำไส้
- ยับยั้งหรือป้องกันการเกิดเนื้องอก โดยโปรไบโอติกจะช่วยยับยั้งการสร้างเซลล์เนื้องอก และลดการสร้างน้ำย่อยที่ใช้ในการสร้างสารไนโตรซามีน
- ยับยั้งการสร้างคลอเรสเตอรอล
- ใช้ได้กับสัตว์ทุกชนิด ทุกระยะ
- FDA ยอมรับว่าเป็น GRAS



ภาพที่ 2.1 ขั้นตอนในการคัดเลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นโปรไบโอติก

ที่มา : วลัยพร (2544)

บทที่ 3

วัตถุประสงค์และวิธีการทดลอง

3.1 ตัวอย่างอาหารหมัก เชื้อจุลินทรีย์ สารเคมี และอาหารเลี้ยงเชื้อ

3.1.1 ตัวอย่างอาหารหมัก

อาหารหมักพื้นเมืองของไทยที่มีจุลินทรีย์ในกลุ่มแบคทีเรียแลคติกเกี่ยวข้องกับระหว่างการหมักได้แก่ ใ้กรอกอีสาน

3.1.2 เชื้อจุลินทรีย์

จุลินทรีย์ที่ใช้ในการศึกษานี้ ได้แก่

- แบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากแฮม 3 สายพันธุ์ ซึ่งมีรายงานยืนยันแล้วว่าสามารถสร้างแบคทีเรียโอซินได้ (Swetwathana, 2005; Swetwathana และคณะ, 2004) ได้แก่ *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 (ผลิต pediocin PA-1), *Lactococcus lactis* strain N100 และ N190 (ผลิต nisin Z)

- แบคทีเรียแลคติกที่ใช้ผลิตอาหารสัตว์ 2 สายพันธุ์ซึ่งได้รับการเอื้อเฟื้อจากบริษัท ยูเนียน แอสแทป จำกัด ได้แก่ *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) และ *Pediococcus acidilactici* (LAB 4)

- จุลินทรีย์ที่ใช้ในการตรวจสอบยืนยันการสร้างแบคทีเรียโอซินของกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากใ้กรอกอีสานและแฮม ซึ่งมีสภาพการเพาะเลี้ยงก่อนนำมาใช้เป็นอินดิเคเตอร์ในการตรวจสอบยืนยันดังแสดงในตารางที่ 3.1

3.1.3 อาหารเพาะเลี้ยงเชื้อ

- TSBYE [Trypticase soy broth (Difco) + 0.6% Yeast extract (Difco)] สำหรับเพาะเลี้ยงเชื้ออินดิเคเตอร์

- MRS medium (Oxoid) สำหรับเพาะเลี้ยงเชื้อกลุ่มแบคทีเรียแลคติกและแบคทีเรียที่ใช้เป็นอินดิเคเตอร์

- MRS agar + 0.5% CaCO₃ สำหรับการเพาะแยกหาเชื้อแบคทีเรียแลคติก

- MRS agar + 1.0% CaCO₃ (deep tube) สำหรับเก็บเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้เพื่อทดสอบหาสายพันธุ์ที่ผลิตแบคทีเรียโอซิน

- Lactobacilli agar AOAC (LAA, Difco) สำหรับการตรวจสอบความเข้มข้นของแบคทีเรียโอซินที่เชื้อผลิต

- API 50 CHL test kit (BioMerieux Vitek, Inc., Hazelwood, MO, USA)

- Bacteriocin screening medium (BSM) สำหรับตรวจสอบเบื้องต้นการผลิตสารแบคทีเรียโอซินของแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากผลิตภัณฑ์อาหารหมัก โดยมีองค์ประกอบดังนี้ 2 g/l glucose, 2 g/l meat extract, 10 g/l tryptone, 4 g/l yeast extract, 1 ml/l Tween 80, 2 g/l citric acid diammonium salt, 0.2 g/l MgSO₄·7H₂O, 0.05 g/l MnSO₄·4H₂O, 8.7 g/l K₂HPO₄·3H₂O, 8 g/l KH₂PO₄ and 15 g/l agar (Tichaczek et al., 1992; Swetwathana, 2005)

สำนักหอสมุดกลาง พระจอมเกล้าลาดกระบัง

3.1.4 สารเคมี

- 8M HCl
- 5 N NaOH
- diluent (sterile 0.85% normal saline, 0.85% NSS)
- Gram stains
- Bile salt (Sigma)
- antibiotics จาก Oxoid (Gentamicin, Clindamycin, Cephalothin, Tetracycline, Chloramphenicol, Penicillin G, Sulphamethoxazole, Oxacillin and Erythromycin)

3.2 อุปกรณ์

3.2.1 อุปกรณ์ในการแยกหาเชื้อแบคทีเรียแลกดิจจากตัวอย่างได้กรอกอีสาน

- เครื่องตีบคอาหาร stomacher
- ตู้บ่มเพาะเชื้อควบคุมอุณหภูมิ 35 – 37°ซ
- candle jar
- ตู้อบลมร้อน
- ตู้เย็นอุณหภูมิ 4-8°ซ สำหรับเก็บเชื้อและตัวอย่างอาหาร
- autoclave
- ถุงพลาสติกปราศจากเชื้อ
- เครื่องแก้วปราศจากเชื้อ (จานเพาะเชื้อ หลอดทดลอง และ ปิเปต)
- เครื่องชั่งสาร
- หัวง (loop) และ เข็ม (needle) สำหรับเขี่ยเชื้อ
- ตะเกียงแกส

3.2.2 อุปกรณ์ในการตรวจสอบหาเชื้อแบคทีเรียแลกดิจที่สามารถผลิตแบคทีเรียโอสตินจกอาหารหมักเนื้อของ

ไทย

- ตู้บ่มเพาะเชื้อควบคุมอุณหภูมิ 35 – 37°ซ
- candle jar
- เครื่องแก้วปราศจากเชื้อ (จานเพาะเชื้อ หลอดทดลอง และ ปิเปต)
- เครื่องชั่งสาร
- water bath อุณหภูมิ 50°ซ
- vortex mixer
- low temperature centrifuge
- pH meter

ตารางที่ 3.1 : สายพันธุ์จุลินทรีย์ที่ใช้เป็นอินดิเคเตอร์สำหรับตรวจสอบการผลิตแบคทีเรียโอซินของแบคทีเรียแลกติกที่แยกจากอาหารหมักประเภทเนื้อของไทยและสภาวะการเพาะเลี้ยงก่อนนำมาใช้เป็นอินดิเคเตอร์ในการตรวจสอบ

สายพันธุ์จุลินทรีย์อินดิเคเตอร์ ⁿ	อาหารและสภาวะการเพาะเลี้ยงเชื้อ
<i>Bacillus circulans</i> JCM 2504 ^T	TSBYE ^v , 30°C, aerobic
<i>B. coagulans</i> JCM 2257 ^T	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>B. subtilis</i> JCM 1465 ^T	TSBYE, 30°C, aerobic
<i>Enterococcus faecalis</i> JCM 5803 ^T	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>Escherichia coli</i> JM 109	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>Kokuria varians</i> LTH 1545	TSBYE, 30°C, aerobic
<i>Lactobacillus plantarum</i> ATCC 8014	MRS ⁿ , 30°C, anaerobic
<i>L. plantarum</i> ATCC 14917 ^T	MRS, 30°C, anaerobic
<i>L. sakei</i> subsp. <i>sakei</i> JCM 1157 ^T	MRS, 30°C, anaerobic
<i>Lactococcus lactis</i> subsp. <i>lactis</i> ATCC 19435 ^T	MRS, 30°C, anaerobic
<i>L. lactis</i> subsp. <i>lactis</i> NCDO 497	MRS, 30°C, anaerobic
<i>L. lactis</i> subsp. <i>lactis</i> IO-1 JCM 7638	MRS, 30°C, anaerobic
<i>L. lactis</i> subsp. <i>cremoris</i> TUA 1344L	MRS, 30°C, anaerobic
<i>Leuconostoc mesenteroides</i> subsp. <i>mesenteroides</i> JCM 6124 ^T	MRS, 30°C, anaerobic
<i>Listeria innocua</i> ATCC 33090 ^T	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>L. monocytogenes</i> ATCC 19117	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>Micrococcus luteus</i> IFO 12708	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>Fediococcus pentosaceus</i> JCM 5885	MRS, 30°C, anaerobic
<i>P. pentosaceus</i> JCM 5890 ^T	MRS, 30°C, anaerobic
<i>Salmonella anatum</i> WHO-BKK	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>Staphylococcus aureus</i> subsp. <i>aureus</i> ATCC 12600 ^T	TSBYE, 37°C, aerobic
<i>S. carnosus</i> LTH 2102	TSBYE, 37°C, aerobic

ⁿ ATCC, American Type Culture Collection, Rockville, Md; JCM, Japanese Culture of Microorganisms, Wako, Japan; JM, commercial strain from Toyobo, Osaka, Japan; LTH, Lebensmitteltechnologie Hohenheim University, Stuttgart, Germany; TUA, Tokyu University of Agriculture, Tokyo, Japan; IFO, Institute for Fermentation, Osaka, Japan; WHO-BKK, World Health Organization, Salmonella-Shigella Center, Bangkok, Thailand.

^v TSBYE, Trypticase soy broth (Difco) + 0.6% Yeast extract (Difco) ⁿ MRS medium (Oxoid)

- ตู้ปลอดเชื้อ laminar flow
- 0.20 µm pore-size sterile polysulfone membrane (Cica, Tokyo)
- หัวง (loop) และเข็ม (needle) สำหรับเขี่ยเชื้อ

- ตะเกียงแกส
- titer plate
- ตู้เย็นอุณหภูมิ 4-8° ซ

3.2.3 อุปกรณ์สำหรับการตรวจสอบความคงทนของแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคทีเรียโอซินในสภาพ

กระเพาะและลำไส้จำลอง

- ตู้บ่มเพาะเชื้อควบคุมอุณหภูมิ 35 – 37° ซ
- candle jar
- เครื่องแก้วปราศจากเชื้อ (พลาสติก งานเพาะเชื้อ หลอดทดลอง และ ปิเปต)
- slide
- เครื่องชั่งสาร
- หัวง (loop) และ เข็ม (needle) สำหรับเขียนเชื้อ
- ตะเกียงแกส
- กล้องจุลทรรศน์

3.3 ขั้นตอนและวิธีการทดลอง

3.3.1 การเตรียมตัวอย่างไส้กรอกอีสานที่ใช้ในการศึกษาหาแบคทีเรียแลคติก

ตัวอย่างไส้กรอกอีสานที่จำหน่ายตามท้องตลาดในเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือและอำเภอเมืองอุบลราชธานีจำนวน 10 ตัวอย่าง บรรจุในกระติกเก็บตัวอย่างรักษาความเย็นด้วยน้ำแข็ง เพื่อที่จะนำมาตรวจวิเคราะห์หาแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอซินในห้องปฏิบัติการ โครงการคณะอุตสาหกรรมเกษตร โดยปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

3.3.1.1 นำตัวอย่างไส้กรอกอีสานที่ได้มาทำการชั่งในถุงปลอดเชื้อสำหรับ stomacher 25 กรัมต่อตัวอย่าง เจือจางตัวอย่างอาหารด้วย sterile 0.85% NSS 225 มิลลิลิตร

