



# ใบรับรองวิทยุหาพิเศษ

เรื่อง คุณภาพของปลาเนื้อนุ่มควันในซอสน้ำมัน  
(Quality of Smoked Tilapia in Oil Sauce)

โดย

ได้รับพิจารณาเห็นชอบจาก...

- ..... ๑ / ๑๐ / ๓๐ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยุหาพิเศษ  
( นางระติพร หาเรือนกิจ ) ..... / ..... / .....
- ..... ๓ / ๑๔ / ๓๐ กรรมการของภาควิชา  
( นายวุฒิชัย นาครักษา ) ..... / ..... / .....
- ..... ๘ / ๔ / ๓๐ กรรมการของภาควิชา  
( นายวรารุณี ทรูสง ) ..... / ..... / .....

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร  
.....  
นางสาวเยาวลักษณ์ สุรพันธ์ทิพย์  
หัวหน้าภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร

วันที่ 15 เดือน 12/๒๕๖๓ พ.ศ. ๒๕๖๓

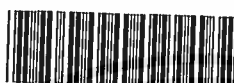
ร.พ.  
๔๒๕๓  
๒๕๒๙

ปัญหาพิเศษ 45499

เรื่อง

คุณภาพของปลาไนรมควันในซอสน้ำมัน

(Quality of Smoked Tilapia in Oil Sauce)



T096986



ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยีการเกษตร  
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เพื่อความสมบูรณ์แห่งปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (อุตสาหกรรมเกษตร)

ป.พ.

พ.ศ. 2529

ศ 45499

เลขหมู่.....

96986

2529

เลขทะเบียน.....

รับเดือนปี.....

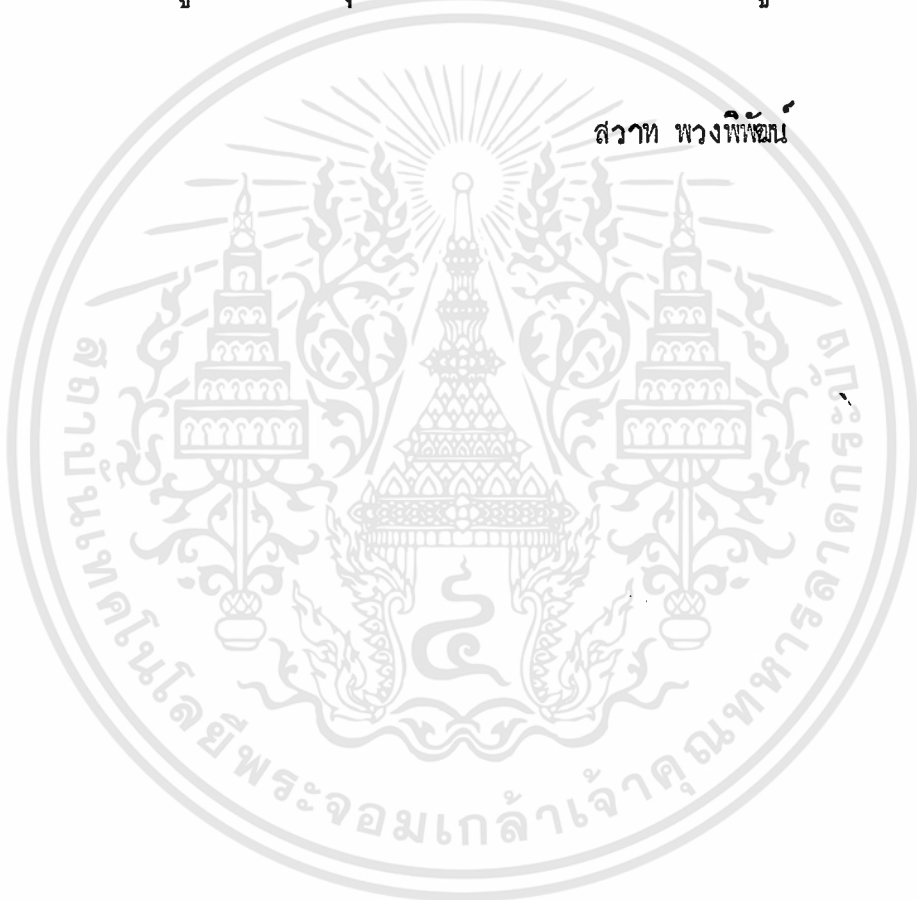
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## คำนิยม

ในการดำเนินการทดลองและรวบรวมผลการวิเคราะห์ปัญหาพิเศษ เรื่อง "คุณภาพของปลาชนิดกรมควันในขอนแก่น" ในครั้งนี้ได้รับความช่วยเหลือและแนะนำในคำปรึกษาต่าง ๆ จากท่านอาจารย์ระติพร หาเรือนกิจ และท่านอาจารย์วรรณ ลีวเกษมศักดิ์ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาเป็นอย่างดี จึงทำให้ผลการทดลองต่าง ๆ สำเร็จลุล่วงไปตามวัตถุประสงค์

ในโอกาสนี้ผู้จัดทำขอขอบคุณท่านอาจารย์ทั้งสองท่านเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

สวาท พวงพิพัฒน์



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

บทคัดย่อ  
เรื่อง

คุณภาพปลาเนื้อมวลรวมควั่นในซอสน้ำมัน

สภาวะที่เหมาะสมในการฆ่าเชื้อแบคทีเรียปลาเนื้อมวลรวมควั่นในซอสน้ำมันมีผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุดคือสภาวะปลาเนื้อมวลรวมควั่น 25% เวลา 30 นาที นำไปอบที่ 70 °C. เวลา 1½ ชั่วโมง จึงนำไปแช่ในซอสอีก 30 นาที และอบที่อุณหภูมิเดิมอีก 1½ ชั่วโมง จึงนำไปรวมควั่นย่อยที่อุณหภูมิ 55 – 60 °C. เวลา 2 ชั่วโมง ซึ่งจะมีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ 9.0 % และมีความชื้น 48.5 %.

การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ปลาเนื้อมวลรวมควั่นในซอสน้ำมันบรรจุในถุงพลาสติกภายใต้สภาวะสุญญากาศที่แนวโน้มที่จะเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ได้นานกว่าการเก็บรักษาในสภาวะปกติ เนื่องจากอากาศภายในถุงพลาสติกมีผลต่อการเพิ่มของค่า Peroxide Value ซึ่งจะทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ลดลง ส่วนค่า Acid Value ไม่แตกต่างกันมากนักจากการบรรจุผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 สภาวะ

การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 30 วัน ไม่มีการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์อย่างมีนัยสำคัญของผู้ทดสอบ ส่วนค่า Peroxide Value จากการบรรจุทั้ง 2 สภาวะคือภายใต้สภาวะสุญญากาศและสภาวะปกติเท่ากับ 3.48 และ 5.24 มิลลิกรัมสมมูลต่อ 1 กิโลกรัมของน้ำมันและค่า Acid Value เท่ากับ 0.13 และ 0.15 จากการบรรจุภายใต้สภาวะสุญญากาศและสภาวะปกติซึ่งยังต่ำกว่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมซึ่งกำหนดให้ค่า Peroxide Value ได้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมสมมูลต่อ 1 กิโลกรัมของน้ำมันและค่า Acid Value มีได้ไม่เกิน 0.6 มิลลิกรัม โปรตีนเสริมไฮดรอกไซด์คือ 1 กรัมของน้ำมันหรือไขมัน ซึ่งแสดงว่าผลิตภัณฑ์สามารถเก็บได้อย่างน้อย 30 วัน ภายใต้การเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

## สารบัญ

	หน้า
สารบัญตาราง	(2)
สารบัญรูปภาพ	(3)
สารบัญตารางผนวก	(4)
สารบัญภาพผนวก	(5)
บทนำ	1
วัตถุประสงค์	2
ขอบเขตการศึกษา	2
ผลที่คาดว่าจะได้รับ	3
การตรวจเอกสาร	3
- ประวัติปลานิล	3
- ลักษณะทางอนุกรมวิธาน	3
- อุปนิสัยและคุณสมบัติบางประการ	4
- คุณค่าทางโภชนาการ	5
- ประโยชน์	5
อุปกรณ์และสารเคมี	9
วิธีการทดลอง	11
ผลการทดลอง	16
สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง	24
ข้อเสนอแนะ	27
เอกสารอ้างอิง	28
ภาคผนวก	29

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์จากสภาวะ ที่ทำการทดลอง	17
2	ผลการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ปลาหมึกรมควันในสภาวะที่ ทำการทดลอง	18
3	การเปลี่ยนแปลงของ Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์	19
4	การเปลี่ยนแปลงของกรดไขมันอิสระ (Free fatty acid) ของผลิตภัณฑ์	21
5	ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส เรื่องสี กลิ่น รสชาติ ลักษณะเนื้อ การยอมรับของผลิตภัณฑ์เมื่อเก็บที่เวลาต่างกัน	23

## สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	กรรมวิธีการผลิตปลานิลรวมควั่นในชอสน้ำมัน	12
2	แสดงการเปลี่ยนแปลงของค่า <b>peroxide</b>	20
3	แสดงการเปลี่ยนแปลงของค่า <b>Free fatty acid</b>	22