3.3.1.2 ตีบดตัวอย่างอาหารและ 0.85% NSS ให้เข้ากันด้วยเครื่อง stomacher นาน 1 นาที

3.3.1.3 เจือจางตัวอย่างอาหารที่ได้แบบ 10 fold dilution ให้ได้ในระดับ 10⁻¹ - 10⁻⁶ จากนั้นนำแต่ละระดับความเจือจางไปทำการตรวจนับปริมาณเชื้อบนอาหาร MRS agar + 0.5% CaCO₃

3.3.1.4 บ่มเพาะงานเพาะเชื้อทั้งหมดในสภาพ microaerobe โดยใช้ candle jar (อดิพร, 2541) ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

3.3.1.5 ตรวจนับเชื้อที่รอบ โคลินเป็นโซนใส และสุ่มคัดเลือกเชื้อที่ให้ลักษณะดังกล่าวในระดับความเจือจางที่มีเชื้ออยู่ในช่วง 30 – 300 โคลิน มา 10 โคลินต่อตัวอย่าง-เก็บเพาะเลี้ยงเชื้อใส่ใน MRS agar + 1.0% CaCO₃ ที่เตรียมไว้แบบ deep tube บ่มเพาะเชื้อที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง เก็บหลอดเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ได้ในตู้เย็นอุณหภูมิ 4-8° ซ สำหรับการตรวจสอบหาสายพันธุ์ที่ผลิตแบคทีเรียโอซินได้ในขั้นตอนต่อไป

3.3.2 การตรวจสอบหาเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอซิน

นำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดเลือกได้จากไส้กรอกอีสาน 100 สายพันธุ์ ที่เก็บอยู่ใน MRS agar + 1.0% CaCO₃ และเชื้อแบคทีเรียแลคติกสายพันธุ์ที่สามารถผลิตแบคทีเรียโอซินที่แยกได้จากแหวน (Swetwivathana, 2005; Swetwivathana และคณะ, 2004) ได้แก่ pediocin PA-1 producer (*P. pentosaceus* TiSTR 536), nisin Z producer (*Lc. lactis* strain N100 และ N190) รวมทั้งแบคทีเรียแลคติกที่ใช้ในการผลิตอาหารสัตว์จากบริษัท ยูเนียน แคนสเทป จำกัด ได้แก่ *Lb. acidophilus* (LAB 1) และ *P. acidilactici* (LAB 4) มาทำการตรวจสอบหาเชื้อที่สามารถผลิตแบคทีเรียโอซิน และความสามารถในการยับยั้งเชื้ออินดิเคเตอร์ที่ใช้ในการทดสอบ (ตารางที่ 3.1) โดยวิธี direct method ดังนี้

3.3.2.1 นำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่จะทำการทดสอบทั้งหมดมาเพาะเลี้ยงใน MRS broth และบ่มเพาะเชื้อที่ อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

3.3.2.2 นำเชื้ออินดิเคเตอร์ที่จะใช้ทดสอบมาทำการเพาะเลี้ยงเชื้อในอาหารและบ่มตามอุณหภูมิที่เหมาะสมของ เชื้ออินดิเคเตอร์นั้น ๆ ตามที่ระบุไว้ในตารางที่ 3.1 เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

3.3.2.3 นำเชื้อแบคทีเรียแลคติกในข้อ 3.3.2.1 มาทำการ spot เพาะเลี้ยงเชื้อบนอาหาร bacteriocin screening medium (BSM) ตามจำนวนอินดิเคเตอร์ที่จะใช้ทดสอบ บ่มเพาะเชื้อทั้งหมดที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง ภายใต้สภาพ microaerobe ใน candle jar (อติศร, 2541)

3.3.2.4 ถ่ายเชื้ออินดิเคเตอร์ที่เจริญ 24 ชั่วโมงในข้อ 3.3.2.2 โดยให้มีปริมาณเชื้อ 2 % ในหลอดอาหาร เพาะเลี้ยงเชื้อ Lactobacilli agar AOAC (LAA) ปริมาตร 5 มิลลิลิตร ที่หลอมเหลวอยู่ใน water bath อุณหภูมิ 50° ซ

3.3.2.5 เขย่าหลอด LAA ที่มีเชื้ออินดิเคเตอร์ในข้อ 3.3.2.4 อย่างรวดเร็วด้วย vortex mixer จากนั้นรีบเทอาหาร LAA ดังกล่าวลงบนอาหาร BSM ที่มีการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติก ในข้อ 3.3.2.3 ให้ทั่วผิวน้ำอาหาร BSM

3.3.2.6 ร่อนอาหารแข็งตัว จากนั้นทำการบ่มเพาะเลี้ยงเชื้อตามสภาพและอุณหภูมิที่เหมาะสมของชนิดเชื้อ อินดิเคเตอร์ เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง

3.3.2.7 ทำการตรวจสอบผลโดยดูการเกิดโซนใสรอบโคโลนีของแบคทีเรียแลคติกที่ทำการ spot ลงในอาหาร BSM วัดขนาดความกว้างของโซนใส และจับบันทึกชนิดเชื้ออินดิเคเตอร์ที่ให้โซนใสกับโคโลนีแบคทีเรียแลคติกที่ทำให้เกิดโซนใสกับเชื้ออินดิเคเตอร์ โดยที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกที่มีแนวโน้มในการผลิตแบคทีเรียโอซินที่สามารถยับยั้ง เชื้ออินดิเคเตอร์ที่ใช้ในการทดสอบในตารางที่ 3.1 ได้มากกว่า 5 สายพันธุ์ หรือ สามารถยับยั้งเชื้ออินดิเคเตอร์ในกลุ่มที่ ก่อให้เกิดโรค เช่น *Staph. aureus*, *Lis. monocytogenes* เป็นต้น หรือ แบคทีเรียแกรมลบ เช่น *E. coli*, *Salm. anatum* จะ เป็นเชื้อเป้าหมายที่จะนำไปศึกษาต่อในการทดลองต่อไป

3.3.3 การตรวจสอบยืนยันการผลิตแบคทีเรียโอซินของแบคทีเรียแลคติกที่ทำการทดสอบและการหาความเข้มข้น ของแบคทีเรียโอซินที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกผลิตขึ้น

3.3.3.1 นำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทดสอบแล้วว่ามีการสร้างแบคทีเรียโอซินที่มีประสิทธิภาพมาทำการ เพาะเลี้ยงในอาหาร MRS broth บ่มเพาะเชื้อที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

3.3.3.2 ทำการเพาะเลี้ยงเชื้ออินดิเคเตอร์ที่ให้ผลบวกจากโซนใสที่ปรากฏในขั้นตอนการตรวจสอบหาเชื้อที่ ผลิตแบคทีเรียโอซิน ตามชนิดอาหารและสภาพการบ่มเพาะเชื้อที่ระบุในตารางที่ 3.1

3.3.3.3 ทำการถ่ายเชื้อที่ใช้เป็นอินดิเคเตอร์ในปริมาณ 0.2 % ลงในอาหาร LAA ปริมาตร 5 มิลลิลิตรที่ หลอมเหลวใน water bath 50° ซ ทำการเขย่าให้เชื้อกระจายทั่ว LAA ด้วย vortex mixer อย่างรวดเร็วและเทให้ทั่ว

ผิวหน้าอาหาร Trypticase soy agar + 0.6 % yeast extract (TSAYE) รองอาหารแข็งตัว แล้วระเหยหยดน้ำที่ผิวหน้าอาหารเลี้ยงเชื้อในตู้ปลอดเชื้อเป็นเวลา 10 นาที

3.3.3.4 ทำการเหวี่ยงปั่นแยกเชื้อที่เจริญในข้อ 3.3.3.1 จากนั้นนำส่วนใสที่ได้ไปทำการปรับให้ได้ค่าพีเอช ประมาณ 6.3-6.5 ด้วย 8 M HCl หรือ 5 N NaOH จากนั้นทำการกรองด้วย 0.20 µm pore-size sterile polysulfone membrane (Cica, Tokyo) นำส่วนของเหลวที่ผ่านการกรองให้ปราศจากเชื้อเก็บไว้ในหลอดปราศจากเชื้อและเก็บในตู้เย็นอุณหภูมิตั้งที่ 4-8°ซ เพื่อใช้ในการทดสอบคุณสมบัติของแบคทีเรียโอซินต่อไป

3.3.3.5 ทำการเจือจางของเหลวที่ปราศจากเชื้อในข้อ 3.3.3.4 แบบ 2 fold dilution ให้ได้ในระดับที่พอเหมาะ (เจือจางประมาณ 10 ระดับ) นำตัวอย่างที่เจือจางได้ทั้งหมดและในทุกระดับความเจือจาง หยดลงบนอาหารที่หมักด้วยเชื้ออินดิเคเตอร์ในข้อ 3.3.3.3 ที่ต้องการทำการตรวจสอบในปริมาตร 10 µl ต่อระดับความเจือจางต่อแต่ละเชื้ออินดิเคเตอร์

3.3.3.6 รองนหยดของเหลวที่จะตรวจสอบแบคทีเรียโอซินบนผิวอาหารเพาะเลี้ยงเชื้ออินดิเคเตอร์แห้ง จึงทำการบ่มเพาะเชื้อแต่ละอินดิเคเตอร์ในสภาวะที่เหมาะสมของแต่ละอินดิเคเตอร์ตามตารางที่ 3.1

3.3.3.7 อ่านผลค่าการยับยั้งเชื้อ (titer) ตามระดับความเจือจางสูงสุดที่ของเหลวตัวอย่างปราศจากเชื้อที่ทำการทดสอบหาแบคทีเรียโอซินสามารถยับยั้งเชื้ออินดิเคเตอร์ต่าง ๆ ได้ (เริ่มจาก 1:0, 1:1, 1:2, 1:4, 1:8, 1:16, 1:32, 1:64, 1:128, 1:256) นำค่าความเจือจางที่ยับยั้งได้สูงสุดมาคำนวณหาค่าความเข้มข้นของแบคทีเรียโอซินที่เชื้อผลิตได้ใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37°ซ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เป็นค่า arbitrary unit (AU) ต่อมิลลิลิตรของเหลวปราศจากเชื้อที่หมักทำการทดสอบ

3.3.4 ศึกษาคุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีค่าพีเอชในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในกระเพาะอาหาร

3.3.4.1 การศึกษาดังกล่าวดัดแปลงมาจากวิธีของ Erkkilä และ Peltäjä (2000) โดยการปรับพีเอชของ MRS broth ให้อยู่ในระดับ 2, 3, 4, 5, 6 และ 8 ด้วย 8 M HCl and 5 N NaOH.

3.3.4.2 นำเชื้อที่ทดสอบแล้วว่าสามารถผลิตแบคทีเรียโอซินได้ดีที่แยกจากไส้กรอกอีสาน และ *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 (ผลิต pediocin PA-1), *Lactococcus lactis* strain N100 และ N190 (ผลิต nisin Z) ที่แยกได้จากแฮม รวมถึงแบคทีเรียแลคติกที่ใช้ผลิตอาหารสัตว์ 2 สายพันธุ์ซึ่งได้รับการเอื้อเฟื้อจากบริษัท ยูเนี่ยน แคนสแทป จำกัด ได้แก่ *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) และ *Pediococcus acidilactici* (LAB 4) บนเพาะเลี้ยงในอาหาร MRS broth ที่ทำการปรับพีเอชในระดับต่าง ๆ โดยให้มีปริมาณเชื้อเริ่มต้นในแต่ละหลอดของอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อในแต่ละระดับพีเอชประมาณ 1×10^6 cfu/ml บ่มเพาะเชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้งหมดที่อุณหภูมิ 35-37°ซ เป็นเวลา 18 ชั่วโมง

3.3.4.3 ตรวจสอบปริมาณเชื้อที่มีอยู่ในแต่ละระดับพีเอชของ MRS broth โดยการทำ 10 fold dilution pour plate technique ด้วย MRS agar + 0.5 % CaCO₃ ภายใต้สภาวะที่มีอากาศน้อย (candle jar) บ่มที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 48 ชั่วโมง

3.3.5 ศึกษาคุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีระดับความเข้มข้นของเกลือแร่ในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในระบบทางเดินอาหาร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

3.3.5.1 การศึกษาในขั้นตอนดังกล่าวคัดแปลงจากวิธีการศึกษาของ Gilliland และคณะ (1984) และ Erkkilä และ Petäjä (2000) โดยเตรียม MRS broth ที่มีความเข้มข้นของเกลือแร่ในระดับ 0, 0.3, 0.6 และ 1.0 % และปรับค่าพีเอชของ MRS broth ทุกความเข้มข้นของเกลือแร่เท่ากับ 8.0

3.3.5.2 นำเชื้อที่ทดสอบแล้วว่าสามารถผลิตแบคทีเรียโอซินได้ซึ่งได้แยกจากไส้กรอกอีสาน และ *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 (ผลิต pediocin PA-1), *Lactococcus lactis* strain N100 และ N190 (ผลิต nisin Z) ที่แยกได้จากแฮม รวมถึงแบคทีเรียแลคติกที่ใช้ผลิตอาหารสัตว์ 2 สายพันธุ์ซึ่งได้รับการเอื้อเฟื้อจากบริษัท ยูเนี่ยน แคนแทป จำกัด ได้แก่ *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) และ *Pediococcus acidilactici* (LAB 4) มาเพาะเลี้ยงในอาหาร MRS broth ที่ทำการเติมเกลือแร่ที่ระดับความเข้มข้นต่าง ๆ โดยให้มีปริมาณเชื้อเริ่มต้นในแต่ละหลอดของอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อในแต่ละหน่วยที่ทำการทดสอบ ประมาณ 1×10^6 cfu/ml บ่มเพาะเชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้งหมดที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 18 ชั่วโมง

3.3.5.3 ตรวจสอบปริมาณเชื้อที่มีอยู่ในแต่ละระดับที่เอชของ MRS broth โดยการทำ 10 fold dilution pour plate technique ด้วย MRS agar + 0.5 % CaCO₃ ภายใต้สภาวะที่มีอากาศน้อย (candle jar) บ่มที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 48 ชั่วโมง

3.3.6 ศึกษาคุณสมบัติของแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ต่อการต้านสารปฏิชีวนะที่ใช้ในการรักษาโรคของคนและสัตว์

3.3.6.1 การศึกษาในขั้นตอนดังกล่าวดำเนินการตามวิธีของ NCCLS (1999) ที่ห้องปฏิบัติการจุลินทรีย์เชื้อโรค ลำไส้ของสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์สาธารณสุขแห่งชาติ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข โดยนำเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทำการศึกษาคูสมบัติการทนกรด-ด่าง และ เกลือแร่ มาเพาะเลี้ยงใน MRS broth เป็นเวลา 20 ชั่วโมง

3.3.6.2 นำเชื้อที่เจริญในข้อ 3.3.6.1 มาทำการเพาะเลี้ยงเชื่อมบน MRS agar โดยใช้วิธีที่คล้ายเพาะเชื้อให้ทั่วอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อด้วยไม้พันสำลีที่ปราศจากเชื้อ โดยทำการเกลี่ยเชื้อละ 3 งานเพาะเลี้ยงเชื้อ

3.3.6.3 นำแผ่นสารปฏิชีวนะที่มีใช้ในการรักษาโรคในคนหรือสัตว์ในกลุ่มสารต่าง ๆ อันได้แก่ Gentamicin, Clindamycin, Cephalothin, Tetracycline, Chloramphenicol, Penicillin G, Sulphamethoxazole, Oxacillin และ Erythromycin ซึ่งเป็นแผ่นสารปฏิชีวนะสำเร็จรูป จาก Oxoid มาวางลงบนจานเพาะเชื้อในข้อ 3.3.6.2 โดยใช้ 3 แผ่นของชนิดสารปฏิชีวนะต่อจานเพาะเลี้ยงเชื้อ วางห่างกันพอประมาณ จนครบ 9 ชนิดสารปฏิชีวนะต่อเชื้อที่ทำการทดสอบ

3.3.6.4 นำจานเพาะเชื้อที่ทำการวางสารปฏิชีวนะที่ทำการศึกษาทั้งหมดไปบ่มภายใต้สภาวะที่มีอากาศน้อย (candle jar) ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 48 ชั่วโมง

3.3.6.5 ทำการอ่านผลผลการยับยั้งการเจริญรอบแผ่นสารปฏิชีวนะที่ใช้ในการทดสอบ โดยเปรียบเทียบรัศมีการยับยั้งรอบแผ่นสารปฏิชีวนะกับค่าที่กำหนดใน NCCLS (1999) รายงานผลการยับยั้งที่มีรัศมีวงกว้างเป็น sensitive (S) รัศมีการยับยั้งปานกลาง เป็น intermediate (I) และ ไม่พบการยับยั้งเป็น resistant (R)

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

4.1 การตรวจสอบหาเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอซินและความเข้มข้นของแบคทีเรียโอซินที่เชื้อผลิตขึ้นใน MRS broth

จากการคัดแยกเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ได้จากผลิตภัณฑ์ไส้กรอกอีสานที่จำหน่ายตามท้องตลาดในเขต ลาดกระบังและอำเภอเมืองอุบลราชธานีจำนวน 10 ตัวอย่าง รวม 100 สายพันธุ์ มาทำการตรวจสอบสายพันธุ์ที่สามารถ ผลิตแบคทีเรียโอซินกับเชื้ออินคิเคเตอร์ที่ใช้ในการตรวจสอบเบื้องต้น 9 สายพันธุ์ เทียบกับ pediocin PA-1 producer (*P. pentosaceus* TISTR 536) nisin Z producer (*Lc. lactis* subsp. *lactis* N 100 และ N 190) ที่แยกได้จากแฮม และ แบคทีเรียแลคติกที่ได้จากอาหารสัตว์ของบริษัท ยูเนียนแคสแทป (LAB 1 และ LAB 4) โดยวิธี direct method (ตารางที่ 4.1) คู่ยวการใช้อาหารเพาะเลี้ยงเชื้อ BSM ซึ่งเป็นอาหารที่ดัดแปลงมาจาก MRS agar โดยการลดปริมาณน้ำตาลใน อาหารและเพิ่มสารบัพเฟอร์ในปริมาณมาก เพื่อให้มั่นใจว่า โชนใสที่เกิดจากการยับยั้งเชื้อนั้น (ภาพที่ 1) เป็นโชนใสที่ เกิดจากผลของแบคทีเรียโอซินที่เชื้อสร้างขึ้น ไม่ใช่จากความเป็นกรดที่เชื้อผลิตขึ้นจากน้ำตาลที่มีในอาหาร (Swetwivathana, 2005; Tichaczek และคณะ, 1992) พบว่า เชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากไส้กรอกอีสานมีเพียง 2 สายพันธุ์ ได้แก่ RS-49 และ RS-54 ที่มีแนวโน้มในการผลิตสารแบคทีเรียโอซิน

ตารางที่ 4.1 ผลการยับยั้งเชื้อจากสารแบคทีเรียโอซินที่แบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้จากแฮม (TISTR536, N100 และ N190) และไส้กรอกอีสาน (RS-49 และ RS-54) ผลิตขึ้น เทียบกับเชื้อที่คัดแยกได้จากอาหารสัตว์ (LAB1 และ LAB4)

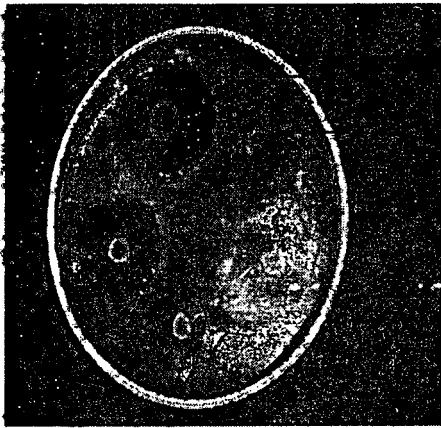
Indicator strain	RS-49	RS-54	TISTR536	N100	N190	LAB1	LAB4
<i>Enterococcus faecalis</i>	+	+	+	+	+	-	-
<i>Escherichia coli</i>	+	+	+	+	+	-	-
<i>Lactobacillus sakei</i> subsp. <i>sakei</i>	+	+	+	+++	+++	-	-
<i>Lactococcus lactis</i> subsp. <i>lactis</i>	+	+	-	-	-	-	-
<i>Listeria innocua</i> LTH 3096	++	++	++	+	+	-	-
<i>Pediococcus pentosaceus</i> JCM 5885	+	+	+	+++	+++	-	-
<i>P. pentosaceus</i> JCM 5890	-	-	+	++	++	-	-
<i>Salmonella anatum</i>	-	-	-	-	-	-	-
<i>Staphylococcus aureus</i> subsp. <i>aureus</i>	+	+	-	+	+	-	-

- = ไม่มีโชนของการยับยั้งเชื้อ

+ = มีโชนใสของการยับยั้งเชื้อที่มีรัศมี 1-5 มม.

++ = มีโชนใสของการยับยั้งเชื้อที่มีรัศมี 6-10 มม.

+++ = มีโชนใสของการยับยั้งเชื้อที่มีรัศมี >10 มม.