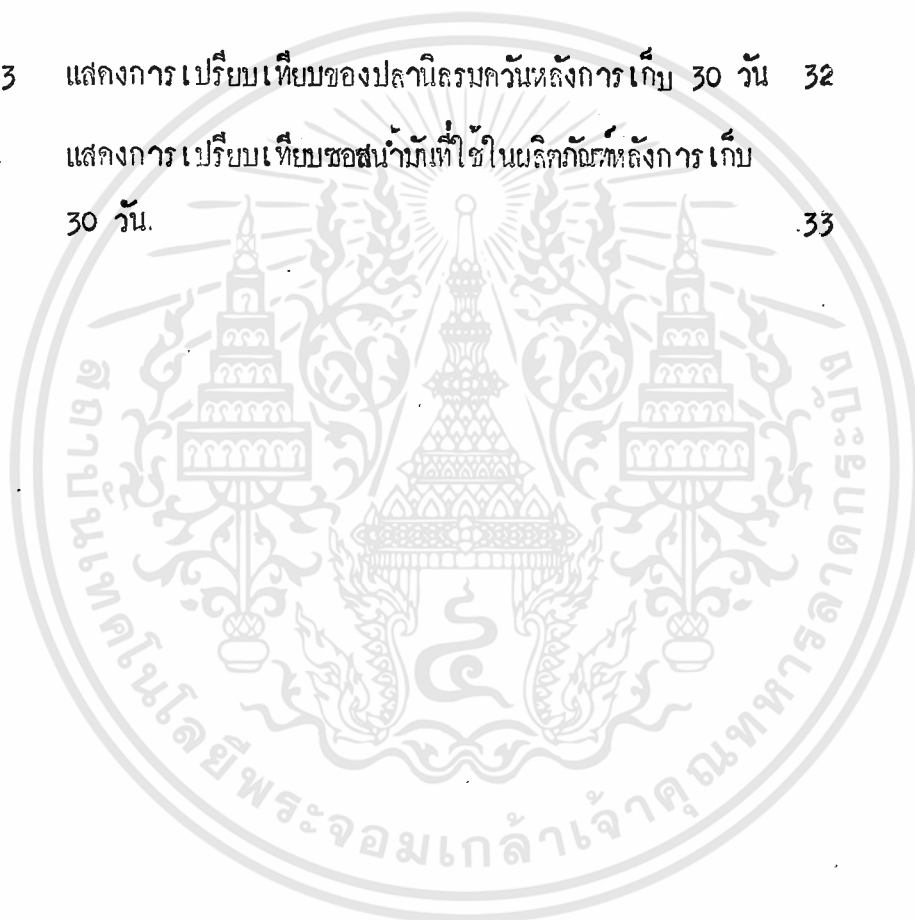
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สารบัญตารางผนวก

ตารางที่		หน้า
1	แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพคำสนธิ ของผลิตภัณฑ์	36
2	แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพปากกอลื่น ของผลิตภัณฑ์	37
3	แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพรสชาติ ของผลิตภัณฑ์	38
4	แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพลักษณะเนื้อ ของผลิตภัณฑ์	39
5	แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพการยอมรับ ของผลิตภัณฑ์	40

## สารบัญภาพผนวก

ภาพที่		หน้า
1	แสดงการเปรียบเทียบผลึกภัณฑ์ที่บรรจุสถานะสุญญากาศ และสถานะปรกติกหลังการเก็บ 30 วัน	30
2	แสดงการเปรียบเทียบผลึกภัณฑ์ที่บรรจุสถานะสุญญากาศและ สถานะปรกติกหลังการเก็บ 30 วัน	31
3	แสดงการเปรียบเทียบของปลานิลรวมควันหลังการเก็บ 30 วัน	32
4	แสดงการเปรียบเทียบของสน้ำที่ที่ใช้ในผลึกภัณฑ์หลังการเก็บ 30 วัน.	33



## บทนำ

ปลานิลมีชื่อทางวิทยาศาสตร์คือ Tilapia nilotica, Linn จัดอยู่ในวงศ์ Cichlidae ซึ่งมีเลี้ยงกันมากในแถบเอเชีย (กรมประมง, 2524)

เนื่องจากปลานิลหาง่าย และราคาไม่สูงนัก มีคุณค่าอาหารสูง จึงมีผู้นิยมนำปลานิลมาทำเป็นอาหารกันมาก เช่น นำปลาสดมาประกอบอาหาร ทอด ย่าง แงง หรือทำแห้งเป็นคันท และในปัจจุบันประเทศไทยมีผู้นิยมเลี้ยงปลานิลกันมาก เพราะเป็นปลาที่เลี้ยงง่าย โตเร็ว ดังนั้นจึงเป็นวัตถุดิบที่สำคัญอันหนึ่งที่จะใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้นมา เพื่อเพิ่มคุณค่าและการใช้ประโยชน์ของปลานิลให้มากกว่าที่เป็นในปัจจุบัน

การถนอมอาหารควยวิธีรมควันเป็นอีกวิธีในการที่จะรักษาคุณภาพของปลานิลไว้ให้ได้นานขึ้น เพราะการรมควันทำให้ปลาแห้ง เนื่องจากความร้อนของควันทำให้ความชื้นลดลงด้วย ไม่เหมาะที่จะเชื้อจุลินทรีย์จะเจริญ และยังทำลายการทำงานของ เอนไซม์อีกด้วย และการรมควันยังมีผลทำให้ช่วยยับยั้งการเจริญและการทำงานของจุลินทรีย์ เนื่องจากในควันมีสารบางชนิดที่จะยับยั้งได้ แต่หลังจากการรมควันแล้วจะต้องมีการเก็บปลานิลรมควันให้ดี เพื่อป้องกันการเสื่อมคุณภาพหรือการเน่าเสีย เช่น การเก็บในที่มิดชิดหมึกดำการเก็บในภาชนะปิดสนิท หรือการเก็บในสภาพสุญญากาศ เพื่อที่จะคงคุณภาพของปลานิลได้ การทำปลานิลรมควันไปใช้ประโยชน์ยังมีน้อยมาก ซึ่งส่วนใหญ่จะบริโภคในรูปของปลารมควันเลย

การทำปลานิลรมควันในซอสน้ำมัน จึงเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ได้อาจจากการใช้ปลารมควันมาเป็นวัตถุดิบเพื่อที่จะให้โดยผลิตภัณฑ์ใหม่ขึ้นมา ซึ่งเป็นการใช้ประโยชน์และเพิ่มคุณค่าของปลานิลให้สูงขึ้น และจะใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาผลิตภัณฑ์ปลานิลรมควันในซอสน้ำมันให้ดียิ่งขึ้น และให้อยู่ในระดับอุตสาหกรรมต่อไปในอนาคต

## วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ปลานิลรวมควมรจขอส่นน้ำมัน
2. เพื่อศึกษาแนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่จากผลิตภัณฑ์ผลการ เกษตรราคาถูก

## ขอบเขตการศึกษา

1. ทาสภาวะที่เหมาะสมของการทำผลิตภัณฑ์รวมควมในชอสน้ำมัน
2. วิเคราะห์คุณภาพและการ เปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังจาก เก็บรักษาที่ส่ก่อการ ยอมรับของผู้บริโภค
3. เปรียบเทียบการ เก็บรักษาโดยสภาพสูญญากาศ กับสภาพปกติ
4. ทหาอายุการ เก็บรักษาของผลิตภัณฑ์

## ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. เมื่อเพิ่มคุณค่าและ ขยายขอบเขตการใช้ประโยชน์ของปลานิลให้มากยิ่งขึ้นกว่าปัจจุบัน ซึ่งในการใช้ประโยชน์ของปลาตั้งกล่าวค่อนขางมีขีดจำกัด โดยมากซื้อขายในลักษณะปลา สดมากกว่าเป็นผลิตภัณฑ์แปรรูป
2. ผลจากการศึกษาในครั้งนี้ สามารถจะนำไปใช้เป็นแนวทางการพัฒนาอุตสาหกรรม การ เกษตร ต่อไป
3. สามารถนำไปใช้ประยุกต์กับผลิตภัณฑ์ เกษตรอื่น ๆ ที่มีราคาถูก

### การตรวจเอกสาร

ปลาไนได้เริ่มเข้ามาจับพบภายในประเทศไทยครั้งแรกเมื่อ พ.ศ. 2508 โดย เจ้าฟ้าอภิสิทธิ์ มกุฎราชกุมารแห่งประเทศญี่ปุ่น ได้จัดส่งปลาไนจำนวน 50 ตัว มาพูลเกล้าถวายแก่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2508 ในระยะแรกได้ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ปล่อยลงเลี้ยงในบ่อกิน เนื้อที่ประมาณ 10 ตารางเมตรในบริเวณสวนจิตรลดา พระราชวังดุสิต และเมื่อเลี้ยงมาได้ 5 เดือนเศษ ปรากฏว่ามีลูกปลาเกิดขึ้นเป็นจำนวนมากจึงได้ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้เจ้าหน้าที่สวนหลวงซุกบ่อขึ้นใหม่อีก 6 บ่อ มีเนื้อที่เนื้อบ่อละประมาณ 70 ตารางเมตร ซึ่งในโอกาสที่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวได้ย้ายปลาคัยพระองค์เอง จากบ่อเดิมไปปล่อยในบ่อเลี้ยงใหม่ทั้ง 6 บ่อ จากนั้นทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ อนุมัติให้กรมประมงจัดส่งเจ้าหน้าที่วิชาการมาตรวจสอบการเจริญเติบโตเป็นประจำทุกเดือน (กองประมงน้ำจืด, 2524 )

#### ลักษณะทางอนุกรมวิธาน

การจัดลำดับชั้น (Classification) ของปลาไนมีดังนี้

Phylum	Vertebrata
Subphylum	Gnathiata
Supper class	Gnathostanata
Series	Pisces
Class	Osteichthyes
Order	Pereiformes
Sub Order	Percoidei
Family	Cichlidae
Genus	Tilapia
Species	nilotica

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ปลาไนมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า Tilapia nilotica, Linn. จัดอยู่ในวงศ์

Cichlidae ซึ่งปลาในวงศ์นี้มีอยู่มากมายหลายชนิด รูปร่างของปลานิลคล้ายปลาหมอเทศ มีริมปากบนและล่างเสมอกัน บริเวณแก้มมีเกล็ด 4 แถว ลำตัวมีสีเขียวปนน้ำตาล และมีลายพาดขวาง 9 - 10 แถบ ครีบหลังและครีบก้น และครีบท้องมีจุดขาวและเส้นสีน้ำตาลคั่นขวาง ปลานิลต่างจากปลาหมอเทศมีปลานิลมีเกล็ด 3 แถว ที่บริเวณแก้มและอีก 1 แถว ตรงบริเวณเหนือเส้นข้างลำตัวเล็กน้อย ครีบหลังมีอันเดียว ประกอบด้วยก้านครีบแข็ง 15 - 18 อัน และก้านครีบอก 12 - 14 อัน ครีบก้นมีครีบก้านครีบแข็ง 3 อัน และก้านครีบอก 9 - 10 อัน บนแถบเส้นข้างตัวมีเกล็ด 33 เกล็ด ทางคานข้างมีเกล็ดตามแนวเฉียงจากตอนบนของครีบ หลังลงมาถึงเส้นข้างตัว 5 เกล็ด และจากเส้นข้างตัวลงมาถึงส่วนหน้าของครีบก้น 13 เกล็ด ลำตัวมีสีเขียวปนน้ำตาล ตรงกลางเกล็ดมีสีเข้มที่กระดูกแก้มมีจุดสีเข้มอยู่เหนือจุดบริเวณปลายของครีบหลัง ครีบก้นและครีบท้องมีจุดสีขาวและเส้นสีน้ำตาลคั่นขวางอยู่ทั่วไป ( กองประมงน้ำจืด, 2524. )

อุปนิสัยและคุณสมบัติบางประการ

ปกติปลานิลชอบอาศัยอยู่รวมกันเป็นฝูงตามแม่น้ำ ลำคลอง บึง ทะเลสาบ ที่เป็นแหล่งน้ำจืด แต่สามารถนำไปเลี้ยงในบริเวณที่เป็นน้ำกร่อยได้ เนื่องจากมีความทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมได้ดี สามารถมีชีวิตอยู่ได้ในช่วงอุณหภูมิกว้างมาก คือตั้งแต่ 11 - 42 °C. แต่อุณหภูมิของน้ำลดลงต่ำกว่า 4.5 องศาเซลเซียส ปลานิลไม่อาจอยู่ได้ เกี่ยวกับความทนทานของปลานิลต่อความเป็นกรดของน้ำ ปลานิลเริ่มตายในน้ำที่มี pH 6.5 - 5.5 เป็นอัตราการตายเฉลี่ย 10% และที่ 5.5 - 4.5 อัตราการตายเป็น 70% และตายทั้งหมดใน pH 4.5 - 3.5 นอกจากนี้ปลานิลยังมีความทนทานต่อความเค็มของน้ำ กล่าวคือ ปลานิลสามารถอยู่ได้อย่างปลอดภัยในน้ำที่มีความเค็มสูงสุดถึง 2‰ ( กองประมงน้ำจืด, 2524 )

## คุณค่าทางโภชนาการ

ปลาจืดว่าเป็นอาหารที่มีโปรตีนสูงและราคาค่อนข้างถูก เมื่อเปรียบเทียบกับราคาของเนื้อวัว เนื้อหมู เป็ดและไก่ จากการทดลองและวิเคราะห์คุณค่าอาหารหรือองค์ประกอบทางเคมีของปลาจืด ( กองประมงน้ำจืด, 2524 )

โปรตีน	(%)	18.7 - 19.4
ไขมัน	(%)	0.5 - 1.4
ความชื้น	(%)	78.0 - 79.8
เถ้า	(%)	1.0 - 1.2
คาร์โบไฮเดรต	(%)	-
พลังงาน (แคลลอรี่/100 ก.)		86 - 9.6

### ประโยชน์ของปลาจืด

ปลาจืดเป็นปลาที่มีเนื้อมากและรสดี สามารถที่จะใช้เป็นอาหารได้หลายอย่าง เช่น ทอด คัม แกง นอกจากนี้ยังสามารถนำไปแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำชนิดต่าง ๆ ได้เช่นเดียวกับปลาน้ำจืดอื่น ๆ โดยทำเป็นปลาเค็มตากแห้งแบบปลาสด ทำเป็นปลากรอบ ปลาร้า ปลาเจ่า หรือปลาต้ม และประกอบเป็นอาหารได้อีกมากมาย ผลิตภัณฑ์ที่ทำขึ้นนี้สามารถเก็บไว้ใช้ได้นานทั้งสามารถนำไปจำหน่ายเป็นรายได้เพิ่มขึ้นตามความต้องการอีกด้วย ( กองประมงน้ำจืด, 2524 ) ;

การทำปลารมควันรู้จักมาตั้งแต่สมัยโบราณ มนุษย์รู้จักปรับปรุงวิธีการรักษาอาหารพวกปลาให้เก็บไว้ได้นาน โดยการใช้ไฟ ฉะนั้นปลาจึงเป็นอาหารพวกแรกที่มนุษย์ได้เรียนรู้ถึงการทำให้อาหารสุก ปลาที่จับมาได้ถูกนำมาย่างไฟ โดยวิธีการที่เรียกว่าการรมควัน ( Barbecuring Process ) แต่ที่เก็บไว้ได้ไม่นานนัก จึงมีการปรับปรุงและเปลี่ยนแปลงโดยการควบคุมความร้อน ต่อมาได้พบว่าเกลือโซเดียมคลอไรด์ช่วยรักษาคุณภาพสัตว์ได้ และพบว่าถ้านำปลาจืดมาแช่น้ำเกลือ ก่อนที่จะนำไปย่างไฟ จะช่วยรักษาคุณภาพของปลาให้เก็บไว้ได้นานยิ่งขึ้น จากรายงานของ (Tressler and Lemon, 1951)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

การทำปลารมควันอาจจะใช้ปลาทั้งตัวหรือเอาไส้ คีบออก ตักหัวควักไส้ออก ผ่าครึ่งตัดเป็นชิ้น จะเอาหนังออกหรือไม่ขึ้นกับความต้องการเมื่อเตรียมปลาเสร็จแล้วล้างให้ สะอาดปราศจาก เลือด แล้วก็ถึงระยะทำให้เค็ม (Salting) ซึ่งทำได้โดยทำปลาที่จะรมควัน แช่ในน้ำเกลือ ความเข้มข้นของน้ำเกลือที่ไซ้และระยะเวลาของการแช่เปลี่ยนแปลงไปตามชนิด ของปลา และความต้องการของผลิตภัณฑ์ ภายหลังจากทำให้เค็มแล้วถึงระยะที่นำปลาไปผึ่งให้แห้ง (Drying) ระยะนี้ปล่อยให้ความชื้นที่มีอยู่ระเหยเสียบ้าง ก่อนจะนำไปรมควัน เพื่อว่าผิวหน้า ของปลาจะได้เป็นมัน ขึ้นคอไปถึงระยะรมควัน (Smoking)

การรมควันจะใช้เวลามากน้อยขึ้นกับความต้องการที่จะเก็บไว้นานเท่าใด และ แล้วยุทธวิธีของปลาคูย ถ้าเก็บไว้ได้นาน ๆ ก็จะต้องใช้เวลาในการรมควันนาน ถ้าไม่ตอง การเก็บไว้นานก็ไม่จำเป็นต้องรมควันนาน ปลารมควันที่มีคุณภาพดีต้องมีลักษณะผิวปลาเป็นมัน มีสีเหลืองปนน้ำตาลไหม้ ลักษณะเช่นนี้เรียกว่า Pellicle (Jarvis and Narman, 1950)

การทำปลารมควันนั้นขบวนการต่าง ๆ คือวิธีการใส่เกลือและการผึ่งให้น้ำออก แล้วจึงรมควัน เพียงเพื่อที่เก็บปลาให้ได้นานยิ่งขึ้น ต่อมาการทำปลารมควันมีความหมายมาก ขึ้น คือหมายถึงวิธีการหนึ่งของการถนอมอาหาร แต่ได้มีการปรับปรุงวิธีการทำตามชนิดของ ปลา นอกจากนี้ได้มีการศึกษาถึงสารเคมีที่เป็นส่วนประกอบของควัน ไม้ที่เป็นตัวช่วยถนอม อาหาร คือคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbondioxide), ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde), กรดฟอร์มิก (Formic acid), กรดน้ำส้ม (Acetic acid) มีเทน (Methane), อะซีโตน (Acetone), เมทิลแอลกอฮอล์ (Methyl alcohol) และ ฟีนอล (Phenol) ซึ่ง Phenol เป็นตัวที่ให้สีน้ำตาลแก่ปลารมควัน และได้ศึกษาทดลองทำปลารมควันโดยให้ความ ร้อนที่อุณหภูมิ 170 - 180 ฟ. พบว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีพวกรา และแบคทีเรียเพียงเล็กน้อย (Waters และคณะ, 1960)

การปรับปรุงคุณภาพการเก็บรักษาปลารมควันให้ดีขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ หลาย อย่าง ซึ่งปัจจัยอันหนึ่งคือส่วนประกอบของควันไม้ และกล่าวว่าปลารมควันบางอย่าง เช่น ปลาเฮอริง (Herring) แช่ในน้ำเกลือเข้มข้นมาก ๆ ก่อนที่ทำการรมควัน ปลารมควันที่ได้จะมี คุณภาพในการเก็บรักษาคือดีกว่าที่ไม่แช่น้ำเกลือ โดยการเก็บในที่ที่มีความชื้น เพราะฉะนั้น การทำให้ปลาเค็มก่อนเป็นปัจจัยหนึ่งที่จะช่วยให้ปลารมควันเก็บได้นานและมีคุณภาพดีขึ้น (Stansby, 1951)