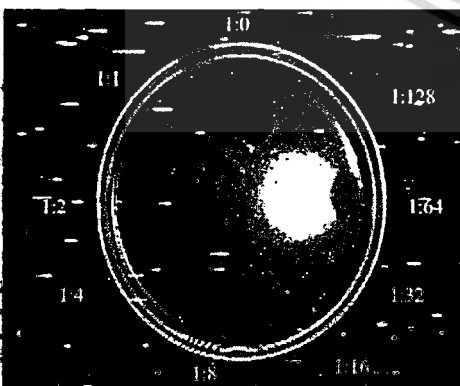
โคโลนีที่อาจมีการผลิตสารยับยั้งแบคทีเรีย

โคโลนีที่ไม่ผลิตสารยับยั้งแบคทีเรีย

ภาพที่ 4.1 : สายพันธุ์แบคทีเรียแลคติกที่มีโอกาสสร้างสารยับยั้งแบคทีเรียบนอาหารเพาะเชื้อ BSM

4.2 การตรวจสอบยืนยันการผลิตแบคทีเรียของแบคทีเรียแลคติกที่ทำการทดสอบและการหาความเข้มข้นของแบคทีเรียที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกผลิตขึ้น

เมื่อนำเชื้อต่าง ๆ ที่ผลิตแบคทีเรียจากอาหารหมักประเภทเนื้อไทยทั้งสองชนิดมาตรวจสอบยืนยันการผลิตแบคทีเรียโดยการปรับพีเอชของ MRS broth หลังการเพาะเลี้ยงเชื้อ 24 ชั่วโมงให้ได้พีเอชประมาณ 6.3-6.5 รวมทั้งหาปริมาณความเข้มข้นของแบคทีเรียในแต่ละสายพันธุ์ผลิตขึ้นในระหว่างเพาะเลี้ยงใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ด้วยการเจือจางส่วนใสของ MRS broth ที่ทำการปรับพีเอชและทำให้ปราศจากเชื้อหลังการเพาะเลี้ยงเชื้อ แบบ 2 fold dilution โดยดูการยับยั้งเชื้อในกลุ่มอินดิเคเตอร์ที่มากขึ้น (ตารางที่ 4.2 และ ภาพที่ 4.2) พบว่า แบคทีเรียของ RS-49 และ RS-54 สามารถยับยั้งเชื้ออินดิเคเตอร์เหมือนกันและในความเข้มข้นเดียวกัน นอกจากนี้ยังพบอำนาจในการยับยั้งเชื้ออินดิเคเตอร์ในกลุ่มที่ใกล้เคียงกับ pediocin PA-1 ที่ผลิตโดยเชื้อ *P. pentosaceus* TISTR536 โดยมีความแตกต่างกันเล็กน้อยตรงที่ แบคทีเรียที่ผลิตจาก RS-49 และ RS-54 ไม่สามารถยับยั้งการเจริญของ *P. pentosaceus* JCM 5885 *P. pentosaceus* JCM 5890¹ และ *Leuconostoc mesenteroides* JCM 6124¹ จึงเป็นไปได้ที่เชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากไส้กรอกอีสานสายพันธุ์ RS-49 และ RS-54 ซึ่งจากการศึกษารูปสัณฐานทางกล้องจุลทรรศน์ พบว่าเป็นแบคทีเรียในกลุ่มแกรมบวก รูปร่างเป็นแท่ง (gram positive rod) จะผลิตสารแบคทีเรียในกลุ่ม pediocin มากกว่าในกลุ่มไนซิน



ภาพที่ 4.2 : การตรวจสอบยืนยันการผลิตแบคทีเรียและการหาความเข้มข้นของแบคทีเรียที่กลุ่มเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากอาหารหมักผลคอกมาใน MRS broth

ตารางที่ 4.2 : ความเข้มข้น (arbitrary unit, AU/ml) ของแบคทีเรียโอสินที่ผลิตขึ้นจากแบคทีเรียแลกติกที่คัดแยกได้จากเหวมและไส้กรอกอีสานต่อเชื้ออินดิเคเตอร์ต่าง ๆ เมื่อบ่มเพาะเลี้ยงเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

Indicator	TISTR536	RS-49	RS-54	N100	N190
<i>P. pentosaceus</i> JCM 5885	400	0*	0*	200	800
<i>P. pentosaceus</i> JCM 5890 ^T	200	0*	0*	200	200
<i>Lb. plantarum</i> ATCC 8014	0	0	0	400	800
<i>Lb. plantarum</i> ATCC 14917 ^T	6,400	200	200	200	800
<i>Lb. sakei</i> subsp. <i>sakei</i> JCM 1157 ^T	6,400	400	400	3,200	6,400
<i>Lc. lactis</i> subsp. <i>lactis</i> ATCC 19435 ^T	0	0	0	100	200
<i>Lc. lactis</i> subsp. <i>lactis</i> JCM 7638	0	0	0	0	0
<i>Lc. lactis</i> subsp. <i>cremoris</i> TUA 1344L	1,600	200	200	200	800
<i>Leuconostoc mesenteroides</i> JCM 6124 ^T	1,600	0*	0*	800	1,600
<i>Micrococcus luteus</i> IFO 12708	0	0	0	400	1,600
<i>Listeria innocua</i> ATCC 33090 ^T	3,200	400	400	400	1,600
<i>Listeria innocua</i> LTH 3096	6,400	400	400	400	800
<i>Enterococcus faecalis</i> JCM 5803 ^T	1,600	200	200	400	800
<i>Kokuria varians</i> LTH 1545	800	200	200	400	400
<i>Staphylococcus carnosus</i> LTH 2102	0	0	0	3,200	3,200
<i>S. aureus</i> subsp. <i>aureus</i> ATCC 12600 ^T	0	0	0	200	400
<i>Bacillus circulans</i> JCM 2504 ^T	0	0	0	1,600	6,400
<i>B. coagulans</i> JCM 2257 ^T	0	0	0	1,600	6,400
<i>B. subtilis</i> JCM 1465 ^T	0	0	0	800	800
<i>Escherichia coli</i> JCM 109	0	0	0	0	0

ATCC, American Type Culture Collection, Rockville, Md; JCM, Japanese Culture of Microorganisms, Wako, Japan; JM, commercial strain from Toyobo, Osaka, Japan; LTH, Lebensmitteltechnologie Hohenheim University, Stuttgart, Germany; TUA, Tokyuu University of Agriculture, Tokyo, Japan; IFO, Institute for Fermentation, Osaka, Japan; WHO-BKK, World Health Organization, Salmonella-Shigella Center, Bangkok, Thailand.

* ความแตกต่างในการยับยั้งเชื้อเมื่อเทียบกับแบคทีเรียโอสินจาก *P. pentosaceus* TISTR536

4.3 คุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลกติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีค่าพีเอชในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในกระเพาะอาหาร

จากการศึกษาผลของพีเอชที่ทำการปรับด้วยกรด (HCl) และ ด่าง (NaOH) ต่อการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่สร้างแบคทีเรียโอซินในกลุ่มที่คัดแยกได้จากอาหารหมักประเภทเนื้อ เช่น แหนม (TISTR 536, N 100 และ N 190) ไส้กรอกอีสาน (RS-49 และ RS-54) เทียบกับกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่เป็นสายพันธุ์ที่ได้รับการอนุเคราะห์จากบริษัทผลิตอาหารสัตว์ (LAB1 และ LAB4) (ตารางที่ 4.3) พบว่า เชื้อแบคทีเรียแลคติกสายพันธุ์ *Lb. acidophilus* (LAB1) ที่ได้รับการสนับสนุนจากบริษัท และ *Lc. lactis* N100 และ N 190 ที่แยกได้จากแหนมในระดับ $3-5 \times 10^6$ cfu/มิลลิลิตร ไม่สามารถทนต่อกรดในระดับพีเอช 2 และ 3 ได้ ในระยะเวลาการบ่มที่ 37°C เป็นเวลา 18 ชั่วโมง แต่เชื้อทั้งสามสายพันธุ์สามารถทนได้ดีในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อ MRS broth ที่มีพีเอช 4 และเชื้อทั้งสามดังกล่าวสามารถเจริญได้ดีในช่วงพีเอช 5-8 ในขณะที่เชื้อในกลุ่ม *P. acidilactici* จากบริษัท (LAB4) *P. pentosaceus* TISTR 536 จากแหนม และ สายพันธุ์ RS-49 และ RS-54 ที่แยกได้จากไส้กรอกอีสาน ยังคงทนและตรวจพบในอาหาร MRS broth ที่มีพีเอช 2 และ 3 ได้เมื่อผ่านการบ่มไป 18 ชั่วโมง และเชื้อทั้ง 4 สายพันธุ์ดังกล่าวสามารถเจริญได้ดี ในอาหาร MRS broth ที่มีค่าพีเอชตั้งแต่ 4 ขึ้นไป ซึ่งจากขั้นตอนการศึกษานี้ สามารถคัดเลือกในขั้นต้นได้ว่า หากจะมีการคัดเลือกหาเชื้อแบคทีเรียแลคติกในกลุ่มที่ผลิตแบคทีเรียโอซินมาใช้ในการผลิตจุลินทรีย์โปรไบโอติก เชื้อแบคทีเรียดังกล่าวต้องมีความสามารถในการทนกรดหรือเจริญได้ดีในช่วงที่เป็นกรดได้ดี ทั้งนี้เนื่องจากแบคทีเรียในกลุ่มดังกล่าวจะต้องถูกบริโภคเข้าไปในกระเพาะอาหารของคนและสัตว์ก่อนที่จะผ่านเข้าสู่ลำไส้เล็กและลำไส้ใหญ่ ซึ่งสภาพของกระเพาะคนและสัตว์นี้ จะมีพีเอชอยู่ในช่วง 2-8 ตามแต่ปริมาณอาหารที่สัตว์บริโภคเข้าไปในขณะนั้น หรืออยู่ในสภาพที่มีการว่างเว้นจากการบริโภคอาหารนานเพียงใด กล่าวคือ ถ้าคนหรือสัตว์ที่ท้องว่างเป็นเวลานาน สภาพพีเอชในกระเพาะซึ่งเกิดจากกรดเกลือ HCl จะมีปริมาณอาจมีความเป็นกรดสูง พีเอชต่ำได้ถึง 2 และถ้าคนหรือสัตว์มีการบริโภคอาหารมาก หรือมีการบริโภคอาหารบ่อย สภาพกรดเกลือในกระเพาะได้ทำปฏิกิริยากับอาหารที่บริโภคเข้าไป ความเป็นกรดก็จะลดน้อยลง ค่าพีเอชก็จะสูงขึ้น ซึ่งค่าพีเอชที่ต่ำนี้ ถ้าเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดเลือกนี้สามารถทนสภาวะในช่วงพีเอชต่ำ ๆ ได้ทนหรือสามารถเจริญได้ในช่วงพีเอชต่ำ ๆ ได้ดี จะทำให้เชื้อดังกล่าวมีโอกาสรอดอยู่ในปริมาณมากและเข้าสู่ลำไส้เล็กที่มีค่าความเป็นด่างสูง (พีเอชประมาณ 8) ดังนั้น เชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตสารแบคทีเรียโอซิน เช่น *P. pentosaceus* TISTR 536 จากแหนม และเชื้อสองสายพันธุ์ที่แยกได้จากไส้กรอกอีสาน (RS-49 และ RS-54) รวมถึง สายพันธุ์ *P. acidilactici* ที่ได้จากบริษัทผลิตอาหารสัตว์ (LAB4) จึงเป็นสายพันธุ์ที่มีโอกาสนำมาใช้ในการผลิตเป็นจุลินทรีย์โปรไบโอติกที่จะนำมาใช้สำหรับอาหารคนหรืออาหารสัตว์ในโอกาสต่อไป

4.4 คุณสมบัติการเจริญของเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ในอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อที่มีระดับความเข้มข้นของเกลือน้ำดีในระดับต่าง ๆ ที่พบได้ในระบบทางเดินอาหาร