ปริมาณความชื้นที่คงเหลืออยู่ในการรมควันมีความสำคัญต่อคุณภาพของปลารมควัน ในขณะที่เก็บ จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ แผนกอุตสาหกรรมสัตว์น้ำของกรมประมง นำปลารมควันที่เรียกว่า Tuna Ham เพื่อศึกษารสชาติและเวลาในการเก็บรักษา โดยวิเคราะห์องค์ประกอบของปลารมควัน ปรากฏว่าความชื้น 65.7 % ไขมัน 0.35 - 1.84 % เกลือ 7.0-9.9 % โปรตีน 35% ซึ่งมีความชื้นขนาดนี้เชื่อว่าสูงเกินไปจึงสามารถเก็บไว้ในอุณหภูมิปกติได้เพียง 3 - 4 วัน เท่านั้น ภายหลังจากจะมีราขึ้น ( กองประมงน้ำจืด, 2505 )

การทำปลารมควันในธรรมชาติได้จากการใช้ปลานิลรมควันมาเป็นวัตถุดิบและจะใช้น้ำมันเป็นส่วนประกอบที่สำคัญในการทำผลิตภัณฑ์

การเปลี่ยนแปลงของไขมันที่สำคัญคือ การเหม็นหืนของไขมัน (Rancidity) หมายถึงการที่ไขมันมีกลิ่นผิดปกติในระหว่างการเก็บ ซึ่งการเหม็นหืนเป็นปัญหาสำคัญในการเก็บอาหารที่มีไขมันอยู่หลายชนิด เช่น นม เนย ไอศกรีม เนยสด ไขมันเค็ม ปลา เหล้านี้ ล้วนเหม็นหืนได้ทั้งสิ้น

ไขมันและน้ำมันจะเหม็นหืนช้าหรือเร็วขึ้นอยู่กับสภาพของไขมันและน้ำมันที่เก็บไว้ในแต่ละขณะ เบิกจะเหม็นหืนได้เร็วขึ้น

การเหม็นหืนของไขมันเกิดจากการเปลี่ยนแปลงทางเคมี 2 แบบดังนี้

1. การเหม็นหืนเนื่องจากออกซิเจน (Oxidative Rancidity) ในระหว่างการเก็บ กรดไขมันที่ไม่อิ่มตัวจะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศได้สารประเภทเปอร์ออกไซด์ (Peroxide) ซึ่งมีกลิ่นเหม็นหืน การเก็บแบบหีบในอาหารทุกชนิด และมากกว่าการเหม็นหืนเนื่องจากน้ำ

น้ำมันสัตว์มีกลิ่นเหม็นหืน เร็วกว่าน้ำมันพืช ทั้ง ๆ ที่น้ำมันพืชมีปริมาณกรดไขมันไม่อิ่มตัวมากกว่า แต่ น้ำมันพืชมีวิตามินอี (E) ซึ่งเป็นสารป้องกันการเกิดออกซิเจน (Antioxidant) อยู่แล้วตามธรรมชาติ

การเหม็นหืนด้วยวิธีนี้ป้องกันได้โดยเก็บไขมันในภาชนะที่มิดแสงปิดสนิท อากาศเข้าไม่ได้ ผลการเก็บในที่เย็นวิธีเก็บที่ดีที่สุดคืออย่างดีคือการเก็บภายใต้สภาพสุญญากาศและภาชนะที่ใช้คองไมใช้เหล็กหรือทองแดง

2. การเหม็นหืนเนื่องจากน้ำ (Hydrolytic Rancidity ) การเหม็นหืน ค่ายิวขึ้นนี้เกิดขึ้นน้อยกว่าแบบการเก็บออกซิเจน ส่วนใหญ่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์นม เนื้อสัตว์ เมล็ดพืช อาหารที่แช่เย็นแข็ง การเหม็นหืนเกิดจากโมเลกุลของไขมัน ไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride) ถูกย่อย โดยเอนไซม์ไลเปส (Lipase) เมื่อมีน้ำอยู่ไตรกลีเซอไรด์ที่มีกลิ่นหืนคือ กรดบิวไทริก (Butyric)

เอนไซม์ไลเปส ซึ่งอยู่ในอาหารที่มีไขมัน ถูกทำลายได้ด้วยความร้อน การเหม็นหืนจึงเกิดขึ้นเฉพาะในอาหารที่ผ่านความร้อนไม่สูง หรือไม่นานพอที่จะทำลายเอนไซม์ การเหม็นหืนชนิดนี้จึงป้องกันได้ง่ายโดยการใช้ความร้อนทำลายเอนไซม์และระวังอย่าให้มีน้ำปนในไขมัน (ประชาและอรวินท์, 2529)



## อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

### อุปกรณ์และสารเคมี

#### 1. วัสดุ

ปลาบิล ขนาดน้ำหนักประมาณ 250 – 300 กรัม

#### 2. วัสดุและอุปกรณ์

มีด

เขียง

กะละมัง

คูบรอนควัน

ถุงพลาสติกชนิดลามิเนต (Laminate)

เครื่องบรรจุระบบสุญญากาศ

#### 3. อุปกรณ์การวิเคราะห์

คูบ (Oven)

โถแก้วดูดความชื้น (Dessicator)

เครื่องชั่งละเอียด

ถ้วยอคูมิเนียม (Moisture Can)

Erlenmeyer Flask

Burette

Breaker

#### 4. สารเคมี

Acetone

น้ำตาล

Ammonium Iron (III) Sulfate

Potassium Permanganate

Potassium Thiocyanate

Silver Nitrate

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

Glacial acetic acid

Chloroform

Iodine

Starch

Sodium Hydroxide

Ethyl alcohol 95%

Phenolphthaleine



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## วิธีการทดลอง

การศึกษาคุณภาพปลาเนื้อมรมควันในซอสน้ำมันประกอบด้วยขั้นตอนต่าง ๆ ดังนี้

### 1. ขั้นตอนเตรียมวัตถุดิบ

#### 1.1 การเตรียมปลาเนื้อมรมควัน

ปลาเนื้อที่นำมาทำการทดลอง จะใช้ปลาที่มีความสดอยู่ คัดขนาดให้มีน้ำหนักประมาณ 250 – 300 กรัม ตอตัว นำมาชอกเกล็ด ตัดหัว ควักไส้และล้างเลือดออกให้หมด หลังจากนั้นนำไปแช่ในน้ำเกลือความเข้มข้น 25 เปอร์เซ็นต์ หลังจากนั้นนำไปอบที่อุณหภูมิ 70 °C. และนำมาแยกเอาก้างออกเอาส่วนที่เป็นเนื้อปลา (Filet) นำไปแช่ในน้ำซอสที่เตรียมไว้ แล้วนำไปอบที่อุณหภูมิเดิม จากนั้นนำปลาที่ผ่านการอบครั้งสุดท้ายแล้วมาทำการตกแต่งชิ้นปลาให้เรียบร้อย และนำไปรมควันที่ 55 – 60 °C. เวลา 2 ชั่วโมง ในการศึกษาครั้งนี้จะใช้ควันจากชานอ้อย

สภาวะที่ทำการศึกษามาได้จากสภาวะที่ผู้ชิมยอมรับมากที่สุด ดังนั้นเวลาที่ใช้ในการแช่น้ำเกลือ น้ำซอส และการอบของผลิตภัณฑ์ปลารมควันจึงขึ้นกับสภาวะที่ชิมยอมรับ

#### 1.2 การเตรียมน้ำซอส

ส่วนผสมต่าง ๆ ของน้ำซอสที่ใช้ในการแช่ผลิตภัณฑ์ปลาก่อนทำการอบมีส่วนประกอบดังนี้

- ซอสปรุงรส	30 มิลลิลิตร
- ซีอิ้วขาว	65 มิลลิลิตร
- น้ำตาลทราย	3 กรัม
- เกลือ	5 กรัม

### 2. ขั้นตอนการบรรจุ

หลังจากได้ผลิตภัณฑ์ปลารมควันแล้ว นำมาแช่ในน้ำมันซึ่งนำมันที่ใช้น้ำมันตัวเหลือง แล้วนำมาบรรจุในถุงพลาสติกชนิดลามิเนต (Laminate ) และนำไปปิดผนึก

การบรรจุผลิตภัณฑ์ทำการบรรจุ 2 สภาวะ

#### 2.1 การบรรจุสภาวะสุญญากาศ (Vaccum Packing)

#### 2.2 การบรรจุสภาวะปกติ (Normal Packing)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



**รูปที่ 1** กรรมวิธีการผลิตปลาโรรมควันในซอสน้ำมัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3. การวิเคราะห์และตรวจสอบผลิตภัณฑ์

#### 3.1 การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น

ซึ่งน้ำหนักตัวอย่างที่จะหาความชื้น 2 กรัม ใส่ในถ้วยอลูมิเนียมที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนักแน่นอนแล้ว นำตัวอย่างนั้นไปอบที่อุณหภูมิ 105 °C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง หลังจากนั้นจะให้เย็นในโถแก้วดูดความชื้น นำไปชั่งน้ำหนักหาน้ำหนักที่สุดหายไป นำไปคำนวณหาปริมาณความชื้นจากสูตร ( A.O.A.C., 1970 )

$$\text{ปริมาณความชื้น} = \frac{\text{น้ำหนักก่อนอบ} - \text{น้ำหนักหลังอบ}}{\text{น้ำหนักก่อนอบ}} \times 100$$