สำหรับการศึกษาดังกล่าวถึงผลความเข้มข้นของเกลือน้ำดีที่มีต่อเชื้อในกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอซินที่แยกได้จากแหนม ไส้กรอกอีสาน และแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากอาหารสัตว์ (ตารางที่ 4.4) พบว่า เชื้อที่ศึกษาทั้งหมดที่มีปริมาณเริ่มต้นในช่วง $3-5 \times 10^6$ cfu/มิลลิลิตร สามารถทนต่อความเข้มข้นของเกลือน้ำดีที่มีความเข้มข้นในระดับ 0.3 % ใน MRS broth ที่บ่มในอุณหภูมิ $35-37^{\circ}\text{C}$ 18 ชั่วโมง ได้ดี แต่เชื้อ *P. acidilactici* (LAB4) จากอาหารสัตว์ สามารถทนความเข้มข้นของเกลือน้ำดีได้ดีที่สุด โดยที่เชื้อลดลงในหลอดเกลือน้ำดีเข้มข้น 0.6 % เพียง 2 log cycle หลังจากบ่มที่ $35-37^{\circ}\text{C}$ 18 ชั่วโมง และเชื้อยังคงเหลือรอดในหลอด MRS broth ที่มีเกลือน้ำดีเข้มข้น 1.0 % หลังจากการบ่ม 18 ชั่วโมงที่

อุณหภูมิตีเดียวกัน ส่วนเชื้อ *Lb. acidophilus* (LAB1) ที่แยกได้จากอาหารสัตว์ และ *P. pentosaceus* TISTR 536 ที่แยกได้จากเหนม จะมีความคงทนต่อสภาพเกลือน้ำเค็มรองลงมา กล่าวคือเชื้อทั้งสองสามารถทนความเข้มข้นของเกลือน้ำเค็มได้ในระดับ 0.6 % โดยยังพบเชื้อหลงเหลืออยู่หลังการบ่มที่ 35-37° ซ 18 ชั่วโมง ในขณะที่เชื้ออื่น ๆ ที่สร้างแบคทีเรียโอซินที่แยกได้จากเหนมและไส้กรอกอีสาน ตรวจสอบไม่พบเชื้อในช่วงการบ่มที่อุณหภูมิและเวลาดังกล่าว เมื่อมีความเข้มข้นของเกลือน้ำเค็มสูงถึง 0.6 %

ตารางที่ 4.3 ผลของพีเอชกับเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทำการศึกษาคงสมบัติของการเป็นโปรไบโอติก (เชื้อเริ่มต้นอยู่ในช่วง 3-5 x 10⁶ cfu/มิลลิลิตร) หลังการบ่มเพาะเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37° ซ 18 ชั่วโมง

Strain	pH 2	pH 3	pH 4	pH 5	pH6	pH 8
LAB 1	0	0	1.3 x 10 ⁷	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
LAB 4	800	6.2 x 10 ⁵	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
TISTR 536	100	2.5 x 10 ⁵	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
N 100	0	0	1.0 x 10 ⁶	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
N 190	0	0	1.2 x 10 ⁶	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
RS-49	50	1.5 x 10 ⁴	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸
RS-54	50	2.1 x 10 ⁴	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸	> 10 ⁸

LAB 1 = *Lb. acidophilus*, LAB 4 = *P. acidilactici*, TISTR 536 = *P. pentosaceus*, N 100 and N 190 = *Lc. lactis*
RS-49 and RS-54 = gram positive rod (Unidentified species)

จากผลการทดลองดังกล่าว จึงอาจสรุปได้ว่า เชื้อแบคทีเรียแลคติกในกลุ่มที่คัดแยกได้จากอาหารสัตว์ที่ได้รับการอนุเคราะห์จากบริษัททั้งสองสายพันธุ์ เป็นสายพันธุ์ที่เหมาะสมต่อการนำมาผลิตเป็นอาหารสัตว์โปรไบโอติก โดยเฉพาะอย่างยิ่ง LAB4 ซึ่งนอกจากจะทนเกลือน้ำเค็มที่ความเข้มข้นสูงได้ดีแล้ว เชื้อสายพันธุ์ดังกล่าวยังสามารถทนต่อสภาพความเป็นกรดที่พีเอชค่า ๆ ได้ดี และเจริญได้ที่พีเอช 4 ขึ้นไป จึงมีแนวโน้มที่จะสามารถทนต่อความเป็นกรดในสภาพของกระเพาะอาหารของคนและสัตว์ได้ดีและมีโอกาสที่จะผ่านเข้าสู่ลำไส้ได้ในปริมาณมาก ทั้งนี้เนื่องจากเชื้อสามารถทนต่อความเข้มข้นของเกลือน้ำเค็มในระดับความเข้มข้นสูง ๆ ได้ ซึ่งโดยปกติแล้ว ความเข้มข้นของเกลือน้ำเค็มที่มีอยู่ในระบบทางเดินอาหารในช่วงปลายกระเพาะอาหารและช่วงต้นของลำไส้เล็กจะอยู่ระหว่าง 0.3-0.6 % (Fuller, 1989)

ตารางที่ 4.4 ผลของเกลือน้ำดีกับเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่ทำการศึกษาคุณสมบัติของการเป็นโปรไบโอติก (เชื้อเริ่มต้น อยู่ในช่วง $3-5 \times 10^6$ cfu/มิลลิลิตร) หลังการบ่มเพาะเชื้อใน MRS broth ที่อุณหภูมิ 35-37 °C 18 ชั่วโมง

Strain	bile salts concentration (%)			
	0	0.3	0.6	1.0
LAB 1,	$> 10^8$	2.5×10^2	30	0
LAB 4	$> 10^8$	6.0×10^6	1.2×10^4	140
TISTR 536	$> 10^8$	7.2×10^4	170	0
N 100	$> 10^8$	5.5×10^2	0	0
N 190	$> 10^8$	2.4×10^2	0	0
RS-49	$> 10^8$	3.2×10^3	0	0
RS-54	$> 10^8$	2.7×10^3	0	0

LAB 1 = *Lb. acidophilus*, LAB 4 = *P. acidilactici*, TISTR 536 = *P. pentosaceus*, N 100 and N 190 = *Lc. lactis*
RS-49 and RS-54 = gram positive rod (Unidentified species)

สำหรับเชื้อในกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่ผลิตแบคทีเรียโอสินที่แยกได้จากอาหารหมักพื้นบ้านไทยนั้น พบว่า สายพันธุ์ *P. pentosaceus* TISTR 536 ที่แยกได้จากเหวม จะมีโอกาสใช้ในการผลิตเป็นจุลินทรีย์โปรไบโอติกเสริมในอาหารคนและสัตว์ได้ เนื่องจากเชื้อดังกล่าวเป็นอีกสายพันธุ์หนึ่งที่ทนสภาพความเป็นกรดที่พีเอชต่ำได้ดี เจริญได้ที่พีเอช 4 ขึ้นไป และทนความเข้มข้นของเกลือน้ำดีโดยเกลือรอกได้ใน MRS broth ที่มีเกลือน้ำดีสูงถึง 0.6 % ได้นาน 18 ชั่วโมง จึงเป็นอีกสายพันธุ์หนึ่งซึ่งอาจใช้เป็นประโยชน์ในการเป็นจุลินทรีย์โปรไบโอติกเสริมในอาหารของคนและสัตว์มากกว่าอีกหลายสายพันธุ์ เนื่องจากเชื้อสายพันธุ์ดังกล่าวสามารถผลิตแบคทีเรียโอสินในระหว่างการเจริญ

4.5 คุณสมบัติของแบคทีเรียแลคติกที่คัดแยกได้ต่อการต้านสารปฏิชีวนะที่ใช้ในการรักษาโรคของคนและสัตว์

จากการศึกษาการคัดเลือกเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่มีแนวโน้มใช้ผลิตเป็นโปรไบโอติกในอาหารคนและสัตว์ ซึ่งพบว่า แบคทีเรียแลคติกสายพันธุ์ที่ผลิตแบคทีเรียโอสิน *P. pentosaceus* TISTR 536 ที่แยกได้จากเหวม และสองสายพันธุ์ที่ได้รับการอนุเคราะห์จากบริษัทที่ผลิตอาหารสัตว์ คือ *Lb. acidophilus* (LAB1) และ *P. acidilactici* (LAB4) เป็นสายพันธุ์ที่มีความเป็นไปได้ต่อการนำไปผลิตเป็นอาหารโปรไบโอติก เนื่องจากทนต่อความเข้มข้นของเกลือน้ำดีได้สูง และเจริญได้ในช่วงพีเอชที่กว้าง ดังนั้น จึงได้นำทั้งสามสายพันธุ์มาทำการศึกษาดังการต้านสารปฏิชีวนะที่มักใช้ในการรักษาโรคของคนและสัตว์ ได้แก่ Gentamicin, Clindamycin, Cephalothin, Tetracycline, Chloramphenicol, Penicillin G, Sulphamethoxazole, Oxacillin และ Erythromycin ทั้งนี้เพื่อเป็นข้อมูลเสริมในโอกาสที่จะนำเชื้อกลุ่มดังกล่าวไปใช้เสริมร่วมกับสารปฏิชีวนะที่เชื่อสามารถทนได้ และเป็นแนวทางหนึ่งเพื่อให้การบริโภคอาหารเสริมโปรไบโอติกในคน

และสัตว์เป็นไปอย่างมีประโยชน์และมีประสิทธิภาพ ซึ่งผลการศึกษาการต้านสารปฏิชีวนะของเชื้อกลุ่มดังกล่าว (ตารางที่ 4.5) พบว่า เชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้งสามสายพันธุ์สามารถต้านการทำลายของสารปฏิชีวนะ Sulphamethoxazole ได้ นอกจากนี้ *Lb. acidophilus* (LAB1) ยังสามารถต้านการทำลายของ Tetracycline ได้ดี สำหรับ *P. acidilactici* (LAB4) สามารถต้านการทำลายของ Oxacillin และ Gentamycin ส่วน *P. pentosaceus* TISTR 536 นอกจากจะต้านการทำลายของ Sulphamethoxazole, Oxacillin และ Gentamycin ได้เช่นเดียวกับ *P. acidilactici* (LAB4) แล้ว ยังสามารถต้านการทำลายของ Penicillin G อีกหนึ่งสารด้วย

ตารางที่ 4.5 การต้านสารปฏิชีวนะของแบคทีเรียแลคติกที่มีแนวโน้มในการใช้เป็นโปรไบโอติกในอาหาร

เชื้อสายพันธุ์	สารปฏิชีวนะ									
	P	OX	TE	DA	E	SXT	C	KF	CN	
LAB 1	S	S	R	I	S	R	S	S	I	
LAB 4	S	R	I	I	S	R	S	S	R	
TISTR 536	R	R	I	S	S	R	S	S	R	

LAB 1 = *Lb. acidophilus*, LAB 4 = *P. acidilactici*, TISTR 536 = *P. pentosaceus* TISTR 536

I = intermediate, R = resistant, S = sensitivity

P = Penicillin G, OX = Oxacillin, TE = Tetracycline, DA = Clindamycin, E = Erythromycin,

SXT = Sulphamethoxazole, C = Chloramphenicol, KF = Cephalothin, CN = Gentamycin

นอกจากข้อมูลข้างต้นจะเป็นประโยชน์ต่อการผลิตเชื้อแบคทีเรียแลคติกเป็นอาหารเสริมโปรไบโอติกควบคู่กับสารยับยั้งที่เชื้อสามารถต้านการถูกทำลายเพื่อประโยชน์ในการรักษาคนและสัตว์ที่จะบริโภคอาหารเสริมโปรไบโอติกอย่างมีประโยชน์แล้ว ข้อมูลดังกล่าวยังสามารถใช้เป็นข้อมูลสนับสนุนให้แก่ผู้ผลิตที่อาจจะคิดผลิตอาหารเสริมเชื้อโปรไบโอติก กลุ่มดังกล่าวเพียงอย่างเดียว โดยอาจเป็นข้อมูลเสริมการขายในกรณีที่คนหรือสัตว์ที่บริโภคอาหารโปรไบโอติกดังกล่าวและมีการใช้สารในกลุ่มที่สามารถทำลายเชื้อโปรไบโอติกเหล่านี้ในการรักษาโรค ให้มีการบริโภคอาหารที่มีเชื้อโปรไบโอติกเพิ่มเติม หลังการหยุดให้สารปฏิชีวนะในการรักษา

4.6 สรุปผลการทดลอง

จากการคัดแยกเชื้อในกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่สามารถผลิตแบคเทอริโอซินในอาหารหมักไทยในกลุ่มไส้กรอกอีสาน 100 สายพันธุ์ เทียบกับแบคทีเรียแลคติกในกลุ่มที่ผลิต pediocin PA-1 (*Pediococcus pentosaceus* TISTR 536) และในกลุ่มที่ผลิต nisin Z (*Lactococcus lactis* N100 และ N190) ที่คัดแยกได้จากแฮม พบว่ามีแบคทีเรียแลคติกเพียง 2 สายพันธุ์ (RS-49 และ RS-54) ที่แยกได้จากไส้กรอกอีสานที่มีแนวโน้มในการผลิตแบคเทอริโอซินมายับยั้งเชื้อในกลุ่มอินเคเตเตอร์ที่ใช้ในการศึกษาการผลิตแบคเทอริโอซิน โดยสารที่เชื้อทั้งสองสายพันธุ์นี้แตกต่างจาก pediocin PA-1 และ nisin Z ที่ผลิตจากแบคทีเรียแลคติกที่แยกได้จากแฮม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

เมื่อน้ำเชื้อแบคทีเรียแลคติกทั้ง 5 สายพันธุ์ที่แยกได้จากผลิตภัณฑ์อาหารหมักพื้นเมืองของไทย กล่าวคือ *P. pentosaceus* TISTR 536, *Lc. lactis* N100 และ N190 ที่แยกได้จากแหนม และ RS-49 และ RS-54 ที่แยกได้จากไส้กรอกอีสานมาทำการศึกษาร้อยละในหลอดทดลองของการทนสภาพความเป็นกรด-ค่าแอมโมเนียและความเข้มข้นของเกลือน้ำดีที่อาจพบได้ในกระเพาะและลำไส้ของมนุษย์และสัตว์โดยทั่วไป เพื่อคัดเลือกเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่มีคุณสมบัติการผลิตแบคทีเรียโอซินที่สามารถทนสภาพต่าง ๆ ในกระเพาะและลำไส้ได้ดี อันมีผลต่อเนื่องต่อความเป็นไปได้ของการนำเชื้อกลุ่มดังกล่าวไปผลิตเป็นอาหารสัตว์โปรไบโอติก เทียบกับเชื้อกลุ่มแบคทีเรียแลคติกที่ผสมในอาหารสัตว์ที่จำหน่ายทางการค้าของบริษัท พบว่า เชื้อ *P. pentosaceus* TISTR 536 ที่ผลิต pediocin PA-1 ซึ่งคัดแยกได้จากแหนมเป็นเชื้อที่ทนต่อสภาพความเป็นกรดต่ำได้นาน กล่าวคือ เกล็ดรอดอยู่ในช่วงพีเอช 2-3 ได้มากและเจริญได้ในช่วงพีเอช 4-8 ได้ดี พอ ๆ กับ *P. acidilactici* (LAB4) ที่ได้จากบริษัท นอกจากนี้ เชื้อสายพันธุ์ที่ผลิต pediocin PA-1 ดังกล่าวยังสามารถทนต่อความเข้มข้นของเกลือน้ำดีที่สูงได้ดีกว่าแบคทีเรียแลคติกสายพันธุ์ที่ผลิตแบคทีเรียโอซินที่แยกได้จากอาหารหมักไทยด้วยกันสายพันธุ์อื่น ๆ คือ เชื้อดังกล่าวสามารถทนความเข้มข้นของเกลือน้ำดีที่ระดับความเข้มข้น 0.6 % ที่พีเอช 8 ได้นานถึง 18 ชั่วโมง พอ ๆ กับ *P. acidilactici* (LAB4) และ *Lactobacillus acidophilus* (LAB1) และเชื้อสายพันธุ์ดังกล่าวนี้ สามารถทนต่อการทำลายของสารปฏิชีวนะในกลุ่ม penicillin, oxacillin, sulphamethoxazole และ gentamycin ดังนั้น *P. pentosaceus* TISTR 536 ที่ผลิต pediocin PA-1 ซึ่งคัดแยกได้จากแหนม จึงเป็นเชื้อแบคทีเรียแลคติกที่มีแนวโน้มในการผลิตร่วมใช้ในอาหารคนหรืออาหารสัตว์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นเชื้อเสริมในอาหารที่ให้คุณสมบัติเป็นโปรไบโอติกในอนาคต

4.7 เอกสารอ้างอิง

วลัยพร ทิมบุญธรรม. 2544. การคัดเลือกจุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติเป็นโปรไบโอติกในการเลี้ยงกุ้งก้ามกราม. วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ศิริรัตน์ เร่งพิพัฒน์ และ จูติพงษ์ ธาระชาติการนนท์. 2540. การใช้แลคติกแอซิดแบคทีเรียเป็นโปรไบโอติกเพื่อเสริมอาหารไก่. จุฬาลงกรณ์. 6(6) : 10-13.

อดิศร เสวตวิวัฒน์. 2541. เปรียบเทียบการเจริญของลำไส้เชื้อแบคทีเรียแลคติกทางการค้าบนอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อ MRS ที่บ่มในสภาพบรรยากาศต่าง ๆ. วารสารเกษตรพระจอมเกล้า. 16 (2) : 15-22.

De Vuyst, L., and Vandamme, E. J. 1994. Bacteriocins of Lactic Acid Bacteria, Microbiology, Genetics and Applications. Blackie Academic and Professional Publishers, London.

Erkkilä, S., and Petäjä, E. 2000. Screening of Commercial Meat Starter Cultures at Low pH and in the Presence of Bile Salts for Potential Probiotic Use. Meat Science. 55 : 297 – 300.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้าไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

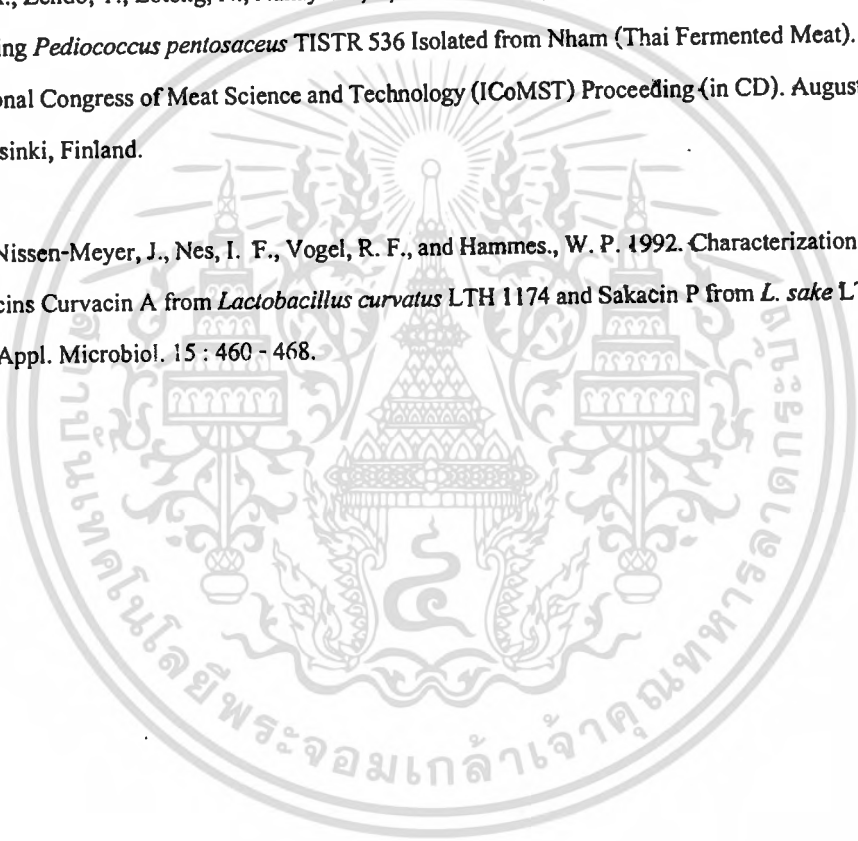
- Fuller, R. 1989. Probiotics in Man and Animals. *J. Appl. Bacteriol.* 66 : 365 – 378.
- Gilliland, S. E., and Špek, M. 1977. Deconjugation of Bile Acids by Intestinal Lactobacilli. *App!. Environ. Microbiol.* 33 : 15 – 18.
- Goldin, B., and Gorbach, S. 1992. Probiotics for Humans. In : R. Fuller, Probiotics – the scientific basis (pp. 335 – 376). London : Chapman and Hall.
- Hammes, W. P., and Knauf, H. J. 1994. Starters in the Processing of Meat Products. *Meat Sci.* 36 : 155 - 168.
- Hammes, W. P., and Tichaczek, P. S. 1994. The Potential of Lactic Acid Bacteria for the Production of Safe and Wholesome Food. *Z. Lebensm. Unters. Forsch.* 198 : 193 - 201.
- Lilly, D.M., and Stillwell, R.H. 1965. Probiotic : Growth Promoting Factors Produced by Microorganisms. *Science.* 147 : 747 – 748.
- Lotong, N., Sunthornandh, P., Daengsubha, W., and Utarapichat, O. 1987. Microbial Quality and Safety of the Traditional Fermented Pork : ii. Selection of Salmonella-inhibiting Lactic Acid Bacteria for Nham Fermentation. ASEAN-Thailand Food Technology Research and Development Project, Annual Report.
- Lotong, N., and Swetwiwathana, A. 1990. Microbial Quality and Safety of the Traditional Fermented Pork II : Production of Salmonella-free Nham using Starter Cultures. Report of ASEAN-Thailand Food Technology Research and Development Project 1985-1990. p. 87 - 97.
- Lücke, F. -K., and Hechtelmann, H. 1987. Starter Cultures for Dry Sausage and Raw Ham. *Fleischwirtschaft.* 67 : 307 – 314.
- NCCLS. 1999. Performance standards for antimicrobial disk and dilution susceptibility tests for bacteria isolated from animals; approved standard. NCCLS document M31-A. NCCLS, Wayne, Pa.
- Parker, R.B. 1974. Probiotic, the other half of the antibiotics story . *Amm.Nutr&Health.* 29 : 4-8.



Swetwathana, A. 2005. Microbiological Quality Enhancement of Thai Fermented Meat Product (Nham) Using Nham-associated Pediocin-producing Lactic Acid Bacteria (*Pediococcus pentosaceus* TISTR 536). Ph.D. Thesis. Laboratory of Microbial Technology, Division of Microbial Science and Technology, Department of Bioscience and Biotechnology, Kyushu University, Japan.