#### 3.2 การวิเคราะห์หาปริมาณโซเดียมคลอไรด์

เตรียมตัวอย่าง 0.30 - 0.50 กรัมใส่ใน Erlenmeyer Flask ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมน้ำ 30 มิลลิลิตร ใส่ลูกแก้ว 2 ลูก แล้วนำไปอุ่น แล้วจึงเติม  $\text{AgNO}_3$  0.05 N ปริมาตร 20 - 25 มิลลิลิตร และ  $\text{HNO}_3$  เข้มข้น ปริมาตร 10 มิลลิลิตร อุ่นต่อ 30 นาที ตั้งทิ้งไว้จนอุณหภูมิประมาณ 80 °C เติม สารละลาย  $\text{KMnO}_4$  มากเกินพอประมาณ 10 - 13 มิลลิลิตร นำไปอุ่นจนเป็นสีน้ำตาลใส แล้วเติมสารละลาย  $\text{KMnO}_4$  อีกประมาณ 0.5 - 1 มิลลิลิตร อุ่นต่ออีก 5 นาที เติมน้ำตาลทรายประมาณ 1 ช้อนตักสาร สารละลายจะใส ตั้งทิ้งไว้ให้เย็นเติม acetone 5 มิลลิลิตร, Ammonium iron (III) sulfate 2 มิลลิลิตร นำไปไทเทรตกับ Potassium Thiocyanate 0.05 N จะได้อิมพลูม จุดที่ไทเทรตไว้นำไปคำนวณสำหรับ Blank; ก็ค่าเป็นการเช่นเดียวกัน ยกเว้นไม่เติมตัวอย่าง ( A.O.A.C., 1970 )

$$\% \text{ NaCl} = \frac{5.85 N(V_2 - V_1)}{\text{Gm}}$$

### 3.3 การหาค่า Peroxide Value

ซึ่งนำหนักตัวอย่างหนัก 0.5 กรัม ใส่ใน Erlenmeyer Flask ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมสารละลายส่วนผสมของ glacial acetic acid + chloroform อัตราส่วน 3:2 ปริมาตร 30 มิลลิลิตร เขย่าสักครู่ เติมสารละลายอินทรีย์ของ Potassium Iodine ปริมาตร 0.5 มิลลิลิตร เขย่าเติมน้ำกลั่น 30 มิลลิลิตร และเติมน้ำแข็ง 0.5 มิลลิลิตร จะเกิดสีคล้ำขึ้น นำไปไทเทรตด้วย  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  0.01 N จนกระทั่งสีคล้ำจางหายไปหมด ลดปริมาตรที่ใช้ไทเทรตนำไปคำนวณ ( A.O.A.C., 1970 )

$$\text{Peroxide Value} = \frac{\text{ml Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \times 0.01 \times 1000}{\text{gm. of sample} \times 100}$$

### 3.4 การหาค่า Acid Value

ซึ่งจะหาในรูปของเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระ (Free fatty acid) ซึ่งนำหนักตัวอย่างน้ำมัน 10 กรัม ใส่ใน Erlenmeyer Flask ขนาด 250 มิลลิลิตร เติม ethyl alcohol 95% ปริมาตร 30 มิลลิลิตร เขย่าสักครู่ หยด Phenolphthaline 1 - 2 หยด แล้วนำไปไทเทรตด้วย NaOH 0.01N จนกระทั่งได้สีชมพูอ่อน จากปริมาตรที่ใช้ไทเทรตไว้ นำไปคำนวณ ( A.O.A.C., 1970 )

$$\% \text{ Free Fatty acid} = \frac{\text{ml. NaOH} \times 0.01 \times 282 \times 100}{\text{gm. of sample} \times 100}$$

$$\text{Acid Value} = 1.99 \times \% \text{ FFA.}$$

(molecular weight ของ Oleic acid เท่ากับ 282)

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

### 3.5 การตรวจสอบค่าประสาธน์

3.5.1 อายุของผลิตภัณฑ์ ตรวจสอบอายุของผลิตภัณฑ์ที่เก็บไถ่เก็บนานที่สุดโดยผลิตภัณฑ์ไม่เสื่อมเสีย

3.5.2 สี การเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์หลังการเก็บรักษา

3.5.3 กลิ่น ตรวจสอบโดยการดมกลิ่นของผลิตภัณฑ์ว่ามีกลิ่นผิดปกติไปหรือไม่ หลังการเก็บ

3.5.4 รสชาติ ตรวจสอบโดยการชิมผลิตภัณฑ์รสชาติมีการเปลี่ยนแปลงไปอย่างไรบ้าง

3.5.5 ลักษณะเนื้อ ตรวจสอบคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงหลังการเก็บรักษาอย่างไรบ้าง

### 3.6 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์กับทุกทดสอบ

3.6.1 การทดสอบแบบ Hedonic Scale (Preference Test) เป็นการประเมินผลโดยประสาธน์ นำผลที่ประเมินไถ่มาทำการวิเคราะห์ และตีความหมายโดยใช้วิธี Analysis of Variance

3.6.2 การทดสอบแบบ Triangle Test (Difference Test) ซึ่งเป็นการแยกตัวอย่างที่แตกต่างออกจากตัวอย่างที่เหมือนกัน การวิเคราะห์ขอผลจะนำผลที่ประเมินไถ่ถูกคองมาหาค่า Probability in Triangular test test

### 3.7 ตรวจสอบอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์

เก็บตัวอย่างไว้ที่อุณหภูมิปรกติ แล้วศึกษาดูระยะเวลาที่เก็บไถ่เก็บนานที่สุดของผลิตภัณฑ์ โดยการตรวจสอบจากการวิเคราะห์และทางประสาธน์

## ผลการทดลอง

1. ผลการศึกษาหาสภาวะความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ปลาในกรรมวิธีในชอสน้ำที่มีผลต่อการยอมรับของผู้ชิม

สภาวะของผลิตภัณฑ์ที่ทำการทดลอง และผลต่อการยอมรับของผู้ชิมสามารถสรุปได้ดังนี้

## 1.1 แซ่ในน้ำเกลือ

นำปลาแซ่ในน้ำเกลือ 25% เวลา 1 ชั่วโมง นำไปผ่านการอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 3 ชั่วโมง และนำไปรมควันที่อุณหภูมิ 55-60°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง

## 1.2 แซ่ในน้ำเกลือและน้ำซอส

นำปลาแซ่ในน้ำเกลือ 25% เวลา 30 นาที นำไปผ่านการอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไปแช่น้ำซอส 30 นาที และอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไปรมควันที่อุณหภูมิ 55-66°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง

## 1.3 แซ่ในน้ำซอส

นำปลาแซ่ในน้ำซอส เวลา 1 ชั่วโมง นำไปอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 3 ชั่วโมง และนำไปรมควันที่อุณหภูมิ 55-60°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง

## 1.4 ปลาอบแล้วแซ่ในน้ำซอส

นำปลาที่ผ่านการอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไปแช่น้ำซอส เวลา 1 ชั่วโมง และนำไปอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง และนำไปรมควันที่อุณหภูมิ 55-60°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง

## 1.5 ปลาไม่แซ่เกลือไม่แซ่ซอส

นำปลาที่เตรียมไว้มาอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 3 ชั่วโมง และนำไปรมควันที่ 55-60°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางที่ 1 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์จากสภาวะที่ทำกรทดลอง

สภาวะผลิตภัณฑ์	สี	กลิ่น	รสชาติ	ลักษณะเนื้อ	การยอมรับ
ปลาแช่ในน้ำเกลือ	7.1	7.1	6.8	6.8	6.9
ปลาแช่ในน้ำเกลือและน้ำซอส	7.2	7.4	7.4	7.2	7.3
ปลาแช่ในน้ำซอส	6.0	7.2	6.8	6.9	6.8
ปลาอบแล้วแช่น้ำซอส	7.1	7.1	6.5	6.7	6.6
ปลาไม่แช่เกลือไม่แช่น้ำซอส	7.3	7.0	6.9	7.0	7.0

ผลจากการทดลองทางประสาทสัมผัส เพื่อที่จะใช้ตัดสินใจ เลือกสภาวะของผลิตภัณฑ์ที่จะใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ทดลองขั้นต่อไป จะเลือกใช้คะแนนรวมของการยอมรับตัวผลิตภัณฑ์ซึ่งสภาวะที่ได้คือปลาแช่ในน้ำเกลือและน้ำซอส

**ตารางที่ 2** ผลการวิเคราะห์ผลสัมฤทธิ์ปลานิลรวมคว้นในสภาวะที่ไร้ออกซิเจน

สภาวะผลสัมฤทธิ์	% ความชื้น	% โซเดียมคลอไรด์
ปลาแช่ในน้ำเกลือ	50.99	11.98
ปลาแช่ในน้ำเกลือและน้ำซอส	48.5	9.0
ปลาแช่ในน้ำซอส	48.16	12.76
ปลาอบแล้วแช่น้ำซอส	49.35	10.74
ปลาไมแช่เกลือไมแช่น้ำซอส	53.53	4.9

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## 2. ผลการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์

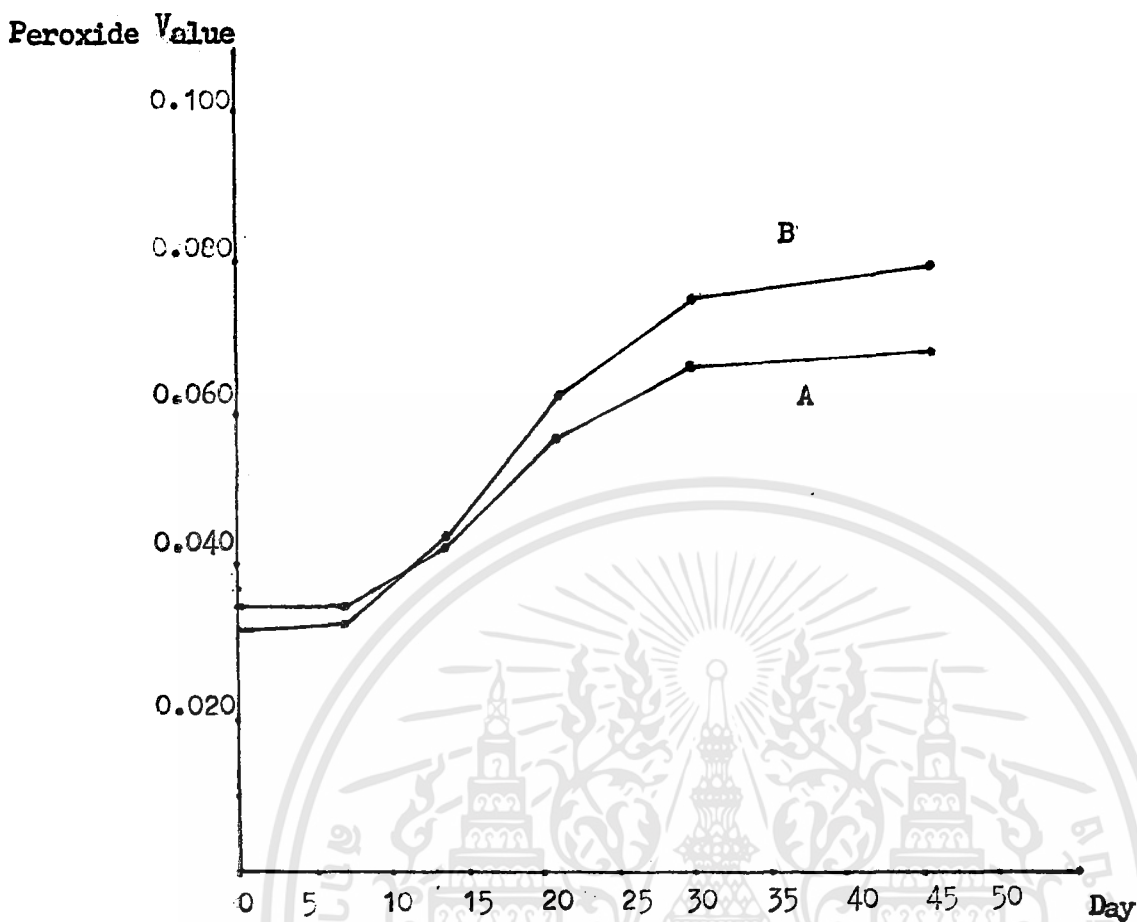
จากสภาวะผลิตภัณฑ์ ที่ผู้ขมอมรับมากที่สุด คือปลาแช่ในน้ำเกลือ 25% เวลา 30 นาที และอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไปแช่น้ำซอส 30 นาที นำไปอบที่อุณหภูมิ 70°ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไปรมควันที่อุณหภูมิ 55-60°ซ. เวลา 2 ชั่วโมง มาทำการศึกษาหาการเปลี่ยนแปลงของ Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์ตามระยะเวลา การเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง ได้ค่าดังนี้

ตารางที่ 3 ตารางการเปลี่ยนแปลงของ Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์

วัน	การบรรจุในถุงพลาสติกภายใน	
	สภาวะสุญญากาศ	สภาวะบรรยากาศปรกติ
0	2.42	2.67
7	2.59	3.16
14	2.78	3.87
21	3.06	4.57
30	3.48	5.24
45	3.62	5.56

หลังจากการบรรจุปลาในปริมาณลงในซองสุญญากาศและทำการปิดผนึกทั้งสองสภาวะแล้ว หลังจากนั้นทำการตรวจสอบค่า Peroxide Value ตามระยะเวลาที่กำหนดพบว่าช่วงการเก็บที่ 0-30 วัน มีอัตราการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value สูงที่สุด ทั้งการบรรจุภายในสุญญากาศ และสภาวะปรกติคือภายในสุญญากาศจะมีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นจาก 2.42 เป็น 3.48 มิลลิกรัมสมมูลต่อ 1 กิโลกรัมไขมัน และเพิ่มจาก 2.67 เป็น 5.24 มิลลิกรัมสมมูลต่อ 1 กิโลกรัมไขมัน จากการบรรจุในสภาวะปรกติซึ่งการบรรจุในสภาวะปรกติจะมีอัตราการเพิ่มขึ้นของค่า Peroxide Value สูงกว่าการบรรจุภายในสุญญากาศ แต่เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์อีกเป็น 45 วัน อัตราการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value

ของผลิตภัณฑ์จะลดลง ไม่ไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



รูปที่ 3 แสดงการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value

A. บรรจุสภาวะสุญญากาศ

B. บรรจุสภาวะปกติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้คัดลอกเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

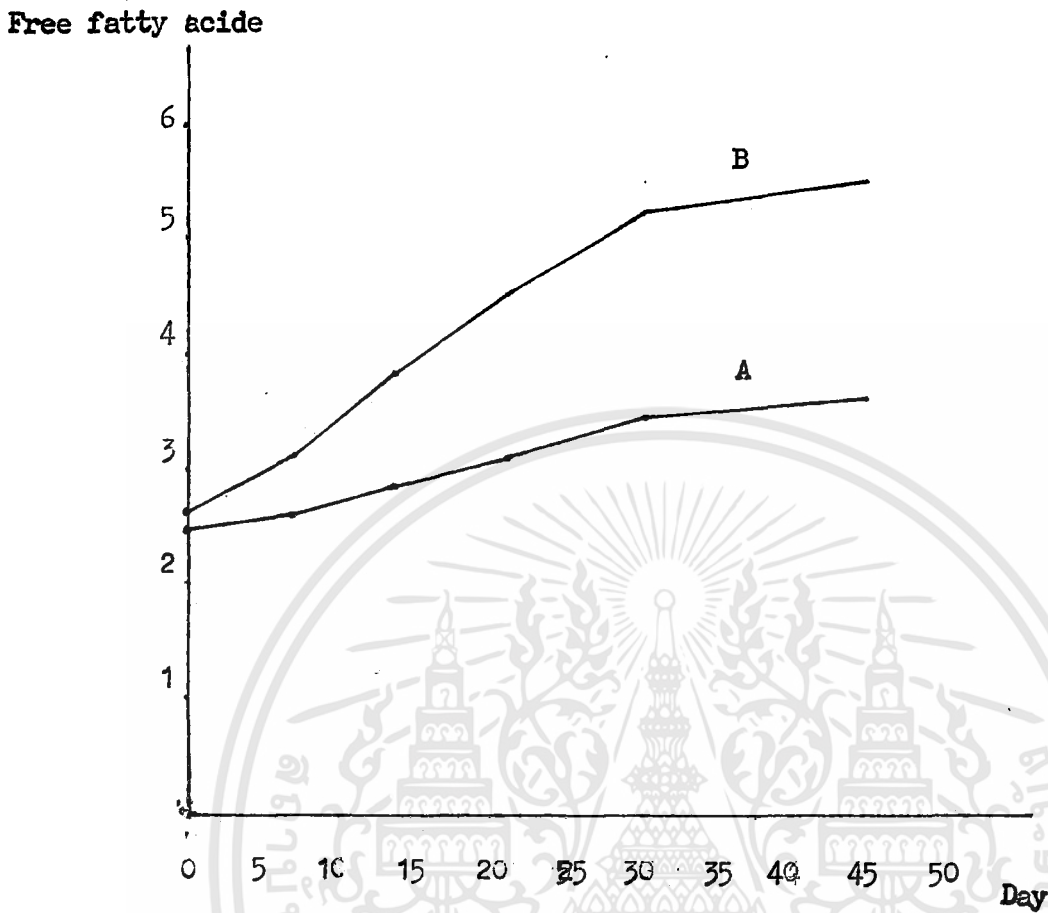


3. ผลการเปลี่ยนแปลงของค่า Acid Value ของผลิตภัณฑ์ จากสถานะผลิตภัณฑ์ที่มีขมิ้นขมปริมาณมากที่สุด คือปลาแห้งน้ำเกลือ นำซอสโดยการ ใช้ปลาแห้งน้ำเกลือ 25% เวลา 30 นาที และอบที่อุณหภูมิ 70 °ซ. เวลา 1.30 ชั่วโมง นำไป รวมน้ำที่ 55-60 °ซ. เวลา 2 ชั่วโมง มาทำการศึกษาค่าการเปลี่ยนแปลงของ Acid Value ของผลิตภัณฑ์ ซึ่งหาในรูปของเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระ (Free fatty acid) ตาม ระยะเวลากการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง ได้ดังนี้

ตารางที่ 4 ตารางการเปลี่ยนแปลงของกรดไขมันอิสระ (Free Fatty acid) ของผลิตภัณฑ์

วัน	บรรจุในถุงพลาสติกภายใต้	
	สถานะสุญญากาศ	สถานะปกติ
0	0.035	0.032
7	0.035	0.032
14	0.042	0.043
21	0.057	0.062
30	0.066	0.075
45	0.068	0.079