Swetwathana, A., Zendo, T., Lotong, N., Nakayama, J., and Sonomoto, K. 2003. Screening of Bacteriocin-producing Bacteria Associated in Nham (Traditional Thai Fermented Meat). The 49th International Congress of Meat Science and Technology (ICoMST) Proceeding. P. 322 - 324. August 31 – September 5, 2003. Sao Paulo, Brazil.

Swetwathana, A., Zendo, T., Lotong, N., Nakayama, J., and Sonomoto, K. 2004. Identification of Pediocin PA-1 Producing *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 Isolated from Nham (Thai Fermented Meat). The 50th International Congress of Meat Science and Technology (ICoMST) Proceeding (in CD). August 8-13, 2004 Helsinki, Finland.

Tichaczek, P. S., Nissen-Meyer, J., Nes, I. F., Vogel, R. F., and Hammes, W. P. 1992. Characterization of the Bacteriocins Curvacin A from *Lactobacillus curvatus* LTH 1174 and Sakacin P from *L. sake* LTH 673. System. Appl. Microbiol. 15 : 460 - 468.



51st International Congress
of Meat Science and Technology
2005  

Book of Abstracts



Baltimore, Maryland USA
August 7-12, 2005



Exploring the Wide World of Meat

Presented by the American Meat Science Association
and the International Union of Meat and Poultry Scientists

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า

Table of Contents

Monday, August 8, 2005

POSTER PRESENTATIONS

Animal Welfare and Environment	1
Consumer Topics.....	4
Meat and Meat Product Quality Session I – Genetics, Feeding, Pre-rigor	4
Production Systems and Meat Quality Session I	24
Production Systems and Meat Quality Session II	31

Tuesday, August 9, 2005

POSTER PRESENTATIONS

Meat Processing and Packaging Session I	39
Meat Processing and Packaging Session II	48
Meat Safety Session I	60
Meat and Meat Product Quality Session II – Instrument Grading, Muscle Characterization, Consumers.....	70
Meat Safety Session II.....	85

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

MEAT SCIENCE SYMPOSIUM

PROGRAM SCHEDULE

Thursday, August 11, 2005

POSTER PRESENTATIONS

Meat and Meat Product Quality Session III – Flavor, Enhancement,
Microbiological Quality 93

Muscle Biology and Biochemistry Session I 109

Muscle Biology and Biochemistry Session II 117

RECIPROICATION SESSIONS

Reciprocation Session I - Allergen Control 126

Reciprocation Session II - Best Practices for SRM Removal 126

Reciprocation Session IV - Pork Quality 127

Reciprocation Session VI - Physiological Beef Maturity 127

Friday, August 12, 2005

POSTER PRESENTATIONS

Meat and Meat Product Quality Session IV – Oxidation and Stability 128

Author Index 143

Sponsor Information 149

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Monday, August 8, 2005

POSTER PRESENTATIONS

Animal Welfare and Environment

M1 Effect of chassis vibration during road transport on cattle welfare and meat quality. M. Honkavaara¹, E. Helynranta², J.P. Ylönen³, and T. Pudas³. ¹Finnish Meat Research Institute, Hämeenlinna, Finland, ²Meat Processing Company Atria Oy, Nurmo, Finland, ³University of Oulu, Oulu, Finland

Eighteen transports of a total of 486 animals were carried out by commercial vehicles. Journey time was from 0.3 to 13.2 hours. Chassis vibration was measured as vertical acceleration by a vibration logger installed on the frame of the vehicle. The heart rate of six animals was monitored on each journey. Vibration and heart rate data were stored every minute and combined for regression analysis. Welfare was evaluated by heart rate, blood serum creatine kinase activity (CK) before and after transport, and occurrence of carcass bruising after slaughter. Meat quality was measured by post mortem pH value and tenderness. The measured accelerometer values indicated road quality differences between animal collection and transport of the fully loaded vehicle to the abattoir. During collection-related driving on small roads vibration was higher than during driving the full loaded vehicle on highways. Chassis vibration was lower in winter than in summer, perhaps due to the snow cover of the small roads near the farms. In most cases chassis vibration had no significant effect on the heart rate of cattle. Only 10 significant correlations between heart rate and vibration were found in the received data on 47 cattle. Nine correlations were positive ($r = 0.27 - 0.83$, $P < 0.05 - 0.001$). But there was one negative correlation in one bull that developed DFD meat ($r = -0.37$, $P < 0.001$). Moreover, it had the highest increase in CK activity from farm to unloading, and had slight bruising of the back. In this work, the occurrence of carcasses without any damages was highest after long transports (8; 14 hours), lower after medium (3; 8 hours) and lowest after short transports (0.3 - 3 hours). In this study, animals with a positive correlation between chassis vibration and heart rate produced normal meat quality. Ultimate pH value and tenderness of the *M. longissimus dorsi* varied from 5.56 to 5.66 and from 2.7 to 8.6 kg/cm², respectively. This suggests that from the animal welfare and meat quality point of view, external factors like animal handling at the farm, during loading, transport, unloading and lairage are more significant than chassis vibration during transport.

Key Words: Cattle transport, Vibration, Heart rate, Meat quality

M2 Screening of bacteriocin-producing lactic acid bacteria isolated from Thai fermented min acidic broth and the presence of bile salts for probiotic prospect. A. Swetiwathana¹, N. Srisuk², L. Sangsuk³, N. Lotong², J. Nakayama⁴, and K. Sonomoto⁴. ¹King Mongkui's Institute of Technology Ladkrabang, Ladkrabang, Bangkok, Thailand, ²Kasetsart University, Bangkok, Thailand, ³National Institute of Health, Nonthaburi, Thailand, ⁴Kyushu University, Higashi-ku, Fukuoka, Japan.

A probiotic is a culture of living microorganisms mainly lactic acid bacteria (LAB) or bifidobacterium. The colonisation of these strains in human and animals' gut prevents the growth of harmful bacteria by competitive exclusion and by the production of organic acids and antimicrobial compounds such as bacteriocins. In order to act as a probiotic, a strain must be able to survive the acidic conditions in the stomach and resist the bile acids at the beginning of small intestine. Since there are many LAB strains, which isolated from Thai fermented meat products and revealed to produce bacteriocin-like inhibitory substances (BLIS). Thus, the survival or tolerant in the low pH and the presence of bile salts in MRS of three strains of BLIS-producing LAB isolated from Thai fermented meat Nham designated as *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536, *Lactococcus lactis* strain N100 and N190 was studied and compared to those of two known non bacteriocin-producing LAB (*Lactobacillus acidophilus* and *Pediococcus acidilactici*) obtained from private animal feed company. The results revealed that both strains of *P. acidilactici* obtained from animal feed company and *P. pentosaceus* TISTR 536 isolated from Nham could grow in MRS broth under pH 4 - 8 and survive in MRS broth under pH 2 and 3 at 30°C for 18 h, while the other strains showed no survival under pH 2 and 3 at the same incubated condition. Both of *P. pentosaceus* TISTR 536 and *P. acidilactici* could also tolerate to the high concentration of bile salt in MRS broth (pH 8.0) up to 0.6 and 1.0 % respectively. These 2 strains implied the resistance to a wide range of clinical important antibiotic such as Gentamicin, Penicillin G Sulphamethoxazole and Oxacillin. The natural antibiotics resistance of these LAB, especially the bacteriocin-producing strain *P. pentosaceus* TISTR 536, may enable the development of antibiotic/probiotic combination therapies for such conditions as diarrhea and gastro-intestinal tract infection when using these strains as probiotic products.

Key Words: Bacteriocin-producing lactic acid bacteria, Probiotic, Thai fermented meat

August 7-12, 2005

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่นอญูดให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

**SCREENING OF BACTERIOCIN-PRODUCING LACTIC ACID BACTERIA
ISOLATED FROM THAI FERMENTED MEAT IN ACIDIC BROTH AND THE
PRESENCE OF BILE SALTS FOR PROBIOTIC PROSPECT**

Adisorn Swetwivathana¹, Nanthana Srisuk², Leelawadee Sangsuk³, Napha Lotong², Jiro Nakayama⁴,
and Kenji Sonomoto⁴

1. Department of Agro-industry, Faculty of Agricultural Technology, King Mongkut's Institute of
Technology Ladkrabang (KMITL) Bangkok, 10520 Thailand. *Email-address* . adisorns@hotmai.com

2. Department of Microbiology, Faculty of Science, Kasetsart University, Bangkok, 10900 Thailand.

3. National Institute of Health, Department of Medical Science, Ministry of Public Health,
Tiwanont rd., Nonthaburi, 11000. Thailand.

4. Laboratory of Microbial Technology, Division of Microbial Science and Technology,
Department of Bioscience and Biotechnology, Faculty of Agricultural Graduate School, Kyushu
University. 6-10-1 Hakozaki, Higashi-ku, Fukuoka 812-8581, Japan.

Key Words: bacteriocin-producing lactic acid bacteria, probiotic, Thai fermented meat

Introduction

A probiotic is a culture of living microorganisms mainly lactic acid bacteria (LAB) or bifidobacterium. The colonisation of these strains in human and animals' gut prevents the growth of harmful bacteria by competitive exclusion and by the production of organic acids and antimicrobial compounds such as bacteriocins etc (Fuller, 1989).

The acid and bile tolerances are two fundamental properties that indicate the ability of a probiotic microorganism to survive the passage through the gastrointestinal tract, resisting the acidic conditions in the stomach and the bile acids at the beginning of small intestine (Goldin and Gorbach, 1992; Holzapfel et al., 1998). The survival of bacteria in gastric juice depends on their ability to tolerate low pH. The pH of excreted HCl in stomach is 0.9. However, the presence of food raises the pH value to the level of pH 3. After the ingestion of food, it takes 2-4 h for the stomach to empty (Erkkilä and Petäjä, 2000).

For those bacteria that survive the environmental conditions of the stomach, the further challenge is bile secretion and bile salts in duodenum. Bile salts, which act as detergent-like substance, are synthesized from cholesterol in the liver, stored in the gall bladder, and released into the small intestine after ingestion of a fatty meal. This detergent is critical to microorganisms since their cell membranes are composed of lipids and fatty acids. However, some microorganisms are able to reduce this detergent effect by their ability to hydrolyse bile salts by bile salts hydrolase enzyme (BSII) and thus to decrease their solubility (Erkkilä and Petäjä, 2000). BSII activity has been found in many species including *Lactobacillus* (Gilliland and Speck, 1977). However, the resistance to bile salts varies a lot between the *Lactobacillus* species and even between strains, and the mechanism is still unknown (Erkkilä and Petäjä, 2000). The mean of bile salts as a

critical concentration for the screening of a resistant probiotic strain is considered to be 0.3 % w/v. (Gilliland, Stanley and Bush, 1984; Goldin and Corbach, 1992).

Objectives

Since there are many LAB strains, which were isolated from Thai fermented meat products (Nham) and revealed to produce bacteriocin-like inhibitory substances (BLIS) (Swetwathana et al, 2003). Thus, the aim of this study was to select BLIS-producing strains isolated from Thai fermented meat products which could survive or tolerate the low pH and the presence of bile salts in MRS broth for potential probiotics use in human and animals. In addition, antibiotic susceptibility test of all studied LAB was also included in this study.

Methodology

Microorganisms

- 3 strains of BLIS-producing LAB isolated from Nham [*Pediococcus pentosaceus* TISTR 536, *Lactococcus lactis* strain N100 and N190] (Swetwathana et al, 2003).