หลังจากการบรรจุปลาในปริมาณลงในซอสน้ำมันแล้วทำการปิดผนึกทั้งสองสถานะ หลังจากนั้นทำการตรวจสอบค่า Acid Value ตามระยะเวลาที่กำหนด พบว่าอัตราการ เปลี่ยนแปลงของค่า Acid Value ของผลิตภัณฑ์มีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้อยมากตลอดเวลา การเก็บ 30 วัน คือมีการเพิ่มขึ้นจาก 0.035% เป็น 0.055% เมื่อคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ Free fatty acid จากการเก็บภายใต้สถานะสุญญากาศและเพิ่มขึ้นจาก 0.032% เป็น 0.075% จากการเก็บภายใต้สถานะปกติ



รูปที่ 2

แสดงการเปลี่ยนแปลงของค่า Free fatty acide

A. บรรจุสภาวะสุญญากาศ

B. บรรจุสภาวะปกติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

#### 4. ผลการทดลองการยอมรับของผู้บริโภคผลิตภัณฑ์หลังการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง

##### 4.1 Preference Test (Hedonic Scales)

ผลิตภัณฑ์บรรจุสุญญากาศและบรรจุภาชนะบรรจุภาชนะปรกติ หลังการเก็บรักษา 30 วัน เปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ที่ยังไม่ได้เก็บรักษา (0 วัน) เพื่อให้ผู้ทดสอบทำการชิม ตัวอย่างแล้วพบว่าความชอบต่อผลิตภัณฑ์ในคานส์ ถิ่น รสชาติ ลักษณะเนื้อ (Texture) ตลอดจนการยอมรับผลิตภัณฑ์ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

**ตารางที่ 5** ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส เรื่อง สี กลิ่น รสชาติ ลักษณะเนื้อ การยอมรับของผลิตภัณฑ์ เมื่อเก็บที่เวลากลางกัน \*

ชนิดการเก็บรักษา	เวลาเก็บ	ลักษณะทางประสาทสัมผัส				
		สี	กลิ่น	รสชาติ	ลักษณะเนื้อ	การยอมรับ
บรรจุสุญญากาศ	0	6.1	6.6	6.7	6.1	5.7
บรรจุสุญญากาศ	30	5.6	7.0	6.7	6.1	5.4
บรรจุภาชนะปรกติ	0	7.4	6.9	6.7	5.75	6.1
บรรจุภาชนะปรกติ	30	7.0	6.2	6.3	7.0	6.9
		10.27**	0.61 <sup>NS</sup>	0.015 <sup>NS</sup>	2.76 <sup>NS</sup>	2.56 <sup>NS</sup>

\* Preference Test (Hedonic Scale)

ตัวอักษรเหมือนกัน ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

NS ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

\*\* มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P < 0.05$ )

##### 4.2 Triangle test (Difference Test)

การทดสอบเพื่อแยกตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างออกจากผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกัน พบว่า ผลิตภัณฑ์เก็บรักษาไว้กับตัวอย่างที่ไม่เก็บรักษาไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ผู้บริโภคสามารถแยกผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างออกได้เพียง 30 เปอร์เซ็นต์เท่านั้น

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า ไม่ว่าจะกรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## สรุปผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

### 1. สภาวะที่เหมาะสมของปฏิกิริยารวมควมในซอสน้ำมัน

เป็นสภาวะที่ได้จากปฏิกิริยาที่ได้ออกคือ 25% เวลา 30 นาที ผ่านการอบที่ อุณหภูมิ 70 °C. เวลา 1½ ชั่วโมง และนำไปแช่ซอส 30 นาที ผ่านการอบที่อุณหภูมิ 70 °C. เวลา 1½ ชั่วโมง และนำไปรวมควมที่อุณหภูมิ 55-60 °C. เวลา 2 ชั่วโมง แล้วจึงนำไปแช่ น้ำมัน ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีเปอร์เซ็นต์ความชื้น 48.5 เปอร์เซ็นต์ และมีปริมาณโปรตีนคอโรล 9.0 เปอร์เซ็นต์

### 2. การเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์

จากการศึกษาพบว่า การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์โดยการบรรจุผลิตภัณฑ์ภายใต้สภาวะ สูญญากาศจะเกิดการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value ในผลิตภัณฑ์ต่ำกว่าการบรรจุ ผลิตภัณฑ์ในสภาวะปกติ ซึ่งแสดงว่าอากาศภายในถุงจากการบรรจุสภาวะปกติมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของค่า Peroxide Value ในผลิตภัณฑ์โดยจะทำให้ค่า Peroxide Value เพิ่มขึ้น ซึ่งอาจเป็นเพราะออกซิเจนในอากาศภายในถุงเป็นตัวเร่งให้เกิดปฏิกิริยา oxidation ใน น้ำมัน จึงทำให้ค่า peroxide สูงขึ้น

จากการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์เวลา 30 วัน ค่า Peroxide Value ของการบรรจุ ทั้ง 2 สภาวะคือ สภาวะสูญญากาศและสภาวะปกติ เท่ากับ 3.48 และ 5.24 มิลลิกรัมสมมูลต่อ 1 กิโลกรัมของน้ำมัน ตามลำดับ ซึ่งยังต่ำกว่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งกำหนดให้ Peroxide Value ของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันและไขมันบริโภคมีได้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม สมมูลต่อกิโลกรัมของน้ำมัน ซึ่งแสดงว่าผลิตภัณฑ์ยังไม่มี การเสื่อมเสียเนื่องจากค่า

เมื่อทดลองเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไปอีกจนถึงวันที่ 45 พบว่าการเปลี่ยนแปลงของ ค่า Peroxide Value มีอัตราการเปลี่ยนแปลงลดลง ซึ่งอาจเป็นเพราะกลุ่มของสารที่เป็นตัวทำให้เกิดค่า peroxide เปลี่ยนสภาพไปเป็นสารตัวอื่นซึ่งทำให้เราไม่สามารถทดสอบ ได้ด้วยวิธีนี้ ได้ทำให้ค่า peroxide ที่หาได้หลัง 30 วัน มีอัตราการเปลี่ยนแปลงลดลง

### 3. การเปลี่ยนแปลงของค่า Acid Value ของผลิตภัณฑ์

จากการศึกษาพบว่า การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์โดยการบรรจุลงใน 2 สภาวะคือภายใต้สภาวะสุญญากาศ และสภาวะปรกตินั้น การเปลี่ยนแปลงของค่า Acid Value ของผลิตภัณฑ์มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก ซึ่งดูจากค่ากรดไขมันอิสระ (Free fatty acid) แล้วพบว่า การบรรจุสุญญากาศและสภาวะปรกติมีค่าเท่ากับ 0.066 และ 0.075 จากการเก็บรักษา 30 วัน ซึ่งเมื่อคิดเป็นค่า Acid Value เท่ากับ 0.13 และ 0.15 ตามลำดับ ซึ่งยังต่ำกว่ามาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งกำหนดให้ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันและไขมันบริโภคมีค่า Acid Value ได้ไม่เกิน 0.6 มิลลิกรัม โพตัสเซียมไฮดรอกไซด์ คือ 1 กรัม ของน้ำมันหรือไขมัน ซึ่งแสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์ยังไม่มี การเสื่อมเสีย ค่า Acid Value ที่ไม่เปลี่ยนแปลงมากอาจเป็นเพราะเอนไซม์ ลิเปส (Lipase) ซึ่งเป็นตัวทำให้เกิดกรดในผลิตภัณฑ์น้ำมันหรือไขมันถูกทำลาย จากขั้นตอนการทำปฏิกิริยาและน้ำมันที่ใช้เป็นน้ำมันที่ผ่านขั้นตอนการรีไฟน์ (Refine) มาแล้ว จึงทำให้ค่า Acid Value ในผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นน้อย

### 4. การยอมรับของผู้บริโภค ต่อผลิตภัณฑ์การเก็บรักษา

หลังเก็บรักษาสีน้ำมันไว้ 30 วัน นำมาทดสอบเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ซึ่งไม่ได้เก็บรักษา (0 วัน) เพื่อให้ผู้ทดสอบทำการชิมผลิตภัณฑ์ ผลจากการทดสอบผู้ชิมไม่สามารถที่จะแยกผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างออกจากกันได้ถูกต้อง และผลิตภัณฑ์ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ จากการทดสอบด้วยสี กลิ่น รสชาติ ลักษณะเนื้อ และการยอมรับผลิตภัณฑ์

เมื่อดูจากค่า Peroxide Value แล้วตัวผลิตภัณฑ์น่าจะมีความแตกต่างกันบ้าง แต่อาจเป็นเพราะผู้ทำการทดสอบไม่มีความชำนาญพอในการชิม จึงไม่สามารถที่จะแยกผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างออกได้หรืออาจเป็นเพราะผลิตภัณฑ์ไม่มีความแตกต่างกันจริง ๆ ก็ได้

### 5. อายุการเก็บรักษาสีน้ำมัน

จากการทดสอบของผู้ชิม และการหาค่า Peroxide Value และ Acid Value เมื่อทำการทดสอบผลิตภัณฑ์ที่ 30 วัน พบว่า ผลิตภัณฑ์ยังไม่มี การเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัย

สำคัญ คือผู้ทดสอบ และค่า Peroxide Value และ Acid Value ไม่เกินจากมาตรฐาน  
ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้

ซึ่งสามารถจะสรุปได้ว่าผลิตภัณฑ์ปลาในรณควันในซองน้ำมันที่ทำการทดลองสามารถ  
เก็บรักษาได้อย่างน้อยที่สุด 30 วัน (ในขณะทดลอง) และการเก็บรักษามผลิตภัณฑ์ภายใต้สภาวะ  
อุณหภูมิที่แนวโน้มที่จะเก็บได้นานกว่าการเก็บในสภาวะปรกติแก่ผลิตภัณฑ์อาจจะค่อยคุณภาพลง



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีกานำไปใช้

## ข้อเสนอแนะ

การศึกษาเรื่องคุณภาพของปลาในลุ่มควนในเขตน่านน้ำในครั้งนี้อยู่เป็นการศึกษาขั้นต้นในการที่จะขยายการใส่ประโยชน์ของปลาให้สูงขึ้นกว่าปัจจุบันและเป็นการนำเอาปลาในลุ่มควนมาใส่ประโยชน์ในการใช้เป็นตัวอุกิบเพื่อที่จะใช้ทำผลิตภัณฑ์ใหม่ต่อไป และสามารถที่จะเปลี่ยนแปลงตัวอุกิบเป็นตัวอุกิบชนิดอื่นที่มีราคาถูกได้ จากการศึกษาการหาผลิตภัณฑ์ปลาในลุ่มควนในเขตน่านน้ำนั้นพบว่าได้ผลเป็นที่น่าพอใจ ทั้งด้านการยอมรับของผู้ชิมและการเก็บรักษา แต่หากมีการศึกษาต่อในคานนี้และมีการปรับปรุงคุณภาพทั้งในคานตัวของปลาในลุ่มควน และของที่ใช้แช่หรือหึ่งตัว ผลิตภัณฑ์ให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคให้มากขึ้น ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้ก็จะสามารถที่จะพัฒนาไปสู่ระดับอุตสาหกรรมได้ต่อไป ซึ่งจะช่วยให้ผลิตภัณฑ์ทางทะเลที่มีราคาถูก กลับมีราคาสูงขึ้น ซึ่งจะส่งผลต่อเกษตรกรที่ควย



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## เอกสารอ้างอิง

กองประมงน้ำจืด. 2524. เอกสารทางวิชาการ ฉบับที่ 7 กรมประมง สถาบันประมงน้ำจืด มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพฯ 1-4 น.

คณะบรรณาธิการ. 2505. ข่าวอุตสาหกรรมประมง เล่มที่ 6 ประมงสนเทศ กรมประมง มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพฯ 314 น.

ประชา บุญยศิริ และอรวิทย์ ไทรกี. 2519. สมาคมเคมีเกษตรแห่งประเทศไทย กรุงเทพฯ 52-55 น.

กระทรวงอุตสาหกรรม. 2516. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กรุงเทพฯ.

A.O.A.C. 1970. Official method of analysis of the association of official agriculture chemists. Eleventh Edition. Washington D.C. The association of officail agricultural chemists.

Jarvis, N.D. and O. Narman. 1950. Curing of Fisheries Product, Research Report 18, F&W Service United State Department of Interior. 185-206 p.

Stansby, M.E. 1951. Fish, Shell-fish and Crustaces Part II. The Chemical and Technology of Food Vol. 3. 2304-2305 p.

Tressler, D.K. and Lemon, J.M. 1951. Marine Product of commerce, Reienhold Publishing Corporation. New York. 396-402 p.

Waters, E. Maluin and D.J. Bond. 1960. Construction and operation of an inexpensive Fish smoke house, Commercial fresheries review. Vol. 22. 8-12 p.

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 1 แสดงการเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์ที่บรรจุสถานะสุญญากาศ และสถานะปรกติ หลังการเก็บ 30 วัน

NO.1 การบรรจุสถานะสุญญากาศ

NO.2 การบรรจุสถานะปรกติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
 ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 2 แสดงการเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์บรรจุสถานะสุญญากาศ และสถานะปกติ หลังการเก็บ 30 วัน

NO.1 การบรรจุสถานะสุญญากาศ

NO.2 การบรรจุสถานะปกติ

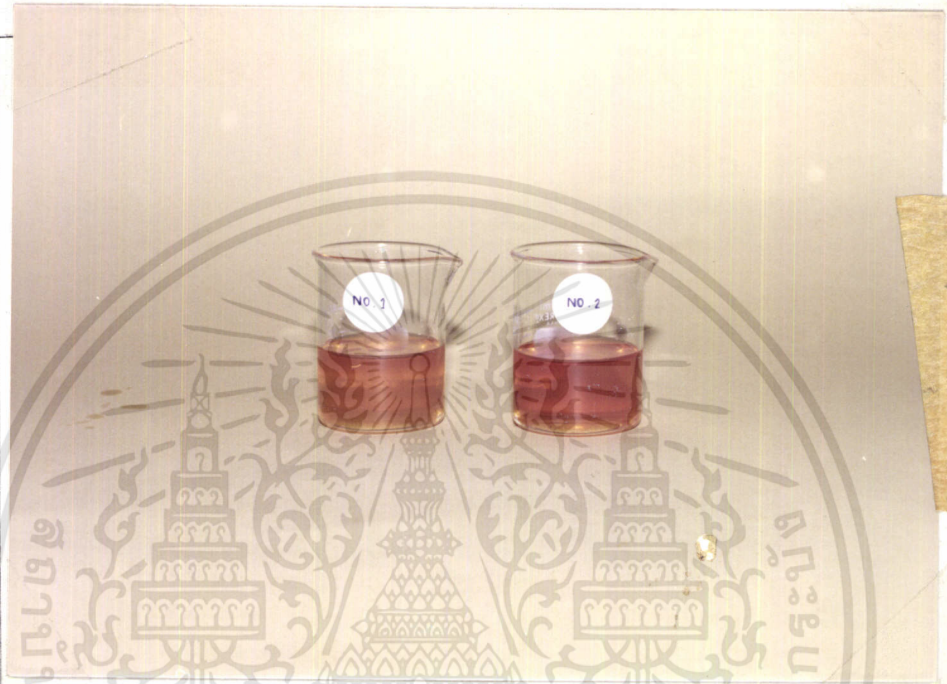
เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้



ภาพที่ 3 แสดงการเปรียบเทียบของปลาอินทรีหลังการเก็บ 30 วัน

NO.1 ปลาอินทรีที่บรรจุในสภาวะสุญญากาศ

NO.2 ปลาอินทรีที่บรรจุในสภาวะปกติ



ภาพที่ 4 แสดงการเปรียบเทียบขอสกัดที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ หลังการเก็บ 30 วัน

NO.1 ขอสกัดที่ใช้ในการบรรจุภาวะสุญญากาศ

NO.2 ขอสกัดที่ใช้ในการบรรจุภาวะปกติ



เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## แบบสอบถาม (Hedonic scale (Preference Test))

ชื่อผลิตภัณฑ์ ..... วันที่ .....

ผู้ชิม .....

ตัวอย่าง	คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ให้แสดงระดับ					
	ดี	กลิ่น	รสชาติ	ลักษณะเนื้อ	การยอมรับ	หมายเหตุ
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

ประเมินผลสิ่งเหล่านี้ของผลิตภัณฑ์ โดยเลือกให้ค่ากับคะแนนของผลิตภัณฑ์ที่ตรงกับความรู้สึกของท่านมากที่สุด โดยใช้ตัวเลขดังนี้

- 9 ชอบมากที่สุด
- 8 ชอบ
- 7 ชอบปานกลาง
- 6 ชอบเล็กน้อย
- 5 ชอบหรือไม่ชอบ
- 4 ไม่ชอบเล็กน้อย
- 3 ไม่ชอบปานกลาง
- 2 ไม่ชอบ
- 1 ไม่ชอบมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

## แบบสอบถาม Triangle test(Difference Test)

ชื่อผลิตภัณฑ์ ..... วันที่ .....

ผู้ชิม .....

เลขที่ตัวอย่าง

ตัวอย่างที่ต่างออกไป

ผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ตัวอย่างมีเหมือนกัน 2 ตัวอย่าง อีกตัวอย่างแตกต่างออกไป  
ให้ผู้ชิมเขียน / ลงในช่องตัวอย่างที่แตกต่างไป

ตารางผนวกที่ 1 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพคาน้ำดื่มของผลิตภัณฑ์

SOV	DF	SS	MS	F
				**
Treatment	3	20.275	6.76	10.27
Error	36	23.7	0.658	
Total	39	43.975		

\*\* มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

Treatment identification	T3	T1	T4	T2
$\bar{X}$	5.6	6.1	7.0	7.4

ตัวอักษรเหมือนกัน ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

ตารางผนวกที่ 2 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่ากีดกันของผลิตภัณฑ์

	SOV	DF	SS	MS	F
Treatment		3	3.9	1.33	0.61
Error		36	76.9	2.14	
Total		39	80.8		

NS ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางผนวกที่ 3 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพค่าารสชาติของผลิตภัณฑ์

SOV	DF	SS	MS	F
Treatment	3	0.678	0.226	0.015
Error	32	465.22	14.54	
Total	35	465.00		

NS ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ดัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางผนวกที่ 4 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพการดำเนินงาน เนื้อของผลิตภัณฑ์

SOV	DF	SS	MS	F
Treatment	3	16.56	5.52	2.76
Error	31	66.14	2.00	
Total	34	82.7		

NS ไม่มีความแตกต่างอย่างมีัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้

ตารางแนบที่ 5 แสดงการวิเคราะห์ทางสถิติเกี่ยวกับคุณภาพด้านการยอมรับของผลิตภัณฑ์

SOV	DF	SS	MS	F
Treatment	3	56.2	18.73	2.56 <sup>NS</sup>
Error	36	253.775	7.07	
Total	39	309.95		

NS ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่สงวนไว้สำหรับการใช้งานเพื่อการศึกษาเท่านั้น ไม่อนุญาตให้นำไปใช้ประโยชน์ด้านการค้า  
ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งห้ามมิให้ตัดแปลงเนื้อหา และต้องอ้างอิงถึงเจ้าของเอกสารทุกครั้งที่มีการนำไปใช้