- 2 LAB strains of *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) and *Pediococcus acidilactici*

(LAB 4) obtained from Union Castap Co.Ltd., Bangkok, Thailand.

Medium : MRS broth (Merck) was used for culturing of all LAB strains, MRS agar + 0.5 % CaCO_3 was used for LAB viable cells count and MRS agar without CaCO_3 was used for study on antibiotic susceptibility for each studied LAB.

Effect of pH on the growth of LAB : A modified method of Erkkilä and Petäjä (2000) was applied in this study. Approximately 10^6 cfu/ml aliquot of an overnight LAB cultured was inoculated into an experimental series of 10 ml MRS broth with the following pH : pH to 2, 3, 4, 5, 6 and 8 (adjusted using 8 M HCl and 5 N NaOH). The tubes were incubated at 30°C for 18 h. The viable organisms in each pH broth were counted after 18 h of incubation on MRS agar + 0.5 % CaCO_3 and incubated for 48 h at 30°C .

Effect of bile salts on the growth of LAB : A modified method of Gilliland et al. (1984) and Erkkilä and Petäjä (2000) was used in the study. Approximately 10^6 cfu/ml aliquot of an overnight LAB cultured was inoculated into an experimental series of 10 ml MRS broth (pH 8.0) with the concentration of 0, 0.3, 0.6 and 1.0 % bile salts. All tubes were incubated at 30°C for 18 h. The viable organisms of each bile salts concentration in MRS broth were counted after 18 h of incubation on MRS agar + 0.5 % CaCO_3 and incubated for 48 h at 30°C .

Antibiotic susceptibility test of LAB : Antimicrobial susceptibility of all studied LAB was determined by the disk-diffusion method with 9 clinically important antibiotics

from Oxoid (Gentamicin, Clindamycin, Cephalothin, Tetracycline, Chloramphenicol, Penicillin G, Sulphamethoxazole, Oxacillin) and Erythromycin) in accordance with the standard of the NCCLS (NCCLS, 1999).

Results & Discussion

Effect of pH on the growth of all studied LAB.

An initial load of 10^6 cfu/ml of each strain from 3 isolated strains of potent BLIS producing LAB from Nham [*P. pentosaceus* TISTR 536, *Lc. lactis* strain N100 and N190] and 2 LAB strains [*Lb. acidophilus* and *P. acidilactici*] obtained from animal feed company were studied for ability to grow and tolerate acid in MRS broth under various pH (2 – 8) for 18 h at 30° C (Table 1). The results revealed that at pH 4 the number of cell of both strains of *Lc. lactis* (N100 and N 190) still remained at inoculated level, but both strains could grow well in MRS broth under pH 5 - 8. *Lb. acidophilus* and *P. acidilactici* (LAB 4) obtained from animal feed company, and *P. pentosaceus* TISTR 536 isolated from Nham could grow in MRS broth under pH 4 – 8. Both strains of *P. acidilactici* (LAB 4) and *P. pentosaceus* TISTR 536 could tolerate to the broth under pH 3 (a log cycle reduction of cell number) and pH 2 (cell number reduced from 10^6 cfu/ml to 10^2 cfu/ml) for 18 h of incubation at 30° C, while 3 strains of *Lb. acidophilus* (LAB 1) and *Lc. lactis* (N 100 and N 190) showed no growth under pH 2 and 3 at the same incubation period.

Table 1 : Number of lactic acid bacteria (initial load of 10^6 cfu/ml) after incubation for

18 h at 30° C in MRS broth at various pH

Strain	pH 2	pH 3	pH 4	pH 5	pH 6	pH 8
LAB 1	0	0	1.3×10^7	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$
LAB 4	800	6.2×10^5	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$
TISTR 536	100	2.5×10^5	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$
N 100	0	0	1.0×10^6	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$
N 190	0	0	1.2×10^6	$> 10^8$	$> 10^8$	$> 10^8$

LAB 1 = *Lb. acidophilus*, LAB 4 = *P. acidilactici*, TISTR 536 = *P. pentosaceus*
 N 100 and N 190 = *Lc. lactis*

The results revealed that the strains of *P. acidilactici* (LAB 4) and *P. pentosaceus* TISTR 536 proved to be most acid tolerant. Little or no effect was seen at pH 5 with both

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า
 ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

strains and the cells still remained under pH 2 for 18 h. The results are similar to those obtained by Erkkilä and Petäjä (2000) and Goldin et al. (1992), who regarded *L. curvatus* (RM10), *P. acidilactici* (P2) and *Lactobacillus* GG as potentially probiotics. By this regard, it is implied that these 2 strains can be acted as probiotics.

Effect of bile salts on the growth of LAB

Study on the effect of bile salts on the growth of all studied LAB (Table 2) revealed that all studied LAB strain could tolerate to 0.3 % of bile salts in MRS broth. *Pediococcus acidilactici* (LAB 4) exerted the most tolerant to the high concentration of bile salts (1.0 %). No effect was seen in MRS broth with 0.3 % bile salts after 18 h of incubation at 30° C, while the cell number of other strains were reduced to 2-4 log cycle in the same bile salts concentration. *Lactobacillus acidophilus* (LAB 1) and *P. pentosaceus* TISTR 536 could tolerate to 0.6 % bile salts at the same incubation period, but the strain exhibited a lower cell number when compared to the broth inoculated with *P. pentosaceus* TISTR 536. There was no growth showed in the series broth of 0.6 and 1.0 % bile salts concentration for both strains of *Lc. lactis* N100 and N190.

Regarded to the earlier report of Gilliland et al. (1984) who stated that 0.3 % bile salts was the critical concentration for probiotics screening tolerant strains. Thus, all LAB strains in this study implied to be probiotics. However, from the aforementioned results of acid tolerant and high concentration of bile salts tolerant, both strains of *Pediococcus* spp (LAB 4 and TISTR 536) tend to be the best probiotics for human and animal when compared to the other strains.

Table 2 : Number of lactic acid bacteria (initial load of 10^6 cfu/ml) after incubation for 18 h at 30° C in MRS broth with 0, 0.3, 0.6 and 1.0 % of bile salts

Strain	bile salts concentration (%)			
	0	0.3	0.6	1.0
LAB 1	$> 10^8$	2.5×10^2	30	0
LAB 4	$> 10^8$	6.0×10^6	1.2×10^4	140
TISTR 536	$> 10^8$	7.2×10^4	170	0
N 100	$> 10^8$	5.5×10^2	0	0
N 190	$> 10^8$	2.4×10^2	0	0

Antibiotic susceptibility test of LAB

For antibiotic susceptibility test (Table 3), it was revealed that all studied LAB could resist to Sulphamethoxazole. *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 was the most resisted to a panel of tested antibiotics. The strain resisted to Gentamicin, Penicillin G, Sulphamethoxazole and Oxacillin. *P. acidilactici* (LAB 4) resisted to Gentamicin, Oxacillin and Sulphamethoxazole. Three strains of *Lb. acidophilus* (LAB 1) and *Lc. lactis* (N 100 and N 190) resisted only to Tetracycline and Sulphamethoxazole.

Table 3 : Antimicrobial susceptibility of LAB

Strain	antibiotic									
	P	OX	TE	DA	E	SXT	C	KF	CN	
LAB 1	S	S	R	I	S	R	S	S	I	
LAB 4	S	R	I	I	S	R	S	S	R	
TISTR 536	R	R	I	S	S	R	S	S	R	
N 100	S	S	R	S	I	R	S	S	I	
N 190	S	S	R	S	S	R	S	S	I	

I = intermediate, R = resistant, S = sensitivity

P = Penicillin G, OX = Oxacillin, TE = Tetracycline, DA = Clindamycin, E = Erythromycin.

SXT = Sulphamethoxazole, C = Chloramphenicol, KF = Cephalothin, CN = Gentamicin

With the results of the toleration to acid, high concentration of bile salts and antimicrobial agents of both strains of *Pediococcus* spp., we are confident to inform that both of these strains can be used as probiotics for humans and animals. Moreover, *P. pentosaceus* TISTR 536, which recently reported to produce pediocin PA-1 (Swetwiwathana et al., 2004) and resisted to wide range of clinically important antibiotics, may effective the development of antibiotic/probiotic combination therapies for such conditions as diarrhea and gastro-intestinal tract infection of various food-borne pathogens. These 2 strains have been taken into account in our further studies.

Conclusions

From this study, it is implied that two strains of *P. acidilactici* (LAB 4) obtained from animal feed company and bacteriocin-producing *P. pentosaceus* TISTR 536 isolated from Nham can be used for humans and animals as probiotic traits, due to the survival of both strains in the acidic conditions as presence in the stomach and resist the bile salts as presence at the beginning of small intestine. The natural resistance of these LAB to a wide range of clinically important antibiotics may enable the development of antibiotic/probiotic combination therapies for such conditions as diarrhea and gastro-intestinal tract infection, when using these strains as probiotic products.

Acknowledgements

We thank Union Castap Co.Ltd., Bangkok, Thailand, for the strains support in this study. This work was supported by some grants from JSPS-NRCT

References

- Erkkilä, S., and Petäjä, E. 2000. Screening of Commercial Meat Starter Cultures at Low pH and in the Presence of Bile Salts for Potential Probiotic Use. *Meat Science*. 55 : 297 – 300.
- Fuller, R. 1989. Probiotics in Man and Animals. *J. of Appl. Bacteriol.* 66 : 365-378.
- Gilliland, S. E., and Speck, M. 1977. Deconjugation of Bile Acids by Intestinal Lactobacilli. *Appl Environ. Microbiol.* 33 : 15 – 18.
- Gilliland, S., Staley, T., and Bush, L. 1984. Importance of Bile Tolerance of *Lactobacillus acidophilus* used as Dairy Adjunct. *J. of Dairy Sci.* 67 : 3045 – 3051.
- Goldin, B., and Gorbach, S. 1992. Probiotics for Humans. In : R. Fuller, Probiotics – the scientific basis (pp. 335 – 376). London : Chapman and Hall.
- Goldin, B., Gorbach, S., Saxelin, M., Barakat, S., Gualtieri, L., and Salminen, S. 1992. Survival of *Lactobacillus* species (Strain GG) in Human Gastrointestinal Tract. *Digestive Diseases and Sciences*. 37 : 121 – 128.
- Holzappel, W., Haberer, P., Snel, J., Schillinger, U., and Huis in't Veld, J. 1998. Overview of Gut Flora and Probiotics. *Inter. J. of Food Microbiol.* 41 : 85 – 101.
- NCCLS : 1999. Performance standards for antimicrobial disk and dilution susceptibility tests for bacteria isolated from animals; approved standard. NCCLS document M31-A. NCCLS, Wayne, Pa.
- Swetwathana, A., Zendo, T., Lotong, N., Nakayama, J., and Sonomoto, K. 2003. Screening of Bacteriocin-producing Bacteria Associated in Nham (Traditional Thai Fermented Meat). The 49th International Congress of Meat Science and Technology. Proceedings Volume II. August 2003. Campinas, São Paulo, Brazil.
- Swetwathana, A., Zendo, T., Lotong, N., Nakayama, J., and Sonomoto, K. 2004. Identification of Pediocin PA-1 Producing *Pediococcus pentosaceus* TISTR 536 Isolated from Nham (Thai Fermented Meat). The 50th International Congress of Meat Science and Technology Proceedings. 8 – 13 August 2004. Helsinki, Finland.